

Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Объединение "Союзфанспичпром"

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ФАБЕРНО-МЕБЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
областного Управления
торговли

 А.А. Маничев

"20" Февраля 1980 год

УТВЕРЖДАЮ

Директор Череповецкого
фанерно-мебельного комбината

 П.А. Маракасов

"4" Июня 1980 года

САЛФЕТКИ

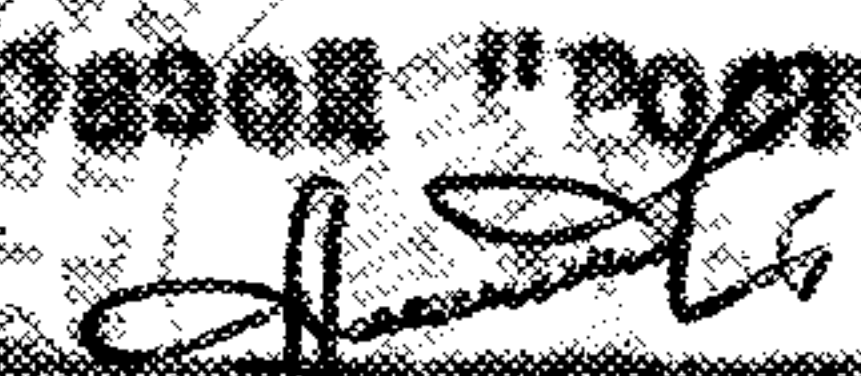
Технические условия

ТУ 13-600-2-06-81 (разработаны впервые)

Срок введения с 20.02.81 на срок до 20.02.86

СОГЛАСОВАНО

Управляющий Вологодской
базой "Госталантерей"

 П.В. Александров

"29" Июля 1980 года

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Череповец-
кого ФМК

 С.С. Глазунов

" " Июня 1980 года

Начальник Вологодского об-
ластного Управления Госторг-
инспекции

 Л.В. Шумкина

" " Июня 1980 года

Инженер по стандартизации
ФМК

 В.М. Макарова

"26" Июня 1980 года

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв № дубл

подп. и дата

Инв. № подл

Настоящие технические условия распространяются на салфетки, предназначенные для бытового пользования.

1. Технические требования

Салфетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцов-эталонов, утвержденных в установленном порядке.

1.1. Основные размеры:

1.1.1. Основные размеры и допускаемые отклонения салфеток должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Длина		Ширина	
Номинальная	Пред. откл.	Номинальная	Пред. откл.
1020	± 10	300	± 4
600	± 5	300	± 4
300	± 4	300	± 4
200	± 3	200	± 3

1.2. Характеристики:

1.2.1. Для изготовления салфеток должны применяться следующие материалы:

- отходы тканей мебельных по ГОСТ 7471-72 "Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Общие технические условия" и импортных тканей в клеточку, полоску и без рисунка;

- нитки хлопчатобумажные швейные по ГОСТ 6309-73 "Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия".

1.2.2. Салфетки должны изготавливаться с бахромой размером 1,5-2 см (выдерганной из ткани) с 4-х сторон, закрепленной по краям машинной строчкой нитками, подобранными по цвету ткани.

Частота строчек машинной строчки 3-4 в 1 см.

1.2.3. Обрезки ткани должны быть без дефектов внешнего вида материала.

1.2.4. Салфетки могут изготавливаться в комплектах:

Инв. № подл. | подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.		Макарова	Мес	
провер.		Жеромков		
и конт.		Макарова	Мес	
утверд.				

ТУ 13-600-2-06-81

САЛФЕТКИ

Технические условия

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	2	7

Череповецкий

ФМК

- комплект обеденный состоит из 1 салфетки размером 600x300 мм и 6 салфеток 200x300 мм.
- комплект чайный состоит из одной салфетки размером 600x300 мм и 6 салфеток размером 200x200 мм.

1.2.5. Салфетки размером 300x300 мм и 200x200 мм могут изготавливаться только в комплектах.

1.3. Маркировка и упаковка.

1.3.1. На каждую салфетку приклеивается бумажная этикетка с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- размер;
- номер ТУ;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.2. На каждый комплект салфеток приклеивается бумажная этикетка на салфетку размером 600x300 мм с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- номер ТУ;
- количество штук в комплекте;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.3. Комплект салфеток должен быть упакован в пакет из полиэтилена, или бумагу ГОСТ 8273-75

1.3.4. Салфетки и комплекты салфеток должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273-75 "Бумага оберточная" по 20 салфеток или 10 комплектов салфеток в пачку и перевязаны перекрестно шпагатом по ГОСТ 16266-70 "Шпагат технический. Технические условия".

1.3.5. На каждую пачку наклеивается бумажная этикетка, содержащая:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

Изн. № подл	подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81

- наименование изделия;
- количество салфеток или комплектов в пачке;
- номер ОТК;
- номер упаковочника.

2. Правила приемки

2.1. По внешнему виду изделия должны соответствовать утвержденному образцу-этalonу и требованиям настоящих технических условий.

2.2. При контрольной проверке соответствия салфеток настоящим техническим условиям, осмотру подвергается 5 % от предъявленной партии, но не менее 10 изделий. Объем партии устанавливается по согласованию сторон.

2.3. В случае несоответствия изделия какому-либо требованию настоящих технических условий, отбирается увеличенное количество изделий. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. Методы контроля

3.1. Качество салфеток проверяется путем их осмотра и проверки линейных размеров.

3.2. Линейные размеры салфеток должны соответствовать размерам, указанным в табл. I настоящих ТУ.

Измерение размеров должно производиться с точностью до 1 мм, рулетками ГОСТ 7502-69 или линейками ГОСТ 427-75.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Салфетки должны транспортироваться в специально приспособленных автомашинах (фургонах) в потребительской таре (пачках).

4.2. Хранение салфеток производится в чистых сухих помещениях.

5. Гарантии поставщика

Салфетки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Поставщик должен гарантировать соответствие салфеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл

подп. и дата

Изм. № подл

ТУ

13-600-2-06-81

Лист

4



САЛФЕТКИ

Изн. № подл	подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл	Подп. и дата

изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТУ 13-600-2-05-81

ЛИСТ 5

Приложение

Перечень документов, на которые даны ссылки *в данных*
 технических условиях

Обозначение	Группа	Наименование
ГОСТ 7471-72	И 67	Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Общие технические условия.
ГОСТ 6309-73	И 62	Литки хлопчатобумажные швейные. Технические условия.
ГОСТ 8273-75	К 68	Бумага оберточная
ГОСТ 16266-70	И 78	Плакат технический. Технические условия.
ГОСТ 7502-69	И 42	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 427-75	И 53	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

Изм. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ

13-600-2-06-81.

лист

6

