



ЧАСТЬ 6

О Р Г А Н И З А Ц И Я И Т Е Х Н О Л О Г И Я С Т Р О И Т Е Л Ь С Т В А

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 07

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

7.06.01.03

МОНТАЖ САНТЕХКАБИН ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

65304
Цена 0-76

МОСКВА 1988

Типовые технологические карты
на производство отдельных видов работ

РАЗДЕЛ 07

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

7.06.01.03

МОНТАЖ САНТЕХКАБИН ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАНА

Ростовским отделением ГПИ

"Проектпромвентиляция"

Минмонтажспецстроя СССР

Главный инженер

Главный инженер проекта

В.Д. Глезер

ОДОБРЕНА

Отделом механизации и
технологии строительства

Госстроя СССР

Письмо от 02.03.87г.

№ 23-78

Введена в действие

с 4 мая 1987 г.

СОГЛАСОВАНА

Главный инженер

Главпромвентиляции

О.А. Патаракин

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Технологическая карта разработана на монтаж кабин санитарно-технических железобетонных типа IСК24...4СК24 по ГОСТ 18048-80^X в жилых домах до 9 этажей с высотой этажа 2.8 м.

I.2. Действие карты распространяется на монтаж кабин с проложенными санитарно-техническими трубопроводами и установленными приборами.

I.3. В состав работ, рассматриваемых картой входит соединение стояков водоснабжения и канализации в установленных кабинках при их стыковке по вертикали строящегося здания.

I.4. Карта может быть применена при монтаже санитарно-технических кабин типа I СК...4 СК в жилых зданиях свыше 9 этажей с другой высотой этажа, типа 5СК...8СК по ГОСТ 18048-80^X, а также кабин гипсобетонных и выполненных из других материалов (если они поставляются на объект оборудованными по аналогии с описанными в данной карте) при монтаже в жилых и общественных зданиях.

I.5. При привязке технологической карты к конкретному объекту уточняются объемы работ и калькуляция трудовых затрат.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

2.1. Санитарно-технические кабины, указанные в п. I.1., I.2. изготавливаются по альбомам серии I.188-5, выпуски IO, II, "Желе-

				7.06.01.03-00ПЗ			
Мач. отд. Куркин	<i>Ку</i>	№ 83	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов	
Зам. нач. Дубовис	<i>Дуб</i>			Р	I	8	
рук. гр. Сахновский	<i>С</i>			ММСС СССР РО ГИИ			
Инж. Буданов	<i>Б</i>			ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

зобетонные кабины санитарно-технических узлов", утвержденным Госгражданстроем в 1983 г.

Кабины состоят из объемного блока типа "колпак", со смонтированными трубопроводами и установленным сантехоборудованием в левом и правом вариантах исполнения. Узлы канализации могут быть выполнены в трех вариантах: из чугунных труб и фасонных частей; из пластмассовых труб ПНД; комбинированный вариант, при котором стояки-чугунные и отводные трубопроводы - пластмассовые. Канализационные трубы из ПНД соединяют с помощью раструбов, уплотняемых резиновыми кольцами, по ГОСТ 22689.0-77... ГОСТ 22689.20-77. Стояки водоснабжения выполняются для соединения их с помощью вставок с компенсирующими муфтами по ГОСТ 8956-75^X или с помощью соединительных муфт STD-II57.00.000TU.

2.2. В соответствии с ГОСТ 18048-80^X детали соединения трубопроводов могут устанавливаться на предприятии - изготовителе кабин или поставляться в виде комплектующих деталей. Кабины хранятся и транспортируются установленными на деревянные бруски. Выступающие вниз детали канализационных труб должны находиться на расстоянии не менее 20 мм от поверхности основания под брусками. Перевозку кабин следует производить только на специально оборудованных транспортных средствах.

2.3. Строповочные петли кабин выполняются с учетом обязательного применения для подъема кабин специальных самобалансирующих траверс с вертикальными стропами.

2.4. Монтаж кабин осуществляется башенным краном в соответствии с графиком и проектом производства работ. Кабины устанавли-

ваются строго соосно по вертикали.

2.5. Последовательность рабочих операций при монтаже сантехкабин со стояками канализации из чугунных труб при соединении стояков водоснабжения вставками (оборудование санитарно-технической кабины марки ИСК24л-II серии I.188-5 показано на листах 7.06.01.03-01):

2.5.1. Соединение стояков водоснабжения ниже и вышестоящей кабины вставками с компенсирующими муфтами на резьбе. Предварительно на вставку стояка горячего водоснабжения одевается гильза. Вставки и гильзы поставляются в комплекте с кабинами;

2.5.2. Закрепление гильзы на вставке в проектном положении с помощью резиновых распорок или проволоки;

2.5.3. Ослабление крепежных хомутов верхнего крепления на канализационном стояке нижестоящей кабины, поднятие трубы стояка вверх до стыковки с крестовиной канализационного стояка вышестоящей кабины и затягивание хомутов крепления гайками;

2.5.4. Заделка раструбных стыков канализационных стояков: стыка компенсационного патрубка нижестоящей кабины и стыка у крестовины в полу вышестоящей кабины.

2.6. При поставке кабин со стояком канализации из пластмассовых труб сборка монтажного стыка канализации при стыковке кабин производится в следующей последовательности:

2.6.1. Ослабляются хомуты верхнего и нижнего стояка (нижнего в кабинах без ревизий);

2.6.2. С помощью монтажного приспособления (см. лист 7.06.01.03-02) верхняя деталь стояка нижестоящей кабины поднимает-

ГНБ / Подл и дата 21.01.84
166906/3

7.06.01.03-00ПЗ

Лист

3

65304 6

ся с одновременным поворачиванием ее вдоль продольной оси до соединения с крестовиной вышестоящей кабины. Гладкий конец крестовины для облегчения сборки монтажного стыка предварительно смазывается до метки мыльным раствором или глицерином. Смазка производится с помощью ваты или тряпичных отходов, намотанных на проволоку через отверстие в полу вышестоящей кабины;

2.6.3. Затяжка хомута верхнего крепления. Хомут нижнего крепления в кабинах без ревизий должен обеспечивать свободу перемещения верхней детали стояка в компенсационном патрубке. Нижнее крепление в кабинах с ревизией не мешает процессу компенсации, т.к. компенсационный патрубок расположен в этом случае выше крепления.

2.7. При поставке кабин, выполненных в варианте с соединением стояков водоснабжения безрезьбовой соединительной муфтой СТД-1157, гильзы закрепляются на верхней части стояков нижестоящей кабины до выполнения соединения муфтой.

2.8. Технология транспортировки и монтажа кабин, в т.ч. в зимнее время, выпускаемых Хорошевским заводом ЖБИ ДСК-1 Главмосстроя, а также Калибровским и Даниловским кабиностроительными заводами ПО "Моссантехконструкция", оборудованных канализационными трубами и деталями из поливинилхлорида (ПВХ) производства НПО "Пластик", приведена в ВСН 201-83 "Ведомственные строительные нормы по монтажу и ремонту внутренних сетей канализации и водостоков из поливинилхлоридных труб", утвержденные Главмосстроем 22.12.83г.

2.9. Работы по монтажу сантехкабин выполняет звено в составе двух человек:

слесарь-сантехник 4-го разряда;

" 3-го "

7.06.01.03-00ПЗ

Лист

4

65304 7

2.10. Калькуляция трудозатрат на монтаж кабин приведена на листе 7.06.01.03-03,

2.11. Контроль качества:

2.11.1. Перед началом работ проводится входной контроль качества применяемых материалов, трубной заготовки, санитарно-технических приборов и оборудования, измерительных инструментов, соответствие их стандартам и техническим условиям, проектным типам и маркам;

2.11.2. Проведение операционного контроля качества, осуществляемое исполнителем работ, изложено в табл. I:

Таблица I

Наименование операции	Контролируемый показатель	Измерительный инструмент, способ контроля
Установка гильзы	Расстояние от пола кабины до верха гильзы	Рулетка, метр
	Совпадение края гильзы с поверхностью потолка кабины	Визуально
	Качество заделки зазора гильзы и прочность крепления	"
Выполнение резьбовых и раструбных соединений трубопроводов	Герметичность уплотнения стыков	"
Крепление трубопроводов в кабине	Прочность креплений	"

2.12. Указания по технике безопасности.

Работы выполняются с соблюдением правил техники безопасности

166906/3

7.06.01.03-00ПЗ

Лист

5

65304 8

в соответствии с СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и требований ОСТ 36-100.3.10-85 "Монтаж внутренних санитарно-технических устройств. Требования безопасности".

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НА МОНТАЖ КАБИНЫ ИСК-24л-II

- 3.1. Затраты труда - 0.144 чел. - дня.
 3.2. Выработка на I рабочего в смену - 6.9 кабины;
 - 961.52 руб.
 3.3. Себестоимость - 139.35 руб.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ НА

МОНТАЖ КАБИНЫ ИСК24л-II

- 4.1. Потребность в материалах приведена в табл. 2.

Таблица 2

Материал	Марка, ГОСТ, ТУ	Единица измерения	Количество
Кабина	ИСК24л-II серии I.188-5	Комплект	I
Лента ФУМ	-	кг	0,02
Папья ленточная пропитанная	ГОСТ I6I83-77 ^x	"	0,07
Цемент расширяющийся М 400	ГОСТ II052-74	"	0,40
Глицерин (или мыльный раствор)	ГОСТ 6823-77 ^x	"	0,0I

7.06.01.03-00ПЗ

Лист

6

65304 9

4.2. Потребность в оборудовании, инструментах и приспособлениях приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Количество, шт.	Техническая характеристика
Молоток слесарный	Тип 2	ГОСТ 2310-77	I	Масса 800г
Зубило слесарное	20x70 ⁰	ГОСТ 7211-86	I	l=200 мм
Рулетка измерительная металлическая (или метр складной металлический)	-	ГОСТ 7502-80 ^X	I	Цена деления I мм
Уровень строительный	УС1-300	ГОСТ 9416-83	I	l=300 мм
Отвес	0-200	ГОСТ 7948-80	I	-
Ключ трубный рычажный	№1	ГОСТ 18981-73 ^X	I	-
	№2	"	I	-
Ключ гаечный с открытым зевом двухсторонний	10x14	ГОСТ 2839-80 ^{XE}	2	M6; 8
Конопатка	-	-	I	-
Ящик инструментальный переносной трехсекционный	-	-	I	408x208x300

7.06.01.03-00ПЗ

ИИС

7

65304 10

Продолжение табл. 3

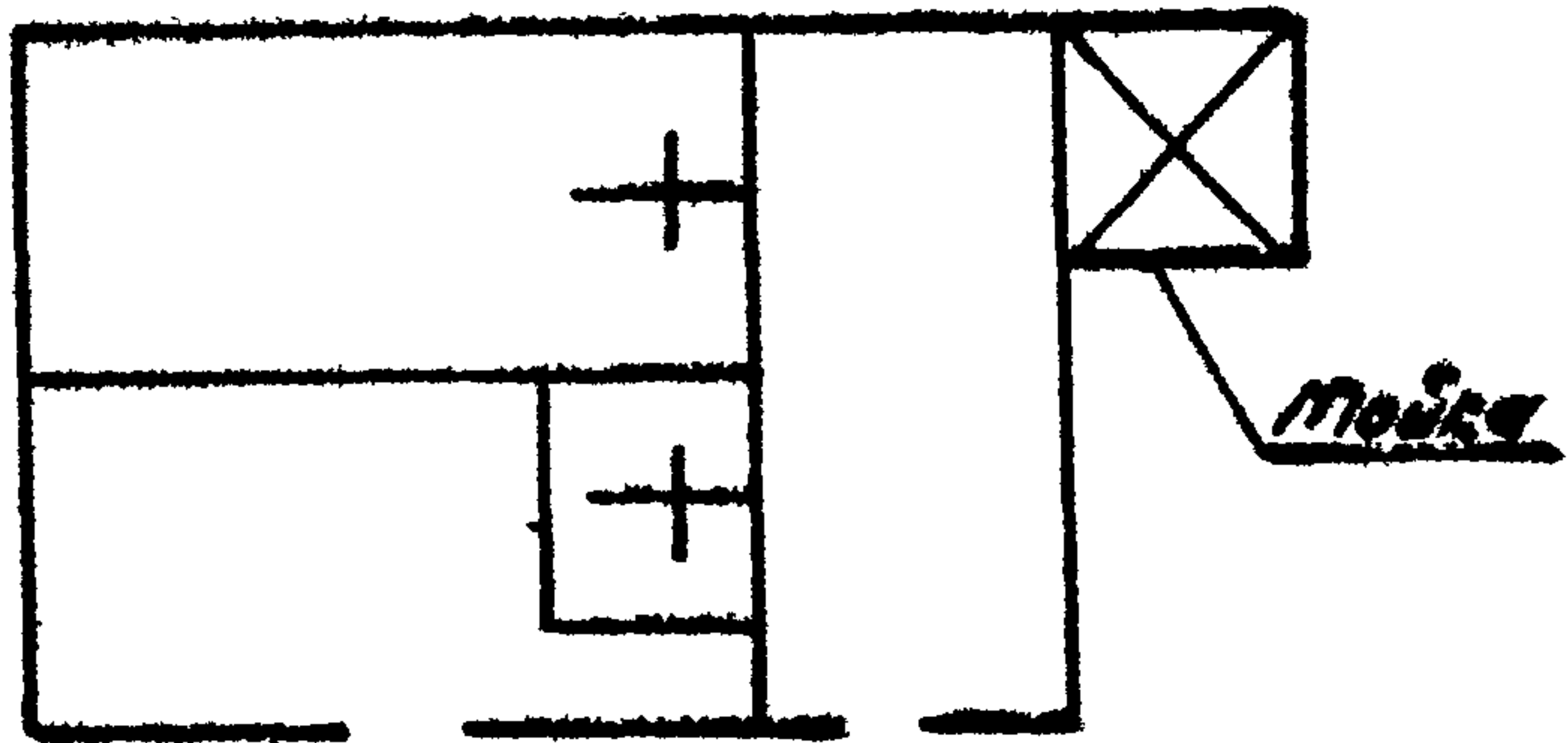
Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Коли- чество, шт.	Техническая характерис- тика
Приспособление для монтажа пластмассовых труб	НИИМос- строя	-	I	-

7.06.01.03-00ПЗ

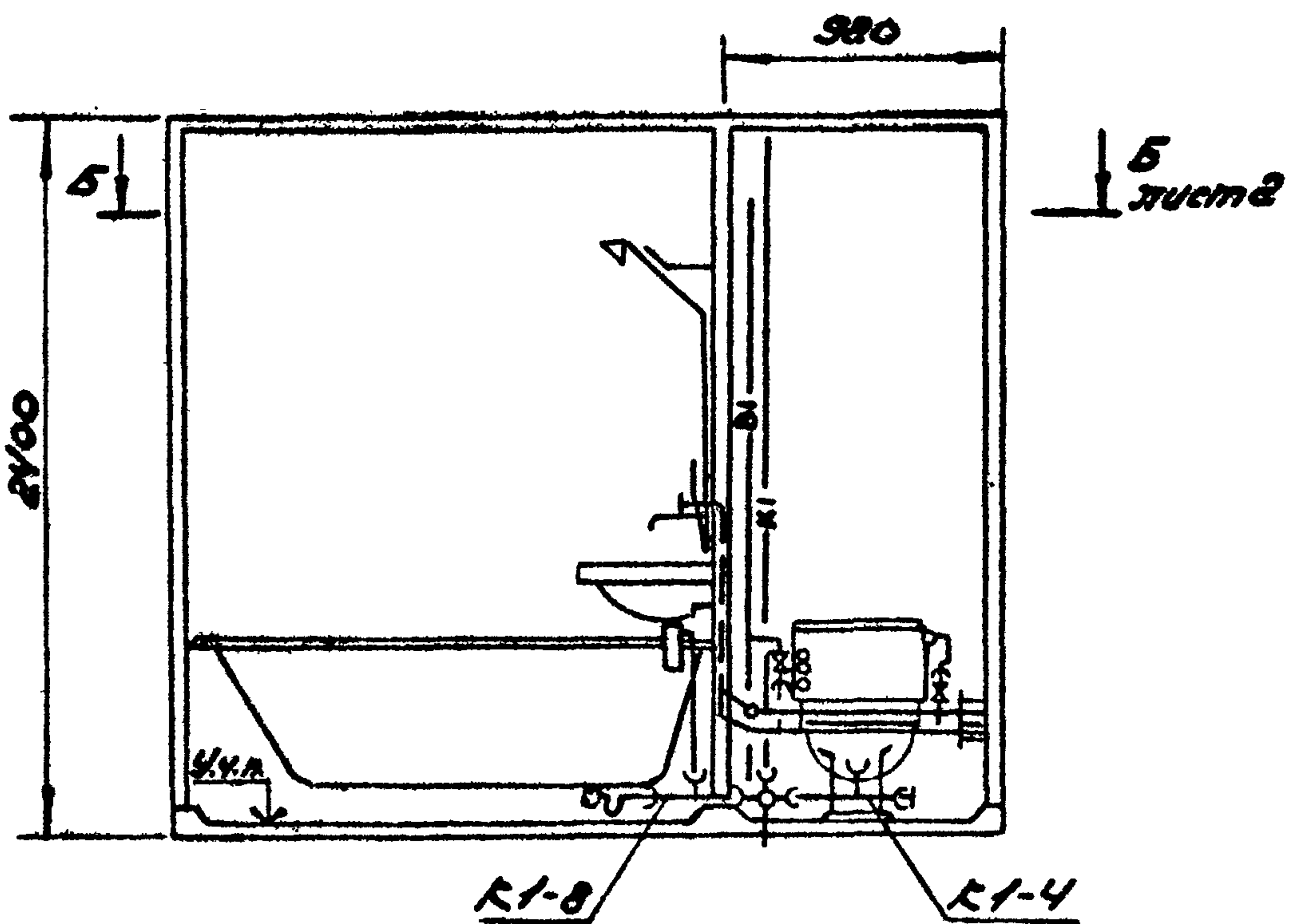
Лист

8

65304 11



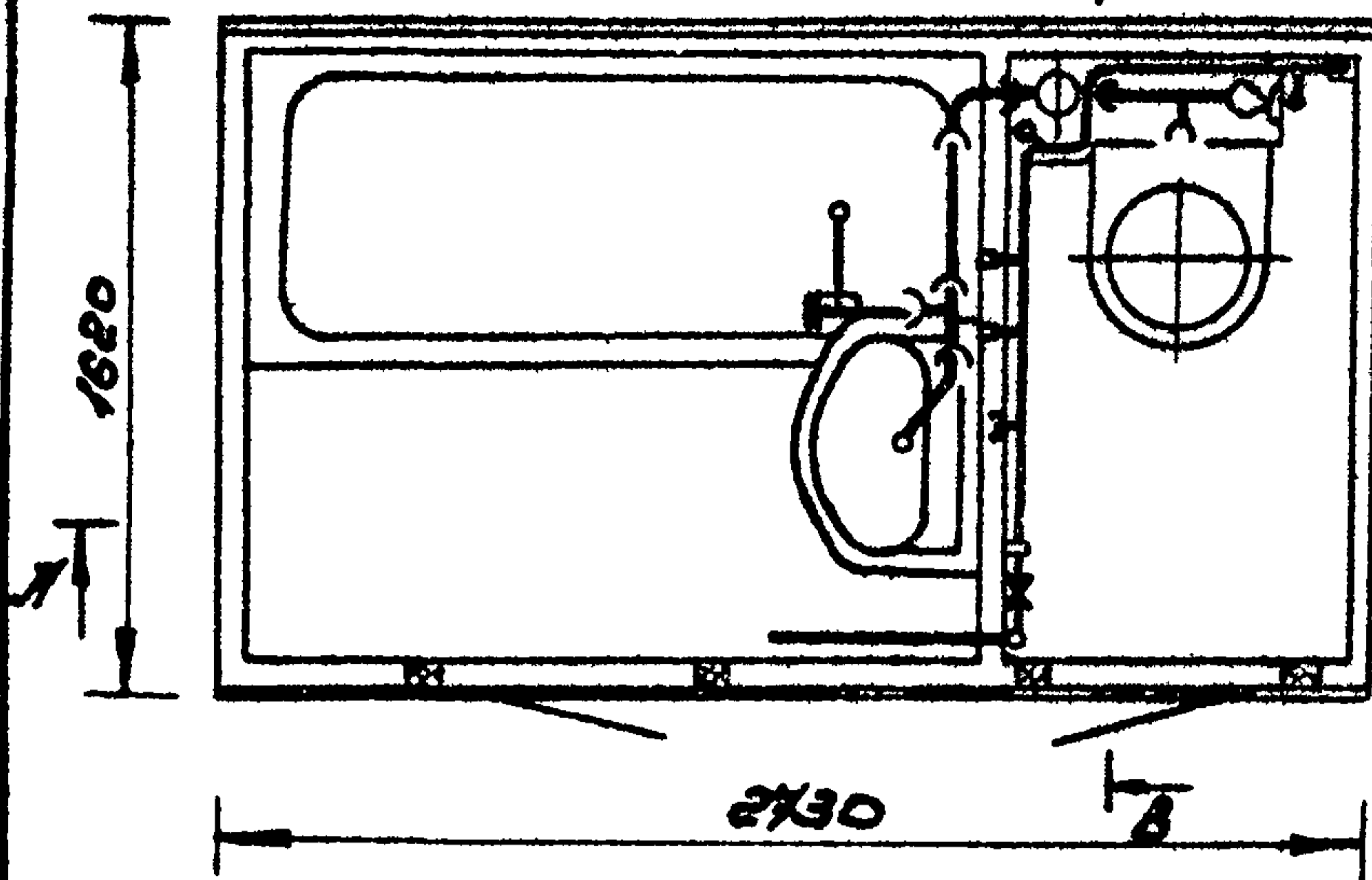
А-А лист 2



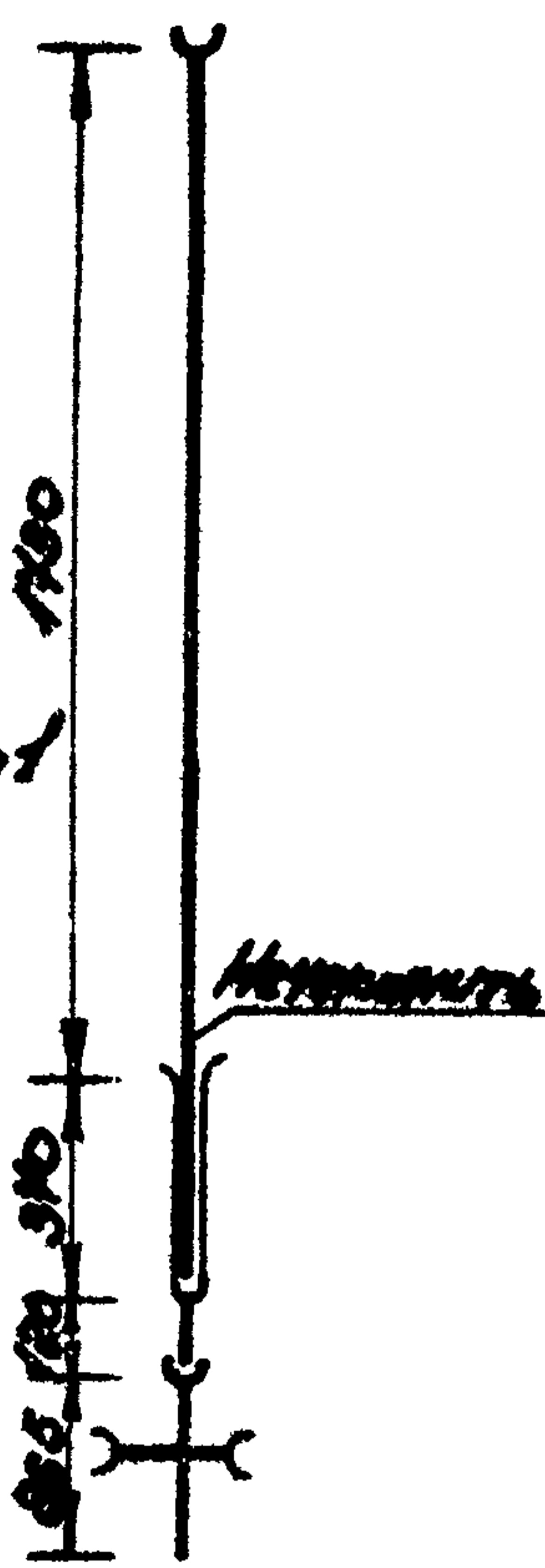
7.06.01.03-01

65304	Исполн.	КУРКИН	И.С.	Оборудование санит.-технической кабины марки СКЭН-М	Станд.	Лист	Листов
	Зам. Исполн.	ДУДОВИЧ	Б.С.		Р	1	4
	Руководит. работ	САХНОВСКИЙ	С.С.		ИМСС ССР РО ГПИ		
	Инж.	БУДАНОВ	Ю.П.		Проектно-конструкторский институт		

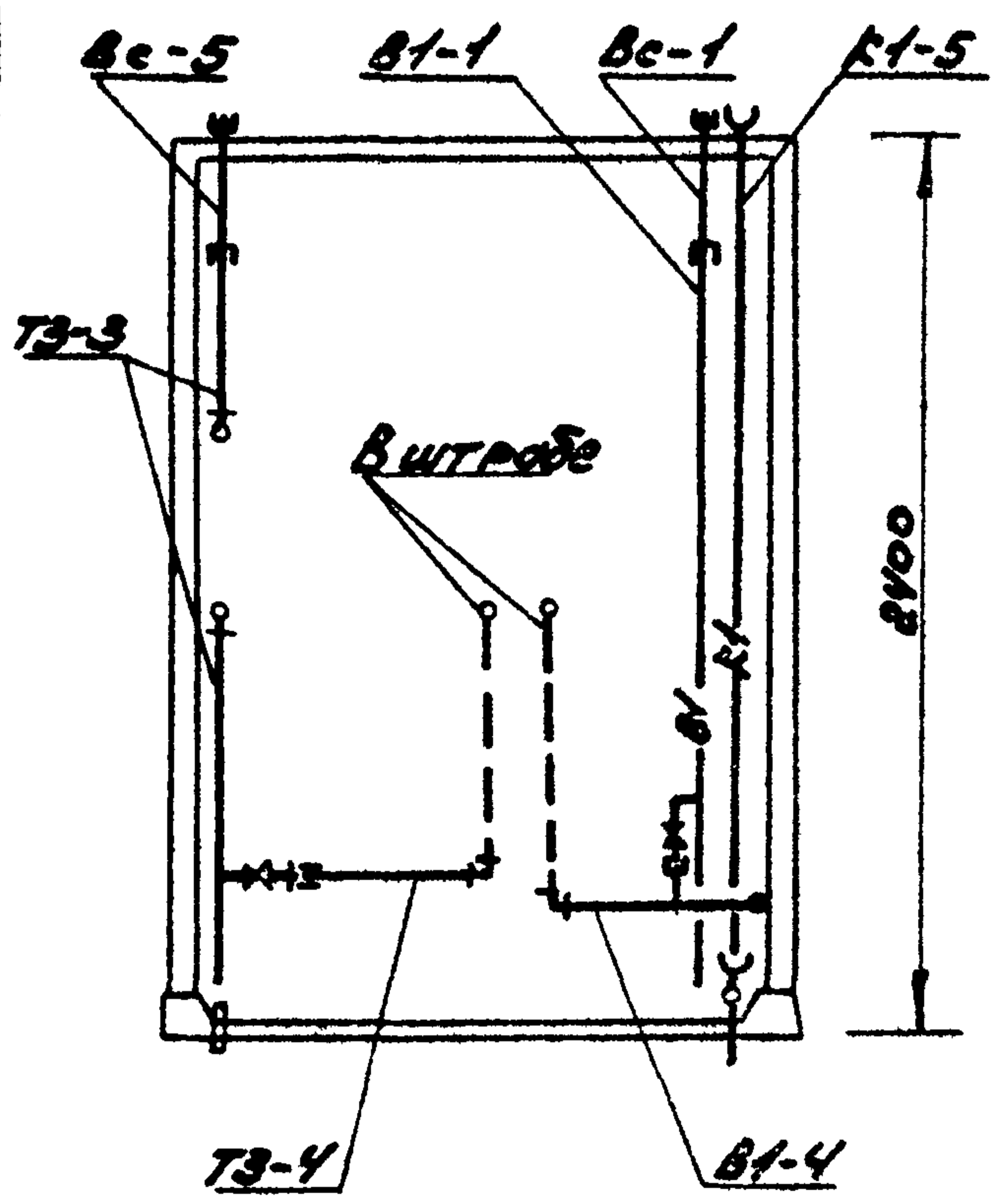
Б-Б лист 1 В



К1-5

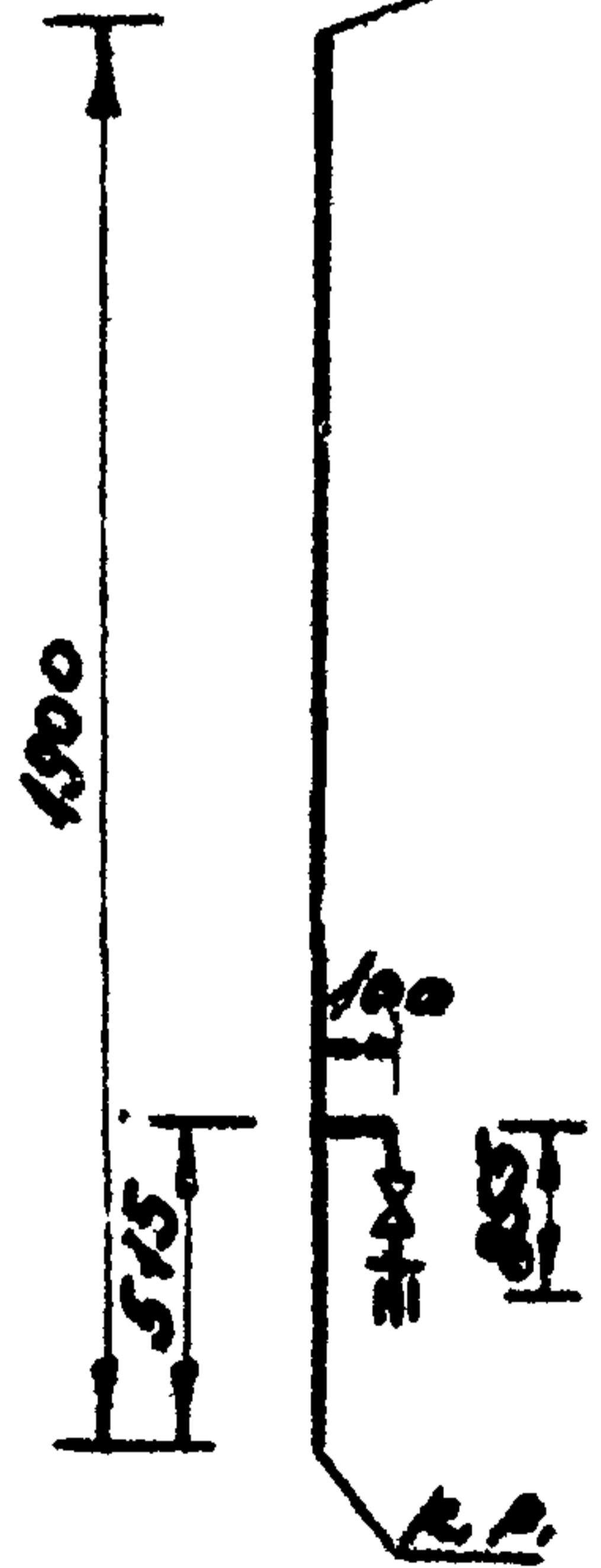


Б-Б

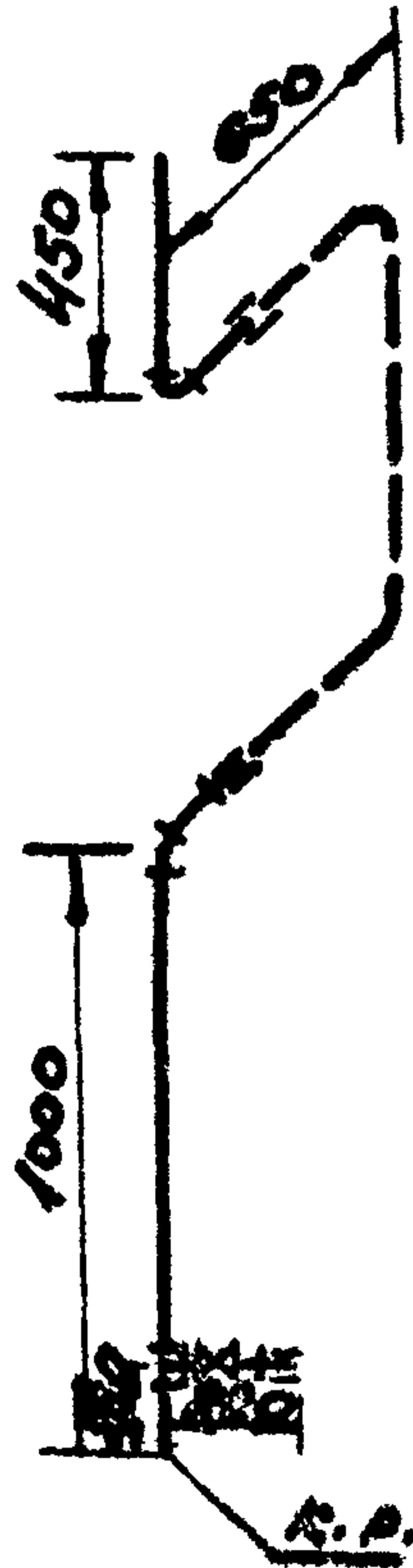


В1-1

К.П.



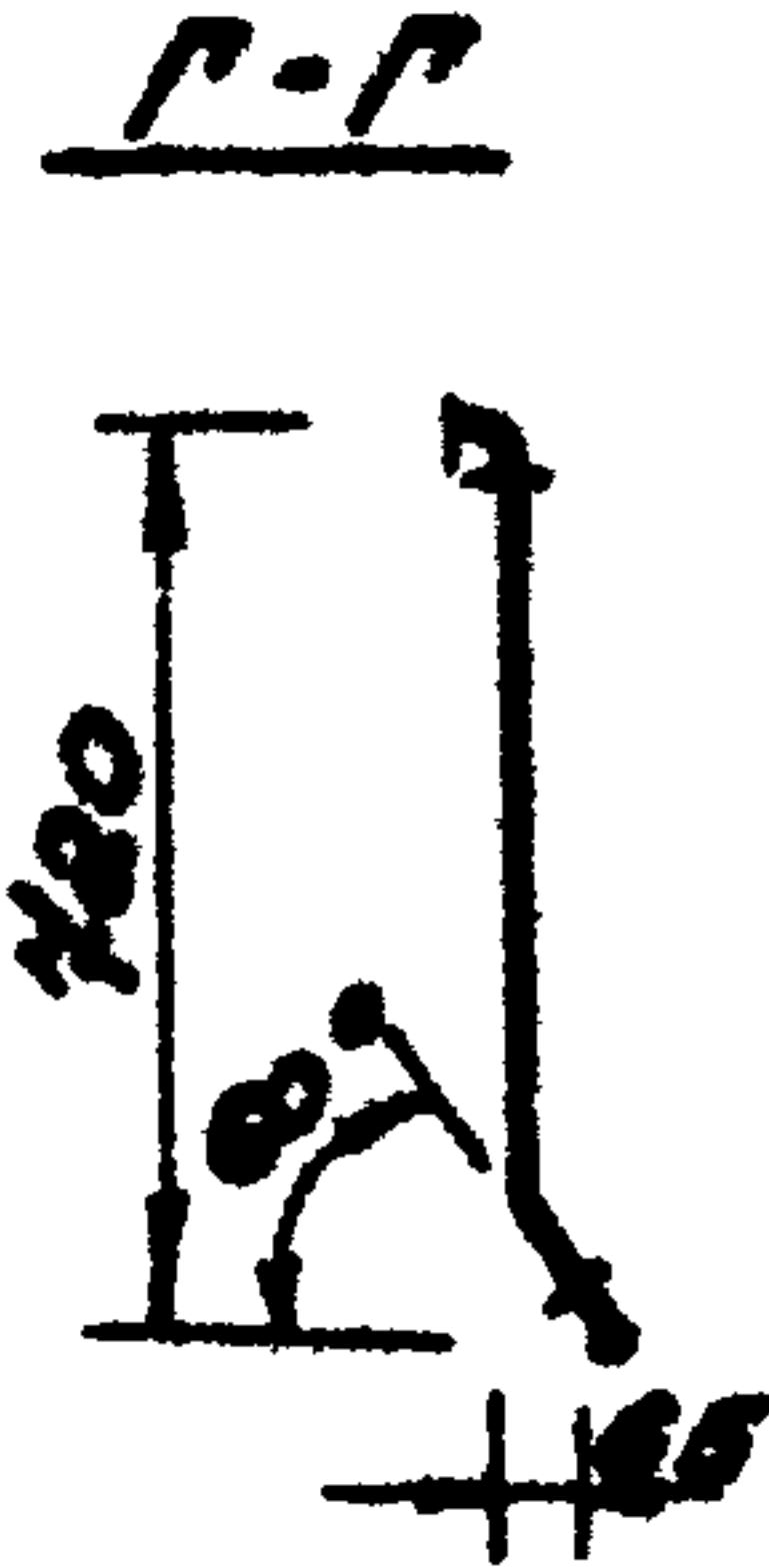
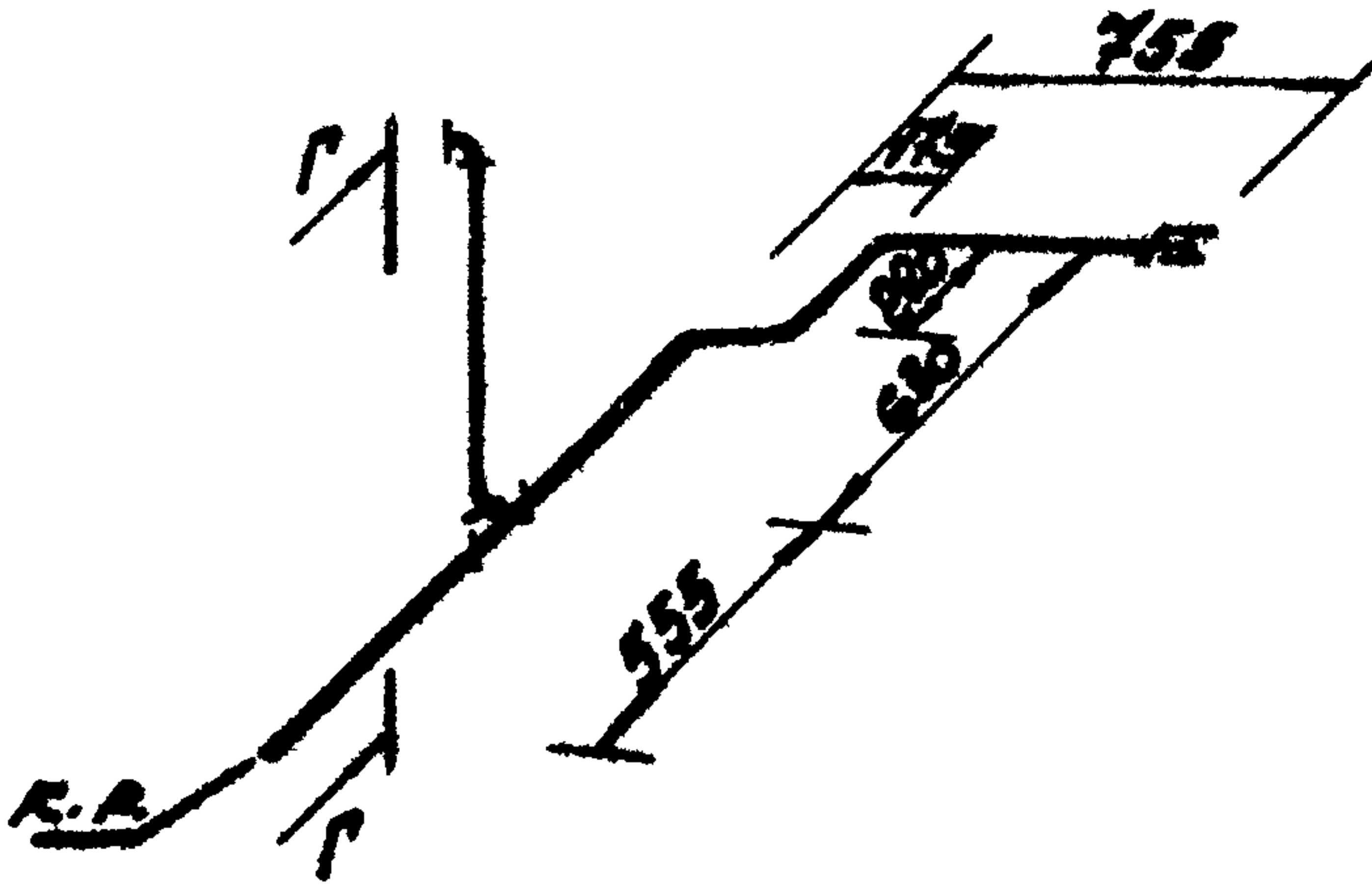
ТЗ-3



7.06.01.03-01

2

73-4



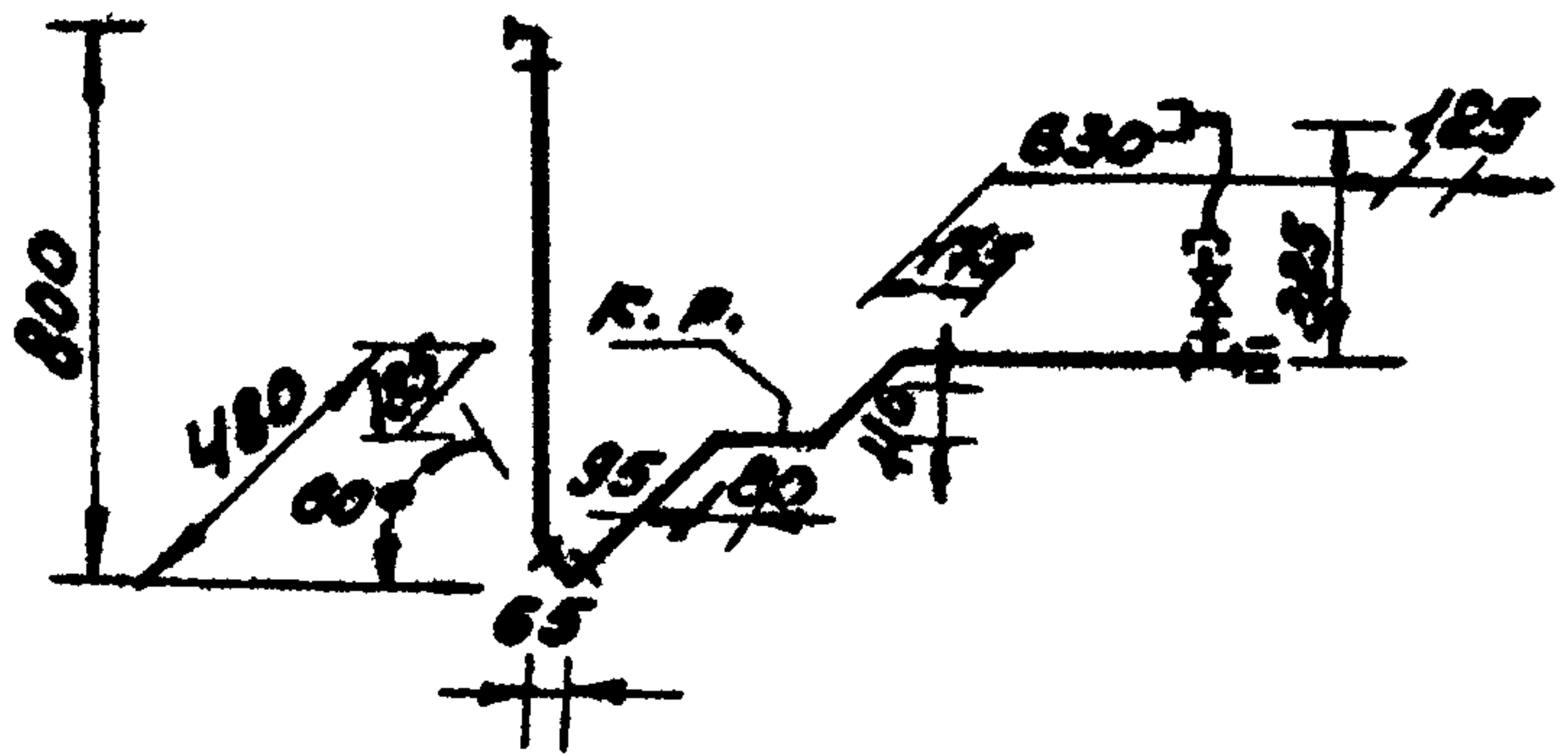
8c-1



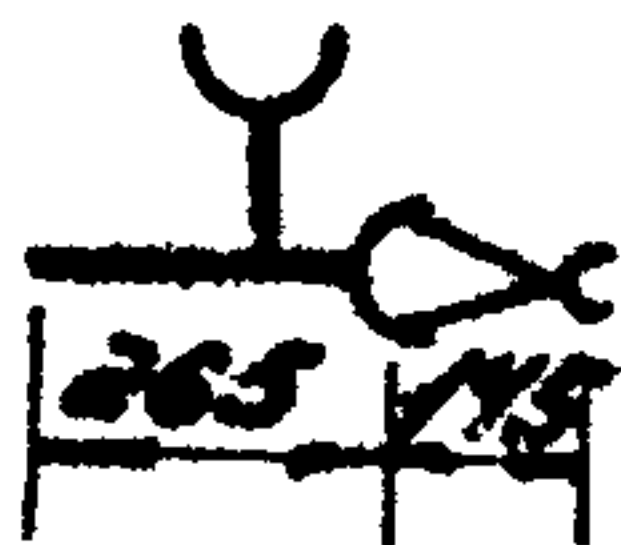
8c-5



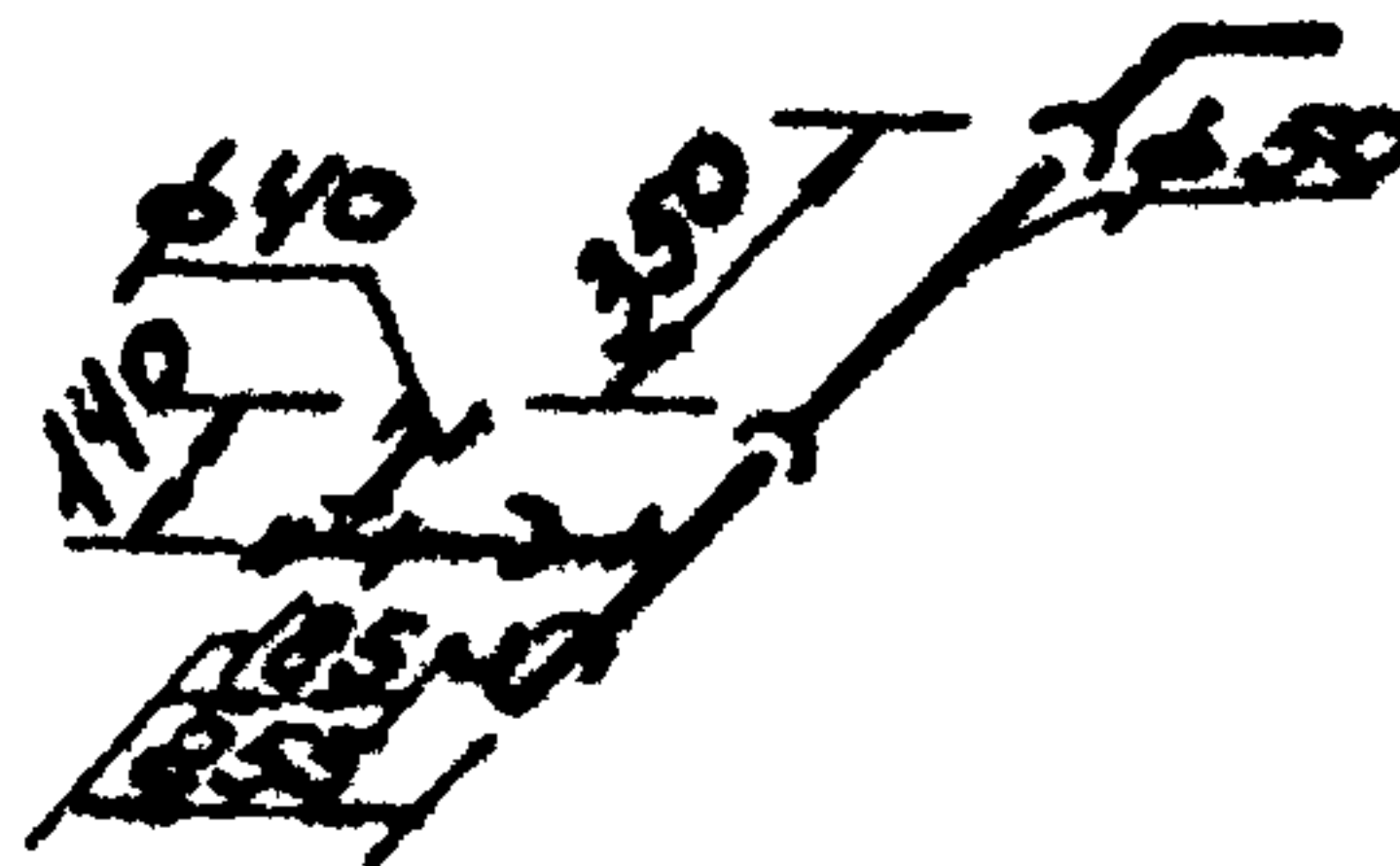
81-4



R1-4



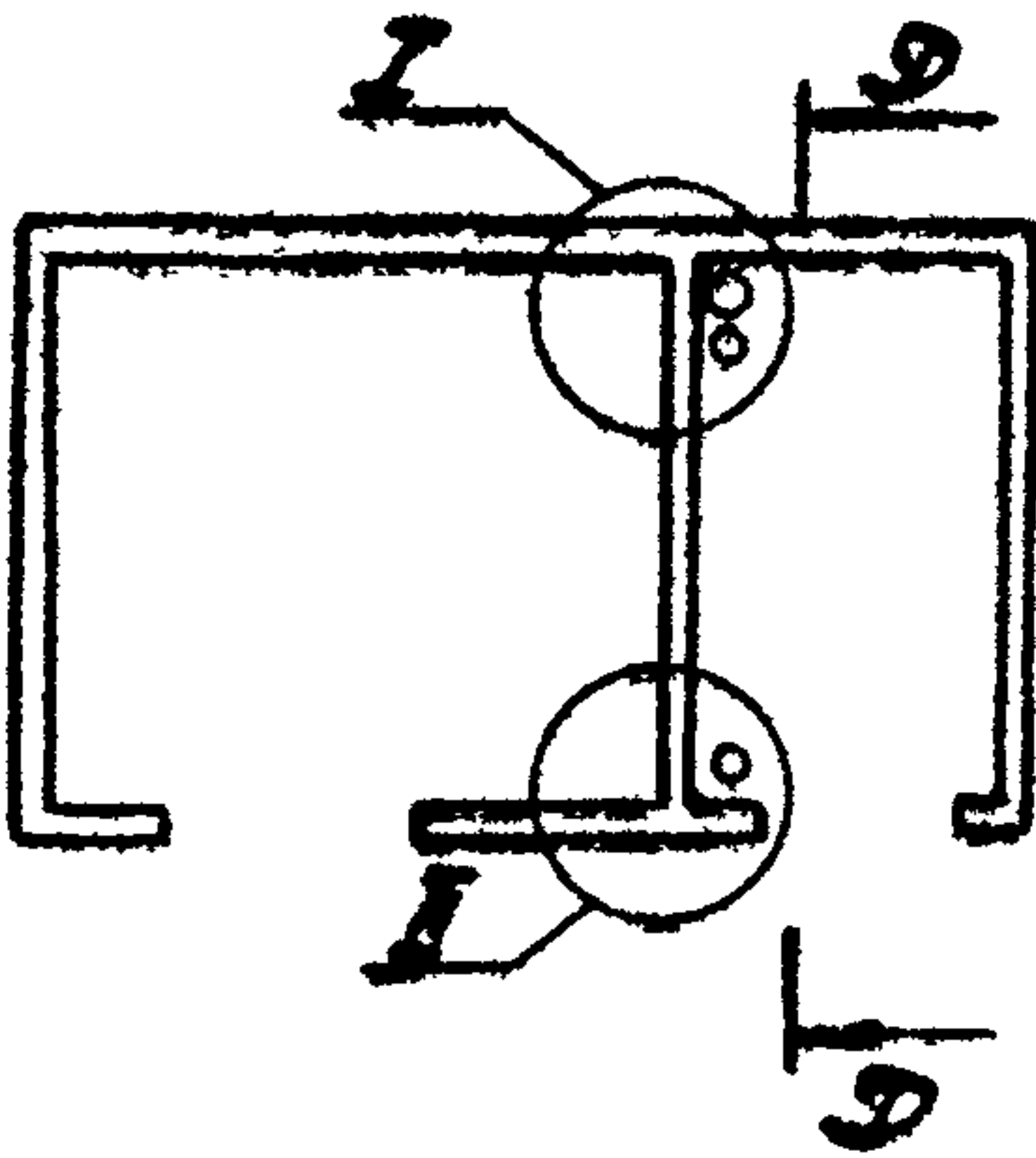
R1-8



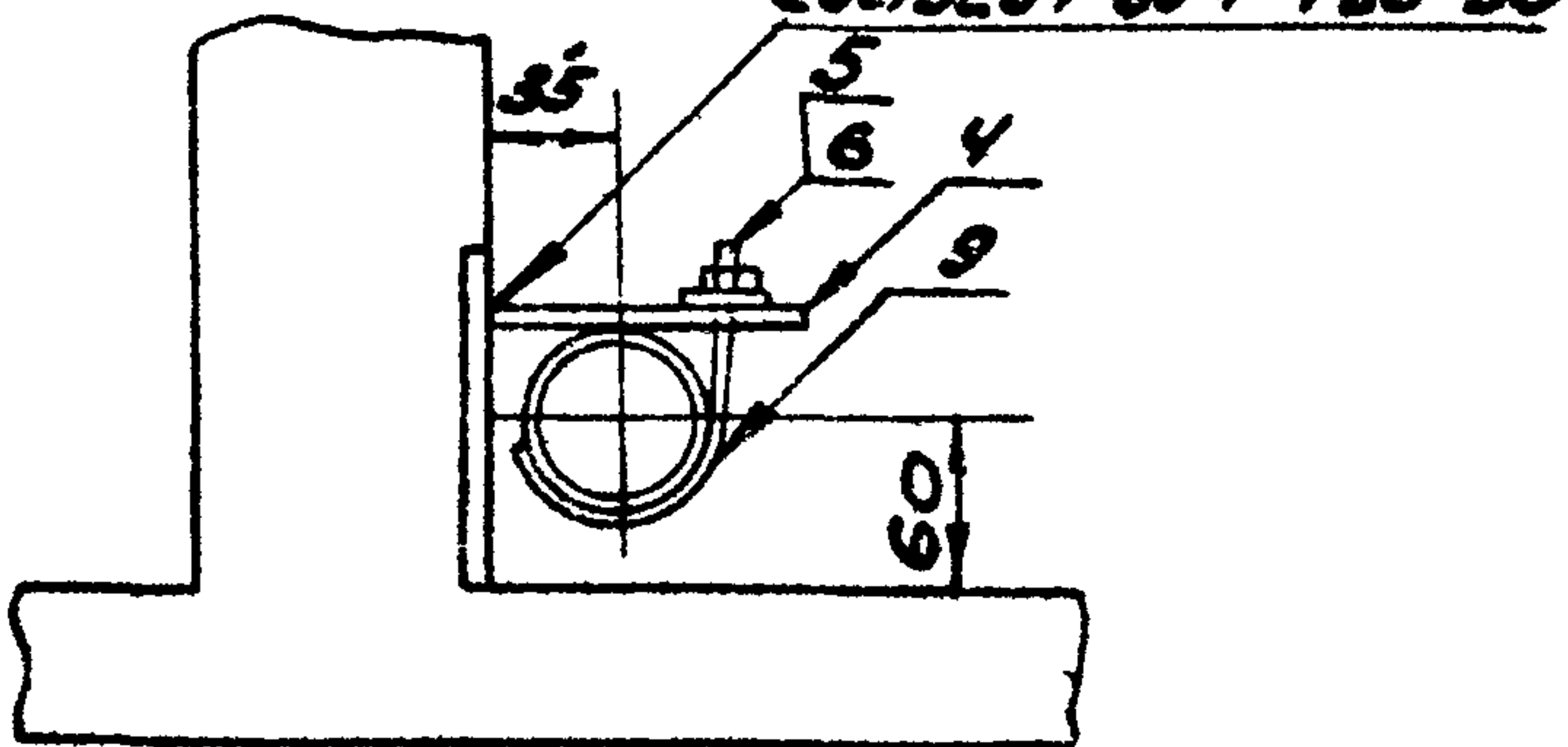
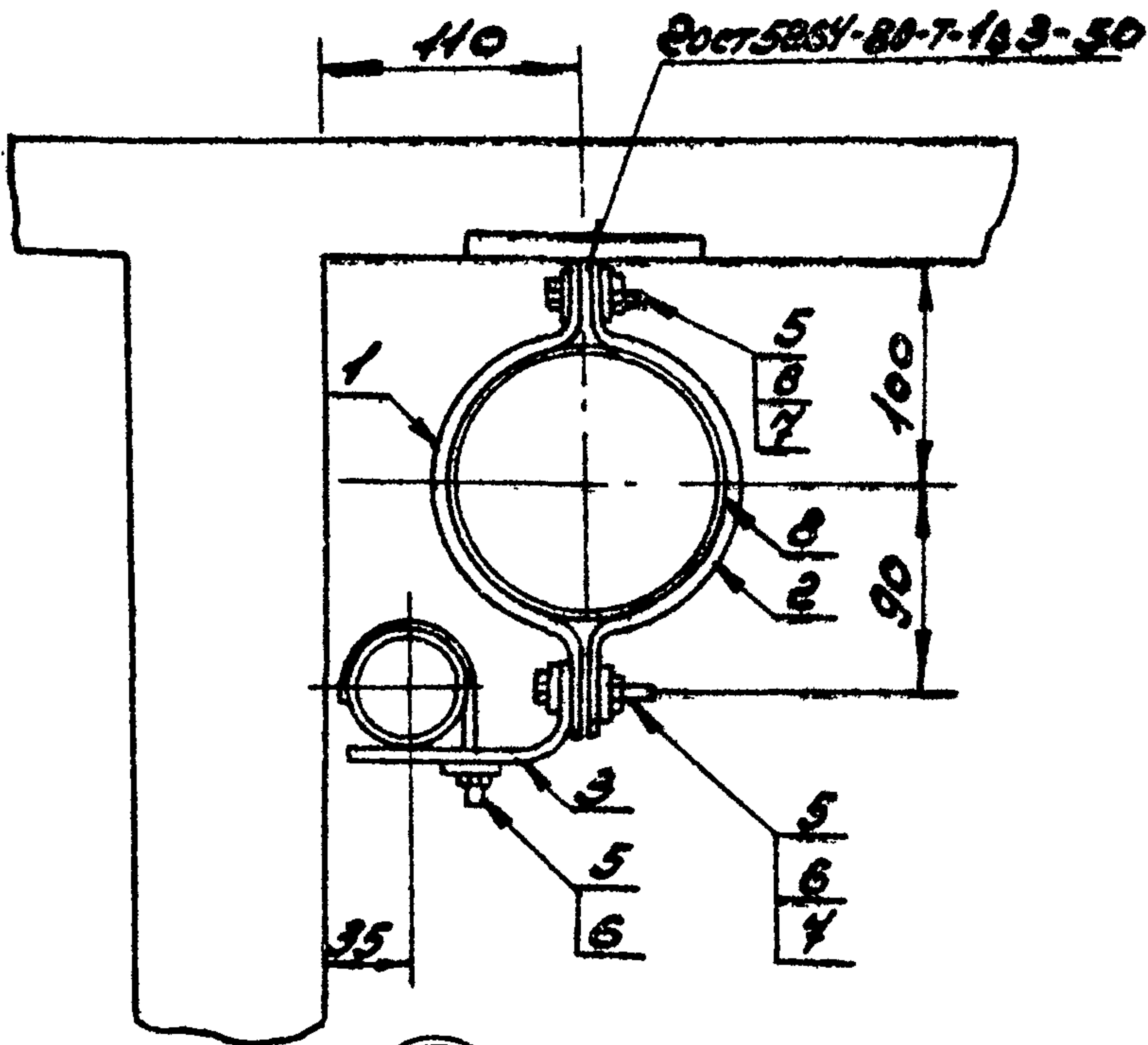
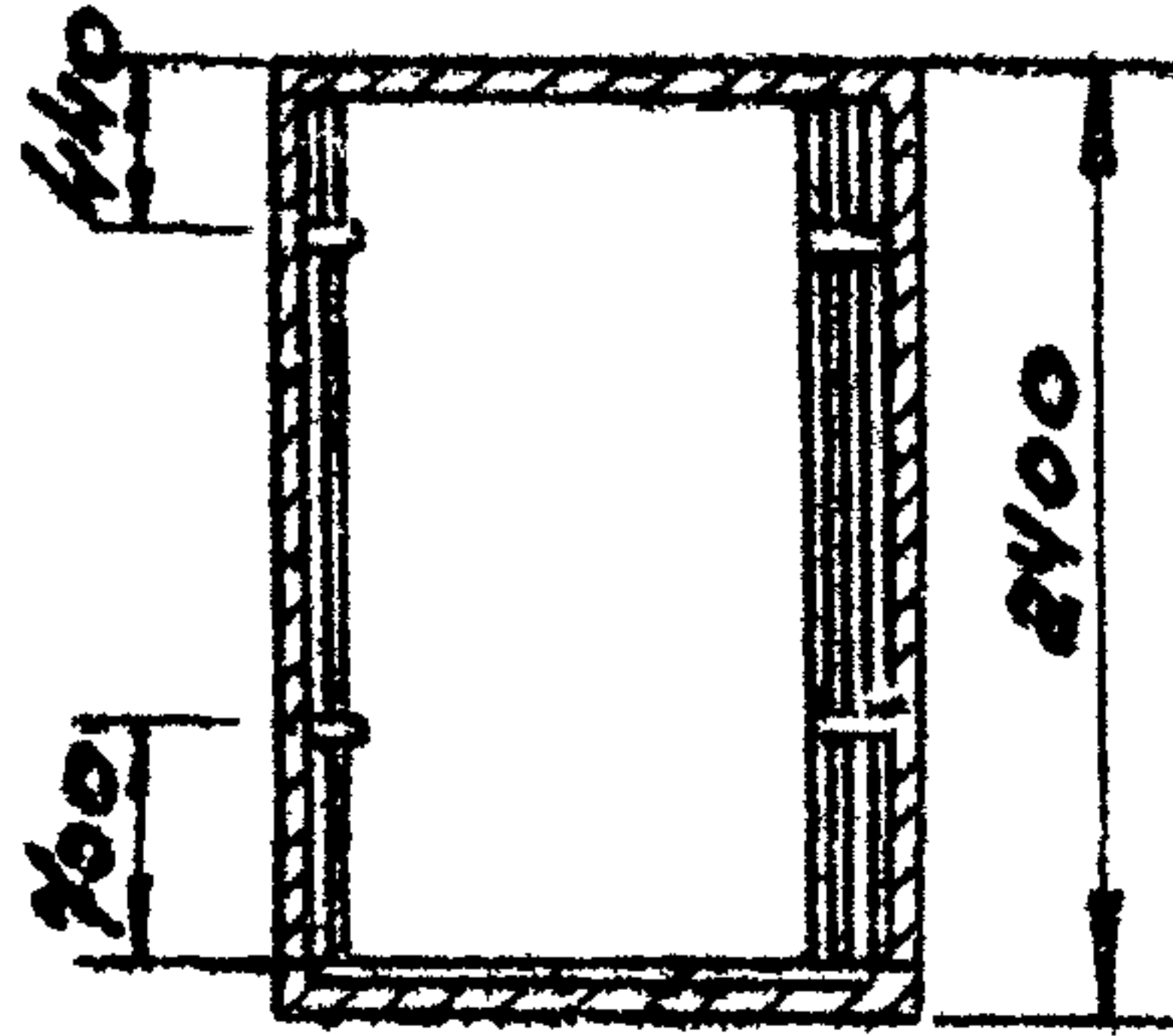
7.06.01.03-01

3

1CR-24



2-2



- 1-4 - полоса 4x30;
- 5 - рейка тб;
- 6 - шайба 6;
- 7 - болт тбх30;
- 8 - пластина резиновая (для пластмассового стержня)
- 9 - крышка.

166906/3

7.06.01.03-01

4

65304 15

166909/3

Исполн. Кудряков
Зам. нач. Рыбков
Инж. Зенченко
Инж. Сиванов

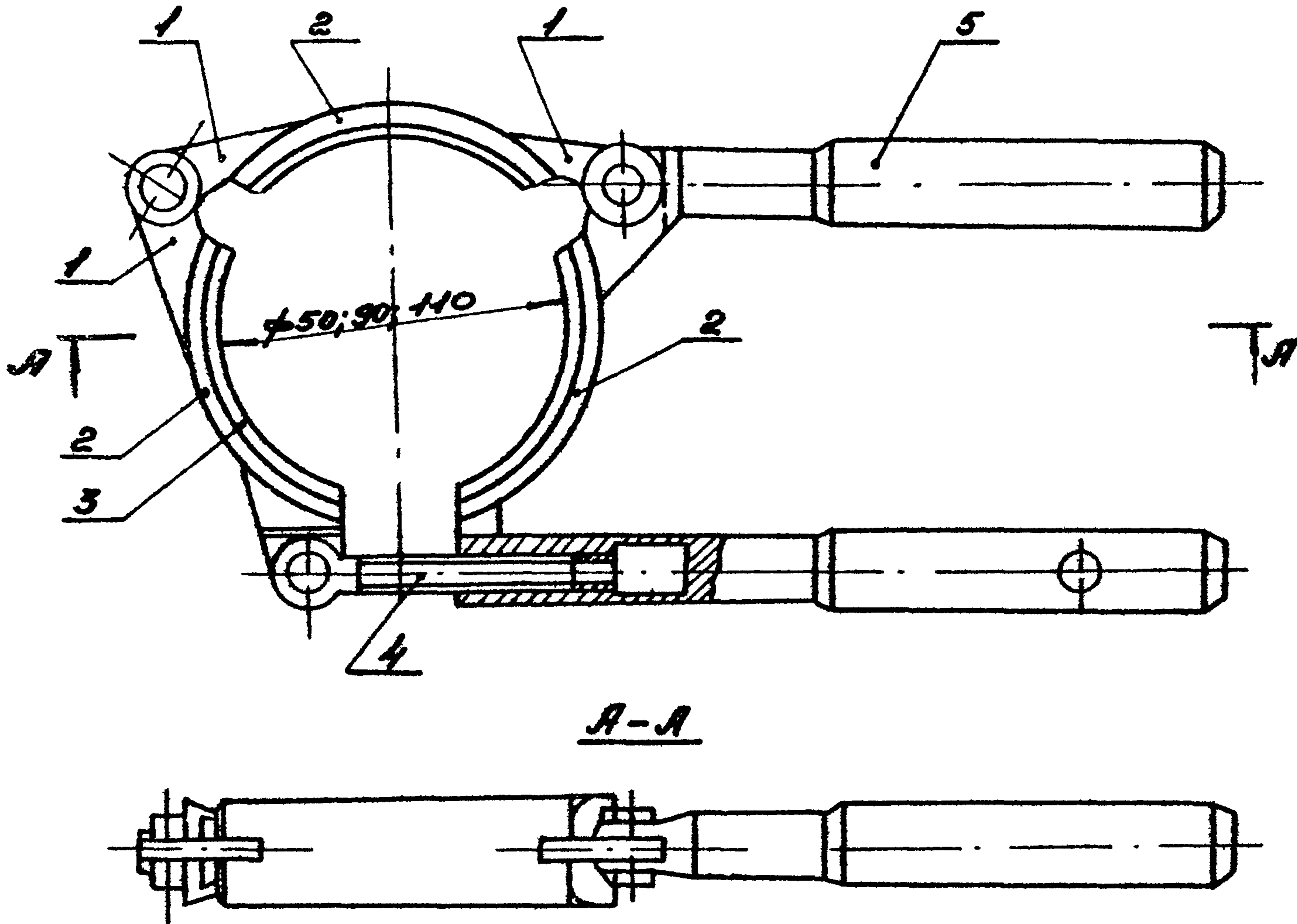
10.85

Полное название орг.
машиностроительное
совхоз мусс

7.06.01.03-02

65304 16

Лист 1
мощ. 100
по 111



1 - шико; 2 - сегмент; 3 - прокладка резиновая;
4 - болт; 5 - рукоятка.

Внедрено в производство электросетей.

166906/3

Нач. отд. Куркин	
Зам. нач. Лубовиц	
рук. тр. Садхновский	
инж. Буганов	

10.85
 Калькуляция трудозатрат на монтаж кабины с канализацией из чугунных труб

Лист 1	Листов 1
МСС СССР	
РО ТИ	
ПРОЕКТПРОБЛЕМАТИКА	

7.06.01.03-03

Обоснование	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч.	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на единицу измерения, руб. - коп.	Стоимость затрат на весь объем работ, руб. - коп.
ЕНиР §9-1-6, № 2	Соединение стояков водоснабжения и канализации	кабина	1	1,18	0,144	0-71,9	0-71,9
	Итого				0,144		0-71,9

Примечание. Затраты труда в человеко-днях определены исходя из продолжительности рабочего дня 8,2 ч.

65304 17

Состав затрат	Основание	Единица измерения	Показатель
---------------	-----------	-------------------	------------

Основная зарплата	Калькуляция, Лист 7.06.01.03-03	руб.	0,72
-------------------	------------------------------------	------	------

Затраты на эксплуатацию машин и механизмов при монтаже:

	СНиП IV-5-84 приложение, ЕРЕР I7		
ванны ВЧ-1700	№ I7-2, гр. 6	"	0,31
умывальника 550x420	То же, № I7-10	"	0,06
унитаз ТП-КВ	" № I7-58	"	0,13
полотенцесушителя	" № I7-41	"	0,02
смесителя СМ-ВУ-Шл	" № I7-52	"	0,01

трубной заготовки:

из стальных труб Ф 15-40 мм - 11,9 м	СНиП IV-5-84 приложение, ЕРЕР I6, № I6-41...I6-45, гр. 6	"	0,12
---	--	---	------

из чугунных труб Ф 50 мм - 1,1 м	То же, № I6-27	"	0,01
-------------------------------------	----------------	---	------

Ф 100 мм - 2,9 м	" № I6-28	"	0,09
------------------	-----------	---	------

Стоимость материалов :

ванна ВЧ-1700	ЕРЕР I7; № I7-2, гр.8	"	50,45
умывальник	То же, № I7-10, гр.8	"	12,87
унитаз ТП-КВ	" № I7-58 "	"	19,58

7.06.01.03-04

Мач.отд.	Куркин	<i>Куркин</i>	10 85
Зам.нач.	Дубовис	<i>Дубовис</i>	
рук.гр.	Сахновский	<i>Сахновский</i>	
инж.	Буданов	<i>Буданов</i>	

Расчет себестоимости на монтаж кабины ИСК 24л-11

Страницы	Лист	Листов
Р	1	2
ММСС СССР РО ГИИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЬЩИК		

65304 18

Продолжение расчета себестоимости

Состав затрат	Основание	Единица измерения	Показатель
полотенцесушитель	То же, I7-4I гр.8	руб.	2,23
смеситель	ЕРЕР I7, № I7-52, гр. 8	"	II,38
трубная заготовка из:			
стальных труб			
Φ I5-5,6 м	ЕРЕР I6, № I6-4I, "	"	5,38
Φ 25 - 5.I м	" № I6-43, "	"	5,7I
Φ 32 -0.26 м	" № I6-44 "	"	0,35
Φ 40 - 0.97 м	" № I6-45 "	"	I,50
чугунных труб			
Φ 50 - I.I м	" № I6-27 "	"	I,47
Φ I00 - 2.9 м	" № I6-28 "	"	7,5I
вентиль латунный Φ I5- 3шт.	СНиП IУ-4- 84, приложение, ч.III, № 76, гр. 6		2,85
подводка полиэтиленовая к смывному бабку	Прейскурант №24-I5, № I-4I7 с K=I.I	"	0,24
	Итого		I22,99
Накладные расходы I3,3%		"	I6,36
	Всего	"	I39,35

7.06.0I.03-04

ИИСГ
2

65304

19