

типовoy ПРОЕКТ

409-28-38

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
50 КУБ. М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
В ЧАС /СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 Л/**

**АЛЬБОМ II**

**ЧАСТЬ 2**

**АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РЕШЕНИЯ**

На основании письма ин-та Гипрострой  
МАШ № 21Г-1790 от 26.06.84г. состав  
проекта дополнен альбомом XIV, ч. 1, 2, 3, 4.  
Скорректированы: обложка, титульный  
лист.

14.04.85г. ст. Тегаки № 2  
Ковалев-  
ко.

К. ф. ЦИПЛ ИНВ. № 7597/24.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
В ЧАС / СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 л/

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	Пояснительная записка ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ЧАСТИ 1,2.
АЛЬБОМ III	ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ IV	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ V	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ ВАРИАНТА, С РЕЛЯЙНО-КОНТАКТНОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ЧАСТИ 1,2.
АЛЬБОМ VI	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ ВАРИАНТА С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ VII	ДОПОЛНЕНИЕ К ОСНОВНОМУ ВАРИАНТУ В СВЯЗИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БЕТОНОСМЕ- СИТЕЛЕЙ СБ-112 ВМЕСТО БЕТОНОСМЕСИ- ТЕЛЕЙ СБ-93
АЛЬБОМ VIII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-93

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2  
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.С. БАХАРЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Е.Л. ЛЕБЕДЕВА*

АЛЬБОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-112
АЛЬБОМ X	Сметы Части 1,2
АЛЬБОМ XI	ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЧАСТИ 1,2,3.
АЛЬБОМ XII	ВАРИАНТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ БЛОКАМИ Б3. ЧАСТИ 1,2,3.
АЛЬБОМ XIII	ДОПОЛНЕНИЕ К ОСНОВНОМУ ВАРИАНТУ В СВЯЗИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ СБ-138 ВМЕСТО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ СБ-93. ЧАСТИ 1,2.

На основании письма „Гипростроммаш“ № 34-15 от 18.06.81 в  
альбоме II.2 в связи с дополнениями проекта альбомами  
XII, XIII заменен титульный лист

ПРОЕКТ ДОПОЛНЕН АЛЬБ. XII Ч. 1,2,3,4.  
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ СКОРРЕКТИРОВАН *12.04.85 г.* СТ. ТЕХНИК *Р. КОВАЛЕНКО*  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР ПРОТОКОЛ № 43  
от 23.09.79г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ  
ПРИКАЗ № 84 от 17.10.79г

КФЦИТП инв. № 7597/24.2

# СОДЕРЖАНИЕ

# АЛІСОНА

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	КОЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)	
2	КОЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	
3	КОЖН-С1÷С3; МН1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1÷С3. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН1	
4	КОЖН-А1÷А6	АНКЕРЫ А1÷А6	
5	КОЖН-ВС13, ВС17	СВЯЗИ ВС13, ВС17	
6	КОЖН-МН2, МН3, СМ1÷СМ6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН2, МН3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ1÷СМ6	
7	КОЖН-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	
7	КОЖН-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	
8	КОЖН-МН6÷МН8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН6÷МН8	/
8	КОЖН-С4/5; ОГ1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ С4/5 ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	
9	КОЖН МН9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	
9	КОЖН-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	

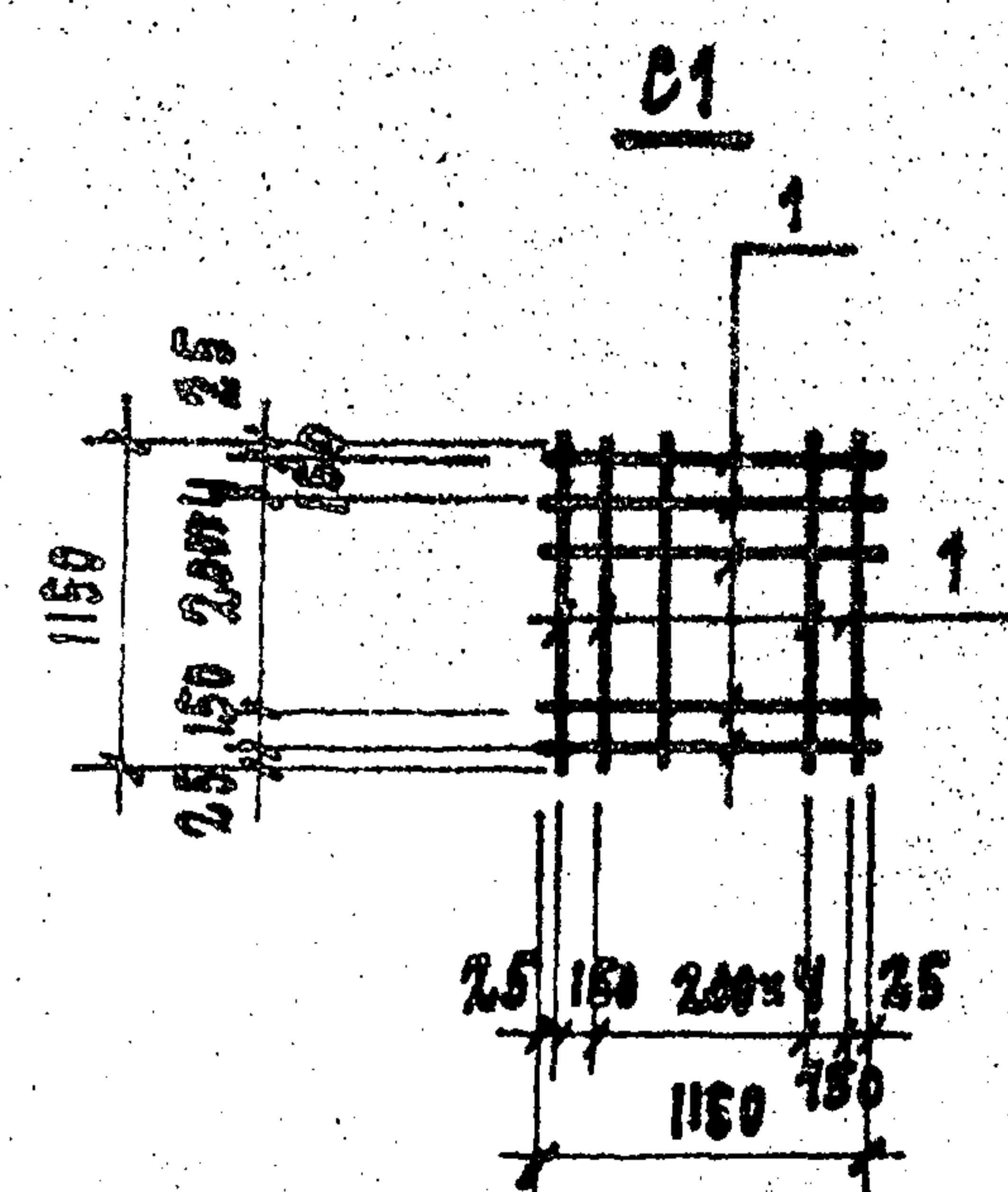
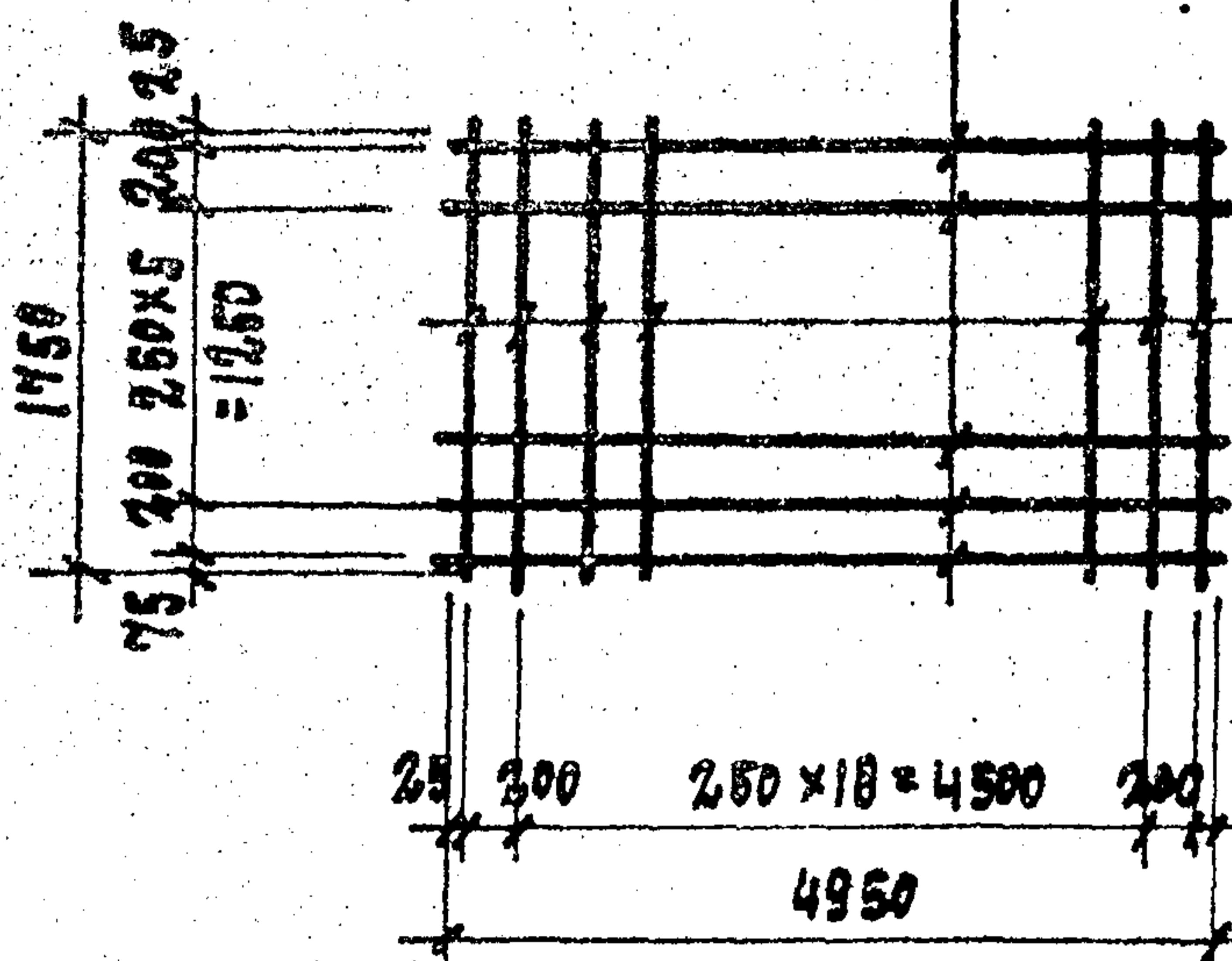
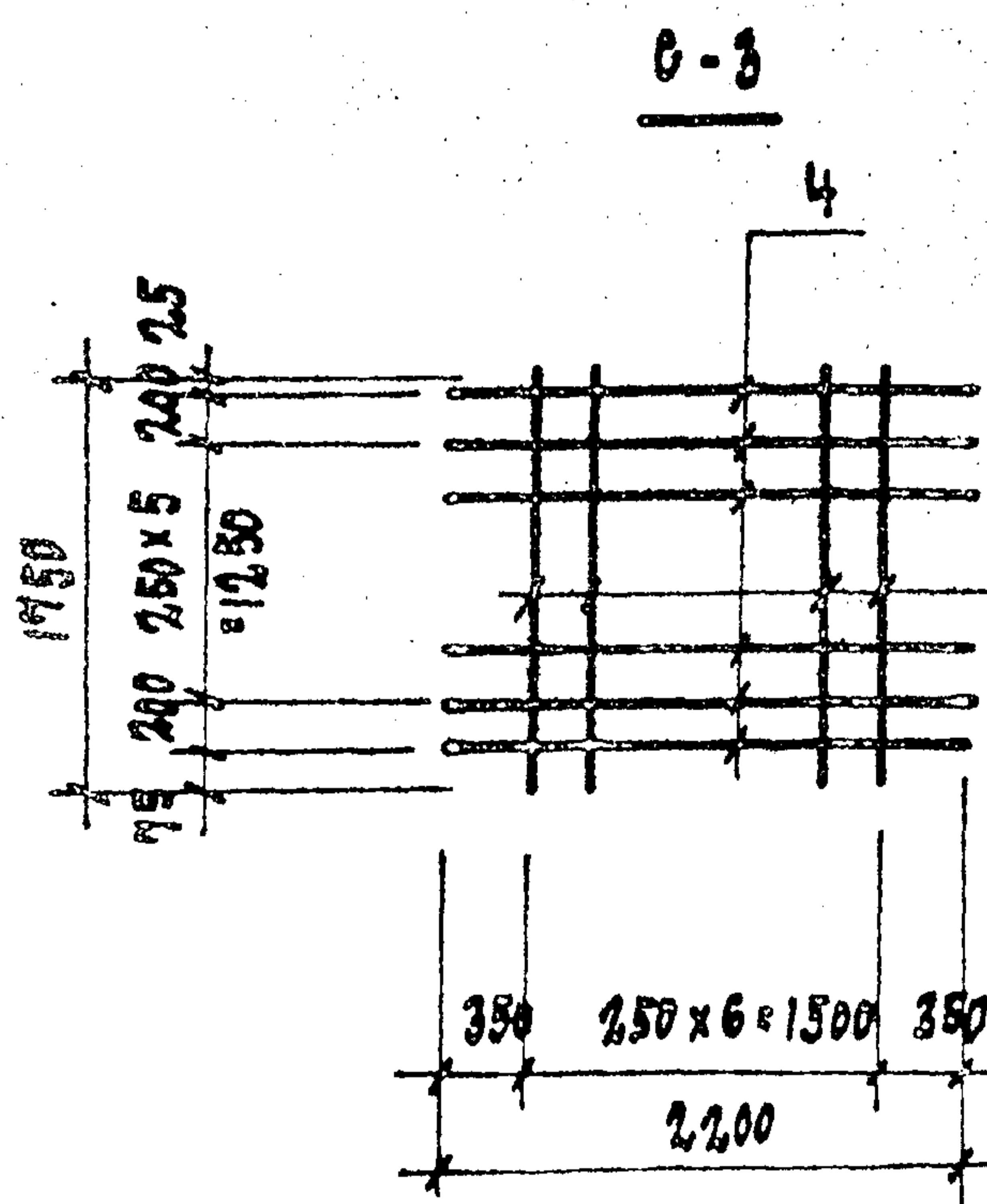
СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
10	КЭОН-СМ7÷СМ14	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ СМ7÷СМ14	
11	КЭОН-ПГ-2А1УГ-1-8РЯ ПГ-2А1УГ-1-ЮРЯ ПГ-2А1УГ-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПГ-2А1УГ-1-8РЯ ПГ-2А1УГ-1-ЮРЯ ПГ-2А1УГ-1-12РЯ	
12	КЭОН-ЛВЧа-2А1УГ-1-8РЯ ЛВЧа-2А1УГ-1-ЮРЯ ЛВЧа-2А1УГ-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ЛВЧа-2А1УГ-1-8РЯ ЛВЧа-2А1УГ-1-ЮРЯ ЛВЧа-2А1УГ-1-12РЯ	
13	КЭОН-ПВ7а-2А1УГ-1-8РЯ ПВ7а-2А1УГ-1-ЮРЯ ПВ7а-2А1УГ-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПВ7а-2А1УГ-1-8РЯ ПВ7а-2А1УГ-1-ЮРЯ ПВ7а-2А1УГ-1-12РЯ	
14	КЭОН-ЛВЧб-2А1УГ-1-8РЯ ЛВЧб-2А1УГ-1-ЮРЯ ЛВЧб-2А1УГ-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ЛВЧб-2А1УГ-1-8РЯ ЛВЧб-2А1УГ-1-ЮРЯ ЛВЧб-2А1УГ-1-12РЯ	
15	КЭОН-ПВ10а-2А1УГ-1-8РЯ ПВ10а-2А1УГ-1-ЮРЯ ПВ10а-2А1УГ-1-12РЯ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПВ10а-2А1УГ-1-8РЯ ПВ10а-2А1УГ-1-ЮРЯ ПВ10а-2А1УГ-1-12РЯ	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
16	КЖН-КР3а; КР1б	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3а; КР1б	
16	КЖН-КП3а; КП1б	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КП3а; КП1б	
17	КЖН-КП1а; КП2а	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КП1а; КП2а	
17	КЖН-КР1а; КР2а	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1а; КР2а	
18	КЖН- ПЛТУ 1,5x6 ПГ-1г	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПЛТУ-1г; ПГ-1г	
19	КЖН-НЛ5-28; НЛ5-21 НЛ5-2к; НЛ5-21	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НЛ5-28; НЛ5-2г; НЛ5-2к; НЛ5-21	
20	КЖН-НЛ5-20; НЛ5-28; НЛ5-2г; НЛ5-20	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НЛ5-20; НЛ5-28; НЛ5-2г; НЛ5-20.	
21	КЖН- ПСЛ20, ПСЛ24 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСЛ20, ПСЛ24, ПСЛ30 2,4x2,8, 2,4x2,8, 2,4x2,8	
22	КЖН-КП1+КП3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КП1+КП3	
22	КЖН-КР1+КР3	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1+КР3	
23	КЖН- ПСЛ20 1,2x3,0-122а; ПСЛ24 1,2x3,0-122а; ПСЛ30 1,2x3,0-122а;	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСЛ20 1,2x3,0-122а; ПСЛ24 1,2x3,0-122а; ПСЛ30 1,2x3,0-122а	
24	КЖН-Р1; Р2; СД4; СД7	РАНГИ Р1; Р2. СТАКАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ СД4; СД7	
25	КЖН-АМ1	ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ АМ1	

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
26	КЖН-Т23; Т23А	ОДНОРЯДНАЯ ТРЕХЯРУС- НАЯ ОПОРА Т23; Т23А	
27	КЖН-Т37; Т37А	ОДНОРЯДНАЯ ДВУХ- ЯРУСНАЯ ОПОРА Т37; Т37А	

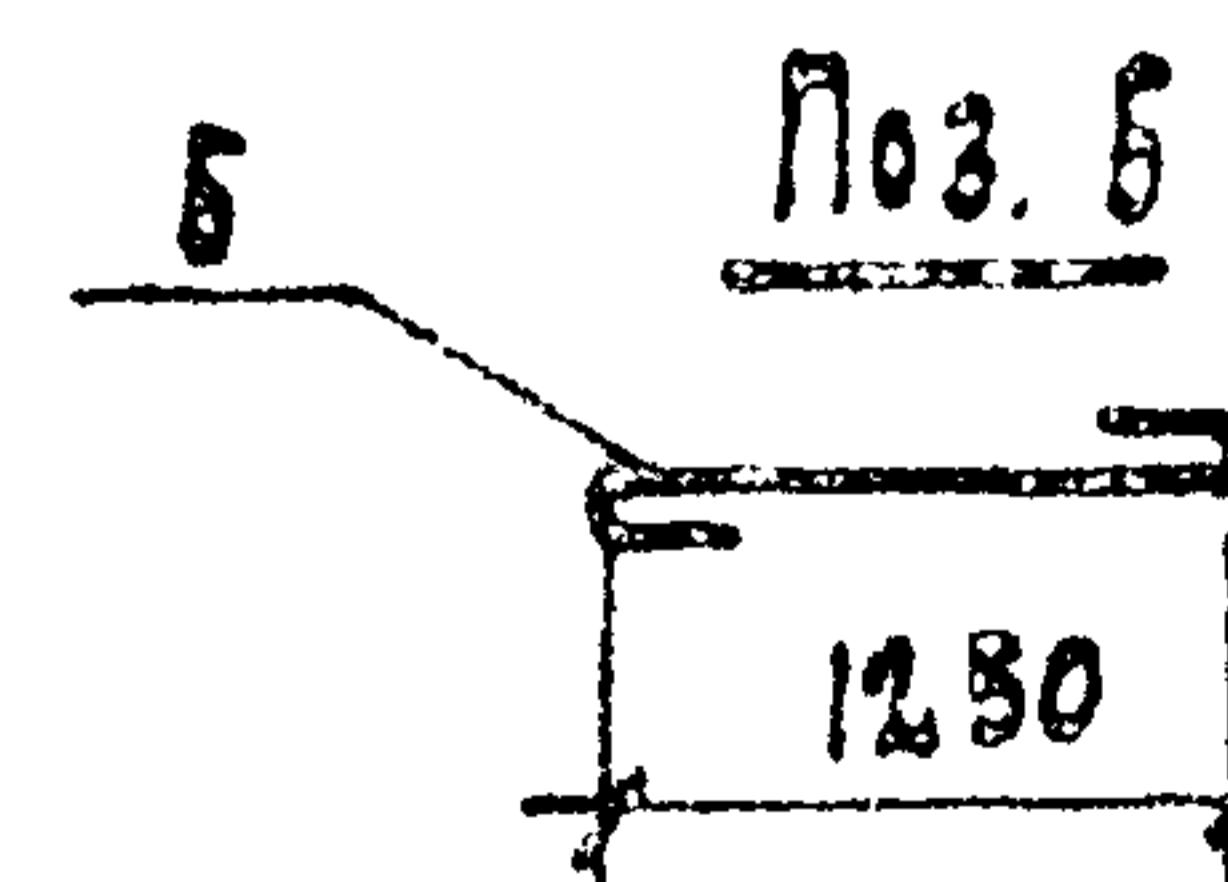
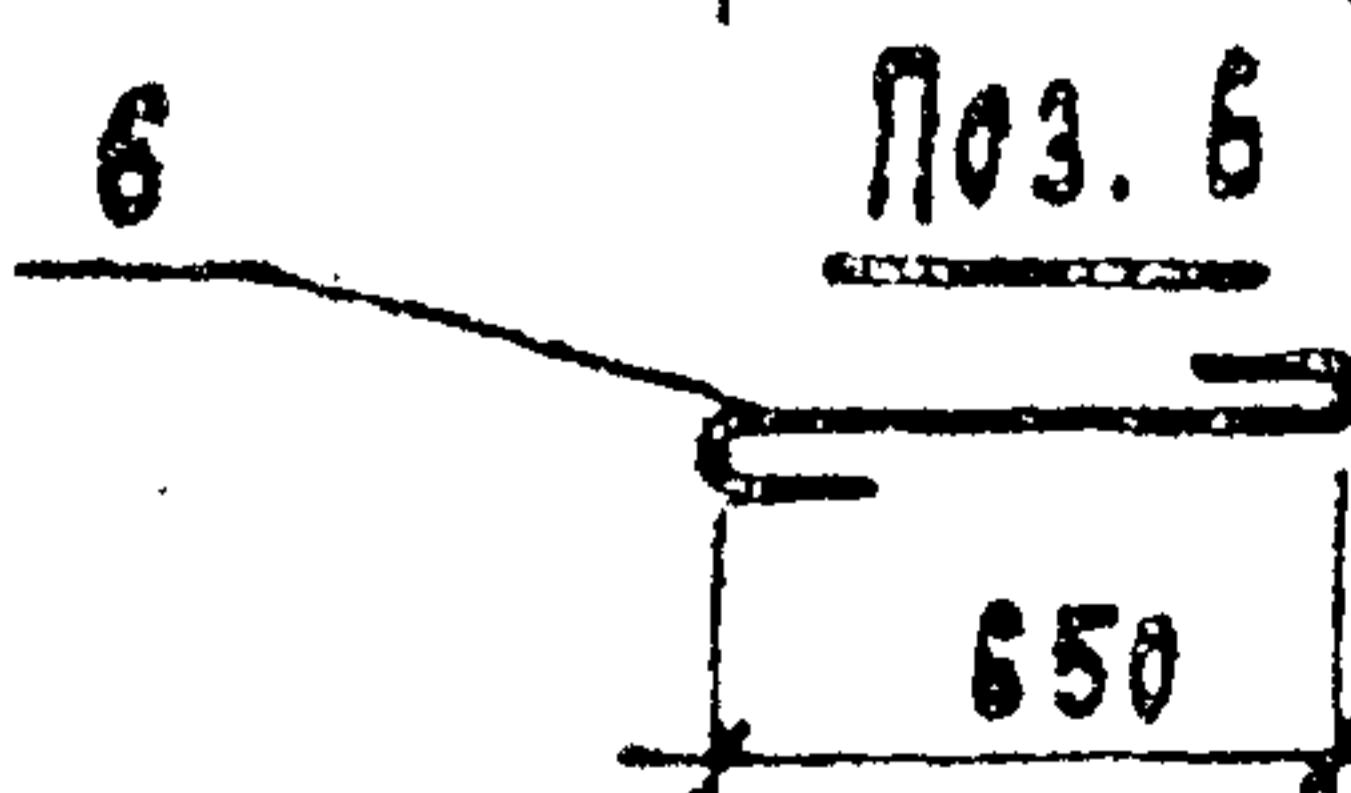
НЗМ	Лист	Подокум.	Подп.	Дата	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	Лист

C1C2C3

1. В спецификации в графе „При-  
мечания“ указана масса одной дета-  
ли в кг.

2. Сетки изготавливаются контактной  
точечной электросваркой в соответ-  
ствии с требованиями ГОСТ 14098-68  
и СН-393-78.

3. Все детали без чертежа.

Поз. 5Поз. 6

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ЗОНА	ПОЗ.	ДЕТАЛИ		
	1	Ф12АII $\varnothing=1150$ ГОСТ 5781-75	14	1.02 кг
	2	Ф12АII $\varnothing=1750$ ГОСТ 5781-75	21	1.45 кг
	3	Ф12АII $\varnothing=4950$ ТД ЖСЕ	8	4.4 кг
	4	Ф12АII $\varnothing=1750$ ГОСТ 5781-75	7	1.75 кг
	5	Ф8АI $\varnothing=1400$ ГОСТ 5781-75	1	0.55 кг
	6	Ф8АI $\varnothing=800$ ТД ЖСЕ	1	0.32 кг
	5.4.	С20 $\varnothing=750$ ГОСТ 3231-72	1	15.6 кг

МАРКА	МАССА
С1	14.3 кг
С2	72.0 кг
С3	28.0 кг
МН1	15.6 кг

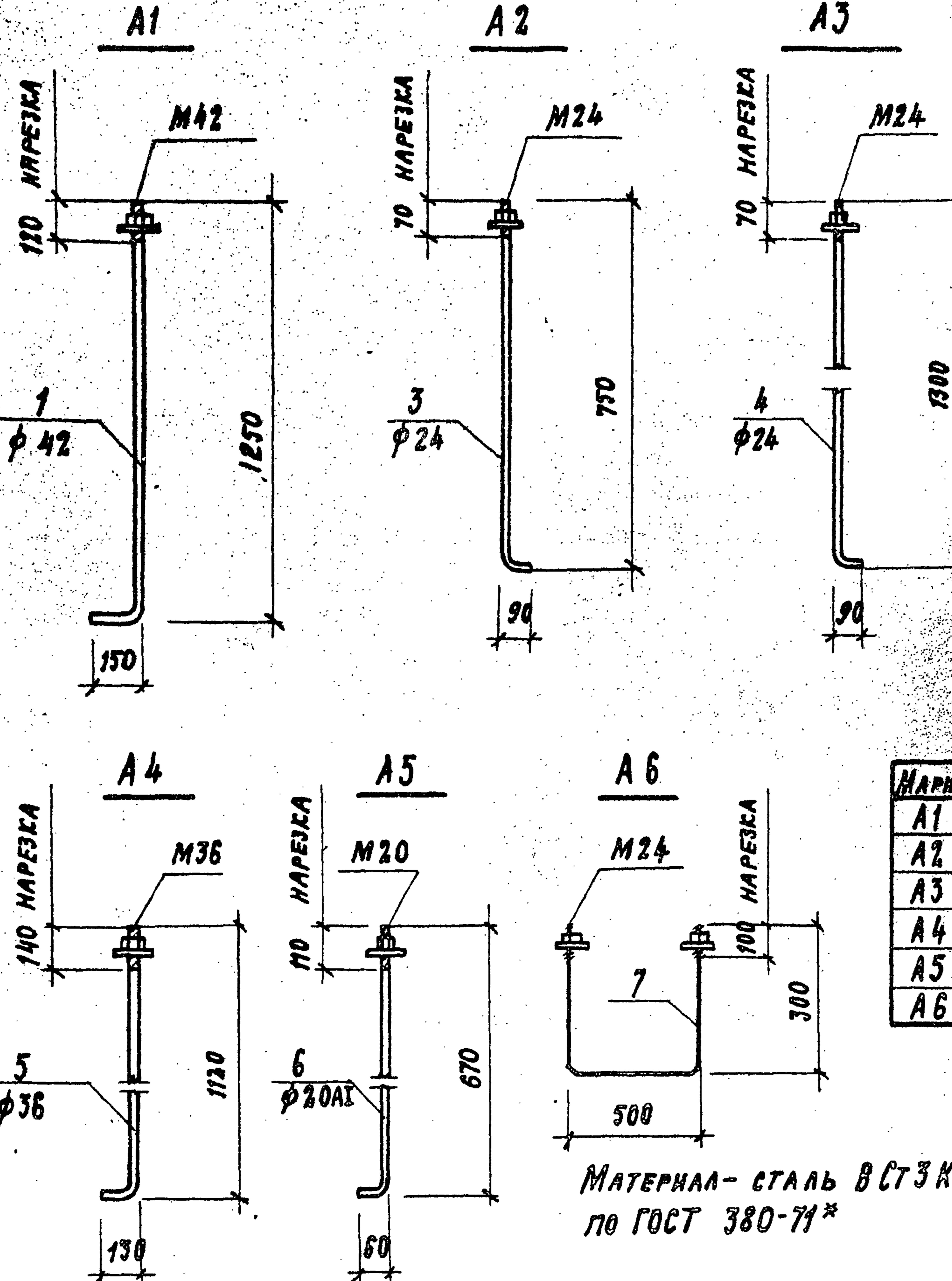
7597 24.2

КЖЕИ-С1+С3; МН1

ИЗМ. Лист № АДКУМ, подп. АДК
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ
ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ
СТ. ИНЖ. ПРУГЧИНА
ИНЖЕН. ШЕСТЕРКИН
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ  
С1 + С3  
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН1

ЛИТ.	МАССА	МАССА
Р	—	СМ. ТАБА.
АМОР	ДУБЛЕР	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВОДНИК ИНСТИТУТ ЦС		
г. МОСКВА		

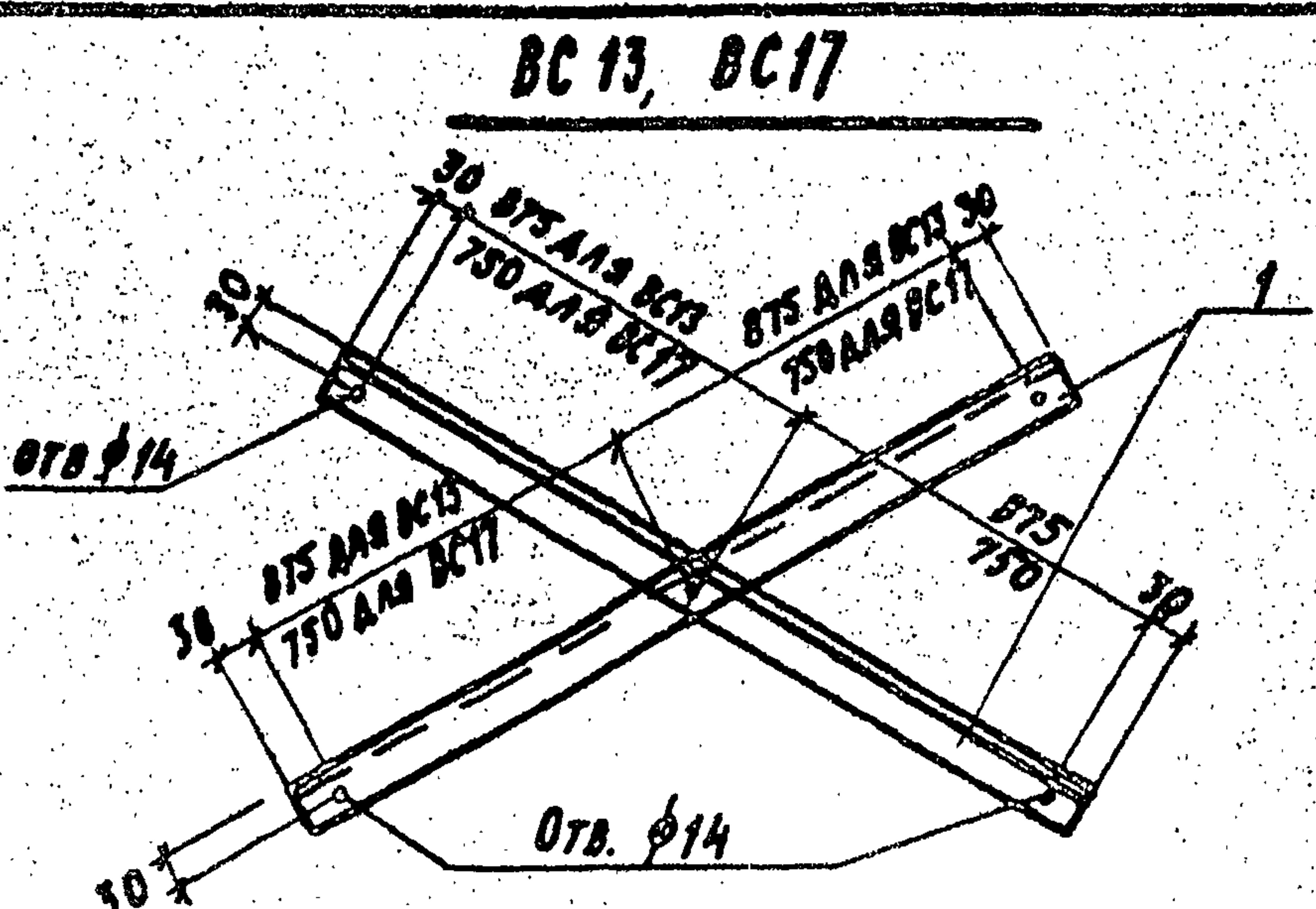


Марка	Масса
A1	15,1 кг
A2	3,0 кг
A3	4,95 кг
A4	10,0 кг
A5	9,8 кг
A6	3,9 кг

7597/24.2

ФОРМАТ ДОКУМЕНТА	НОМЕР ДОКУМЕНТА	ГОД ПРИЧЕСЫ ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧ.
			1	ф42 ГОСТ 2590-71 Р=1400 ГАЙКА М42 ГОСТ 5915-70*	1 15,3 кг
			3	ШАЙБА 42 ГОСТ 11371-68*	
			4	ф24 ГОСТ 2590-71 Р=840 ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1 3,0 кг
			5	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68*	1
			6	ф24 ГОСТ 2590-71 Р=1390 ГАЙКА М36 ГОСТ 5915-70*	1 4,95 кг
			7	ШАЙБА 36 ГОСТ 11371-68*	1
			5	ф36 ГОСТ 2590-71 Р=1250 ГАЙКА М36 ГОСТ 5915-70*	1 10,0 кг
			6	ШАЙБА 36 ГОСТ 11371-68*	1
			7	ф20AI ГОСТ 5781-75 Р= 730 ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1 1,8 кг
			5	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-68*	1
			6	ф24 ГОСТ 2590-71 Р= 1100 ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1 3,9 кг
			7	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68*	2
				КЖИ-А-1÷А6	
				АНКЕРА А-1÷А6	
				ЛНСТ. СМ. ТАБЛ.	
				ЛНСТ / ЛНСТОВ /	
				ГОССУРГ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА	

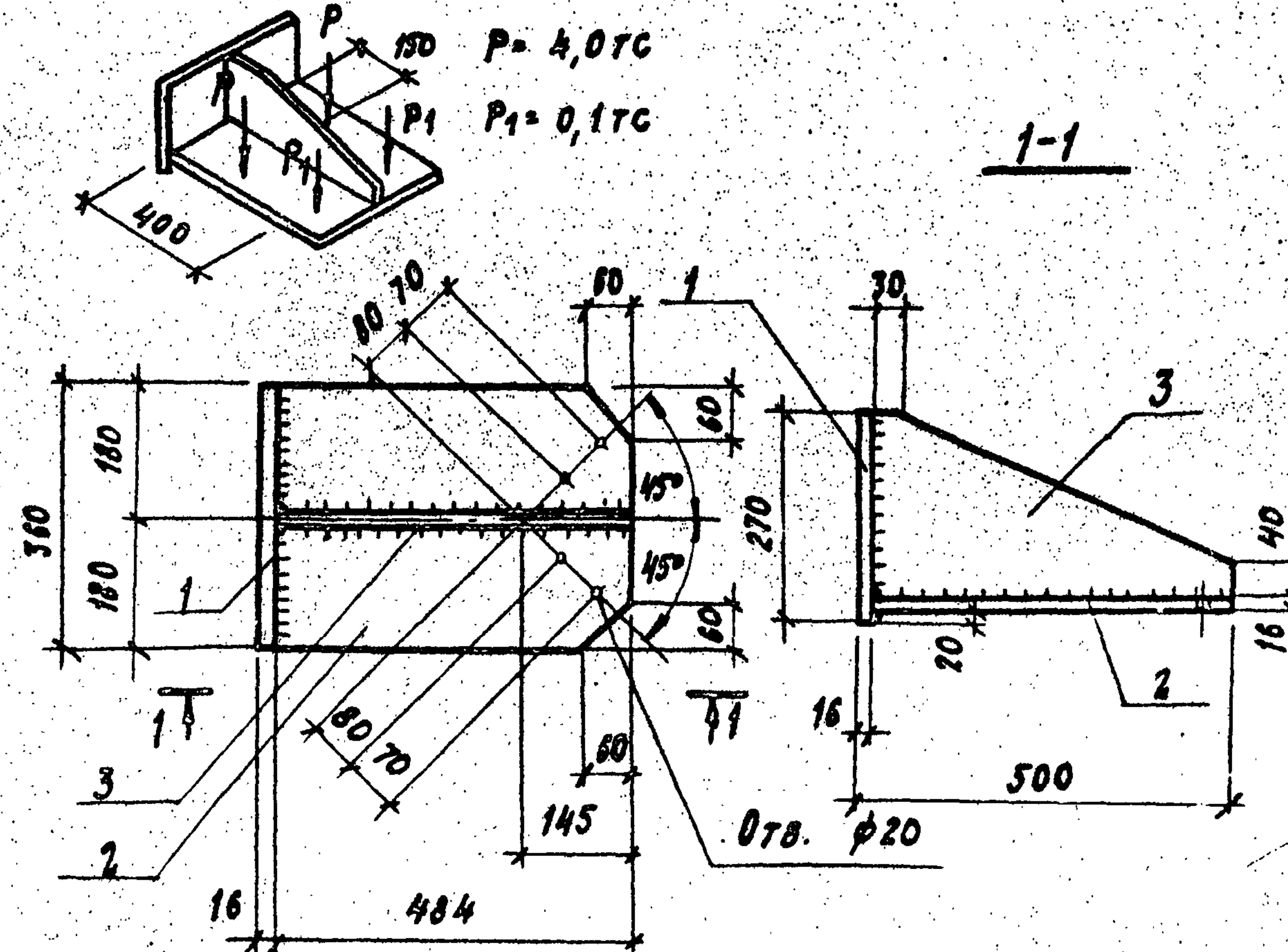
*BC 13, BC 17*



**МАТЕРИАЛ СТАЛЬ  
ВСТ 3 ХН2  
ГОСТ 380-71 \***

<b>Марка</b>	<b>Марка</b>
<b>ВС 13</b>	<b>13,6 кг</b>
<b>ВС 17</b>	<b>11,8 кг</b>

**СЕМЯ НЕПРУЗОК**



Толщина сварных швов  $h_w = 10 \text{ мм}$   
Материал - сталь ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71\*

ПРИМЕЧ.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
	1703.		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ВС13</u>		
1			1-50×5 10СТ 8509-72 $\varnothing = 1810$	2	6,8 кг
			<u>ВС97</u>		
1			1-50×5 10СУ 8509-72 $\varnothing = 9560$	2	5,9 кг

ХЭКИ- ВС13, ВС17

Члены института	Н. А. ДОКУМЕНТИЯ	ПОДЛ. ДЛЯ	СМ.
Члены орг. ГЛАЗУНОВ		752	—
Г. А. КОНСТР. КОНЕВА	Фомин А		—
Рук. гр. ШЕЛЕСТ	Шелест		—
Исполн. ЧИКОВА	Чиков		—
Преобр. ШЕЛЕСТ	Шелест		—
			Связи ВС 13, ВС 17
		P	ТАБЛ.
			Институт
			Госстроя СССР
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
			г. Москва

Копироуя: Дж

90 DPM RT 11B

ИЗДАНИЯ		ПОДЛ. И ДАТА	
Член. лист		№ документа	ПОДЛ.
УЧУ. ОГД.		ГЛАЗУНОВ	22.01.1988
ГА.КОНСТР.	КОНЕЦА		Однако
Рук. ГР.	ШЕДЕСТ		Шедест
Исполн.	ШИХОВА		Шихова
ГРДЗЕР.	ШЕДЕСТ		Шедест

# Опорная консоль сту

АНТ.	МАССА	МАРШРУТ
P-11	43,9 кг	1:10
АНСГ	АНСССР	
ГОССТРОЙ СССР		

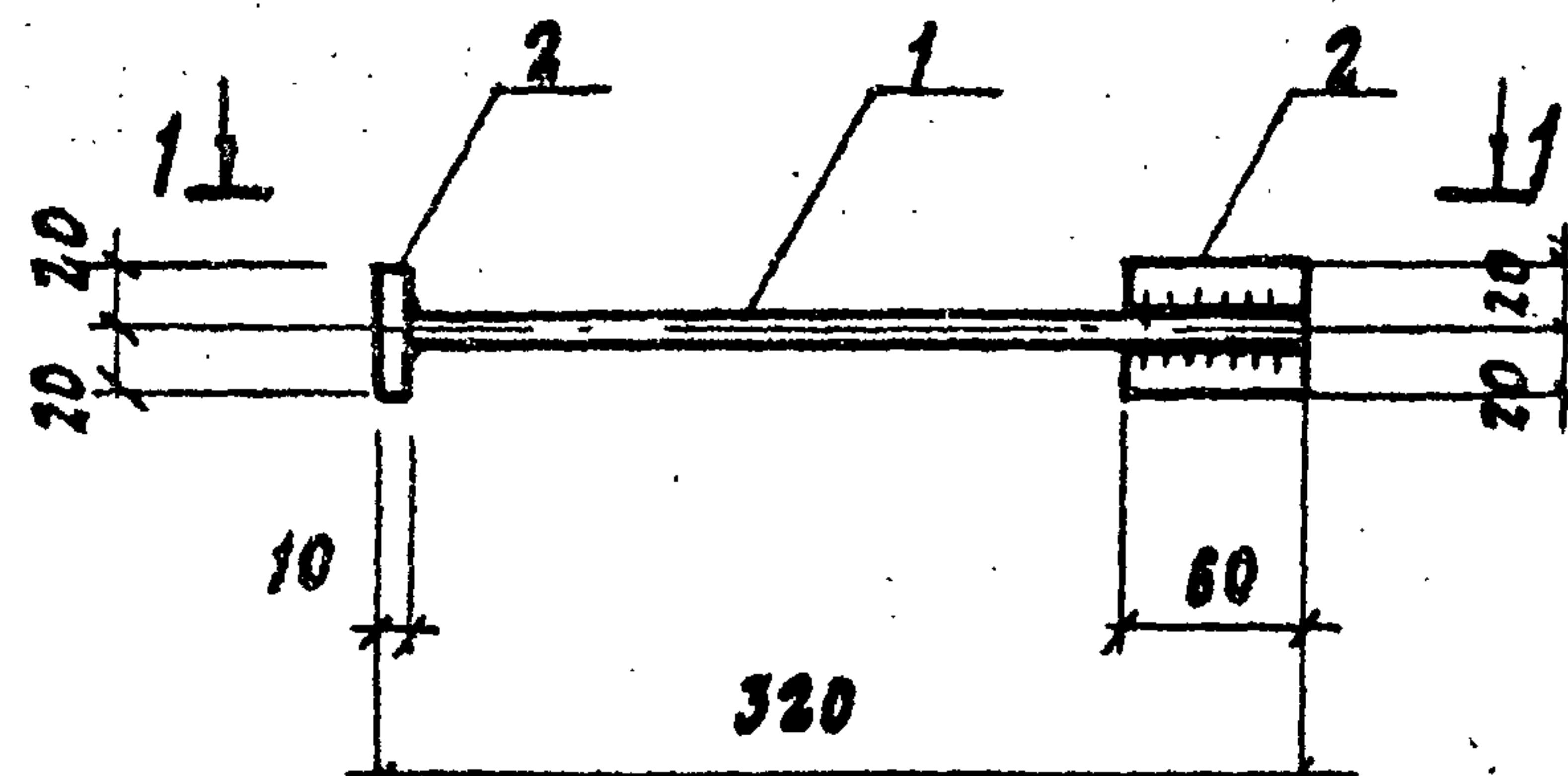
КОПИРОВАНИЕ:

~~9-CPM97 118~~

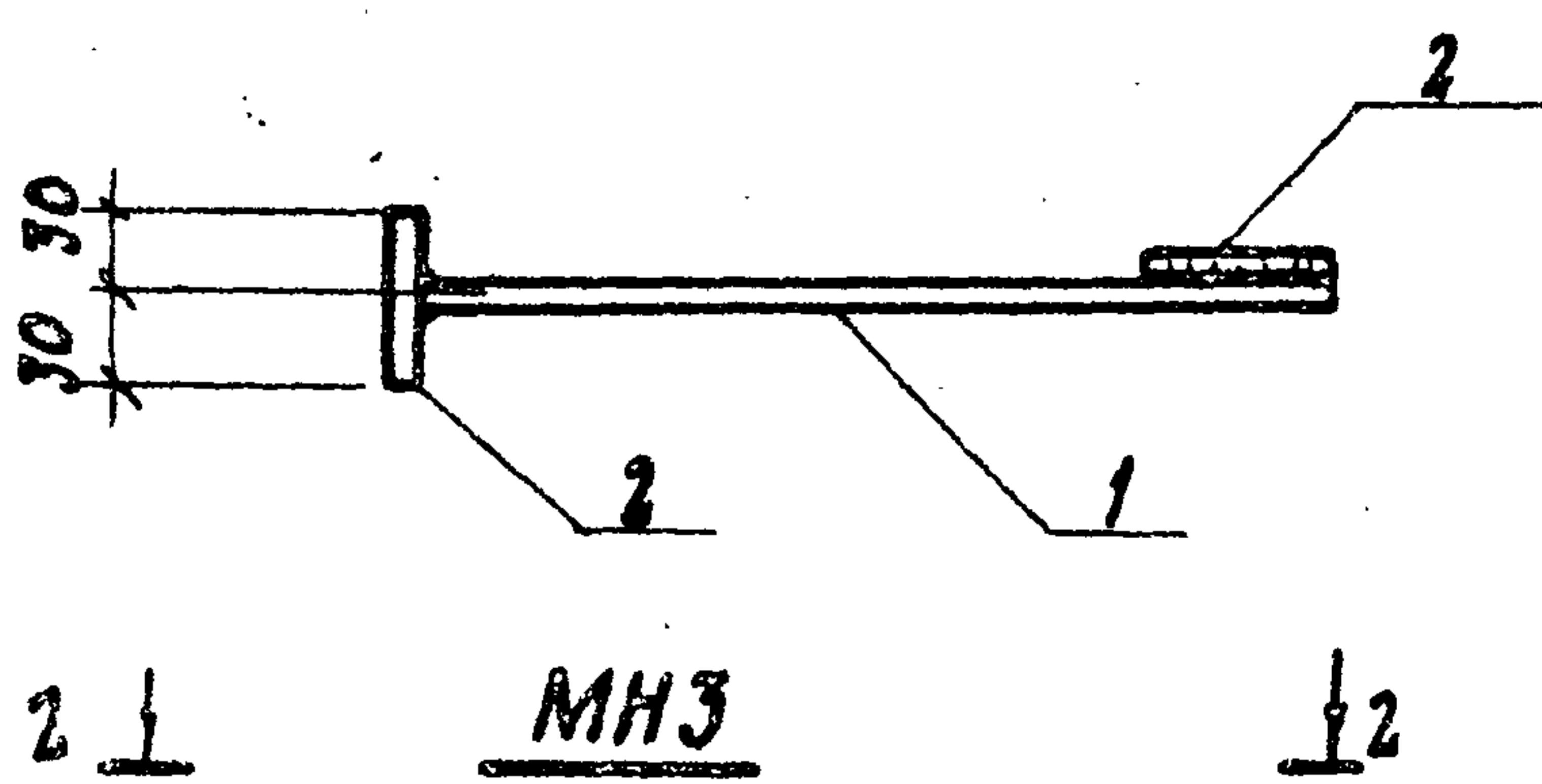
1480004 - Page 4 of 38

WAG. H: NOA A. NOA N. WATA

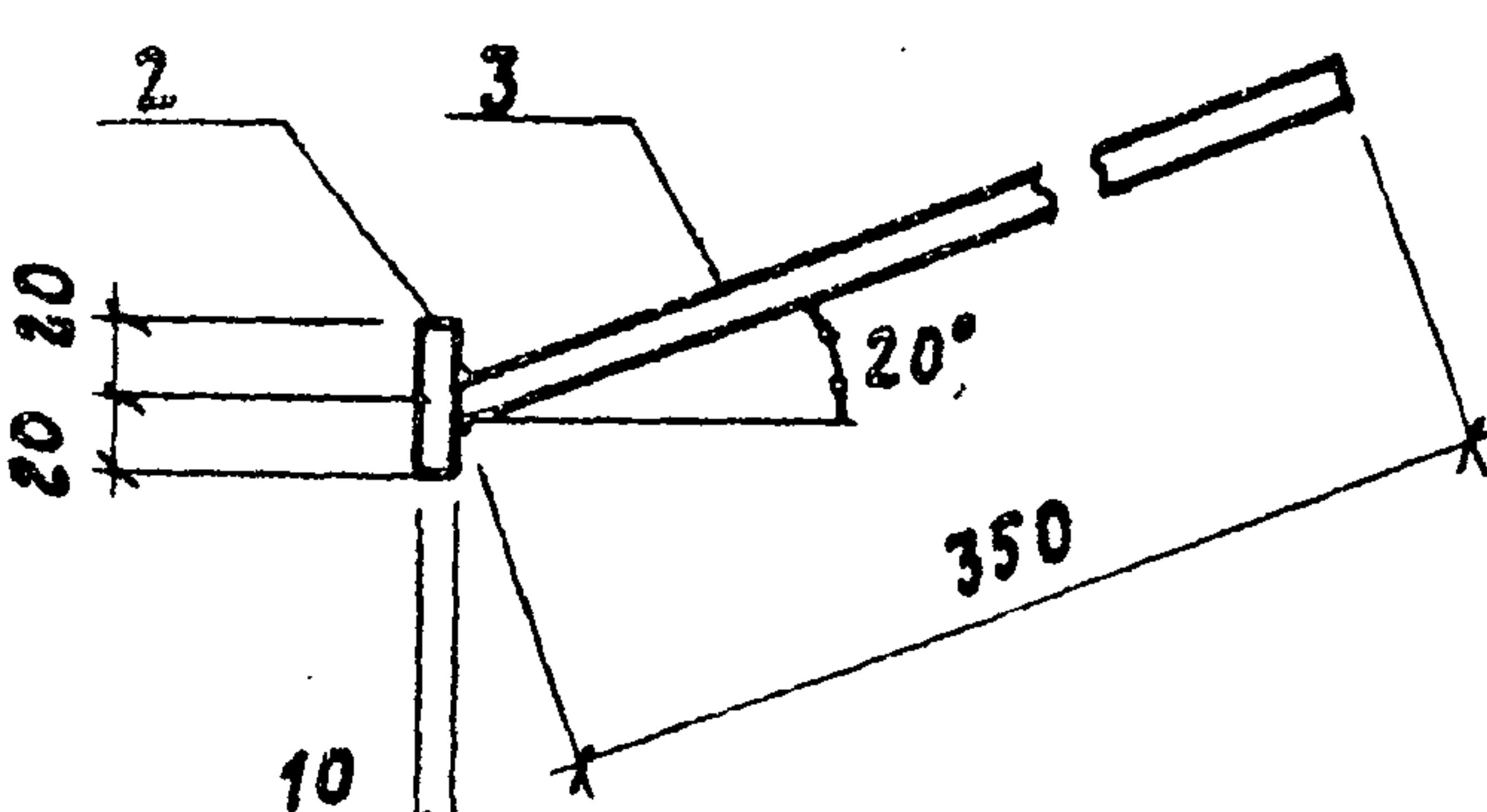
МН2



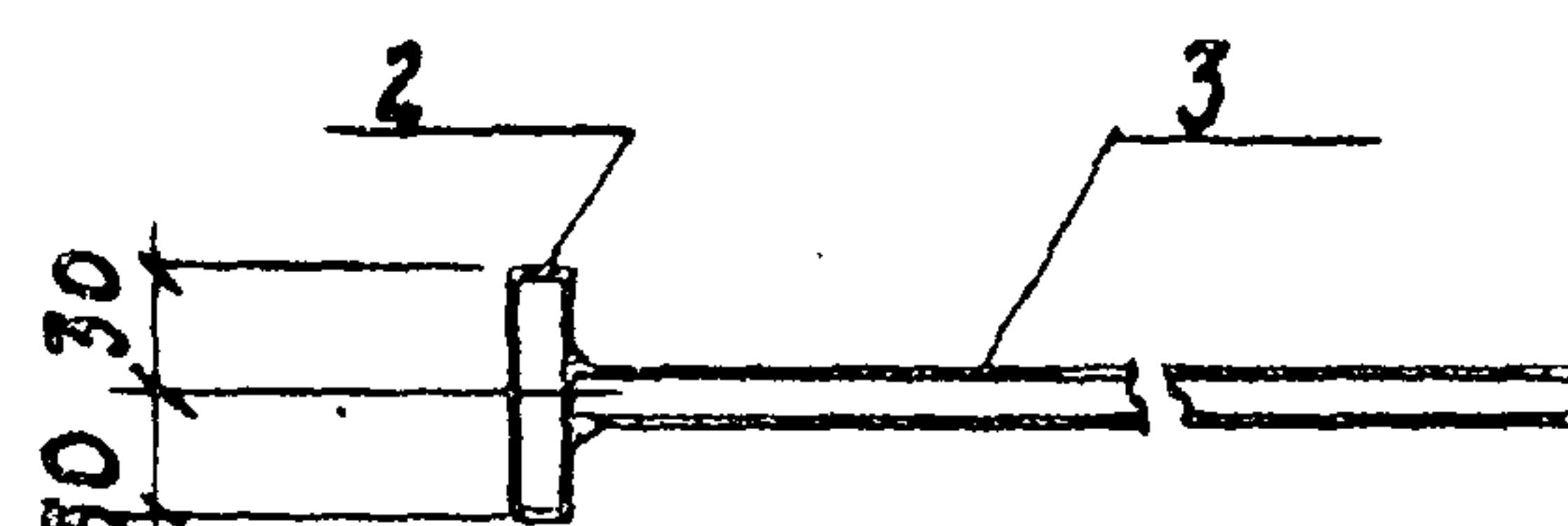
1-1



MH3



2-2

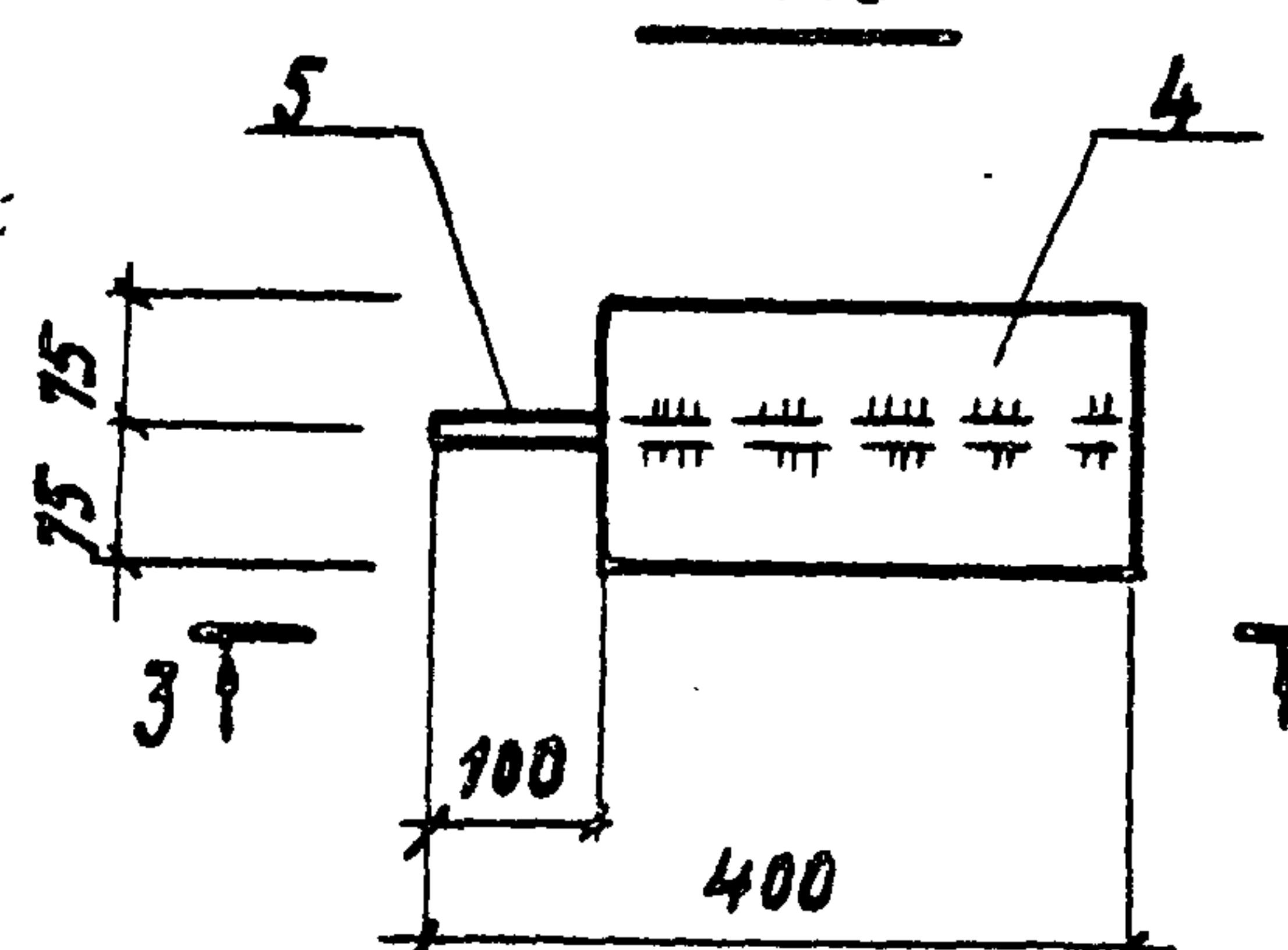


ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА

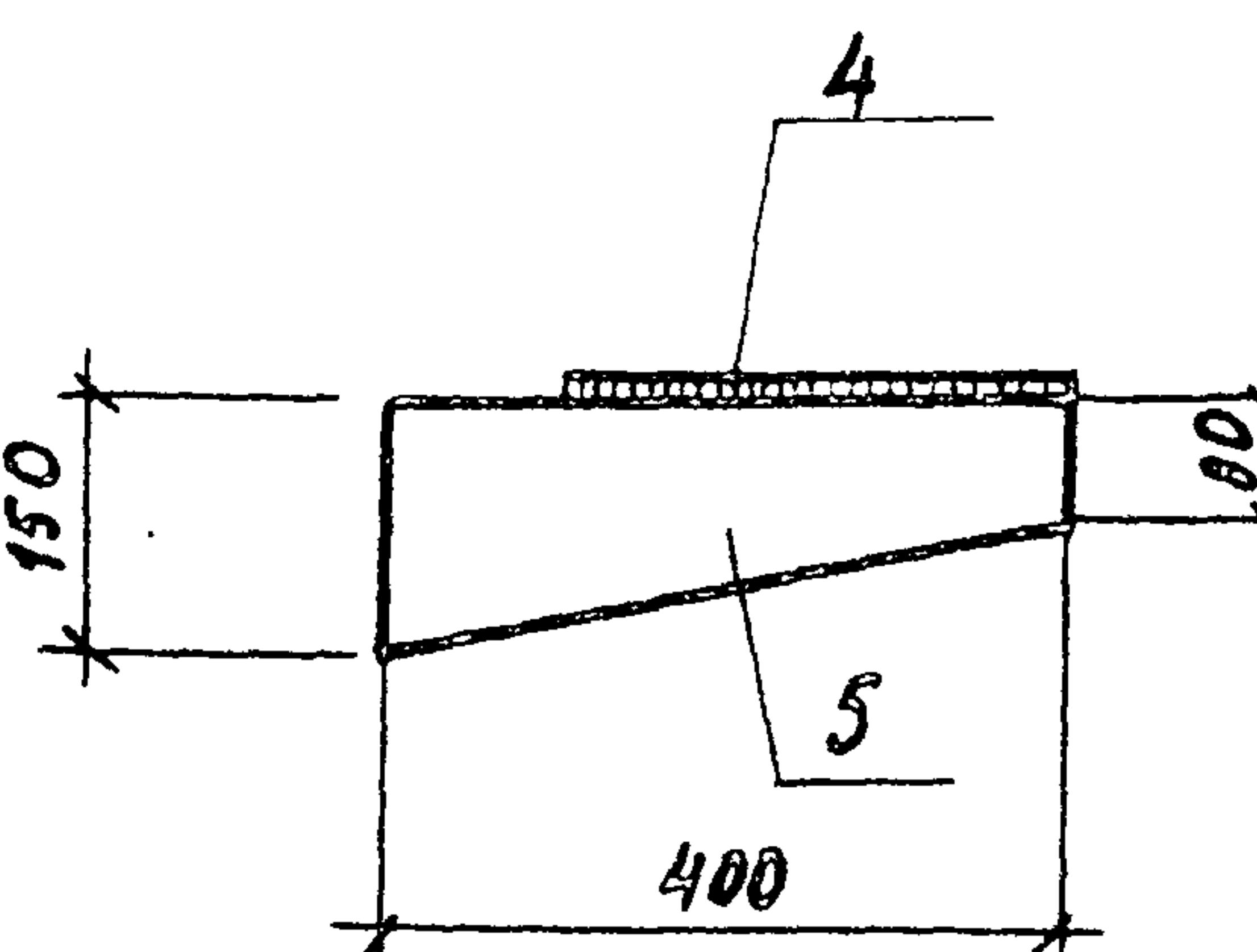
Толщина сварных швов = 8мм  
Электроды АИ9 сварки 343 по ГОСТ 9467-75

Марка	Масса
МН2	0,8 кг
МН3	0,7 кг
СМ1	1,0 кг
СМ2	1,9 кг
СМ3	0,5 кг
СМ4	1,0 кг
СМ5	4,4 кг
СМ6	8,6 кг

CMG



3-3



Номер	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧ.
	103.		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>MH2</u>		
1			φ14АІ ГОСТ 5781-75 L= 310	1	0,4 кг
2			-40Х10 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 60	2	0,2 кг
			<u>MH3</u>		
2			-40Х10 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 60	1	0,2 кг
3			φ14АІ, ГОСТ 5781-75 L= 350	1	0,5 кг
			<u>CM1</u>		
-			- 60Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 250	1	1,0 кг
			<u>CM2</u>		
-			- 60Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 500	1	1,9 кг
			<u>CM3</u>		
-			- 40Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 200	1	0,5 кг
			<u>CM4</u>		
-			- 40Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 400	1	1,0 кг
			<u>CM5</u>		
-			- 160Х16 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 220	1	4,4 кг
			<u>CM 6</u>		
4			- 150Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 300	1	2,8 кг
5			- 150Х8 ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП2 ГОСТ 380-71* L= 400	1	3,8 кг

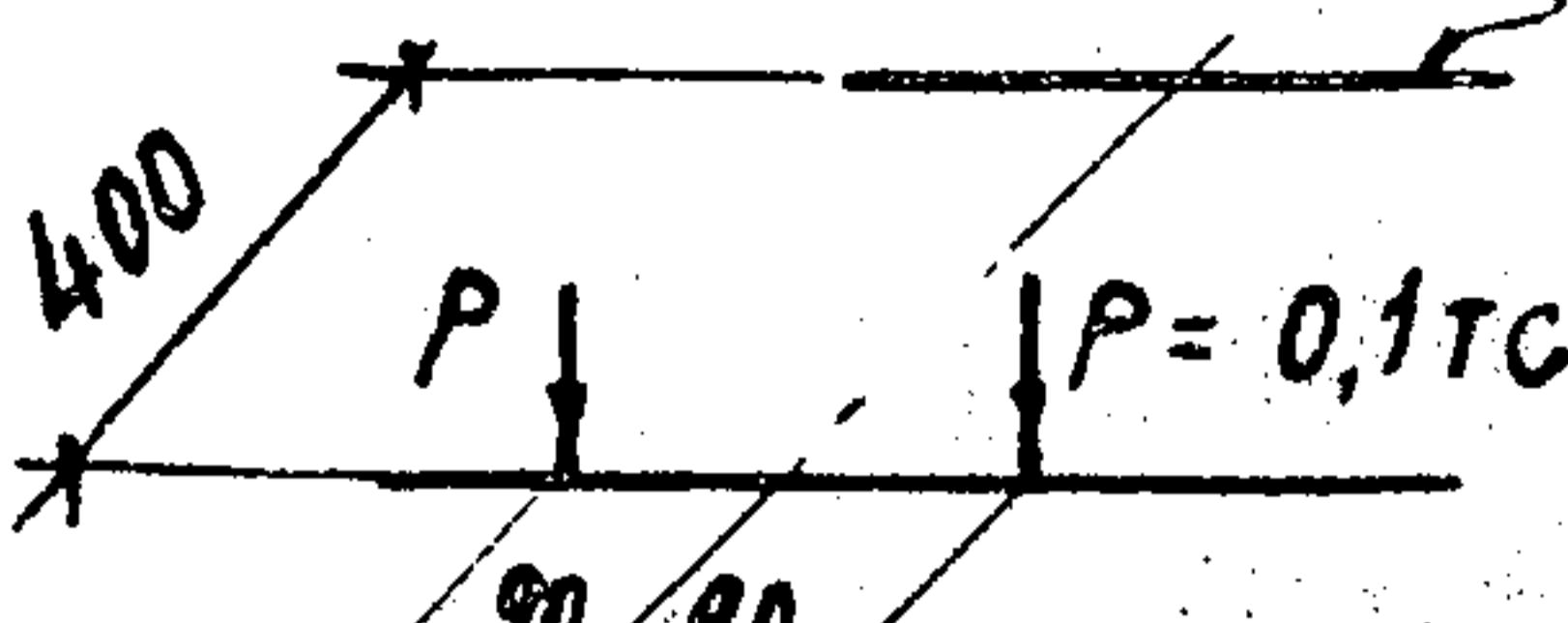
9597/2 4.2 7

-КЭИ-МН2, МН3, СМ1÷СМ 8

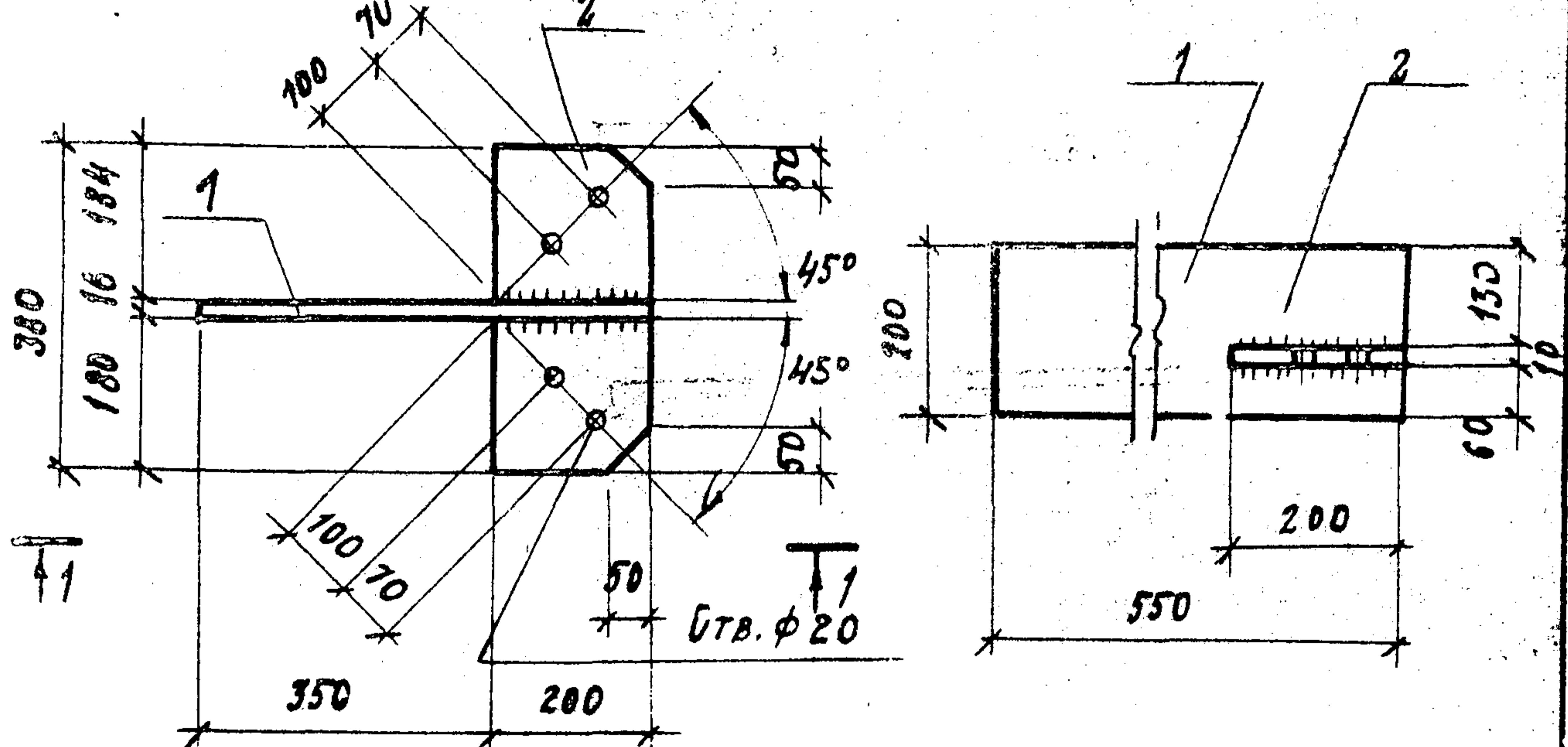
ЧИСЛОСТ ЧЕДОКУМЕНТА ВОДИТЬ ДАТА		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	
НАЧ. ОГД. ГЛАЗУНОВ 470		МН <sup>2</sup> МН3. СОЕДИНТЕЛЬ-	
ГЛ. КОНСТР.	КОНСТР. Конева	НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ1÷СМ6	
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ Шелест	ЛНТ.	МАССА
ЧЕПОЛН.	ШИКОВА Шикова	СН.	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ Шелест	ТАБЛ.	1:5
		ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1
		ГОССТРОН СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
		г. МОСКВА	

# СХЕМА НАГРУЗОК

ГРАНЬ ХОЛОДНЫЙ



1-1



**ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА  
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ ВСТ 3 сп 2 ГОСТ 380-71\*  
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ  $k_w = 10$  мм  
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 по ГОСТ 9467-75**

КЭКИ - МНС

ИЗБРАНСТВО	№ ДОКУМ. РОДА/СЫ ДАТА	
Избр. отца ГЛАЗУНОВ	Глазунов	
Избр. матери КОНЕВА	Конев	
Рук. гр. ШЕДЕСТ	Шедест	
Часовщик ШИКОВА	Шиков	
Провер. ШЕДЕСТ	Шедест	

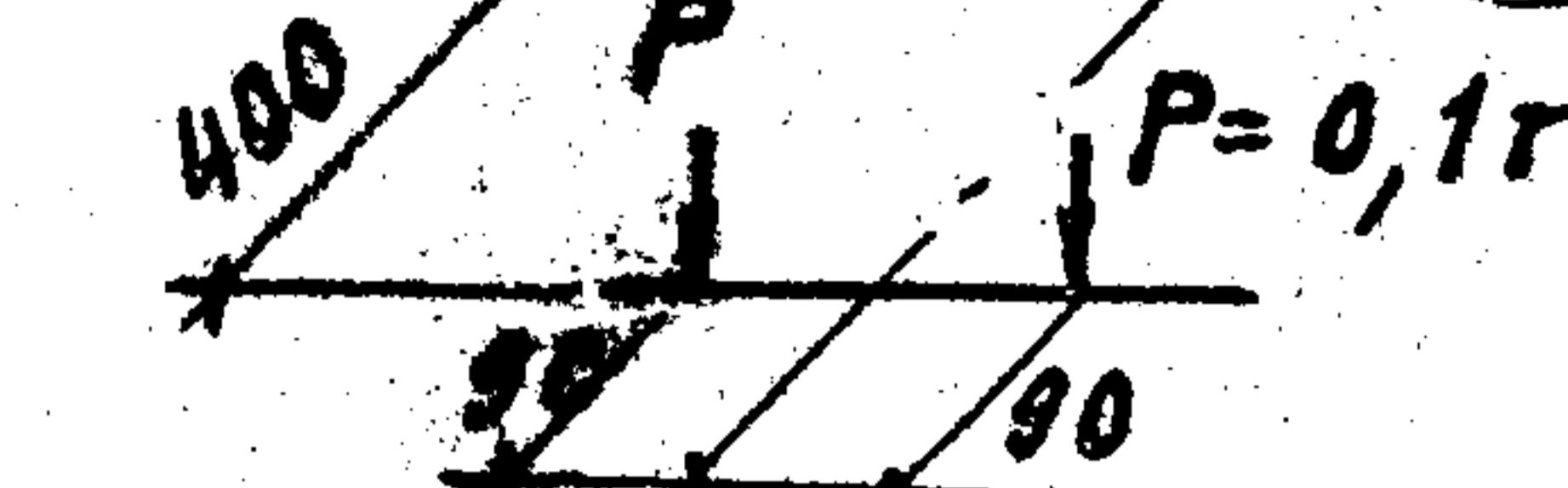
# ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАДНОЕ МН5

ЛИТ.	МАССА	МАССА ПОД
P	— — 19,8 кг	5:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва		

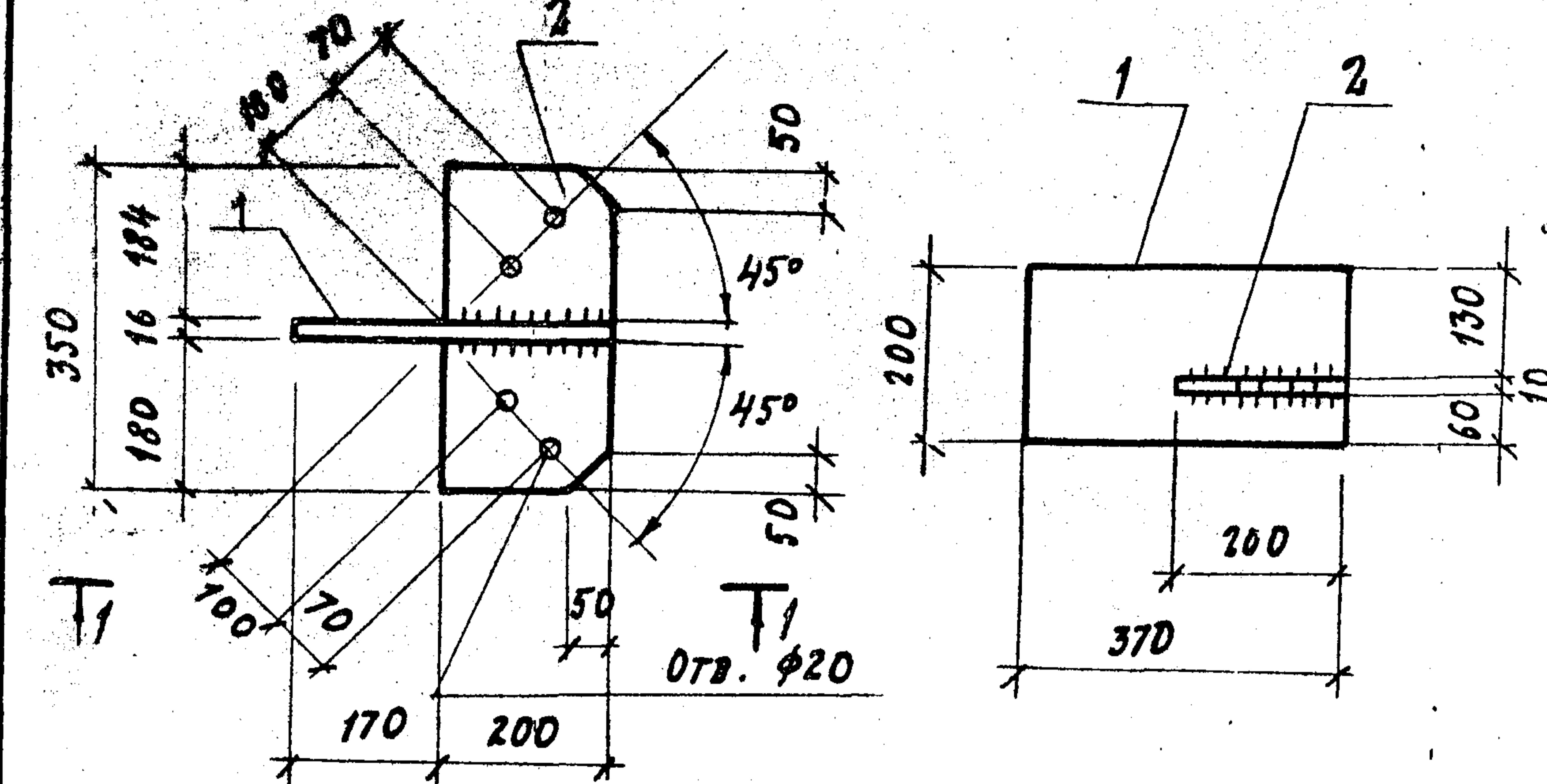
**КОПИРОВАЛ:**

## **СЕМЯ НА ГРУЗОК**

# ГРАНЬ колонны



1-1

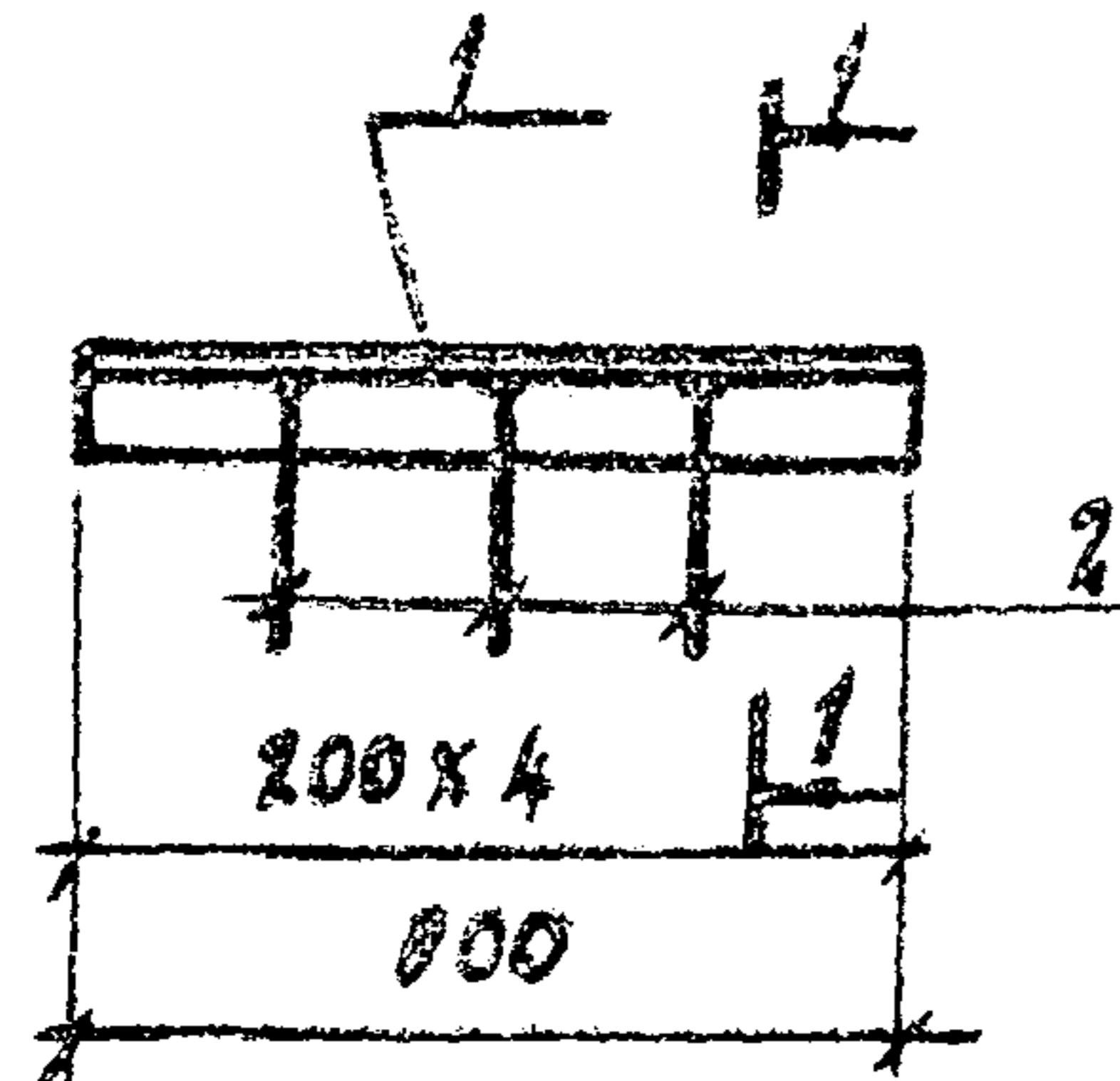


**ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ УЕРТЕЖА  
МАТЕРИАЛ- СТАЛЬ ВСТЗ кг/т ГОСТ 380-71 \*  
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШОВОВ kш=10мм  
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 по ГОСТ 9467-75**

## КЭКИ-МНК

卷之三

MHS



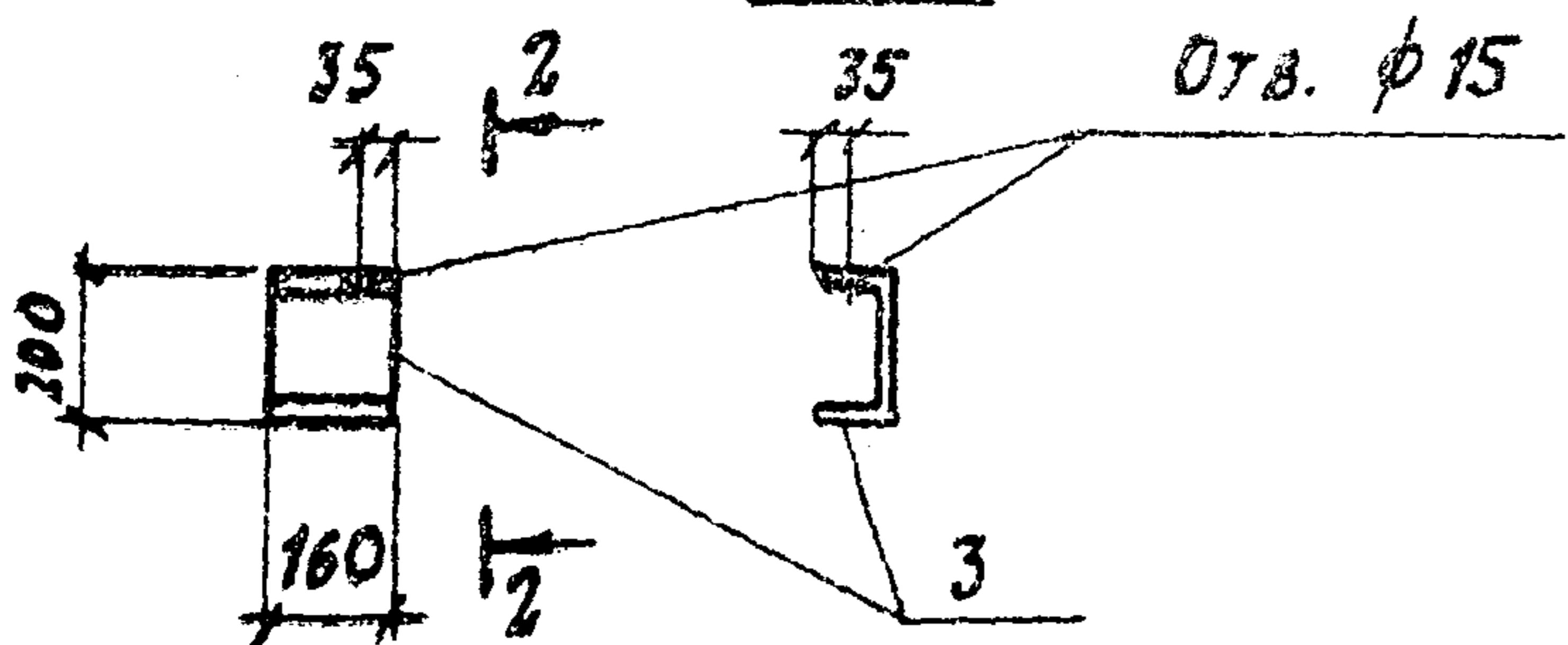
1-1

# Все детали 553 ЧЕРГЕША

Толщина сварных  
швов  $k_w = 6\text{мм}$   
Электроды для  
сварки Э42 РД  
ГОСТ 9467-75

**МН7 МН8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)**

2-2



МАРКА	Масса
MH 6	5,8 кг
MH 7	295 кг
MH 8	295 кг

Номер	Наименование	Назначение	Кол.	Примечание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>МН 6</u>		
Б.4 1		Л15x6 ГОСТ 8509-72 В ГОСТ 3 кп2 ГОСТ 380-71* $\varrho=800$	1	5,5 кг
Б.4 2		$\phi 8$ АЕ, $\varrho=200$ ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
		<u>МН7; МН8</u>		
Б.4 3		Л20 ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 3 кп2 ГОСТ 380-71* $\varrho=160$	1	29,5 кг

ХЭДИ - МН6 ÷ МН8

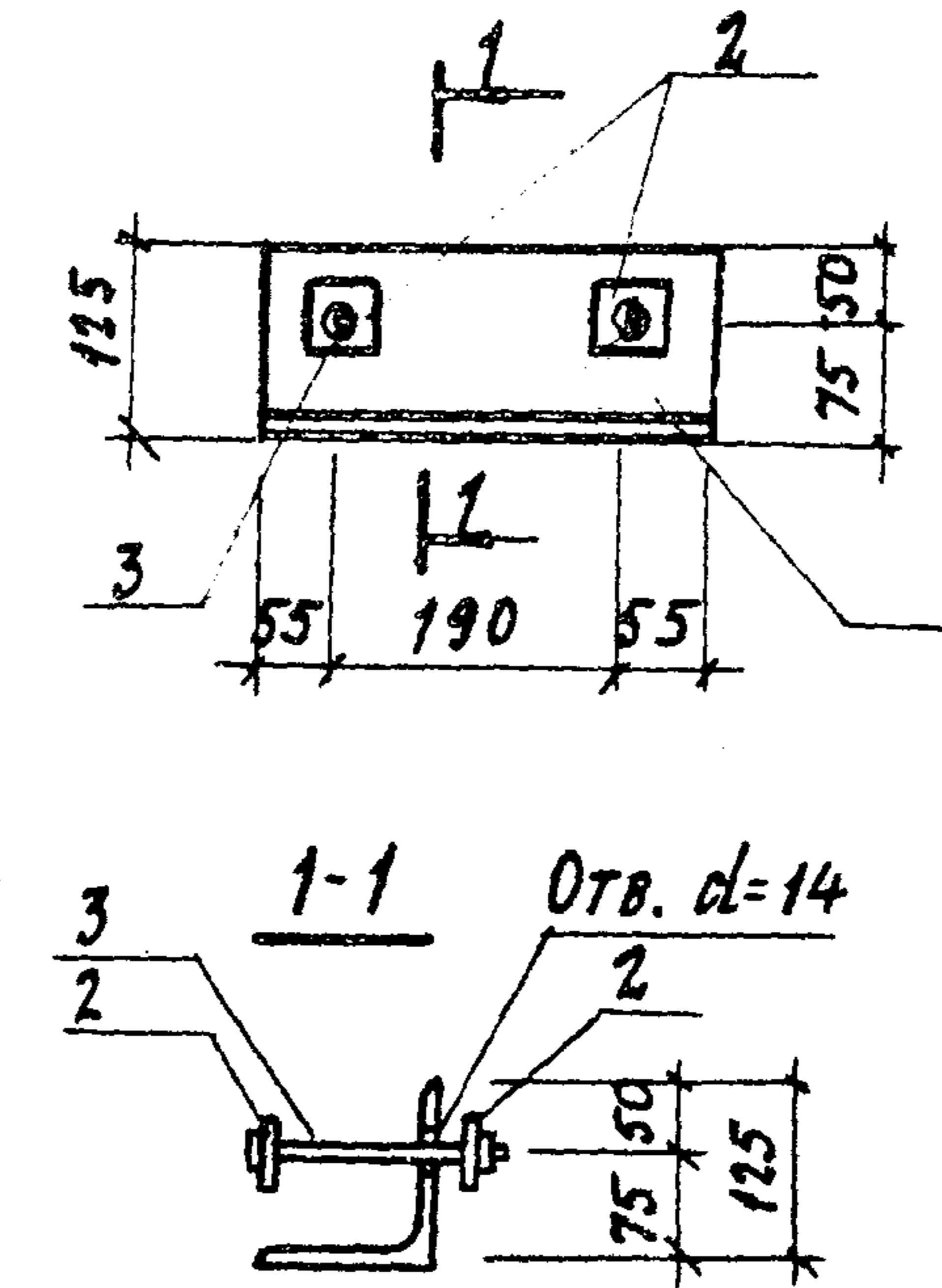
# Изделия ЗАКЛАДНЫЕ

$MH_6 \div MH_8$

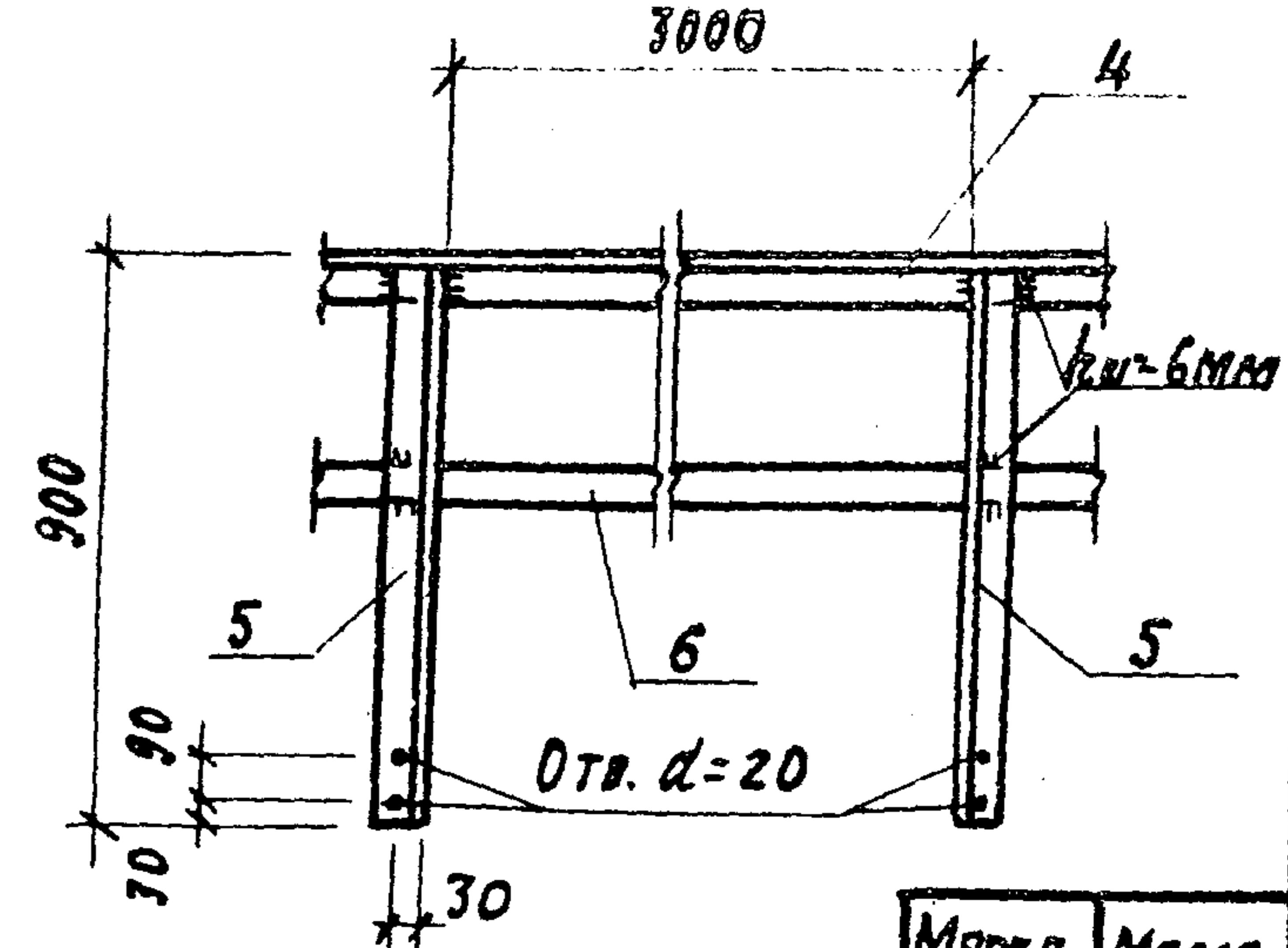
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВЫЙ
P — —	СМ ТАБЛ.	

Лист 1 Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

CM 15



# ОГРАЖДЕНИЕ ОГИ



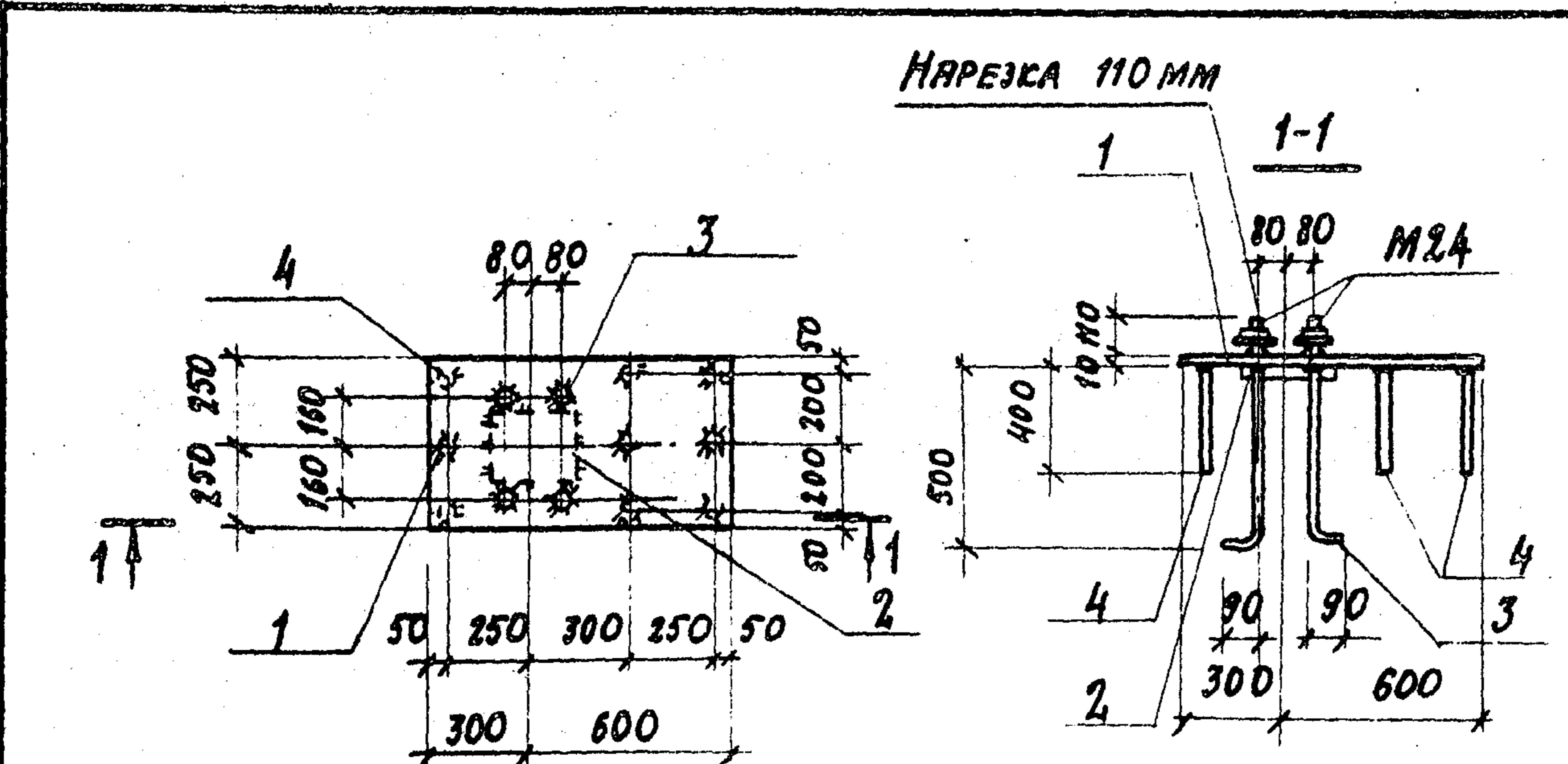
Марка	Масса
СМ19	6,6 кг
ОГ1	33,86 кг

Формат	Зона	Номер	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СМ 15</u>		
Б.4	1			Л125x10 ГОСТ 8509-72 В СТЗ КП2 ГОСТ 380-71* $\ell=300$	1	5,8 кг
Б.4	2			ШАЙБА -50x5 $\ell=50$ ГОСТ 103-76	4	0,08 кг
Б.4	3			БОЛТ М-12 $\ell=170$ ГОСТ 7796-70*	2	0,16 кг
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70*	2	-
				<u>ОГ1</u>		
Б.4	4			Л63x5 ГОСТ 8509-72 В СТЗ КП2 ГОСТ 380-71* $\ell=3000$	1	14,4 кг
Б.4	5			Л75x6 ГОСТ 8509-72 В СТЗ КП2 ГОСТ 380-71* $\ell=900$	2	6,2 кг
Б.4	6	9	7597/24.2	-50x6 ГОСТ 103-76 В СТЗ КП2 ГОСТ 380-71* $\ell=3000$	1	7,06 кг

КЭИ-СМ15, ОГ1

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯЮЩЕЕ СМ15  
ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1

Р - - см.  
ТРБА.  
Лист 1 из 1  
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. Москва



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА

2. В спецификации в графе "Примечания" указана масса  
одной детали в кг

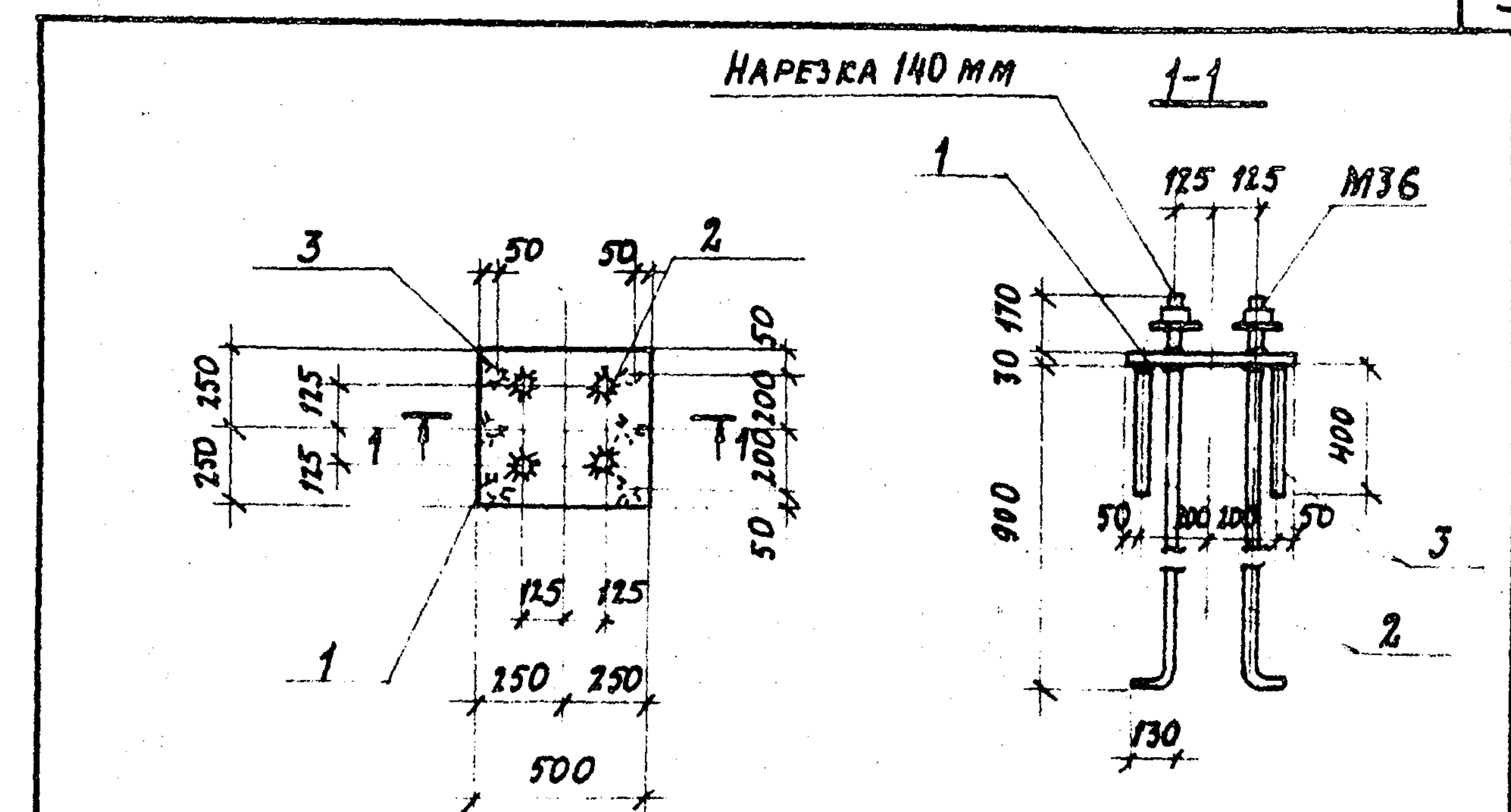
З. ТОАЩИНА сварных швов  $h = 8 \text{ мм}$

Номер	№п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		-500Х10 ГОСТ 82-70 ВСТ.3 КП2 ГОСТ 380-71*	$\ell = 900$	1	35,4 кг
2		-150Х30 ГОСТ 82-70 ВСТ.3 КП2 ГОСТ 380-71*	$\ell = 250$	1	14,7 кг
3		$\phi 24$ А I, ГОСТ 2590-71 $\ell = 810$		4	2,90 кг
4		$\phi 12$ А III, ГОСТ 5781-75 $\ell = 400$		9	0,35 кг
		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*		4	
		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68*		4	

КЭКИ-МН 9

КОПИРОВАЛ

OPENMAR 11B



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.

2. В спецификации в графе "Примечания" указана  
масса одной детали в кг.

3. Толщина сварных швов  $h_w = 8$  мм.

Формат	Зона	Номер	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕР.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-500Х30 ГОСТ 82-70 ВСТУПЛ ГОСТ 380-77*	Ex 500	1	58,9 кг
		2	Ф36АГ ГОСТ 5781-75 L= 1230		4	10,0 кг
		3	Ф12АГ ГОСТ 5781-75 L= 400		6	0,35 кг
			ГАЙКА М36 ГОСТ 5915-70*		4	
			ШАЙБА ЗБ ГОСТ 11371-68*		4	

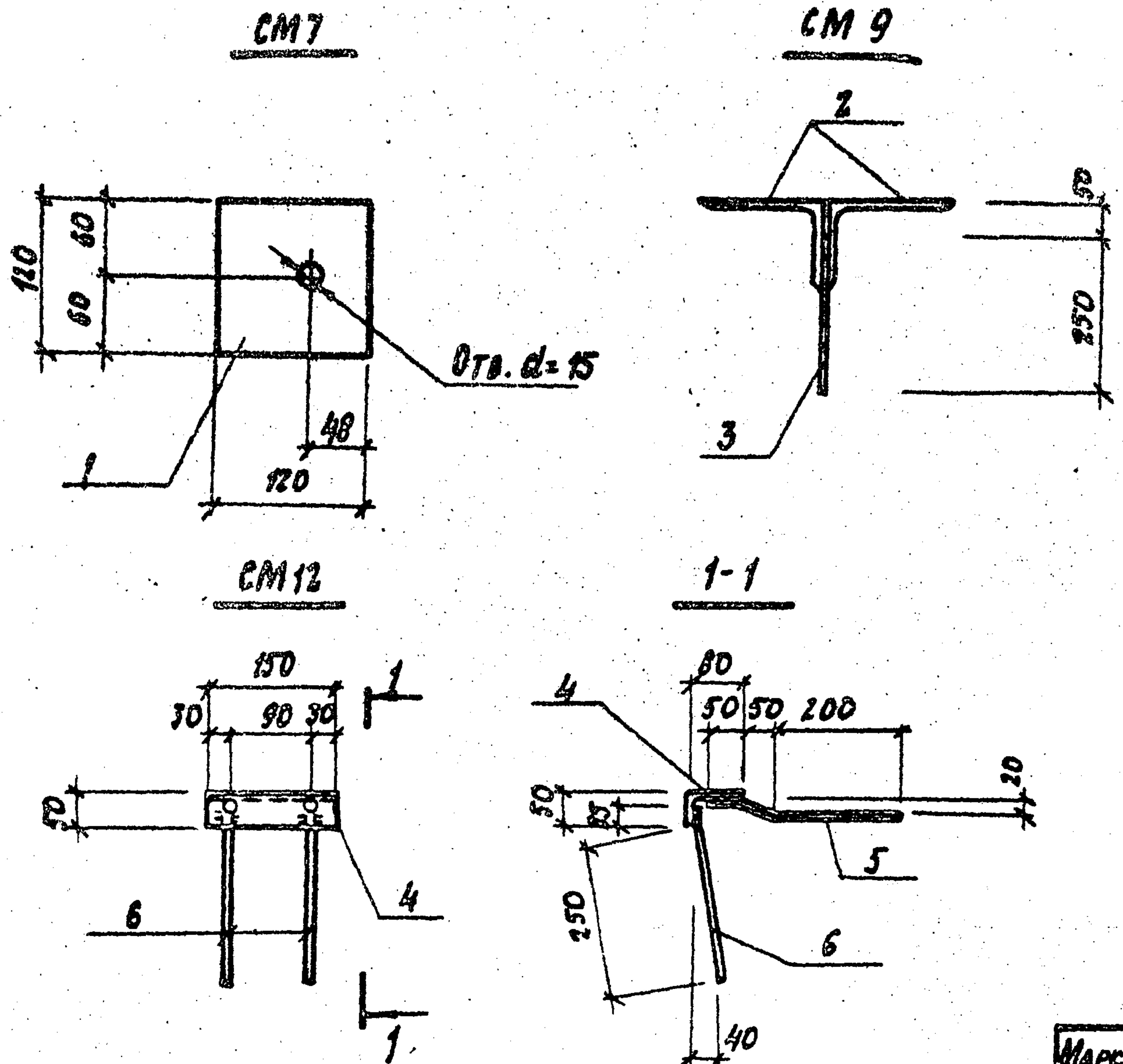
7597/24.2 10

КЭИ-МН10

Ноан. и Аата		Изделие закладное МН 10			Лист 4		
Ноан. № подд.	Лист	Ант.	Масса	Масштаб	Лист 4	Лист 4	Госстрой СССР
13.11.1971	Недокумента	ПОДП ДАТА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
ИЗМ. ЛИСТ	ГЛАЗУНОВ						г. Москва
НАЧ. ОДА	КОНЕВА						
ГЛ. КОНСТР	ШЕЛЕСТ						
РУК ГР.	ПРИГУЧИНА						
СТ. ИНЖ.	ИСПОЛН ИЛЮХИНА						
ДВОРЯНИН	ШЕЛЕСТ						

## КОПИРОВАЛ:

**format #8**



1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЯ“ указана масса одной детали в кг.
2. Все детали без чертежа.
3. Толщина сварных швов  $k = w = 6$  мм.
4. Эпоксидные грунты для сварки Э42 по ГОСТ 9467-75

Чертёж подгл. И. Попов

ЧАСТЬ	МАССА
СМ7	0,68 кг
СМ8	2,18 кг
СМ9	10,66 кг
СМ10	2,7 кг
СМ11	—
СМ12	1,32 кг
СМ13	0,57 кг
СМ14	6,27 кг

Номер заказа	Номер заказа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЯ
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
			<b>СМ7</b>		
			- 120x6 $\ell=120$ ГОСТ 103-76 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	0,68 кг
			<b>СМ8</b>		
			- 180x110x12 $\ell=80$ ГОСТ 8240-72 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	2,18 кг
			<b>СМ9</b>		
			- 2200x115x14 $\ell=100$ ГОСТ 8240-72 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	2	3,42 кг
			- 160x12 $\ell=250$ ГОСТ 103-76 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	3,8 кг
			<b>СМ10</b>		
			- 110x8 $\ell=200$ ГОСТ 8509-72 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	2,7 кг
			<b>СМ11</b>		
			- 140x8 $\ell=150$ ГОСТ 8509-72 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	2,03 кг
			<b>СМ12</b>		
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
			- 80x50x6 $\ell=150$ ГОСТ 8240-72 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	0,86 кг
			Ф8А1 $\ell=300$ ГОСТ 5781-75	2	0,12 кг
			Ф8А1 $\ell=285$ —	2	0,11 кг
			<b>СМ13</b>		
			- 100x6 $\ell=120$ ГОСТ 103-76 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	0,57 кг
			<b>СМ14</b>		
			- 200x8 $\ell=500$ ГОСТ 103-76 БСТ З ЕП2 ГОСТ 380-77*	1	6,27 кг

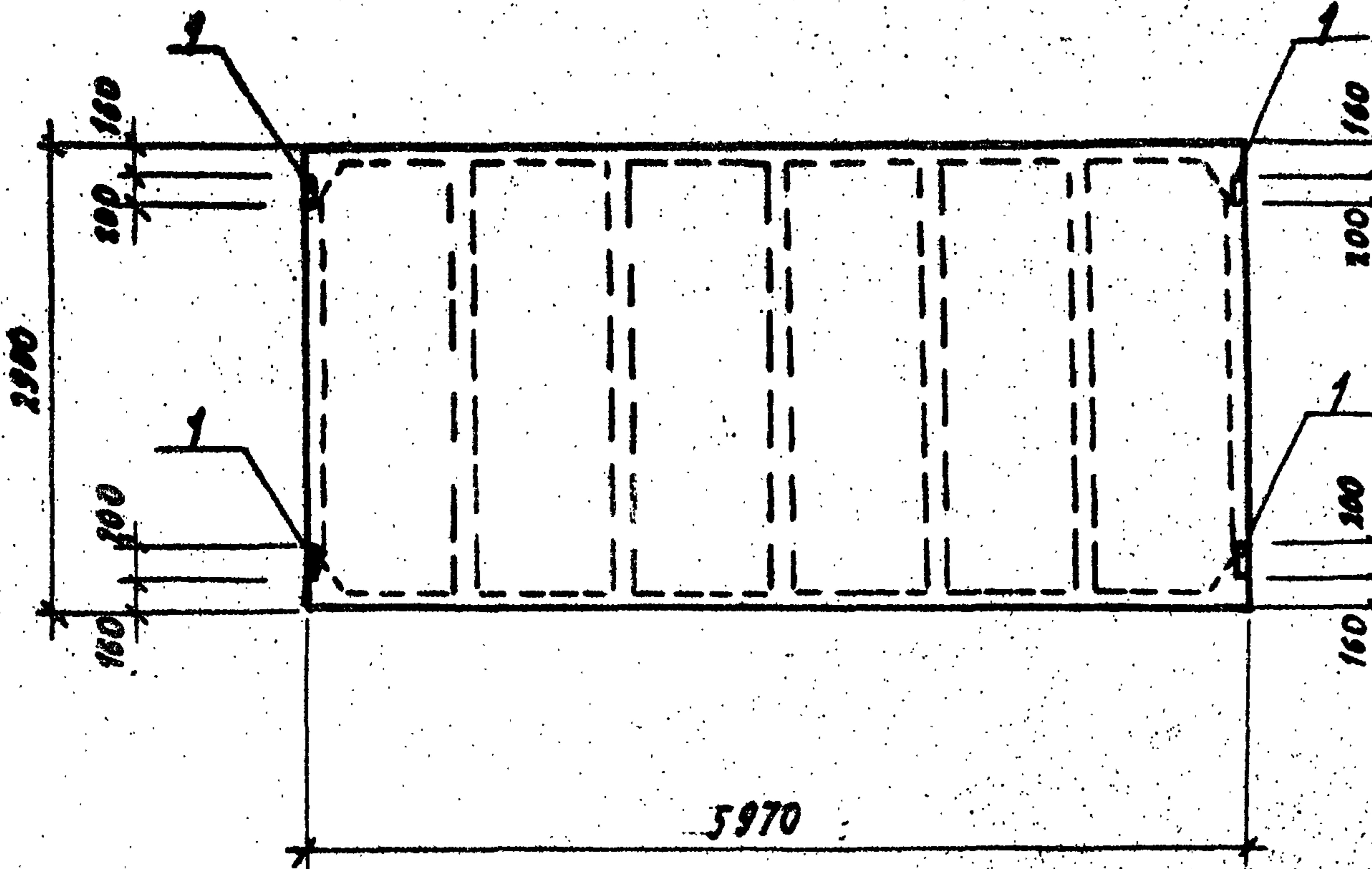
ИЗМ.Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
НАУЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	Гл.		Р	—
ГЛ.КОНСТР.	КОНЕВА	Г.Конев		—	СМ.
РУС.ГР.	ШЕЛЕСТ	И.Шелест		—	ТАБЛИЦУ
СТ.ИНЖ.	ПРИГЧИНА	Т.Пригчина			
ИСПОЛОН.	ШЕСТЕРКИНА	И.Шестеркина			
ПРОВЕРКА	ШЕЛЕСТ	И.Шелест			

КЖиИ-СМ7÷СМ14

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
СМ7÷СМ14

ГОССТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА



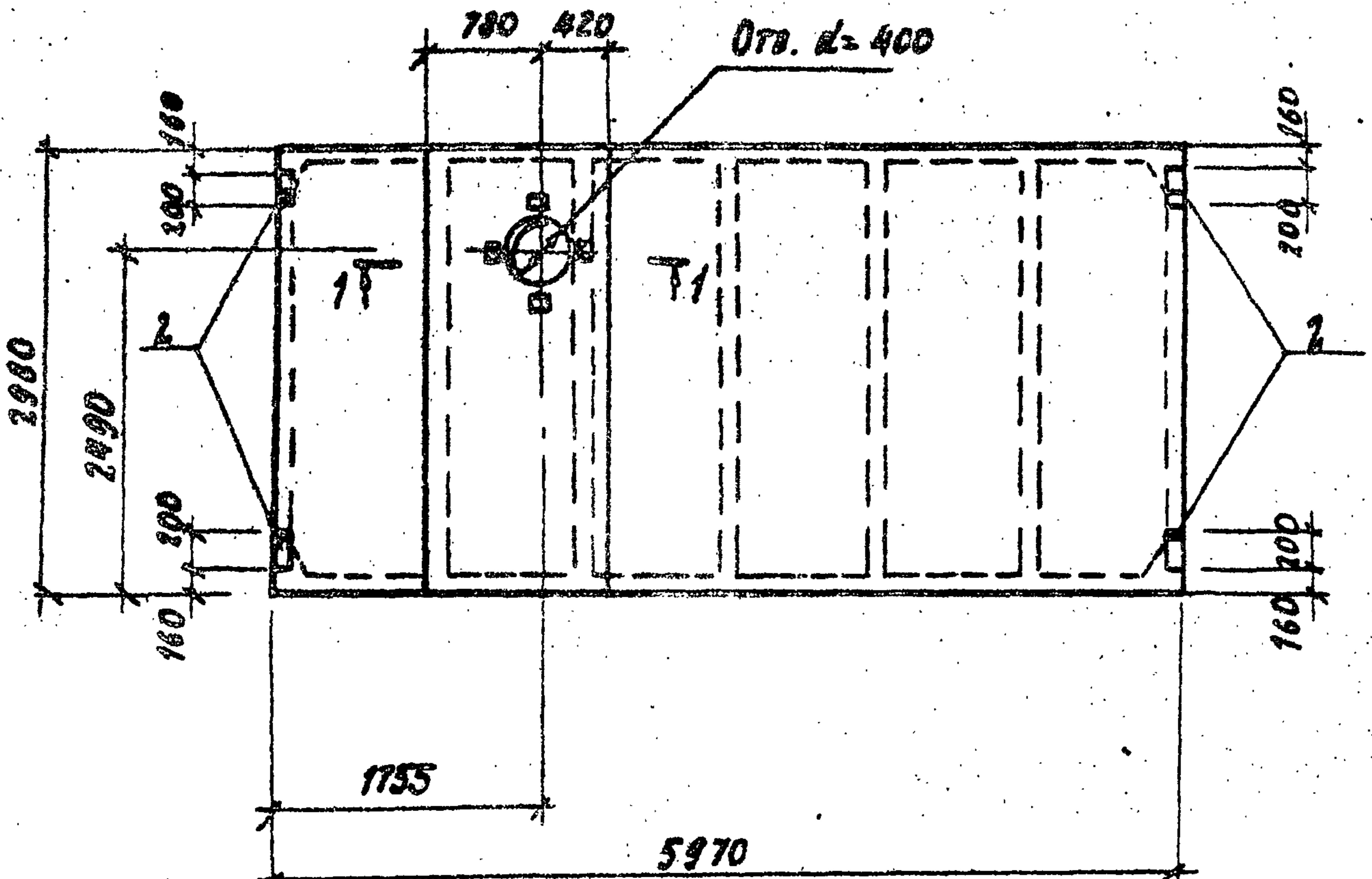
# **ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНИЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		
ЛГ-2А7УГ-1-8Р9	БЛ. А II			
ЛГ-2А7УГ-4-10Р9	φ 10	Б-8		
ЛГ-2А7УГ-4-12Р9		5,2		5,2

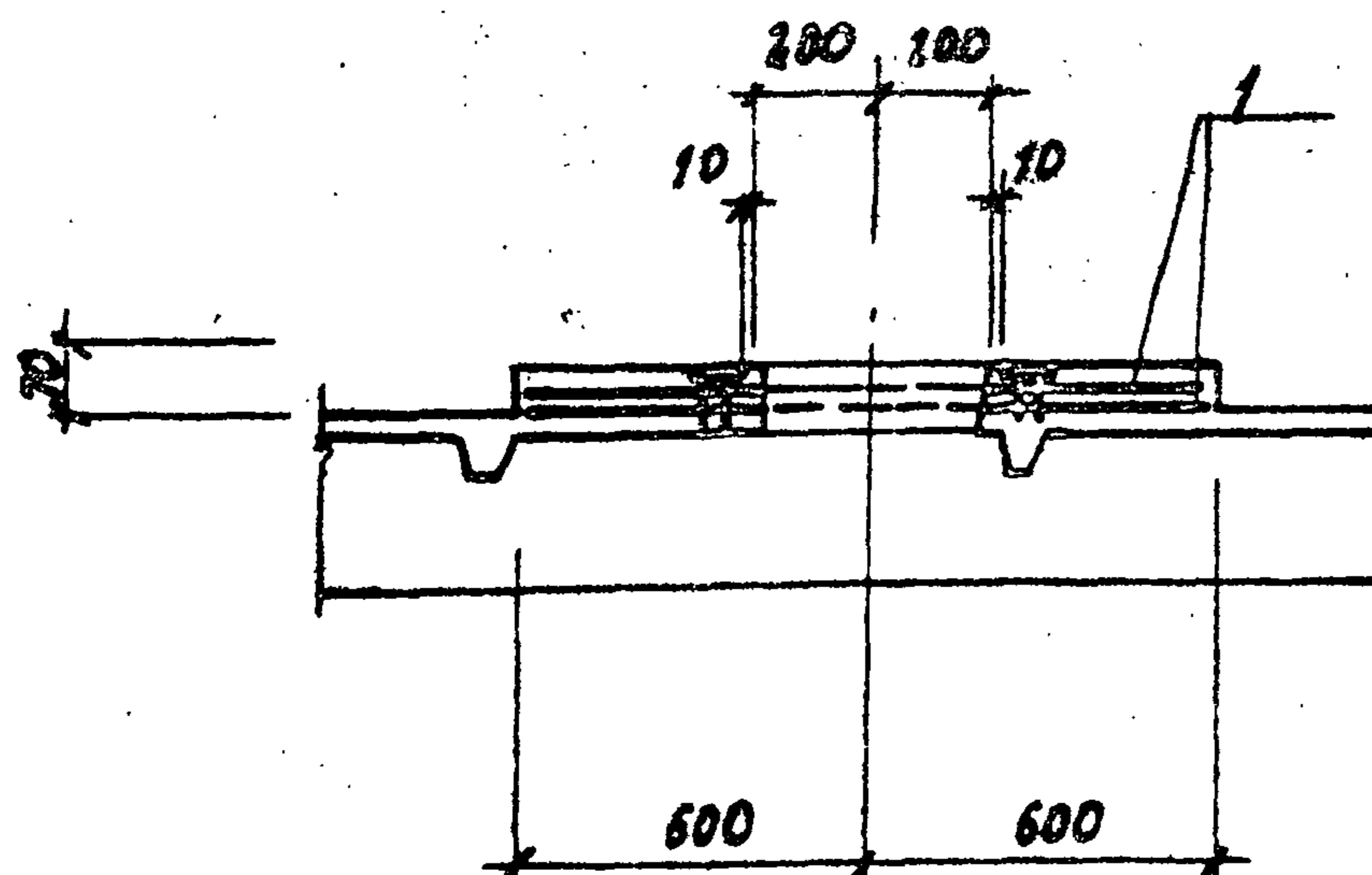
12

1597 | 24:2

K3KH-PIR-2AT~~UT~~-1-8PG  
PIR-2AT~~UT~~-1-10PG; PIR-2AT~~UT~~-1-12PG

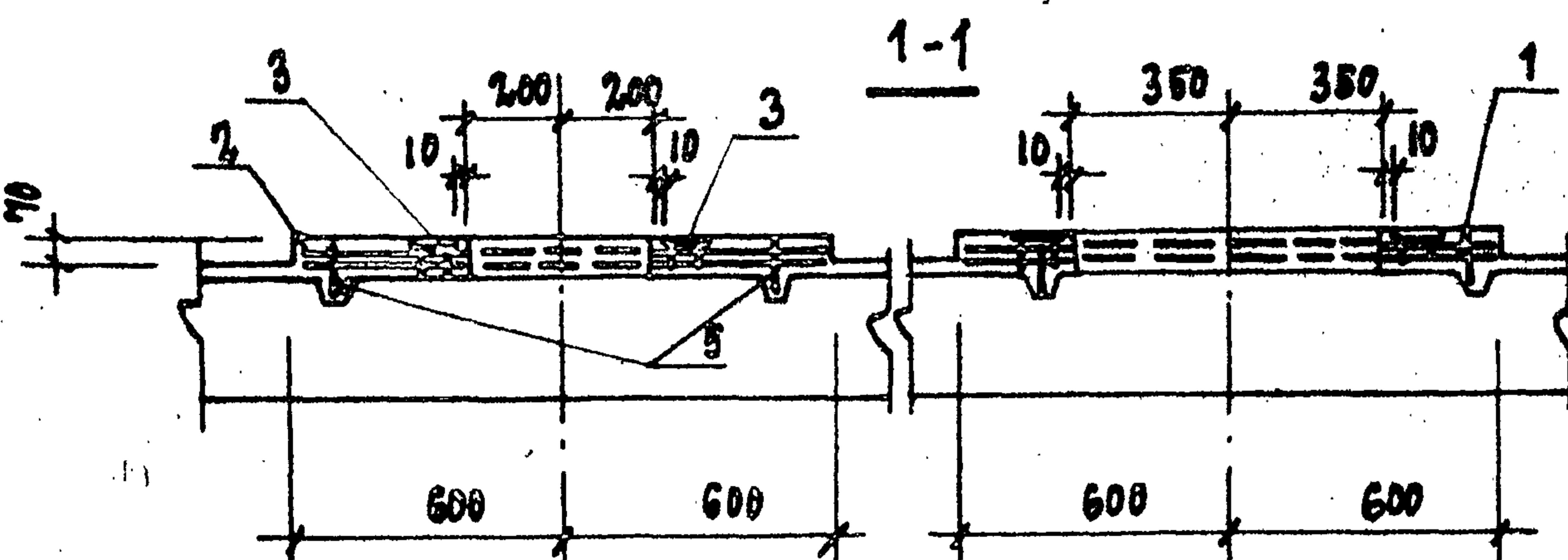
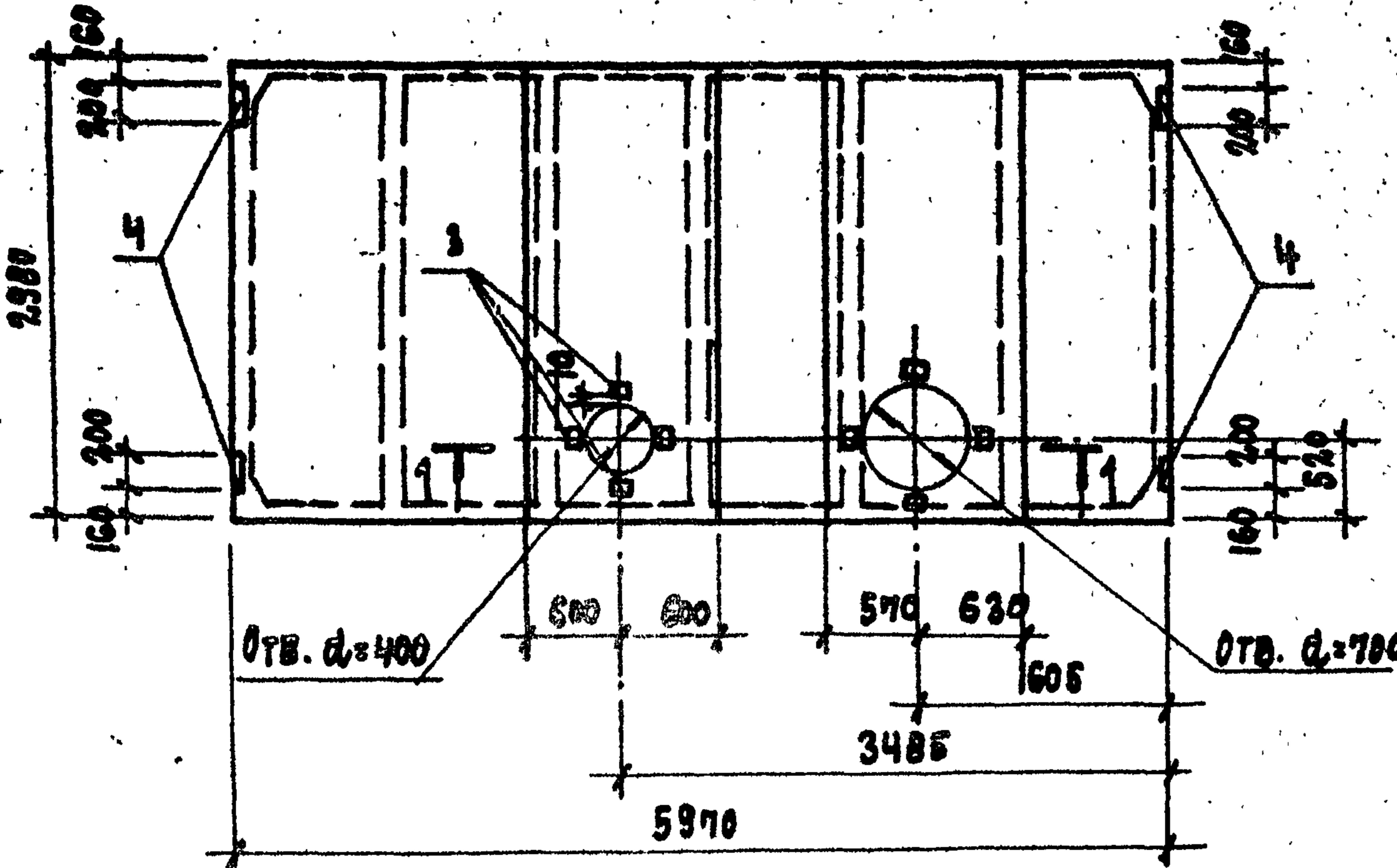


1-1



1. В лантах покрытия ПВХ-2АГ УГ-4-8Р9, ПВХ-2АГ УГ-4-10Р9 и  
ПВХ-2АГ УГ-4-11Р9 заложить пространственный каркас КЛ1а  
вместо каркаса КЛ1 по ГОСТ 22701.5-77.

Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Профильная сталь	Всего
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛ. АИ		
	Ø мм	δ=8		
П84а2АгУГ1-8Р9	10			
П84а-2АгУГ1-10Р9	1,6		5,2	
П84а-2АгУГ1-12Р9				6,8



Выборка срал на дополнительные закладные  
изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арм. изделия		Всего
	Профиль арм. сталь ная сталь	Класс А II	
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Ф 8	Ф 12	39.6
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			

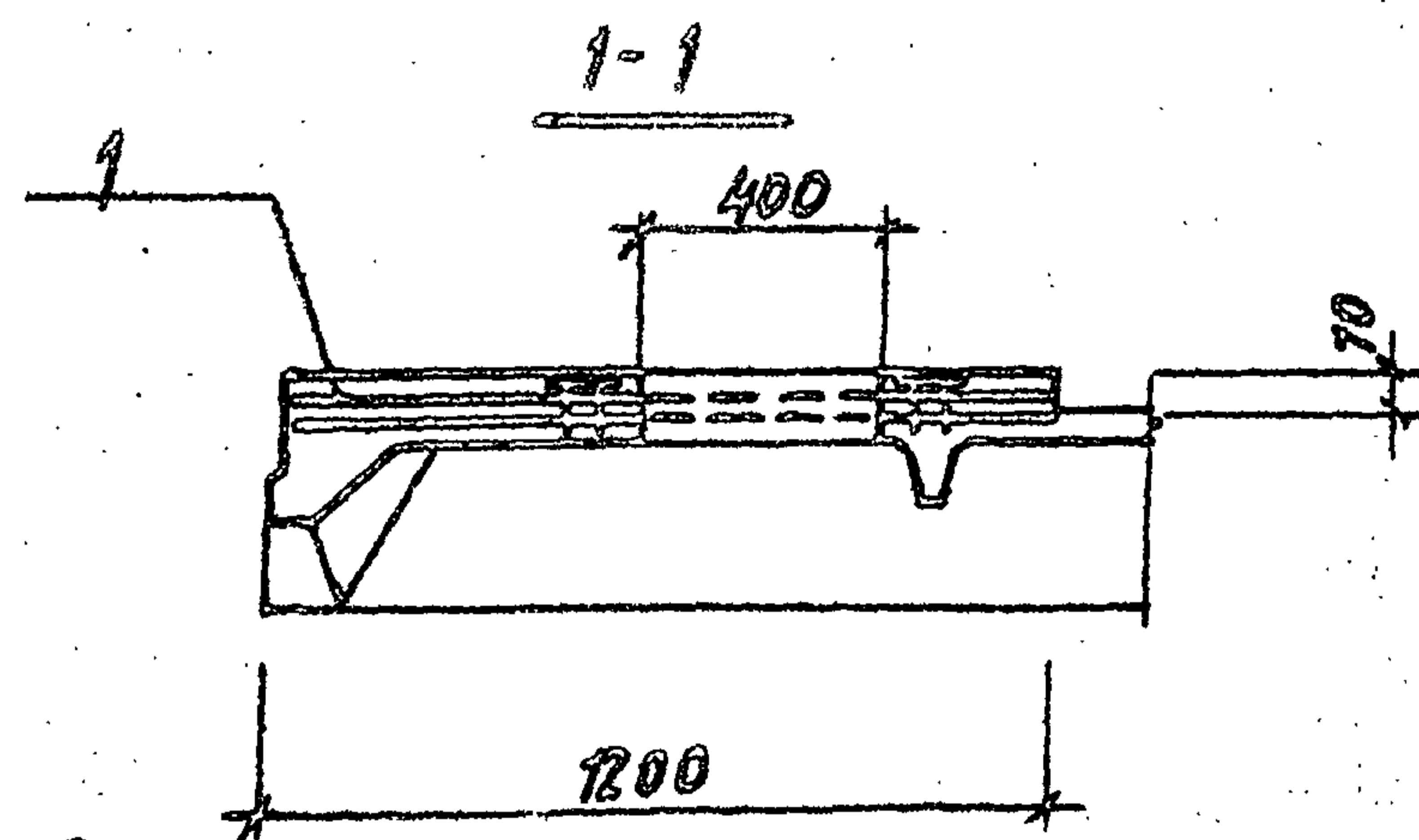
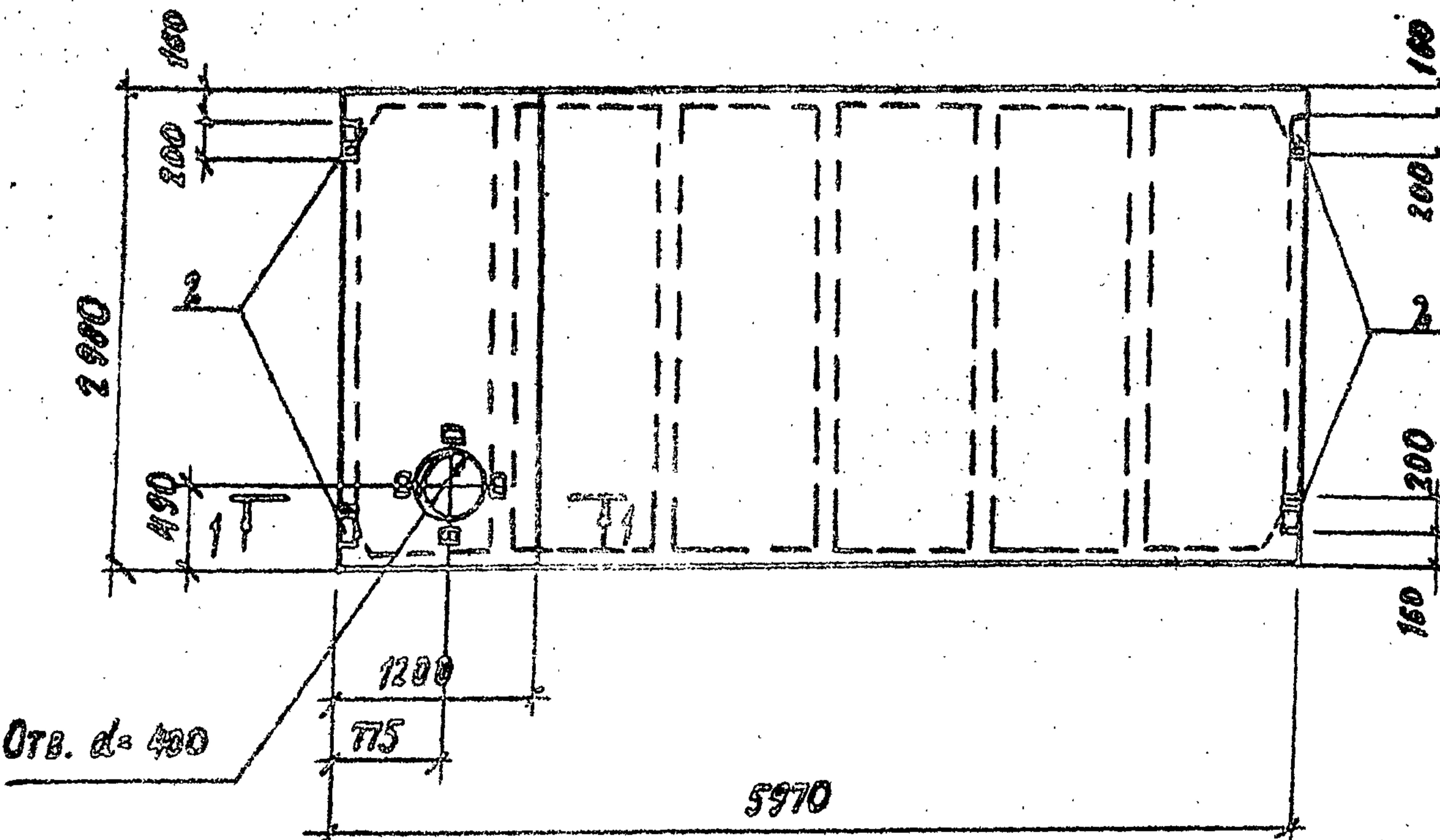
Номер п/з	Но.	Описание	Наименование	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРочные Единицы					
1		КЗИ-КП2а	ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС КП2а	1	
2		КЗИ-КП1б	ТО ЖЕ КП1-Б	1	
3		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
4		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М8	4	
5		II	ПЛОСКИЙ КАРКАС КРЧ	2	
<u>Документация</u>					
Серия 1.465-10.1 ГОСТ 22701.2-77					
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ					
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ					
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ					

В плитах покрытия ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ; ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ и ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ заложить пространственный каркас КП2а вместо каркаса КП2 по ГОСТ 22701.5-77 и плоские каркасы КРЧ вместо каркаса КР3.

14

7597/24.2

Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			
ПВЧ-2АТУТ-1-12РЯ			
Плиты покрытия	Лист	Масса	Масштаб
ПВЧ-2АТУТ-1-0РЯ	Р	-	1:50
ПВЧ-2АТУТ-1-10РЯ			



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	
ПВ46-2АГУТ-1-8Р9			
ПВ46-2АГУТ-1-10Р9	1,6		5,2
ПВ46-2АГУТ-12Р9			6,8

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол. Примечан.
1		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРОСТРАНСТВ. БАРКАС КП1а	1
2	ГОСТ 22701.5-77	ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ №8	4
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
		ПВ4-2АГУТ-1-8Р9	
		СЕРИЯ 1.465-10.1 ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-2АГУТ-1-10Р9
			ПВ4-2АГУТ-1-12Р9

В ПЛАНТАЖ ПОКРЫТИЯ ПВ46-2АГУТ-1-8Р9, ПВ46-2АГУТ-1-10Р9 И ПВ46-2АГУТ-1-12Р9 ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ БАРКАСЫ КП1 а ВМЕСТО БАРБАСА КП1 ПО ГОСТ 22701.5-77.

15

7537/2.4.2

Н.п. лист № документа	ПОДПИСЬ ДАТА	Л.м. масса	МАСШТАБ
		Ч.н. лист	ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ
Ч.н. лист № документа	ПОДПИСЬ ДАТА		
ЧАУ. ОГД ГЛАЗУНОВ	5/50		
Г.А. КОНДАКОНЕВА	5/50		
ЧУС. ГР. ШЕЛЕСТ	5/50		
С. МИХА. ПРИЧУНА	5/50		
ИСПОЛН. ШЕСТЕРСКИЙ	5/50		
ПРОВЕРКА ШЕЛЕСТ	5/50		
		Лист 1 листов 7	
		ГОССТРОН ССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
		г. МОСКОВА	

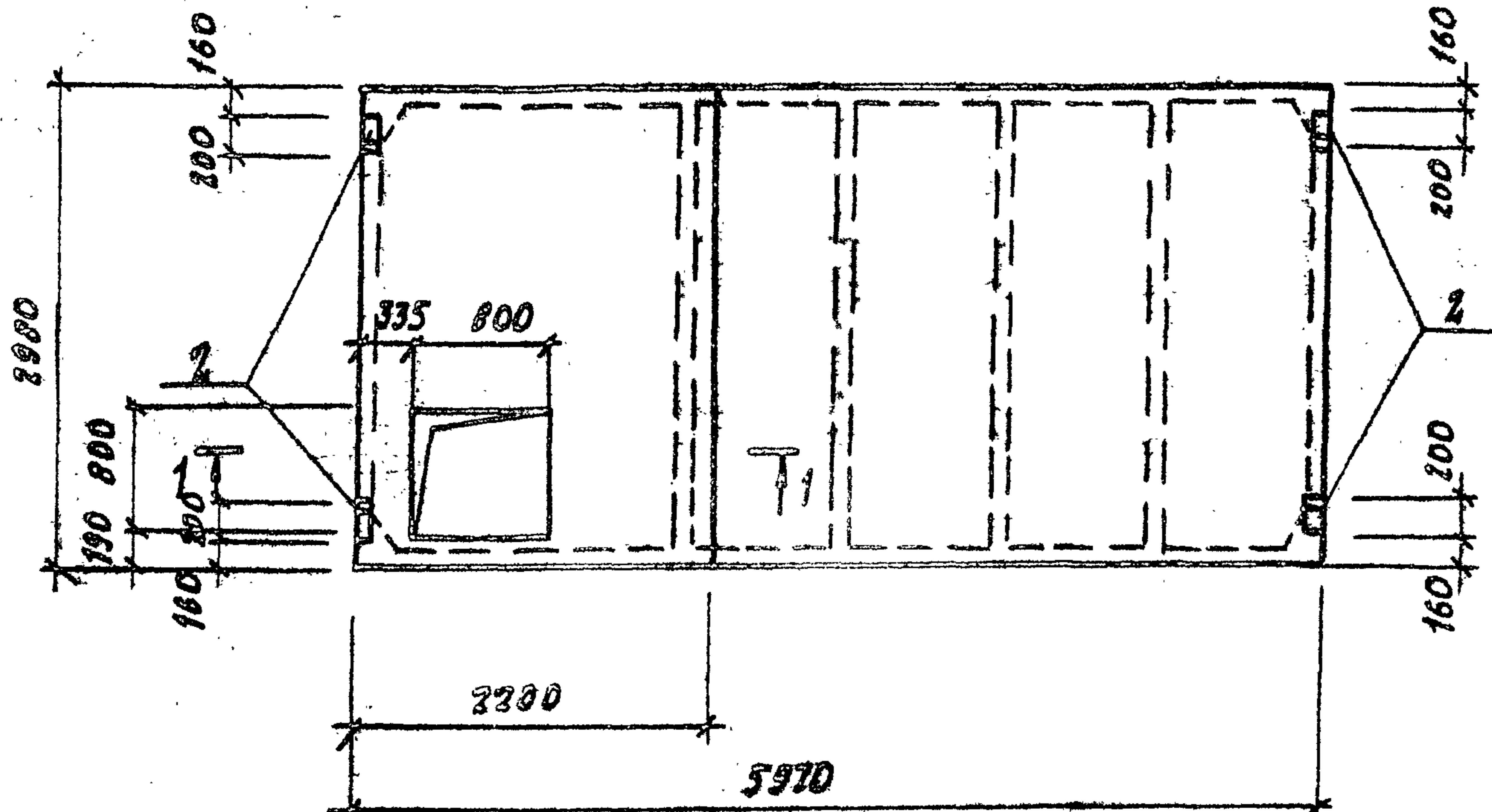
Часть 2

Альбом II

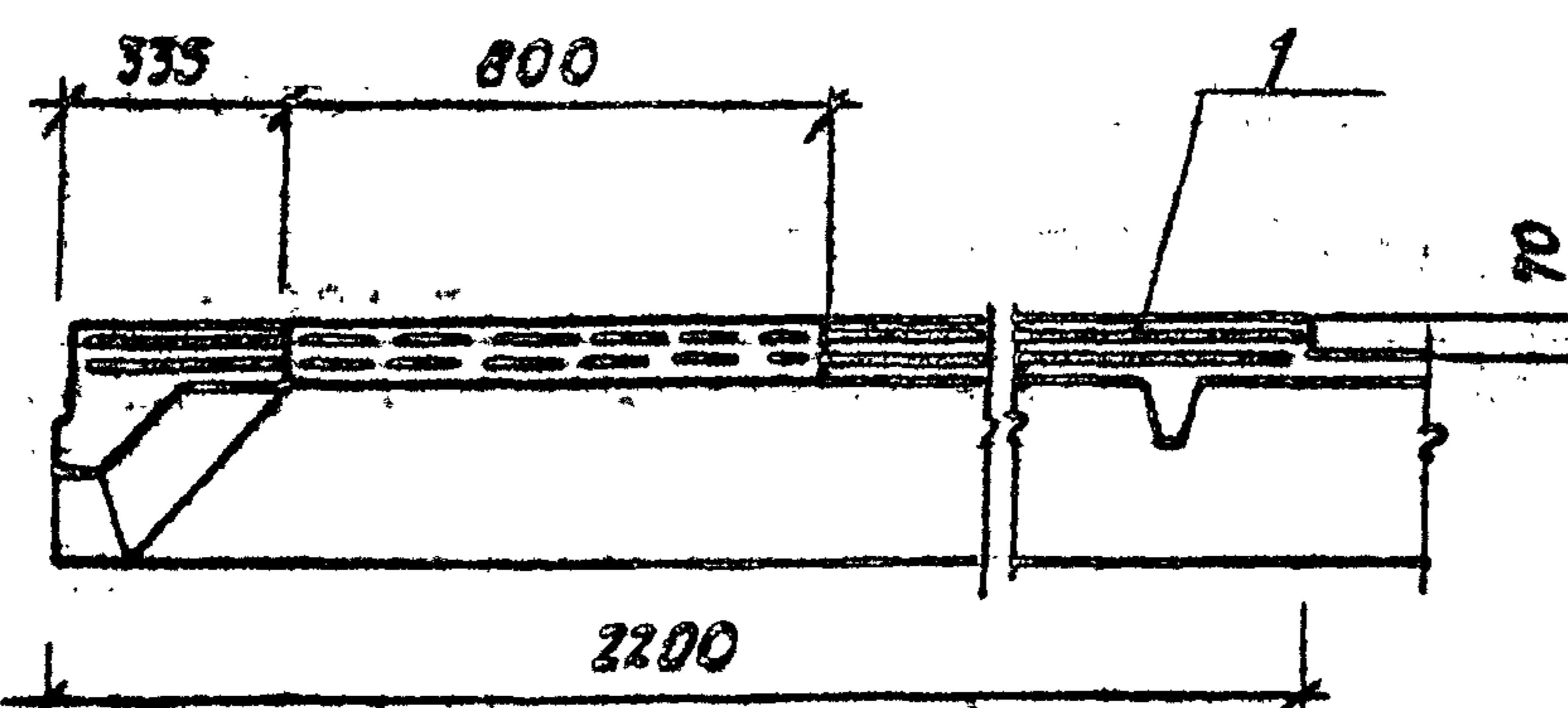
ПРОЕКТ 409-28-38

Титовой

ЧИСЛО. ПОДЛ. И АДМ



1-1.



*Выборка стали на дополнительные заслонные изделия на один элемент, кг*

Материал элемента	ЗАСЛОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5181-75	ПРОТИВОДЕЙСТВУЮЩАЯ СТАЛЬ	ВСЕГО	
ПВ10а-2АГУТ-1-8Р9	10	68		
ПВ10а-2АГУТ-1-10Р9	1,6	5,2		
ПВ10а-2АГУТ-1-12Р9			6,8	

Формат зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. Примечан.
	1	КЖИ-КП16	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ВАРСАСЫ КП3 а	1
	2	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛОННОЕ М8	4

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПВ10 - ЗАГУТ-1-8Р9  
СЕРИЯ 1.465-1081. ГОСТ 22701.2-77  
ПВ10 - ЗАГУТ-1-10Р9  
ПВ10 - ЗАГУТ-1-12Р9

1.8 ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ ПВ10а-2АГУТ-1-8Р9; ПВ10а-2АГУТ-1-10Р9 И ПВ10а-2АГУТ-1-12Р9 ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ВАРСАСЫ КП3 а ВМЕСТО ВАРСАСА КП3 ПО ГОСТ 22701.5-77

16

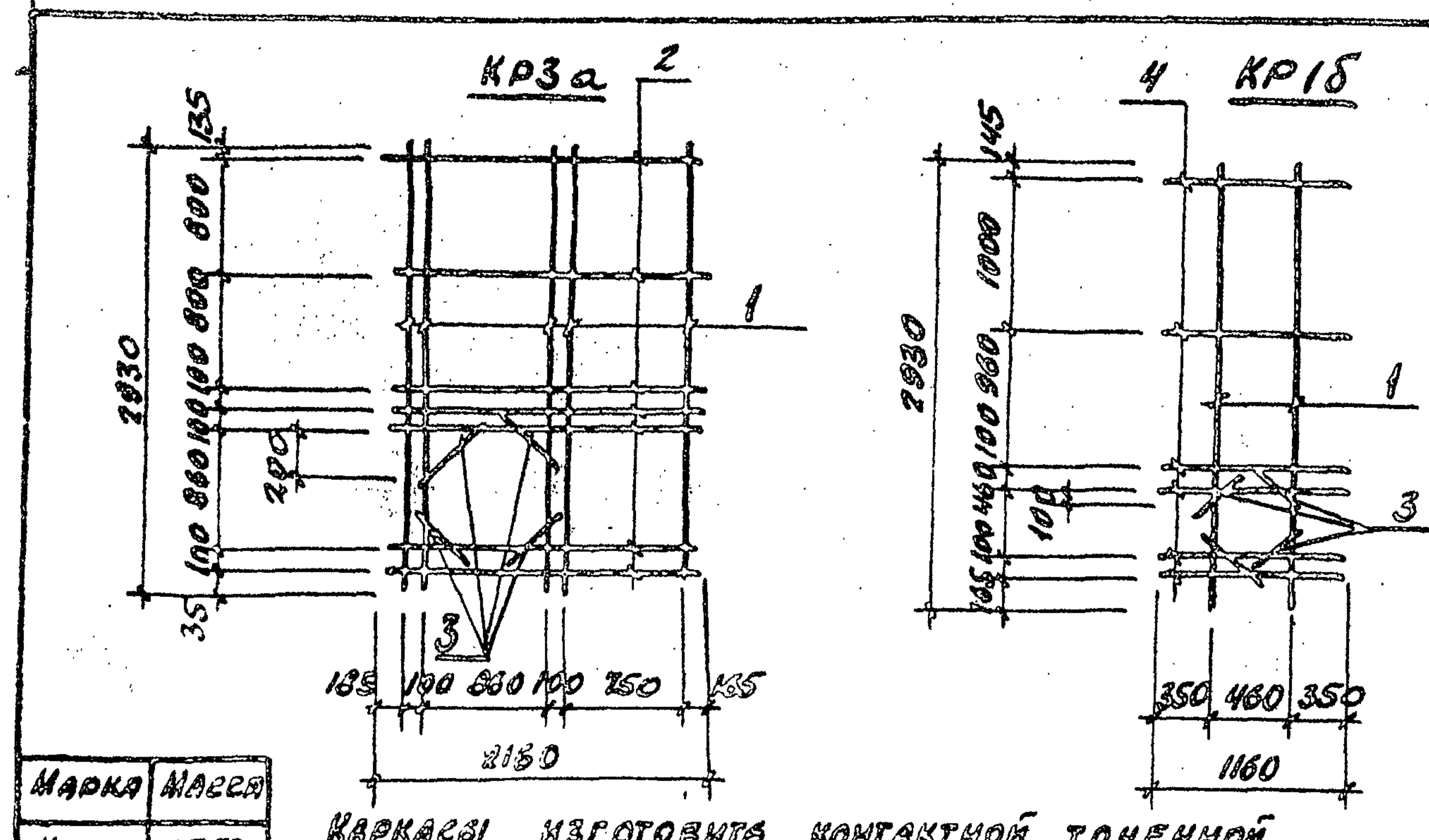
7597/24.8

Изм. лист №: ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ЧАСТЬ ОТД. ГЛАЗУНОВ	ГЛ.КОНСТР. КОНЕВА	Рук. ГР. ШЕЛЕСТ	Плиты покрытия ПВ10а-2АГУТ-1-8Р9 ПВ10а-2АГУТ-1-10Р9 ПВ10а-2АГУТ-1-12Р9			Лист	Листов	Масштаб
			П	-	-			
СТ.ИМК. ПРИЧИНА	Г.Конев	Г.Шелест						
ИГОДН. ШЕСТЕРСИНА	И.Шелест							
ПРОФЕРН. ШЕЛЕСТ	Г.Шелест							

ГОСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Д...

ФОРМАТ А2



МАРКА	МАССА
KR3a	27,53 кг
KP15	12,5 кг

КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЕНЫ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ  
СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
ГОСТ 14038-68 И СН 393-78

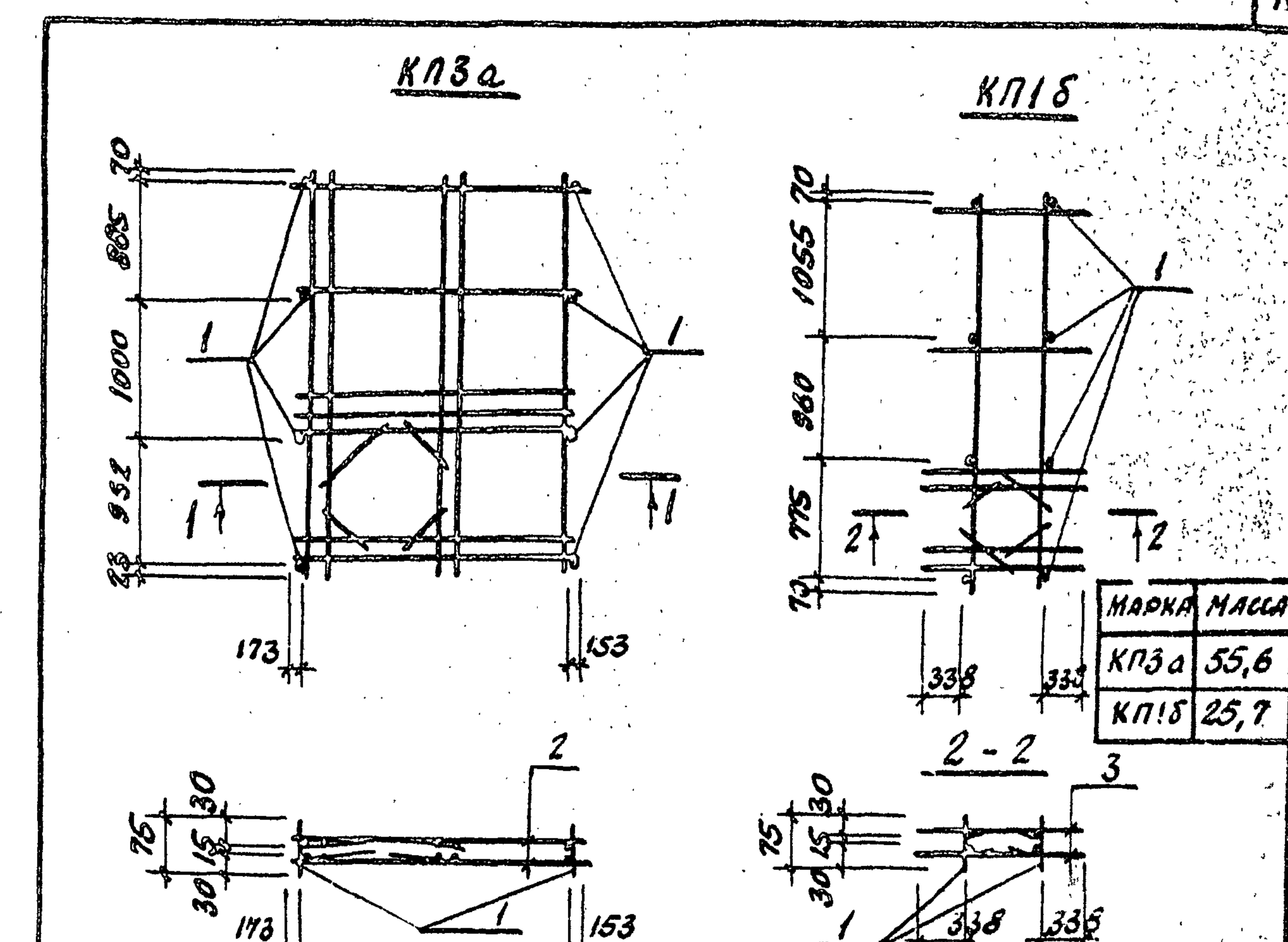
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>KR3a</u>					
5.4	1		Ф12АШ $\varnothing=2930$ ГОСТ 5181-75	7	2,6 кг
5.4	2		Ф12АШ $\varnothing=2160$ "	7	1,92 кг
5.4	3		Ф12АШ $\varnothing=880$ "	4	0,28 кг
<u>KP15</u>					
5.4	1		Ф12АШ $\varnothing=2930$ ГОСТ 5181-75	2	2,6 кг
5.4	4		Ф12АШ $\varnothing=1160$ "	6	1,03 кг
5.4	3		Ф12АШ $\varnothing=880$ "	4	0,28 кг

### КЖИ-КР3а, КР15

ИЗМ. НЮДОКУМЕНТ	ПОДЛ. ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	АНТ.	МАССА	НАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ		KR3a, KP15	Р - -	СМ.	1:50
ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА Ульяна			ТАБЛ.		
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ Ульяна					
СТ. ИНЖ. ПРИЧИНА Татьяна			Лист 1	Листов 1	
ИСПОЛН. ШЕСТЕРКИНА Наталья			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ Ульяна			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
			г. МОСКВА		

Копиров: Леси

ФОРМАТ НВ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧАНИЯ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>КП3а</u>					
Б4	1		Ф12АШ $\varnothing=75$ ГОСТ 5181-75	8	0,07 кг
	2		КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3а-	2 27,53 кг
<u>КП15</u>					
Б4	1	7597/24.2	17	Ф12АШ $\varnothing=75$ ГОСТ 5181-75	8 0,07 кг
	3		КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИХ КР15	2 12,5 кг

ПОДЛ. И АВТОР  
ИМН. № подл.

ИЗМ. НЮДОКУМЕНТ	ПОДЛ. ДАТА	КАРКАСЫ ПРОЕКТРУСТВЕН- НОЕ КП3а, КП15	АНТ.	МАССА	НАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			Р - -	СМ.	1:50
ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА Ульяна			ТАБЛ.		
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ Ульяна					
СТ. ИНЖ. ПРИЧИНА Татьяна		Лист 1	Листов 1		
ИСПОЛН. ШЕСТЕРКИНА Наталья		ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ Ульяна		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
		г. МОСКВА			

Копиров: Леси

ФОРМАТ НВ

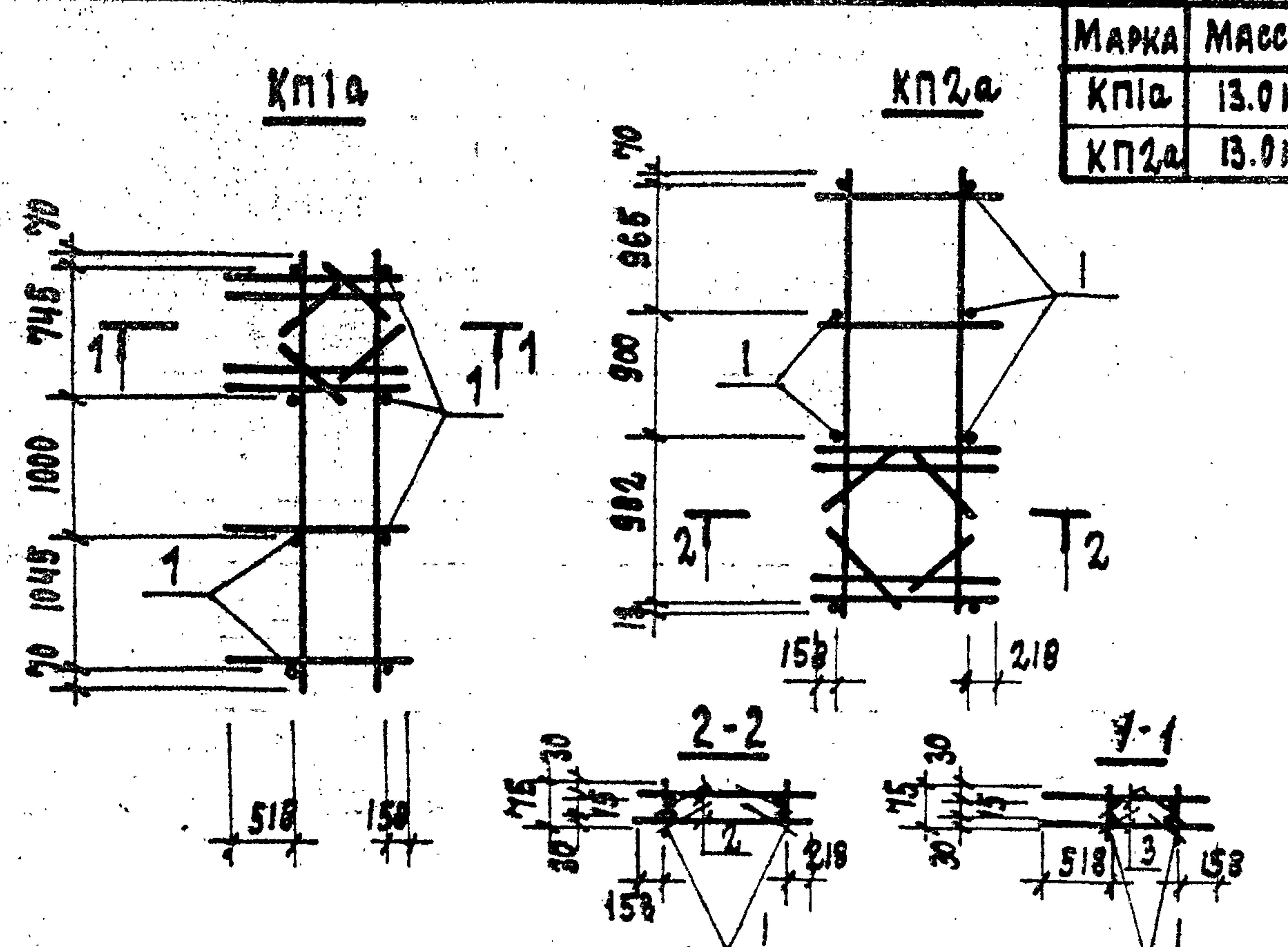
## ИНОВАЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС

**THREE**

Минимум проект 409129-33

**И.А. МАЛОХАМЕДОВА** подп. И А ГУДА

Knit a



Номер	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЯ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
бч.	1			Ф12АШ $\ell=75$ ГОСТ 5781-75	8	0.07 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КП1а</u>		
	2		КЭИ-КР1а; КР2а	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1а	2	12.5 кг
				<u>КП2а</u>		
	3		КЭИ-КР1а; КР2а	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2а	2	12.5 кг

КЭСИ-КП-1а; КП2а

ИЗМ. Лист	НВДСКУМ.	ПОДЛ.	ДАТ.
НАЧ. ОТД	ГАЗУНОВ	<i>РДС</i>	
ДЛ. КОНСТ	Конева	<i>Конева</i>	
РУК. ГР.	ЩЕДЕСТ	<i>Щедев</i>	
СТ. ИНЗЕ	ПРИЧИНА	<i>Причина</i>	
ИСПОЛН.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>	
ПРОВЕР.	ЩЕДЕСТ	<i>Щедев</i>	

ДИТ.	МАССА	МАСШТАБ
P- — —	СМ. ТАСЛ.	1:50
ЛИСТ 7		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Р. МОСКВА		

## КОМПАНИИ:

ФОРМАТ 118

Ильинская Правда. № 11, май

A technical drawing of a vertical pipe assembly. The drawing shows a central vertical line with horizontal cross-ties. Various dimensions are labeled along the left side:

- 1160 at the bottom
- 170 above 1160
- 230 above 170
- 2930 on the far left
- 290 above 230
- 180 above 290
- 300 above 180
- 900 above 300
- 900 above 900
- 155 above 900
- 155 at the top

A large circle is located on the right side of the assembly. The label "5" is positioned above the top horizontal tie. The label "KP2a" is located at the very top right.

KP2a

2930

170 760 230

145 990 1000 469 35

2930

530 460 1160

1160

5 6 4 5 6

KP1a

Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СНиП 393-78.

Марка	Масса
KP1a	12.5 кг
KP2a	12.5

Yes / No

# КОЛ. ГРИЯЧЕ.

Нормат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР1а; КР2а</u>		
5.4				<u>Ф12АШ</u> $\ell=2930$ ГОСТ 5781-79	2	2.6 кг
5.4				<u>Ф12АШ</u> $\ell=1160$	"	1.03 кг
5.4			75972 4.2	<u>Ф12АШ</u> $\ell=320$	"	0.28 кг

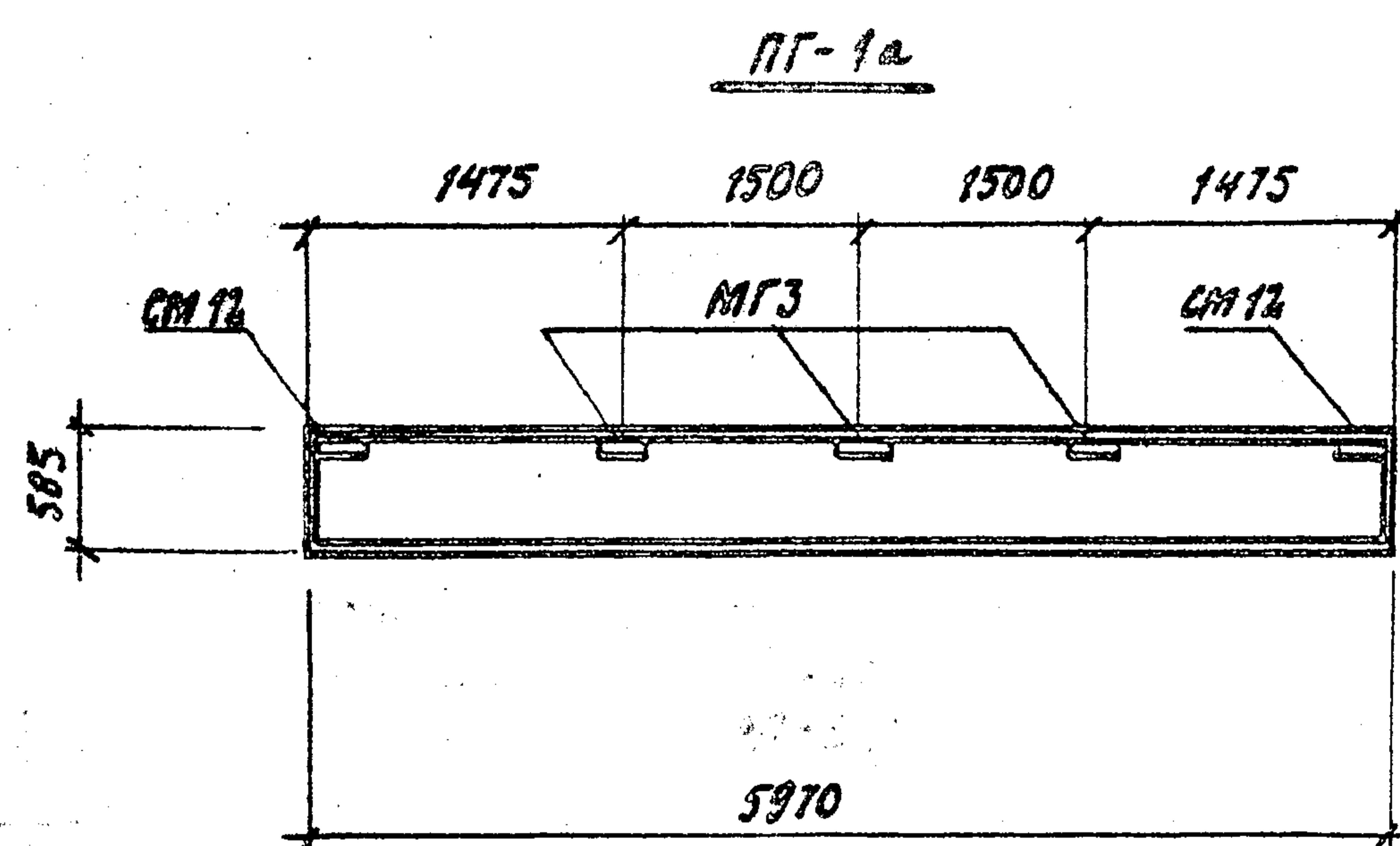
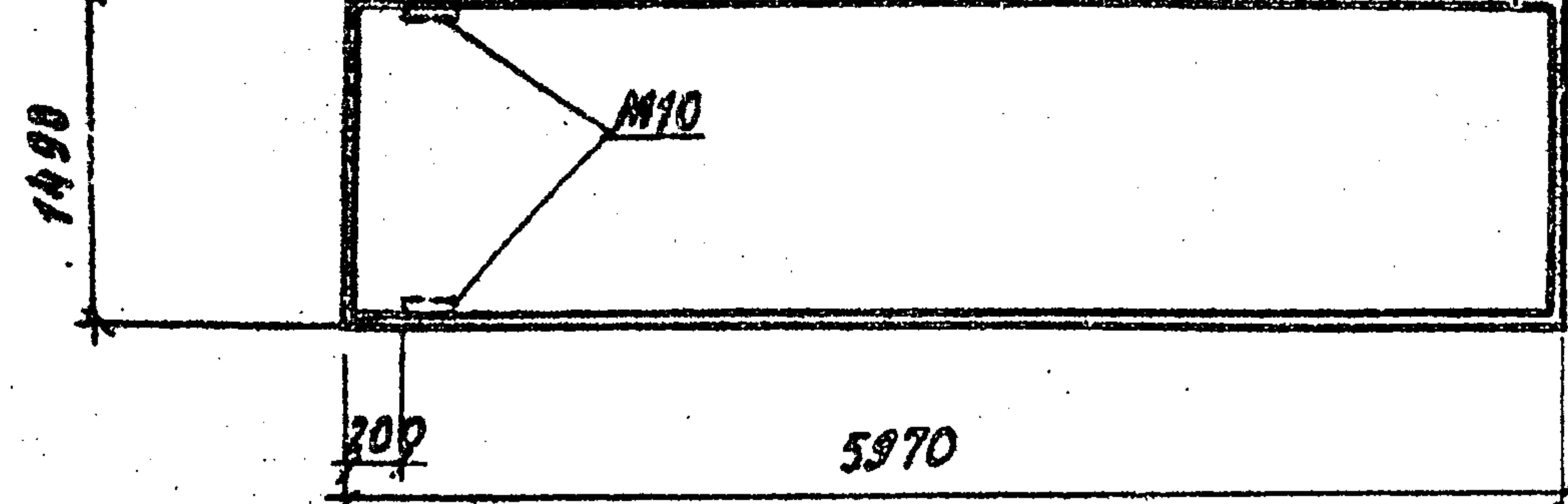
# КЭСИ-KP1a;KP2a

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1а; КР2а	ЛНТ.	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАССА 1:50
	Лист	Листов	1

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

Копировала: Фещ.

doORMAT 113



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг**

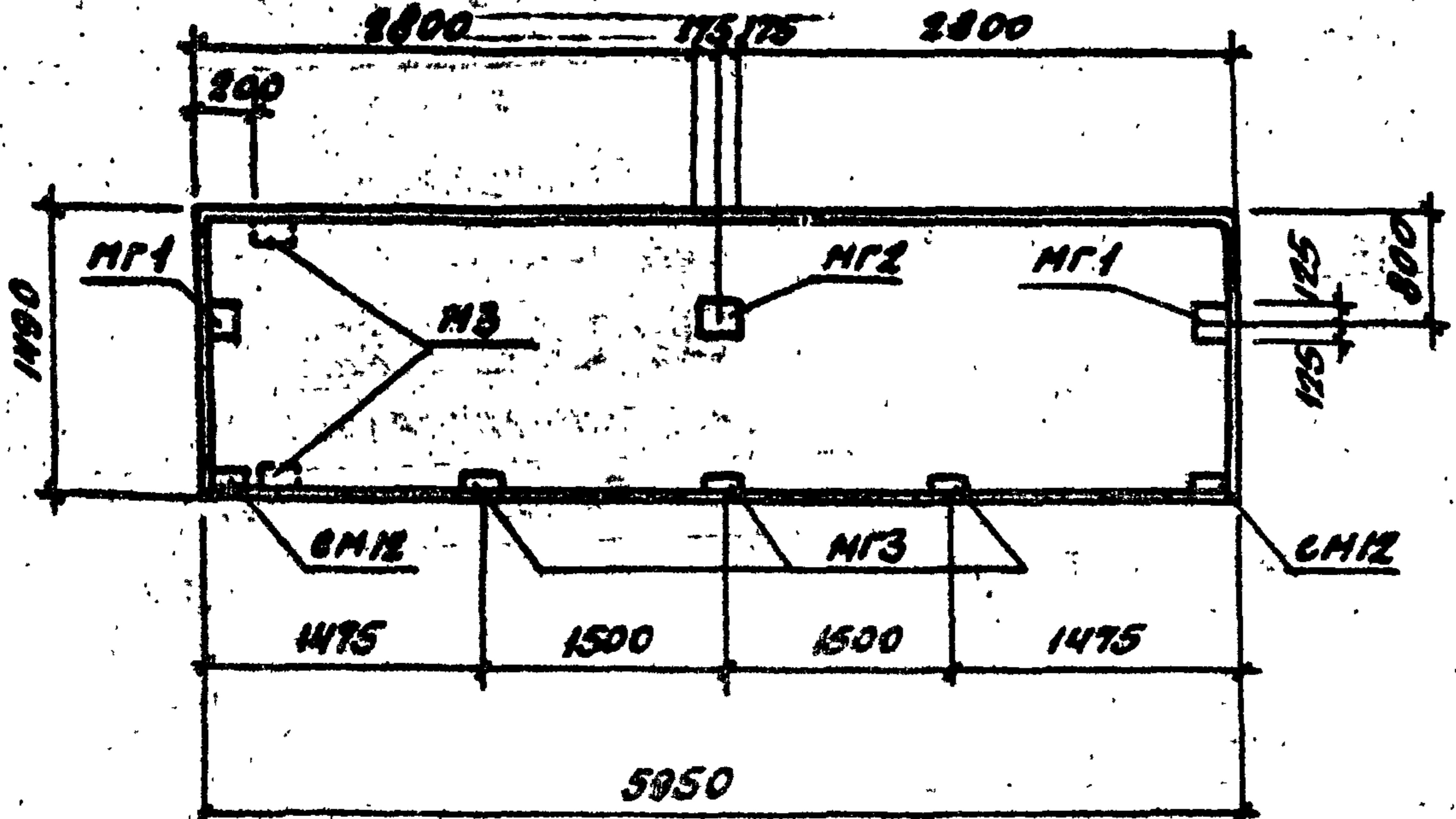
Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего вр	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А В	КЛАСС А Г	Итого					
ПАТУ 1,5x6	δ=6	δ=6	Ф 8	Ф 16	Ф 8			
ПАТУ 1,5x6 - 1г	1,2		0,4	0,1		0,5	1,7	
ПГ-1а			7,12		3,08	3,08	10,2	

Ч.Н.Н.н.д. П.П.Л. и дата

Позиция	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
				ПАТУ 1,5x6 - 1г <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			1. 465-78.34.1	Плиты покрытия ПАТУ 1,5x6 - 1г <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			1. 465-78.34.2	Изделие закладное М10	2
				ПГ-1а <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			ИС-01-15.8.У	Плита покрытия ПГ-1 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			КЖН-СМ12	Закладные изделия СМ12	2
			ИС-01-85.8.У	" МГ3	3

7597/24.2

КЖН- ПАТУ 1,5x6 - 1г; ПГ-1а	Лин. черт.	Масштаб черт.
Плиты покрытия ПАТУ 1,5x6 - 1г; ПГ-1а	P - -	См. ТАБЛ.
Ч.н.лист № докум. Пояз. дата		1:50
нач. отп. ГЛАЗУНОВ 6.12		
Г. конст. КОНЕВА 6.12		
Рук. гро. ШЕЛЕСТ 6.12		
ст. инж. ПРИГЧИНА 6.12		
исполн. ИСАЕВА 6.12		
Продир. ПРИГЧИНА 6.12		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва		



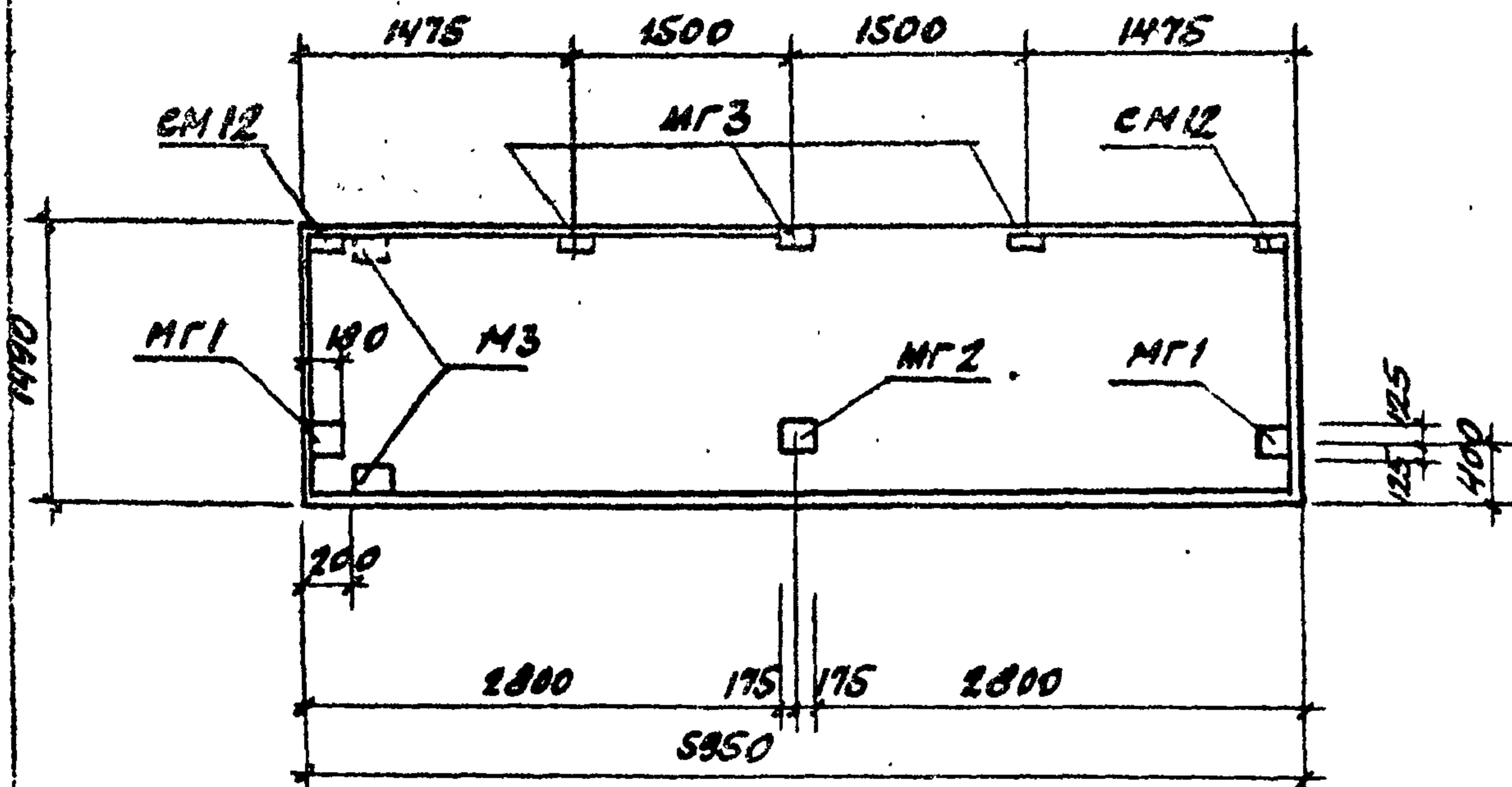
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. ПРИМЕЧ.
-		<u>НП5-2Б</u>	
-		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
-	СЕРНЯ НИ 24.2/70	ПЛАНТА ДЕРЕКРБТНЯ НП5-2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРЧНІЕ САНИННЦІ И ДЕТАЛІ	
-	СЕРНЯ НС-01-15 0.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2
-	"	TO ЭКЕ МГ2	1
-		<u>НП5-2Г</u>	
-	СЕРНЯ НС-01-15 0.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2
-	"	TO ЭКЕ МГ2	1
-	СЕРНЯ НИ 242/70	TO ЭКЕ М3	2

ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. ПРИМЕЧ
	-		<u>ИП5-2К</u> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
	-	СЕРНЯ ИИ-24-2/70	ПЛАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИП5-2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ВАНИИЦЫ И АСТАЛЫ	
-	СЕРНЯ ИС-01-15 в.г		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2
-	"		ТО ЖЕ МГ2	1
-	"		ТО ЖЕ МГ3	3
	КНИ-СМ7÷СМ14		ТО ЖЕ СМ12	2
			<u>ИП5-2А</u>	
-	СЕРНЯ ИС-01-15 в.г		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2
-	"		ТО ЖЕ МГ2	1
-	КНИ-СМ7÷СМ14		ТО ЖЕ СМ12	2
-	СЕРНЯ ИИ-24-2/70		ТО ЖЕ М3	2
-	СЕРНЯ ИС-04-15 в.г		ТО ЖЕ М13	3

**ВИБОРКА СТАЛ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗАКЛАДЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО КГ				
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ РОСТ 5781-75					
	КЛАСС I	КЛАСС II	КЛАСС III	ИТОГИ			
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ				
ИПС-25	13,8	0,7	2,0	2,7	16,5		
ИПС-3Г	1,48	13,8	0,7	1,04	18,02		
ИПС-2К	7,18	13,8	3,78	2,0	5,78	26,7	
ИПС-2Н	1,48	7,18	13,8	3,78	1,04	6,82	20,22
					1597	24,3	
					20		

КДКИ. ИП5-28; ИП5-29;  
ИП5-28; ИП5-29;



ПОДЗАМЕТКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЯ
			<u>ИЛ 5-2 а</u>		
-	-		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		СЕРИЯ ИИ 24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛ5-2 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
-		СЕРИЯ ИС-04-15 в.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
-		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
			<u>ИЛ 5-2 б</u>		
-		СЕРИЯ ИС-04-15 в.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
-		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
-		СЕРИЯ ИИ 24-2/70	" М3	2	
			<u>ИЛ5-2 г</u>		
-		СЕРИЯ ИС-01-15 в.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
-		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
-		СЕРИЯ ИИ 24-2/70	" МГ3	3	
-		ИЗЧН-СМ12	" СМ12	2	

ПОДРЯДЧИК	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИНЕС
				НП5-2с	
-	-	-		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	ЛАЙТА ПЕРЕКРЫТИЯ НП5-2 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>	
			СЕРИЯ НС-01-15 В.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2
			"	ТО ЖЕ	МГ2
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	"	М3
			КНИ-СМ7÷СМ14	"	СМ12
			СЕРИЯ НС-04-15 В.У	"	МГ3

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗАКЛАДЫЕ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО КГ	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5731-61					
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	ИТОГО				
ИПС-2а	1,80x6 90° $\delta=10$	13,8 0,7	2,0				2,7 16,5	
ИПС-2б	1,48	13,8 0,7	2,0	1,04			3,74 19,02	
ИПС-2г	7,12	13,8 3,78	2,0				5,78 26,7	
ИПС-2е	1,48 7,12	13,8 3,78	2,0	1,04			6,82 29,22	

21

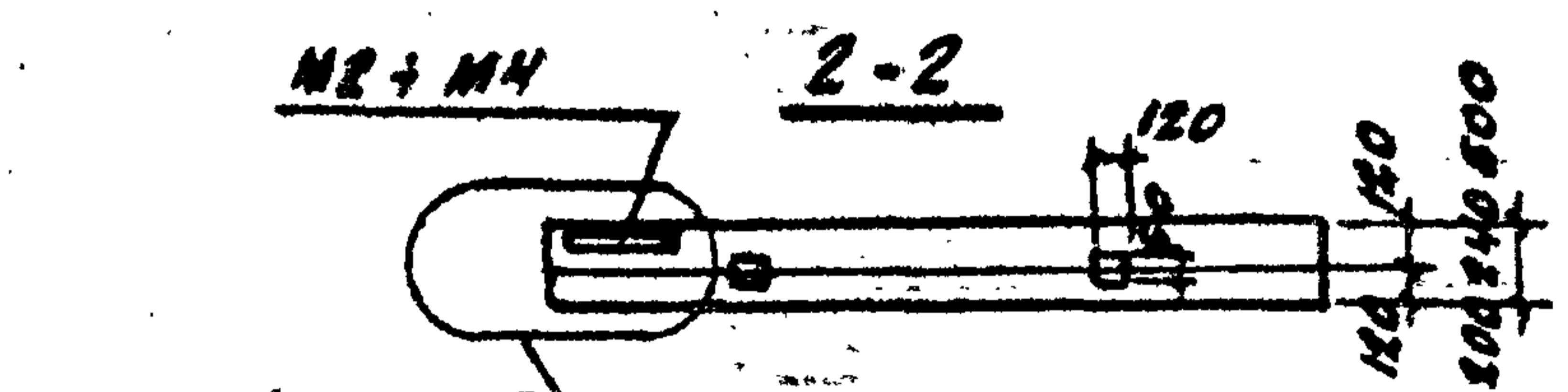
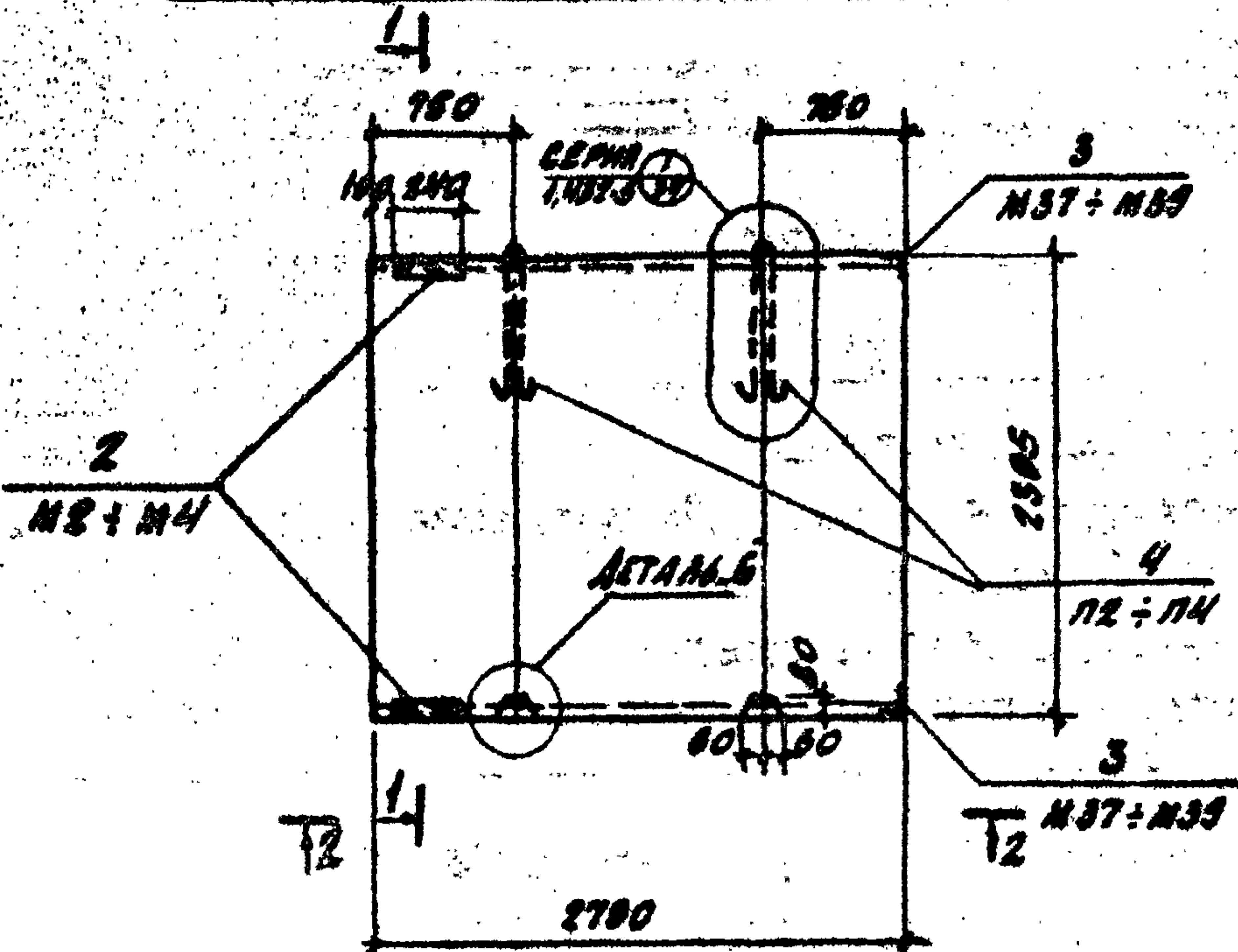
7597|24.2

ИЗМ. АИСТ Н ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	ЛИТ	МАССА
НАЧ. ОРД. РЛАЗУНОВ	1972	Р -	СМ. ТАБЛ.
РФ.КОНС. КОНЕСА	Лисич.		1:50
РУК.ГР.	ШЕДЕСТ		ЛИСТ 1
СР.ИНЕС	ПОНТИНИНА Татьяна		ЛИСТОВ 1
Исполн.	ИСАЕСА		ГОССТРОЙ СССР
П.	ЗИГИЗМИДОРФ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА

КОПИРОВ: М

**ФОРМАТ 12 Г**

оча 20 : оча 24 ; оча 30  
данель 2,4x2,5 ; 2,4x2,6 ; 2,4x2,8



СЕРНЯ 1.432 В.И А.5

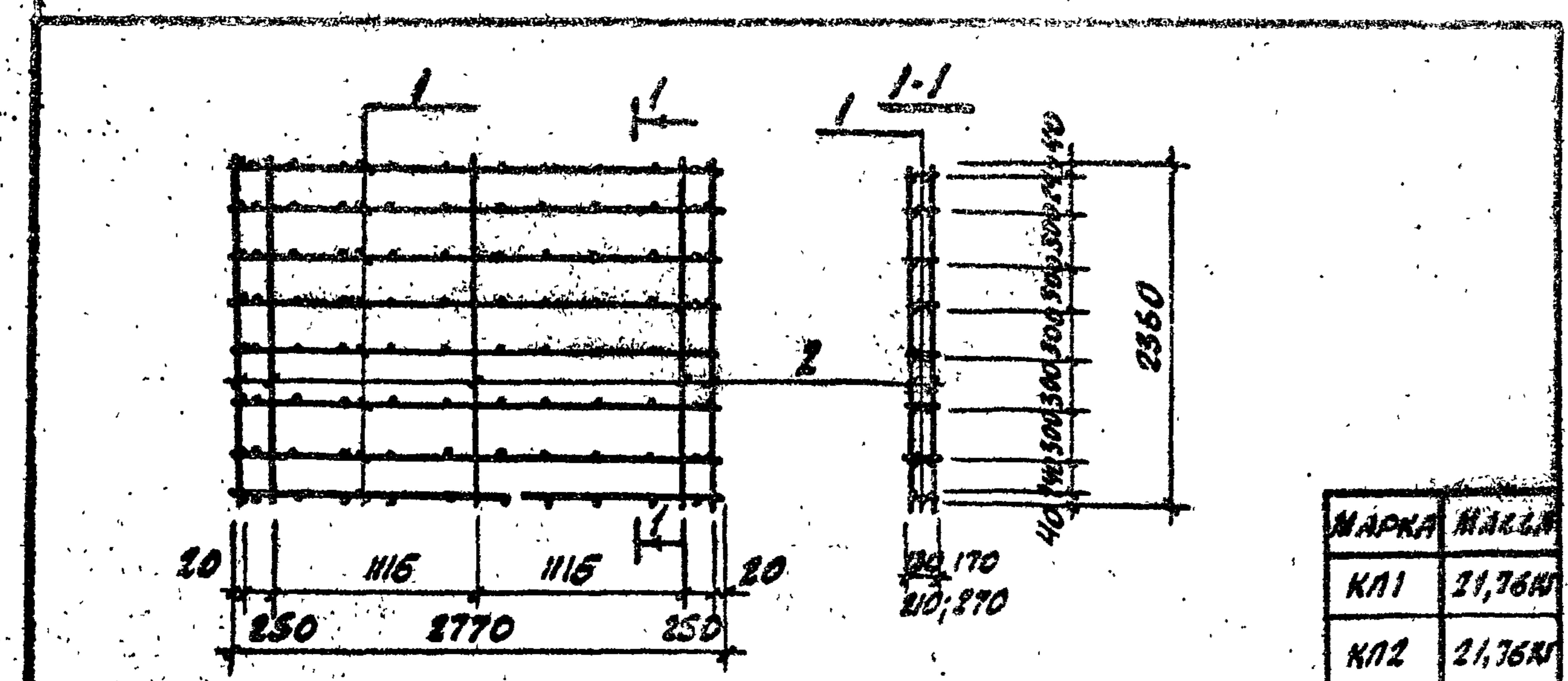
ВЕБОРКА - СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		КЛАСС АШ		КЛАСС АІІ				
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-53*	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ГОСТ 5781-75	КЛАСС АШ	КЛАСС АІІ	КЛАСС АІІІ	ИТОГО	Ф. ММ			
ИТОГО	ИТОГО	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ			
ЧВІ	СВІ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ЧВІ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ			
ЗАШ	ЧВІ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	СВІ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ			
ПСЛ 20 2,4x2,8	17,6	17,6	1,8	2,4	4,2	4,6	1,2	0,2	2,8	0,8	1,6	11,2	33,0
ПСЛ 24 2,4x2,8	17,6	17,6	1,8	2,4	4,2	5,0	1,2	0,2	1,6	0,8	3,8	12,6	34,4
ПСЛ 30 2,4x2,8	17,6	17,6	2,7	2,4	5,1	5,8	1,2	0,2	2,0	0,8	5,0	15,0	37,7

ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ИЗ КЕРАМЗИБЕТОНА  $\gamma = 900 \text{ кг}/\text{м}^3$  С ДВУМЯ  
ФОРМУРНЫМИ слоями из цементно-песчаного раствора толщиной 20 мм.

ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. ПРИМ.
		<u>ПСА 20</u> <u>3,4 x 2,8</u>	
		<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>	
1	- КЖН-КП1, КП2, КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1	1
2	СЕРИЯ 1.432-5 в.1 л.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2
3	ТО ЖЕ л.65	ТО ЖЕ М37	2
4	" л.57	ПЕТЛЯ П2	2
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>	
		КЕРАМЗИТОВЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100	1,1 м <sup>3</sup> 0,3 м <sup>3</sup>
		<u>ПСА 24</u> <u>3,4 x 3,6</u>	
		<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>	
1	- КЖН-КП1, КП2, КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП2	1
2	СЕРИЯ 1.432-5 в.1 л.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	2
3	ТО ЖЕ л.65	ТО ЖЕ М38	2
4	" л.57	ПЕТЛЯ П3	2
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>	
		КЕРАМЗИТОВЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100	1,35 м <sup>3</sup> 0,3 м <sup>3</sup>
		<u>ПСА 30</u> <u>3,4 x 3,6</u>	
		<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>	
1	- КЖН-КП1, КП2, КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП3	1
2	СЕРИЯ - 1.432-5 в.1 л.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2
3	ТО ЖЕ л.65	ТО ЖЕ М39	2
4	" л.57	ПЕТЛЯ П4	2
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>	
		КЕРАМЗИТОВЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100	1,75 м <sup>3</sup> 0,3 м <sup>3</sup>

НОМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТ ПОСЛ. ДАТА			
НАЧ. ОТД ГЛАЗУНОВ	Глазунов	ПСЛ 20	ЛИСТ МАССА НАЧЕРТЯ
ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА	Конева	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ;	
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ	Шелест	ПСЛ 24 ; ПСЛ 30 2,4x2,8 ; 2,4x2,8	ЛИСТ 1 ЧАСТОВ 1
Исполн. ШИКОВА	Шиков		Госстрой СССР
Провер. ШЕЛЕСТ	Шелест		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва



пос.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>				
3.1.	1	Ф58Г, L=2360 ГОСТ 6727-53*	10	0,24 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
2		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		<u>КП1</u>		
2	КЖСИ-КР1 ÷ КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	2,42 кг
		<u>КП2</u>		
2	То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	8	2,42 кг
		<u>КП3</u>		
2	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	8	2,53 кг
<u>КЖСИ-КП1 ÷ КП3</u>				

ИЗЛ. АЛЛЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДР. И ДАТА	ИЗЛ. АЛЛЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДР. И ДАТА
НАЧ. ОГД.	ГЛАЗУНОВ	БЮ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
ГЛ. КОНС.	КОНЕВА	Ю. Конс.	КП1-КП3	Р	- - см. ТАБЛ.
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	А. Шелест		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ИСПОЛН.	ШИКОВА	Ч. Шиков		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ	А. Шелест		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	

Копиров: 118

ФОРМАТ 118

KР1, KР2, KР3

1	30 155	300x8=2400	155 30
2	2770		
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА			
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.			
3. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78			

1	155	155	МАРКА	МАССА
2	2770	2770	КР1	2,42 кг
3	1115	1115	КР2	2,42 кг
4	210	210	КР3	2,53 кг

пос.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>				
1	Ф8АII, L=2770, ГОСТ 5781-75	КР1	2	1,1 кг
2	Ф48I, L=170, ГОСТ 6727-53*	КР2	11	0,02 кг
<u>КР2</u>				
1	Ф8АII, L=2770, ГОСТ 5781-75	КР2	2	1,1 кг
2	Ф48I, L=210, ГОСТ 6727-53*	КР2	11	0,02 кг
<u>КР3</u>				
1	Ф8АII, L=2770 ГОСТ 5781-75	КР3	2	1,1 кг
2	23 7597 24.2	Ф48I L=270 ГОСТ 6727-53*	11	0,03 кг

КЖСИ-КР1 ÷ КР3

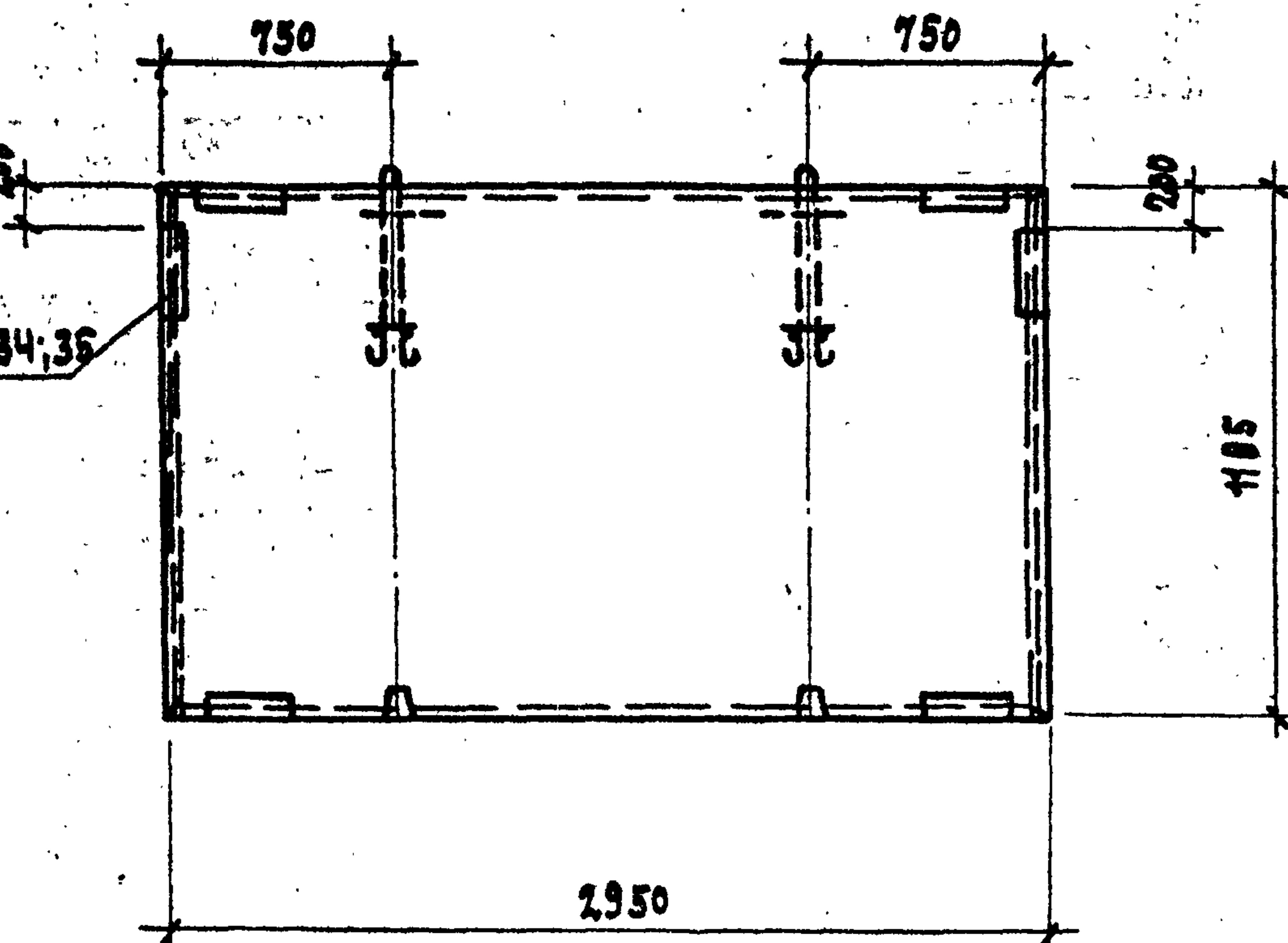
ИЗЛ. АЛЛЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДР. И ДАТА	ИЗЛ. АЛЛЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДР. И ДАТА
НАЧ. ОГД.	ГЛАЗУНОВ	БЮ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1-КР3	ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
ГЛ. КОНС.	КОНЕВА	Ю. Конс.		Р	- - см. ТАБЛ.
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	А. Шелест		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ИСПОЛН.	ШИКОВА	Ч. Шиков		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ	А. Шелест		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	

Копиров: 118

ФОРМАТ 118

二九

Издано в СССР  
в 1982 году



Выборка стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

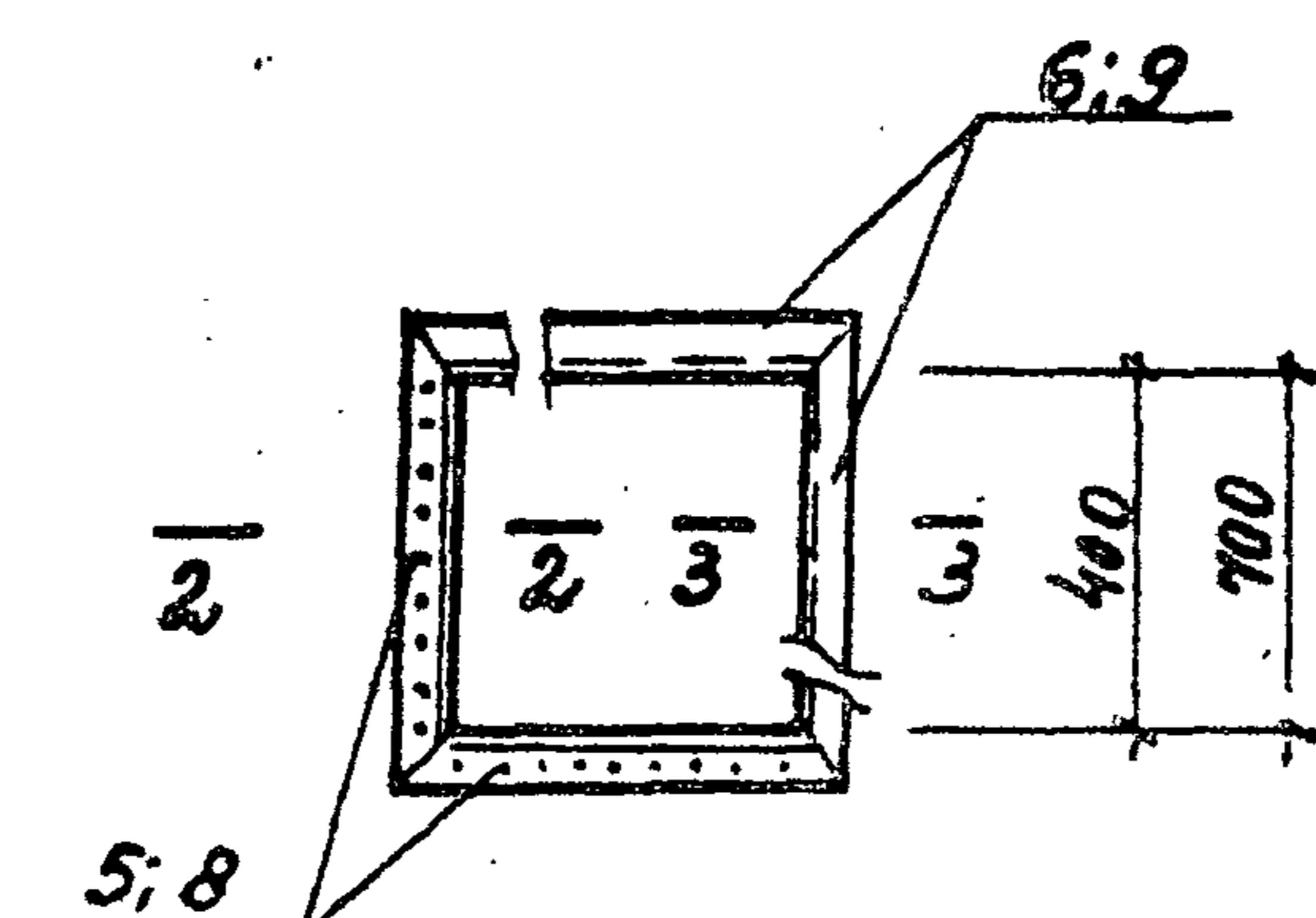
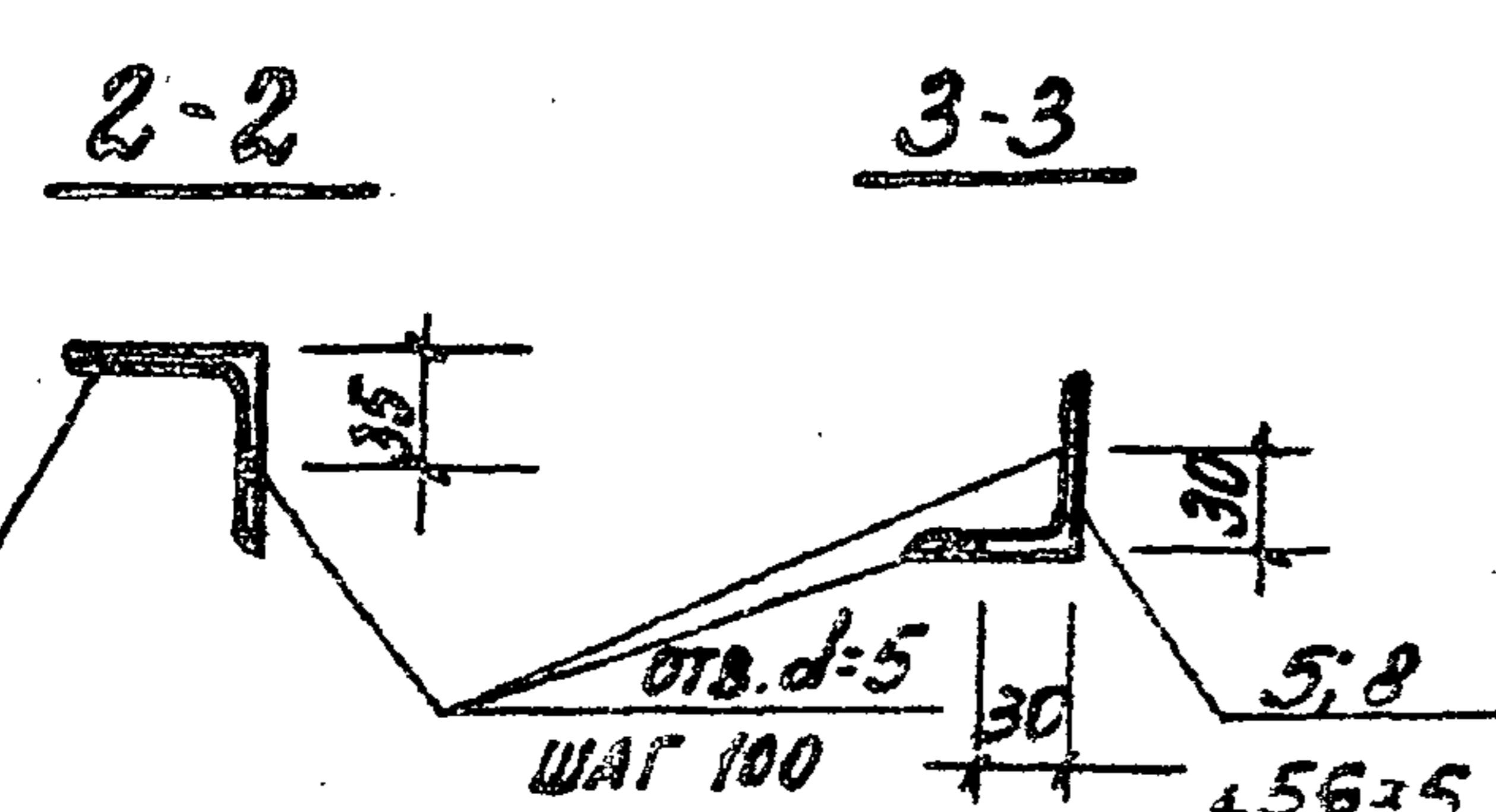
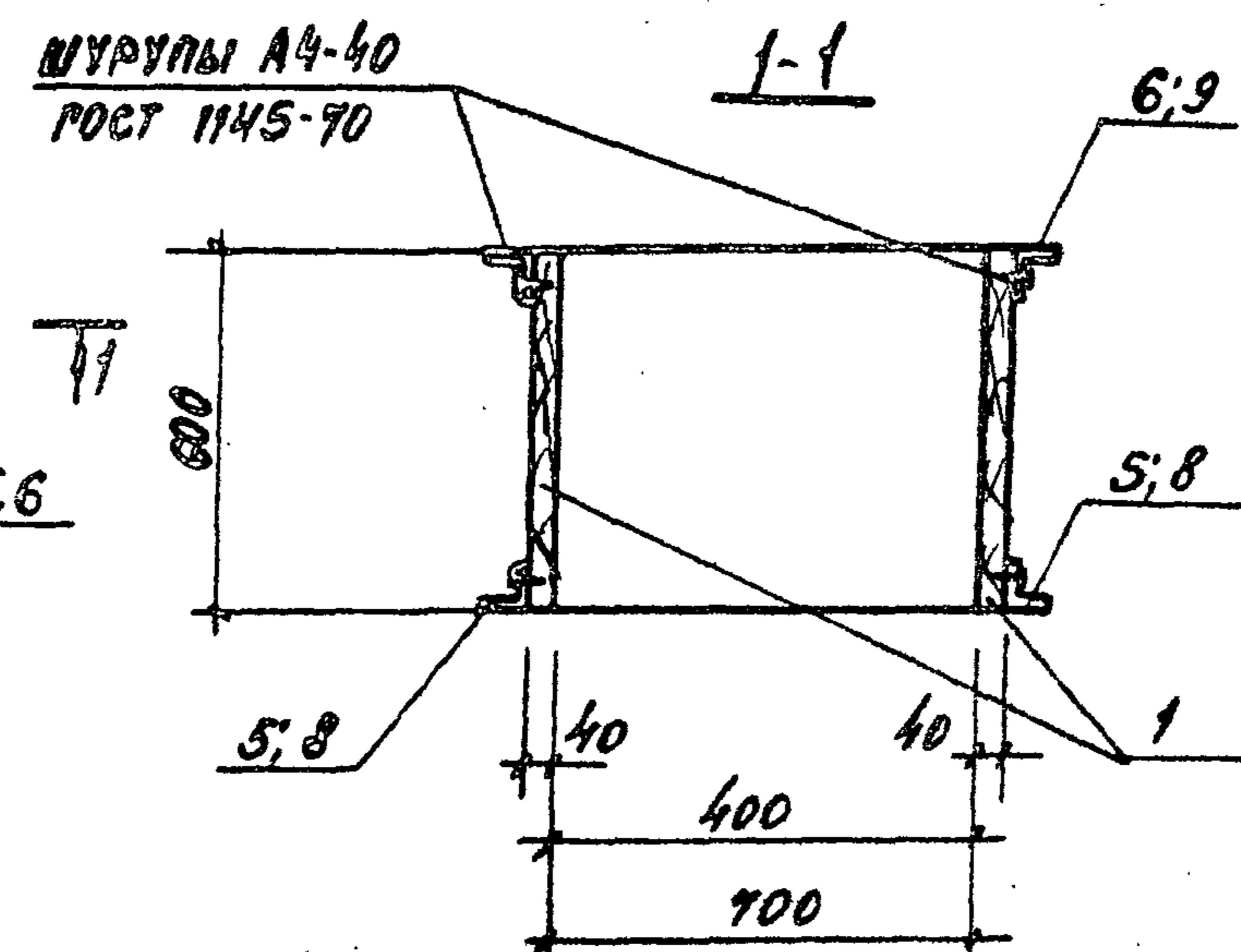
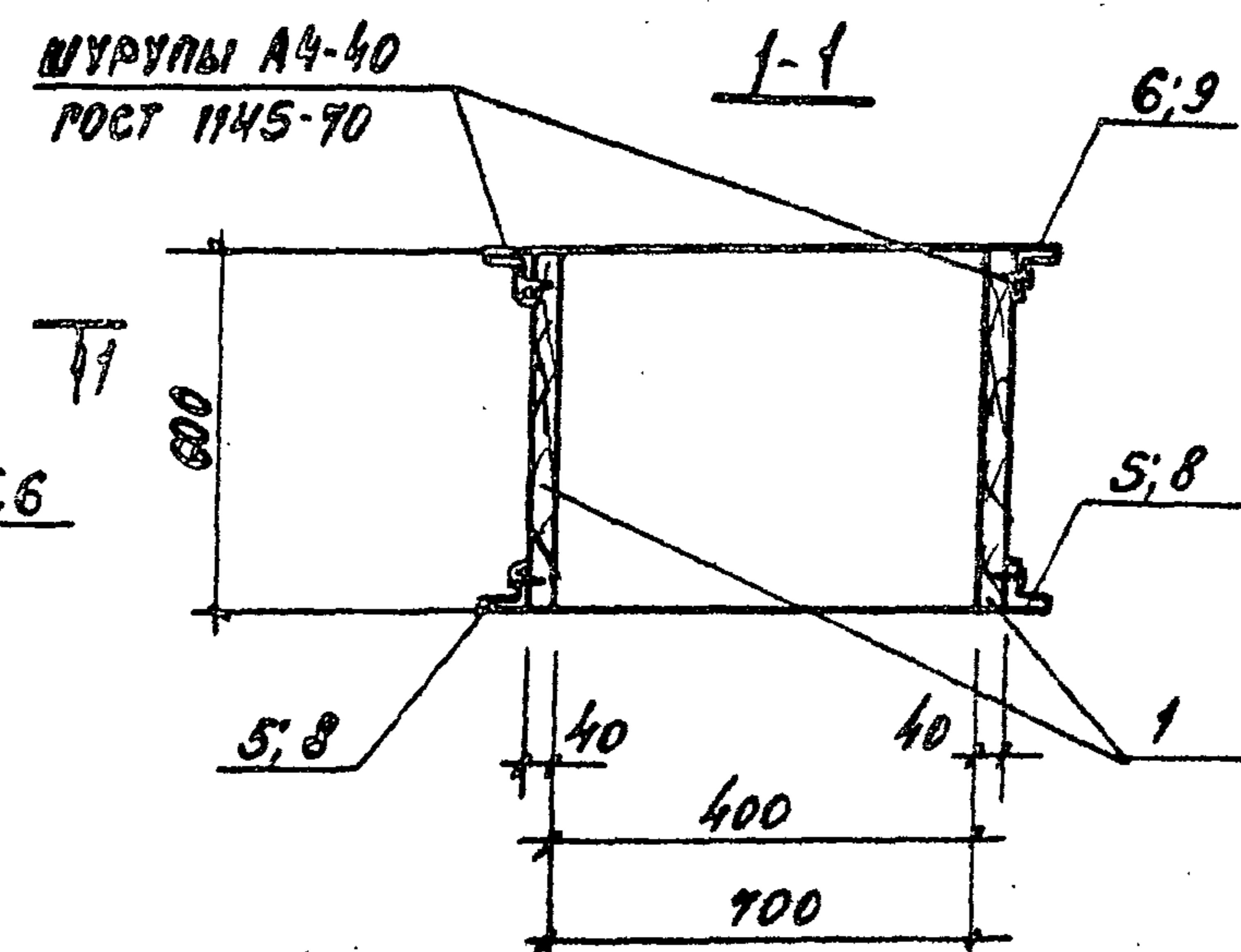
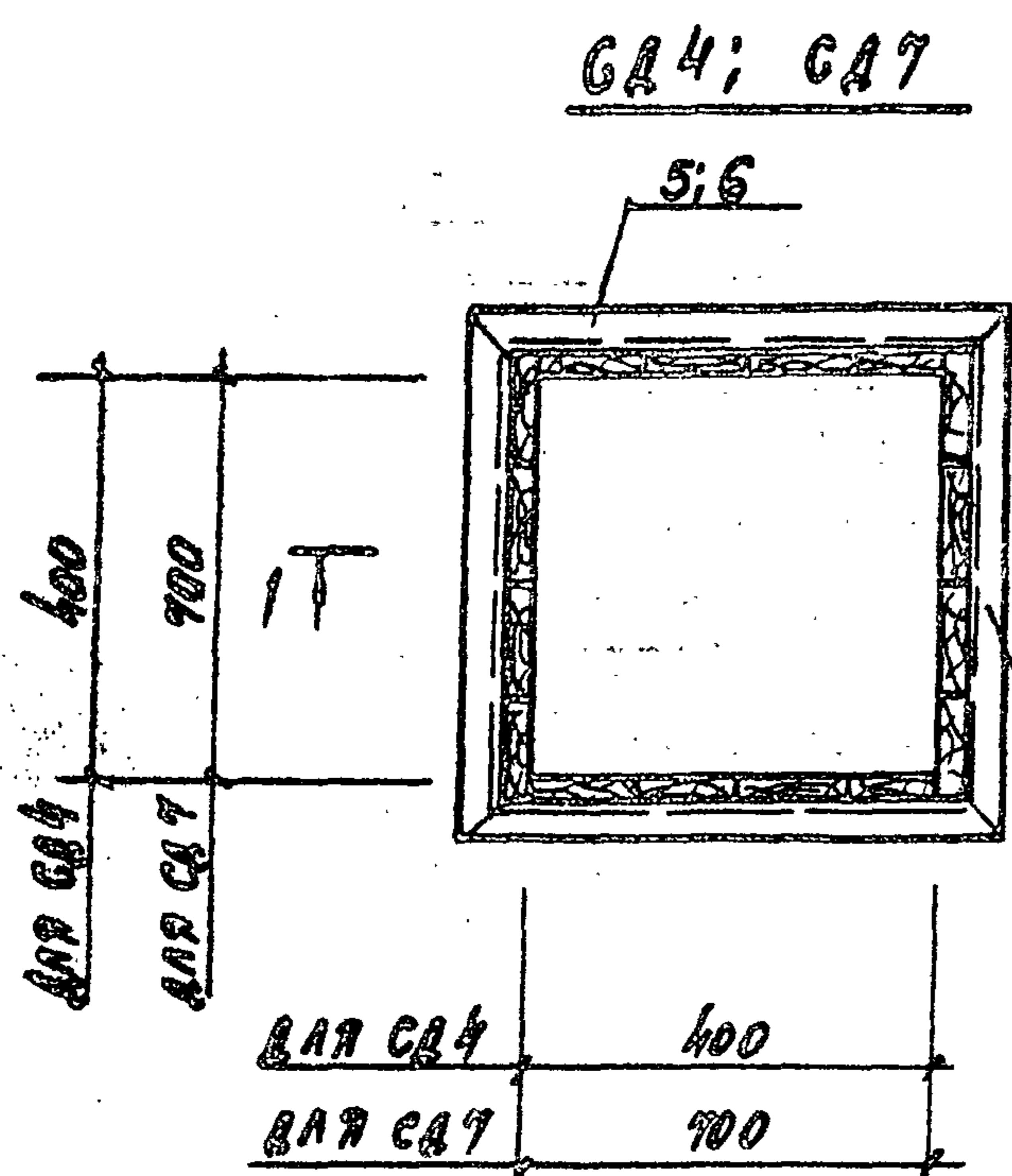
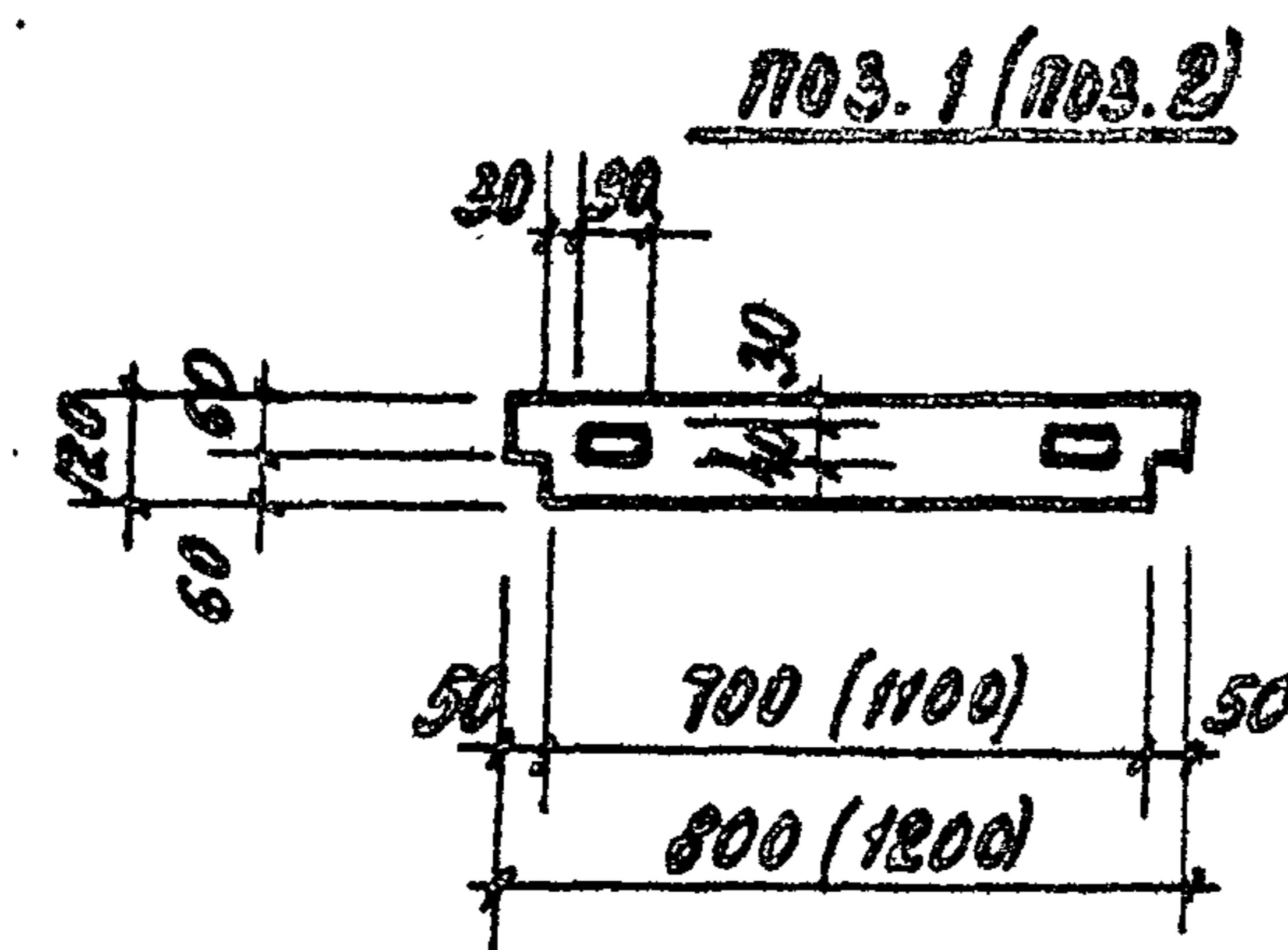
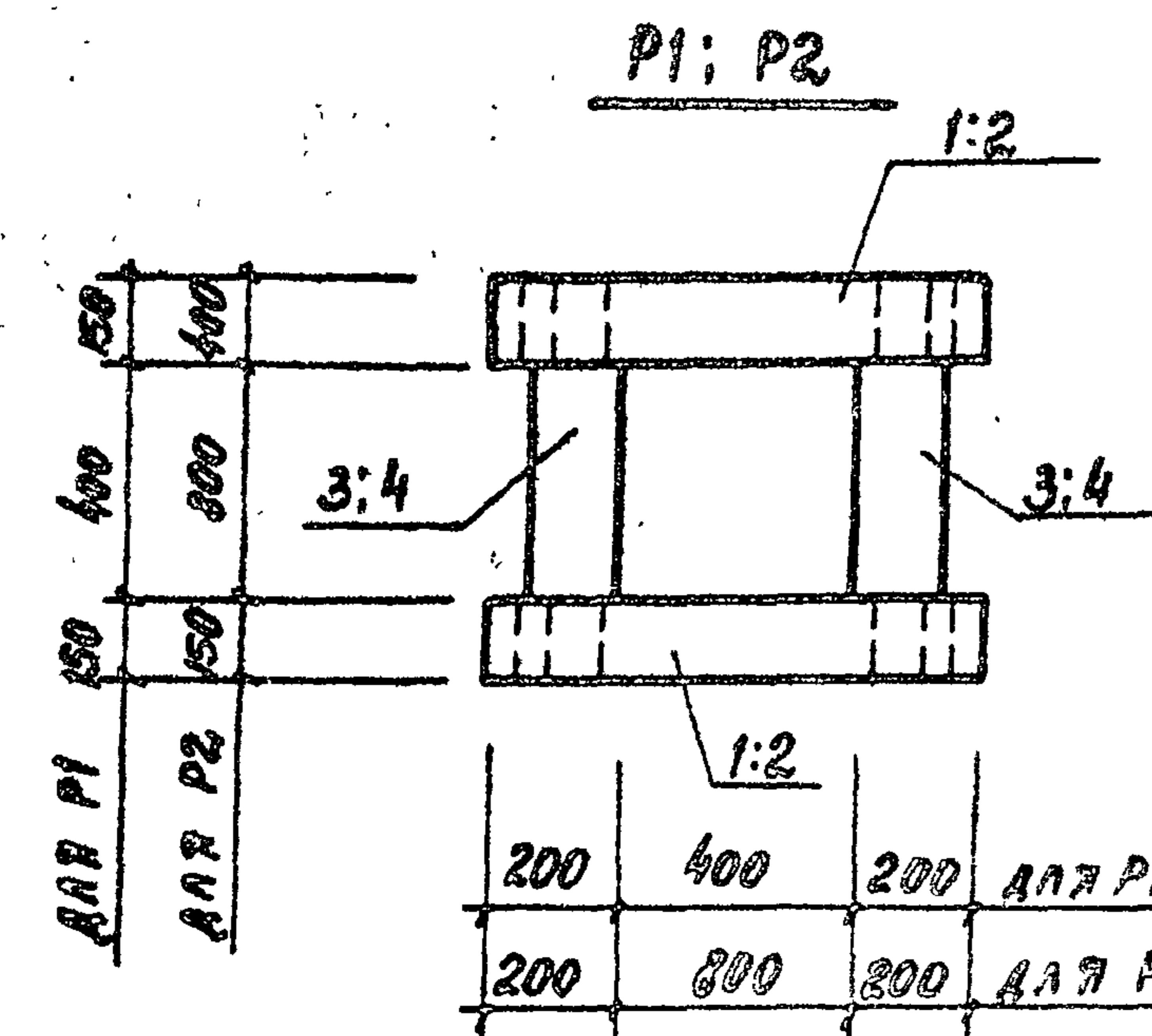
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			ВСЕГО
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУР. СТАЛЬ по ГОСТ 5701-75 КЛАСС АШ	Ф ММ	60x8	L 100x53x8	
ПСЛ 20 1.2x3.0	1.2		0.8	10.0	12.0
ПСЛ 24 1.2x3.0	1.2		0.8	10.0	12.0
ПСЛ 30 1.2x3.0	1.6		0.8	10.0	12.4

Номер	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. Примен.
				<u>ПСЛ 20</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122а <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			СЕРИЯ 1.435-5 в.1	<u>ПСЛ 20</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			СЕРИЯ 1.465-5 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М33 2	
				<u>ПСЛ 24</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122а <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			СЕРИЯ 1.435-5 в.1	<u>ПСЛ 24</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			СЕРИЯ 1.465-5 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М34 2	
				<u>ПСЛ 30</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122а <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			СЕРИЯ 1.435-5 в.1	<u>ПСЛ 30</u> <u>1.2 x 3.0</u> - 122 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			СЕРИЯ 1.465-5 в.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М35 2	

Стеновые панели  $\frac{\text{ПСЛ}20}{1.2 \times 3.0} \cdot 122a$ ;  $\frac{\text{ПСЛ}24}{1.2 \times 3.0} \cdot 122a$ ;  $\frac{\text{ПСЛ}30}{1.2 \times 3.0} \cdot 122a$  отли-  
 чаются от стеновых панелей  $\frac{\text{ПСЛ}20}{1.2 \times 3.0} \cdot 122$ ;  $\frac{\text{ПСЛ}24}{1.2 \times 3.0} \cdot 122$ ;  $\frac{\text{ПСЛ}30}{1.2 \times 3.0} \cdot 122$   
наличием дополнительных закладных элементов М33, М34, М35.

24

7597|24.2



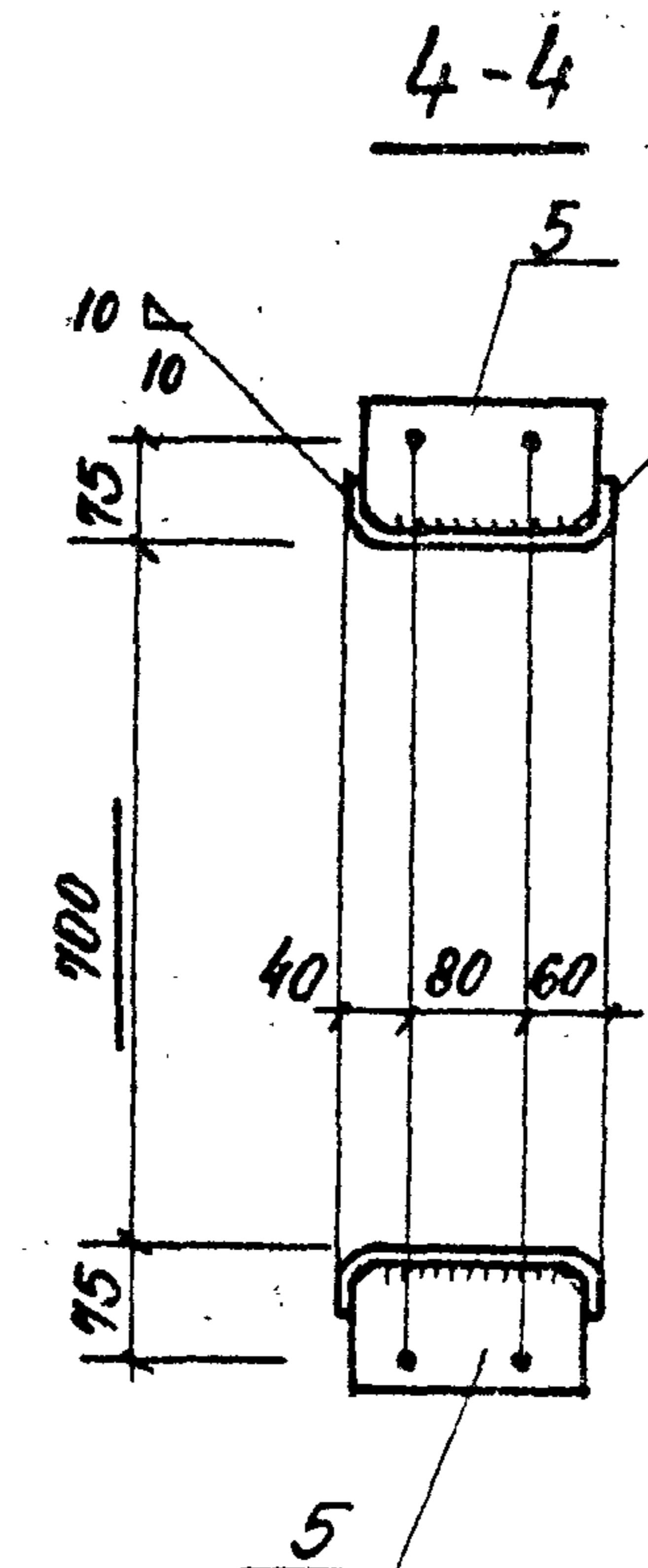
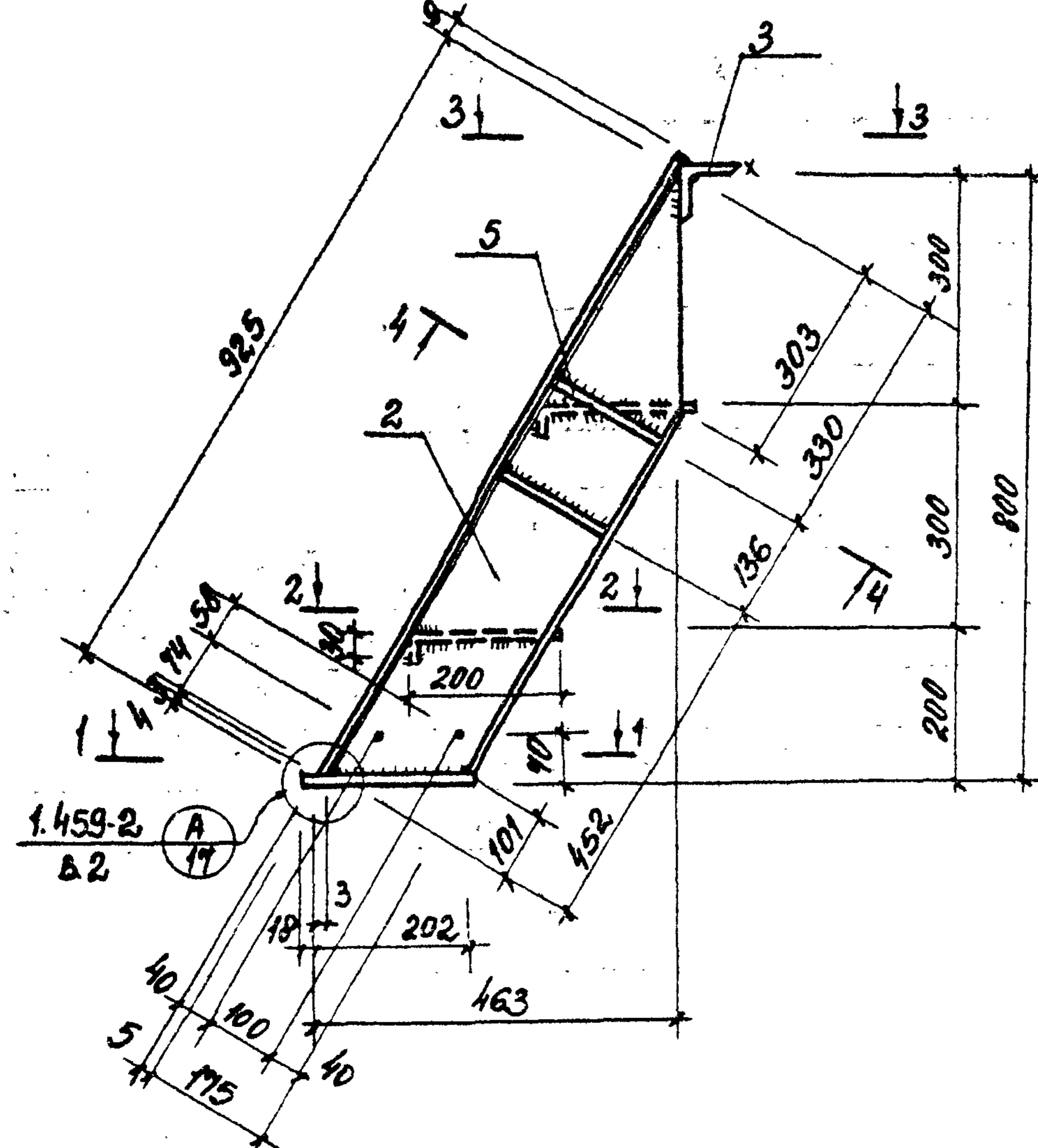
ФОРМАТ ЗОНА	Номер Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Код. Примечан.
			ДЕТАЛИ	
	1		<u>P1</u> <u>ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ</u>	2 0.014 м <sup>3</sup>
	3		<u>TO ЖКЕ</u>	2 0.009 м <sup>3</sup>
	2		<u>P2</u> <u>ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ</u>	2 0.022 м <sup>3</sup>
	4		<u>TO ЖКЕ</u>	2 0.016 м <sup>3</sup>
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
	5		<u>СД4</u>	
	6		156x5 $\varnothing:480$ ГОСТ 8509-92	4 2.04 кг
	7		163x5 $\varnothing:480$	4 2.31 кг
			ДРЕВЕСИНА	- 0.039 м <sup>3</sup>
			ШУРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-90*	
	8		156x5 $\varnothing:780$ ГОСТ 8509-92	4 3.39 кг
	9		163x5 $\varnothing:780$ "	4 3.76 кг
	7		ДРЕВЕСИНА	- 0.067 м <sup>3</sup>
			ШУРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-90*	
			<u>СД7</u>	
	8		156x5 $\varnothing:780$ ГОСТ 8509-92	4 3.39 кг
	9		163x5 $\varnothing:780$ "	4 3.76 кг
	7		ДРЕВЕСИНА	- 0.067 м <sup>3</sup>
			ШУРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-90*	

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ И СТАНКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПЛНОМАТЕРИАЛОВ  
ХВОИНХ ПОРОД II КАТЕГОРИИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
БНиП-II-В.4-71 И ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ И АНТИПИРИРОВАНЫ.  
МАТЕРИАЛ СТАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСГ3 КЛ2 ПО  
ГОСТ 380-71!\*

МАРКА	МАССА
P1	30.0 кг
P2	45. кг
СД4	40.8 кг
СД7	68.5 кг

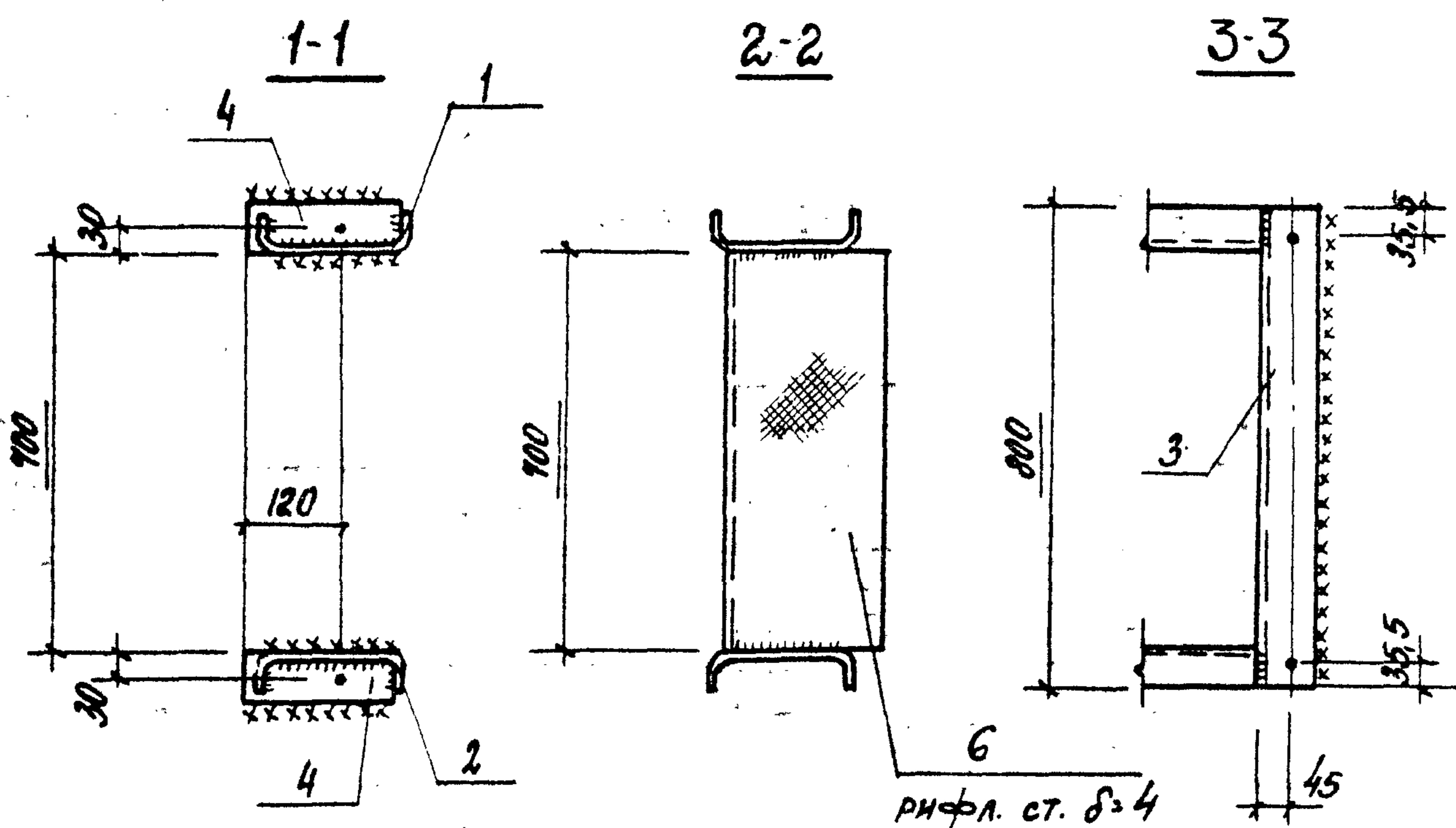
25 7597/24.2

КОДЫ - Р1; Р2; СД4; СД7		АМТ.	МАССА	МАССА ЧЛБ
РАМЫ Р1; Р2	СТАНКИ ДЕРЕВЯННЫЕ СД4; СД7			
Р -	СД ТАБЛ.	1:50		
		Лист 1	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Р.МОСКОВА



Номер пункта	Наименование	Кол. Примечан.	
		Размеры	Этаж
1	Лестница	Г 100x50x4 Е=930 ГОСТ 8278-75*	1 7.72 кг
2		С 100x50x4 Е=930 ГОСТ 8278-75*	1 7.72 кг
3		675x6 Е=800 ГОСТ 8509-72	1 5.5 кг
4		-60x6 Е=220 ГОСТ 103-76	2 0.6 кг
5		-100x4 Е=172 "	4 0.5 кг
6		-250x4 Е=700 ГОСТ 8568-77	2 4.2 кг

1. ВСЕ ДЫРЫ  $d=15\text{мм}$
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h=4\text{мм}$ . СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ ЛЕСТИЦЫ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 В.2.
4. МАТЕРИАЛ СТАЛЬ 8ГТ3 КП2 по ГОСТ 380-77\*.



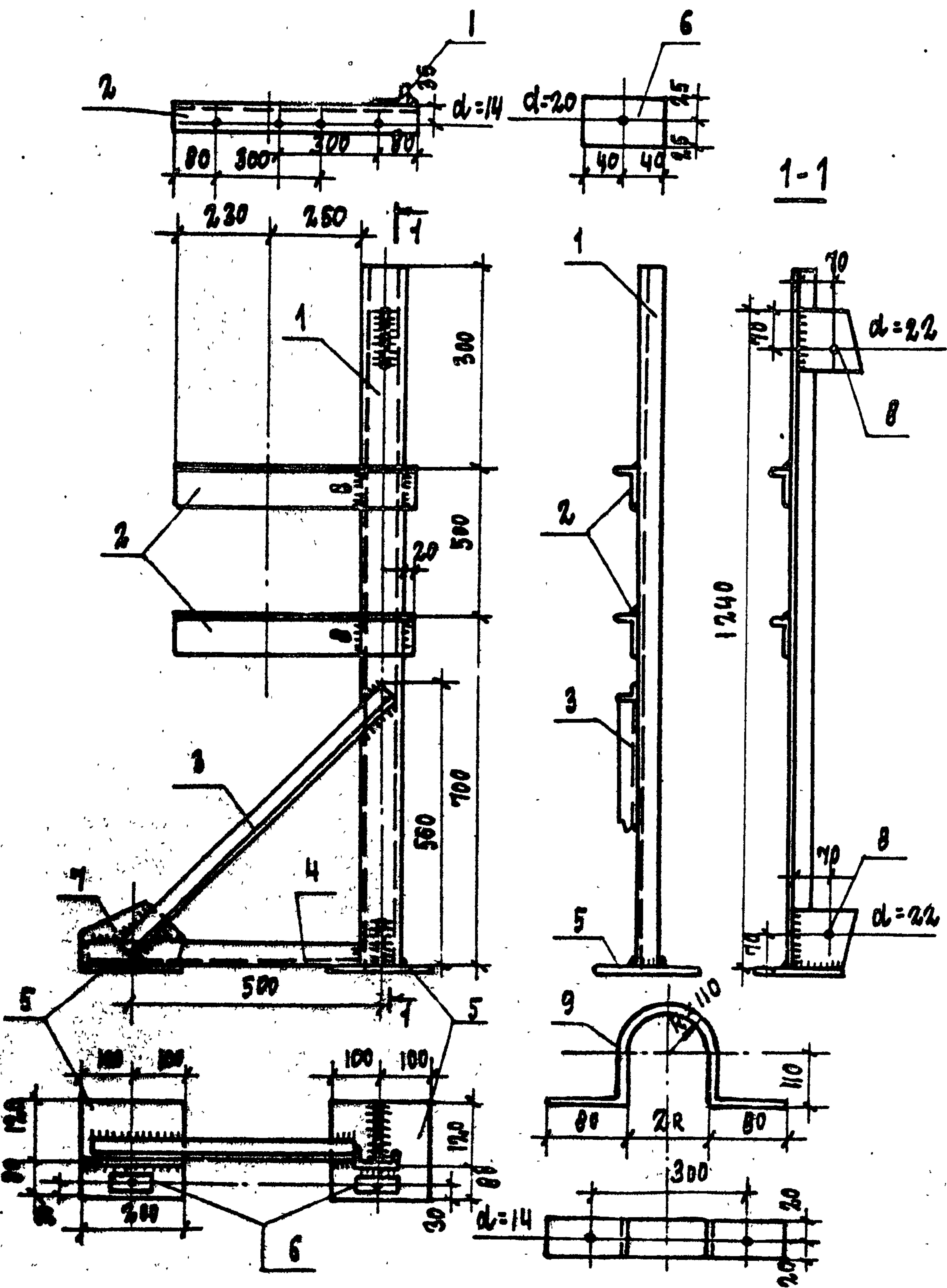
7597/24.2

Лестничный марш АМ1		Лист	Номер листов	Масштаб
ИМ. Лист	№ документа	подпись	дата	
НАЧ. ОТД.	РАЗУНОВ	М.Р.		
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	А.Кон.		
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	А.Шел.		
ОТ. ИНЖ.	ПРИЧУННА	Юрий		
ИСПОЛНИЛ.	ШЕСТЕРКИНА	Ч.Шест.		
ПРОВЕРКА	ШЕЛЕСТ	А.Шел.		
				Госстрой ССР
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
				г. Москва

Таким макаром  
напечатаны  
409-28-38

1966年  
十一月  
三十日

# Т 23 ; Т 23 А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ)



ПОРЯДОК ЗОНА	ПОРЯДОК НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u> <u>T23; T23A</u>		
1			C8; l=1500 ГОСТ 8240-72	1	11.7 кг
2			L90x56x6; l=580 ГОСТ 8510-72	2	4.4 кг
3			L45x4; l=720; ГОСТ 8509-72	1	2.0 кг
4			L45x4; l=540; ГОСТ 8509-72	1	1.5 кг
5			-200x16; l=200; ГОСТ 103-72	2	7.6 кг
6			-50x20; l=80; ГОСТ 103-72	2	1.4 кг
7			-130x8; l=230; ГОСТ 103-72	1	1.9 кг
8			-130x8; l=130, ГОСТ 103-72	2	2.1 кг
		НА СВАРНЫЕ ШВЫ 2%			0.7 кг
9			-40x4; l=725; ГОСТ 103-72	2	1.8 кг

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ ВСТ 3 КП 2.
  2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 по ГОСТ 9467-75.
  3. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ  $h_s = 6$  ММ.
  4. КРЕПЛЕНИЕ ЗОМУТОВ по з. 9 - ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ ВОДАХ  $d = 12$  ММ.
  5. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.

27

7597 | 24.2

изм.лист		подокум.		подп. дата	
нан. отд.		Глазунов		<i>РД</i>	
ри.консг.		Конева		<i>Уильям</i>	
рук.гр.		Шелест		<i>Шелест</i>	
от. инж.		Пригличина		<i>Бочин</i>	
исполн.		Буденни		<i>Буденни</i>	
правер.		Шелест		<i>Шелест</i>	

лит.		масса масштаб			
Р		33.3 кг		1:10	
лист / листр в 1					
сострой ссср					
проектный институт №2					
г. Москва					


однорядная  
двухярусная  
опора Т23; Т23А

КЭСИ - Т23; Т23А

Копировано: 

**COOPMAT 12P**

## Т37; Т37А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



Нормат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>ДЕТАЛИ</u>					
			Т37; Т37А		
	1		С В; $\delta=2000$ ; ГОСТ 8240-72	1	15.6 кг
	2		L 90x56x6; $\delta=980$ ; ГОСТ 8510-72	3	11.7 кг
	3		L 45x4; $\delta=920$ ; ГОСТ 8509-72	1	2.0 кг
	4		L 45x4; $\delta=540$ ; ГОСТ 8509-72	1	1.5 кг
	5		-200x16; $\delta=200$ ГОСТ 103-76	2	7.6 кг
	6		-50x16; $\delta=80$ ГОСТ 103-76	2	1.0 кг
	7		-130x8; $\delta=230$ ГОСТ 103-76	1	1.9 кг
	8		-130x8; $\delta=130$ ГОСТ 103-76	2	2.2 кг
	9		-40x4; $\delta=725$ ГОСТ 103-76	3	2.7 кг
НА СВАРНЫЕ ШВЫ 2%					
					1.0 кг

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ ВСТ 3 КП 2.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75.
- ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ  $\delta=6$  ММ.
- КРЕПЛЕНИЕ ЗОМУТОВ ПОЗ. 9 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ  $d=12$  ММ.
- ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.

28

7597/24.2

		КЭКИ-Т37; Т37А		
		Лит.	Масса	Масштаб
Код. № документа	Год. дата			
Чин. отв. ГЛАЗУНОВ				
Гл. конст. КОНЕВА				
Рук. гр. ШЕЛСТ				
Ст. инж. ГРИТЧИНА	Григорий			
Исполн. БУЧЕНИН	Букинин			
Проверял	Шелест			
Однорядная трехярусная опора Т37; Т37А		P	47.2 кг	1:10
лист 1 из 1				
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА				

Копировала: Феми -

ФОРМАТ А2/Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Энгельса Поток № 12  
53/6  
Заказ № 8005 Рисунок № 2592/272 Тираж 220  
Сдано в печать 16/2 1982. Цена 1.14