

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОБЛИЦОВКА СТЕН  
ЛИСТАМИ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-6

Штукатурные работы

КТ-8.0-1.4-75

Разработана  
трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием  
ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-1.2-72

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при облицовке кирпичных стен листами сухой штукатурки.

**1.2. Показатели производительности труда**

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	59,3	-
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	13,5	-

Примечание. Нормами ЕНиР предусмотрены затраты труда в размере 30 чел.-ч на 100 м<sup>2</sup> облицовки (включая подготовку поверхности; карта КТ-8.0-1.3-75).

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо провесить поверхности стен и нанести на них маячные полосы, а также очистить их от напльвов раствора.

Облицовку стен можно начинать через 2,5-4 ч после установки маяков.

**2.2.** Нижняя кромка установленных листов не должна доходить до пола на 10-15 мм (во избежание загнивания листов при эксплуатации здания) и должна быть закрыта плинтусом. Верхняя кромка при необходимости подмазывается гипсом или цементным раствором.

**2.3.** При оклейке стен обоями шов между листами делают закрытым; после заделки шва гипсовой шпаклевкой и просушки ее стык заклеивают полоской бумаги шириной 7-8 см.

**2.4.** Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-A. 11-70, § 17.

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда ( $Ш_1$ ) - 1  
штукатур III " ( $Ш_2$ ) - 1

#### 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Сокол дюралюминиевый	Чертежи 670 и 1235 треста Мосоргстрой	2
Нож для резки листов сухой штукатурки	Чертеж 1218 того же треста	1
Правило прижимное для осаживания листов	Чертеж 991А того же треста	2
Малка маячная для устройства вертикальных маяков	Чертеж 1215 того же треста	2
Рейсшина длиной 760 мм для раскroя листов сухой штукатурки	См. п. 4.4. данной карты	1
Стол-верстак размером 2900x1200x600 мм для раскroя листов сухой штукатурки	-	1
Подмости универсальные сборно-разборные, передвижные	Чертеж 611.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>x)</sup>	2
Рустовка для зачистки шва	Каталог-справочник <sup>xx)</sup> ЦНИИТЭстроймаша, стр. 273-274	2

### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по облицовке стен листами сухой штукатурки выполняют в следующем порядке: раскраивают листы сухой штукатурки; наносят на стену лепки из мас-тики; устанавливают листы сухой штукатурки; устраивают вертикальные маяки из мас-тики; зачищают швы.

<sup>x)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

<sup>xx)</sup> 121019, Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность работы, мин	Затраты труда, чел.-мин
		60	120	180	240	300	360		
1	Раскрой листов	Ш <sub>1</sub>						36	72
2	Нанесение лепков	Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>					156	312
3	Установка листов		Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>				159	318
4	Нанесение вертикаль- ных маков			Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>			27	54
5	Зачистка шва			Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>			27	54
<i>Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности</i>									810

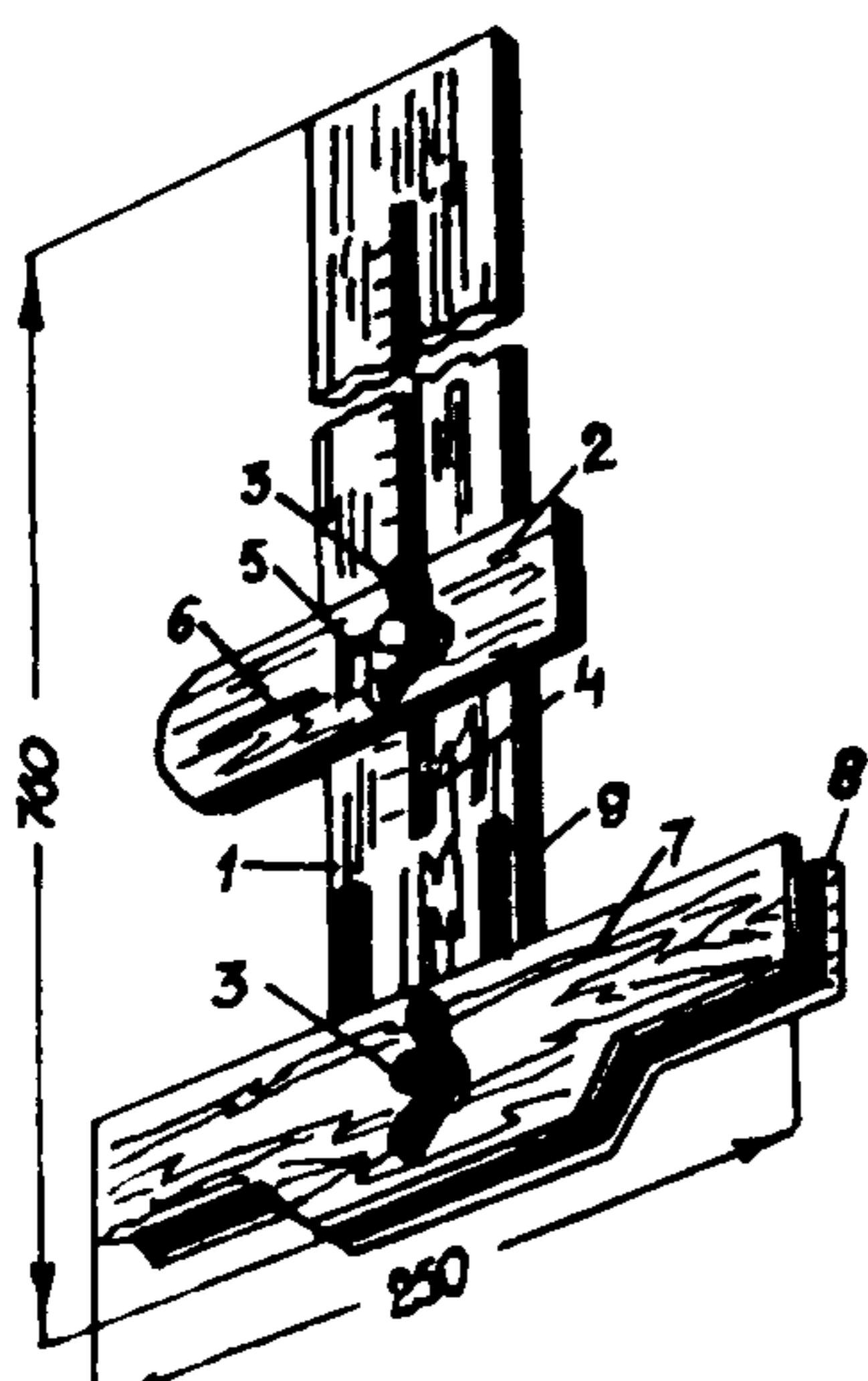
Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (4%) и отдых (10%).

#### 4.3. Описание операций

№ по графи- фику	Наименование операций, их продолжительность, <sup>x)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
------------------------	--

1	2
---	---

1 РАСКРОЙ ЛИСТОВ; 36 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; стол-верстак, нож, рейсшина



1 – линейка; 2 – движок; 3 – барашки;  
4 – продольный вырез; 5 – смотровое  
отверстие; 6 – прорезь для ножа;  
7 – верхняя планка направляющей;  
8 – нижняя планка направляющей;  
9 – металлический полоз для скольжения  
рейсшины

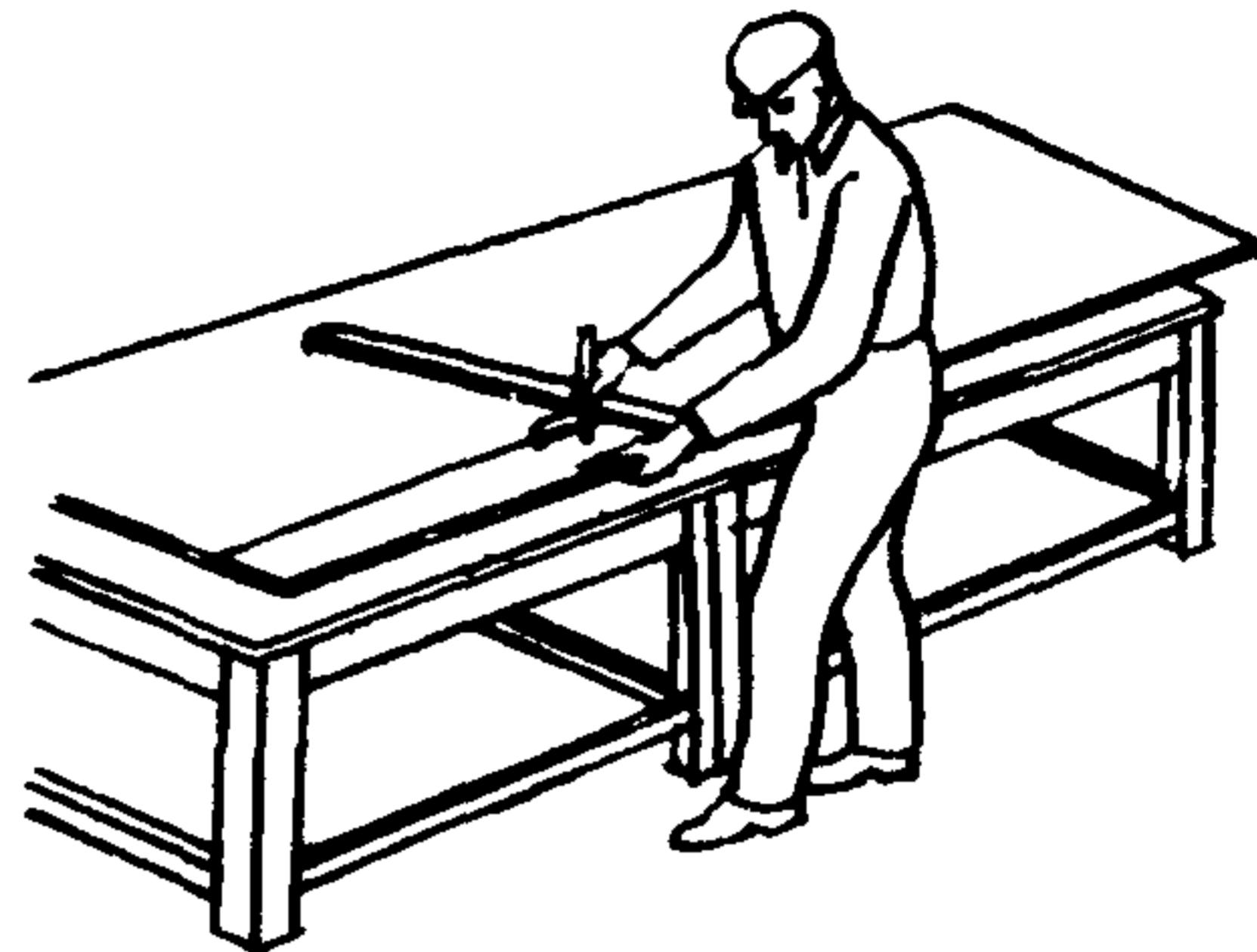
Рейсшина для раскрова листов  
сухой штукатурки

<sup>x)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности.

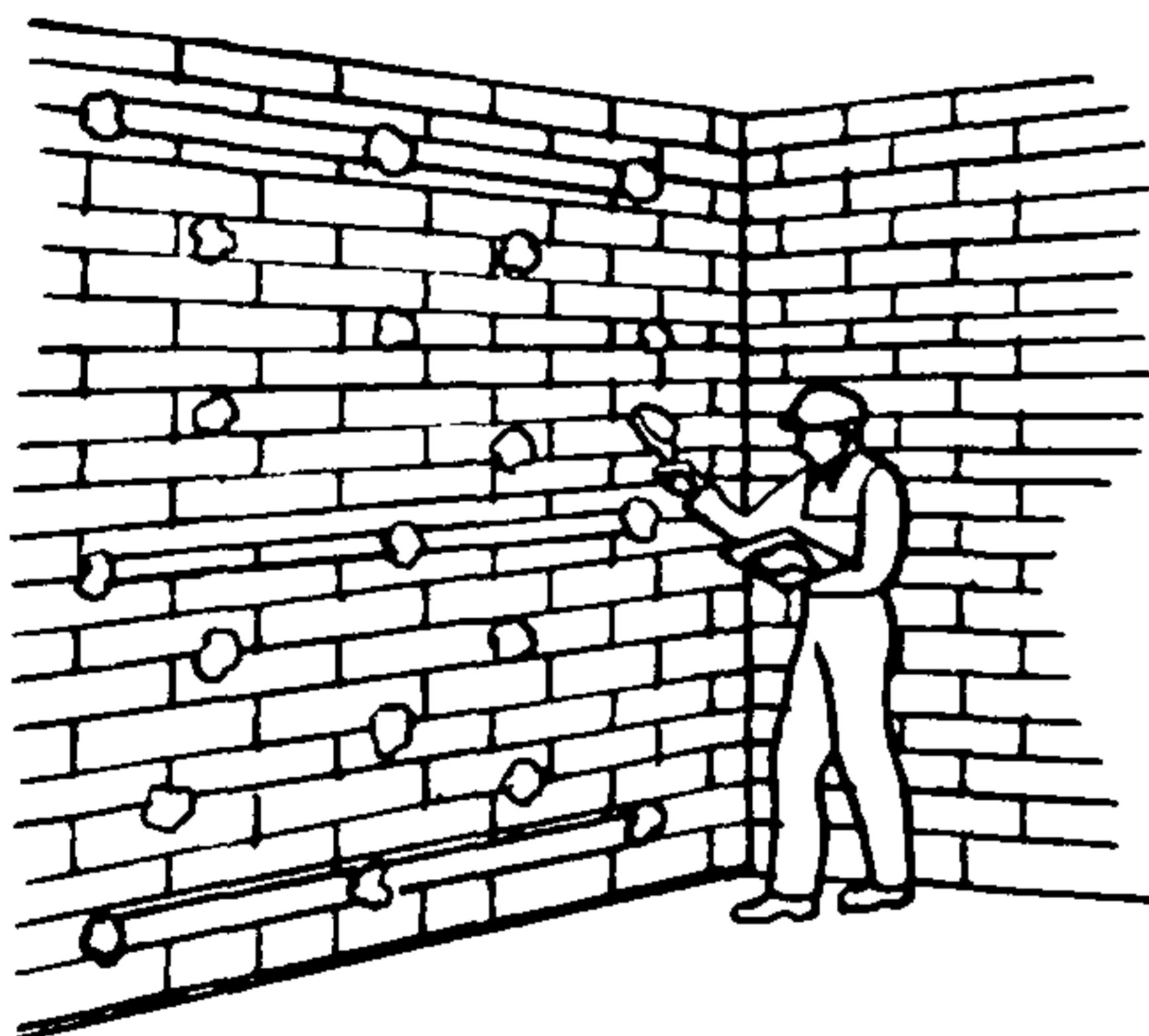
1

2

На лист, уложенный на верстак, штукатуры  $Ш_1$  и  $Ш_2$  (работая поочередно) устанавливают рейсшину, движок которой со вставленным в него ножом укрепляют на линии реза. Перемещая рейсшину на себя и нажимая правой рукой на рукоятку ножа, а левой прижимая направляющую планку к краю стола, штукатур делает на листе надрез глубиной 2 мм. Если полосу требуется отрезать полностью, то нож опускают ниже и делают еще один-два реза



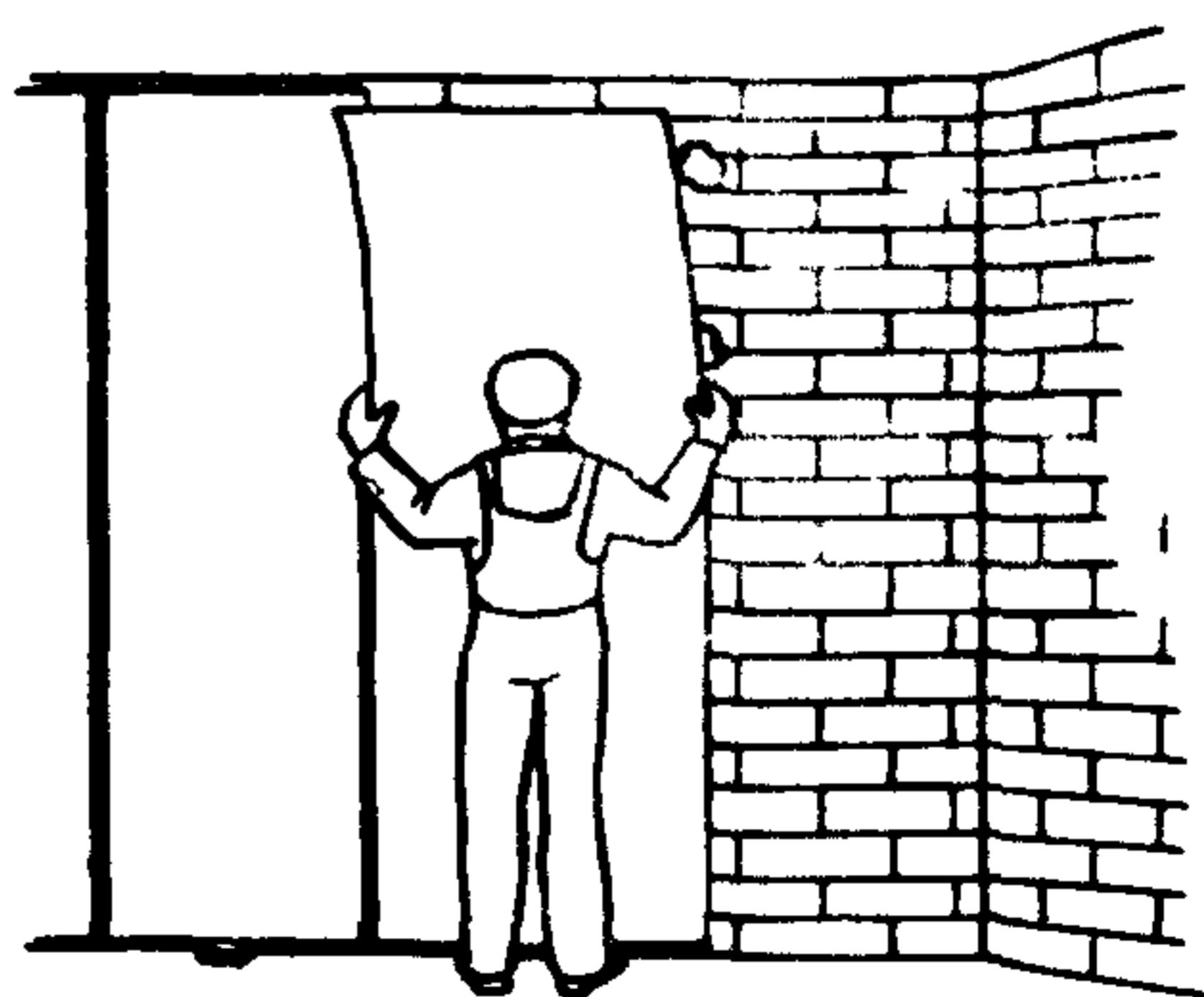
2 НАНЕСЕНИЕ ЛЕПКОВ; 156 мин;  $Ш_1$ ,  $Ш_2$ ; соколы, кельмы, подмости



Для крепления листа штукатуры  $Ш_1$  и  $Ш_2$ , работаюшая самостоятельно, набрасывают на стену в шахматном порядке 20–25 лепков на расстоянии примерно 300 мм один от другого. Диаметр лепенки 100–150 мм, высота на 4–5 мм выше установленных маяков. Общая площадь лепков должна составлять не менее 10% площади прикрепляемого листа

3 УСТАНОВКА ЛИСТОВ; 159 мин;  $Ш_1$ ,  $Ш_2$ ; правила

Штукатуры  $Ш_1$  и  $Ш_2$ , работая самостоятельно, прижимают листы штукатурки к маякам и лепкам, выравнивая их положение легкими ударами правила и осаживая при этом лепки до уровня маяков. На полу, по центру устанавливающегося листа, укладывают обрезок сухой штукатурки, чтобы между листом и полом остался зазор в 10–15 мм; после схватывания мастики этот обрезок штукатурки удаляют



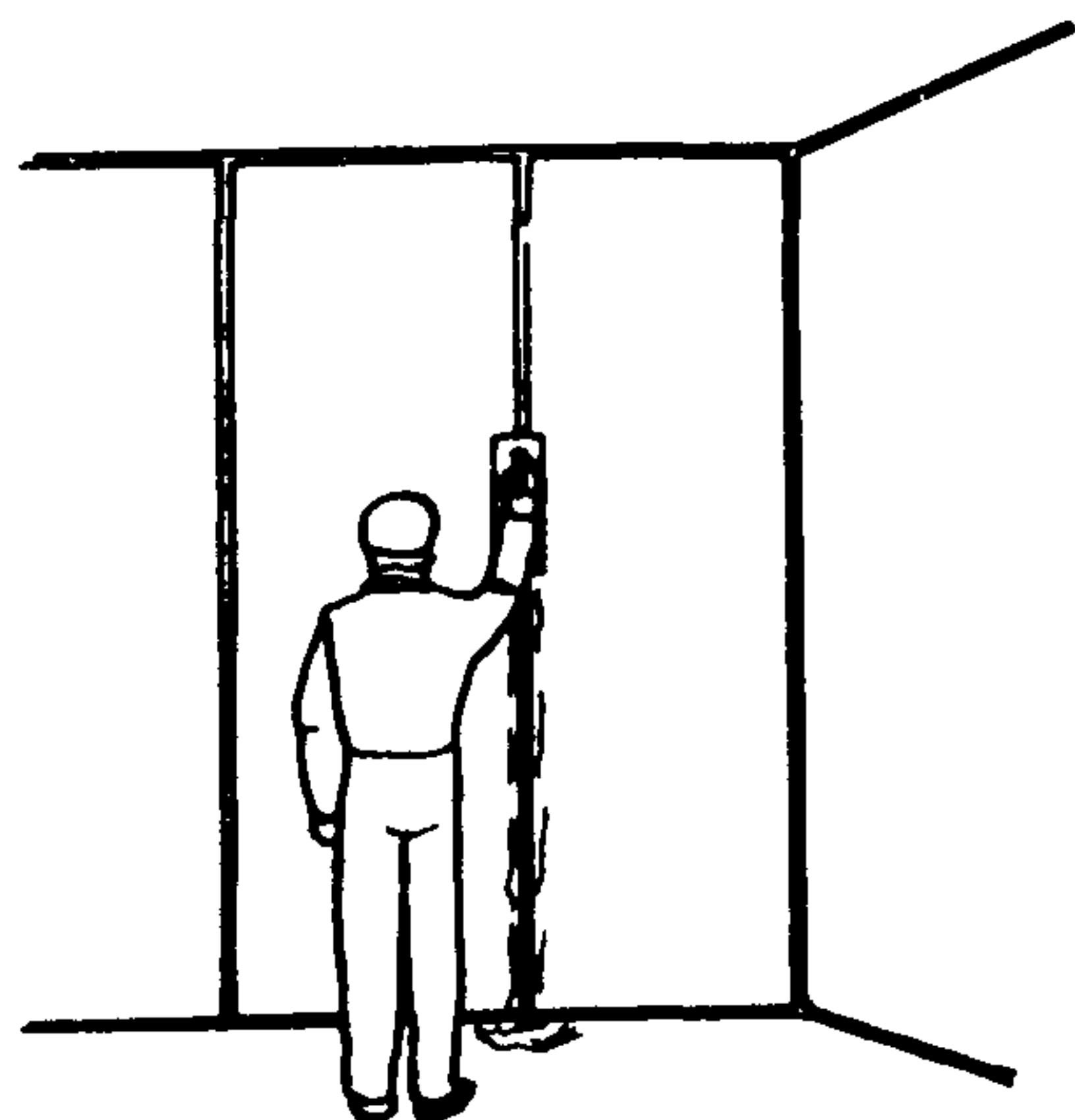
1	2
---	---

**4 НАНЕСЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ МАЯКОВ; 27 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; соколы, кельмы, малки, подмости**

Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub>, работая самостоятельно, наносят на стену вдоль кромки установленного листа сплошную полосу мастики шириной 45–50 мм и разравнивают ее специальной маячной малкой. При этом один выступ малки скользит по краю листа, а другой разравнивает полосу мастики, создавая вертикальный маяк для установки следующего листа



**5 ЗАЧИСТКА ШВА ; 27 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; подмости, рустовки**



Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub>, работая самостоятельно, зачищают швы между листами сухой штукатурки при помощи рустовок

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

---

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10