

Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций

Дата введения 01 марта 2011 г.

Настоящее изменение разработано на основании исследований по оценке возможности использования листовой стали LASER 420MC , а также сварочной проволоки LNM MoNiVa для изготовления, ремонта и монтажа сварных стальных крановых конструкций и включения её в РД 22-16-2005*. Результаты исследований изложены в Обобщенном отчёте. Отчёт прошёл экспертизу промышленной безопасности в ОАО «СКТБ БК», которые подготовило соответствующее заключение, утвержденное и зарегистрированное Ростехнадзором письмом за №09-00-15/782 от 17.02.2011.

Содержание изменения:

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующей маркой стали

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
148	LASER 420MC	ТУ 4835-031-04637473-2010	Лист термообработанный	4-10	1. Ударная вязкость KCV при минус 40°С не менее 36 Дж/см ² . 2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 31.01.2011г.

Дополнить таблицу 4.1. «Материалы для изготовления сварных узлов конструкции грузоподъемных кранов-исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующим материалом

Марки свариваемых сталей	Сварка электродом		Сварка проволокой		Марка флюса (ГОСТ, ТУ)
	тип электрода	марка электрода (ГОСТ, ТУ)	марка проволоки при сварке:		
			в среде углекислого газа или в его смесях	под слоем флюса	
Углеродистые (кроме термоулучшенных), низколегированные и углеродистые термоулучшенные, высокопрочные термоулучшенные	-	-	LNM MoNiVa (ТУ 1211-027-88301710-2010)	-	-

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
LASER 420MC	148	4-10	420	490-590

Дополнить таблицу 1А

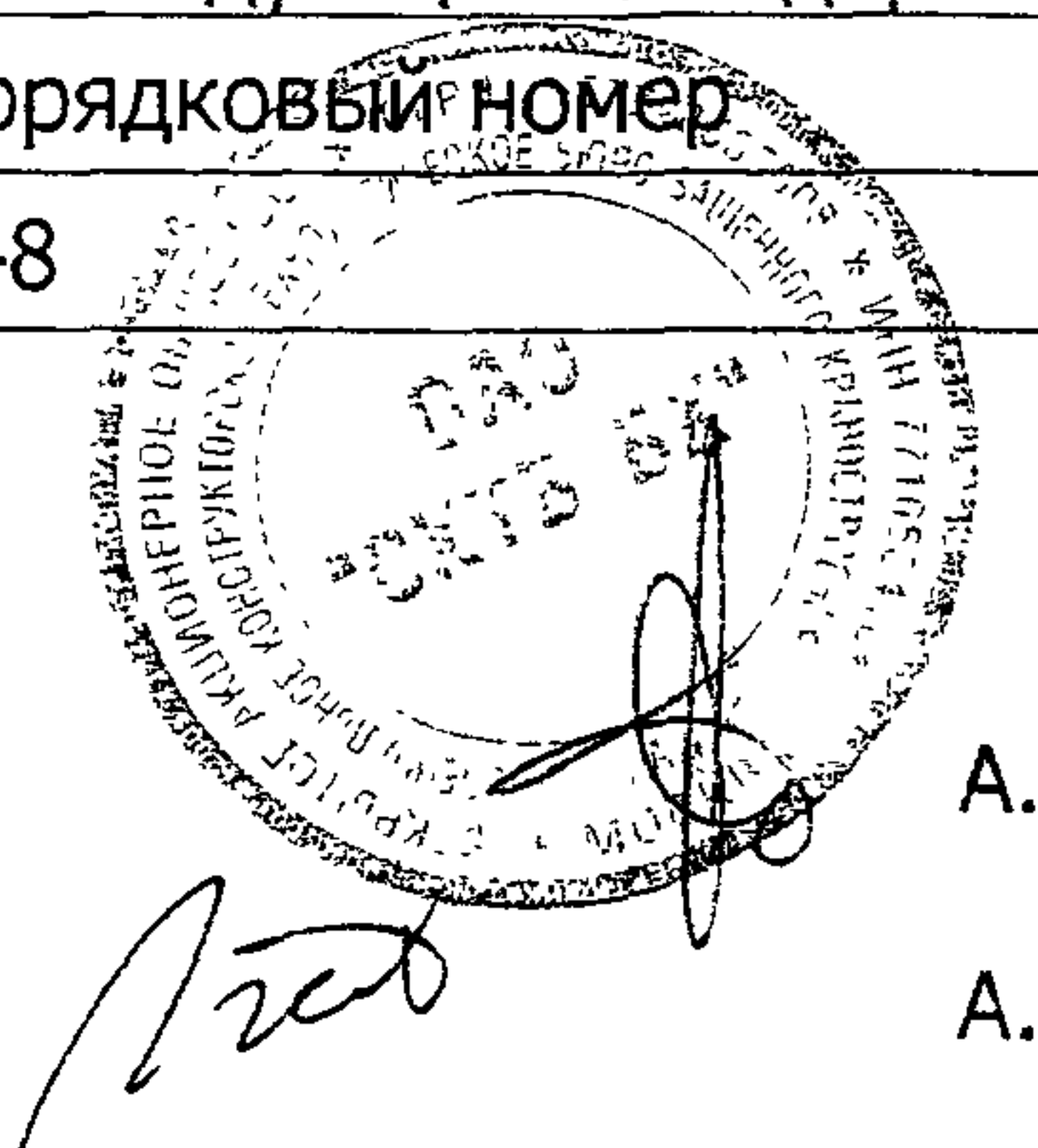
№ п/п	Номер стандарта технических условий	Наименование нормативного документа
148	ТУ 4835-031-04637473-2010	Прокат листовой конструкционной стали LASER 420MC
100	ТУ 1211-027—88301710-2010	Проволока сварочная LNM MoNiVa

Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

Марки стали	Порядковый номер
LASER 420MC	148

Разработано:
Заместитель генерального
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х.Гехт