

к ГОСТ 14098—85 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2	A-II A-IVC Величина h/d_n, обеспечивающая прочность Минимальная величина h/d_n, обеспечивающая —	A-II* At-IVC Величина h/d'_n, обеспечивающая прочность Минимальная величина h/d'_n, обеспечивающая — * Здесь и далее соединения арматуры класса A-II идентичны соединениям арматуры специального назначения класса Ac-II
Таблица 10. Графа h_1	$\geq 0,05 d_n$	$\leq 0,05 d_n$
Таблица 12. Графа l Примечание 4	l 20ХГС	$l_n = l$ 20ХГС2
Таблица 15. Графа S	$0,3 d_n$, $0,4 d_n$, $0,3 d_n$, $0,4 d_n$,	$\geq 0,3 d_n$, $\geq 0,4 d_n$, $\geq 0,3 d_n$, $\geq 0,4 d_n$,
Таблица 16. Графа «Класс арматуры»	A-III	A-III
графа S графа α	$0,3 d_n$ 75—80°	$\geq 0,3 d_n$, 75—90°
Таблица 20	A-IIIС	At-IIIС
Таблица 24	$1,3 d_n$	$\geq 1,3 d_n$
Приложение 1. Таблица 1. Графа «Класс At-IIIС, диаметр до 28 мм».		
Для типа С13	$\frac{5}{4}$	$\frac{ТН}{5}$
Для типа С19	ТН	$\frac{5}{4}$
списка	** Диаметры указаны в табл. 16—18 настоящего стандарта	—

(Продолжение поправки к ГОСТ 14098—85)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 3. Графа «Обозначения типа соединения»	K1 C13 C14 C15 C16 C17 C18 C20 C21***	K1, K2 C14 C15 C16 C17 C18 C19 C21 C23
Тип соединения C22: графа «Класс Ат-IVC, марка 25Г2С, диаметр до 28 мм»	4	—
графа «Класс Ат-IVK, марки 08Г2С, 10ГС2, 20ХГС2, диаметр до 28 мм»	$\frac{4}{3}$	—
графа «Класс Ат-VCK, марка 20ХГС2, диаметр до 28 мм»	3	—
сноска	*** Соединения выполняются из стержней диаметром 10—20 мм	—

(ИУС № 6 1987 г.)