

КТ-19.0-25.3-69	УСТРОЙСТВО ТЕРРАЦЕВЫХ /МОЗАИЧНЫХ/ ПОЛОВ	Разработана трестом "Сочиоргтехстрой" <sup>х)</sup> Главсочиспецстроя Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		Отделка террацевого покрытия пола
Входит в комплект карт ККТ-19.0-25		Взамен КТ

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке террацевого покрытия пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех облицовщиков отделать за смену 36 м<sup>2</sup> покрытия пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> покрытия пола	9	7,9
Затраты труда на 10 м <sup>2</sup> покрытия пола, чел-час	8,93	10,1

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщик-мозаичник	II	разряда	(O <sub>1</sub> )	- 1
облицовщик-мозаичник	III	"	(O <sub>2</sub> )	- 1
облицовщик-мозаичник	IV	"	(O <sub>3</sub> )	- 1
облицовщик-мозаичник	V	"	(O <sub>4</sub> )	- 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаично-шлифовальная двухтраверсная	СО-17	3
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201	1
Машина электрополотерная	СО-37	2
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-66	4
Ведро	-	6

<sup>х)</sup> г. Сочи, Ц-57, ул. Индустриальная, 40.

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Перчатки резиновые	ГОСТ 10108-62	4
Очки защитные	ГОСТ 9802-61	4
Лопата фанерная шириной 500 мм	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	4
Веник	-	4
Совок	Схему см. в КТ-19,0-25,2-69	1
Щетка полотерная		2
Шланг резино-тканевый водопроводный диаметром 15 мм	ГОСТ 8318-57	50 пог.м

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

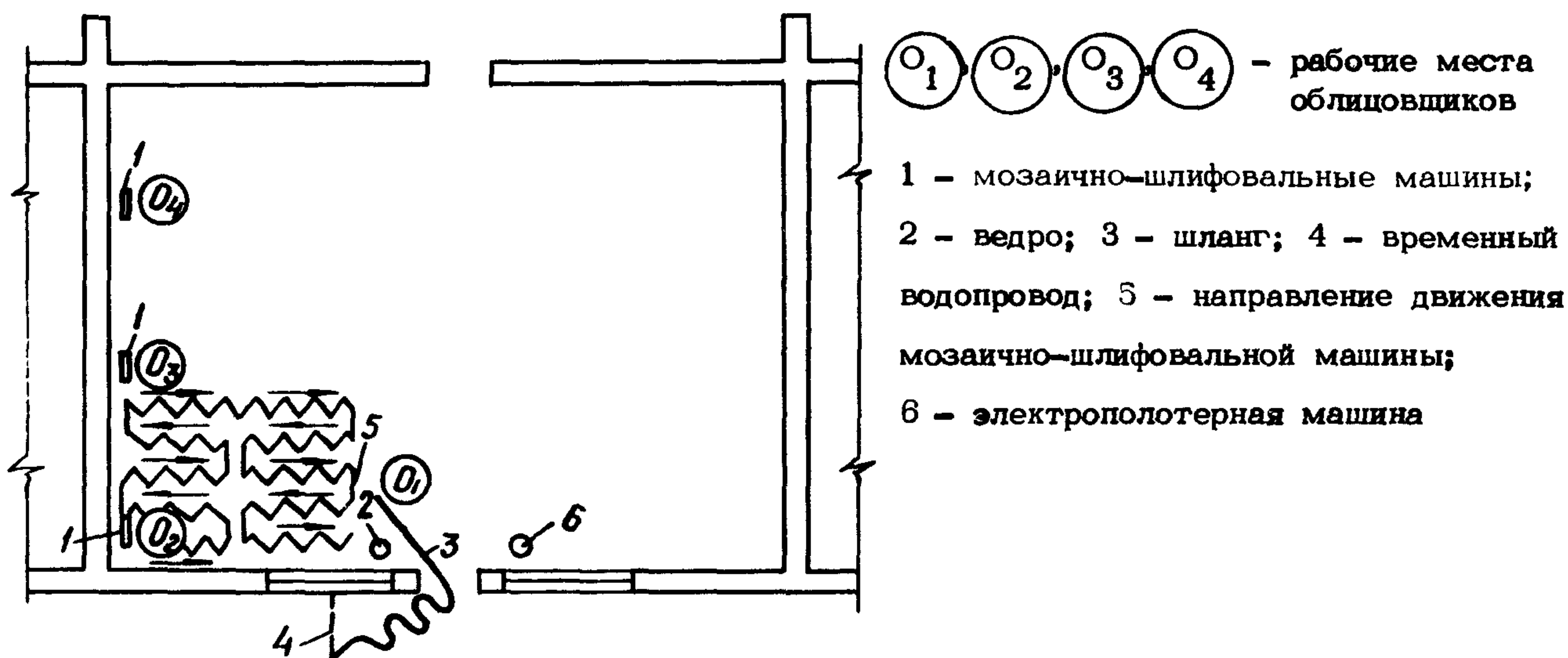
3.1. До отделки террасевого покрытия пола необходимо: закончить все малярные работы, кроме заключительных; обеспечить достаточную прочность покрытия пола, исключаяю выкрашивание мраморной крошки; доставить к месту работ мелкий песок, цемент и опилки в количестве достаточном для работы в течение смены.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по отделке террасевого покрытия пола выполняют в следующем порядке: готовят рабочее место; оттирают (грубо), очищают от шлама, промывают и протирают пол; шпаклюют пол и шлифуют места примыкания его к стенам; шлифуют пол, очищают его от шлама, промывают, протирают и полируют.

#### 4.2. Организация рабочего места



КТ-19.0-25.3-69

## 4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин												Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел - мин	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120			130
1	Подготовка рабочего места	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>													4	16
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его			0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>											23,5	94
3	Шпаклевка пола и шлифовка мест примыкания его к стенам				0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>										10	40
4	Шлифовка пола с очисткой от шлама, промывкой и протиркой					0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>									16	64
5	Полировка пола						0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>	66,5	266	
6	Технологический перерыв и отдых						0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>						0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub> 0 <sub>4</sub>		14	56
<b>Итого на 10 м<sup>2</sup> покрытия пола</b>																<b>536</b>

## V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, х) их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Подготовка рабочего места; 4 мин; 0 <sub>1</sub> , 0 <sub>2</sub> , 0 <sub>3</sub> , 0 <sub>4</sub>	Облицовщики 0 <sub>2</sub> , 0 <sub>3</sub> и 0 <sub>4</sub> готовят к работе мозаично-шлифовальные машины, проверяют и устанавливают шлифовальные камни. Облицовщик 0 <sub>1</sub> подносит к месту работ ведро и лопаты, а также подсоединяет шланг к водопроводу
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его; 23,5 мин; 0 <sub>1</sub> , 0 <sub>2</sub> , 0 <sub>3</sub> , 0 <sub>4</sub> ;  шланг, ведра, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веник	Облицовщик 0 <sub>1</sub> смачивает пол водой из шланга, а затем посыпает его песком

х) На 10 м<sup>2</sup> покрытия пола.

№ по гра-фику  
Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда

Характеристика приемов труда



Облицовщики  $O_2$ ,  $O_3$  и  $O_4$  круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Затем облицовщик  $O_1$  фанерной лопатой убирает шлам и смывает его остатки водой из шланга. Облицовщик  $O_2$  посылает опилками промытый пол, а облицовщики  $O_3$  и  $O_4$  фанерными лопатами собирают опилки, после чего облицовщик  $O_1$  сметает их веником

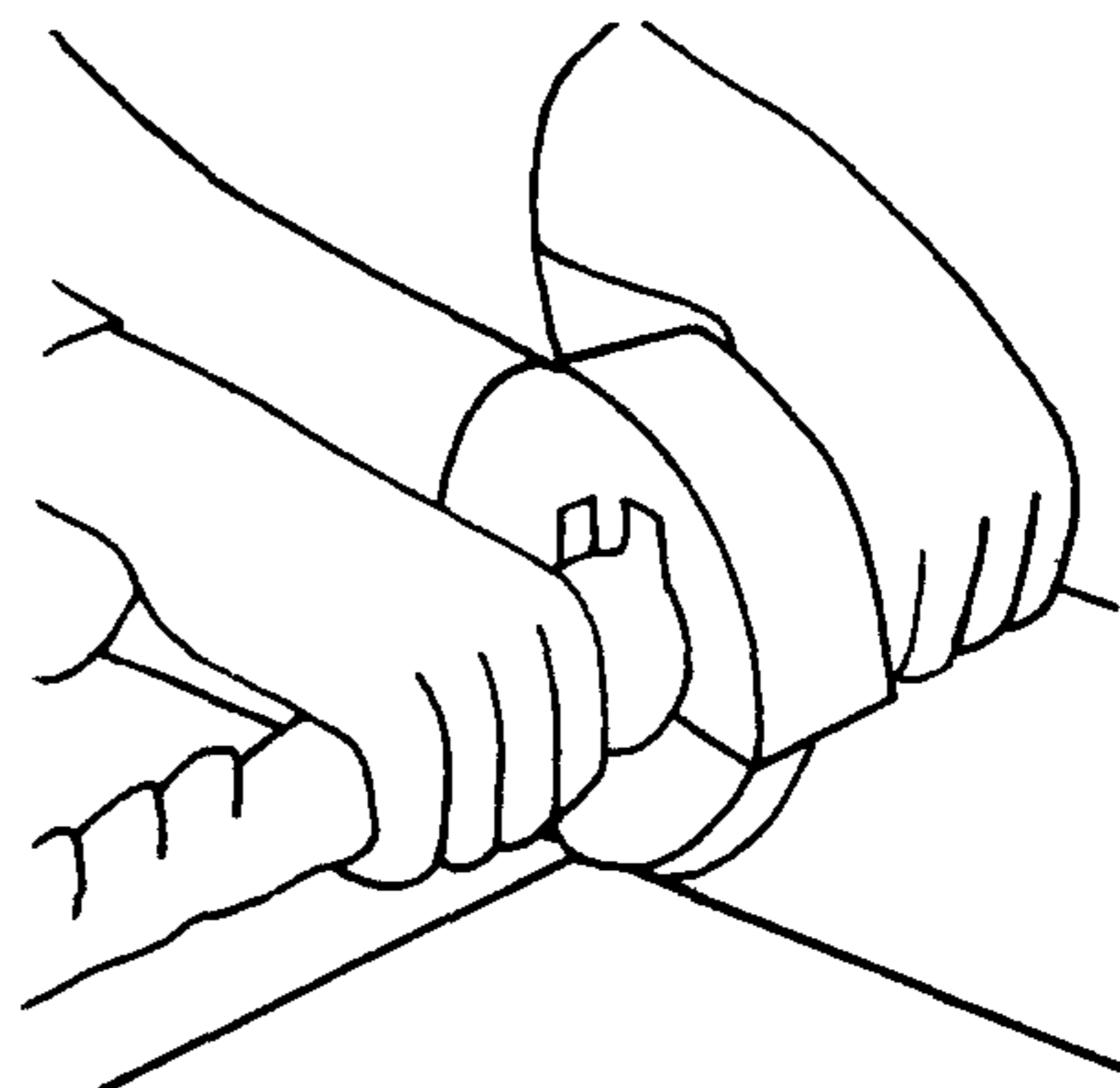
3 Шпаклевка пола и шлифовка мест примыкания его к стенам;

10 мин;

$O_1$ ,  $O_2$ ,  $O_3$ ,  $O_4$ ;

шланг, ведро, совок, мозаично-шлифовальные машины, электрическая шлифовальная машина

Облицовщик  $O_1$  водой из шланга слегка смачивает пол, а затем, держа в одной руке ведро с цементом, а в другой совок, веерообразными движениями посылает пол цементом. Облицовщики  $O_2$  и  $O_3$ , заменив в мозаично-шлифовальных машинах крупнозернистые камни на мраморные бруски, втирают влажный цемент в поры и царапины покрытия



Облицовщик  $O_4$  электрической шлифовальной машиной с гибким валом шлифует места, недоступные для обработки мозаично-шлифовальными машинами

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
4	<p>Шлифовка пола с очисткой его от шлама, промывкой и протиркой;</p> <p>16 мин;</p> <p><math>O_1, O_2, O_3, O_4</math>;</p> <p>шланг, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веники</p>	<p>Облицовщик <math>O_1</math> смачивает пол водой из шланга и посыпает его кварцевым песком. Облицовщики <math>O_2, O_3</math> и <math>O_4</math> круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Облицовщик <math>O_1</math> фанерной лопатой собирает с пола шлам и промывает пол водой. Затем он посыпает пол опилками, вытирает и очищает его, после чего сметает опилки веником. Ему помогают освободившиеся облицовщики <math>O_2, O_3</math> и <math>O_4</math></p>
5	<p>Полировка пола;</p> <p>66,5 мин;</p> <p><math>O_1, O_2, O_3, O_4</math>;</p> <p>ведра, полотерные щетки, электрополотерная машина</p>	<p>Облицовщик <math>O_1</math> prepares в ведре восковую пасту и вместе с облицовщиками <math>O_2, O_3</math> и <math>O_4</math> полотерными щетками наносит и равномерно растирает ее по поверхности пола</p>



Облицовщики  $O_3$  и  $O_4$  электрополотерными машинами полируют террасовое покрытие пола, а облицовщики  $O_1$  и  $O_2$  полотерными щетками полируют места примыкания

КТ-18.0-25.3-69

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 12 коп.

---

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28