

Министерство чёрной металлургии СССР

ТУ 14-1-1217-75

действует  
до 1.01.91.

УДК:  
Группа Б33

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного объединения  
"Совметаллостройнипроект"

Челышев Н.П. Кольников

"6" сентября 1976г.

УТВЕРЖДО:

И.О.зам. начальника Главного  
технического управления  
Министерства СССР

Челышев Ю.Л. Кузнецов

1976г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МЛРД  
ЮХНГЛ И ЮХДЛ

Опытная партия

ТУ 14-1-1217-75

Изменение № I

Срок введения: 7.10.76

I. Пункт 2.1 дополнить примечанием № 4:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной  
из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь",  
допускается содержание мышьяка до 0,15%.

СОГЛАСОВАНО:

Зав.директора института  
"ЛНДпроектстальконструкция"  
Смирнов О.Н. Бинклер  
"6" сентябрь 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института  
качественных сталей ЦИИТЧ  
Кельс С.А. Голованян  
" " 1976г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН: 7.09.76г.

Зав.отделом стандартизации:  
чёрной металлургии:

Лебедев Л.Н. Погодин  
" " 1976г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОГРЕНД ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗУМЧИКА  
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
им. И. П. БОРДИКА

107013, Москва, 53, С-4 Бакунинская ул., д. 9/22. Телефон 267-01-02, ст. 1-09. Для телеграфа - Моск. "ЧЕМЗИСМСТ" расчетный счет 24070 в Бакунинском отделении Госбанка.

ОС/ТУ-14-1217

11.01.80.

Зам.директора ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
т.Павлову Б.Г.  
Гл.инж. Орско-Халиловского меткомбината  
т.Есакову В.Н.  
Директору ИКС ЦНИИЧМ  
т.Голованенко С.Л.  
Зам.начальника Техуправления МЧМ СССР  
т.Кузнецова Ю.Е.  
Директору В/О"Союзметаллостор" НИИпроект"  
т.Мельникову Н.П.  
Гл.инж. Союзглавметалла  
т.Зуеву Б.П.  
Члену Госкомитета СССР по ценам  
т.Чепланову В.И.  
НИИЭЧМ  
т.Шевелеву Л.Н.

ЗАВЕДЕНИЕ

С предложенным сроком действия Технических условий ТУ 14-1-1217-75  
"Сталь листовая низколегированная марок 10ХНДП и 10ХДП" Опытная партия.

Технические условия ТУ 14-1-1217-75 продлены до 01.01.83г.

Основание: письмо ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ №23-170/1 от  
08.01.80г.; письмо ИКС ЦНИИЧМ № ИКС/62-17 от 21.01.80г.

ЗАВ.ОТДЕЛСТ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Л.В.КЕАНДРОВ

Исп.Рахимова  
5.2-45

11/11/81

УДК  
группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор В/о "Совзметал-  
достройнипроект"  
Госстроя СССР  
Б.В.Кузнецов  
27 октября 1982г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического  
Управления МЧи СССР  
Ю.Е. Кузнецов  
9 ноября 1982г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК 10ХНДП и 10ХДП

Опытная партия  
Технические условия  
ТУ 14-1-1217-75  
Изменение № 2

Срок введения: 17.12.82г.

1. Срок действия технических условий установлен до 01.01.1986.
2. Пункт I.1. изложить в следующей редакции:
  - горячекатаная или термически обработанная сталь поставляется в толщинах от 2,5 до 16 мм;
  - холоднокатаная сталь поставляется в толщинах от 0,8 до 2,0 мм.

3. Пункт I.2 изложить в следующей редакции:
  - размеры, допускаемые отклонения, должны соответствовать:  
для горячекатаной стали - ГОСТ 19903-74  
для холоднокатаной стали - ГОСТ 19904-74

4. Пункт 2.4 дополнить приложением:

Результаты испытаний механических свойств листового холоднокатаного проката (предел текучести, предел прочности и относительное удлинение, изгиб в холодном состоянии) записываются в сертификате.

фикат и являются факультативными до 01.07.84г.

5. В пунктах 2.5 и 3.1 заменить ссылку на устаревший стандарт: ГОСТ 14637-69 на ГОСТ 14637-79; в пункте 3.2: ГОСТ 7566-69 на ГОСТ 7566-81.

6. Ввести пункт 3.3: По соглашению сторон горячекатаная сталь толщиной до 5 мм поставляется с травленой поверхностью без консервации.

**СОГЛАСОВАНО:**

Зав.лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей  
ЦНИИЧермет

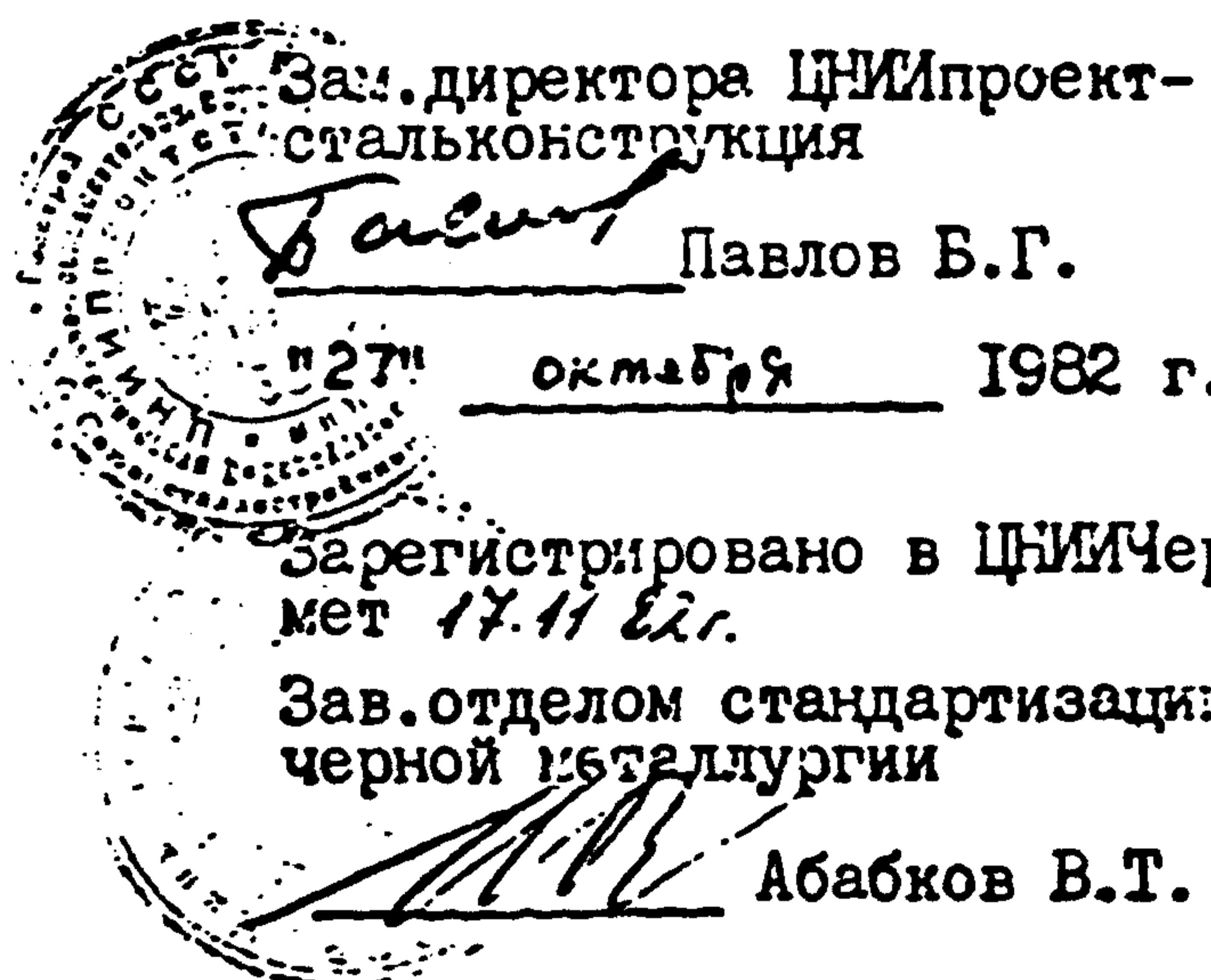
Хромов В.Д.  
"01" 1982г.

**РАЗРАБОТАНО:**

Директором института  
качественных сталей ЦНИИЧермет

Голованенко С.А.

"29" 1982г.



Министерство черной металлургии СССР

УДК  
Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер ВПО  
Союзметаллургпром  
Минчермета СССР  
С.З.Афонин  
"23" .12. 1985г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК 10ХНДП и 10ХДП

Опытная партия  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ И4-1-1217-75  
Изменение 3

Срок введения с 23.01.86.  
до

1. Срок действия ТУ продлить до 01.01.89г.
2. В наименовании технических условий и вводной части слова "опытная партия" заменить словами "опытно-промышленная партия".
3. Технические условия дополнить разделом 4 в следующей редакции: "4. Транспортирование и хранение 4.1. Транспортирование и хранение металлопродукции по ГОСТ 7566-81".

Зав.лабораторией стандарти-  
зации конструкционных  
сталей ЦНИИЧМ  
*Шарова* В.Д.Хромов  
"10" 12 1985г.

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ  
С.А.Голованенко  
"9" 12 1985г.

Главный инженер  
ЦНИИпроектстальконструкция  
В.В.Ларионов  
" " 1985г.  
письмо №23-305/II от 13.11.85

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:  
"23" 6 1986г.

Зав.отделом стандартизации  
черной металлургии

*М* В.Т.Абаков

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК  
Группа В33

УТВЕРЖДАЮ  
Зам. начальника Техни-  
ческого Управления  
Минчермета СССР

*Д.А.Кузнецов* Д.Е.Кузнецов  
"15" 04 1986г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ

МАРК 10ХНДП И 10ХДП  
Опытно-промышленная партия

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1217-75

Изменение № 4

Срок введения 01.06.86г.

СОГЛАСОВАНО  
Зав. лабораторией  
стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ  
*М.И.Макеев* В.Д.Хромов  
"15" 04 1986г.

Главный инженер  
Карметкомбината  
\_\_\_\_\_ О.Н.Соколовец  
" " 1986г.

Письмо Карметкомбината  
№2326 от 31.03.86г.

" " " РАЗРАБОТАНО  
Директор Института  
качественных сталей  
ЦНИИЧМ  
*С.А.Голованенко* С.А.Голованенко  
"15" 04 1986г.

Главный инженер  
ЦНИИпроектстальконструкция  
*В.В.Ларионов* В.В.Ларионов  
" " 1986г.

1. Водную часть дополнить словами: "...и изготовления энергетического оборудования экспортных поставок.

Сталь для энергетического оборудования продуваются азотом и обрабатывается шлакообразующими смесями."

2. Пункт I.1 ТУ дополнить:

Для энергетического оборудования холоднокатанная сталь поставляется в рулонах толщиной 0,7 мм и 1,5 мм.

3. Пункт I.2 ТУ дополнить:

I.2.1. Для энергетического оборудования холоднокатанная сталь поставляется в рулонах нормальной или повышенной точности прокатки с обрезной кромкой.

I.2.2. Размеры стали должны соответствовать:

Толщина номинальная	Ширина номинальная рулона
0,7 мм	1150 мм
1,5 мм	600 мм
1,5 мм	450 мм

I.2.3. Предельные отклонения по ширине рулона

1150мм	плюс 3 мм
600 мм	плюс 2 мм
450 мм	плюс 2 мм

I.2.4. Серповидность стали не должна превышать 5 мм на длине 3 м.

I.2.5. Масса каждого рулона должна быть в пределах от 3000 до 10000 кг.

I.2.6. Внутренний диаметр рулона должен быть 600 мм плюс минус 50 мм.

I.2.7. Наружный диаметр рулона не должен превышать 1550 мм.

I.2.8. Телескопичность рулона не должна превышать 30 мм.

I.2.9. Предельные отклонения по толщине стали должны соответствовать требованиям ГОСТ I9904-74 нормальной или повышенной точности прокатки.

4. Пункт 2.4. дополнить:

2.4.1. Для энергетического оборудования механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать:  
Относительное удлинение не менее 21%,  
Загиб в холодном состоянии по ГОСТ I7066-80 .

2.4.2. Допускаемые неметаллические включения не более 4-го балла по ГОСТ I778-70.

2.4.3. Допускаемая разнозернистость не более 3-х смежных баллов по ГОСТ 5639-82.

*Изменение № 4  
к ТУ 14-1-1217-75*

5. Пункт 2.5. дополнить:

2.5.1. Качество поверхности холоднокатанного проката для энергетического оборудования должна соответствовать группам II-III ГОСТ 16523-70.

6. Добавить пункт 2.6.

2.6. Нормируемыми показателями стали для энергетического оборудования являются:

Химический состав

Относительное удлинение

Испытания на загиб

Неметаллические включения

Разнозернистость

7. Пункт 3.1. дополнить ссылкой на стандарты:

ГОСТ 1778-70, ГОСТ 1497-84 и ГОСТ 5639-82.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ  
"16" 04 1986г.

1/ Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

Абабков В.Т. Абабков

Приложение №2  
к ТУ И4-1217-75  
с изменениями №4

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь вулонную низколегированную  
для изготовления гидроэнергетического оборудо-  
вания экспортных установок.

Матка стали	Код матки стали	Группа от- делки по- верхности и точность прокатки	Оптовая цена в руб. за 1т стали толщиной, мм, шириной, мм		
			0,7	1,5-1,7	1150
ЮХНДЛ	2503	Б-Б	342	284	303
		Б-А	353	293	312
		Д-Б	361	300	313
		Д-А	372	310	329

- Примечание: 1. Оптовые цены уста оглены на сталь  
без термической обработки.  
2. На данные оптовые цены распространяются  
"Общие указания" Прейскуранта ОI-IO-1980г.

Зав. лабораторией текущего  
ценообразования ИЭ ШИИГЧИ



А.Л. Млынн

Министерство черной металлургии СССР

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Начальника Технического  
управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

1986г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК 10ХНДИ И 10ХДП. ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ  
ПАРТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1217-75

Изменение 5

Срок введения: 03.03.84.

Дополнить проект технических условий приложением по ценам  
в редакции:

Примечание: Оптовые цены стали, предназначеннай для изготовления  
энергетического оборудования экспортных установок, помещены в при-  
ложении 2.

ССГЛАСОВАНО

Зав. лабораторией стандарты-  
заций конструкционных сталей

ЦНПЧ

*В.Д.Хромов* В.Д.Хромов

"30" 06 1986г.

РАЗРАБОТАНО

Директор Института качествен-  
ных стендов ЦНПЧ

*С.А.Головащенко* С.А.Головащенко

"1" 07 1986г.

Главный инженер Караган-  
динского металлургического  
комбината

О.Н.Сосковец

" " 1986г.

письмо № 4/01-3 от 01.04.86г

Продолжение на стр.2

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер  
ЦНИИпроектстальконструкция

*Ларин* В.В.Ларинов  
15 10 1986г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧЕ:

"ДЗ" 12 1986г

Зав. отделом стандартизации  
чёрной металлургии

*Макаров*  
В.Т.Абзаков

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.Начальника Главного  
научно-технического и техно-  
ческого управления  
черной металлургии СССР



С.В. Тимофеев

1988 г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОМЕРИЗАННАЯ МАРОК  
Ю ХНДП И Ю ХДП. ОПЫТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПАРТИЯ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1217-75

Изменение 6

Срок введения 21.09.88.

I. Пункт I.2.2 дополнить  
толщина номинальная

0,7 мм  
0,7 мм

ширина номинальная рулона

600 мм  
450 мм

СОГЛАСОВАНО:

Зав.лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

*Б.А. Мирко* Б. А. Хромов

"21" 09 1988 г.

Главный инженер Карагандинского  
металлургического комбината

В.А. Мирко  
"18" 05 1988 г.  
Письмо № 05-623

РАЗРАБОТАНО:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

*В.И. Красных* В.И. Красных

"21" 09 1988 г.

Главный инженер ЦНИИпроект-  
стальконструкция

*В.В. Ларионов* В.В. Ларионов  
"21" 09 1988 г.

Экспертиза проведена:

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ

"21" 09 1988 г.

Зав.отделом стандартизации  
черной металлургии

*Абаков* Абаков



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР  
Техническое управление  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА  
ЦНИИЧермет

107813, Москва, 2-я Бауманская, 9/23  
Тел. 267-01-02, спр. 100  
Для телеграмм: Москва ЦНИИЧермет  
Телефон: Нюбий 113306  
Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

14-1-1217 № ОС-2/14-1-1217

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Зам. начальника Главного научно-технического и технологического управления МЧМ СССР т. Тимофееву С.Г.

Нач. отдела балансов и отчетной торговли металлоопоката Госнаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам НИИЭЧИ

Гл. инженеру Орско-Падильского меткомб. 462320 г. Новотроицк Оренб. обл.

Гл. инженеру Челябметкомбината 454047 г. Челябинск

Гл. инженеру Карагандинского меткомбин. 472300 г. Темир-Тау Караган. обл.

Зам. директора "ЦНИИпроектстальконструкции" 117393 г. Москва

Директору "Союзметаллостроительный проект" 103828 г. Москва Госстроя СССР

Гл. инженеру Новолипецкого меткомбината 398040 г. Липецк

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инж. Магнитогорского меткомбината 455002 г. Магнитогорск Челя. обл.

Гл. инж. завода ПО "Красик" Котельщик 347928 г. Таганрог Ростов. обл.

### ИЗВЕЩЕНИЕ № 7.

о продлении срока действия Технических условий 14-1-1217-75

"Сталь листовая низколегированная марок 10ХНДП и 10ХДП."

Опытно-промышленная партия.

Технические условия 14-1-1217-75 продлены до 01.01.91.

Основание: Телеграмма: ЦНИИЧМ № 2002 от 08.08.89, Отделом меткомбината № 120/10 от 20.09.89, сл.записка ИКС ЦНИИЧМ от 10.10.89.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

В.Т. Абасов

Исп: Шадрова Н.В.  
265-72-45

Зак. 750



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Техническое управление

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА

ЦНИИЧермет

107843, Москва, 2-я Бауманская, 9/23

Тел: 267-01-02, спр. 100

Для телеграмм: Москва ЦНИИЧермет

Телефон: Нюбия 113306

Р/сч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

27.07.88 № ОС-2/14-1-1217

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Зам. нач. Главн. научно-технического и  
технологического упр-я МЧМ СССР

Нач. отдела балансов и оптовой торговли  
металлопроката Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам  
НИИЭЧМ

Гл. инженеру Орско-Халловского метк-та  
462320 г. Новотроицк, Оренбург. обл.

Гл. инженеру Челябметкомбината  
454047 г. Челябинск

Гл. инженеру Карагандинского меткомб-та  
472300 г. Темир-Тау Караганд. обл.

Зам. директора ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
117393 г. Москва

Директору "СоюзметаллостройНИИпроект"  
Госстроя СССР

103828 г. Москва, пр-т Маркса

Гл. инженеру Новолипецкого метзавода  
398040 г. Липецк

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инженеру Магнитогорского метк-та  
455002 г. Магнитогорск, Челяб. обл.

Гл. инженеру з-да ПО "Красный котельщик"  
347928 г. Таганрог, Ростов. обл.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

О продлении срока действия Технических условий 14-1-1217-75

"Сталь листовая низколегированная марок 10ХНДП и 10ХДП."

Опытно-промышленная партия.

Технические условия 14-1-1217-75 продлены до 01.01.90.

Основание: т-ма ЦНИИПСК №1964 от 27.07.88, служ. записка КС-1.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

Исп. Шадрова Н.В.

265-72-45

*Шадрова*

Зак. 750