

Министерство черной металлургии
СССР

УДК

Группа В32

СОГЛАСОВАНО

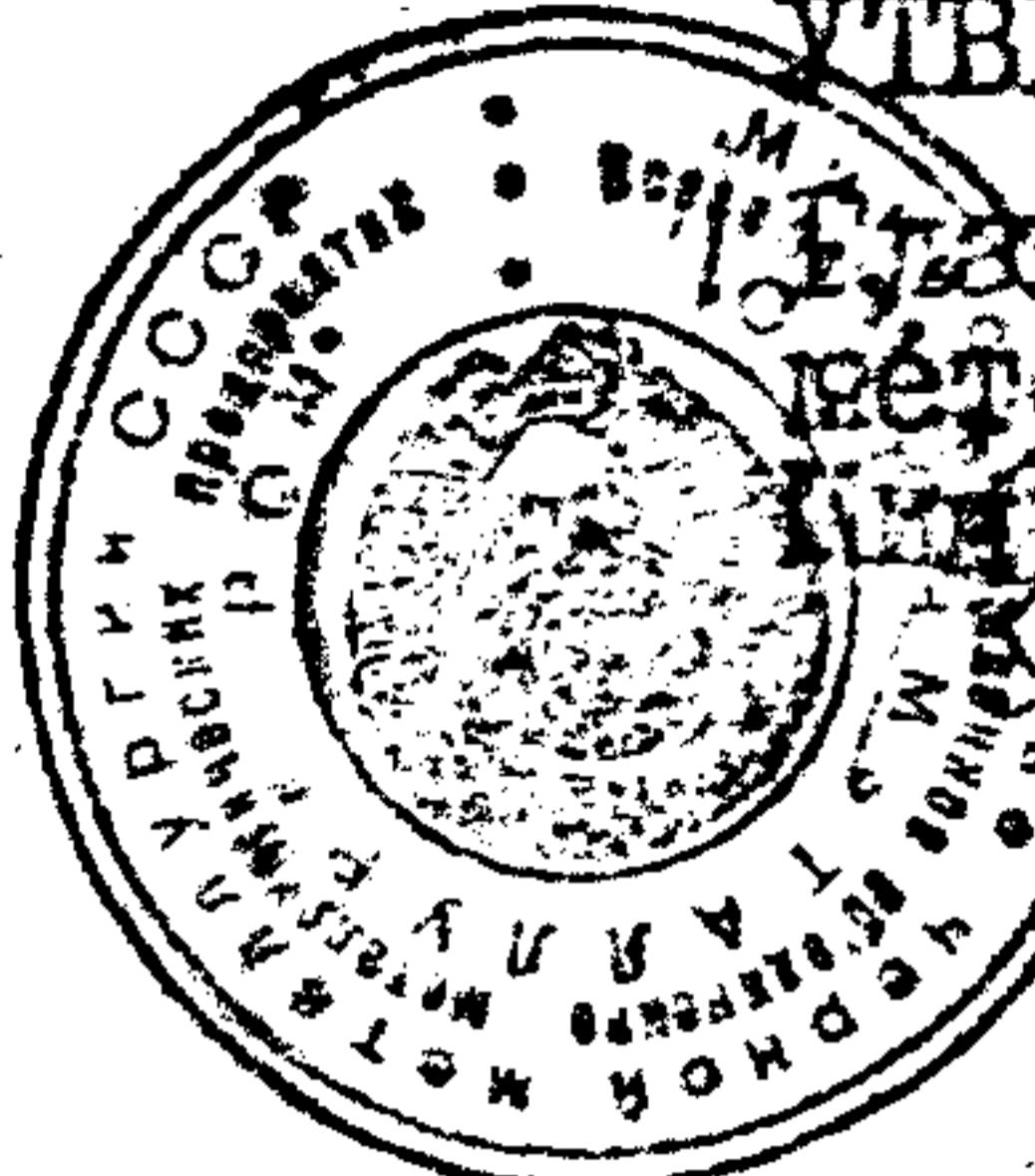
Директор ВО "Союзметалло-
строй НИИпроект"
Госстроя СССР

М.Мельников
17.04.82

УТВЕРЖДАЮ

"Главный инженер ВПО "Союз-
металлургпром"
ЦНИИЧермета СССР

А.Н.Глазов



90382

ПРОКАТ ФАСОННЫЙ

из низколегированной стали повышенной коррозионной

стойкости марок 08ХГСДИ и 08ХГСБДИ

Технические условия

ТУ 14-1-3346-82

Опытная партия

Срок введения с 01.07.1982. На срок до 01.07.1985.

СОГЛАСОВАН

Главный инженер
ЦНИИпроектстальконструкции

В.В.Кузнецов
25.04.82
Заведующий лабораторией
стандартизации конструк-
ционных сталей ЦНИИЧЕРМЕТ

РАЗРАБОТАН

Главный инженер
Нижнетагильского метал-
лургического комбината

И.Х.Ромазан
31.01.82
Заместитель директора
Уральского НИИ черных
металлов

Д.А.Хромов
3.03.82

Директор Института
качественных сталей
ЦНИИЧЕРМЕТ

С.А.Голованенко
3.03.82

Л.А.Смирнов
19.01.82
Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкций
по научной работе

Б.Г.Павлов
24.01.82

1982 г

Настоящие технические условия распространяются на фасонный прокат (дутавры, швеллеры, угловую сталь) с толщиной в месте отбора проб до 10,5 мм включительно из низколегированной стали марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП, повышенной коррозионной стойкости (опытная партия 20000 т).

Пример условного обозначения дутавровой балки № 20 из стали марки 08ХГСДП:

20 ГОСТ 8239-72
Дутавр 08ХГСДП ТУ И4-1-3346 - 82

I. СОРТАМЕНТ

- I.I. Сортамент проката должен соответствовать требованиям:
дутавров с параллельными гранями полок - ТУ И4-2-24-72 ;
балок дутавровых - ГОСТ 8239-72 ;
швеллеров - ГОСТ 8240-72 ;
уголков равнополочных - ГОСТ 8509-72

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 535-79.

2.2. Профили изготавливаются из стали марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП.

2.3. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице I.

Инв. № подл.	Подпись и дата	БЗОМ. инв. №	Л/доп. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ И4-1-3346-8.2		
Р/з разб.					Прокат фасонный из низ- колегированной стали по- вышенной коррозионной стойкости. (опытная партия)	Лит.	Лист
Проб.						1	2
Н.контр.							
Утв.					Технические условия		

Таблица I

Марка :

Массовая доля элементов, %

стали :Углерод:Кремний:Марганец:Хром:Миобий:Медь:Фосфор: Сера
не более: :не более

08ХГСДП	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5- 0,8	-	0,2- 0,4	0,05- 0,08	0,035
08ХГСДП	0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5- 0,8	0,02- 0,05	0,2- 0,4	0,05- 0,08	0,035

Примечания:

1. Содержание $\text{[Al]}_{\text{общ}}$ в стали должно быть не менее 0,03%. Допускается технологическая добавка титана из расчета получения его в готовом прокате 0,01-0,03%.

2. В стали марки 08ХГСДП содержание кальция по расчету должно быть не менее 0,001%.

3. Миобий вводится в виде лягатур из руд Белозиминского месторождения. Содержание tantalа в стали марки 08ХГСДП должно быть не более 0,02%.

2.4. Предельные отклонения по химическому составу в готовом прокате, за исключением углерода, не должны превышать значений ГОСТ 19282-73. Предельное отклонение по углероду не должны превышать + 0,01%.

2.5. Механические свойства проката должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Марка	Временное со-	Предел теку-	Относи-	Ударная вязкость
стали	:противление	:чести	:тельное	:ИСУ, МДж/м ²
	:разрыва	:бт.	:удлинение:	(кгс.м/см ²)
	:бв.	:МПа	:δ5%	:при темпе-
	:МПа	:(кгс/мм ²)	:%	:ратуре
	:(кгс/мм ²)			:механи-
				:ческого
				:старения

не менее

08ХГСДП	470 (48)	323 (33)	21	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)
08ХГСДП	510 (52)	392 (40)	21	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)

ГУ.13-1-3346-82

лист

2.6. Прокат должен выдерживать испытание на изгиб в холодном состоянии на угол 180° на оправке диаметром, равным двум толщам.

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА,
УПАКОВКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ**

3.1. Правила приемки, методы испытаний - по ГОСТ 19281-73.

Примечание: Контроль содержания кальция, tantalа может не производиться, если предприятие-изготовитель гарантирует установленные нормы.

3.2. Маркировка, упаковка, документация - по ГОСТ 7566-81.

Лист 1 из 1 ГОСТ 7566-81. Утверждение о соответствии ТУ 14-1-3346-82.

Зарегистрированы ЦЧИИЧМ:

27.04.1982.

Заведующий отделом
стандартизации черной
металлургии

В.Т.Абабков

Группа В32.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

1984г.

ПРОКАТ ГАСОНИЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
МАРОК СЭХСДП И ОЭХСДП. ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3346-82

Изменение № 1

Срок введения: 23.12.84

1. Срок действия технических условий продлить до 01.07.87.

2. Пункт 2.5 дополнить бричечанием: "При согласии заказчика
допускается поставка профилей из стали марки СЭХСДП с испытанием
ударной вязкости при температуре минус 40°C и минус 50°C. При этом
величина ударной вязкости должна быть не ниже нормы, установленной
для температуры минус 60°C".

Согласовано:

Зам. Директора ЦНИИпроект-
стальконструкция

Б.Г. Павлов

"24" 10 1984г.

Разработано:

Директор Института качеств-
енных сталей ЦНИИЧМ

С.А. Голоевенко

"17" 10 1984г.

1984г.

Зав. лабораторией стандар-
тизации конструкционных
сталей ЦНИИЧМ

В.Д. Хромов

"30" 10 1984г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 23.11.84

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии ЦНИИЧМ

Б.Т. Абасков

Министерство черной металлургии СССР

Группа В 32

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ВПО "Сорметаллургпром"
Министерства СССР

С.З.Афонин

"27 . 05

1988г

ПРОКАТ ФАСОННЫЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
МАРОК 08ХГСЛ и 08ХГСЫЛ. Опытная партия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ту 14-1-3345-82

Изменение № 2

Держатель подлинника - ЦНИИчертмет

Срок действия с до 02.08.88.

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
ВПО "Сибэнергостройпром"
Минэнерго СССР

Х.С.Афонин, А.Ставицкий

"27 . 05

Зав. лаборатории стандарти-
зации конструкционных сталей
ЦНИИчертмет

В.Д.Хромов

"29 . 07

1988г.

РАЗРАБОТАН:

Главный инженер Нижнетагильского
металлургического комбината

С.И.Смирнов

С.И.Смирнов

"04 . 06

1988г

Зам. директора УралНИИчертмет
по научной работе

И.А.Соколов

29 . 06

1988г

I. Наименование технических условий изложить в новой редакции:

"Прокат повышенной коррозионной стойкости из низколегированной стали марки 08ХГСДП. Опытная партия."

2. Вводную часть технических условий изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на прокат фасонный (дутавры, швеллеры и уголки с толщиной полок II-II 12 мм), сортовой (круг диаметром до 32 мм) и листовой (толщиной 5-10 мм) из низколегированной стали повышенной коррозионной стойкости марки 08ХГСДП, предназначенный для строительства. Опытная партия - 40000 т.

Примеры условных обозначений:

Дутавр нормальный № 45 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Дутавр 45 № ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-12 ТУ 14-1-3346-82

Швеллер № 30 по ГОСТ 8240-72 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Швеллер 30 ГОСТ 8240-72
08ХГСДП-12 ТУ 14-1-3346-82

Уголок равнополочный размером 180x180x12 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Уголок 180x180x12-3 ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-12 ТУ 14-1-3346-82

Сталь горячекатаная круглая диаметром 30 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590-71, марки 08ХГСДП, категории I2:

Круг 30-В ГОСТ 2590-71
08ХГСДП-12 ТУ 14-1-3346-82

Лист размером 6x1000x2000 мм нормальной точности Б и плоскости с обрезной кромкой по ГОСТ 19903-74 из стали марки 08ХГСДП, категории I2:

Лист 6x1000x2000 Б-ЛН-0 ГОСТ 19903-74 ."
08ХГСДП-12 ТУ 14-1-3346-82

3. Пункт I.I изложить в новой редакции:

"I.I. Форма, размеры и предельные отклонения проката должны соответствовать требованиям:

ГОСТ 26020-83 для дутавров с параллельными гранями полок,

ГОСТ 8240-72 для швеллеров,

ГОСТ 8509-86 для уголков равнополочных,

ГОСТ 2590-71 для кругов,

ГОСТ 19903-74 для листов."

4. Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

"Технические требования должны соответствовать для проката фасонного и сортового - ГОСТ 19281-73 и листового - ГОСТ 19282-73."

5. Пункт 2.2 исключить.

6. Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

"2.3. Химический состав стали марки 08ХГСДП должен соответствовать нормам, указанным в таблице I."

Таблица I.

Массовая доля элементов, %							
Углерод, Кремний	Марганец	Хром	Медь	Фосфор	Сера, Алюминий,		
не более					не более не менее		
0,10	0,5-0,8	0,8-1,2	0,5-0,8	0,2-0,4	0,05- -0,08	0,035	0,02

Примечание. Технологическая присадка кальция по расчету должна составлять 0,01-0,03 мас.-%."

7. Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

"2.4. В сортовом прокате, при условии обеспечения механических свойств, предельные отклонения по содержанию элементов не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 19282-73."

8. Пункт 2.5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2."

Таблица 2.

Времянае сопро- тижение разрыву, тврдость, удлинение, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Гт, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КС, Дж/см ² (кгм/см ²) при температ- туре -40°C старения
не менее			
470 (48)	323(33)	21	30 (3,0) 30 (3,0)

Примечание. При согласии заказчика допускается поставка проката из стали марки 08ХГСДП с испытанием ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. При положительных результатах испытаний ударной вязкости при температурах минус 50°C или минус 60°C ударная вязкость при температуре минус 40°C может не определяться. При этом величина ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должна быть не ниже нормы, установленной для температуры минус 40°C."

9. Пункт 3.1. изложить в новой редакции:

"3.1. Правила приемки и методы испытаний - по ГОСТ 19281-73, ГОСТ 19282-73, ГОСТ 535-79. Наличие кальция в стали обеспечивается технологией производства и проверке не подлежит."

Экспертиза проведена

Зарегистрированы:

02.08.88.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии ЗИЧермет



В.П.Абасов

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ПНИИЧермет

107045, Москва, 2-я Бауманская, 223
Тел. 267-01-02, стр. 100.
Макет телеграммы: Москва ЦНИИЧермет
Документы: Новокузнецк 103205
"Фактический склад 212000 в Борзяномском отгружении Глебанка"

ИСОГ-2/ТУ-Т4/Т-3346 от 18.05.87

Гл. инженеру Нижнетагильского меткомбината
622925 г. Нижний Тагил, Свердловской обл.
Зам. директора ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
117393 Москва, Архитектора Ельсона, 4
Гл. инженеру завода "Запорожсталь"
330062 г. Запорожье
Зам. директора УралНИИЧМ
620784 г. Свердловск, пр. Ленина, 101, кот. 1
Гл. инженеру Союзметаллургпрома МЭСБ СССР
Директору СоюзметаллостройНИИпроект
Госстроя СССР
Москва, пр. Маркса, 4
Директору ИКС ЦНИИЧМ
Гл. инженеру Союзглазметалла
Члену Госкомитета СССР по ценам
Ургламеталл
НИИЭЧМ

ИЗВЕЩЕНИЕ

О продлении срока действия Технических условий ТУ Т4-Т-3346-82
"Прокат фасонный из низколегированной стали повышенной коррозионной
стойкости марок 08ХГСДП и 08ХГСБДП." Опытная партия.

Технические условия ТУ Т4-Т-3346-82 продлены до 01.07.90.

Основание: письмо Нижнетагильского метк-та № III-46-35I от 04.03.
и письмо ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ № 24-234/3 от 09.03.87.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии


V.T. Абабков

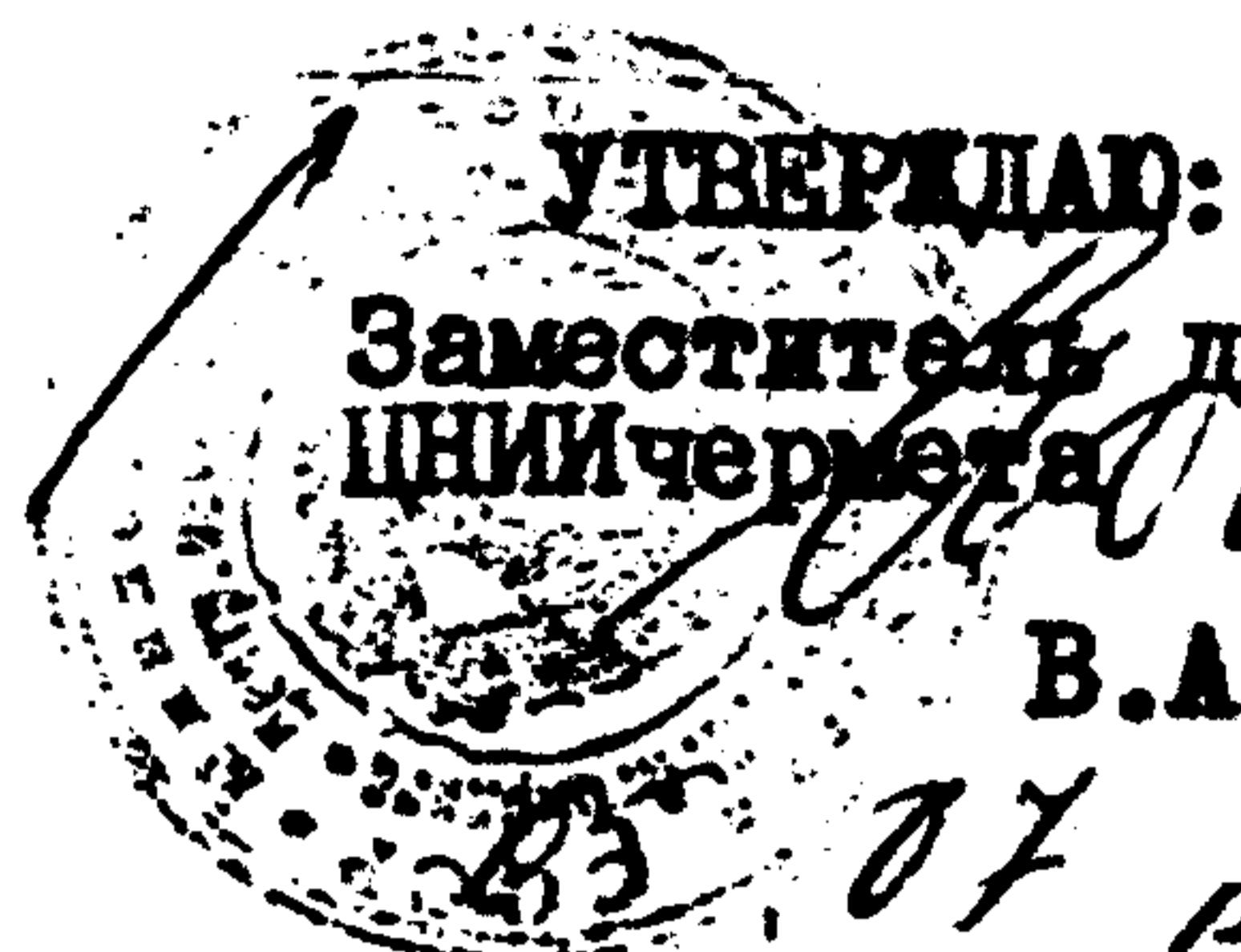
ИСП. Богуславская О.В.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ОКП 09 3100

УДК 669.14.-42(083.74)

Груша ВЗ2



ПРОКАТ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ 08ХГСЛ
Опытная партия
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ И4-1-3346-82
Изменение № 3

Держатель подлинника - ЦНИИЧермет

Срок действия с 03.09.89

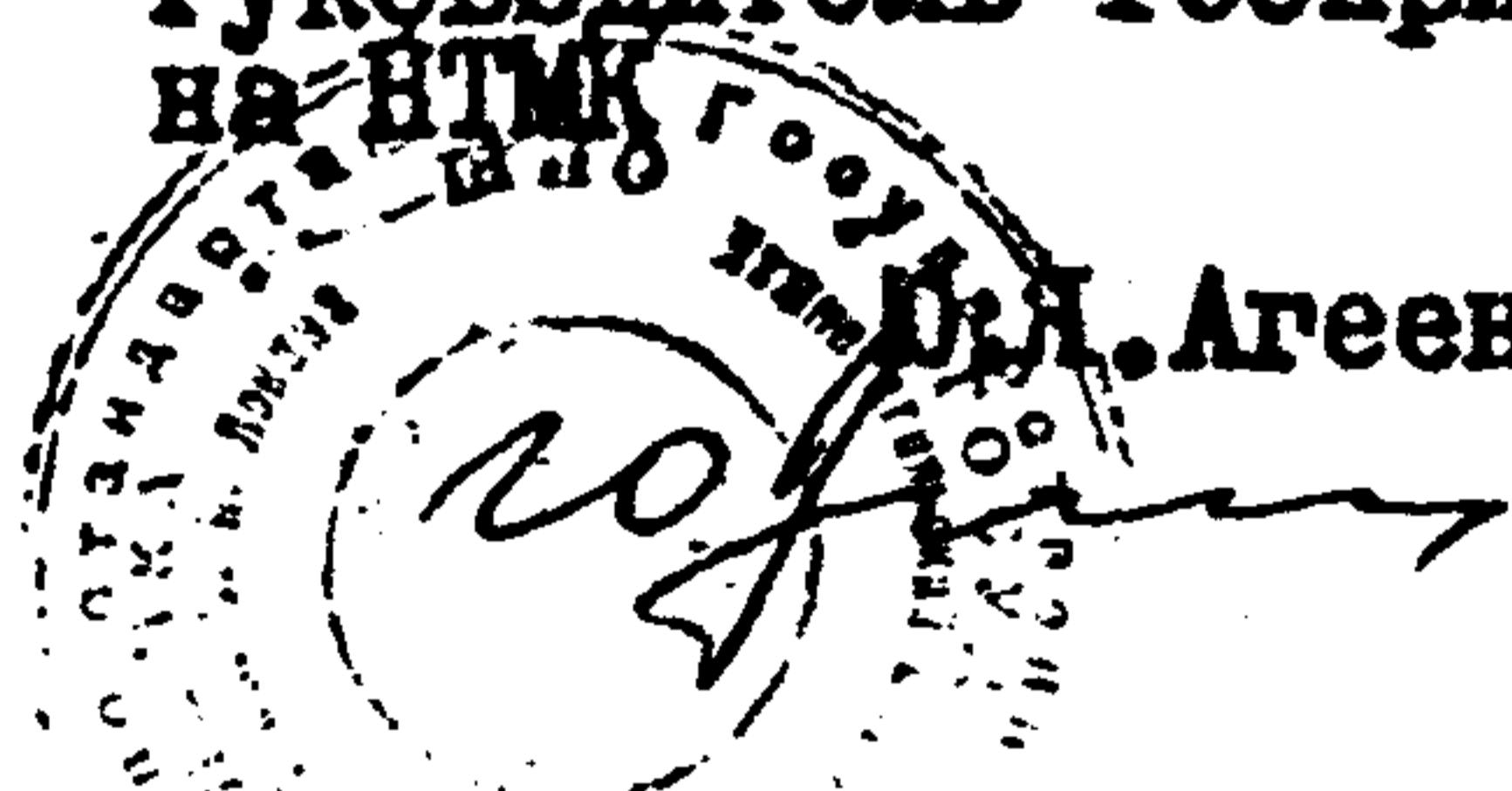
СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Свердловского
завода металлоконструкций
НПО "Союзэнергостройпром"
Минэнерго СССР

Х.Сейфуллаев Р.А.Ставицкий

Руководитель Госприемки
на НТМК

Х.Л.Агеенко



РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Нижнетагиль-
ского металлургического
комбината

С.Ф.Одиноков



I. Вводную часть после слов "листовой (толщиной 5-10 мм)" дополнить словами: " и ленту (шириной от 100 до 110 мм, толщиной от 3 до 3,5 мм)", дополнить абзацем и примерами условных обозначений: "Прокат поставляется по двум группам прочности или без указания групп прочности.

Примеры условных обозначений.

Двутавр нормальный № 40Б2 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории I2 по ГОСТ I928 I-73, группы прочности I:

Двутавр 40Б2 ГОСТ 26020-83
08ХГСДП-I2-I ТУ И4-И-3346-82

Уголок равнополочный размером 180x180x11 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории I2 по ГОСТ I928I-73

Уголок 180x180x11-В ГОСТ 8509-86
08ХГСДП-I2-2 ТУ И4-И-3346-82

Горячекатаная разрезная лента толщиной 3,5 мм, шириной 100 мм из стали марки 08ХГСДП, категории 2:

Лента 3,5x100 ГОСТ 6009-74
08ХГСДП-2 ТУ И4-И-3346-82 "

2. Пункт I.1 дополнить ссылкой на ГОСТ 6009-74 для ленты .
3. Пункт 2.3. Таблица I. Исключить графу "Алюминий, не менее". Примечанию к таблице I присвоить номер один, таблицу I дополнить примечанием два в редакции:

2. Суммарное содержание алюминия и титана должно быть не менее 0,015%".

4. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Прокат, имеющий большие отклонения по содержанию элементов, поставляется с согласия потребителя".
5. Пункт 2,5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при этом обеспеченность временного сопротивления, предела текучести

и относительного удлинения при поставке проката по группам прочности, должна быть не менее 0,95.

Таблица 2

Группа прочности	Толщина проката, мм	Механические свойства				
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость при температуре -40°C, кгс/мм ²	Ударная вязкость после механического старения, кгс/мм ²
не менее						
	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	21	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(31)	21	29(3,0)	29(3,0)
I	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	21	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(31)	21	29(3,0)	29(3,0)
2	до 20 вкл.	490(50)	345(35)	21	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	480(49)	335(34)	21	29(3,0)	29(3,0)

Примечания:

- Нормы ударной вязкости установлены для проката толщиной 5 мм и более.
- Испытания на ударную вязкость после механического старения производятся по требованию потребителя.
- По согласованию с потребителем взамен испытаний ударной вязкости при температуре минус 40°C допускается изготовление проката с испытанием при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C. Нормы ударной вязкости при температурах минус 20°C, минус 50°C и минус 60°C должны соответствовать нормам, установленным для температуры минус 40°C.
- Пункт 3.1 после ссылки на ГОСТ 19281-73 дополнить ссылкой на ТУ 14-1-3023-80.
- Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 7566-81 дополнить ссылкой на ТУ 14-1-3023-80.

8. Приложение I. Дополнить перечень документов:

"ГОСТ 6009-74.

Лента стальная горячекатаная.

ТУ И4-И-3023-80

Прокат листовой, широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности".

Экспертиза проведена 03. 07. 89

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

М.С. Чубаков В.Д. Хромов

"

1989г.