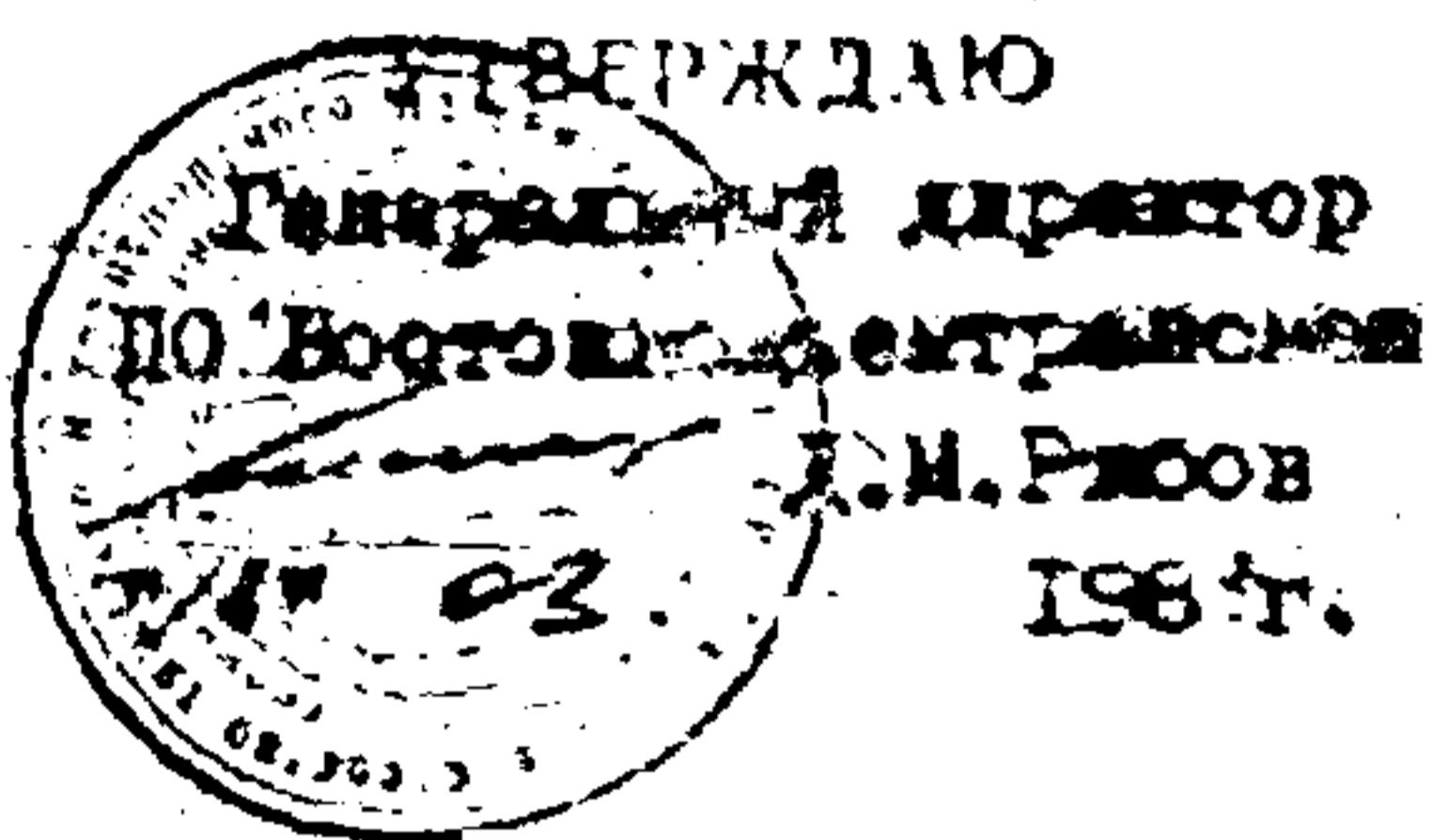


Министерство тяжелого и транспортного машиностроения

СОГЛАСОВАНО



Учредительный УИТУ УД
Красноярского края
В.И. Захарчук
1987 г.



СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
по Востоку и Центральной
Сибири А.Н. Рисов
24.09.88

КАБИНЫ КРАНОВЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОС

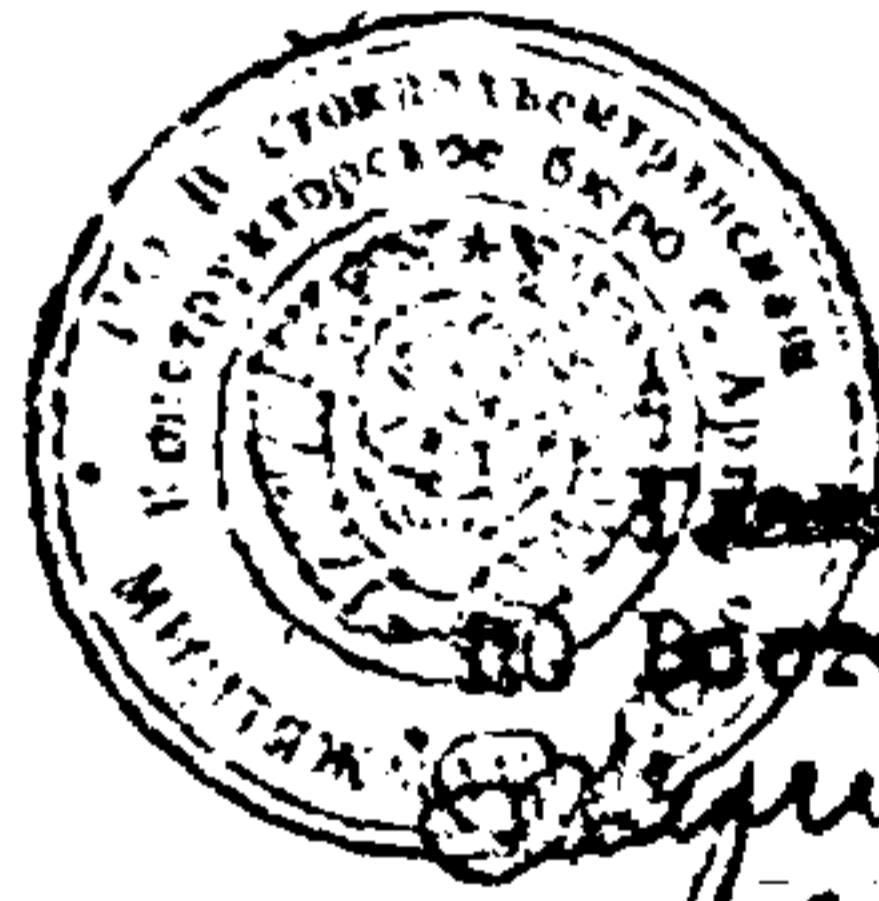
Технические условия

ТУ 24.09.683-88

Срок действия с 01.10.88 до 01.10.93
(Введен впервые)

СОГЛАСОВАНО

Инспектор Промышленного
крайового совета профсоюза
С.Г. Борисов
20-й инспектор 1987 г.



Главный инженер КБ
по Востоку и Центральной
Сибири И.И. Егоров
24.09.88

Главный санитарный врач
Промышленной краевой
санэпидстанции
18 января 1988 г.
Письмо № 73-ст

Главный инженер
предприятия УЦ 267/20
Д.С. Гайдук
1987 г.

1988

Настоящие технические условия распространяются на кабины
крановые унифицированные КУ, предназначенные для установки их на
мосты мостового типа грузоподъемностью до 50 т.

Кабины предусматривают их установку на взрывобезопасные краны
при выполнении требований, обеспечивающих их взрывозащиту в соот-
ветствии с уровнем взрывозащиты крана.

Кабины изготавливаются в зависимости от типа в климатических
исполнениях Т и Х по ГОСТ 15150-69 для комплектации кранов соот-
ветствующего климатического исполнения и эксплуатируются от
плюс 45 до минус 60 °С.

Кабина является рабочим местом крановщика и служит для разме-
щения в ней необходимых аппаратов и оборудования, обеспечивающих
управление всеми механизмами крана и требуемый комфорт.

Кабины не предназначены для эксплуатации в взрывоопасных, хи-
мических и радиоактивных средах.

Примеры условного обозначения:

кабины крановой унифицированной открытой, вход с балкона, кли-
матического исполнения Т

ККУО-Б-Т ТУ 24.09.683-88

кабины крановой унифицированной закрытой, вход слева, с уста-
новкой кондиционера, климатического исполнения Х

ККУЗ-Л-Х ТУ 24.09.683-88

кабины крановой унифицированной закрытой взрывобезопасной.
вход с балкона, климатического исполнения У

ККУЗ-В-У ТУ 24.09.683-88

Зам. Инст.	М.дата	Проверка	Дата	ТУ 24.09.683-88		
Разр-1 Провер	Конструктор Ответственный	22.4.81		Кабины крановые унифицированные КУ	Сост	2
II копия 3-го	Конструктор	11.4.81	13.4.81	Технические условия	17	
					КБ г. АРТЕМ	

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕЗОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Кабины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, "Правил устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов", утвержденных Росгортехнадзором СССР, "Правил устройства электроустановок", утвержденных Минэнерго СССР, "Санитарных правил по устройству и оборудованию кабин управления мостовых и козловых кранов", утвержденных Минздравом СССР, ГОСТ 12.2.066-81, ГОСТ 23940-79, ГОСТ 24378-80 и комплекта рабочей конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке, а также РТУ 24.090.04-85 для кабин вертикального исполнения.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Основные параметры и размеры кабин должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице.

Таблица

Показатели	Значение
Объем кабин, м ³	6
Обзор из кабин, град., не менее	
в вертикальной плоскости	
вниз	90
вверх	60
в горизонтальной плоскости	
в обе стороны по	150
Масса, кг, не более	
кабин открытой с балконом	650
кабина закрытой	650/750*
кабин закрытой с балконом	750/650*

№	1	2	3	4	5	6
Изм.	Лист	Номер	Подп.	Дата		

ТУ 24.09.683-88

3

Продолжение таблицы

Показатель	Значение
Масса оборудования и электроаппаратуры, устанавливаемой в кабине, кг не более	350
* для кабины с двойным остеклением в климатическом исполнении II.	

1.3. Требования к конструкции кабин

1.3.1. Кабины должны изготавливаться двух типов: открытой и закрытой. У открытых кабин верхние проемы фонаря выполняются открытыми без остекления.

1.3.2. Кабины открытого и закрытого типа, предназначенные для установки на мостовые краны, оборудуются с торца балконом с лестницей для выхода на мост крана.

1.3.3. Кабины должны предусматривать возможность их установки или подвески в зависимости от конструкции крана.

1.3.4. Дверь для входа в кабину может располагаться слева, справа и с торца. У кабин, выполненных с балконом, дверь располагается с торца (ход с балкона).

1.3.5. Кабина должна комплектоваться санитарными козырьками, ящиком для одежды и сидением для стажера.

1.3.6. В кабине должны быть предусмотрены места и защищенные защищены для размещения и установки основного электрооборудования, вспомогательного аппарата и приборы для управления механизмами крана, осуществления проводки и создания требуемого температурного режима в соответствии с санитарными нормами.

Установку электрооборудования производят предприниматель-изготовитель кранов в зависимости от типа кабин, конструкции и

Подпись и дата

Марк	Фамилия	Имя	Документ	Номер	Дата
------	---------	-----	----------	-------	------

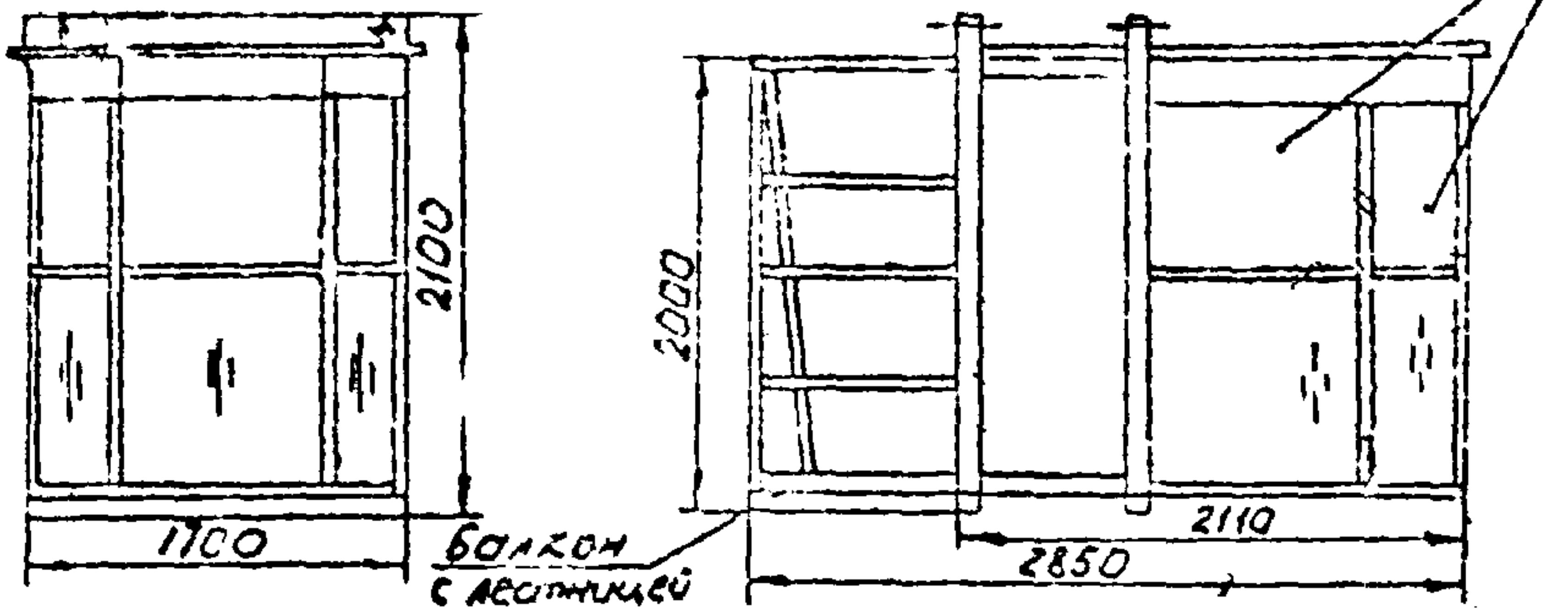
ТУ 24.09.683-88

Лист
4

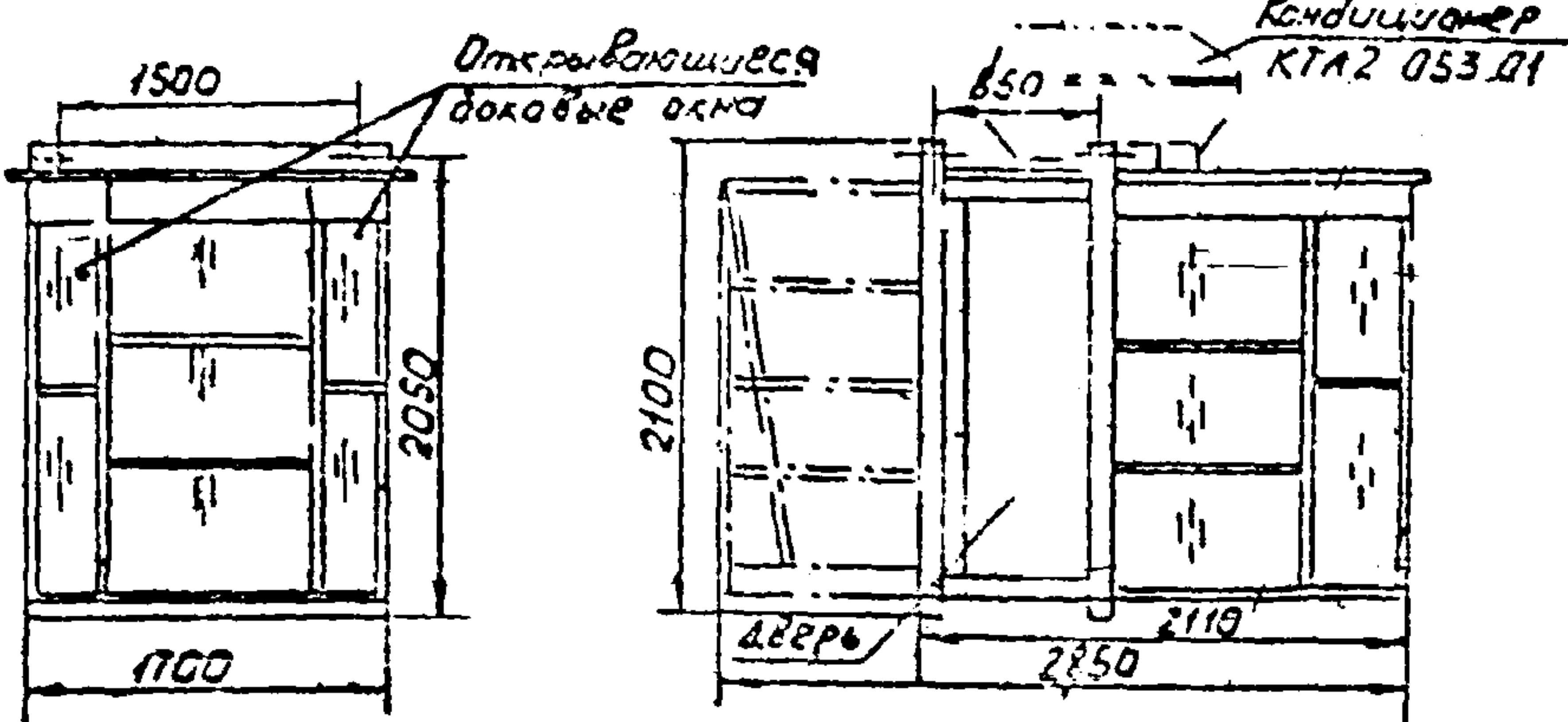
Герметическое изображение кабин ККУ

Справилье
предмета

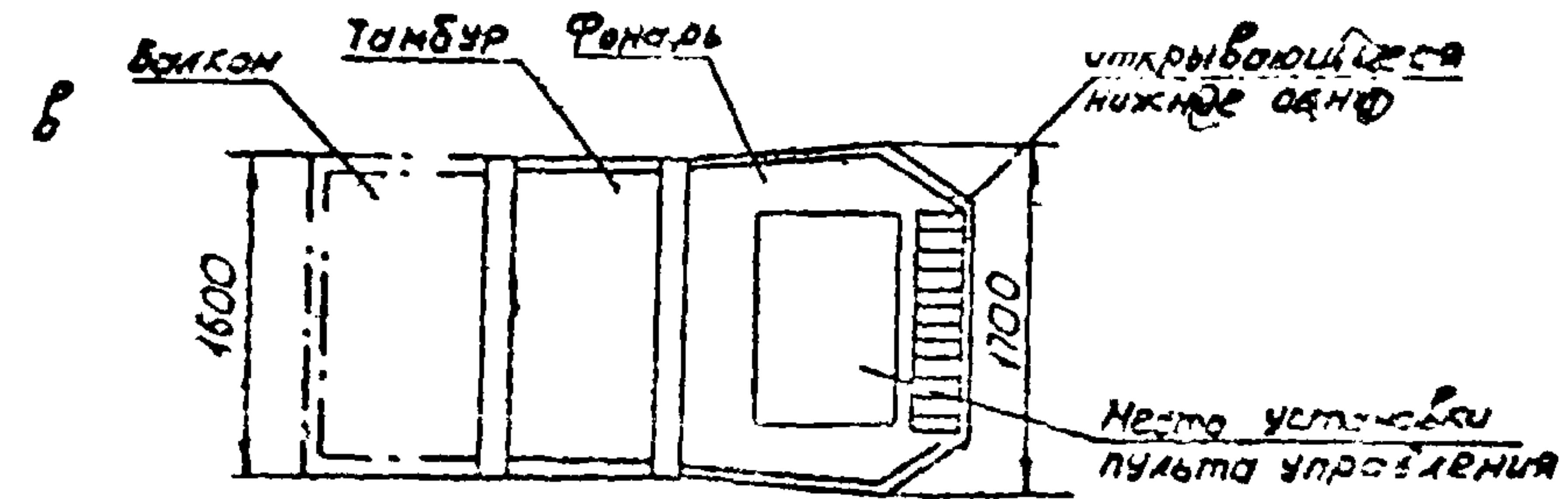
а



б



в



а - кабина открыта;

б - кабина закрыта (варианты без балкона и с балконом)

в - план пола кабины

Рисунок не определяет конструкцию кабины

Изобр. №	Название и место расположения №	Инв. №	Подпись

Чертеж №: Год: 2003

ТУ 24.09.583-98

Лист
5

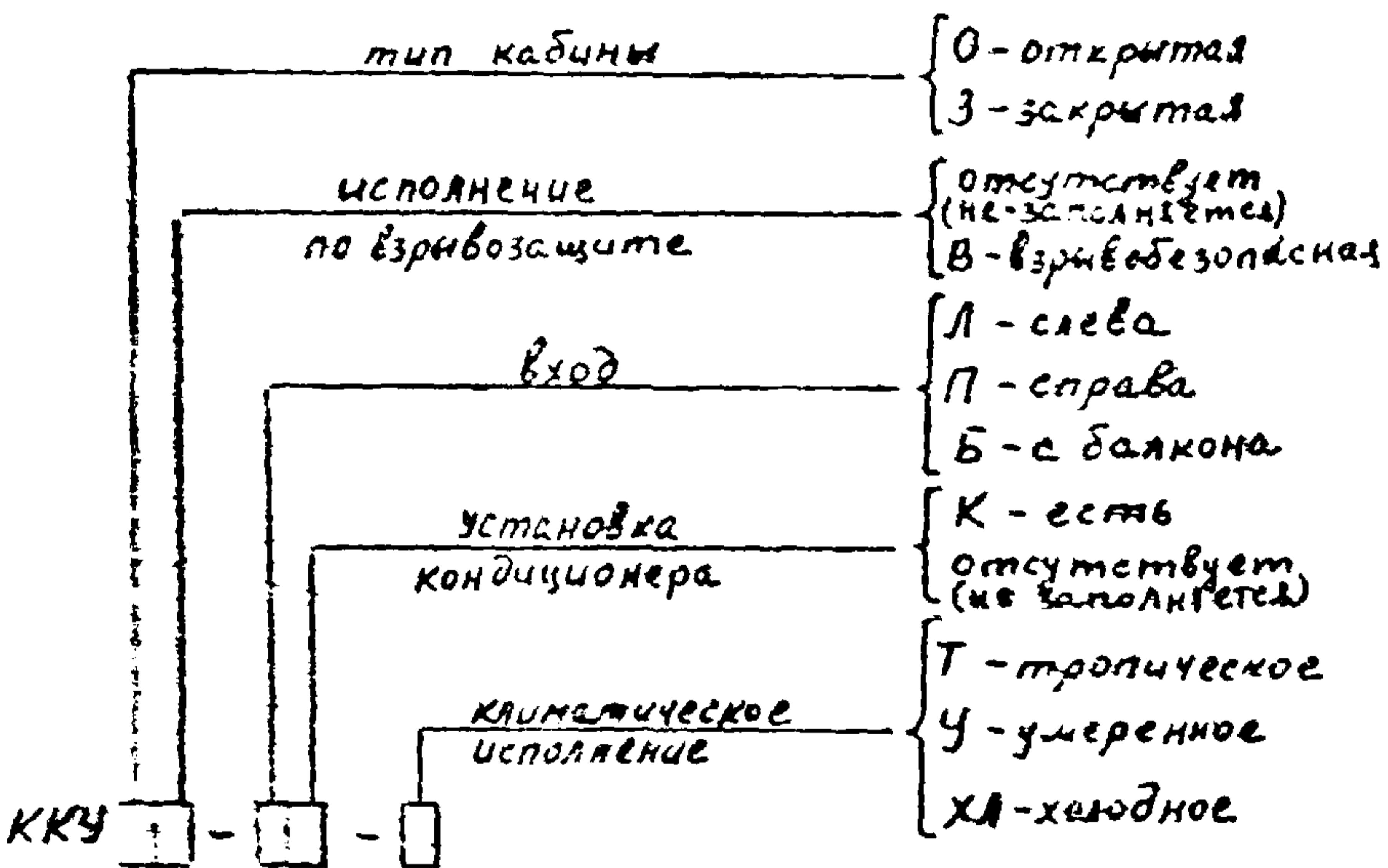
назначение кабин.

1.3.7. Открытые кабины выполняются в климатических исполнениях Т и У, закрытые - в климатических исполнениях Т, У и ХЛ по ГОСТ 15150-69.

У закрытых кабин предусмотрена возможность выполнения двойного остекления и установки кондиционера.

1.3.8. Кабины, изготавливаемые в климатическом исполнении Т должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15151-69, а в климатическом исполнении ХЛ - ГОСТ 14832-69.

1.3.9. Структура условного обозначения кабин



1.4. Требования к основным элементам, деталям и сборочным единицам

1.4.1. Кабина должна состоять из корпуса, выключенного металлический каркас с остеекленическими прорезями, теплоизоляции и обшивки.

1.4.2. Все неостекленные внутренние поверхности кабин должны иметь теплозадающую обшивку.

Пространство между обшивкой каркаса и обшивкой у закрытых кабин заполняется теплоизоляционным материалом.

1.4.3. Дверь для входа в кабину выолжняется распашной и снабжается замком, запираемым как изнутри, так и снаружи.

1.4.4. Пол кабины выполняется в виде настила из дерева и покрывается диэлектрическим изолятором.

1.4.5. Для обеспечения очистки отсека и естественной вентиляции верхние боковые окна закрытой кабине и решетчатые окна пола кабин выполнены открывашимися.

1.4.6. Технология сборки металлического каркаса кабины должна обеспечивать требуемые размеры и отклонения, указанные рабочих чертежах. Рекомендуется сборку производить на специальных стапках и в юндукторах.

1.4.7. Наружные поверхности обшивки каркаса и крыла после сборки не должны иметь местных выступов и волнистости более 5 мм на 1 м^2 площади.

1.4.8. Теплоизоляционные и облицовочные работы производятся после изготовления каркаса. Облицовка должна быть надежно закреплена с помощью плинтусов и не иметь прописания и выпучивания.

1.4.9. При установке двери и франт должно быть обеспечено плотное прилегание их к резиновым уплотнителям и надежное закрепление к каркасу в соответствии с чертежами.

1.4.10. В кабинах взрывобезопасного исполнения зазоры между любыми движущимися металлическими элементами и частями должны исключать возможность трения или соударения.

В тех случаях, когда трение или соударение деталей не может быть исключено, их конструкция должна обеспечивать работу без искрообразования. Поверхности этих деталей (двери, открывающиеся окна, замки, задоры, элементы металлических конструкций и другие узлы и детали, которые могут ударяться и тереться) должны быть

обжигованием низкокрических материалов: латунью, резиной, древесиной и т.д. другими материалами.

Запрещается применение для трущихся и соударяющихся деталей алюминия, магния и их сплавов.

I.5. Требования к материалам

I.5.1. Элементы металлического каркаса должны изготавливаться из сталей, указанных на чертежах

I.5.2. Все детали и изделия из неметаллических материалов, применяемые в кабинах в качестве теплоизоляционного и облицовочного материалов, должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, а также отвечать требованиям, установленным государственными стандартами или техническими условиями на соответствующий вид материала.

I.5.3. Защита изделий из древесины для кабин в климатическом исполнении Т должна производиться в соответствии с ГОСТ 15155-64.

I.5.4. Диэлектрические ковры и резиновые уплотнители для кабин в климатическом исполнении Т должны соответствовать требованиям ГОСТ 15152-69.

I.5.5. Для остекления кабин должно применяться безоскользчивое стекло.

I.6. Требования к сварным соединениям

I.6.1. Сварка металлического каркаса должна производиться в соответствии с ОСТ 24.090.63-87 и требованиями рабочих чертежей.

I.6.2. Сварные соединения ясущих рам должны иметь клейма, позволяющие установить фамилию сварщика. Клеймение должно выполняться методами, обеспечивающими сохранность клейм в процессе эксплуатации кабин.

Изм. №	Поясн. к черт.

115м	Лист	№ листа	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

ГУ 24.09.683-88

Лист
8

I.6.3. Внешние видимые сварные швы каркаса, влияющие на качество внешнего вида кабины, должны быть зачищены со снятием утолщения шва до основного металла.

I.7. Требования к покрытиям

I.7.1. Подготовка металлических поверхностей к окраске должна соответствовать ГОСТ 9.402-80. Металлические поверхности должны быть загрунтованы. Внутренняя поверхность каркаса должна быть загрунтована до утепловки теплоизоляции.

I.7.2. Щели и неплотности в стыках элементов металлического каркаса должны быть запаяны ванной атакиевой ХВ-005 ГОСТ 10277-76.

I.7.3. Внутренние поверхности оконных перешеек и плинтусов должны окрашиваться в светлые тона, при этом должно учитываться сочетание с цветом облицовки и требований технической эстетики.

Цвет покрытия наружных поверхностей кабин должна сочетаться с цветом грузоподъемного краха. У кабин, передвигающихся на кране, нижний пояс на высоту 100 мм окрашивается чередующимися наклонными под углом 45-60° черными полосами.

Окончательную окраску производят потребитель.

I.7.4. Окраска должна выполняться по ГОСТ 9.032-74, класс покрытия для кабин в климатическом исполнении Т-У, в климатическом исполнении У и Х-УГ.

I.7.5. Крепеж, применяемый для кабин климатического исполнения Т и ХЛ должен иметь антикоррозийное покрытие хромировочное с хроматированием.

I.8. Требования к надежности

I.8.1. Показатели надежности кабин устанавливаются следующие:
календарный срок службы, не менее - 25 лет;
средний ресурс до капитального ремонта - 25000 ч.

I.9. Комплектность

1.9.1. В комплект постнки входит кабина в собранном ~~виде~~
в соответствии со сборочным чертежом.

1.9.2. К каждой кабине должна быть приложена этикетка, содержащая наименование изделия, ее условное обозначение, основные технические данные с отметкой приемки ОТК изготовителя.

1.10. Маркировка.

1.10.1. На каждой кабине, на видном месте, должна быть установлена фирменная табличка по ГОСТ 12969-67, содержащая:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование изделия;

условное обозначение;

год и месяц выпуска;

порядковый номер кабины по системе нумерации предприятия-изготовителя;

~~изображение государственного знака качества при его присвоении~~

Четкость надписей должна сохраняться в течение всего срока службы кабин.

1.11. Упаковка, транспортирование и хранение

1.11.1. Кабину допускается транспортировать любым ~~способом~~
транспорта без упаковки.

1.11.2. Дверь кабины должна быть закрыта на замок, стекла кабины и открытые проемы должны быть защищены от повреждений деревянными щитами.

1.11.3. Положение кабины при погрузке и транспортировке должно быть возможным. Запрещается ставить кабину на бок, крышу и т.п.

1.11.4. Размещение и крепление кабин при транспортировке должно производиться по схемам погрузки, утвержденным в установленном порядке.

Нач	Лист 1	№ документа	Год	Дата
1				

ТУ 24.09.683-88

Лист

1/3

I.11.5. Условия транспортирования и хранения кабин по группе 9 (ОКН) ГОСТ 15150-69.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Конструкция кабины должна обеспечивать безопасность при ее эксплуатации на кране в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", утвержденных Госгортехнадзором СССР, ГОСТ 12.2.066-81, ГОСТ 23940-79 и ГОСТ 24378-80, а также РТУ 24.09.04-65-для кабин взрывобезопасного исполнения.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия кабин требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель производит приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая кабина в объеме следующих проверок:

правильность сборки, комплектность и соответствие основным размерам в соответствии со сборочным чертежом (п.п. I.2.1., I.3.5., I.9);

соответствие требованиям конструкции, качеству сборки и безопасности (п.п. I.3, 2.1);

соответствие требований к основным элементам, деталям и сборочным единицам (п. I.4);

правильность применения материалов (п.п. I.5.1 - I.5.5);

качество сварных соединений (п. I.6);

качество покрытий (п. I.7).

3.3. При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний изделия с отклонениями от требований чертежей и технических условий должны быть возвращены для устранения дефектов и представления на повторные испытания.

3.4. Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в три года в соответствии с "Программой и методикой периодических испытаний".

Испытания могут совпадать по времени с очередной аттестацией кабин или предшествовать ей.

3.5. Периодические испытания проводятся с целью проверки соответствия кабин требованиям настоящих технических условий. Испытаниям подвергается не менее двух образцов из числа проходящих замо-слаточные испытания.

Результаты периодических испытаний оформляются актом и протоколом испытаний.

3.6. Проверка кабин на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.066-81, ГОСТ 23940-79 и ГОСТ 24378-80, а также оценка эстетических и эргономических показателей должна производиться за действующем кране при приемке опытных образцов или периодических испытаниях по программам и методикам испытаний данного крана.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверка правильности сборки и соответствия основных размеров кабин сборочному чертежу производится внешним осмотром и измерениями универсальным мерительным инструментом (п.п. I.2, I.3, I.4).

4.2. Соответствие материалов (п. I.5) требованиям действующих стандартов удостоверяется сертификатом предприятия-поставщика.

4.3. Качество язов сварных соединений (п. I.6) проверяется в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", ОСТ 24.050.63-87.

4.4. Приборы и средства контроля см. приложение 2.

Лист	№ докум.	Год	Дата
1/2			

ТУ 24.09.033-88

Лист
1/2

5.-УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Кабины открытого типа предназначаются для установки на грузоподъемные краны, эксплуатирующихся в закрытых отапливаемых помещениях в условиях комфортной и относительно дискомфортной рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005-76.

5.2. Кабины закрытого типа предназначаются для установки на грузоподъемные краны, эксплуатирующиеся во открытом воздухе, а также в помещениях в условиях дискомфорта рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005-76.

При температуре в рабочей зоне менее эжидим гранжим комфорных условий по ГОСТ 12.1.005-76 в закрытой кабине должны устанавливаться отопительные приборы, при избытках ячного тепла более 20 ккал/м³ - устанавливаться кондиционер.

5.3. В зависимости от климатического исполнения, кабины могут эксплуатироваться при температуре:

открытые, исполнение Т и У - от плюс 45 до минус 10°C;

закрытые, исполнение Т - от плюс 45 до минус 20°C;

закрытые, исполнение У - от плюс 40 до минус 40°C;

закрытые, исполнение ХI - от плюс 40 до минус 60°C.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие кабин требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителями условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Срок гарантии устанавливается 13 месяцев со дня ввода кабин в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

6.3. Изготовитель несет ответственность за скрытые дефекты изделия независимо от срока гарантии.

Имя	Фамилия	№ золотн.	Печать	Дата	Редк.
					13

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Перечень документов, за которые даны
ссылки в настоящих технических условиях

- ГОСТ 9.032-74 ВСЭКС. Покрытия хромокрасочные. Группы, тех-
нические требования и обозначения
- ГОСТ 9.402-80 ВСЭКС. Покрытия хромокрасочнике. Подготовка
металлических поверхностей перед окраини-
ванием.
- ГОСТ 12.1.235-76 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-
гигиенические требования
- ГОСТ 12.2.256-81 ССБТ. Краны грузоподъемные. Кабина управле-
ния. Требования безопасности
- ГОСТ 10277-78 Шатлевки. Технические условия
- ГОСТ 12963-69 Таблички для машин и приборов. Технические
требования
- ГОСТ 14892-69 Машины, приборы и другие технические изде-
лия, предназначенные для эксплуатации в
рабочих с холодным климатом. Общие техни-
ческие требования
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изде-
лия.
- Исполнения для различных климатических рай-
онов. Категория, условия эксплуатации, кра-
нения и транспортирования в части воздейст-
вия климатических факторов внешней среды
- ГОСТ 15151-69 Машины, приборы и другие технические изде-
лия для районов с тропическим климатом.
Общие технические условия

Пояснение к документу
Изм.
Лист
М.документа
Подп.
Дата

ТУ 24.09.683-88

Ред

14

- ГОСТ 15152-69 Резиновые технические изделия для районов с тропическим климатом. Общие технические требования
- ГОСТ 15155-84 Древесина. Заготовки изделий и деталей для районов с тропическим климатом
- ГОСТ 23940-79 Краны козловые электрические. Технические условия
- ГОСТ 24378-80 Краны мостовые электрические. Технические условия
- ОСТ 24.090.63-87 Общие требования к изготовлению металлических сварных конструкций грузоподъемных кранов
"Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", утвержденные Госгортехнадзором СССР 30.12.69 г.
"Правила устройства электроустановок"
утверждены Минэнерго СССР в 1975 г.
"Санитарные правила по устройству и оборудованию кабин управления мостовых и козловых кранов"
- РТМ 24.090.04-85 Машины подъемно-транспортные для взрывобезопасных зон.

Нач. №	Лист	№ документа	Полк.	Дата

17 24.09.683-88

15

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Перечень сопутствующего и приборов,
необходимых для контроля продукции

1. Акрометр гладкий МК ГОСТ 6507-78.
2. Етангенциркуль ЕЦ-І, ЕЦ-ІІ, ЕЦ-ІІІ ГОСТ 166-80.
3. Етангенгубкачар ЕГ-200, ЕГ-320, ЕГ-500 ГОСТ 162-80
4. Образцы мерохвостки и поверхности ГОСТ 9378-75.
5. Гаубир-пробка СТ СЭВ 157-75.
6. Рулетка измерительная металлическая РЗ-10 ГОСТ 7502-80.
7. Купи ГОСТ 882-75.

Допускается применение другого оборудования и приборов, обеспечивающих качество и точность контроля в соответствии с требованиями технических условий.

Номер	Наименование	Базис, мм.	Модель	Линейка и др.
—	—	—	—	—

Ном.	Лист	Модель	Поз.
—	—	—	—

ГУ 24.09.683-88

16

1977 EXPENSES							
Category	Actual			Budget		Comments	Total
	Actual	Budget	Variance	Budget	Actual		
Food							
Gasoline							
Utilities							
Entertainment							
Transportation							
Total							
1977 EXPENSES							
Food							
Gasoline							
Utilities							
Entertainment							
Transportation							
Total							