

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ
СВЕТОРАЗРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Зак. 30 от 20/I-77 г. Обем 23,0 п.л. Формат 60x90/4. Тир. 500 экз. Цена 3 р. 20 к.

Отпечатано на роталпринте ЦНИИАСС

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Нач. ОКМ *Лаврицкий* Дворников В.С.
Гл. инженер пр. пр. *Азиев* Азиев В.И.

Директор ин-та *Мавякин* Мавякин И.П.
Гл. инженер ин-та *Кузнецов* Кузнецов В.В.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.464-4/75А

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
	Титульный лист	1	809-А.00.13.000	Штанга продольная	19	809-А.01.03.101	Скоба	33
	Содержание	2-3	809-А.00.13.000СБ	Сборочный чертеж	18	809-А.01.03.102	Полоса	32
						809-А.01.03.103	Ребро	34
809-А.00.00.000ПЗ	Пояснительная записка	4-6				809-А.01.03.104	Планка	34
			809-А.01.00.000	Рычажный механизм правый				
809-А.00.00.000СК	Кинематические схемы и набеска переплетов	7-8		переплеты: Н = 2 × 1250 Н = 2 × 1500	19	809-А.01.04.000	Рычаг верхний правый	34
			809-А.01.00.000СБ	Сборочный чертеж	20	809-А.01.04.000СБ	Сборочный чертеж	35
809-А.00.00.000ЗЗ	Схема электрическая принципиальная	9	809-А.01.00.001	Палец	21			
			809-А.01.00.002	Болт	21	809-А.01.04.100	Рычаг	34
						809-А.01.04.100СБ	Сборочный чертеж	35
809-А.00.00.000ЗЧ	Схема электрических соединений	9	809-А.01.00.100	Кронштейн	21			
			809-А.01.00.100СБ	Сборочный чертеж	22			
			809-А.01.00.101	щека	21	809-А.01.05.000	Рычаг	36
809-А.00.00.000ВГ	Ведомость покупных изделий электрооборудования	6				809-А.01.05.000СБ	Сборочный чертеж	37
			809-А.01.00.200	Кронштейн	22			
			809-А.01.00.200СБ	Сборочный чертеж	23	809-А.01.05.100	Рычаг	36
809-А.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 2 × 1250 Н = 2 × 1500	10	809-А.01.00.201	Ребро	23	809-А.01.05.100СБ	Сборочный чертеж	37
						809-А.01.05.101	Серьга	36
			809-А.01.01.000	Блок	22	809-А.01.05.102	Втулка	36
809-А.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	11	809-А.01.01.000СБ	Сборочный чертеж	24	809-А.01.05.103	Труба	38
			809-А.01.01.001	Блок	24			
809-А.1.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 1 × 1750	10	809-А.01.01.002	Оседержатель	24	809-А.01.06.000	Тяга крайняя	38
			809-А.01.01.003	Ось	25	809-А.01.06.000СБ	Сборочный чертеж	38
						809-А.01.06.001	Фланец	39
809-А.1.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	12	809-А.01.01.100	Корпус	25	809-А.01.06.002	Пружина	39
			809-А.01.01.100СБ	Сборочный чертеж	25			
			809-А.01.01.101	Щека	23	809-А.01.06.100	Ось (сборочный чертеж)	39
809-А.00.10.000	Натяжное устройство	13				809-А.01.06.101	Ось	39
809-А.00.10.000СБ	Сборочный чертеж	13				809-А.01.06.102	Кольцо	40
809-А.00.10.001	Бобышка	14	809-А.01.02.000	Передачное устройство	26			
809-А.00.10.002	Шайба	14	809-А.01.02.000СБ	Сборочный чертеж	27	809-А.01.06.200	Траверса	40
809-А.00.10.003	Пружина	14	809-А.01.02.001	Ролик	26	809-А.01.06.200СБ	Сборочный чертеж	40
			809-А.01.02.002	Втулка	26	809-А.01.06.201	Втулка	41
809-А.00.10.100	Тяга	13	809-А.01.02.003	Ось	26	809-А.01.06.202	Втулка	41
809-А.00.10.100СБ	Сборочный чертеж	15				809-А.01.06.203	Ушко	41
809-А.00.10.101	Скоба	15	809-А.01.02.100	Корпус	28			
809-А.00.10.102	Ролик	15	809-А.01.02.100СБ	Сборочный чертеж	29	809-А.01.06.300	Штанга	41
809-А.00.10.103	Шпилька	14	809-А.01.02.101	Основание	28	809-А.01.06.300СБ	Сборочный чертеж	42
			809-А.01.02.102	Скоба	28	809-А.01.06.301	Фланец	42
			809-А.01.02.103	Петля	28	809-А.01.06.302	Стакан	42
809-А.00.11.000	Зажим каната	16				809-А.01.06.303	Труба	43
809-А.00.11.000СБ	Сборочный чертеж	16						
809-А.00.11.001	Бугель	16	809-А.01.03.000	Рычаг нижний правый	30			
809-А.00.11.002	Накладка	16	809-А.01.03.000СБ	Сборочный чертеж	31	809-А.01.07.000	Тяга	43
			809-А.01.03.001	Втулка	30	809-А.01.07.000СБ	Сборочный чертеж	43
			809-А.01.03.002	Кулачок	30			
809-А.00.12.000	Штанга продольная	17	809-А.01.03.003	Накладка	30	809-А.01.07.100	Тяга	44
809-А.00.12.000СБ	Сборочный чертеж	17	809-А.01.03.004	Планка стопорная	32	809-А.01.07.100СБ	Сборочный чертеж	44
809-А.00.12.001	Муфта 2"	17	809-А.01.03.005	Палец	32	809-А.01.07.101	Труба	44
809-А.00.12.002	Труба	18						
809-А.00.12.003	Труба	18	809-А.01.03.100	Рычаг	32			
			809-А.01.03.100СБ	Сборочный чертеж	33			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.464-4/75А (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний		809-А.04.00.103	Планка	63	809-А.05.00.000	Рычажный механизм правый	
	переплеты: Н = 2 × 1250						переплеты: Н = 1 × 1750	81
	Н = 2 × 1500	45	809-А.04.00.200	Рама	63, 69	809-А.05.00.000СБ	Сборочный чертеж	82
809-А.02.00.000СБ	Сборочный чертеж	46	809-А.04.00.200СБ	Сборочный чертеж	64			
			809-А.04.00.201	Швеллер	65			
809-А.02.01.000	Рычаг нижний средний	45, 47	809-А.04.00.202	Швеллер	65	809-А.06.00.000	Рычажный механизм средний	
809-А.02.01.000СБ	Сборочный чертеж	48	809-А.04.00.203	Лист	66		переплеты: Н = 1 × 1750	81
			809-А.04.00.204	Лист	66	809-А.06.00.000СБ	Сборочный чертеж	83
809-А.02.01.100	Рычаг	47	809-А.04.00.205	Лист	66			
809-А.02.01.100СБ	Сборочный чертеж	49						
			809-А.04.01.000	Винтовая передача	67, 73	809-А.07.00.000	Рычажный механизм левый	
809-А.02.02.000	Рычаг верхний средний	47	809-А.04.01.000СБ	Сборочный чертеж	68		переплеты: Н = 1 × 1750	84
809-А.02.02.000СБ	Сборочный чертеж	50	809-А.04.01.001	Гайка	69	809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж	85
			809-А.04.01.002	Крышка	69			
809-А.02.02.100	Рычаг	47	809-А.04.01.003	Стяжка	69			
809-А.02.02.100СБ	Сборочный чертеж	51	809-А.04.01.004	Крышка	70	809-А.08.00.000	Расположение площадок	
			809-А.04.01.005	Фланец	70		под механизм	84
809-А.02.03.000	Тяга средняя	52	809-А.04.01.006	Крышка	70	809-А.08.00.000СБ	Сборочный чертеж	86
809-А.02.03.000СБ	Сборочный чертеж	53	809-А.04.01.007	Прокладка	70			
			809-А.04.01.008	Прокладка	71			
809-А.02.03.100	Траверса	52	809-А.04.01.009	Винт	67			
809-А.02.03.100СБ	Сборочный чертеж	52	809-А.04.01.010	Гайка	69	809-А.08.00.100	Балка	84
						809-А.08.00.100СБ	Сборочный чертеж	87
			809-А.04.01.100	Кожух	71			
809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый		809-А.04.01.100СБ	Сборочный чертеж	72			
	переплеты: Н = 2 × 1250		809-А.04.01.101	Фланец	71			
	Н = 2 × 1500	54	809-А.04.01.102	Труба	71	809-А.08.00.200	Площадка	87
809-А.03.00.000СБ	Сборочный чертеж	55	809-А.04.01.103	Ребро	73	809-А.08.00.200СБ	Сборочный чертеж	88
			809-А.04.01.104	Фланец	73	809-А.08.00.201	Плита	87
809-А.03.01.000	Рычаг нижний левый	54	809-А.04.01.105	Направляющая	73	809-А.08.00.202	Уголок	89
809-А.03.01.000СБ	Сборочный чертеж	56				809-А.08.00.203	Швеллер	89
			809-А.04.02.000	Муфта предохранительная	74			
809-А.03.01.100	Рычаг	54	809-А.04.02.000СБ	Сборочный чертеж	74			
809-А.03.01.100СБ	Сборочный чертеж	57	809-А.04.02.001	Пробка	74			
			809-А.04.02.002	Полумуфта	75	809-А.08.00.300	Площадка	89
809-А.03.02.000	Рычаг верхний левый	57	809-А.04.02.003	Полумуфта	75	809-А.08.00.300СБ	Сборочный чертеж	90
809-А.03.02.000СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.004	Рычаг	76	809-А.08.00.301	Швеллер	89
			809-А.04.02.005	Втулка	76			
809-А.03.02.100	Рычаг	57	809-А.04.02.006	Втулка	76			
809-А.03.02.100СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.007	Втулка	77			
			809-А.04.02.008	Кольцо упругое	77			
			809-А.04.02.009	Палец	77			
809-А.04.00.000	Привод	59	809-А.04.02.010	Шайба торцовая	77			
809-А.04.00.000СБ	Сборочный чертеж	60	809-А.04.02.011	Втулка распорная	78			
809-А.04.00.001	Прокладка	61	809-А.04.02.012	Шайба стопорная	78			
809-А.04.00.002	Прокладка	61	809-А.04.02.013	Штифт срезной	78			
809-А.04.00.003	Бусель	61						
809-А.04.00.004	Кулачок	61	809-А.04.03.000	Муфта	78			
809-А.04.00.005	Кожух	62	809-А.04.03.000СБ	Сборочный чертеж	79			
			809-А.04.03.001	Полумуфта	80			
809-А.04.00.100	Кранштейн	62	809-А.04.03.002	Палец	80			
809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж	62	809-А.04.03.003	Кольцо упругое	80			
809-А.04.00.101	Уголок	63	809-А.04.03.004	Втулка распорная	66			
809-А.04.00.102	Ребро	63	809-А.04.03.005	Полумуфта	79			

Серия 1.464-4/75А

Лист № 1 из 3
Изм. № 01
Полн. и дата
Изм. № 01
Полн. и дата
Изм. № 01
Полн. и дата

В настоящем выпуске 809-А.00.00.000 даны рабочие чертежи механизмов открывания переплетов серии 1.464-3, которые устанавливаются в стальные конструкции светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ

- 1.1. Механизмы предназначены для дистанционного регулирования степени открывания переплетов серии 1.464-3 одноярусных и двухъярусных светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.
- 1.2. Максимальное количество переплетов, которые могут обслуживаться одним приводом равно:
 - а) одноярусных — не более 10;
 - б) двухъярусных — не более 6 в каждом ярусе.
- 1.3. В зависимости от времени года или условий аэрации возможна установка переплетов на любой угол открывания от 0° до 45°.
- 1.4. Крайние положения автоматически контролируются конечными выключателями, а промежуточные — визуально.
- 1.5. Расчет механизмов произведен на ветровую нагрузку 75 кг/м² при открытых переплетах.

809-А.00.00.000 ПЗ

Пояснительная записка

Лит. Лист Листов
И 1 10
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва

Копировал Куликова Формат И

809-А.00.00.000 ПЗ

2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ

- 2.1. Действие механизма основано на преобразовании возвратнопоступательного ^{стального} движения штанги в качательное движение переплетов фонаря.
 - 2.2. Механизм состоит из привода, штанги и рычажных устройств.
 - 2.3. Привод механизма комплектуется из электродвигателя, червячного редуктора РЧУ-100-Э, 5-4-2-2, винтовых передач, соединительной и предохранительных муфт.
 - 2.4. Для цехов с тяжелыми условиями работы — повышенной температурой, газами с вредными соединениями и взвешенными механическими частицами, увлажненным воздухом (металлургические, литейные, музечные) применять электродвигатели МТКФ 11-Б.
- Разрешается вместо электродвигателя МТКФ 11-Б устанавливать электродвигатели серии А02 при условии, что мощность электродвигателя серии А02 должна повышаться на 1% от проектной при повышении температуры на каждый градус выше + 40°С.

Пример заказа:
 Электродвигатель МТКФ 11-Б; 380 вольт; N=4,1 кВт; n=850 об/мин.

2.5. Для цехов с нормальными условиями работы (механические, сборочные и др.) следует применять электродвигатели А02-42-Б.

Пример заказа: электродвигатель асинхронный 3-х фазного тока А02-42-Б; 220/380 вольт, N=4,0 кВт; n=960 об/мин; исполнение М-101, коробка выводов К2

809-А.00.00.000 ПЗ

Копировал Куликова Формат И

Серия 1.464-4/75А

Лист № 2 из 3
Изм. № 01
Полн. и дата
Изм. № 01
Полн. и дата
Изм. № 01
Полн. и дата

2.6. В приводе установлены две винтовые передачи, из которых одна имеет правую, а другая левую резьбу.

Винтовая передача (винт и гайка) смонтированы в закрытом корпусе на подшипниках качения. Винты крепятся к ведомым валам редуктора с помощью предохранительных муфт.

2.7. При вращении вала редуктора происходит вращение винтов, которые передвигают гайки по направляющим. Гайки заставляют соединенные с ними штанги совершать возвратнопоступательное движение. От штанг через стальные канаты по направляющим блокам движение передается на рычаги, смонтированные на стойках фонарных панелей. Рычаги осуществляют открывание или закрывание первого яруса переплетов.

Открывание и закрывание переплетов второго яруса осуществляется от рычагов первого яруса через тягу, шарнирно соединенную с рычагом первого и второго ярусов.

2.8. Для осуществления плотного прижима всех переплетов в стержнях тяги рычажных механизмов установлены пружинные компенсаторы.

2.9. Для удобства обслуживания привода желательно при привязке фонарей предусмотреть в переплетах калитку, располагая ее в местах установки привода.

809-А.00.00.000 ПЗ

Копировал Куликова Формат И

809-А.00.00.000 ПЗ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МТКФ 11-Б

Электродвигатель		Редуктор		Винты		Скорость перемещения штанги м/мин.	Время открытия переплета на угол 45° мин.	
Тип	Мощность кВт.	об/мин.	Тип	передаточное число	об/мин.			
МТКФ 11-Б	4,1	850	РЧУ-100	31,5	27	6	0,16	2,5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А02-42-Б

Электродвигатель		Редуктор		Винты		Скорость перемещения штанги м/мин.	Время открытия переплета на угол 45° мин.	
Тип	Мощность кВт.	об/мин.	Тип	передаточное число	об/мин.			
А02-42-Б	4,0	960	РЧУ-100	31,5	30,5	6	0,18	2,2

3. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

3.1. Электросхема обеспечивает кнопочное дистанционное управление открыванием и закрыванием переплетов светоаэрационных фонарей.

3.2. Кнопочные станции управления должны находиться в местах, доступных для наблюдения за работой механизмов и переплетов.

3.3. Места для установки автоматического выключателя, магнитного пускателя, прокладка провода в водогазопроводных трубах и их длина определяются для каждого конкретного объекта.

809-А.00.00.000 ПЗ

Копировал Куликова Формат И

809-A.00.00.000 ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 4.1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами и требованиями настоящих технических условий
- 4.2. Все материалы, применяемые для изготовления деталей, по качеству и размерам должны соответствовать существующим ГОСТам или ТУ.
- 4.3. Стальной прокат должен подаваться на обработку очищенным и правленным. На поверхности металла не допускаются плены, пузыри, раковины, трещины, неметаллические включения и другие дефекты.
- 4.4. Чугунное литье по структуре металла и его механическим свойствам должно соответствовать ГОСТ 1412-70. Отклонение размеров отливок должно соответствовать 3-му классу точности согласно ГОСТ 1855-55.
- 4.5. Механическая обработка деталей должна быть выполнена в отношении размеров, допусков и качества поверхности в полном соответствии с чертежами.
- 4.6. Чистота поверхностей деталей должна быть не ниже классов чистоты, обозначенных на чертежах в соответствии с ГОСТ 2789-73.
- 4.7. На обработанных поверхностях деталей не допускаются надрезы, задвины, задиры и другие механические повреждения.

809-A.00.00.000 ПЗ Лист 5

Копировал Куликова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

Лист № докум. Подп. Дата

809-A.00.00.000 ПЗ

- 4.8. Отклонения от геометрической формы поверхностей деталей (конусность, овальность, эллипсность и др.) не должно выходить за пределы поля допусков на соответствующий размер, если в чертежах не оговорены другие требования.
- 4.9. Профиль резьбы должен быть полным и симметричным и соответствовать требованиям ГОСТ 9150-59, ГОСТ 16093-70, ГОСТ 10549-63 и ГОСТ 611-52. Все резьбовые соединения должны обеспечить надежное и прочное соединение деталей, исключаяющее относительное смещение и люфты.
- 4.10. Форма и размеры гаек, шайб и болтов должны соответствовать действующим ГОСТам, указанным в спецификации чертежей.
- 4.11. Ручная сварка должна производиться электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 4.12. Сборка деталей под сварку должна обеспечивать точность сварки в пределах размеров и допусков, установленных чертежами и настоящими ТУ.
- 4.13. Все детали, идущие на сборку узлов механизмов, перед сборкой должны быть проверены представителем ОТК на предмет их соответствия размерам и требованиям, указанным на чертеже.
- 4.14. Сборка узлов должна быть проведена согласно сборочным чертежам. Сопленение и крепление узлов при сборке и разборке должно происходить свободно без перекосов и заеданий.

809-A.00.00.000 ПЗ Лист 6

Копировал Куликова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

Лист № докум. Подп. Дата

809-A.00.00.000 ПЗ

- 4.15. Не допускается наличие на деталях после сборки следов ударов молотка, всякого рода забоин, погнутостей, вмятин и других следов повреждений.
- 4.16. Контроль правильности сборки и ее качества производится контрольным мастером ОТК завода - изготовителя.
- 4.17. Стальные манаты должны иметь паспорт завода - изготовителя и соответствовать ГОСТ 7668-69 и ГОСТ 3241-66.
- 4.18. Применяемый канат должен быть предварительно вытянут с усилием 2000 кг с продолжительностью вытяжки под нагрузкой не менее 5 минут.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ МЕХАНИЗМОВ.

- 5.1. К монтажу механизмов можно приступать убедившись в том, что каждый переплет открывается от руки без перекосов и заеданий.
- 5.2. При монтаже механизмов должны быть обеспечены:
 - а) соосность всех звеньев штанги при сборке ее в роликовых опорах (проверяется вручную легкостью хода штанги в опорах);
 - б) легкость вращения от руки всех блоков, шарниров и рычагов.
- 5.3. Все трущиеся поверхности и шарниры должны быть смазаны смазкой УС2 (л) ГОСТ 1033-73.

809-A.00.00.000 ПЗ Лист 7

Копировал Куликова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

Лист № докум. Подп. Дата

809-A.00.00.000 ПЗ

Б. ОКРАСКА

- 6.1. Окраску механизмов производить нитро-краской, цвет и марка красителя выбирается заказчиком.
- 6.2. Окрашиваются все детали, кроме канатов, пружин, шарнирных и резьбовых соединений, профиля блоков и трущихся поверхностей.

7. ОСМОТР, РЕГУЛИРОВКА И СМАЗКА

- 7.1. Осмотр, регулировку и смазку механизмов производить 1 раз в квартал.
- 7.2. Все трущиеся поверхности, ролики и винтовые пары смазываются консистентной смазкой УС2 (л) ГОСТ 1033-73.
- 7.3. В редуктор заливается смазочное масло АК_п-10 ГОСТ 1862-63.

8 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Конструкция механизмов открывания переплетов фонаря на угол 45° позволяет снизить расход металла, существенно снижается трудоемкость изготовления, монтажа и регулировки.

809-A.00.00.000 ПЗ Лист 8

Копировал Куликова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

Лист № докум. Подп. Дата

809-А.00.00.000 ВР

ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ

Переплёты	Количество переплётов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	2823
2 x 1250	12	2429
2 x 1500	12	2529

ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА ПЛОЩАДОК

Переплёты	Количество переплётов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	477,0
2 x 1250	12	371,0
2 x 1500	12	371,0

809-А.00.00.000 ПЗ

Лист 9

Копировал Куликова Формат 11

809-А.00.00.000 ВР

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАСХОДА
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ С ПЛОЩАДКАМИ

Переплёты	Количество переплётов открывающихся от одного привода	Масса, кг		Экономия	
		Механизмы и площадки серии 1.464-4	Механизмы и площадки серии 1.464-4/75А	Масса, кг	%
1 x 1750	10	3400	3300	100	3,0
2 x 1250	12	2860	2800	60	2,0
2 x 1500	12	2980	2900	80	2,7

Все замечания, пожелания и дополнения возникающие в процессе изготовления, монтажа и эксплуатации, направлять по адресу

Москва, 117 393,
Новые Черемушки, квартал 28, корпус 2,
институт ЦНИИПроектстальконструкция

809-А.00.00.000 ПЗ

Лист 10

Копировал Куликова Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Серия 1.464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание	
					На изделие	в комплект	на ре-гулир. всего		
1	Электродвигатель А02-42-6 220/380В, 4 кВт, 960 об/мин. исполнение М101, коробка выводов кг.	ГОСТ 13859-68			1	—	—	1	
2	Выключатель конечный ступ. 2 ВЛК-311242	МРТУ 16.526.095-69	ХЭАЗ г. Харьков		4	—	—	4	
3	Автоматический выключатель трехполюсный переменного тока 380В, с электромагнитным и тепловым расцепителями на 10А в металлическом кожухе АП50-3МТ.	МРТУ 16.522.066-70	ХЭАЗ г. Курск		1	—	—	1	
4	Магнитный рубильник реверсивный в пыле- и влагозащитном кожухе 220В с 2мя замыкающими и 2мя размыкающими блок-контактами ПМЕ-233	МРТУ 16.529.008-65 ГОСТ 5.316-69	Рижский электро-машина-строительный завод		1	—	—	1	
5	Пост управления кнопочный	МРТУ 16.526.216-71	"Реостат" г. Великие Луки "Электроаппаратура" г. Гомель		2	—	—	2	

* Для горячих цехов применять МТКФ 111-Б, 380В; 4,1 кВт; 850 об/мин исп М101
Гост 185-67.

809-А.00.00.000 ВР

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	809-А.00.00.000 ВР	Лит. лист Листов
Рязань. Попельнина				
Лавров. Ягупов				
В.контр. Ягупов				
Утв. Ягупов				

Ведомость
покупных изделий
электрооборудования
Копировал Куликова Формат 12

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
СМОСКВА

Кинематическая схема механизма одноярусного фанера

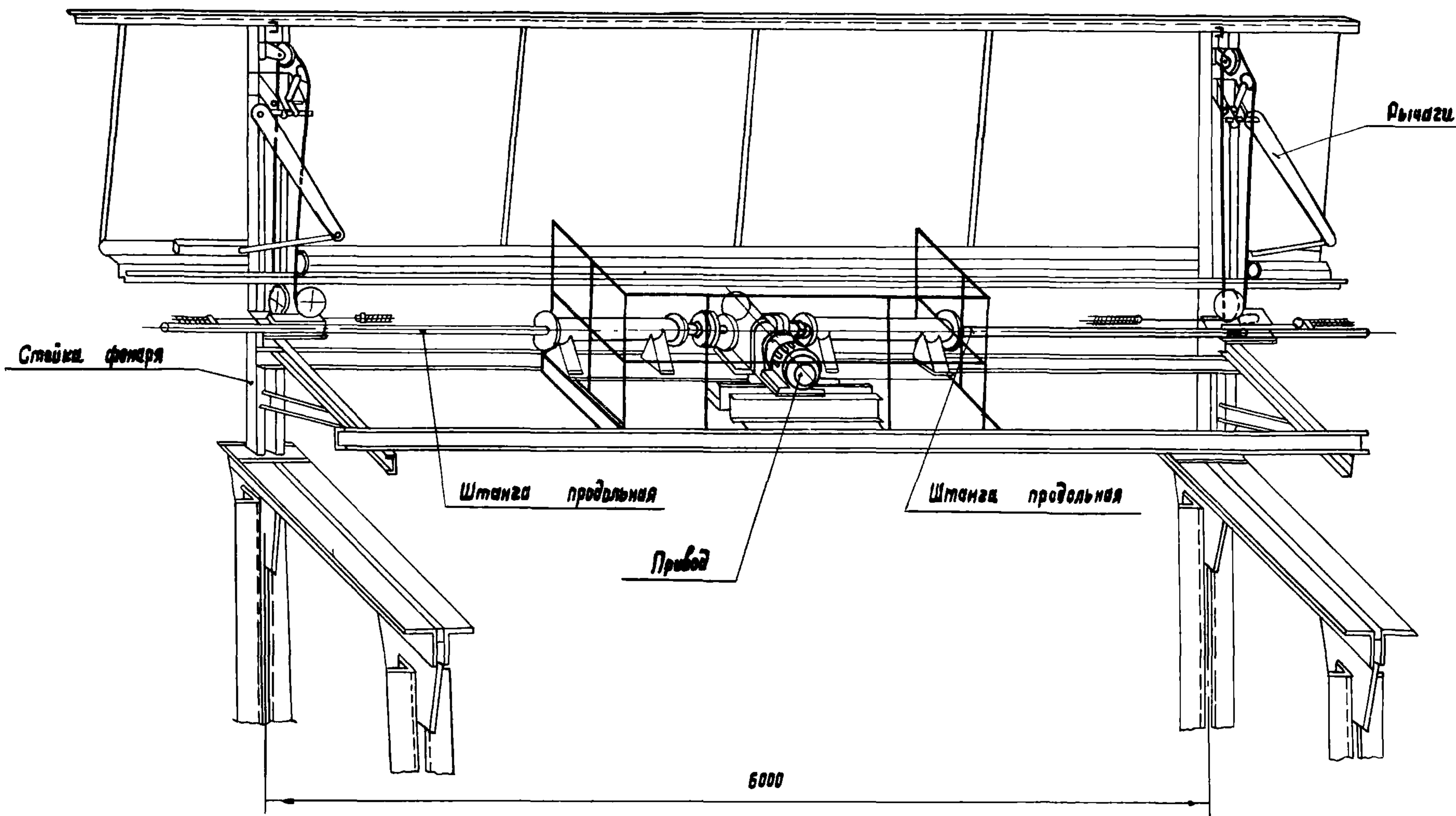
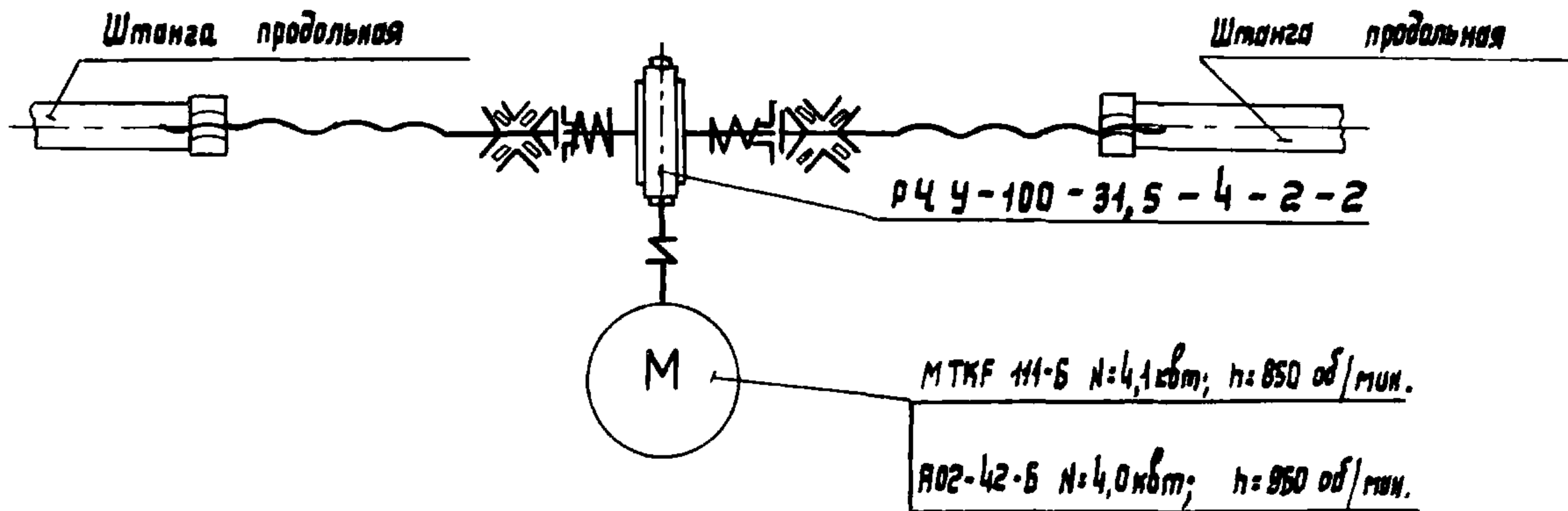
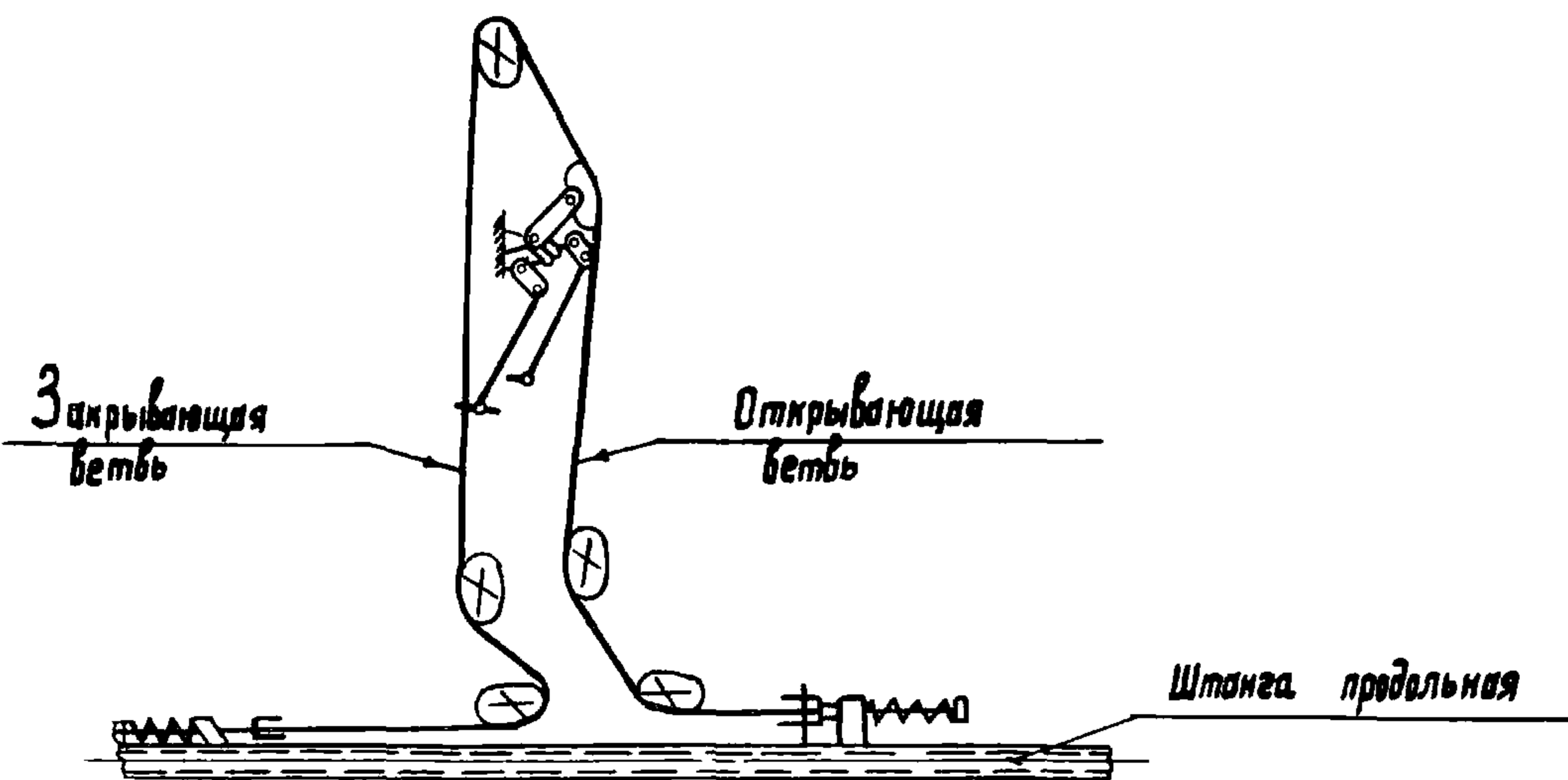


Схема запаски каната рычажного механизма

Кинематическая схема привода



Серия 1464-4/75А

Лист № 1 из 2. Дата: 1976. Изм. № 1. Подпись: [подпись]

				809-A.00.00.000СК			
Изм.	Лист	Архив	Дата	Кинематические схемы и навеска перелетов	Лит.	Масса	Максимум
Изд.	Стр.	Стр.	1976		И		
Исполн.	Стр.	Стр.		Лист 1	Лист 2		
В. констр.	Стр.	Стр.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ			
Н. констр.	Стр.	Стр.		Г. Маслов			
Утв.	Изд.	Изд.					

КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА МЕХАНИЗМА ДВУХъяРУСНОГО ФОНАРЯ

809-A.00.00.000СК

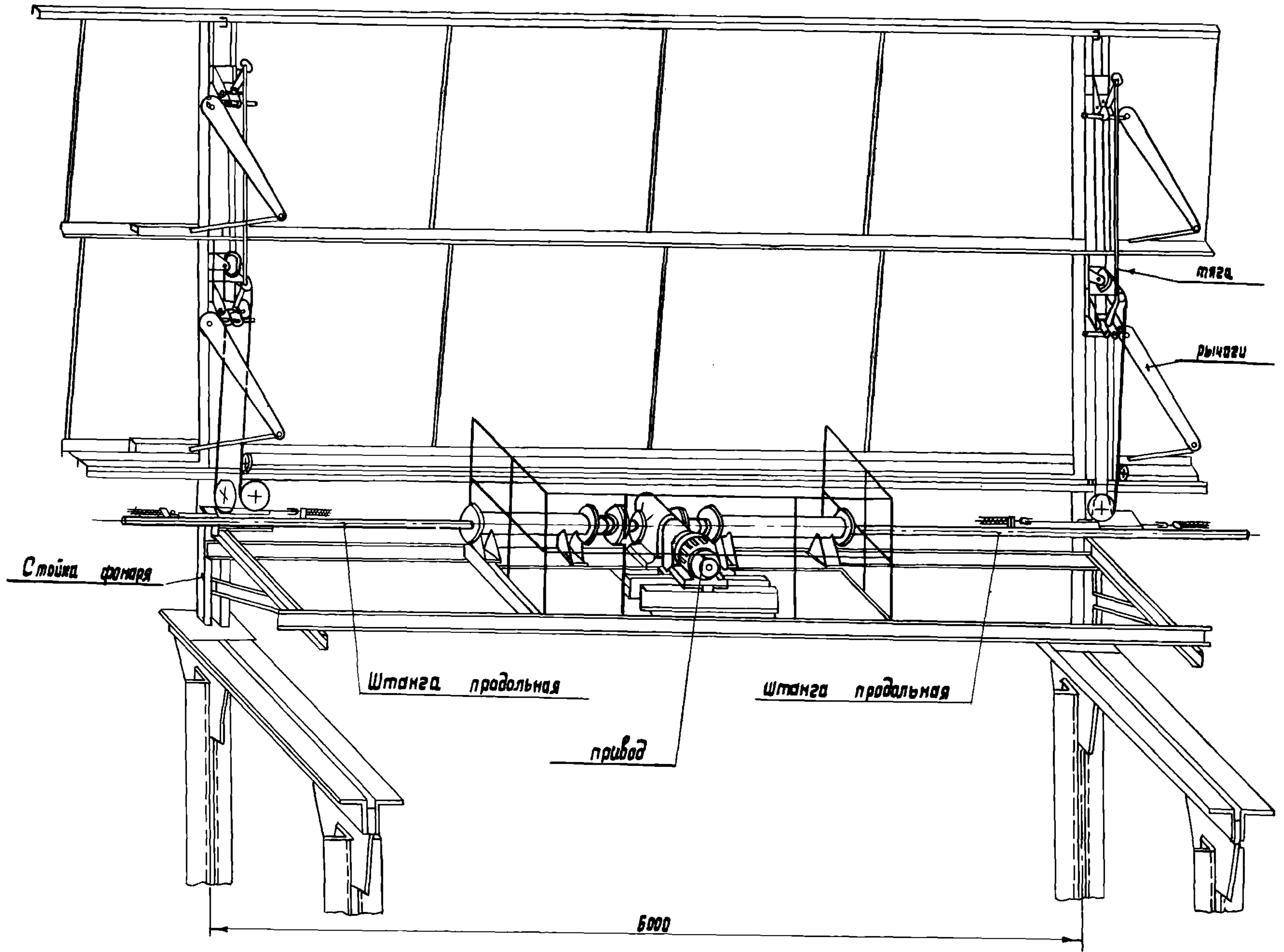
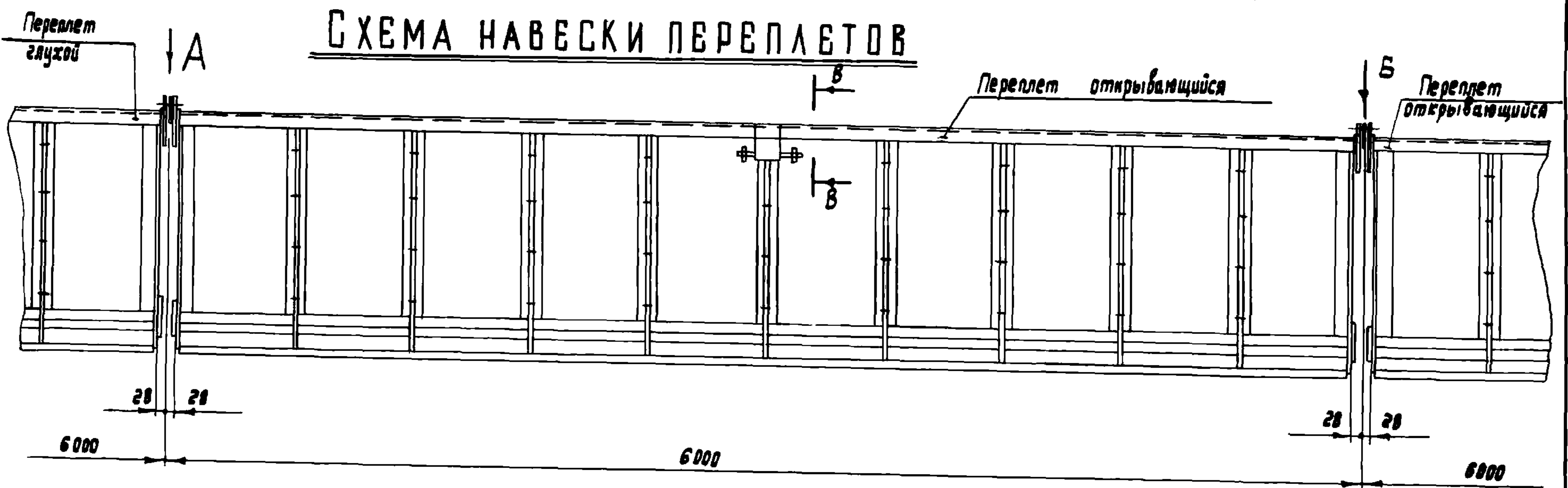
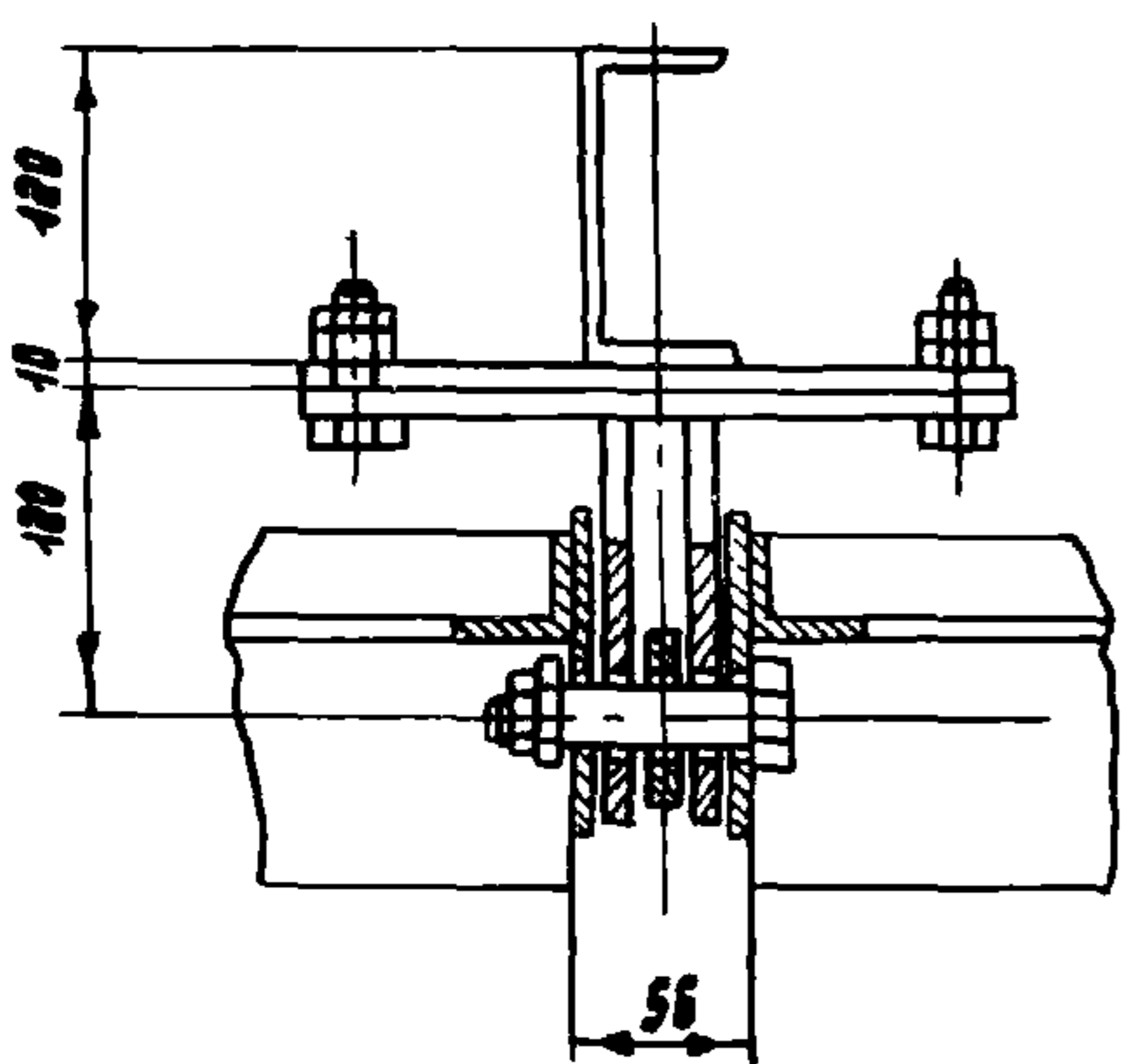


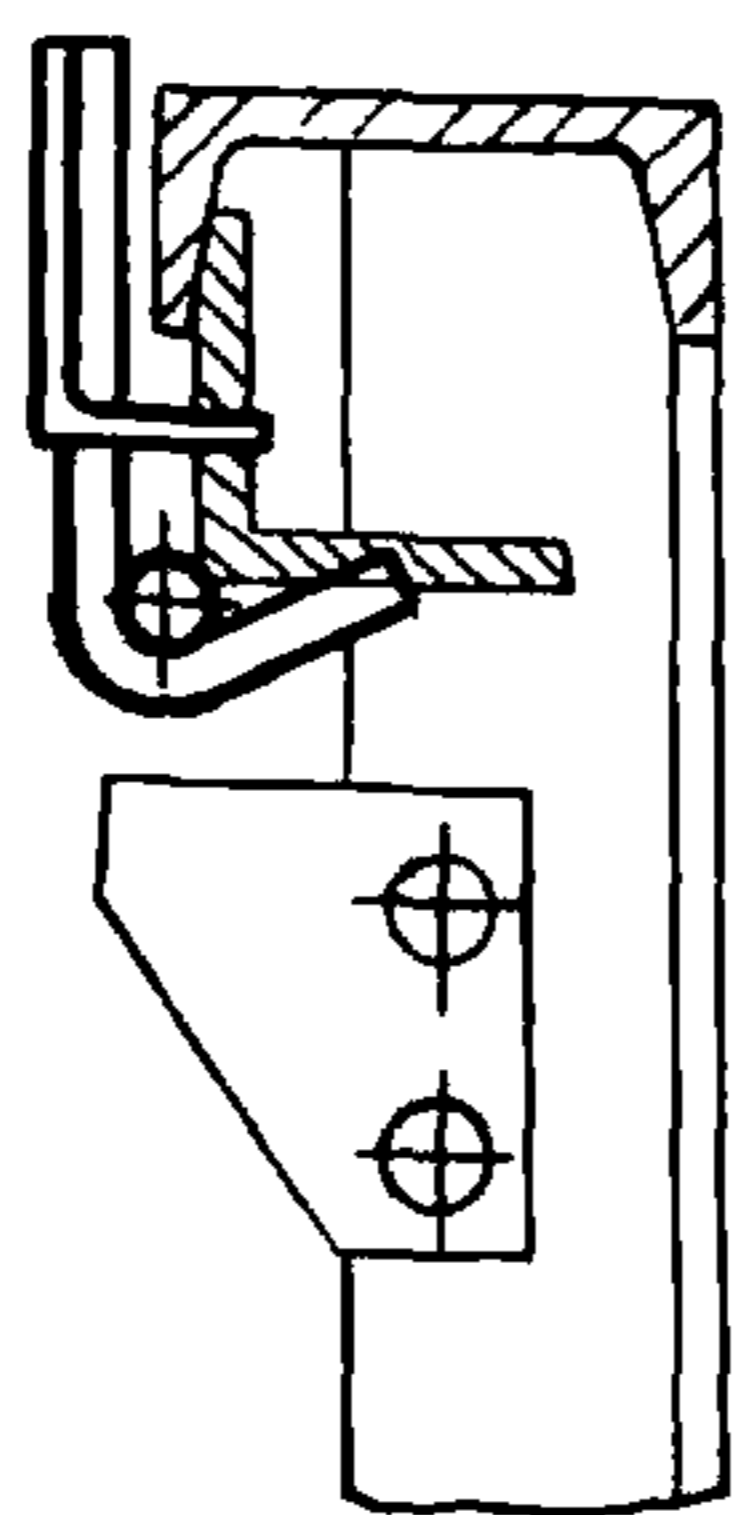
СХЕМА НАВЕСКИ ПЕРЕПЛЕТОВ



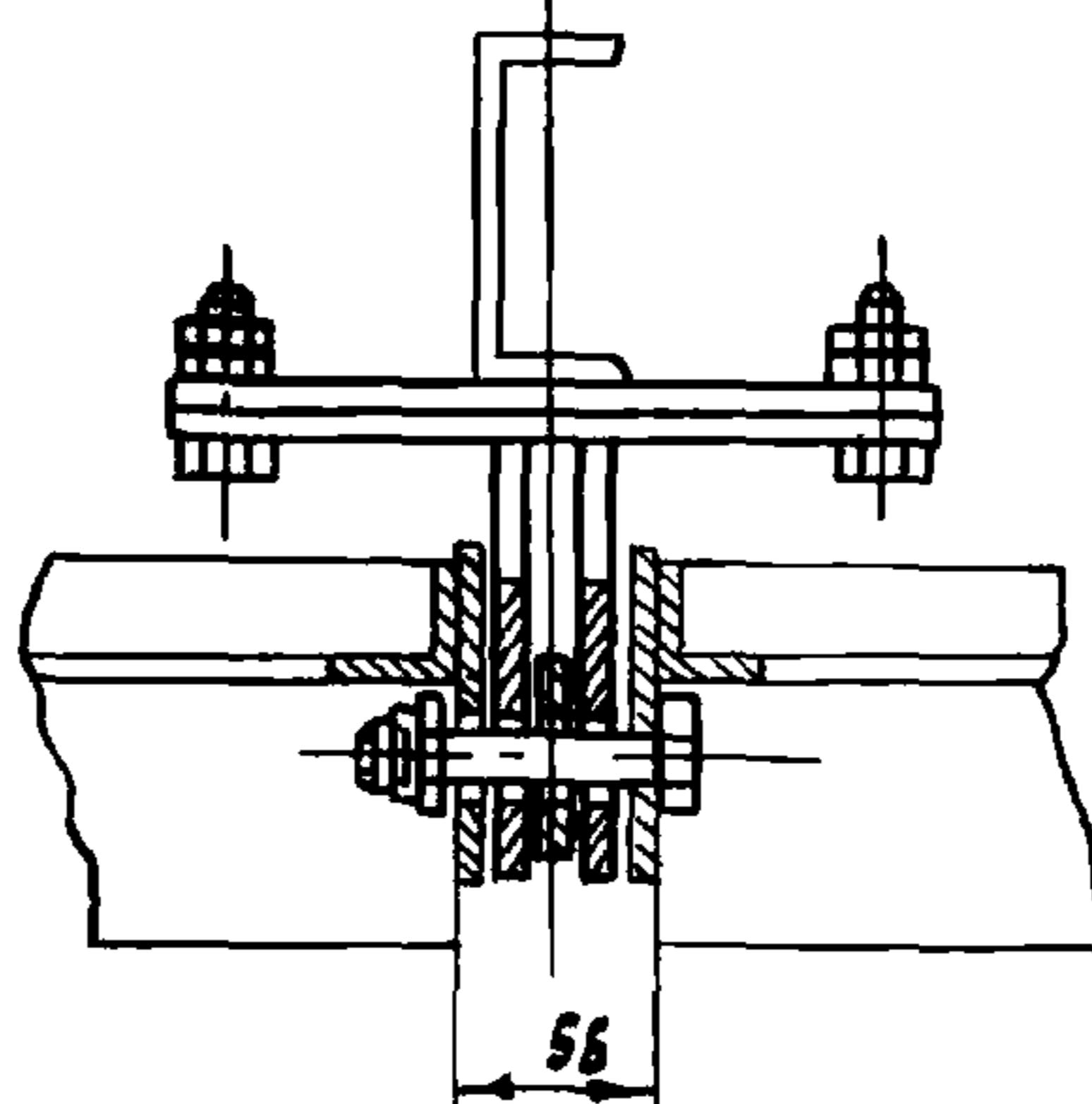
ВИД А



В-В



ВИД Б



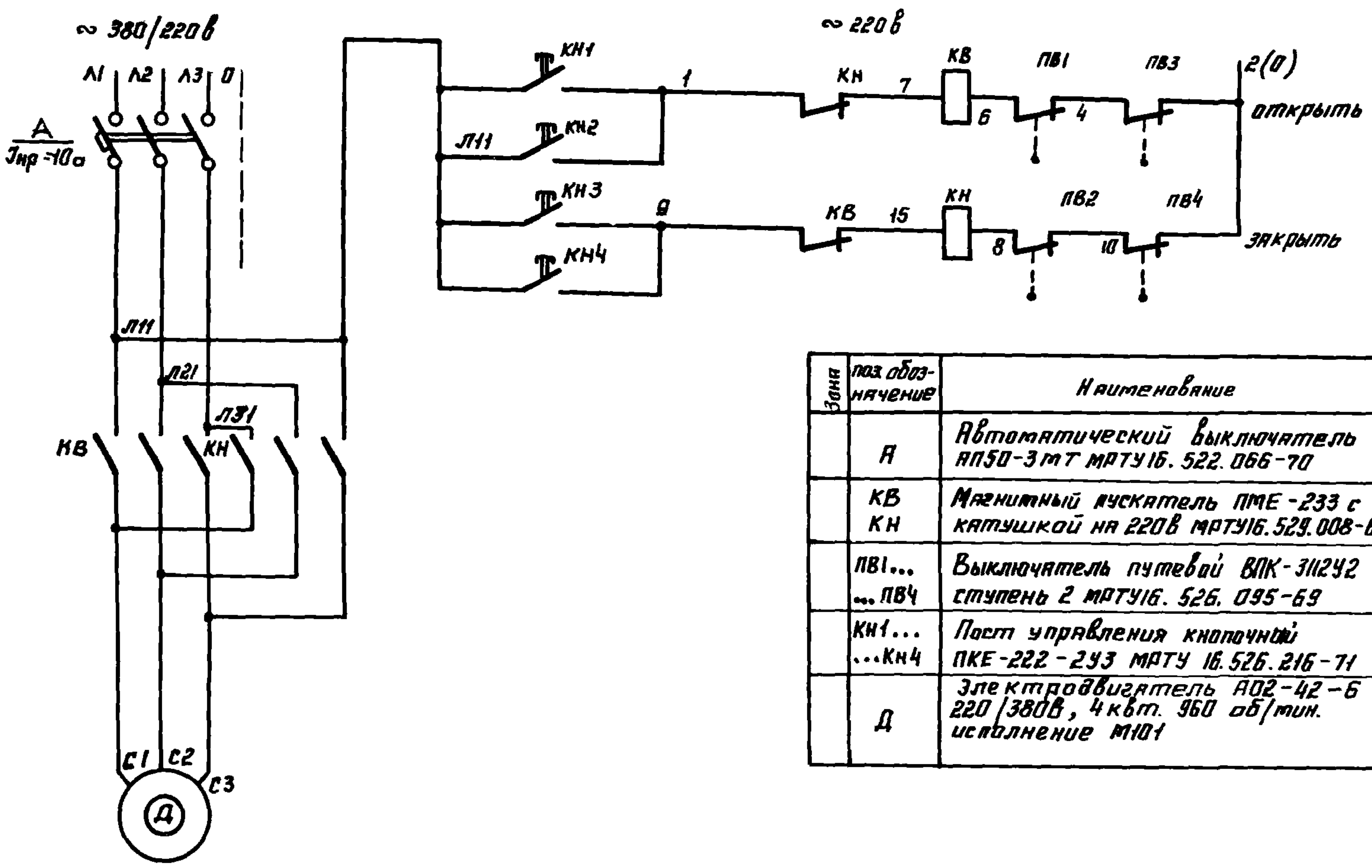
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Указ на подл. Подпись и дата. 1976 г. Инст. № 101. 1976 г. Подпись и дата.

809-A.00.00.000СК					Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Кинематические схемы и навеска переплетов		
Испол.	Стрельков	Степанов	1976		И		
Т.контр.	Степанов	Степанов			Лист 2 Листов		
Н.контр.	Степанов	Степанов			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Чтб.	Налобов	Налобов			Копировал Куликова Формат 22		

809-A.00.00.000.33

СЕРИЯ 1.464-4/75A



Зона	код обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
	А	Автоматический выключатель АП50-3 мт катуш. 522.066-70	1	Ун.р-10а
	КВ КН	Магнитный пускатель ПМЕ-233 с катушкой на 220В катуш. 529.008-65	1	
	ПВ1... ...ПВ4	Выключатель путевой ВПК-3112 ступень 2 катуш. 526.095-69	4	
	КН1... ...КН4	Пост управления кнопочный ПУК-222-243 катуш. 16.526.216-71	2	
	Д	Электродвигатель А02-42-6 220/380В, 4кВт. 960 об/мин. исполнение М101	1	для горячих щелков МТКФ-III-6 4,1кВт. 850 об/мин.

Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата

809-A.00.00.000.33

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И		
Проб.	Голеньшина				Лист	Листов 1	
Т. контр.					ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
В. контр.	Агяпов						
И. контр.	Голеньшина						
Утв.	Агяпов						

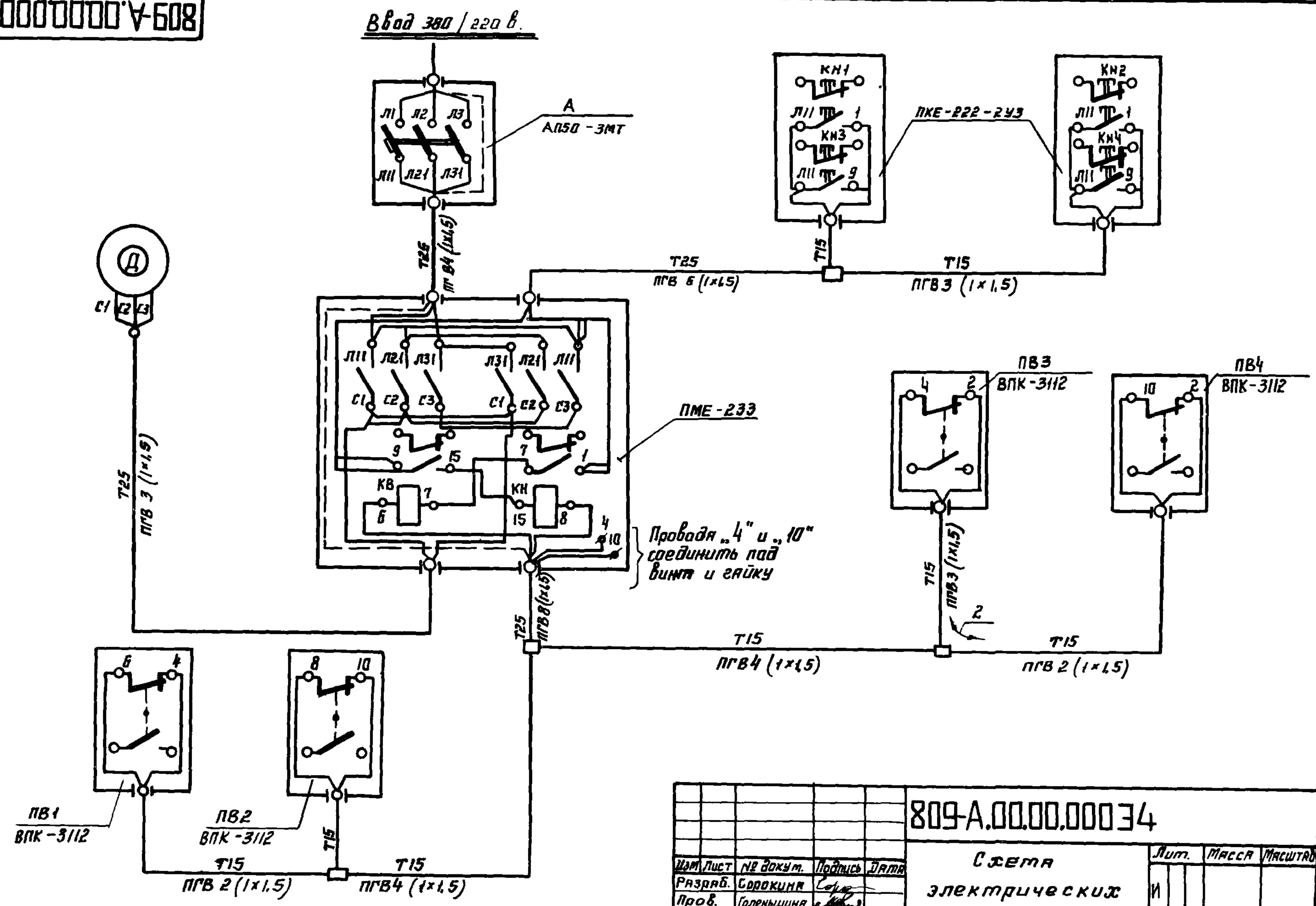
Схема электрическая принципиальная

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75A

809-A.00.00.000.34



809-A.00.00.000.34

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И		
Проб.	Голеньшина				Лист	Листов 1	
Т. контр.	Агяпов				ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
В. контр.	Агяпов						
И. контр.	Голеньшина						
Утв.	Агяпов						

Схема электрических соединений

Копировал

Формат 12

Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата
Имя, № подл. Подп. и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			809-А.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		809-А.08.00.000	Расположение площадок под механизм	1	
11	2		809-А.00.10.000	Натяжное устройство	8	
11	3		809-А.00.10.000-01	Натяжное устройство	8	
11	4		809-А.00.11.000	Зажим каната	32	
11	5		809-А.00.12.000	Штанга продольная	2	
				Детали		
64	6		809-А.00.00.001	Уголок		
				Уголок Б75x75x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58		
				L=250	2	1,45 кг
				Переменные данные для исполнений:		
				809-А.00.00.000		(МТКН-6)
				Сборочные единицы		
11	7		809-А.01.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	8		809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний	4	
11	9		809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый	2	
			809-А.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид механизма в плане	
Раввад	Стрелков	Стрелков	1976		Лит.	Лист
Пробер	Стрелков	Стрелков			И	1
В. констр.	Агапов				3	
И. констр.	Стрелков				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ	
Чтв.	Агапов				КОНСТРУКЦИЯ	
					г. Москва	

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			809-А.04.00.000	Привод	1	
				Стандартные изделия		
				Канат 8,1-Г-1-0-Н-180		
				Гост 7668-69	80м	
				809-А.00.00.000-01		(МТКН-6)
				Сборочные единицы		
11	7		809-А.01.00.000-01	Рычажный механизм правый	2	
11	8		809-А.02.00.000-01	Рычажный механизм средний	4	
11	9		809-А.03.00.000-01	Рычажный механизм левый	2	
11	10		809-А.04.00.000	Привод	1	
				Стандартные изделия		
				Канат 8,1-Г-1-0-Н-180		
				гост 7668-69	85м	
				809-А.00.00.000-02		(А02-42-6)
				Сборочные единицы		
11	7		809-А.01.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	8		809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний	4	
			809-А.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид механизма в плане	
Раввад	Стрелков	Стрелков	1976		Лит.	Лист
Пробер	Стрелков	Стрелков			И	1
В. констр.	Агапов				3	
И. констр.	Стрелков				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ	
Чтв.	Агапов				КОНСТРУКЦИЯ	
					г. Москва	

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	9		809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый	2	
11	10		809-А.04.00.000-01	Привод	1	
				Стандартные изделия		
				Канат 8,1-Г-1-0-Н-180		
				Гост 7668-69	80м	
				809-А.00.00.000-03		(А02-42-6)
				Сборочные единицы		
11	7		809-А.01.00.000-01	Рычажный механизм правый	2	
11	8		809-А.02.00.000-01	Рычажный механизм средний	4	
11	9		809-А.03.00.000-01	Рычажный механизм левый	2	
11	10		809-А.04.00.000-01	Привод	1	
				Стандартные изделия		
				Канат 8,1-Г-1-0-Н-180		
				Гост 7668-69	85м	
			809-А.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид механизма в плане	
Раввад	Стрелков	Стрелков	1976		Лит.	Лист
Пробер	Стрелков	Стрелков			И	1
В. констр.	Агапов				3	
И. констр.	Стрелков				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ	
Чтв.	Агапов				КОНСТРУКЦИЯ	
					г. Москва	

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75A

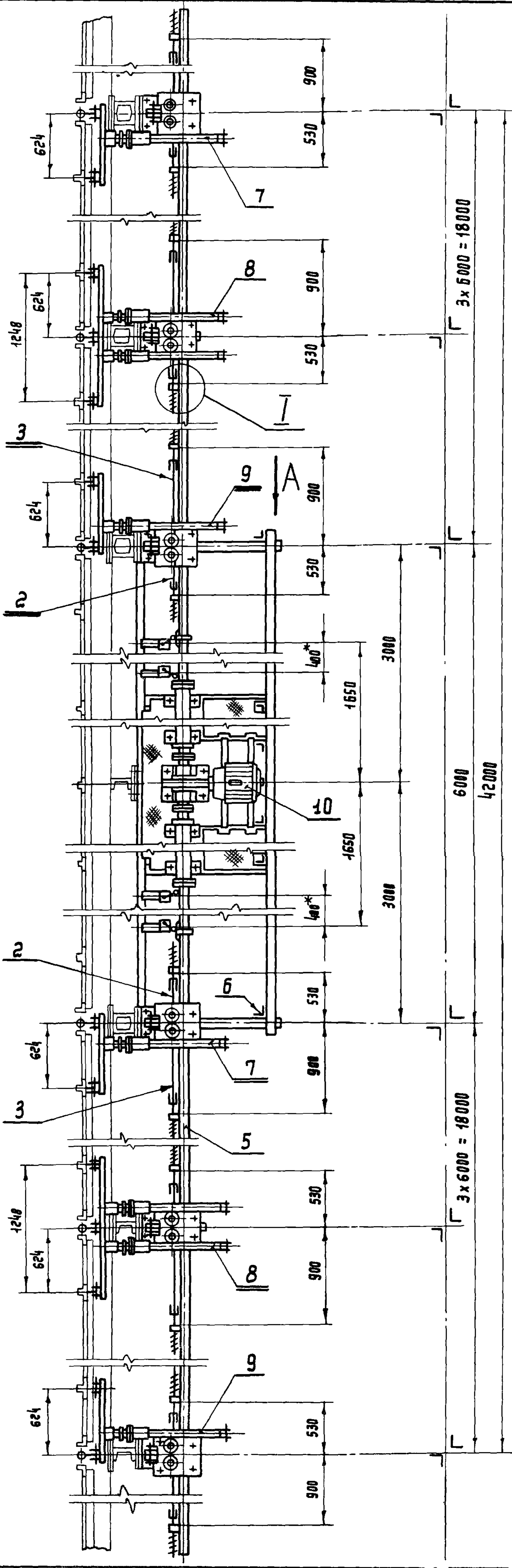
Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			809-А1.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		809-А.05.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	2		809-А.06.00.000	Рычажный механизм средний	8	
11	3		809-А.07.00.000	Рычажный механизм левый	2	
11	4		809-А.08.00.000-01	Расположение площадок под механизм	1	
11	5		809-А.00.10.000	Натяжное устройство	12	
11	6		809-А.00.10.000-01	Натяжное устройство	12	
11	7		809-А.00.11.000	Зажим каната	48	
11	8		809-А.00.12.000	Штанга продольная	2	
				Детали		
64	9		809-А.00.00.001	Уголок		
				Уголок Б75x75x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58		
				L=250	2	1,45 кг
				Стандартные изделия		
				Канат 8,1-Г-1-0-Н-180		
				Гост 7668-69	90м	
				Переменные данные для исполнений:		
				809-А1.00.00.000		(МТКН-6)
				Сборочные единицы		
11			809-А.04.00.000	Привод	1	
				809-А1.00.00.000-01		(А02-42-6)
				Сборочные единицы		
11			809-А.04.00.000-01	Привод	1	
			809-А1.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид механизма в плане	
Раввад	Стрелков	Стрелков	1976		Лит.	Лист
Пробер	Стрелков	Стрелков			И	1
В. констр.	Агапов				3	
И. констр.	Стрелков				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ	
Чтв.	Агапов				КОНСТРУКЦИЯ	
					г. Москва	

Копировал Формат 11

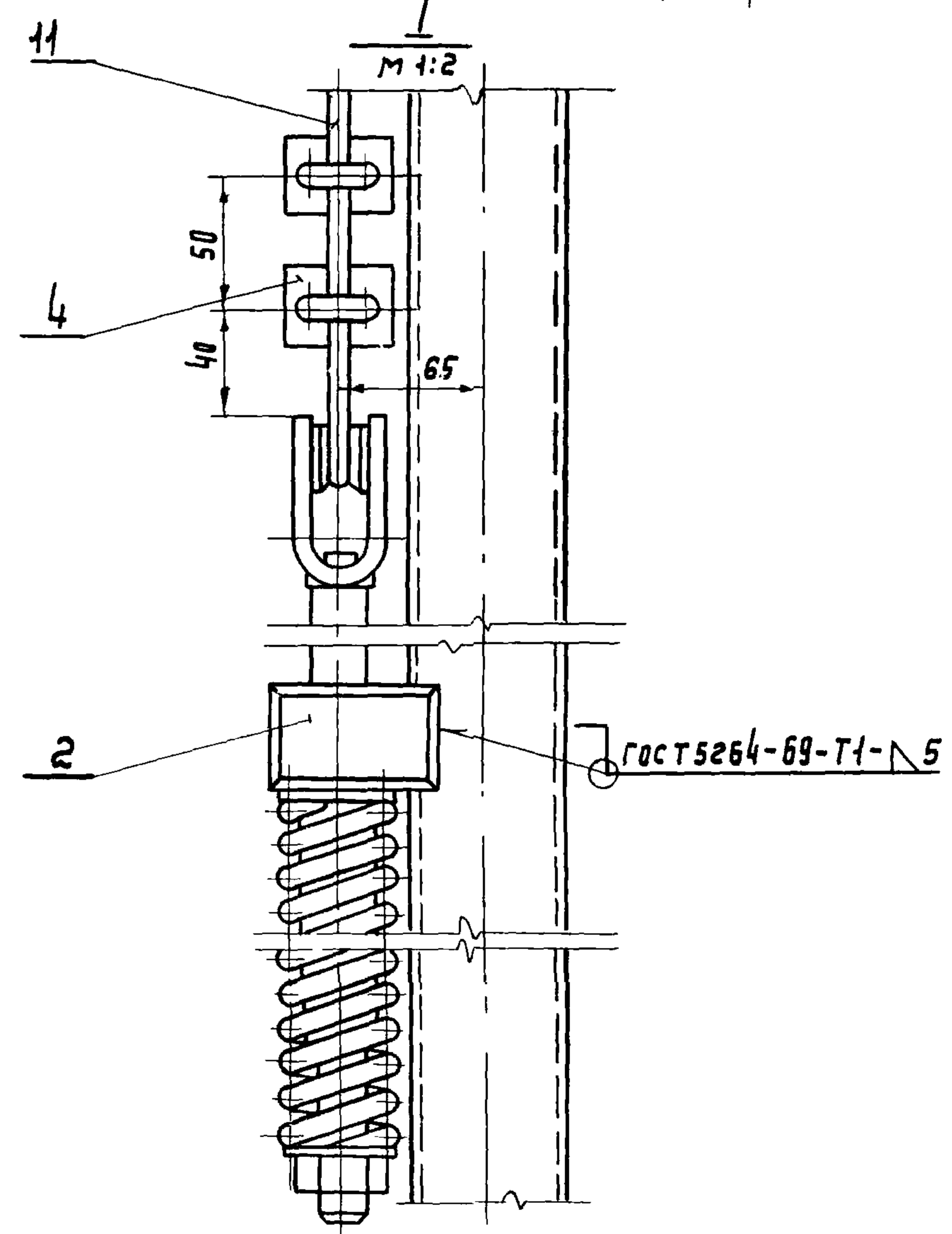
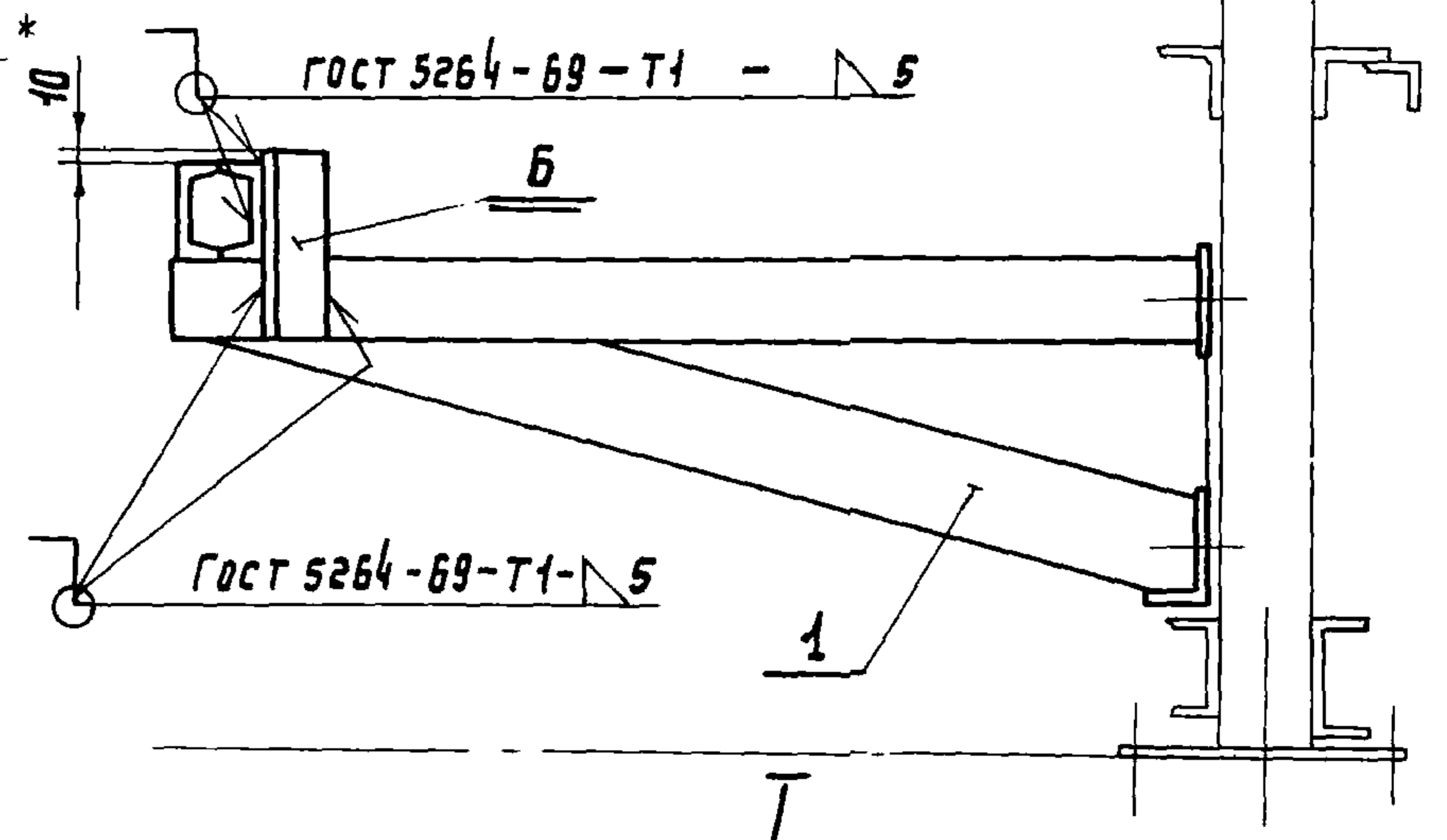
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр по ГОСТ 1001-76



Вид А повернуто

М 1:10



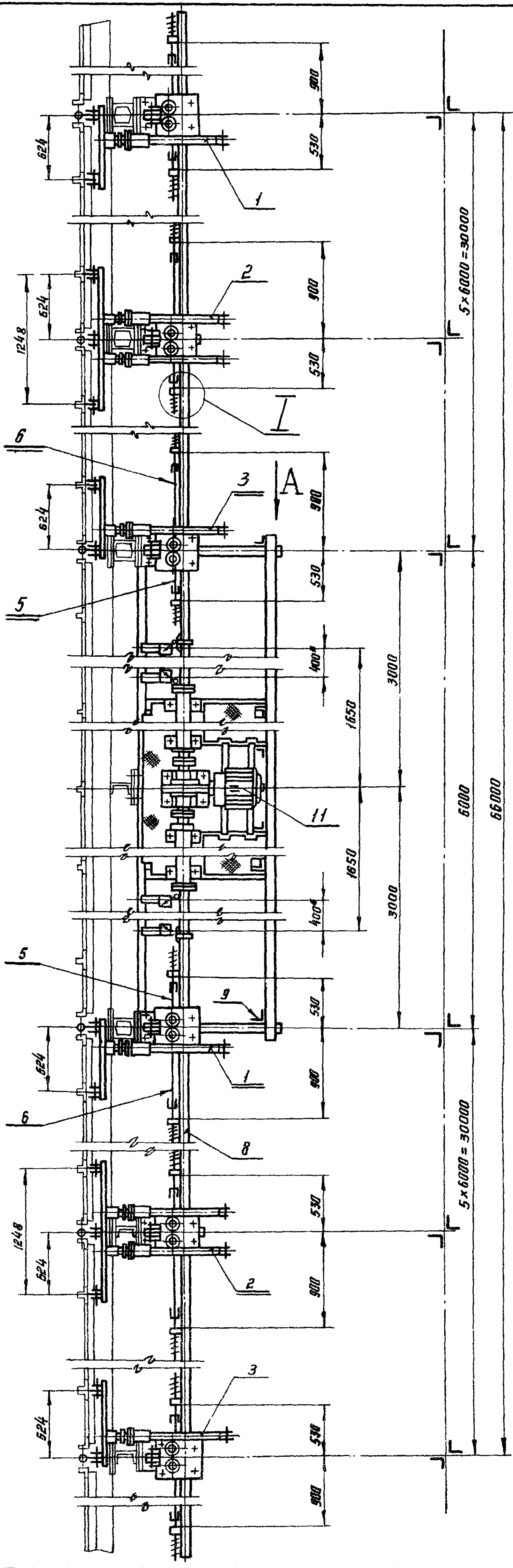
Обозначение	Переплеты	Тип электродвигателя	Масса, кг
809-А.00.00.000	2x1250	МТКФ 111-Б	2800,0
-01	2x1500		2900,0
-02	2x1250	А02-42-Б	2800,0
-03	2x1500		2900,0

1. Монтажную сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. При сборке все трущиеся поверхности, резьбовые соединения и шарниры смазать консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-73.
3. Размер 400* зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
4. Открывающая ветвь каната - поз.2, закрывающая ветвь каната - поз.3.
5. Все размеры кроме (*) справочные

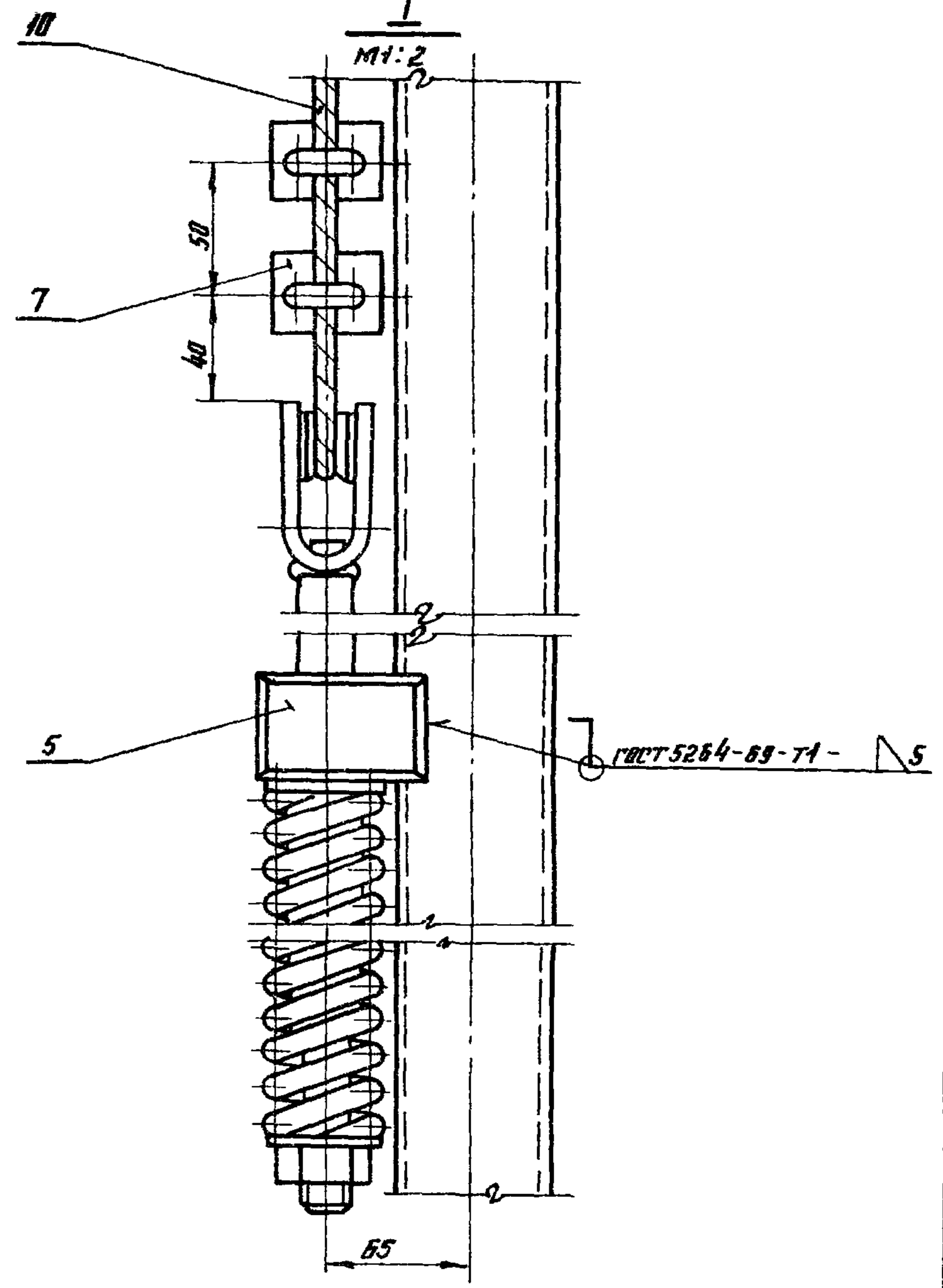
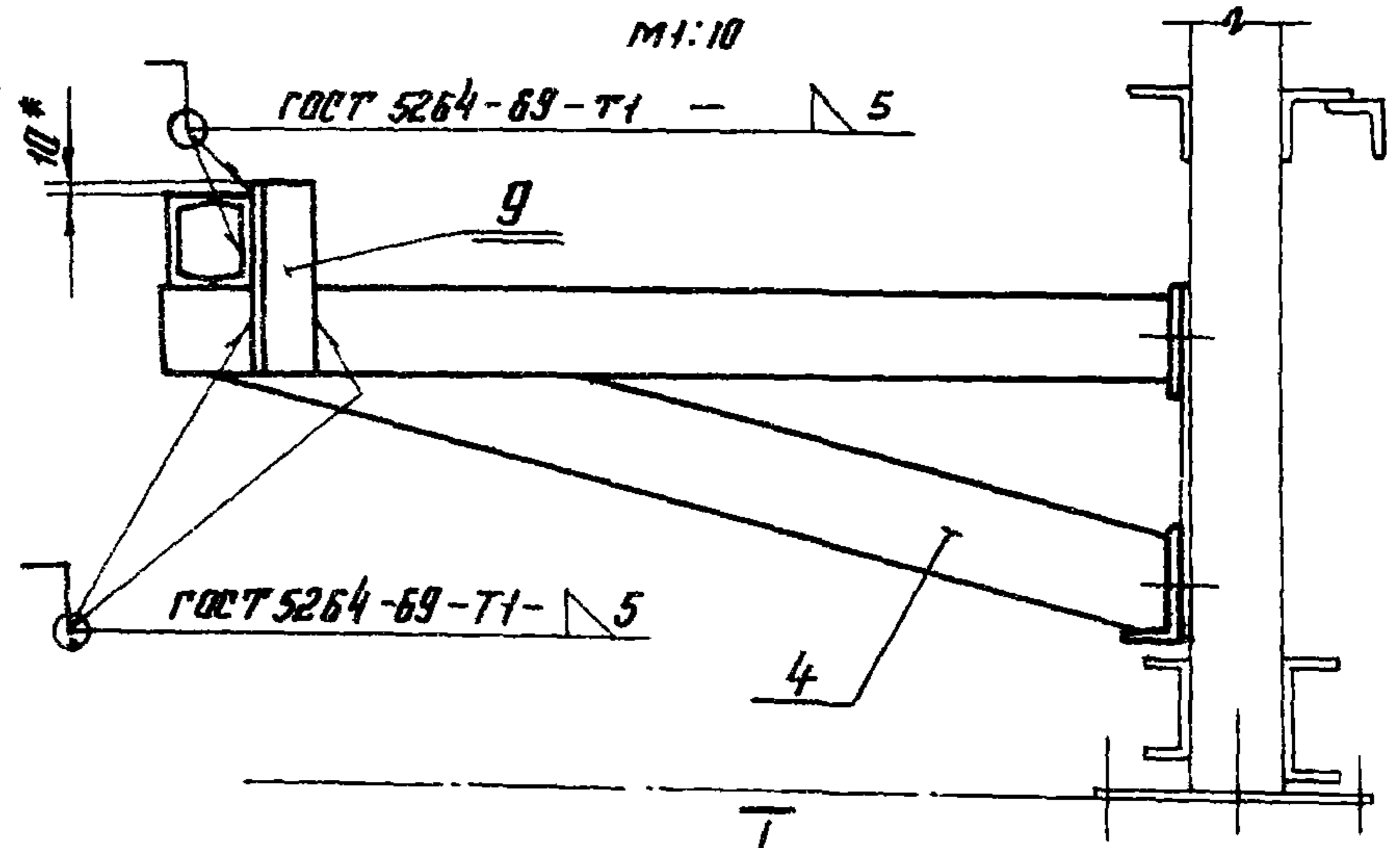
809-А.00.00.000 СБ				Лит. масса Масштаб	
Изм. Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	И	см.
Разр. Стрелков	Стрелков	Стрелков	1976	И	1:25
Провер. Стрелков	Стрелков	Стрелков	1976	Лист	Листов 1
У.контр. Стрелков	Стрелков	Стрелков	1976	ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	
Н.контр. Стрелков	Стрелков	Стрелков	1976	Формат 22	
Утв. Непопов	Непопов	Непопов	1976	Копировал Куликова	

809-А.00.00.000 СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Вид А повернуто



Обозначение	Тип электро-двигателя	Масса, кг
809-А1.00.00.000	МТКФ НИ-6	3300,0
-01	Я02-42-6	3300,0

1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. При сборке все трущиеся поверхности, резьбовые соединения и шарниры стяжать консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-73.
3. Размер 400* зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
4. Открывающая ветвь каната - поз. 5, закрывающая ветвь каната - поз. 6.
5. Все размеры кроме (*) справочные.

Указ. на подв. Лодка и лопта
 Изобрет. № 1464-4/75А
 Изобрет. № 1464-4/75А
 Лодка и лопта

809-А1.00.00.0000 СБ			Вид механизма в плане		Лист	Масса	Мощн.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	см.	Мощн.
						табл.	1:25
Исполн.	Стребков	Провер.	Стребков	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.					ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
В.контр.	Стребков				г. Москва		
И.контр.	Стребков						
Утв.	Ягупов				Формат 22		

копировал: Ши

СЕРИЯ 1.4Б4-4/75А

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.00.10.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	809-А.00.10.001		Бобышка	1	
11	2	809-А.00.10.002		Шайба	2	
Б4	4	809-А.00.10.004		Втулка		
				Труба $\frac{22 \times 1.50}{820}$ ГОСТ 8734-58 820 ГОСТ 8733-74	1	0,28 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М20,8 ГОСТ 5915-70	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
			809-А.00.10.000			
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	6	809-А.00.10.100		Тяга	1	
				<u>Детали</u>		
11	7	809-А.00.10.003		Пружина	1	
				809-А.00.10.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	6	809-А.00.10.100-01		Тяга	1	
				<u>Детали</u>		
11	7	809-А.00.10.003		Пружина	2	

Шифр № подл. Подпись и дата Изм. инв. № Шифр № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.00.10.000		
Разраб.	Белякова	Е.А.Б.			Лит.	Лист	Листов
Пров.	Стребков	В.И.	1976		И		1
В. констр.	Стребков	В.И.			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. констр.	Стребков	В.И.			Натяжное устройство		
Утв.	Ясапов	И.И.			Копировал Мамченкова Формат 11		

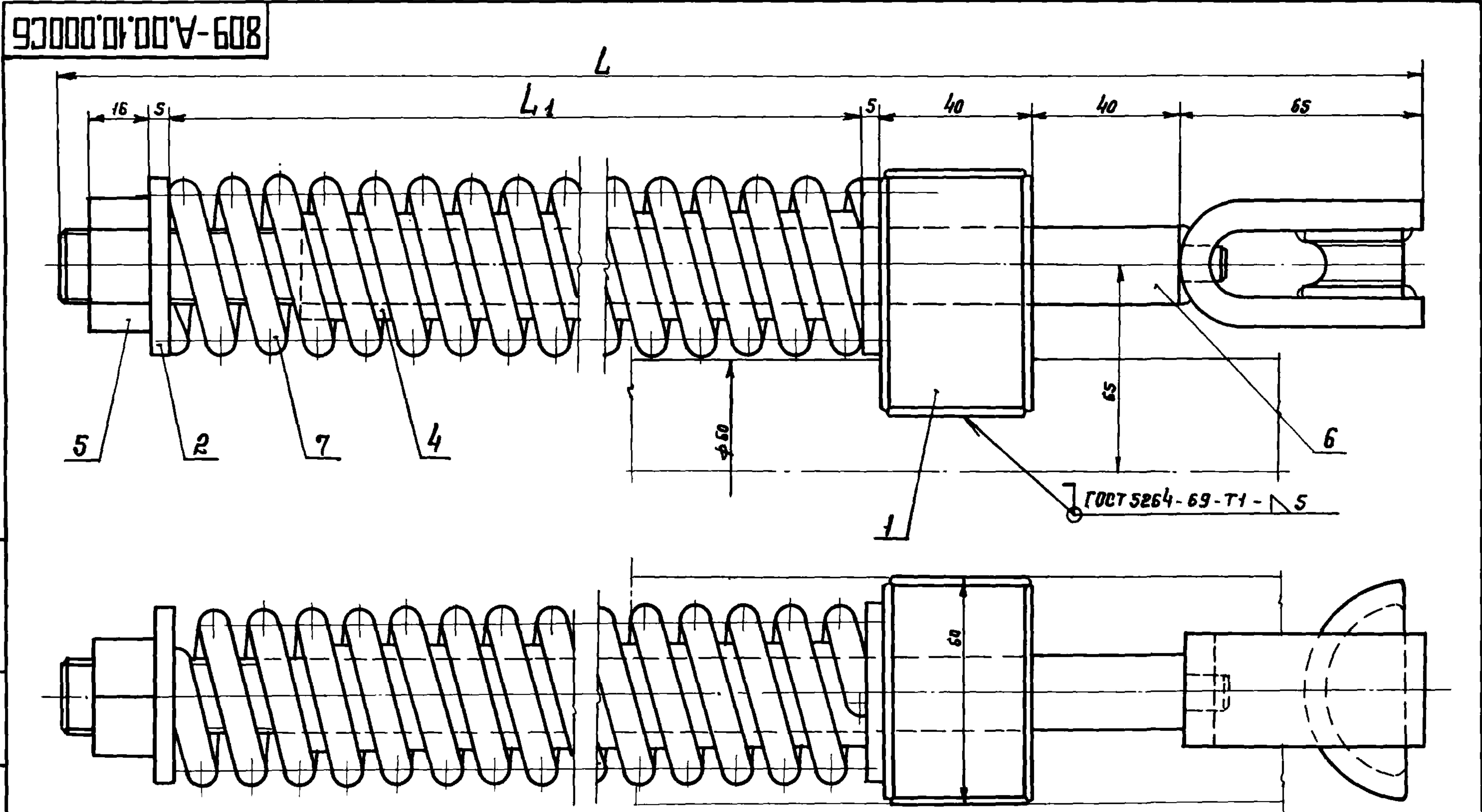
СЕРИЯ 1.4Б4-4/75А

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.00.10.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	809-А.00.10.101		Скоба	1	
11	2	809-А.00.10.102		Ролик	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
			809-А.00.10.100			
				<u>Детали</u>		
11	3	809-А.00.10.103		Шпилька	1	
				809-А.00.10.100-01		
				<u>Детали</u>		
11	3	809-А.00.10.103-01		Шпилька	1	

Шифр № подл. Подпись и дата Изм. инв. № Шифр № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.00.10.100		
Разраб.	Белякова	Е.А.Б.			Лит.	Лист	Листов
Пров.	Стребков	В.И.	1976		И		1
В. констр.	Стребков	В.И.			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. констр.	Стребков	В.И.			Тяга		
Утв.	Ясапов	И.И.			Копировал Мамченкова Формат 11		

СЕРИЯ 1.4Б4-4/75А



Обозначение	Ветвь каната	L ₁ , мм	L, мм	Масса, кг
809-А.00.10.000	Открывающая	185	365	3,3
-01	Закрывающая	370	550	4,4

- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
- Все размеры для справок.

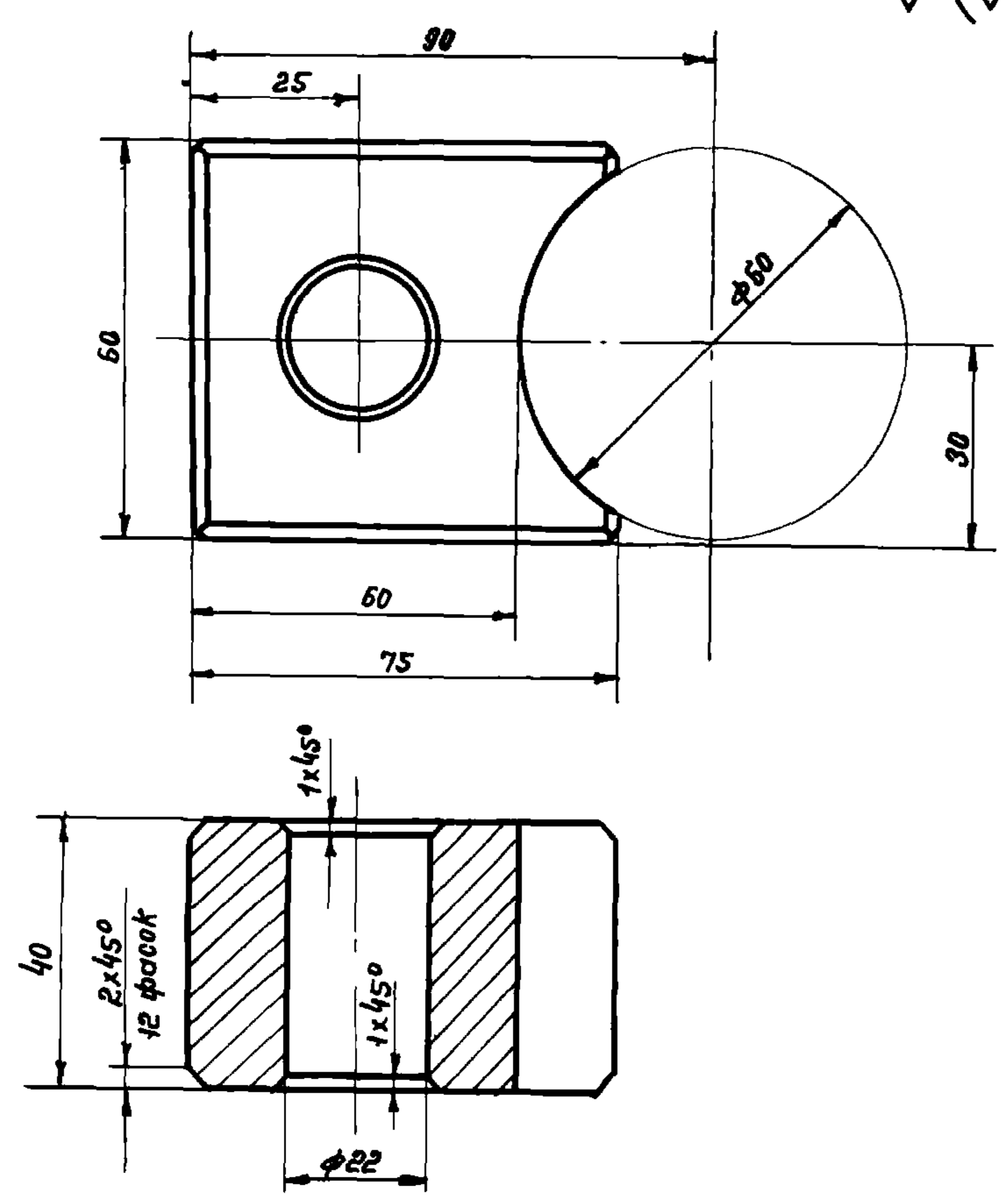
Шифр № подл. Подпись и дата Изм. инв. № Шифр № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	809-А.00.10.000СБ		
Разраб.	Белякова	Е.А.Б.			Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Стребков	В.И.	1976		И	Ст. табл.	1:1
Т. констр.	Стребков	В.И.			Лист	Листов	1
В. констр.	Стребков	В.И.			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. констр.	Стребков	В.И.			Натяжное устройство Сборочный чертеж		
Утв.	Ясапов	И.И.			Копировал Мамченкова Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.10.001

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.00.10.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Евс			И	1,1	1:1
Проб.	Стрежков	Вит	19/6				
Т. контр.					Лист	Листов	1
В. контр.	Стрежков	Вит			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. контр.	Стрежков	Вит			Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв.	Ясенов	Вит			Копировал Мамченкова Формат 11		

Бабышка

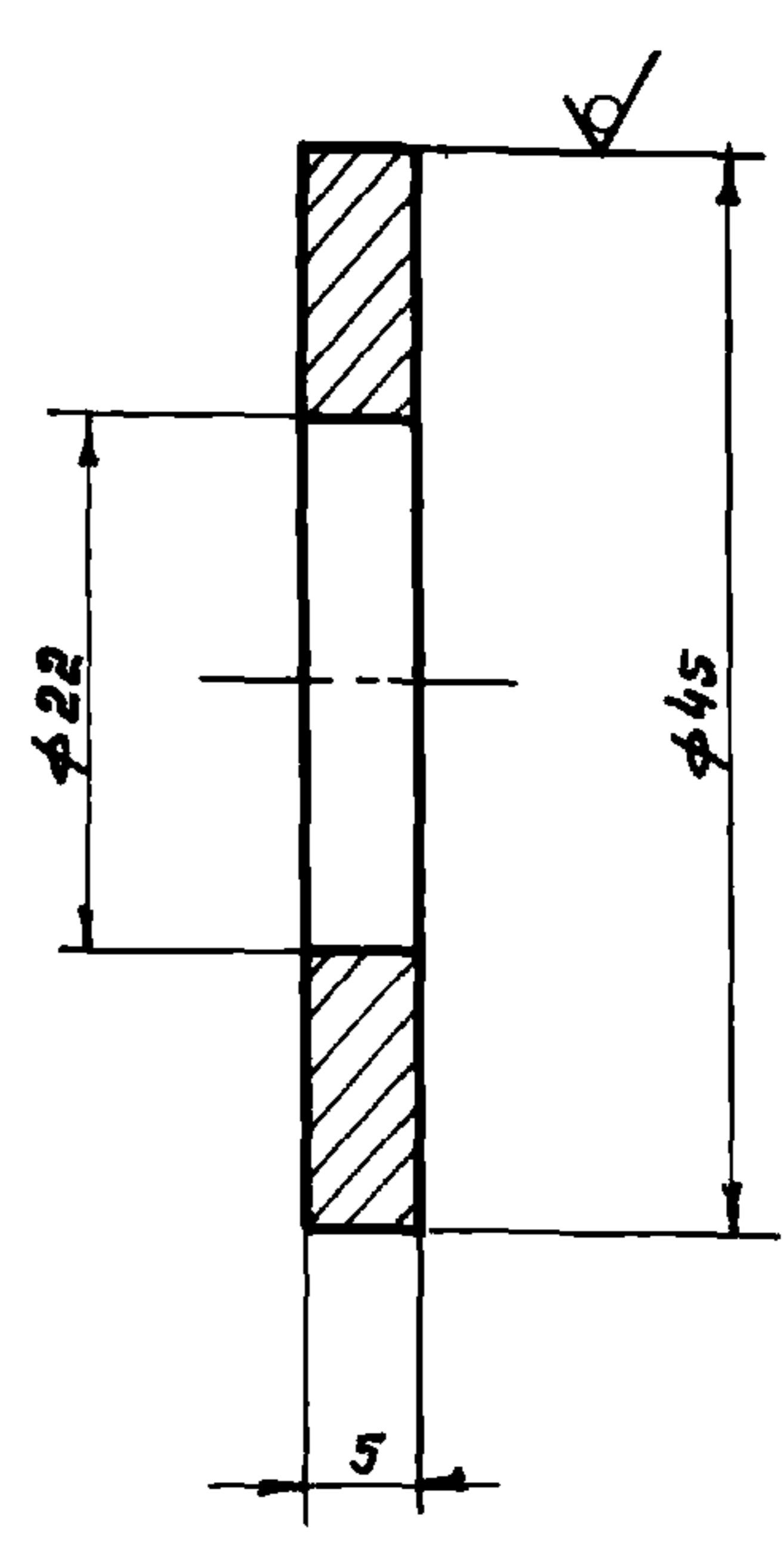
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.10.002

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.00.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Евс			И	0,047	2:1
Проб.	Стрежков	Вит	19/6				
Т. контр.					Лист	Листов	1
В. контр.	Стрежков	Вит			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. контр.	Стрежков	Вит			Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв.	Ясенов	Вит			Копировал Мамченкова Формат 11		

Шайба

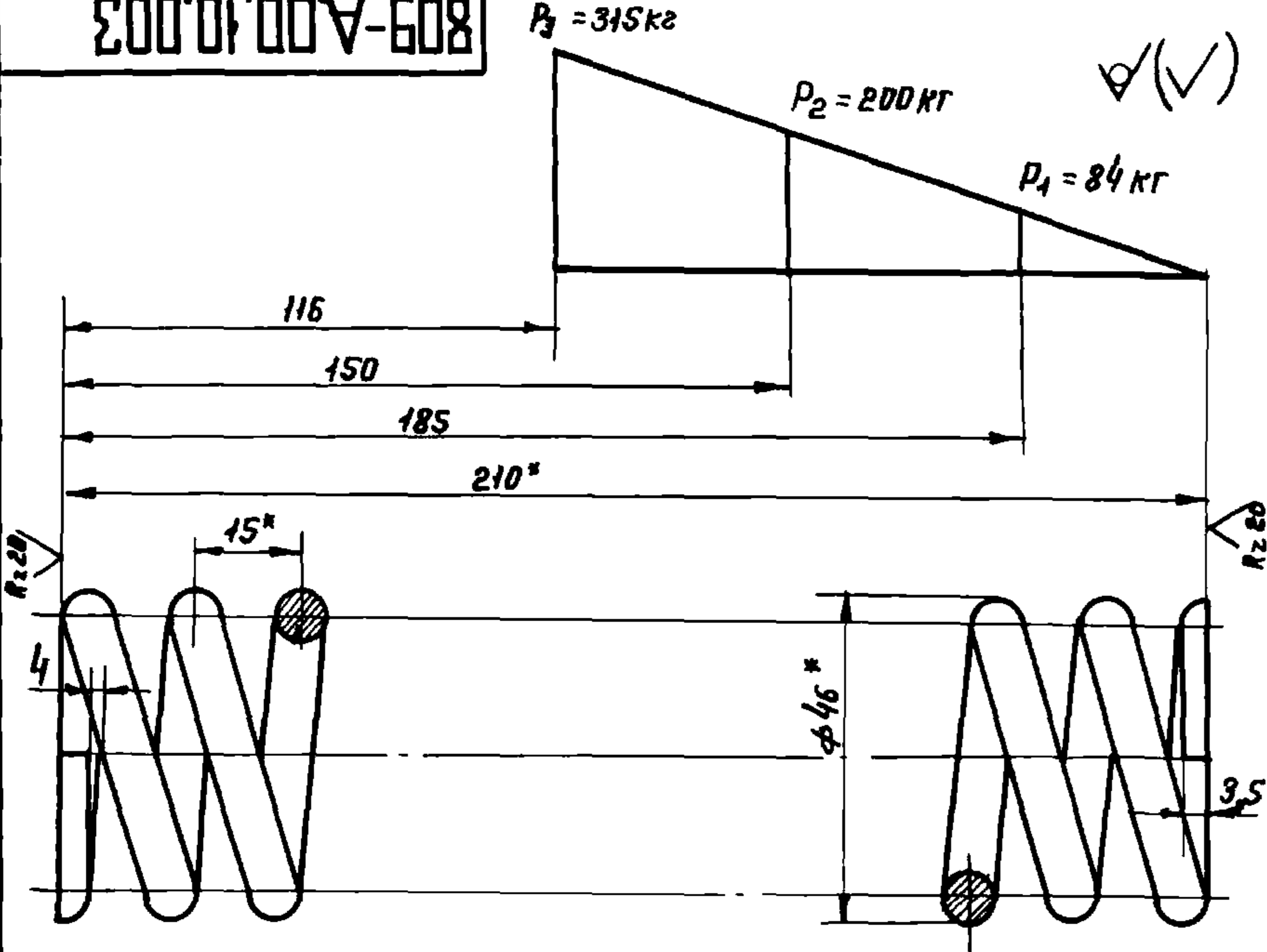
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.10.003

Rz40 (✓)



1. Модуль сдвига $G = 8,2 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
2. Твердость HRC 45...50.
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_3 = 70 \text{ кгс/мм}^2$.
4. Длина развернутой пружины $L = 1415 \text{ мм}$.
5. Число рабочих витков $n = 13,5$.
6. Число витков полное $n_4 = 15$.
7. Направление навивки - правое.
8. Диаметр контрольного стержня $D_c = 30 \text{ мм}$, диаметр контрольной гильзы $D_r = 46 \text{ мм}$.
9. Размеры для справок.

809-A.00.10.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Евс			И	0,7	1:1
Проб.	Стрежков	Вит	19/6				
Т. контр.					Лист	Листов	1
В. контр.	Стрежков	Вит			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. контр.	Стрежков	Вит			Проволока П-8 ГОСТ 9589-60		
Утв.	Ясенов	Вит			Копировал Мамченкова Формат 11		

Пружина

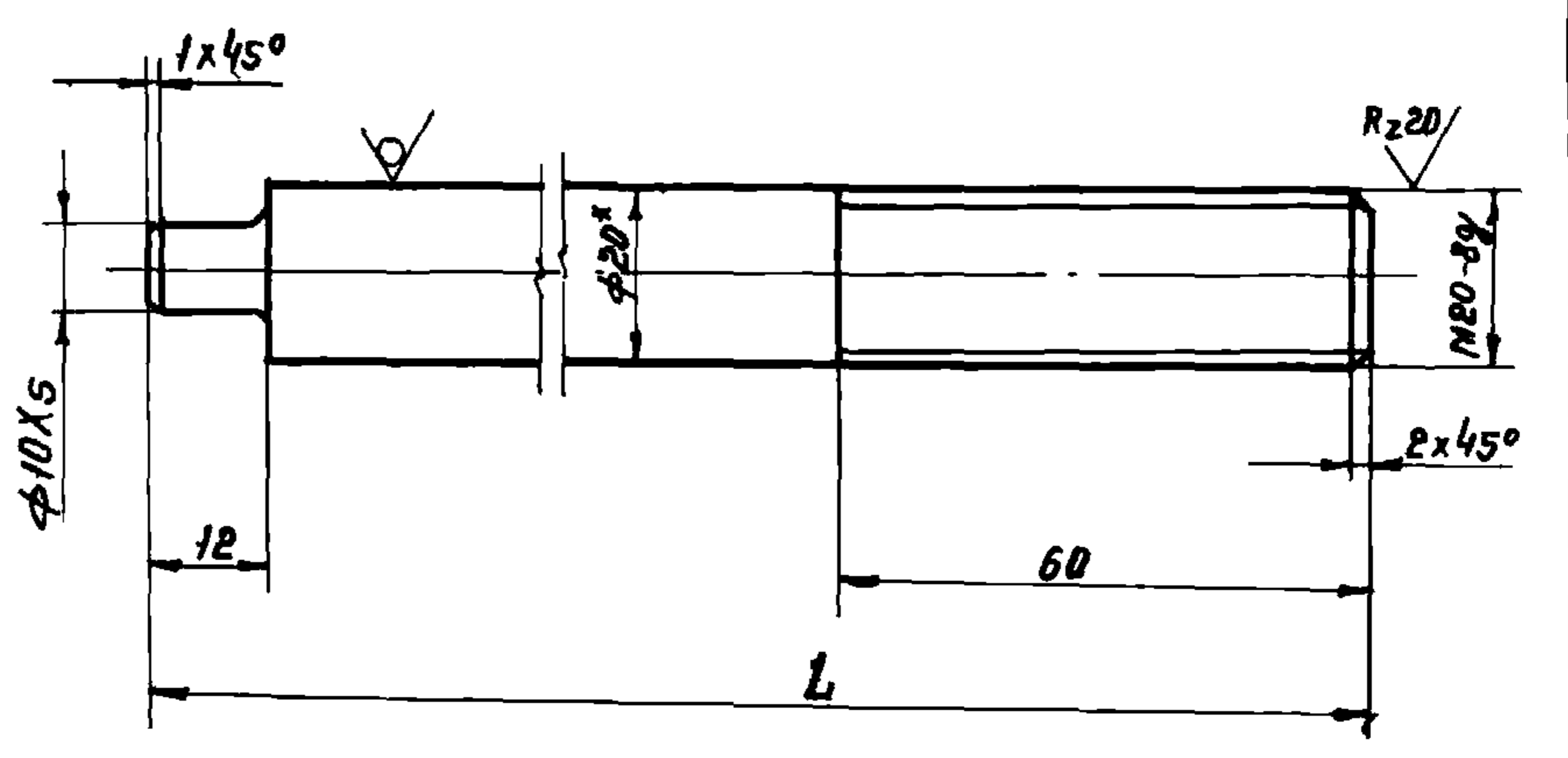
Проволока П-8 ГОСТ 9589-60

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.10.103

Rz40 (✓)



Обозначение	Ветвь каната	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.103	Открывающая	312	0,74
-01	Закрывающая	497	1,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Размер для справок.

809-A.00.10.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Евс			И	Ст. табл.	1:1
Проб.	Стрежков	Вит	19/6				
Т. контр.					Лист	Листов	1
В. контр.	Стрежков	Вит			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Н. контр.	Стрежков	Вит			Крчг 20 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Ясенов	Вит			Ст.3 ГОСТ 535-58		
					Копировал Мамченкова Формат 11		

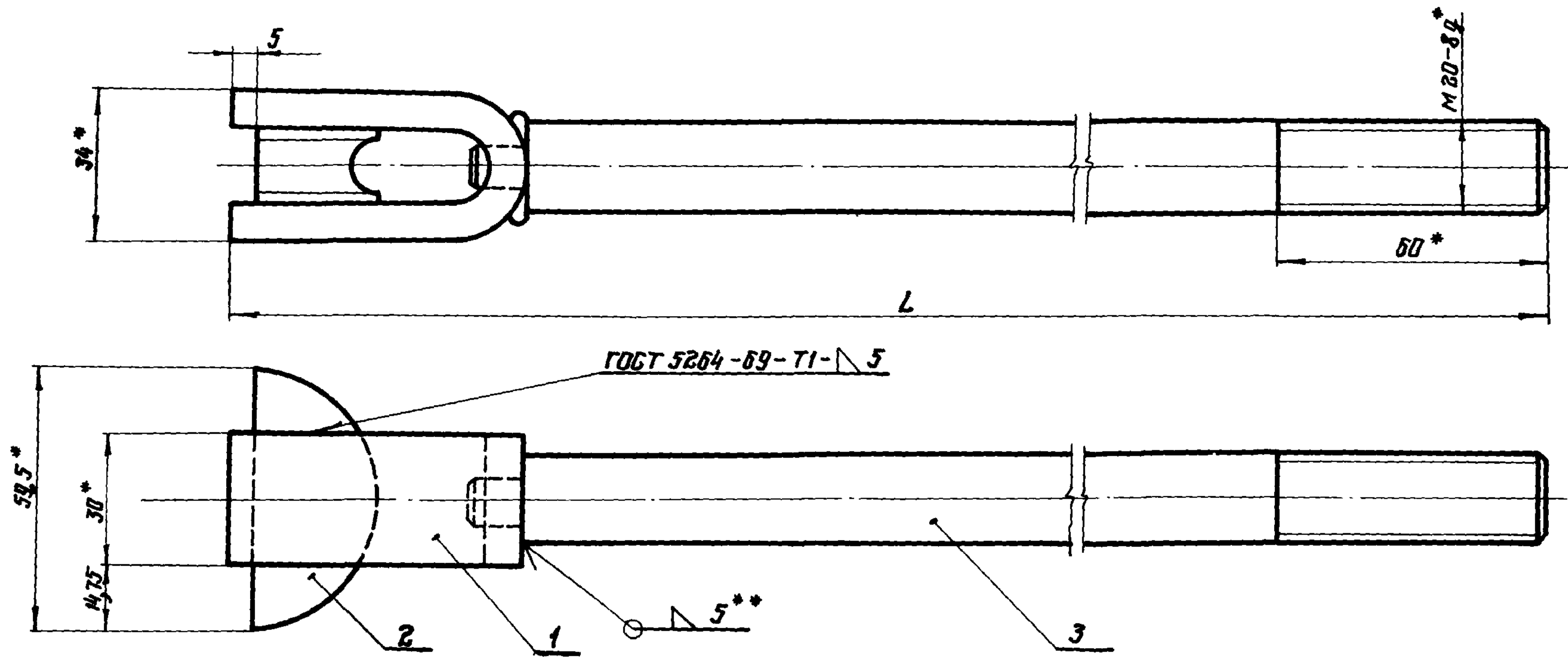
Шпилька

Крчг 20 ГОСТ 2590-71

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

809-A.00.10.100 СБ



ГОСТ 5264-69-71-5

Обозначение	Ветвь каната	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.100	Открывающая	36,5	1,1
-01	Закрывающая	550	1,56

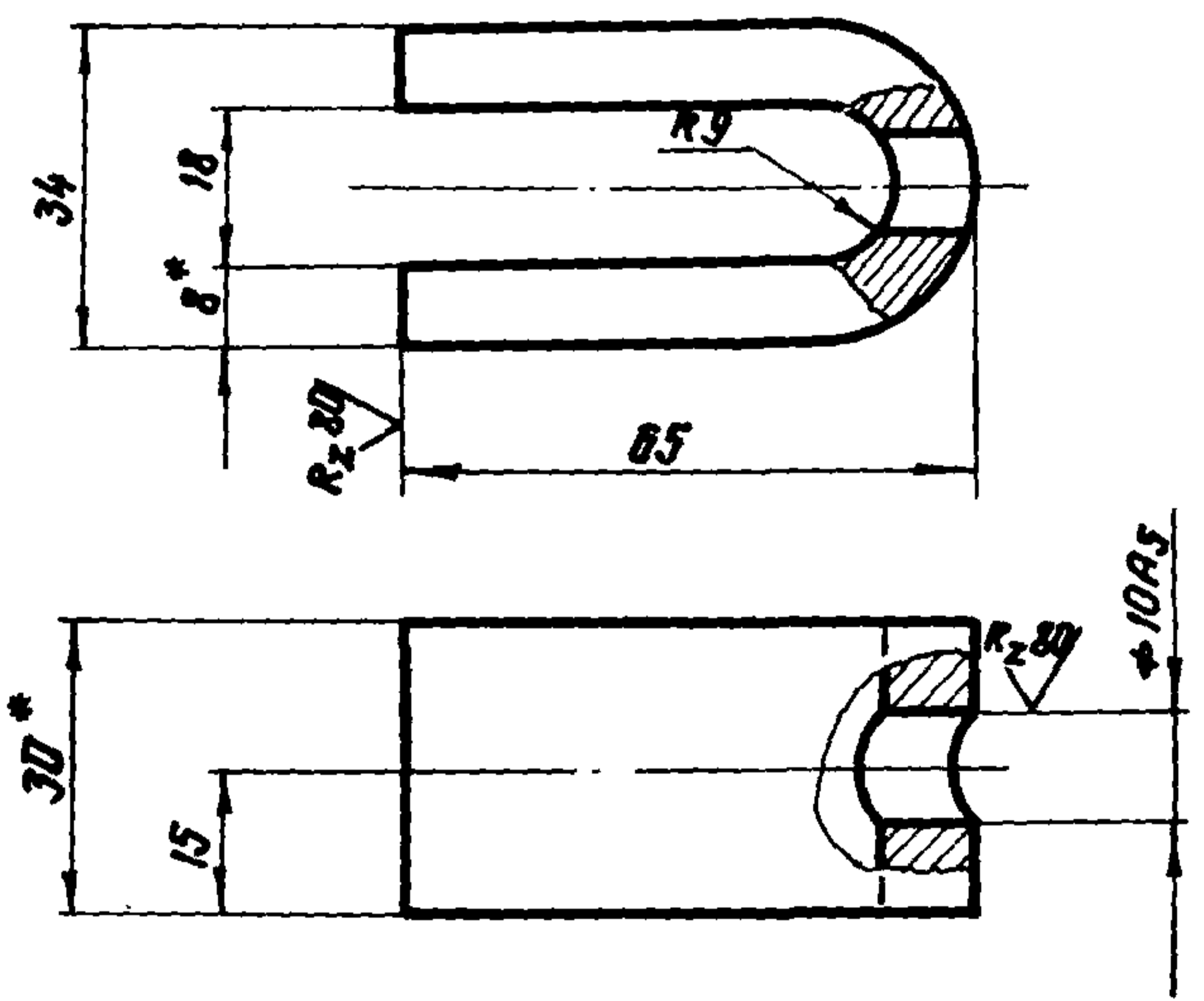
1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. *Размеры для справок.
4. **Сварка ручная электродуговая.

809-A.00.10.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Тяга				И	СМ	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				Формат 1Б		

Удобр. № подл. Подпись и дата Изм. № вкл. № докум. № чертеж. Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

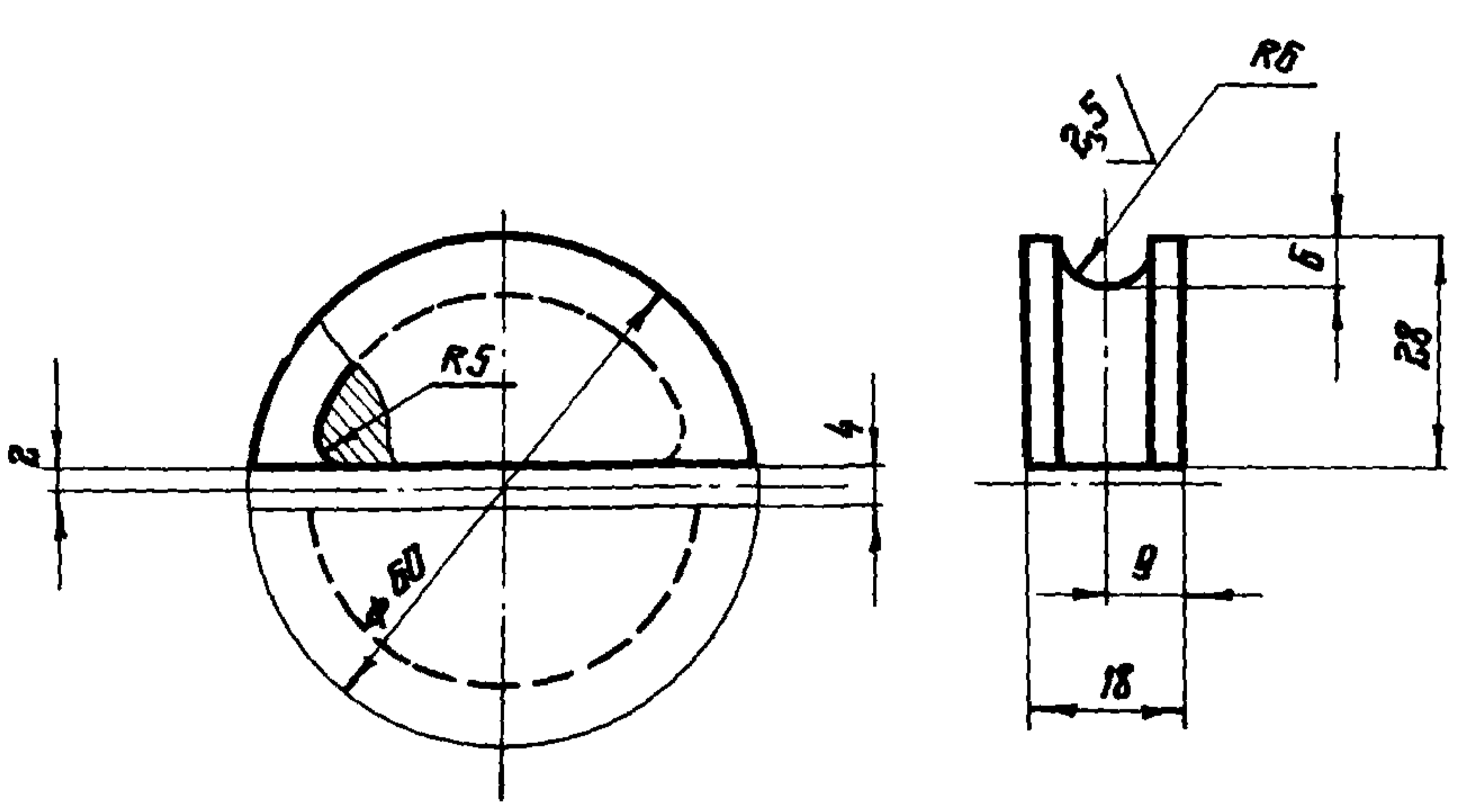
809-A.00.10.101



1. Длина заготовки L = 137 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. *Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

809-A.00.10.102



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

Удобр. № подл. Подпись и дата Изм. № вкл. № докум. № чертеж. Подпись и дата

Удобр. № подл. Подпись и дата Изм. № вкл. № докум. № чертеж. Подпись и дата

809-A.00.10.101				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,26	1:1
Лист Листов 1				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Полоса 8x30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58				Формат 11		

809-A.00.10.102				Лист	Масса	Масштаб
Ролик				И	0,1	1:1
Лист Листов 1				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

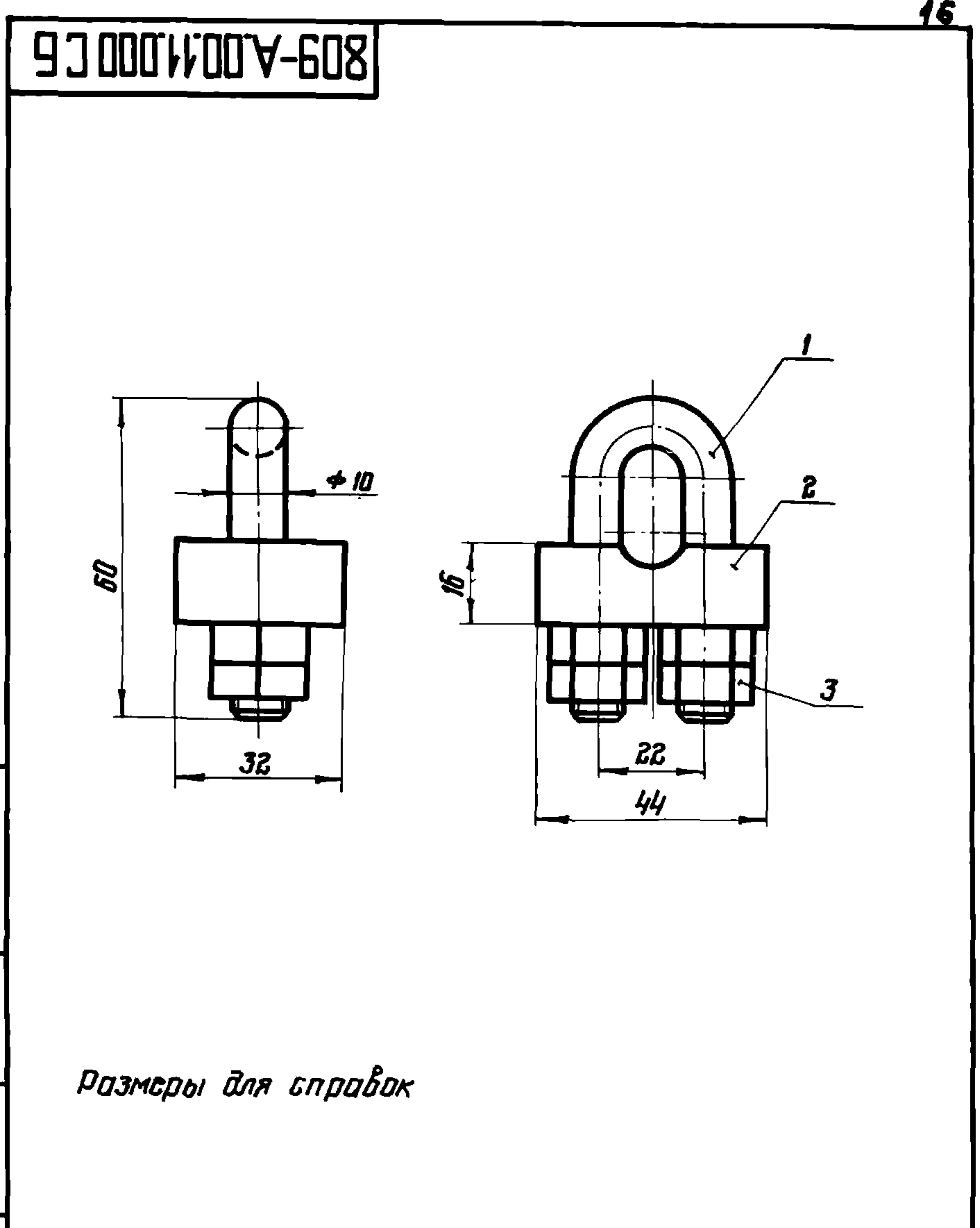
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
11		809-А.00.11.000СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
11	1	809-А.00.11.001				Бугель	1	
11	2	809-А.00.11.002				Накладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>								
	3					Гайка М10,8 ГОСТ 5915-70	4	

809-А.00.11.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Зажим каната
Разработ.	Белякова	С.С.	1976	
Провер.	Стребков	В.И.	1976	
В.контр.	Стребков	В.И.		
И.контр.	Стребков	В.И.		
Утв.	Ягупов	И.И.		
Лист 1			Листов 1	
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				
Копировал Сергеева Формат И1				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

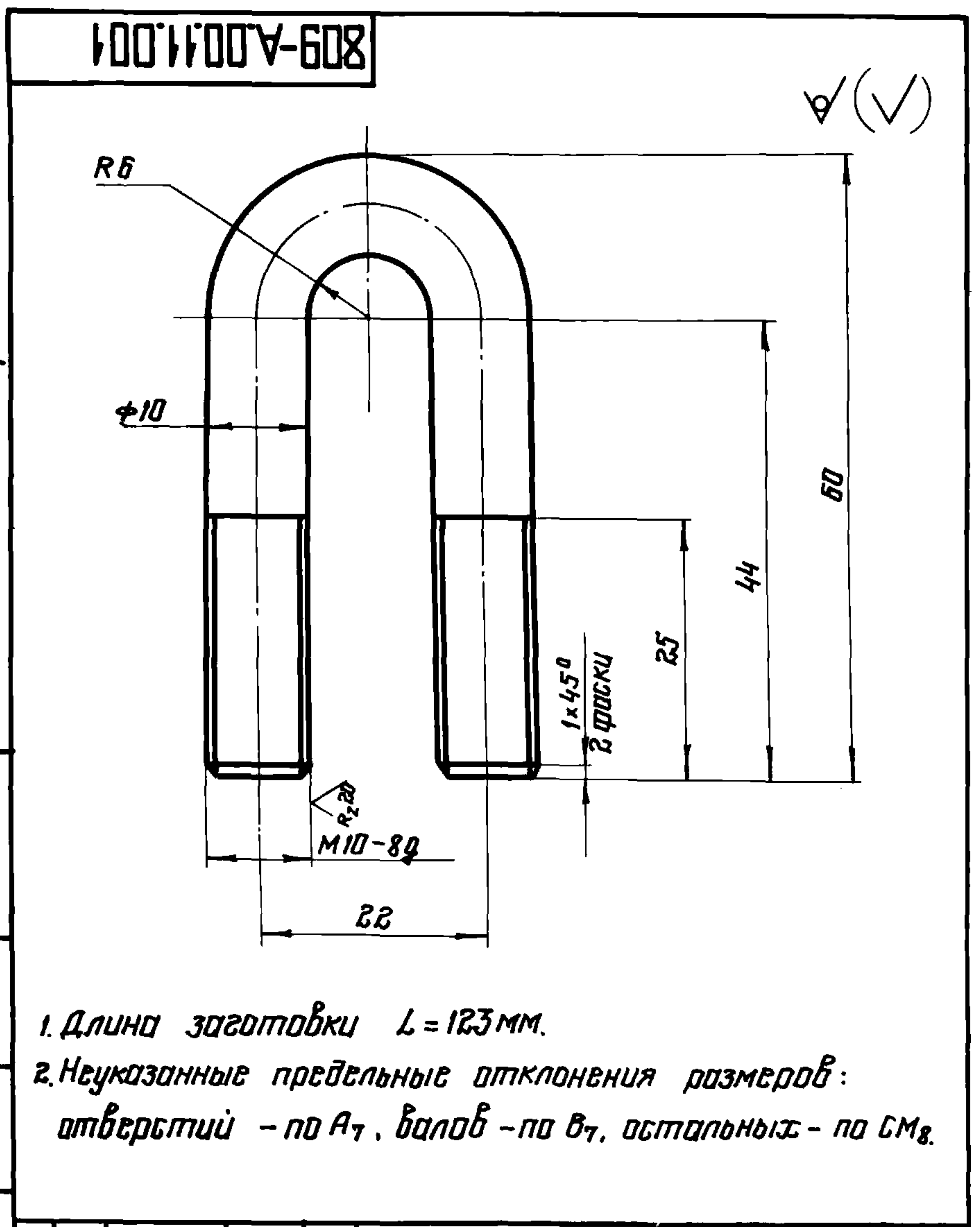


Размеры для справок

809-А.00.11.000СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Зажим каната Сборочный чертеж
Разработ.	Белякова	С.С.	1976	
Провер.	Стребков	В.И.	1976	
В.контр.	Стребков	В.И.		
И.контр.	Стребков	В.И.		
Утв.	Ягупов	И.И.		
Лист 1			Листов 1	
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				
Копировал Сергеева Формат И1				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

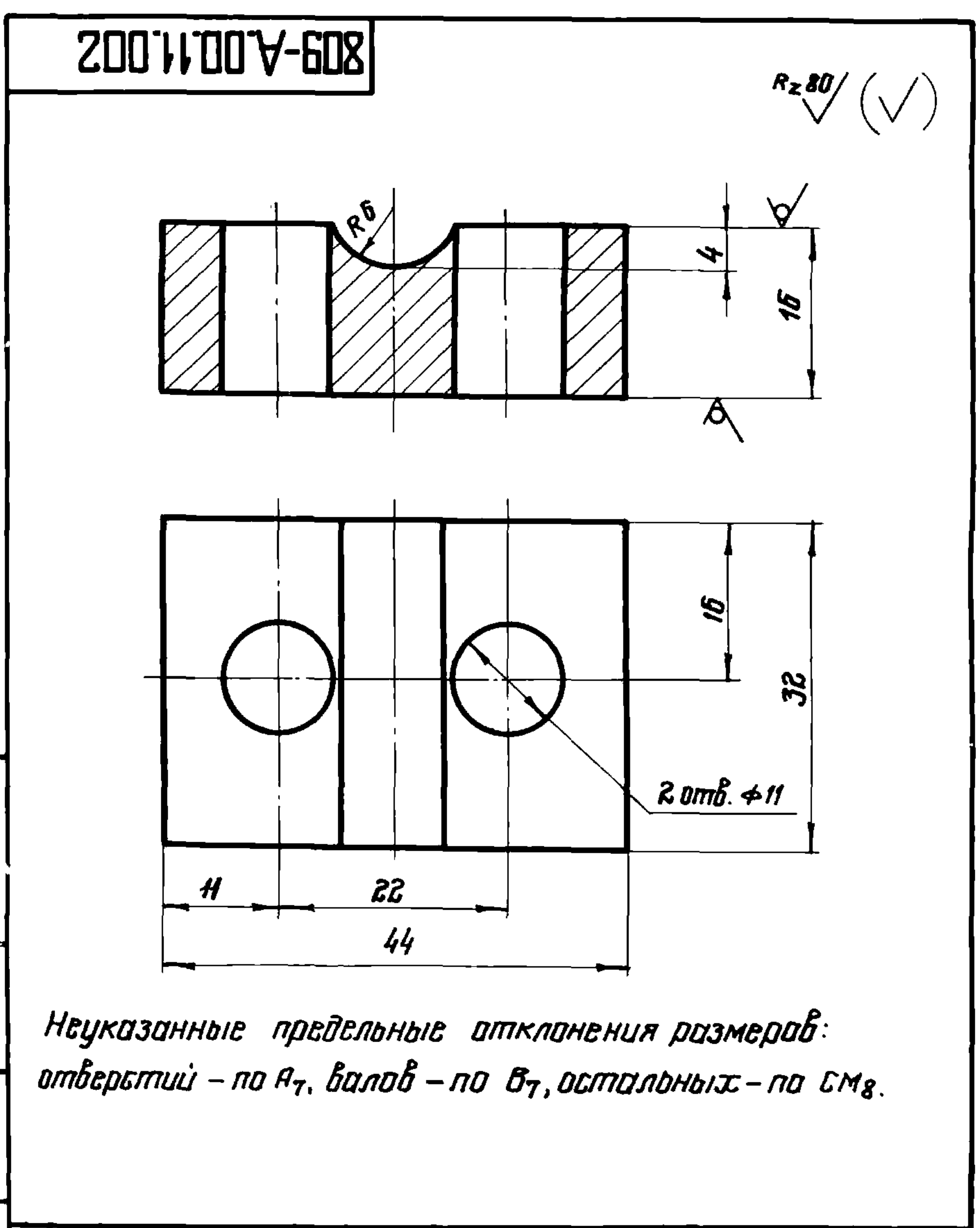


1. Длина заготовки $L = 123$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-А.00.11.001				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бугель
Разработ.	Белякова	С.С.	1976	
Провер.	Стребков	В.И.	1976	
В.контр.	Стребков	В.И.		
И.контр.	Стребков	В.И.		
Утв.	Ягупов	И.И.		
Лист 1			Листов 1	
Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				
Копировал Сергеева Формат И1				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-А.00.11.002				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка
Разработ.	Белякова	С.С.	1976	
Провер.	Стребков	В.И.	1976	
В.контр.	Стребков	В.И.		
И.контр.	Стребков	В.И.		
Утв.	Ягупов	И.И.		
Лист 1			Листов 1	
16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				
Копировал Сергеева Формат И1				

СЕРИЯ 1464-4/75А

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	809-А.00.12.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	11	1	809-А.00.12.001	Муфта 2"	2
	11	2	809-А.00.12.002	Труба	1
	11	3	809-А.00.12.002-01	Труба	1
	11	4	809-А.00.12.003	Труба	1
	64	5	809-А.00.12.004	Заглушка $\phi 47 \times 5$	
			Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0,074 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Контрайка 50		
			ГОСТ 8968-59	4	0,174 кг

809-А.00.12.000

Штанга
продольная

Лит. лист Листов
И 1 1

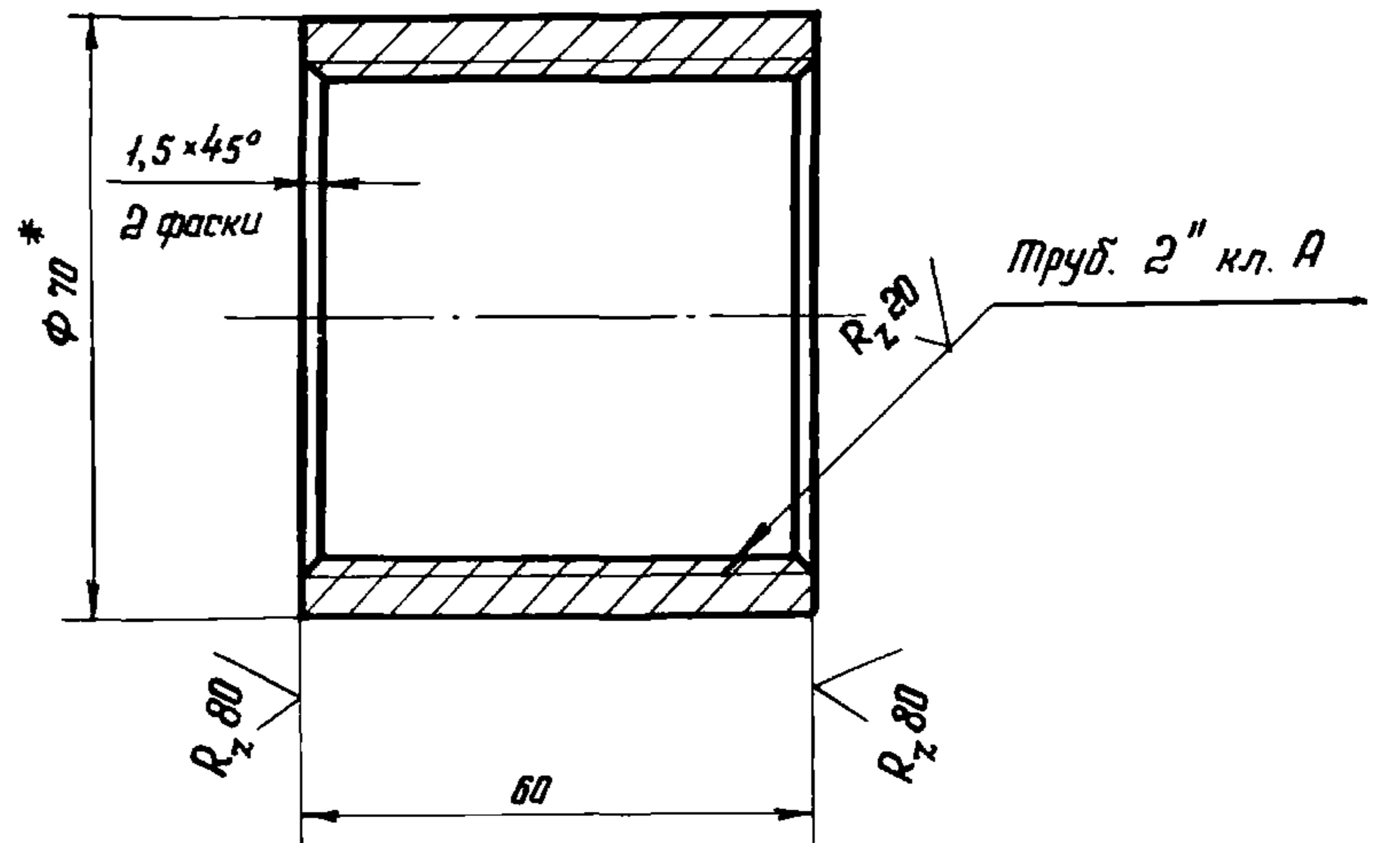
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал *Эрнст* Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

10021001.001.001

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валам - по B_7 , остальных - по $СМ_9$.
- * Размер для справок.

809-А.00.12.001

Муфта 2"

Лит. Масса Масштаб

И 0,73 1:1

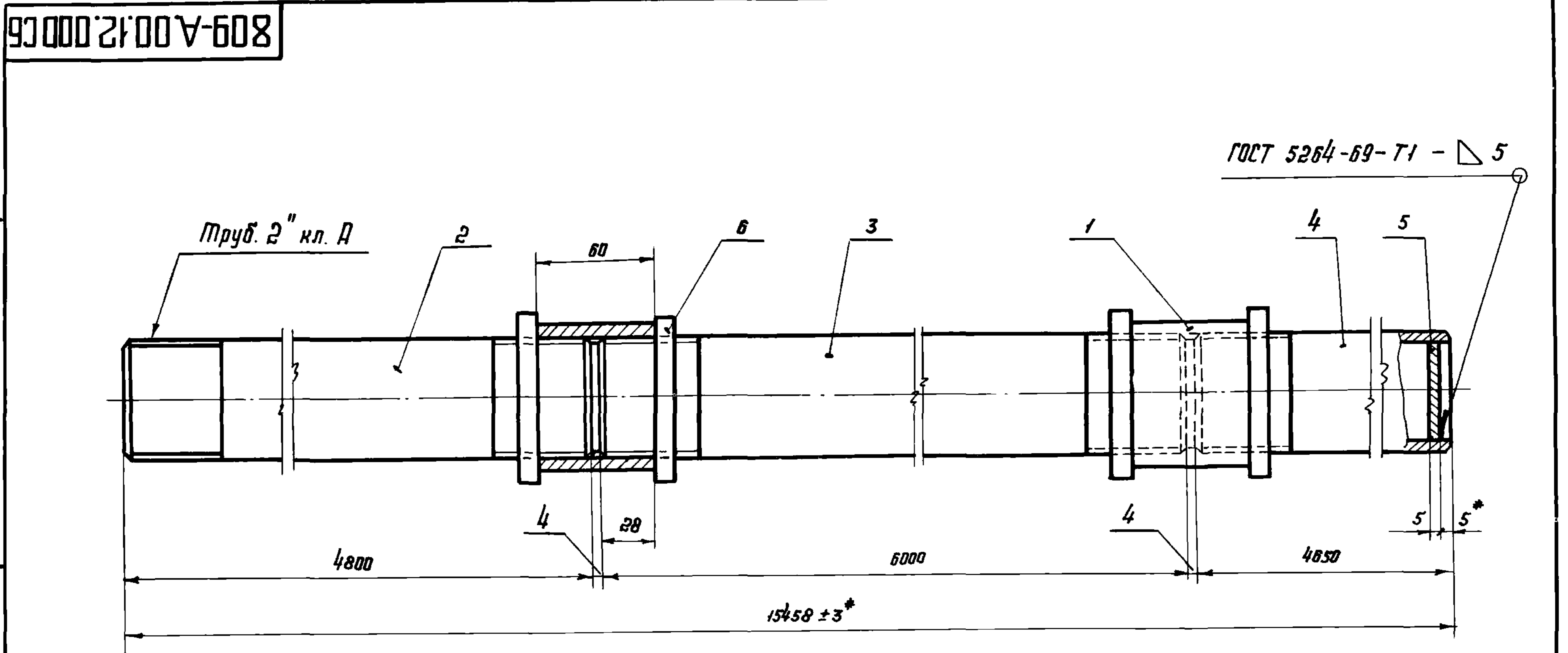
Лист Листов 1

Труба 70x8 ГОСТ 8732-70
В 20 ГОСТ 8731-66

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал *Эрнст* Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валам - по B_7 , остальных - по $СМ_9$.
3. Размеры, кроме *, для справок.

809-А.00.12.000СБ

Штанга
продольная
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 125,4 1:2

Лист Листов 1

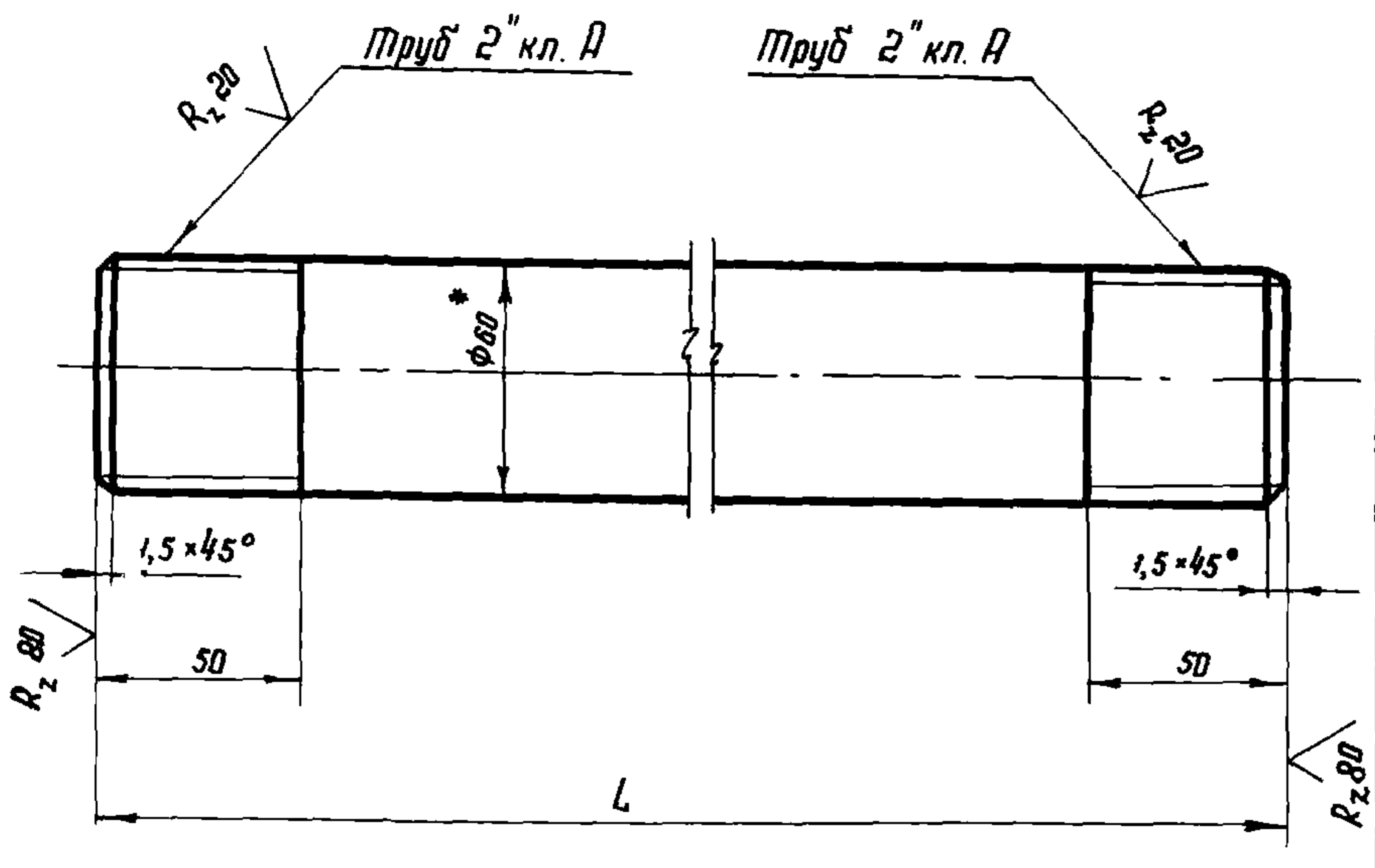
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал *Эрнст* Формат И2

СЕРИЯ 1.464-4/75A

809-A.00.12.002

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
809-A.00.12.002	4800	38,3
-01	6000	47,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. Размер для справок.

809-A.00.12.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Федяков			
Проб.	Стребков			
Т. контр.				
В. констр.	Стребков			
И. контр.	Стребков			
Утв.	Андреев			

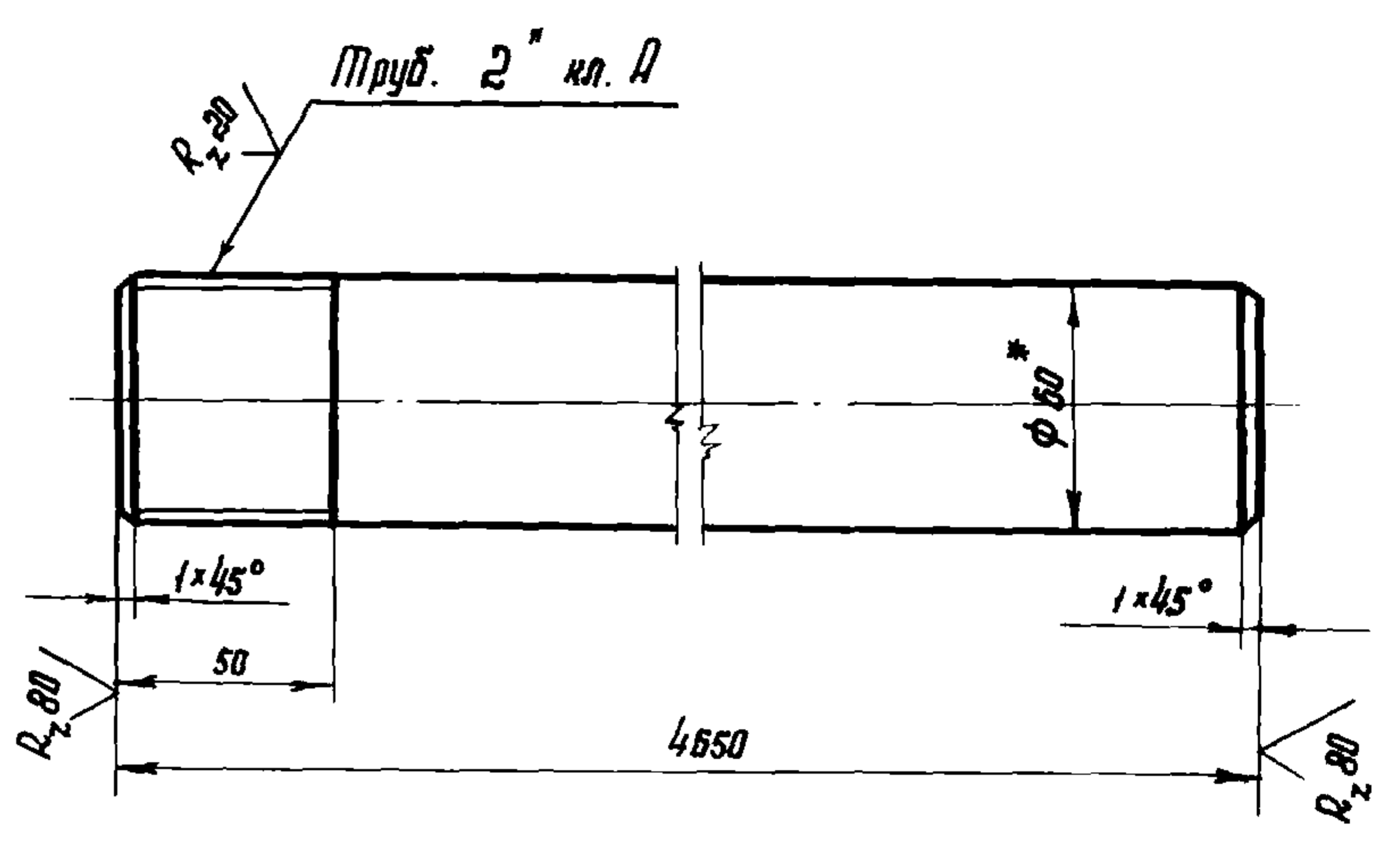
Лист	Масса	Масштаб
И	СМ. табл.	-
Лист	Листов	1

Труба 60x6 ГОСТ 8732-70
Труба 620 ГОСТ 8731-66
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ - КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копировал ЭРММ Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75A

809-A.00.12.003

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. Размер для справок.

809-A.00.12.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Федяков			
Проб.	Стребков			
Т. контр.				
В. констр.	Стребков			
И. контр.	Стребков			
Утв.	Андреев			

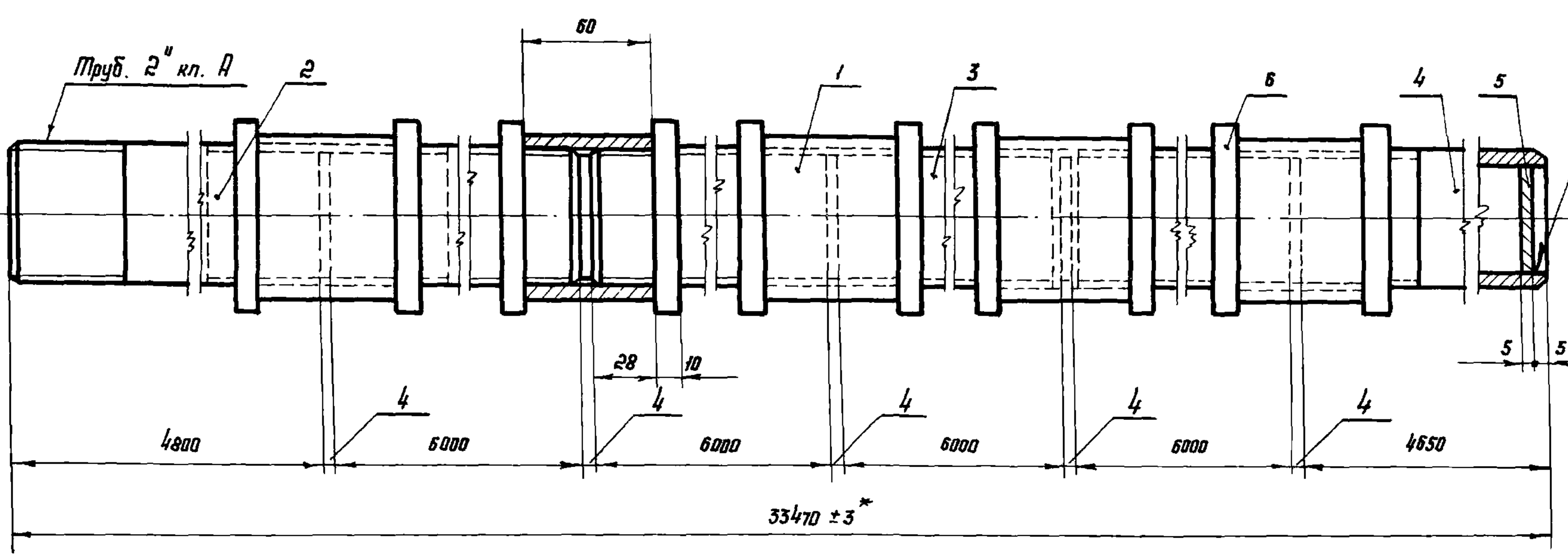
Лист	Масса	Масштаб
И	37,0	1:2
Лист	Листов	1

Труба 60x6 ГОСТ 8732-70
Труба 620 ГОСТ 8731-66
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ - КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копировал ЭРММ Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75A

809-A.00.13.000С6

ГОСТ 5264-69 - Т1 - 5



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
3. Размеры, кроме *, для справок.

809-A.00.13.000С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Федяков			
Проб.	Стребков			
Т. контр.				
В. констр.	Стребков			
И. контр.	Стребков			
Утв.	Андреев			

Лист	Масса	Масштаб
И	272,4	1:2
Лист	Листов	1

Штанга продольная
Сборочный чертеж
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ - КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копировал ЭРММ Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		809-А.00.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	809-А.00.12.001	Муфта 2"	5	
11	2	809-А.00.12.002	Труба	1	
11	3	809-А.00.12.002-01	Труба	4	
11	4	809-А.00.12.003	Труба	1	
Б4	5	809-А.00.12.004	Заглушка ф47х5		
			Сталь Ст.3 Гост 380-71	1	0,074 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Контргайка 50		
			Гост 8968-59	10	0,174 кг

809-А.00.13.000

Изм. № подл. Подп. и дата. Удм. инт. № 111. Копировал Куликова. Формат 11

Штанга
продольная

Лист Лист Листов
И 1 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
22		809-А.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2	809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
11	3	809-А.01.00.100	Кронштейн	2	
11	4	809-А.01.00.200	Кронштейн	2	
			<u>Детали</u>		
11	6	809-А.01.00.001	Палец	2	
11	7	809-А.01.00.002	Болт	2	
	8				
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты Гост 7798-70		
	9		М16 х 45.66	28	
	10		М16 х 65.66	2	
	11		М20 х 80.66	4	
	12		М24 х 80.66	1	
	13				

809-А.01.00.000

Изм. № подл. Подп. и дата. Удм. инт. № 111. Копировал Куликова. Формат 11

Рычажный механизм
правый
Переплеты: № 2 х 1250
№ 2 х 1500

Лист Лист Листов
И 1 3
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	14		Гайка М16.8		
			Гост 5915-70	4	
	15		Гайка М16.8		
			Гост 5916-70	48	
			Гайки Гост 5919-73		
	16		II М16.8	2	
	17		II М20.8	4	
	18		II М24.8	3	
	19		II М30.8	2	
	20				
	21		Шайба 16.65 Г.02.9		
			Гост 6402-70	4	
	22				
			Шпильки Гост 397-66		
	23		Шпилька 4 х 26	6	
	24		Шпилька 5 х 40	3	
	25		Шпилька 6,3 х 50	2	
	26				
	27		Масленка I-B		
			Гост 1303-56	2	

809-А.01.00.000

Изм. № подл. Подп. и дата. Удм. инт. № 111. Копировал Куликова. Формат 11

Копировал Куликова. Формат 11

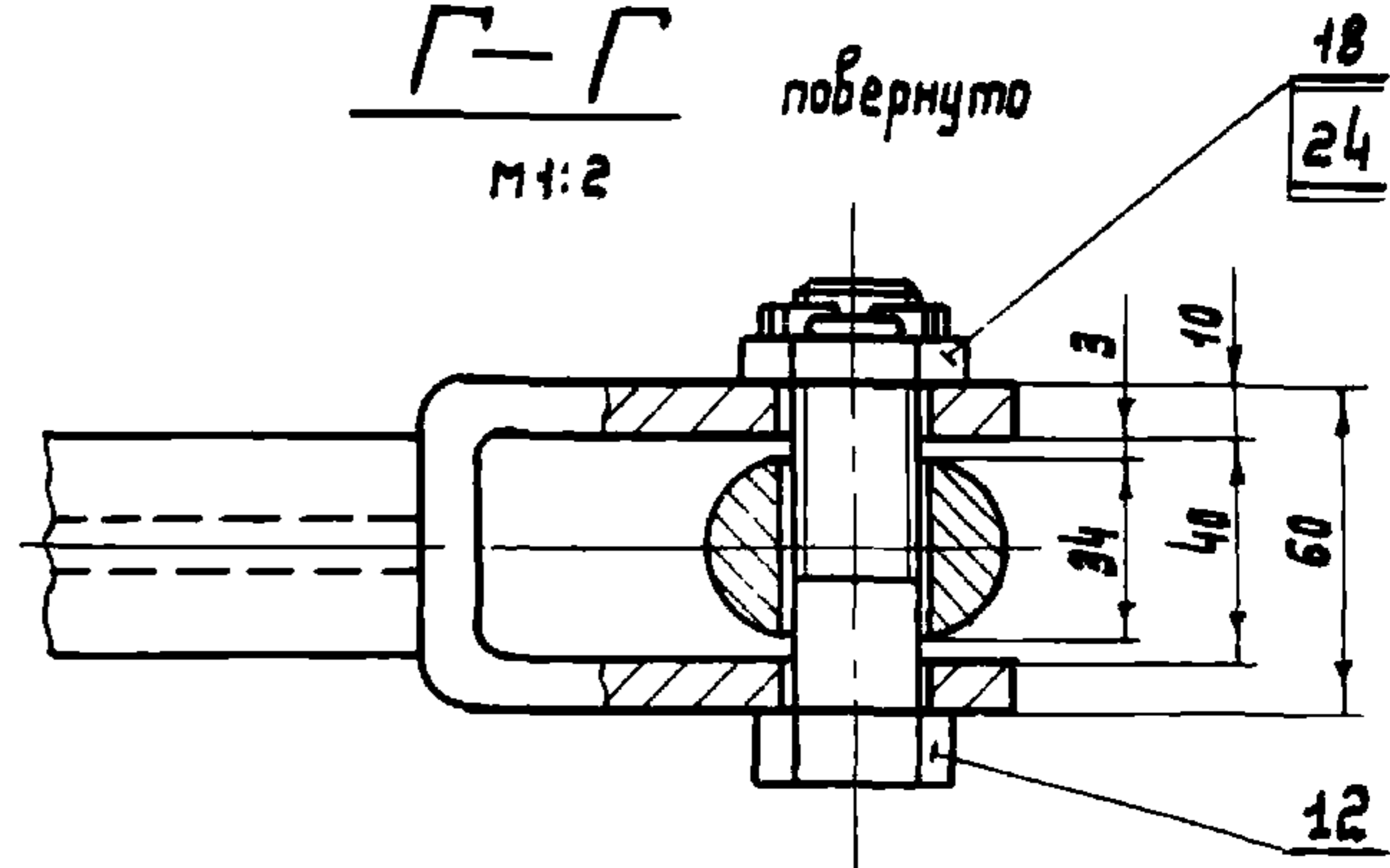
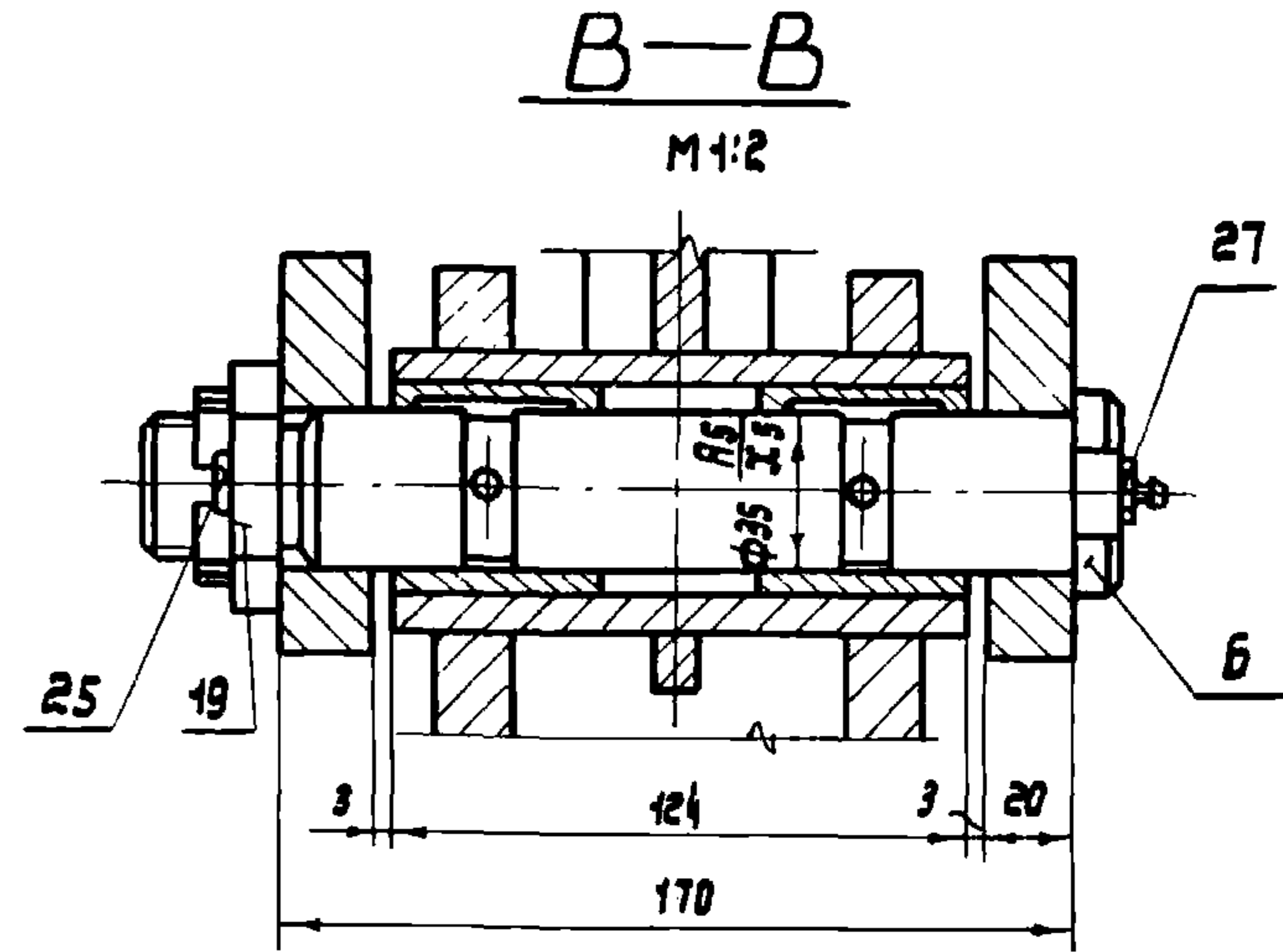
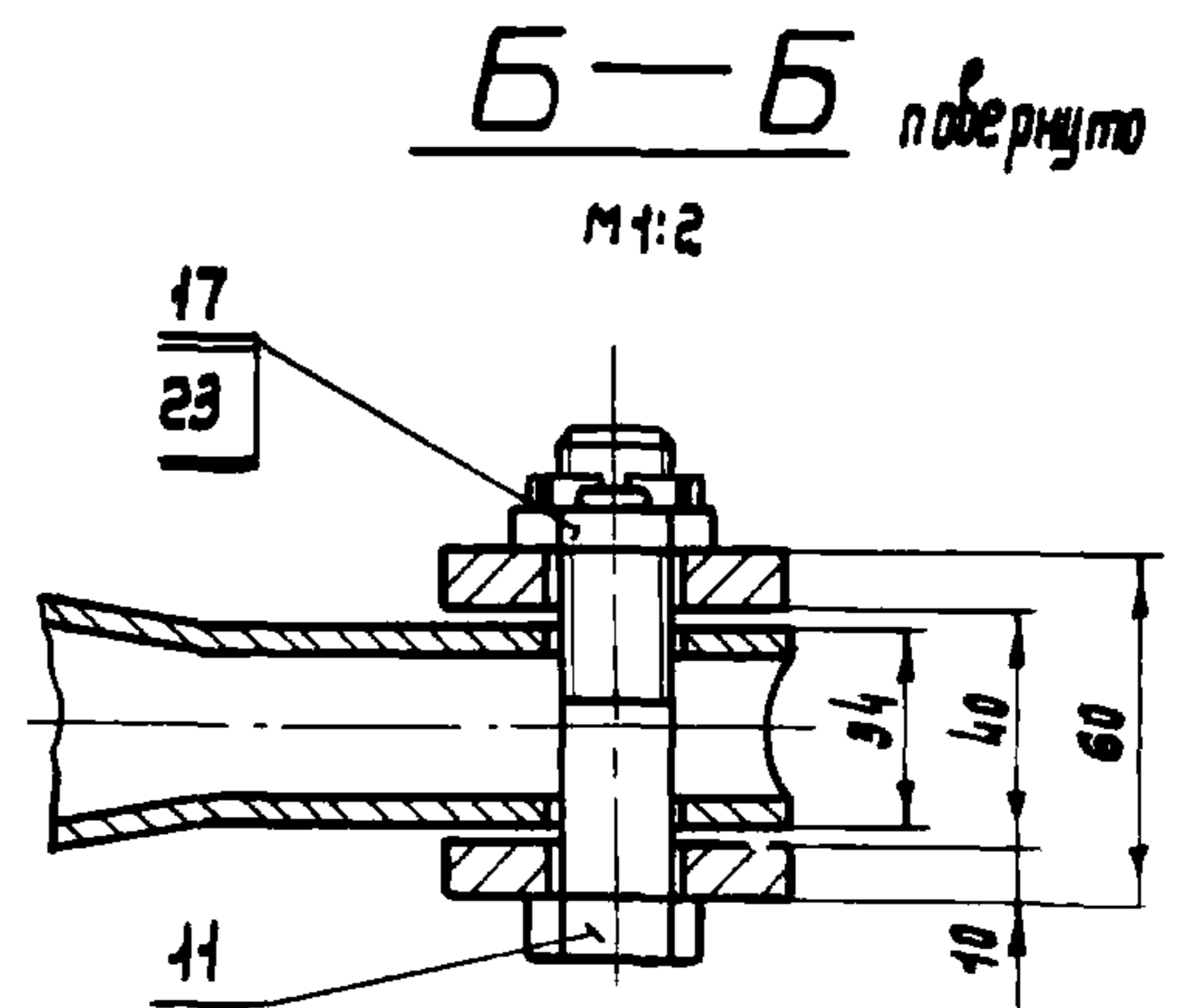
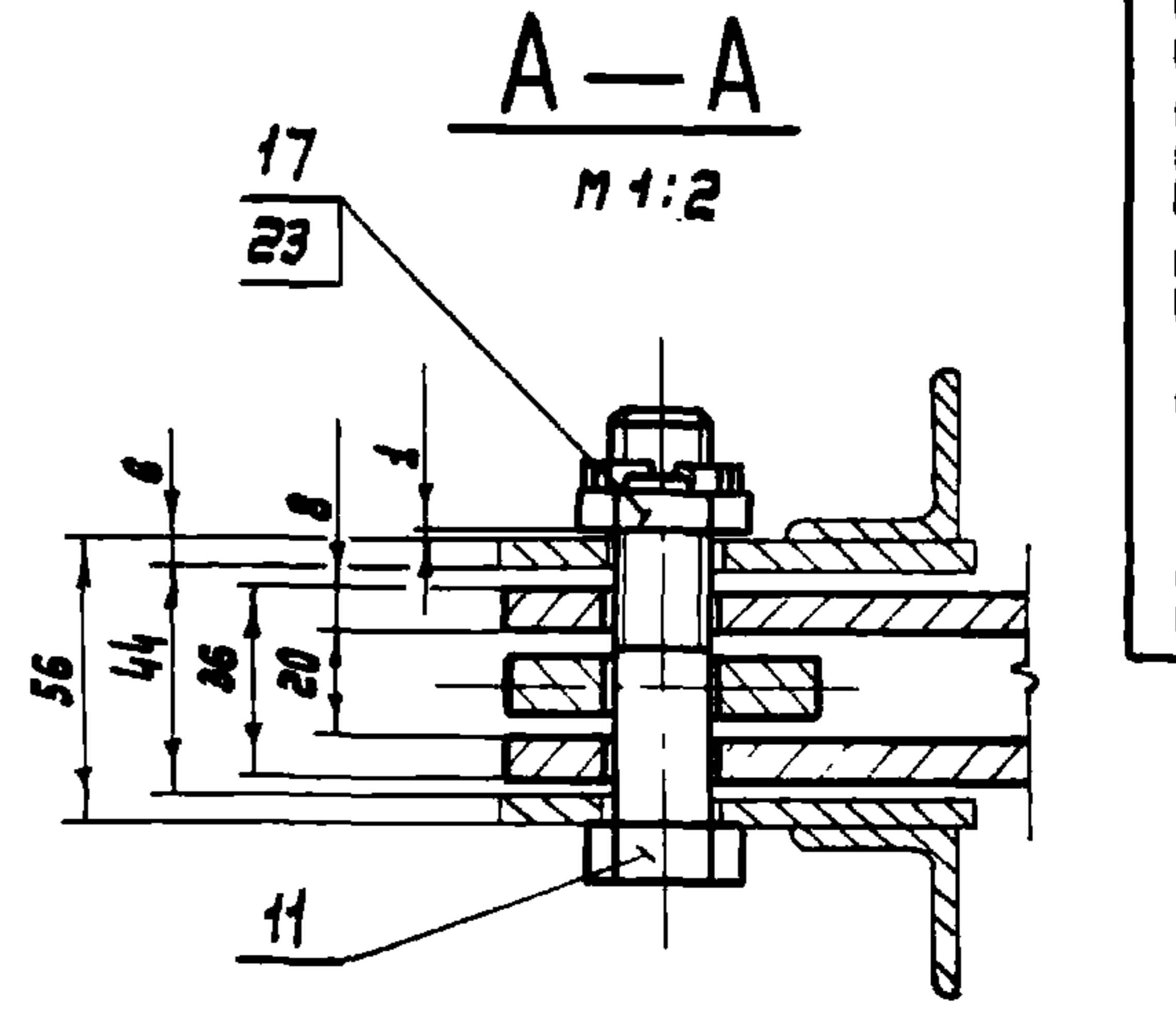
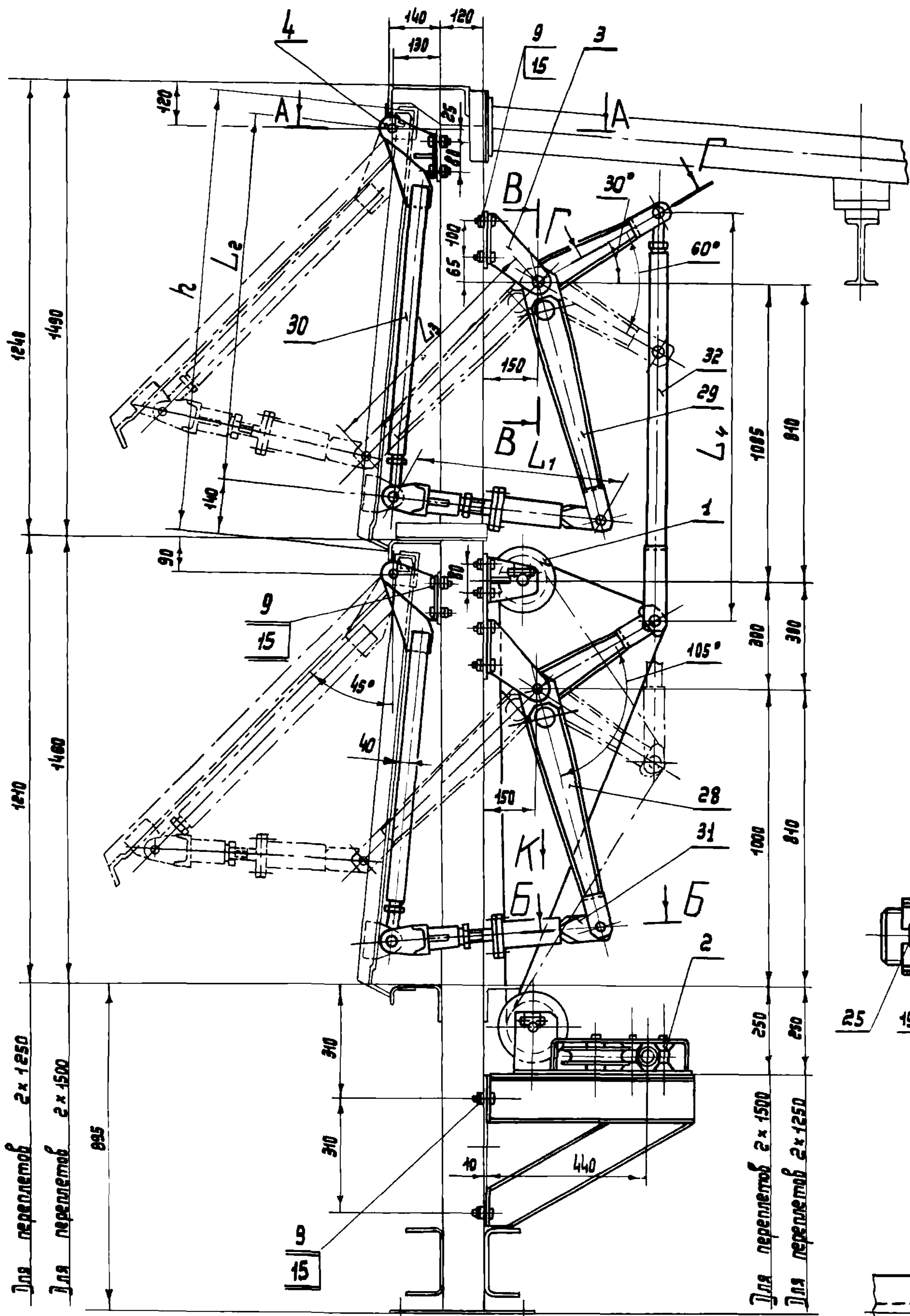
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			809-А.01.00.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	28	809-А.01.03.000	Рычаг нижний правый	1	
11	29	809-А.01.04.000	Рычаг верхний правый	1	
11	30	809-А.01.05.000	Рычаг	2	
11	31	809-А.01.06.000	Тяга крайняя	2	
11	32	809-А.01.07.000	Тяга	1	
			<u>809-А.01.00.000-01</u>		
11	28	809-А.01.03.000-01	Рычаг нижний правый	1	
11	29	809-А.01.04.000-01	Рычаг верхний правый	1	
11	30	809-А.01.05.000-01	Рычаг	2	
11	31	809-А.01.06.000-01	Тяга крайняя	2	
11	32	809-А.01.07.000-01	Тяга	1	

809-А.01.00.000

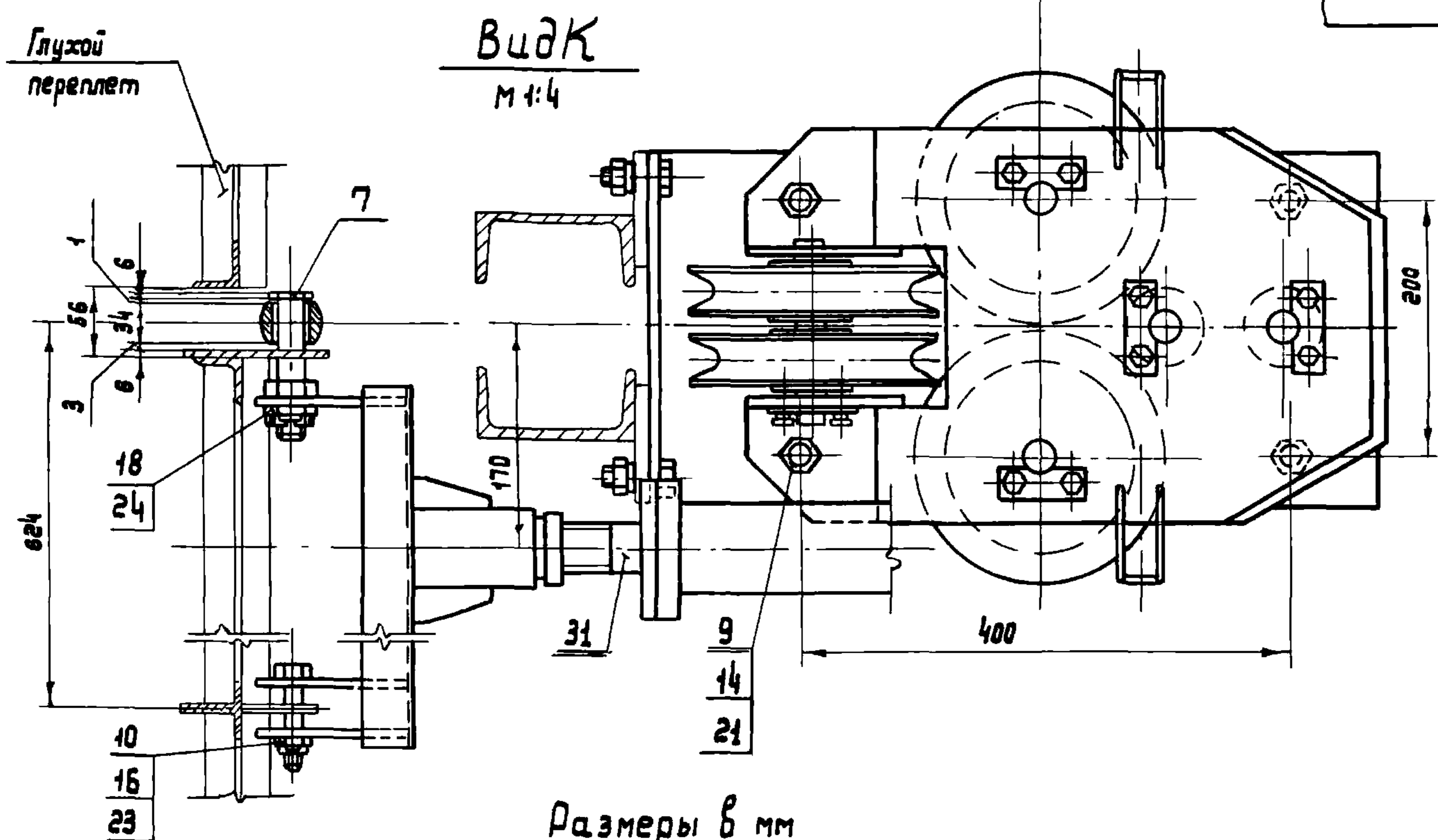
Изм. № подл. Подп. и дата. Удм. инт. № 111. Копировал Куликова. Формат 11

Копировал Куликова. Формат 11



СЕРИЯ 1464-4/75А

Учб. № 1001. Подп. и вета. Взам. инв. № Инв. № 4444. Подп. и вета.



1. При монтаже обеспечить совпадение всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазывать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

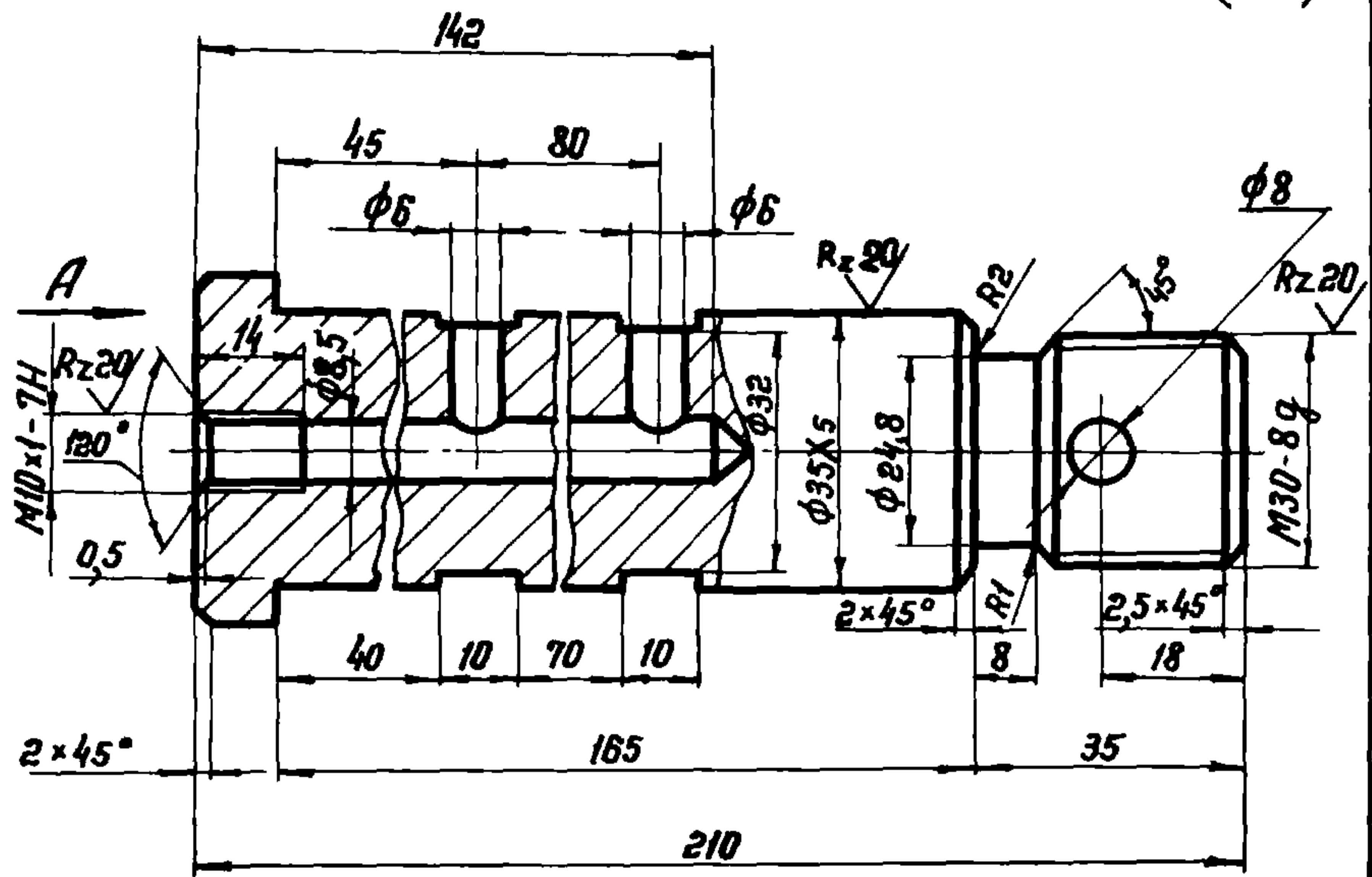
Обозначение	Перелеты	Высота перелета, h	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса, кг
809-А.01.00.000	2x1250	1195	580	1002	670	1110	174,0
-01	2x1500	1445	640	1252	860	1385	181,0

809-A.01.00.000 СБ			Рычажный механизм правый		Лист 1	Масса см.	Листов 1
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборочный чертеж	И	табл.	1:10
Разраб. Беляева	Проверил Стрелков	Учб. № 1001	1976	СНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва			
Т. контр.	В. контр. Стрелков	Н. контр. Стрелков	Чтв. Ветлов	Копировал Куликова			формат 22

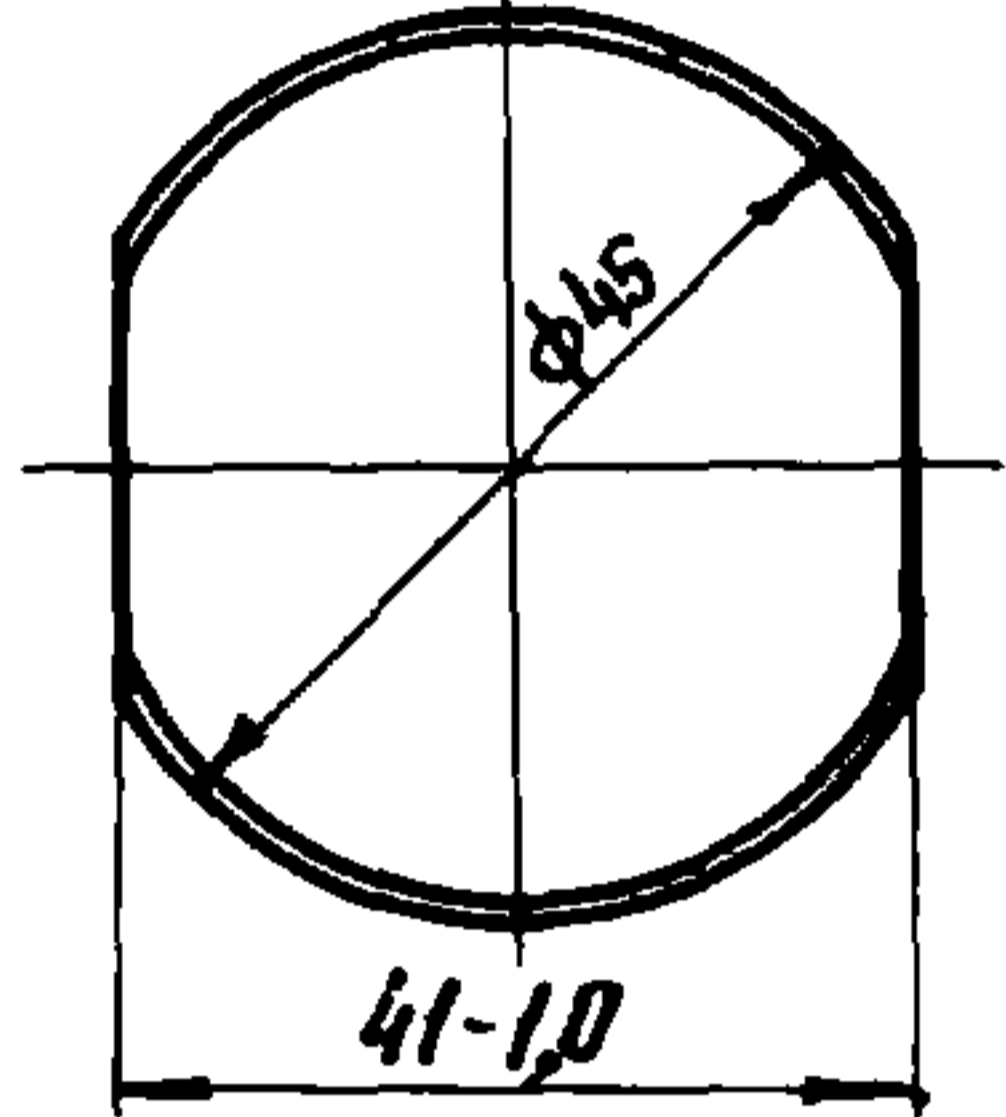
СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.01.00.001

Rz 80 (✓)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМв.

809-A.01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федюков			
Проб.	Стребков			
Т.контр.				
В.контр.	Стребков			
Н.контр.	Стребков			
Утв.	Асепов			

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,35	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Копировал Мел, Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			809-A.01.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1		1	809-A.01.00.101	Щека	2	
Б4		2	809-A.01.00.102	Основание		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				140x270	1	2,9 кг

809-A.01.00.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федюков			
Проб.	Стребков			
Т.контр.				
В.контр.	Стребков			
Н.контр.	Стребков			
Утв.	Асепов			

Кронштейн

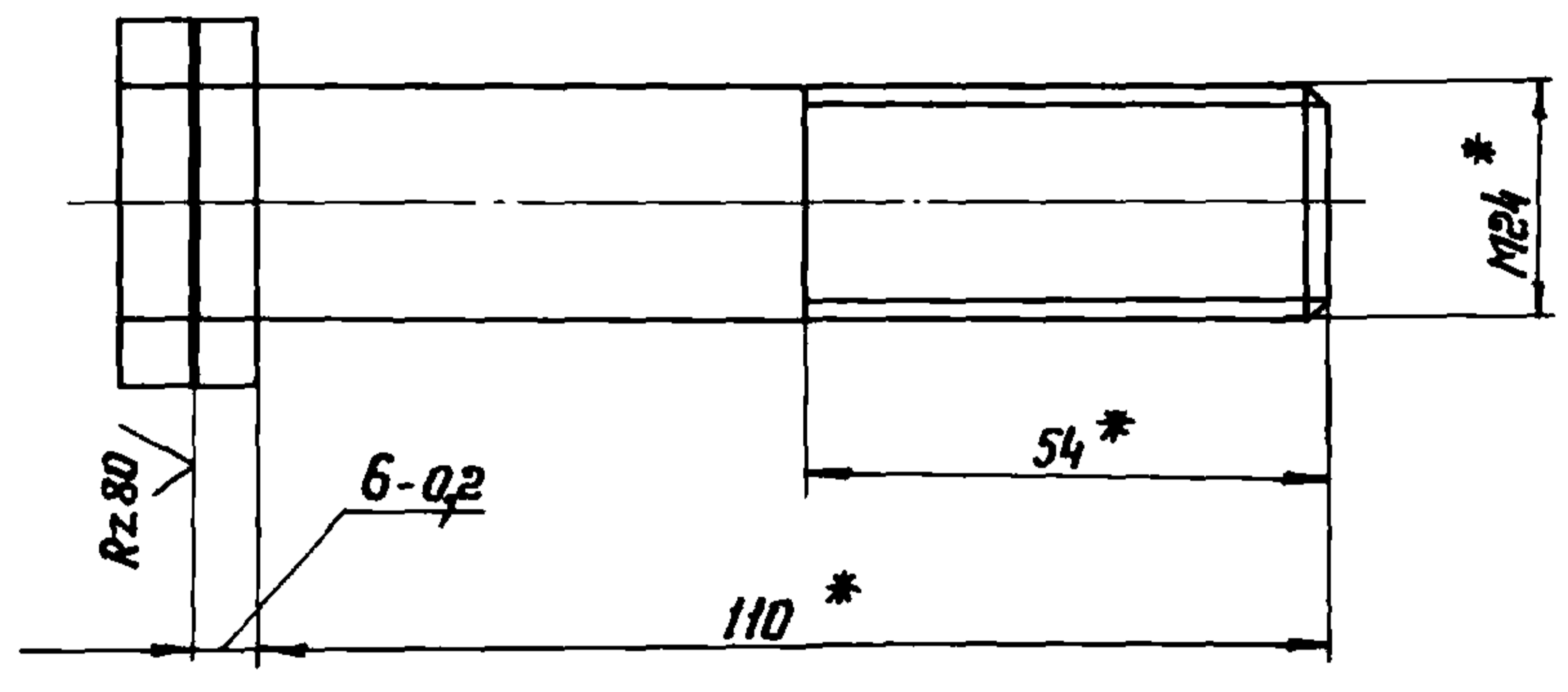
Лит.	Лист	Листов
И		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Мел, Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.01.00.002

(✓)



* Размеры для справок.

809-A.01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федюков			
Проб.	Стребков			
Т.контр.				
В.контр.	Стребков			
Н.контр.	Стребков			
Утв.	Асепов			

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,44	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

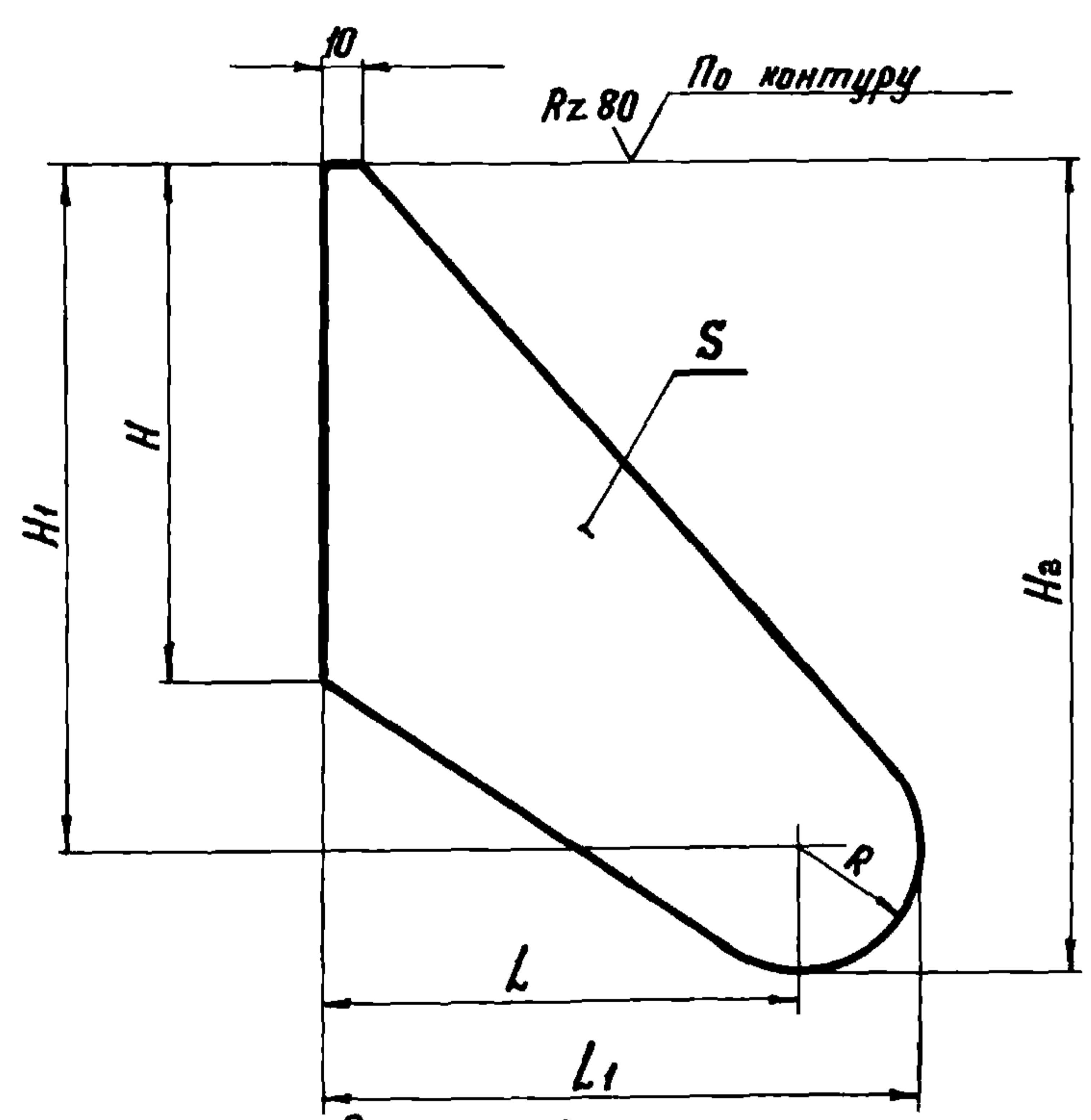
Болт М24x110. 66
ГОСТ 7796-70

Копировал Мел, Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.01.00.101

(✓)



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	L	L1	R	S	Масса, кг
809-A.01.00.101	140	185	220	130	165	35	20	2,7
-01	120	125	155	112	142	30	8	0,78

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.00.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федюков			
Проб.	Стребков			
Т.контр.				
В.контр.	Стребков			
Н.контр.	Стребков			
Утв.	Асепов			

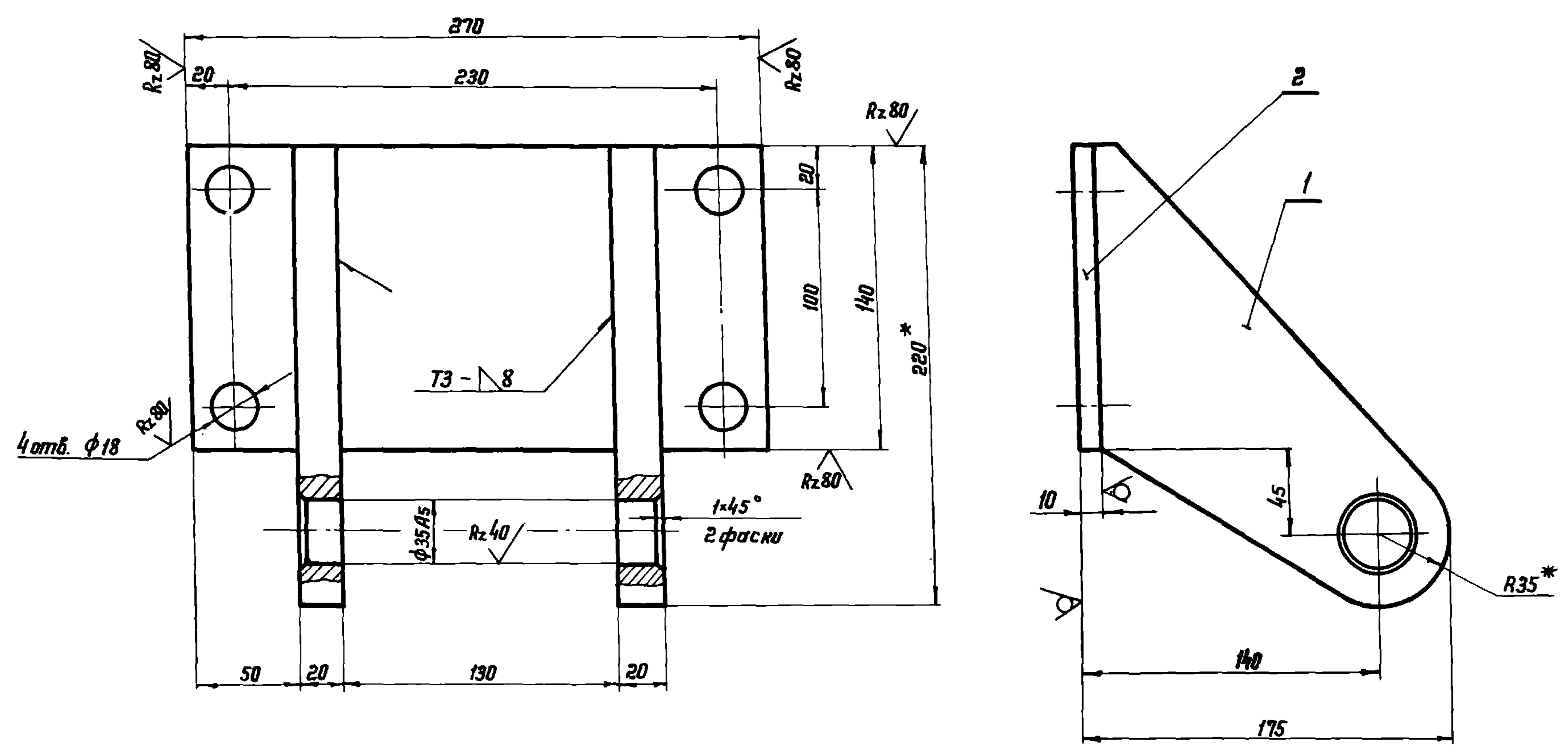
Щека

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	---
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Мел, Формат И4

809-A.01.00.100СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- 3* Размеры для справок.

809-A.01.00.100СБ				Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	
Разраб.	Белякова	Стрелков	Филиппов	19.7.60	Сборочный чертеж	
Проб.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лит. 8,3
В. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лист 1
И. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Листов 1
Утв.	Асеплов	Филиппов	19.7.60			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Шелл				Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A.01.00.200.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		809-A.01.00.101-01	Щека	2	
И1	2		809-A.01.00.201	Ребра	2	
Б4	3		809-A.01.00.202	Основание		
				Лист 8ГОСТ 19903-74 120-270 Ст. 3ГОСТ 16523-70	1	1,97 кг

809-A.01.00.200				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	
Разраб.	Белякова	Стрелков	Филиппов	19.7.60	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Проб.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лит. 8
В. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лист 1
И. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Листов 1
Утв.	Асеплов	Филиппов	19.7.60			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Шелл				Формат 11		

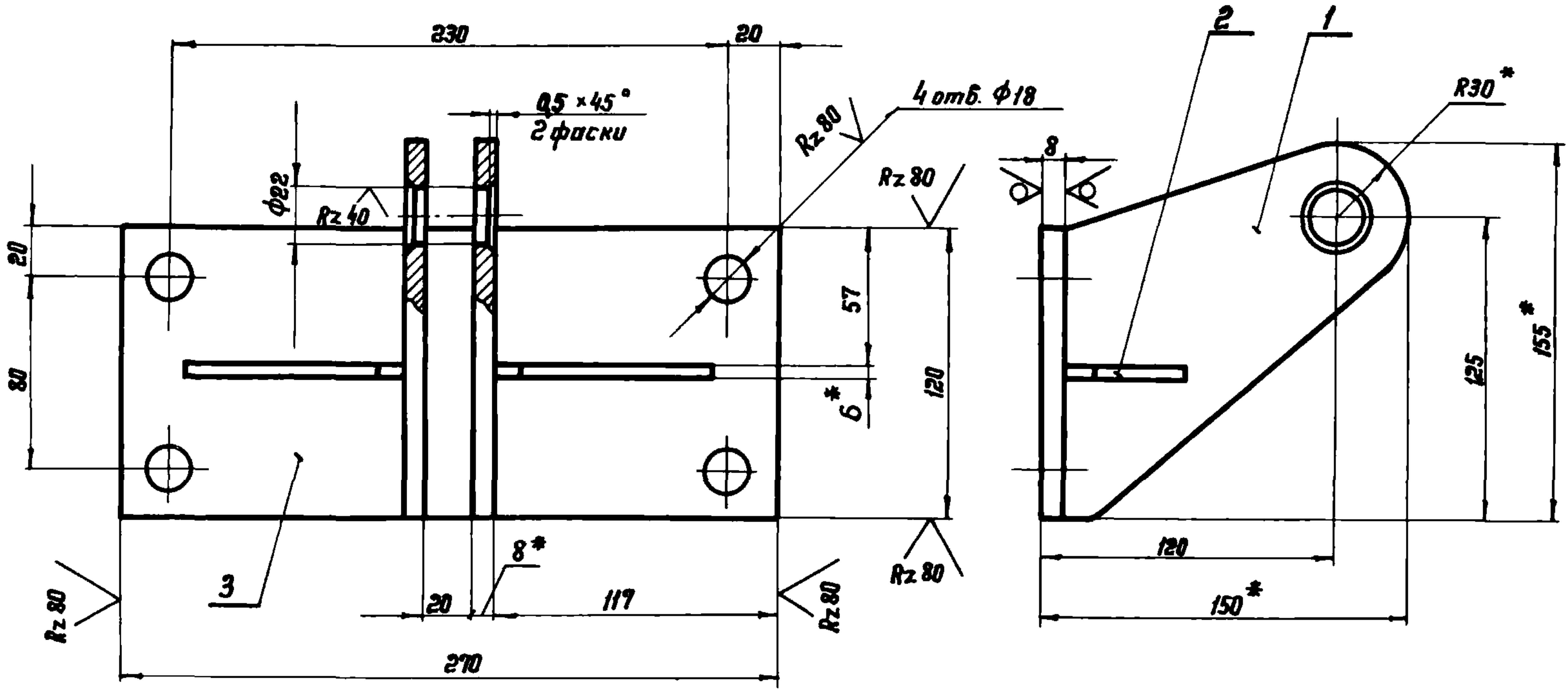
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A.01.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И1	1		809-A.01.01.100	Корпус	1	
				Детали		
И1	2		809-A.01.01.001	Блок	1	
И1	3		809-A.01.01.002	Оседержатель	1	
И1	4		809-A.01.01.003	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М8×16.66 ГОСТ 7798-70	2	
		6		Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	2	
		7		Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-A.01.01.000				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок	
Разраб.	Белякова	Стрелков	Филиппов	19.7.60	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Проб.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лит. 8
В. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Лист 1
И. констр.	Стрелков	Филиппов	19.7.60			Листов 1
Утв.	Асеплов	Филиппов	19.7.60			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Шелл				Формат 11		

809-A.01.00.200СБ



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, балов - по В7, остальных - по СМв.
- 3* Размеры для справок.

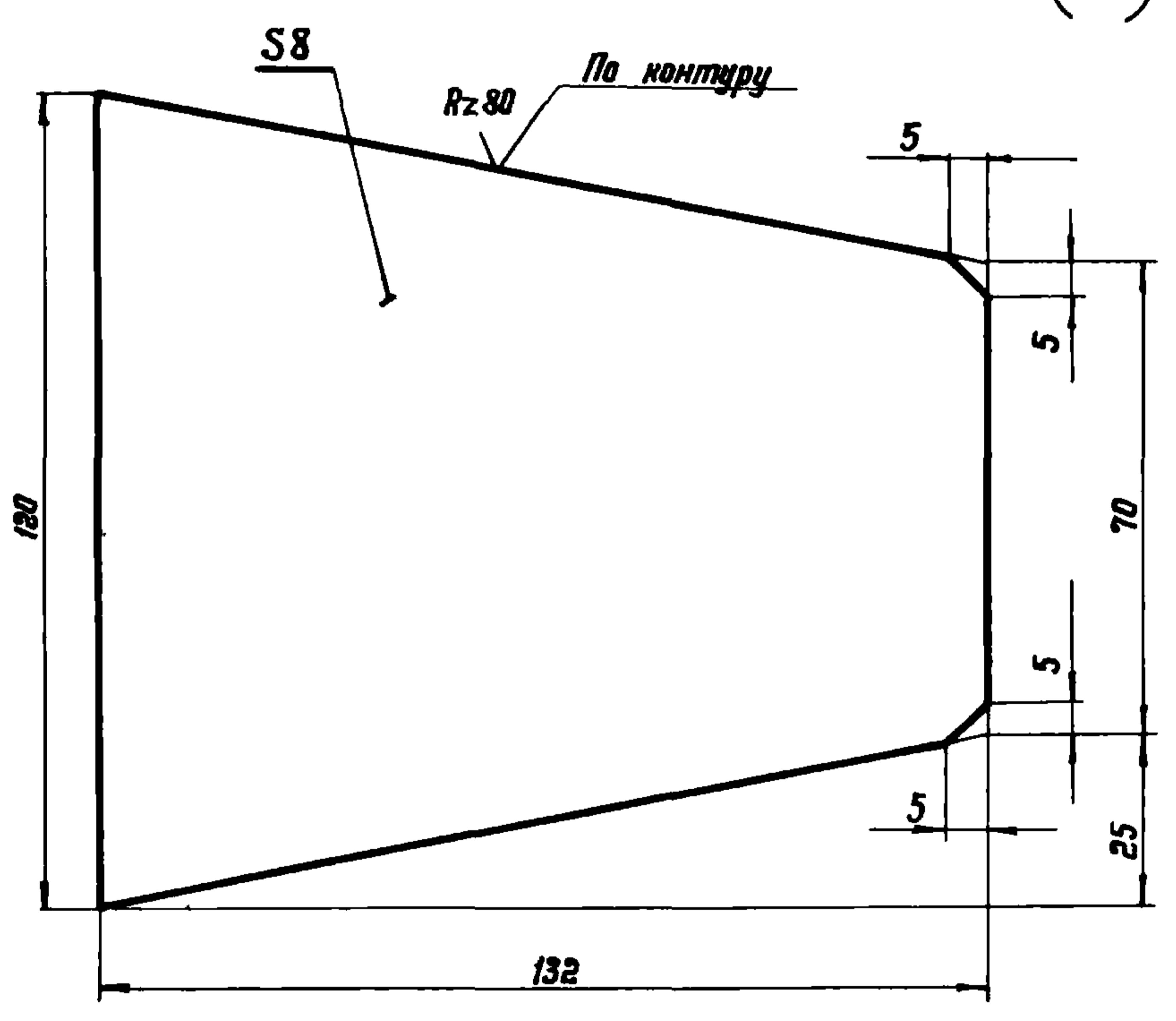
809-A.01.00.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федюков	Средков	Средков	1976	Сборочный чертеж	И	3,8	1:2
Проб.	Средков	Средков	Средков	1976		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Средков	Средков	Средков			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
В. контр.	Средков	Средков	Средков			Формат 12		
Н. контр.	Средков	Средков	Средков					
Утв.	Авдеев	Авдеев	Авдеев					

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Циф. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

809-A.01.01.101

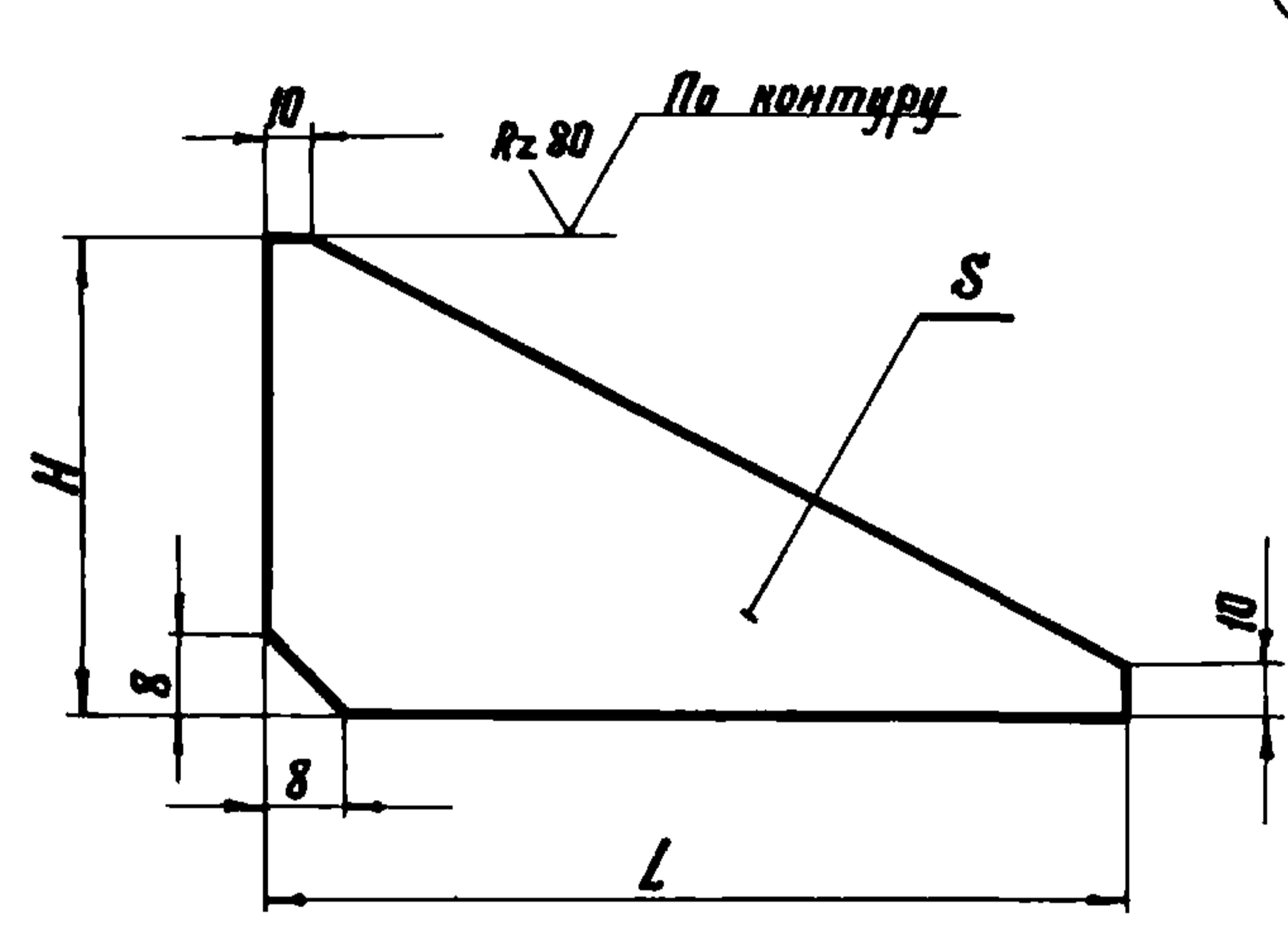


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, балов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щена	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федюков	Средков	Средков	1976	Щена	И	0,75	1:1
Проб.	Средков	Средков	Средков	1976		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Средков	Средков	Средков			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
В. контр.	Средков	Средков	Средков			Формат 11		
Н. контр.	Средков	Средков	Средков					
Утв.	Авдеев	Авдеев	Авдеев					

809-A.01.00.201



Размеры в мм

Обозначение	H	L	S	Масса, кг
809-A.01.00.201	50	90	6	0,14
-01	55	70	6	0,12
-02	30	60	6	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, балов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.00.201

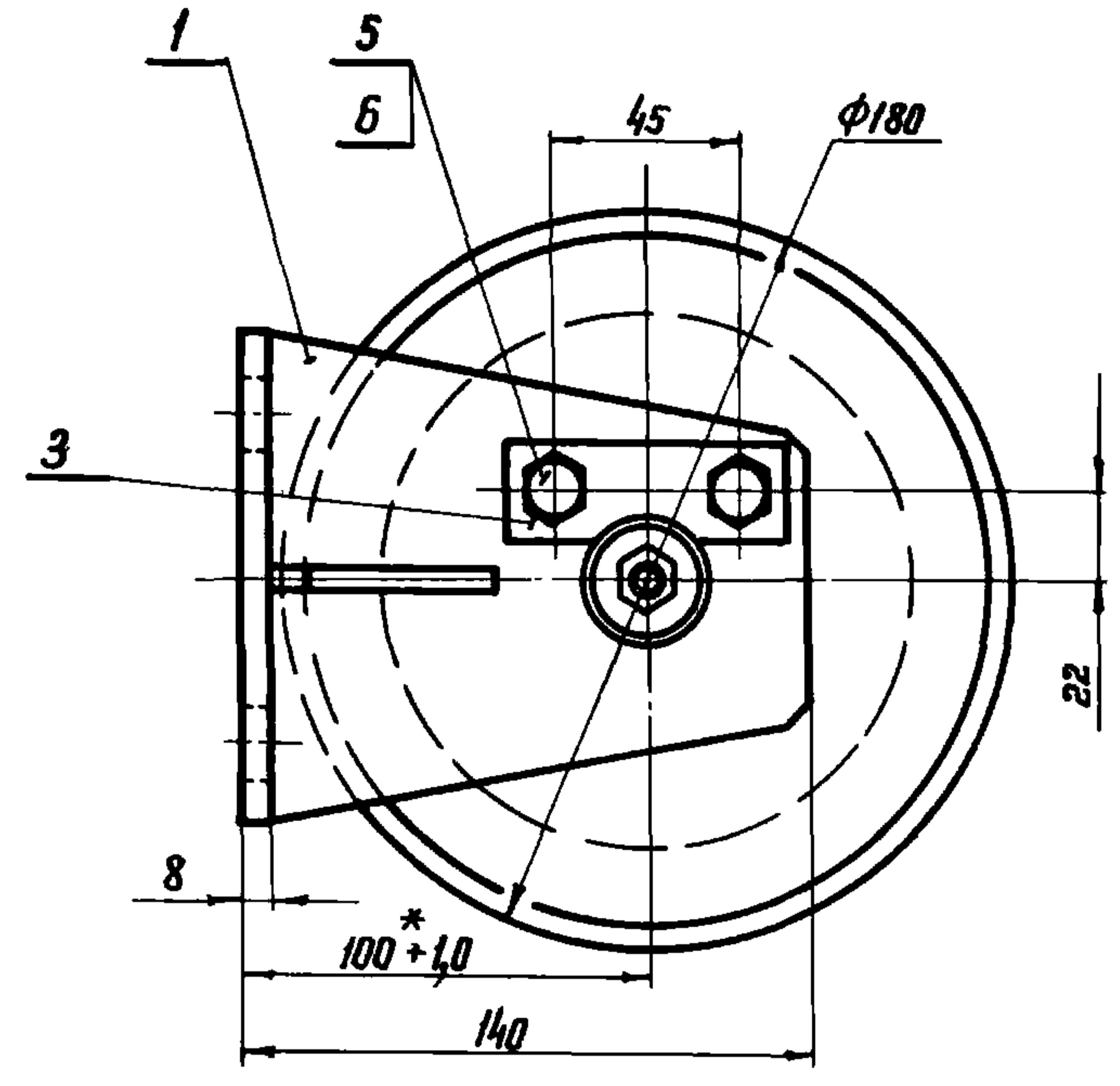
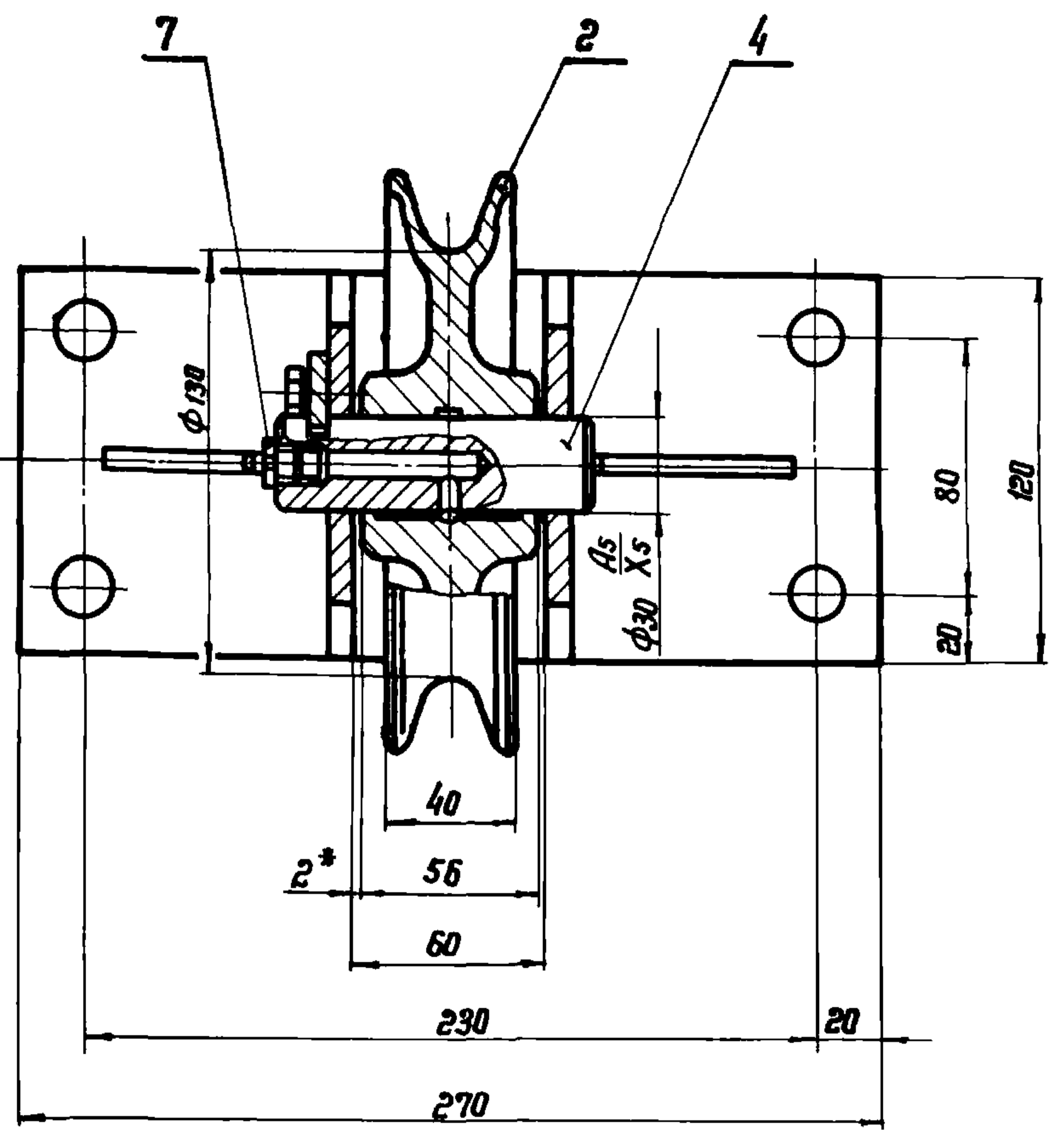
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федюков	Средков	Средков	1976	Ребро	И	см. табл.	—
Проб.	Средков	Средков	Средков	1976		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Средков	Средков	Средков			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
В. контр.	Средков	Средков	Средков			Формат 11		
Н. контр.	Средков	Средков	Средков					
Утв.	Авдеев	Авдеев	Авдеев					

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Циф. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

809-A.01.01.000С6

СЕРИЯ 1.4644/75А



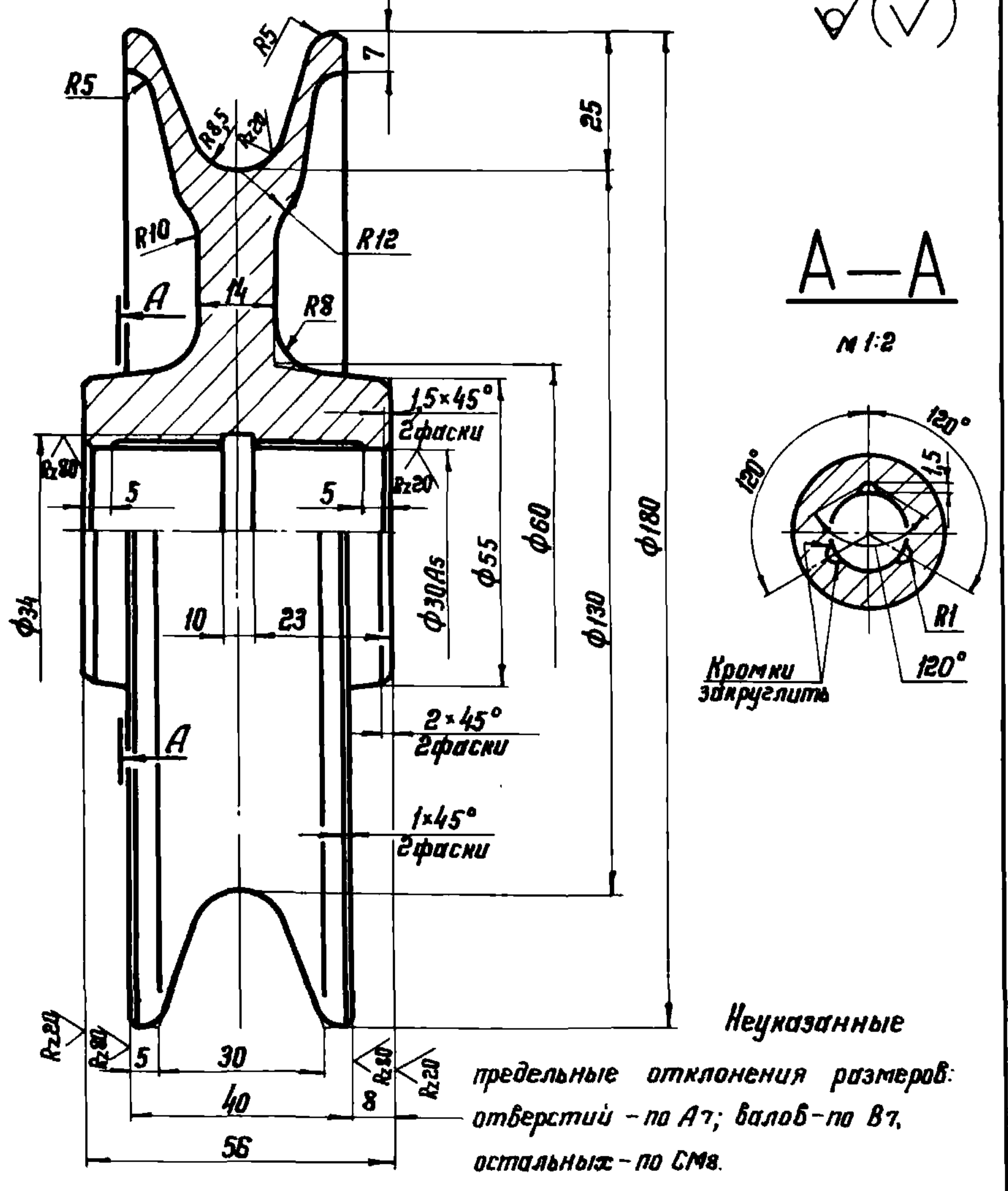
1. После сборки блок поз.2 должен свободно вращаться на оси.
2. Смазочные канавки наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Все размеры, кроме *, для справок.

809-A.01.01.000С6

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	Белякова	Евд	1976	И	9,0	1:2
Проб.	Стребков	Фил		Сварочный чертеж		
Т.контр.				Лист	Листов	1
В.контр.	Стребков	Фил		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.контр.	Стребков	Фил				
Утв.	Агапов	И		Копировал Шелл		
				Формат 12		

809-A.01.01.001

СЕРИЯ 1.4644-4/75А



✓(✓)

A-A
1:2

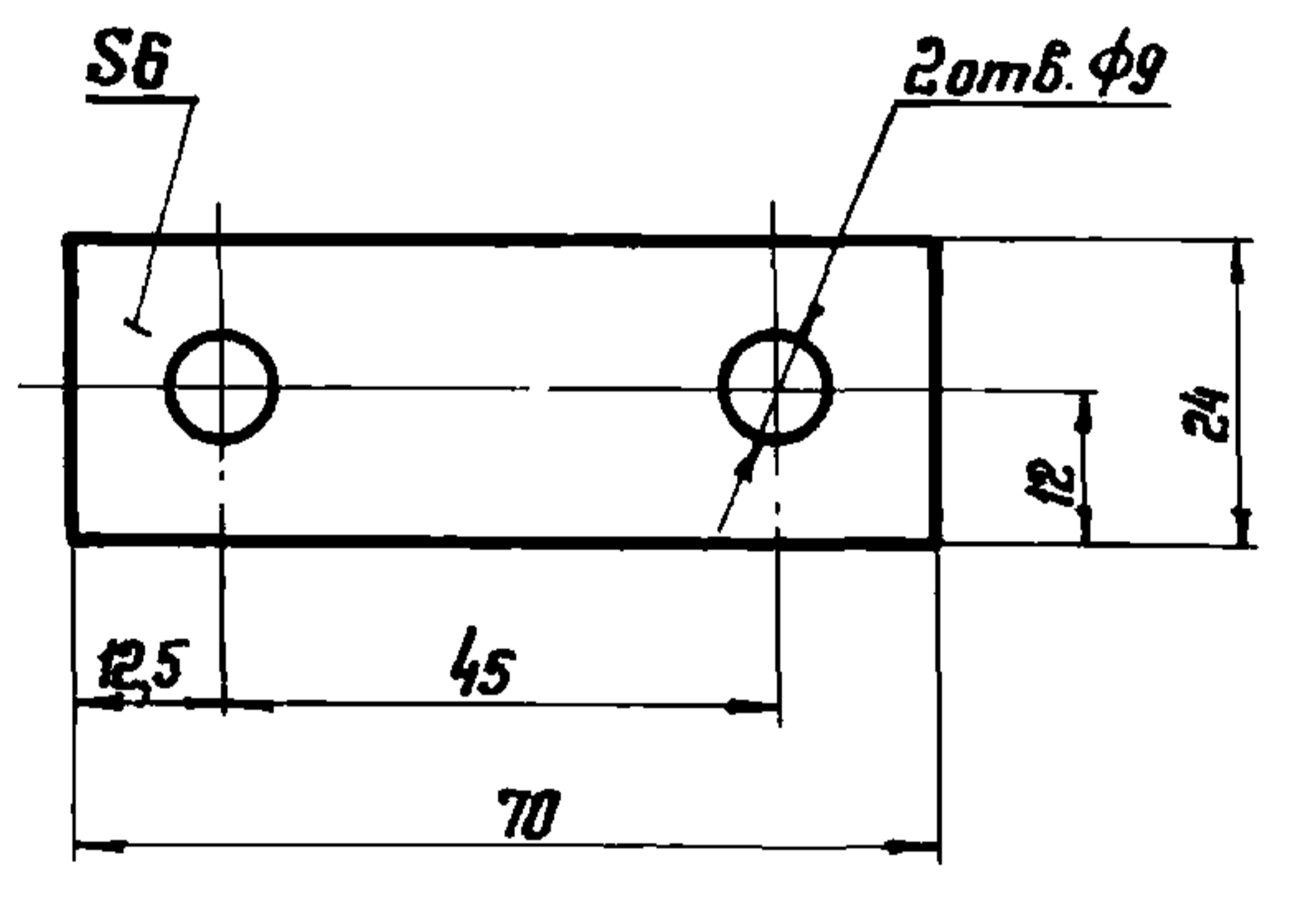
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7, остальные - по СМв.

809-A.01.01.001

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	Белякова	Евд	1976	И	4,5	1:1
Проб.	Стребков	Фил		Блок		
Т.контр.				Лист	Листов	1
В.контр.	Стребков	Фил		Чугун СЧ28-48 ГОСТ 1412-70		
И.контр.	Стребков	Фил		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Агапов	И		Копировал Шелл		
				Формат 11		

809-A.01.01.002

СЕРИЯ 1.4644/75А



Rz80

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМв.

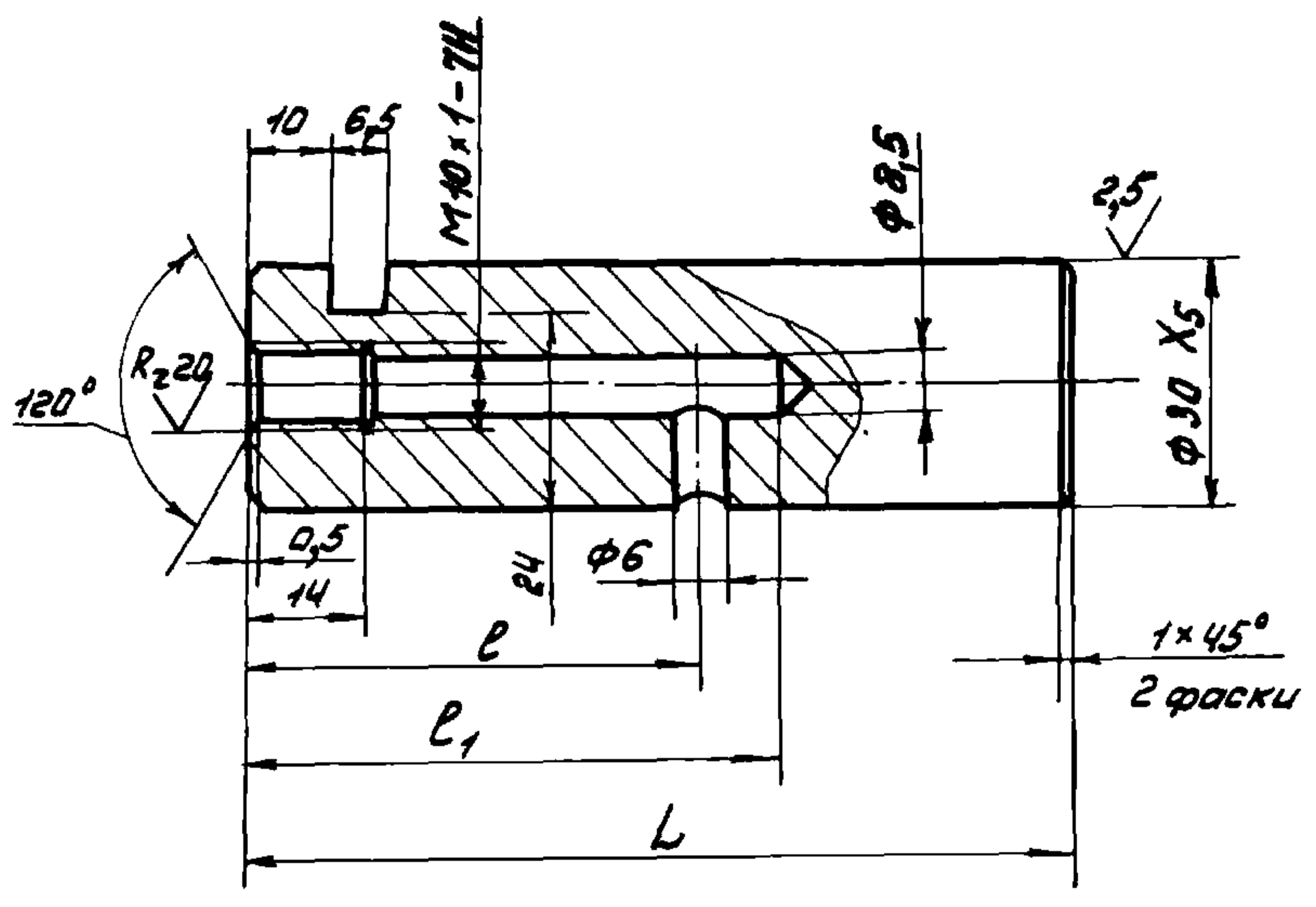
809-A.01.01.002

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	Белякова	Евд	1976	И	0,08	1:1
Проб.	Стребков	Фил		Поддержатель		
Т.контр.				Лист	Листов	1
В.контр.	Стребков	Фил		Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
И.контр.	Стребков	Фил		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Агапов	И		Копировал Шелл		
				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.01.003

Rz80 ✓(✓)



Обозначение	r, мм	r ₁ , мм	L, мм	Масса, кг
809-A.01.01.003	55	65	95	0,5
-01	65	75	108	0,57

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈

809-A.01.01.003

Изм. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Сперанская	СМ	
Провер.	Стрежков	СМ	1976
Т. конт.			
В. конт.	Стрежков	СМ	
Н. конт.	Стрежков	СМ	
Утв.	Ягупов	СМ	

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	809-A.01.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		11	1 809-A.01.01.101	Щека	2	
		11	2 809-A.01.00.201-01	Ребро	2	
		60	3 809-A.01.00.202	Основание		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 120*270 ГОСТ 16523-70	1	1,97 кг

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

809-A.01.01.100

Изм. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Сперанская	СМ	
Провер.	Стрежков	СМ	1976
Вед. конст.	Стрежков	СМ	
Н. конт.	Стрежков	СМ	
Утв.	Ягупов	СМ	

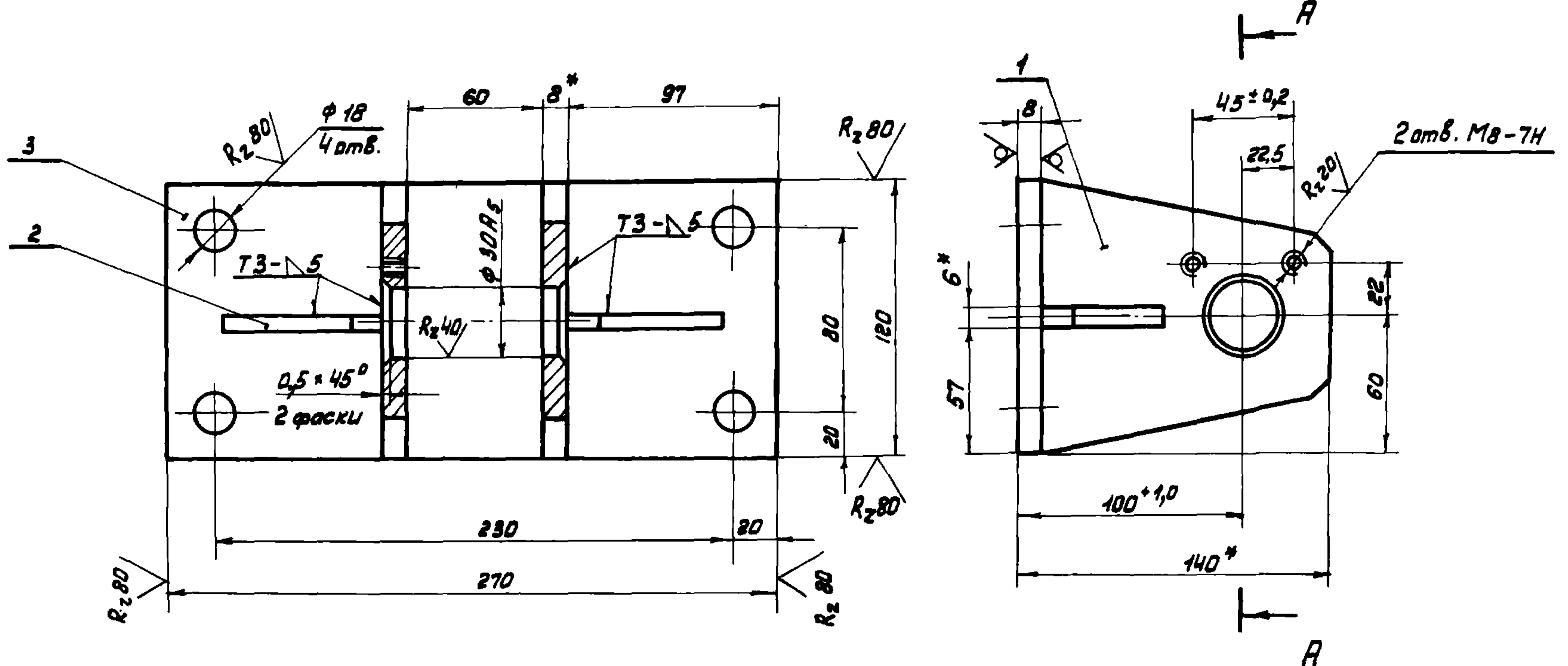
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.01.100 СБ

A-A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- * Размеры для справок.

809-A.01.01.100 СБ

Изм. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Сперанская	СМ	
Провер.	Стрежков	СМ	1976
Т. конт.			
В. конт.	Стрежков	СМ	
Н. конт.	Стрежков	СМ	
Утв.	Ягупов	СМ	

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,7	1:2
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 12

СЕРИЯ 1464-4/75А

Инв. и дата Подпись и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подпись и дата

Ряд	Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
22			809-A.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		809-A.01.02.100	Корпус	1	
<u>Детали</u>						
11	2		809-A.01.02.001	Ролик	4	
11	3		809-A.01.02.002	Втулка	2	
11	4		809-A.01.02.002-01	Втулка	2	
11	5		809-A.01.02.003	Ось	2	
11	6		809-A.01.02.003-01	Ось	1	
11	7		809-A.01.01.001	Блок	4	
11	8		809-A.01.01.002	Оседержатель	5	
11	9		809-A.01.01.003-01	Ось	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
	10			Болт М8×16.66		
				ГОСТ 7798-70	10	
	11			Шайба 8.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	10	
	12			Масленка I-B		
				ГОСТ 1303-56	5	

809-A.01.02.000

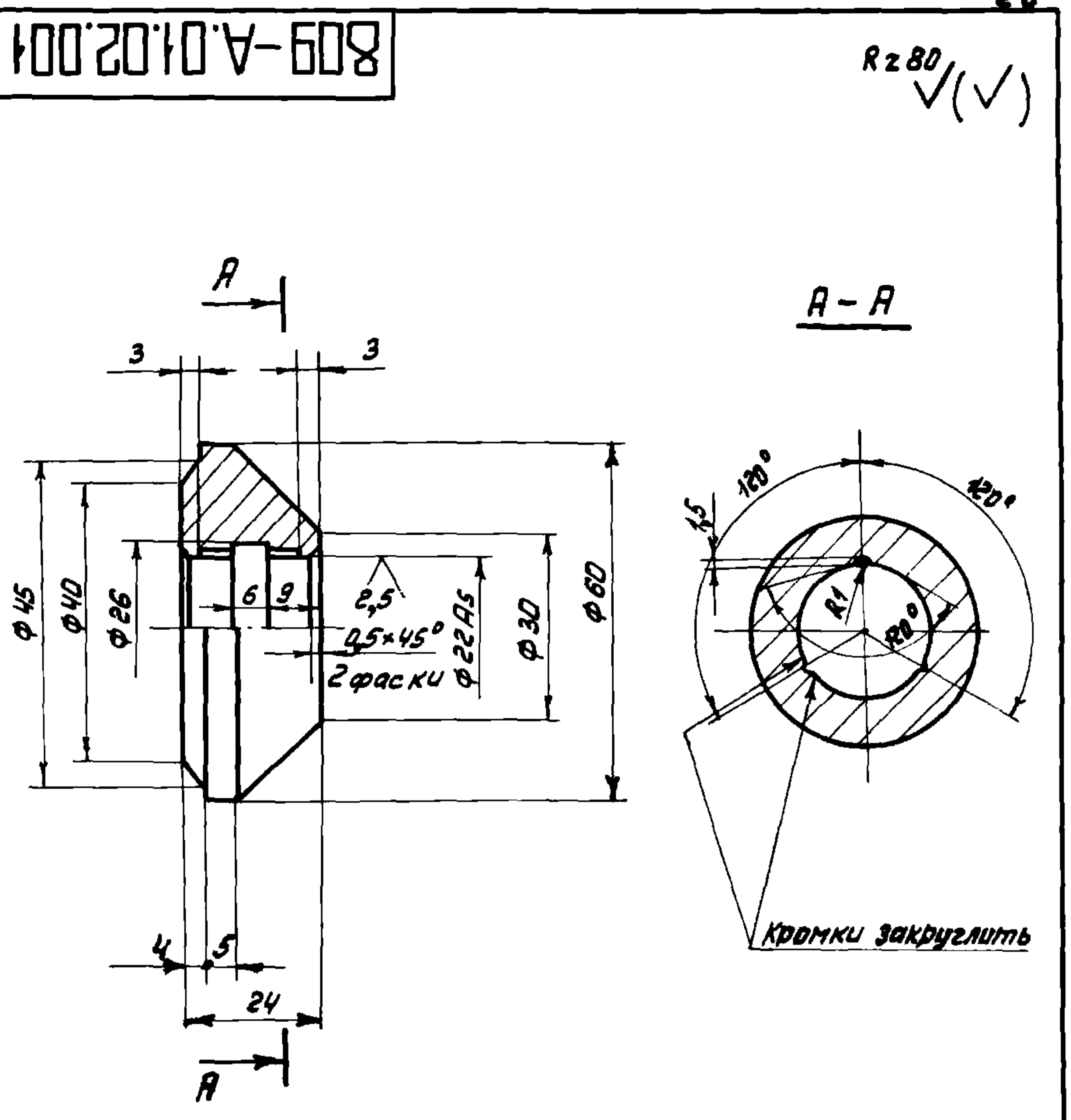
передаточное устройство

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Копировал Казакова Формат А1

СЕРИЯ 1464-4/75А

Инв. и дата Подпись и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

809-A.01.02.001

Ролик

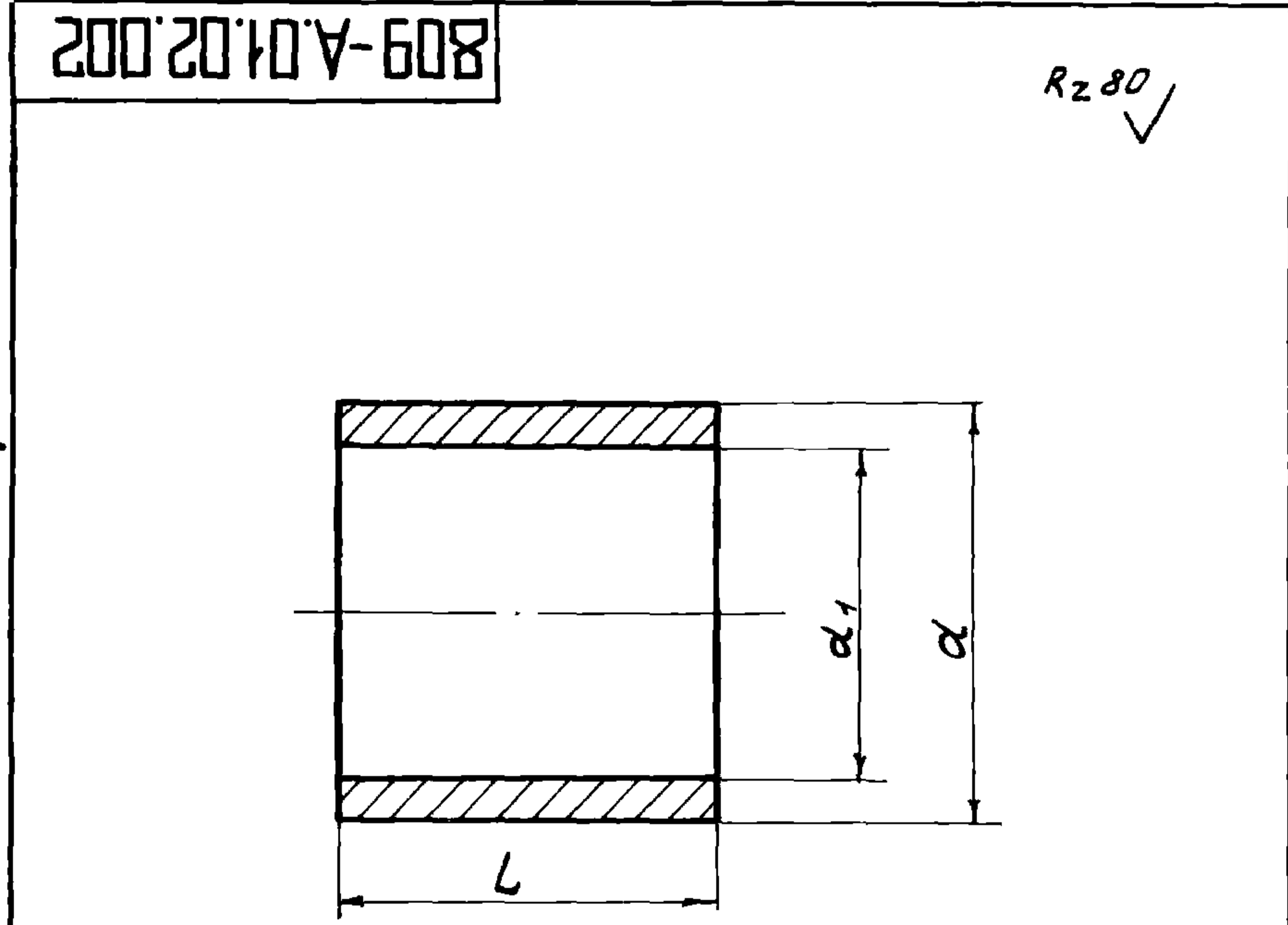
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федюков	Федюков	1976	И	0,3	1:1
Провер.	Стрежков	Стрежков	1976			
Т.контр.						
В.контр.	Стрежков	Стрежков	1976			
И.контр.	Стрежков	Стрежков	1976			
Утв.	Агапов	Агапов	1976			

Чугун СЧ28-48
ГОСТ 1412-70

Копировал Казакова Формат А1

СЕРИЯ 1464-4/75А

Инв. и дата Подпись и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	L	d ₁	d	Масса, кг
809-A.01.02.002	28	φ22,5	φ26	0,030
-01	10	φ32	φ40	0,035

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.01.02.002

Втулка

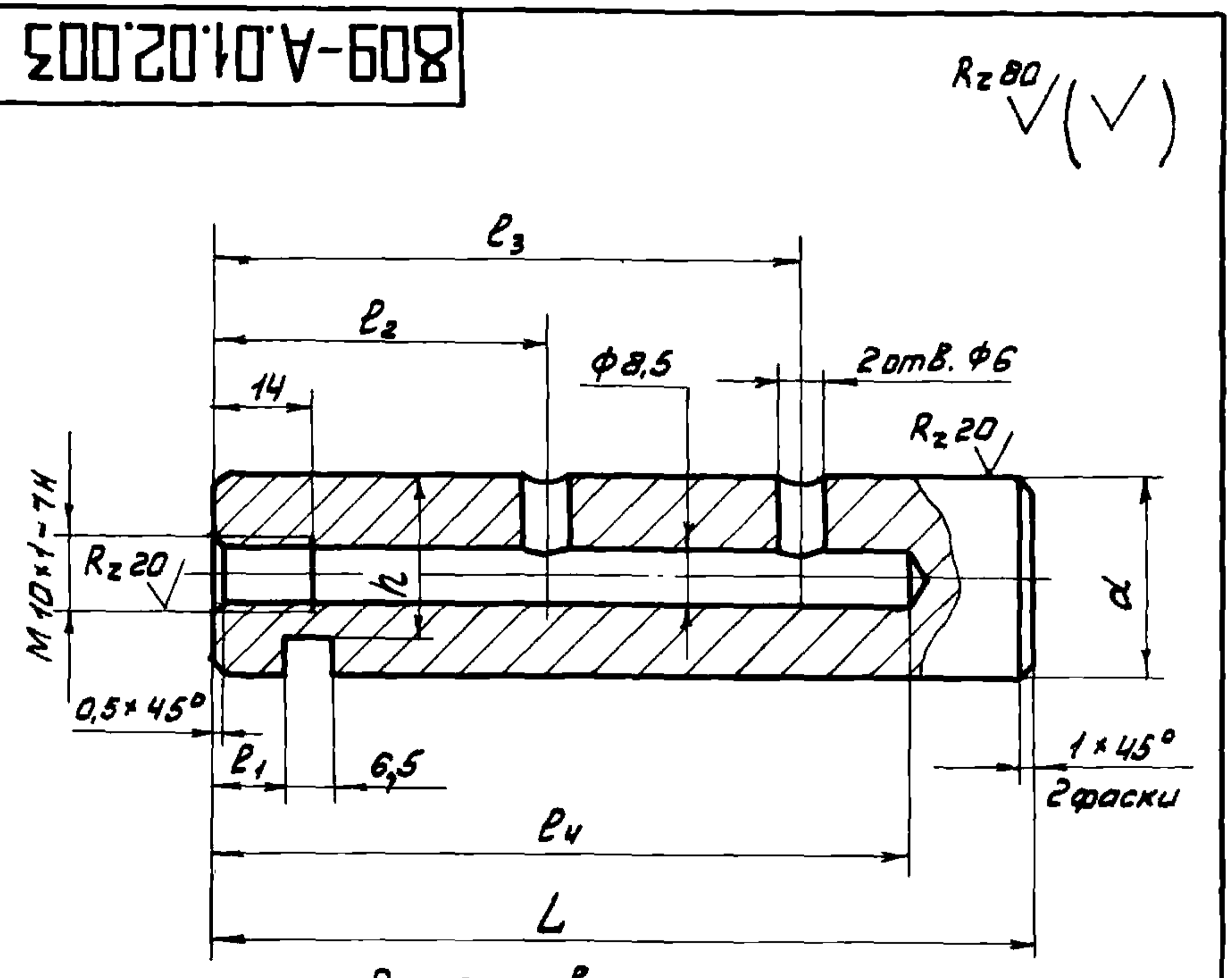
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-

Копировал Казакова Формат А1

СЕРИЯ 1464-4/75А

Инв. и дата Подпись и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	L	h	d	Масса, кг
809-A.01.02.003	18	46	98	105	117	17,5	φ22х5	0,3
-01	10	55	115	125	155	24	φ30х5	0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

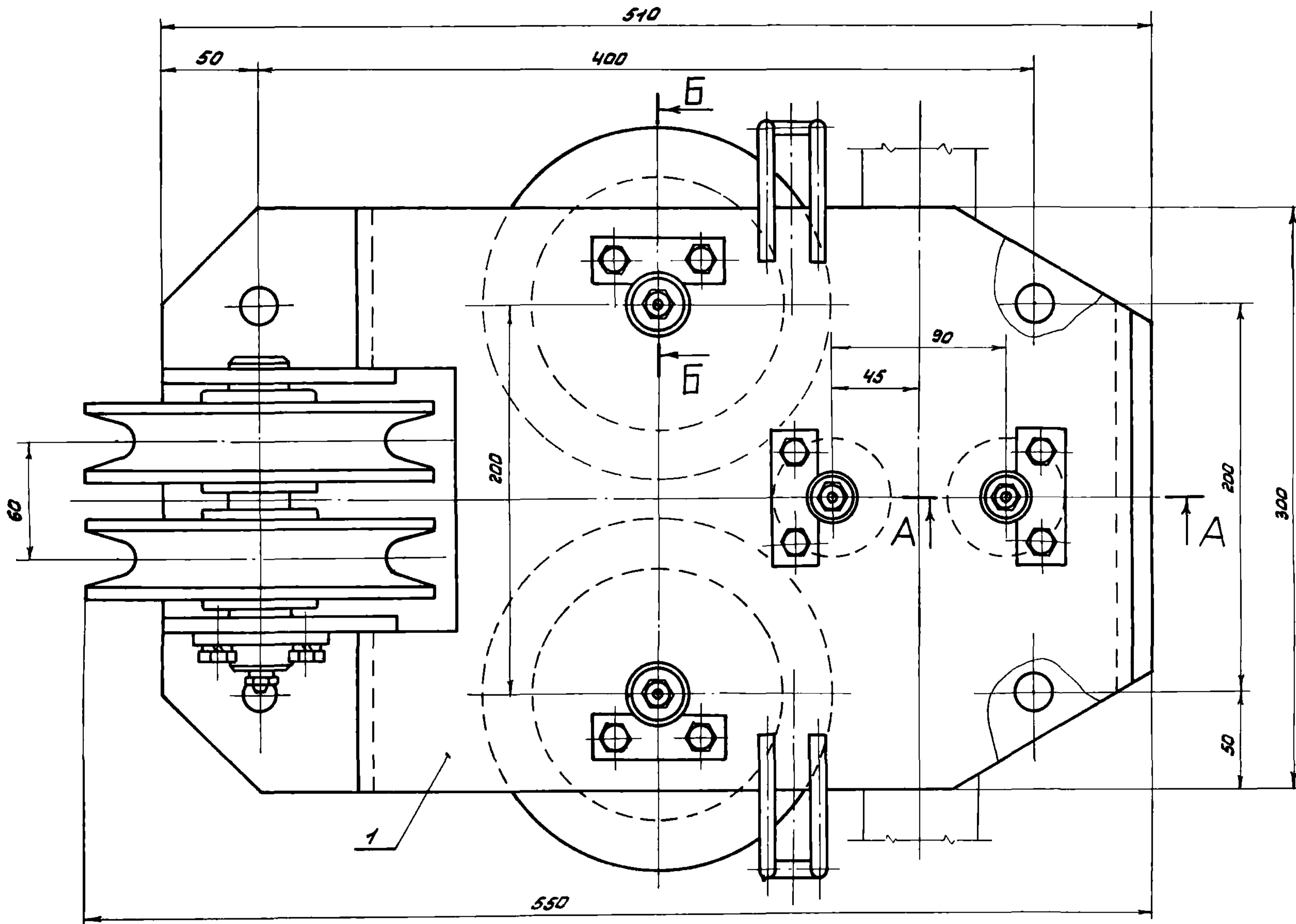
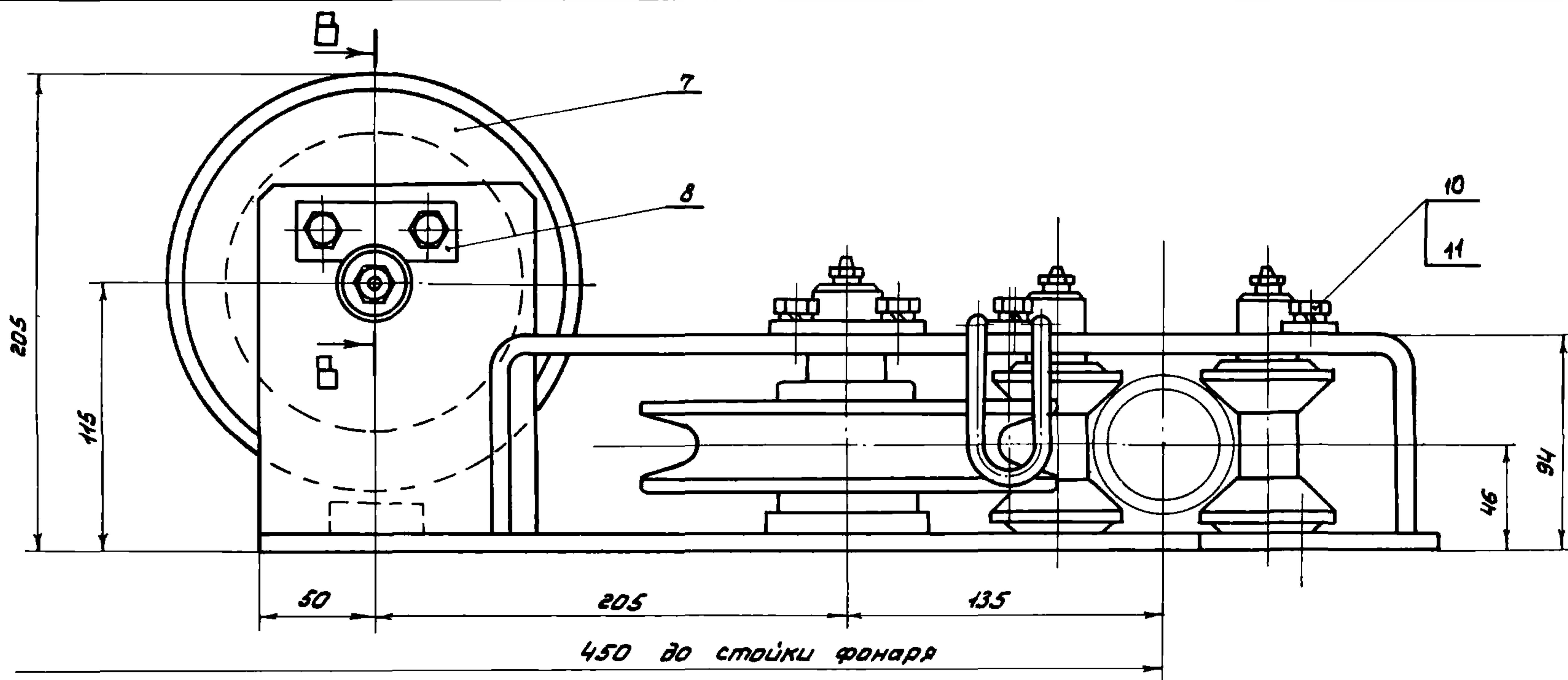
809-A.01.02.003

Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Федюков	Федюков	1976	И	см. табл.	-
Провер.	Стрежков	Стрежков	1976			
Т.контр.						
В.контр.	Стрежков	Стрежков	1976			
И.контр.	Стрежков	Стрежков	1976			
Утв.	Агапов	Агапов	1976			

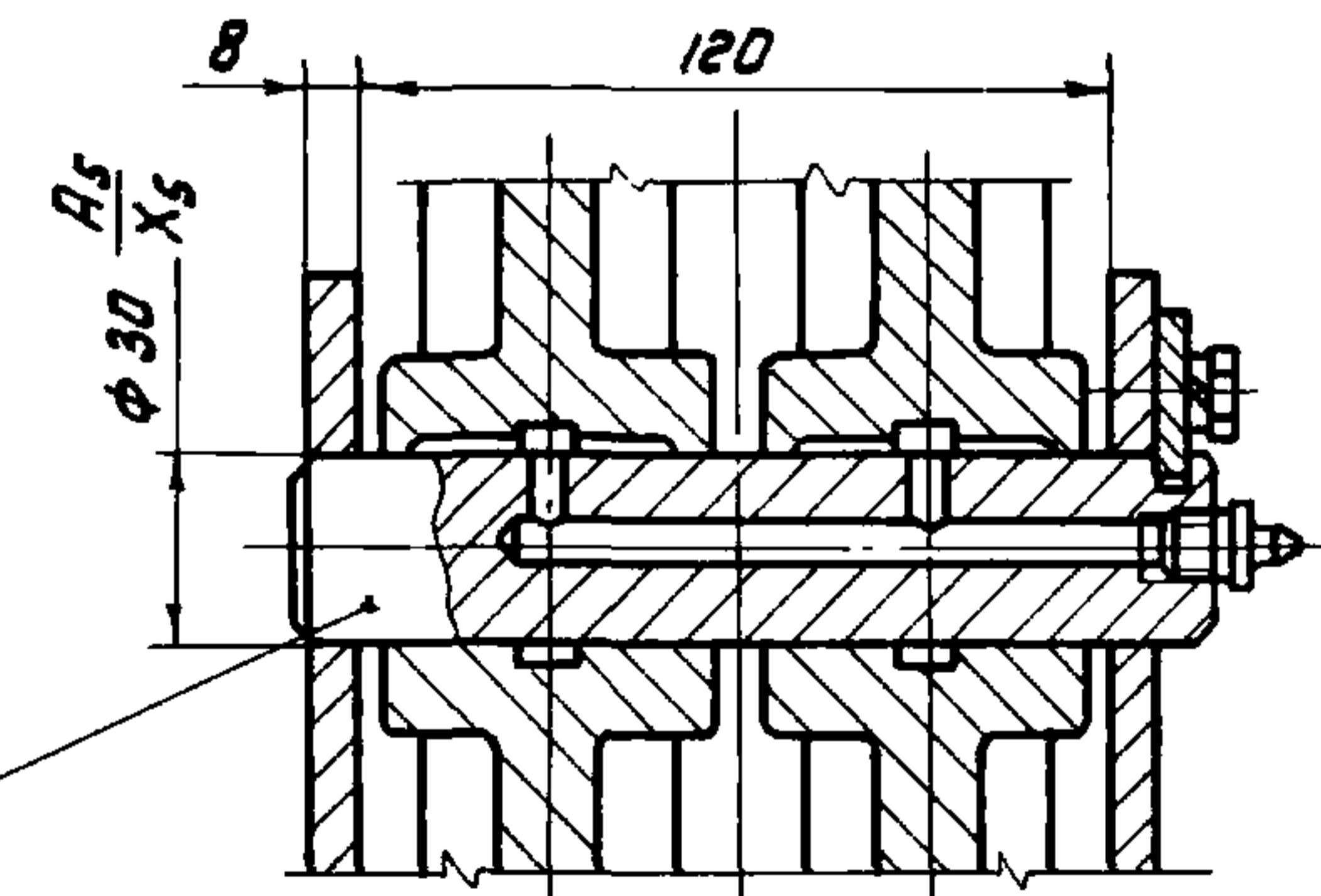
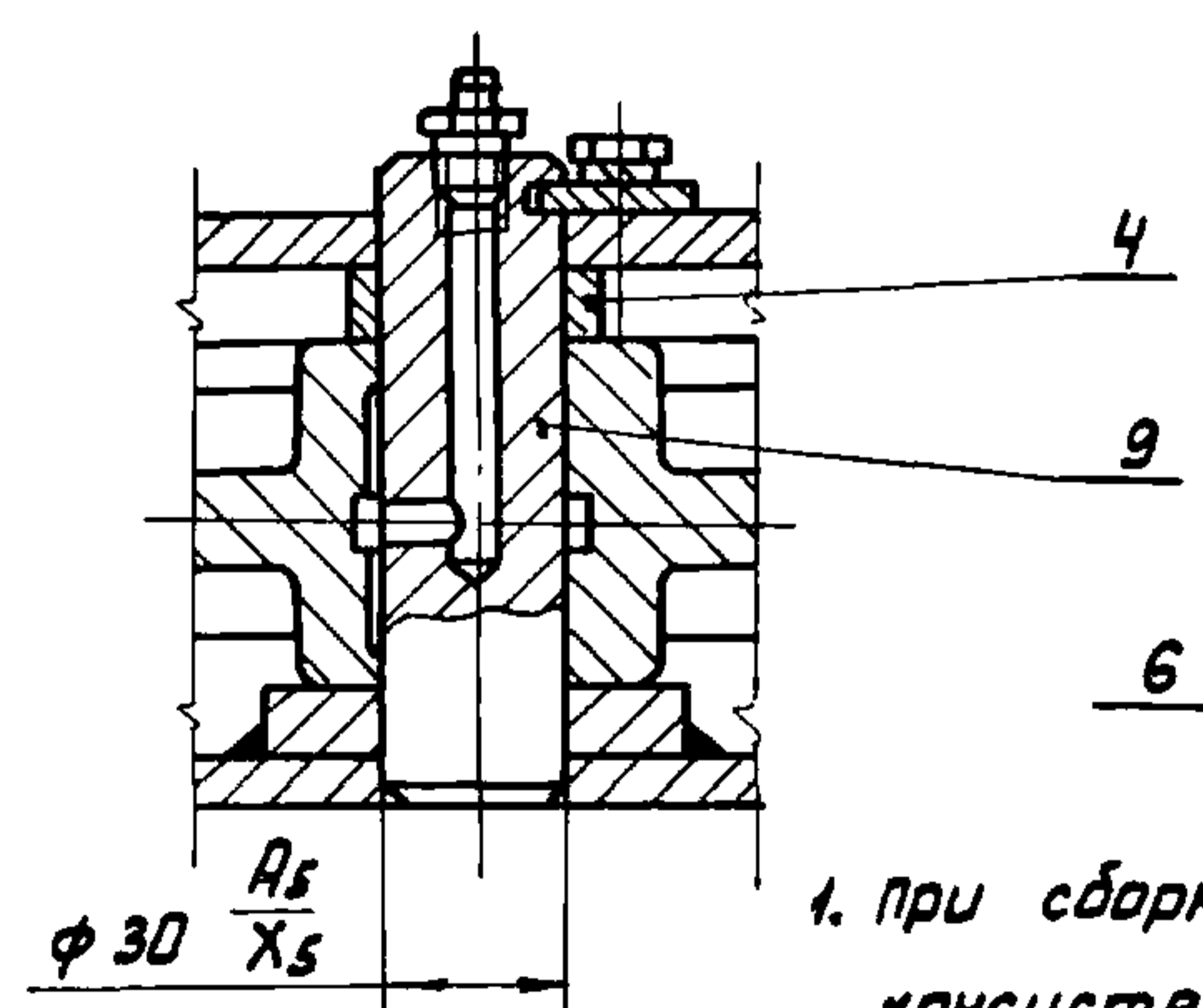
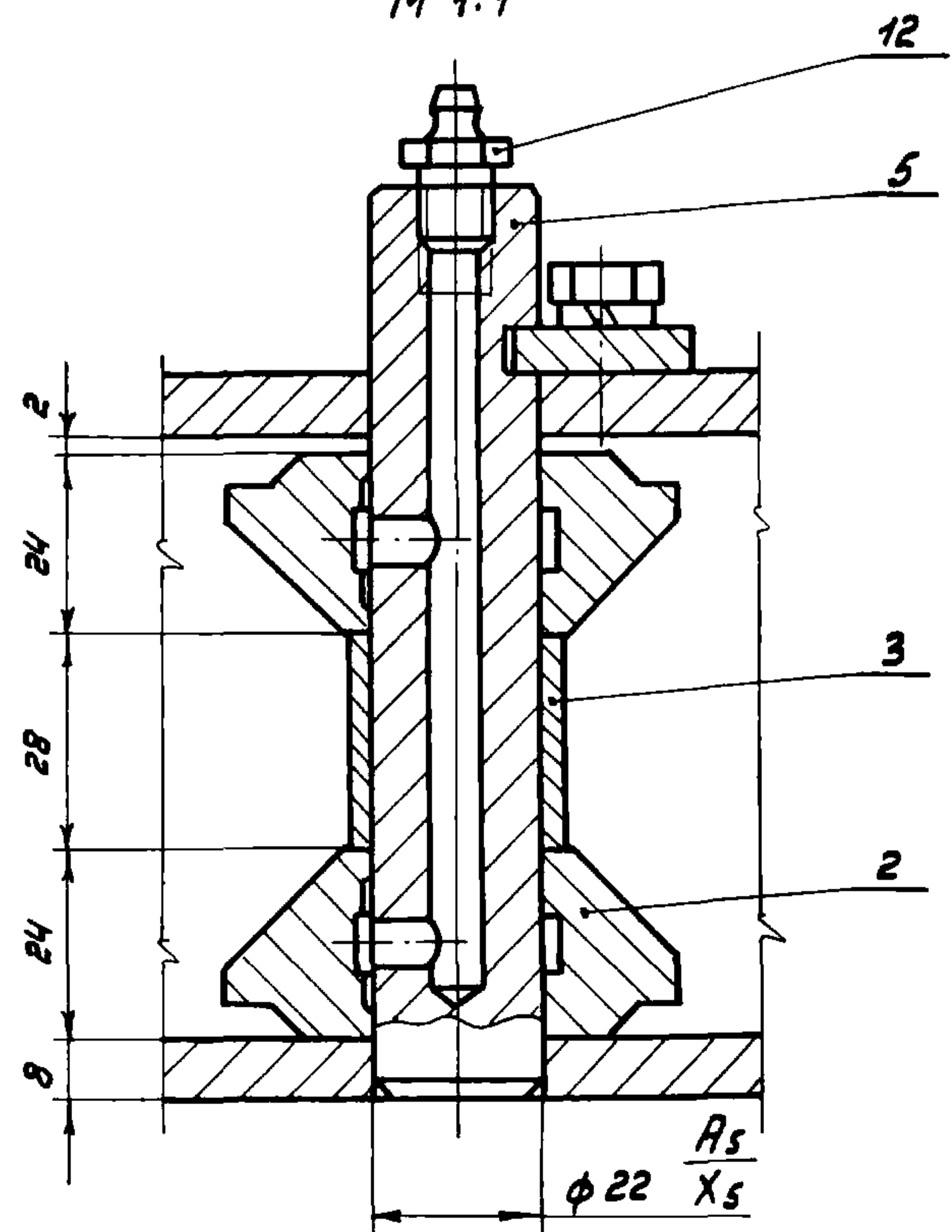
Копировал Казакова Формат А1



A-A
M 1:1

B-B повернуто

B-B



1. При сборке полости осей должны быть заполнены консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73. Трущиеся поверхности должны быть смазаны.
2. После сборки детали вращения должны свободно вращаться от руки.
3. Размеры для справок.

809-A.01.02.000 СБ				Лит.	Масса	Насштаб
Передаточное устройство				И	42,3	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва.				Формат 22		

Копировал

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Инв. № подл. Подпись и дата вв. в экз. инв. № инв. Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

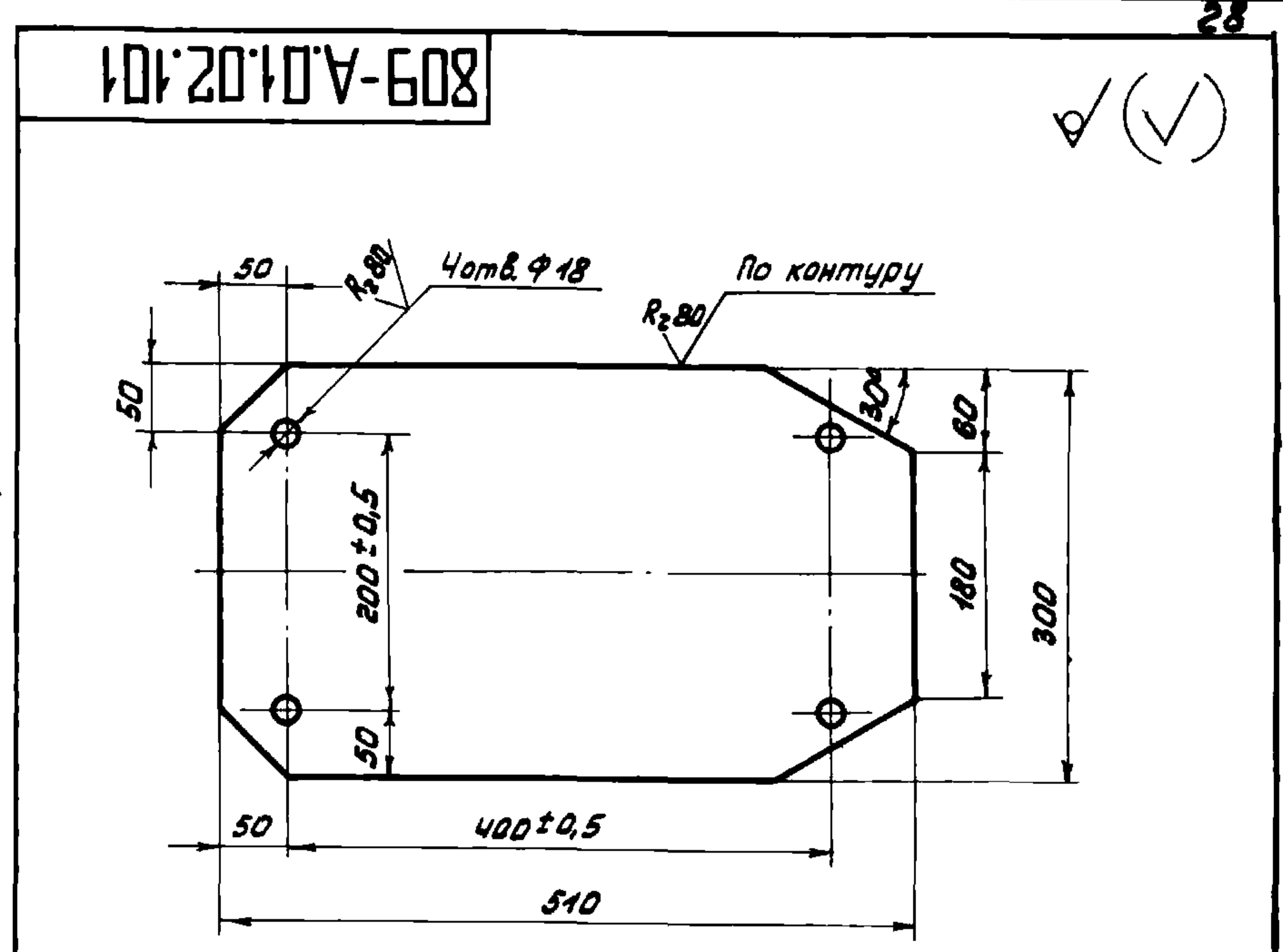
Изм. № доп. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. № уч. док. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	809-А.01.02.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		11	1 809-А.01.02.101	Основание	1	
		11	2 809-А.01.02.102	Скоба	1	
		11	3 809-А.01.02.103	Петля	2	
		БЧ	4 809-А.01.02.104	Щека		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 120x150 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1,13 кг
		БЧ	5 809-А.01.02.105	Платик		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 70x70 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,38 кг
		БЧ	6 809-А.01.02.106	Вставка		
				Лист 15 ГОСТ 19903-74 40x118 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,6 кг

Изм. № доп.			Подпись и дата			809-А.01.02.100		
Изм. № доп.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов	
		Разраб. Белякова	Стрелков	1976	И	1	1	
		Провер. Стрелков	Стрелков		Корпус			
		В. констр. Стрелков	Стрелков		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
		Н. контр. Стрелков	Стрелков		Копировал Казакова Формат 11			
		Утв. Ягапов	Ягапов					

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № доп. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. № уч. док. Подпись и дата

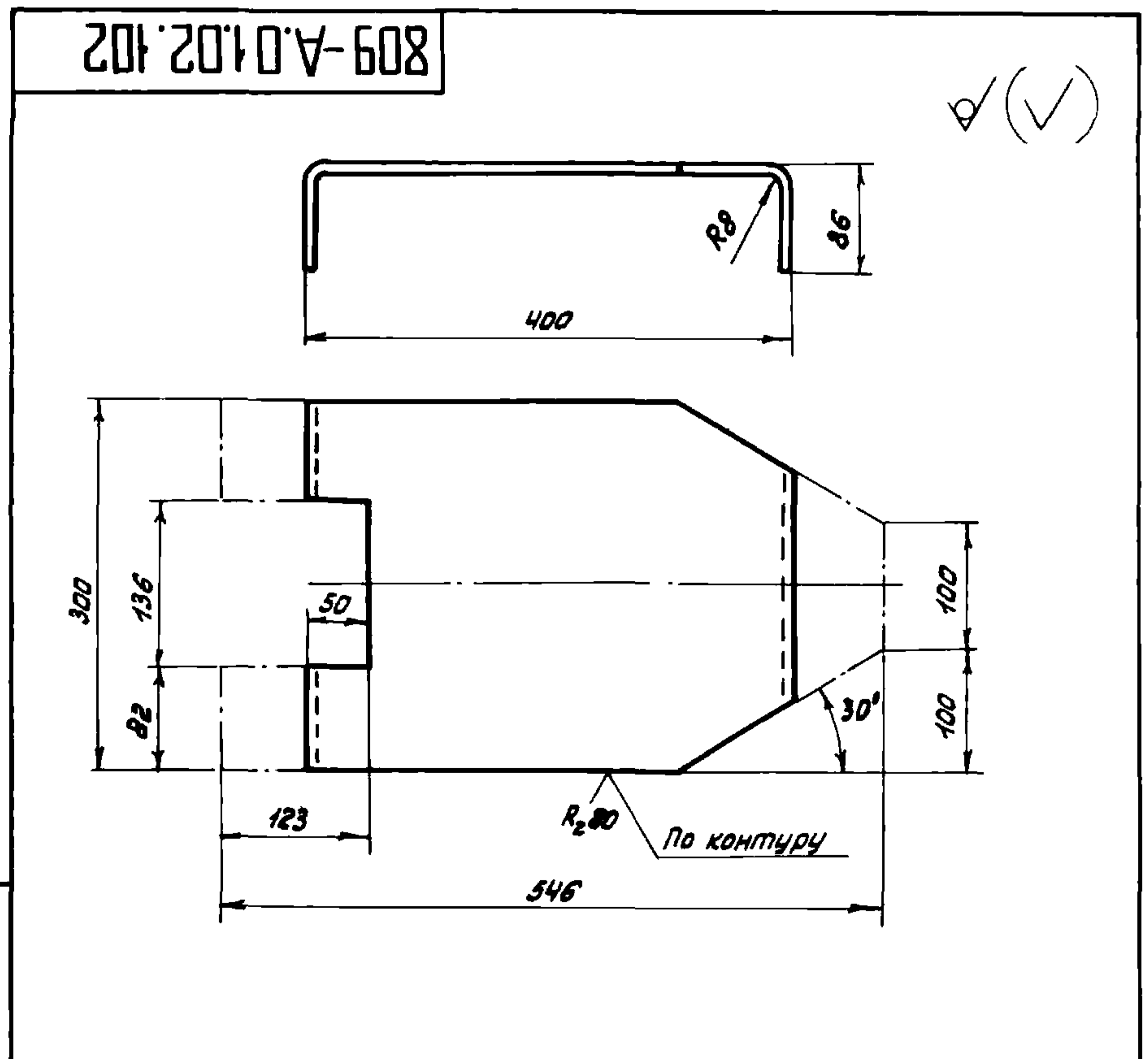


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

Изм. № доп.			Подпись и дата			809-А.01.02.101		
Изм. № доп.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб. Белякова	Стрелков	1976	И	9,01	1:5	
		Провер. Стрелков	Стрелков		Основание			
		Т. контр.	Стрелков		Лист 8 ГОСТ 19903-74			
		В. констр. Стрелков	Стрелков		Ст.3 ГОСТ 16523-70			
		Н. контр. Стрелков	Стрелков		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
		Утв. Ягапов	Ягапов		Копировал Казакова Формат 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № доп. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. № уч. док. Подпись и дата

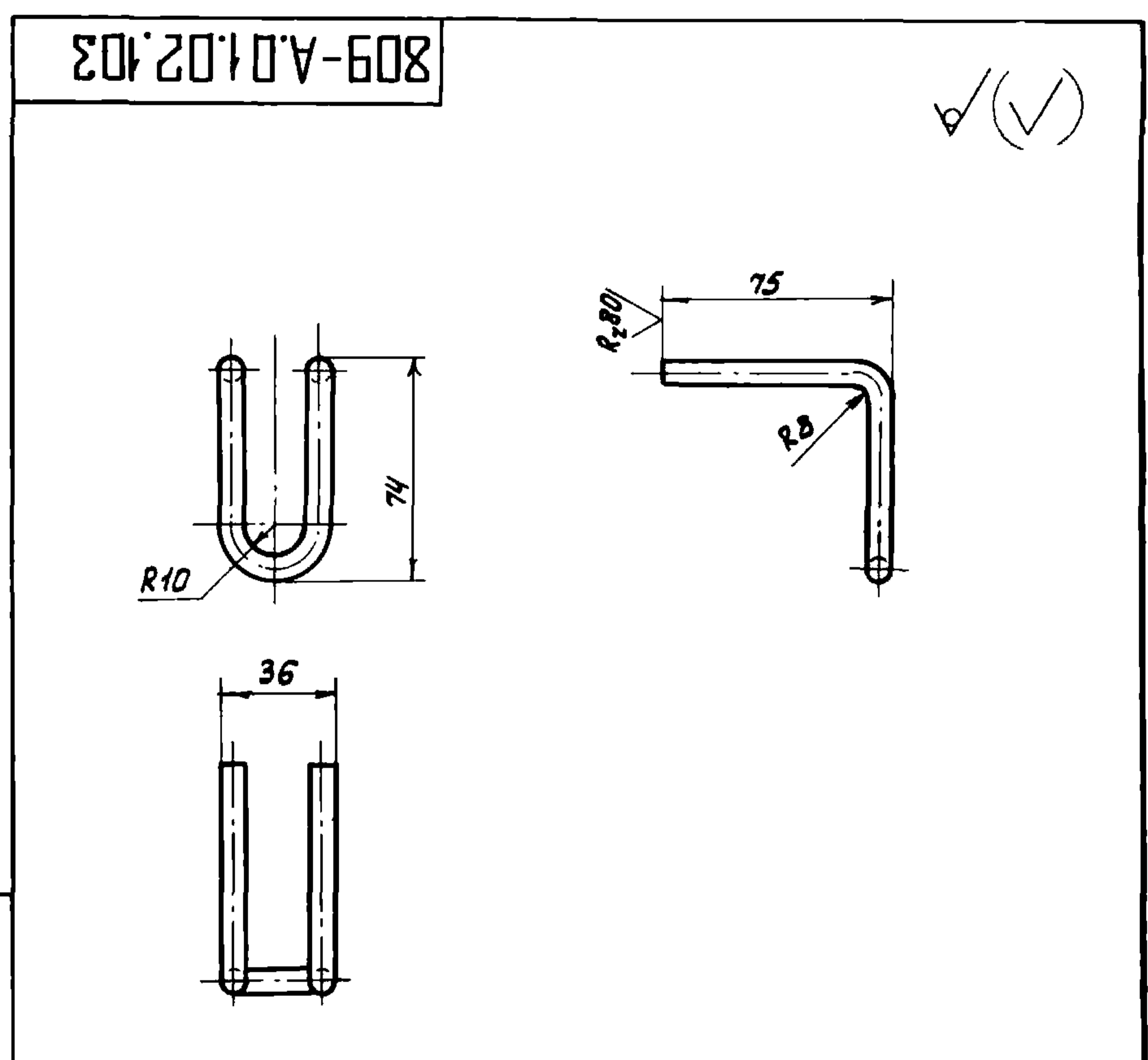


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

Изм. № доп.			Подпись и дата			809-А.01.02.102		
Изм. № доп.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб. Белякова	Стрелков	1976	И	8,1	1:5	
		Провер. Стрелков	Стрелков		Скоба			
		Т. контр.	Стрелков		Лист 8 ГОСТ 19903-74			
		В. констр. Стрелков	Стрелков		Ст.3 ГОСТ 16523-70			
		Н. контр. Стрелков	Стрелков		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
		Утв. Ягапов	Ягапов		Копировал Казакова Формат 11			

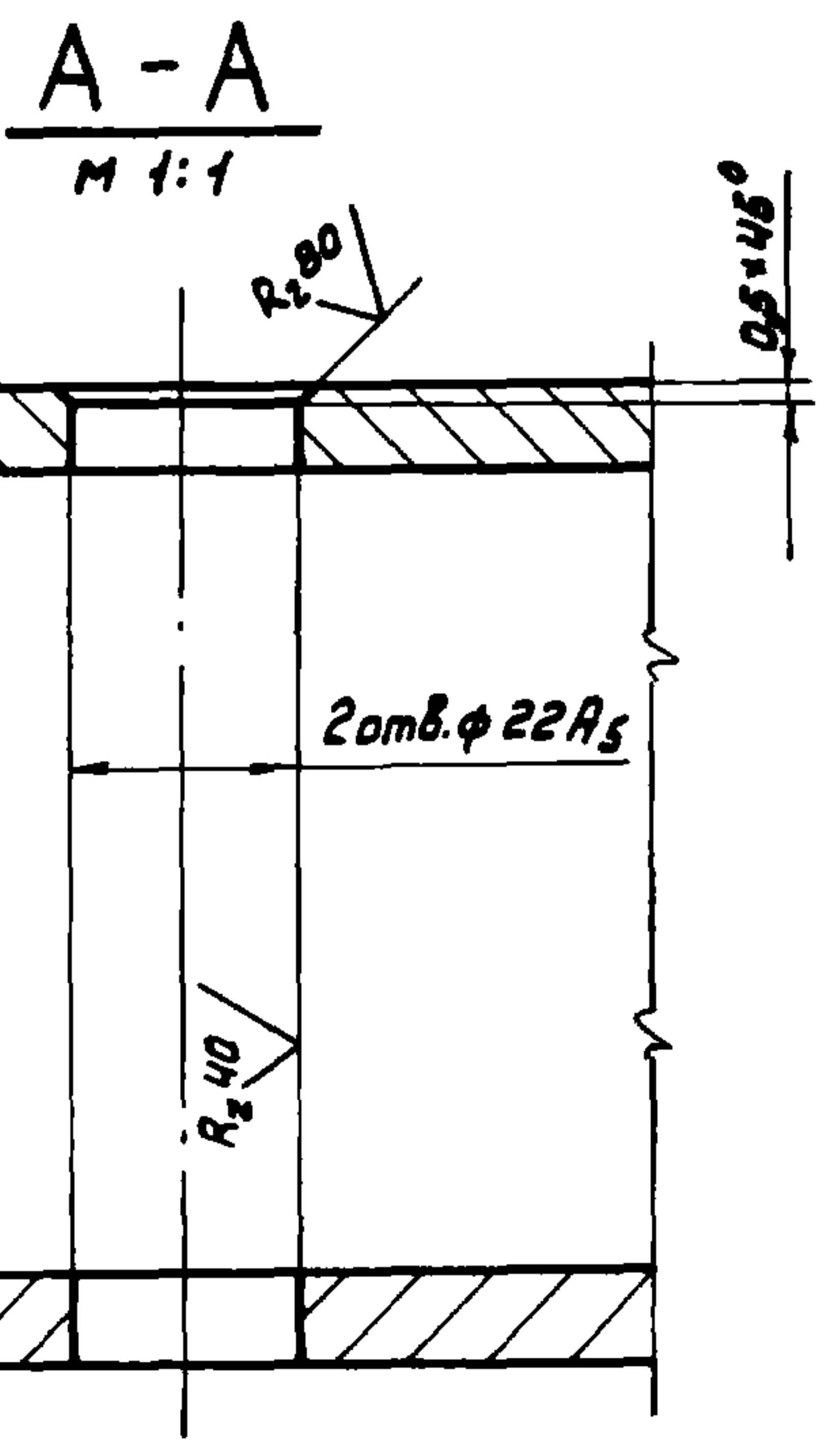
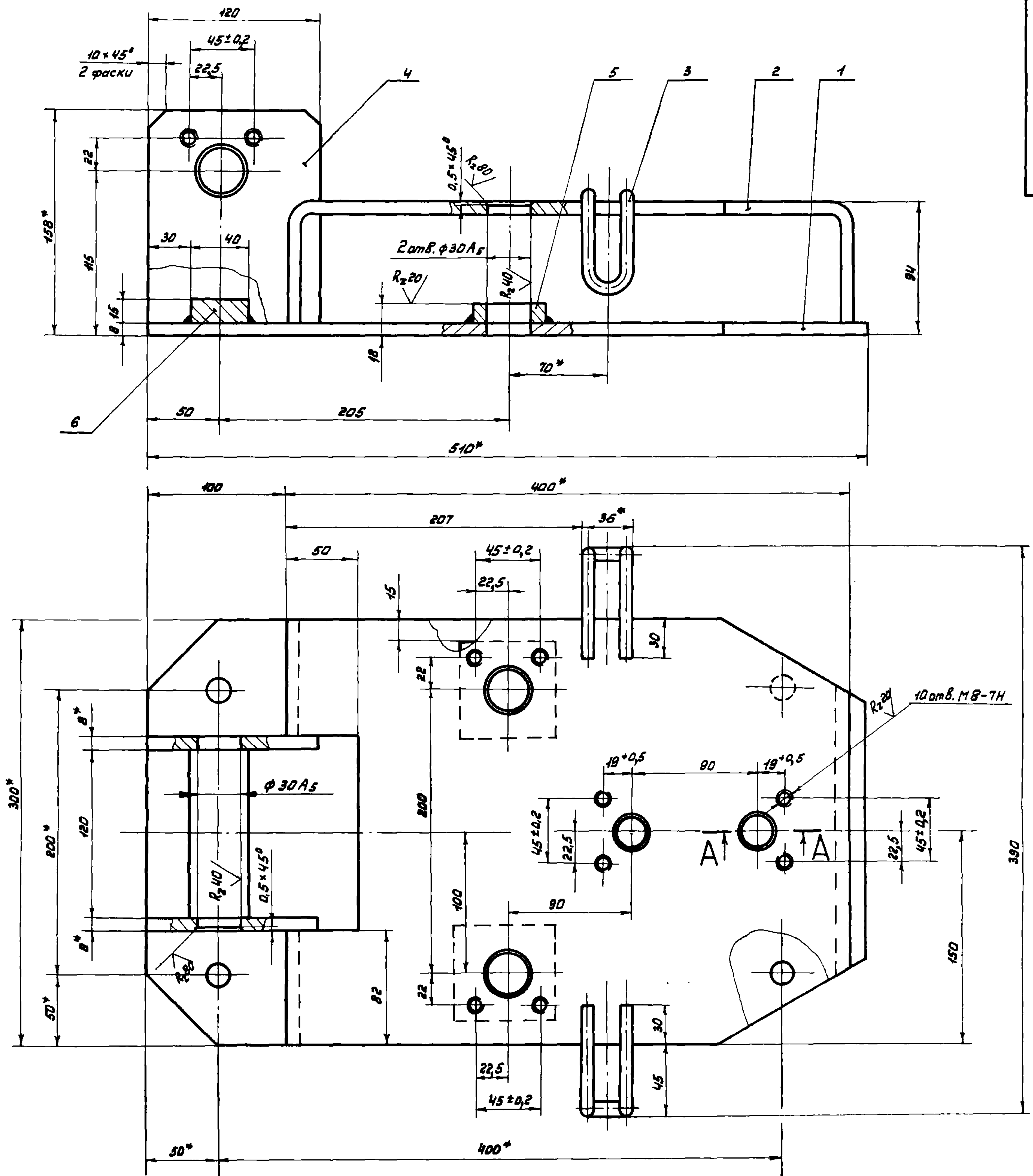
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № доп. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. № уч. док. Подпись и дата



1. Длина заготовки L = 280мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

Изм. № доп.			Подпись и дата			809-А.01.02.103		
Изм. № доп.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб. Белякова	Стрелков	1976	И	0,11	1:2	
		Провер. Стрелков	Стрелков		Петля			
		Т. контр.	Стрелков		Лист 8 ГОСТ 2590-71			
		В. констр. Стрелков	Стрелков		Ст.3 ГОСТ 535-58			
		Н. контр. Стрелков	Стрелков		ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
		Утв. Ягапов	Ягапов		Копировал Казакова Формат 11			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 4* Размеры для справок.

			809-A.01.02.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборочный чертеж
Разраб.	Сперанская	СмЗ			Лит.
Провер.	Стрежков	СмЗ	1976		Масса
Т.контр.					Масштаб
В.контр.	Стрежков	СмЗ			И
Н.контр.	Стрежков	СмЗ			2,0
Утв.	Рябов	СмЗ			1:2
			Лист 1 из 1		
			ИНПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
			Копировал Казакова		
			формат 22		

СЕРИЯ 1464-4/75А

Имя, И.п.ф. Подпись и дата

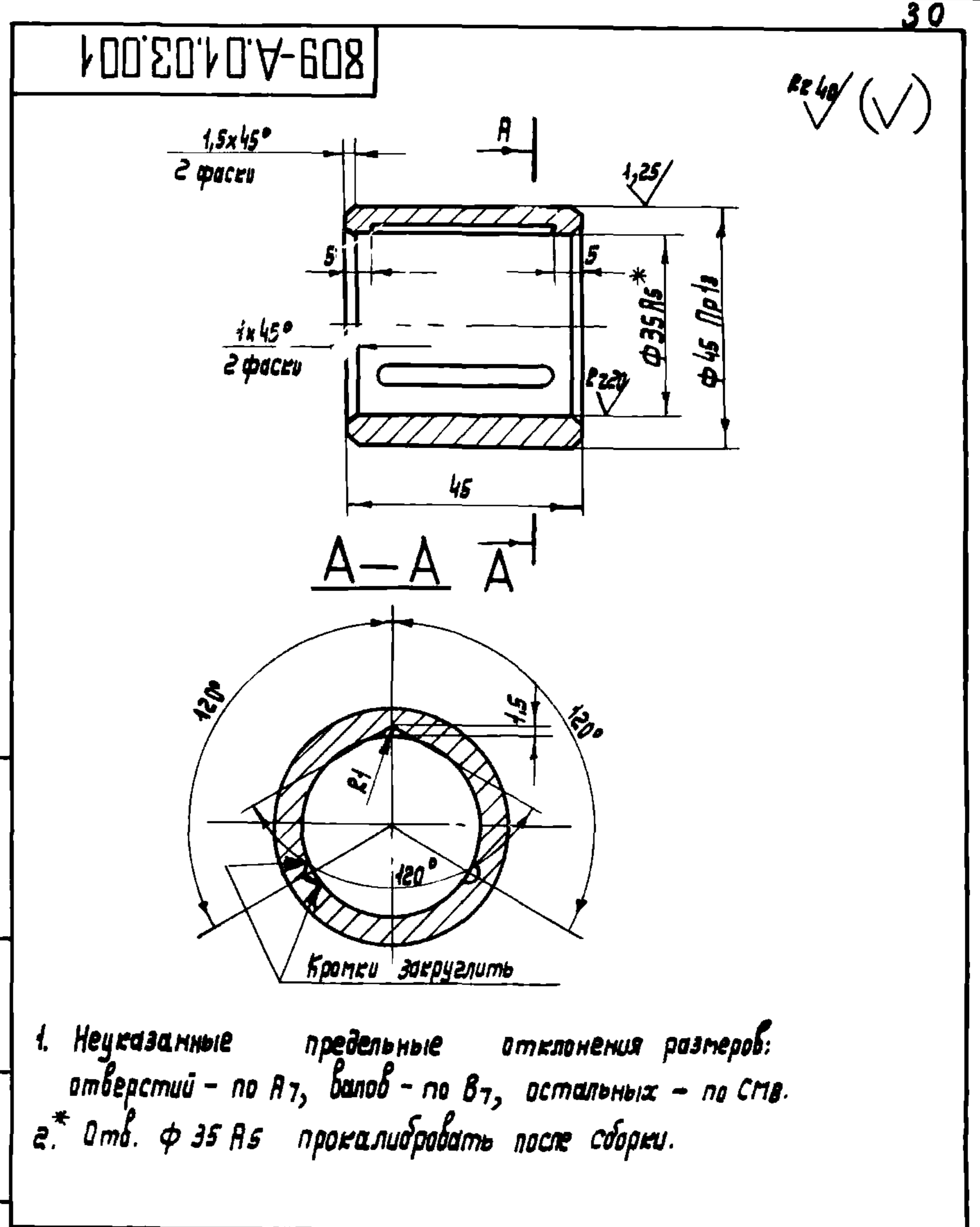
Серия 1.464-4/75А

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		809-А.01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-А.01.03.001	Втулка	2	
11	2	809-А.01.03.002	Кулачок	1	
11	3	809-А.01.03.003	Накладка	1	
11	4	809-А.01.03.004	Планка стопорная	2	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М 10х35,66		
			ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка II М24. В		
			ГОСТ 5919-73	1	
	7		Шплицт 5х40 ГОСТ 397-60	1	
		Переменные данные	для исполнений:		
			809-А.01.03.000		
			Сборочные единицы		
11	8	809-А.01.03.100	Рычаг	1	
			Детали		
11	9	809-А.01.03.005	Палец	1	
			809-А.01.03.000-01		
			Сборочные единицы		
11	8	809-А.01.03.100-01	Рычаг	1	
			Детали		
11	9	809-А.01.03.005	Палец	1	
			809-А.01.03.000-02		
			Сборочные единицы		
11	8	809-А.01.03.100-02	Рычаг	1	
			Детали		
11	9	809-А.01.03.005-01	Палец	1	

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.03.000				Рычаг нижний правый		
Лит.	Лист	Листов	И	Масса	Масштаб	
		1	1		1:1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва			Копировал Куликова формат 11			

Серия 1.464-4/75А

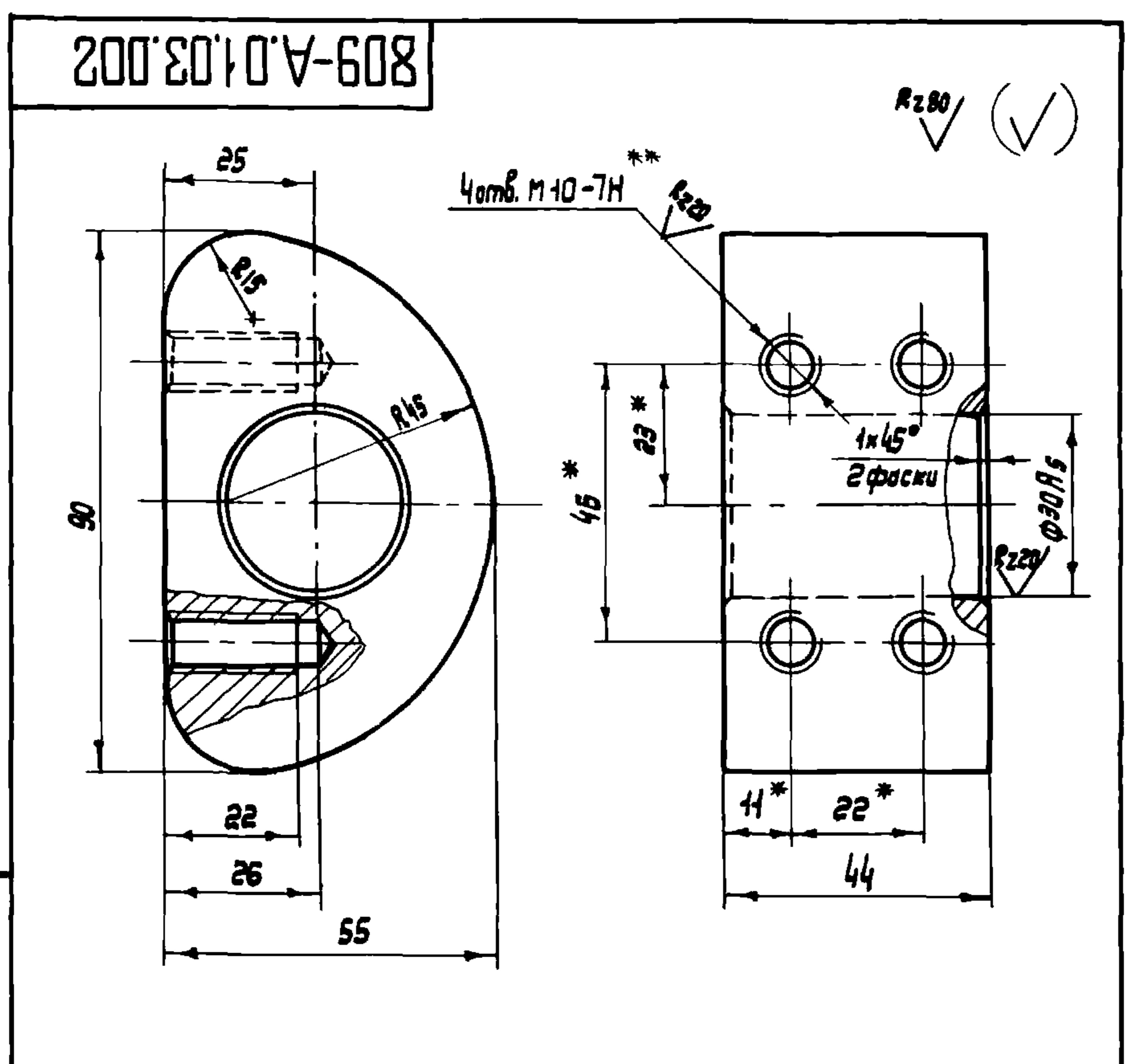


Серия 1.464-4/75А

809-А.01.03.001				Втулка		
Лит.	Масса	Масштаб	И	Масса	Масштаб	
	0,22	1:1	1		1:1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва			Копировал Куликова формат 11			

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
 2.* Отв. ф 35 А5 прокалибровать после сборки.

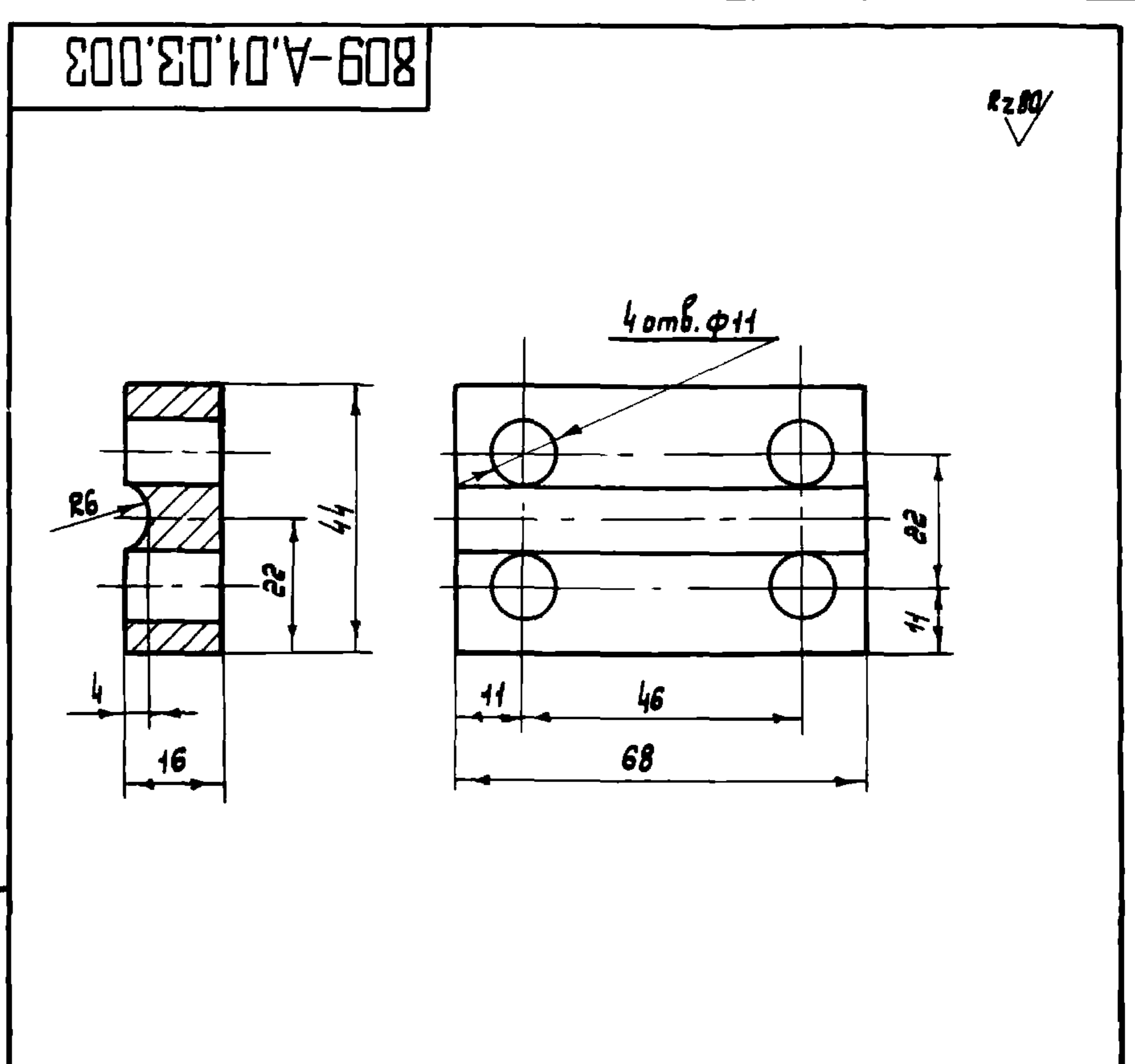
Серия 1.464-4/75А



Серия 1.464-4/75А

809-А.01.03.002				Кулачок		
Лит.	Масса	Масштаб	И	Масса	Масштаб	
	1,2	1:1	1		1:1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва			Копировал Куликова формат 11			

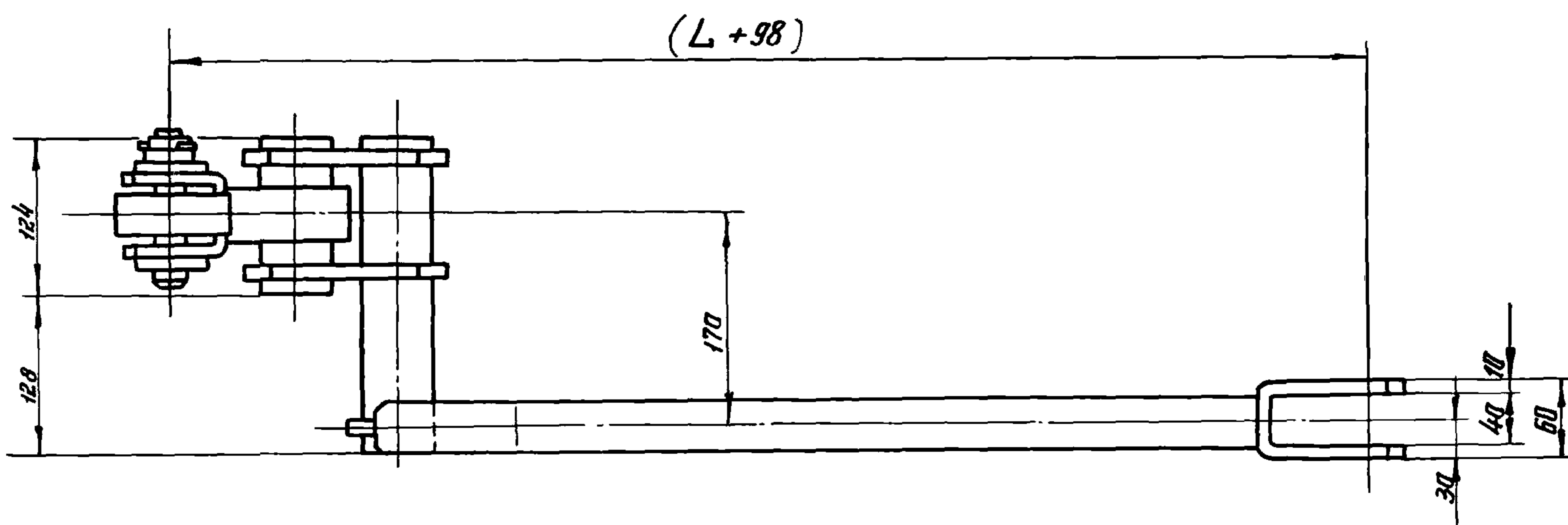
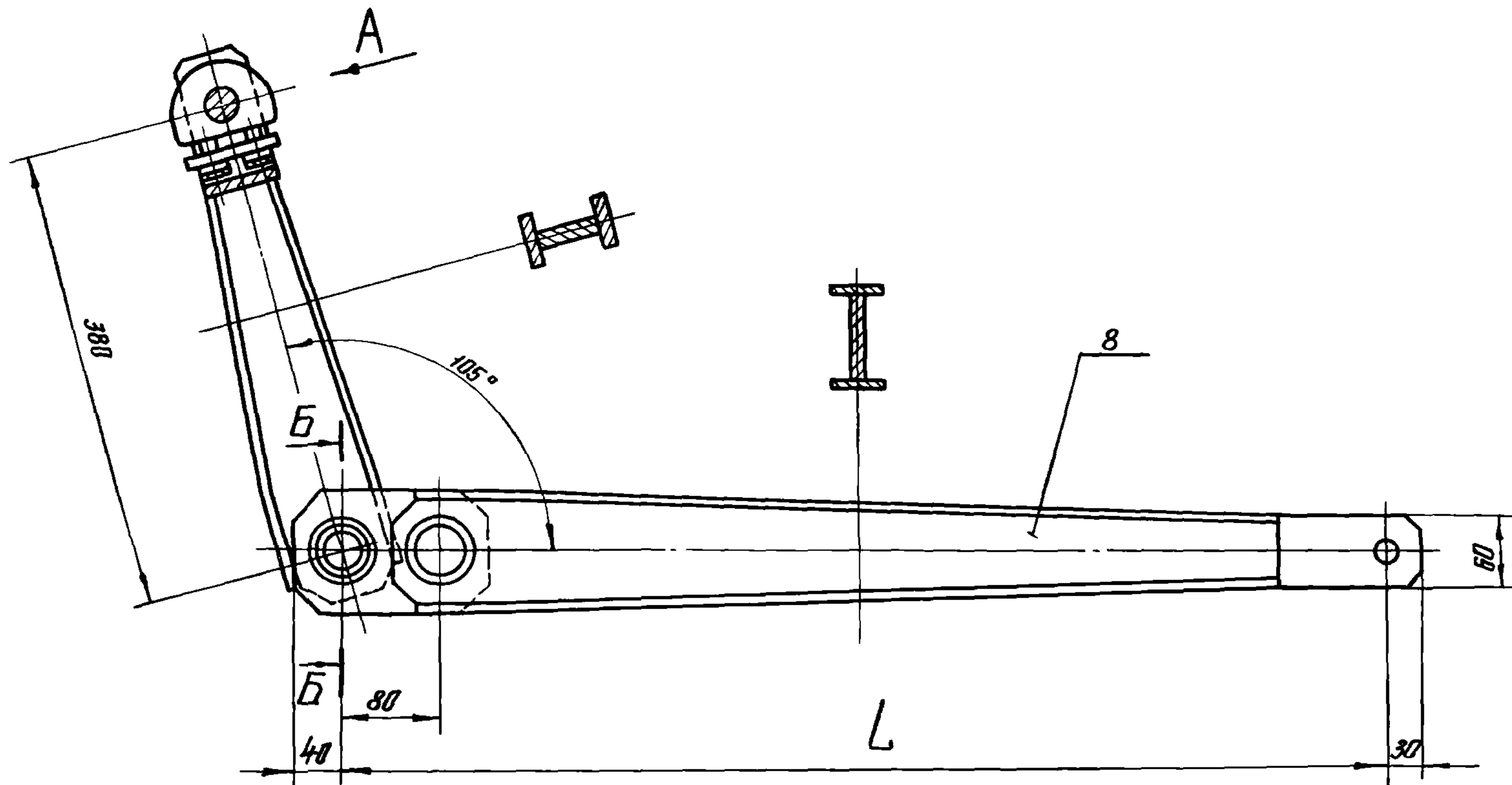
Серия 1.464-4/75А



Серия 1.464-4/75А

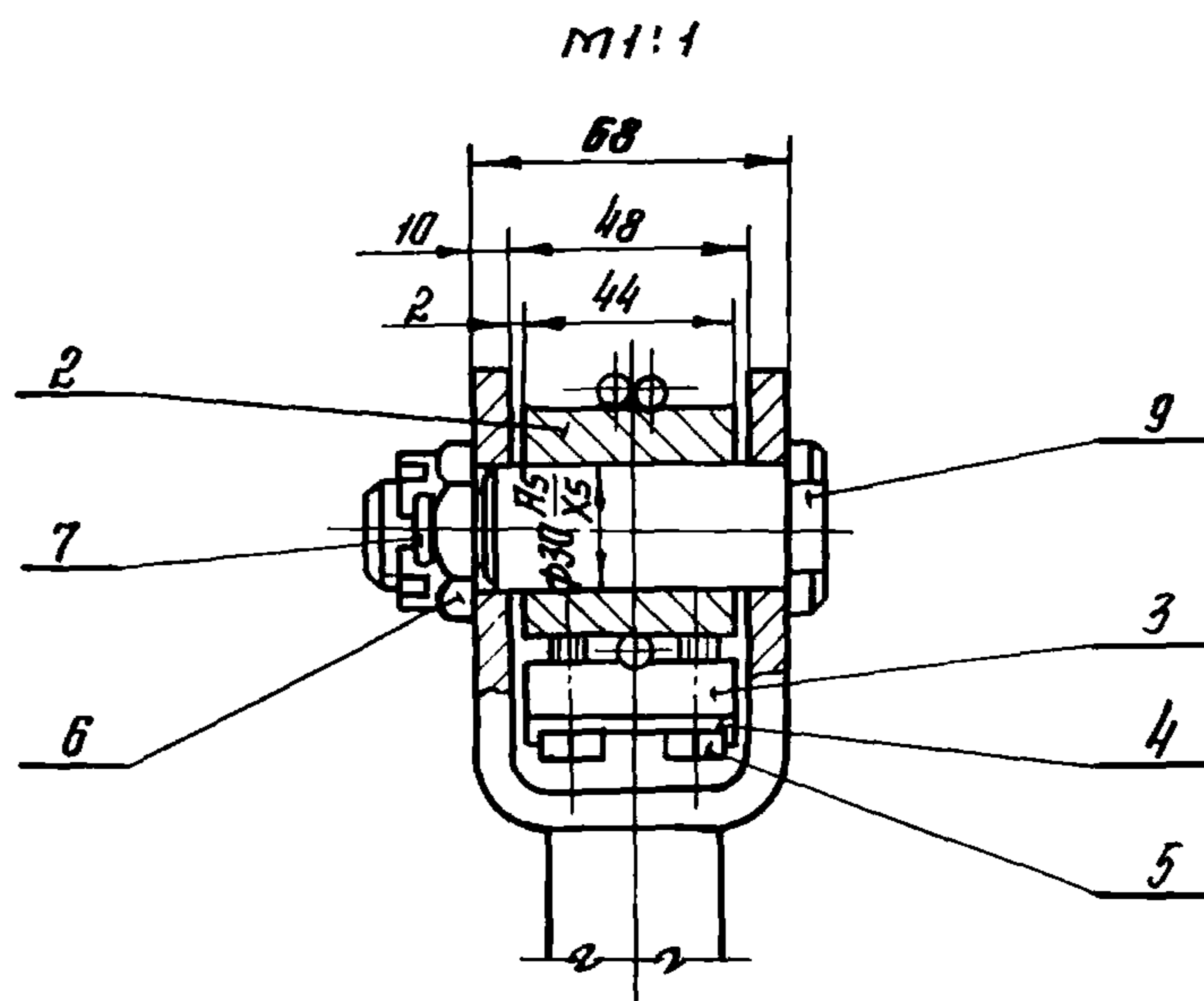
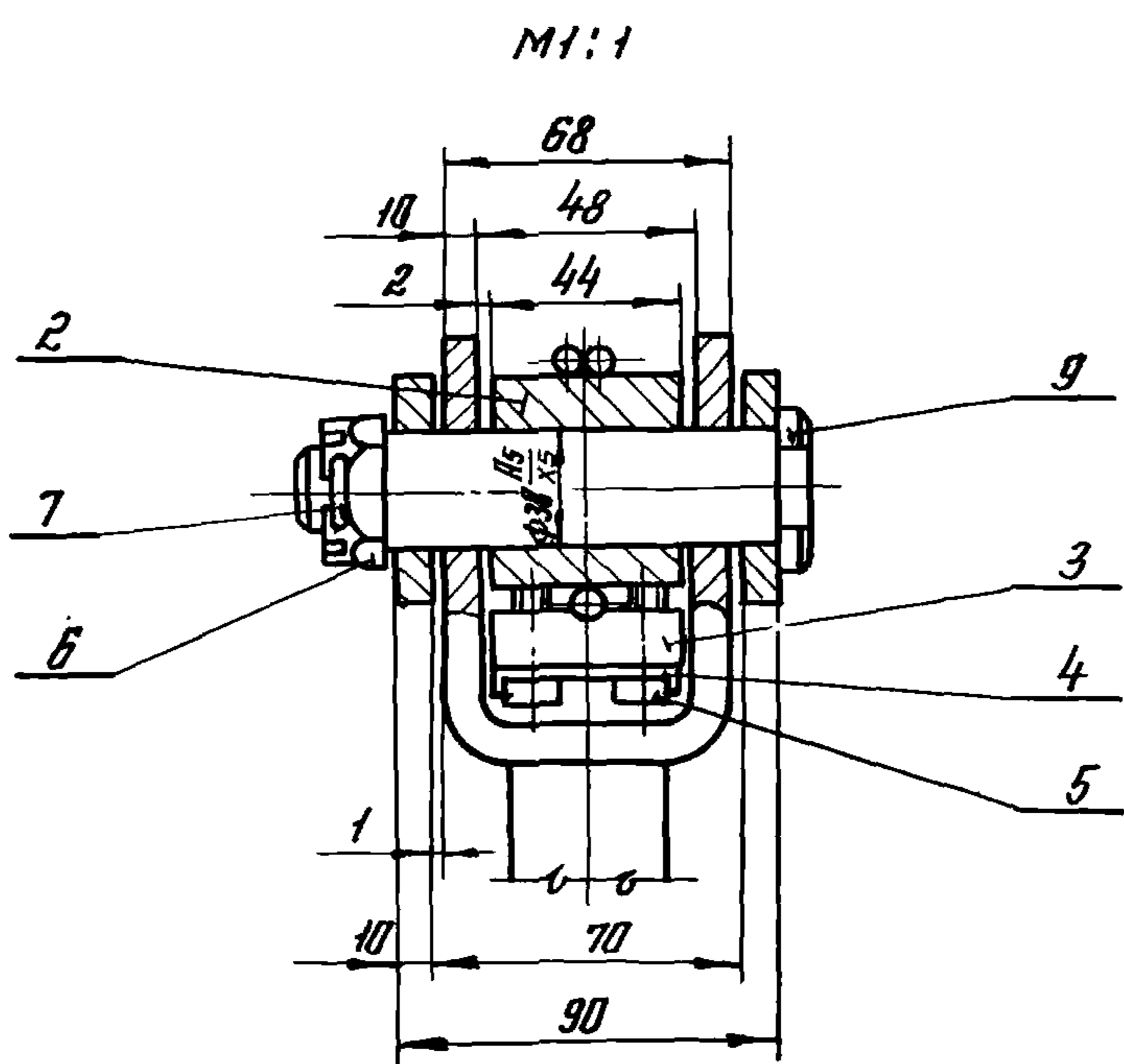
809-А.01.03.003				Накладка		
Лит.	Масса	Масштаб	И	Масса	Масштаб	
	0,32	1:1	1		1:1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва			Копировал Куликова формат 11			

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.



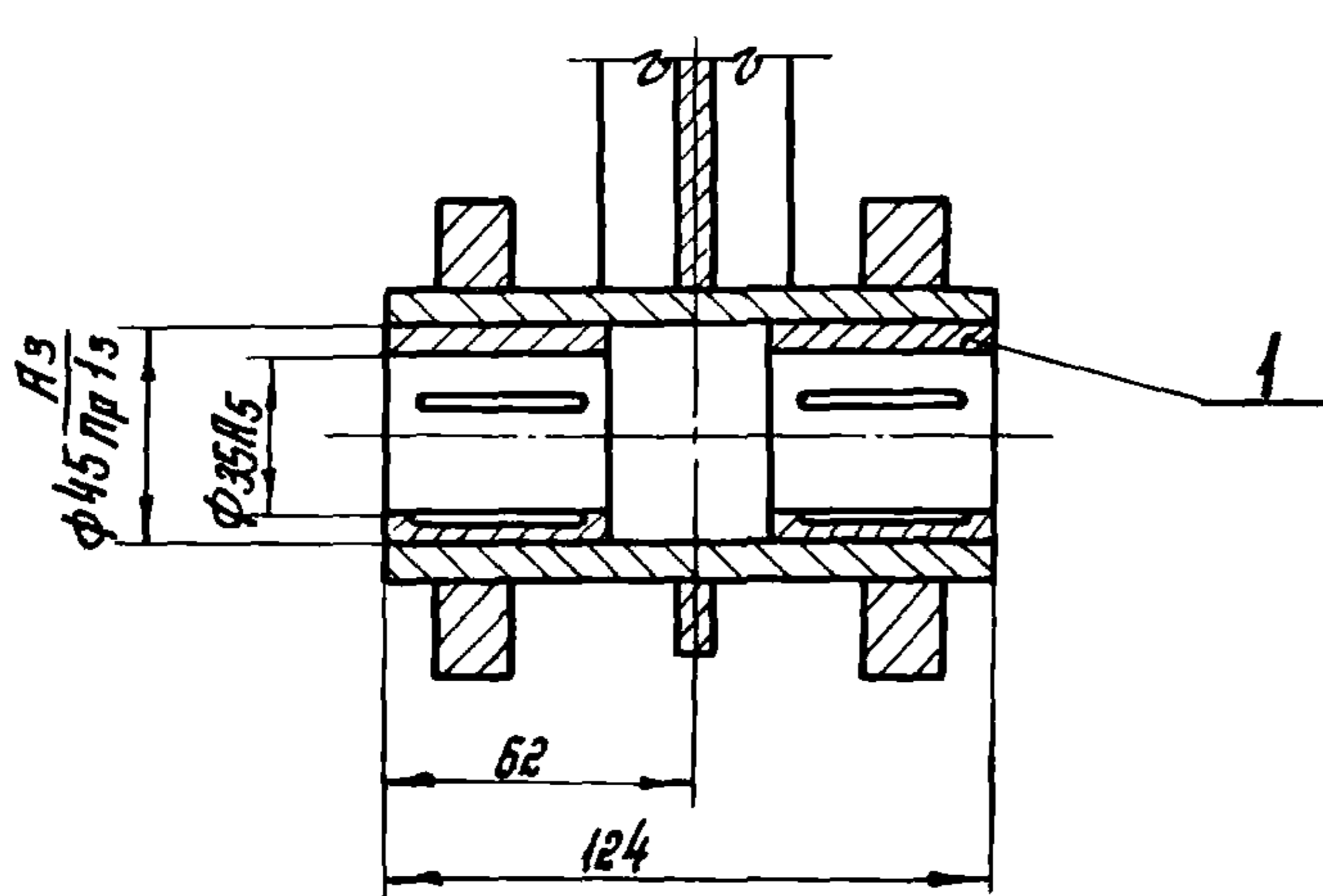
Вид А для двух ярусов

Вид А для одного яруса



Б-Б

1:2



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-A.01.03.000	2x1250	670	19,2
-01	2x1500	860	20,5
-02	1x1750	1000	21,4

Размеры для справок.

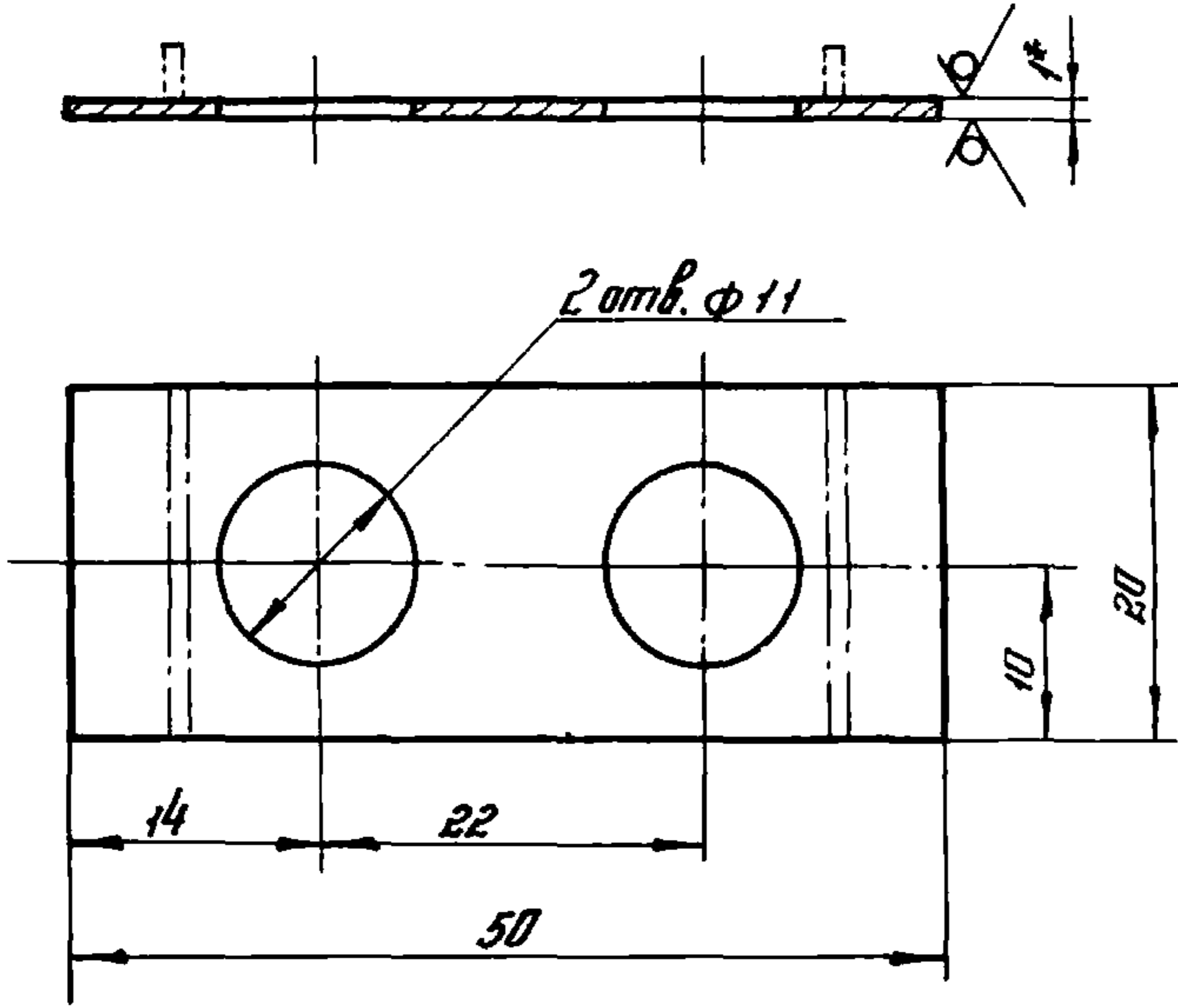
				809-A.01.03.000 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг нижний прямый Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изд.	Стрелков	О.И.	1974					И	С.М.	Тябл.
Пробер.	Стрелков	О.И.	1974					Лист	Листов	1
В. констр.	Стрелков	О.И.	1974					ЦНИПРОЕКСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
И. констр.	Стрелков	О.И.	1974							
Утв.	Ляйпов	Л.В.	1974							

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Имя, № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. дата

809-A.01.03.004

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, вылов - по В₇, остальных - по СМв.
2* Размер для справок.

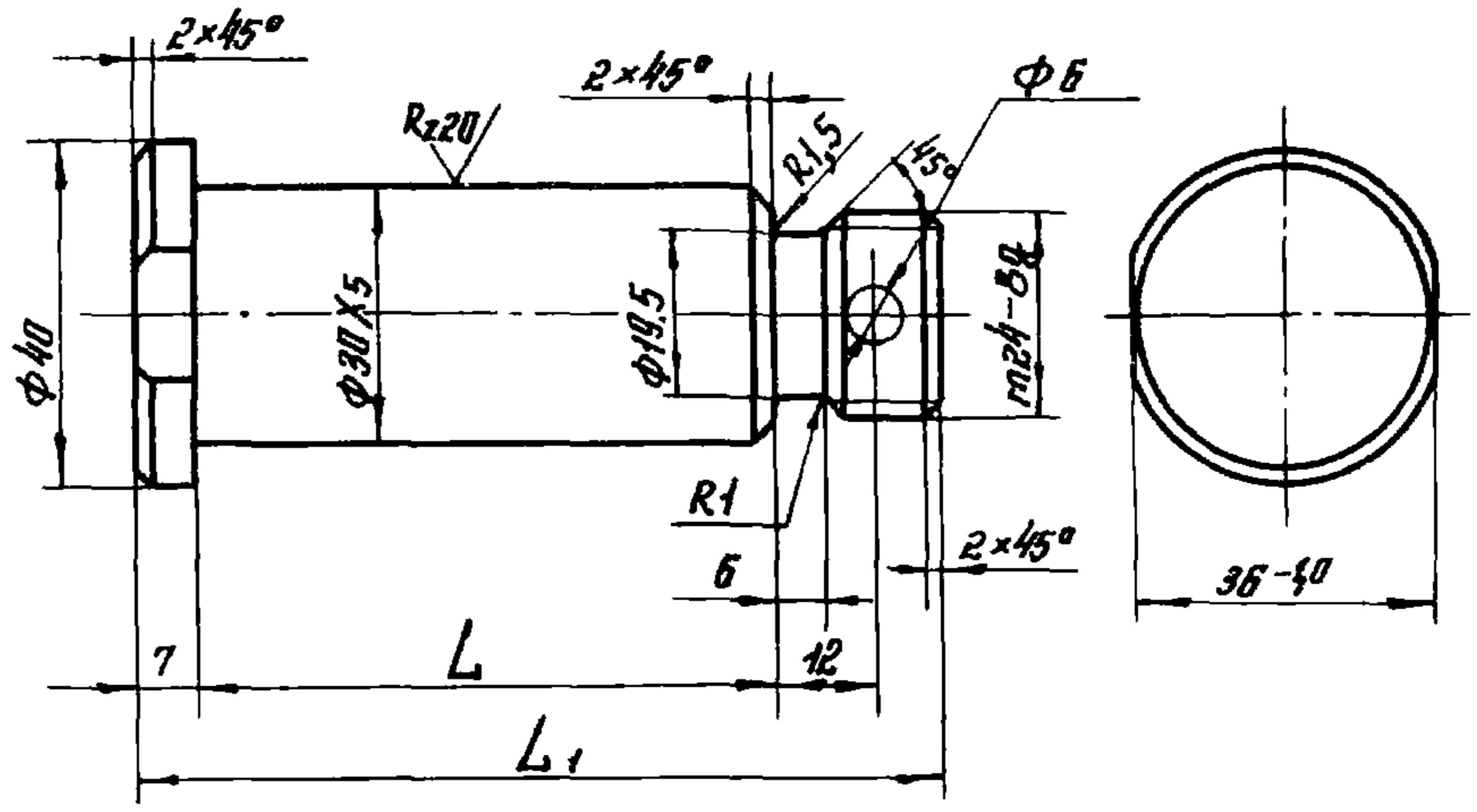
809-A.01.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стебков	Стебков	1976			
Пров.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
В.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Ст. 3 ГОСТ 46523-70		
Н.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист		
Утв.	Неяпов	Неяпов	Неяпов	1976	Формат 11		

копировал Формат 11

809-A.01.03.005

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Переделы	L	L ₁	Масса, кг
809-A.01.03.005	2x1250	93 ^{+0,5}	120	0,64
	2x1500			
-01	1x1750	68 ^{+0,5}	95	0,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, вылов - по В₇, остальных - по СМв.

809-A.01.03.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стебков	Стебков	1976			
Пров.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
В.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Н.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист		
Утв.	Неяпов	Неяпов	Неяпов	1976	Формат 11		

копировал Формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	809-A.01.03.100СБ	Сборочный чертеж Детали		
		12	1	809-A.01.03.101	1	Скоба
		12	2	809-A.01.03.101-01	1	Скоба
		11	3	809-A.01.03.102	2	Полоса
		11	4	809-A.01.03.103	1	Ребро
		11	5	809-A.01.03.104	2	Плоская
		Б4	6	809-A.01.03.105	1	Труба
				Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
		Б4	7	809-A.01.03.106	1	Труба
				Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
			Переменные данные для исполнений:			
			809-A.01.03.100			
			Детали			
		11	8	809-A.01.03.102-01	2	Полоса
		11	9	809-A.01.03.103-01	1	Ребро
			809-A.01.03.100-01			
			Детали			
		11	8	809-A.01.03.102-02	2	Полоса
		11	9	809-A.01.03.103-02	1	Ребро
			809-A.01.03.100-02			
			Детали			
		11	8	809-A.01.03.102-03	2	Полоса
		11	9	809-A.01.03.103-03	1	Ребро

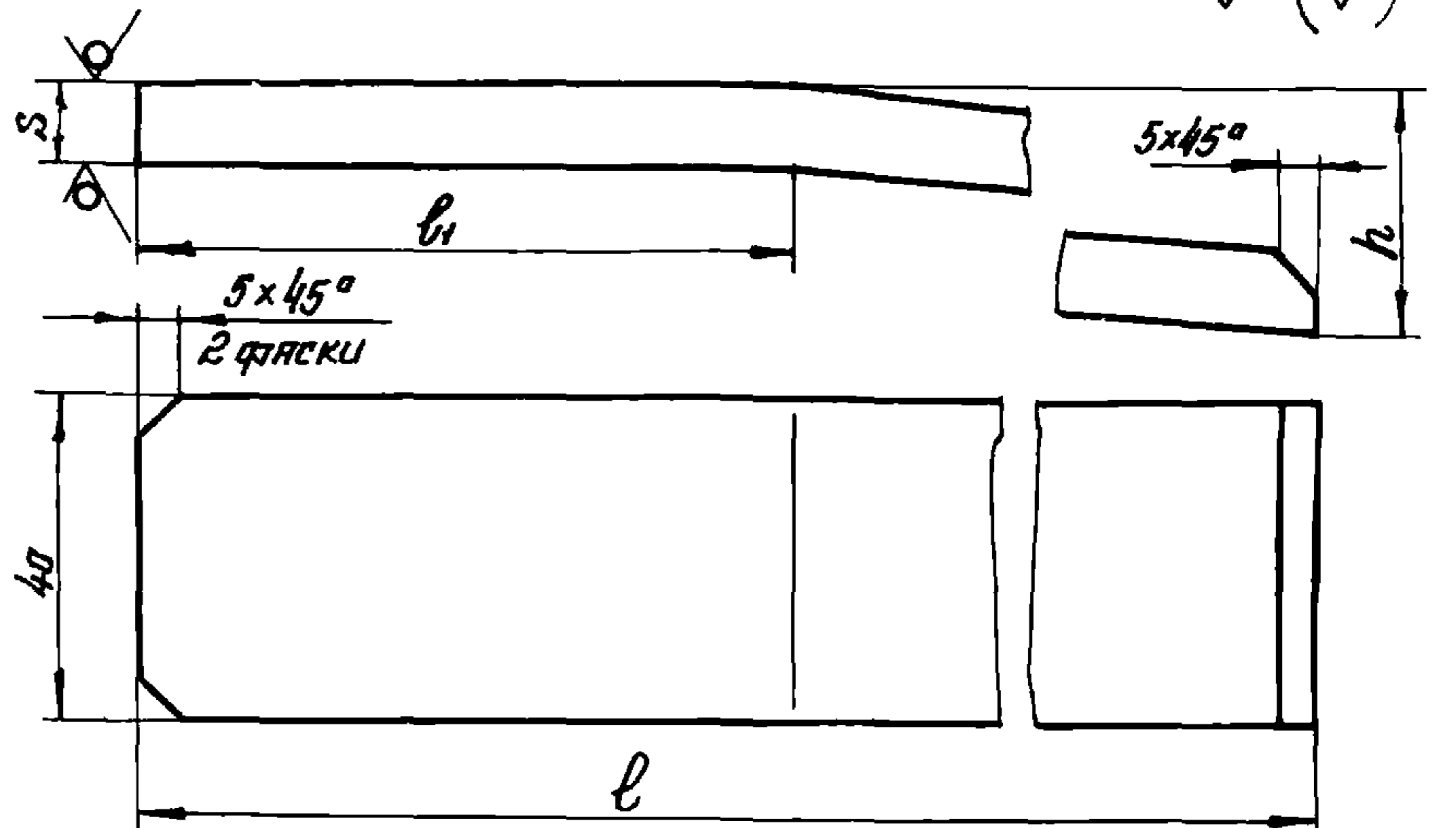
809-A.01.03.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стебков	Стебков	1976			
Пров.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
В.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Н.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист		
Утв.	Неяпов	Неяпов	Неяпов	1976	Формат 11		

копировал Формат 11

809-A.01.03.102

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	l ₁	l	h	S	Масса, кг
809-A.01.03.102	80	330	30	10	1,04
-01	130	530	26	6	1,0
-02	130	720	26	6	1,36
-03	130	860	26	6	1,62

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, вылов - по В₇,
остальных - по СМв.

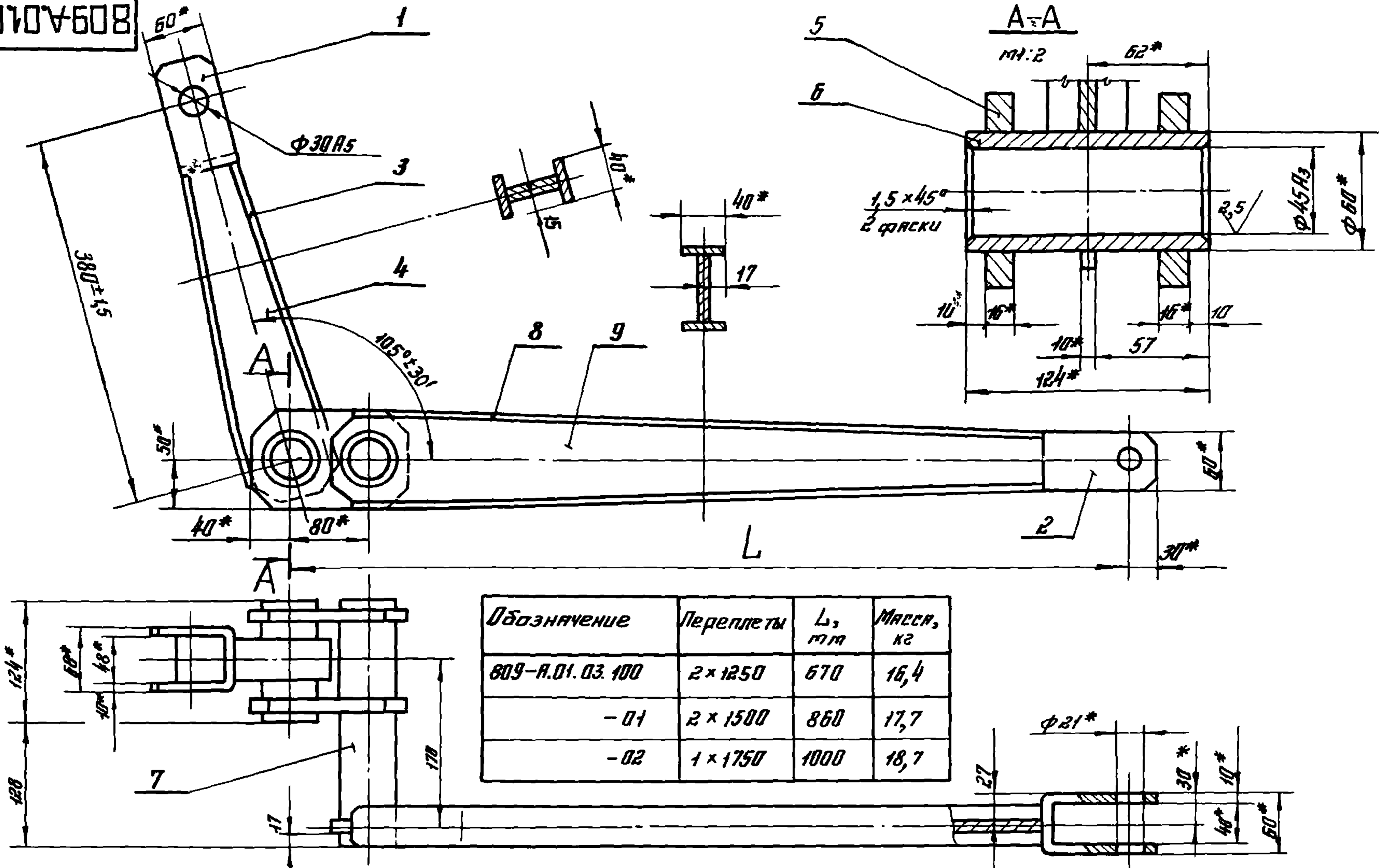
809-A.01.03.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стебков	Стебков	1976			
Пров.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
В.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Н.контр.	Стебков	Стебков	Стебков	1976	Лист		
Утв.	Неяпов	Неяпов	Неяпов	1976	Формат 11		

копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.03.100 СБ



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-A.01.03.100	2 x 1250	670	16,4
-01	2 x 1500	860	17,7
-02	1 x 1750	1000	18,7

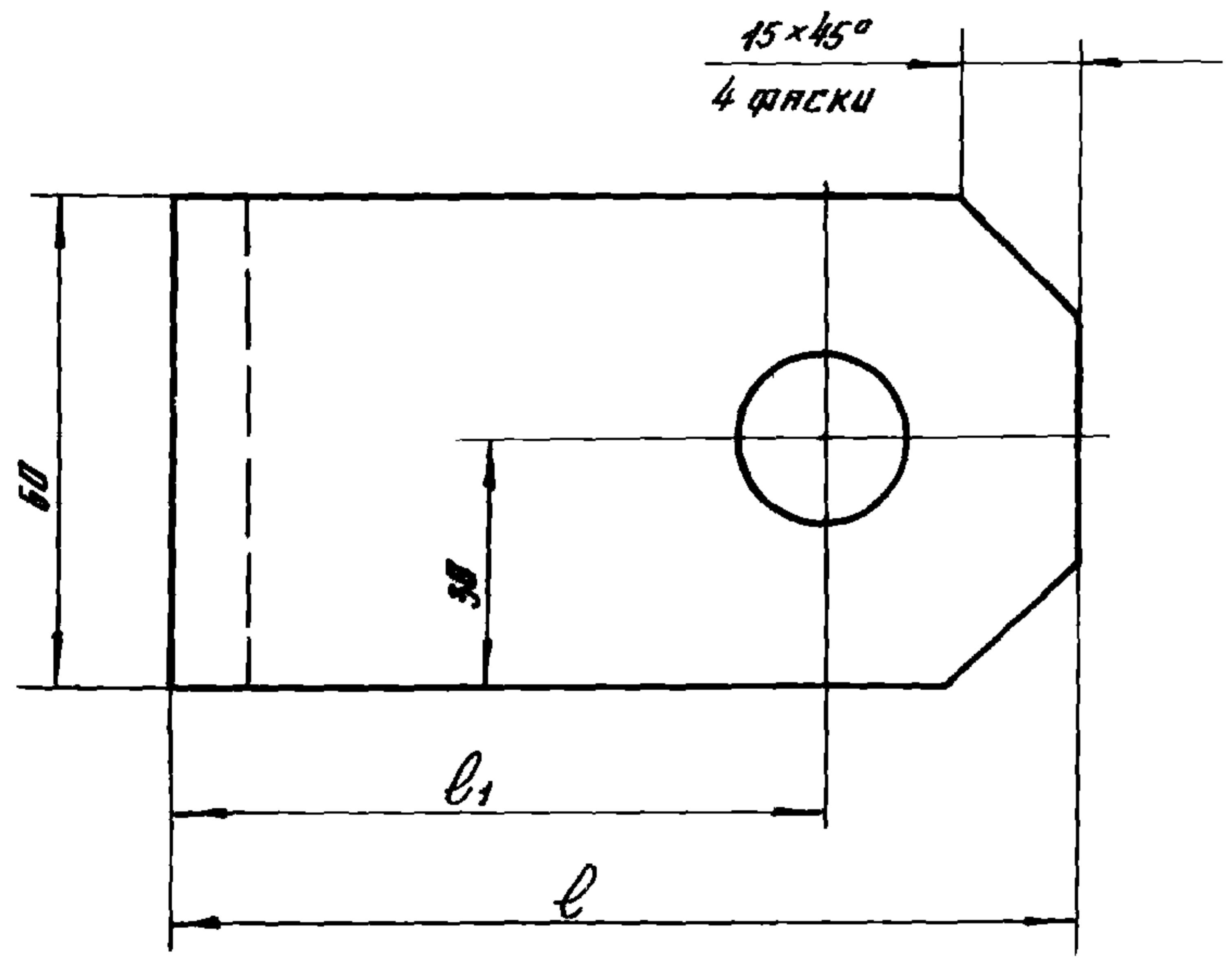
- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Качество шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.
- Размеры для справок.

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата				809-A.01.03.100 СБ											
Рязрб.				Стребков				Филиппов				1976				Рычаг				Лист				Масса				Масштаб			
Пробер.				Стребков				Филиппов				1976				Сборочный чертеж				И				с м.				1:4			
Т.контр.				Стребков				Филиппов				1976				Лист				Листов 1											
В.контр.				Стребков				Филиппов				1976				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ				г. Москва											
И.контр.				Стребков				Филиппов				1976				КОНСТРУКЦИЯ															
Утв.				Ряппов				1976				копировал				Формат А2															

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.03.101

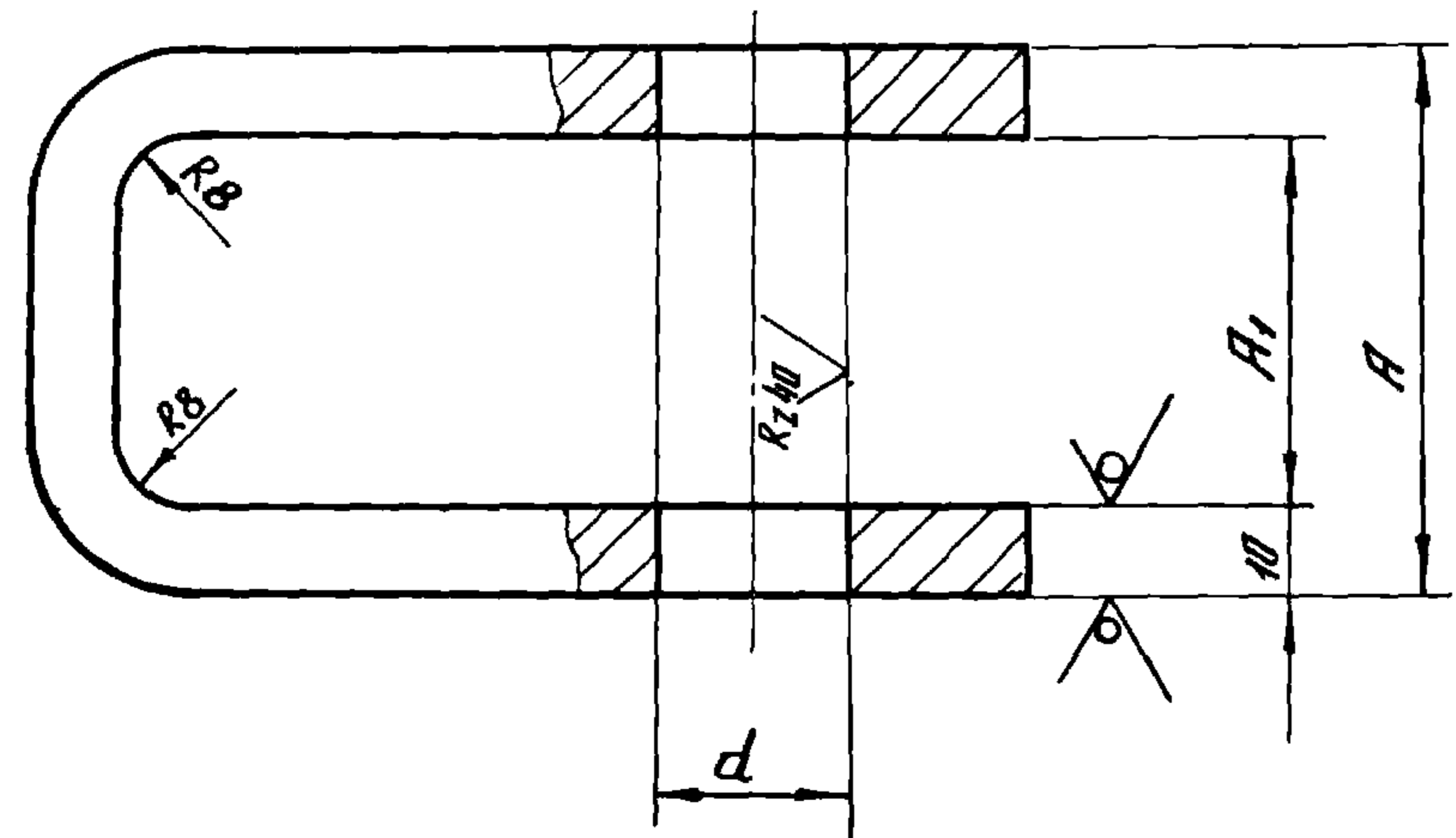
Rz 80 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	А1	А	l1	l	d	длина загот. L	Масса, кг
809-A.01.03.101	48	68	70	110	Φ30H5	260	1,22
-01	40	60	80	110	Φ21	250	1,18
-02	40	60	70	100	Φ26H5	230	1,1
-03	70	90	170	200	Φ30H5	460	2,16

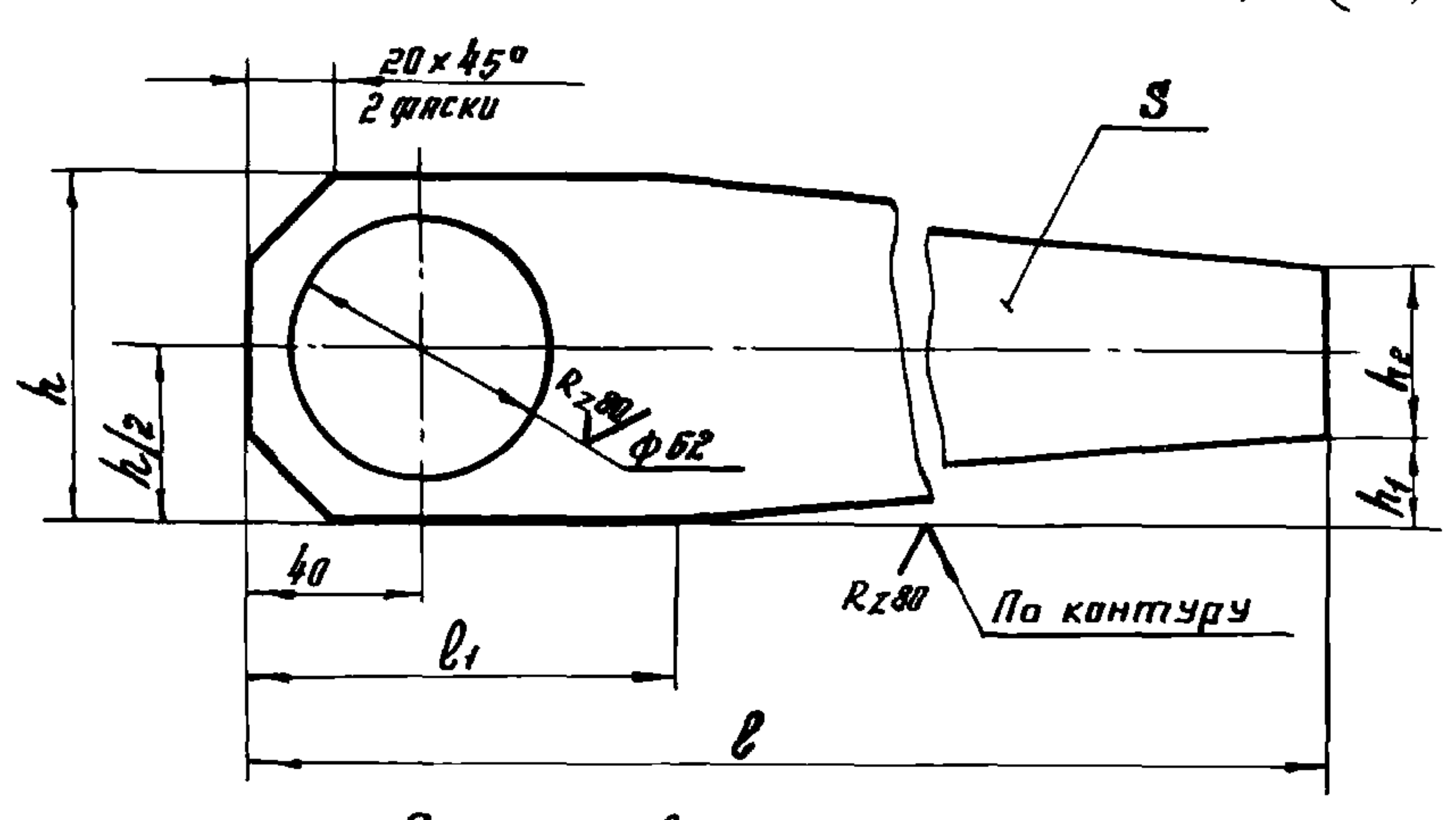
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.



Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата				809-A.01.03.101											
Рязрб.				Стребков				Филиппов				1976				Шкоба				Лист				Масса				Масштаб			
Пробер.				Стребков				Филиппов				1976				И				с м.				—							
Т.контр.				Стребков				Филиппов				1976				Лист				Листов 1											
В.контр.				Стребков				Филиппов				1976				Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ				г. Москва							
И.контр.				Стребков				Филиппов				1976				КОНСТРУКЦИЯ															
Утв.				Ряппов				1976				копировал				Формат А2															

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.01.03.103



Размеры в мм

Обозначение	h ₁	h ₂	h	l ₁	l	s	Масса, кг
809-А.01.03.103	20	40	80	100	350	10	1,36
- 01	20	48	88	150	550	6	1,75
- 02	20	48	88	150	740	6	2,35
- 03	20	48	88	150	880	6	2,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остяльных - по СМ8.

809-А.01.03.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Белякова	С.С.	1976	1	1,36	1:2

Рёбра

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			809-А.01.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
			Переменные данные для исполнений:			
			809-А.01.04.000			
			Сборочные единицы			
И	2		809-А.01.04.100	Рычаг	1	
			809-А.01.04.000-01			
			Сборочные единицы			
И	2		809-А.01.04.100-01	Рычаг	1	

809-А.01.04.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И	1	Белякова	С.С.	1976	1	1

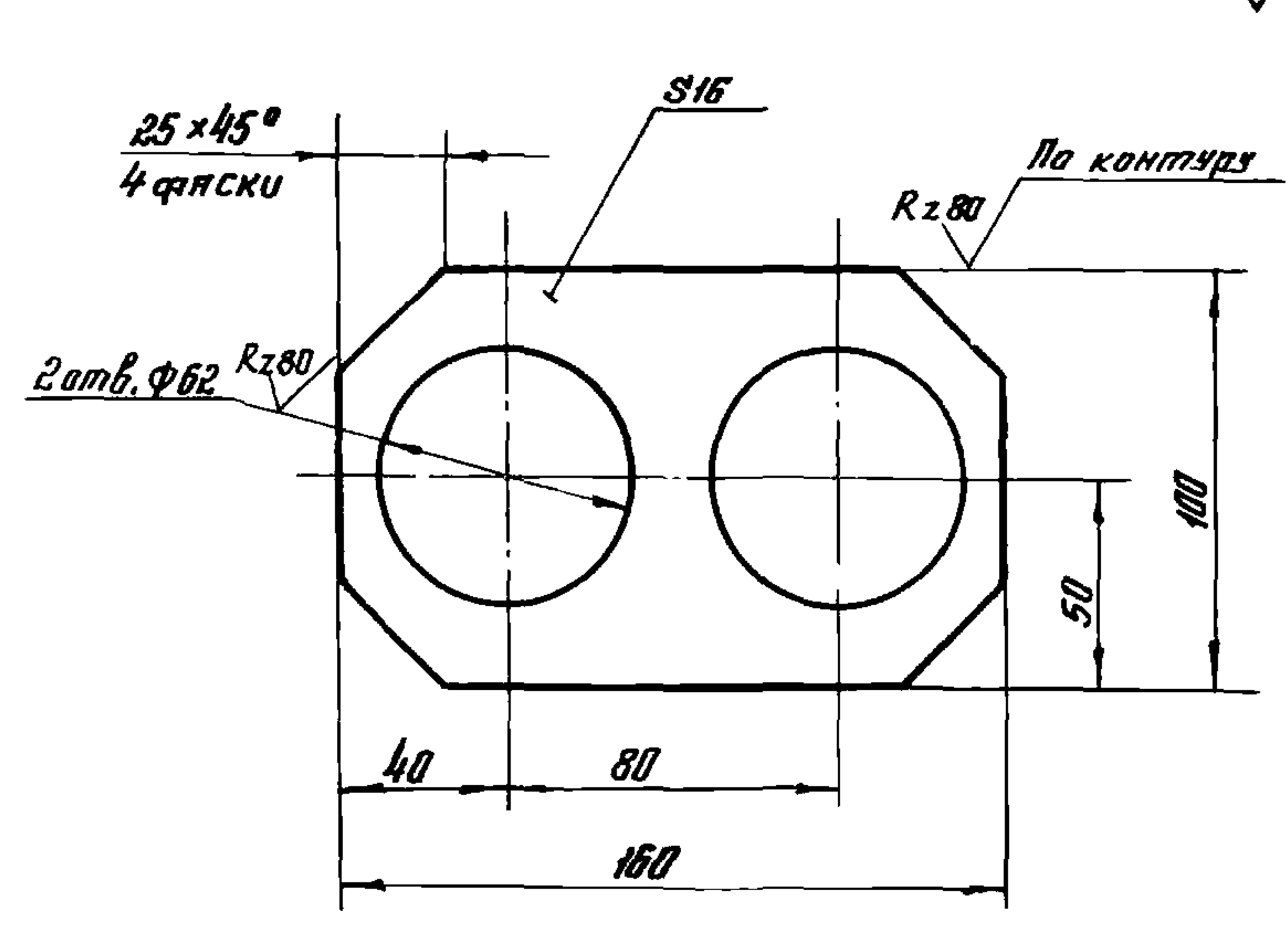
Рычаг верхний правый

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.01.03.104



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов - по В7, остяльных - по СМ8.

809-А.01.03.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Белякова	С.С.	1976	1	1,36	1:2

Планка

Ст.3 ГОСТ 16523-70

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			809-А.01.04.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.101-01	Скоба	1	
И	2		809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
И	3		809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4		809-А.01.03.103	Рёбра	1	
И	5		809-А.01.03.104	Планка	2	
И4	6		809-А.01.03.105	Труба		
			Труба	60x42x2 ГОСТ 8734-58		
			Труба	820 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
И4	7		809-А.01.03.106	Труба		
			Труба	60x40x252 ГОСТ 8734-58		
			Труба	820 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
			Переменные данные для исполнений:			
			809-А.01.04.100			
			Детали			
И	8		809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-01	Рёбра	1	
			809-А.01.04.100-01			
			Детали			
И	8		809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-02	Рёбра	1	

809-А.01.04.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И	1	Белякова	С.С.	1976	1	1

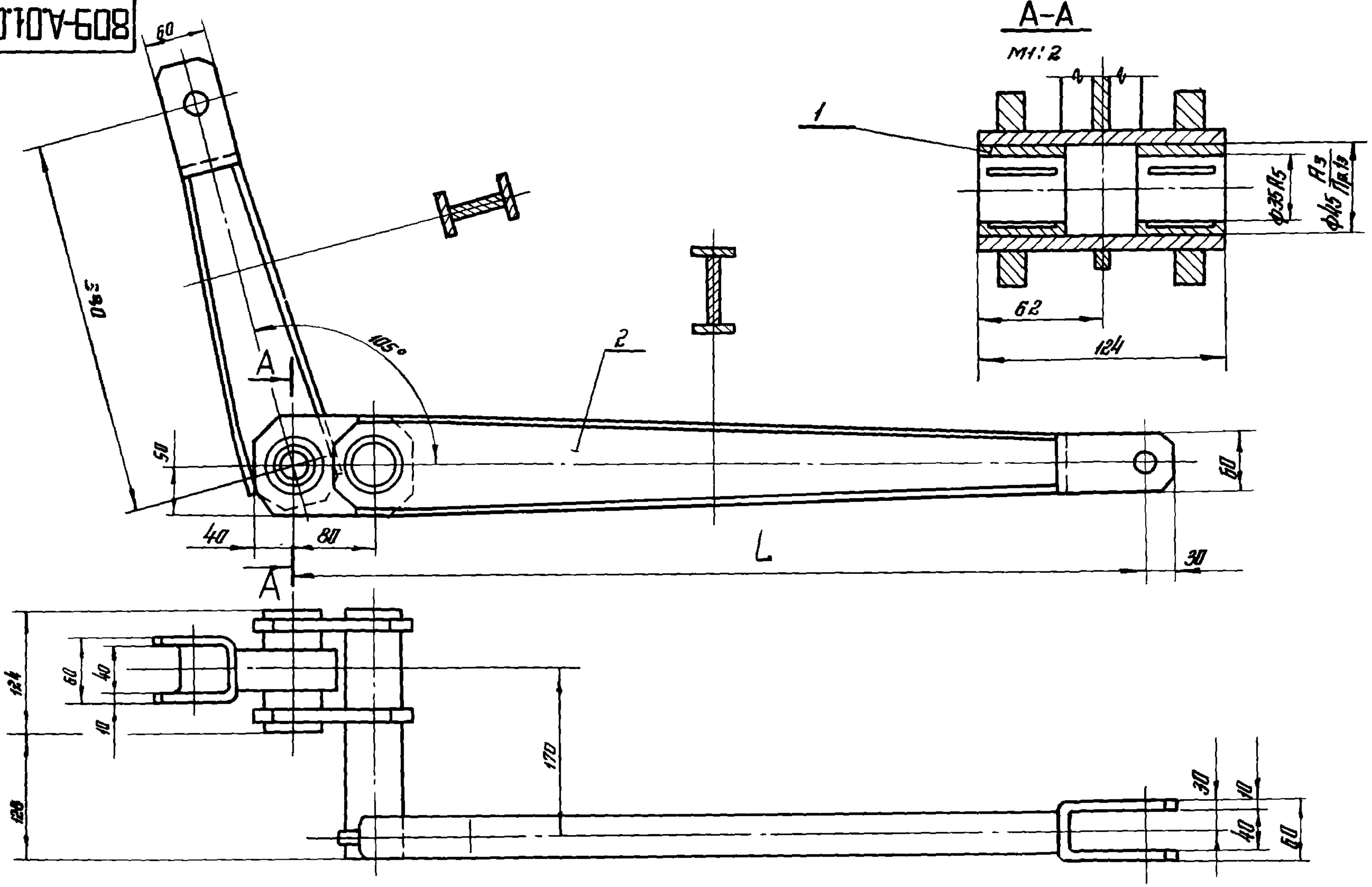
Рычаг

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.000



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.01.04.000	2 x 1250	670	18,8
-01	2 x 1500	860	18,1

Размеры для справок.

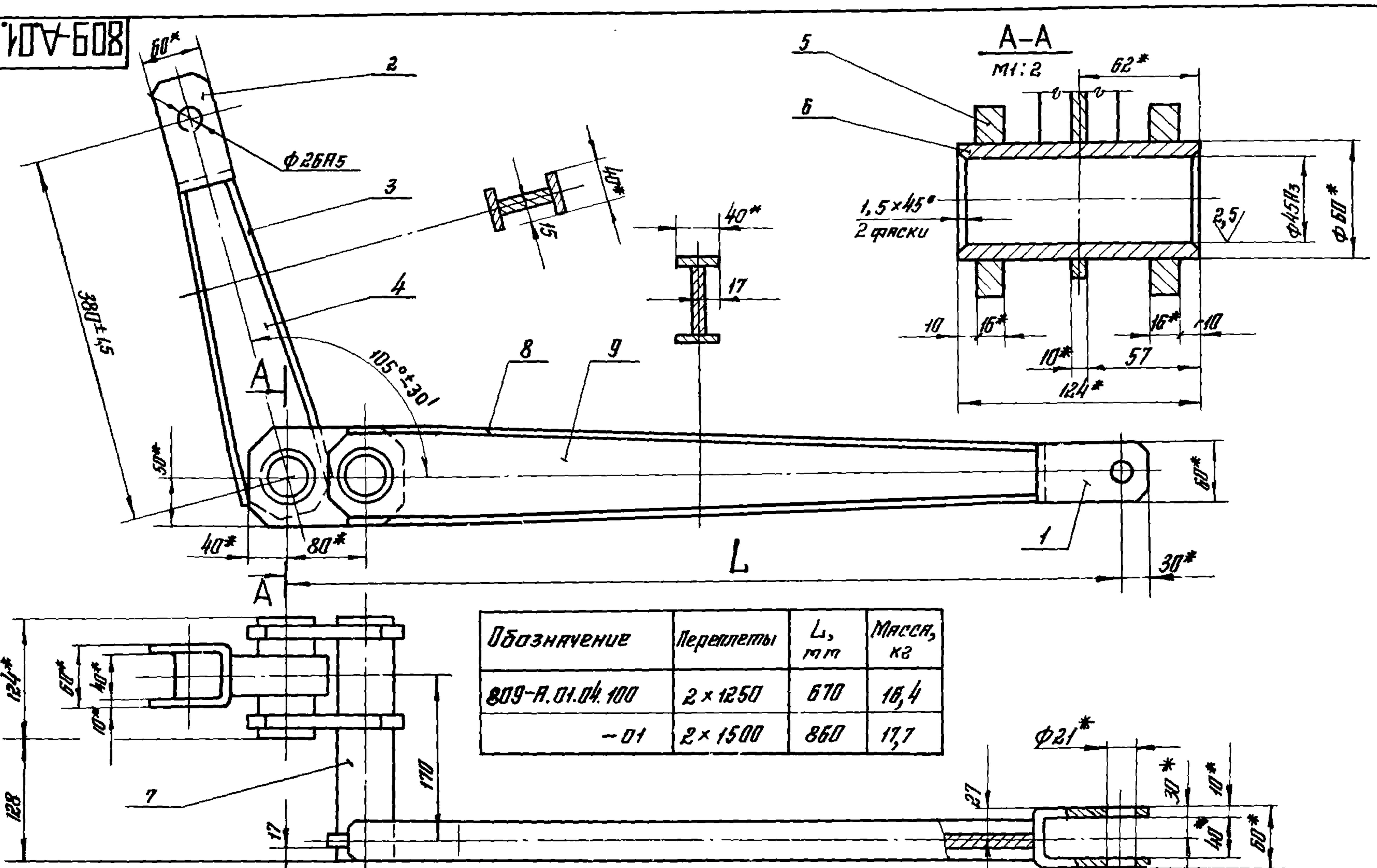
809-A.01.04.000 СБ				Лист	Масштаб
Рычаг верхний правый				И	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Формат 12	

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.100



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.01.04.100	2 x 1250	670	16,4
-01	2 x 1500	860	17,7

- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальные - по СМВ.
- * Размеры для справок.

809-A.01.04.100 СБ				Лист	Масштаб
Рычаг				И	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Формат 12	

Копировал

Формат 12

Имя, № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Изм. № разд. Подп. и дата

Имя, № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Изм. № разд. Подп. и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-А.01.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Болт откидной		
				M30x150-I.66		
				ГОСТ 3033-73	1	
		2		Гайка M30.8		
				ГОСТ 5916-70	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			809-А.01.05.000			
			Сборочные единицы			
И		3	809-А.01.05.100	Рычаг	1	
			809-А.01.05.000-01			
			Сборочные единицы			
И		3	809-А.01.05.100-01	Рычаг	1	
			809-А.01.05.000-02			
			Сборочные единицы			
И		3	809-А.01.05.100-02	Рычаг	1	

Взам. инв. № 106.01.05.000. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.01.05.000		
Изд.	1	Белякова	С.И.	1974	Лист	Листов	1/1
Проб.	Стребков	С.И.	1974	И	1	1	1
В.контр.	Стребков	С.И.	1974	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ			
И.контр.	Стребков	С.И.	1974	Г.МОСКВА			
Утв.	Ягялов	И.И.	1974	Рычаг			

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

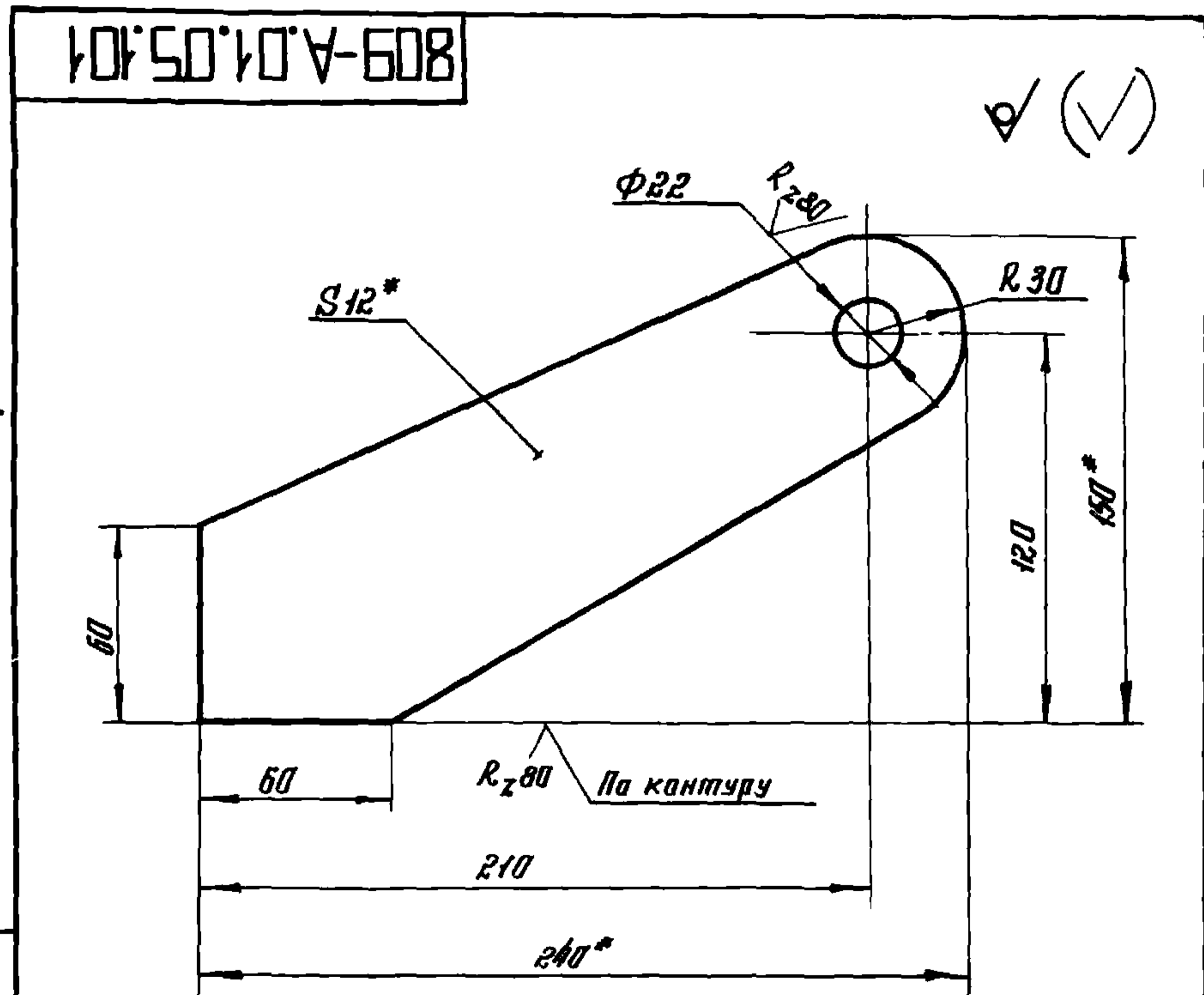
Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-А.01.05.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И		1	809-А.01.05.101	Серьга	1	
И		2	809-А.01.05.102	Втулка	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			809-А.01.05.100			
			Детали			
И		3	809-А.01.05.103	Труба	1	
			809-А.01.05.100-01			
			Детали			
И		3	809-А.01.05.103-01	Труба	1	
			809-А.01.05.100-02			
			Детали			
И		3	809-А.01.05.103-02	Труба	1	

Взам. инв. № 106.01.05.100. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.01.05.100		
Изд.	1	Белякова	С.И.	1974	Лист	Листов	1/1
Проб.	Стребков	С.И.	1974	И	1	1	1
В.контр.	Стребков	С.И.	1974	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ			
И.контр.	Стребков	С.И.	1974	Г.МОСКВА			
Утв.	Ягялов	И.И.	1974	Рычаг			

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



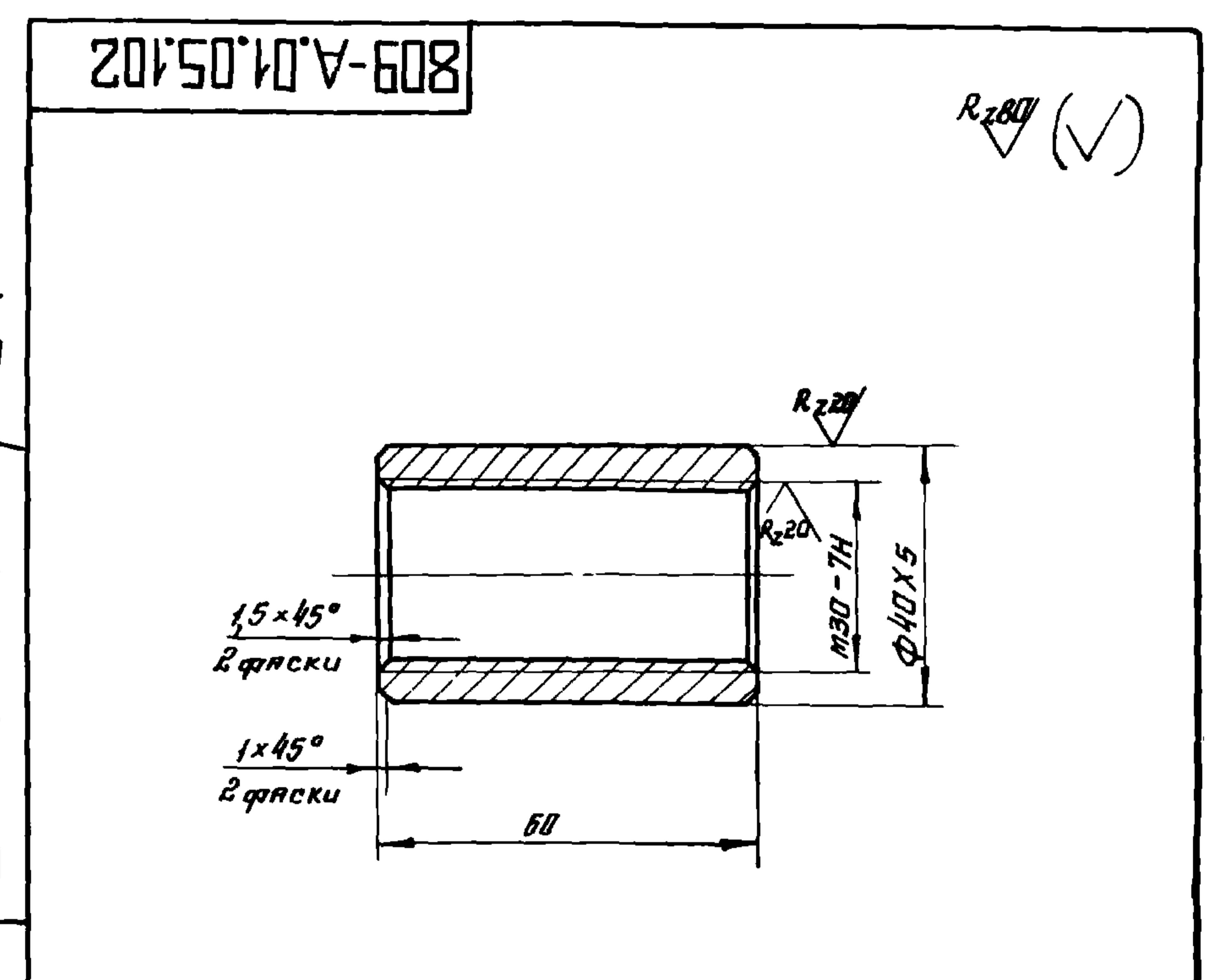
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, впадов - по В7, остальных - по СМв.
2*. Размеры для справок.

Взам. инв. № 106.01.05.101. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.01.05.101		
Изд.	1	Белякова	С.И.	1974	Лист	Листов	1/1
Проб.	Стребков	С.И.	1974	И	1	1	1
В.контр.	Стребков	С.И.	1974	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ			
И.контр.	Стребков	С.И.	1974	Г.МОСКВА			
Утв.	Ягялов	И.И.	1974	Серьга			

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, впадов - по В7, остальных - по СМв.

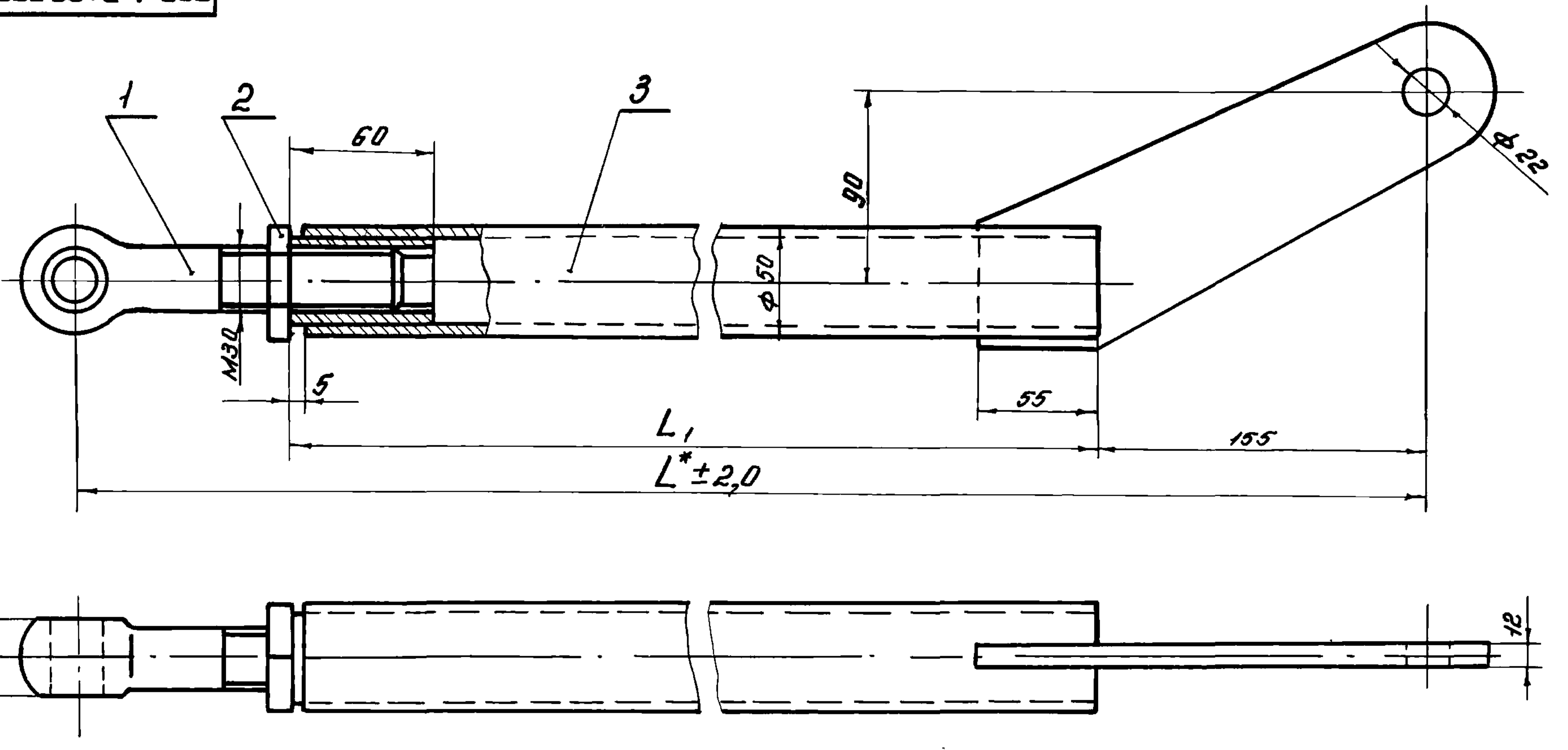
Взам. инв. № 106.01.05.102. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.01.05.102		
Изд.	1	Белякова	С.И.	1974	Лист	Листов	1/1
Проб.	Стребков	С.И.	1974	И	1	1	1
В.контр.	Стребков	С.И.	1974	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ			
И.контр.	Стребков	С.И.	1974	Г.МОСКВА			
Утв.	Ягялов	И.И.	1974	Втулка			

копировал формат 11

809-A.01.05.000 СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Размеры в мм

Обозначение	Переплет	L	L ₁	Масса, кг
809-А.01.05.000	2 × 1250	1002	745	7,4
-01	2 × 1500	1252	995	8,8
-02	1 × 1750	1502	1245	10,2

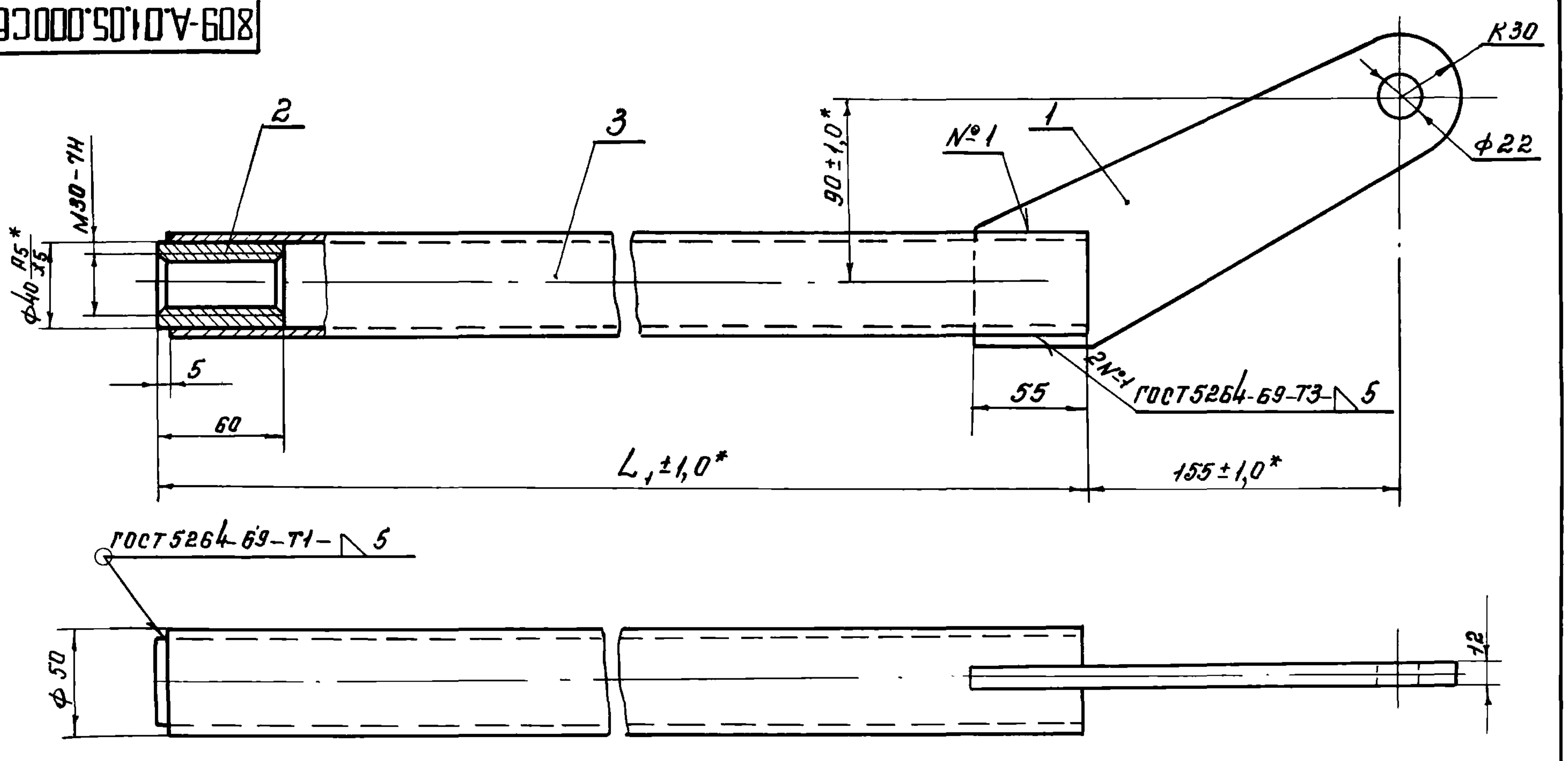
Все размеры, кроме*, для справок.

809-А.01.05.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг				И	См. табл.	1:2
Оборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Копировал КР				Формат 12		

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

809-А.01.05.100 СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Обозначение	Переплет	L ₁ , мм	Масса, кг
809-А.01.05.100	2 × 1250	745	6,3
-01	2 × 1500	995	7,7
-02	1 × 1750	1245	9,1

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Все размеры, кроме*, для справок.

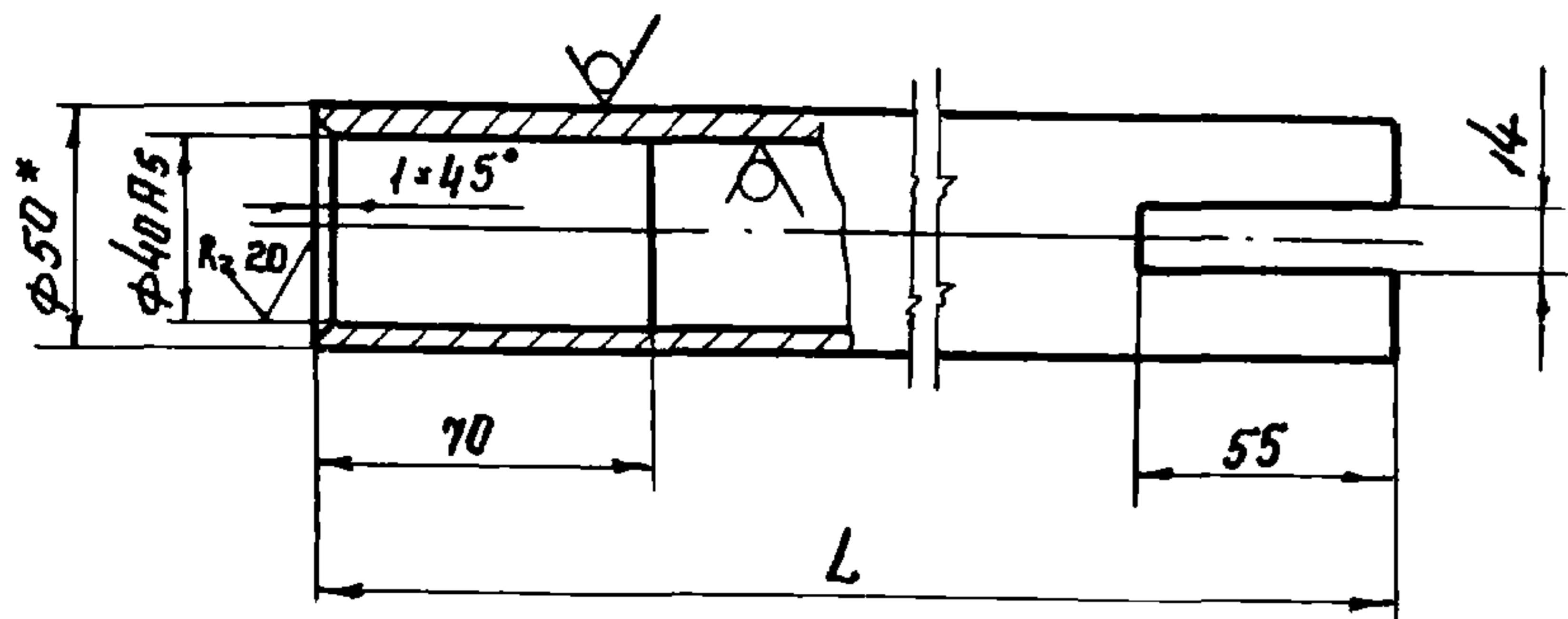
809А01.05.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг				И	См. табл.	1:2
Оборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Копировал КР				Формат 12		

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.05.103

R_z 80/ (✓)



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-A.01.05.103	2 × 1250	740	4,43
- 01	2 × 1500	990	5,84
- 02	2 × 1750	1240	7,26

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вылов- по В7, остальных - по СМ3, 2*. Размер для справок.

809-A.01.05.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Дн. табл.	1:2
Разр.	Белякова	С	1976				
Проб.	Стрежков	В					
Т.контр.							
В.контр.	Стрежков	В					
И.контр.	Стрежков	В					
Утв.	Ягубов	В					

Труба
50×5 ГОСТ 8734-58
820 ГОСТ 8733-74
Копировал КЗ - Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td>	Дата	И	Дн. табл.	1:2
Разр.	Белякова	С	1976				
Проб.	Стрежков	В					
Т.контр.							
В.контр.	Стрежков	В					
И.контр.	Стрежков	В					
Утв.	Ягубов	В					

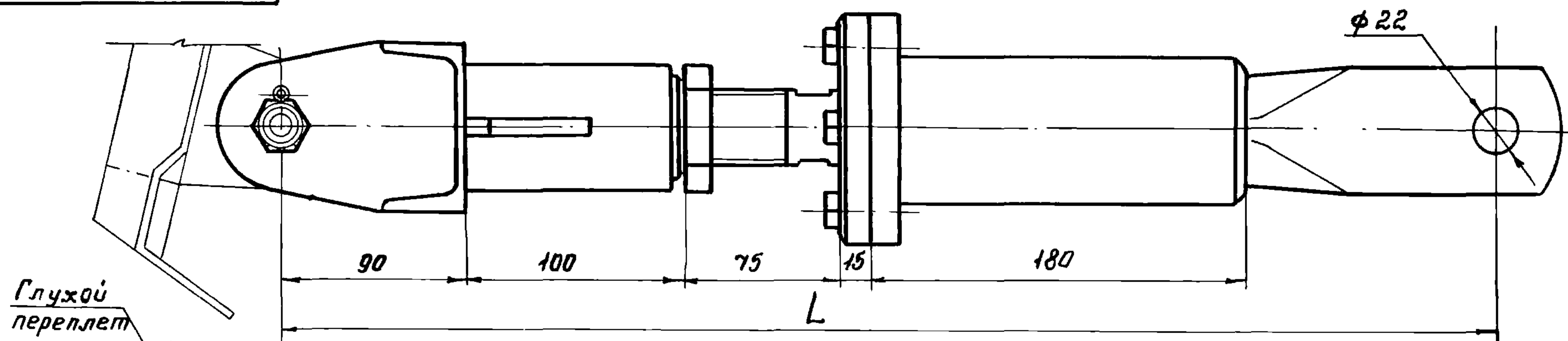
Тяга
кря́нная
Копировал КЗ - Формат 11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td> </td></td>	№ докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td>	Дата	И	Дн. табл.	1:2
Разр.	Белякова	С	1976				
Проб.	Стрежков	В					
Т.контр.							
В.контр.	Стрежков	В					
И.контр.	Стрежков	В					
Утв.	Ягубов	В					

Тяга
кря́нная
Копировал КЗ - Формат 11

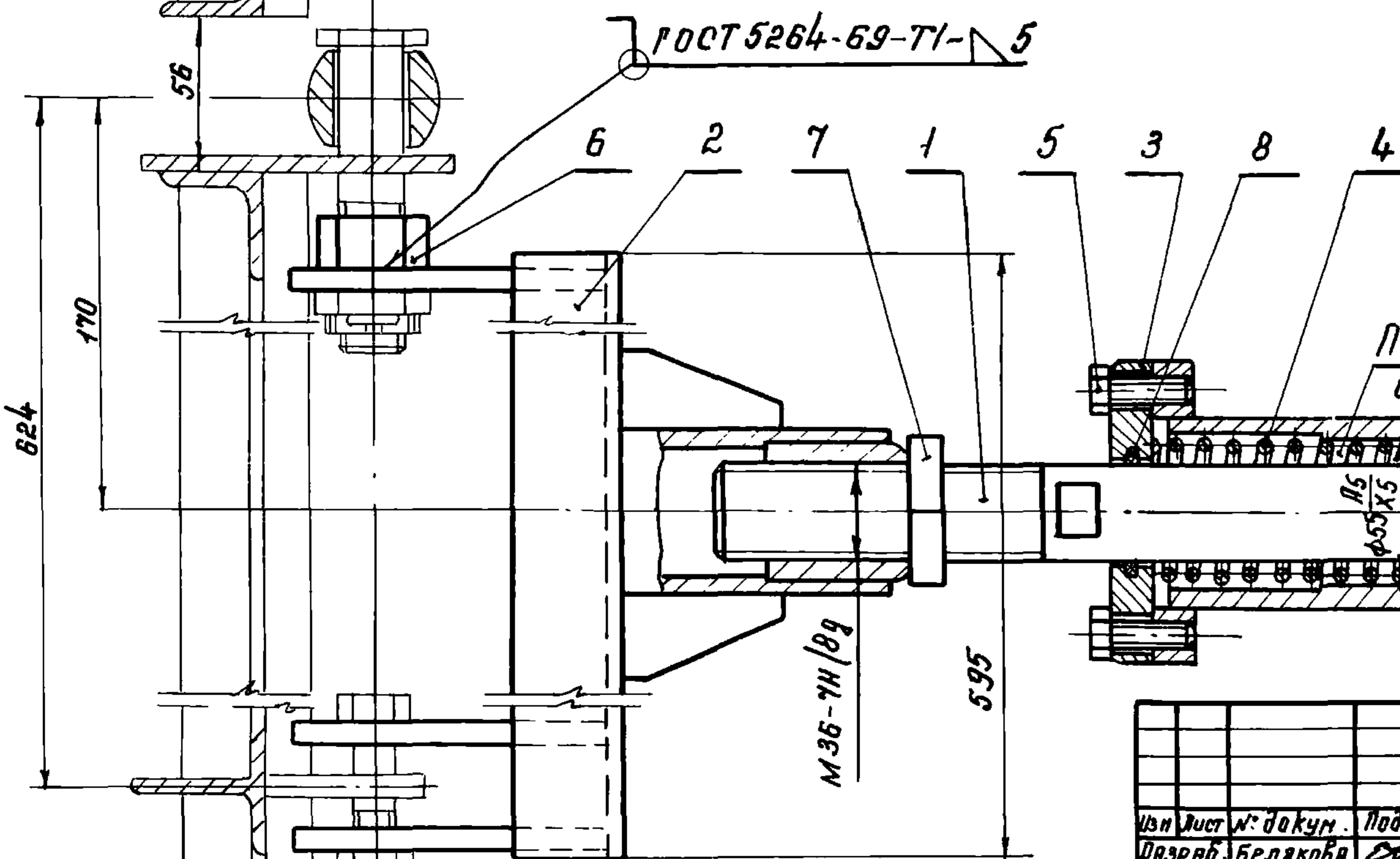
СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.000СБ



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-A.01.06.000	2 × 1250	580	14,5
- 01	2 × 1500	640	14,8
- 02	2 × 1750	675	15,1

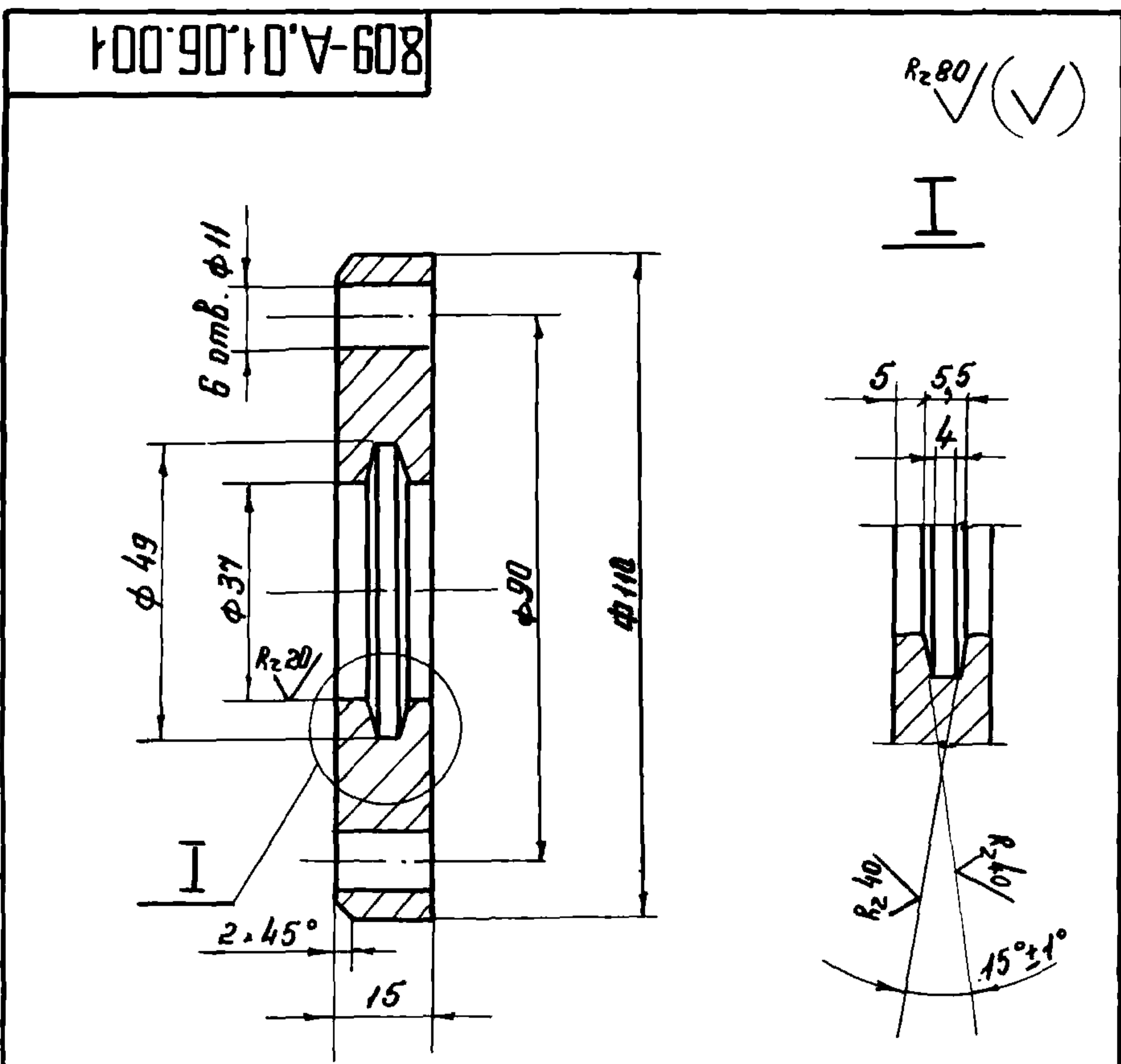
Полость наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73



1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60, 2. Размеры для справок.

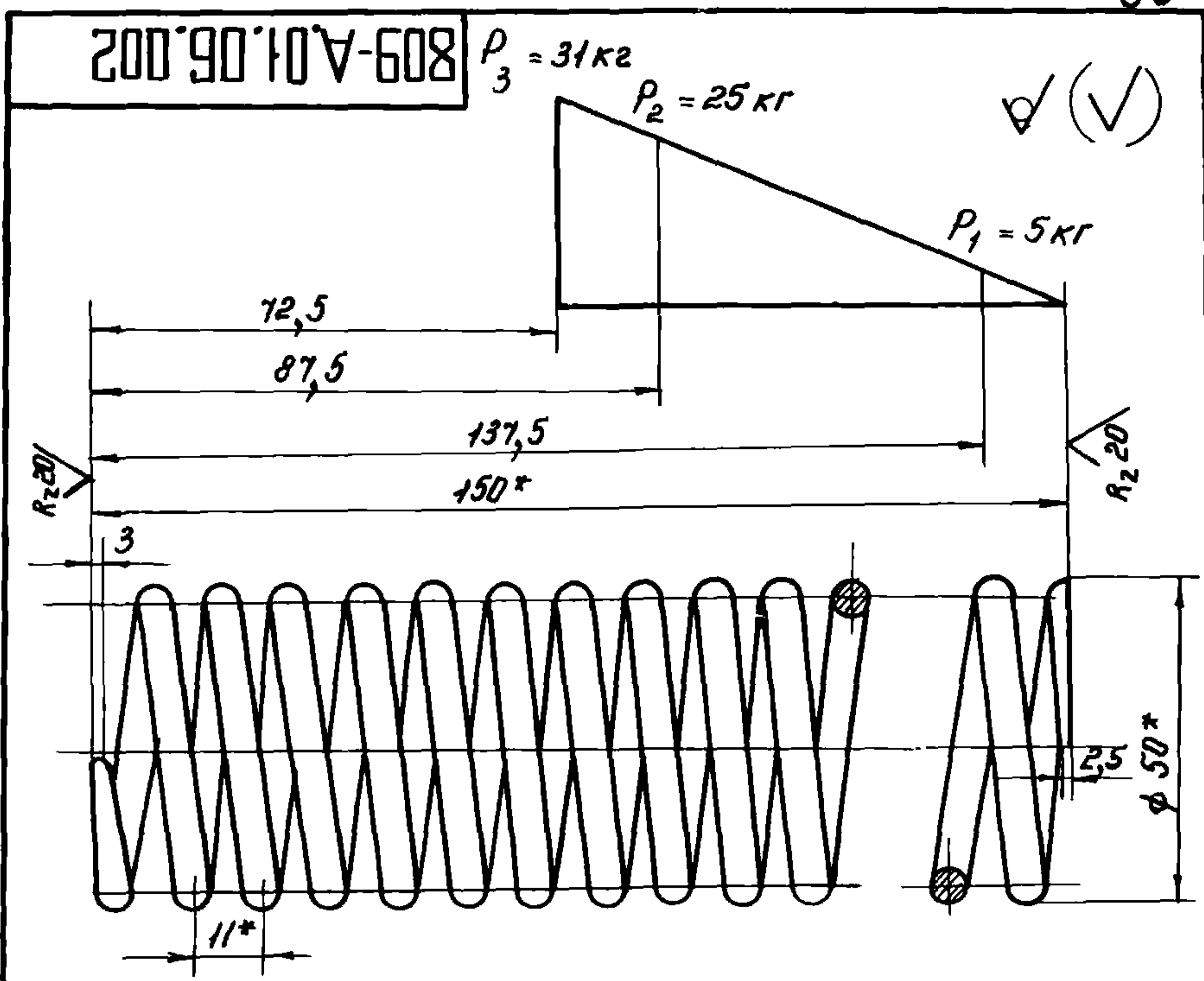
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>Дн. табл.</td> <td>1:2</td>	Дата	И	Дн. табл.	1:2
Разр.	Белякова	С	1976				
Проб.	Стрежков	В					
Т.контр.							
В.контр.	Стрежков	В					
И.контр.	Стрежков	В					
Утв.	Ягубов	В					

Тяга
кря́нная
Оборочный чертеж
Копировал КЗ - Формат 12



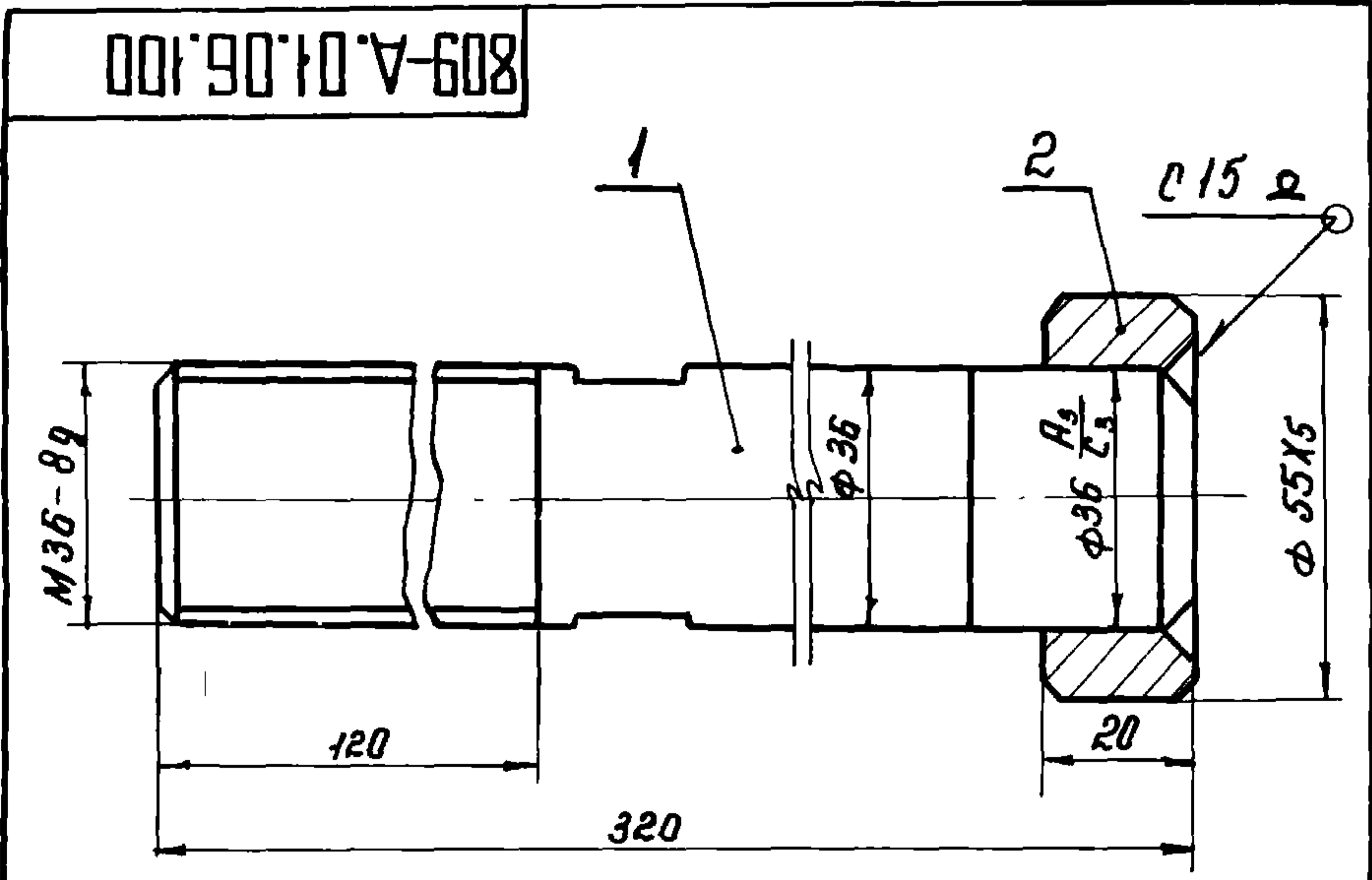
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, выловов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.01.06.001			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И	1	809-А.01.06.001	Белякова	1976	
Фланец			И	0,92	1:1
Лист Листов /			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Лист Листов /			Сталь 2т3 ГОСТ 380-71		
Утв. Ягяпов			Формат 11		



1. Модуль сдвига $G = 8,2 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
2. Твердость НРС 42...48
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_3 = 70 \text{ кгс/мм}^2$
4. Длина развернутой пружины $L = 2125 \text{ мм}$.
5. Число рабочих витков $n = 13$
6. Число витков полное $n_1 = 15$
7. Направление навивки прямое
8. Диаметр контрольного стержня $D_c = 40 \text{ мм}$ или диаметр контрольной гильзы $D_2 = 50 \text{ мм}$.
- 9* Размеры для справок

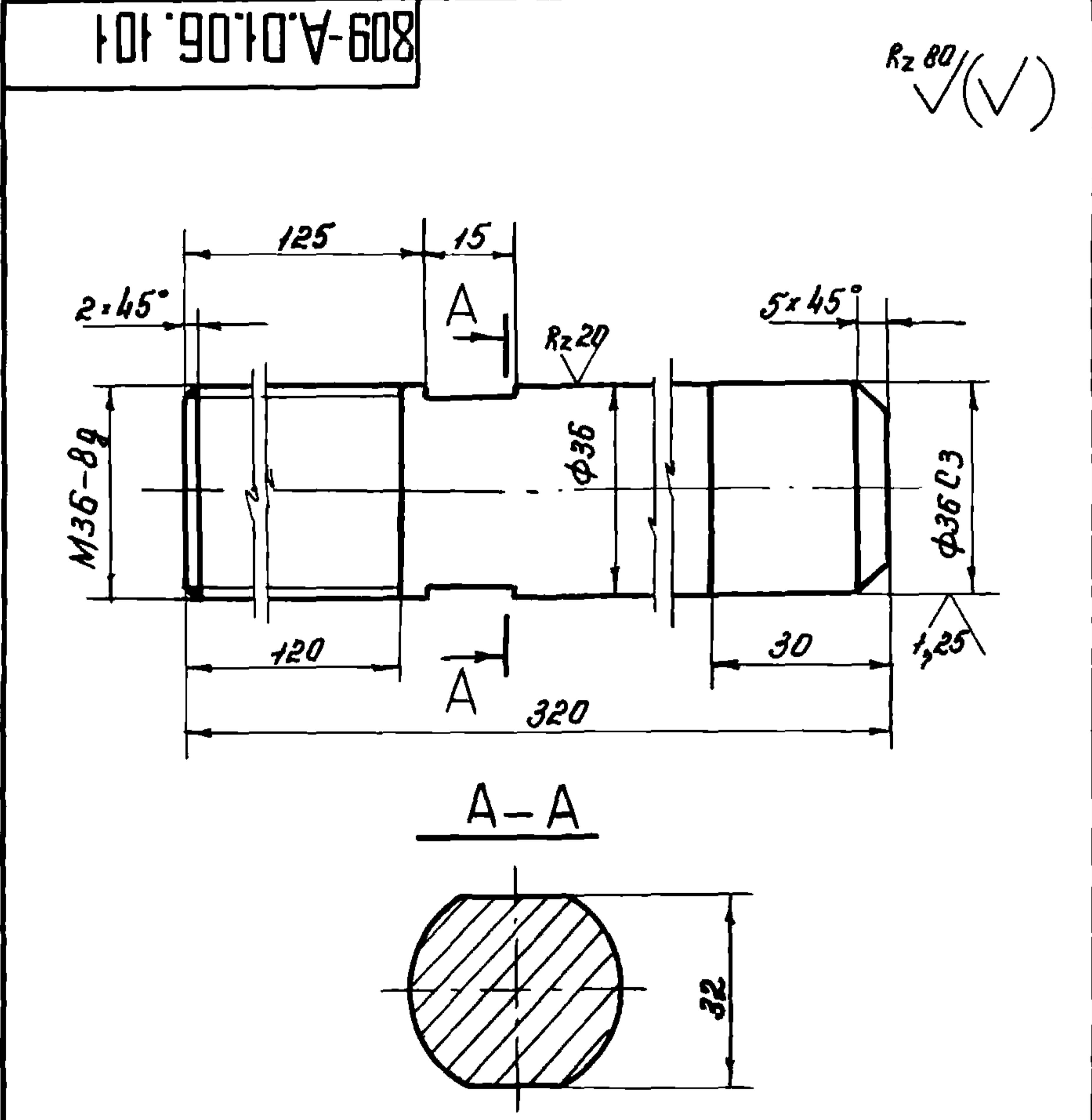
809-A.01.06.002			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И	1	809-А.01.06.002	Белякова	1976	
Пружина			И	0,33	1:1
Лист Листов /			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Лист Листов /			Проволока П-50 ГОСТ 9389-60		
Утв. Ягяпов			Копировал. Формат 11		



1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры для справок.

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	1	809-А.01.06.101	Белякова	1976	Ось	Детали	1	
И	2	809-А.01.06.102	Белякова	1976	Кольцо		1	

809-A.01.06.100			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И	1	809-А.01.06.100	Белякова	1976	
Ось			И	2,61	1:1
Лист Листов /			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Лист Листов /			Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв. Ягяпов			Копировал. Формат 11		



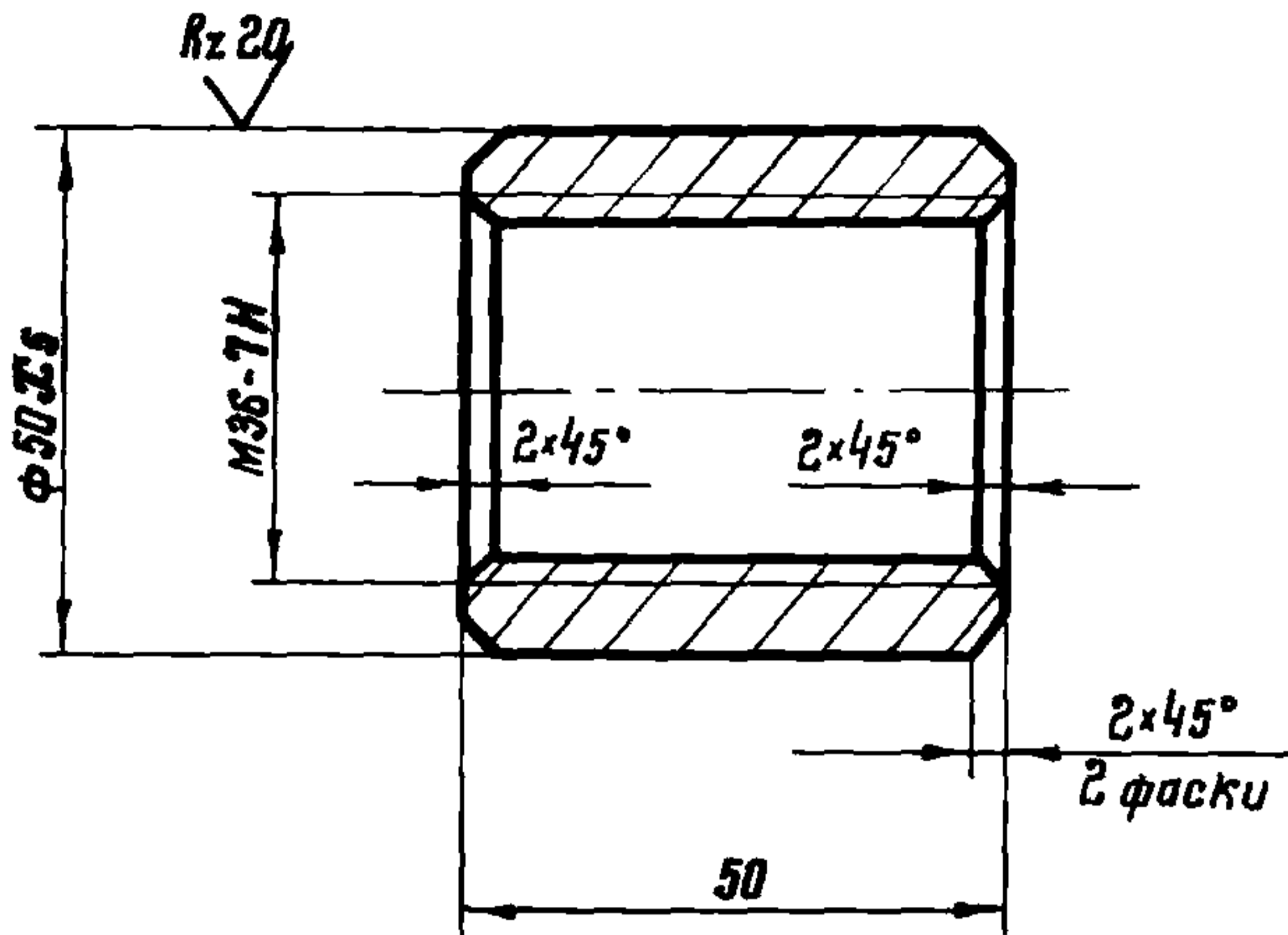
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, выловов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.01.06.101			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И	1	809-А.01.06.101	Белякова	1976	
Ось			И	2,4	1:1
Лист Листов /			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Лист Листов /			Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв. Ягяпов			Копировал. Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.201

Rz 80 (✓)



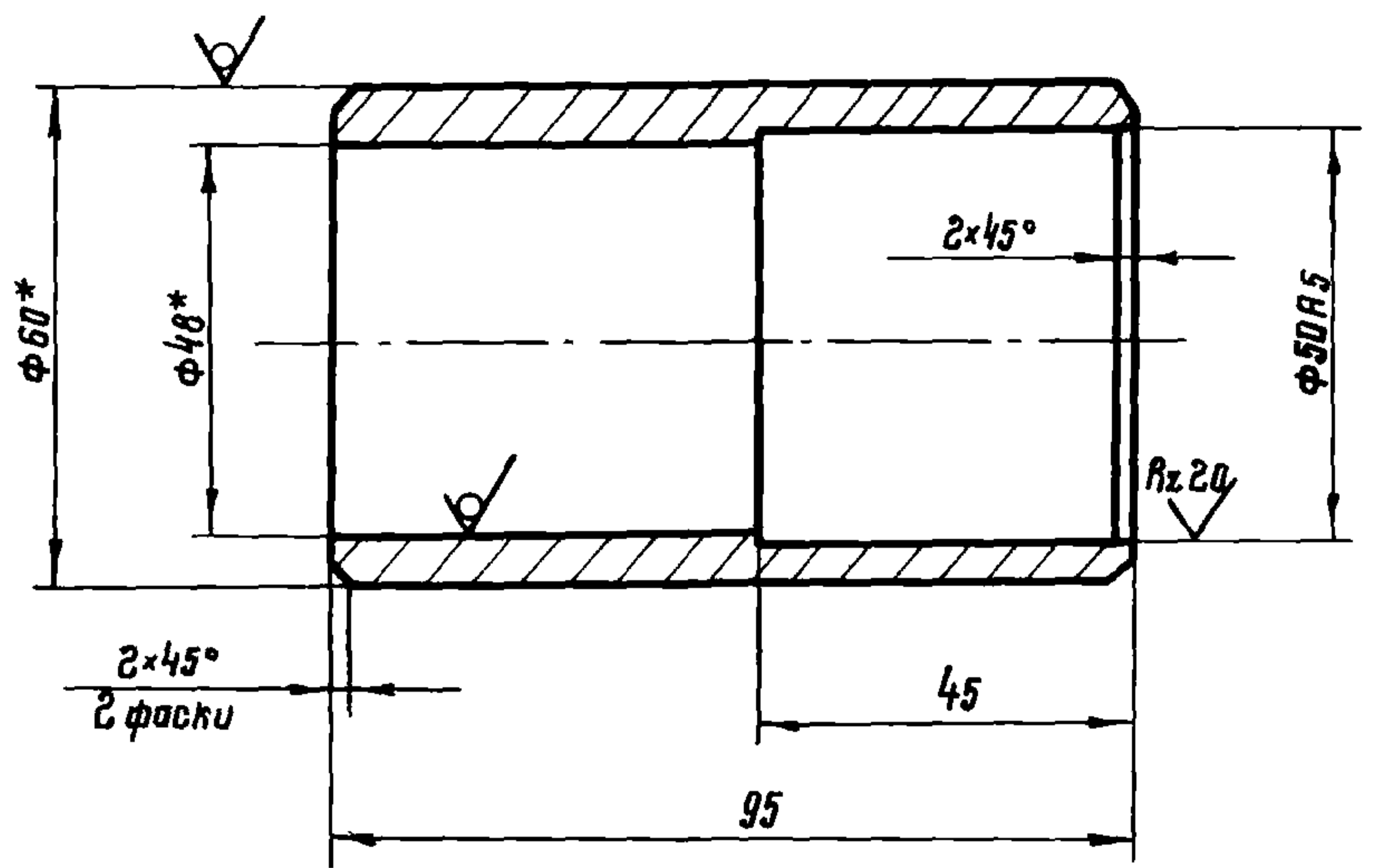
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.01.06.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,37	1:1	
Провер.	Стрелков			Лист	Листов	1	
Т.контр.	Стрелков			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
В.контр.	Стрелков			Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71			
Н.контр.	Стрелков			Копировал: Зернова			Формат 11
Утв.	Ягупов						

809-A.01.06.202

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2.* Размеры для справок.

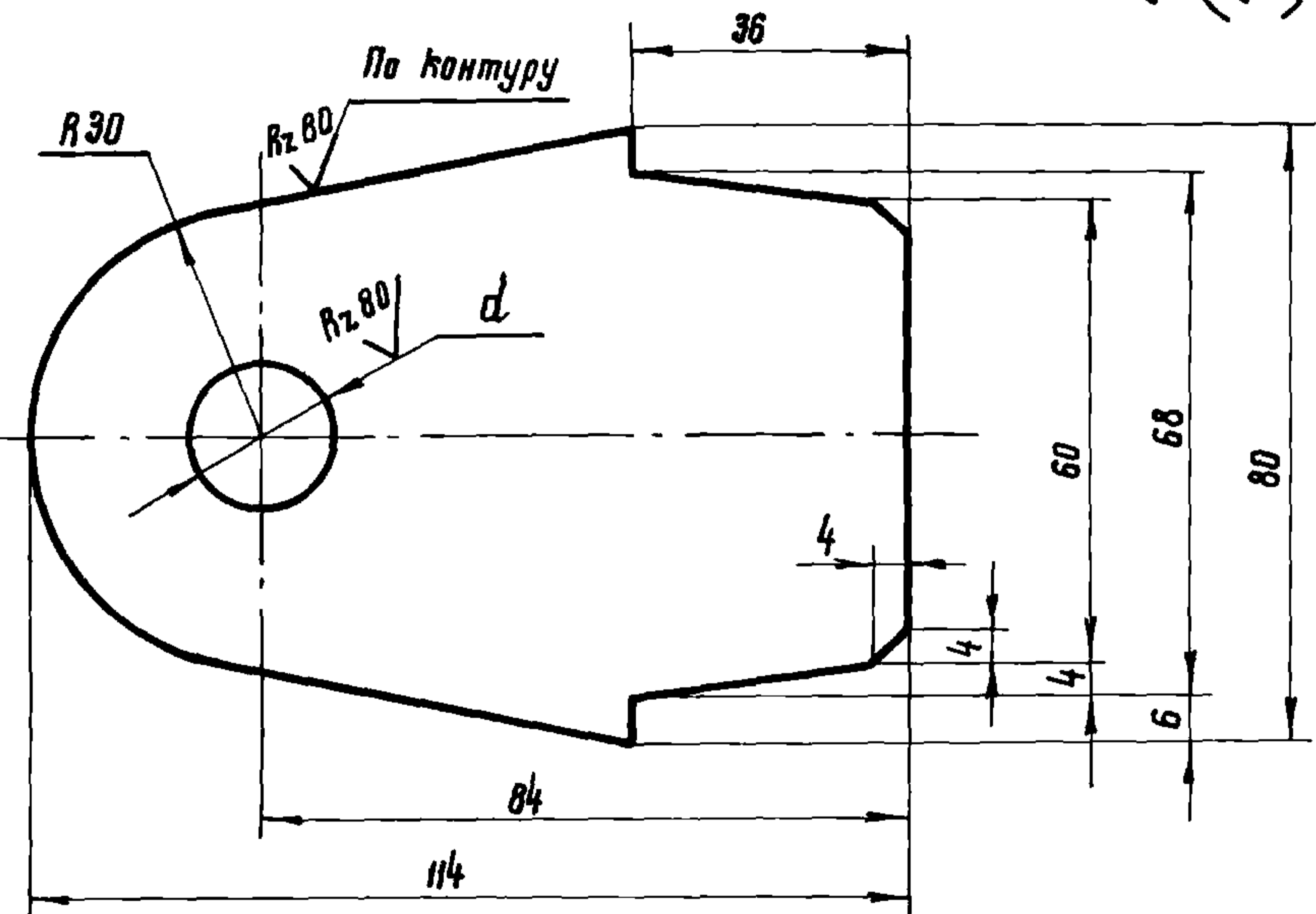
809-A.01.06.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,7	1:1	
Провер.	Стрелков			Лист	Листов	1	
Т.контр.	Стрелков			Труба 60x6 ГОСТ 8734-58			
В.контр.	Стрелков			Труба 820 ГОСТ 8733-74			
Н.контр.	Стрелков			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Утв.	Ягупов			Копировал: Зернова			Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.203

Rz 80 (✓)



Обозначение	d, мм	Масса, кг
809-A.01.06.203	26	0,41
-01	18	0,43

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по -СМ8.

809-A.01.06.203

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	Ст. табл.	1:1	
Провер.	Стрелков			Лист	Листов	1	
Т.контр.	Стрелков			Лист 8 ГОСТ 19903-74			
В.контр.	Стрелков			Ст.3 ГОСТ 16523-70			
Н.контр.	Стрелков			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Утв.	Ягупов			Копировал: Зернова			Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

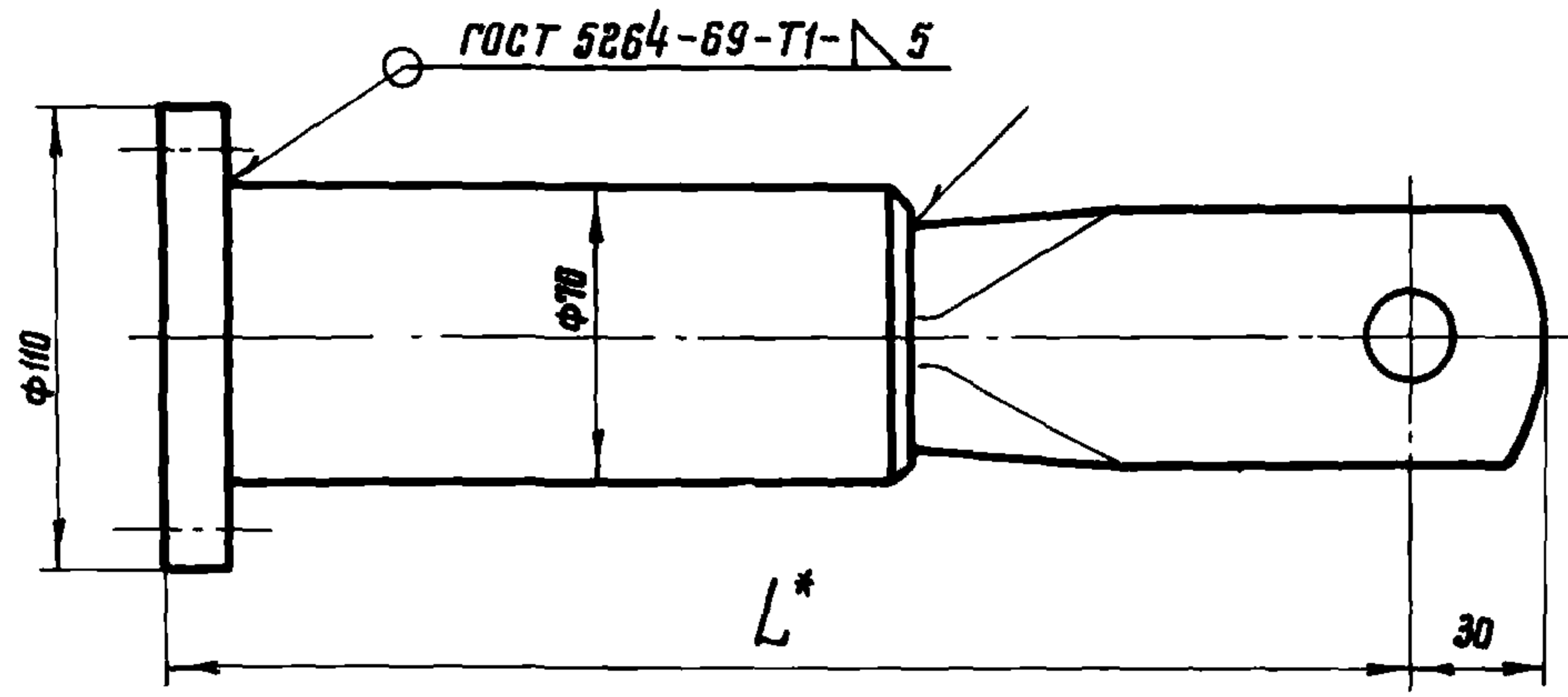
Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A.01.06.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		809-A.01.06.301	Фланец	1	
11	2		809-A.01.06.302	Стакан	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			809-A.01.06.300			
			Детали			
11	3		809-A.01.06.303	Труба	1	
			809-A.01.06.300-01			
			Детали			
11	3		809-A.01.06.303-01	Труба	1	
			809-A.01.06.300-02			
			Детали			
11	3		809-A.01.06.303-02	Труба	1	

809-A.01.06.300

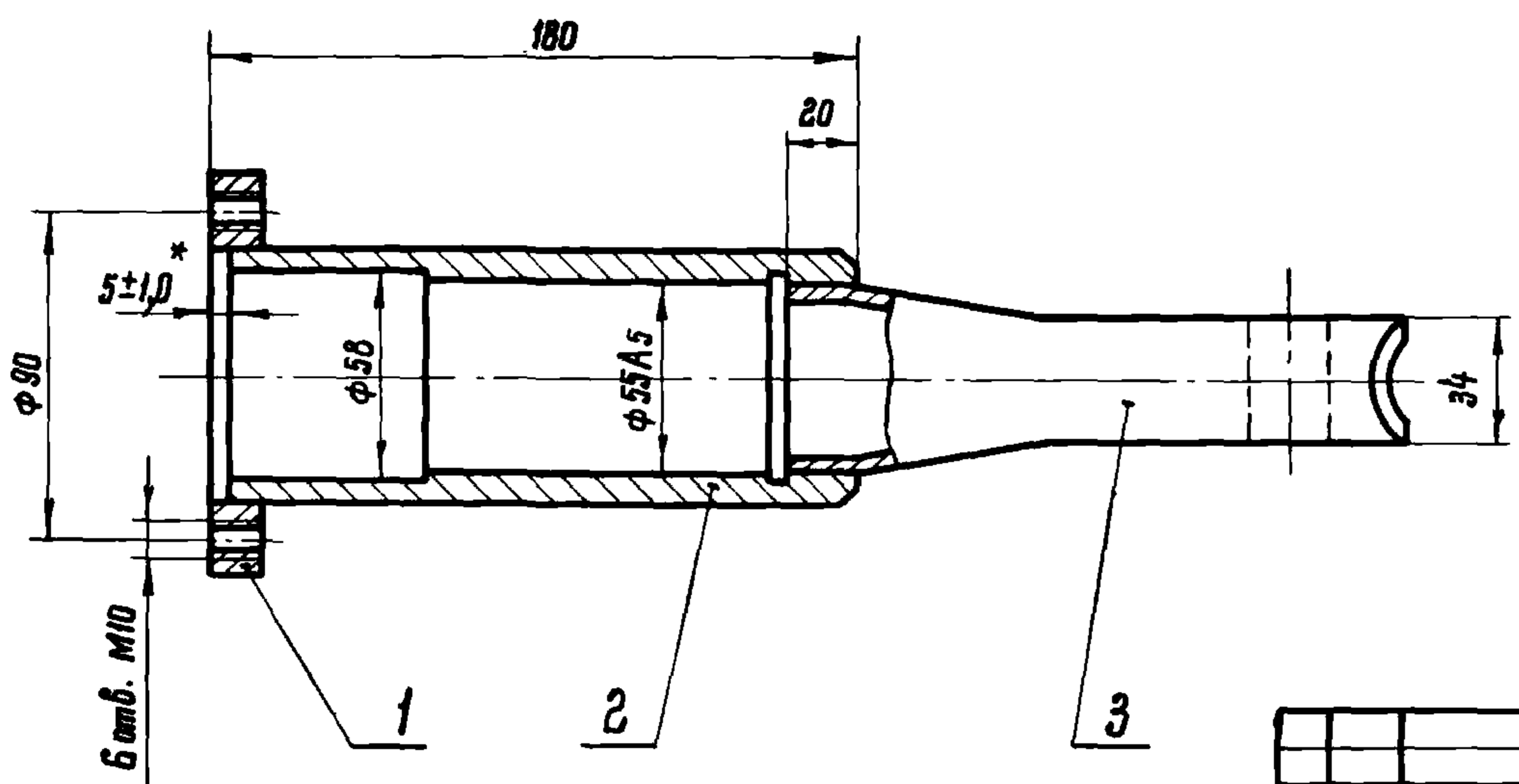
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И		1	
Провер.	Стрелков			Лит.	Лист	Листов	
Т.контр.	Стрелков			Штанга			
В.контр.	Стрелков			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Н.контр.	Стрелков			Копировал: Зернова			Формат 11
Утв.	Ягупов						

809-A.01.06.300 СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Обозначение	Переломы	L*, мм	Масса, кг
809-A.01.06.300	2x1250	300±1,0	3,46
-01	2x1500	360±1,0	3,8
-02	2x1700	395±1,0	4,02



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры, кроме *, для справок.

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. шиф. № Изм. № докум. Подпись и дата

809-A.01.06.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Э.В.	Э.В.		И	См. табл.	—
Провер.	Стрежков	Э.В.	Э.В.		Лист	Листов 1	
Т. контр.					ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
В. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Н. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Утв.	Ягупов	Э.В.	Э.В.				

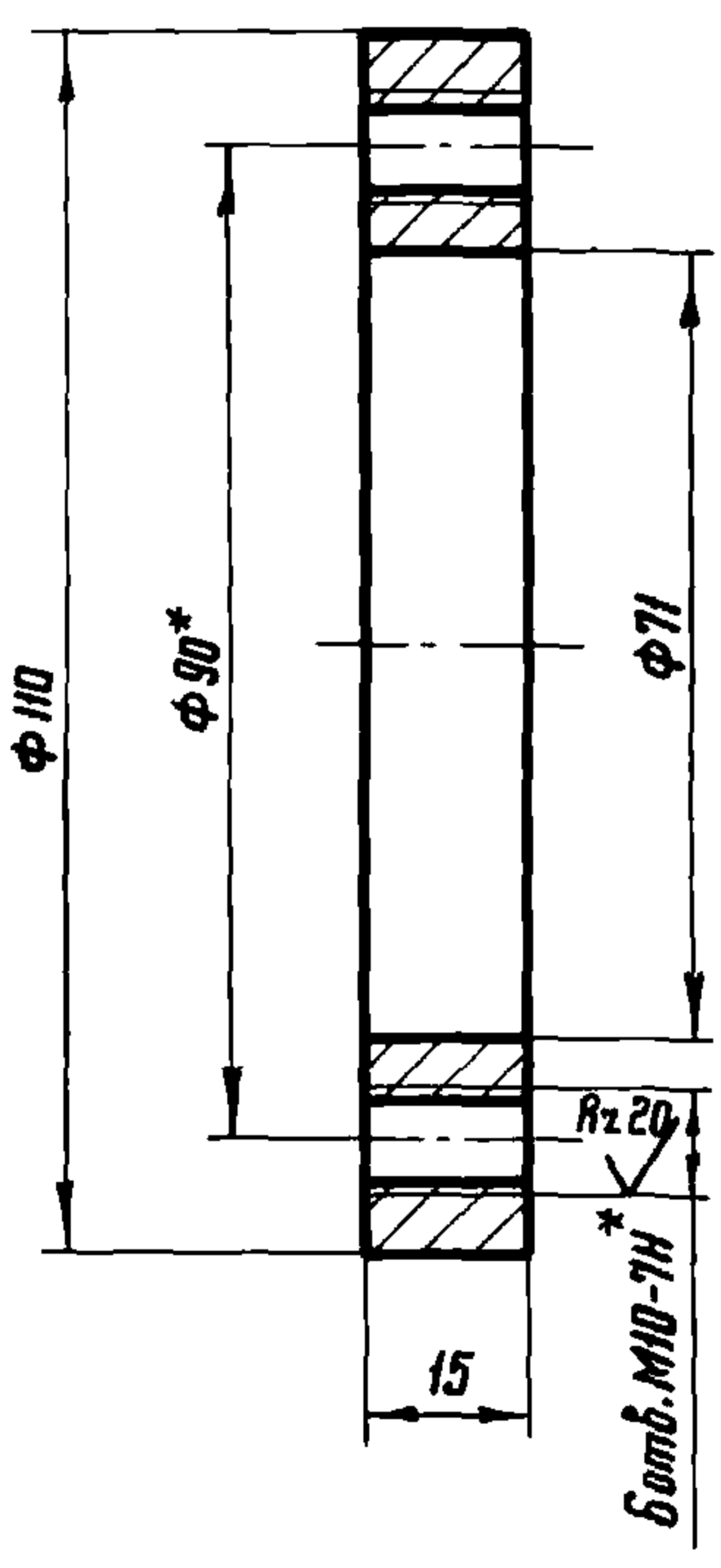
Копировал: Зернова

Формат 12

Штанга
Сборочный чертеж

809-A.01.06.301

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМВ.
2. * валь. М10 обработать по дет. 809-A.01.06.001.

Rz 80 (✓)

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. шиф. № Изм. № докум. Подпись и дата

809-A.01.06.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Э.В.	Э.В.		И	0,61	1:1
Провер.	Стрежков	Э.В.	Э.В.		Лист	Листов 1	
Т. контр.					ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
В. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Н. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Утв.	Ягупов	Э.В.	Э.В.				

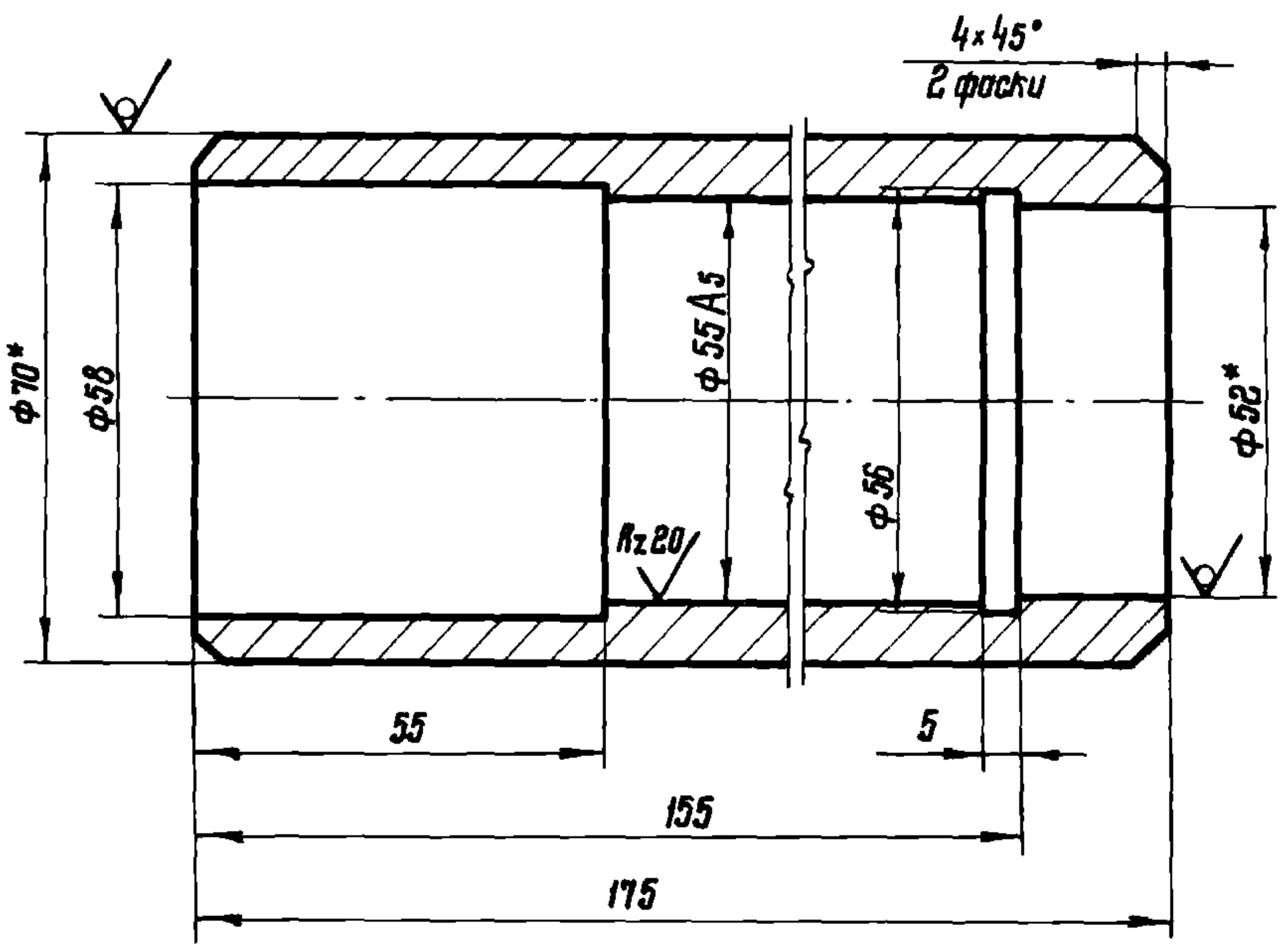
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал: Зернова

Формат 11

809-A.01.06.302

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМВ.
2. * Размеры для справок.

Rz 80 (✓)

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. шиф. № Изм. № докум. Подпись и дата

809-A.01.06.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Э.В.	Э.В.		И	1,94	1:1
Провер.	Стрежков	Э.В.	Э.В.		Лист	Листов 1	
Т. контр.					ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
В. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Н. контр.	Стрежков	Э.В.	Э.В.				
Утв.	Ягупов	Э.В.	Э.В.				

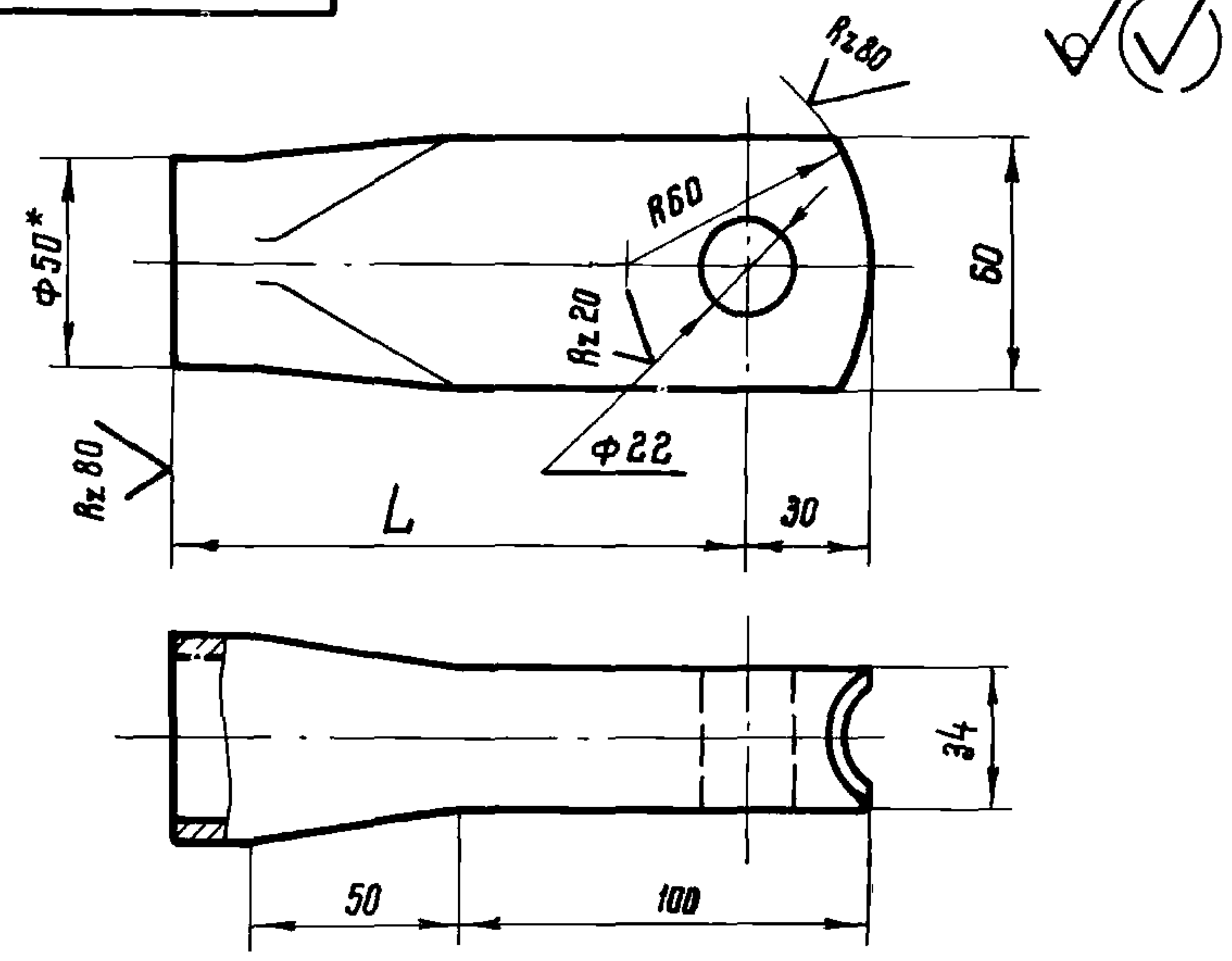
Труба 70x9 ГОСТ 8734-58
В20 ГОСТ 8733-74

Копировал: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.303



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-A.01.06.303	2×1250	140±1,0	0,91
-01	2×1500	200±1,0	1,25
-02	2×1760	235±1,0	1,47

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
2.* Размер для справок.

809-A.01.06.303

Труба

Труба 50×5 ГОСТ 8734-58
Труба 820 ГОСТ 8733-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировап: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A.01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
		1		Стандартные изделия		
				болт откидной		
				М30×150-I.66		
				ГОСТ 3033-73	1	
		2		Гайка М30.8		
				ГОСТ 5916-70	1	
			Переменные данные	для исполнений:		
				809-A.01.07.000		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A.01.07.100	Тяга	1	
				809-A.01.07.000-01		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A.01.07.100-01	Тяга		

809-A.01.07.000

Тяга

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2
Лист		Листов 1

Лит.	Лист	Листов
И		1

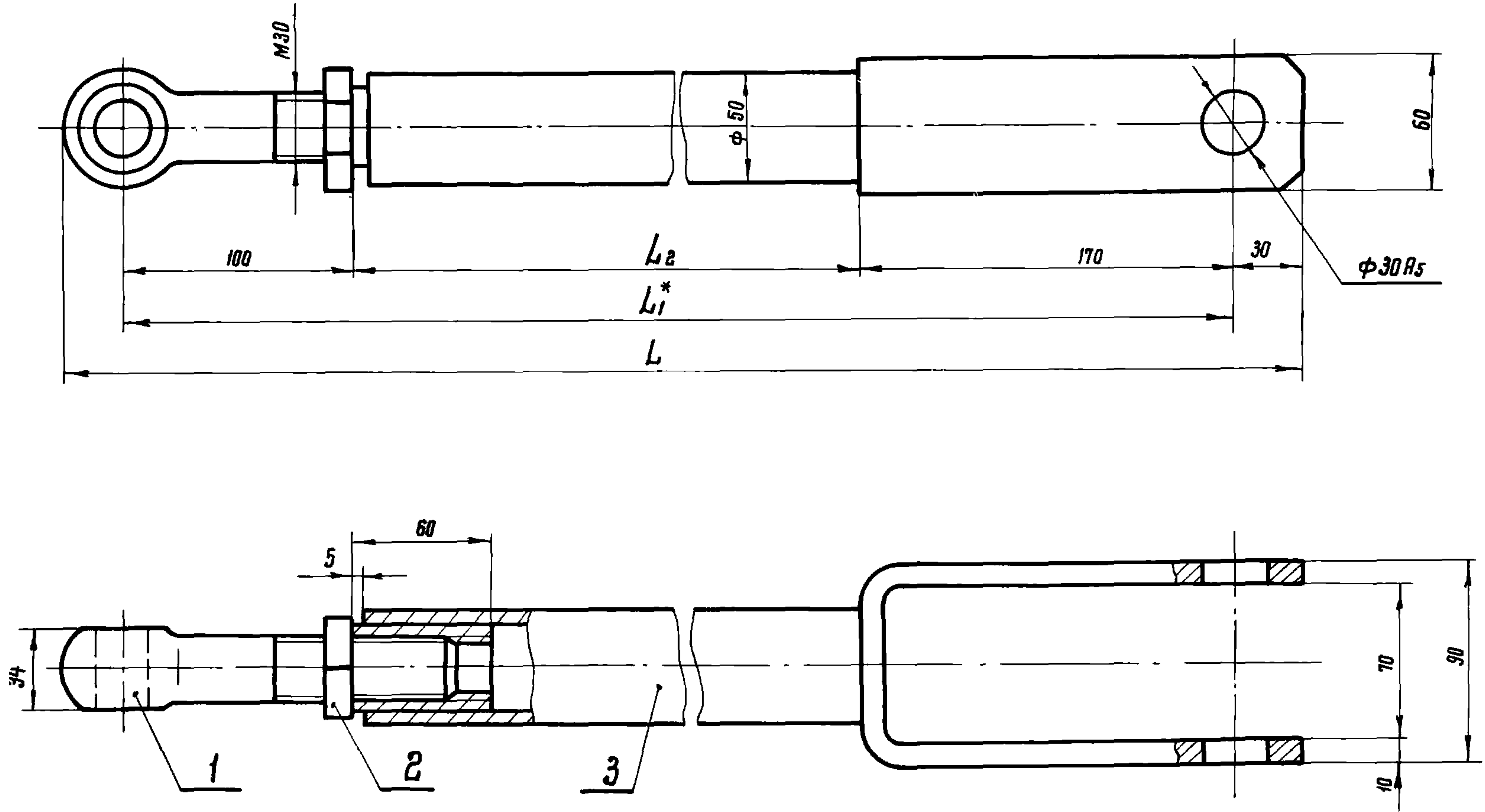
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировап: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.07.000 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Переплеты	L	L*	L2	Масса, кг
809-A.01.07.000	2×1250	1166	1110±2,0	840	8,2
-01	2×1500	1441	1385±2,0	1115	9,7

Размеры, кроме *, для справок

809-A.01.07.000 СБ

Тяга
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2
Лист		Листов 1

Лит.	Лист	Листов
И		1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировап: Зернова

Формат 12

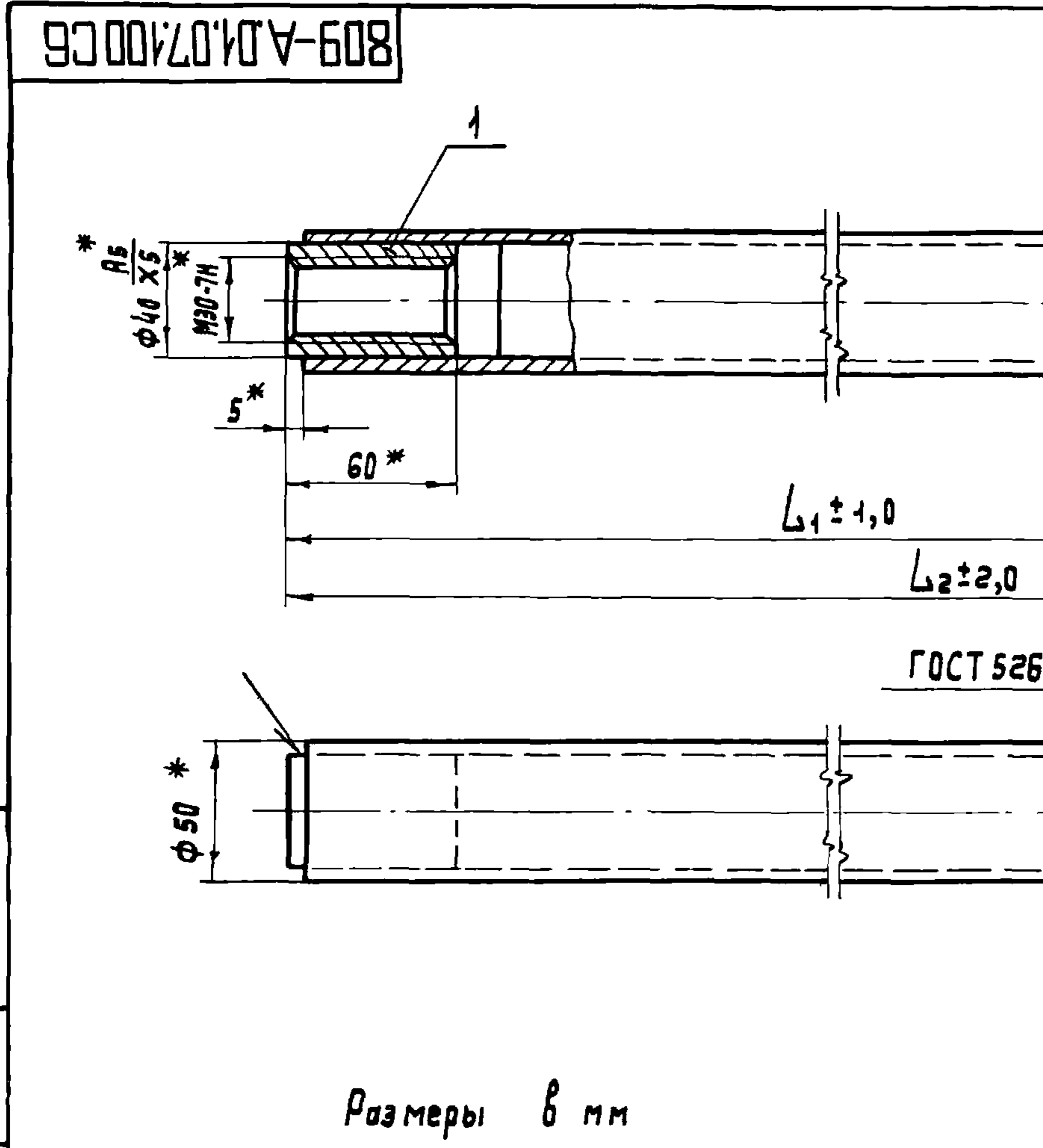
СЕРИЯ 1464-4/75А

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
12		809-А.01.07.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-А.01.05.102	Втулка	1	
11	2	809-А.01.03.101-03	Скоба	1	
		Переменные данные для исполнений:			
		809-А.01.07.100			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101	Труба	1	
		809-А.01.07.100-01			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101-01	Труба	1	

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Белякова	1978			Лит.	Лист	Листов				
Проб.	Стредков	1978			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Т. контр.	Стредков	1978			Формат А1						
В. контр.	Стредков	1978			Копировал Куликова						
Н. контр.	Стредков	1978									
Утв.	Авдилов	1978									

СЕРИЯ 1464-4/75А



Размеры в мм

Обозначение	Переpleты	L ₁	L ₂	Масса, кг
809-А.01.07.100	2 x 1250	840	1040	7,1
-01	2 x 1500	1115	1315	8,6

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Белякова	1978			Лит.	Лист	Листов				
Проб.	Стредков	1978			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Т. контр.	Стредков	1978			Формат А1						
В. контр.	Стредков	1978			Копировал Куликова						
Н. контр.	Стредков	1978									
Утв.	Авдилов	1978									

СЕРИЯ 1464-4/75А

1017010101-608

Обозначение	Переpleты	L, мм	Масса, кг
809-А.01.07.101	2 x 1250	835	4,64
-01	2 x 1500	1110	6,16

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

809-А.01.07.101

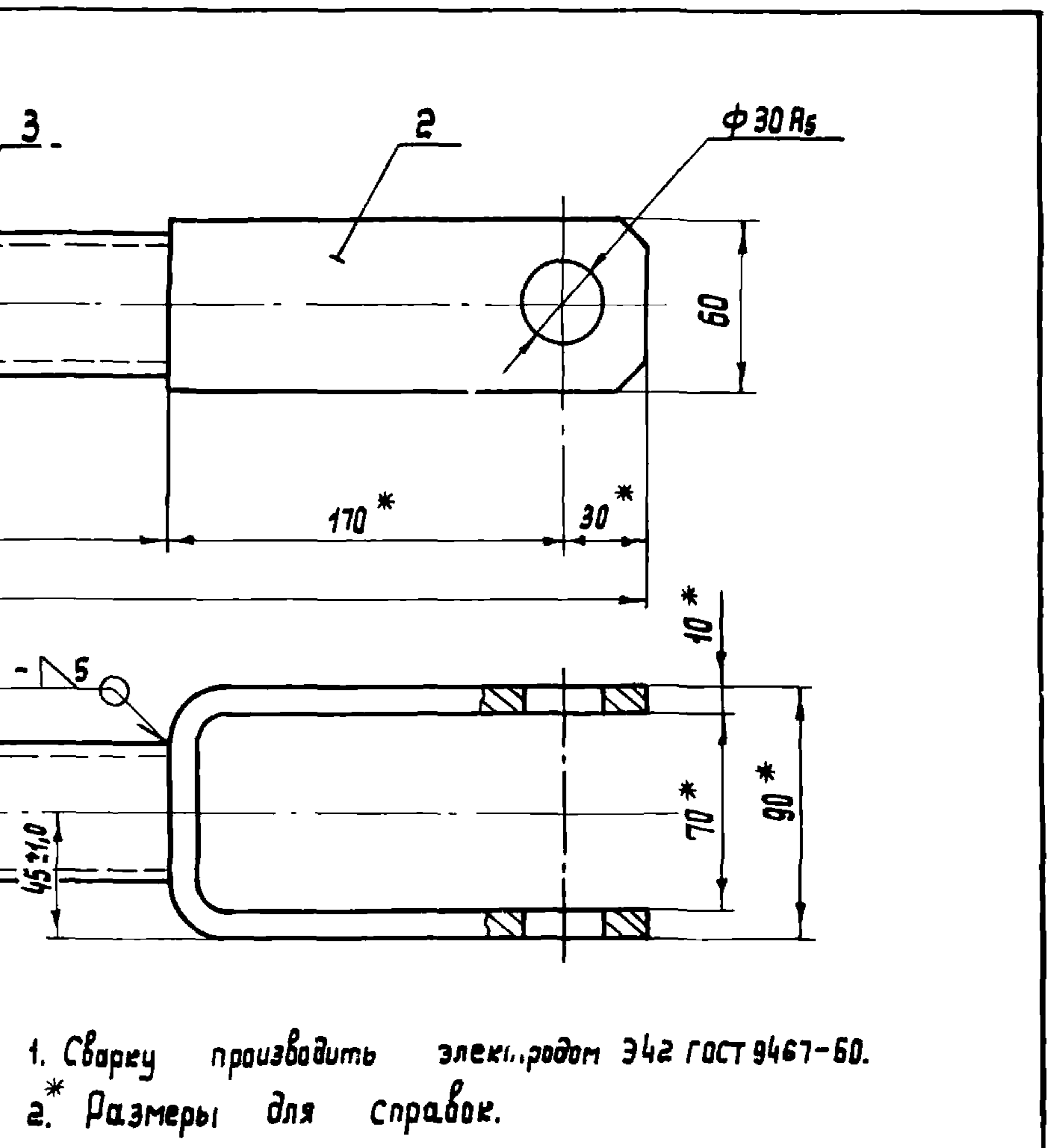
Труба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	1978			И	См. табл.	1:2
Проб.	Стредков	1978			Лист	Листов	1
Т. контр.	Стредков	1978			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
В. контр.	Стредков	1978			Формат А1		
Н. контр.	Стредков	1978			Копировал Куликова		
Утв.	Авдилов	1978					

Труба 50x5 ГОСТ 8734-58
В20 ГОСТ 8733-74

Неуказанные предельные отклонения размеров: Отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

СЕРИЯ 1464-4/75А



1. Сварку производить элект.родом Э42 ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.

Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата		Изм. № подл.		Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Белякова	1978			Лит.	Масса	Масштаб				
Проб.	Стредков	1978			И	См. табл.	1:2				
Т. контр.	Стредков	1978			Лист	Листов	1				
В. контр.	Стредков	1978			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Н. контр.	Стредков	1978			Формат А1						
Утв.	Авдилов	1978			Копировал Куликова						

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2		809-А.01.02.000	Передаточное устройство	1	
11	3		809-А.01.00.100	Кронштейн	2	
11	4		809-А.01.00.200	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		809-А.01.00.001	Палец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70:		
	9			M16 × 45.66	28	
	10			M16 × 65.66	4	
	11			M20 × 80.66	6	
	12			M24 × 80.66	1	
	13			M24 × 100.66	2	
	14			Гайка M16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
809-А.02.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стрелков	1976			Рычажный механизм	
Проб.	Стрелков				средний	
В. констр.	Стрелков				Перелетки: Н = 2 × 1250	
И. контр.	Стрелков				Н = 2 × 1500	
Утв.	Авлоб				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА	
Копировал: Будкина				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Гайка M16.8		
				ГОСТ 5915-70	48	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
	16			II M16.8	4	
	17			II M20.8	6	
	18			II M24.8	3	
	19			II M30.8	2	
	21			Шайба 16.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
	23			Шпильки ГОСТ 397-66		
				Шпилька 4 × 36	10	
	24			Шпилька 5 × 40	3	
	25			Шпилька 6,3 × 50	2	
	27			Масленка I-B		
				ГОСТ 1903-56	2	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
809-А.02.00.000						
<u>Сборочные единицы</u>						
11	28		809-А.02.01.000	Рычаг нижний		
				Средний	1	
809-А.02.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стрелков	1976			Рычажный механизм	
Проб.	Стрелков				средний	
В. констр.	Стрелков				Перелетки: Н = 2 × 1250	
И. контр.	Стрелков				Н = 2 × 1500	
Утв.	Авлоб				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА	
Копировал: Будкина				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № докум. Подп. и дата

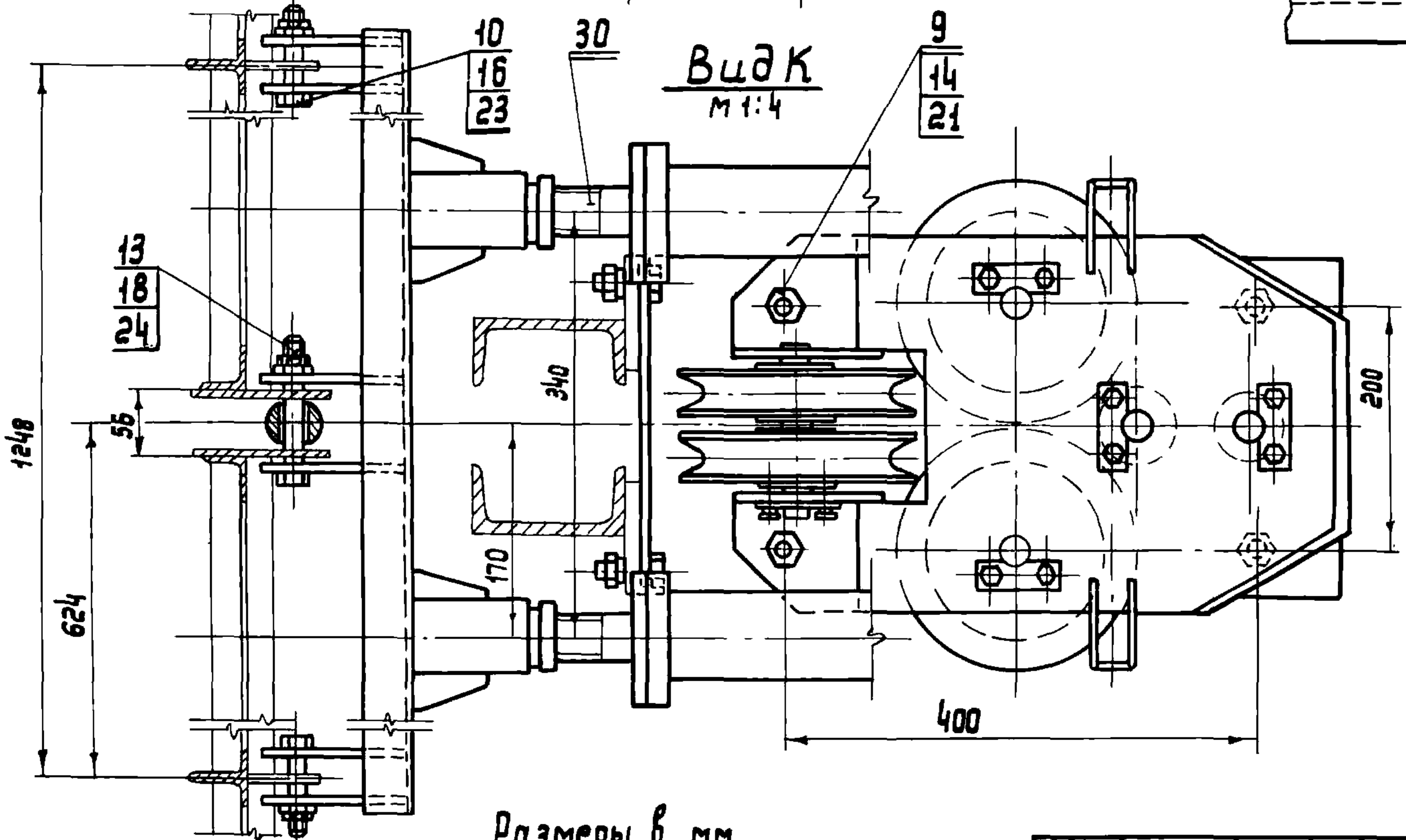
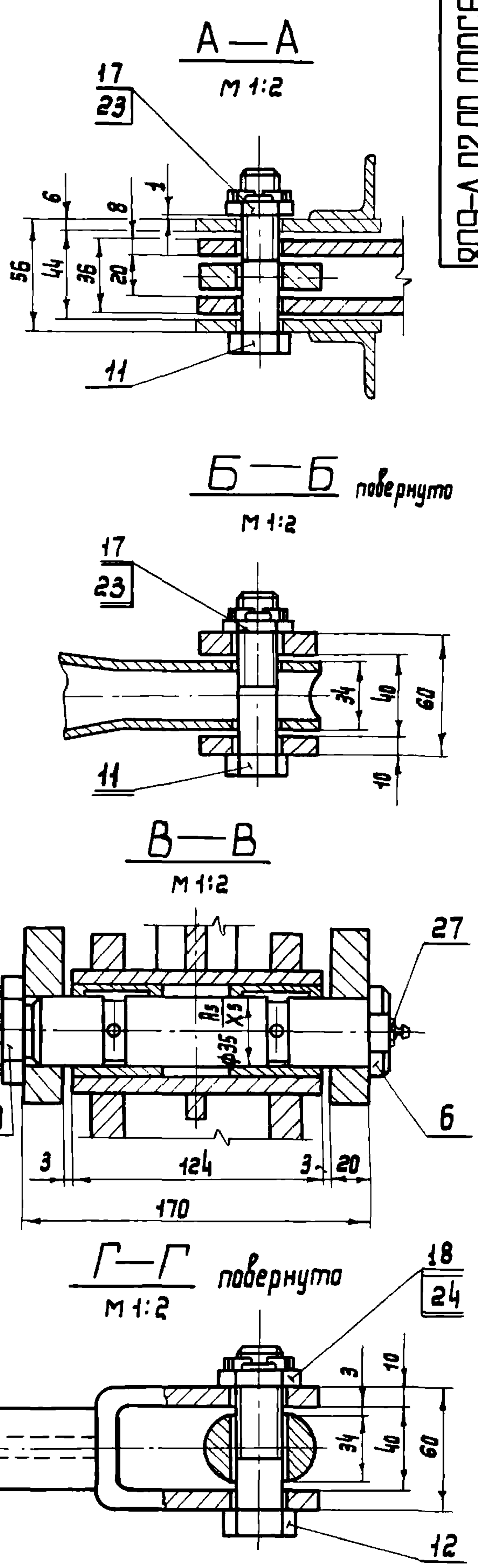
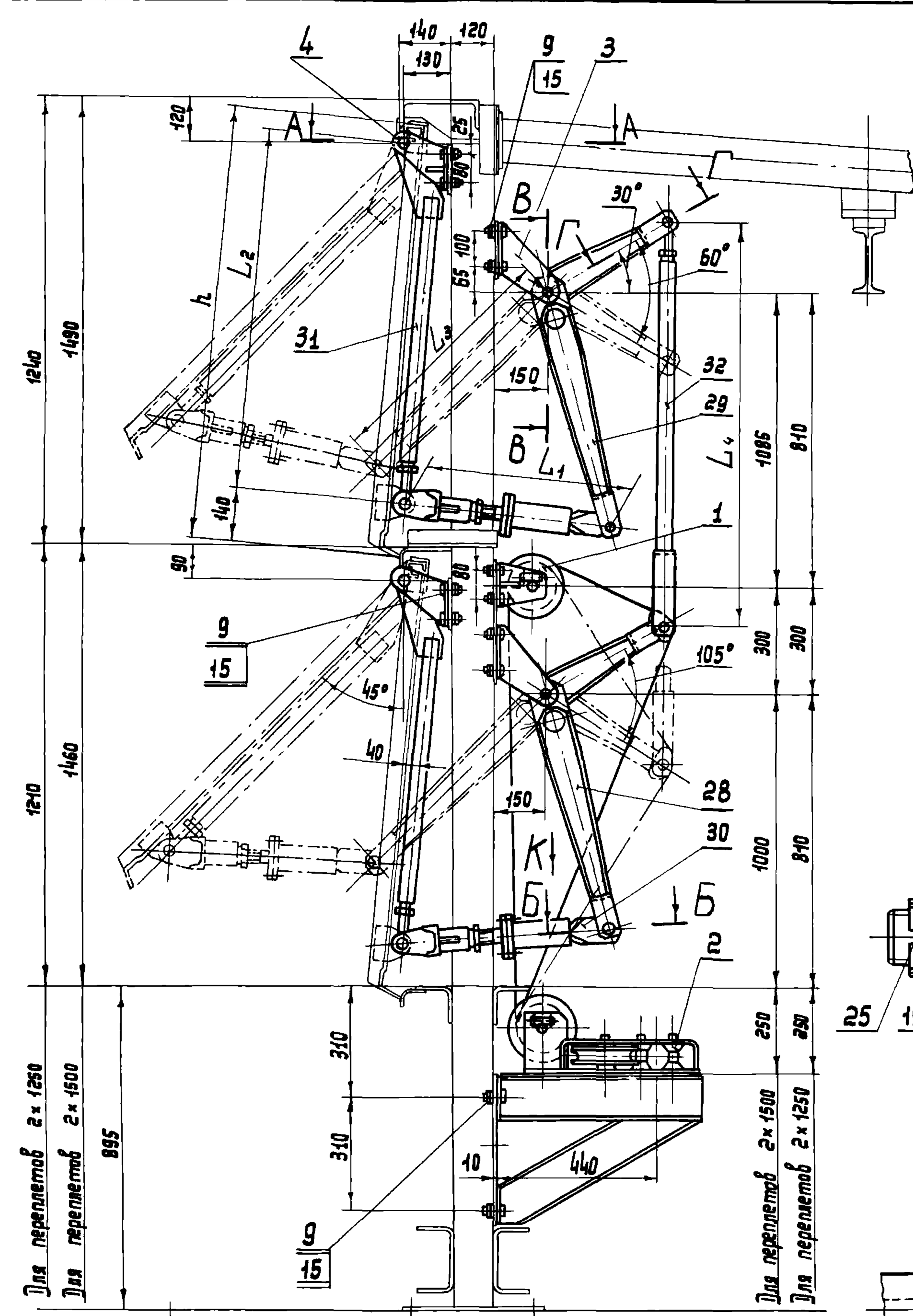
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	29		809-А.02.02.000	Рычаг верхний		
				средний	1	
11	30		809-А.02.03.000	Тяга средняя	2	
11	31		809-А.01.05.000	Рычаг	2	
11	32		809-А.01.07.000	Тяга	1	
				<u>809-А.02.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	28		809-А.02.01.000-01	Рычаг нижний		
				средний	1	
11	29		809-А.02.02.000-01	Рычаг верхний		
				средний	1	
11	30		809-А.02.03.000-01	Тяга средняя	2	
11	31		809-А.01.05.000-01	Рычаг	2	
11	32		809-А.01.07.000-01	Тяга	1	
809-А.02.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стрелков	1976			Рычажный механизм	
Проб.	Стрелков				средний	
В. констр.	Стрелков				Перелетки: Н = 2 × 1250	
И. контр.	Стрелков				Н = 2 × 1500	
Утв.	Авлоб				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА	
Копировал: Будкина				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.02.01.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
11	2		809-А.01.03.002	Кулачок	1	
11	3		809-А.01.03.003	Накладка	1	
11	4		809-А.01.03.004	Планка стопорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт M10 × 35.66		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка II M24.8		
				ГОСТ 5919-73	1	
	7			Шпилька 5 × 40 ГОСТ 397-66	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
809-А.02.01.000						
<u>Сборочные единицы</u>						
11	8		809-А.02.01.100	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005	Палец	1	
809-А.02.01.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стрелков	1976			Рычажный механизм	
Проб.	Стрелков				средний	
В. констр.	Стрелков				Перелетки: Н = 2 × 1250	
И. контр.	Стрелков				Н = 2 × 1500	
Утв.	Авлоб				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА	
Копировал: Будкина				Формат 11		

Серия 14Б4-У/75А



1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Перелет	Высота перелета h	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса, кг
809-A.02.00.000	2x1250	1195	580	1002	670	1110	218,0
-01	2x1500	1445	640	1252	860	1385	230,0

809-A.02.00.0000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рычажный механизм средний				И	см.	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	4
ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА						

Шифр № табл. Лист. и дата. Шифр, инв. № Шифр. № докл. Подп. и дата.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				809-А.02.01.000-01		
				Сборочные единицы		
И	8	809-А.02.01.100-01	Рычаг		1	
				Детали		
И	9	809-А.01.03.005	Палец		1	
				809-А.02.01.000-02		
				Сборочные единицы		
И	8	809-А.02.01.100-02	Рычаг		1	
				Детали		
И	9	809-А.01.03.005-01	Палец		1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.02.01.000		Лист 2
Разработ. Стрелков	В. констр. Стрелков	И. констр. Стрелков	Утв. Яглова	Копировал	Будкина	Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			809-А.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	809-А.01.03.101	Скоба		1	
И	2	809-А.01.03.101-01	Скоба		2	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса		2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребра		1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка		2	
И	6	809-А.01.03.105	Труба			
				Труба 60x10x124 ГОСТ 8734-58		
				В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
И	7	809-А.02.01.101	Труба			
				Труба 60x10x380 ГОСТ 8734-58		
				В20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			Переменные данные для исполнения:			
				809-А.02.01.100		
				Детали		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса		4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребра		2	
				809-А.02.01.100-01		
				Детали		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса		4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребра		2	
				809-А.02.01.100-02		
				Детали		
И	8	809-А.01.03.102-03	Полоса		4	
И	9	809-А.01.03.103-03	Ребра		2	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.02.01.100		Лит. Лист Листов
Разработ. Стрелков	В. констр. Стрелков	И. констр. Стрелков	Утв. Яглова	Копировал	Будкина	Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

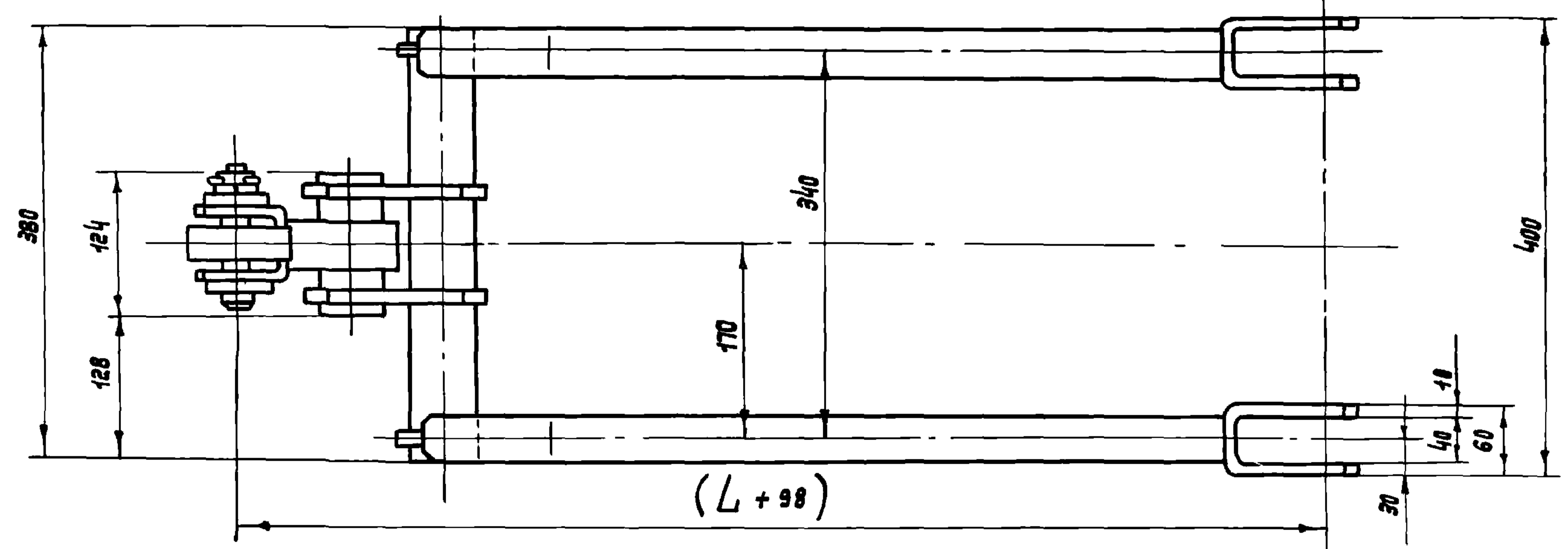
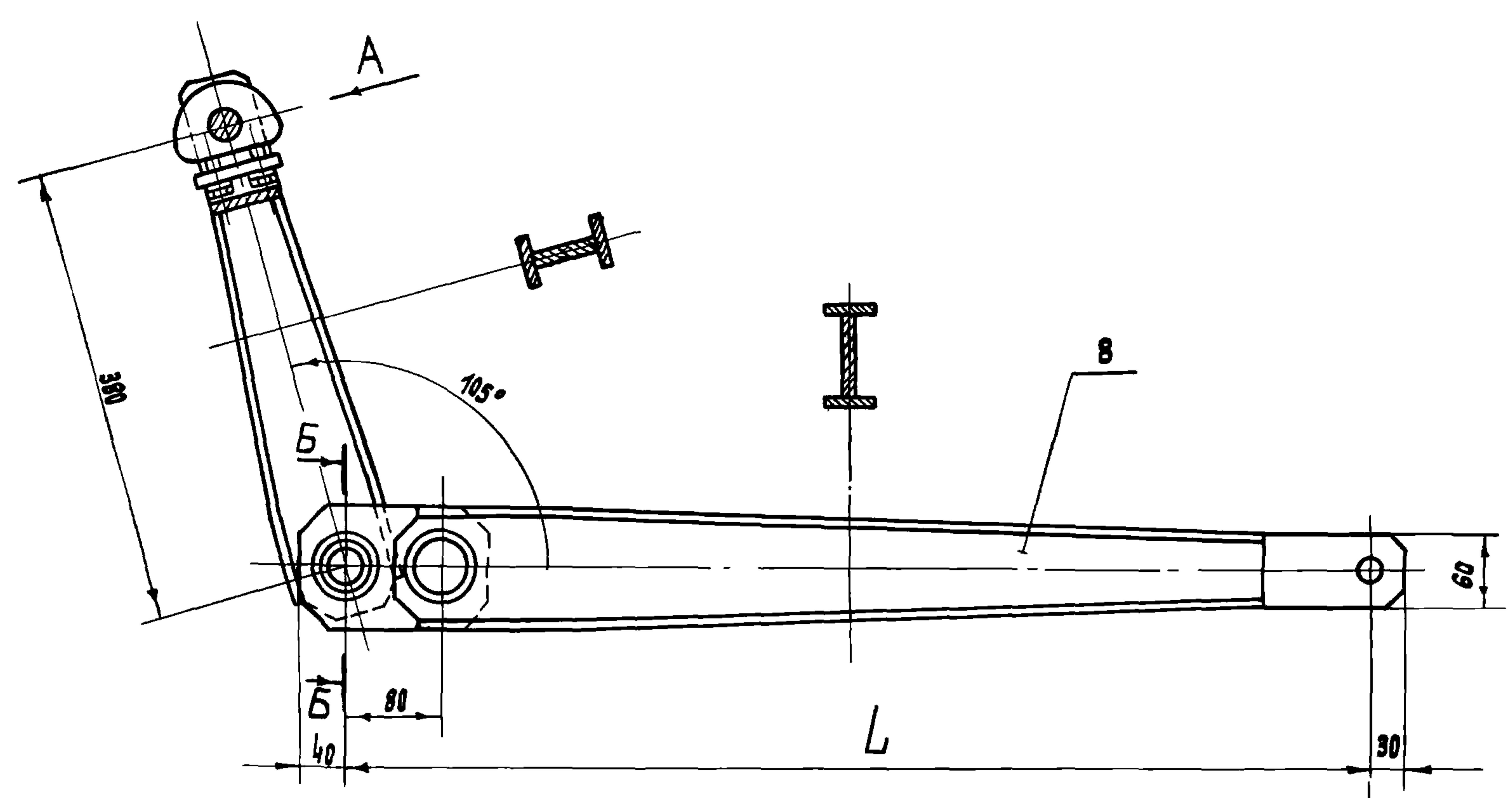
Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			809-А.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	809-А.01.03.001	Втулка		2	
			Переменные данные для исполнения:			
				809-А.02.02.000		
				Сборочные единицы		
И	2	809-А.02.02.100	Рычаг		1	
				809-А.02.02.000-01		
				Сборочные единицы		
И	2	809-А.02.02.100-01	Рычаг		1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.02.02.000		Лит. Лист Листов
Разработ. Стрелков	В. констр. Стрелков	И. констр. Стрелков	Утв. Яглова	Копировал	Будкина	Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

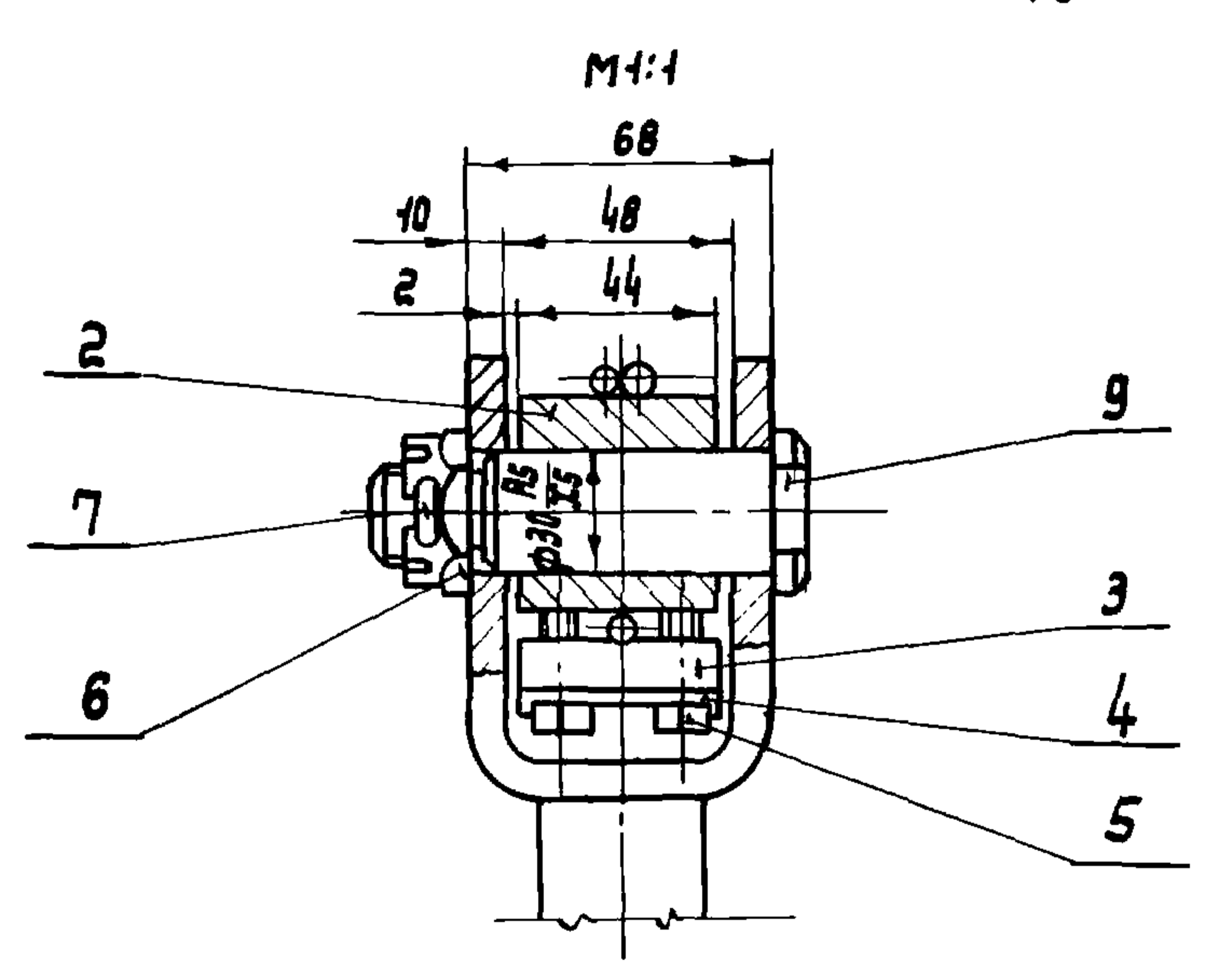
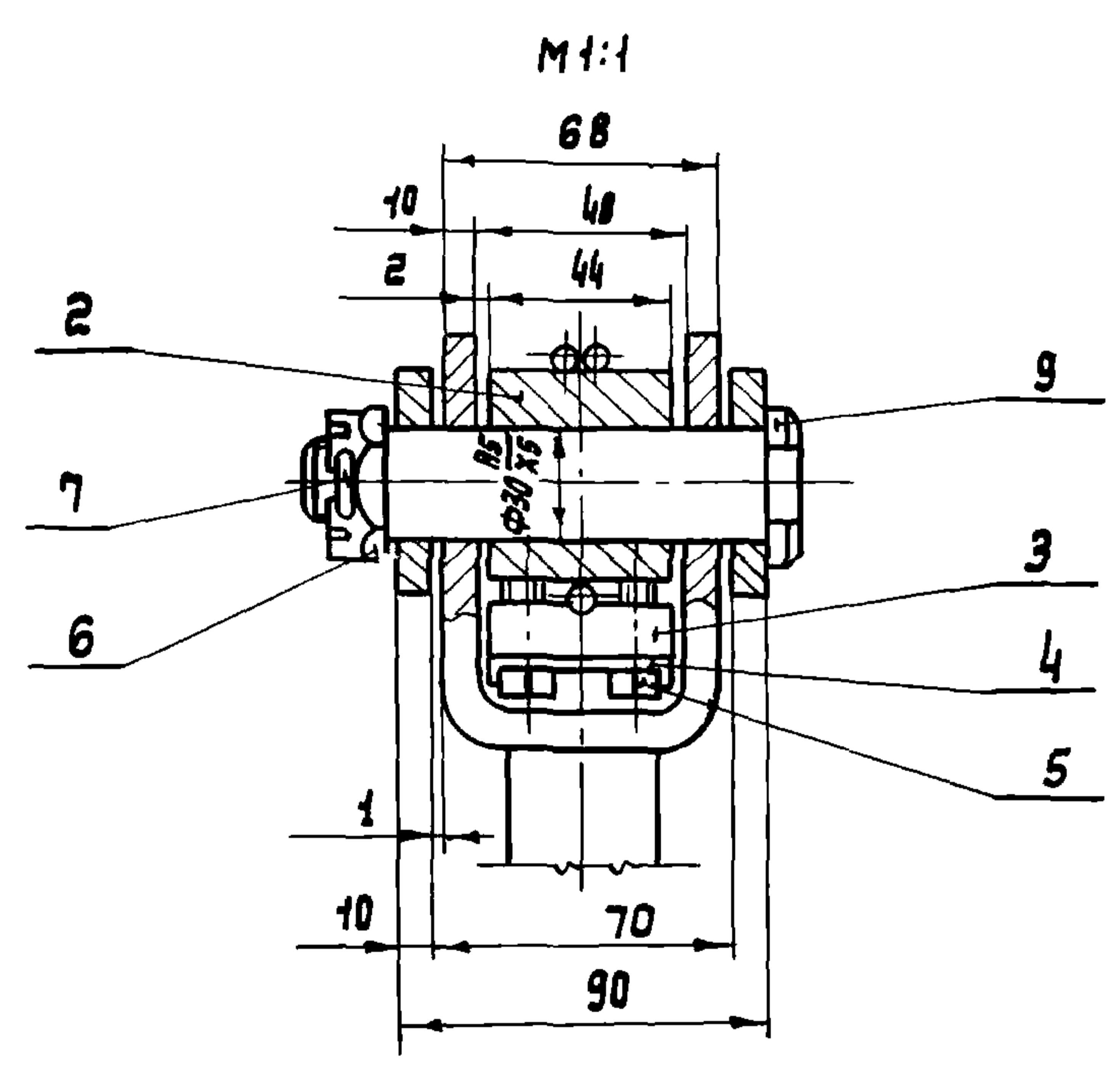
Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			809-А.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	809-А.01.03.101-01	Скоба		2	
И	2	809-А.01.03.101-02	Скоба		1	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса		2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребра		1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка		2	
И	6	809-А.01.03.105	Труба			
				Труба 60x10x124 ГОСТ 8734-58		
				В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
И	7	809-А.02.01.101	Труба			
				Труба 60x10x380 ГОСТ 8734-58		
				В20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			Переменные данные для исполнения:			
				809-А.02.02.100		
				Детали		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса		4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребра		2	
				809-А.02.02.100-01		
				Детали		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса		4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребра		2	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.02.02.100		Лит. Лист Листов
Разработ. Стрелков	В. констр. Стрелков	И. констр. Стрелков	Утв. Яглова	Копировал	Будкина	Формат И

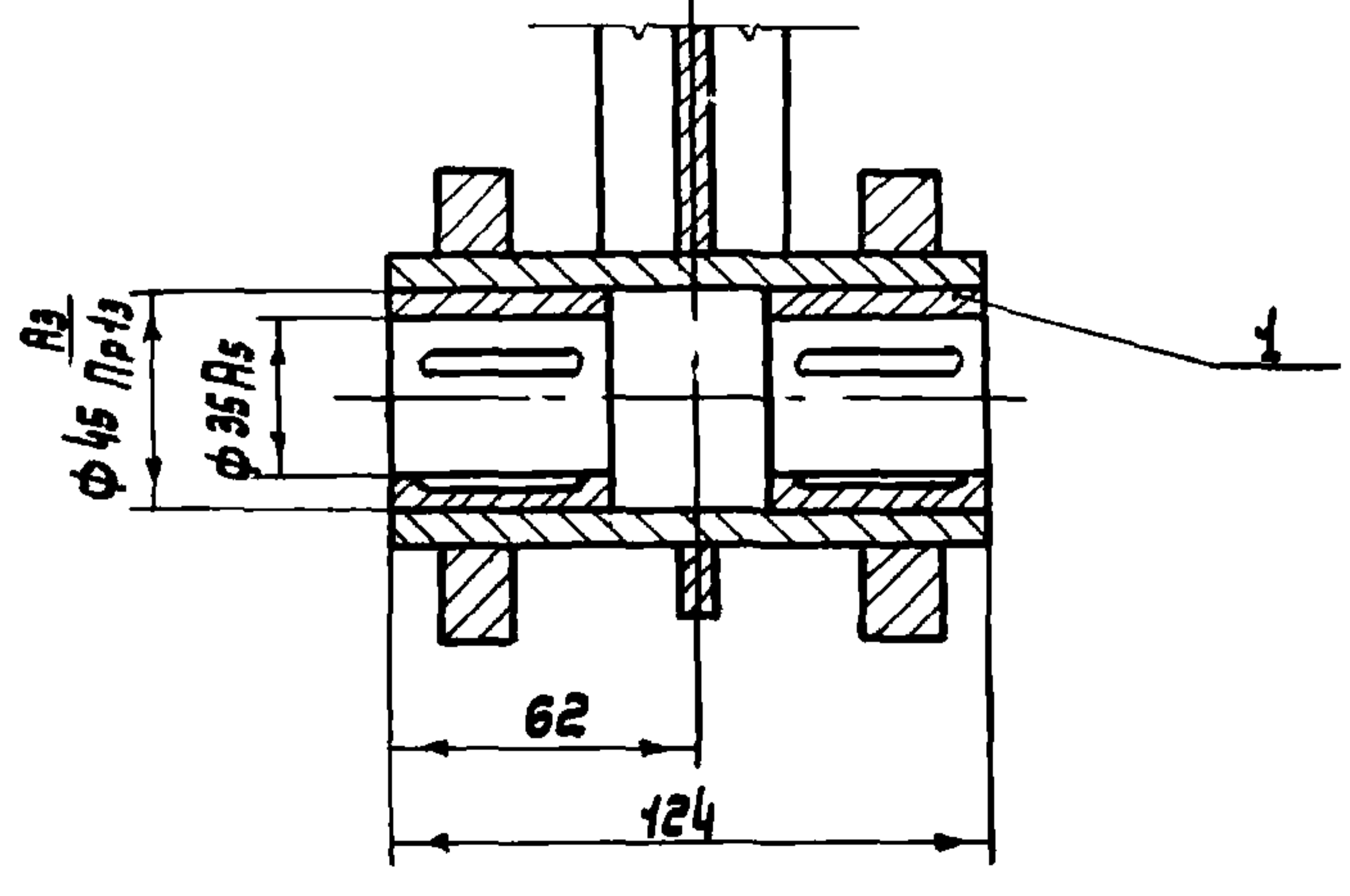


Вид А для двух ярусов

Вид А для одного яруса



Б-Б
М 1:2



Обозначение	Переплеты	L, мм	Масса, кг
809-А. 02. 01. 000	2 x 1250	670	25, 8
-01	2 x 1500	860	28, 8
-02	1 x 1750	1000	30, 3

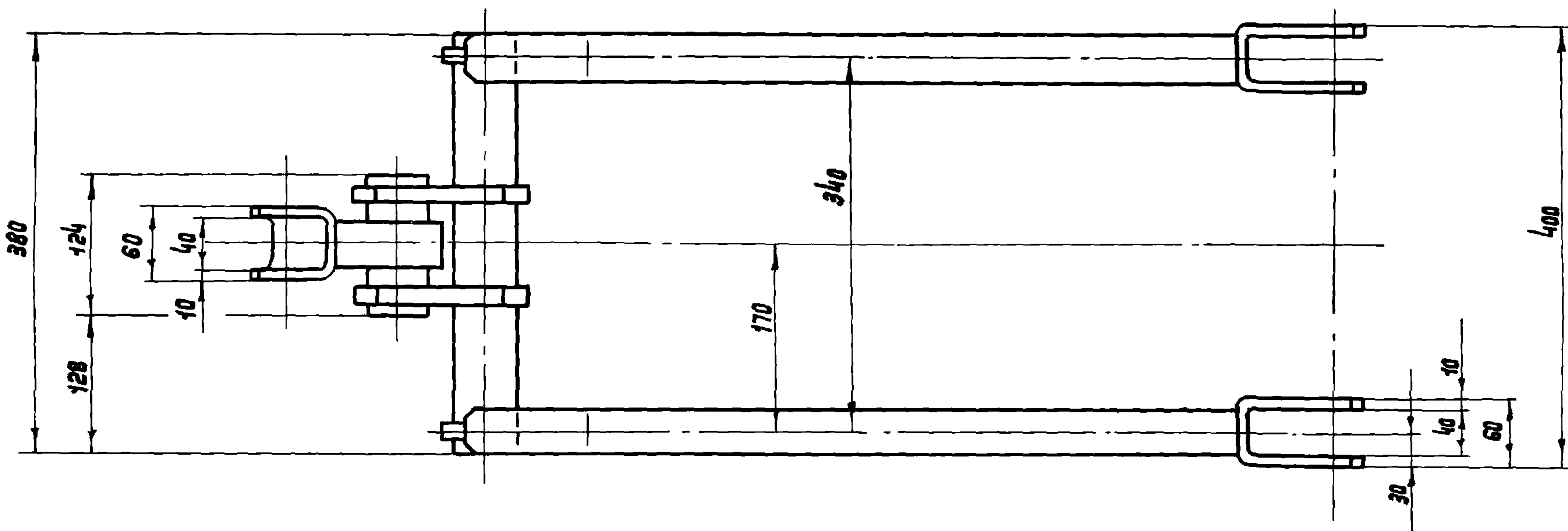
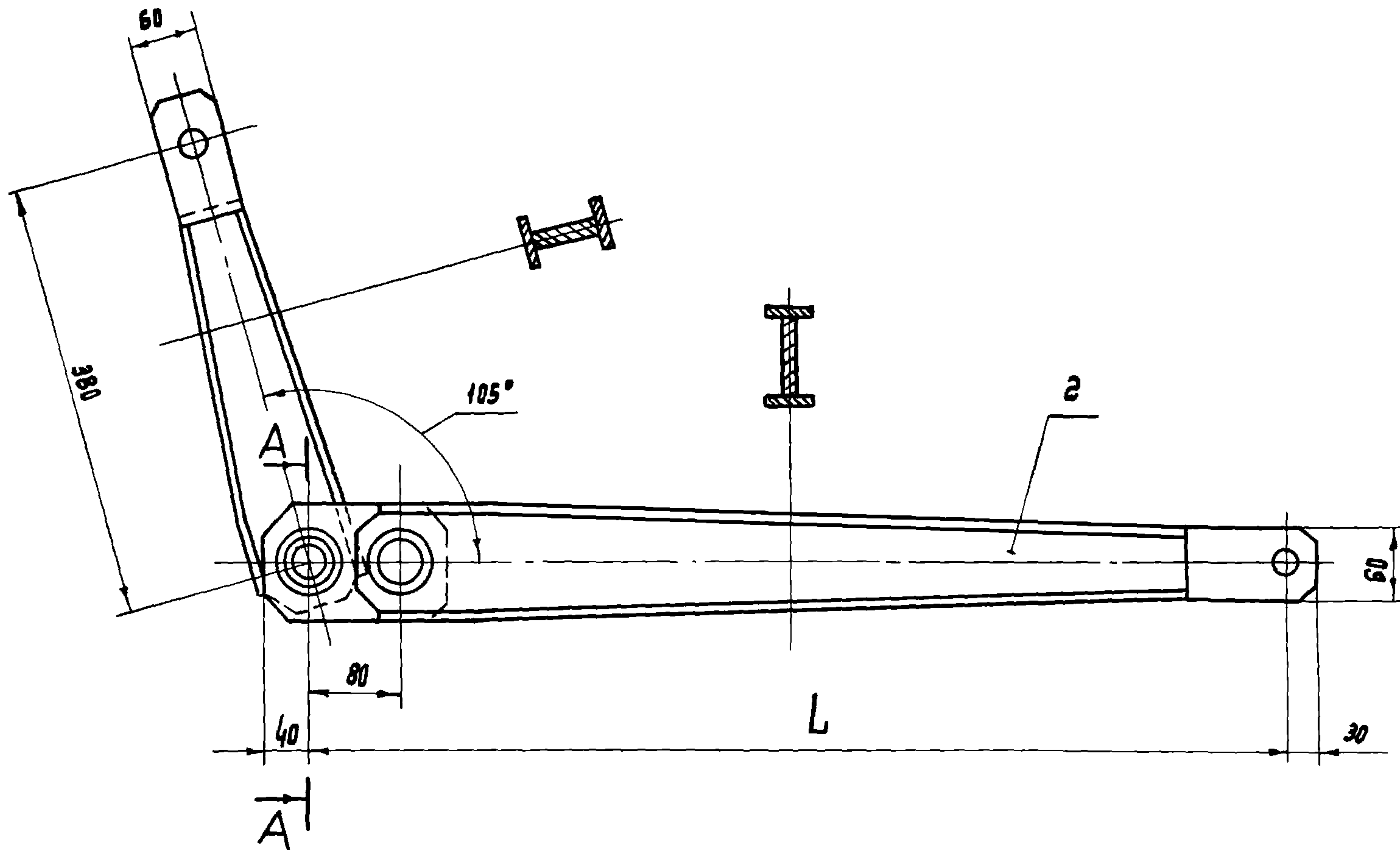
Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

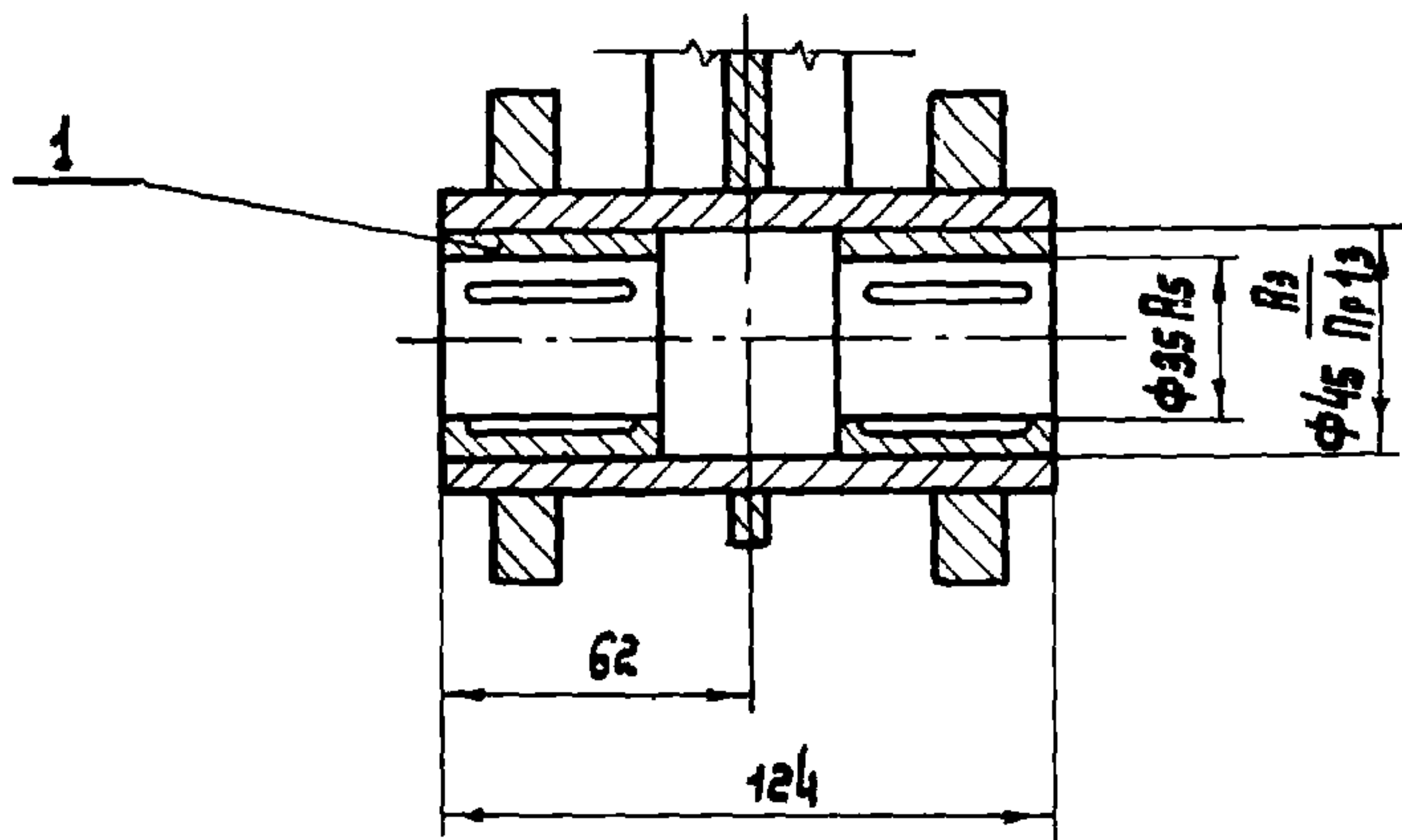
Изм. № табл. Подп. и дата. Внес. инж. № инст. № вып. Подп. и дата.

809-А.02.01.000 СБ				Рычаг нижний средний Сборочный чертеж			Лит. И	Масса см. табл.	Масштаб 1:4
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дат.				Лист	Листов 1	
Разраб.	Стрелков	Вил					ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
Провер.	Стрелков	Вил	1976				г. Москва		
Т. контр.									
В. констр.	Стрелков	Вил							
Н. констр.	Стрелков	Вил							
Утв.	Ягубов								

Копировал Куликва формат 22



A-A
M 1:2



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг.
809-A.02.02.000	2 x 1250	670	23,5
-01	2 x 1500	860	26,5

Размеры для справок

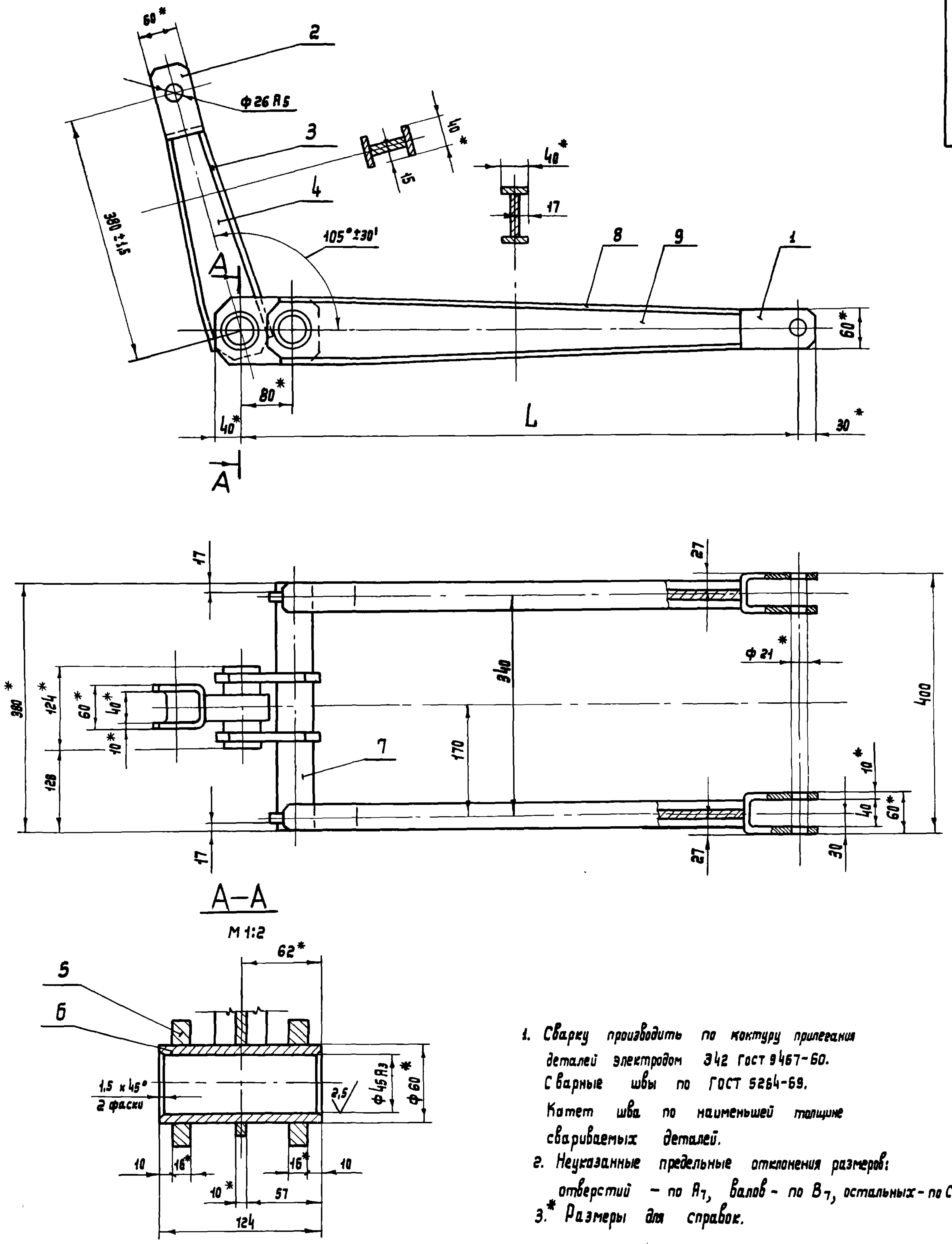
СЕРИЯ 1.464-4/75A

Изд. № подл. Подп. и дата. Изм. №, дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

809-A.02.02.000 C6				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	1:4
Разраб.	Стрелков	Степанов	Степанов	1976	табл.	
Пробир.	Степанов	Степанов	Степанов	1976	Лист	Листов 1
Т. контр.	Степанов	Степанов	Степанов		ЦНИИПРОЕКТАЛБ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	
В. контр.	Степанов	Степанов	Степанов			
Н. контр.	Степанов	Степанов	Степанов			
Итв.	Колупов	Кудряков	Кудряков		формат 22	

Колупова Кудряков

формат 22



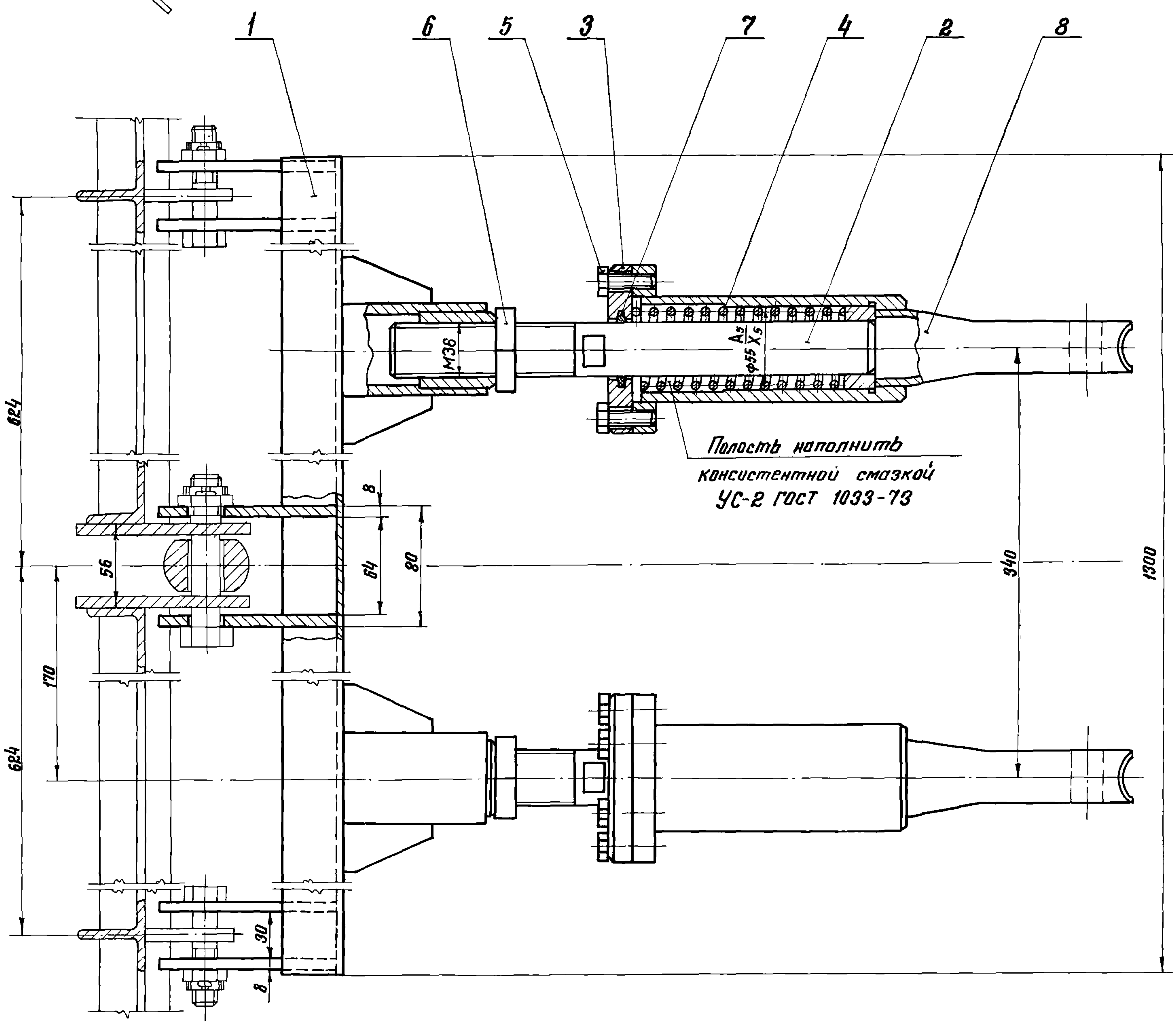
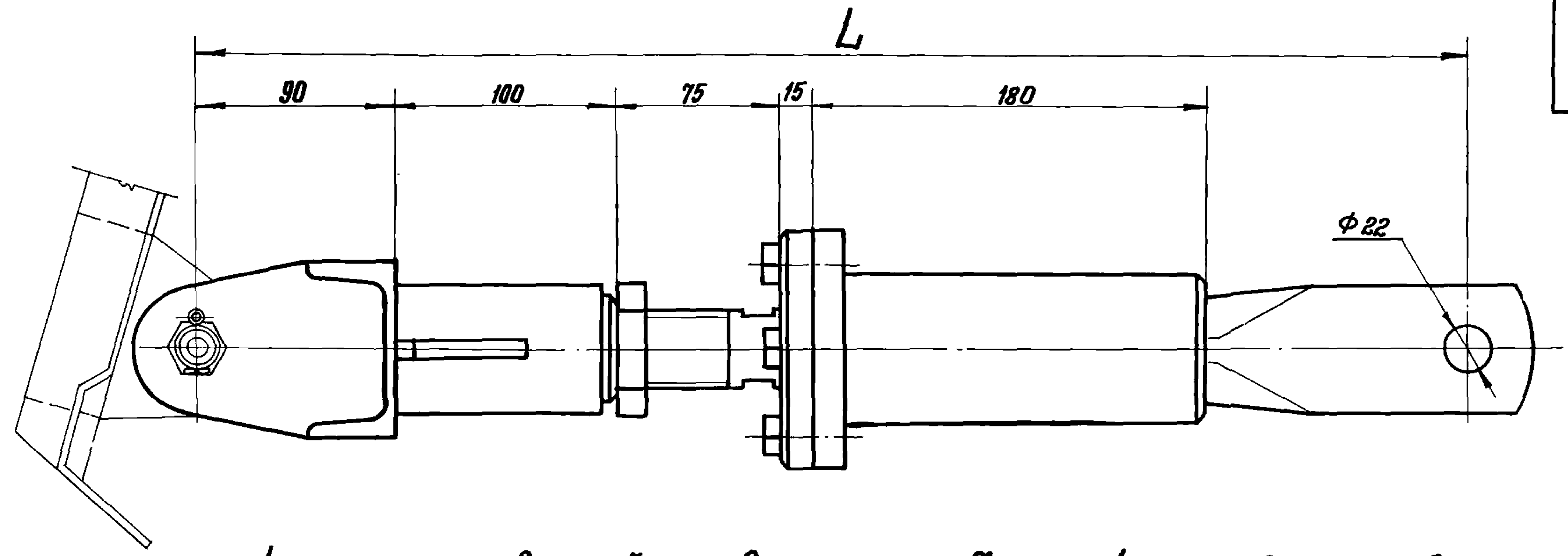
1. Сварку производить по конструкции прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 3.* Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А. 02. 02. 100	2 x 1250	670	23,0
- 01	2 x 1500	860	26,0

809-А.02.02.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг				М	см.	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва						
Копировала: Куяшова				Формат 22		

Имя и дата Подп. и дата. Вып. инв. № Инв. № дучл. Подп. и дата.



СЕРИЯ 1.4Б4-4/75А

Унб. № подл. Подл. и дата Изм. № Изм. № Подл. и дата

Размеры для справок

Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.02.03.000	2 × 1250	580	29,6
- 01	2 × 1500	640	30,3
- 02	2 × 1750	675	30,7

				809-A.02.03.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга средняя Сборочный чертеж		
Разраб.	Белякова	С				
Проб.	Стрежков	И	1974			
Т. контр.	Стрежков	И				
И. контр.	Стрежков	И		Лит.	Масса	Масштаб
Утв.	Издатов	И		И	См. табл.	1:2
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
				Формат 22		

Копировал Бучкина

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.03.00.000 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2		809-А.01.02.000	Передаточное устройство	1	
11	3		809-А.01.00.100	Кронштейн	2	
11	4		809-А.01.00.200	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		809-А.01.00.001	Палец	2	
11	7		809-А.01.00.002	Болт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70:		
	9			М 16×45.66	28	
	10			М 16×65.66	2	
	11			М 20×80.66	4	
	12			М 24×80.66	1	
	13					
	14			Гайка М 16.8		
				Гост 5915-70	4	
	15			Гайка М 16.8		
				Гост 5916-70	48	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
	16			II М 16.8	2	
	17			II М 20.8	4	
	18			II М 24.8	3	
	19			II М 30.8	2	
	20					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.03.00.000
Разработ.	Белякова				Рычажный механизм левый Переделы: Н=2×1250 Н=2×1500
Провер.	Стрежков				
В.контр.	Стрежков				
И.контр.	Стрежков				
Утв.	Асютин				

Копировал: Бужкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Шайба 16.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	4	
		22				
		23		Шплинты ГОСТ 397-66:		
		24		Шплинт 4×36	6	
		25		Шплинт 5×40	3	
		26		Шплинт 6,3×50	2	
		27		Масленка I-B ГОСТ 1309-56	2	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				809-А.03.00.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	28		809-А.03.01.000	Рычаг нижний левый	1	
11	29		809-А.03.02.000	Рычаг верхний левый	1	
11	30		809-А.01.05.000	Рычаг	2	
11	31		809-А.01.06.000	Тяга крайняя	2	
11	32		809-А.01.07.000	Тяга	1	
				809-А.03.00.000-01		
11	28		809-А.03.01.000-01	Рычаг нижний левый	1	
11	29		809-А.03.01.000-02	Рычаг верхний левый	1	
11	30		809-А.01.05.000-01	Рычаг	2	
11	31		809-А.01.06.000-01	Тяга крайняя	2	
11	32		809-А.01.07.000-01	Тяга	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.03.00.000
Разработ.	Белякова				Рычаг нижний левый
Провер.	Стрежков				
В.контр.	Стрежков				
И.контр.	Стрежков				
Утв.	Асютин				

Копировал: Бужкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.03.01.000 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
11	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
11	2		809-А.01.03.002	Кулачок	1	
11	3		809-А.01.03.003	Накладка	1	
11	4		809-А.01.03.004	Планка стандартная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М 10×35.66 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка II М 24.8 ГОСТ 5919-73	1	
	7			Шплинт 5×40 ГОСТ 397-66	1	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				809-А.03.01.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	8		809-А.03.01.100	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005	Палец	1	
				809-А.03.01.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	8		809-А.03.01.100-01	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005	Палец	1	
				809-А.03.01.000-02		
11	8		809-А.03.01.100-02	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		809-А.01.03.005-01	Палец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.03.01.000
Разработ.	Белякова				Рычаг нижний левый
Провер.	Стрежков				
В.контр.	Стрежков				
И.контр.	Стрежков				
Утв.	Асютин				

Копировал: Бужкина Формат 11

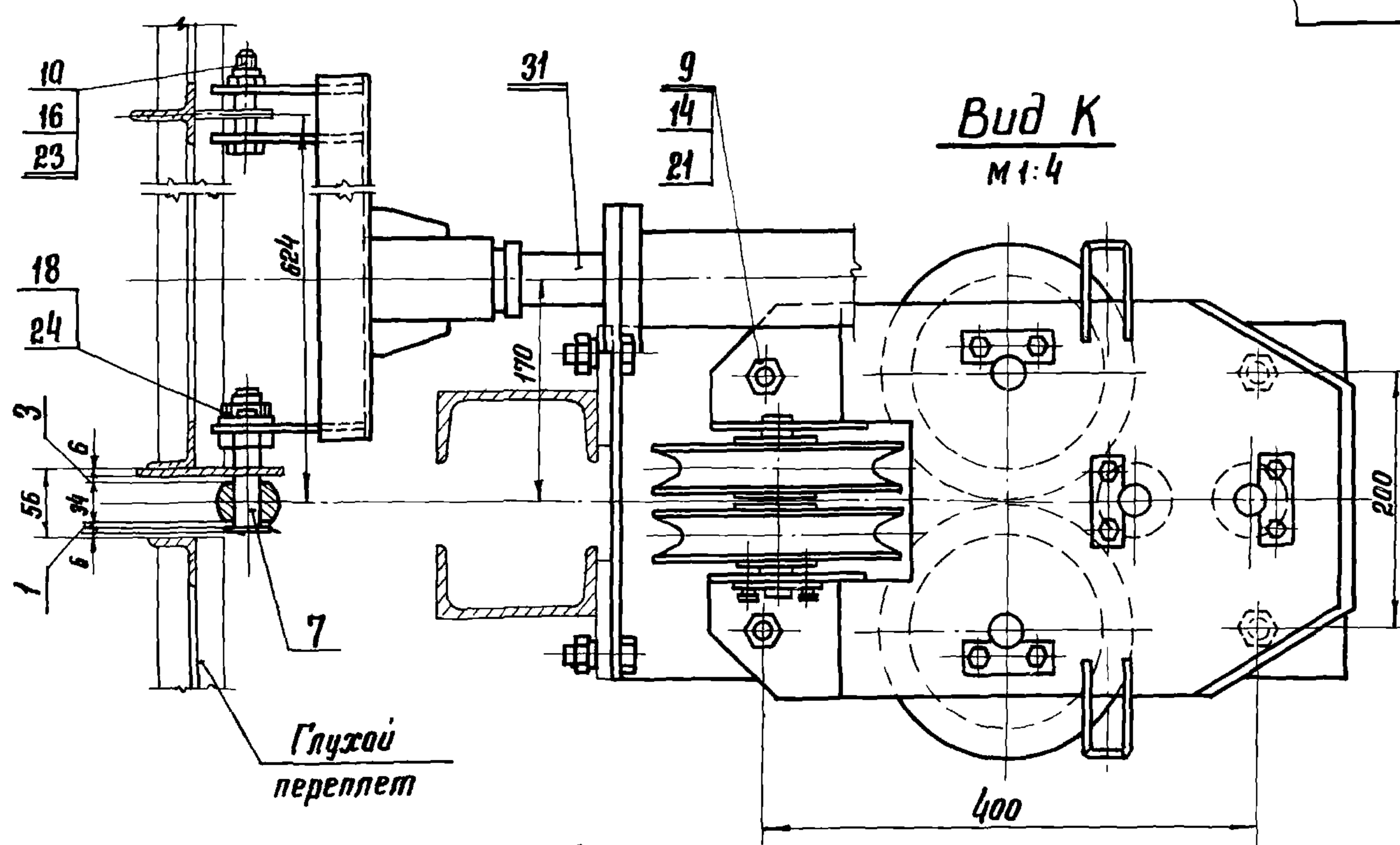
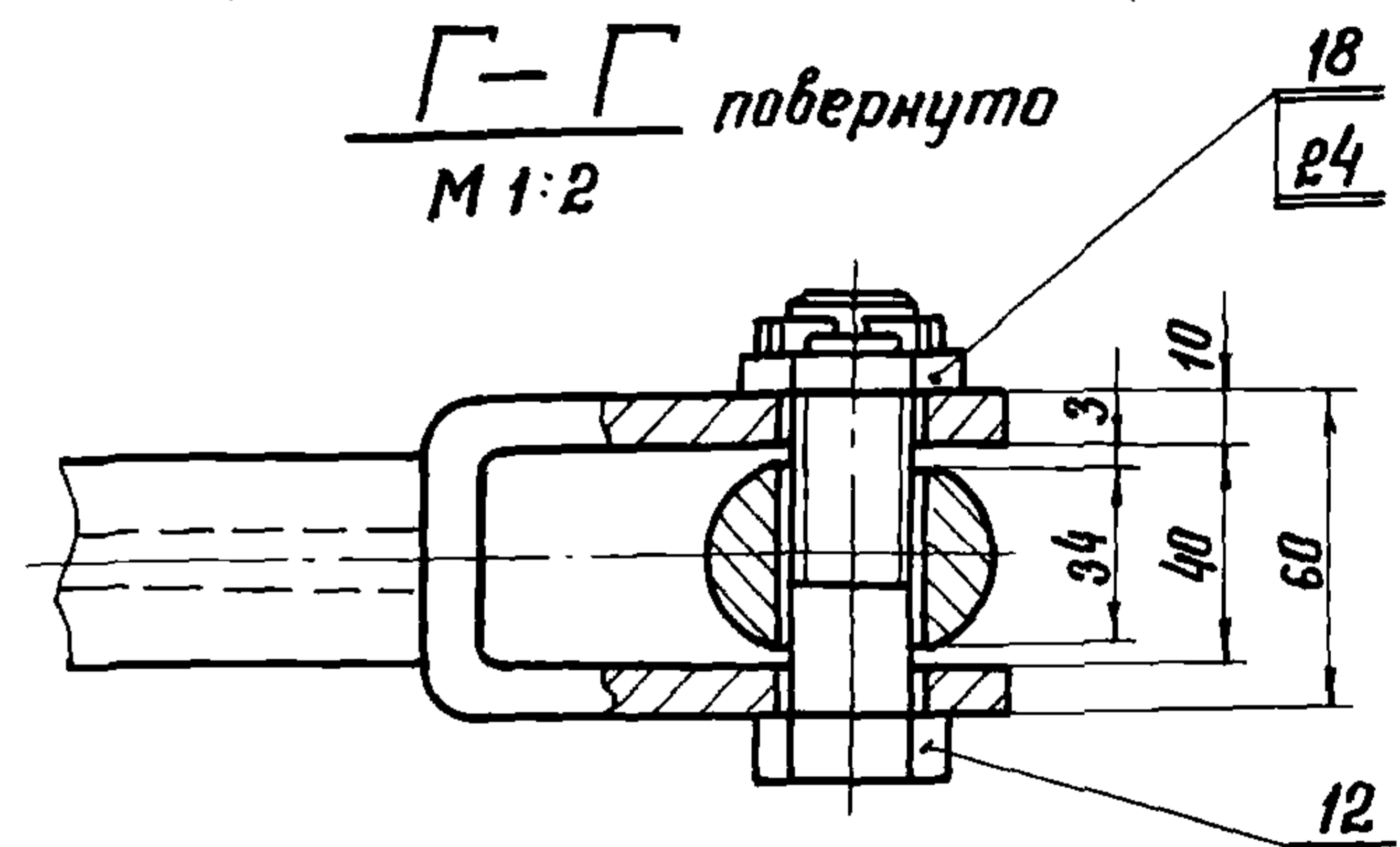
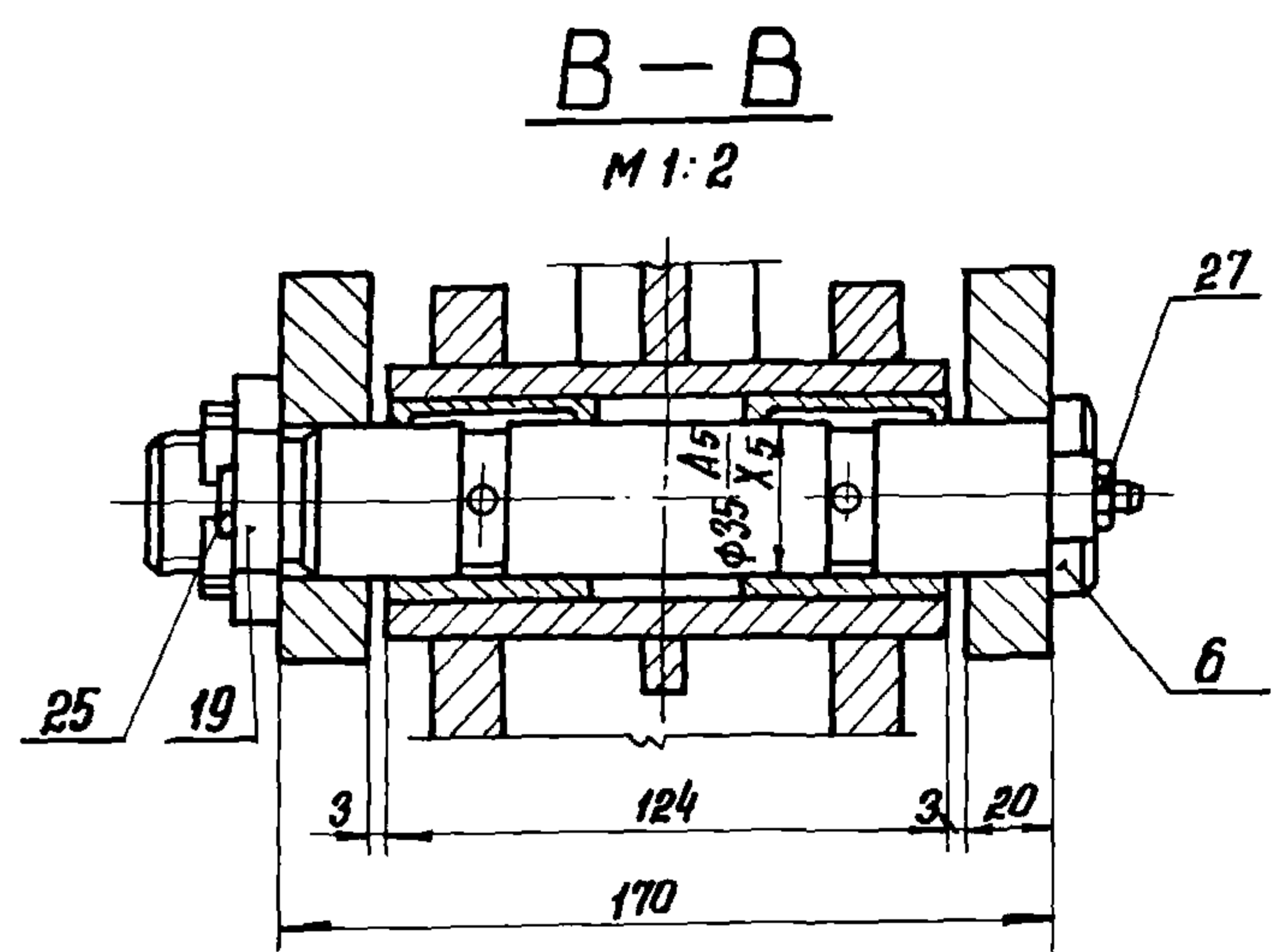
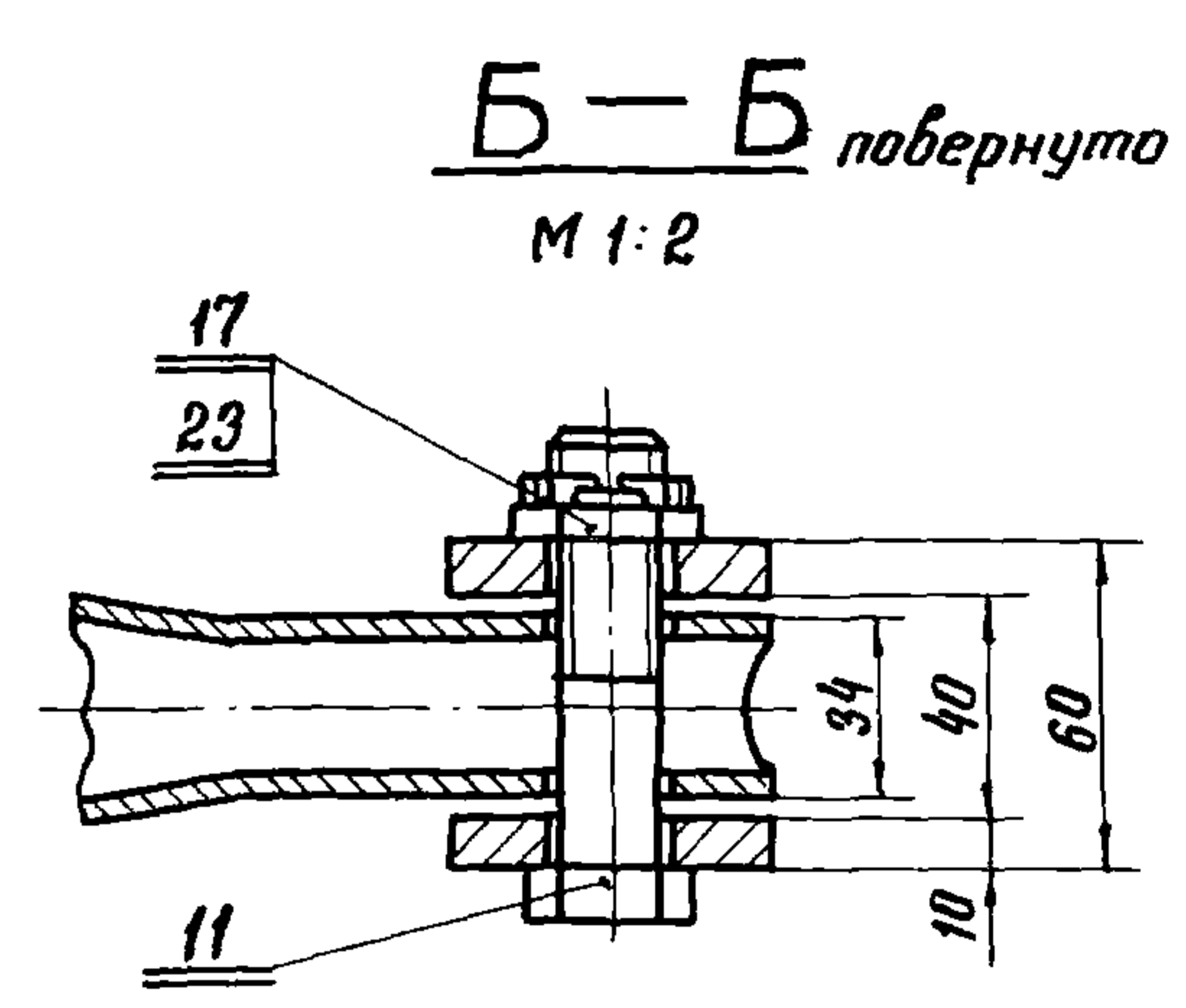
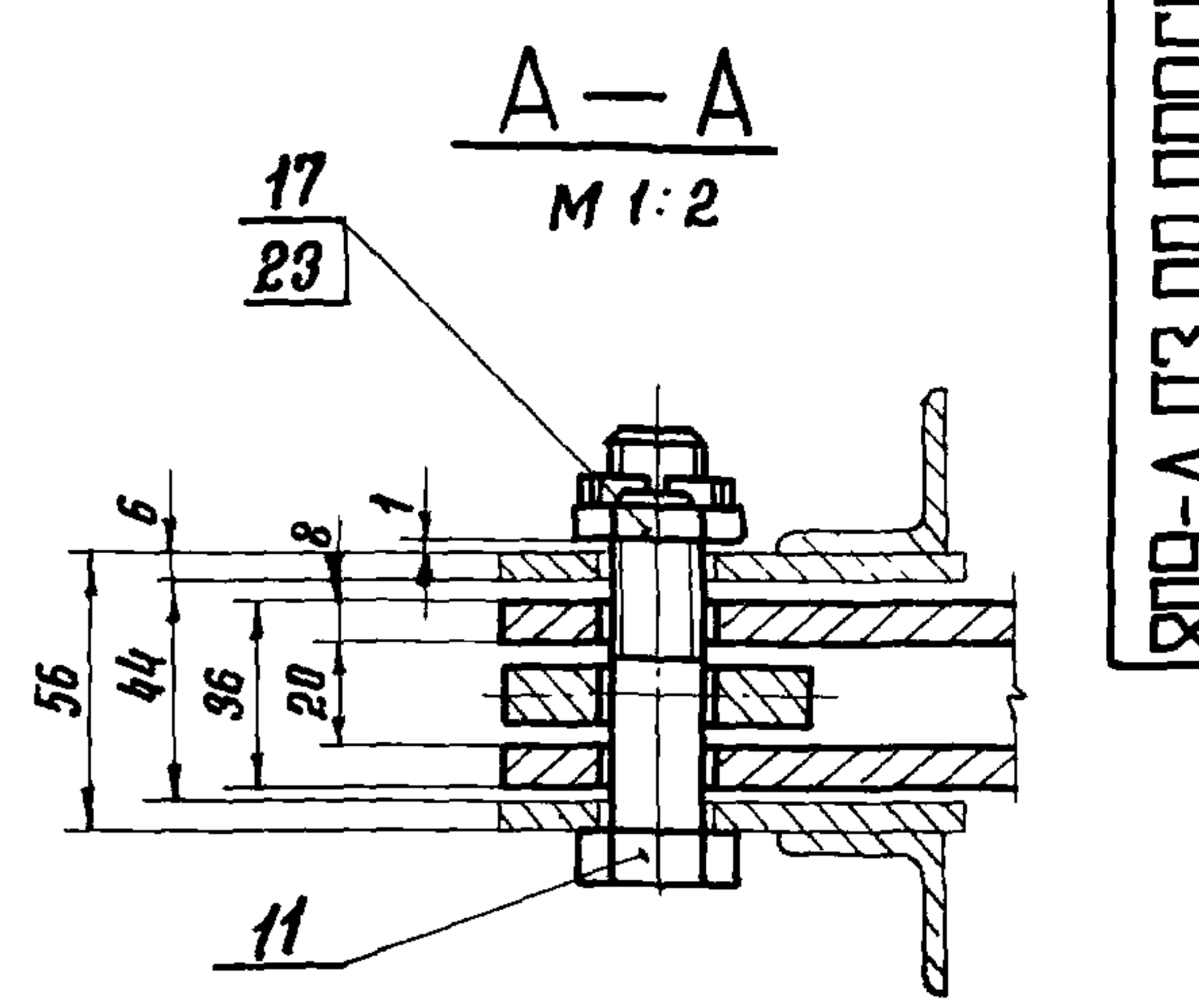
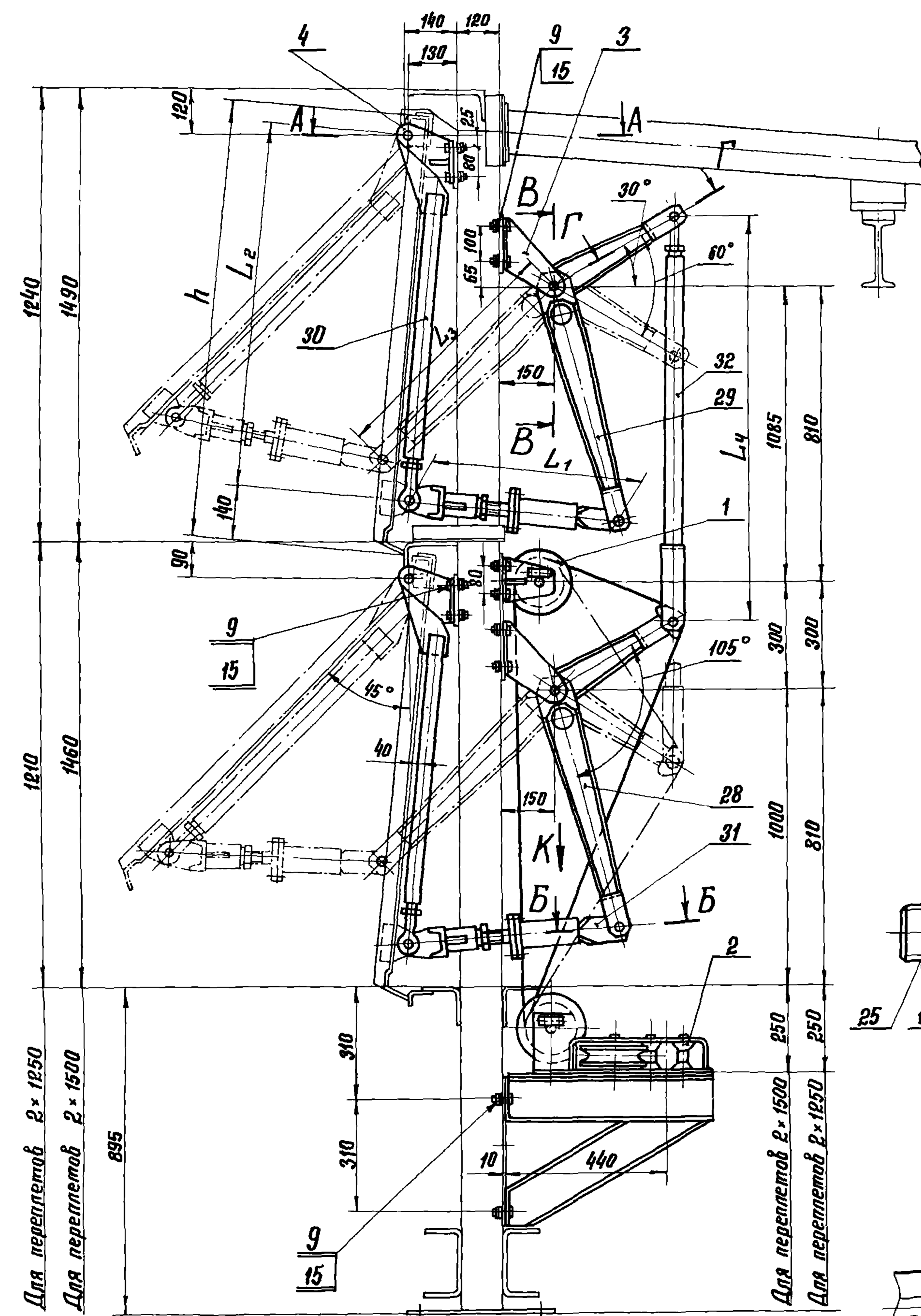
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			809-А.03.01.100 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
12	1		809-А.01.03.101	Скаба	1	
12	2		809-А.01.03.101-01	Скаба	1	
11	3		809-А.01.03.102	Полоса	2	
11	4		809-А.01.03.103	Ребро	1	
11	5		809-А.01.03.104	Планка	2	
Б4	6		809-А.01.03.105	Труба		
				Труба 60×10×124 ГОСТ 8734-58 820 ГОСТ 8733-74	1	1,59кг
Б4	7		809-А.01.03.106	Труба		
				Труба 60×10×152 ГОСТ 8734-58 820 ГОСТ 8733-74	1	3,1кг
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				809-А.03.01.100		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
11	9		809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
				809-А.03.01.100-01		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
11	9		809-А.01.03.103-02	Ребро	1	
				809-А.03.01.100-02		
				<u>Детали</u>		
11	8		809-А.01.03.102-03	Полоса	2	
11	9		809-А.01.03.103-03	Ребро	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	809-А.03.01.100
Разработ.	Белякова				Рычаг
Провер.	Стрежков				
В.контр.	Стрежков				
И.контр.	Стрежков				
Утв.	Асютин				

Копировал: Бужкина Формат 11



1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Размеры в мм

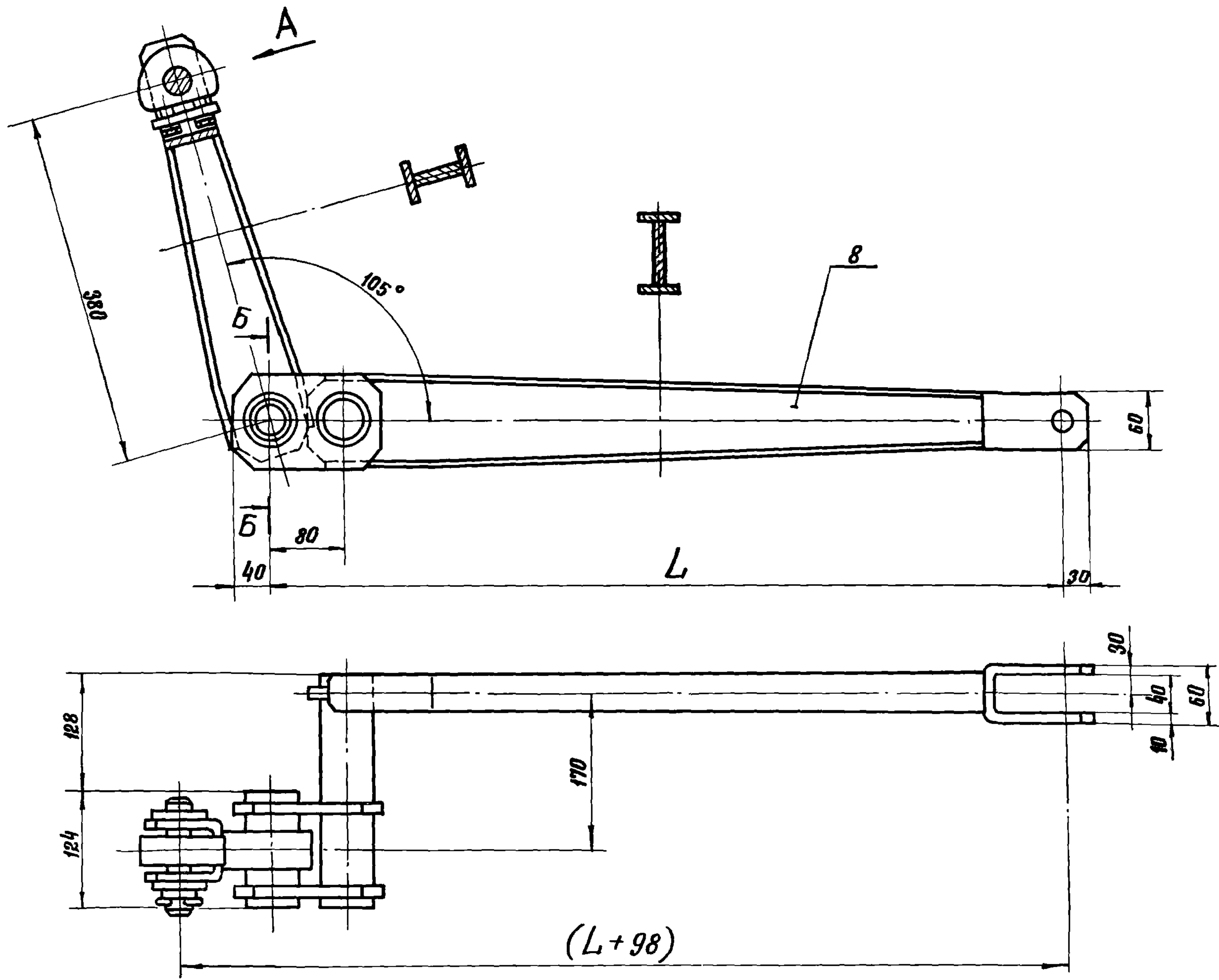
Обозначение	Переплет	Высота переплета h	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса, кг
809-A.03.00.000	2×1250	1195	580	1002	670	1110	174,0
-01	2×1500	1445	640	1252	860	1385	181,0

809-A.03.00.000 СБ				Рычажный механизм левый		Лист	Масса	Масштаб
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертёж	И	см.	1:10	табл.
Разраб. Белякова	Стрельков	Утв.	13.12.73	И. контр. Стрельков	Лист	Листов	1	ЩИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА
И. контр. Стрельков	Утв. Яголов							

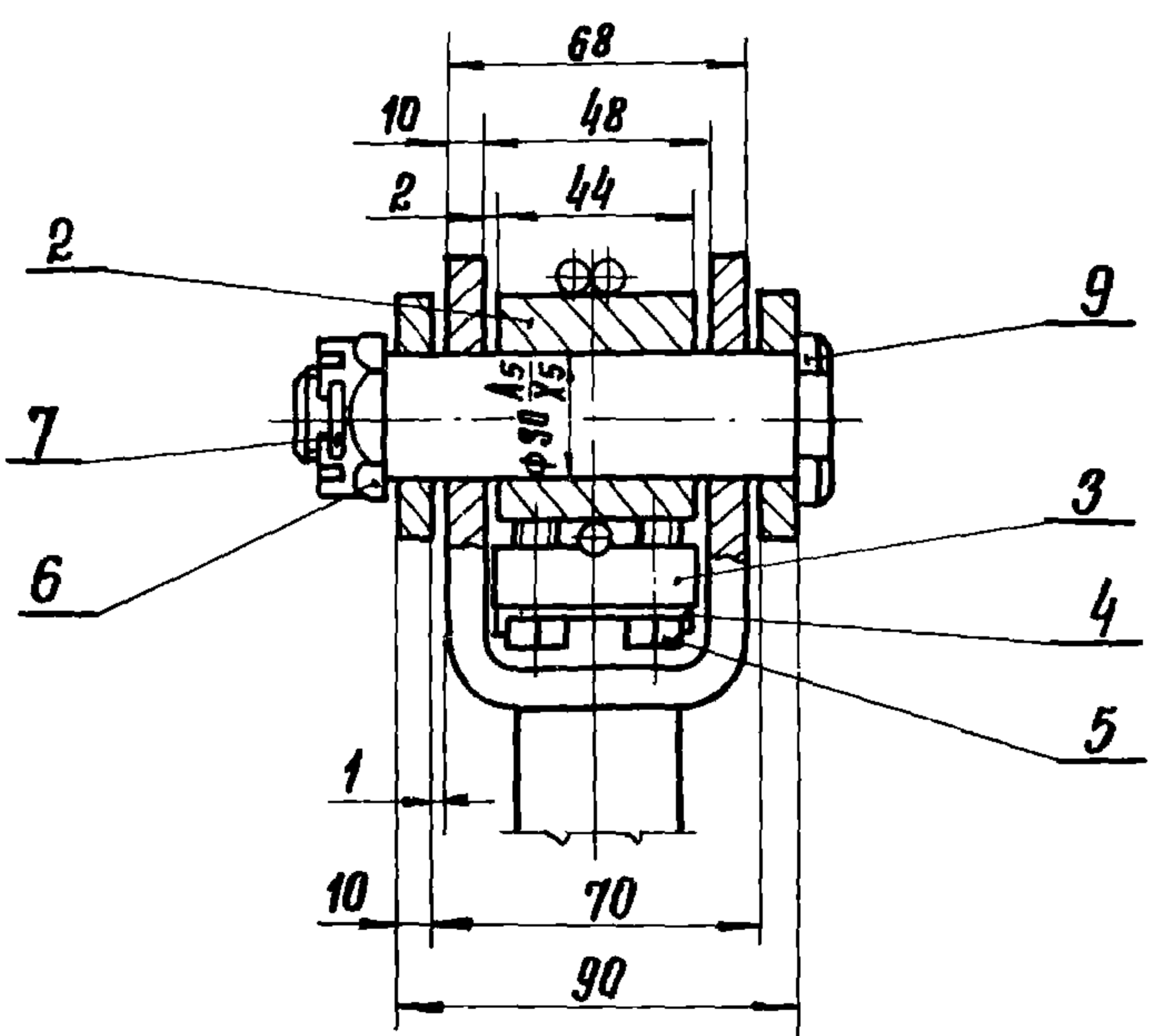
Копировал: Бужкина Формат А2

СЕРИЯ 1.464-4/75A

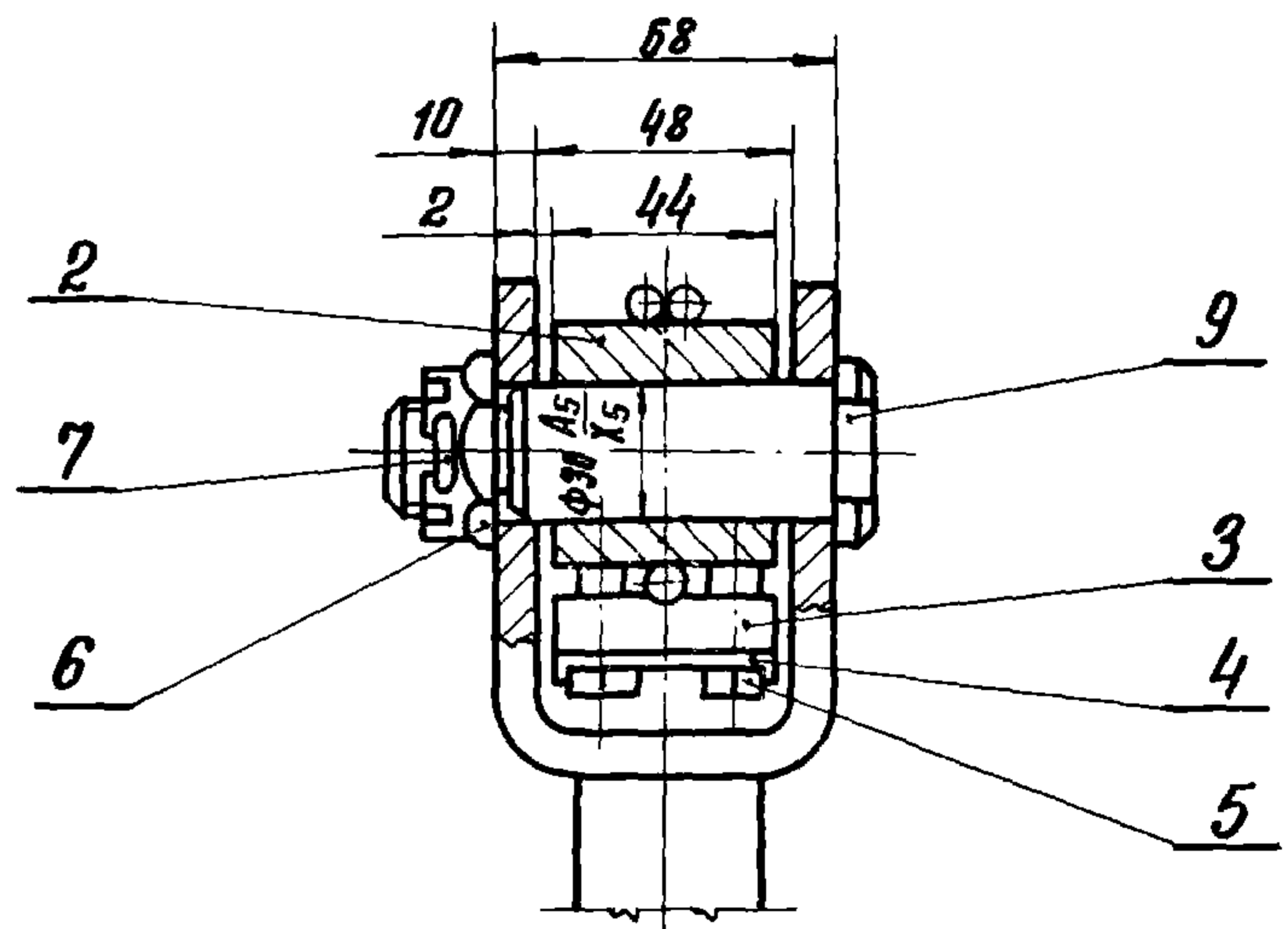
ИДЕН. подл. Подп. и дата Изм. инв. № док. Подп. и дата



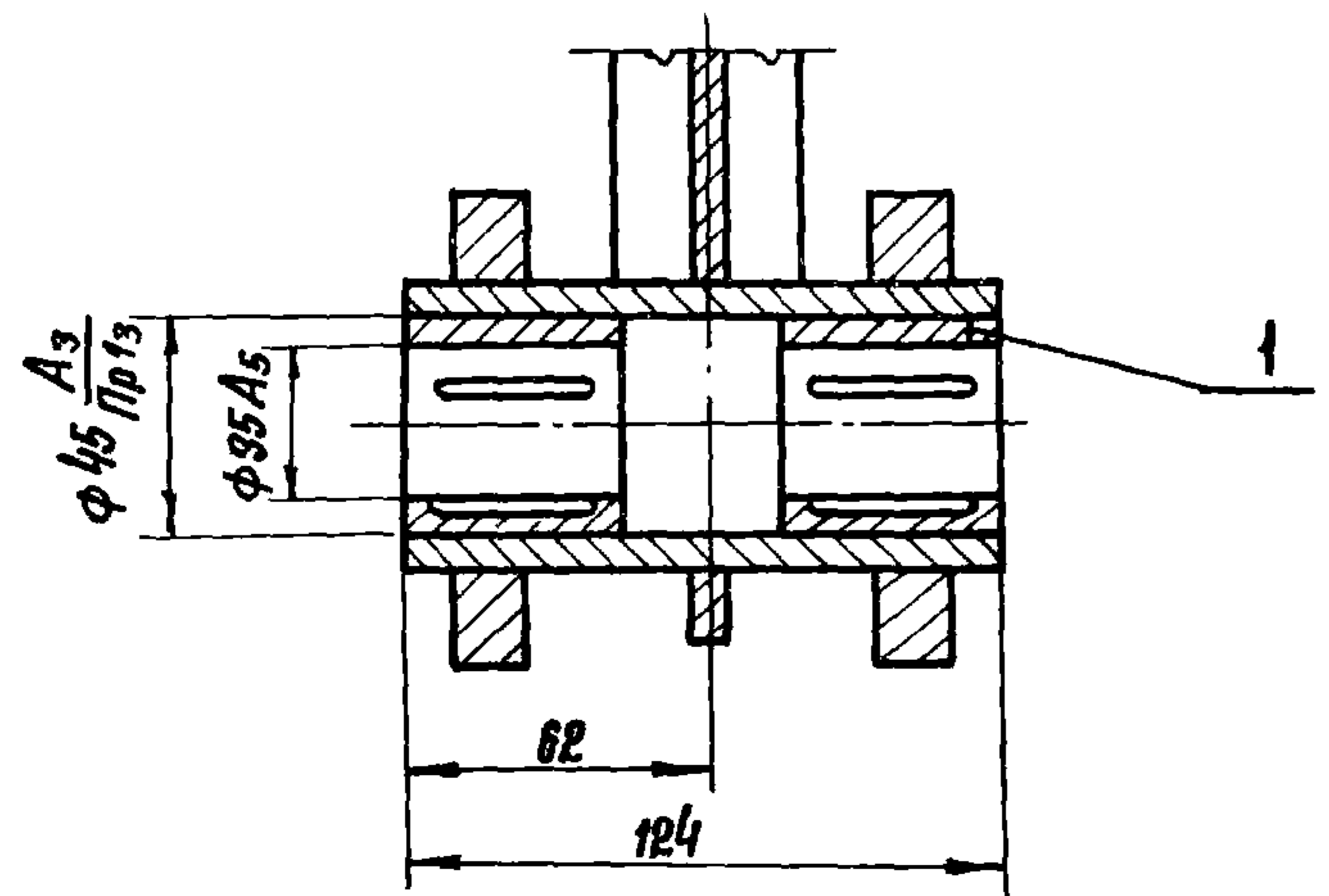
Вид А для двух ярусов
М1:1



Вид А для одного яруса
М1:1



Б-Б
М1:2



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.03.01.000	2 × 1250	670	19,2
-01	2 × 1500	860	20,5
-02	1 × 1750	1000	21,4

Размеры для справок

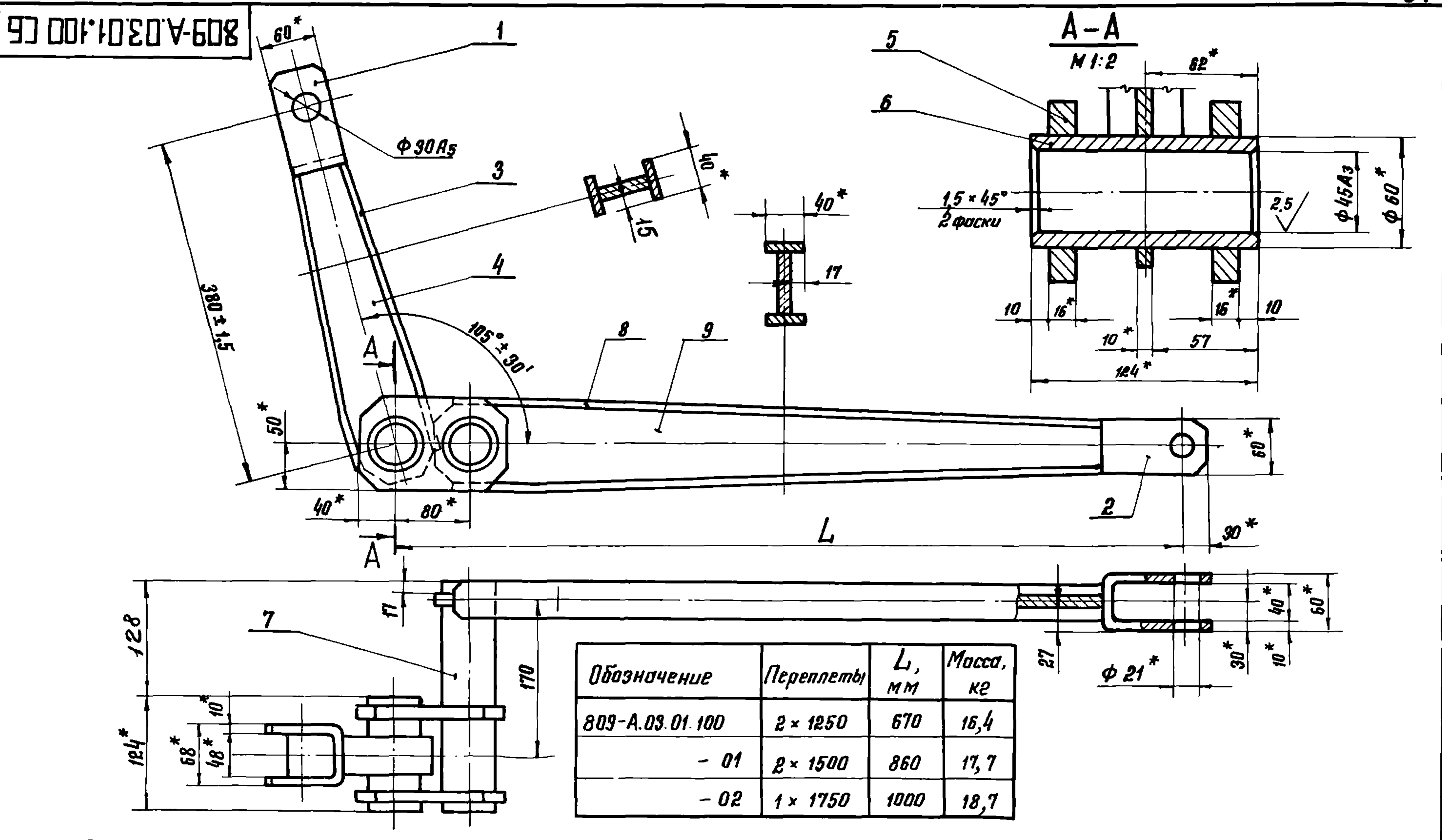
809-A.03.01.000 СБ				Лист	Масштаб
Рычаг нижний левый				4	СМ. 1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА				Формат В2	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал: Будкина	
Разраб.	Стрежков	Синица	1978	Формат В2	
Провер.	Стрежков	Синица			
Т. контр.					
В. контр.	Стрежков	Синица			
Н. контр.	Стрежков	Синица			
Утв.	Леплов	Синица			

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шиб. и дата. Подп. и дата. Шиб. и дата. Шиб. и дата. Шиб. и дата. Шиб. и дата.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- * Размеры для справок.

809-А.03.01.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Белякава	С.С.	1976
Пробер.	Стребков	В.И.	1976
Т. констр.	Стребков	В.И.	1976
Н. констр.	Стребков	В.И.	1976
Утв.	Асеплов	И.И.	1976

Рычаг
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб
И	СМ. 1:4
Лист	Листов 1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копиравал: Бадкина Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.03.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11		1	809-А.01.03.001	Втулка	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			809-А.03.02.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11		2	809-А.03.02.100	Рычаг	1	
			809-А.03.02.000-01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11		2	809-А.03.02.100-01	Рычаг	1	

809-А.03.02.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Белякава	С.С.	1976
Проб.	Стребков	В.И.	1976
Т. констр.	Стребков	В.И.	1976
Н. констр.	Стребков	В.И.	1976
Утв.	Асеплов	И.И.	1976

Рычаг верхний левый

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копиравал: Бадкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.03.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11		1	809-А.01.03.101-01	Скоба	1	
11		2	809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
11		3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
11		4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
11		5	809-А.01.03.104	Планка	1	
Б4		6	809-А.01.03.105	Труба		
				Труба 60 × 10 × 124 ГОСТ 8734-58		
				820 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
Б4		7	809-А.01.03.106	Труба		
				Труба 60 × 10 × 252 ГОСТ 8734-58		
				820 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			809-А.03.02.100			
			<u>Детали</u>			
11		8	809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
11		9	809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
			809-А.03.02.100-01			
			<u>Детали</u>			
11		8	809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
11		9	809-А.01.03.103-02	Ребро	1	

809-А.03.02.100			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Белякава	С.С.	1976
Пробер.	Стребков	В.И.	1976
Т. констр.	Стребков	В.И.	1976
Н. констр.	Стребков	В.И.	1976
Утв.	Асеплов	И.И.	1976

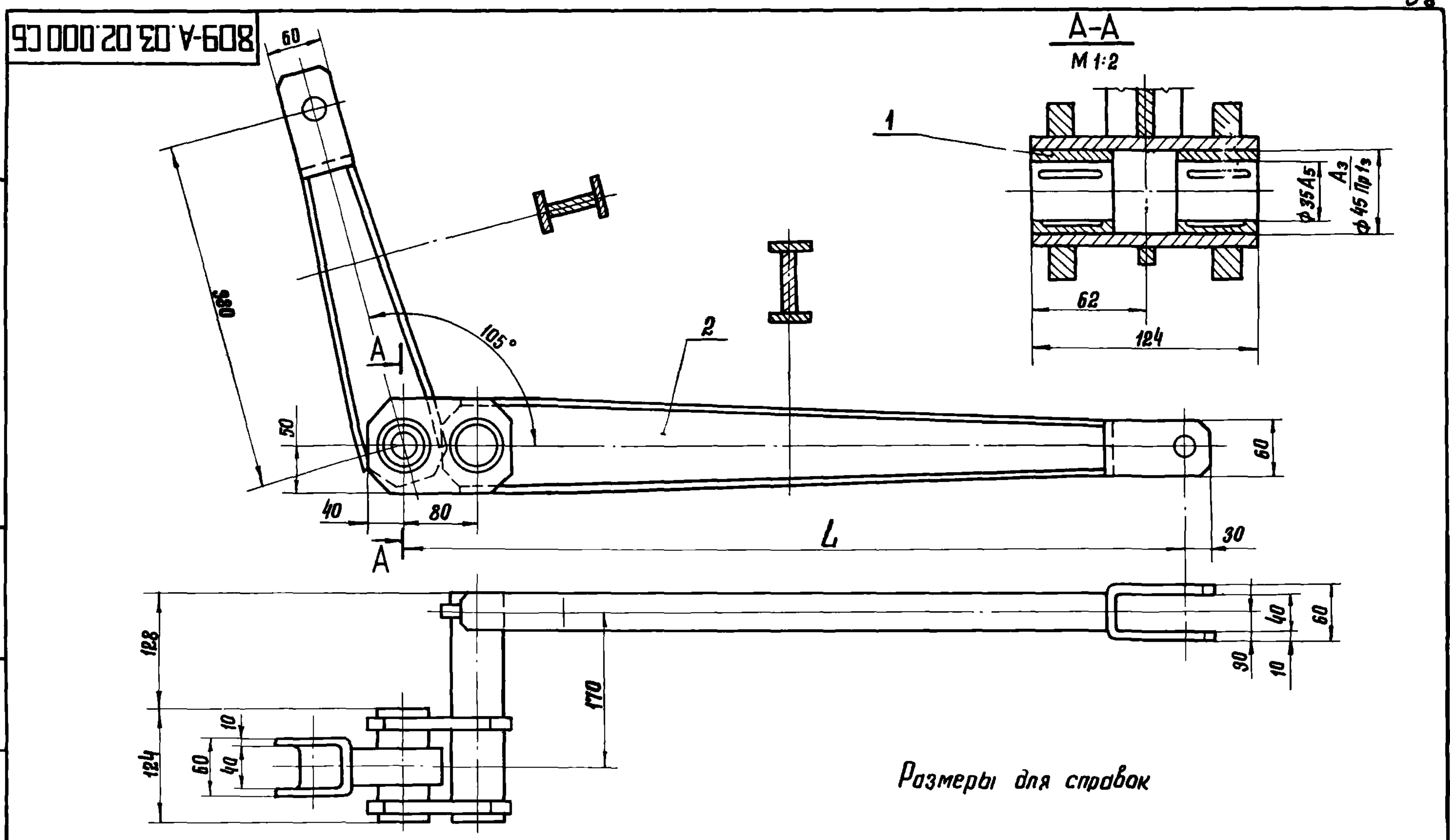
Рычаг

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА
Копиравал: Бадкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист № подл. Подп. и дата Изм. № дроб. Лист № дроб. Подп. и дата



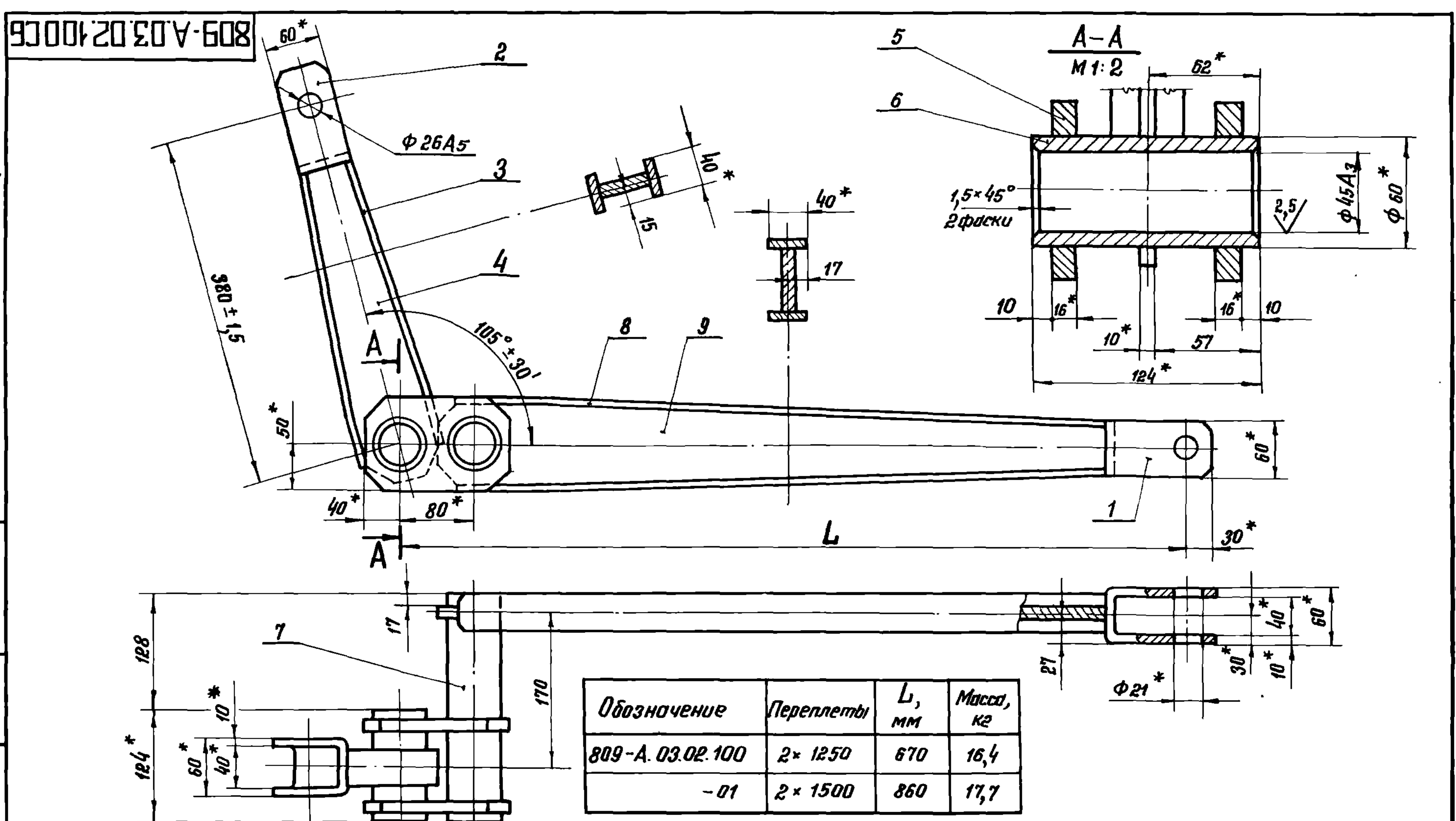
Размеры для справок

Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.000	2 × 1250	670	16,8
- 01	2 × 1500	860	18,1

809-A.03.02.000 CB				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см. табл.	1:4
Разраб.	Стрелков	С.И.	1972	Рычаг верхний левый		
Провер.	Стрелков	С.И.		Сборочный чертеж		
Т. кантр.				Лист	Листов 1	
В. канстр.	Стрелков	С.И.		ШНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
И. кантр.	Стрелков	С.И.				
Утв.	Агапов	И.И.		Копировал: Будкина Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

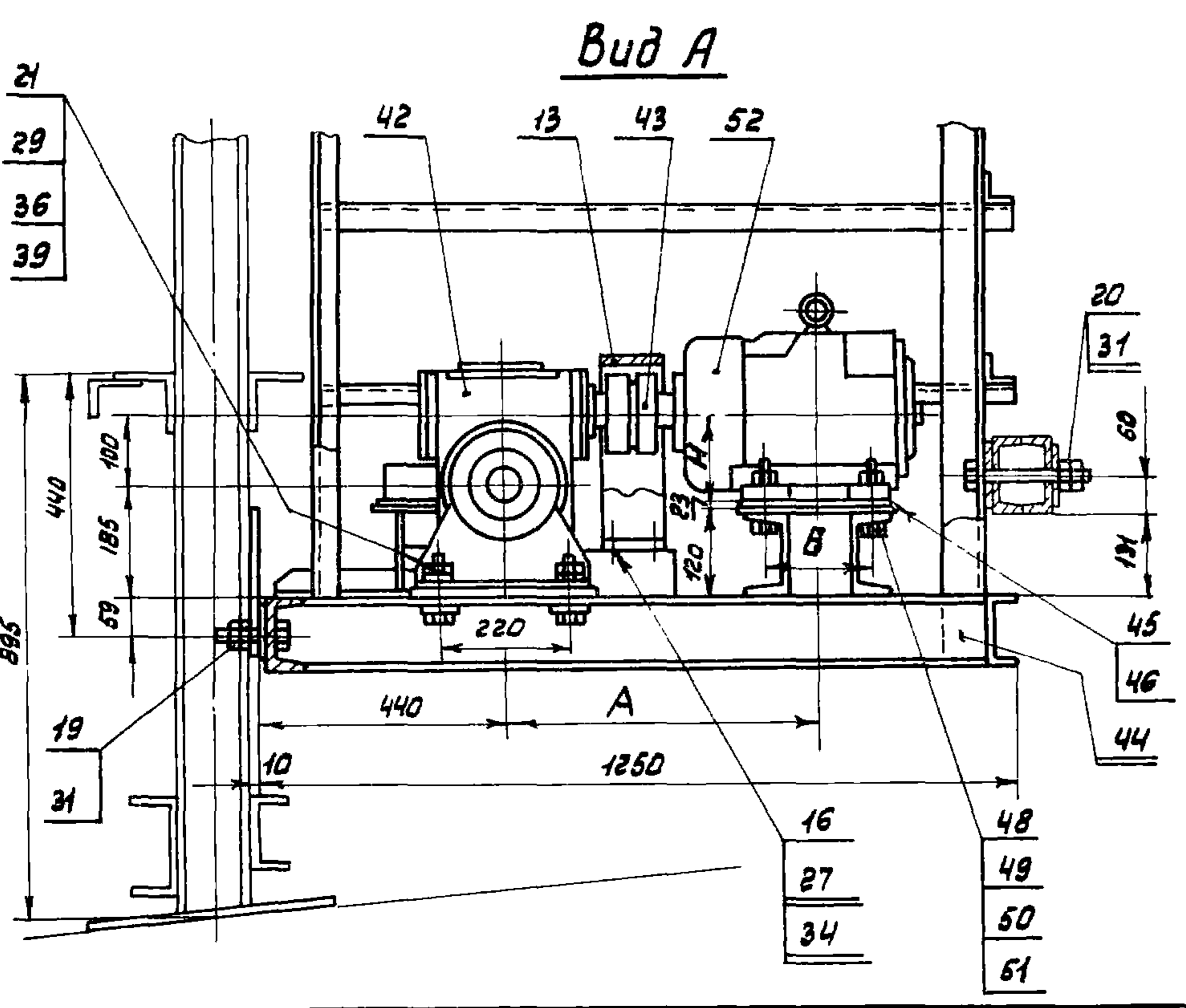
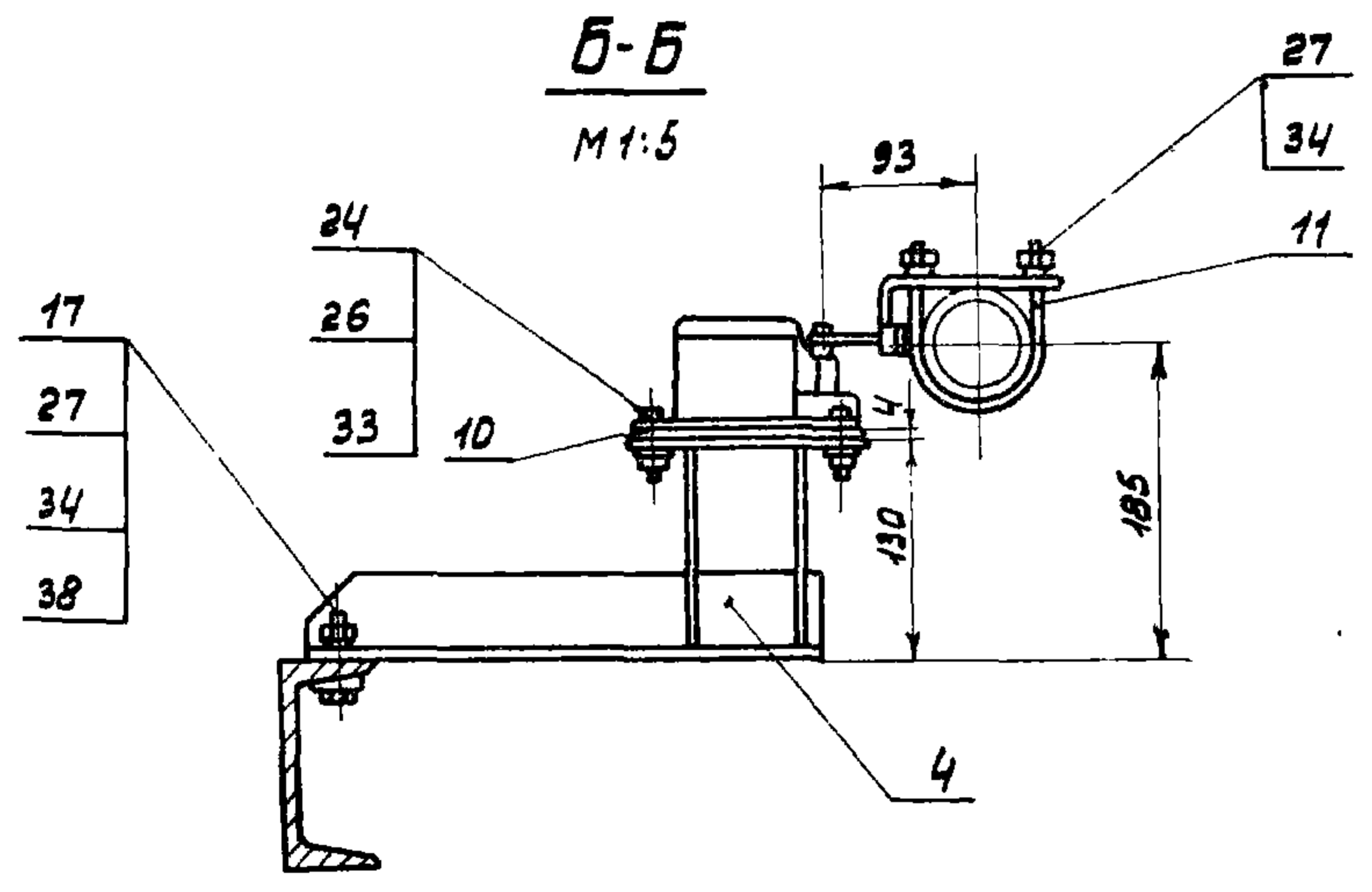
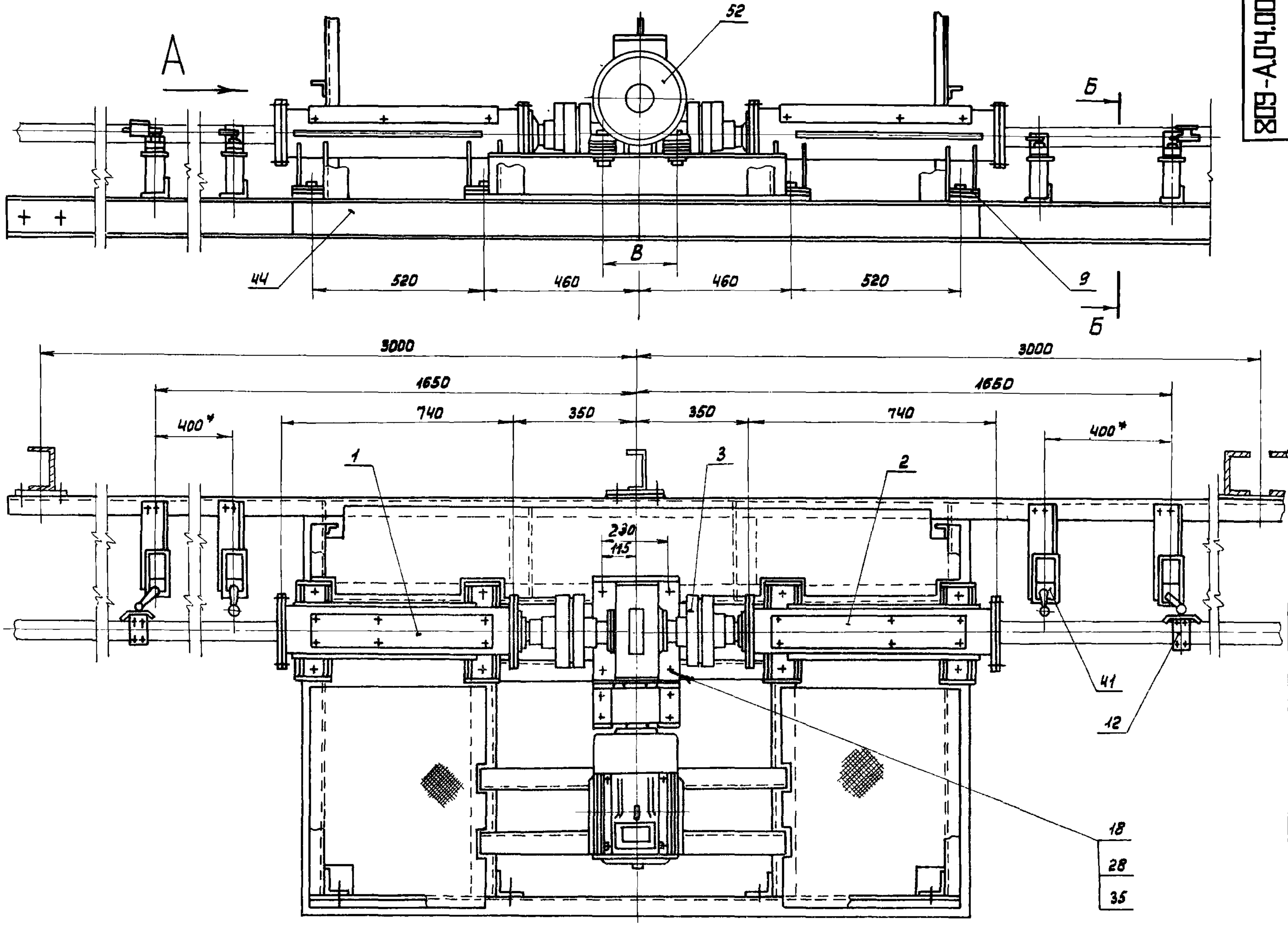
Лист № подл. Подп. и дата Изм. № дроб. Лист № дроб. Подп. и дата



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.100	2 × 1250	670	16,4
- 01	2 × 1500	860	17,7

- Сварку производят по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- * Размеры для справок.

809-A.03.02.100 CB				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см. табл.	1:4
Разраб.	Стрелков	С.И.	1972	Рычаг		
Провер.	Стрелков	С.И.		Сборочный чертеж		
Т. кантр.				Лист	Листов 1	
В. канстр.	Стрелков	С.И.		ШНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
И. кантр.	Стрелков	С.И.				
Утв.	Агапов	И.И.		Копировал: Будкина Формат 12		



Обозначение	Тип электродвигателя	Мощность, кВт	Об/мин.	Редуктор	
				Тип	Передат. число, z
809-А.04.00.000	МТКФ 11-6	4,1	850	РЧУ-100	31,5
-01	Р02-42-6	4,0	960		

Продолжение табл.

Об/мин.	Шаг S, мм	Скорость перемещения шптанги м/мин.	Размеры, мм				Масса, кг
			А	Б	В	Н	
27	6	0,16	540	190	220	132	610,0
30,5		0,18	483	178	216	132	610,0

- *Размер зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизмов.
- Размеры для справок.
- Выключатель типа ВПК 3112, ступень 2 разрешается заменять выключателями типа ВК 200А исп. 1, ступ. 2

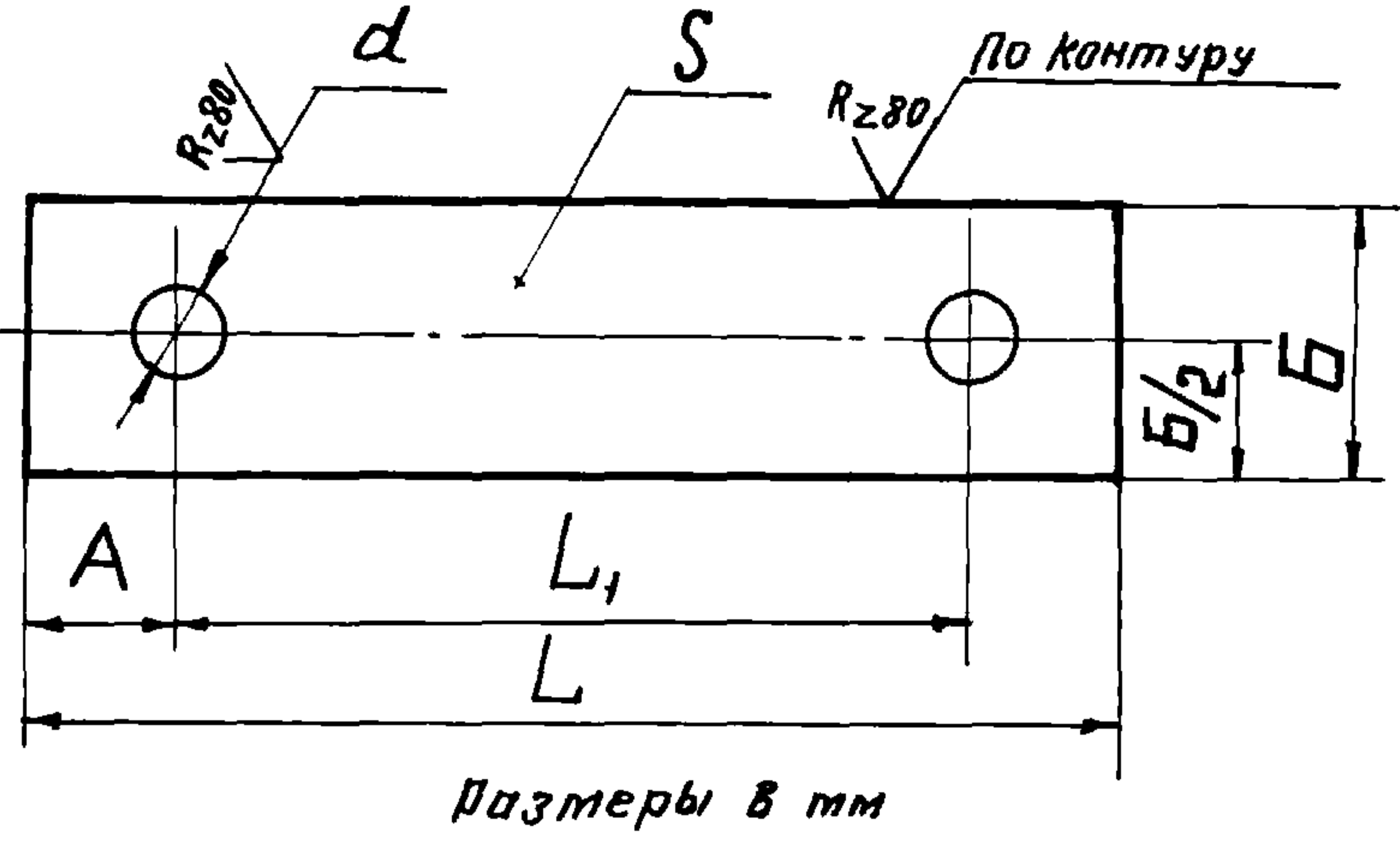
Шиф. № подл. Подпись и дата Шиф. № докум. Шиф. № дубл. Подпись и дата

809-А.04.00.000 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Привод			И	см.	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕК ТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. Москва					
Шиф. Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Стребков	Степанов	1976		
Проверил	Стребков	Степанов	1976		
Т.контр.					
Вед. констр.	Стребков	Степанов	1976		
Н.контр.	Стребков	Степанов	1976		
УТВ	Резанов	И.И.			
Копировал Казакова			Формат 22		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.001

(V) (V)



Размеры в мм

Обозначение	Тип электродвигателя	A	B	L	L ₁	d	S	Масса, кг
809-н.04.00.001	—	25	110	270	220	22	5	1,14
-01	МТКФ 111-6	25	60	240	190	20	5	0,56
-02							8	0,9
-03	А02-42-6	31	60	240	178	12	5	0,56
-04							8	0,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

809-A.04.00.001

Прокладка

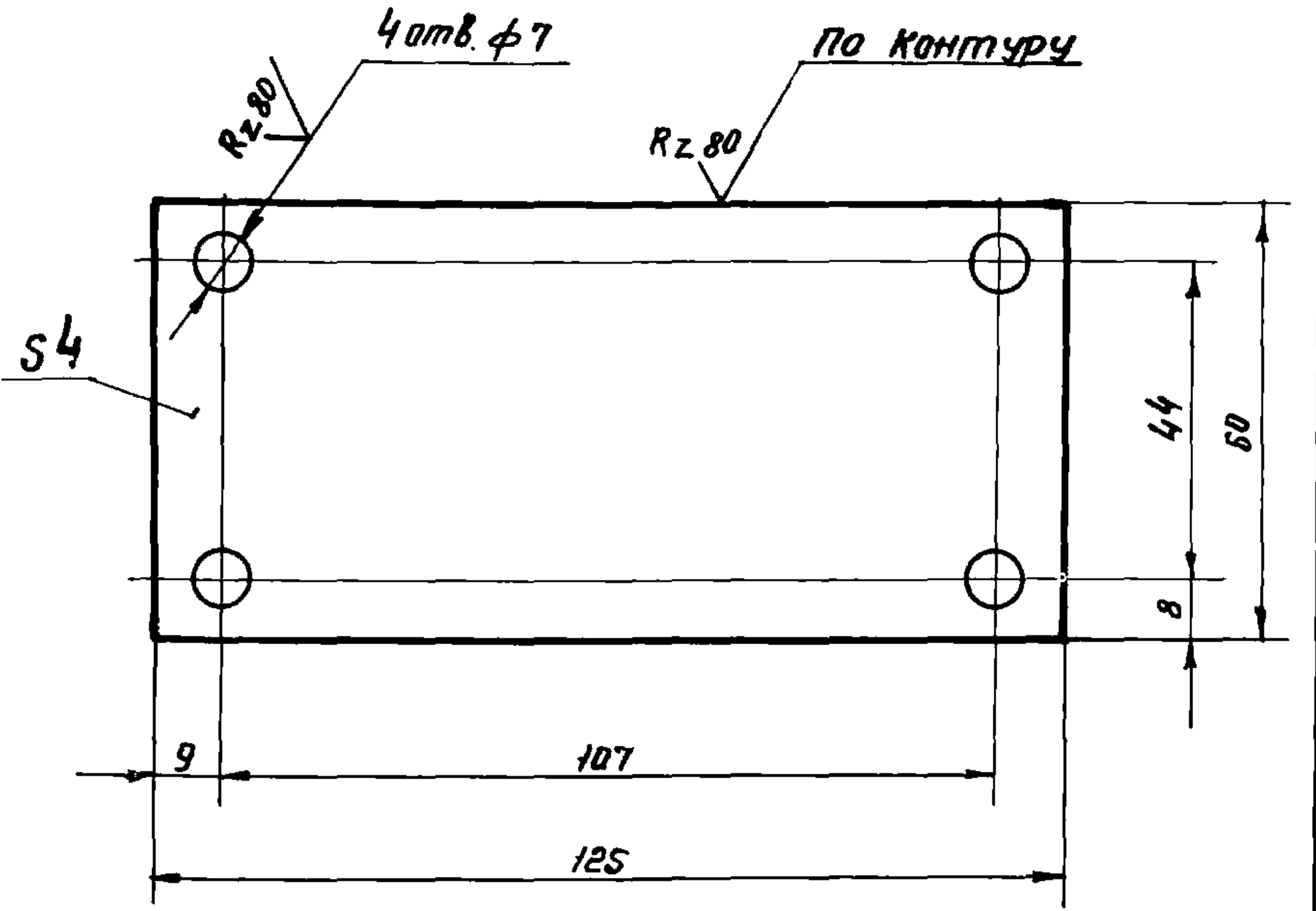
Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст.	—
Лист Листов 1		

Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71

Копировал Матченкова Формат 11

809-A.04.00.002

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.00.002

Прокладка

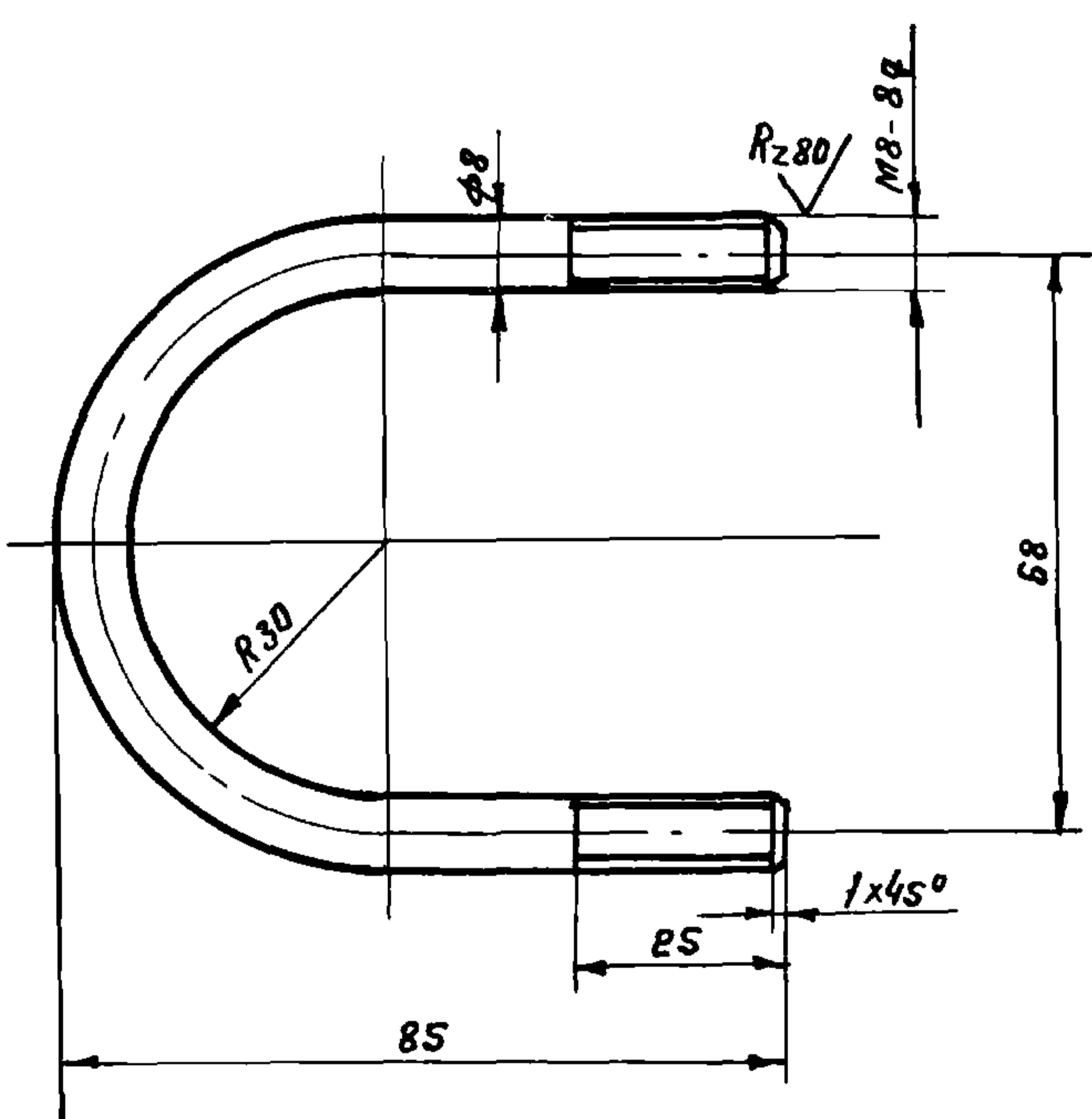
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лист Листов 1		

Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71

Копировал Матченкова Формат 11

809-A.04.00.003

(V) (V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных по СМ8
- Длина заготовки L = 200 мм

809-A.04.00.003

Бухель

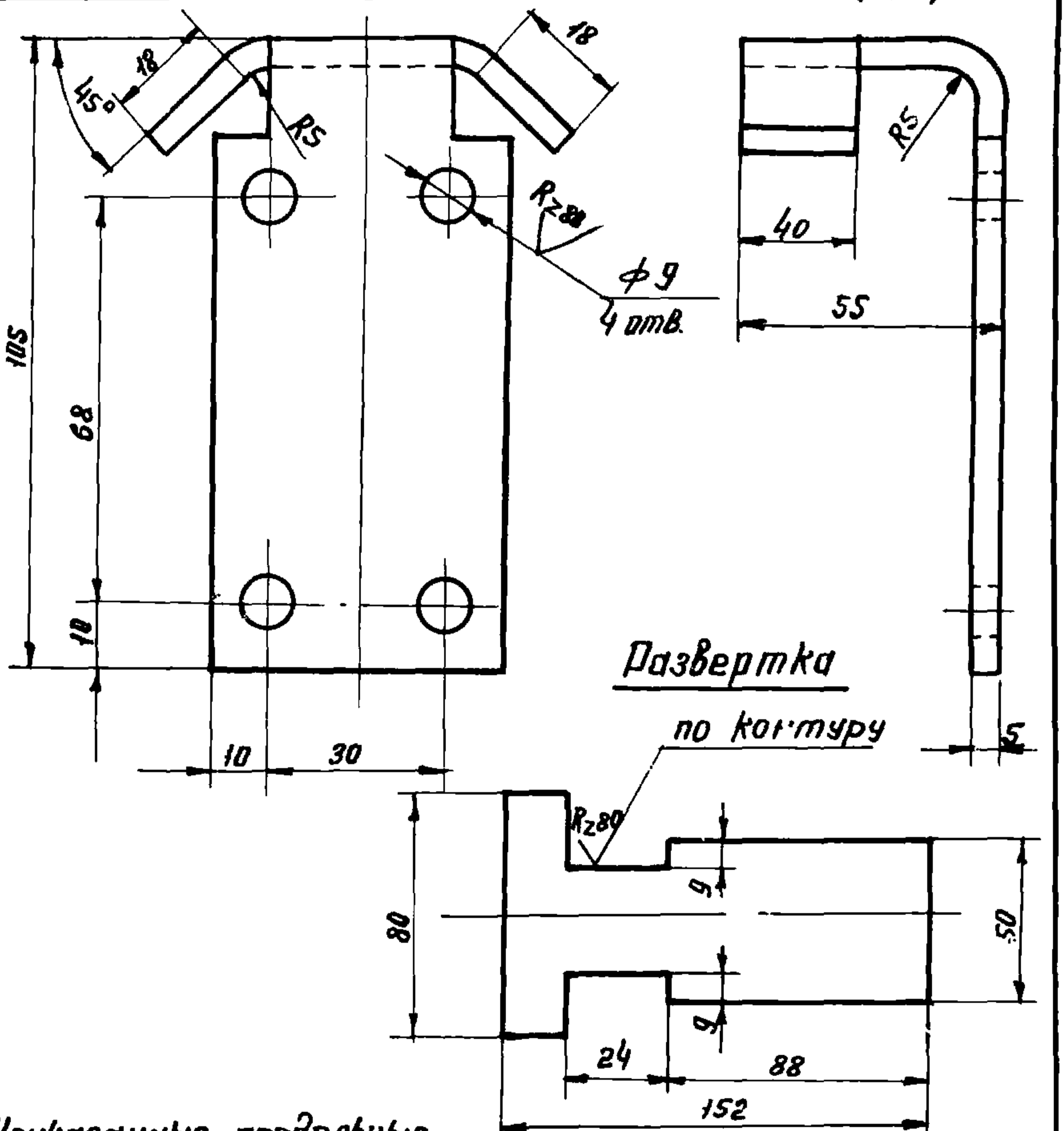
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист Листов 1		

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копировал Матченкова Формат 11

809-A.04.00.004

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.00.004

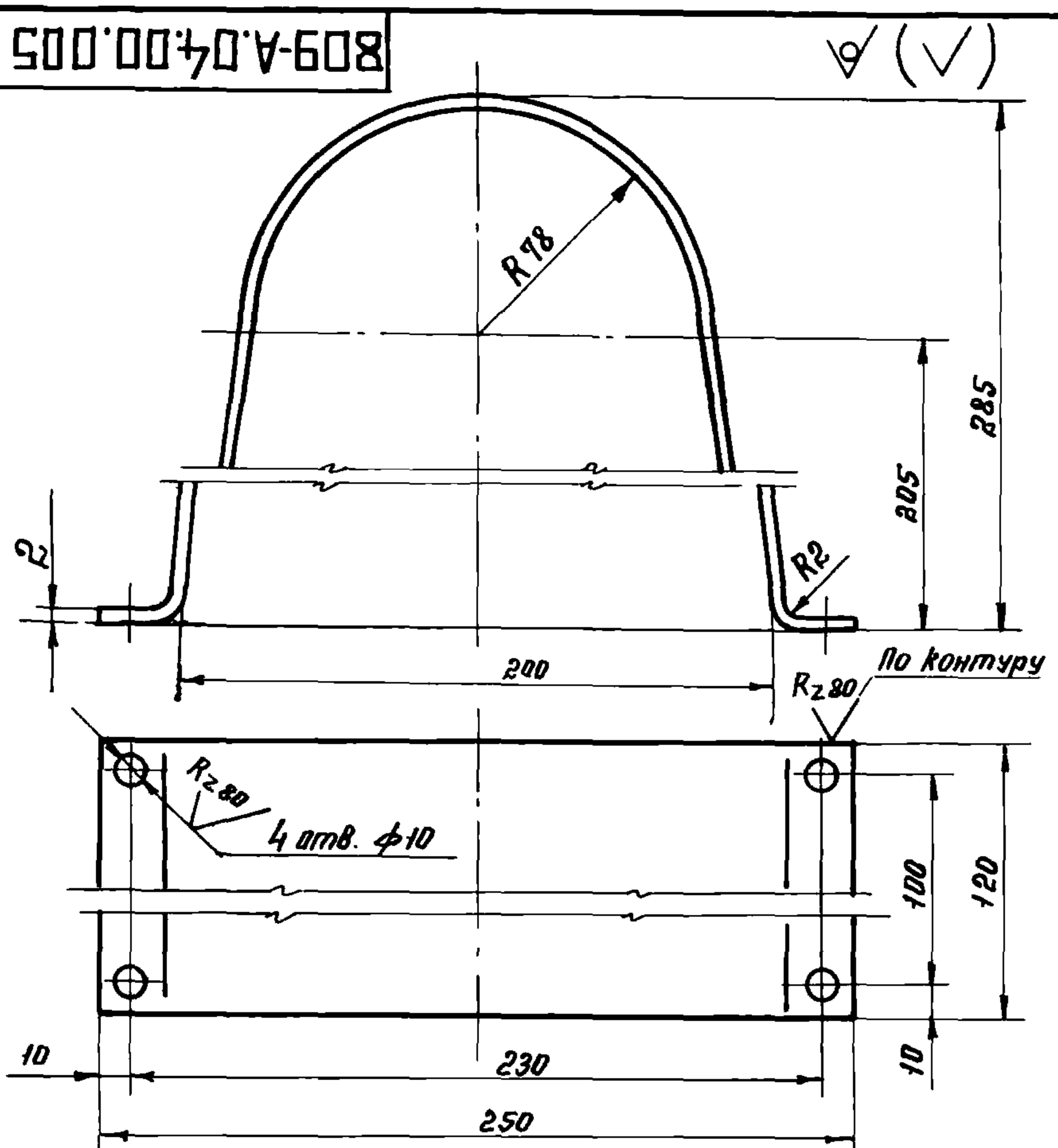
Кулачок

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист Листов 1		

Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71

Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Длина заготовки $L = 720$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата

809-A.04.00.005				Лит.	Масса	Масштаб
Коржух				И	1,35	1:2
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стребков	Син		1974		
Проб.	Стребков	Син				
Т. контр.						
В. констр.	Стребков	Син				
Н. контр.	Стребков	Син				
Утв.	Иванов	И				
Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-74				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Мамченкова формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

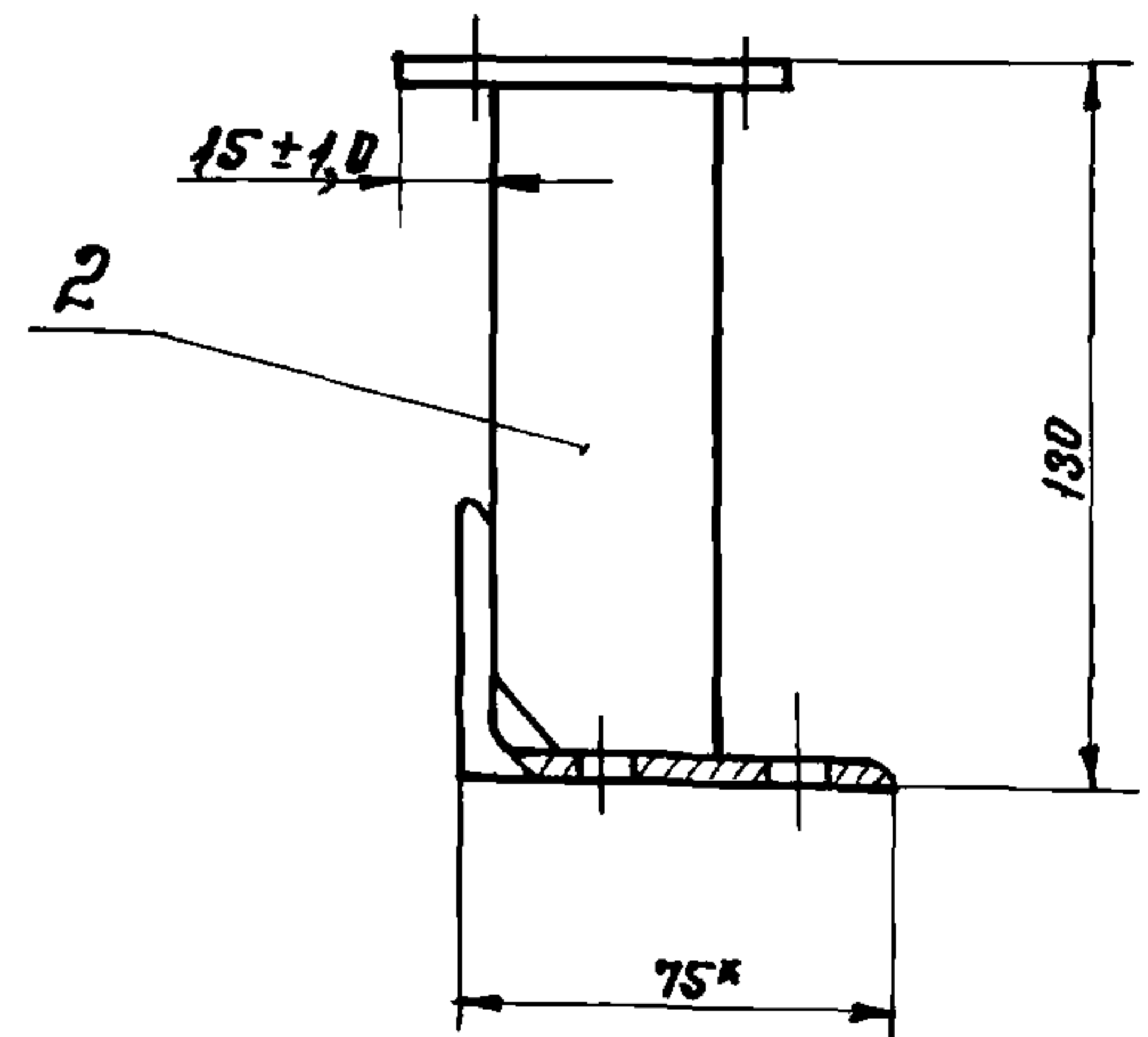
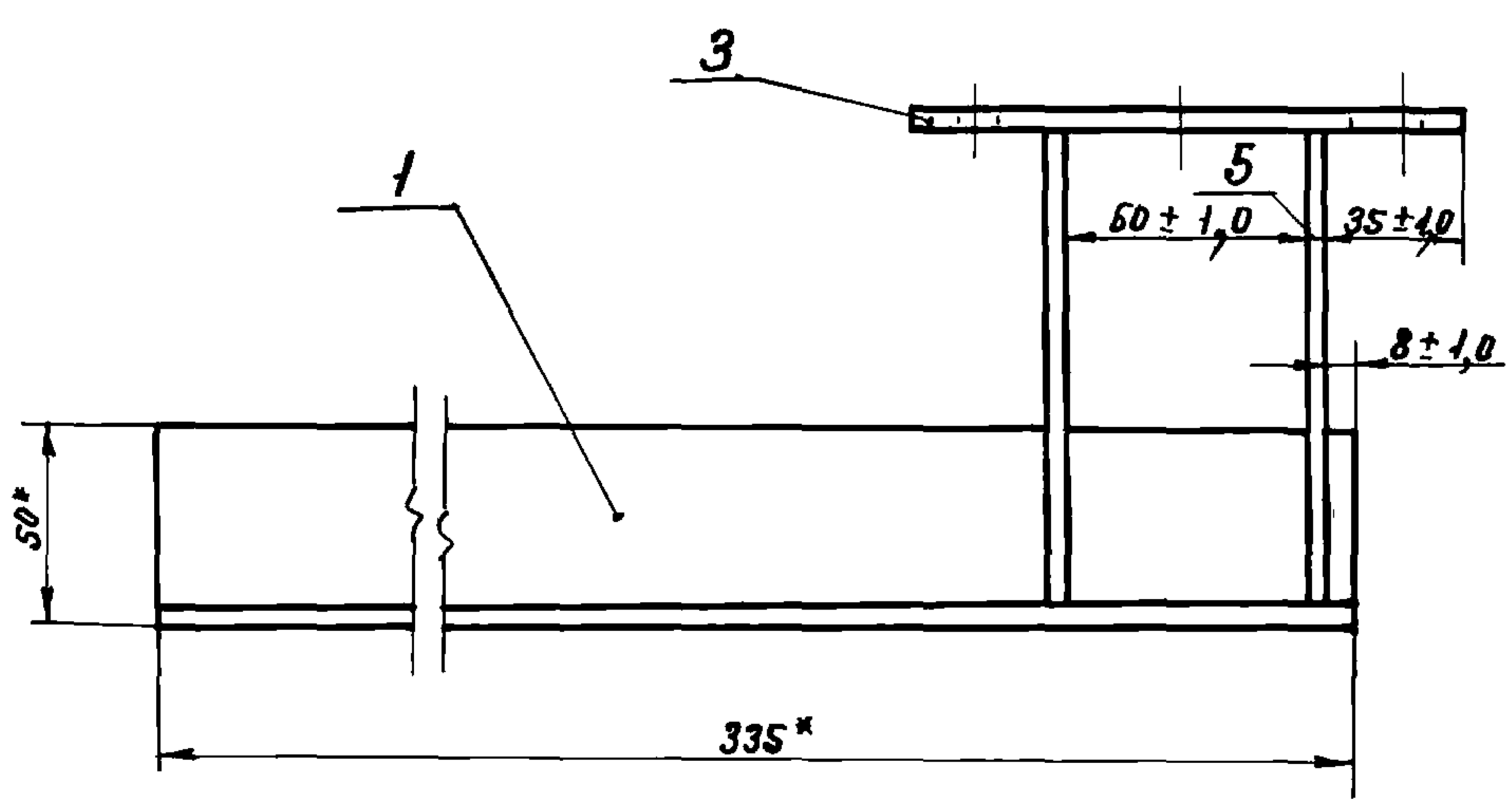
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.04.00.101	Уголок	1	
И	2		809-А.04.00.102	Ребро	2	
И	3		809-А.04.00.103	Планка	1	

Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата

809-A.04.00.100				Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	2,36	1:2
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стребков	Син		1974		
Проб.	Стребков	Син				
Т. контр.						
В. констр.	Стребков	Син				
Н. контр.	Стребков	Син				
Утв.	Иванов	И				
Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-74				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Мамченкова формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 3* Размеры для справок.

Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата
 Шифр и подп. Подпись и дата

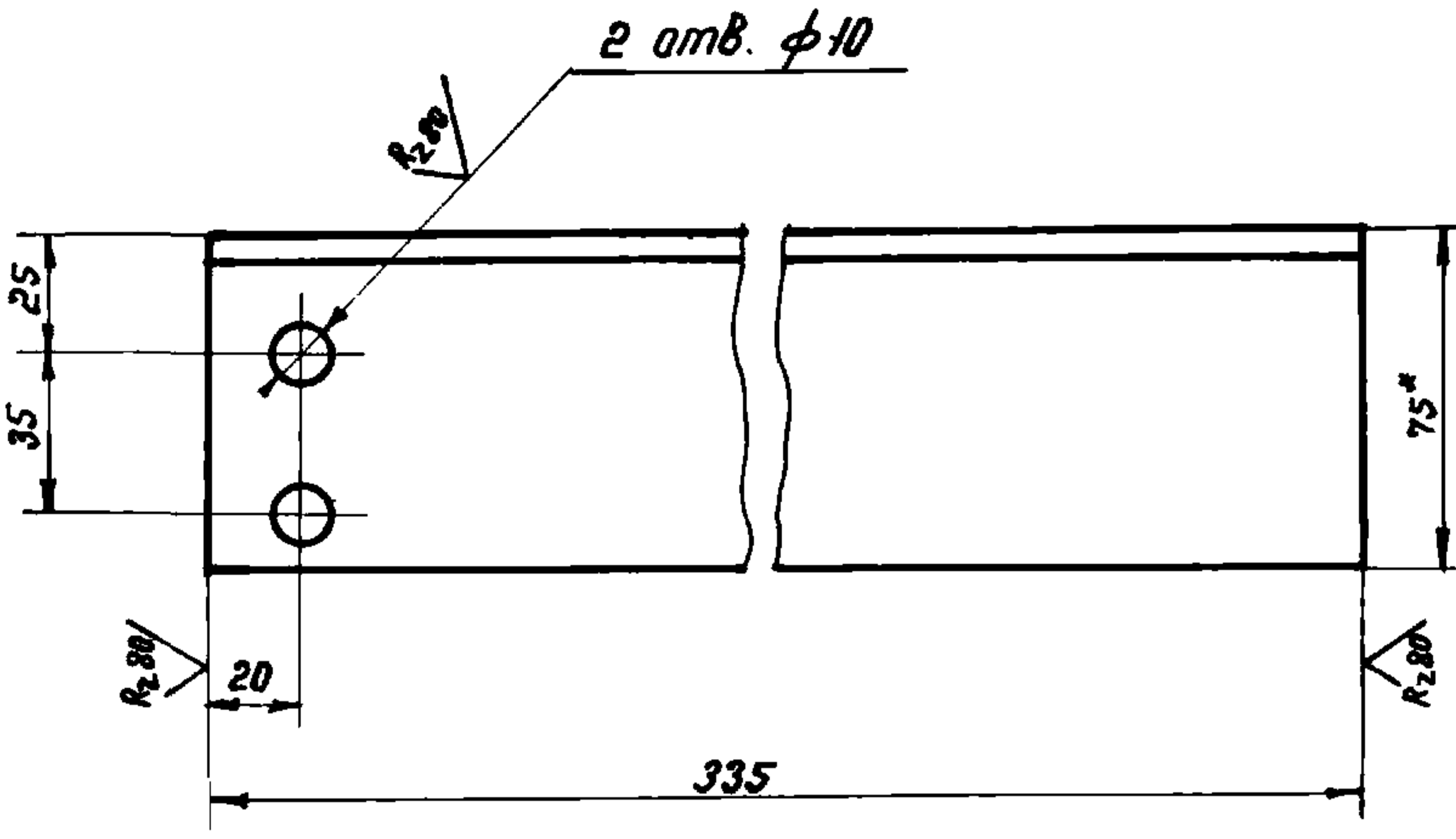
809-A.04.00.100СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	2,36	1:2
Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стребков	Син		1974		
Проб.	Стребков	Син				
Т. контр.						
В. констр.	Стребков	Син				
Н. контр.	Стребков	Син				
Утв.	Иванов	И				
Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-74				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Мамченкова формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.101

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. * Размер для справок.

809-A.04.00.101

Увало

Лит. Масса Масштаб

И 1,60 1:2

Лист Листов 1

Увало Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова формат 11

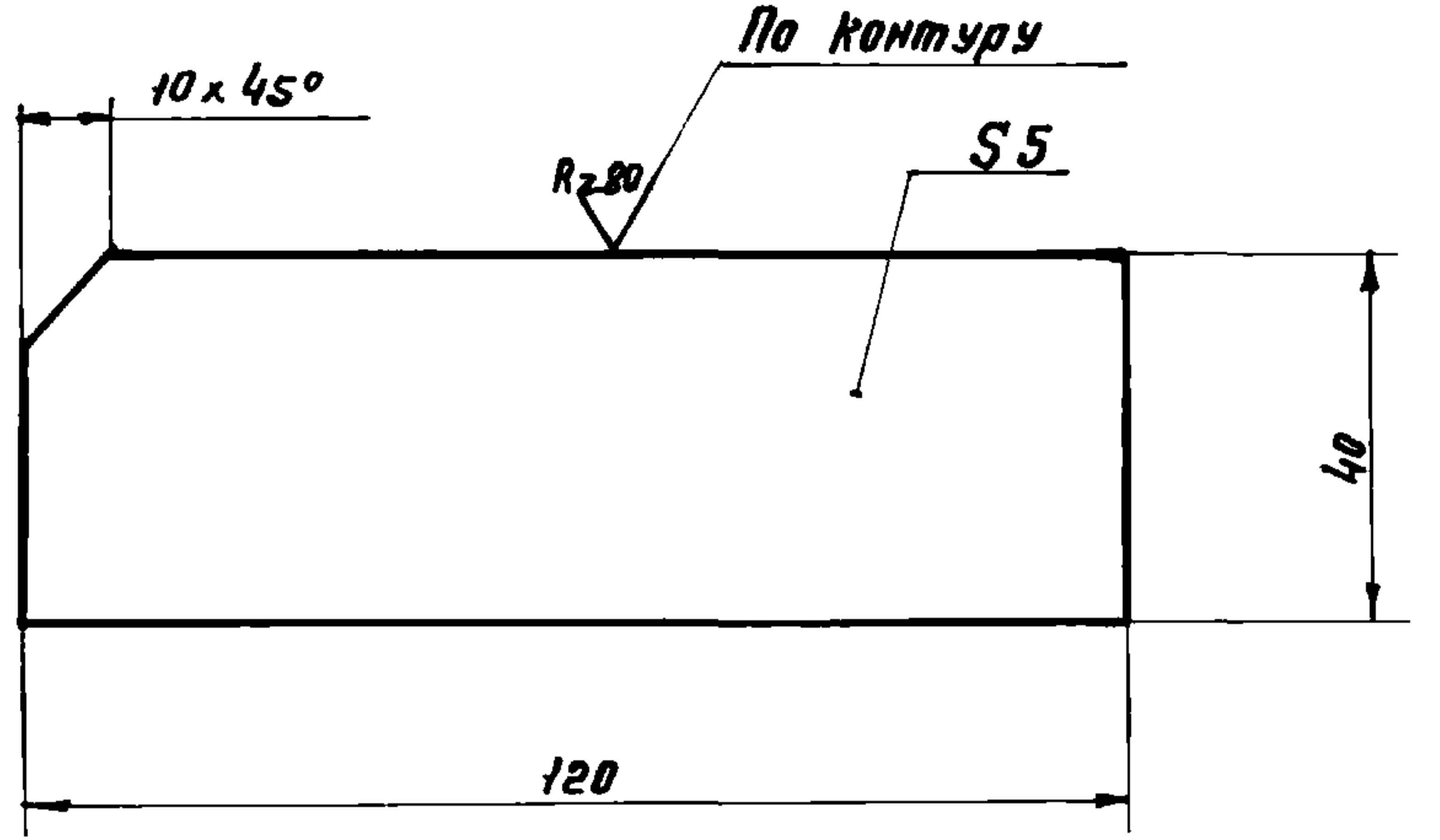
Шиб.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шиб.№ дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Белякова	Экс		
Пров.	Стрежков	Экс	1976	
Т.контр.				
В.контр.	Стрежков	Экс		
Н.контр.	Стрежков	Экс		
Утв.	Незлов	И		

63

809-A.04.00.102

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.04.00.102

Редра

Лит. Масса Масштаб

И 0,19 1:1

Лист Листов 1

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова формат 11

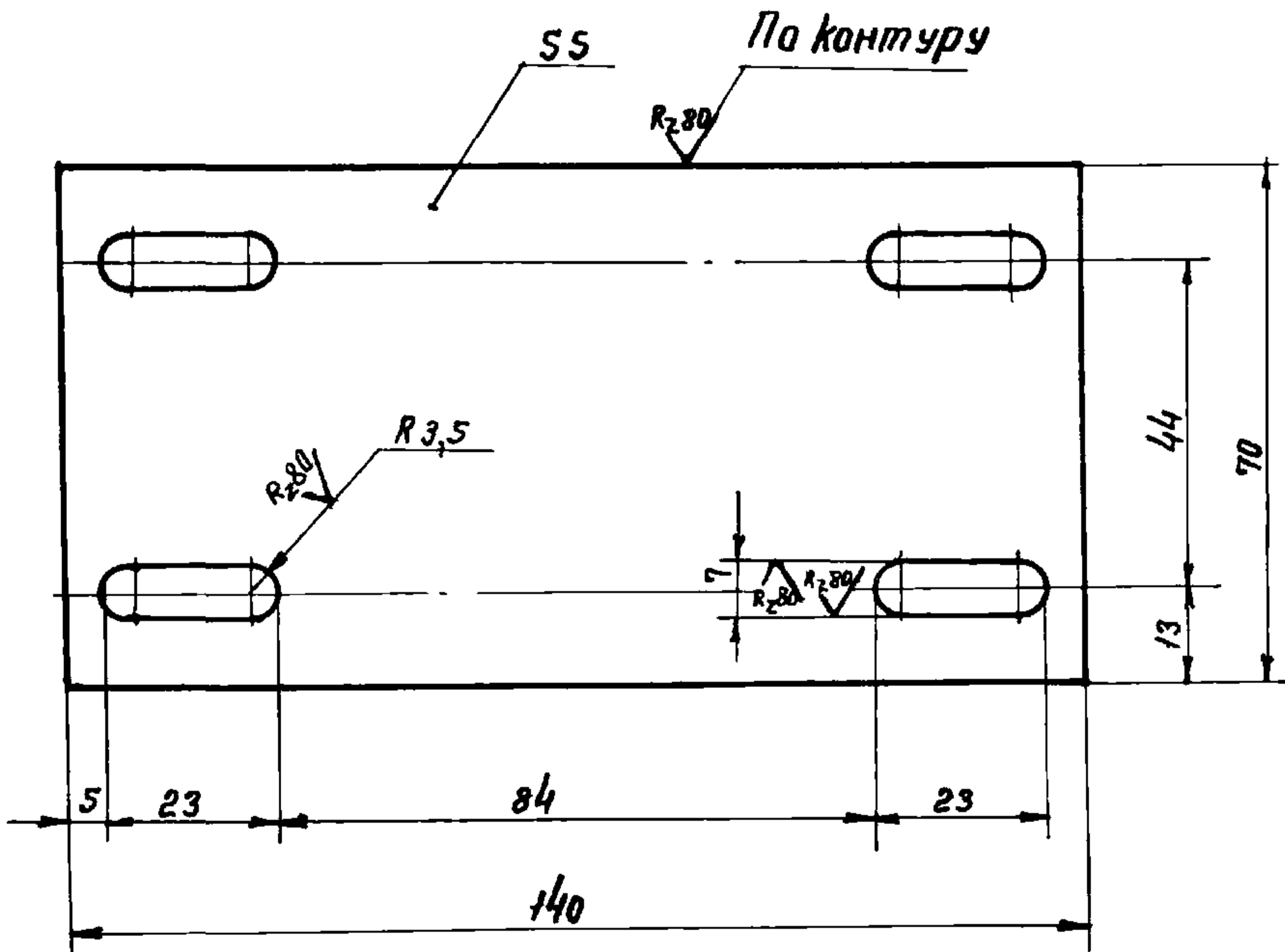
Шиб.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шиб.№ дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Белякова	Экс		
Пров.	Стрежков	Экс	1976	
Т.контр.				
В.контр.	Стрежков	Экс		
Н.контр.	Стрежков	Экс		
Утв.	Незлов	И		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.103

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.04.00.103

Планка

Лит. Масса Масштаб

И 0,38 1:1

Лист Листов 1

Планка Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова формат 11

Шиб.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шиб.№ дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Белякова	Экс		
Пров.	Стрежков	Экс	1976	
Т.контр.				
В.контр.	Стрежков	Экс		
Н.контр.	Стрежков	Экс		
Утв.	Незлов	И		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	809-А.04.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		И 1	809-А.04.00.201	Швеллер	2	
		И 2	809-А.04.00.202	Швеллер	2	
		И 3	809-А.04.00.203	Лист	1	
		БЧ 6	809-А.04.00.206	Платик		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 110x290	4	2,5 кг
		БЧ 7	809-А.04.00.207	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=930	2	9,67 кг
		БЧ 8	809-А.04.00.208	Платик		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 70x250	2	1,4 кг
		БЧ 9	809-А.04.00.209	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=833	2	8,66 кг

Шиб.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Шиб.№ дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Белякова	Экс		
Пров.	Стрежков	Экс	1976	
Т.контр.				
В.контр.	Стрежков	Экс		
Н.контр.	Стрежков	Экс		
Утв.	Незлов	И		

809-A.04.00.200

Рама

Лит. Лист Листов

И 1 3

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Мамченкова формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		809-А.04.00.210	Швеллер	2	3,77 кг
				Швеллер 80*60*6 ТУ-10525579 Ст.3 ГОСТ 535-58		Изготоб. черепашец. мет. 3-в
				L=460		
64	11		809-А.04.00.211	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=850 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	8,8 кг
64	12		809-А.04.00.212	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1890 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	19,65 кг
64	13		809-А.04.00.213	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=6270 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	65,2 кг
64	14		809-А.04.00.214	Пластик		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 100*270 Ст.3 ГОСТ 16523-70	3	1,1 кг
64	15		809-А.04.00.215	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1994 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	20,73 кг
64	16		809-А.04.00.216	Стойка		
				Уголок 6-75*75*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	7,6 кг
				L=1120		
64	17		809-А.04.00.217	Уголок		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	3	2,85 кг
				L=1955		
809-А.04.00.200						Лист 2
Изм. лист № докум. Подп. Дата						Копировал <i>Эрмич</i> Формат 11

65

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	18		809-А.04.00.218	Стойка		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1120	2	1,6 кг
64	19		809-А.04.00.219	Уголок		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1132	6	1,65 кг
Переменные данные для исполнений:						
809-А.04.00.200						
Детали						
11	21		809-А.04.00.204	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205	Лист	1	
809-А.04.00.200-01						
Детали						
11	21		809-А.04.00.204-01	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205-01	Лист	1	
809-А.04.00.200						Лист 3
Изм. лист № докум. Подп. Дата						Копировал <i>Эрмич</i> Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.04.00.201

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валав - по В₇, остальных - по СМ₈

809-А.04.00.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			
Разраб.	Белякова	С.С.		
Пробер.	Стрежков	С.С.	1976	
Т. контр.				
В. констр.	Стрежков	С.С.		
Н. констр.	Стрежков	С.С.		
Утв.	Асепов	Л.А.		
Швеллер		12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Швеллер		ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Копировал <i>Эрмич</i> Формат 11				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

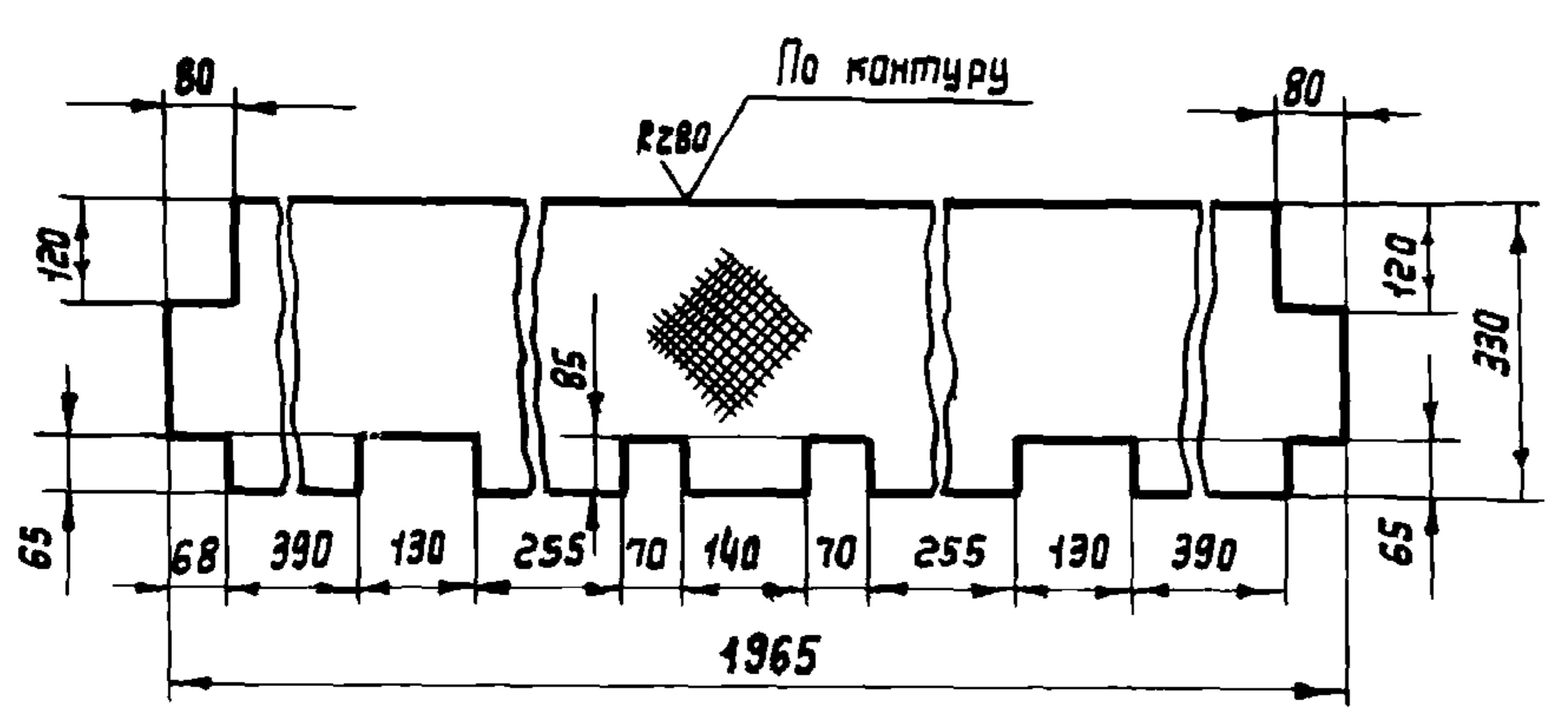
809-А.04.00.202

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валав - по В₇, остальных - по СМ₈

809-А.04.00.202				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			
Разраб.	Белякова	С.С.		
Пробер.	Стрежков	С.С.	1976	
Т. контр.				
В. констр.	Стрежков	С.С.		
Н. констр.	Стрежков	С.С.		
Утв.	Асепов	Л.А.		
Швеллер		12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Швеллер		ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Копировал <i>Эрмич</i> Формат 11				

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.203



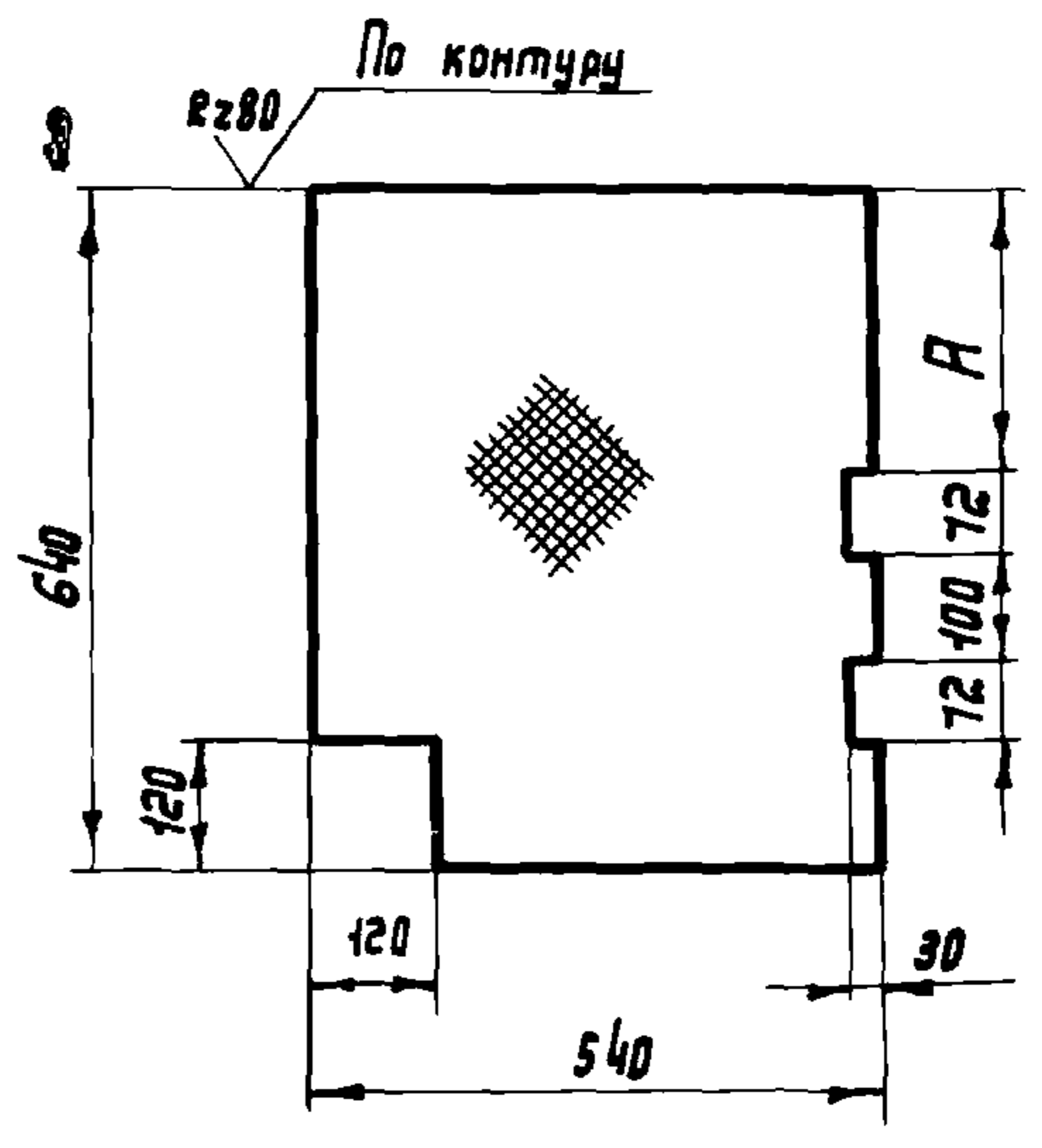
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	1976		
Проб.	Стредков	1976		
Т. контр.				
В. контр.	Стредков			
Н. контр.	Стредков			
Утв.	Яглов			

809-A.04.00.203		
Лист	И	Масса, кг
	1	13,5
Масштаб	1:10	
Материал	Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57 рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71	
Конструкция	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-МОСКВА	
Копировал:	Куликова	
Формат	И	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.204



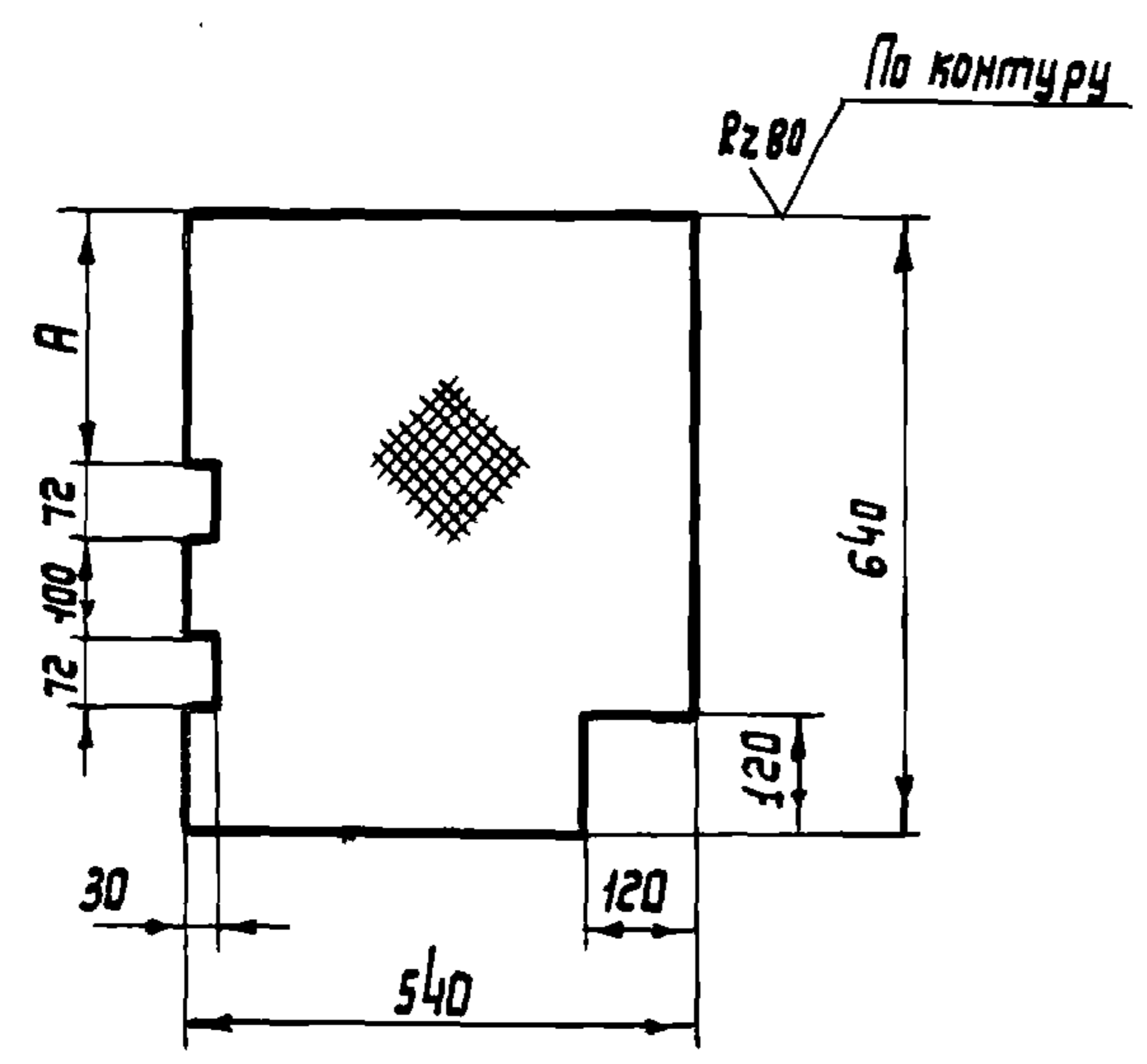
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	1976		
Проб.	Стредков	1976		
Т. контр.				
В. контр.	Стредков			
Н. контр.	Стредков			
Утв.	Яглов			

809-A.04.00.204		
Лист	И	Масса, кг
	1	7,2
Материал	Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57 рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71	
Конструкция	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-МОСКВА	
Копировал:	Куликова	
Формат	И	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.00.205



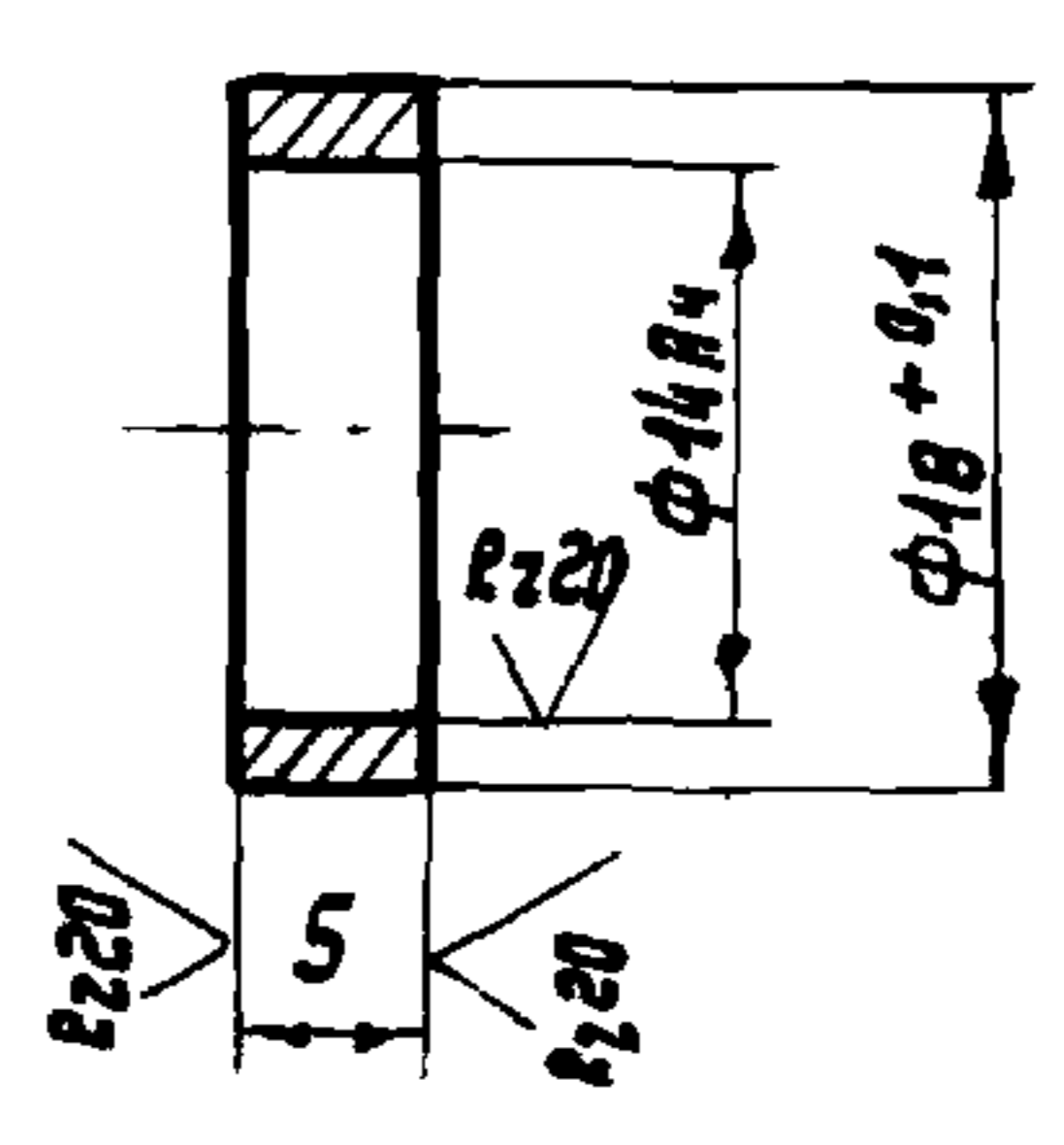
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	1976		
Проб.	Стредков	1976		
Т. контр.				
В. контр.	Стредков			
Н. контр.	Стредков			
Утв.	Яглов			

809-A.04.00.205		
Лист	И	Масса, кг
	1	7,2
Материал	Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57 рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71	
Конструкция	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-МОСКВА	
Копировал:	Куликова	
Формат	И	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.03.004



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	1976		
Проб.	Стредков	1976		
Т. контр.				
В. контр.	Стредков			
Н. контр.	Стредков			
Утв.	Яглов			

809-A.04.03.004		
Лист	И	Масса, кг
	1	0,004
Материал	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71	
Конструкция	ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-МОСКВА	
Копировал:	Куликова	
Формат	И	

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

УИВ. И подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.04.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.04.01.100	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		809-А.04.01.001	Гайка	1	
И	3		809-А.04.01.002	Крышка	1	
И	4		809-А.04.01.003	Стакан	1	
И	5		809-А.04.01.004	Крышка	1	
И	6		809-А.04.01.005	Фланец	1	
И	7		809-А.04.01.006	Крышка	1	
И	8		809-А.04.01.007	Правладка	1	
И	9		809-А.04.01.008	Правладка	1	

809-А.04.01.000

Винтовая передача

Лит.	Лист	Листов
И	1	3

ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ
Г. МОСКВА

Копирован Вршмиг Формат И

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

УИВ. И подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12		болт М6×16,66		11	
			ГОСТ 7798-70			
	13		болт М8×30,66		4	
			ГОСТ 7798-70			
	14		болт М12×45,66		8	
			ГОСТ 7798-70			
	15		винт М8×20,66		1	
			ГОСТ 1488-64			
	16		Гайка М8,8		4	
			ГОСТ 5915-70			
	17		Гайка М12,8		8	
			ГОСТ 5915-70			
	18		Шайба 12,65Г.02,9		8	
			ГОСТ 6402-70			
	19		Шпонка 14×9×5,6		1	
			ГОСТ 8789-68			
	20		Кольцо СГ 76-59-6		2	
			ГОСТ 6418-61 МН 180-61			
	21		Ролик подшипник конич. односторонний № 7610		2	
			ГОСТ 333-59			

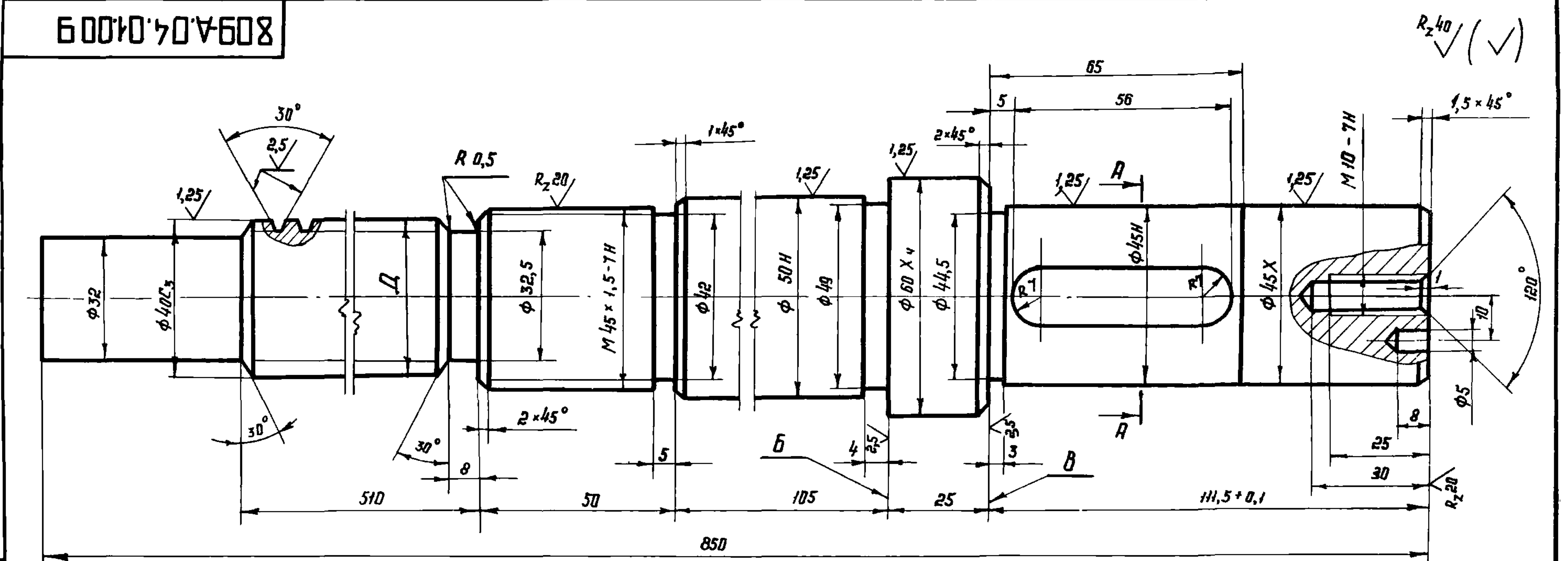
809-А.04.01.000

Лист 2

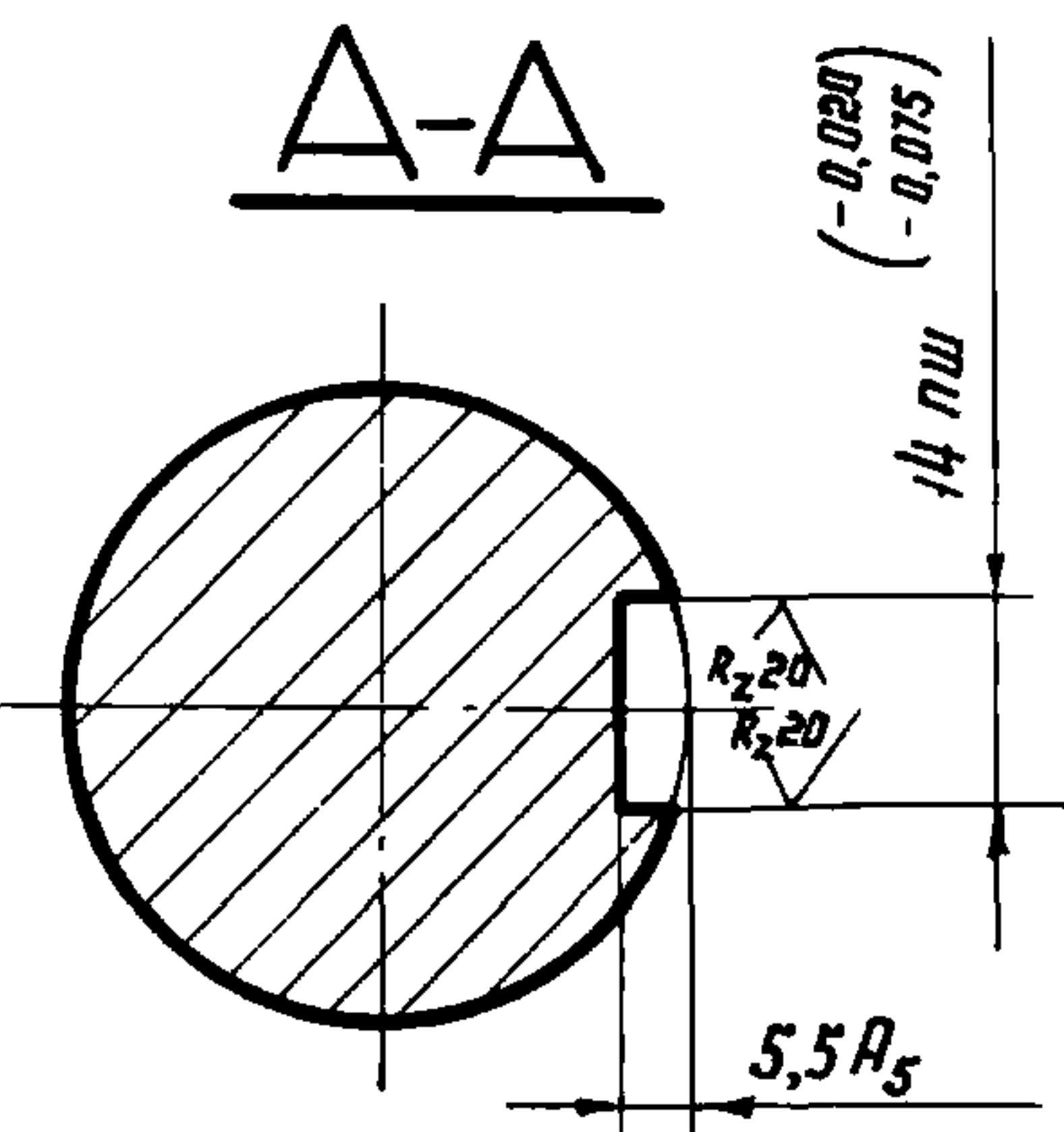
Копирован Вршмиг Формат И

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

УИВ. И подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата



1. Биение шеек $\phi 50Н$, $\phi 45Н$ и $\phi 45x$ относительно оси винта не более 0,03 мм.
2. Биение торцов Б и В относительно оси винта не более 0,03 мм.
3. Крайние витки резьбы Трап. 40×6 запилить до толщины $1 \pm 1,5$ мм
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальных - по СМ_в
5. Нормализация НВ 200 ... 220



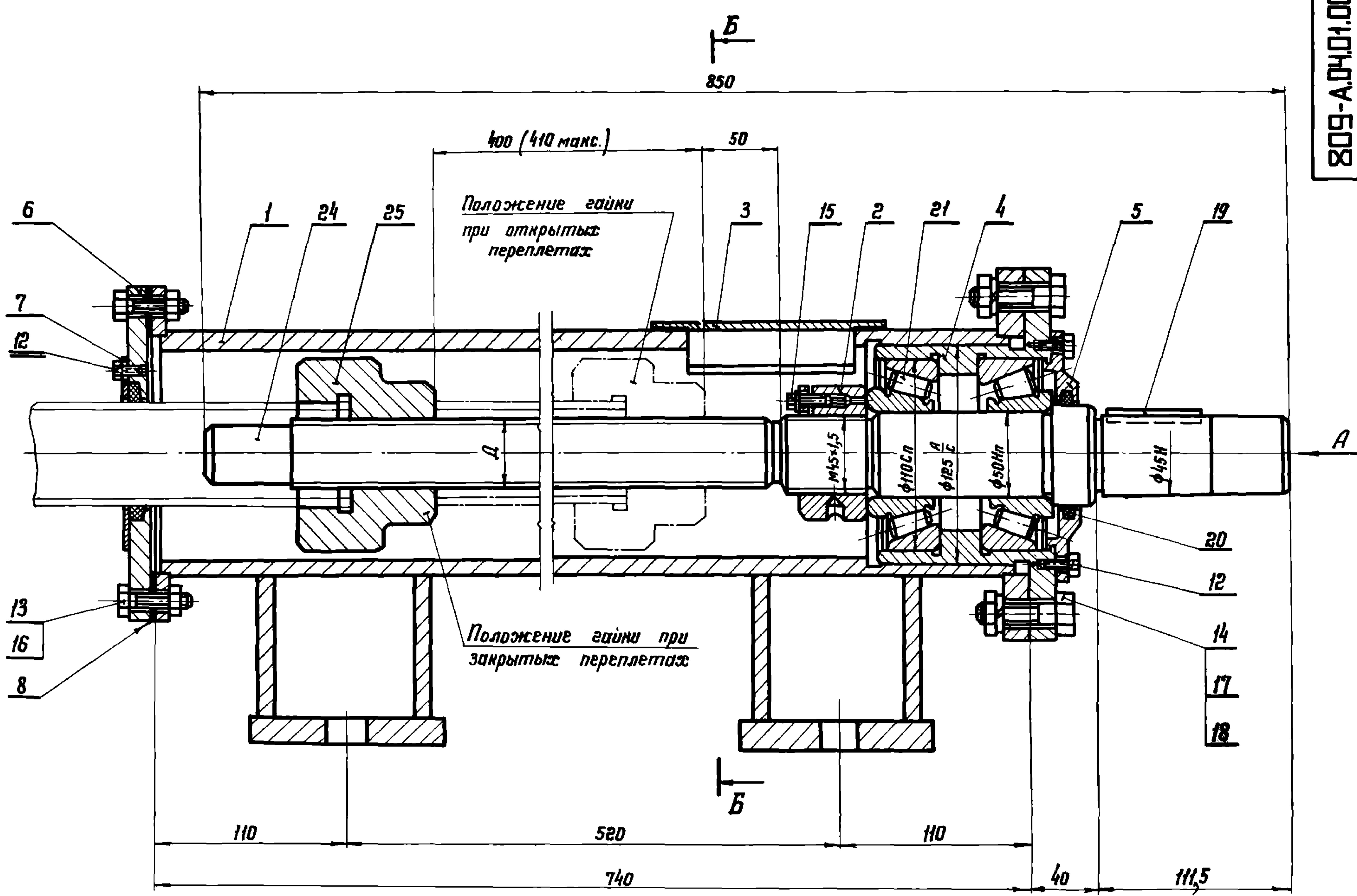
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-А.04.01.009	Трап. 40×6 левая кл 3Х ГОСТ 9484-73	9,5
-01	Трап. 40×6 кл. 3Х ГОСТ 9484-73	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.04.01.009	Винт		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

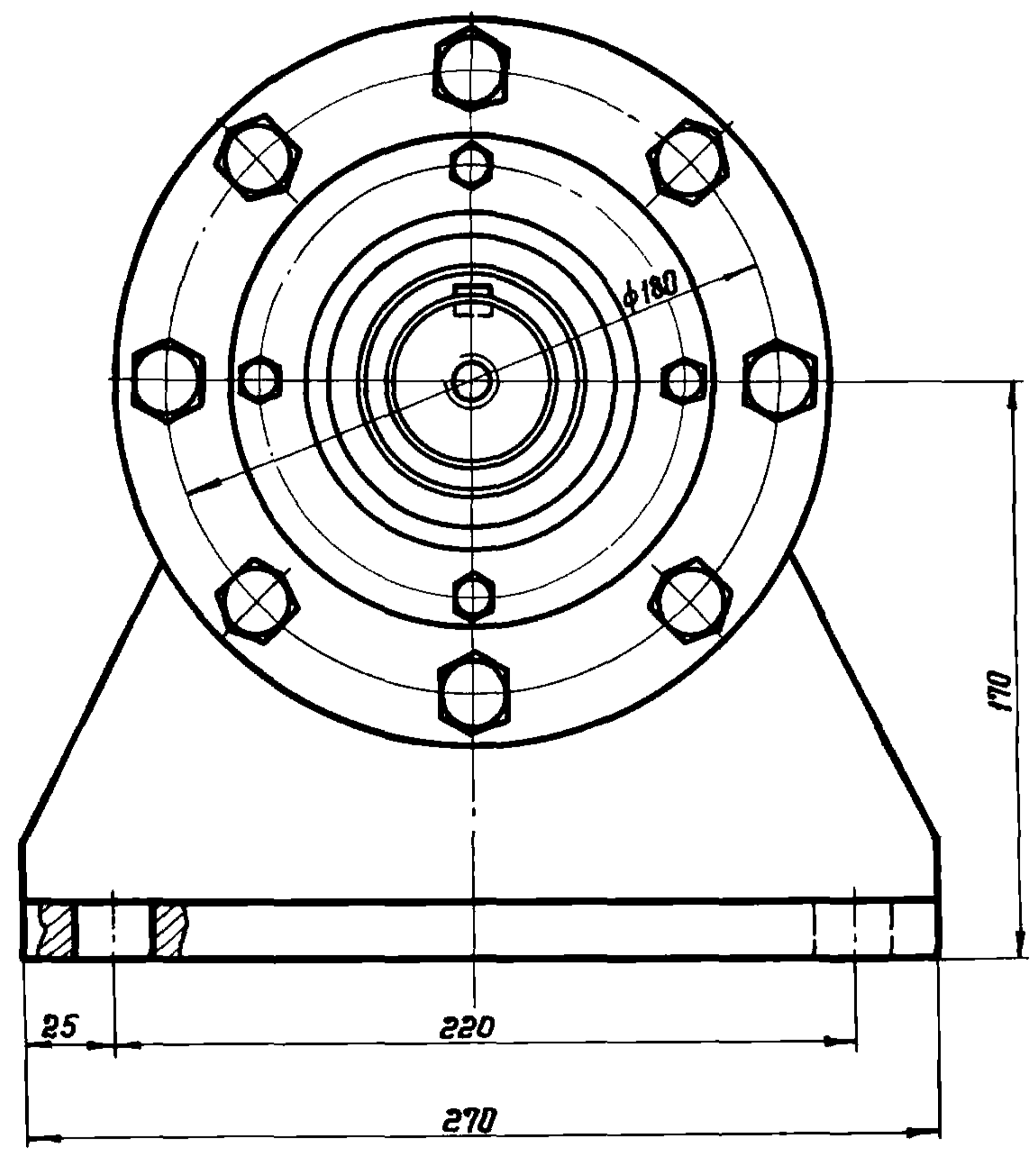
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1

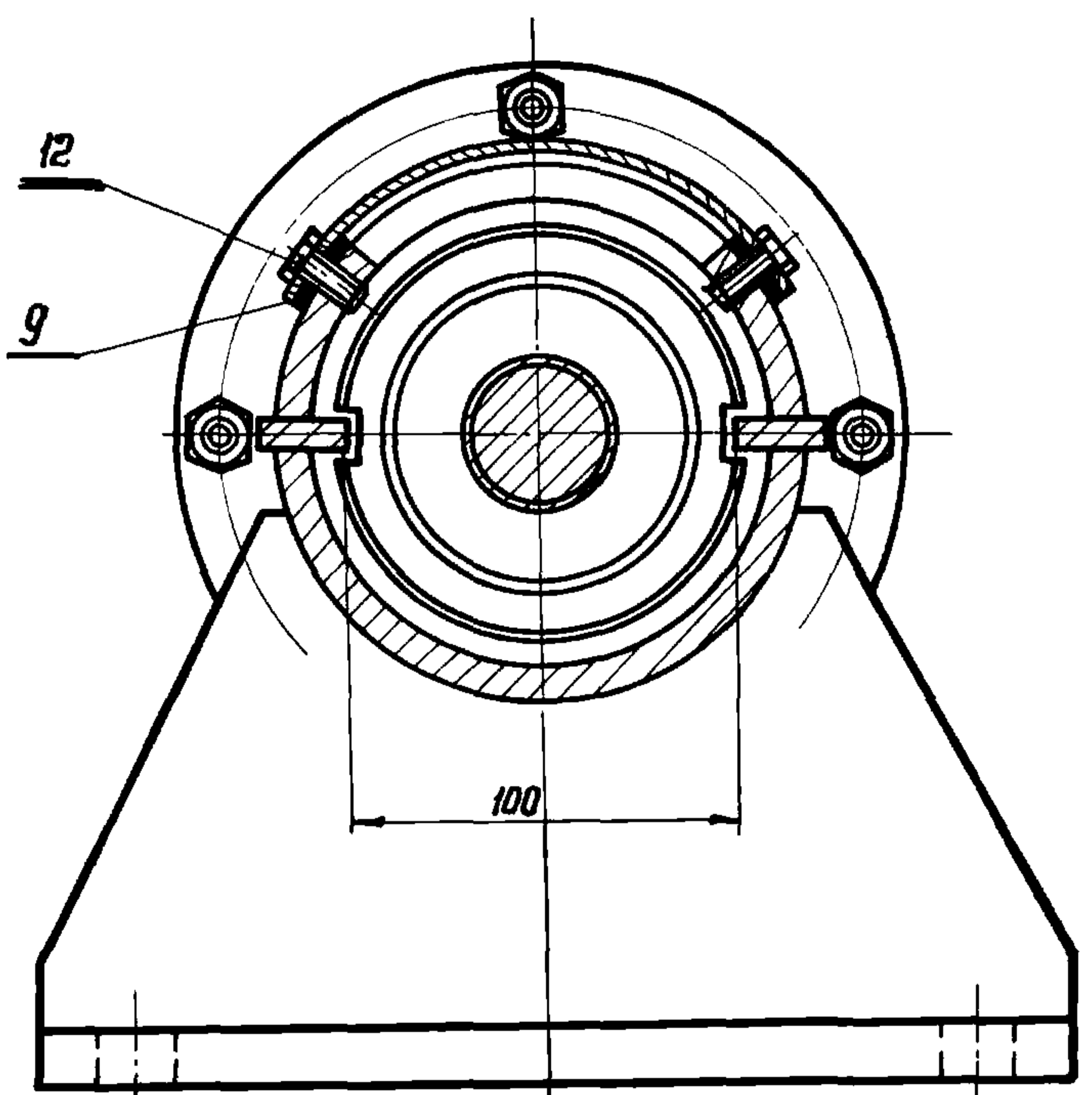
Копирован Вршмиг Формат И



Вид А



Б-Б



1. Обеспечить свободное, без заедания, перемещение гайки поз. 25.
2. При сборке полости подшипников наполнить, а резьбу винта и направляющие планки смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.01.000	Трап. 40x6 левая кл. 3Х ГОСТ 9484-73	62,0
-01	Трап. 40x6 кл. 3Х ГОСТ 9484-73	

809-A.04.01.000 СБ			
Винтовая передача	Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	У	см.	1:2
ЦНИПРОЕКТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	лист	лист	1
Формат А2			

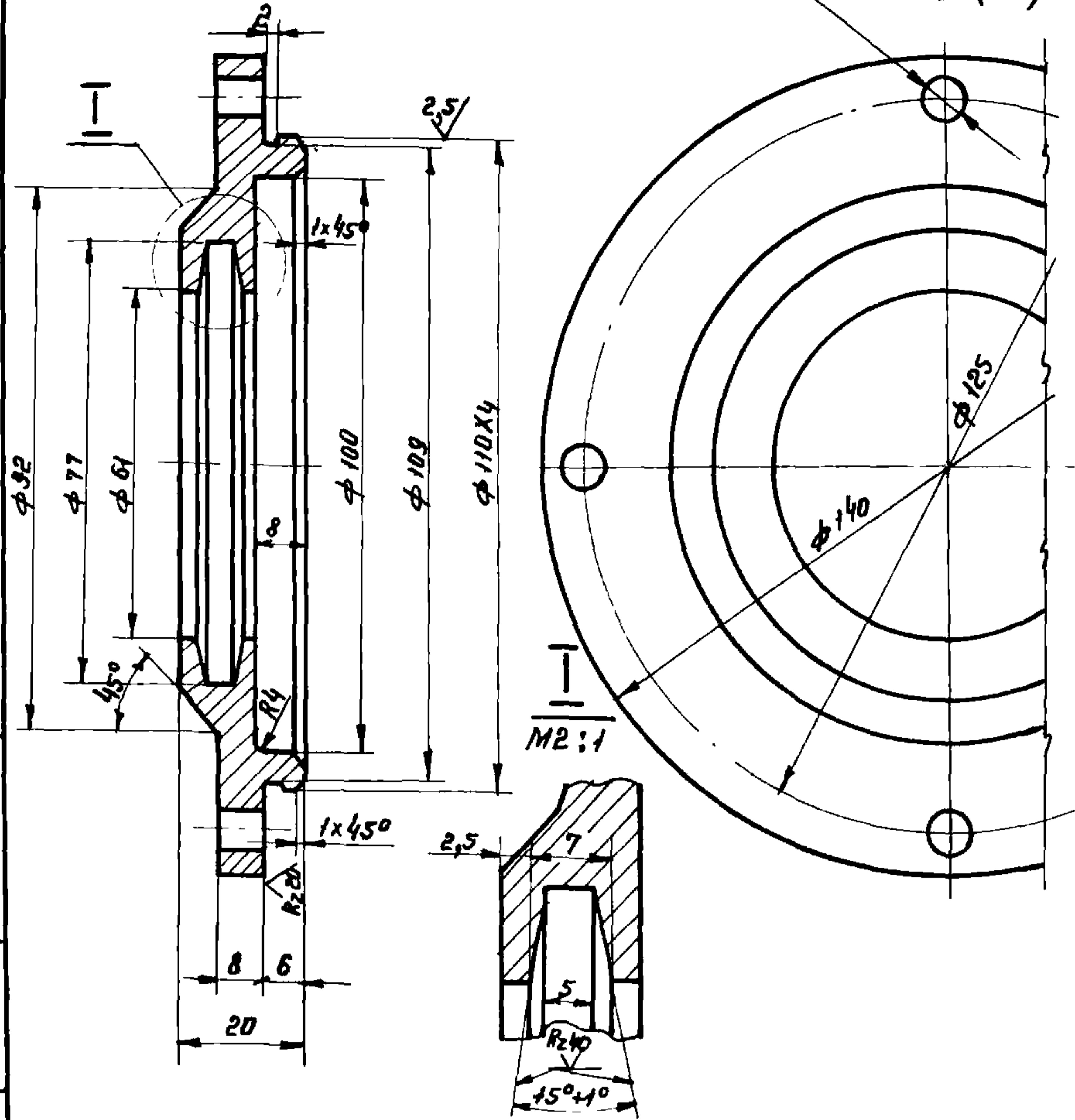
СЕРИЯ 1.664-4/75А

Удобр. № подл. Подпись и дата
Удобр. № подл. Подпись и дата
Удобр. № подл. Подпись и дата

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.004

4 отв. $\phi 7$ R_{200} (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных по СМ8.

809-A.04.01.004

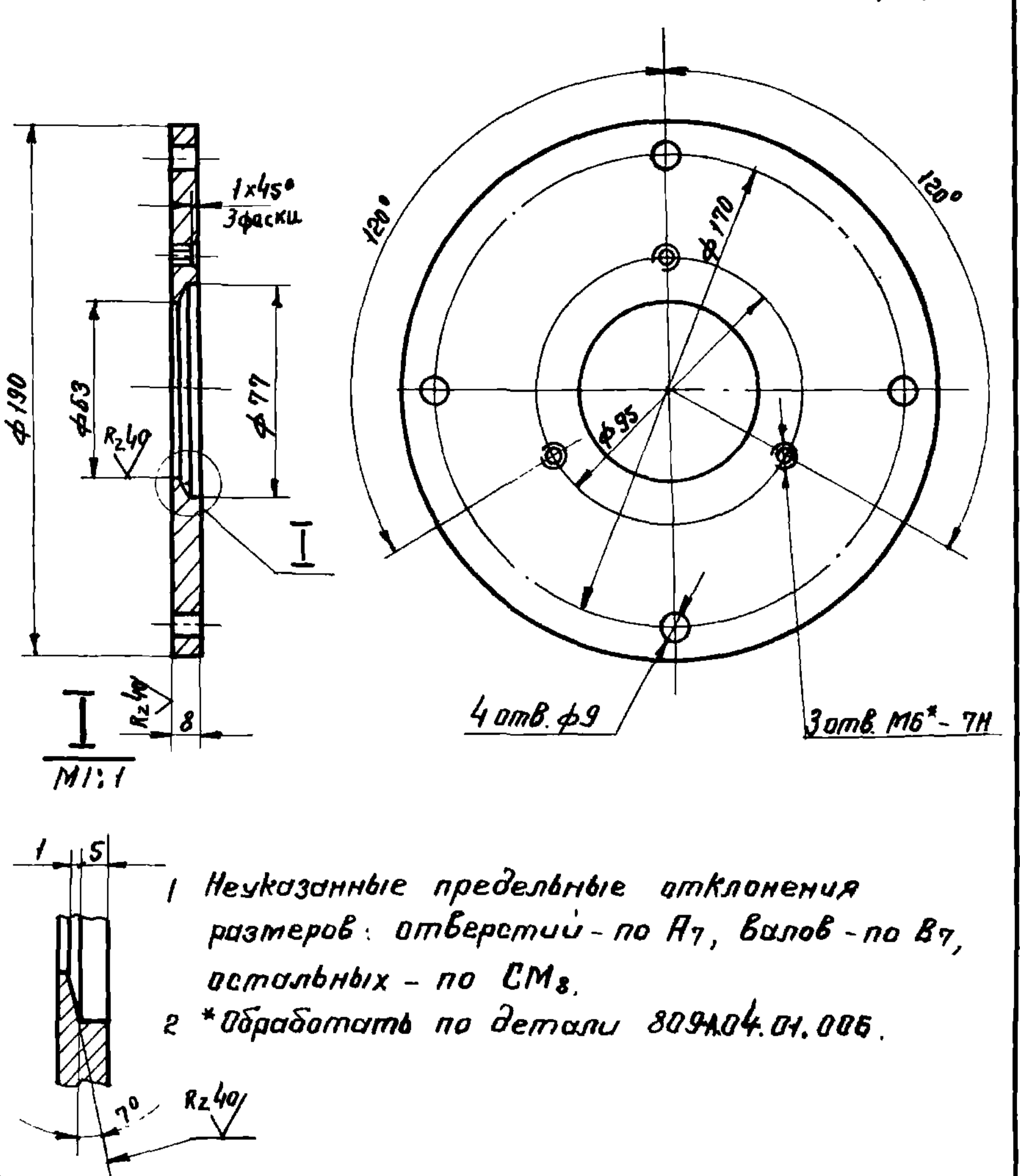
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С			И	0,84	1:1
Проб.	Стрежков	С		1976	Лист Листов 1		
Т. контр.					Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
В. констр.	Стрежков	С			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
И. контр.	Стрежков	С					
Утв.	Насонов	С					

Копировал Мамченкова Формат 11

70

809-A.04.01.005

R_{200} (✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2 * Обработать по детали 809А04.01.006.

809-A.04.01.005

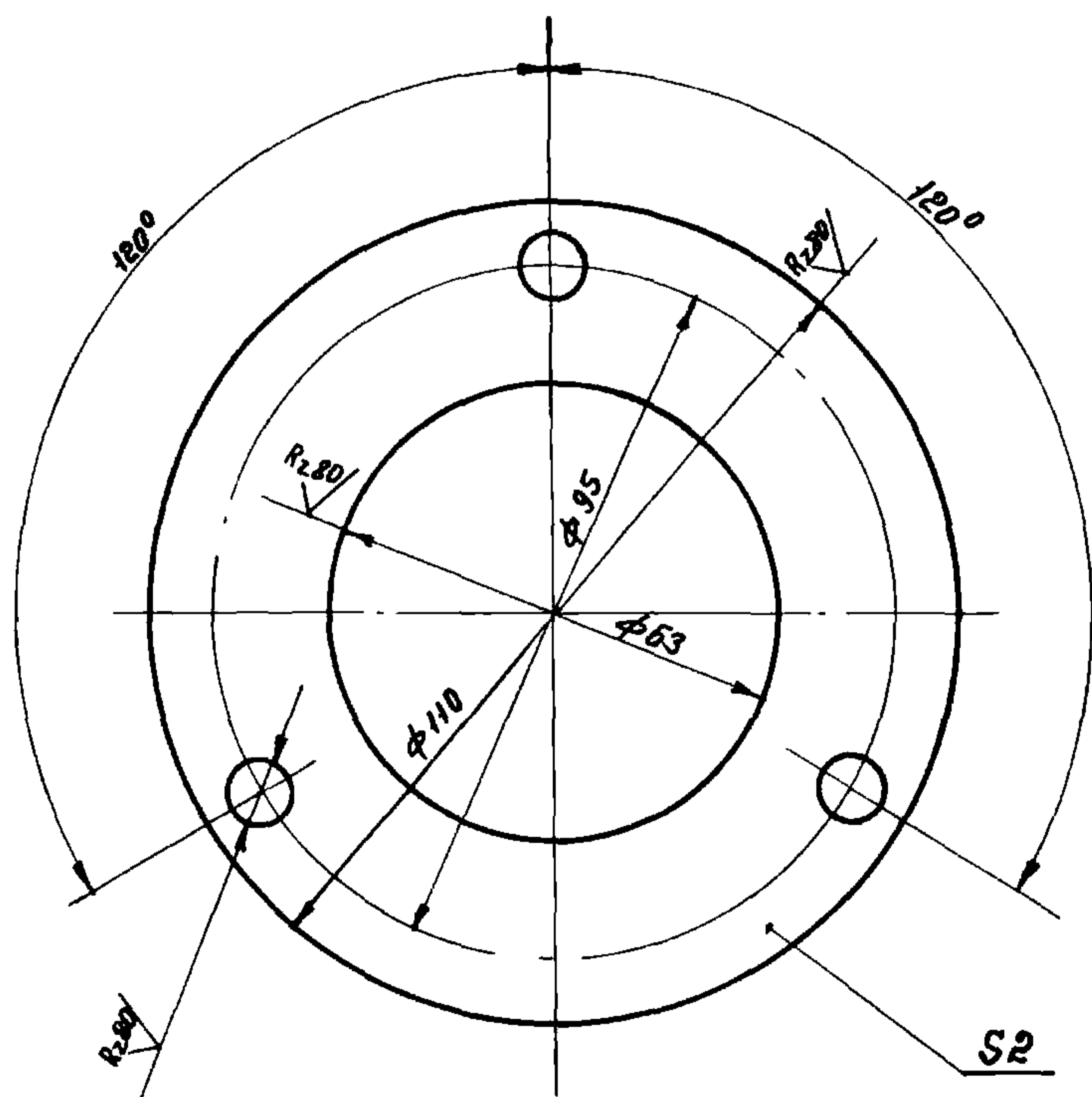
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С			И	1,5	1:2
Проб.	Стрежков	С		1976	Лист Листов 1		
Т. контр.					Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
В. констр.	Стрежков	С			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
И. контр.	Стрежков	С					
Утв.	Насонов	С					

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.006

R_{200} (✓)



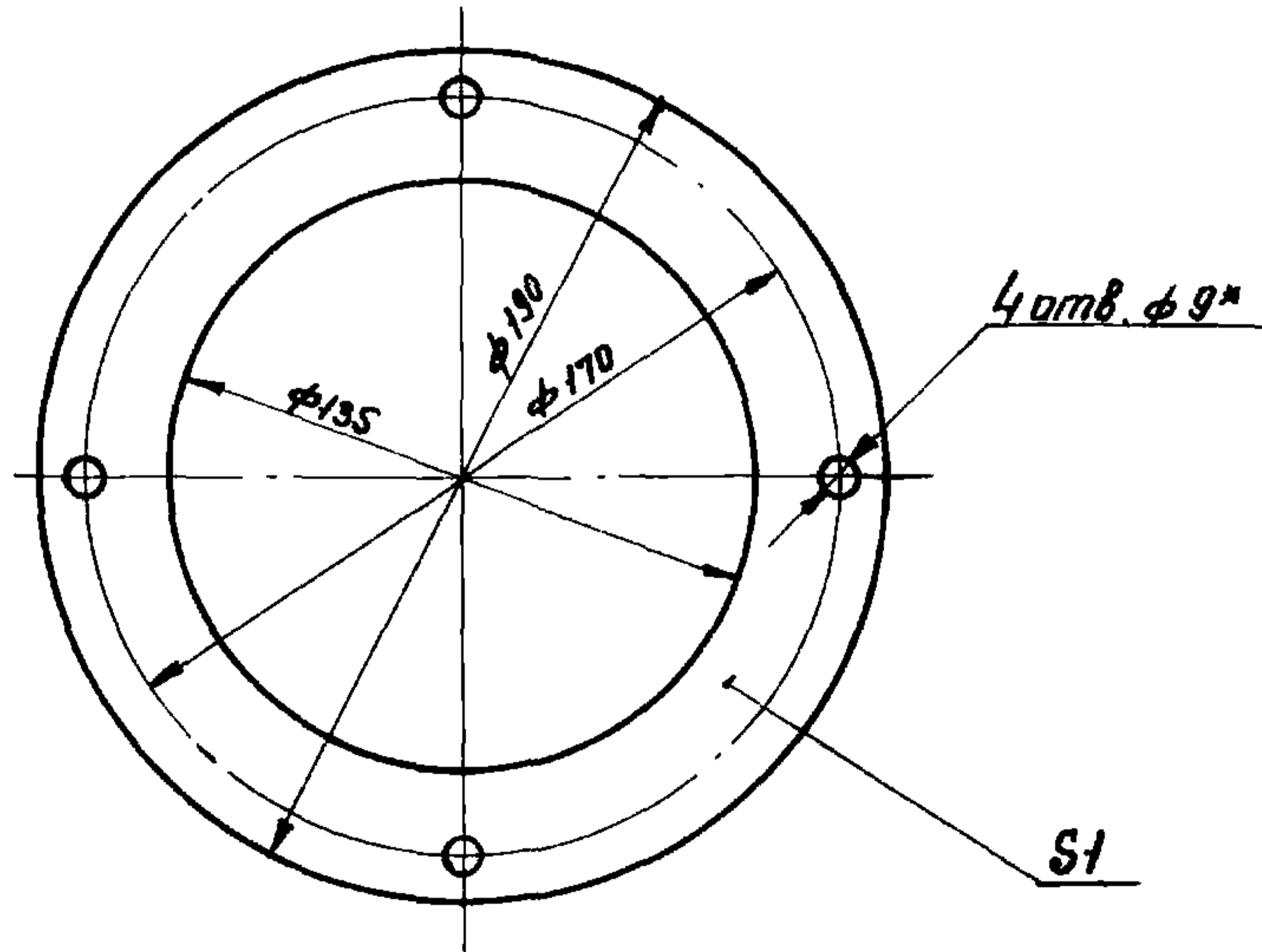
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.006

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С			И	0,1	1:1
Проб.	Стрежков	С		1976	Лист Листов 1		
Т. контр.					Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
В. констр.	Стрежков	С			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
И. контр.	Стрежков	С					
Утв.	Насонов	С					

Копировал Мамченкова Формат 11

809-A.04.01.007



* Прогнуть по дет. 809.07.01.005

809-A.04.01.007

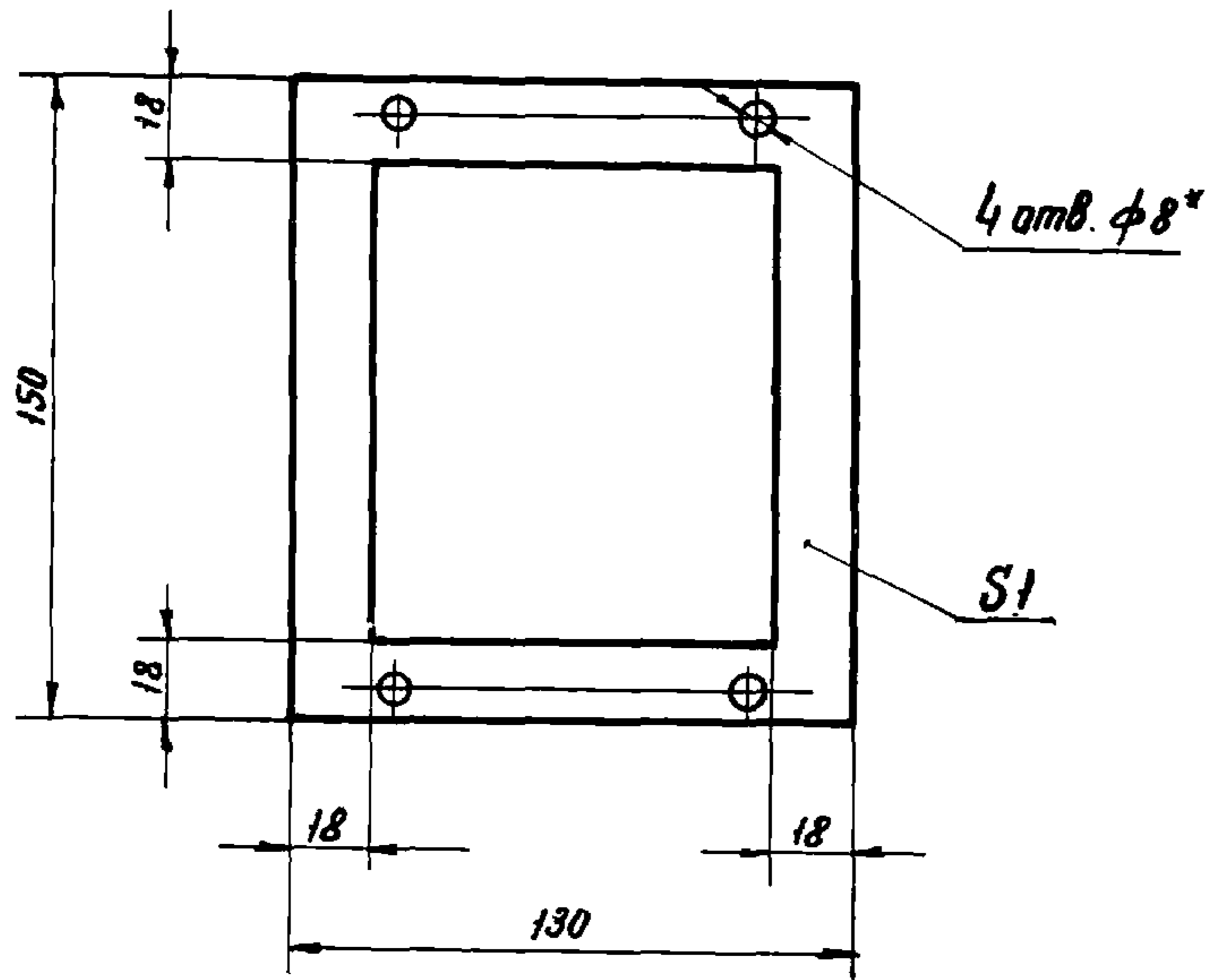
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	С			И	0,012	1:2
Проб.	Стрежков	С		1976	Лист Листов 1		
Т. контр.					Картон марки А ГОСТ 9347-74		
В. констр.	Стрежков	С			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
И. контр.	Стрежков	С					
Утв.	Насонов	С					

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № дубл. Подпись и дата

809-A.04.01-608



* Пробить по дет. 809А04.01.002.

809-A.04.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	1	809-А.04.01.008	Белякова	1976	И	0,008	1:2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Лист Листов 1		
Разработ. Белякова					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Провер. Стребков					Копировал Мамченкова		
Т. Констр. Стребков					Формат И1		
В. Констр. Стребков							
Н. Констр. Стребков							
Утв. Ясапов							

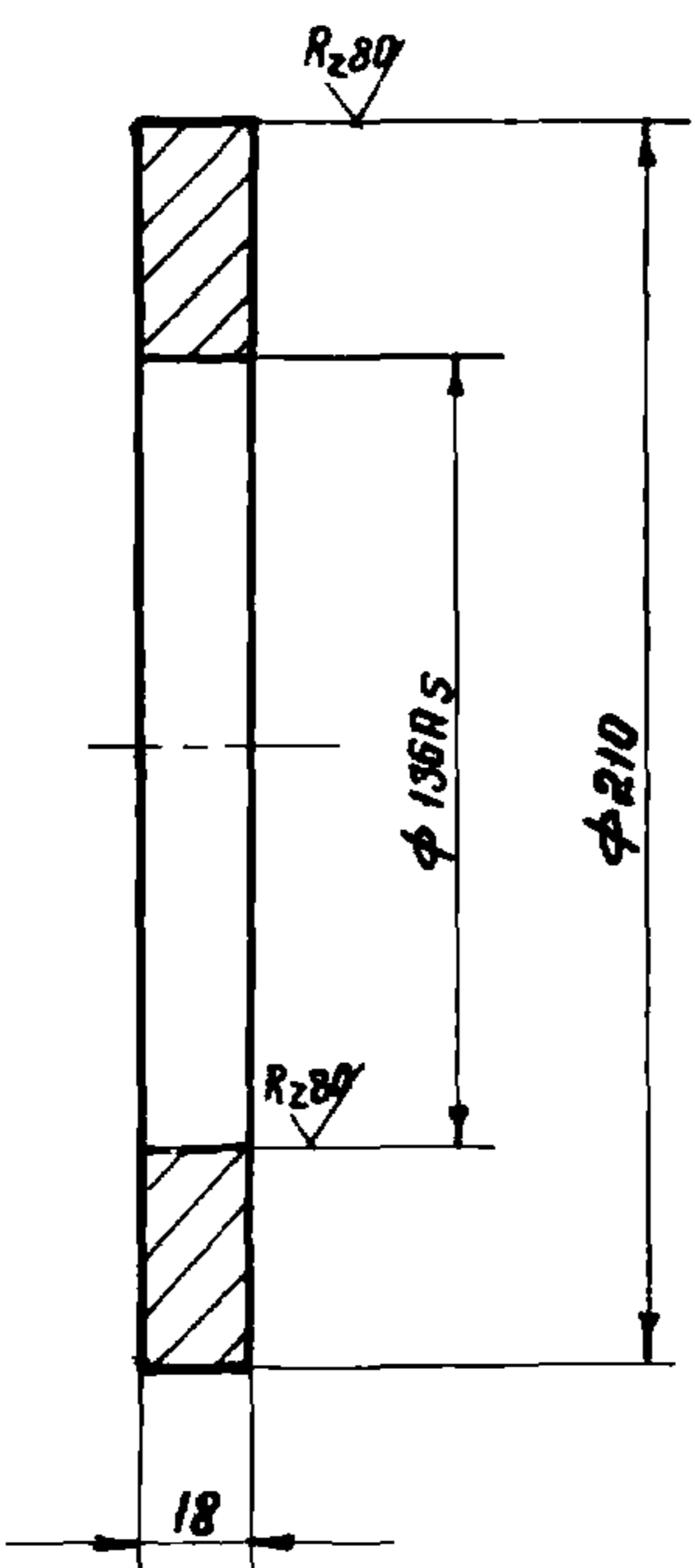
Прокладка
Картон марки А
ГОСТ 9347-74

Копировал Мамченкова Формат И1

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № дубл. Подпись и дата

809-A.04.01.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ_в.

809-A.04.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	1	809-А.04.01.101	Белякова	1976	И	2,25	1:2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Лист Листов 1		
Разработ. Белякова					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Провер. Стребков					Копировал Мамченкова		
Т. Констр. Стребков					Формат И1		
В. Констр. Стребков							
Н. Констр. Стребков							
Утв. Ясапов							

Фланец
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Мамченкова Формат И1

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	1	809-А.04.01.100	Белякова	1976	809-А.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
Документация								
Детали								
И	1	809-А.04.01.101	Белякова	1976	809-А.04.01.101	Фланец	1	
И	2	809-А.04.01.102	Белякова	1976	809-А.04.01.102	Труба	1	
И	3	809-А.04.01.103	Белякова	1976	809-А.04.01.103	Ребро	4	
И	4	809-А.04.01.104	Белякова	1976	809-А.04.01.104	Фланец	1	
И	5	809-А.04.01.105	Белякова	1976	809-А.04.01.105	Направляющая	2	
БЧ	6	809-А.04.01.106	Белякова	1976	809-А.04.01.106	Основание		
Лист 14 ГОСТ 3903-74 №. 270 Ст. 3 ГОСТ 16523-70							2	2,27 кг.

809-A.04.01.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
И	1	809-А.04.01.100	Белякова	1976	И	1	1
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Лист Листов 1		
Разработ. Белякова					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Провер. Стребков					Копировал Мамченкова		
Т. Констр. Стребков					Формат И1		
В. Констр. Стребков							
Н. Констр. Стребков							
Утв. Ясапов							

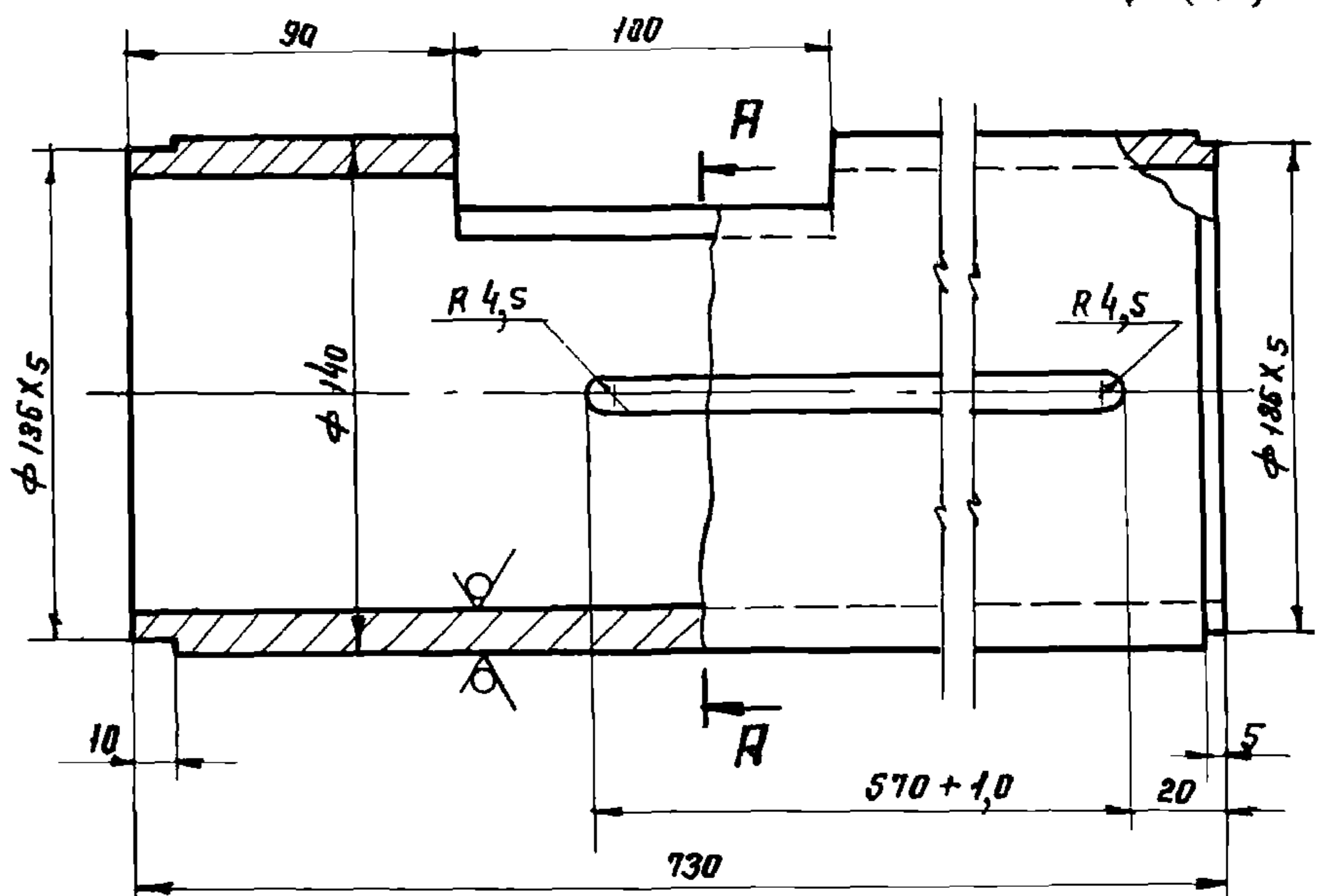
Кожух

Копировал Мамченкова Формат И1

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № дубл. Подпись и дата

809-A.04.01.102



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
Валов - по В7, остальных - по СМ_в.

809-A.04.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	1	809-А.04.01.102	Белякова	1976	И	21,8	1:2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата					Лист Листов 1		
Разработ. Белякова					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Провер. Стребков					Копировал Мамченкова		
Т. Констр. Стребков					Формат И1		
В. Констр. Стребков							
Н. Констр. Стребков							
Утв. Ясапов							

Труба

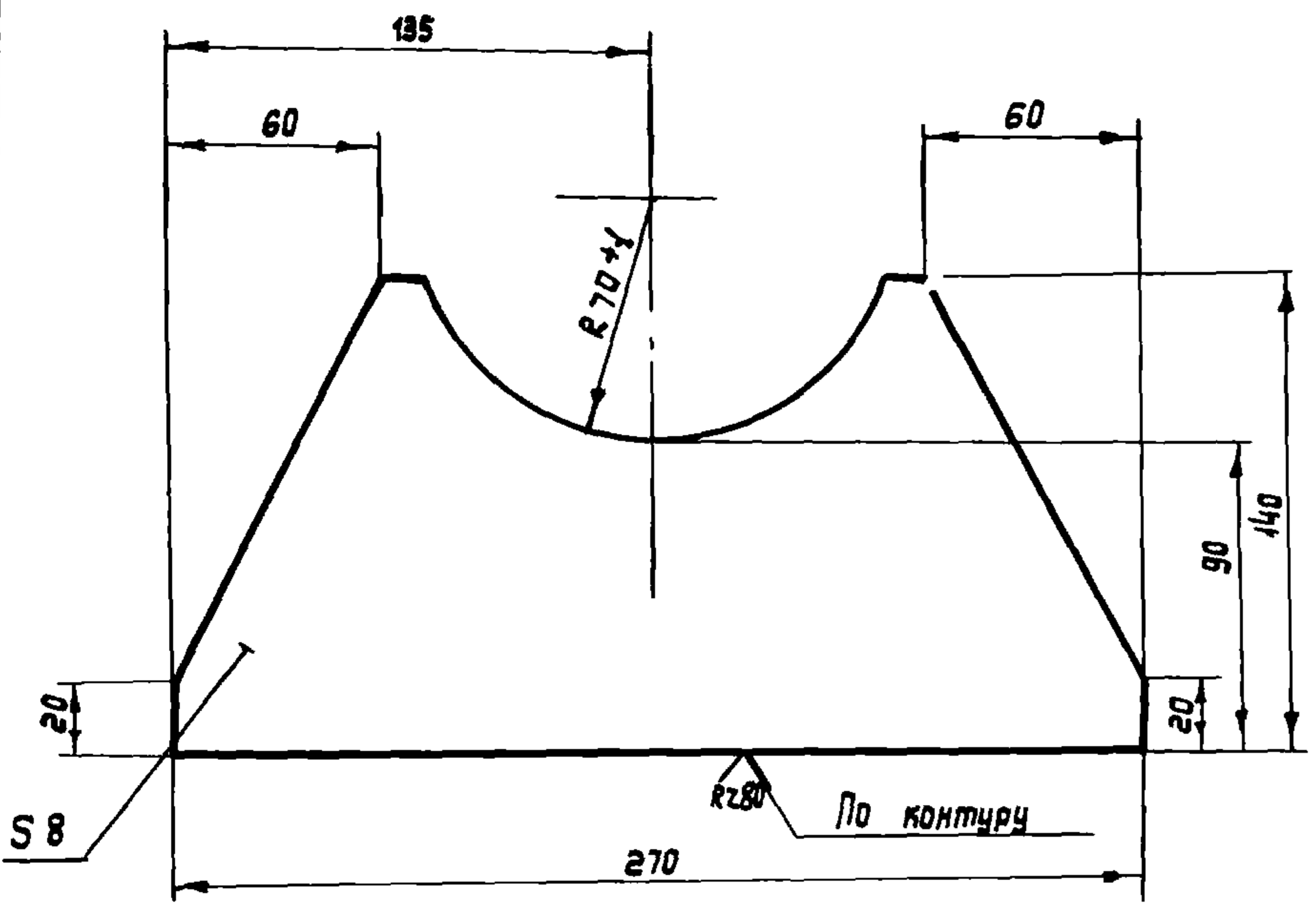
Труба $\phi 140 \times 10$ ГОСТ 8734-58
 $\phi 186$ ГОСТ 8733-66

Копировал Мамченкова Формат И1

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.103

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.103

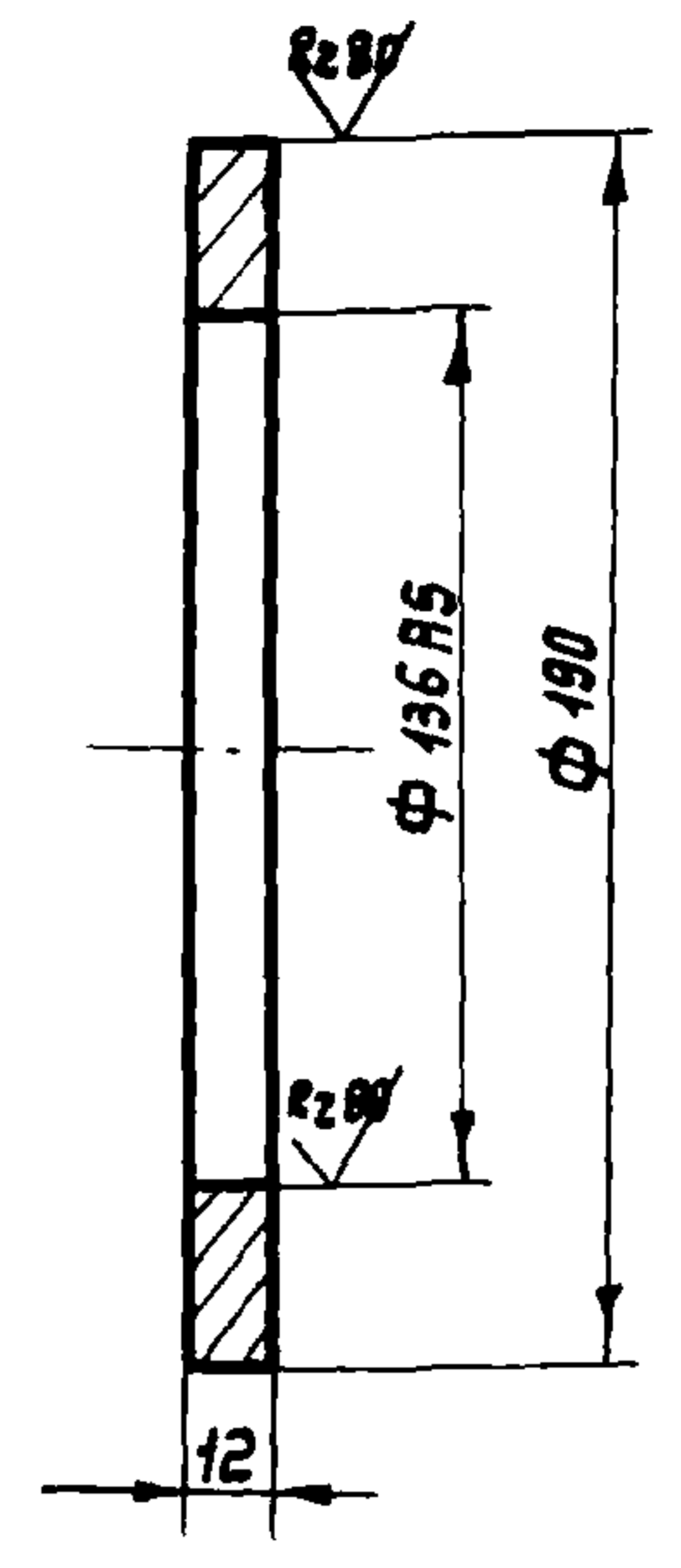
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Средков	1976	И	1,12	1:2	
Проб.	Средков			Лист		Листов 3	
Т. контр.							
В. констр.	Средков						
И. контр.	Средков						
Утв.	Ягупов						

Ребро
Сталь Ст.3 гост 380-71
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА
Копировал Куликова Формат А4

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.104

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.104

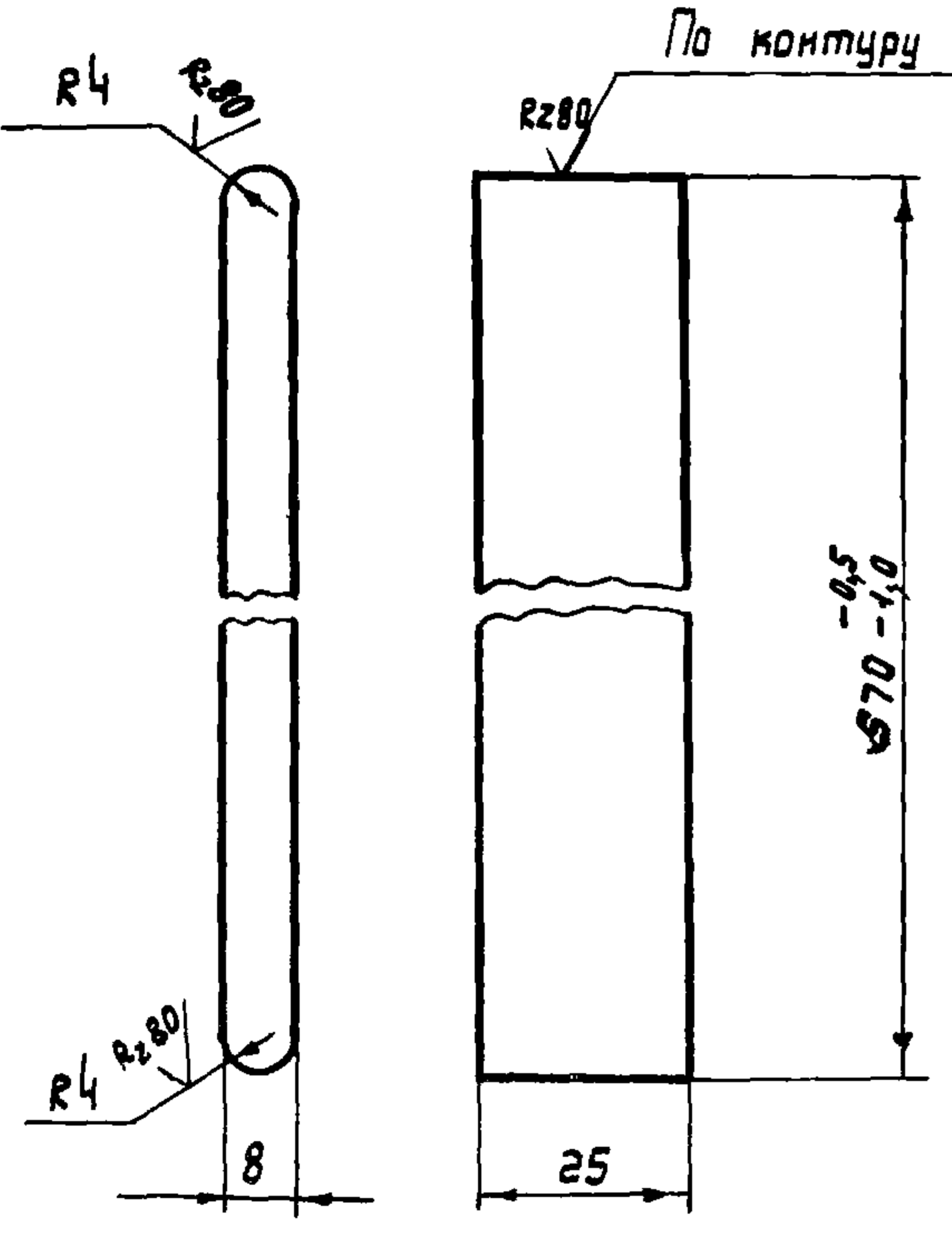
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Средков	1976	И	1,1	1:2	
Проб.	Средков			Лист		Листов 1	
Т. контр.							
В. констр.	Средков						
И. контр.	Средков						
Утв.	Ягупов						

Фланец
Сталь Ст.3 гост 380-71
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА
Копировал Куликова Формат А4

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.105

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Средков	1976	И	0,9	1:1	
Проб.	Средков			Лист		Листов 1	
Т. контр.							
В. констр.	Средков						
И. контр.	Средков						
Утв.	Ягупов						

Направляющая
Сталь Ст.3 гост 380-71
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА
Копировал Куликова Формат А4

СЕРИЯ 1464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнений:			
			809-A.04.01.000			
			Детали			
12	24		809-A.04.01.009	Винт	1	
11	25		809-A.04.01.010	Гайка	1	
			809-A.04.01.000-01			
			Детали			
12	24		809-A.04.01.009-01	Винт	1	
11	25		809-A.04.01.010-01	Гайка	1	
			809-A.04.01.000			
			Копировал Куликова Формат А4			

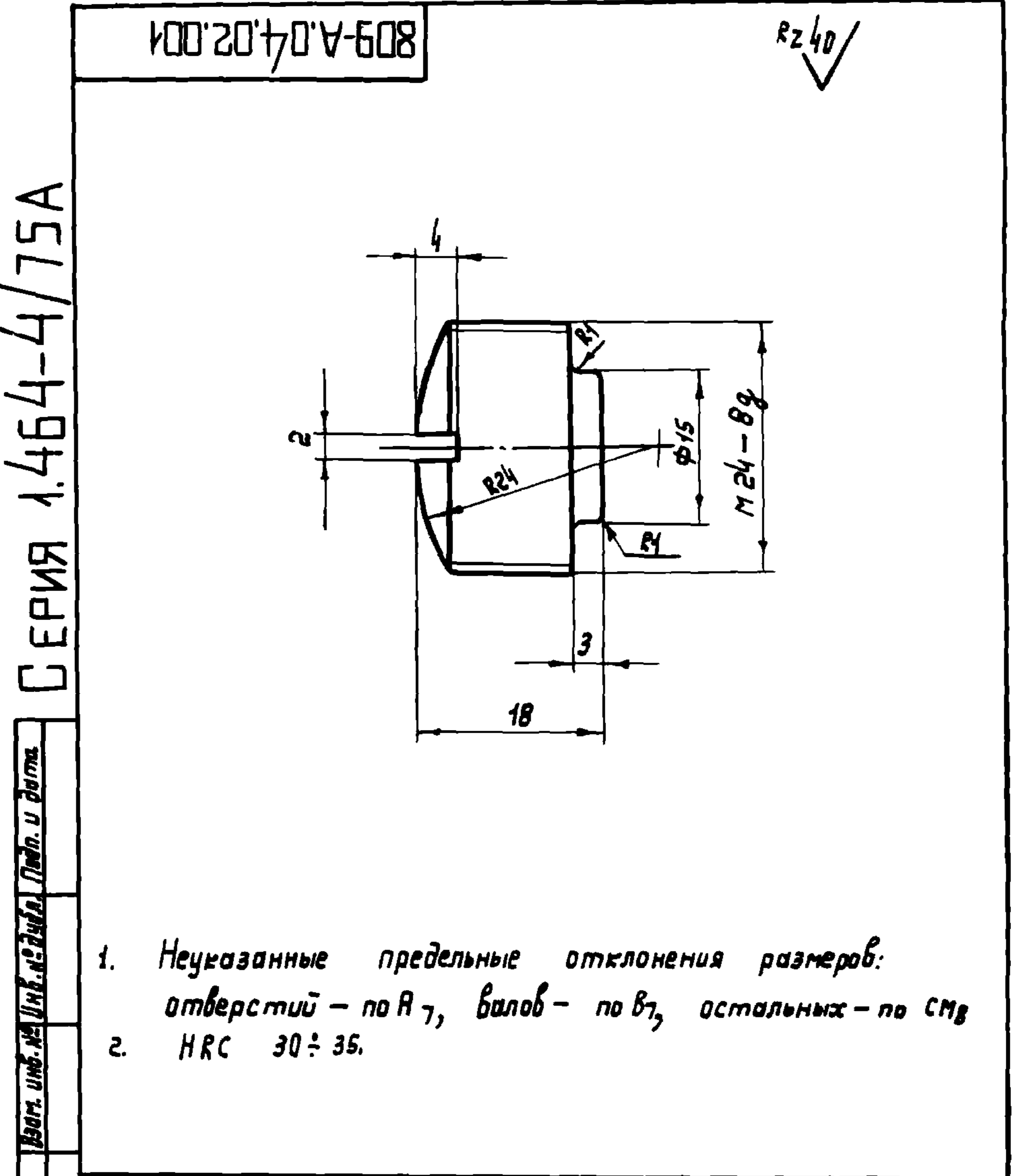
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.04.02.000 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		809-А.04.02.001	Пробка	1	
12	2		809-А.04.02.002	Полумуфта	1	
12	3		809-А.04.02.003	Полумуфта	1	
12	4		809-А.04.02.004	Рычаг	1	
11	5		809-А.04.02.005	Втулка	1	
11	6		809-А.04.02.006	Втулка	1	
11	7		809-А.04.02.007	Втулка	1	
11	8		809-А.04.02.008	Кольцо упругое	28	
12	9		809-А.04.02.009	Палец	7	
11	10		809-А.04.02.010	Шайба торцовая	1	
11	11		809-А.04.02.011	Втулка распорная	7	
11	12		809-А.04.02.012	Шайба стопорная	1	
11	13		809-А.04.02.013	Штифт срезной	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М 10х25.66		
				ГОСТ 7798-70	1	
		15		Винт М 10х 20.66		
				ГОСТ 1476-64	1	
		16		Гайка М 12.8		
				ГОСТ 5915-70	7	
		17		Шайба 12.65Г.02,9		
				ГОСТ 6402-70	7	
		18		Кольцо 75 ГОСТ 2833-65	1	

809-А.04.02.000

Муфта
предохранительная
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва
Копировал Куликова
Формат 41

СЕРИЯ 1.464-4/75А



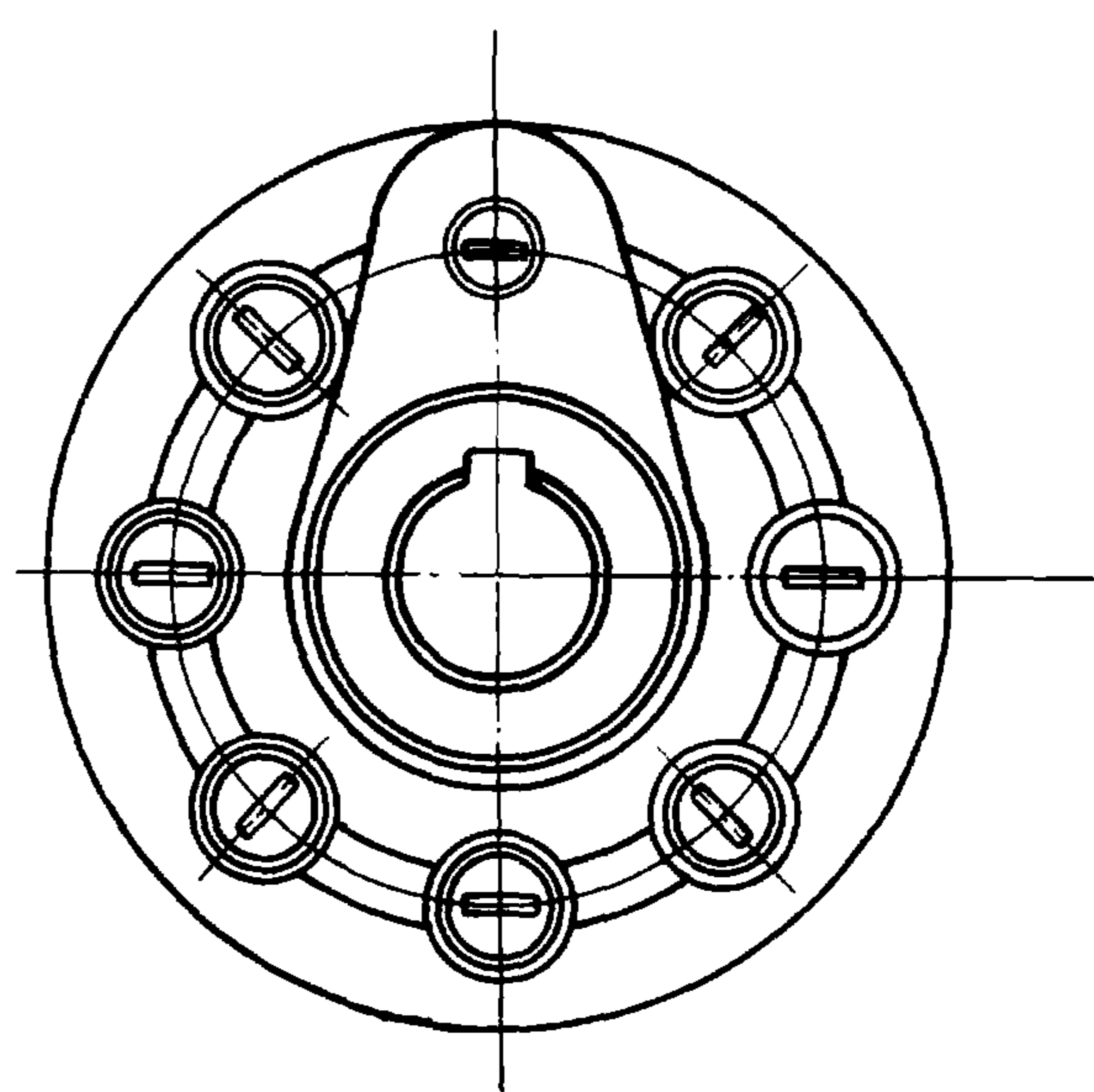
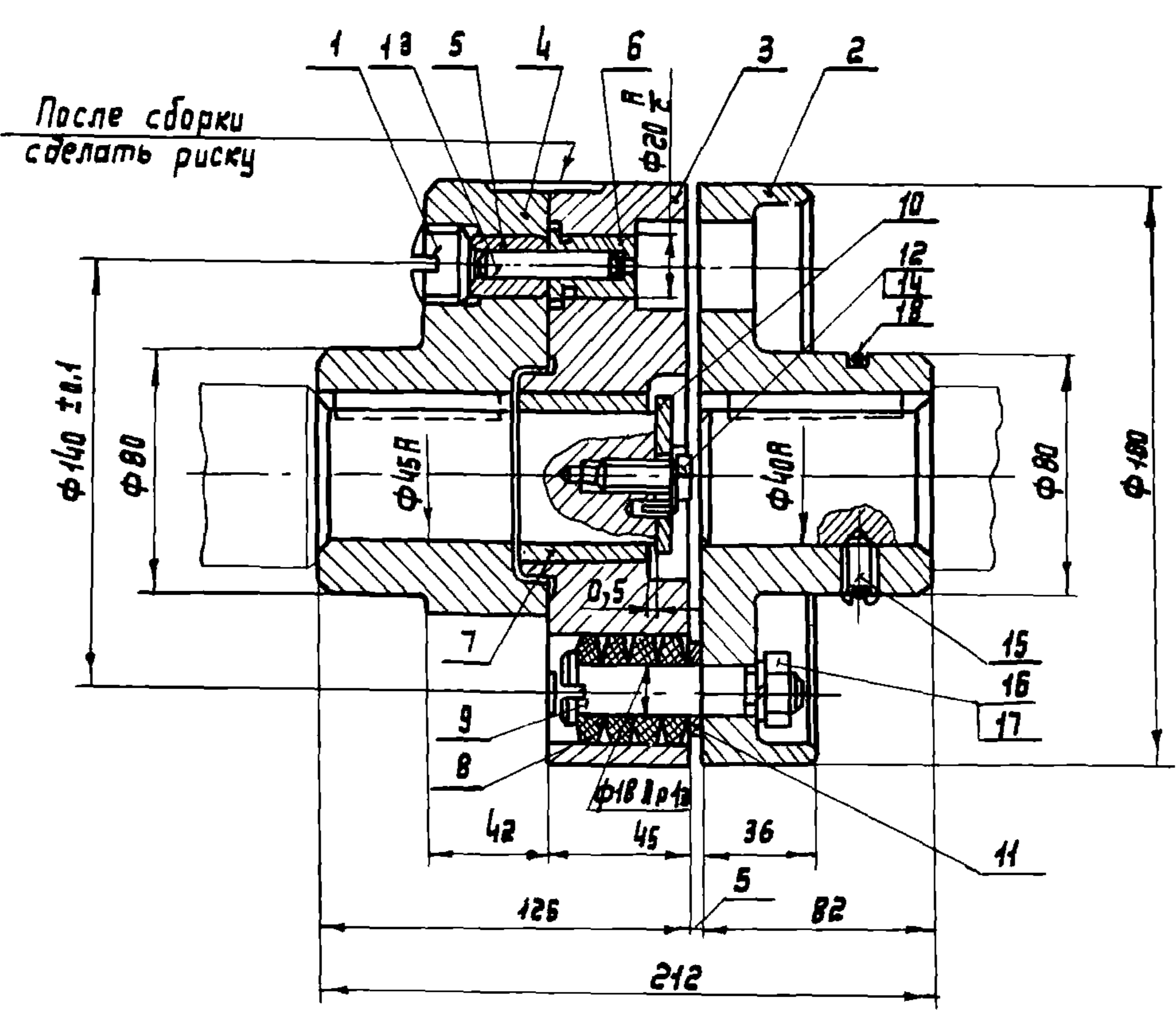
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ7
2. НРС 30 ÷ 35.

809-А.04.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,05	2:1
Разр.	Белякова	Физ.			Лист Листов 1		
Проб.	Стредков	Физ.	1976		ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Т. контр.					Копировал Куликова Формат 41		
В. контр.	Стредков	Физ.					
Н. контр.	Стредков	Физ.					
Чтв.	Агапов	И					

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.04.02.000 СБ



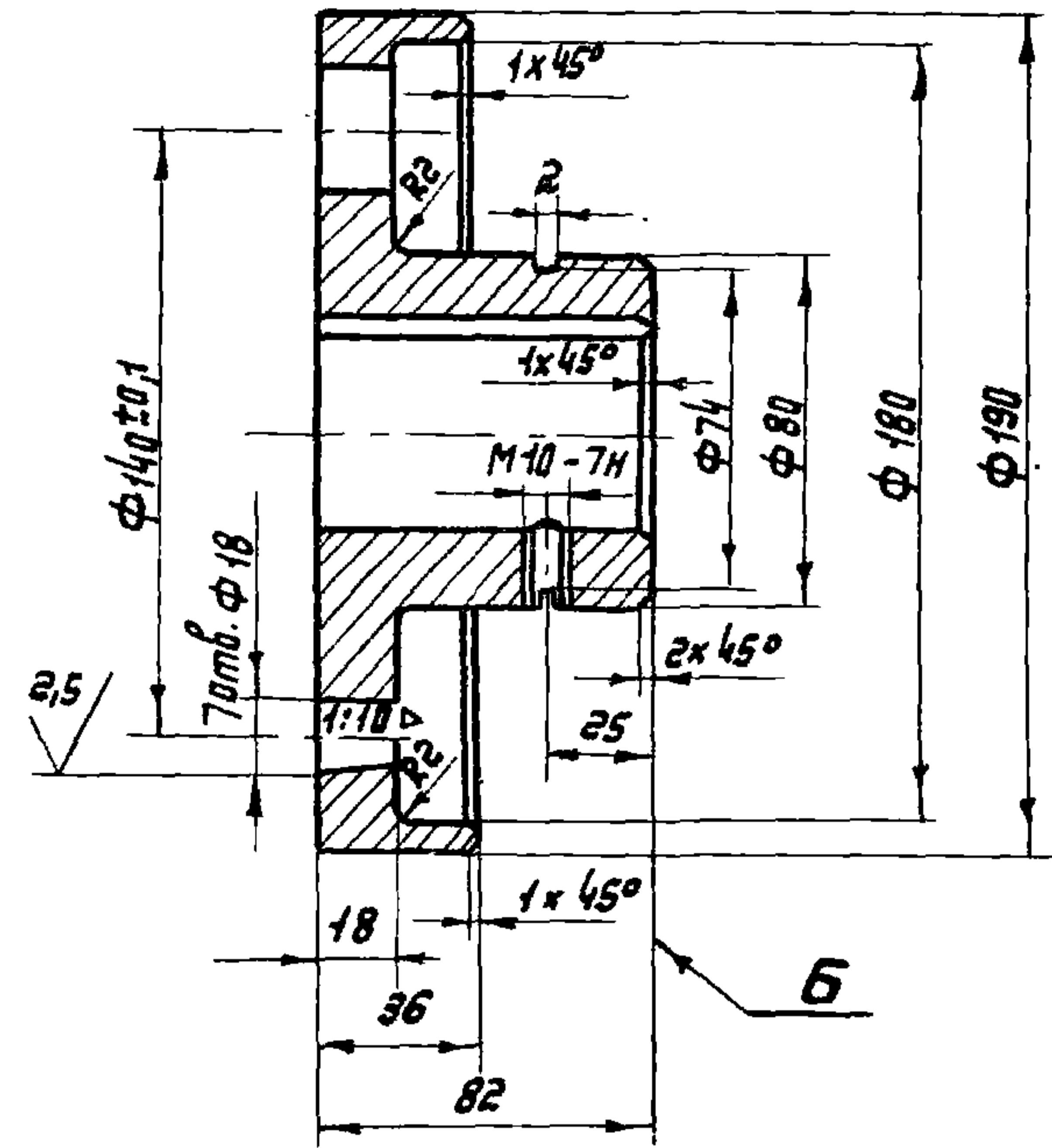
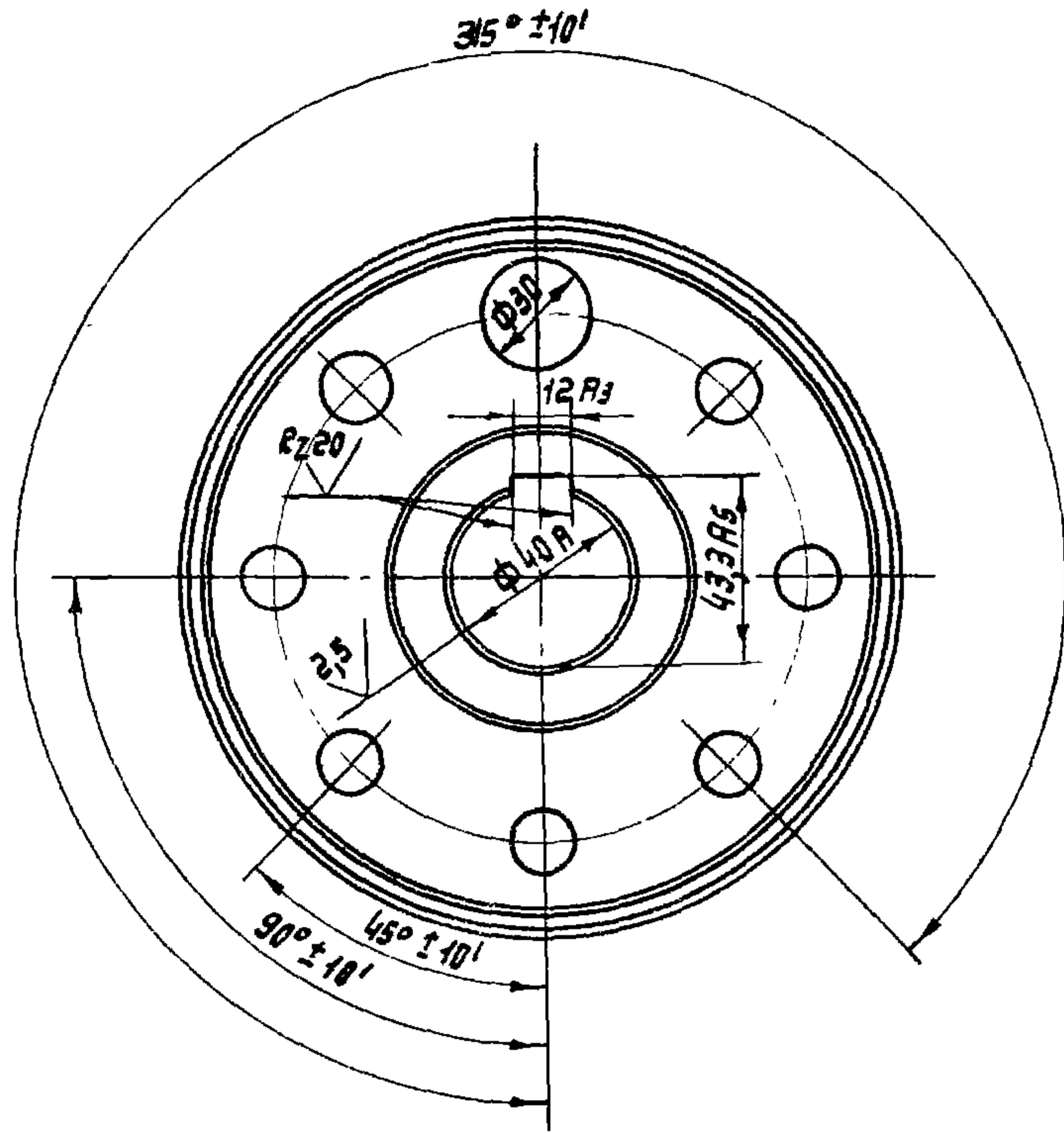
Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	17,2	1:2
Разр.	Белякова	Физ.			Лист Листов 1		
Проб.	Стредков	Физ.	1976		ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Т. контр.					Копировал Куликова Формат 42		
В. контр.	Стредков	Физ.					
Н. контр.	Стредков	Физ.					
Чтв.	Агапов	И					

809-A.04.02.002

Rz 40 (✓)

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Биение торца Б относительно оси отв. ф 40А не более 0,03 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМв.

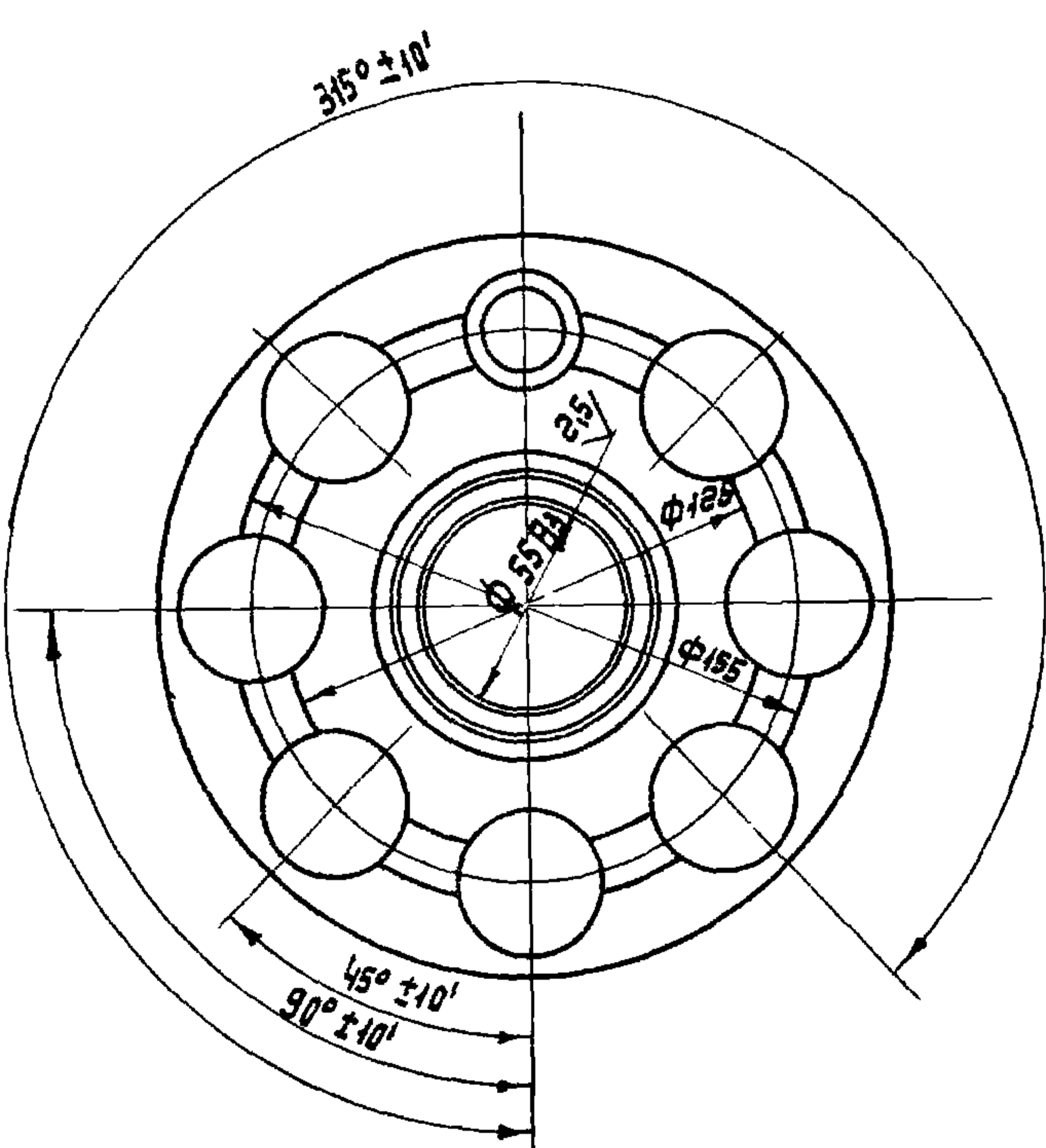
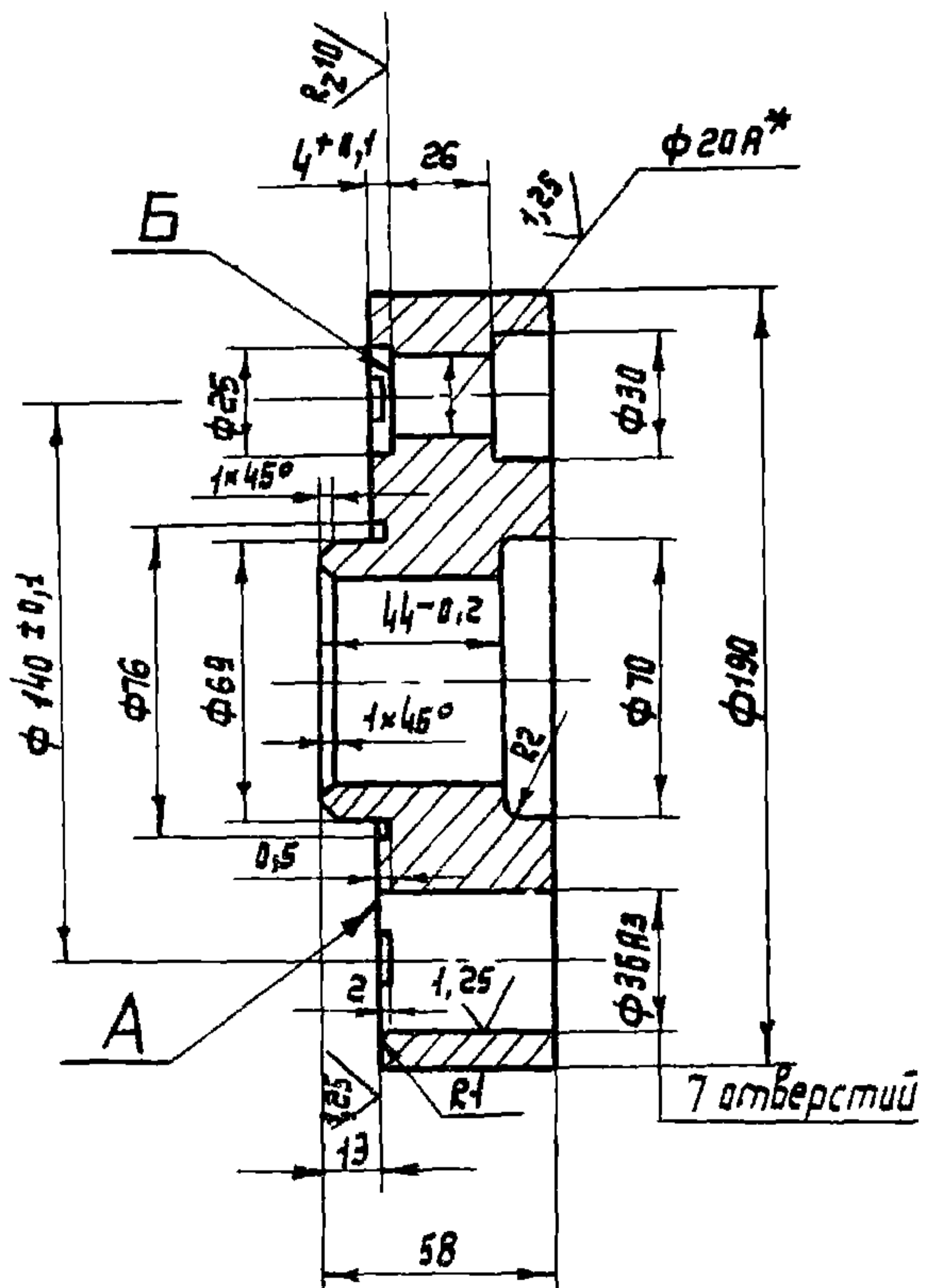
809-A.04.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Полумуфта				И	5,8	1:2
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разр. Белякова	Евс			ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Проб. Стрелков	Фир	1976		г. Москва		
Т. контр.	Стрелков	Фир		Формат 12		
В. констр.	Стрелков	Фир		Копировал: Кудикова		
Н. контр.	Стрелков	Фир		Чувств СЧ 21-40 гост 1412-70		
Чтб. Репаев	Фир					

Изм. №, подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

809-A.04.02.003

Rz 40 (✓)

СЕРИЯ 1.464-4/75А



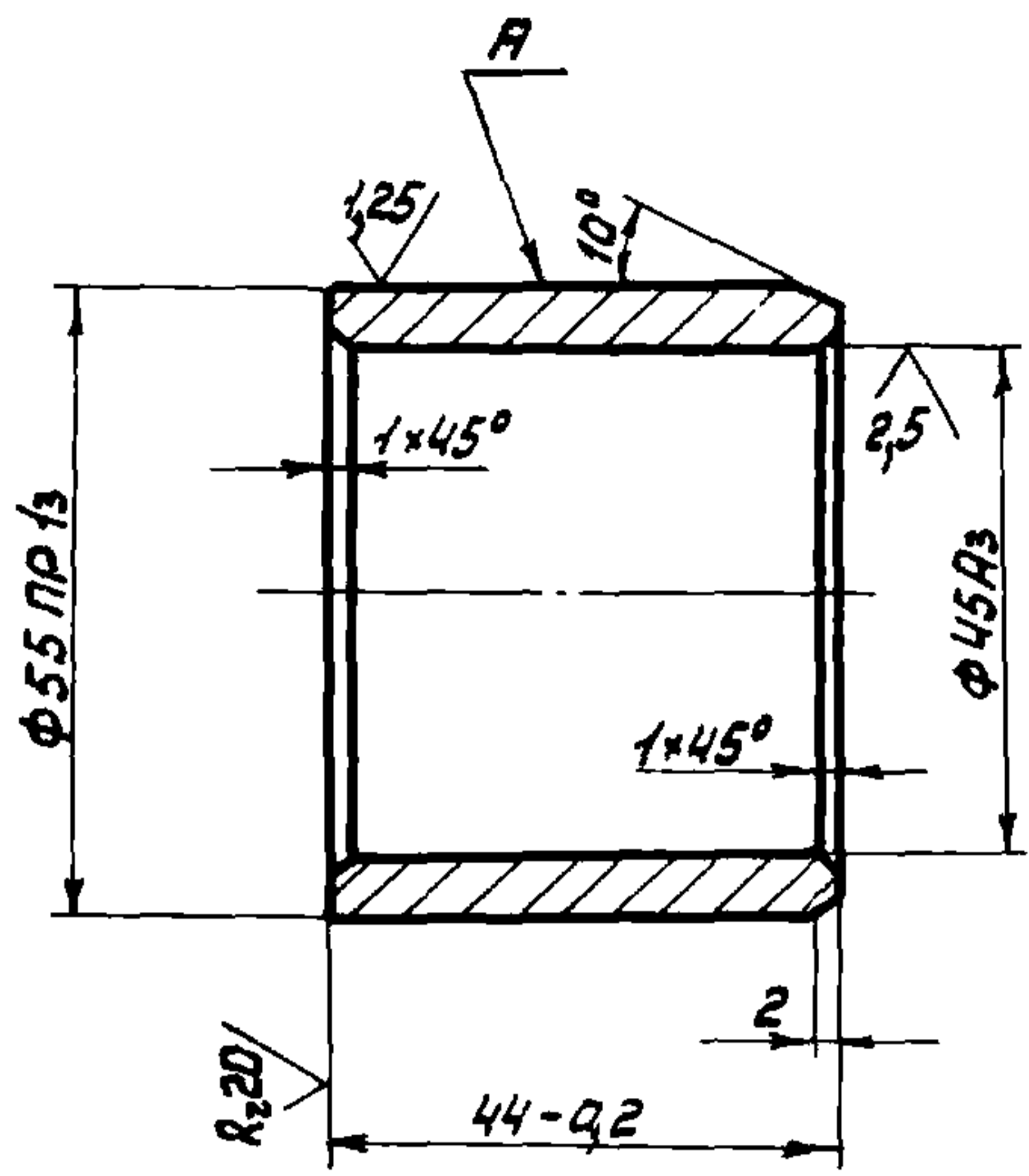
1. Торцовое биение поверхн. А относительно оси отв. ф 55А3 не более 0,005 мм на радиусе 90 мм.
2. Не перпендикулярность поверхн. Б относительно оси отв. ф 20А не более 0,02 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМв.
- 4.* Обработать совместно (на одной оправке) с дет. 809-A.04.02.004.

809-A.04.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Полумуфта				И	6,9	1:2
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разр. Белякова	Евс			ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Проб. Стрелков	Фир	1976		г. Москва		
Т. контр.	Стрелков	Фир		Формат 12		
В. констр.	Стрелков	Фир		Копировал: Кудикова		
Н. контр.	Стрелков	Фир		Чувств СЧ 21-40 гост 1412-70		
Чтб. Репаев	Фир					

Изм. №, подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

809-A.04.02.007

Rz40 (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ45А_з не более 0,025мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.04.02.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,26	1:1	
Проверил	Стрелков	1976					
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков						
Н.контр.	Стрелков						
Утв.	Ягапов						

Втулка

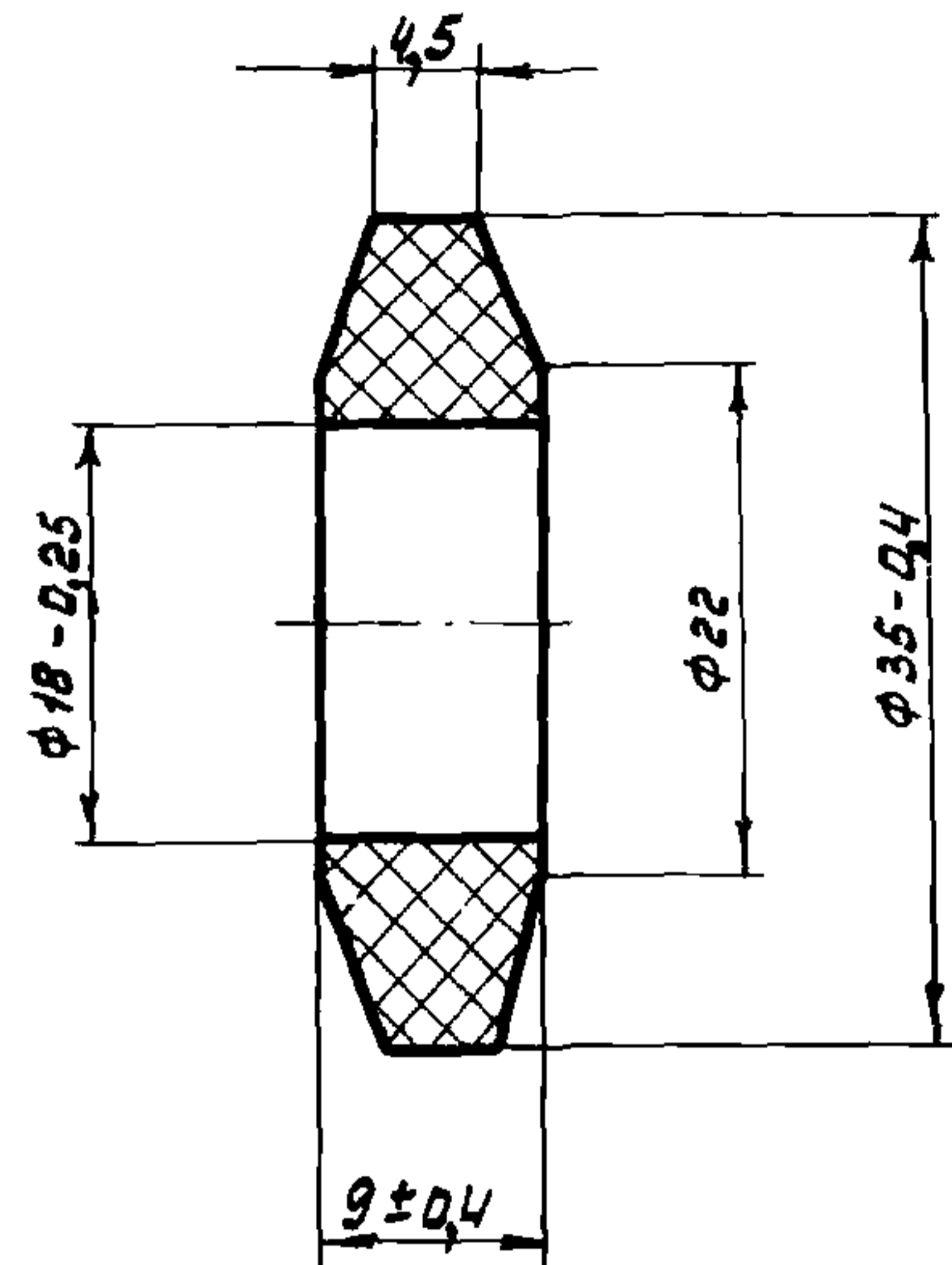
Лист 1 из 1

Бронза Бр. АЖС9-4Л
ГОСТ 493-54

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

809-A.04.02.008



809-A.04.02.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,007	2:1	
Проверил	Стрелков	1976					
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков						
Н.контр.	Стрелков						
Утв.	Ягапов						

Кольцо упругое

Лист 1 из 1

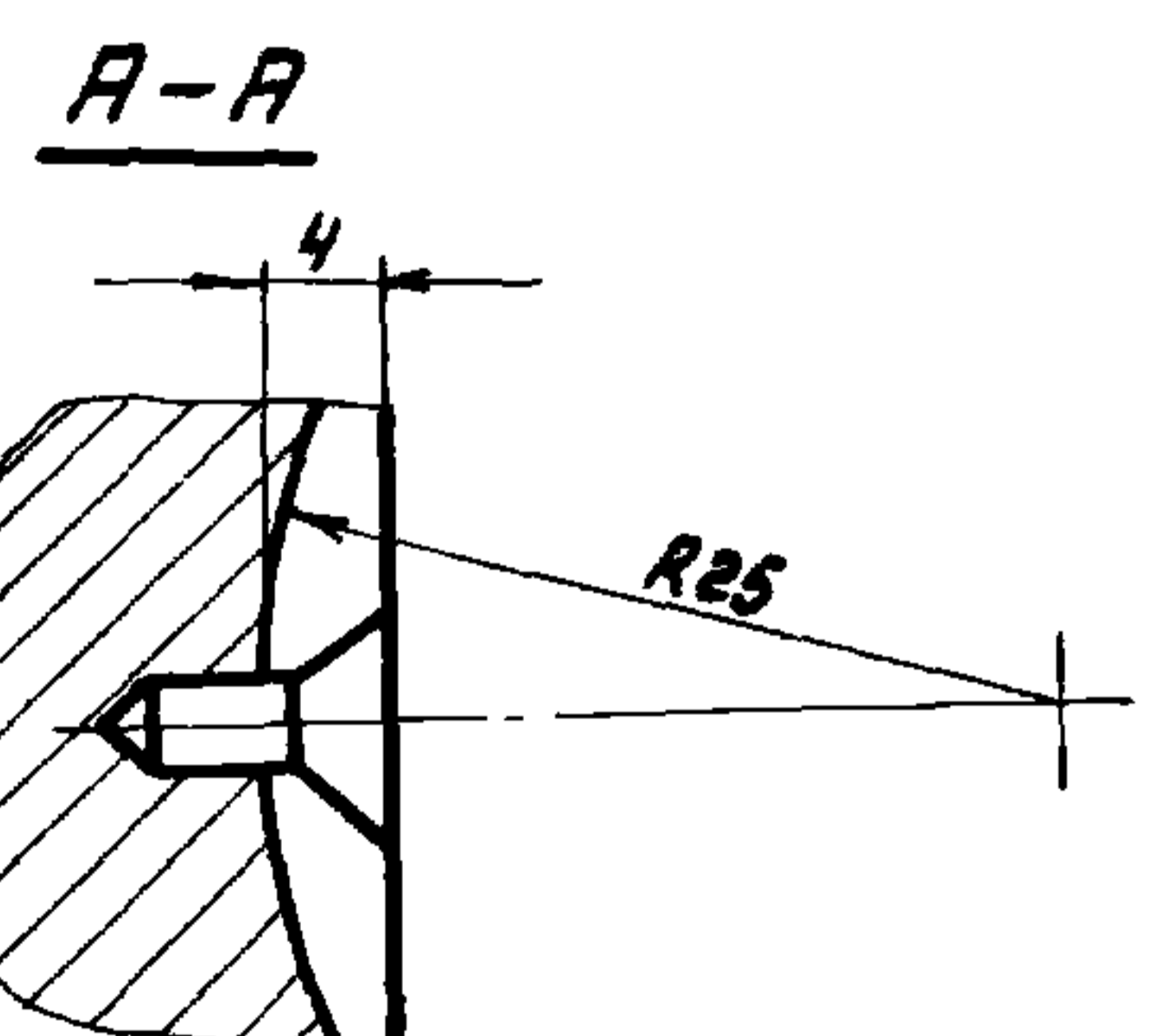
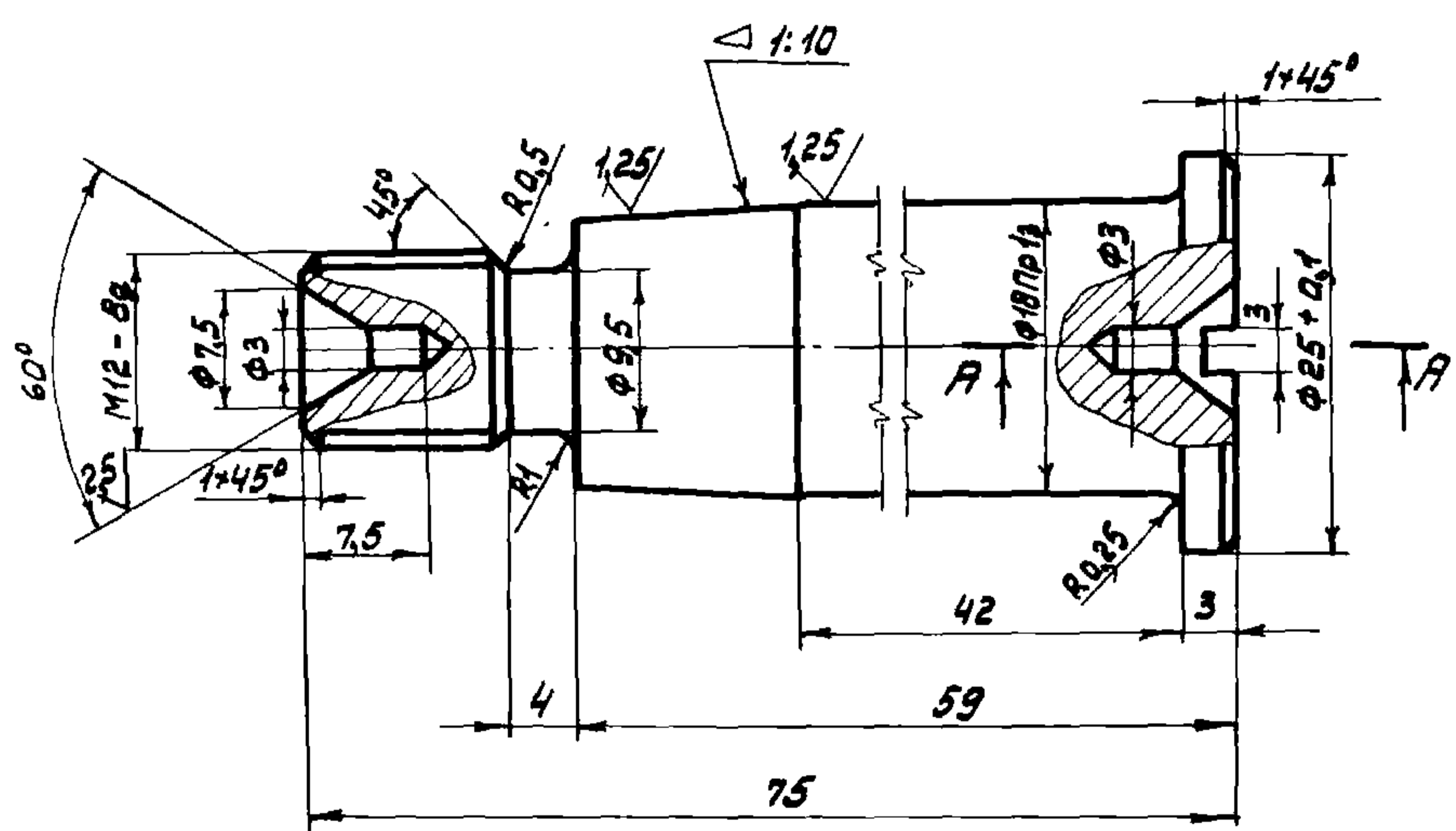
Резина марки ЗВ26С
по МРТУ 38-5-204-65

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

809-A.04.02.009

Rz40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. Нормализовать.

809-A.04.02.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,11	2:1	
Проверил	Стрелков	1976					
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков						
Н.контр.	Стрелков						
Утв.	Ягапов						

Палец

Лист 1 из 1

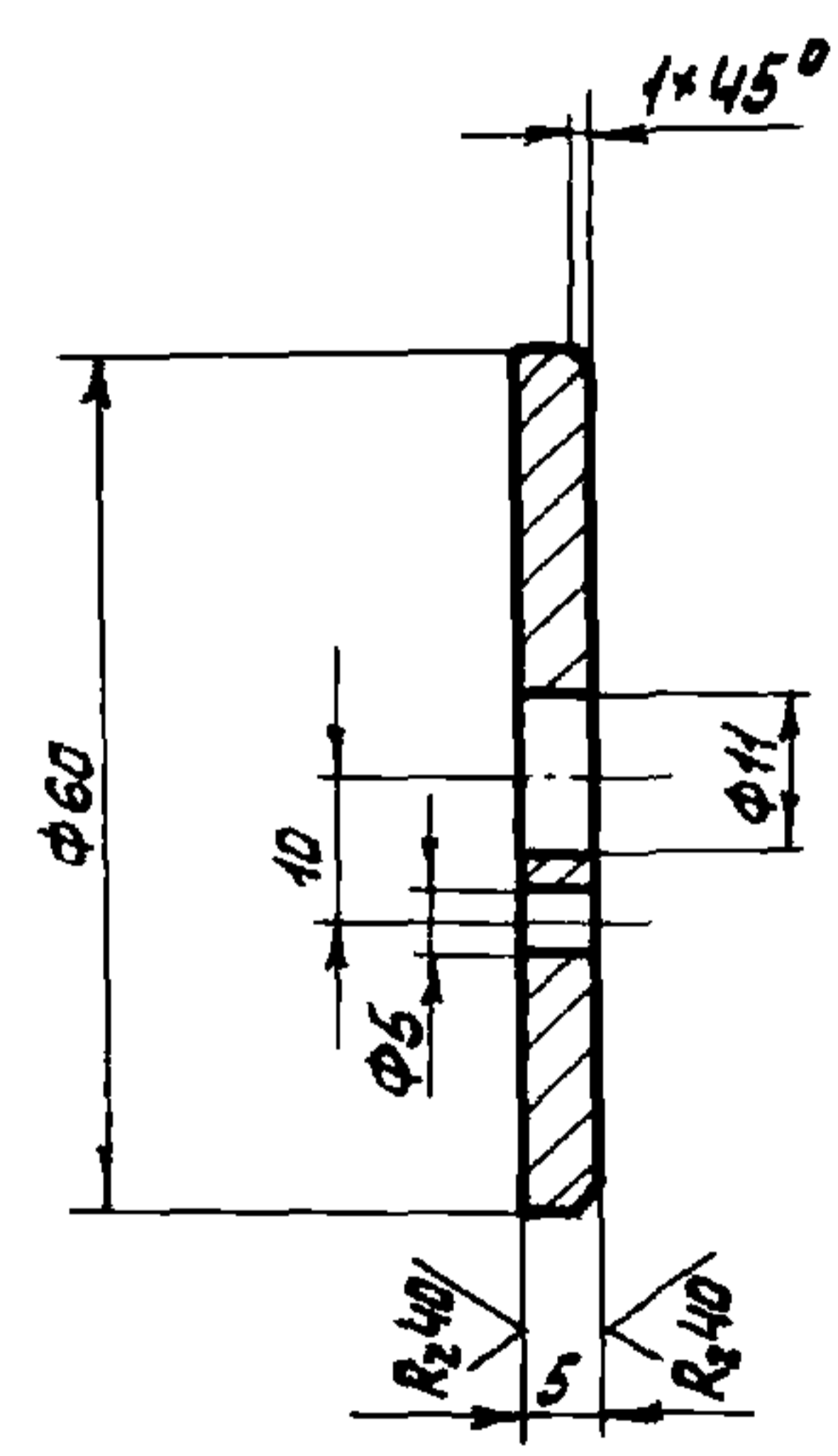
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

809-A.04.02.010

Rz80 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

809-A.04.02.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976	И	0,11	1:1	
Проверил	Стрелков	1976					
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков						
Н.контр.	Стрелков						
Утв.	Ягапов						

Шайба торцевая

Лист 1 из 1

Сталь Ст 3 ГОСТ 380-74

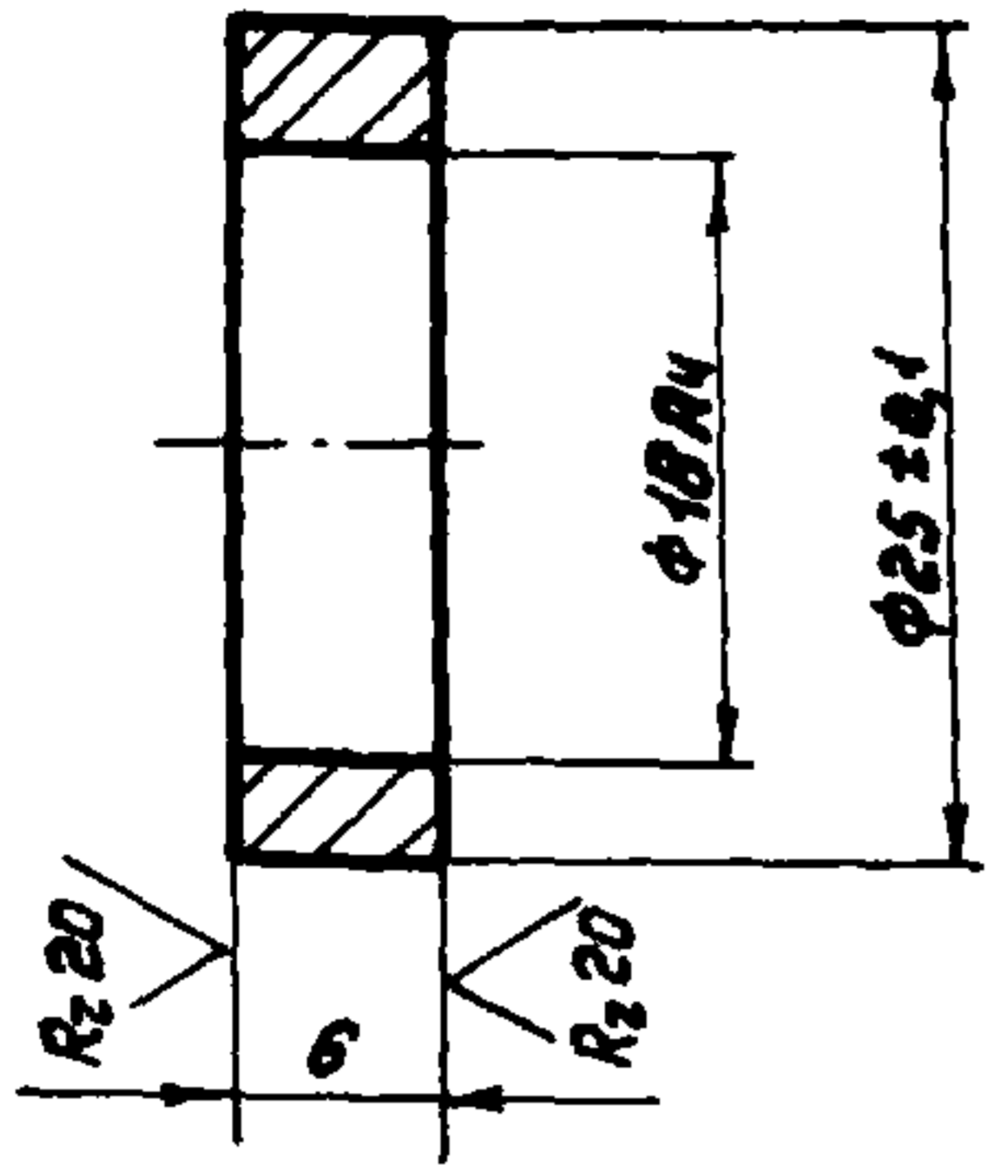
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ
Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.011

R_z40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

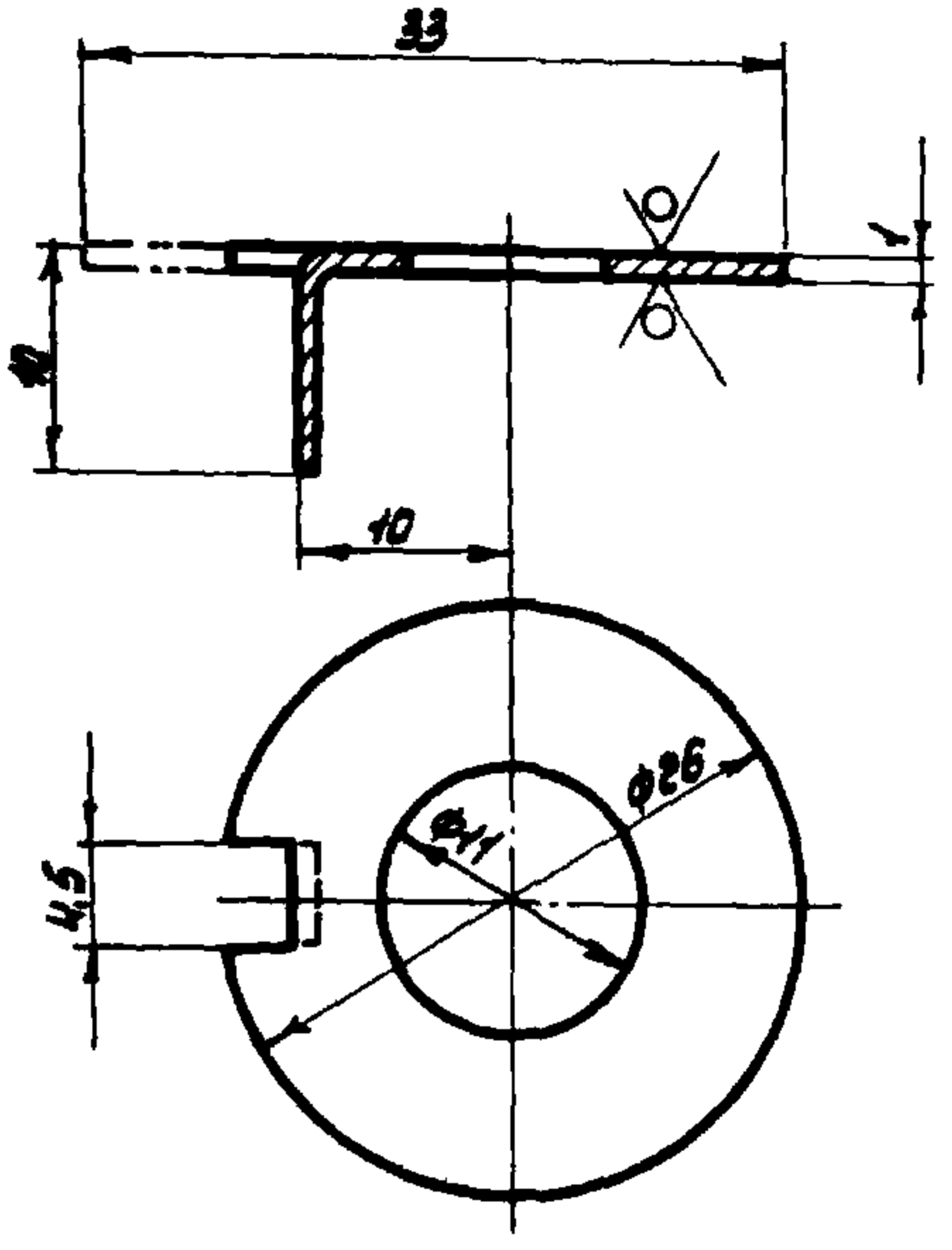
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стребков	Степанов	1976
Проверш	Стребков	Степанов	1976
Т.контр.	Стребков	Степанов	
В.контр.	Стребков	Степанов	
И.контр.	Стребков	Степанов	
Утв.	Рябов	Степанов	

809-A.04.02.011			Лит.	Масса	Масштаб
Втулка распорная			И	0,011	1:1
Сталь Ст.3ГДСТ 380-71			Лист	Листов 1	
Копировал Казакова			Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.012

R_z 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.

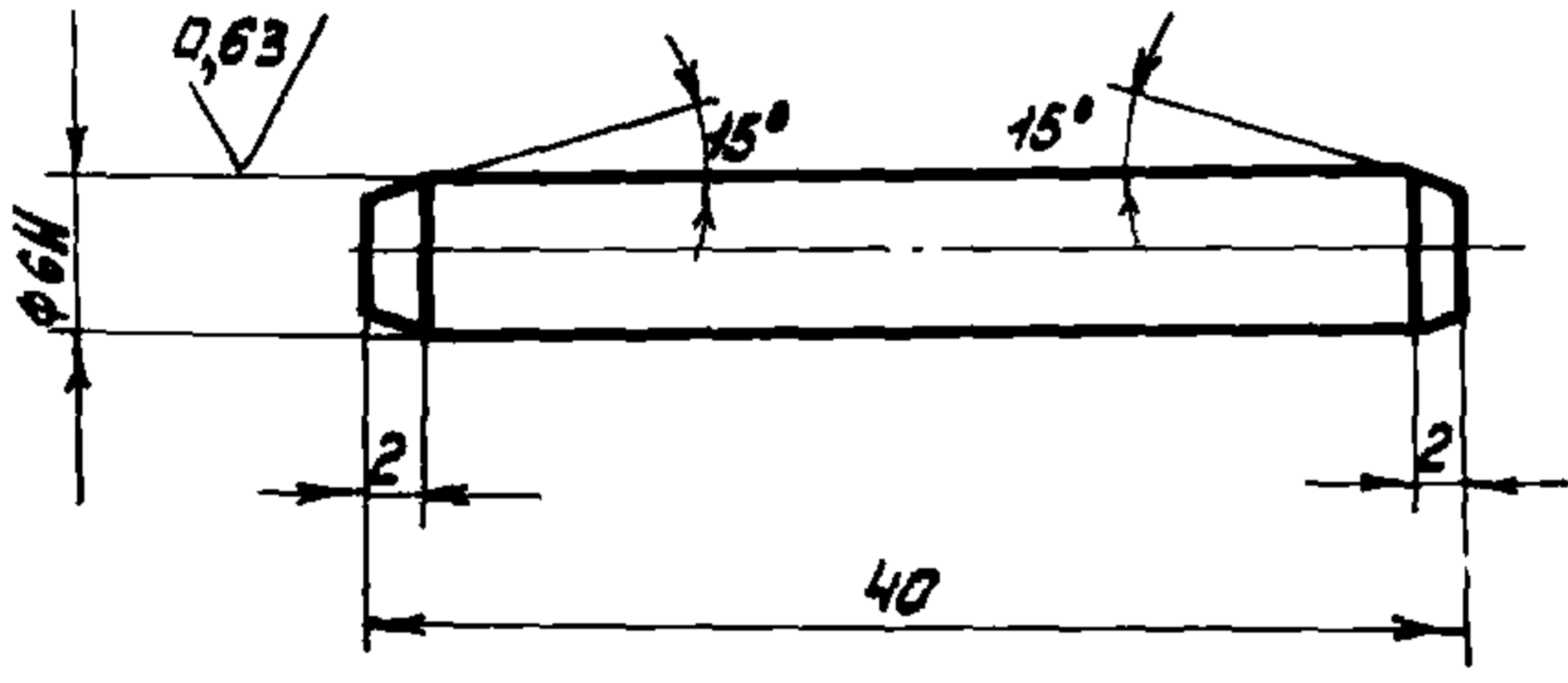
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стребков	Степанов	1976
Проверш	Стребков	Степанов	1976
Т.контр.	Стребков	Степанов	
В.контр.	Стребков	Степанов	
И.контр.	Стребков	Степанов	
Утв.	Рябов	Степанов	

809-A.04.02.012			Лит.	Масса	Масштаб
Шайба стопорная			И	0,001	2:1
Сталь Ст.0 ГОСТ 380-71			Лист	Листов 1	
Копировал Казакова			Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.013

R_z40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
2. HRC 28.... 32.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стребков	Степанов	1976
Проверш	Стребков	Степанов	1976
Т.контр.	Стребков	Степанов	
В.контр.	Стребков	Степанов	
И.контр.	Стребков	Степанов	
Утв.	Рябов	Степанов	

809-A.04.02.013			Лит.	Масса	Масштаб
Штифт срезной			И	0,009	2:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов 1	
Копировал Казакова			Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

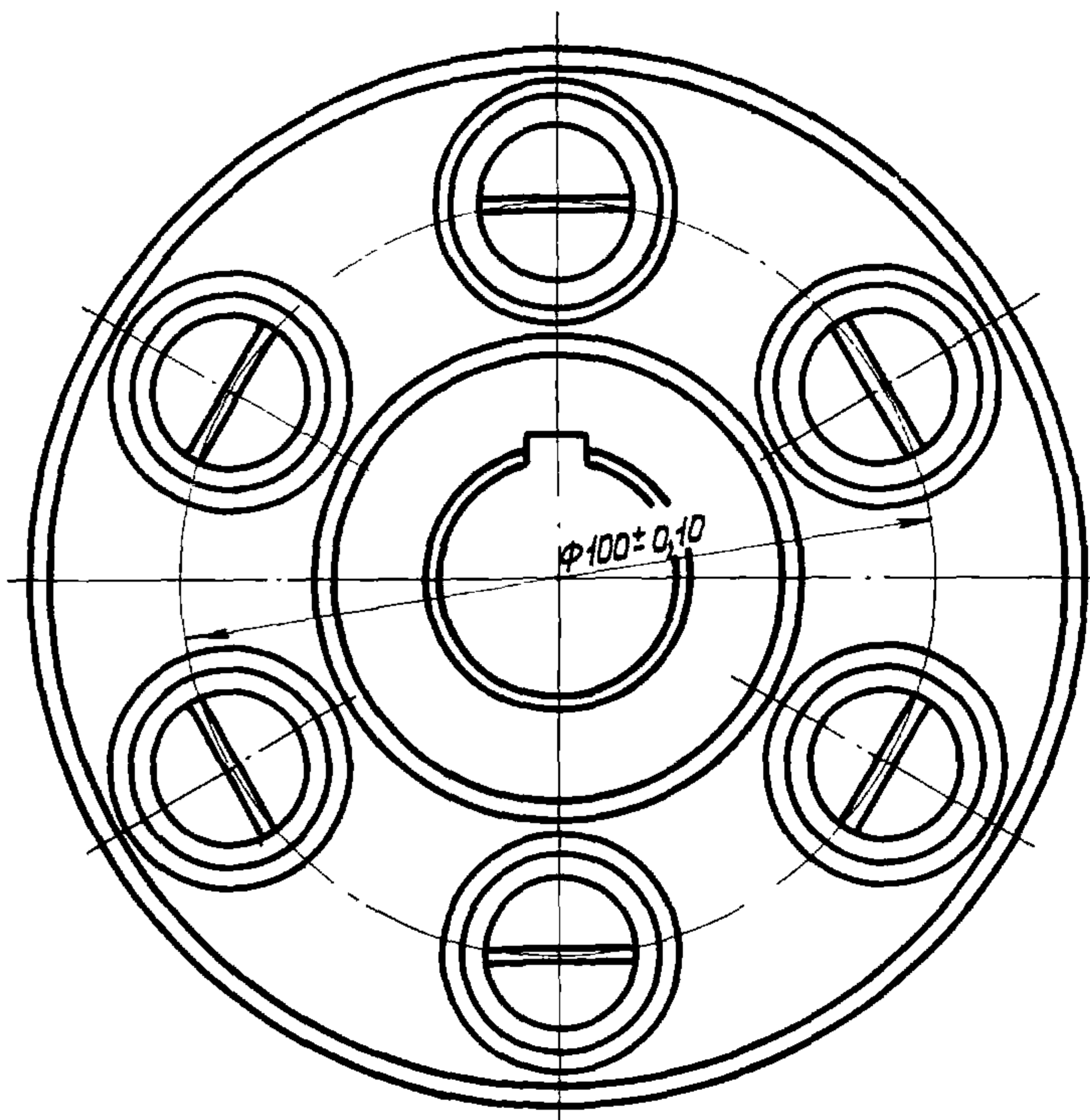
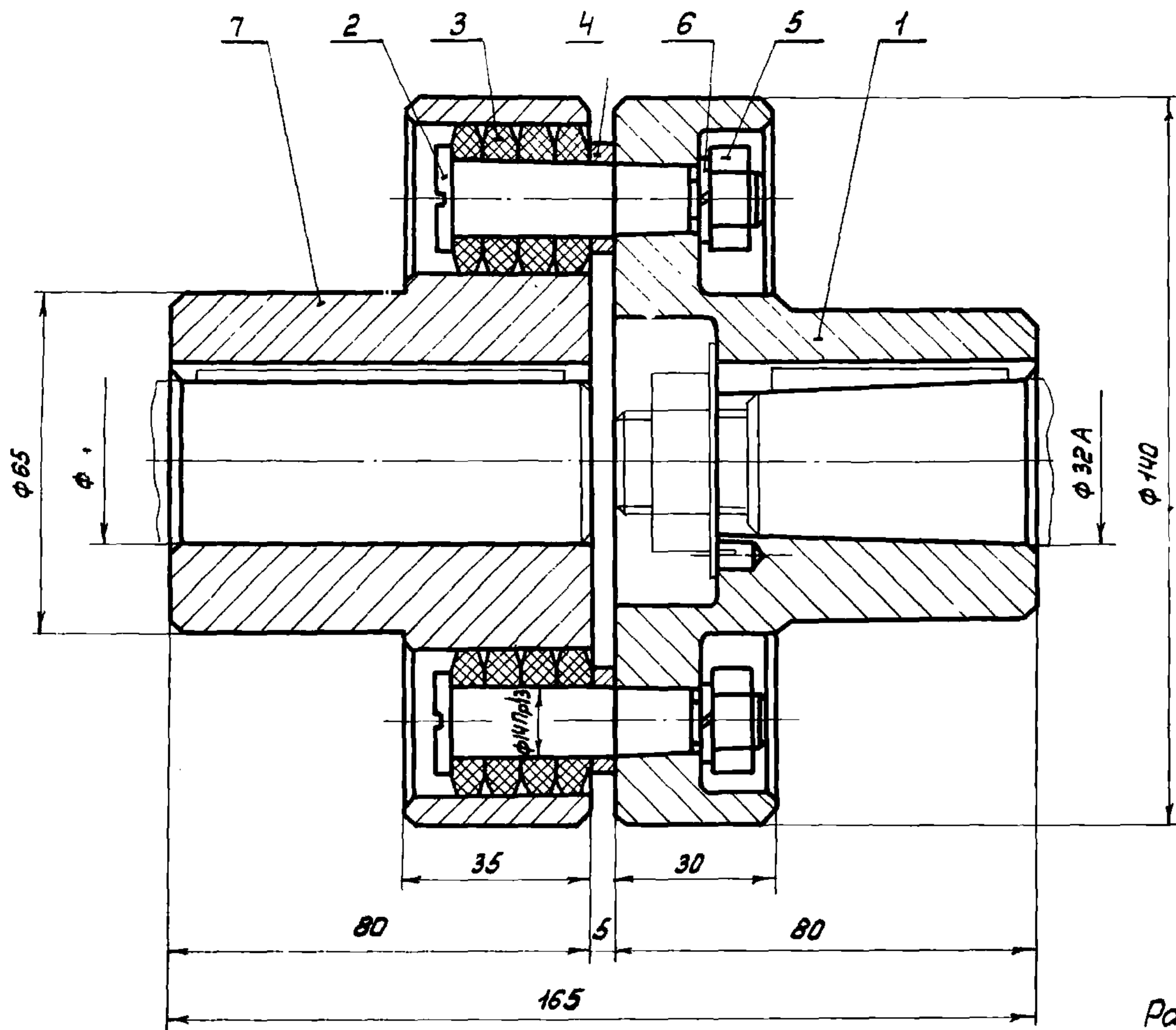
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.04.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		809-A.04.03.001	Полумуфта	1	
11	2		809-A.04.03.002	Палец	6	
11	3		809-A.04.03.003	Кольцо упругое	24	
11	4		809-A.04.03.004	Втулка распорная	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М10.8 ГОСТ 5915-70	6	
	6			Шайба 10.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>809-A.04.03.000</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005	Полумуфта	1	
				<u>809-A.04.03.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005-01	Полумуфта	1	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стребков	Степанов	1976
Проверш	Стребков	Степанов	1976
Т.контр.	Стребков	Степанов	
В.контр.	Стребков	Степанов	
И.контр.	Стребков	Степанов	
Утв.	Рябов	Степанов	

809-A.04.03.000			Лит.	Лист	Листов
Муфта			И		1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Копировал Казакова			Формат 11		

809-A.04.03.000CB

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А



Размеры для справок.

Обозначение	Тип электродвигателя	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.03.000	МТКФ 111-6	35 А	7,2
-01	А02-42-6	32 А	7,3

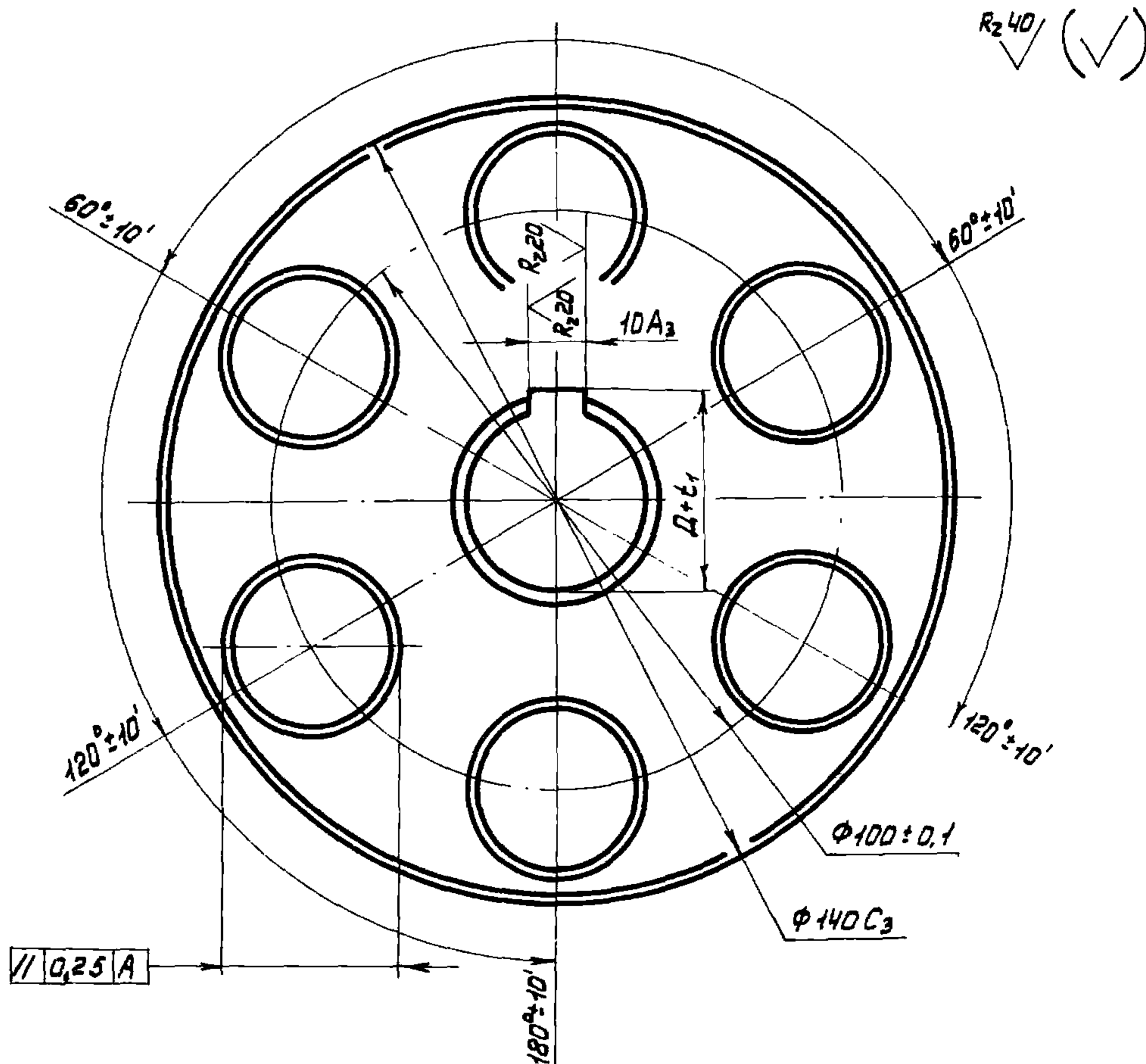
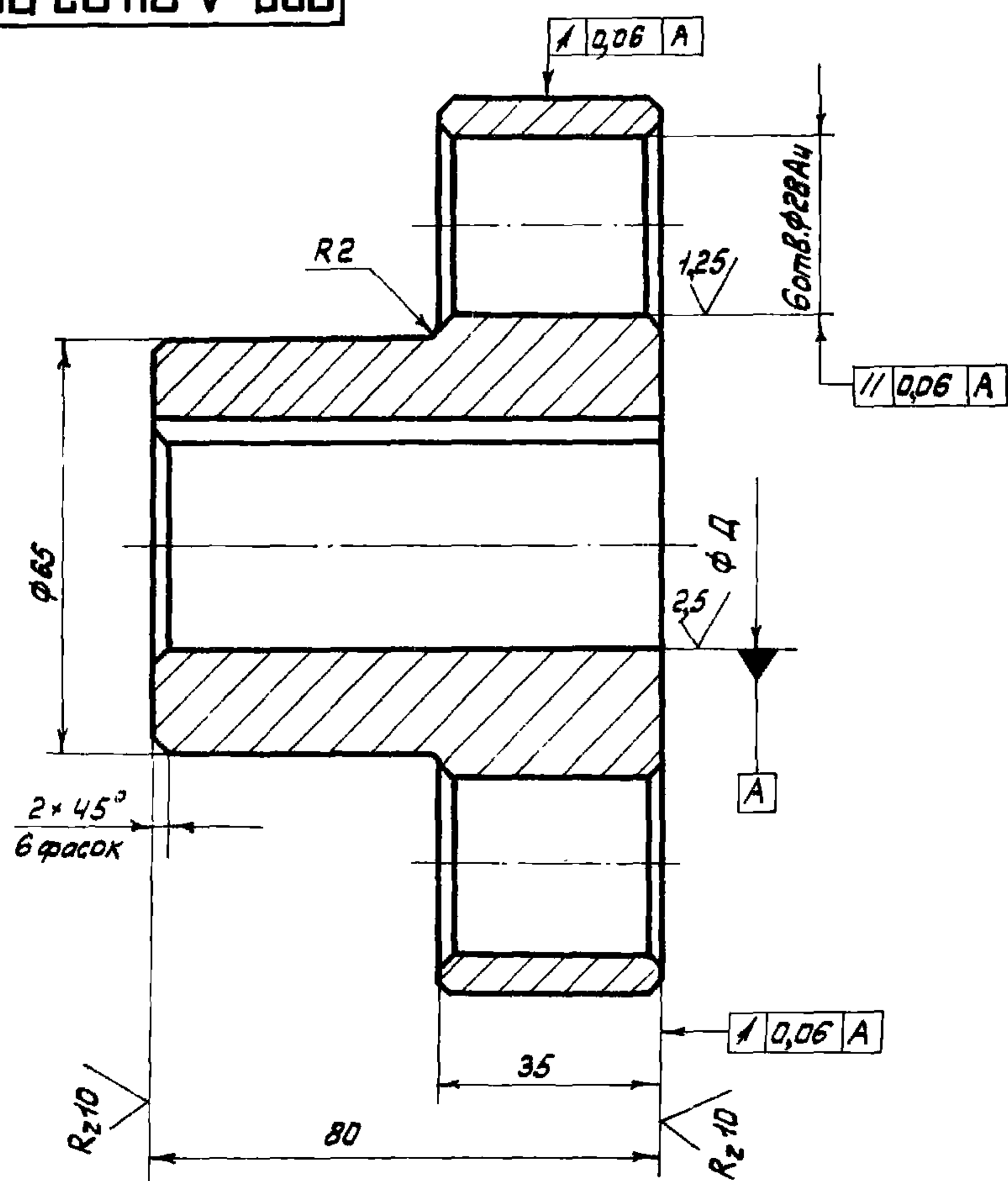
809-A.04.03.000CB				Лит.	Масса	Масштаб
Муфта				И	См. табл.	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						

Копировал Казакова Формат 12

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № доп. Подпись и дата
Изм. № дубл. Подпись и дата
Изм. № взам.Изм. № Подпись и дата

809-A.04.03.005

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия φД не более 0,03мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов-по В7, остальных - по СМ3.

Обозначение	Тип электродвигателя	Д, мм	Д±t1, мм	Масса, кг
809-A.04.03.005	МТКФ 111-6	35 А	38,6 А5	3,78
-01	А02-42-6	32 А	35,6 А5	3,85

809-A.04.03.005				Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта				И	См. табл.	1:1
Чугун СЧ21-40 ГОСТ 1412-70				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						

Копировал Казакова Формат 12

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № доп. Подпись и дата
Изм. № дубл. Подпись и дата
Изм. № взам.Изм. № Подпись и дата

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
И	2		809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
И	3		809-А.01.03.000-02	Рычаг нижний правый	1	
И	4		809-А.01.05.000-02	Рычаг	1	
И	5		809-А.01.06.000-02	Тяга крайняя	1	
И	6		809-А.01.00.100	Кранштейн	1	
И	7		809-А.01.00.200	Кранштейн	1	
<u>Детали</u>						
И	9		809-А.01.00.001	Палец	1	
И	10		809-А.01.00.002	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70:						
	12		М 16 × 45.66		20	
	13		М 16 × 65.66		1	
	14		М 20 × 80.66		2	

809-А.05.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова	Эксп.		1976	И	1	2
Проб.	Стребаков	Эксп.					
В.контр.	Стребаков	Эксп.					
И.контр.	Стребаков	Эксп.					
Утв.	Азоплов	Эксп.					

Копировал: Бужкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			809-А.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
И	2		809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
И	3		809-А.02.01.000-02	Рычаг нижний средний	1	
И	4		809-А.01.05.000-02	Рычаг	1	
И	5		809-А.02.03.000-02	Тяга средняя	1	
И	6		809-А.01.00.100	Кранштейн	1	
И	7		809-А.01.00.200	Кранштейн	1	
<u>Детали</u>						
И	9		809-А.01.00.001	Палец	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70:						
	12		М 16 × 45.66		20	
	13		М 16 × 65.66		2	
	14		М 20 × 80.66		3	
	15		М 24 × 100.66		1	

809-А.06.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова	Эксп.		1976	И	1	2
Проб.	Стребаков	Эксп.					
В.контр.	Стребаков	Эксп.					
И.контр.	Стребаков	Эксп.					
Утв.	Азоплов	Эксп.					

Копировал: Бужкина Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	16			Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
	17			Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5916-70	32	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
	18			II М 16.8	1	
	19			II М 20.8	2	
	20			II М 24.8	1	
	21			II М 30.8	1	
	23			Шайба 16.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шпильки ГОСТ 397-66:		
	25			Шпилька 4 × 36	3	
	26			Шпилька 5 × 40	1	
	27			Шпилька 6,3 × 50	1	
	29			Масленка I-B		
				ГОСТ 1303-56	1	

809-А.05.00.000

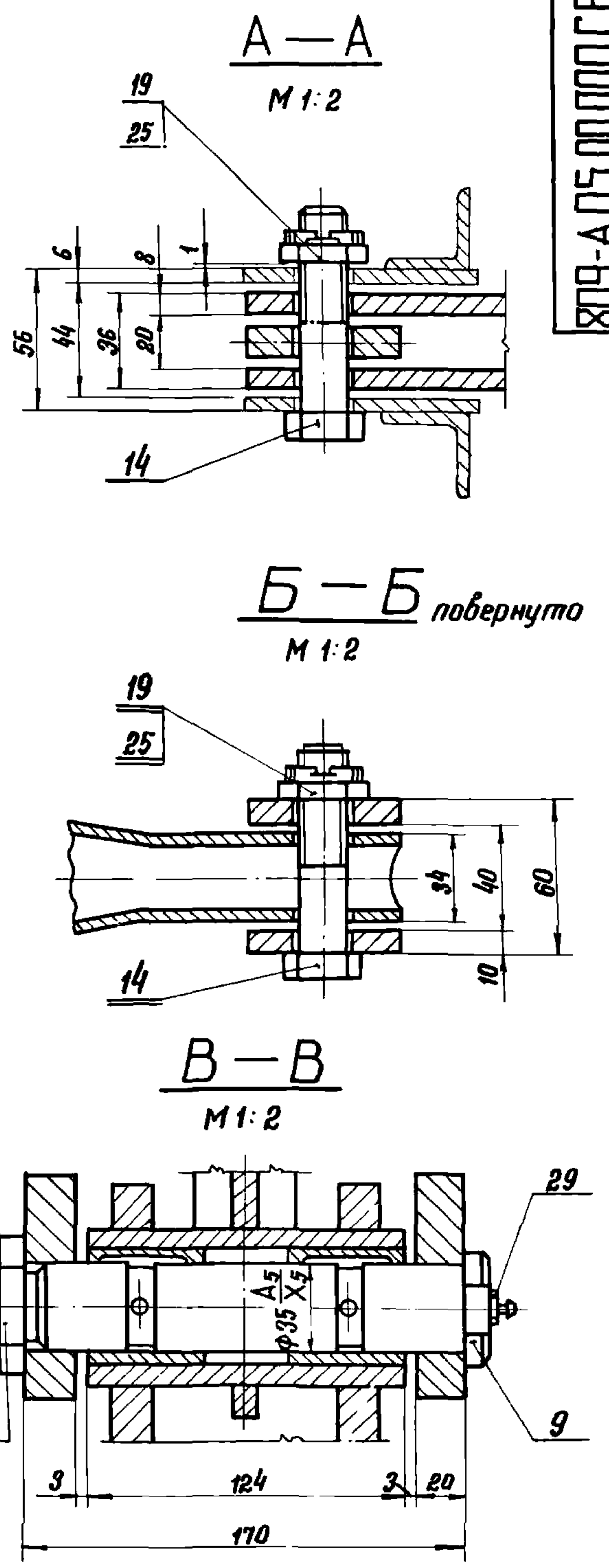
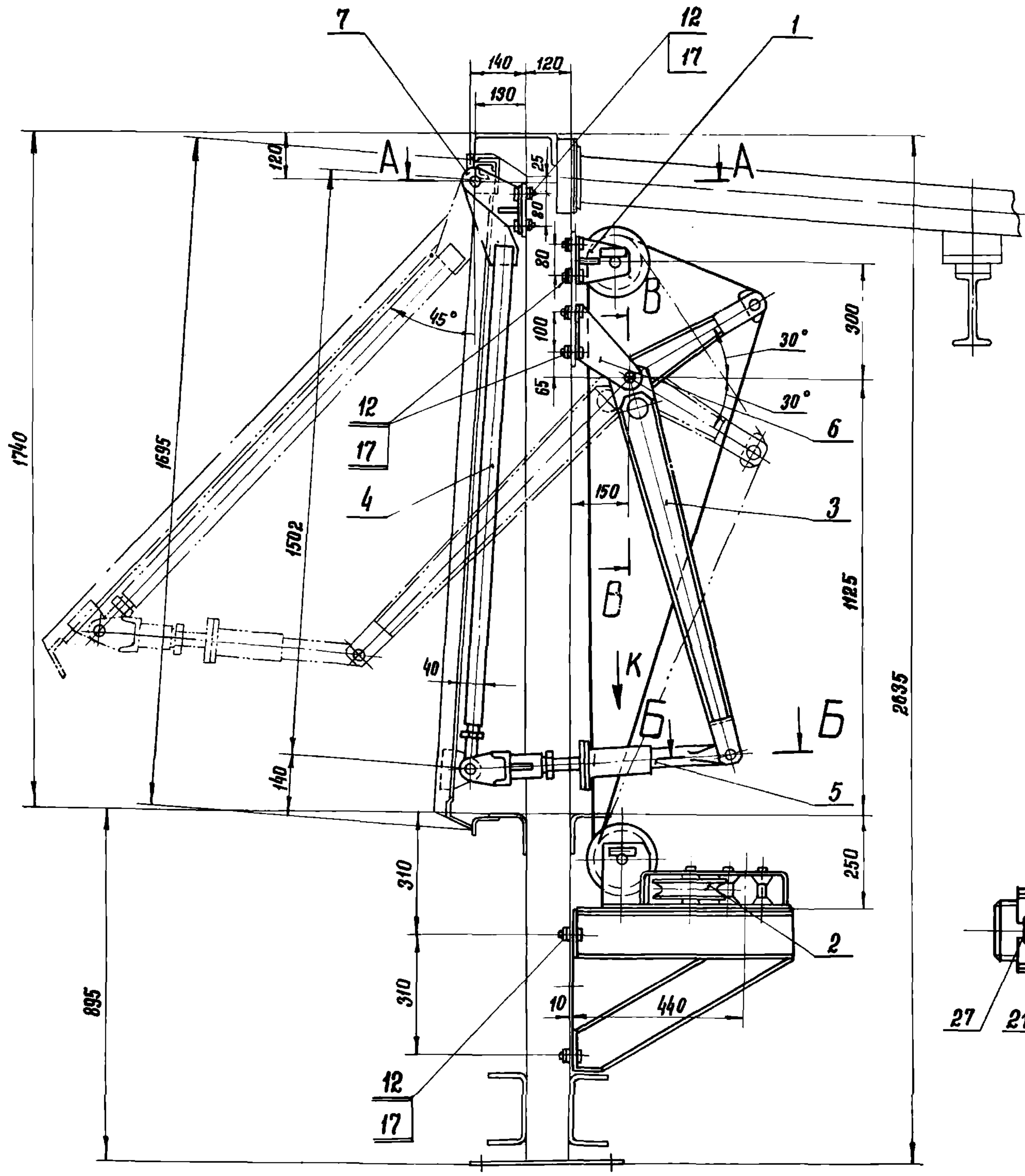
Копировал: Бужкина Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	16			Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
	17			Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5916-70	32	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
	18			II М 16.8	2	
	19			II М 20.8	3	
	20			II М 24.8	1	
	21			II М 30.8	1	
	23			Шайба 16.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шпильки ГОСТ 397-66:		
	25			Шпилька 4 × 36	5	
	26			Шпилька 5 × 40	1	
	27			Шпилька 6,3 × 50	1	
	29			Масленка I-B		
				ГОСТ 1303-56	1	

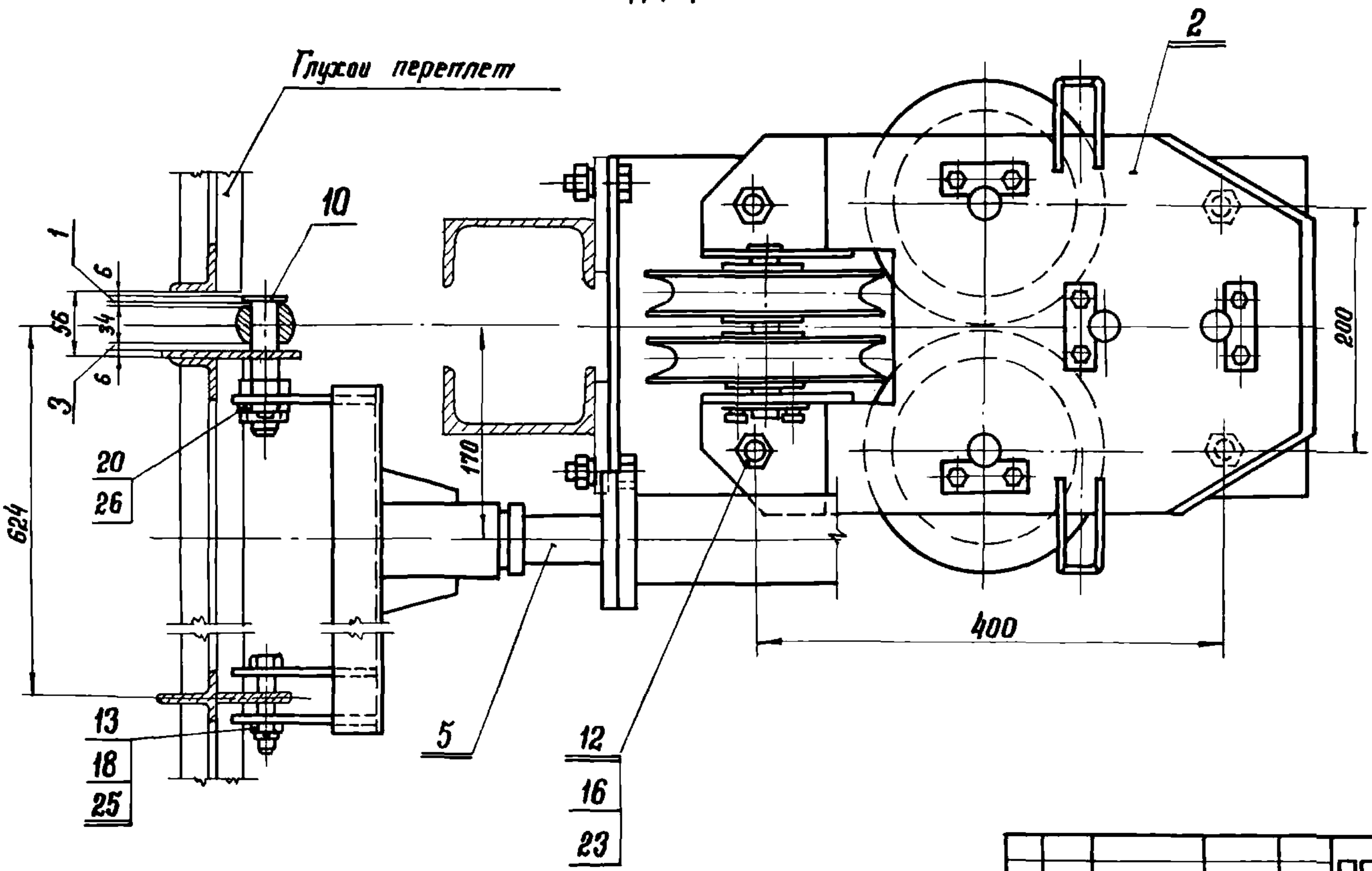
809-А.06.00.000

Копировал: Бужкина Формат 11

809-A.05.00.0000.06



Вид К
M 1:4



1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блокшарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист № 1 из 1. Подп. и дата: 18.08.1976. Инв. № 0000. Подп. и дата:

				809-A.05.00.0000.06			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычажный механизм правый Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	Е.К.			И	115,5	1:10
Проб.	Стрежков	В.И.	1976		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Стрежков	В.И.			ЦНИИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В. констр.	Стрежков	В.И.			Формат 22		
И. контр.	Стрежков	В.И.					
Утв.	Алепов	В.И.		Копировал:			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.04.04.000	Блок	1	
И	2		809-А.04.02.000	Передачное устройство	1	
И	3		809-А.03.04.000-02	Рычаг нижний левый	1	
И	4		809-А.04.05.000-02	Рычаг	1	
И	5		809-А.04.06.000-02	Тяга крайняя	1	
И	6		809-А.04.00.100	Кронштейн	1	
И	7		809-А.04.00.200	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	9		809-А.04.00.001	Палец	1	
И	10		809-А.04.00.002	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70:		
		12		М16 × 45.66	20	
		13		М16 × 65.66	1	
		14		М20 × 80.66	2	
			809-А.07.00.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Белякова				Лит.	Лист
Пров.	Стребков				И	1 2
В.контр.	Стребков			1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА	
Н.контр.	Стребков				Рычажный механизм левый Перегреватель №1750	
Чтв.	Ягубов				Копировал: Формат 11	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		16		Гайка М16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
		17		Гайка М16.8		
				ГОСТ 5916-70	32	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
		18		II М16.8	1	
		19		II М20.8	2	
		20		II М24.8	1	
		21		II М30.8	1	
		23		Шайба 16.65 Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шплинты ГОСТ 397-66:		
		25		Шплинт 4×36	3	
		26		Шплинт 5×40	1	
		27		Шплинт 6,3×50	1	
		29		Масленка I-B		
				ГОСТ 1303-56	1	
			809-А.07.00.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Белякова				Лит.	Лист
Пров.	Стребков				И	1 2
В.контр.	Стребков			1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА	
Н.контр.	Стребков				Копировал: Селезнева Формат 11	
Чтв.	Ягубов					

СЕРИЯ 1.464-4/75А

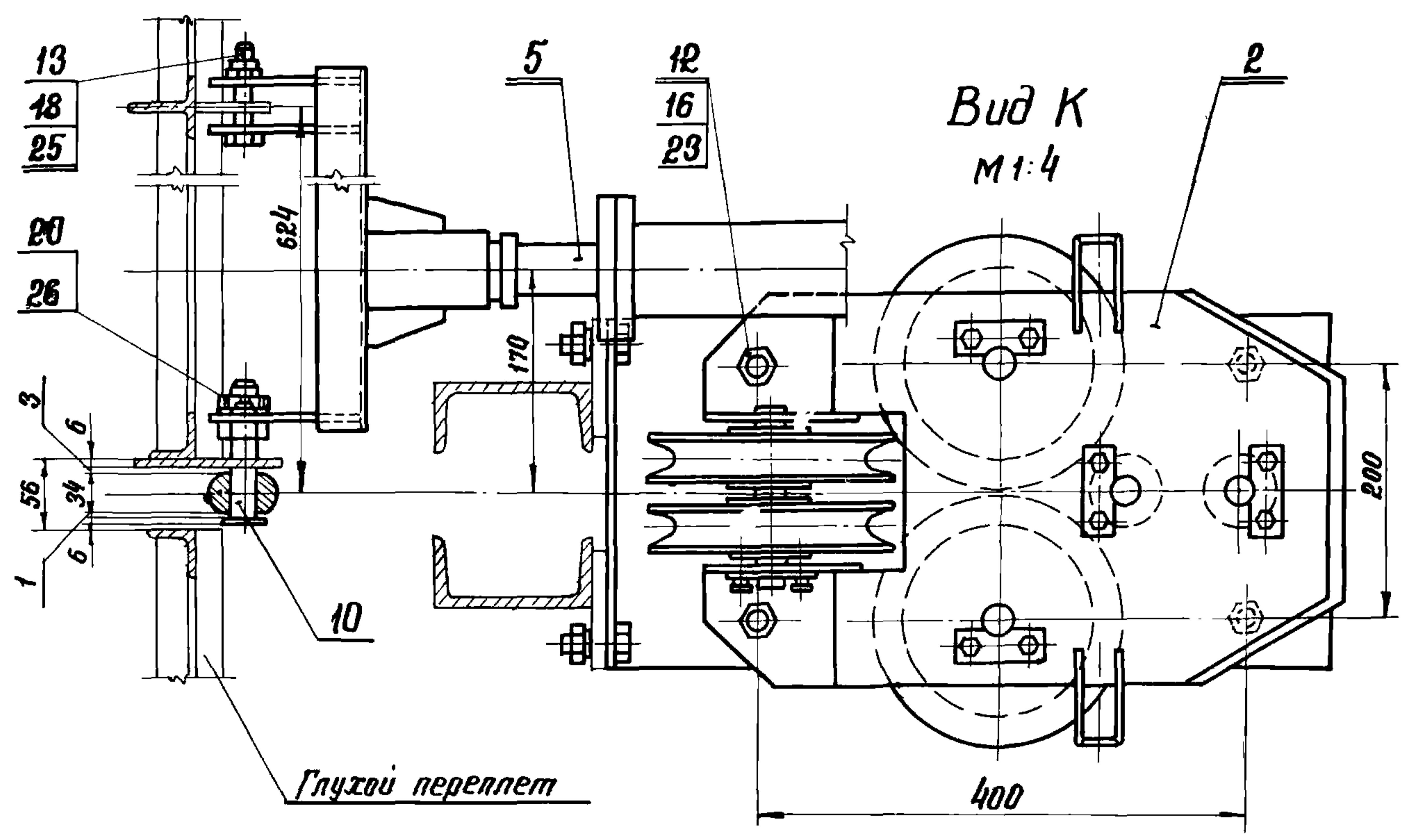
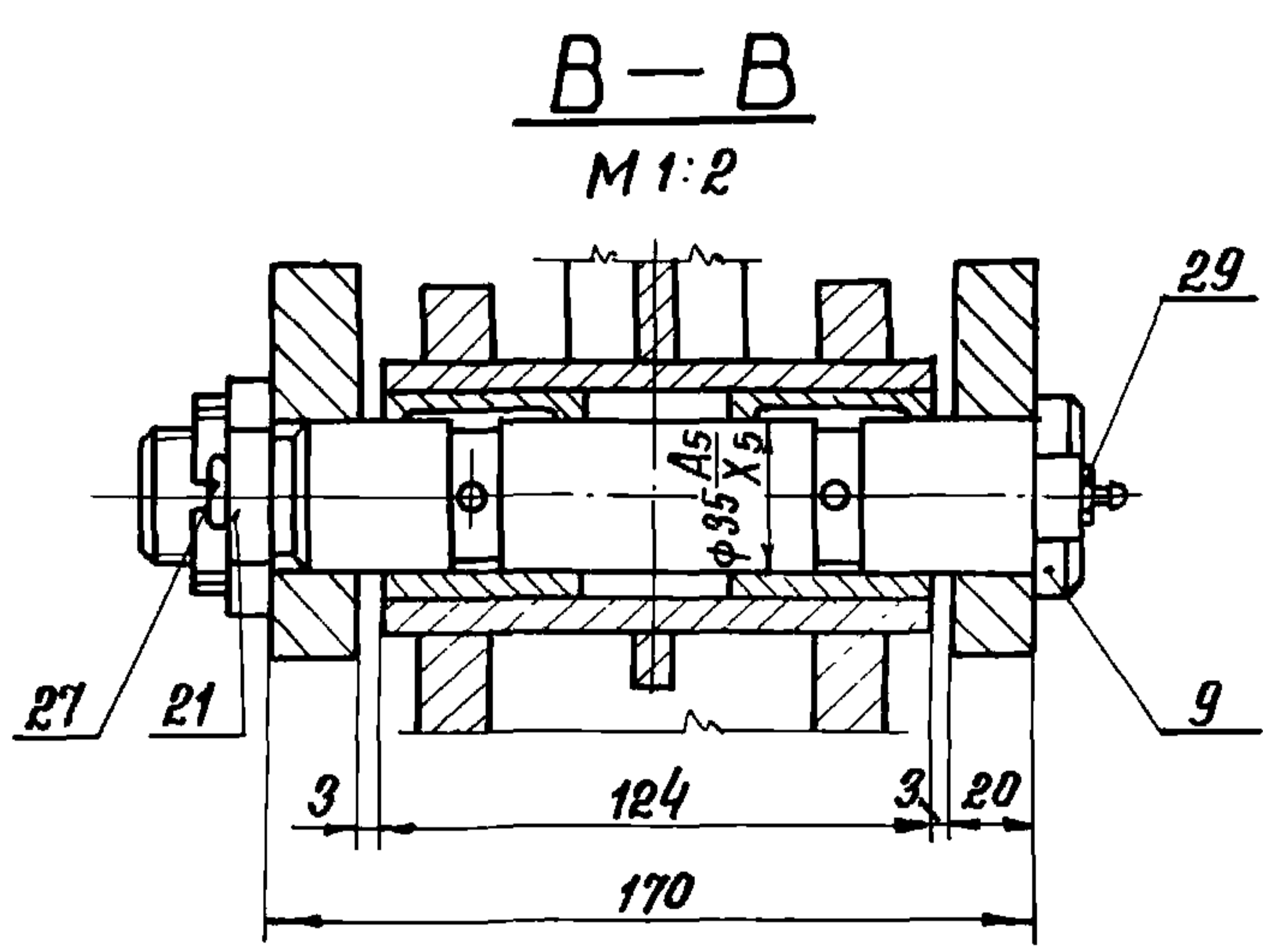
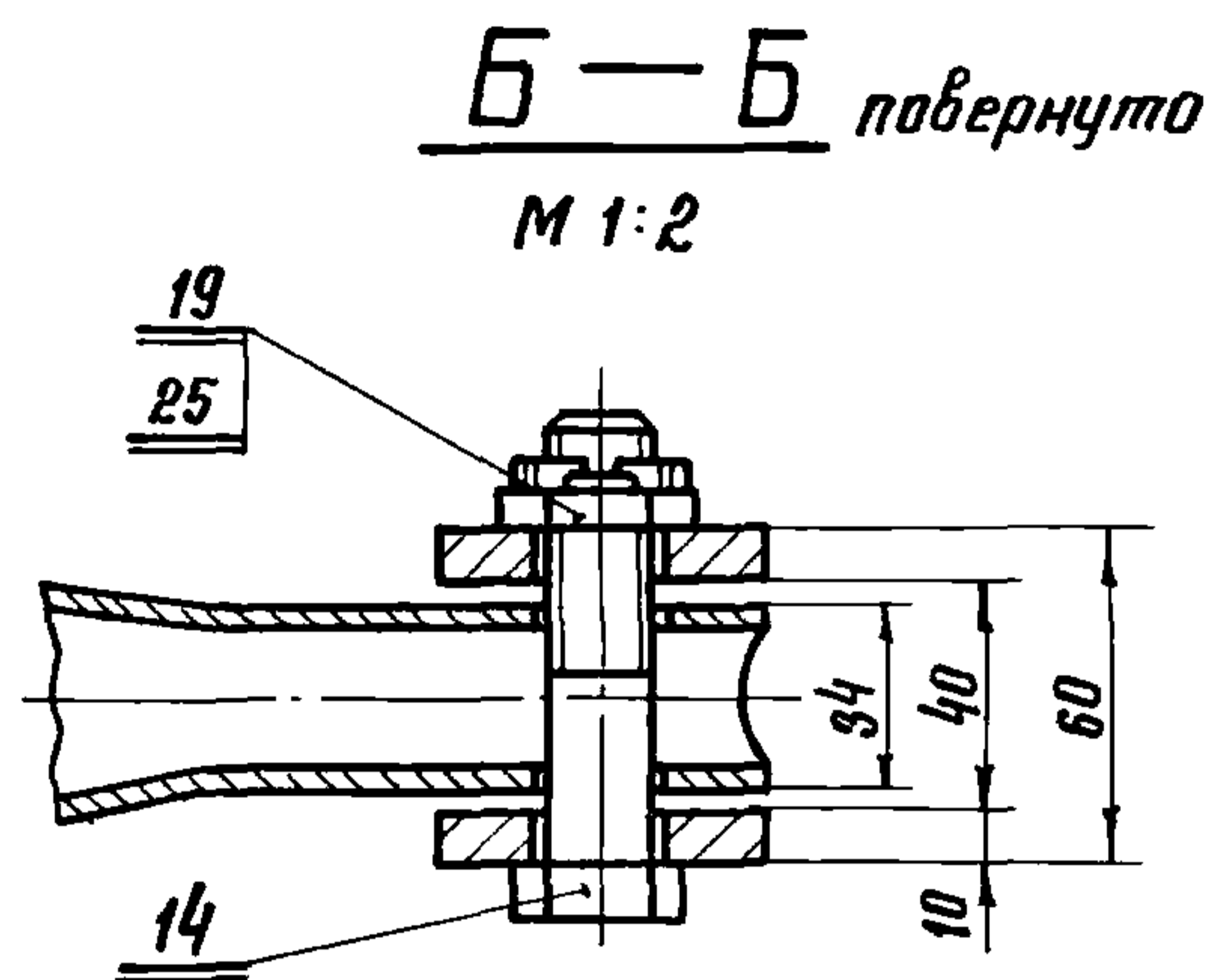
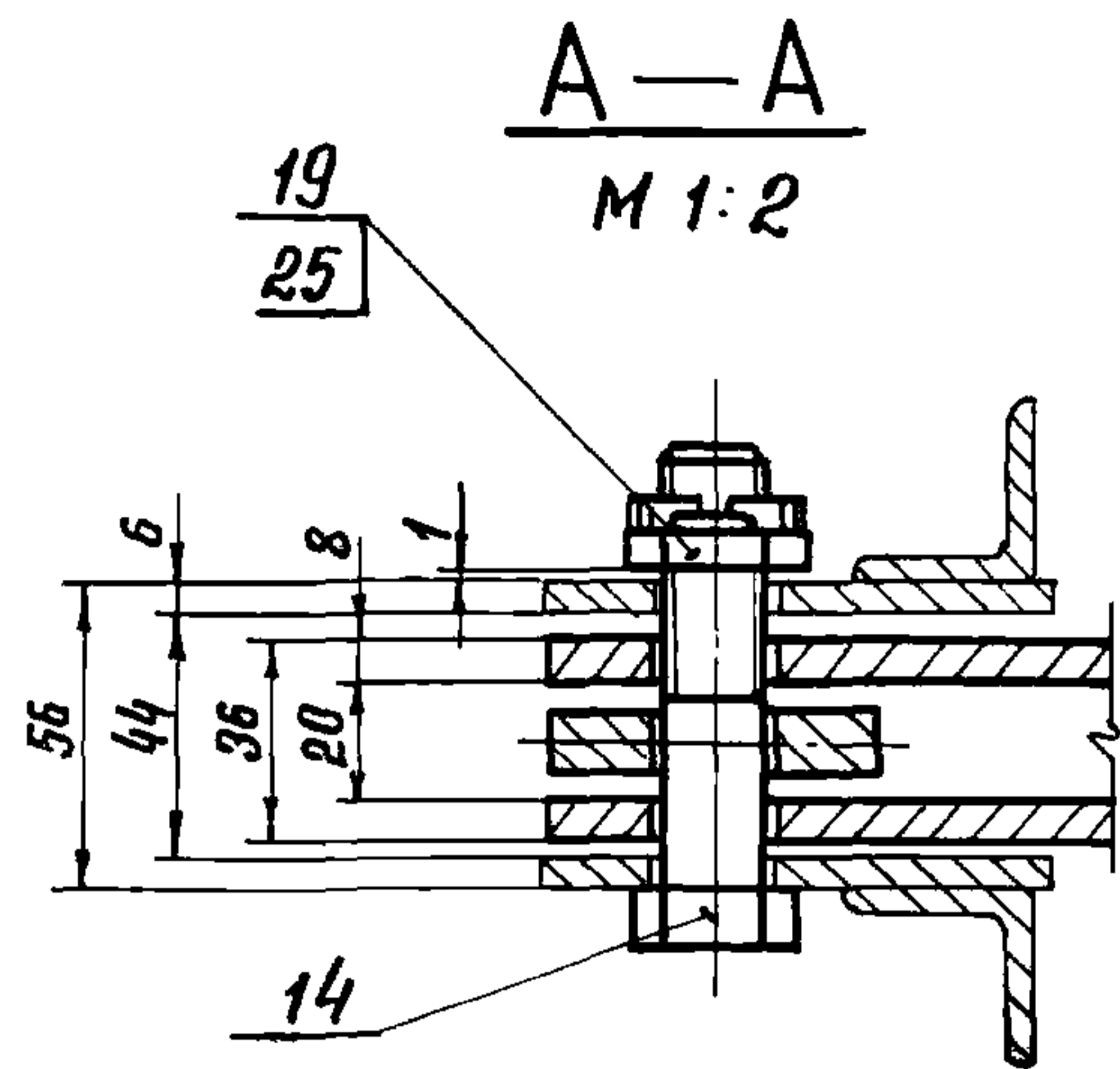
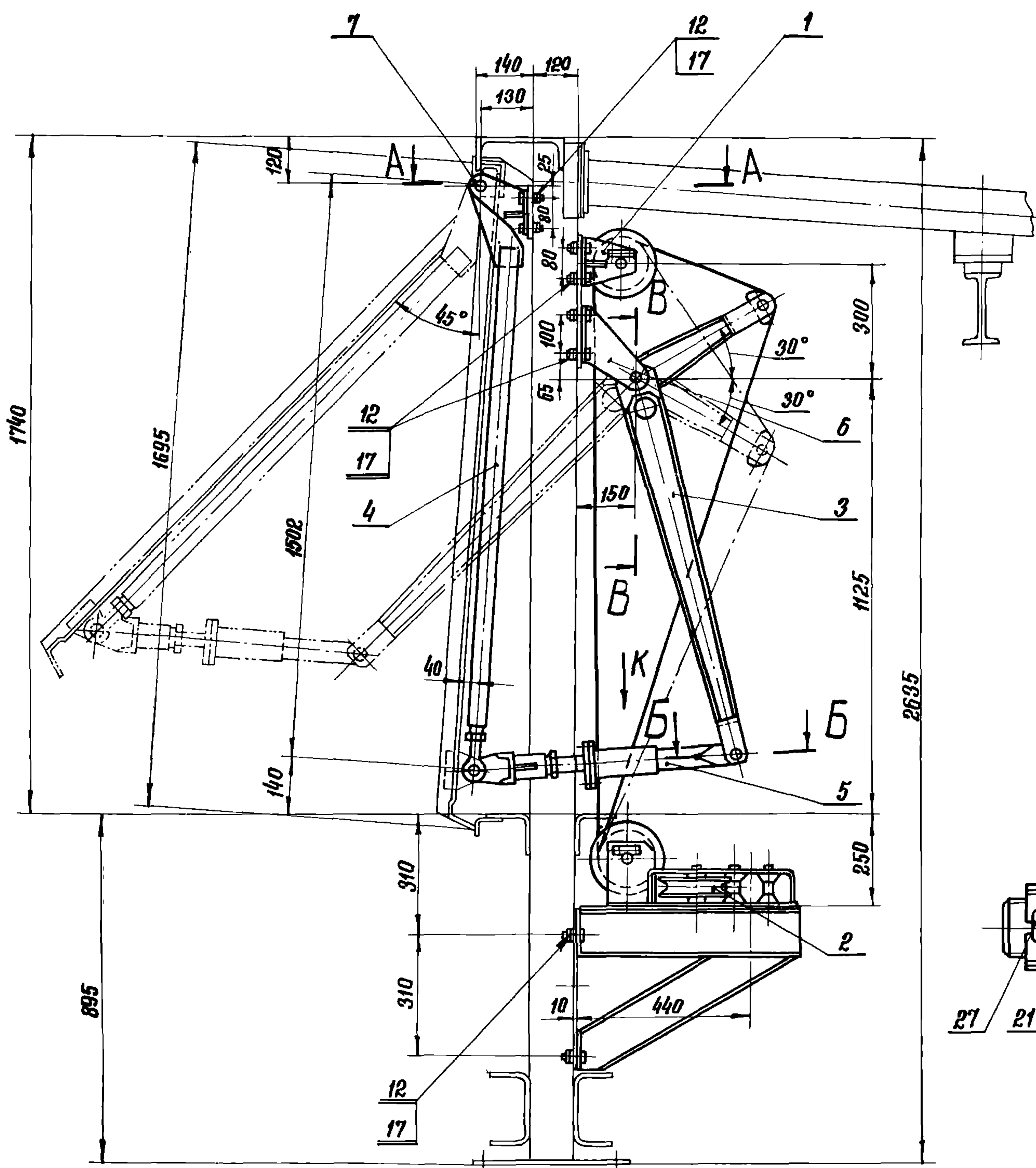
Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.08.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.08.00.100	Балка	1	
И	2		809-А.08.00.200	Площадка	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>809-А.08.00.000</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	6	
				<u>809-А.08.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	10	
			809-А.08.00.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Белякова				Лит.	Лист
Пров.	Стребков				И	1
В.контр.	Стребков			1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА	
Н.контр.	Стребков				Копировал: Селезнева Формат 11	
Чтв.	Ягубов					

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.08.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		809-А.08.00.101	Лист		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 50×100		
				Ст.3 ГОСТ 16523-70	8	0,19к2
БЧ	2		809-А.08.00.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-58	2	64,5к2
			809-А.08.00.100			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Белякова				Лит.	Лист
Пров.	Стребков				И	1
В.контр.	Стребков			1976	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА	
Н.контр.	Стребков				Копировал: Селезнева Формат 11	
Чтв.	Ягубов					



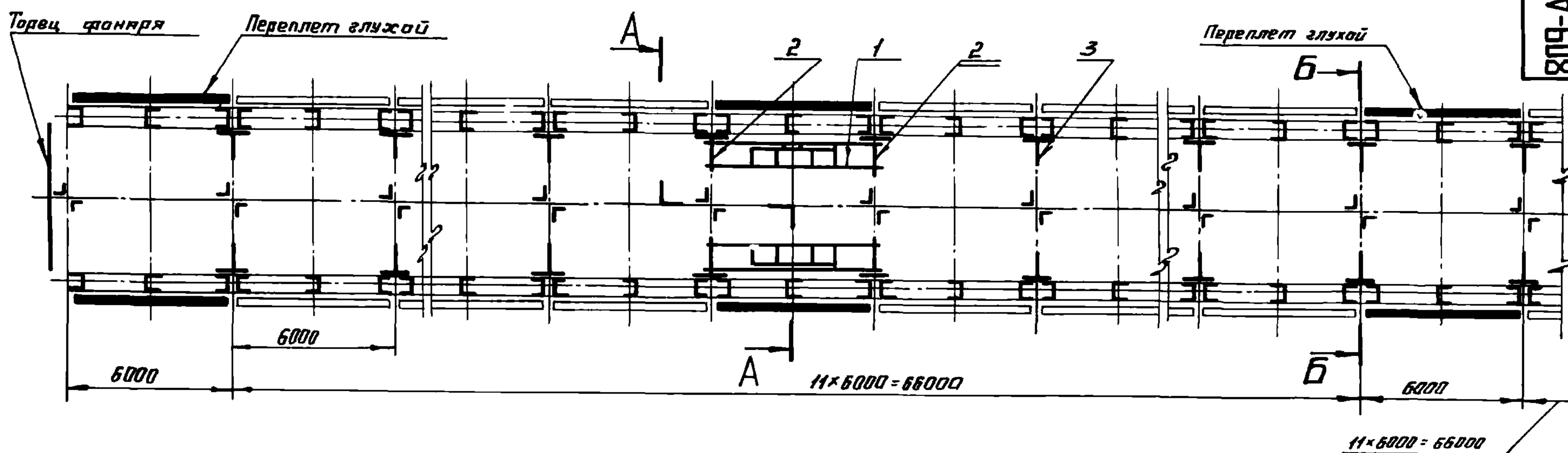
1. При монтаже обеспечить согласность всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75A

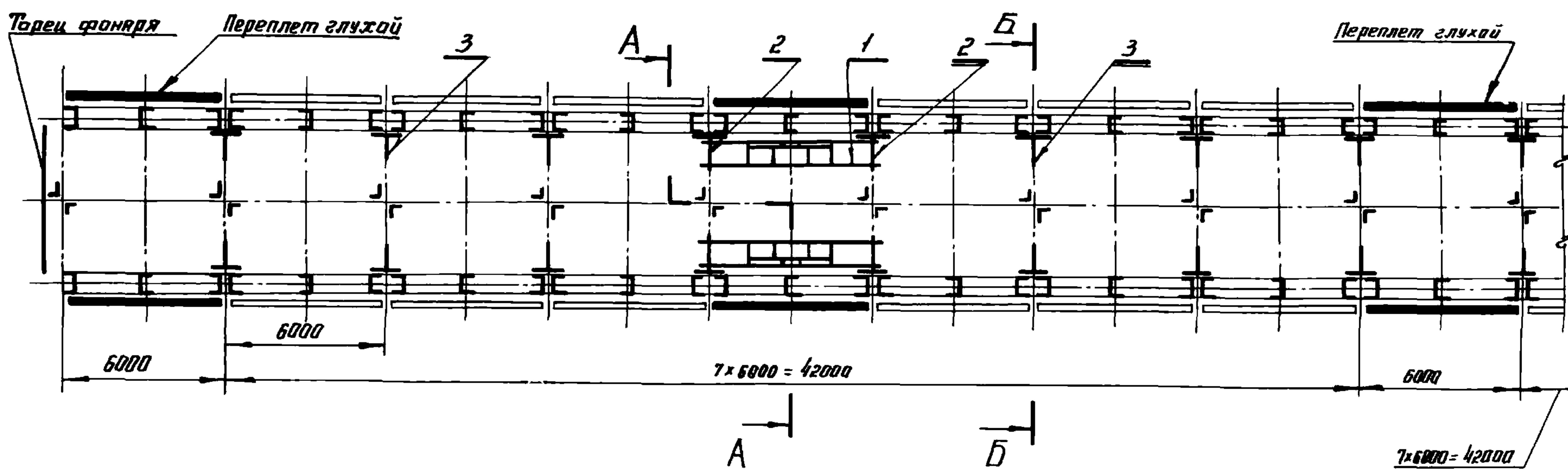
Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подп. и дата

				809-A.07.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычажный механизм левый	Лит.	Масса	Масштаб
			Разраб.	Белякова		И	115,5	1:10
			Проб.	Стредков	1974	Сборочный чертеж		
			Т.контр.			Лист	Листов 1	
			В.контр.	Стредков		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
			Н.контр.	Стредков		г.МОСКВА		
			Утв.	Ягупов		Копировал: Будикина Формат А2		

ОДНОЯРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕПЛЕТЫ Н=1×1750)

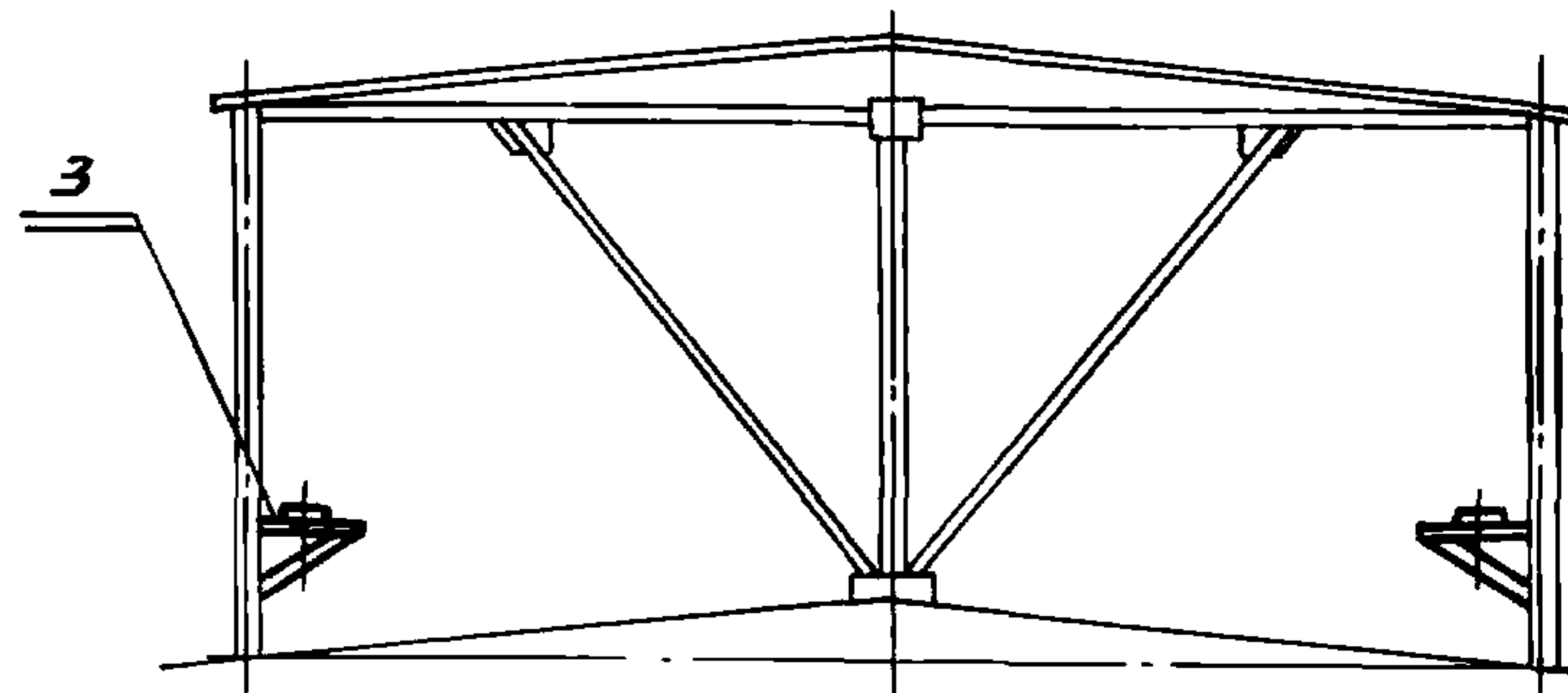
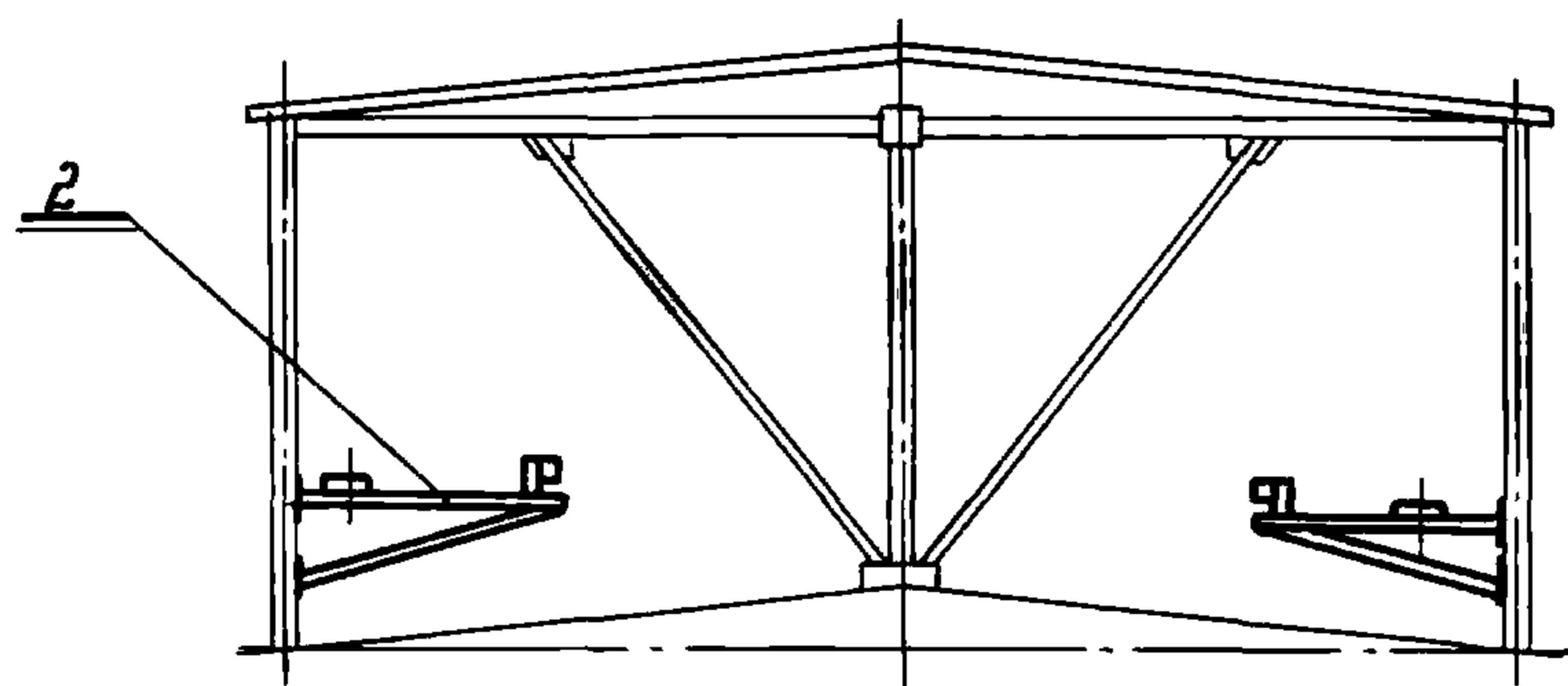


ДВУХъяРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕПЛЕТЫ Н=2×1250 и Н=2×1500)



A-A повернуто
М1:50

Б-Б повернуто
М1:50



Размеры для справок

Обозначение	Переплеты	Масса, кг
809-А.08.00.000	2 x 1250	374,0
	2 x 1500	
-01	1 x 1750	477,0

809-А.08.00.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	ЭТЯ	И	С.м.	1:150
Разраб.	Белякова	Стебков	Утв.	Яяпов			
Проб.	Стебков	Стебков	Утв.	Яяпов	Лист	Листов	1
Контр.	Стебков	Стебков	Утв.	Яяпов	ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
И.контр.	Стебков	Стебков	Утв.	Яяпов	г. Москва		
Утв.	Яяпов	Стебков	Утв.	Яяпов	Формат 22		

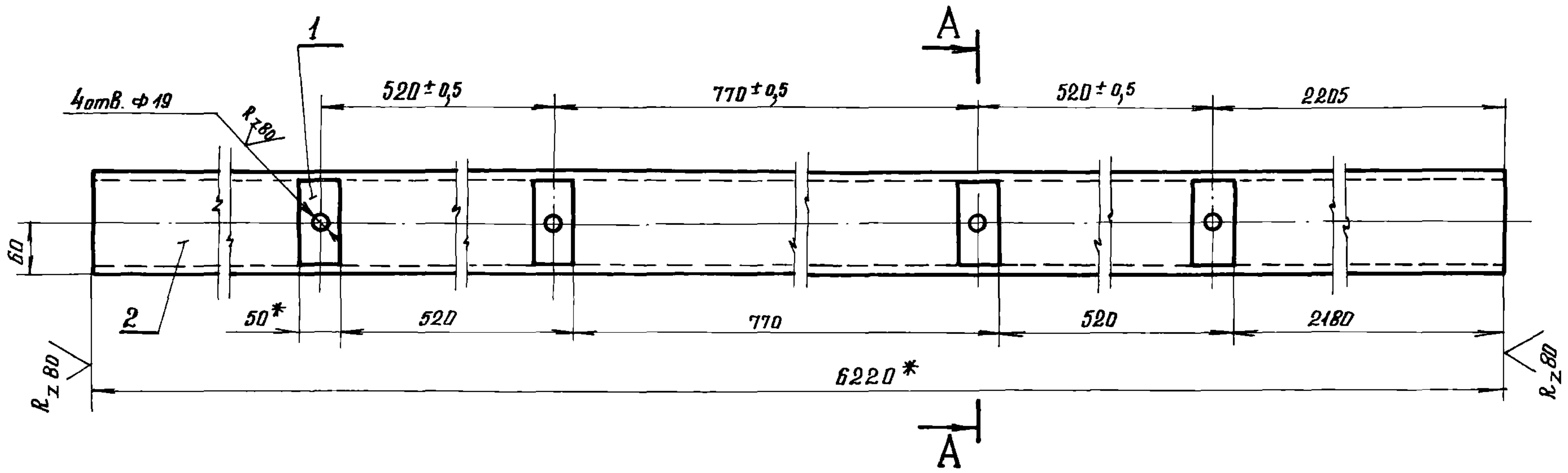
копировал: Шин

СЕРИЯ 1464-4/75А

Имя, № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 1.464-4/75А

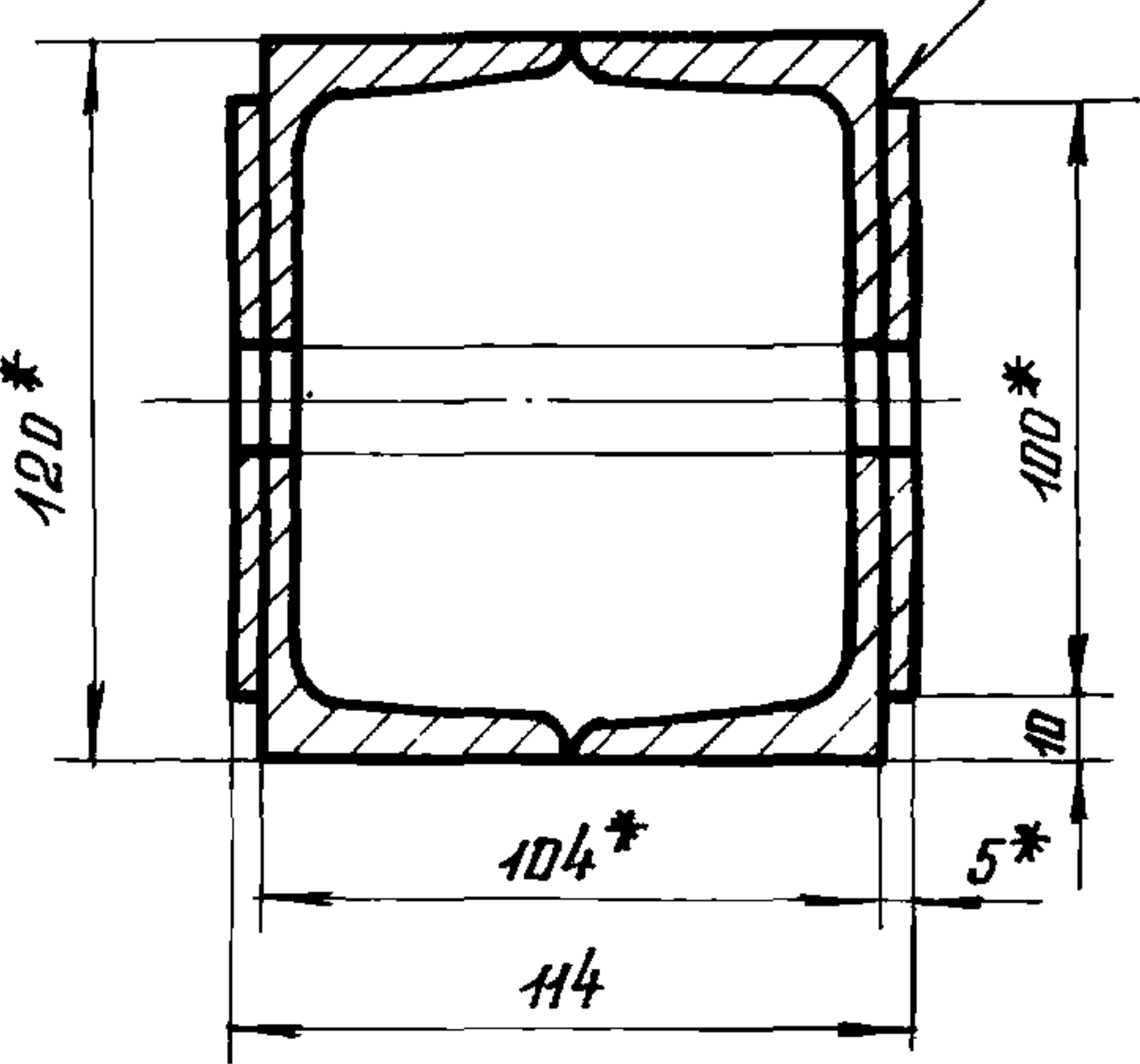
809-А.08.00.100СБ



A-A

M 1:2

ГОСТ 5264-69-T1-Δ4



1. Сварку производить электродами 942 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 3.* Размеры для справок.

809-А.08.00.100СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	130,0	1:5
Разраб.	Белякова	Стрелков	Степ	1976	Лист	Листов 1	
Пров.	Стрелков	Степ	Степ		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков	Степ	Степ				
Н.контр.	Стрелков	Степ	Степ				
Утв.	Ягупов	Степ	Степ				

Копировал: Селезнева Формат 12

Серия 1.464-4/75А

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	809-А.08.00.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	809-А.08.00.201	Плита	1	
И		2	809-А.08.00.202	Уголок	1	
И		3	809-А.08.00.203	Швеллер	1	
И		4	809-А.08.00.204	Плита		
				Лист 8ГОСТ 49903-74 270×555 Ст.3ГОСТ 16523-70	1	9,4кг
И		5	809-А.08.00.205	Швеллер		
				Швеллер 12ГОСТ 8240-72 L=1312 Ст.3ГОСТ 535-58	1	13,65кг

809-А.08.00.200

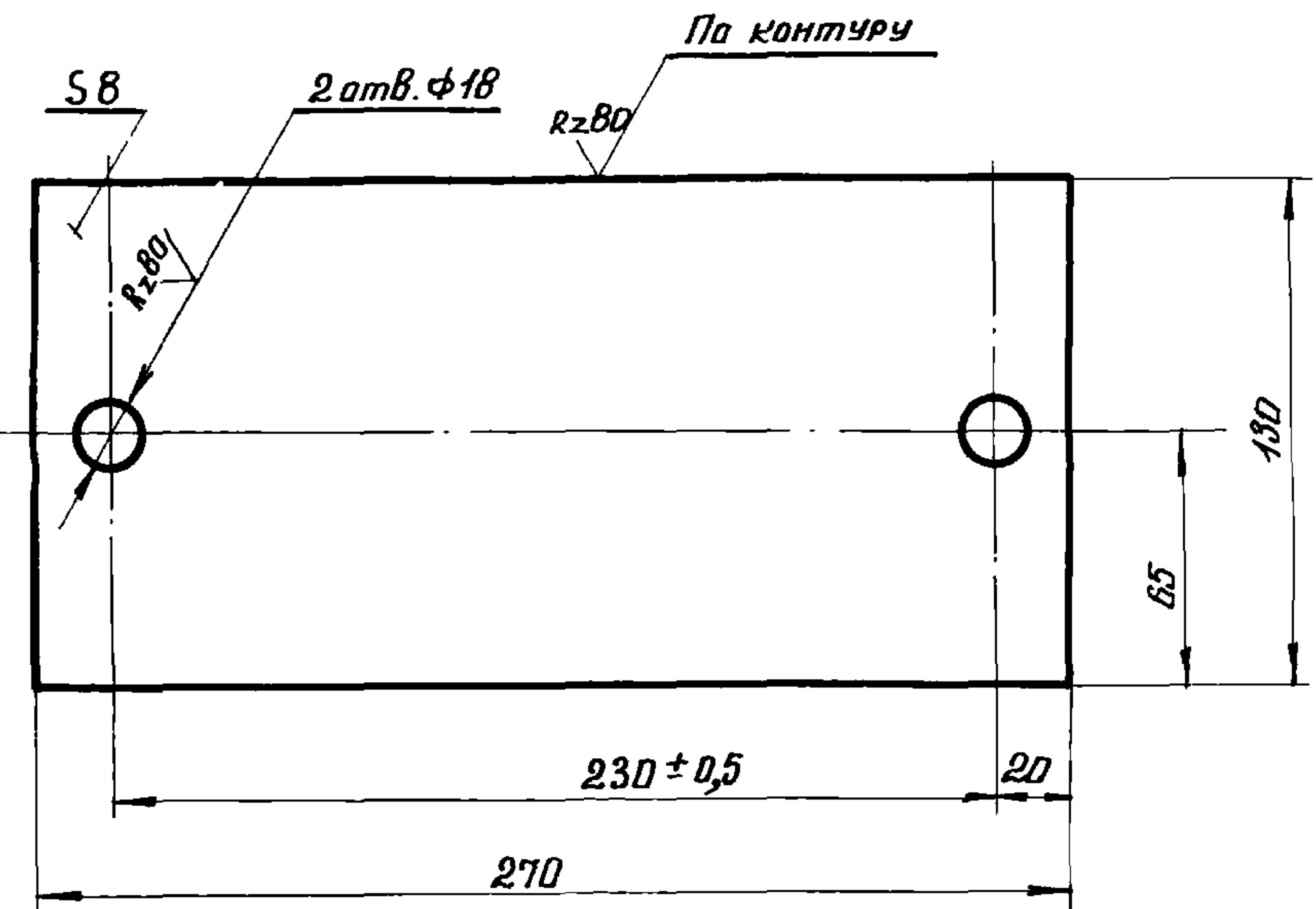
Площадка

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА

Копировал: Селезнева Формат 11

Серия 1.464-4/75А

809-А.08.00.201



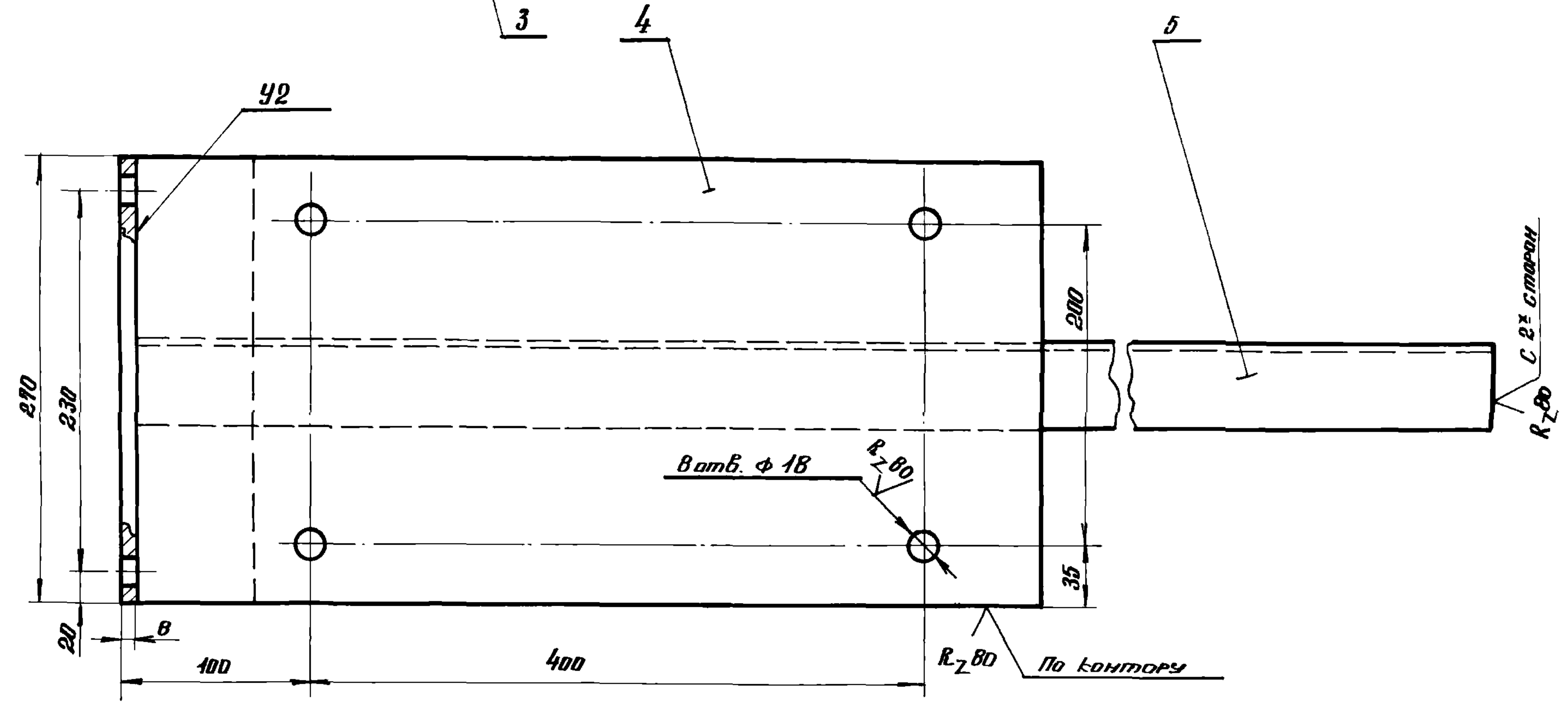
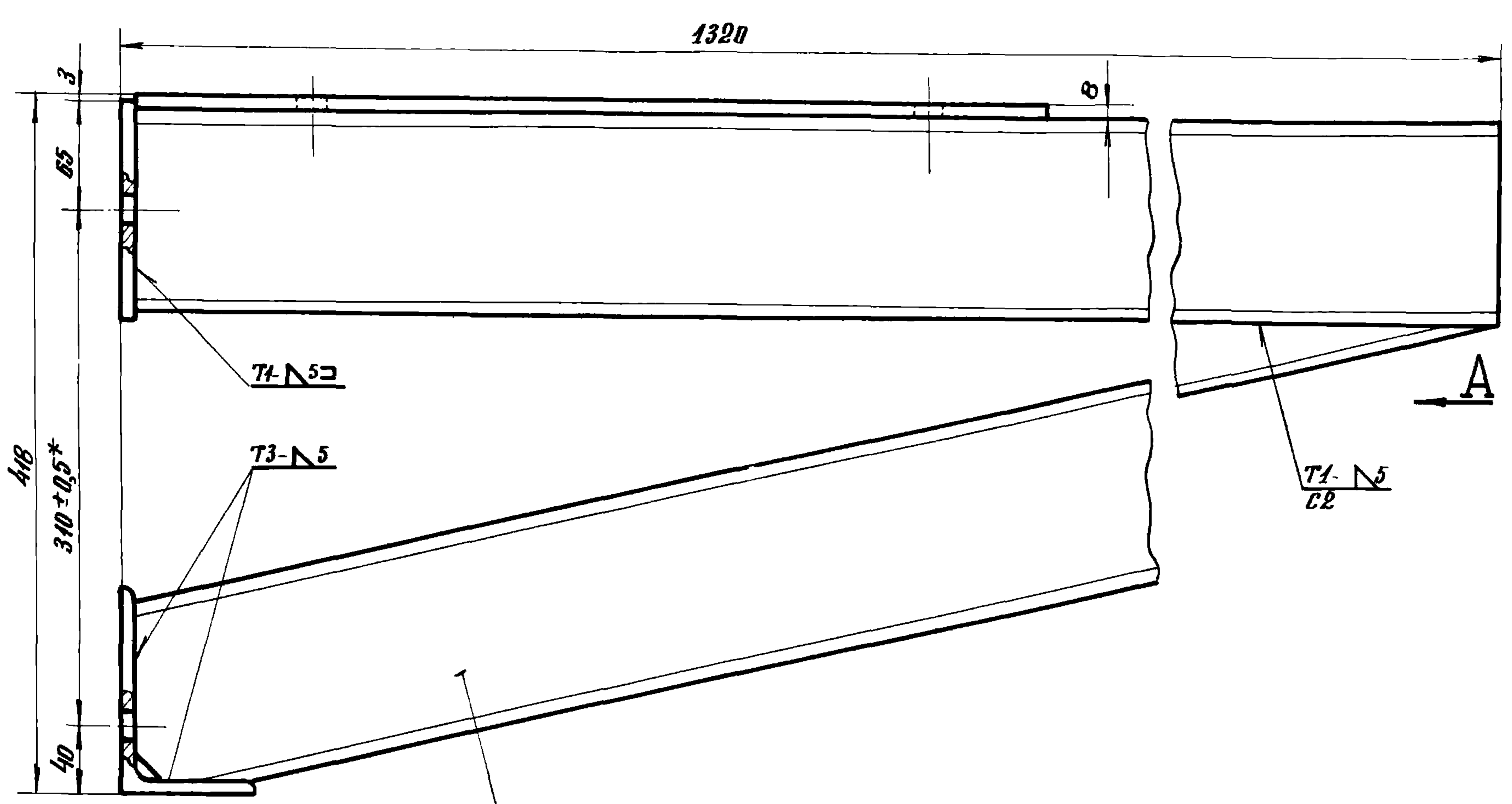
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.

809-А.08.00.201					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	2,17	1:2
Разраб.	Белякова	Стрелков	Степ	1976	Лист	Листов 1	
Пров.	Стрелков	Степ	Степ		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Т.контр.							
В.контр.	Стрелков	Степ	Степ				
Н.контр.	Стрелков	Степ	Степ				
Утв.	Ягупов	Степ	Степ				

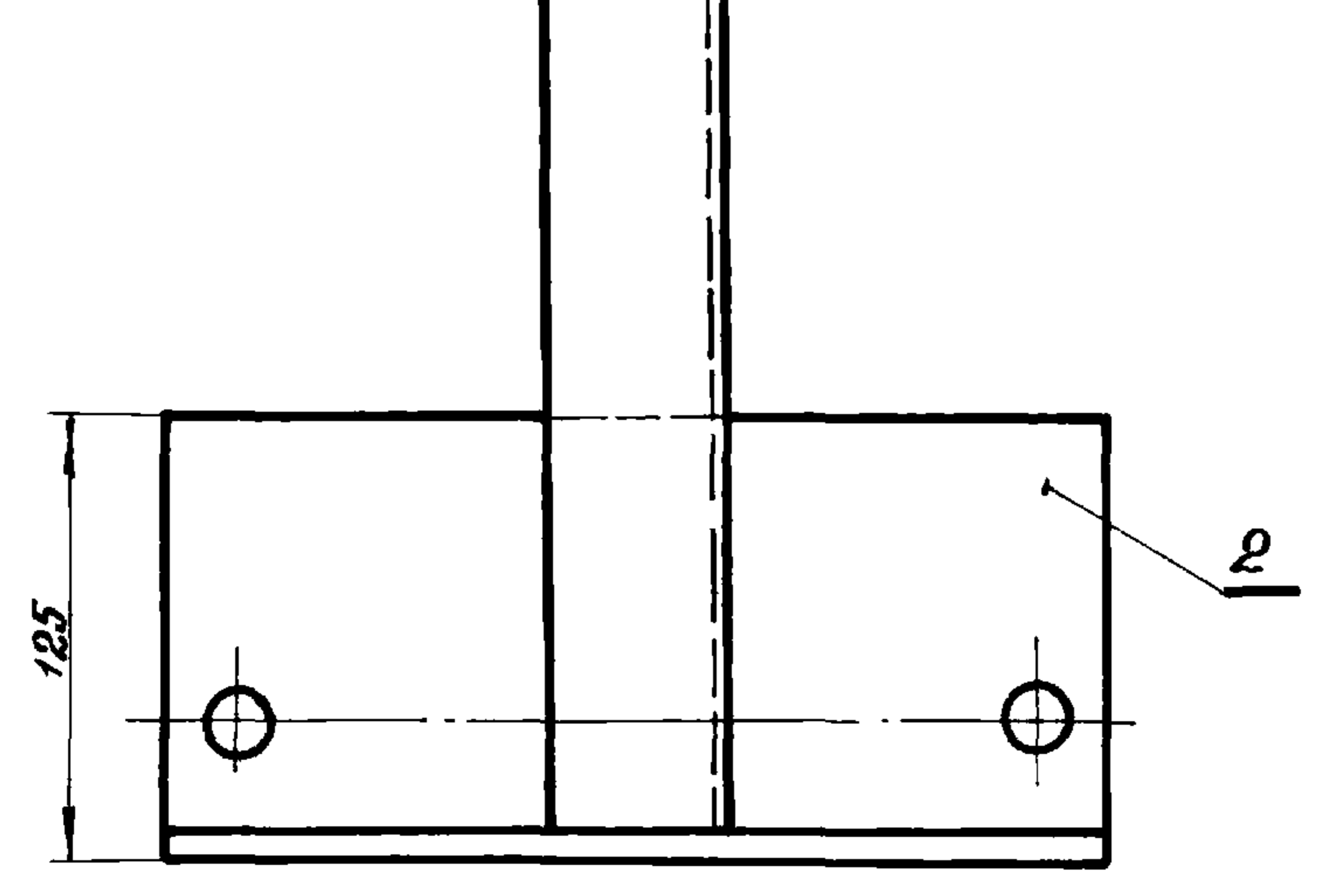
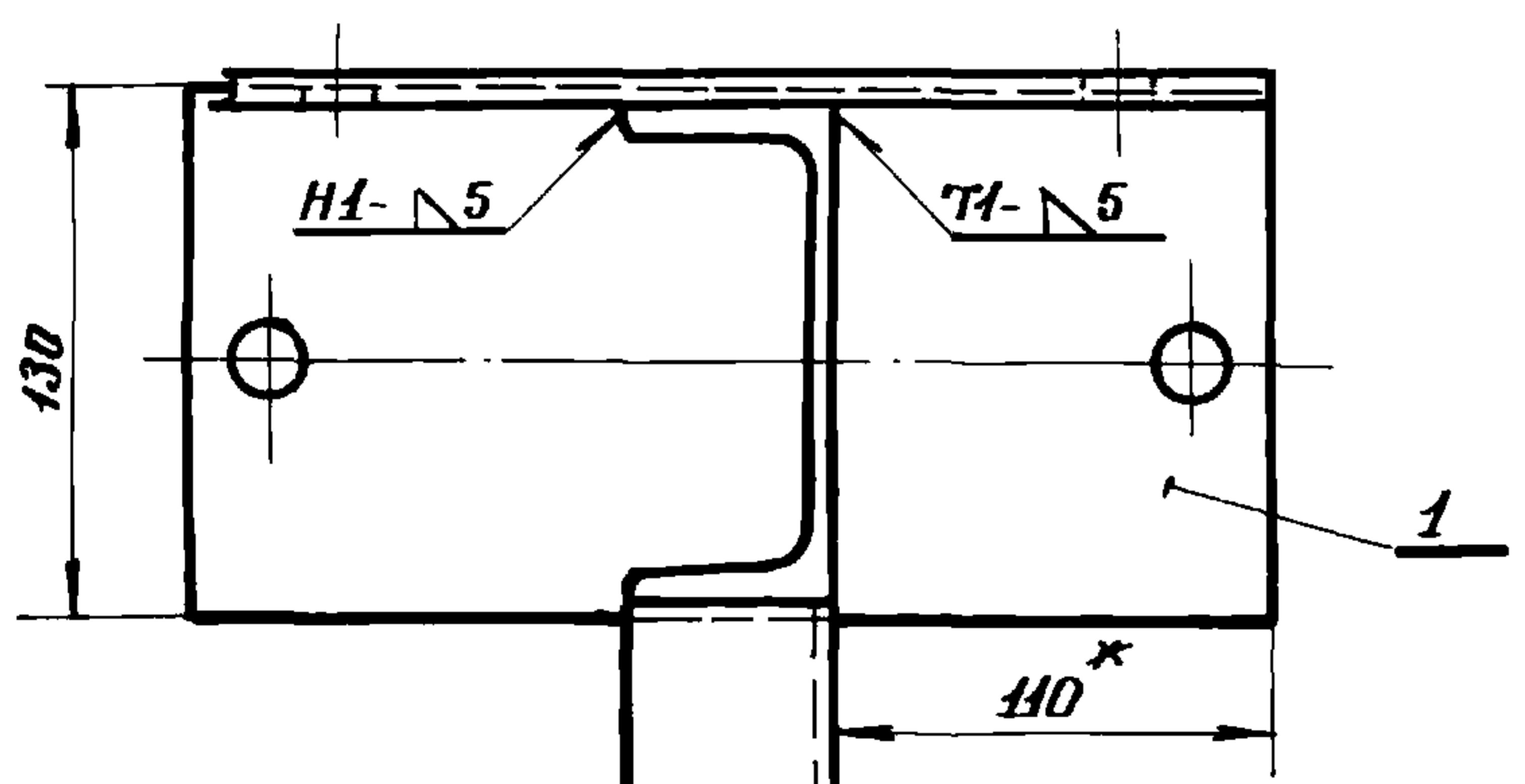
Плита

Сталь Ст 3 ГОСТ 380-71

Копировал: Селезнева Формат 11



Вид А



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все разрезы, кроме* для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм.	№ подл.	Подп.	и дат	Взам.	инж. с/п	Изм.	с/п	Изм.	с/п	Подп.	и дат
------	---------	-------	-------	-------	----------	------	-----	------	-----	-------	-------

809-A.08.00.200СБ				Лист	Масса	М-д
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	и	1:2,5
Разр.	белякова	Средков	1976		4,0	
Пров.	Средков	Средков				
Г.контр.						
В.контр.	Средков	Средков				
Н.контр.	Средков	Средков				
Утв.	Яглов	Яглов				

Площадка
Сборочный чертеж

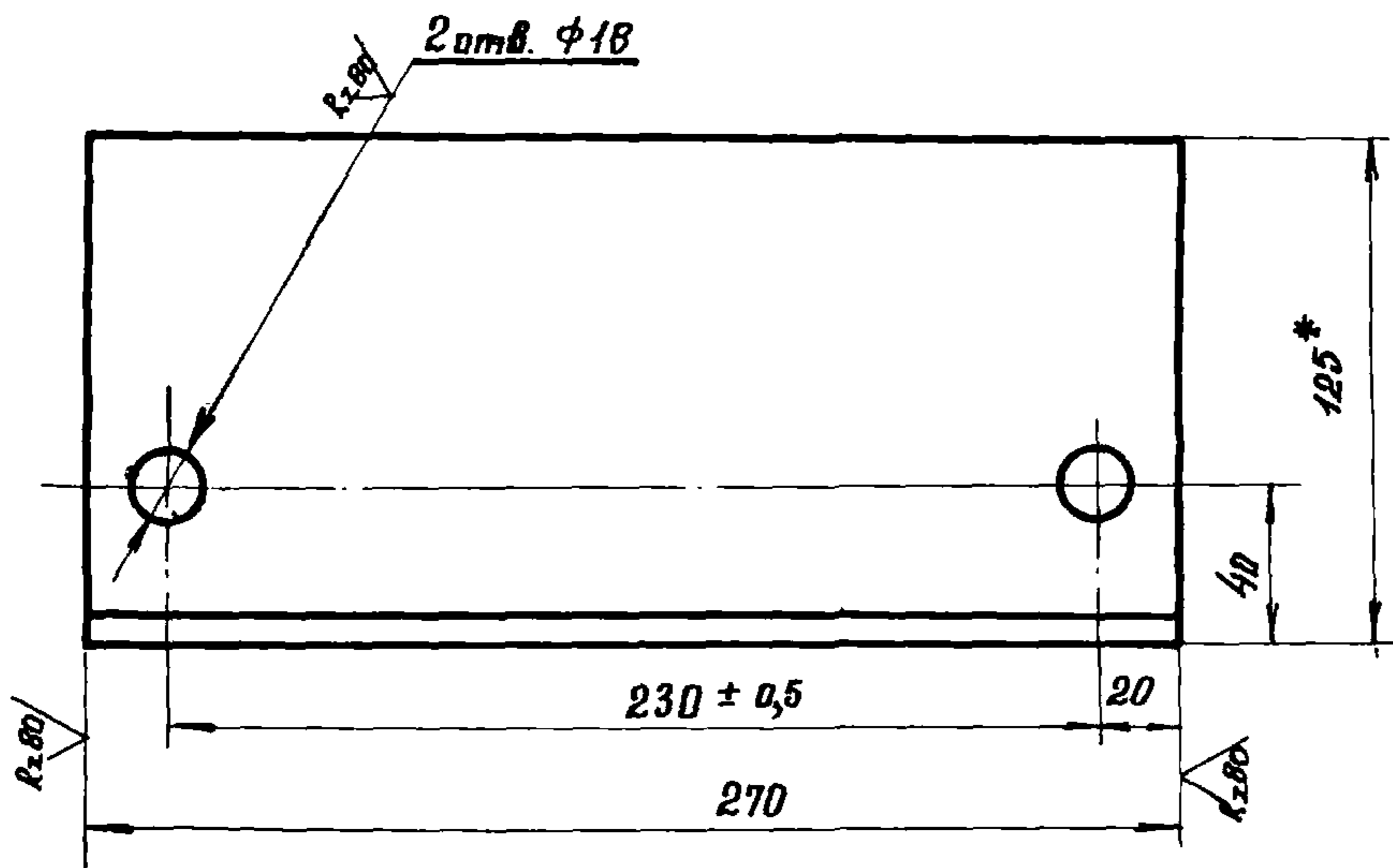
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г.МОСКВА

Копировал Селезнева
Формат 22

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.08.00.202

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
2. * Размер для справок.

809-A.08.00.202

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,4	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок 6-125x80x8 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

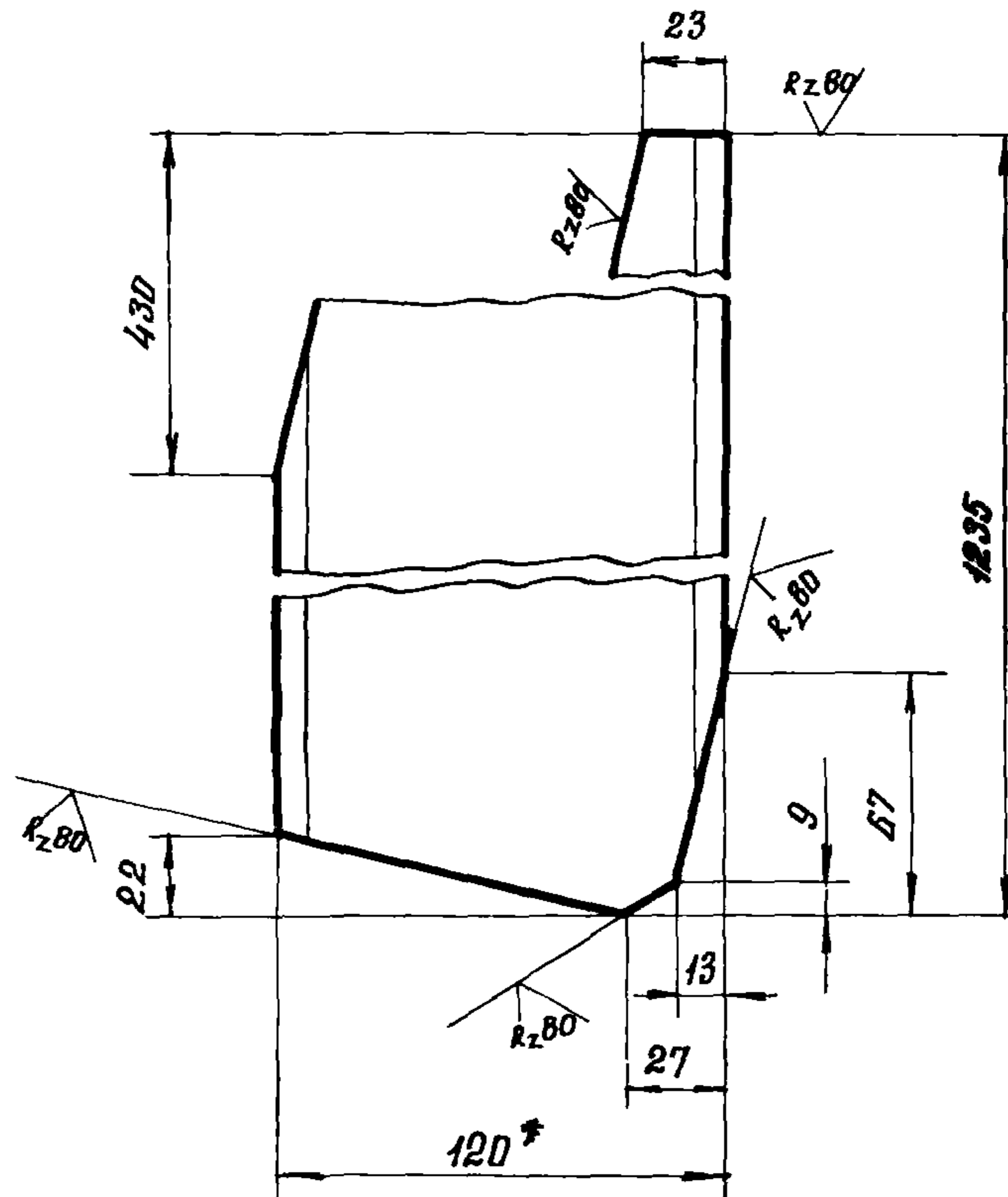
Копировал: Селезнева

Формат 11

89

809-A.08.00.203

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
2. * Размер для справок.

809-A.08.00.203

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,4	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал: Селезнева

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	22		809-A.08.00.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		809-A.08.00.301	Швеллер	1	
И	2		809-A.08.00.302	Швеллер	1	
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L=562	1	5,84 кг
И	3		809-A.08.00.201	Плита	1	
И	4		809-A.08.00.202	Уголок	1	
И	5		809-A.08.00.204	Плита	1	
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 270x555 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	9,4 кг

809-A.08.00.300

Площадка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

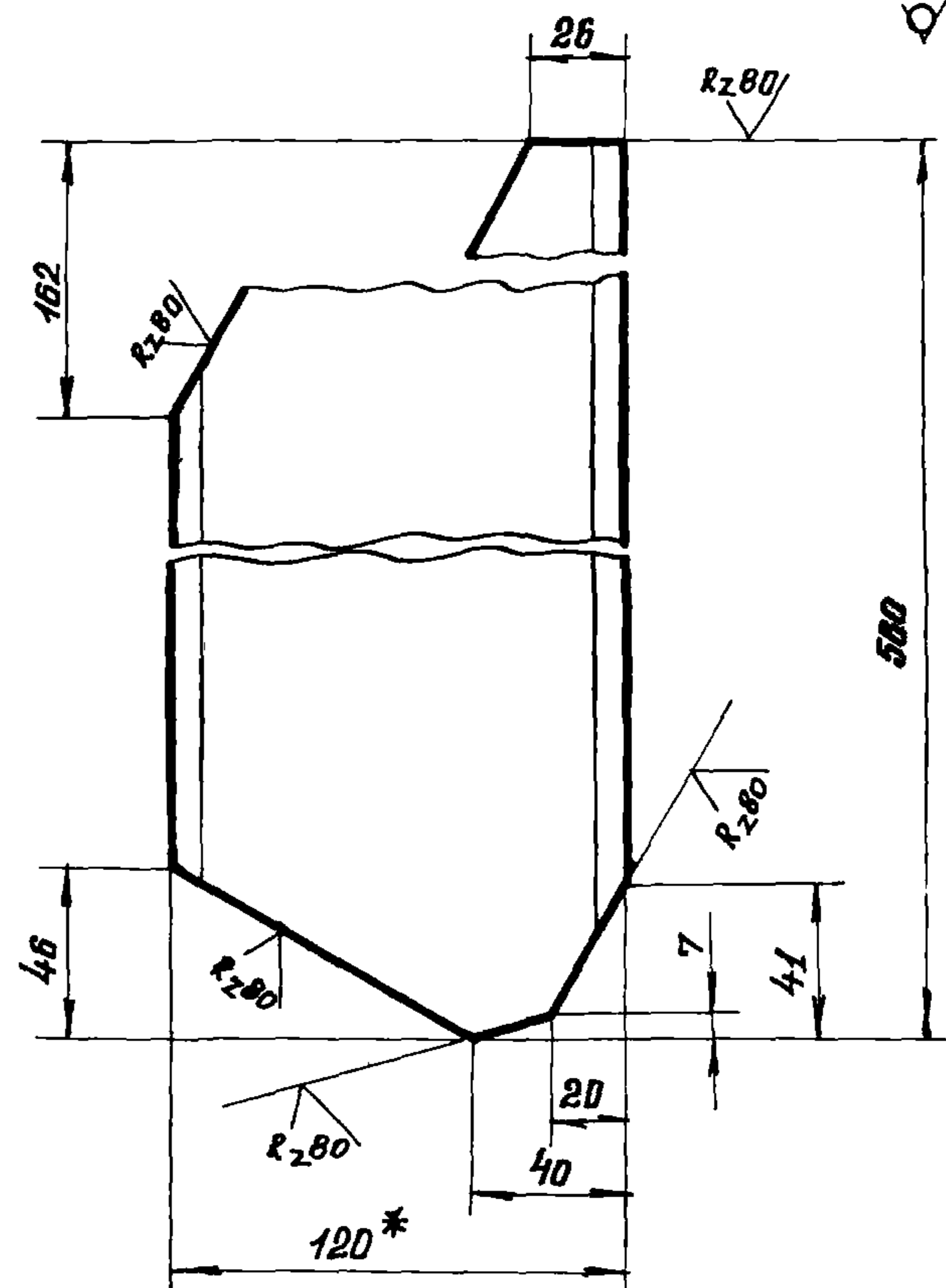
Копировал: Селезнева

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.08.00.301

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
2. * Размер для справок.

809-A.08.00.301

Швеллер

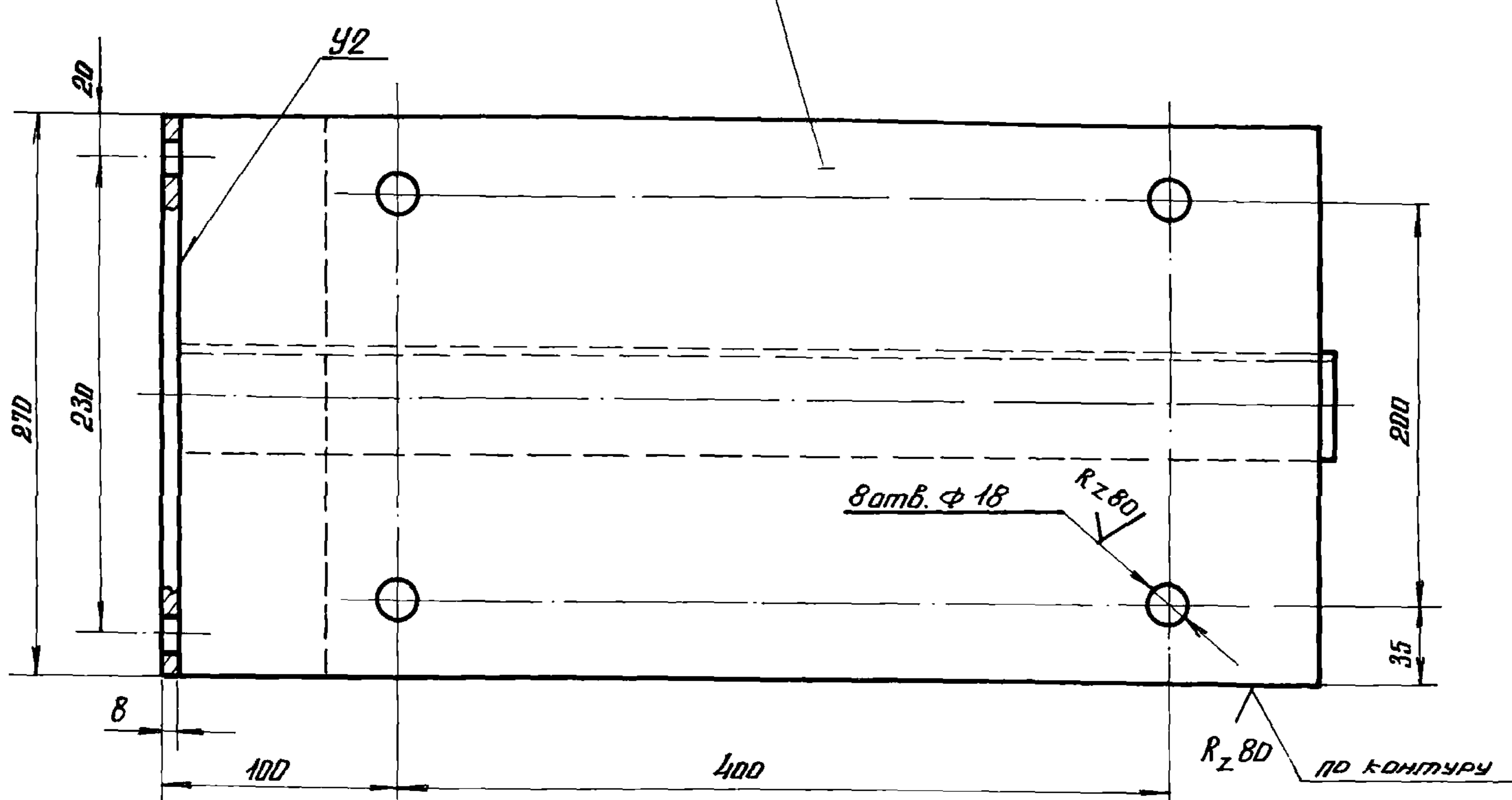
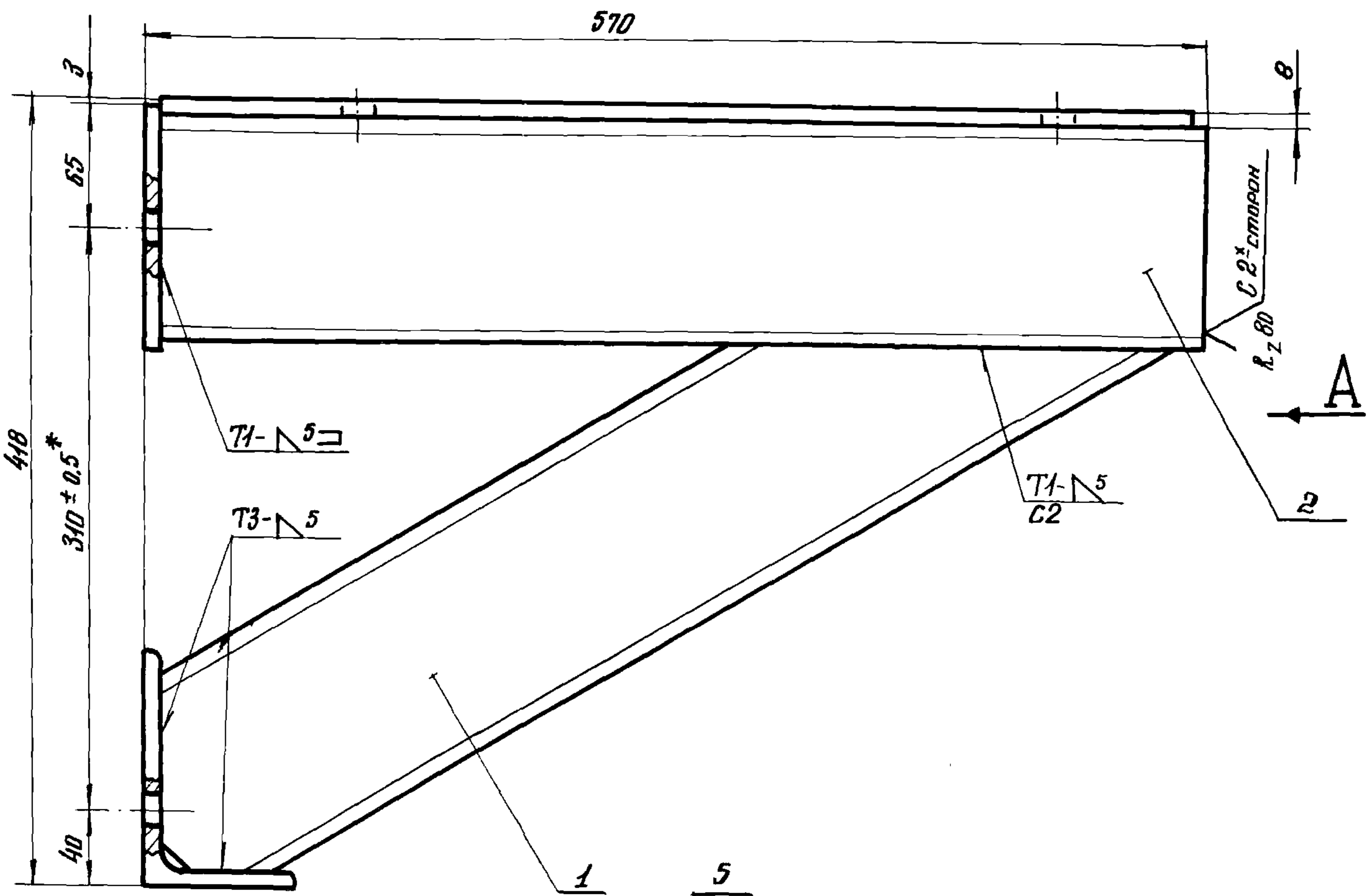
Лит.	Масса	Масштаб
И	5,7	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

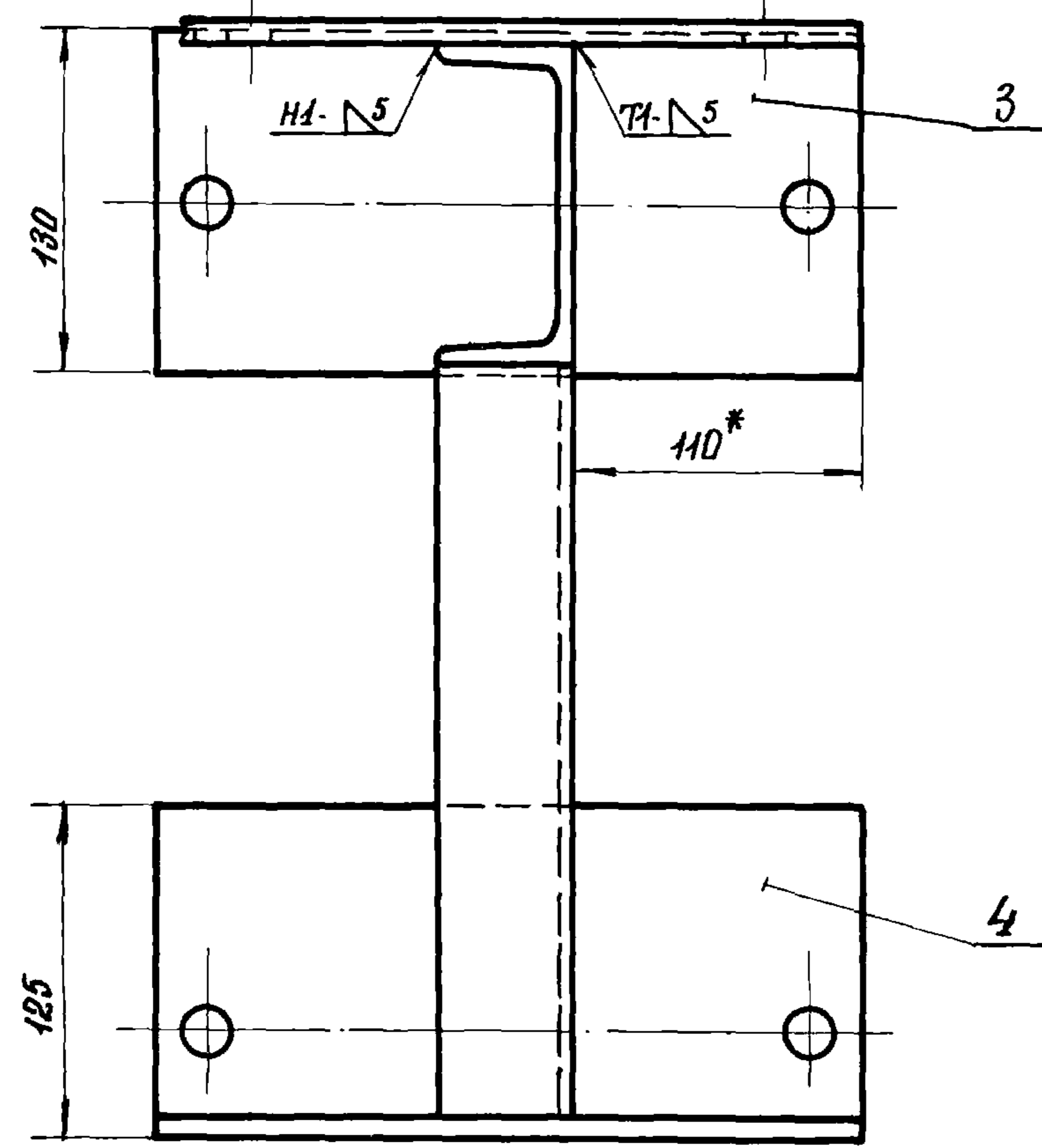
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Копировал: Селезнева

Формат 11



Вид А



1. Сварку производить электродом 942 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все размеры, кроме *, для справок.

СЕРИЯ 1.46Н-4/75А

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Подп.	и	Дата

809-A.08.00.300СБ						Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	И	26,5	1:2,5
Разраб.	Белякова	Стрелков	1976			Лист	Листов 1	
Проб.	Стрелков					ЦНИИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		
Т. контр.								
В. контр.	Стрелков							
Н. контр.	Стрелков							
Утв.	Языков							