

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

| | | |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| КТ-11.0-50.9-68 | УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ | Разработана институтом "Оргпромстрой" ^{х)} Минпромстроя СССР |
| Карта трудового процесса строительного производства | | Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР |
| Входит в комплект карт ККТ-11.0-50-68 | | Взамен КТ |

І. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при огрунтовке основания под рулонную кровлю с применением малогабаритной передвижной установки.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек огрунтовать за смену 5640 м^2 основания.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^2 основания - 2820

затраты труда на 100 м^2 основания, чел.-час. - 0,284

ІІ. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик ІУ разряда (K_1) - 1

кровельщик ІІІ " (K_2) - 1

Установку обслуживает машинист ІУ разряда, не входящий в состав звена.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение и основные параметры | № ГОСТа, чертеж | Количество, шт. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Малогабаритная передвижная установка с бронеированным шлангом для транспортировки и нанесения мастики | Чертеж № О-68037 института "Гипрооргсельстрой" Минсельстроя СССР ^{хх)} | 1 |
| Маска для защиты лица и глаз | То же, чертеж № О-68035 | 1 |

х) г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

хх) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

| Наименование, назначение и основные параметры | № ГОСТа, чертеж | Количество, шт. |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Форсунка для нанесения огрунтовочного состава | Чертеж № Р3307-11/0200 института "Оргпромстрой" Минпромстроя СССР | 1 |

2.3. Расход битумной жидкой мастики на огрунтовку 100 м^2 поверхности - 25 кг

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала огрунтовки необходимо: просушить и очистить основание, заделать выбоины и раковины; подготовить и проверить рабочее состояние малогабаритной передвижной установки; провести инструктаж рабочих о правилах огрунтовки поверхности битумными составами с применением малогабаритной установки.

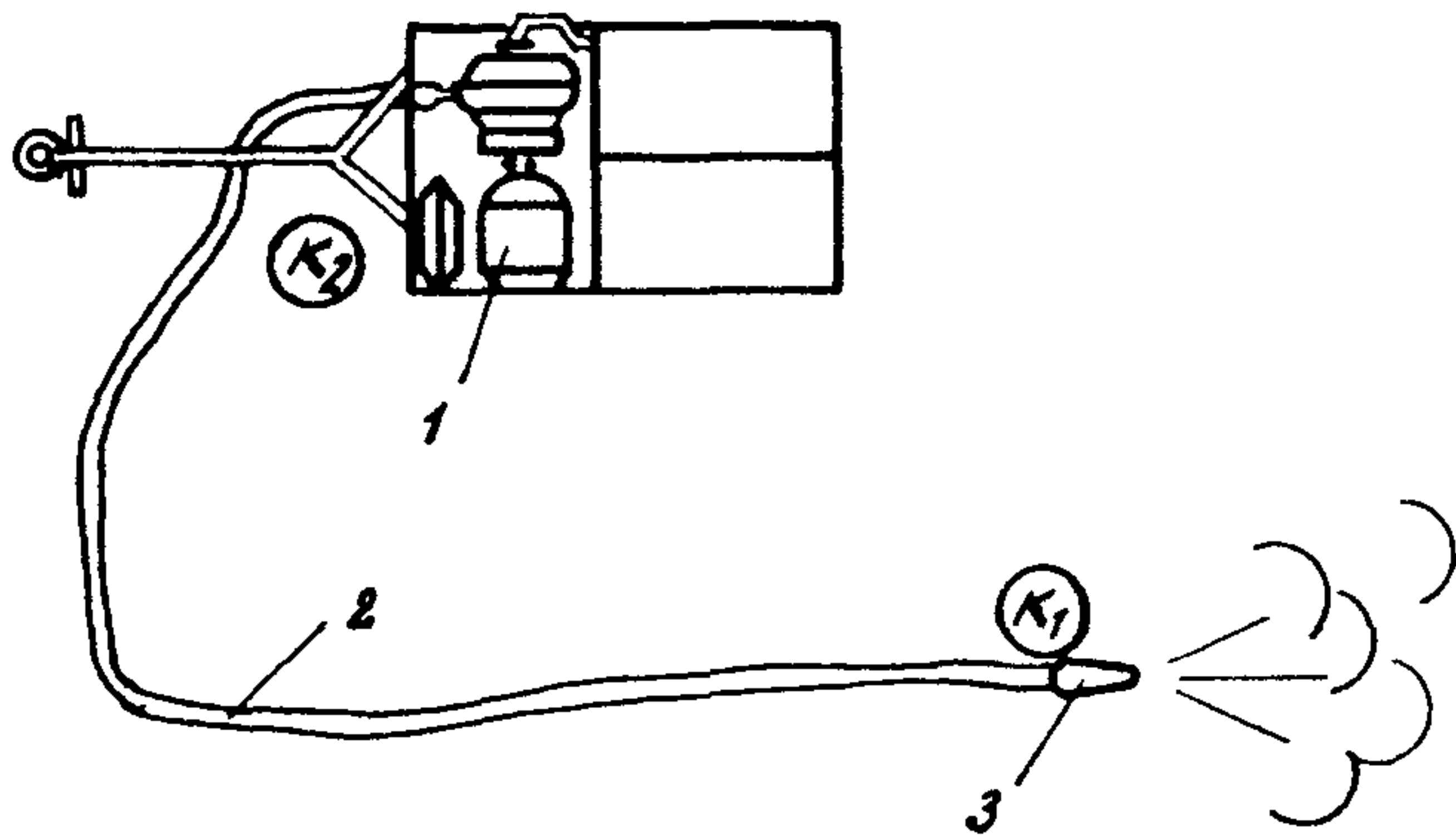
3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по огрунтовке основания под рулонную кровлю выполняют в следующем порядке: готовят установку к пуску и регулируют факел форсунки; огрунтовывают основание.

4.2. График трудового процесса

| N п/п | Наименование операции | Время, мин. | | | | | | | | Продолжительность, мин. | Затраты труда, чел.-мин. | |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------------|--------------------------|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | |
| 1 | Подготовка к пуску установки, регулировка факела | K ₁ | | | | | | | | | 0,5 | 1 |
| 2 | Огрунтовка основания | | | | | | | | | K ₁ K ₂ | 7 | 14 |
| 3 | Заключительные работы, отдых | | | | | | | | | K ₁ K ₂ | 1 | 2 |
| Продукция: 100 м^2 огрунтованной поверхности | | | | | | | | | | | 17 | |



(K₁), (K₂) - места расположения рабочих

1 - малогабаритная установка

2 - бронированный шланг;

3 - форсунка

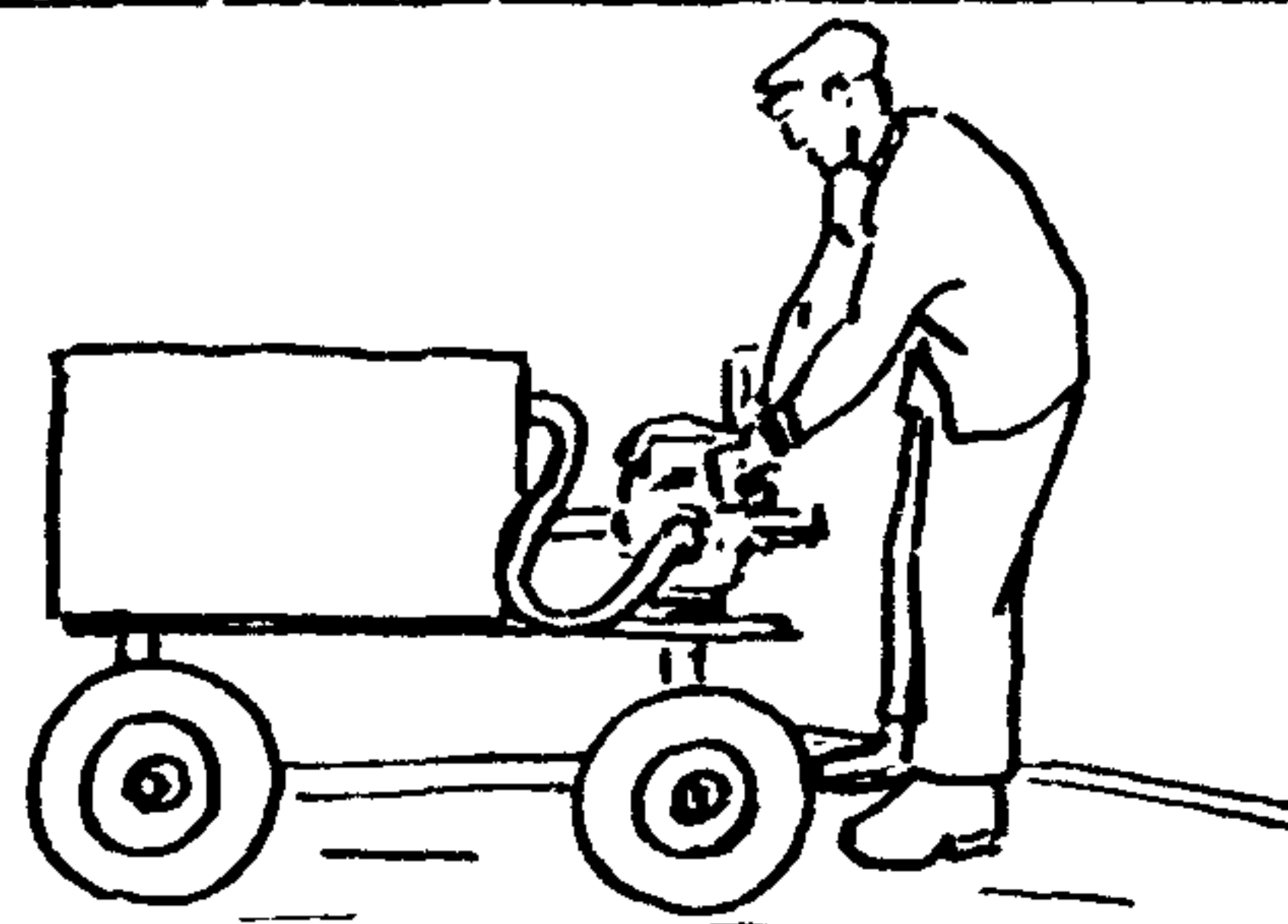
У. ПРИЕМЫ ТРУДА

| № по гра-фику | Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда | Характеристика приемов труда |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|---------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|

1 Подготовка и пуск установки, регулировка факела форсунки; 0,5 мин.; K₁, K₂;

малогабаритная установка, шланг с форсункой, защитная маска

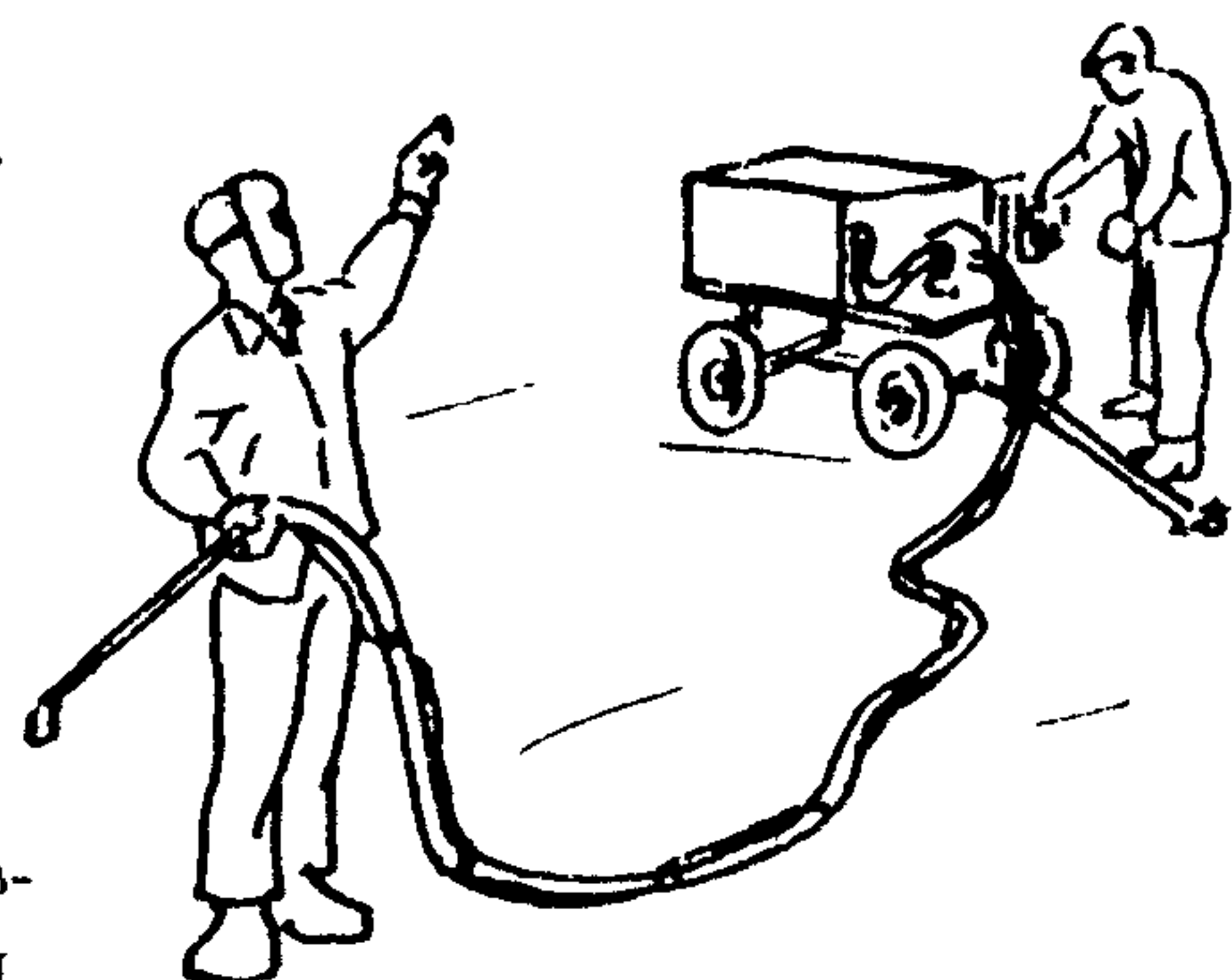
Кровельщик K₂ осматривает установку, заправленную огрунтовочным составом



Кровельщик K₁ раскладывает шланг, визуально проверяя его состояние



Кровельщик K₁ подсоединяет к одному концу шланга форсунку. Другой конец кровельщик K₂ соединяет с установкой, а затем включает последнюю. Кровельщик K₁ регулирует струю огрунтовочного состава, добиваясь ее равномерности



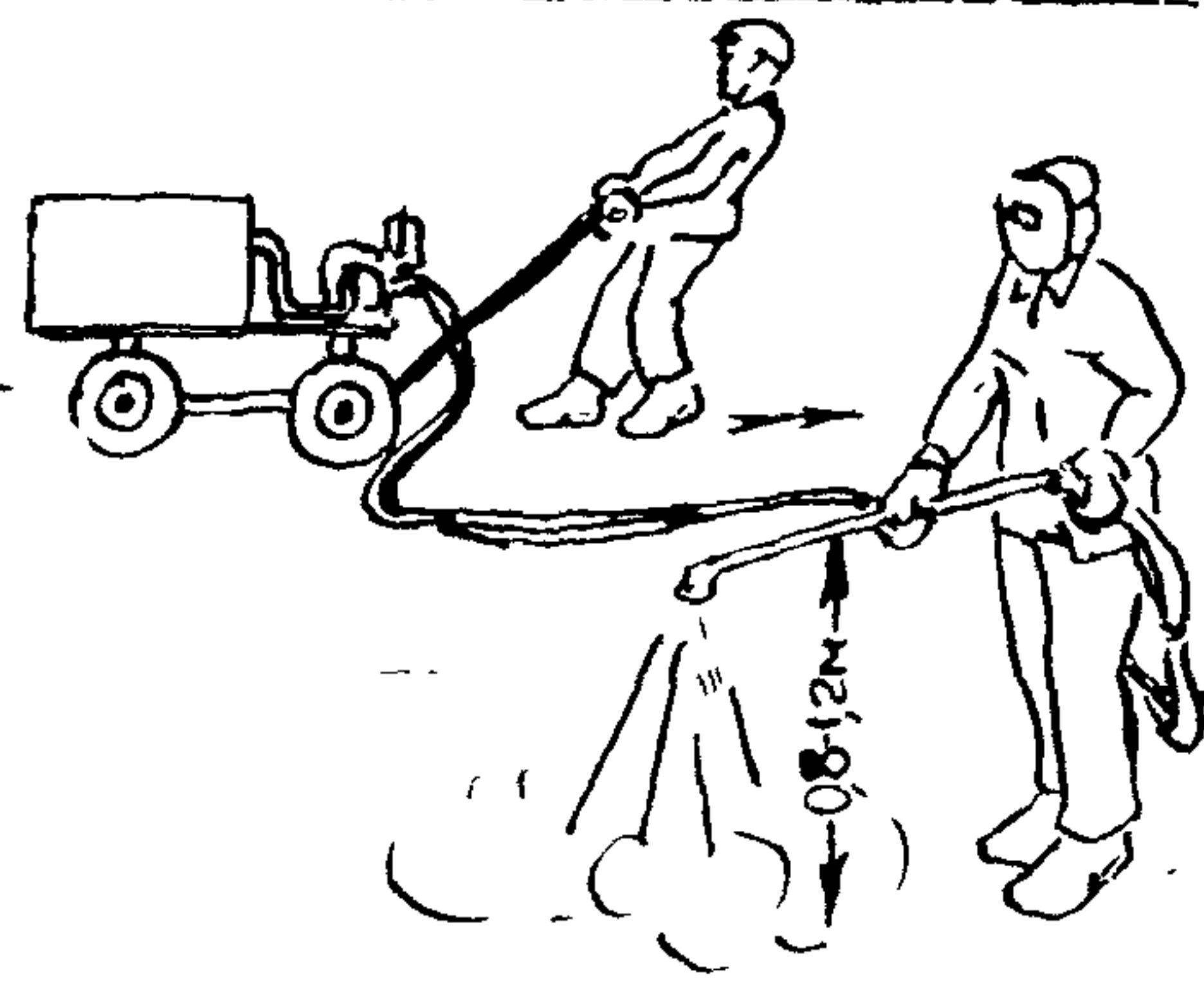
х) На 100 м² основания.

| № по графику | Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда | Характеристика приемов труда |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|--------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|

2 Огрунтовка основания;
7 мин.;
 K_1, K_2

малогобаритная установка, шланг с форсункой, защитная маска

Кровельщик K_1 , держа форсунку на высоте 0,8-1,2 м от основания, круговыми движениями наносит ровный слой огрунтовочного состава толщиной до 0,5 мм. Кровельщик K_2 следит за работой установки, по мере надобности перемещая ее в направлении движения кровельщика K_1



Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1УВ

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 9 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом | 1 | Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом | 121 |
| То же, при помощи цемент-пушки | 2 | Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам | 127 |
| Асфальтобетонная стяжка | 13 | Оклейка чаш воронок | 133 |
| Цементная стяжка по плитному утеплителю | 19 | Защитная окраска алюминиевой краской | 139 |
| Очистка основания механизированным способом | 25 | Устройство песчаного защитного слоя | 143 |
| Огрунтовка основания горячей мастикой | 29 | То же, гравийного | 149 |
| Очистка и огрунтовка основания | 33 | Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра | 155 |
| Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой | 37 | Механизированная заделка бетоном стыков плит | 159 |
| Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки | 41 | Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия | 165 |
| Огрунтовка основания холодной мастикой | 47 | Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки | 171 |
| Устройство пароизоляции из холодных мастик | 51 | То же, с очисткой от посыпки с одной стороны | 175 |
| Теплоизоляция покрытия: | | То же, с двух сторон | 179 |
| из битумоперлита | 55 | Приготовление битумно-каолиновых мастик | 185 |
| плитами пенополистирола | 61 | Транспортировка мастики по покрытию | 191 |
| пенобетонными плитами | 67 | Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля | |
| монолитным газобетоном | 73 | Заготовка шайб и сортировка листов | 195 |
| фибrolитовыми плитами | 79 | Устройство рядового покрытия | 201 |
| плитным утеплителем на горячей мастике | 83 | Покрытие крыши оцинкованной сталью | |
| Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную | 87 | Заготовка элементов | 207 |
| То же, на горячей мастике механизированным способом | 93 | Устройство карнизных свесов | 213 |
| То же, на холодной мастике | 101 | Устройство настенных желобов | 217 |
| То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) | 107 | Устройство разжелобков | 221 |
| Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой | 115 | Устройство рядового покрытия | 225 |
| | | Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8 | |