

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.54-77

ПЕРВАЯ И ВТОРАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН  
ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-18

Улучшенная клеевая окраска  
стен и потолковРазработана  
трестом Киеворгстрой<sup>x)</sup>  
ГлавкиевгорстрояОткорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.2-1.2-67;

КТ-8.2-1.5-67

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при огрунтовке стен за 2 раза (первый раз – универсальной удочкой и второй – кистями).

**1.2.** Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	338	210
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	2,4	3,8

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо: закончить все работы по подготовке поверхности (очистку, расшивку трещин и шлифовку) и хорошо просушить стены; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

**2.2.** Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

**3.1.** Исполнители:

маляр Ш разряда ( $M_1$ ) – 1маляр П " ( $M_2$ ) – 1

**3.2.** Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Удочка универсальная в комплекте со шлангами	Чертеж П-364-00 треста Киеворгстрой	1
Красконагнетательный бак	СО-12	2

<sup>x)</sup> 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

КТ-8.0-24.54-77

Продолжение

1	2	3
Компрессор	СО-2 или СО-7А	1
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстрой <sup>x)</sup>	1
Кисть-ручник № 46	ГОСТ 10597-70	1
Кисть маховая	То же	1
Ведро	-	2

### 3.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> огрунтованной поверхности:

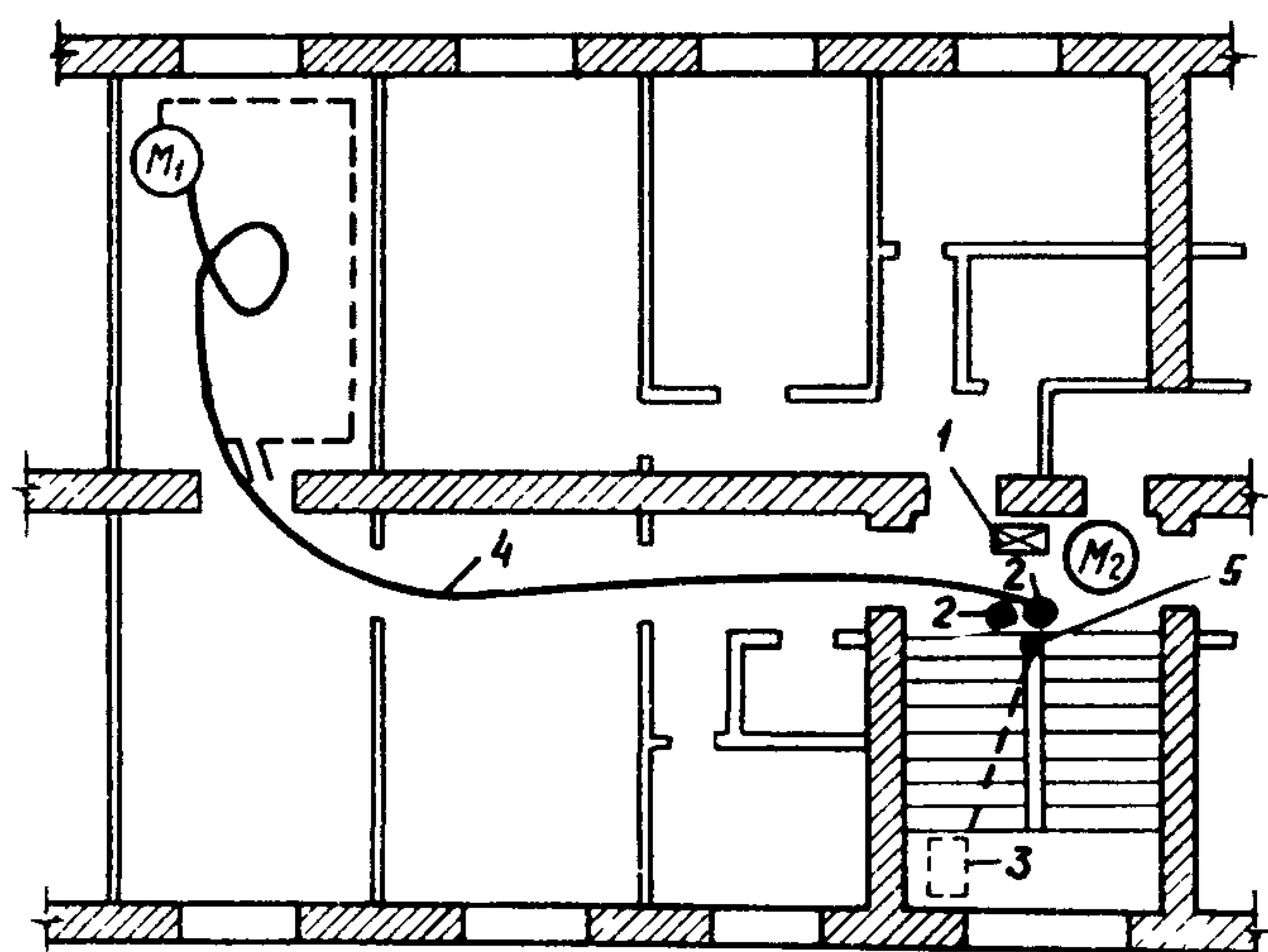
мел молотый	3,00 кг
клей малярный	0,23 "
купорос медный	0,34 "
тесто известковое	3,80 "
мыло хозяйственное	0,85 "
олифа	0,50 л

### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по огрунтовке оштукатуренных стен под улучшенную клеевую окраску выполняют в следующем порядке: делают первую огрунтовку kleевым составом с помощью универсальной удочки (воздух подается от компрессора); после просушки поверхности – вторую огрунтовку кистью-ручником и маховой кистью (при этом сначала отводят верхние границы стен и огрунтывают углы, а затем всю остальную поверхность).

4.2. Огрунтовочный состав подают на этажи при помощи установки СО-21 по инвентарному стальному стояку, расположенному в лестничных клетках.

#### 4.3. Организация рабочего места



(M<sub>1</sub>), (M<sub>2</sub>) - рабочие места маляров

- 1 - компрессор;
- 2 - красконасосный бак;
- 3 - установка СО-21;
- 4 - шланги;
- 5 - инвентарный стояк для подачи состава

<sup>x)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

## 4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70		
1	Первая огрунтовка стен универсальной удочкой		M <sub>1</sub>						17	34
2	Вторая огрунтовка стен кистями		M <sub>2</sub>				M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	55	110
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен										144

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 4.5. Описание операций

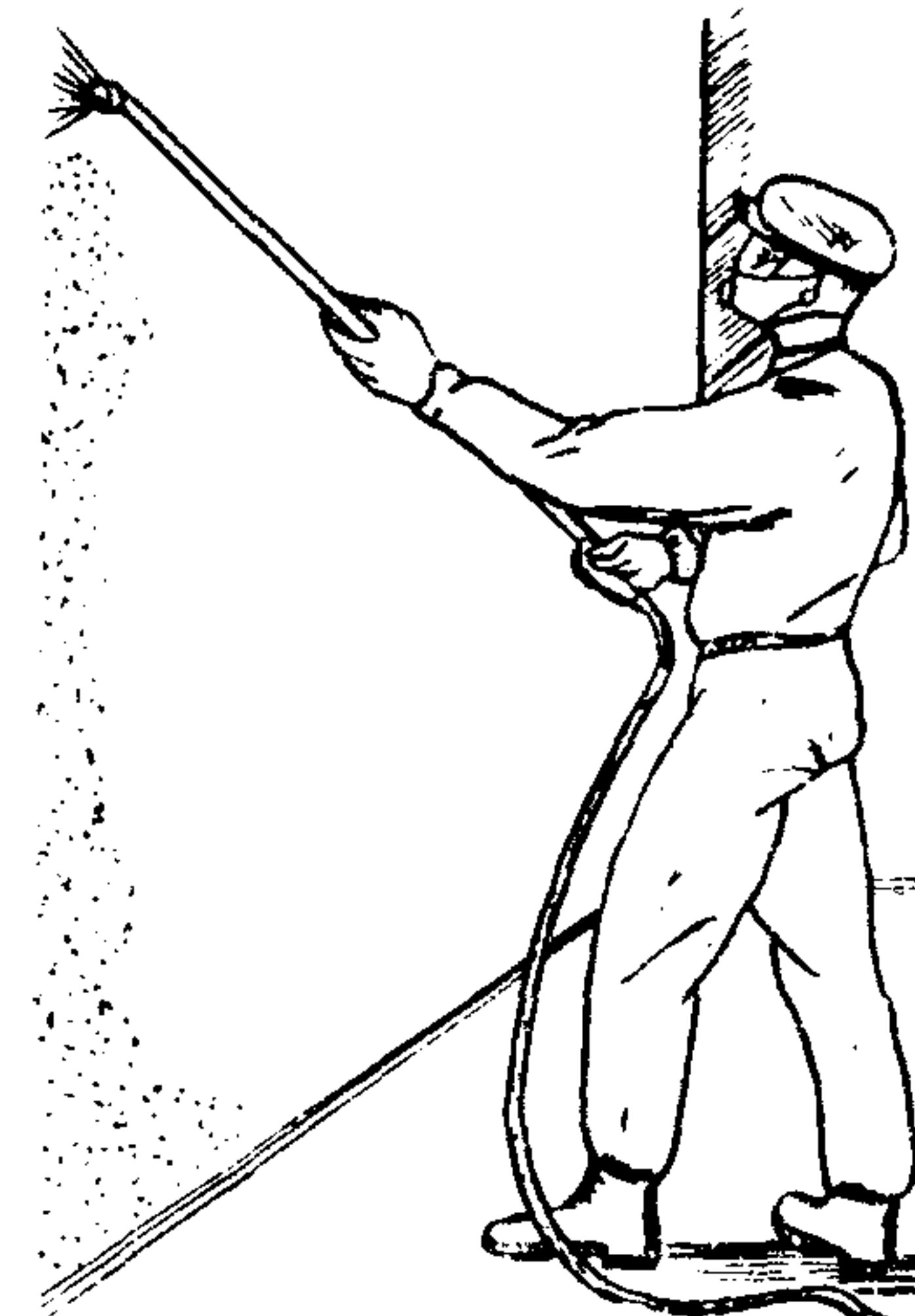
№ по Наименование операций, их продолжительность, <sup>x)</sup> исполнители и орудия труда;  
графику характеристика приемов труда

1	2
---	---

1 ПЕРВАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН УНИВЕРСАЛЬНОЙ УДОЧКОЙ; 17 мин; M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>;  
удочка универсальная, краскоагнетательные баки, компрессор, ведра

Маляр M<sub>1</sub> вносит в комнату удочку со шлангами и занимает рабочее место у ближайшего от входа угла. Проверяет работу регулирующего клапана и сопла. Маляр M<sub>2</sub> заправляет огрунтовочным составом краскоагнетательный бак, регулирует давление в нем, а затем включает подачу состава в удочку. Маляр M<sub>1</sub>, огрунтовывая поверхность стены, держит одной рукой удочку около регулирующего клапана, а другой — за удлинительную трубку. Стоя вполоборота на расстоянии 60–80 см от стены, он подносит форсунку удочки к верхней части стены, нажимает на рукоять клапана и плавными круговыми движениями форсунки сверху вниз наносит огрунтовочный состав.

Во время работы маляр передвигается вдоль стены. Маляр M<sub>2</sub> следит за показаниями манометра, поддерживая в баке нормальное рабочее давление и при освобождении одного бака включает подачу состава из другого бака. После этого он заправляет свободный бак огрунтовочным составом



x) На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

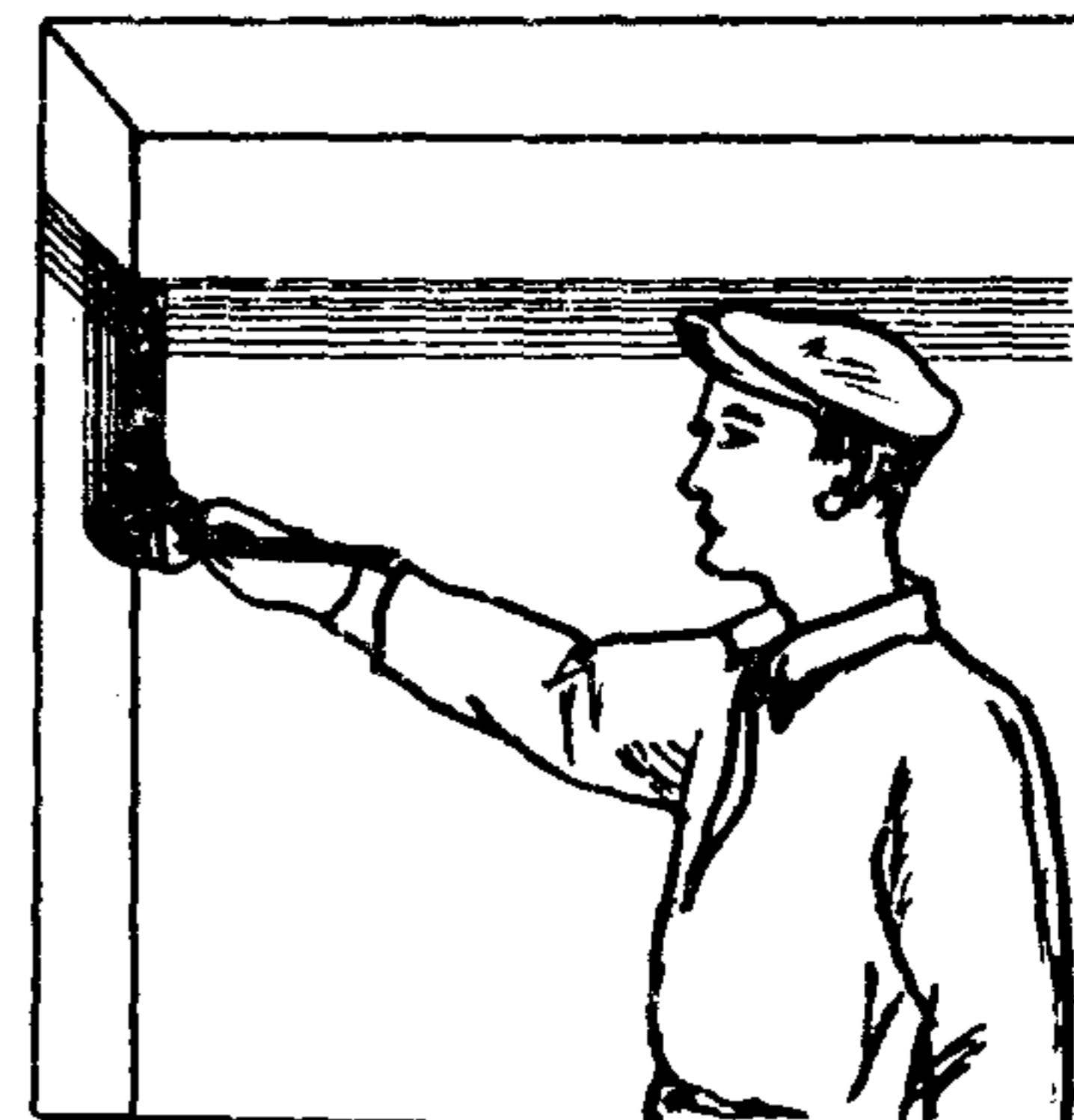
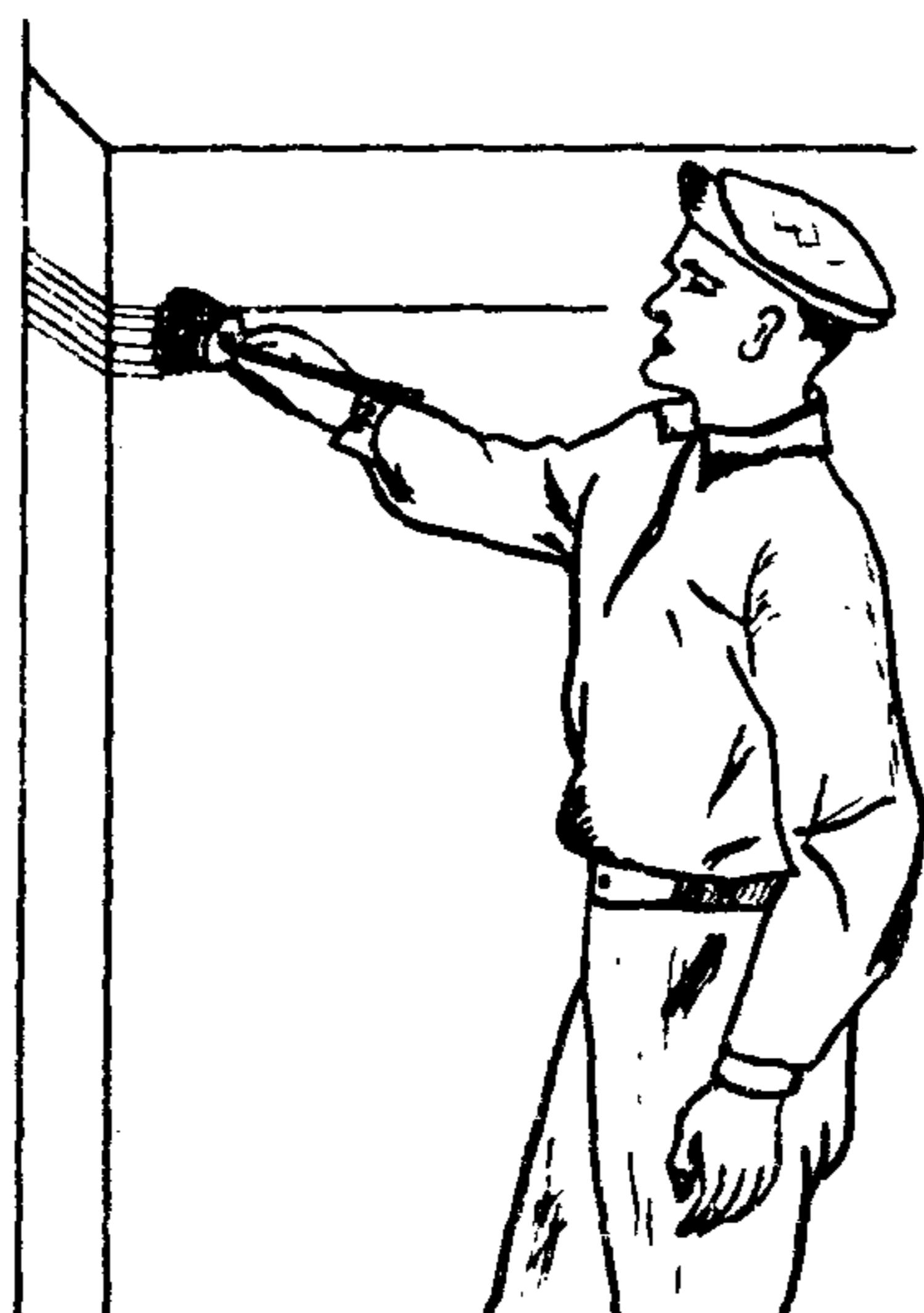
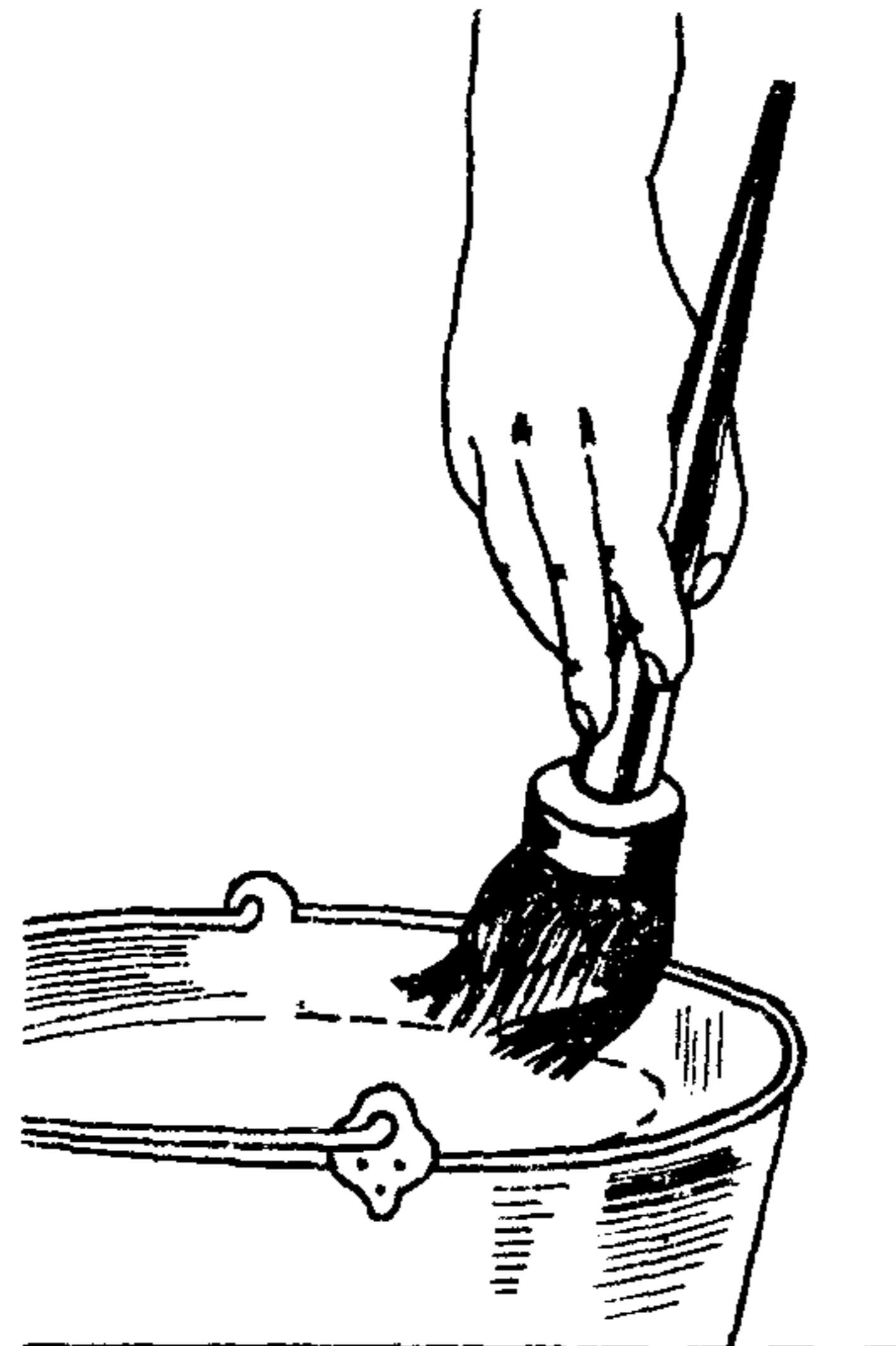
КТ-8.0-24.54-77

Продолжение

1

2

- 2 ВТОРАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН КИСТЬЯМИ; 55 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; кисть-ручиник, кисть маховая, ведра, столик-подмости



Маляр  $M_2$  приносит в комнату столик-подмости, инструменты и огрунтовочный состав в ведрах. Устанавливает столик-подмости в ближайшем от входа в комнату

углу и встав на него делает отводку верхних границ стен и вертикальных углов. Маляр  $M_1$  подносит инструменты, а затем огрунтовывает стены с пола, работая маховой кистью. Маляр  $M_2$  выполняет огрунтовку в следующем порядке. Берет кисть-ручиник тремя пальцами за ручку и погружает ее в огрунтовочный состав на половину длины цайга (рабочей части). Прикладывая и слегка прижимая цайг к стенке ведра, маляр плавным движением руки вверх с небольшим поворотом отжимает избыток огрунтовочного состава с кисти в ведро. Затем маляр прикладывает цайг кисти к стене и плавным движением руки в горизонтальном направлении слева направо (или справа налево) делает отводку верхней границы панели стены. Кисть при этом постоянно наклонена в направлении ее движения под углом  $70^\circ$  к плоскости стены. По мере уменьшения запаса огрунтовочного состава на кисти маляр слегка поворачивает ее за ручку. После этого маляр  $M_2$  приступает к огрунтовке углов. Зажимая кисть, пропитанную огрунтовочным составом, тремя пальцами маляр прикладывает ее к верху окрашиваемого угла так, чтобы углы между плоскостями смежных стен и кистью составляли  $45^\circ$ , а кисть была бы перпендикулярна линии угла. Движением руки сверху вниз маляр наносит огрунтовочный состав, обеспечивая огрунтовку угла на всю глубину нажимом кисти.

Маляр  $M_1$ , работая маховой кистью, огрунтовывает стены второй раз в следующем порядке: берет кисть с удлиненной ручкой правой рукой — у конца ручки и левой — на расстоянии 70–80 см от правой, погружает цайг кисти в состав, снимает избыток огрунтовочного состава скользящим движением кисти по стенке ведра вверх. Затем он становится вполоборота к стене на расстоянии 60–80 см от нее, прикладывает кисть к стене под верхней линией отводки и энергичными движениями вправо — влево (несколько по дуге), постепенно отступая от стены, покрывает огрунтовочным составом участок шириной 1,8–2,0 м по всей высоте стены. Далее маляр перемещается вправо по ходу производства работ и продолжает огрунтовку стены

