

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 04

АЛЬБОМ 04.02

УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

4.03.01.02а	Бетонирование фундаментов под колонны с помощью передвижных транспортеров и транспортеров питателей	3
4.03.01.03а	Бетонирование фундаментов под колонны с помощью звеньевого транспортера и виброжелобов	20
4.03.01.01а	Бетонирование фундаментов под колонны с помощью вибротранспортера	26
4.02.01.01	Монтаж арматуры фундаментов колонн из готовых сеток, каркасов и блоков автомобильным краном	32
4.02.01.02	Установка арматурных фундаментов колонн из отдельных стержней	44
4.01.01.07	Монтаж и демонтаж металлической блочно-щитовой опалубки фундаментов под колонны (конструкции треста "Азовстальстрой")	51
4.01.01.01	Установка и разборка деревянной мелкощитовой опалубки фундаментов колонн с гвоздевыми и клиновыми креплениями	58
4.01.01.02	Монтаж и демонтаж деревянной типовой унифицированной опалубки фундаментов колонн укрупненными панелями и армоподобочными блоками (конструкции Приднепровского промстройпроекта)	66
4.02.01.03	Установка анкерных болтов в фундаментах под металлические колонны, с применением кондукторов и без них	76
4.01.01.04	Монтаж и демонтаж металлической типовой унифицированной опалубки фундаментов под колонны конструкции ЦНИИОМПП	84
4.01.01.05	Монтаж металлической сборно-разборной блочной опалубки фундаментов колонн конструкции В.П.Зуйченко	96
4.01.01.11	Монтаж и демонтаж гнездообразователей различных конструкций (опалубка фундаментов станков)	101
4.01.01.31	Монтаж и демонтаж опалубки "блок-форма" фундаментов колонн	108
4.03.01.02	Бетонирование фундаментов колонн с помощью транспортеров и питателей	115
4.03.01.06	Бетонирование фундаментов колонн с помощью бетоноукладчиков	122
4.03.01.04	Бетонирование фундаментов колонн с помощью башенного и стрелового крана	129
4.03.01.05	Бетонирование фундаментов колонн с помощью бетононасосов и пневмонагнетателей	136
4.04.02.01	Паропрогрев фундаментов	144
4.04.03.01	Электропрогрев фундаментов	150
4.04.03.08	Бетонирование конструкций с модулем поверхности (МП) от 4 до 12 методом термоса с предварительным электроразогревом бетона в бадьях	155

В. БИНОУРОВ
Г. Ю. МАКОВСКИЙ
В. САМАРСКИЙ

Главный инженер треста "Оргтехстрой"
Начальник отдела НОР
Главный инженер проекта
Исполнитель

Типовая технологическая карта Паропрогрев фундаментов	4. 04. 02. 01								
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.									
<p>Технологическая карта применяется при проектировании организации и производстве работ по паропрогреву фундаментов в зимний период.</p> <p>В основу разработки карты положен паропрогрев фундаментов типовой унифицированной секции промышленного здания 6054-12-48а серии 04-08-1.</p> <p>Паропрогрев фундаментов в объеме 101,75 м³ ведется в три смены, в течение 12 дней бригадой рабочих 6 чел.</p> <p>Привязка карты к местным условиям заключается в корректировке графической схемы организации процесса, объемов, графика производства работ, потребности материально-технических ресурсов.</p>									
II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.									
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">1. Трудоемкость в чел. днях на весь объем работ - 76,8</td> <td style="width: 70%;"></td> </tr> <tr> <td>2. Трудоемкость в чел. днях на 1 м³ прогреваемого бетона</td> <td style="text-align: right;">- 0,724</td> </tr> <tr> <td>3. Выработка на одного рабочего в смену, м³ прогреваемого бетона</td> <td style="text-align: right;">- 1,38</td> </tr> <tr> <td>4. Расход пара кг/м³</td> <td style="text-align: right;">- 638</td> </tr> </table>		1. Трудоемкость в чел. днях на весь объем работ - 76,8		2. Трудоемкость в чел. днях на 1 м ³ прогреваемого бетона	- 0,724	3. Выработка на одного рабочего в смену, м ³ прогреваемого бетона	- 1,38	4. Расход пара кг/м ³	- 638
1. Трудоемкость в чел. днях на весь объем работ - 76,8									
2. Трудоемкость в чел. днях на 1 м ³ прогреваемого бетона	- 0,724								
3. Выработка на одного рабочего в смену, м ³ прогреваемого бетона	- 1,38								
4. Расход пара кг/м ³	- 638								
РАЗРАБОТАНА: проектно-технологическим трестом "ОРГТЕХСТРОЙ" ГЛАДЕЛЬСТРОЯ	УТВЕРЖДЕНА: Главными техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР <u>"26" марта 1971 г.</u> <u>№ 25-20-2-8 /378</u>	СРОК ВВЕДЕНИЯ: <u>"25" марта 1971г.</u>							

Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

1. До начала паропрогрева фундаментов должны быть выполнены следующие работы:

- а) смонтирована сеть для освещения строительной площадки;
- б) выполнены земляные работы;
- в) произведен расчет паропрогрева фундаментов;
- г) закончен монтаж, испытание, теплоизоляция и подключение системы паропрогрева; произведена приемка последней по акту;
- д) установлена опалубка с паровой рубашкой отдельностоящих фундаментов, установлена арматура;
- е) подготовлены паровые рубашки к паропрогреву, уложена бетонная смесь в конструкции;
- ж) подготовлены и установлены в зоне паропрогрева приспособления для контроля выдерживания бетона.

2. Паропрогрев фундаментов производится последовательно по захваткам (рис.1,2) и предусматривает выполнение следующих операций: выпуск пара в паровые рубашки фундаментов; наблюдение за работой системы паропрогрева и тепловым режимом бетона прогреваемой конструкции; отключение системы после окончания прогрева.

Подача пара в паровую рубашку фундамента производится после окончания укладки бетона в опалубку икрытия открытых поверхностей его.

Для установления оптимального режима прогрева бетона фундаментов необходимо опытное пропаривание при температуре и длительности, которые соответствуют намеченным при производстве работ. При невозможности заблаговременно осуществить опытное пропаривание, последнее необходимо производить при первом прогреве фундаментов, закладывая контрольные образцы в паровые рубашки. Обогрев бетона фундамента осуществляется паром низкого давления Р=0,5 атм, с влажностью 95% в течение 45 час.

Температура уложенного в опалубку бетона к моменту пуска пара должна быть не ниже $t_{\text{б.н.}} = +5^{\circ}\text{C}$. Поверхности бетона на время перерыва в бетонировании необходимо заключать в паровые рубашки или утеплять.

Прогрев бетона производится при температуре пара $t_{\text{пар.ср.}} = 40^{\circ}\text{C}$. При достижении этой температуры необходимо отрегулировать поступление пара таким образом, чтобы температура держалась на одном уровне с колебаниями $+7^{\circ}\text{C}$. Интенсивность подъема температуры среды в паровой рубашке не должна превышать 20° в час.

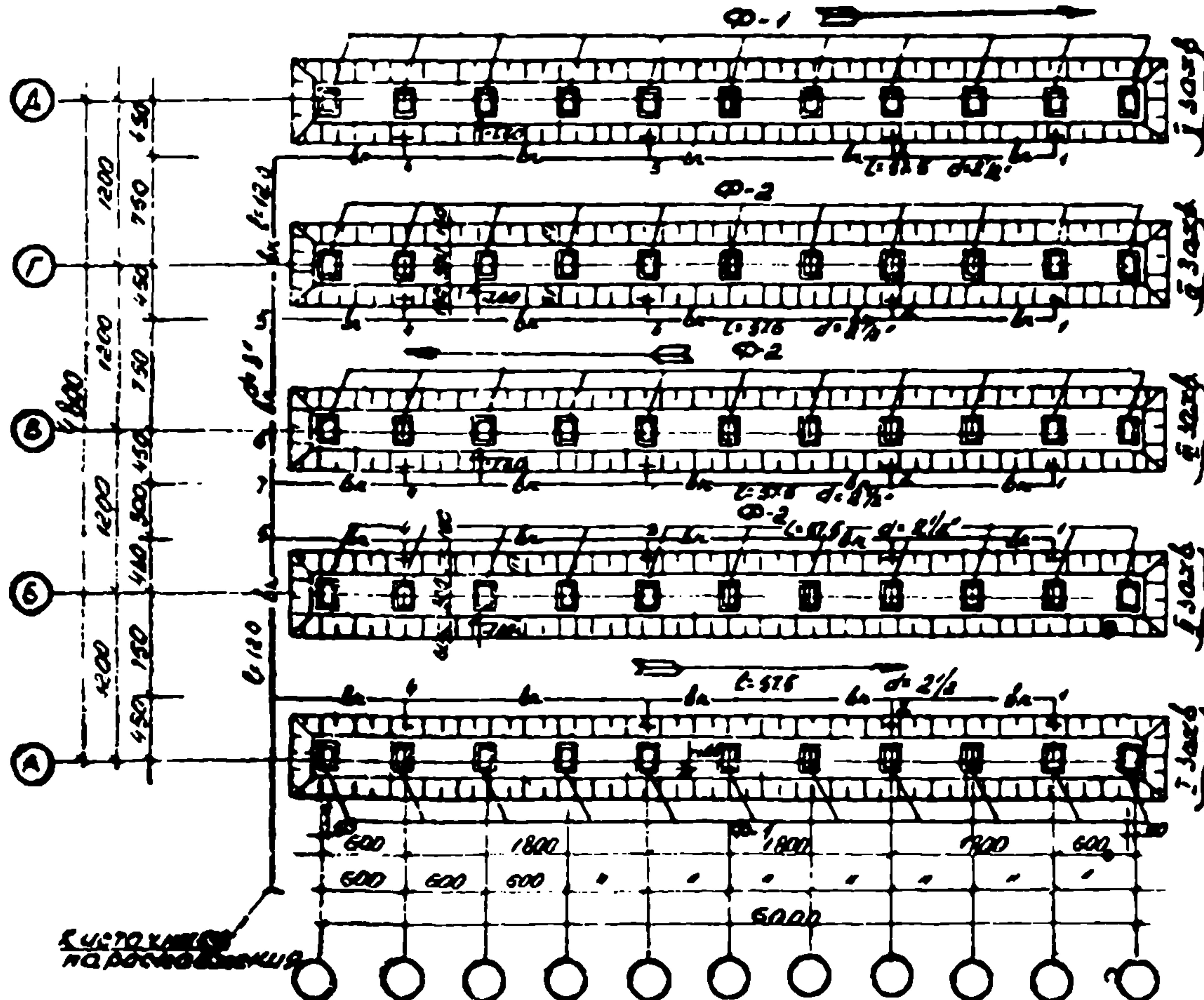
Одновременно с прогревом бетона фундаментов производится контроль за температурой выдерживаемого бетона. Измерение температуры бетона осуществляется через специальные скважины, устраиваемые при бетонировании (рис.3). Скважины должны быть плотно закрыты пробками на пакле. В них закладывают металлические трубы с запаянным дном, в которые наливают минерального масла высотой слоя 5-6 мм. Количество контрольных скважин для измерения температуры бетона должно быть не менее 2-х на отдельно стоящий вид конструкции и не менее одной на каждые 3 м^3 монолита. Все скважины должны быть пронумерованы. Температура парового пространства измеряется в скважине №3, температура бетона - №1,2, контрольных образцов-№4 (рис.3). Перед опусканием термометра в конструкцию, его нужно нагреть в руке.

Замер температуры бетонной смеси производится в период разогрева бетона через два часа, а при установившемся изотермическом прогреве - 2 раза в смену.

Перед отсчетом термометр без оправы выдерживается в скважине не менее 3-х минут, а в металлической оправе - 4 минуты. Отсчет производится, по возможности, не вынимая термометр из скважин. Температура в разных точках прогреваемой конструкции не должна отличаться по длине его более, чем на 15°C и по сечению - более, чем на 10°C . Колебание температуры в период изотермического прогрева не должно превышать 10°C . Скорость остывания бетона после окончания должна быть не более 10° в час. Контроль прочности

404.02.01.

Схема пароподогрева соудоходств.



Условные обозначения

- линия паропровода;
- парораспределительный участок паропровода;
- участок паропровода;
- нагревательный паропровод на баки для подогрева.

Схема 1

бетона должен производиться путем испытания серий образцов, изготовленных у места бетонирования и хранившихся в условиях, предусмотренных действующим ГОСТ на методы механических испытаний бетона. Результаты наблюдений за температурным режимом твердеющего бетона и проверки образцов должны заноситься в журналы. После окончания изотермического прогрева производится отключение системы паропрогрева путем закрытия вентилей на отводах и задвижек на магистральном паропроводе.

Для удаления конденсата из паровой рубашки в процессе паропрогрева предусматривается устройство отверстия по низу паровой рубашки. Выпуск конденсата производится периодически, путем открывания отверстий удаления конденсата.

Пароснабжение предусматривается от 1ой передвижной котельной установки КВ-300 конструкции ВИЭСХА.

Контроль температурного режима твердеющего бетона должен производиться лабораторией.

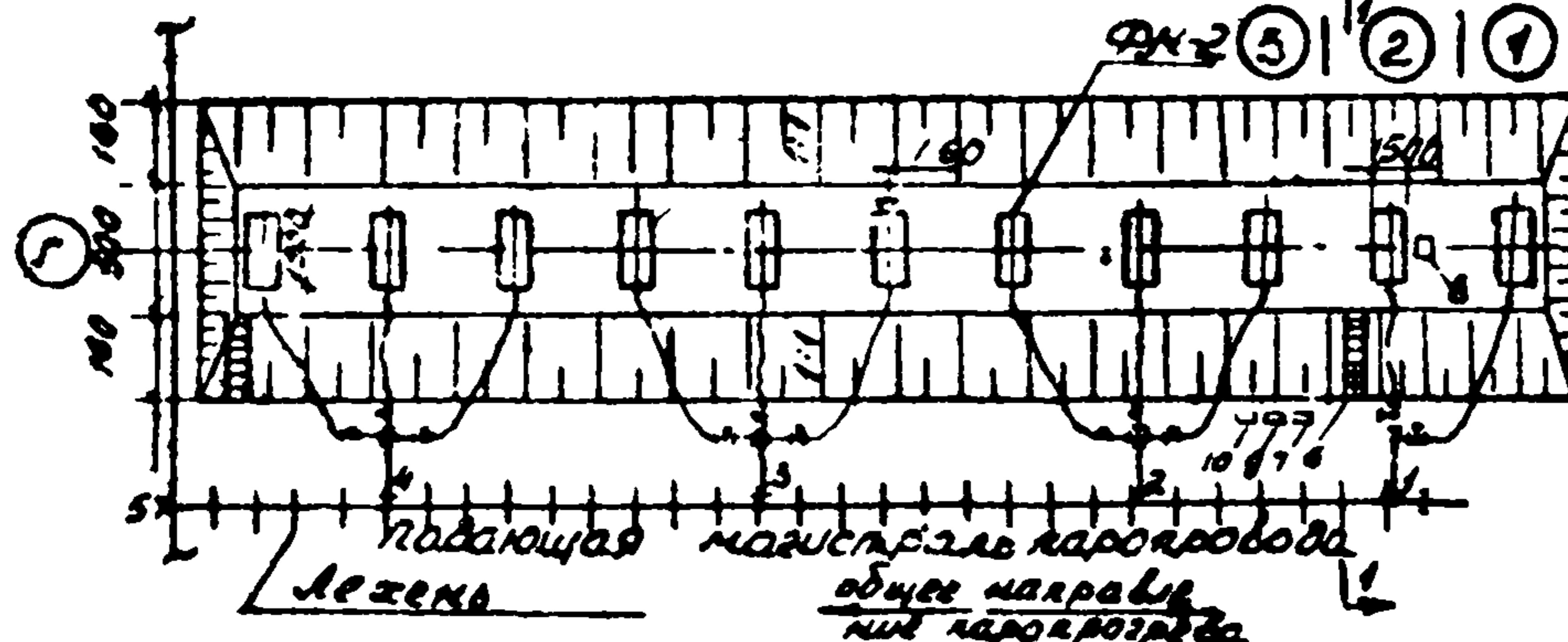
14. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

1. Состав звена по профессиям и распределение работы приводятся в таблице № 1.

Таблица №1.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	к-во чел.	Перечень работ
1-3	Дежурный слесарь-сантехник	1	Включение и отключение системы прогрева, наблюдение за ее работой, за тепловым режимом прогреваемого бетона. Отключение системы.
	Истопник передвижной котельной установки	1	Пуск агрегата, загрузка топлива, обслуживание, очистка от золы и шлака агрегата

Схема производство работ на захватке



Разрез 1:1

1. зона парогенератора;
2. зона бетонирования;
3. зона подготовки;
4. паровой рубашки к парогенератору;
5. переносной пасмур;
6. ящик с инструментом для сварки;
7. ящик с паклей;
8. форма на заборце;
9. ящик для трубок, термометров и пр.

О. О.

6

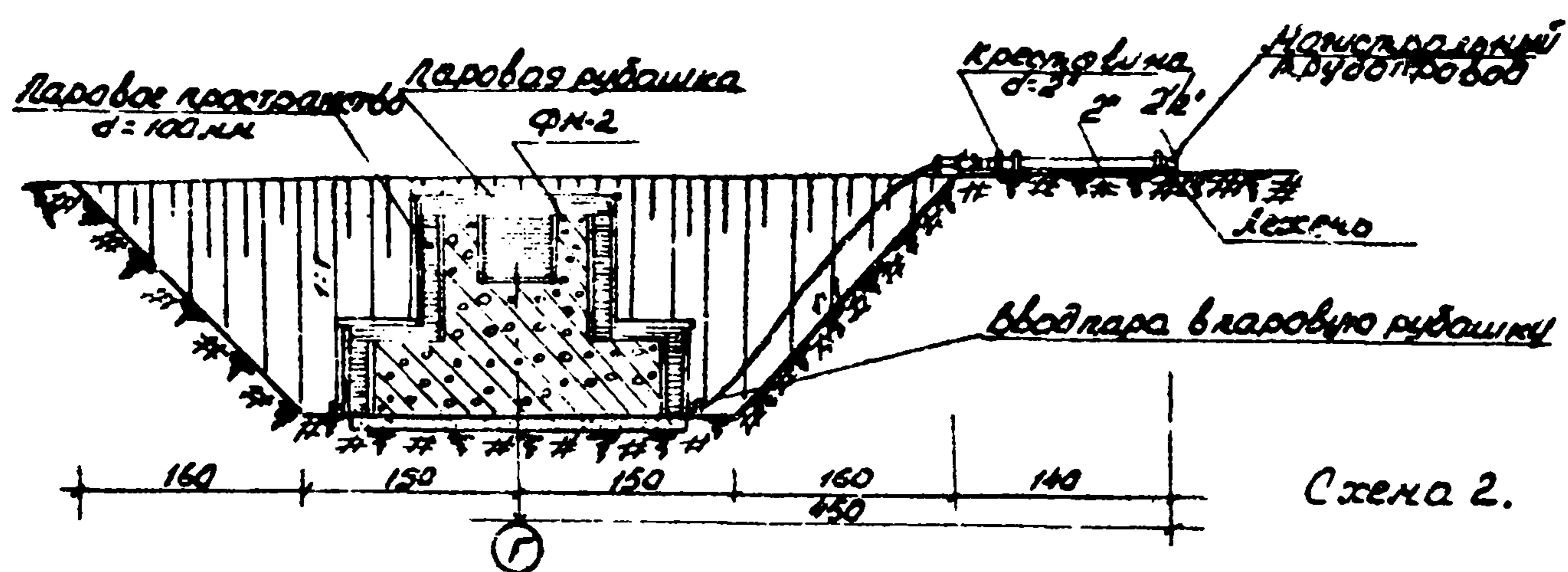


Схема 2.

2. Размещение в рабочей зоне инвентаря, приспособлений принимать согласно схемы на рис.2

3. Последовательность основных операций принимать по таблице 2.

4. Методы и приемы работ. Паропрогрев фундаментов ведется звеном в составе:

Звено №1 слесарь-сантехник У1-разр- 1 чел.

Истопник II раз. - 1 чел.

Таблица 2.

№ пп	Наименование работ	Последовательность рабочих операций
1.	Паропрогрев фундаментов	Впуск пара в паровую рубашку, выдерживание режима обогрева бетона, удаление конденсата, измерение температуры в скважинах. Запись результатов измерений и их обработка, снижение температуры прогрева, отключение системы.

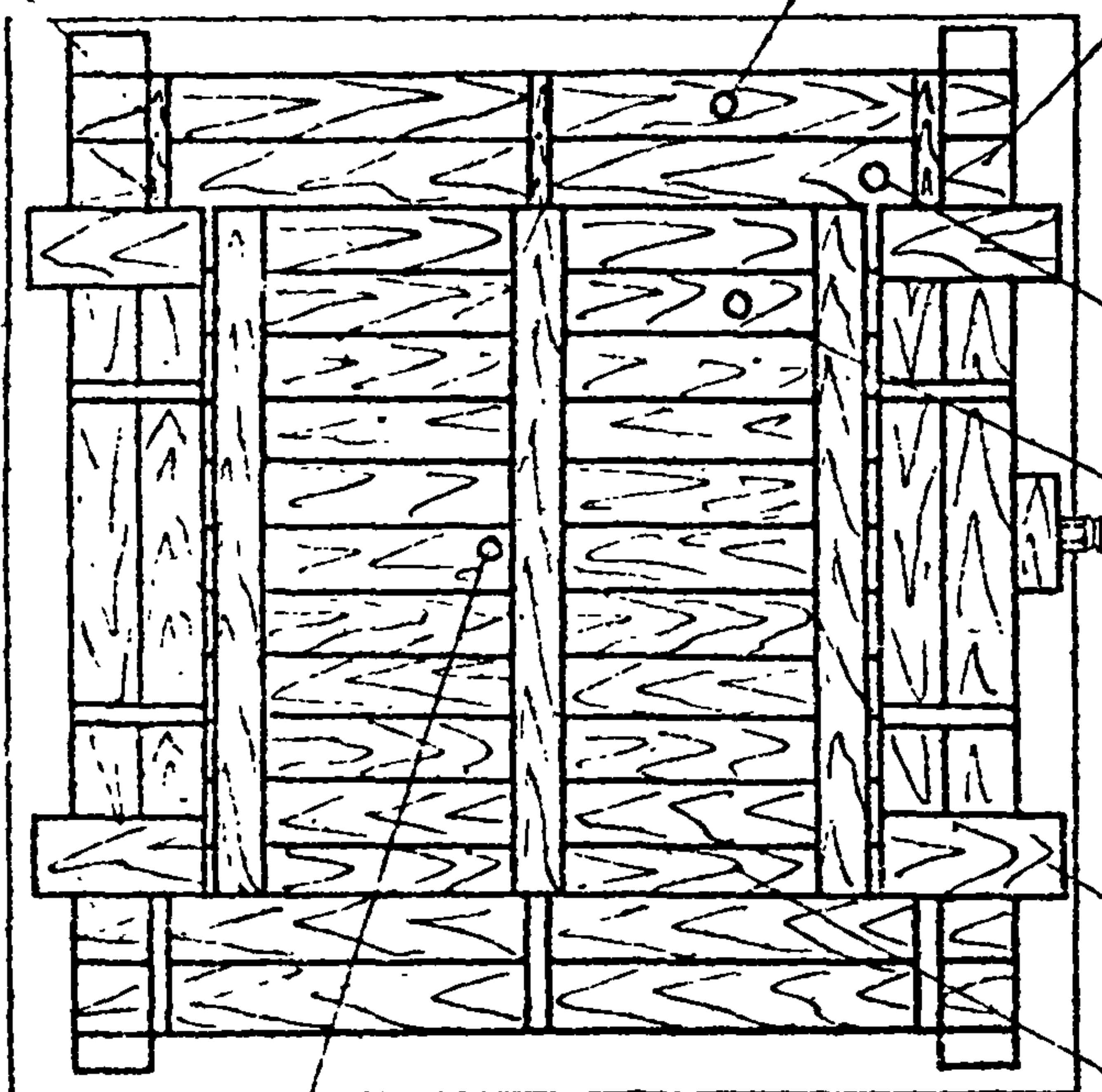
Перед началом прогрева лаборант измеряет начальную температуру бетона и дает команду слесарю-сантехнику подать пар в паровую рубашку. С момента начала паропрогрева фундамента слесарь-сантехник и лаборант ведут непрерывное наблюдение за работой системы прогрева и температурным режимом выдерживания бетона.

Спустя полчаса после начала прогрева лаборант слегка приоткрывает температурную скважину №3 и опускает термометр, одновременно закрывая зазор между термометром и стенкой скважины паклей. Через 3-4 минуты он делает отсчет по термометру, по возможности не вынимая его из скважины. Закрыв скважину пробкой, лаборант дает команду слесарю-сантехнику увеличить (уменьшить) подачу пара. Увеличивая (уменьшая) подачу пара в паровую рубашку,

4.04.02.01.

Схема расположения
температурных скважин

СКВН3



Скважина №1

1. Щит паробой рубашки;
2. Укрытий щит;
3. Температурная скважина;
4. Сплит;
5. Утеплитель;
6. Рубероид;
7. Гофрированный шланг;
8. Опалубка стакана;
9. Контрольные бетонные кубики
10. Подготовка.

Разрез 1-1

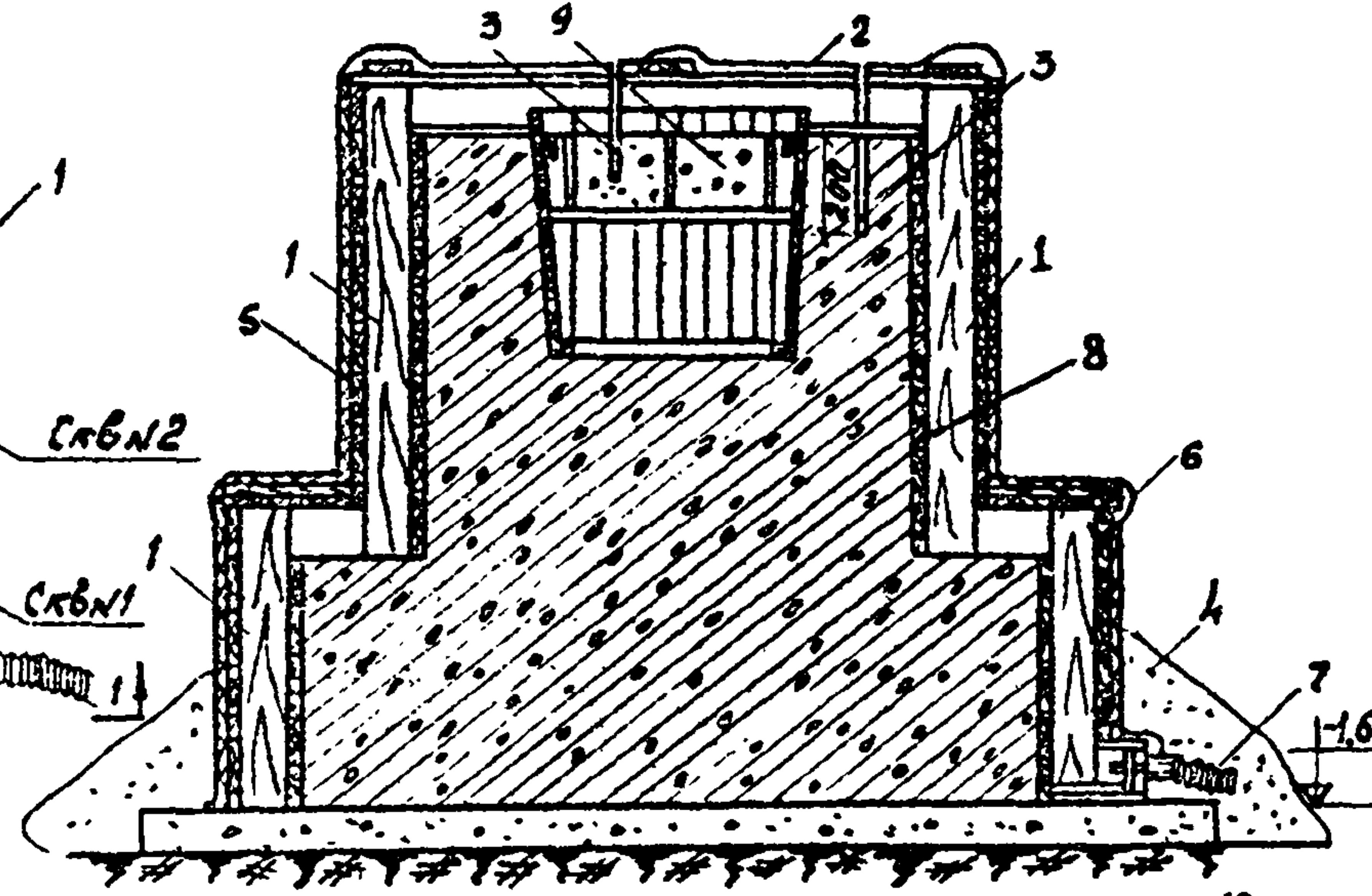


Схема 3.

звено №1 устанавливает температуру пара в рубашке, согласно режима выдерживания бетона. После двух часов прогрева лаборант измеряет температуры в скважинах №1-4 и заносит результаты измерений в "Температурный лист". В числив среднюю температуру твердения бетона, температуру пара в рубашке и сопоставив данные с расчетным режимом выдерживания бетона, лаборант дает соответствующие указания слесарю-сантехнику об увеличении (уменьшении) подачи пара.

Измерение температуры парового пространства в скважине №3 лаборант производит в первые 2 часа через 30 минут, в последующие 6 часов—через 2 часа, в остальное время—через 4 часа.

Измерение температуры в скважинах №1,2,4 лаборант осуществляет в первые 8 часов через 2 часа, в последующие 16 часов—через 4 часа, в остальное время — 1 раз в смену. Измерение температуры наружного воздуха должно производиться не реже 3-х раз в сутки.

После окончания прогрева бетона слесарь-сантехник, уменьшая подачу пара путем постепенного перекрывания вентиля, снижает по данным лаборанта температуру пара в рубашке; после чего перекрывает полностью вентиль и отсоединяет гибкий шланг. Закрыв отверстие входа гибкого шланга в паровую рубашку, звено №1 переходит к следующему парораспределительному узлу.

Во 2-ю и 3-ю смены слесари-сантехники, лаборанты выполняют аналогичные операции.

7. При производстве работ по паропрогреву бетона необходимо выполнять правила по технике безопасности (СНиП III-A.11-70) пп. №12.76, 12.77, а также приходящие ниже общие требования:

а) работы по паропрогреву бетона могут выполнять только рабочие и персонал, усвоившие безопасные методы производства работ, прошедшие инструктаж по технико безопасности;

5. ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

таблица 3.

№ пп	Наименование работ	ед. изм	об"ем работ	Затраты труда		Состав бригад	Рабочие дни												
				на сд. изм. чел/час	на весь об"ем чел/дни		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Паропрогрев фундаментов	м ³	101,75	2,9	36,9	Звенья №1-3	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	закб	
2.	Обслуживание ко- тельной установки	шт	1	295	36,9														

И т о г о

73,8

4.04.02.01

-10-

6. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ (ЕНиР 1969 г.)

таблица 4.

№ пп	Шифр норм ЕНиР	Наименование работ	ед. изм	об"ем работ	норма времени на ед. изм.	Затраты труда на весь об"ем ра- бот в чел/дн.	Расценка на ед. изм. в руб. коп.	Стоимость зat- рат труда на весь об"ем работ в руб. коп.
1.	Общая часть	Паропрогрев фундамен- тов	м ³	101,75	2,9	36,9	2-28,8	232-80
2.	- " -	Обслуживание котель- ной установки	час	295	-	36,9	0-49,3	145-43,5

И т о г о

73,8

378-23

4.04.02.01

- 11 -

б) давление пара в паропроводе при паропрогреве бетона должно не превышать 0,5 атм.

в) все рабочие места в ночное время должны быть хорошо освещены.

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

1: Основные материалы , полуфабрикаты и строительные детали (на захватку).

Таблица №3.

№ пп	Наименование	Марка	ед. изм.	количество
1.	Стальные трубы	-	шт	40
2.	Пробки деревянные	-	"	40
3.	Пакля	-	кг	10

2. Оборудование, инвентарь, инструмент и приспособления

№ пп	Наименование	тип	марка	к-во	Техническая характеристика
1.	Технический термометр в оправе	-	-	8 шт	ртутный
2.	Лестница	-	-	3 шт	2,4x0,6 м
3.	Формы на три образца	-	-	3 шт	
4.	Комплект инструментов слесаря-сантехника	-	-	3 комп	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630004 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 17 "декабря 1975 г.
заказ 2022 тираж 3000