

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-11

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ И
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ЭСТАКАДЫ ПОД НАГРУЗКИ 0,25 т/пог.м и 0,50 т/пог.м
ОПОРЫ ПОД НАГРУЗКИ 1,0 т и 3,0 т

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/IX-67г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Приказ № 75 от 19 МАЯ 1967г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Согласовано:	
Согласовано с:	НИИЖБ
Экз. архитектора:	К. И. Воронин
Экз. инженера:	Р. В. Васильев
Экз. мастера:	И. Корсаков
Экз. чертежника:	В. В. Воронин
Экз. архитектора:	К. И. Воронин
Экз. инженера:	Р. В. Васильев
Экз. мастера:	И. Корсаков
Экз. чертежника:	В. В. Воронин

СОДЕРЖАНИЕ

1

		СТР.			СТР.	
Листы Б, В, Г.	Пояснительная записка	2-4		Лист 36.	Колонна К8-4	40
Лист 1.	Колонна К1-1	5		Лист 37.	Колонна К8-5	41
Лист 2.	Колонна К1-2	6		Лист 38.	Колонна К8-6	42
Лист 3.	Колонна К1-3	7		Лист 39.	Колонна К8-7	43
Лист 4.	Колонна К2-1	8		Лист 40.	Колонна К8-8	44
Лист 5.	Колонна К2-2	9		Лист 41.	Колонна К9-1	45
Лист 6.	Колонны К2-3; К2-4	10		Лист 42.	Колонна К9-2	46
Лист 7.	Колонна К3-1	11		Лист 43.	Колонна К9-3	47
Лист 8.	Колонна К3-2	12		Лист 44.	Колонна К9-4	48
Лист 9.	Колонна К3-3	13		Лист 45.	Колонна К9-5	49
Лист 10.	Колонна К3-4	14		Лист 46.	Колонна К9-6	50
Лист 11.	Колонна К4-1	15		Лист 47.	Колонна К9-7	51
Лист 12.	Колонны К4-2; К4-3	16		Лист 48.	Колонна К9-8	52
Лист 13.	Колонна К5-1	17		Лист 49.	Колонна К9-9	53
Лист 14.	Колонна К5-2	18		Лист 50.	Колонна К10-1	54
Лист 15.	Колонна К5-3	19		Лист 51.	Колонна К10-2	55
Лист 16.	Колонна К5-4	20		Лист 52.	Колонна К10-3	56
Лист 17.	Колонна К6-1	21		Лист 53.	Колонна К11-1	57
Лист 18.	Колонна К6-2	22		Лист 54.	Колонна К11-2	58
Лист 19.	Колонна К6-3	23		Лист 55.	Колонна К11-3	59
Лист 20.	Колонна К6-4	24		Лист 56.	Колонна К11-4	60
Лист 21.	Колонна К6-5	25		Лист 57.	Колонна К11-5	61
Лист 22.	Колонна К6-6	26		Лист 58.	Колонна К11-6	62
Лист 23.	Колонна К6-7	27		Лист 59.	Колонна К11-7	63
Лист 24.	Колонна К7-1	28		Лист 60.	Колонна К11-8	64
Лист 25.	Колонна К7-2	29		Лист 61.	Колонна К11-9	65
Лист 26.	Колонна К7-3	30		Лист 62.	Колонна К11-10	66
Лист 27.	Колонна К7-4	31		Лист 63.	Колонна К11-11	67
Лист 28.	Колонна К7-5	32		Лист 64.	Колонна К11-12	68
Лист 29.	Колонна К7-6	33		Лист 65.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	69
Лист 30.	Колонна К7-7	34		Лист 66.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1; М3; М5; М7; М8; М9	70
Лист 31.	Колонна К7-8	35		Лист 67.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛКИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1-М9	71
Лист 32.	Колонна К7-9	36				
Лист 33.	Колонна К8-1	37				
Лист 34.	Колонна К8-2	38				
Лист 35.	Колонна К8-3	39				

Институт Строительных Конструкций
 Инженер В.В. Сидорова
 Инженер А.А. Сидорова
 Инженер П.П. Сидорова

ТД
1966

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-11	
Выпуск 2	
Лист	А

9268-02 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-11 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн и закладных элементов.
2. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы одноярусных эстакад и отдельно стоящих опор, таблицы для подбора конструкций, а также нагрузки на фундаменты, помещен в выпуске 1 данной серии.
3. Чертежи КМ металлоконструкций ферм, вставок, траверс, подкосов и связей помещены в выпуске 3 данной серии.
4. Маркировка колонн принята буквами и цифрами (например К1-1, К2-1). Первая цифра обозначает опалубочный размер колонны, вторая - ее несущую способность.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

5. Колонны запроектированы из бетона марок 200 и 300. Марка бетона по морозостойкости ($M_{фз}$) должна быть не менее 100.
6. Арматура колонн принята классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-61. Для закладных элементов принята прокатная сталь:
 - а) при температуре -30° и выше - марки В КСТ-3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 199, и предельного содержания химических элементов, согласно пп. 15 и 16 ГОСТ 380-60*;

б) при температуре $от -30^{\circ}$ до -40° - марки В КСТ-3пс для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 199, предельного содержания химических элементов, согласно пп. 15 и 16 ГОСТ 380-60*. На чертежах конструкций указана сталь марки В КСТ-3кп для температуры -30° и выше.

7. Колонны армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы колонн собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят не менее 20 мм до любой арматуры и 15 мм до торцов стержней. Указания по защите конструкций при применении их в агрессивной среде приведены в выпуске 1 данной серии.
9. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верха стакана фундамента и на верхнем конце колонны.
10. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята

Дир. ИТЭ	Коваленко	Рис. Группы	Морозов
Нач. Отдела	Блажес	Вед. ИТЭ	Чернышев
Инженер	Селев		
Инженер	Володар		
Инженер	Володар		
Инженер	Володар		

ТД
1966

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-11

Выпуск 2

Лист 5

9268-02 4

равной 1000 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.

И. В схемах нагрузок, приведенных на рабочих чертежах колонн, приняты следующие обозначения:

P - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м;

T - горизонтальная сосредоточенная нагрузка от воздействия температуры;

P_x, P_y - горизонтальные временные равномерно-распределенные нагрузки в т/м;

P - сосредоточенная временная нагрузка в т;

G - сосредоточенная постоянная нагрузка в т;

P_x, P_y - сосредоточенные горизонтальные временные нагрузки в т;

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в т.

В. Расчет конструкций колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V.1-62.

В. Концевые и промежуточные колонны эстакад рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

вертикальную технологическую нагрузку, горизонтальную технологическую нагрузку, действующую вдоль оси эстакады и распределяемую между колоннами температурного блока пропорционально их погонным жесткостям, и ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси эстакады.

И. Колонны эстакад в местах отвода трубопроводов рассчитаны на дополнительную горизонтальную нагрузку, действующую перпендикулярно оси эстакады.

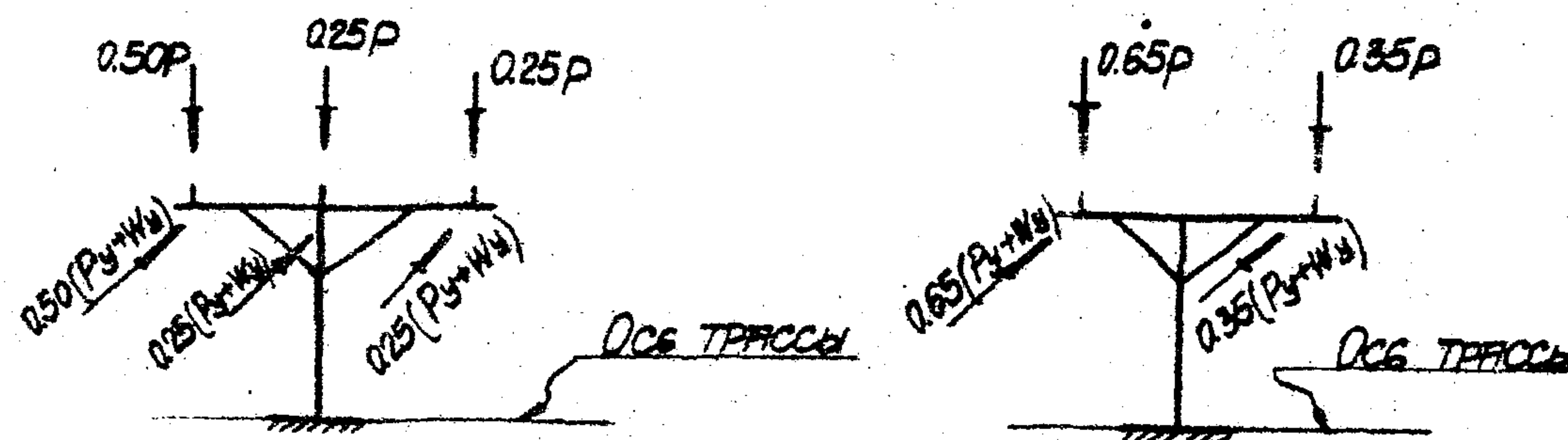
15. Промежуточные колонны отдельно стоящих опор рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры в размере 65% и 35%, и ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы.

16. Промежуточные колонны в местах отвода трубопроводов рассчитаны на дополнительную горизонтальную нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы.

Г. Анкерные промежуточные, концевые и концевые угловые колонны отдельно стоящих опор, рассчитаны на то же сочетание нагрузок с учетом отвода трубопроводов.

18. Распределение вертикальных и горизонтальных поперечных нагрузок на колонны опор типов II л и III л принято по следующим схемам:



Опоры типа II л

Опоры типа III л

19. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $M=1.2$, для горизонтальных технологических нагрузок - $M=1.1$.

И. И. И.	МОНИ		
И. И. И.	УЧЕТЧИК		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		
И. И. И.	ВЕД. ИРС.		

ТА
1966

Пояснительная записка

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист В

20. РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА КОЛОНН ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР ПРИНЯТА $H=2h$, ГДЕ H-РАССТОЯНИЕ ОТ ВЕРХА ФУНДАМЕНТА ДО ВЕРХА КОЛОННЫ.

III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА КОНСТРУКЦИЙ

21. КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАННЫ В ПРЕДПОЛОЖЕНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ КАК В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ, ТАК И НЕПОСРЕДСТВЕННО НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.

22. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ КОЛОНН НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

- Главы СНиП III-В.3-62; I-В.1-62; I-В.2-62; I-В.3-62; I-В.4-62; I-В.5-62

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ“ (СИ-61);

ГОСТ 10922-64 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“;

„УКАЗАНИЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (ВСН-38-57/МСПМХП-МСЭС);

„ТЕХНИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО СВАРКЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (1966г.);

УКАЗАНИЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА АРМАТУРНЫХ РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОМ И ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ“ (НЗ-61)

23. ОТРЫВ И СЪЕМ КОЛОНН С ОПАЛУБКИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ. ОТРЫВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА ДВЕ ТОЧКИ ПРИ ПОМОЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ „ПАЛЬЦЕВ“, ПРОПУЩЕННЫХ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ, ЗАЛОЖЕННЫЕ В КОЛОННАХ.

24. ПРИ ОПАЛУБКЕ СО СЪЕМНЫМИ БОРТАМИ СНЯТИЕ БОРТОВ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ КОНСТРУКЦИИ.

25. УКЛАДКА КОНСТРУКЦИЙ В ШТАБЕЛИ ДОПУСКАЕТСЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ В 5-7 РЯДОВ ПО ВЫСОТЕ НА ДЕРЕВЯНЫХ ПРОКЛАДКАХ, ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 60 мм, УСТАНОВЛЕННЫХ В МЕСТАХ, ГДЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТРУБКИ ДЛЯ СЪЕМА С ОПАЛУБКИ И МОНТАЖА.

26. КОЛОННЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПЕРЕВОЗИТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ (НА РЕБРО).

Информация о лицах и датах: Проектант: М.В. Бородин, 1966г.; Проверено: М.В. Бородин, 1966г.; Отвержено: М.В. Бородин, 1966г.; Дата выпуска: 1966г.

ТИ 1966	Пояснительная записка	ИС-01-11
		Выпуск 2
		Лист Г

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ГОТОВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС ШТ.	ВЕСОВЫЙ КОЭФ. КОЛОННЫ
						С ЧАСТИ	С НЕ		
К1-1	(шт. 2)	1	3000	2000	3250	2	4	13.0	
		2	270	270	13	26	7.0		
		2	Ср. ВНЕШ.	270	-	30	8.1		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

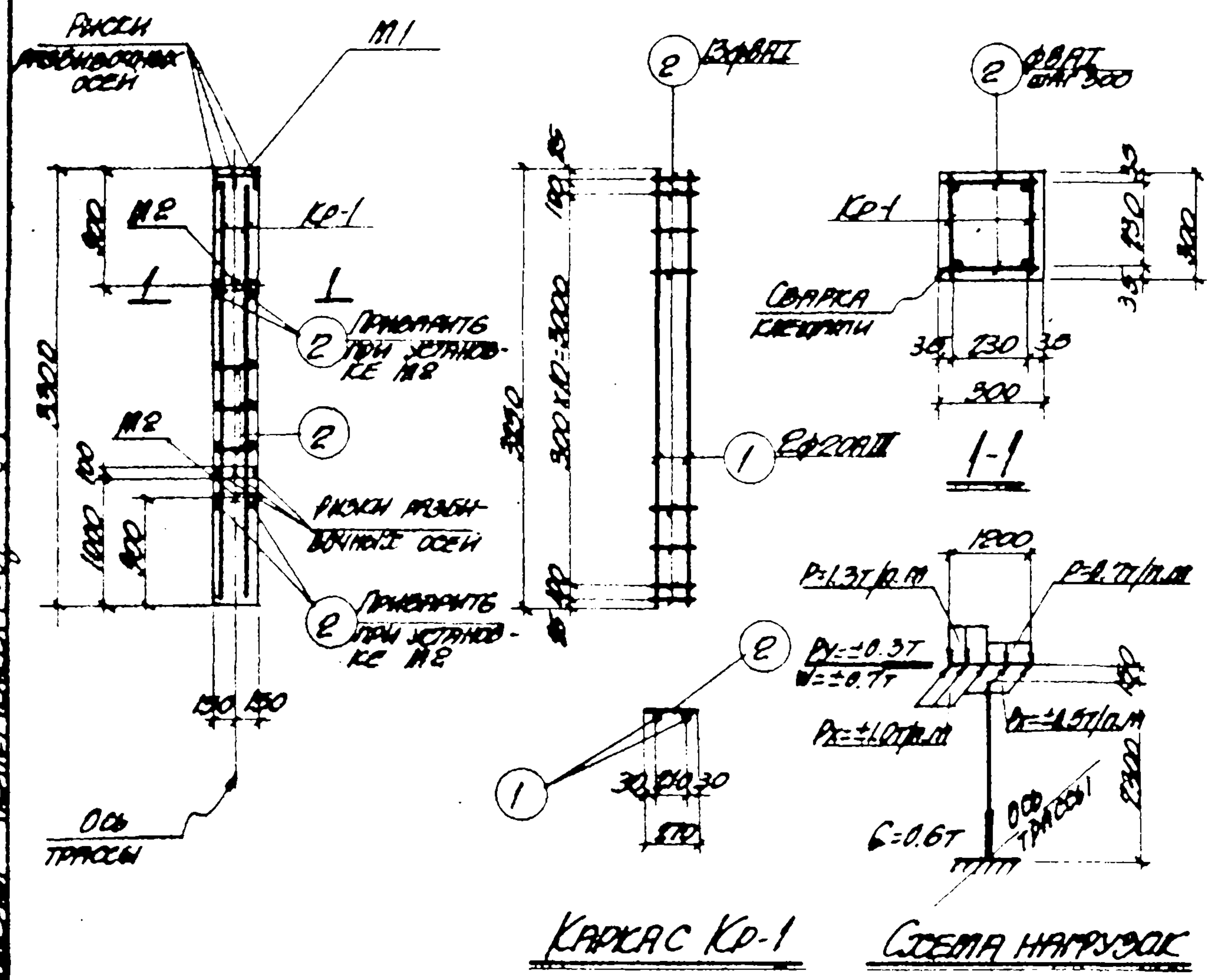
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КАРКАСА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ КАРКАС ВКЛ. 3 КТ по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО	
	Ø мм		Ø мм		ПРОФИЛЬ				
	10	20	8	20	5-8	11/18	Итого		
К1-1	14	22.1	33.5	6.0	8.9	5.6	1.9	7.5	49.9

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К1-1	М-1	1	66.67
	М-2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЧЕТЕ НАПРЯЖОК УЧЕТАНЫ РАЧУЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СООТВЕТСТВИЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАПРЯЖОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К1-1	0.8	Б00	0.50	49.9	1.8

Проект
 Конструктор
 Проверен
 Утвержден
 Дата
 М.П.

ТД
1966

КОЛОННА К1-1

КС-01-11
 ЛИСТ 2
 Лист 1

9268-02 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КРАЙН. КАРКАС-ЛОВ	№ ПОЗ.	ГОТОВО	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕСО
						КОЛОННЫ	ВЕСО	
К1-2	Кр-1	1	3250	25АII	3250	2	4	13.0
		2	170	АВ1	170	13	26	7.0
		2	Стр. ВНИЗЕ	АВ1	170	—	30	8.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

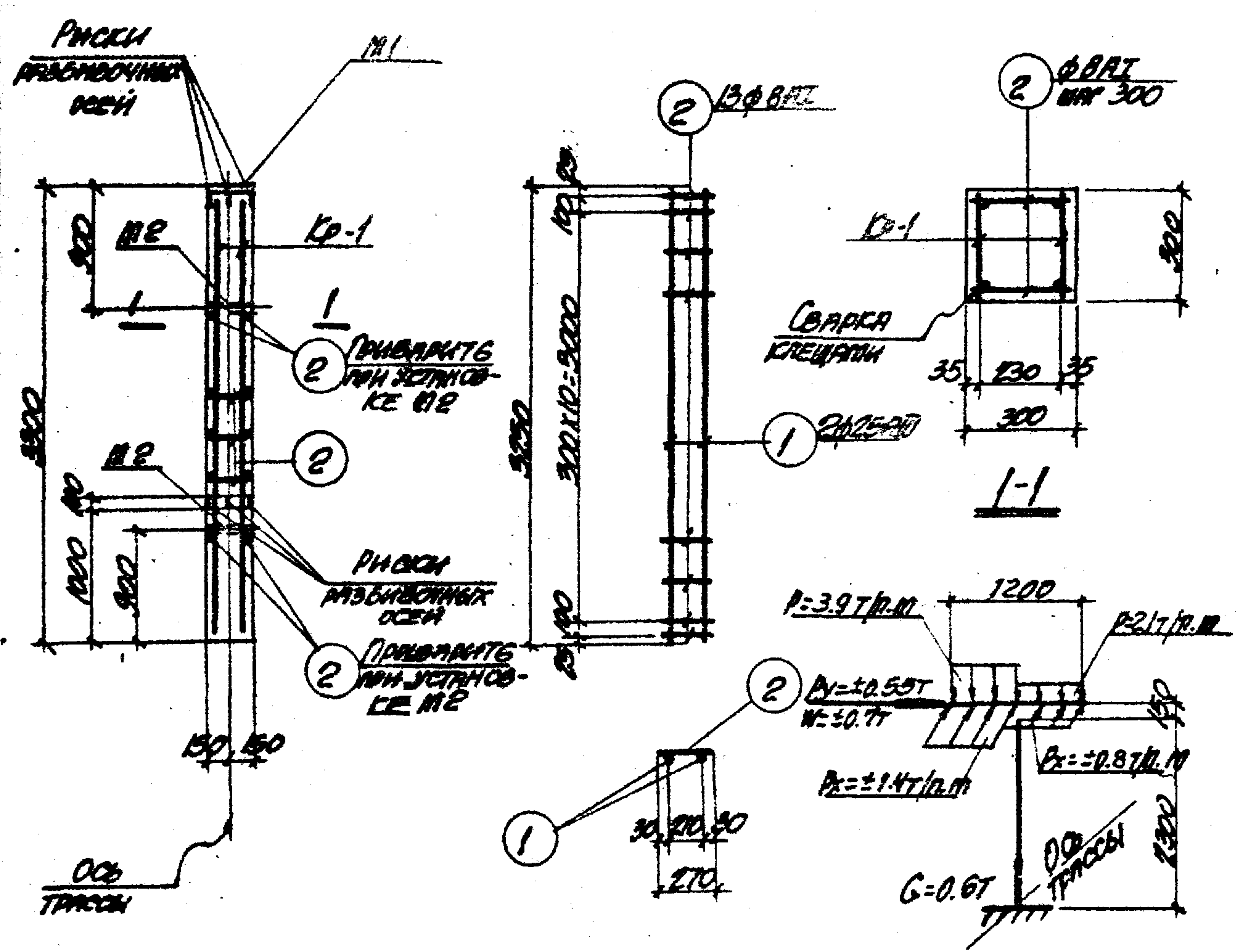
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КСГ 321 ПО ГОСТ 380-60*			ВЕСО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	25		8	28		8-8	6-14		
К1-2	14	50.0	51.4	60	2.9	8.9	5.6	1.9	7.5	67.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К1-2	М1	1	66, 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАПРЯЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОТКАЖИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАПРЯЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВЕСО	ВЕСО
К1-2	0.8	Б00	0.30	67.8	11.8

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТД 1966	КОЛОННА К1-2	ИС-01-11	
		ВЕРС. 2	Лист 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛОН. КАРКАСОВ	№ ПОС.	РАЗМ.		КОЛОН. ШТ.		ВЕС КОЛОН. ШТ.		
			ДЛИНА М	ШИРИНА М	В ДЛИНУ ШТ.	В ШИРИНУ ШТ.			
К1-3	Кр-1 (шт. 2)	1	3250		2шт.	3250	2	4	13.0
		2	270		4шт.	270	12	26	7.0
	2	Ср. вырез		1шт.	270	-	30	0.1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

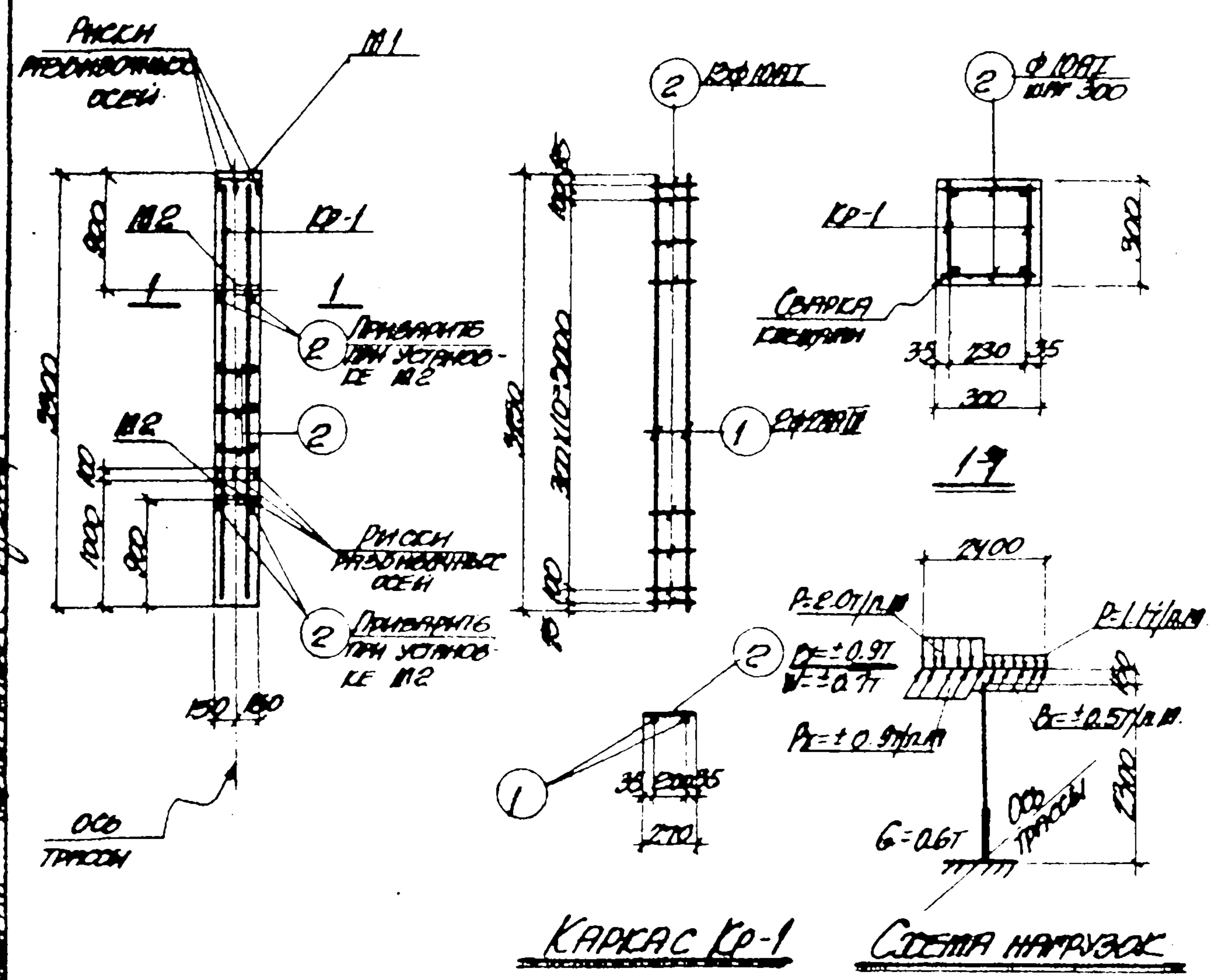
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КТ. 3 СЛ. ПО ГОСТ 300-60*				ВСЕГО			
	φ мм				φ мм				Профиль							
	10	28	Итого		10	28	Итого		8-8	10-10	Итого					
К1-3	14	62.5			64.2	9.3	2.9			12.2	5.6	1.9			7.5	83.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОН. ШТ.	№ ЛИСТА
К1-3	М1	1	66; 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ССЕМЕ НАПРАВЛОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТАЖЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1 СИСТЕМА НАПРАВЛОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОРАГО ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
К1-3	0.8	В20	0.30	83.9	11.8

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

ТД 1966	КОЛОННА К1-3	КС-01-11
		ВЫПУСК 2
		Лист 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКА-СОО	№ ПОС.	ГОСУЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ДЕБИТА ДЛИНА м
						В АРМАТУРЕ	В СОО	
К2-1	Кр-1 (шт. 2)	1	3850	220III	3850	2	4	15.4
		2	270	8AII	270	15	30	8.1
	ОПЕРАЖИВНЫЕ СТЕПЕНИ	2	См. выше	8AII	170	-	34	9.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

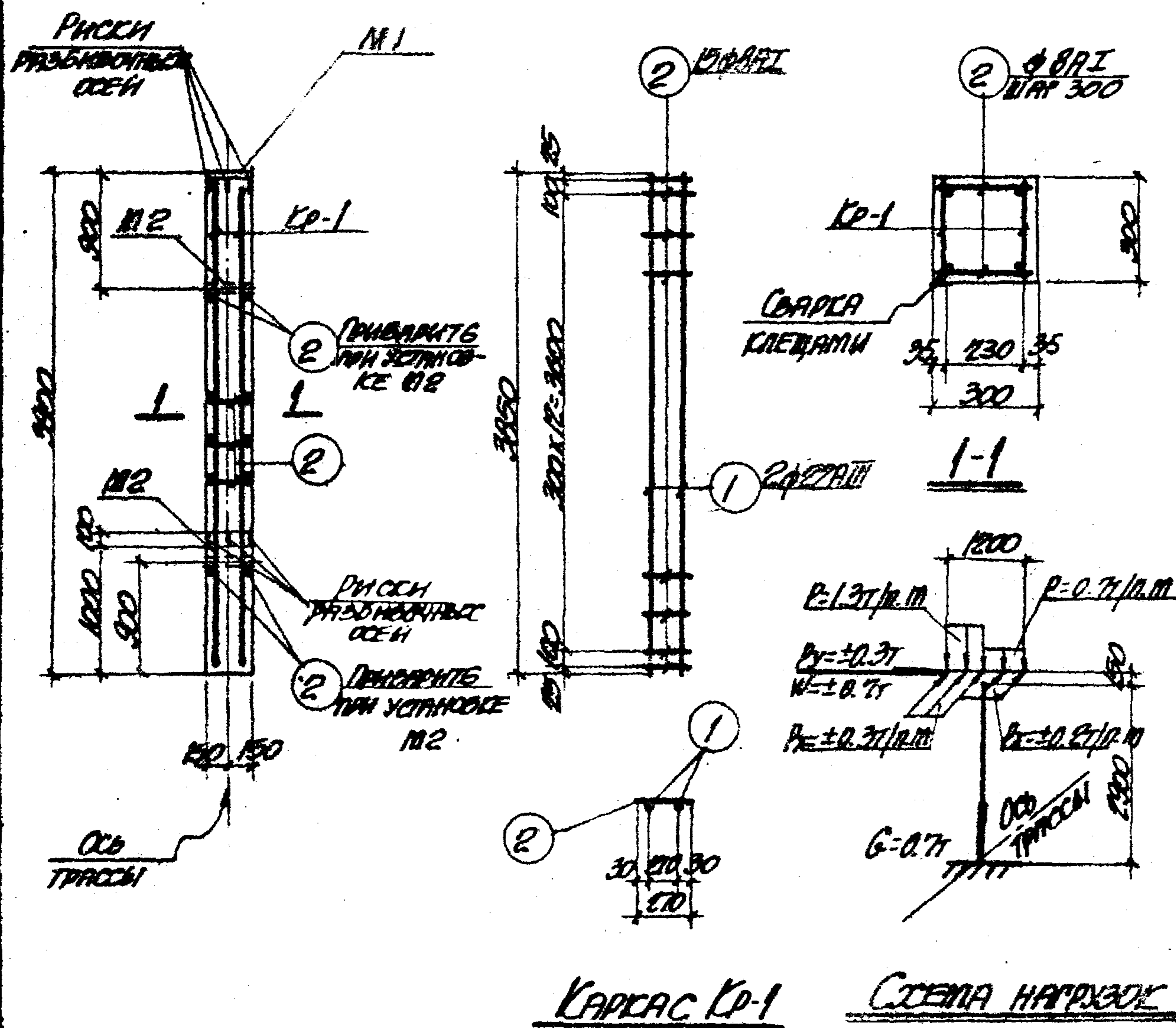
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКОВЫХ 30Л ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО		
	Ø мм		Ø мм		ПРОФИЛЬ					
	10	22	Итого	8	28	Итого	8-8			
К2-1	1.4	45.9	47.3	6.8	2.9	9.7	5.6	1.9	7.5	64.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К2-1	М1	1	66, 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЕМЕ НАПРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАПРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ОТНОШЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-1	0.9	200	0.35	64.5	11.8

Исполнитель	Проверен	Составитель	Сметчик
М.И. Сидорова	В.И. Петров	С.И. Иванов	А.В. Смирнов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
1966			

ТД 1966	КОЛОННА К2-1	ЛС-01-11	
		Лист 4	Выпуск 8

9268-02 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА-КОД	№ ПОЗ.	ГОТОВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС кг
						в стальной опаналке	в стальной опаналке	
К2-2	К0-1	1	3850	25АIII	3850	2	4	15.4
		2	270	АII	270	15	30	8.1
	2	Ст. башки	АII	270	-	34	9.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

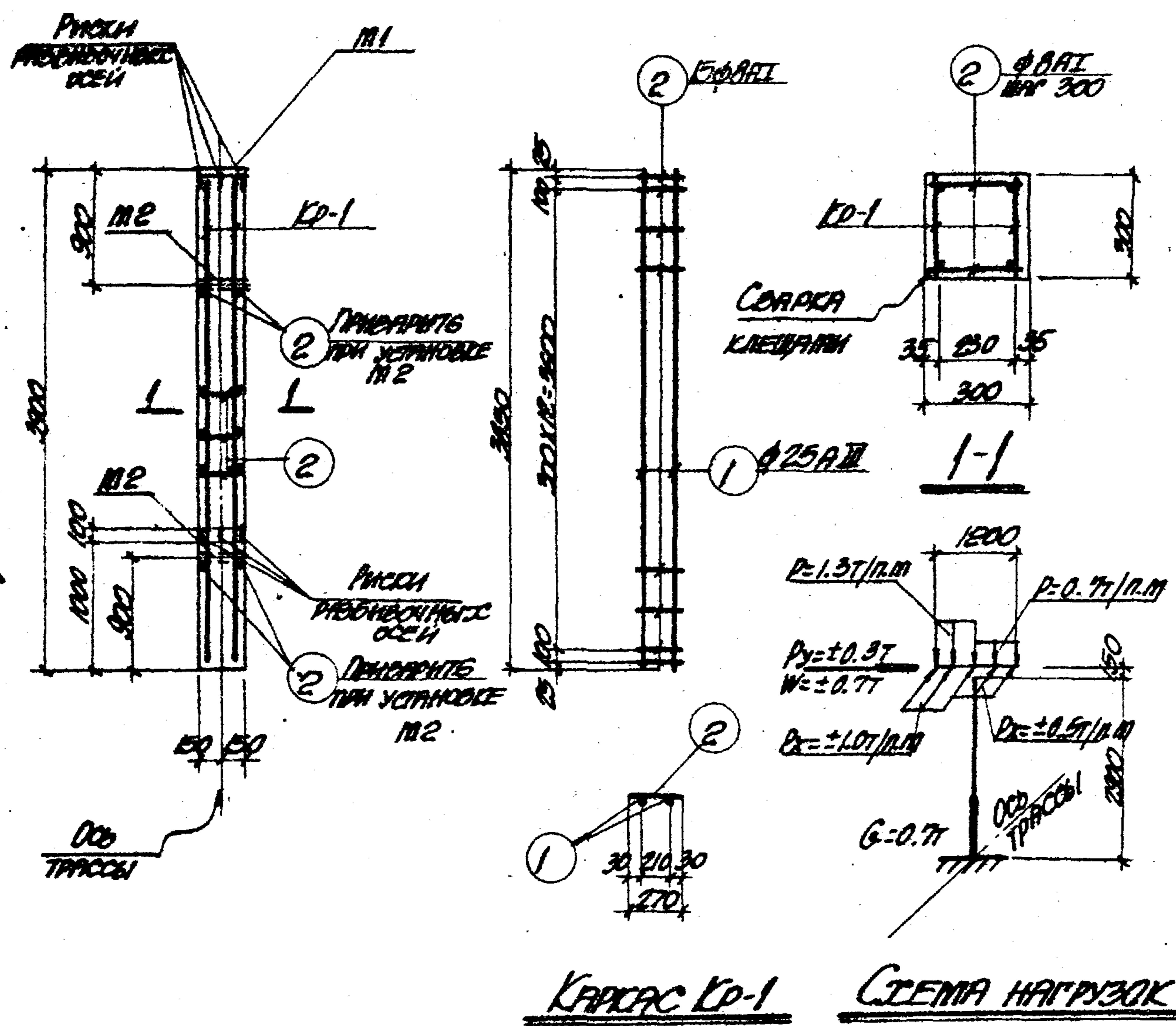
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВЛСТ.3 К1 ПО ГОСТ 200-60*			ВСЕГО
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ			
	10	15	Итого	8	28	Итого	8-8	10-10	Итого	
К2-2	1.4	2.3	60.7	6.8	2.9	9.7	5.6	1.9	7.5	77.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ВЫСТА
К2-2	М1	1	66,67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



Колонна К0-1 Схема нагрузок

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

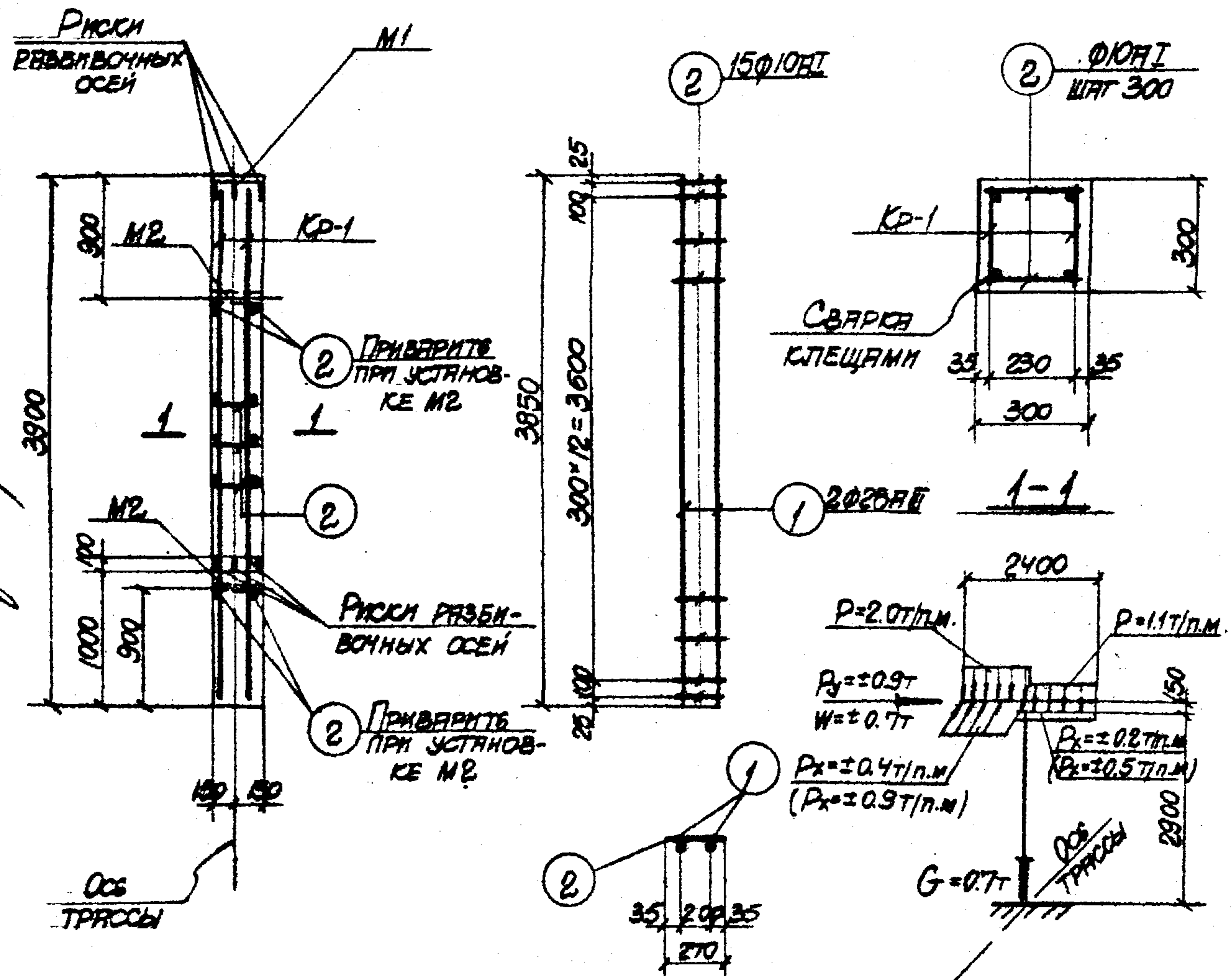
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К2-2	0.9	Б20	0.35	77.9	11.8

Проектант: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Механик: [Signature]
 Строитель: [Signature]
 Архитектор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель: [Signature]

ТД 1966	Колонна К2-2	ИС-01-11
		Вариант 2
		Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

10



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						В СЕКЦИИ	В КОЛОННЕ	
К2-3	КР-1	1	3850	28АІ	3850	2	4	15.4
		2	270	10АІ	270	15	30	8.1
К2-4	Отдельные стержни	2	См. выше	10АІ	270	-	34	9.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ.3 КГ по ГОСТ 380-60*			Всего
	Ø мм			Ø мм			Профиль			
	10	28	Итого	10	28	Итого	8=8 d=11/4	Итого		
К2-3	1.4	74.5	75.9	10.7	2.9	13.6	5.6	1.9	7.5	97.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К2-3	М1	1	66, 67
К2-4	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ. НАГРУЗКИ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННЕ К2-4.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
К2-3	0.9	200	0.35	97.0	11.8
К2-4	0.9	300	0.35	97.0	11.8

МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО
МОНИ	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО	ОСНОВАН	УЧЕТЧЕНКО

ТД 1966 Колонны К2-3; К2-4

КС-01-11	Выпуск 2
Лист 6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

№

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Объем бетона м³
						в колонне	в фундаменте	
КЗ-1	КР-1	1	4450	22AII	4450	2	4	17.8
		2	270	8AII	270	17	84	9.8
	Отдельные стержни	2	См. выше	8AII	270	-	38	10.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

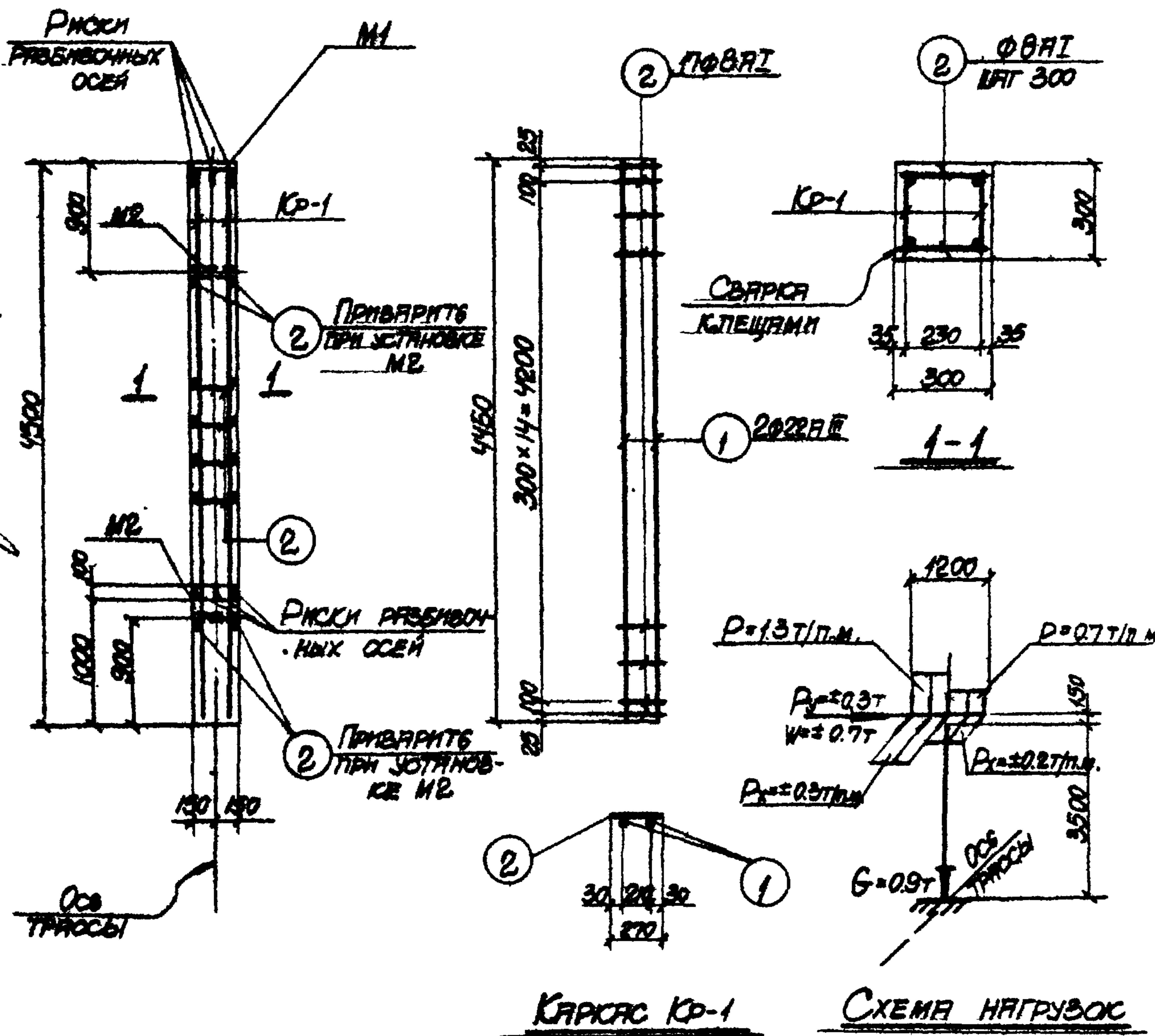
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВРСТ.3 К7 ПО ГОСТ 380-60		Всего			
	Φ мм		Φ мм		Профиль					
	10	22	Итого	8	28	Итого				
КЗ-1	1.4	53.0	54.4	7.7	2.9	10.6	5.6	1.9	7.5	72.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЗ-1	М1	1	66; 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КЛАСС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

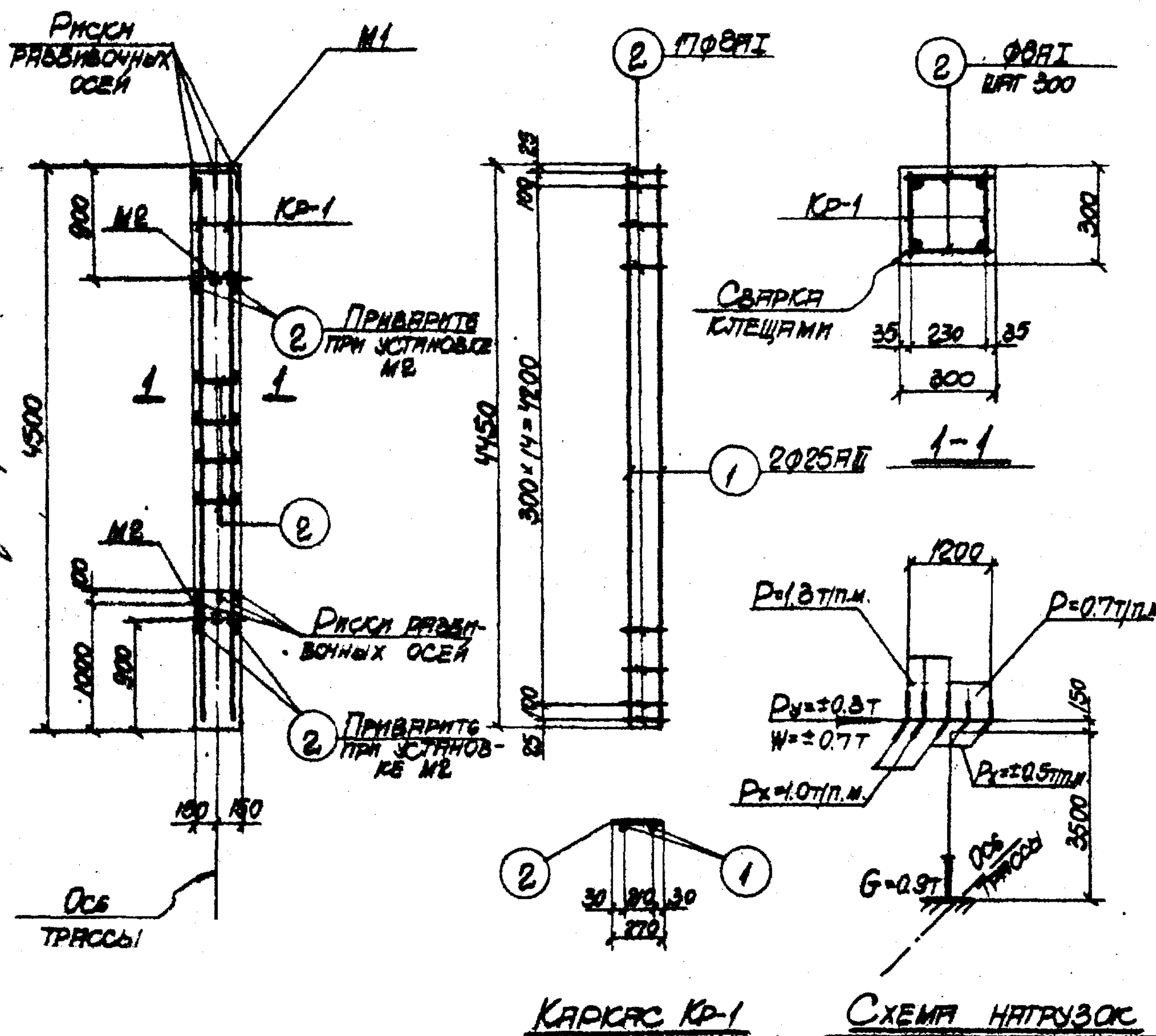
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
КЗ-1	1.0	200	0.41	72.5	11.8

Проект: МОНИ. УЧЕТУЧЕНКО. ЭЛЕКТЕРАМ. ЭЛЕМЕНТАР. УЧЕТУЧЕНКО. МОНИ. РАС. ГРУППЫ. БИЛ. МАСК. РАСУМКА. ИСТОЧНИК. ПРОВЕРКА. КОМП. ИЛИ. С.И. КОНОТЕНКО. СТЕПАНОВ. С.И. МАСК. ПР. ВОЛКОВ. А.А. ЛЕТА. ВЛЮСОВ.

ТД 1966	КОЛОННА КЗ-1	КС-01-Н
		Выпуск 2
		Лист 7

И. И. М. В. М. И. Т. А.	МОНТИ	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЧЕРТЕЖНИКО	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.
И. И. М. В. М. И. Т. А.	ЭЛЕКТРИК	С. И. М. У. Ч.	С. И. М. У. Ч.



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-2	40	200	0.41	88.0	н.в.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОВ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ	В ПРОТЯЖЕНИИ	
КЗ-2	КР-1	1		25АII	4450	2	4	17.8
		2		8АII	270	17	34	9.2
	2	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ	СМ. ВЫШЕ	8АII	270	-	38	10.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ.3 КТ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	25			8		28			δ=8
КЗ-2	1.4	88.5	69.9	7.7	2.9	10.6	5.6	1.9	7.5	88.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЗ-2	М1	1	66, 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966

КОЛОННА КЗ-2

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 8

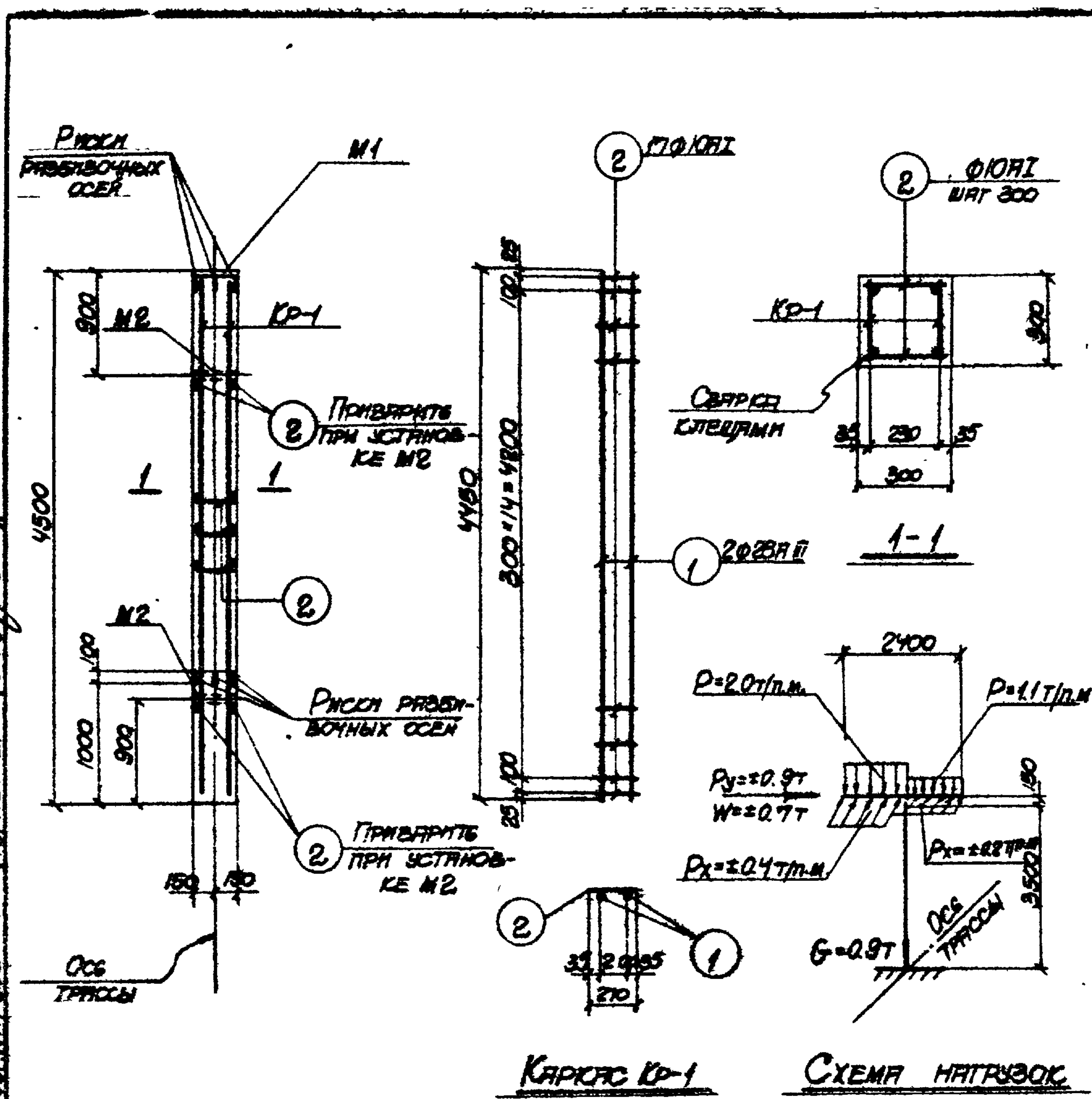
9268-02 14

КОМПОНОВКА
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ПО КОНСТРУКТОРУ
 Д. И. М. П. П. Р.
 ДАТА ВЫПУСКА
 1966

КОМПОНОВКА
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ПО КОНСТРУКТОРУ
 Д. И. М. П. П. Р.
 ДАТА ВЫПУСКА
 1966

КОМПОНОВКА
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ПО КОНСТРУКТОРУ
 Д. И. М. П. П. Р.
 ДАТА ВЫПУСКА
 1966

КОМПОНОВКА
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ПО КОНСТРУКТОРУ
 Д. И. М. П. П. Р.
 ДАТА ВЫПУСКА
 1966



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-3	1.0	200	0.41	109.9	Н.В

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

13

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В	В	
К3-3	КР-1	1	4450	20A1	4450	2	4	17.8
		2	270	10A1	270	17	34	9.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	10A1	270	-	38	10.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТННАЯ МАРКИ ВКСТ 3 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	ПРОКАТ		Итого	
	10	28		10	28		δ=8	δ=12		
К3-3	1.4	86.1	87.5	12.0	2.9	14.9	5.6	1.9	7.5	109.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К3-3	М1	1	66; 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТА
1966

КОЛОННА К3-3

К3-01-А
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

14

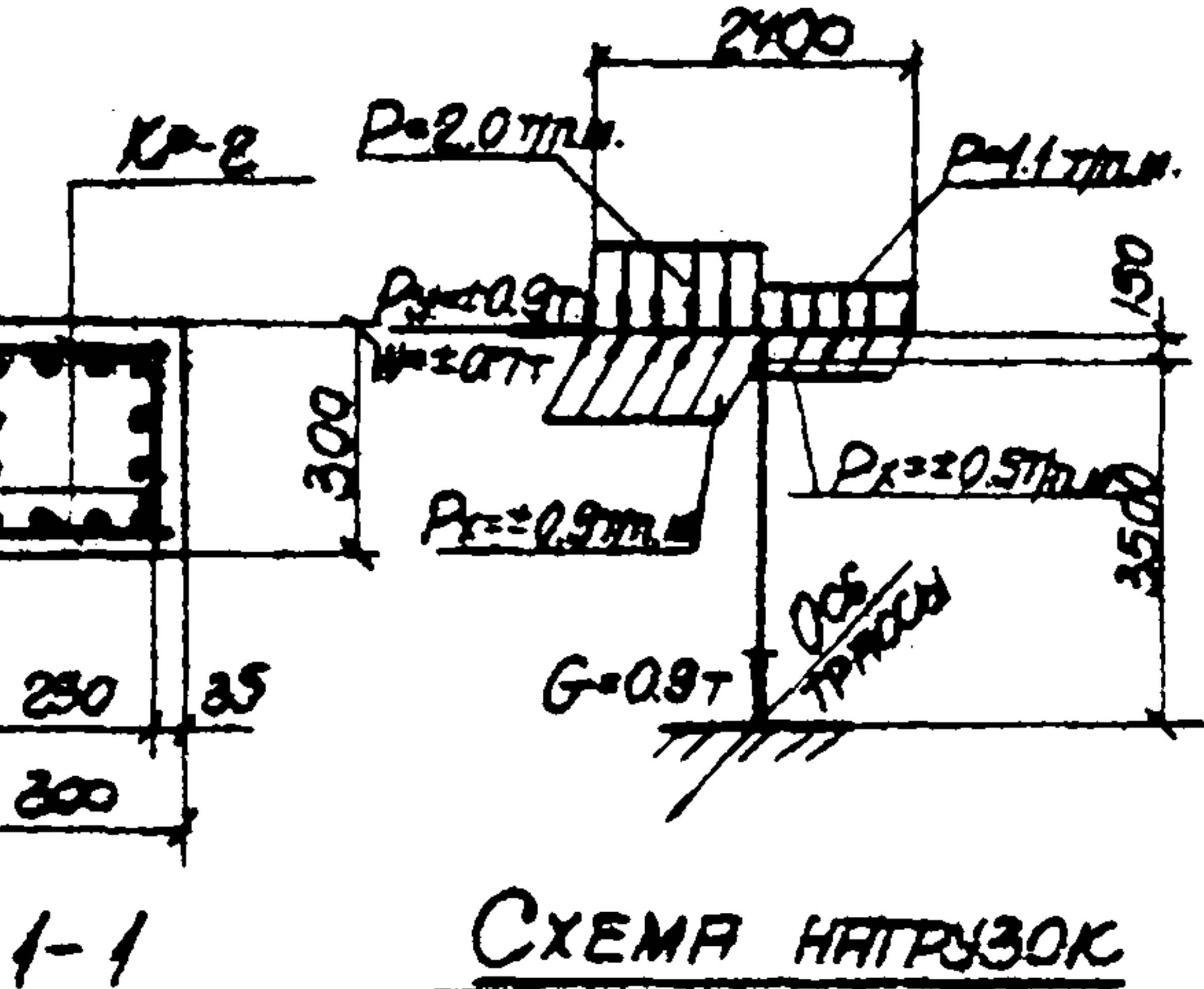
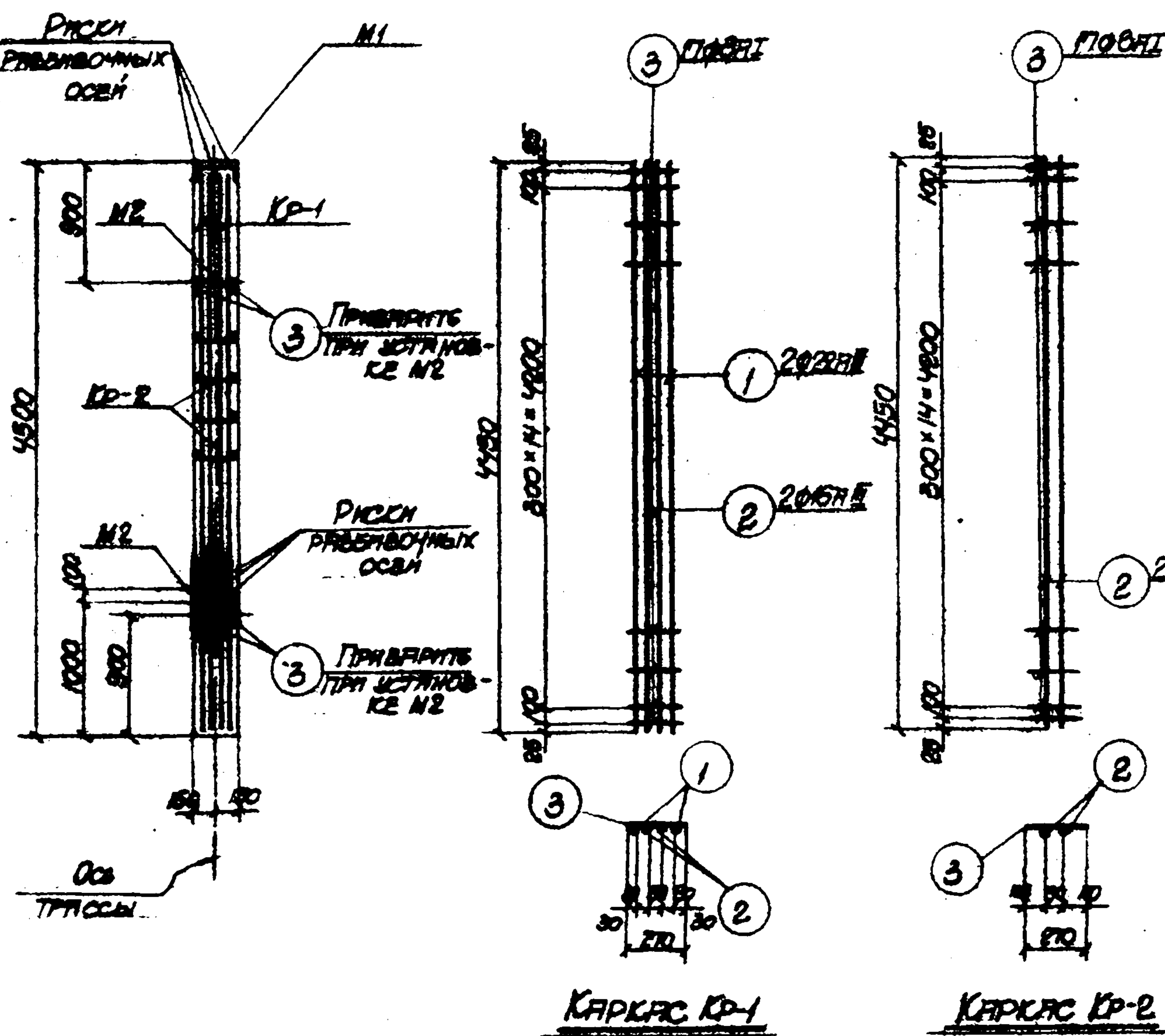
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ШТ. КОЛОННЕ	
КЗ-4	КР-1	1	4450	22АЭ	4450	2	4	77.8
		2	4450	18АЭ	4450	2	4	77.8
		3	270	8АЭ	270	17	34	9.2
	КР-2	2	См. выше	16АЭ	4450	2	4	77.8
		3	—	8АЭ	270	17	34	9.2
	ОТДЕЛКА СТЕНКИ	3	См. выше	8АЭ	270	-	4	1.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВКСТ-3 К1 ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО	
	Ø ММ				Ø ММ				ПРОФИЛЬ				
	10	16	22	Итого	8	28		Итого	8-8	10-10	Итого		
КЗ-4	1.4	56.3	53.0	110.7	7.7	2.9		10.6	5.6	1.9		7.5	128.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЗ-4	М1	1	65 67
	М2	2	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-4	1.0	300	0.41	128.8	4.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

РАСЧ. ГЛУБИНА
 БЕЛ. АКСИС.
 ПРОЧУИТИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 К.З. АКСИС. ПР.
 ДАТА ВЫПУСКА
 1966

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИН. СТОРОНЕ	В ШИРИН. СТОРОНЕ	
К4-1	КР-1	1	5050	25А II	5050	2	4	20.2
		2	270	8А I	270	19	38	10.3
	2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЙЖИ	СМ. ВЫШЕ	8А I	270	-	42	11.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В АСТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60*		Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	
К4-1	10 1.4 77.8	25 79.2	8 2.5 2.9	28 11.4	8-8 56 1.9	7.5	98.1

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К4-1	М1	1	66; 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

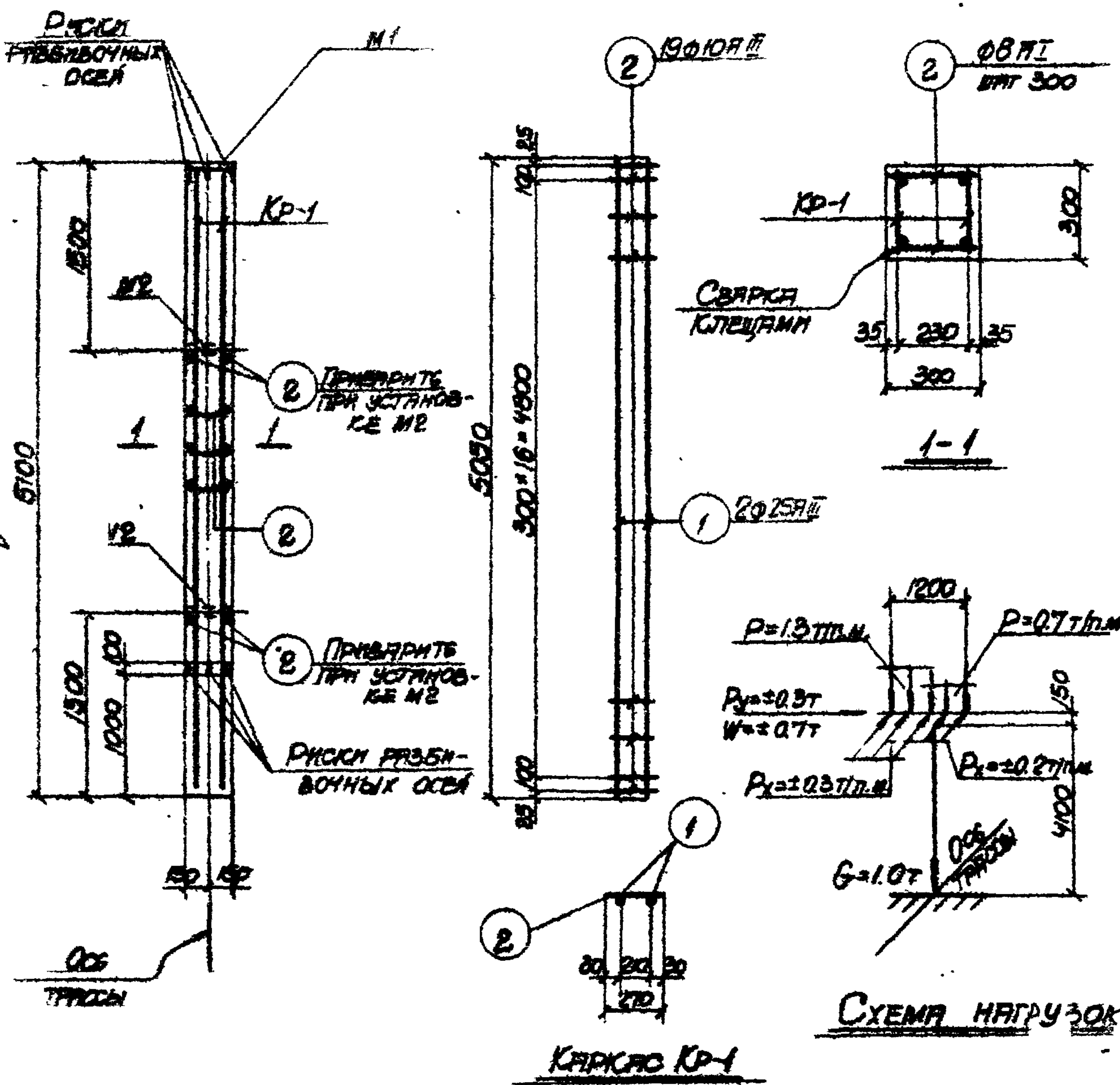


СХЕМА НАГРУЗОК

КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К4-1	1.2	200	0.46	98.1	н.в.

Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 1966 г.
 Проект: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

ТА 1966	КОЛОННА К4-1	КР-01-11
		Выпуск 2
		Лист 11

9268-02 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

16

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭОСЫЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
К4-2 К4-3	Кр-1 (шт. 2)	1	5050	28A II	5050	2	4	20.2
		2	270	10A I	270	19	38	10.3
	Отдельные стержни	2	См. выше	10A I	270	-	42	11.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

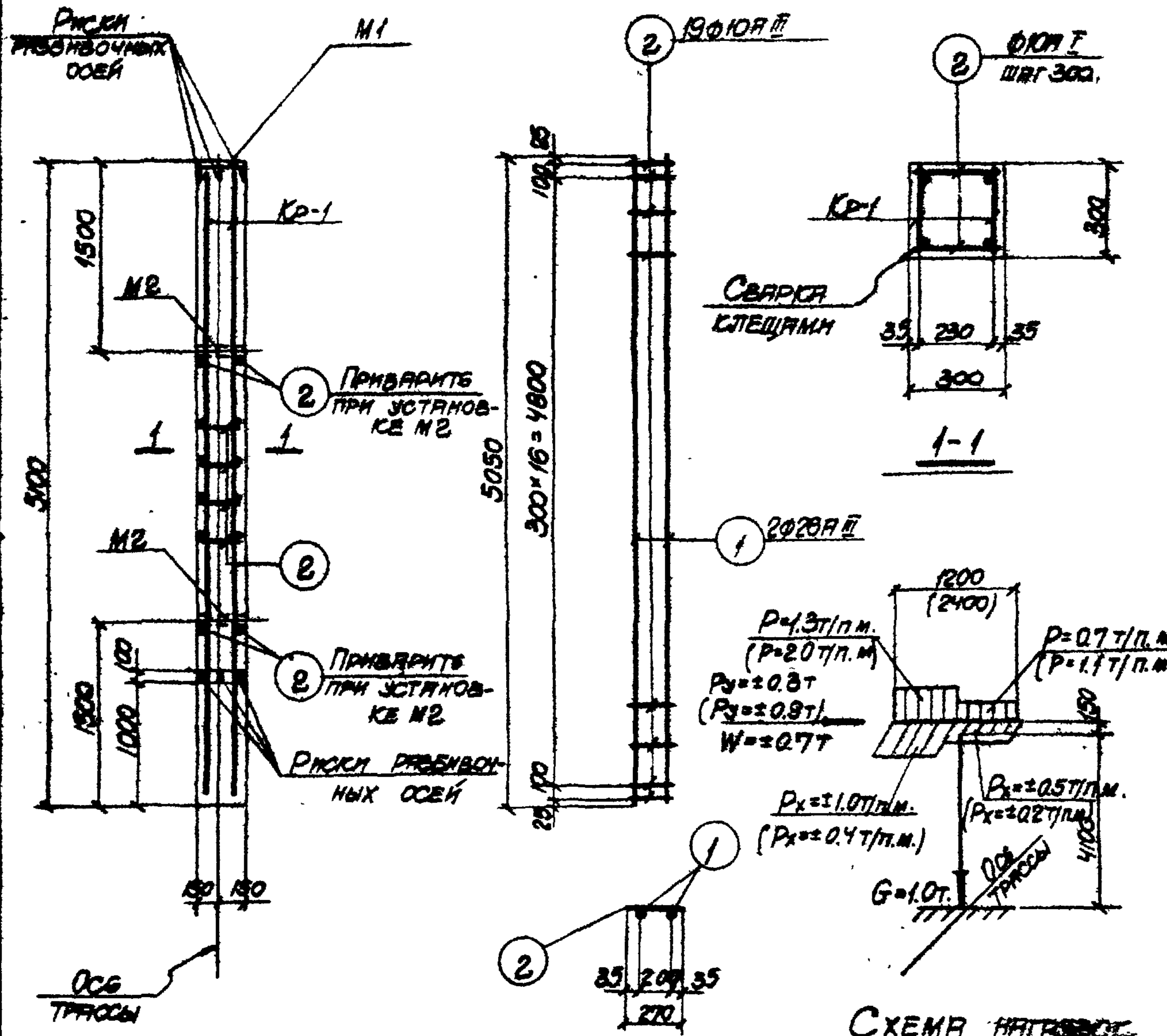
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ 3 К1 ПО ГОСТ 380-60*			Всего	
	Ø мм		Ø мм		ПРОФИЛЬ				
	10	28	Итого	10	28	Итого	δ=8		
К4-2 К4-3	1.4	97.6	99.0	34.29	16.3	5.6	1.9	7.5	122.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К4-2	М1	1	66, 67
К4-3	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ. ЗНАЧЕНИЯ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННЕ К4-3.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К4-2	1.2	200	0.46	122.8	11.8
К4-3	1.2	300	0.46	122.8	11.8

Исполн.	Монин
Проверил	Чернышев
Составил	Чернышев
Утвердил	Чернышев
Согласовано	Чернышев
Дата выпуска	1966г.

ТД 1966

КОЛОННЫ К4-2; К4-3

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 18

9268-02 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

17

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТ. ССВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в сечении колонны	в длине колонны	
К5-1	КР-1 (шт. 2)	1	5050	1897	5050	2	4	20.2
		2	370	871	16	32	11.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	871	370	-	36	13.8
		3	350	1071	350	-	6	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (10)

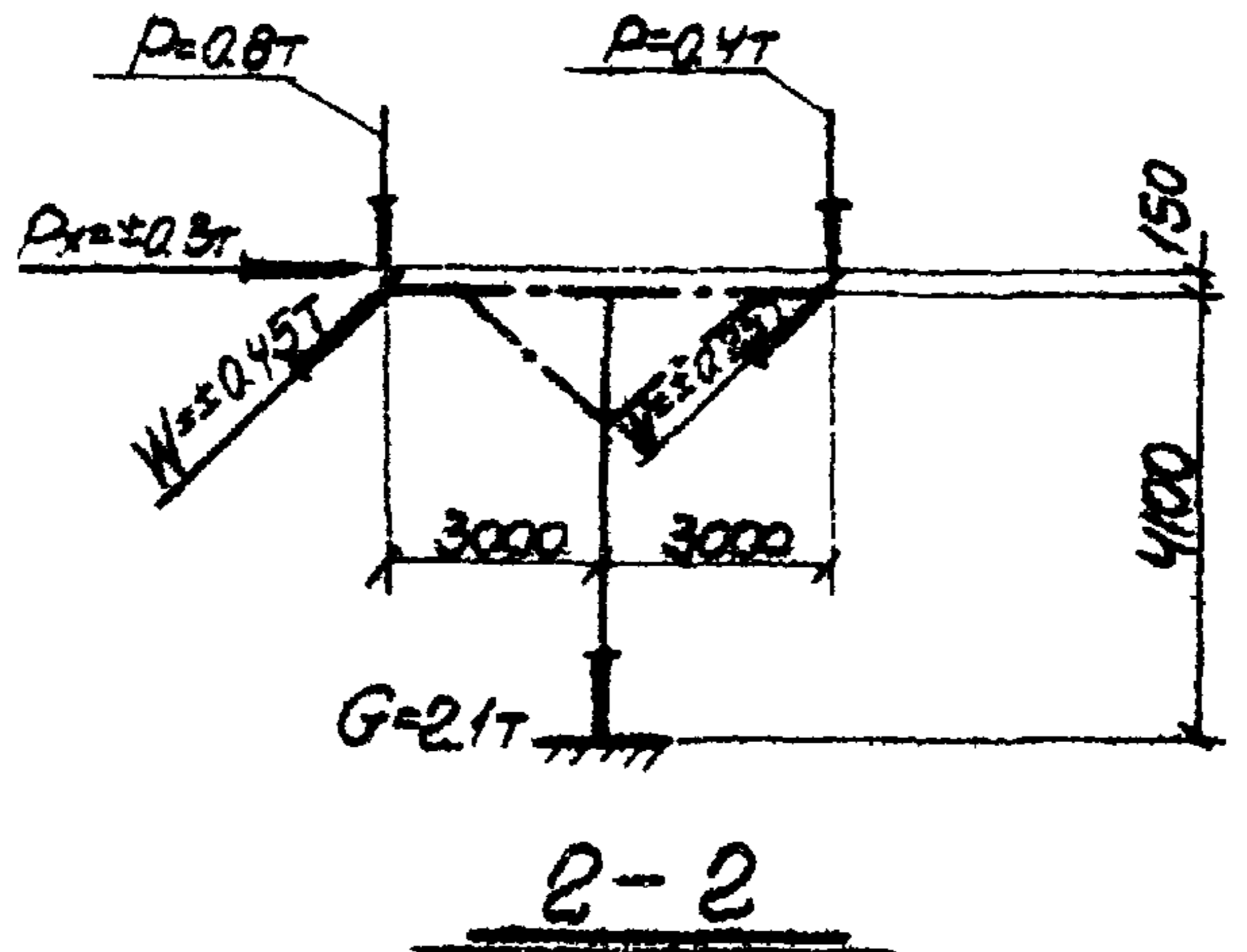
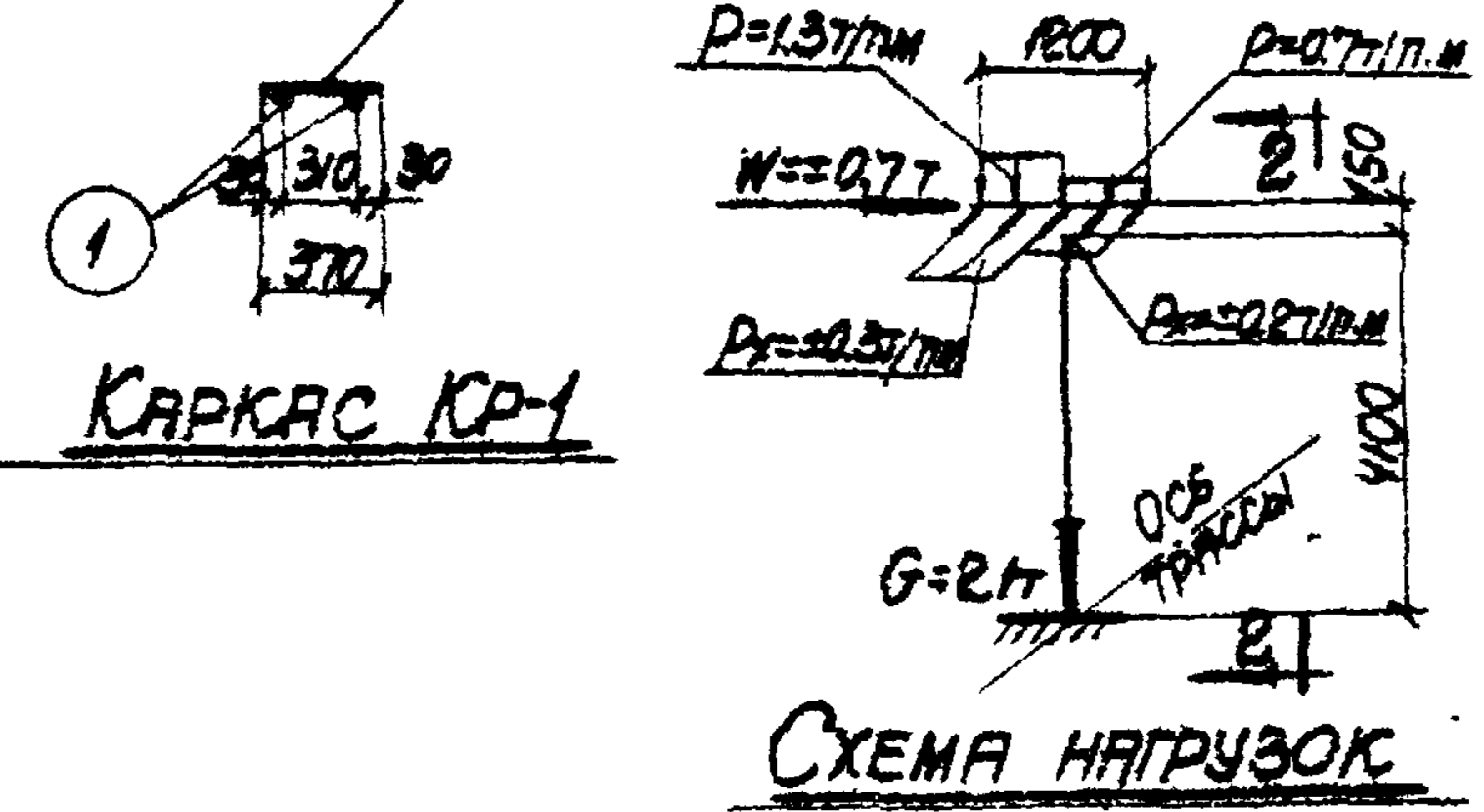
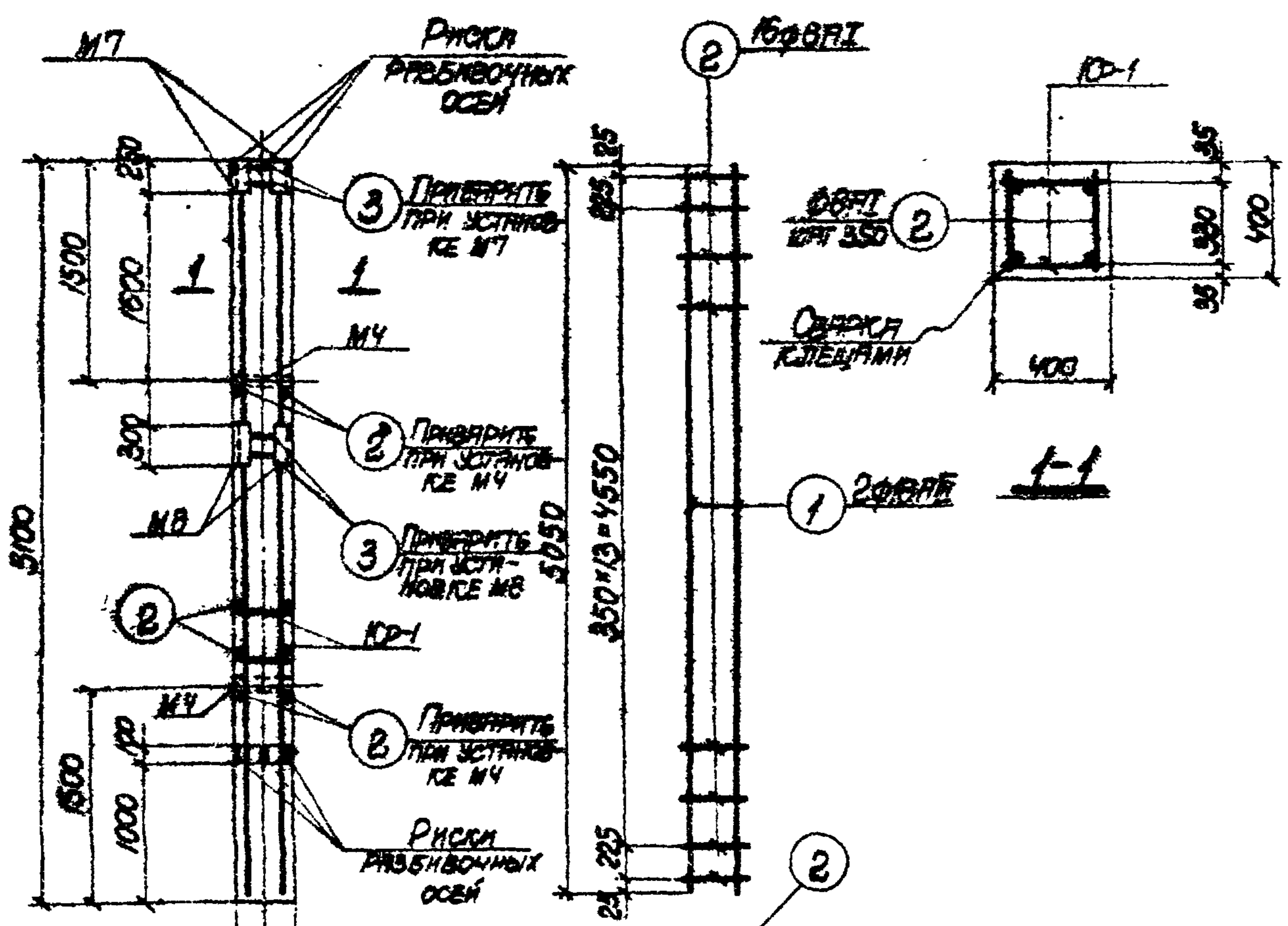
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В ГОСТ 380-60 ПО ГОСТ 380-60			Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	ПРОФИЛЬ		Итого			
					В	10				
К5-1	104	40.4	9.9	12.9	22.8	39.4	2.6	42.0	105.2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К5-1	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К5-1	2.1	200	0.82	105.2	53.4

И. П. ОБ. ИИ-71	КОБАКИВИЦА	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.

ТД 1966 Колонна К5-1

И. П. П. П. И. П. П. П.

И. П. П. П. И. П. П. П.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

18

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт		Объем Длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К5-2	КР-1	1	5050	25AII	5050	2	4	20.2
		2	370	10AII	370	16	32	11.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	2	См выше	10AII	370	-	36	13.3
		3	350	10AII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

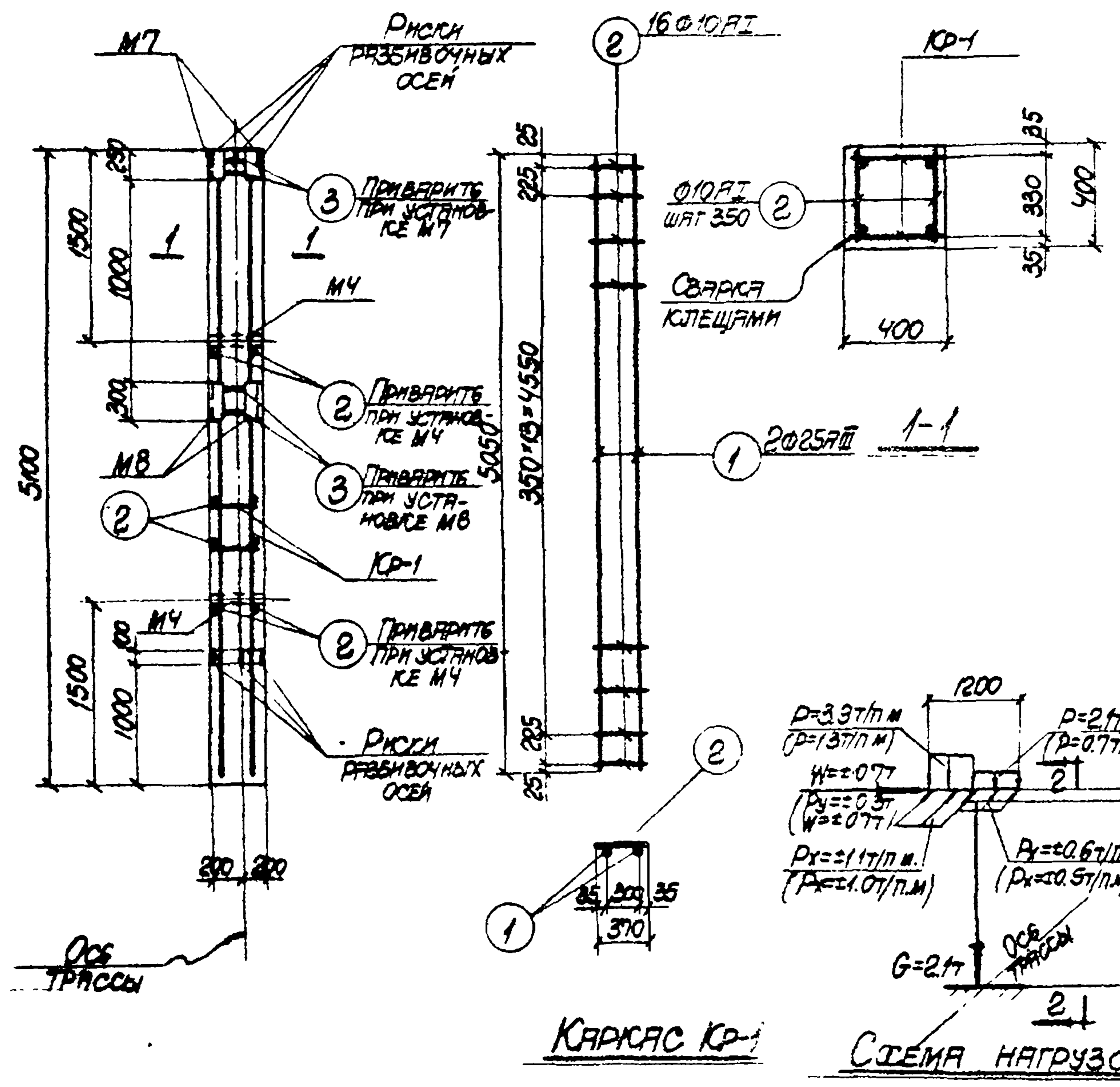
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Просилде		Итого		
						10x2	10x4			
К5-2	25	77.8	28.4	10	28.4	39.4	2.6	42.0	118.2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО-ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К5-2	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-2	2.1	200	0.82	118.2	53.4

ТА 1966	КОЛОННА К5-2	ИС-01-11	
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 14

9268-02 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

20

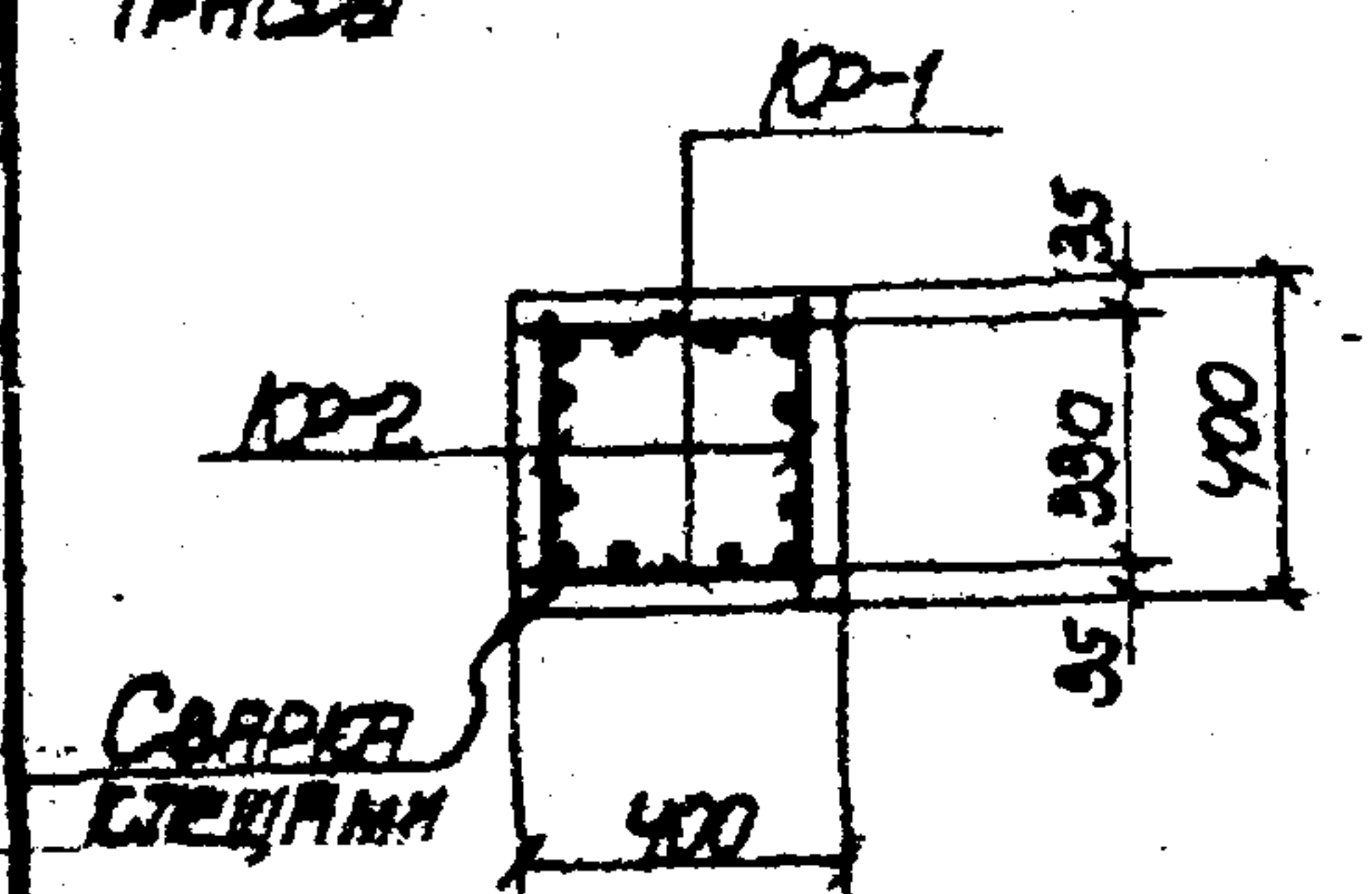
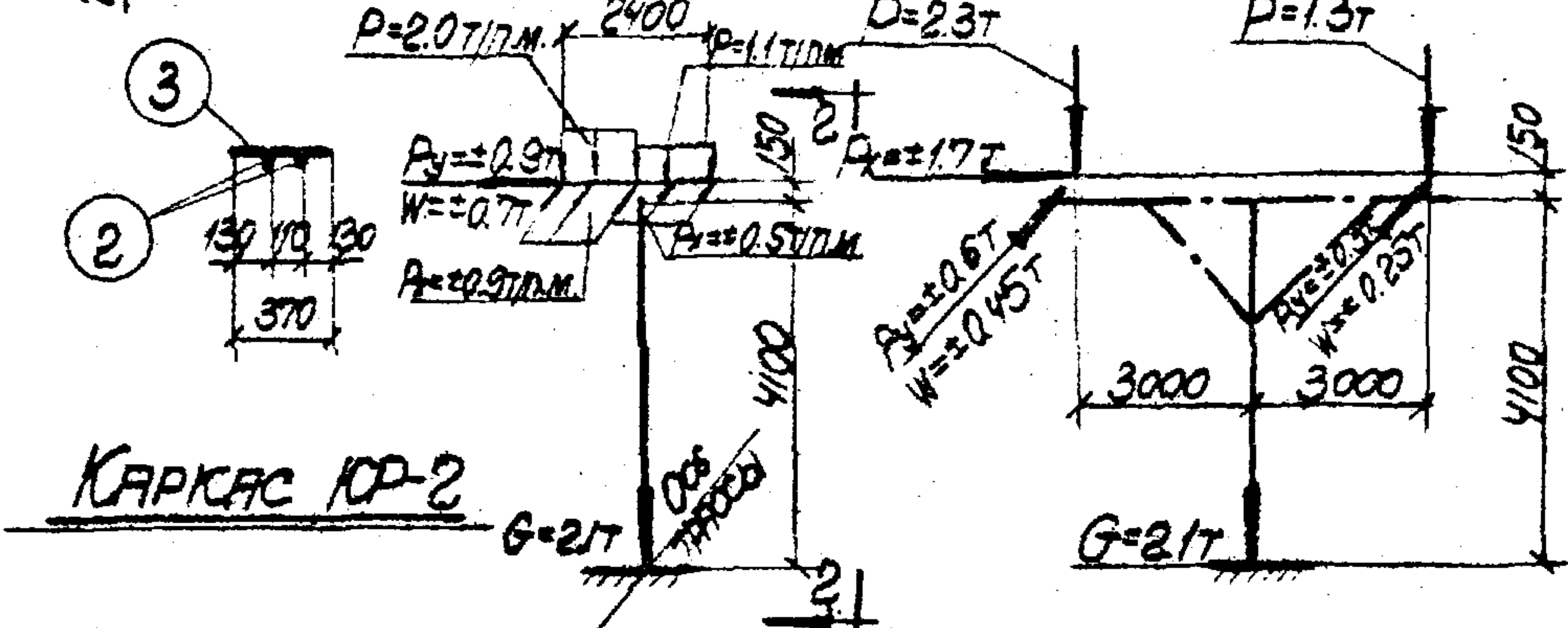
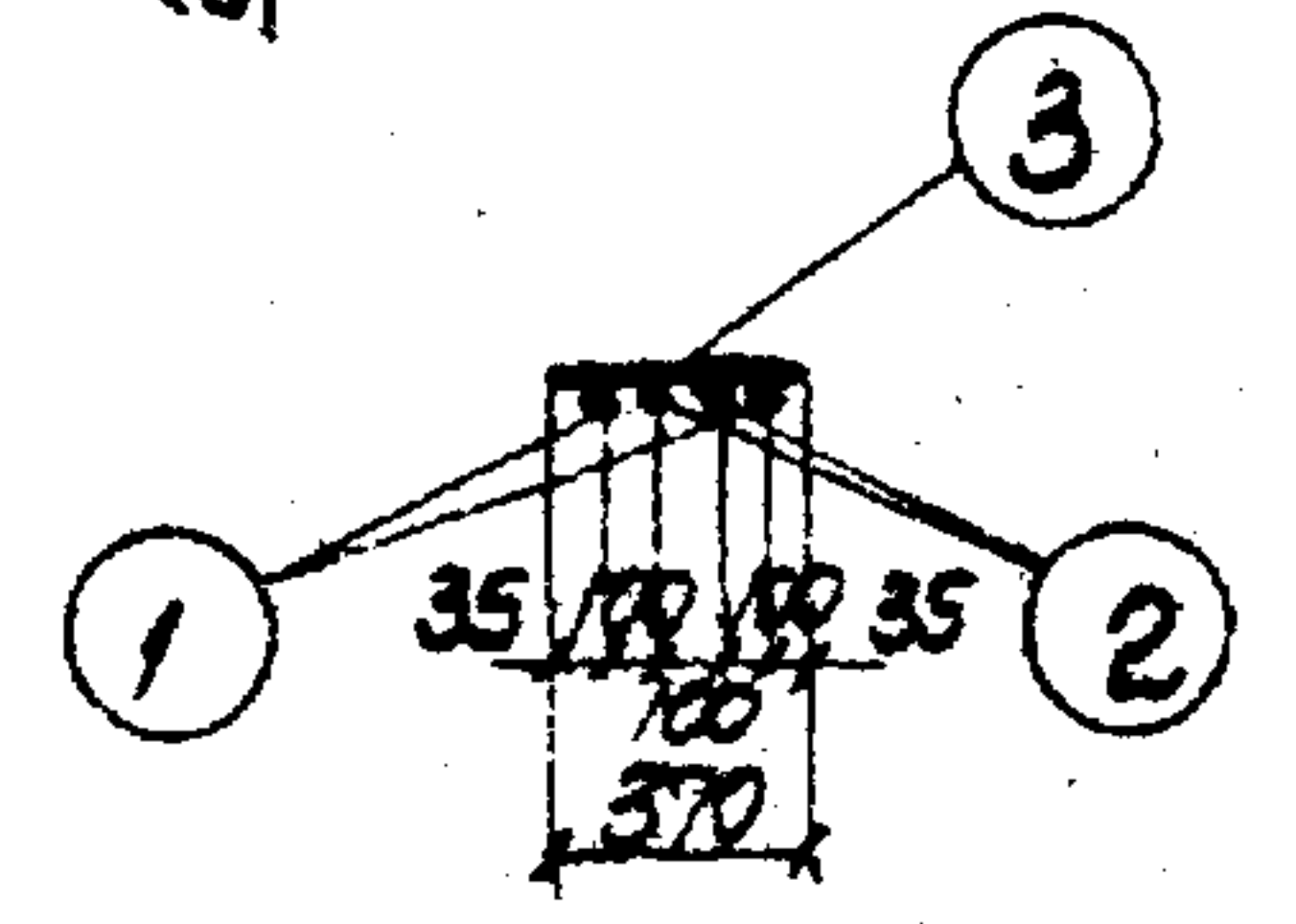
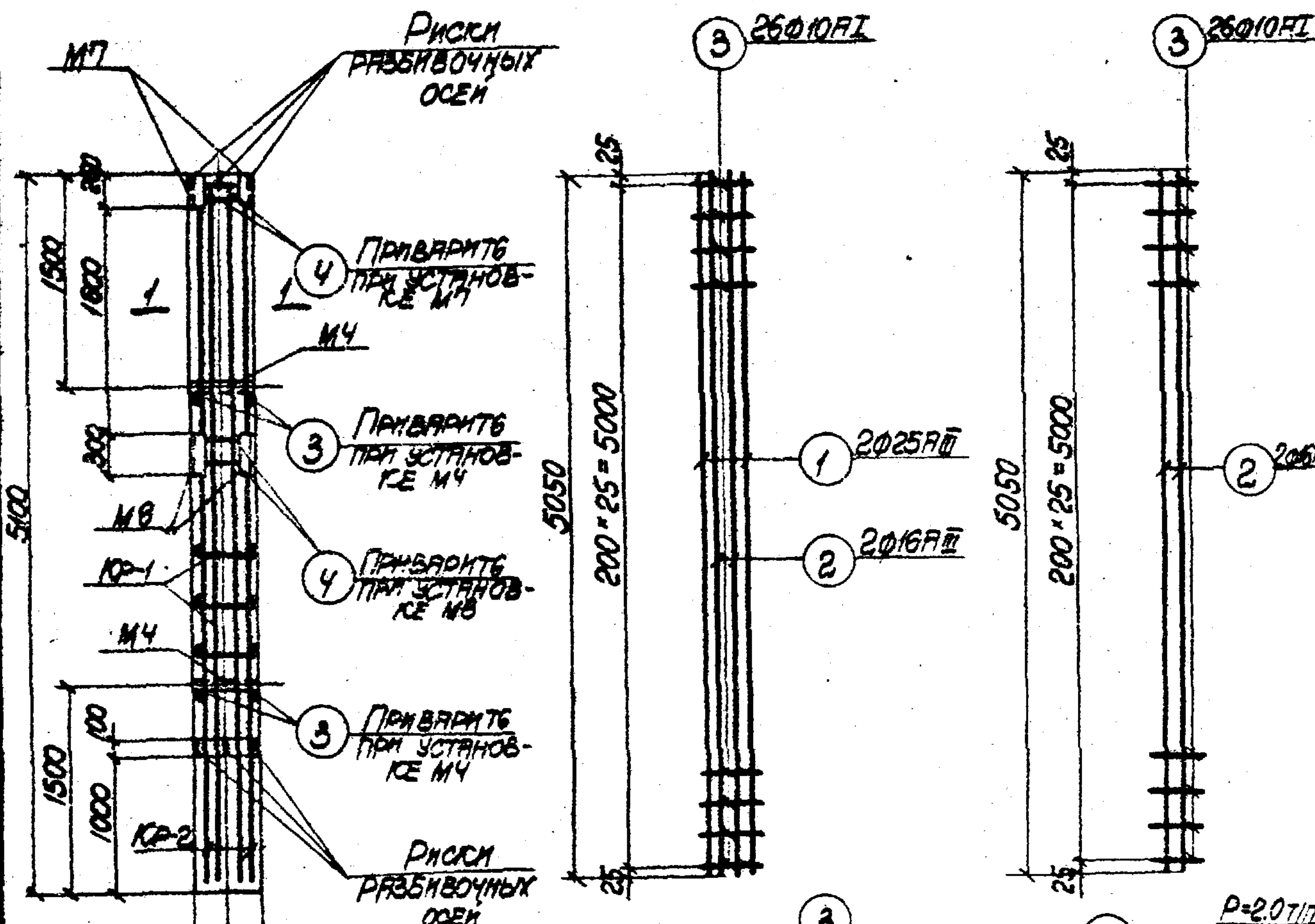
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
К5-4	КР-1	1	5050	25АII	5050	2	4	20.2
		2	5050	16АII	5050	2	4	20.2
		3	370	10АI	370	26	52	19.2
	КР-2	2	См. выше	16АII	5050	2	4	20.2
		3	"	10АI	370	26	52	19.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. выше	10АI	370	-	4	1.5
		4	350	10АI	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В.КСТ. 3 по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Профиль		Итого	
	16	25		10			Л	Итого		
К5-4	63.8	77.8	14.6	37.5	37.5	39.4	2.6	42.0	221.1	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К5-4	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М6	4	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К5-4	2.1	200	0.82	221.1	53.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966	КОЛОННА К5-4	К5-01-11
		Выпуск 2
		Лист 16

9268-02 22

ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАБОТ НА ОДНУ КОЛОННУ

21

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СТАКА-СЛОБ	№ ПОС	30 МС	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ДЛИНА мм
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
К6-1	К0-1 (шт-2)	1	5650	180	5650	2	4	82.6
		2	370	600	370	17	34	18.6
	2	ДН. ВНЕШ	600	370	—	38	14.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К0)

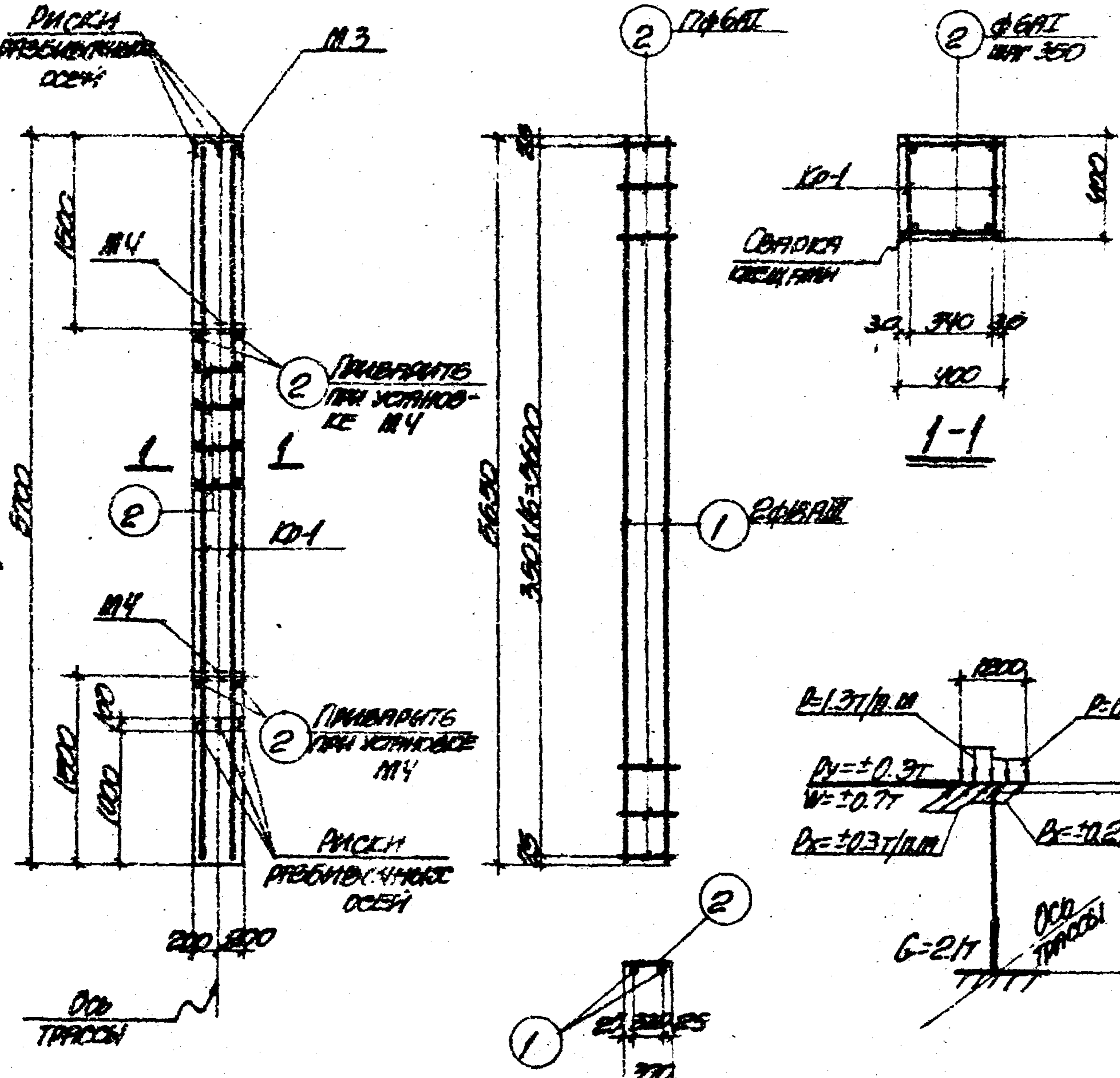
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КАРКАСА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПОПЕРЕЧНАЯ МАРКА ВКЛ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Поперная		Итого	
	10	18		6	28		8-8	Итого		
К6-1	14	452	46.6	5.9	3.9	9.8	10.1	26	18.7	68.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-1	М3	1	66, 67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЧЕТЕ НАПРЯЖЕК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СРОТАНТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС К0-1 СЧЕТА НАПРЯЖЕК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	СБЕЖА БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В СЧЕТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-1	2.3	200	0.91	68.1	18.0

ТД 1966

КОЛОННА К6-1

К0-01-11
ЛИСТ 2
17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

22

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМЧ. КЛАССА СОВ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛМЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	
К6-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	5650	20АТ	5650	2	4	22.6
		2	370	8Т	370	17	34	12.6
	ОТДЕЛКОВЫЕ СЕРЬЕЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	8Т	370	-	38	14.0
		3	350	10АТ	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

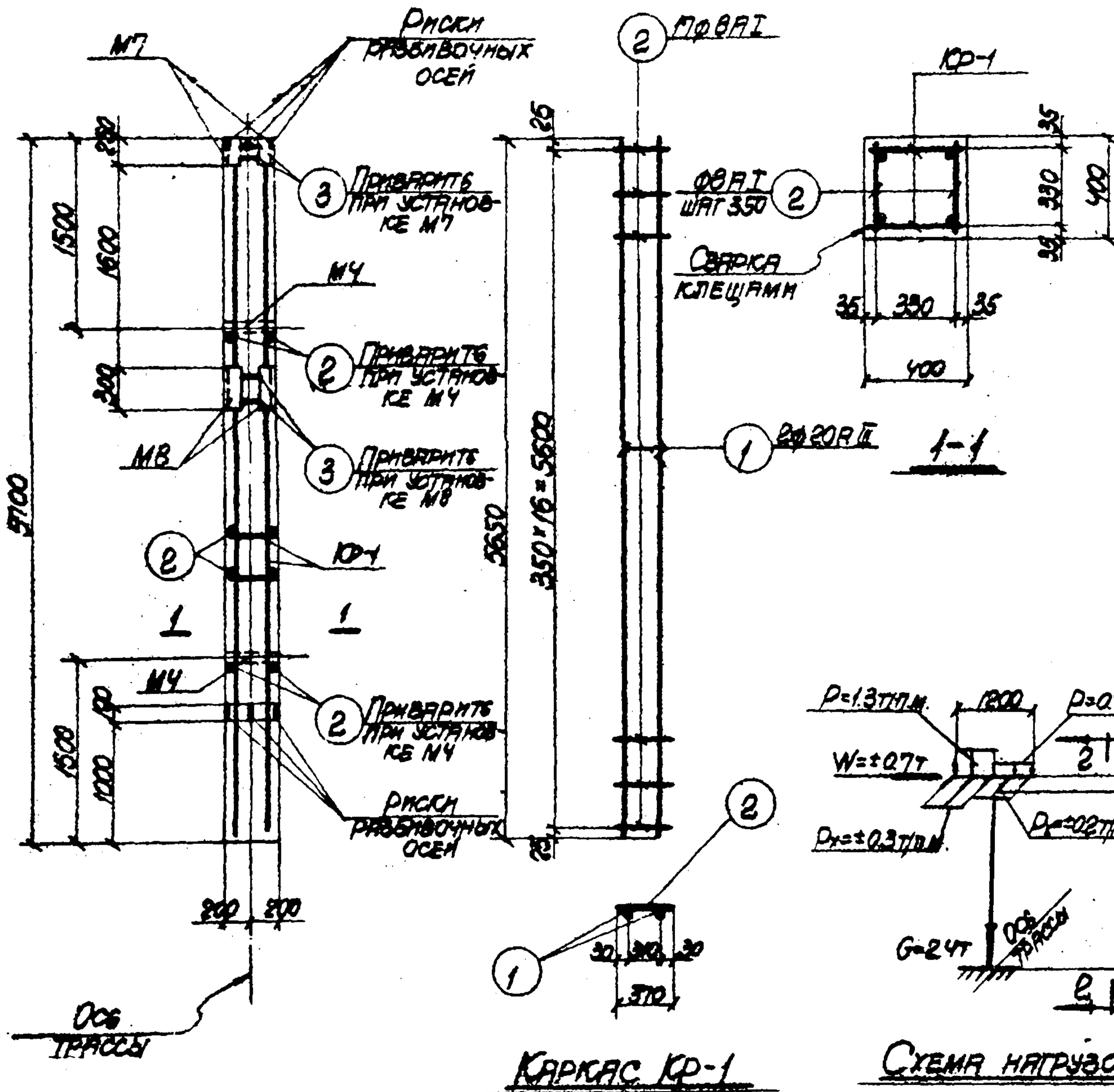
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 390-60*			Всего
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ			
	20		Итого	8	10	Итого	4	5	Итого	
К6-2	55.8		55.8	10.5	12.9	23.4	39.4	2.6	42.0	121.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К6-2	М4	2	65, 67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-2	23	200	0.91	121.2	53.4

ТД
1966

КОЛОННА К6-2

КС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 18

9268-02 24

РАСЧЕТНИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОНСТРУКТОР
 ЭКСПЛУАТАЦИОННИК
 ПРОБЕРИТ
 1966

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛООНУ

23

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ГОТОВ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС ШТ.	ВЕСОМ
						в колонне	в каркасе		
К6-3	КД-1 (шт. 2)	1	5650	2200	5650	2	4	22.6	
		2	370	800	370	15	30	11.1	
		2	ОН. ОБИДЕ	800	370	-	34	12.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ (КГ)

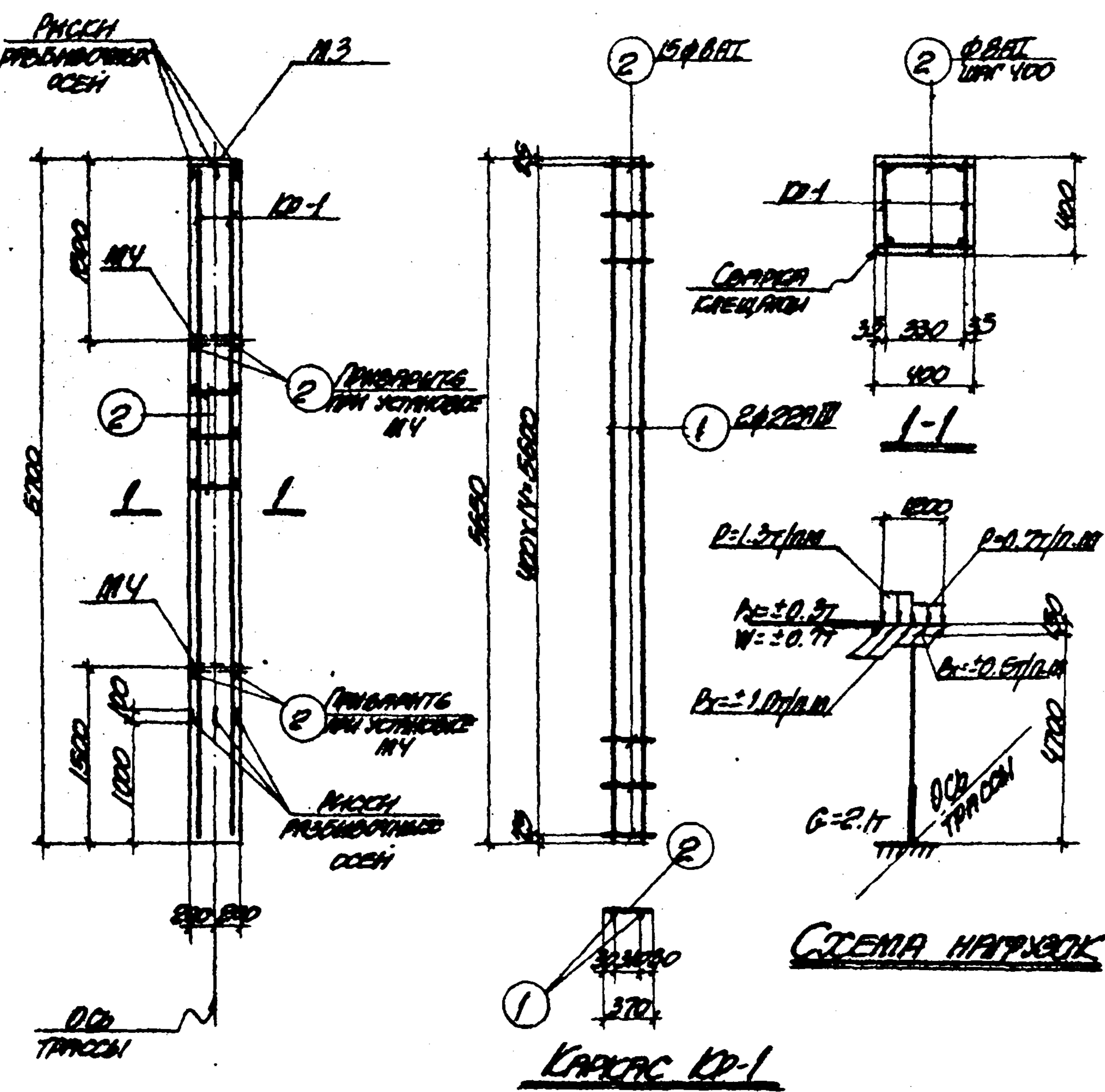
МАРКА КОЛОНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 578-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 578-61			СТАЛЬ ПРОКАТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ ПО ГОСТ 380-60			ВЕСО
	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	
	10	22		8	28		Б-8	Б-10		
К6-3	1.4	7.3	68.7	9.4	3.9	13.3	10.1	2.6	12.7	94.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-3	М3	1	66,67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЕМЕ НАПРЯЖК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	ВЕС КОЛОНЫ Т	МАРКА БЕТОНА	КОЛ-ВО БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСО	ВЕСО
К6-3	2.3	Б20	0.91	94.7	18.0	

1. КОЛООНА
 2. КОЛООНА
 3. КОЛООНА
 4. КОЛООНА
 5. КОЛООНА
 6. КОЛООНА
 7. КОЛООНА
 8. КОЛООНА
 9. КОЛООНА
 10. КОЛООНА
 11. КОЛООНА
 12. КОЛООНА
 13. КОЛООНА
 14. КОЛООНА
 15. КОЛООНА
 16. КОЛООНА
 17. КОЛООНА
 18. КОЛООНА
 19. КОЛООНА
 20. КОЛООНА
 21. КОЛООНА
 22. КОЛООНА
 23. КОЛООНА
 24. КОЛООНА
 25. КОЛООНА
 26. КОЛООНА
 27. КОЛООНА
 28. КОЛООНА
 29. КОЛООНА
 30. КОЛООНА
 31. КОЛООНА
 32. КОЛООНА
 33. КОЛООНА
 34. КОЛООНА
 35. КОЛООНА
 36. КОЛООНА
 37. КОЛООНА
 38. КОЛООНА
 39. КОЛООНА
 40. КОЛООНА
 41. КОЛООНА
 42. КОЛООНА
 43. КОЛООНА
 44. КОЛООНА
 45. КОЛООНА
 46. КОЛООНА
 47. КОЛООНА
 48. КОЛООНА
 49. КОЛООНА
 50. КОЛООНА
 51. КОЛООНА
 52. КОЛООНА
 53. КОЛООНА
 54. КОЛООНА
 55. КОЛООНА
 56. КОЛООНА
 57. КОЛООНА
 58. КОЛООНА
 59. КОЛООНА
 60. КОЛООНА
 61. КОЛООНА
 62. КОЛООНА
 63. КОЛООНА
 64. КОЛООНА
 65. КОЛООНА
 66. КОЛООНА
 67. КОЛООНА
 68. КОЛООНА
 69. КОЛООНА
 70. КОЛООНА
 71. КОЛООНА
 72. КОЛООНА
 73. КОЛООНА
 74. КОЛООНА
 75. КОЛООНА
 76. КОЛООНА
 77. КОЛООНА
 78. КОЛООНА
 79. КОЛООНА
 80. КОЛООНА
 81. КОЛООНА
 82. КОЛООНА
 83. КОЛООНА
 84. КОЛООНА
 85. КОЛООНА
 86. КОЛООНА
 87. КОЛООНА
 88. КОЛООНА
 89. КОЛООНА
 90. КОЛООНА
 91. КОЛООНА
 92. КОЛООНА
 93. КОЛООНА
 94. КОЛООНА
 95. КОЛООНА
 96. КОЛООНА
 97. КОЛООНА
 98. КОЛООНА
 99. КОЛООНА
 100. КОЛООНА

ТА 1966
 КОЛООНА К6-3
 МС-01-11
 ВЕРСИЯ 2
 ЛИСТ 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

24

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛ-ВО	№ ПОС.	ГОТОВ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС ШТ.	ВЕС ШТ. В КОЛОННЕ
						В АРМАТУРЕ	В СТЕЖИ		
К6-4	К0-1	1	5650	15АII	5650	2	4	22.6	
		2	370	8АII	370	19	30	11.1	
	2	См. выше	8АII	370	-	34	12.6		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

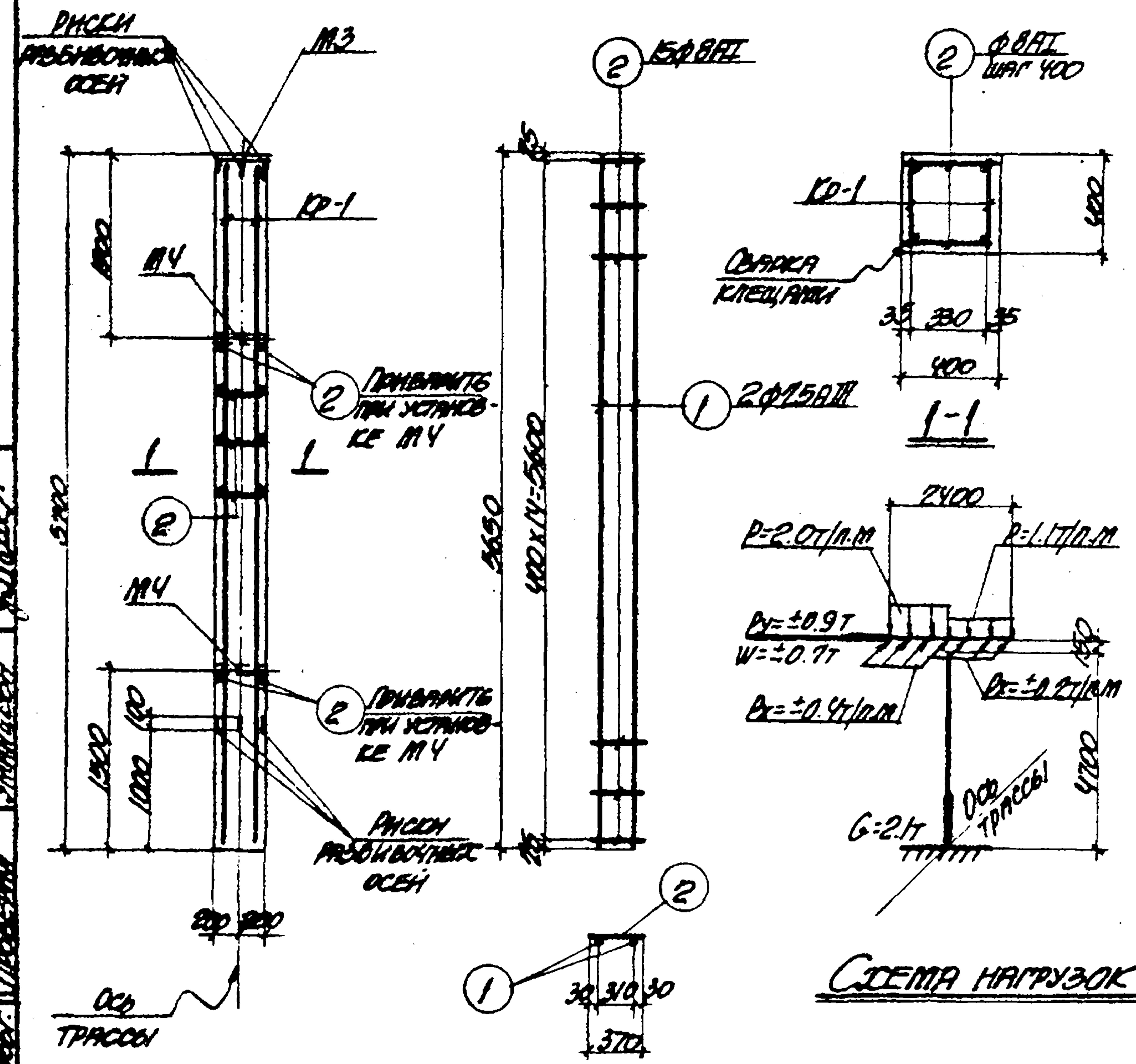
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАЛЕННАЯ МАРКИ В КЛТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	φ мм			φ мм			ПРОФИЛЬ			
	10	20	Итого	8	28	Итого	5-8	Итого	Итого	
К6-4	1.4	87.0	88.4	9.4	3.9	13.3	10.1	2.6	12.7	114.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-4	М3	1	66,67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАПРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС К0-1

СХЕМА НАПРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ К	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-4	2.3	В00	0.91	114.4	18.0

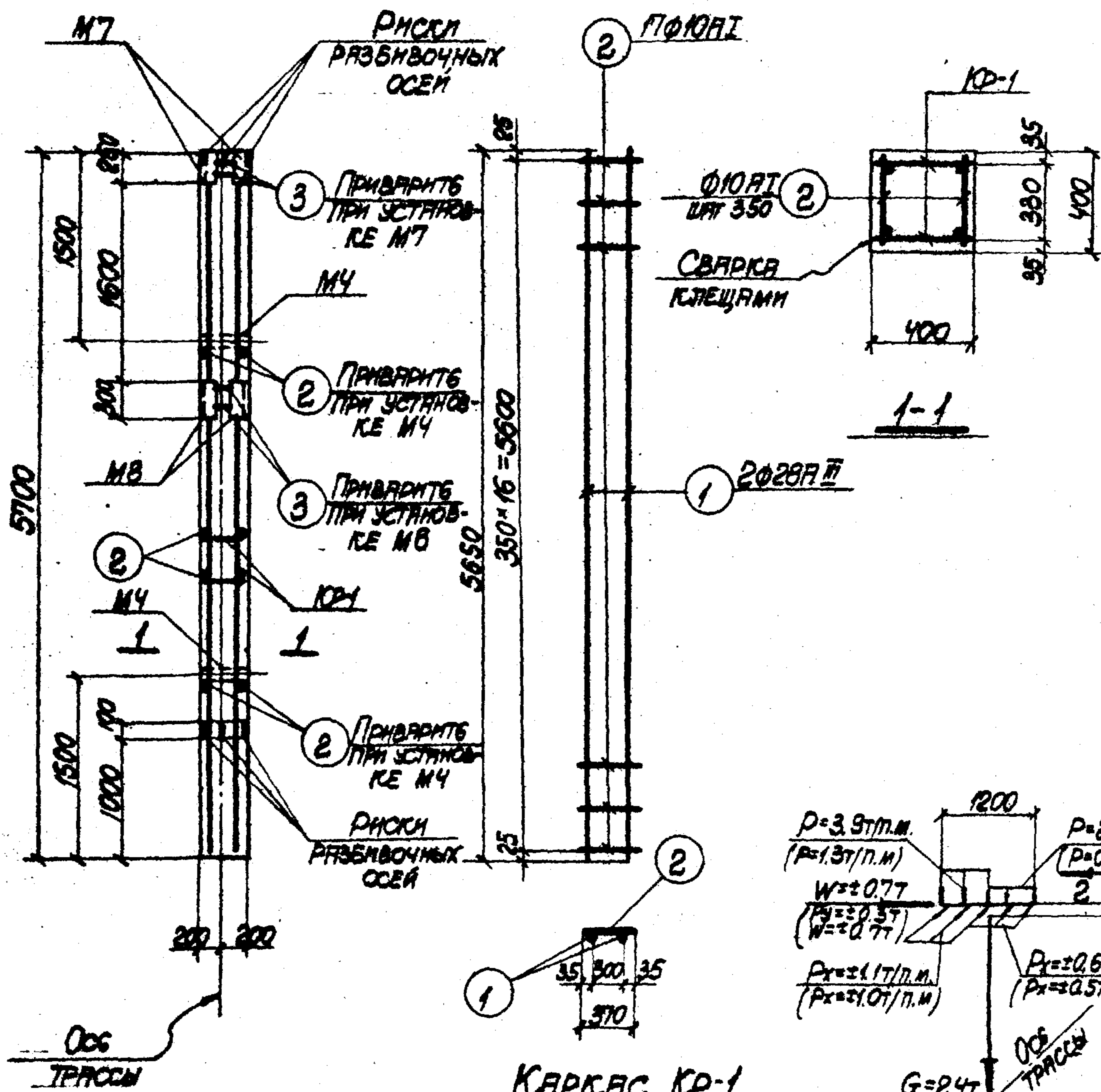
Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Утвержден: [Blank]
 Дата: [Blank]

ТД
1966

КОЛОННА К6-4

ИС-01-11
 ЛИСТ 2
 ИЛИ 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



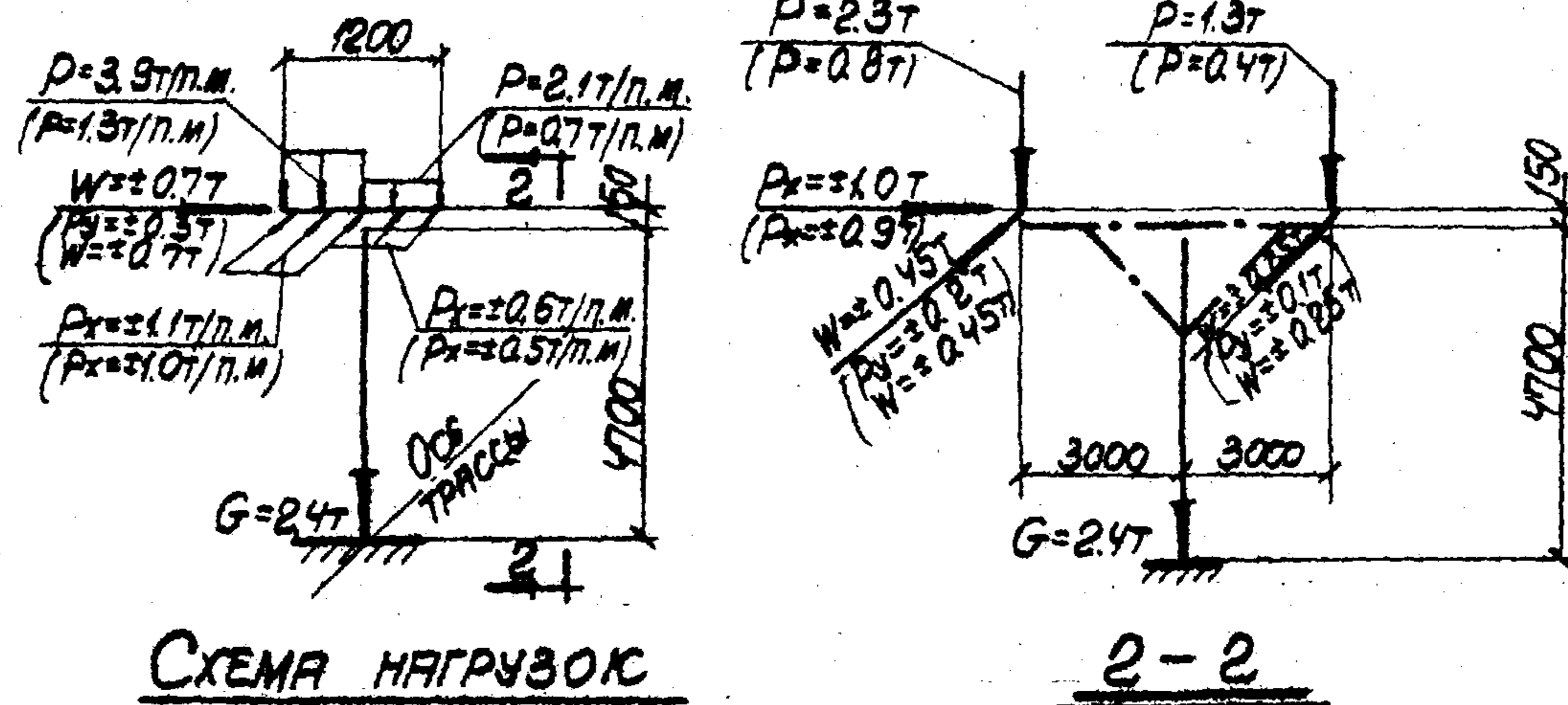
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в одной секции	в одной колонне	
К6-5	КР-1 (шт. 2)	1	5650	28A1II	5650	2	4	22.6
		2	370	10A1	370	17	34	12.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	См. выше	10A1	370	-	38	14.0
		3	350	10A1	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Φ мм		Φ мм		Профиль			
	28	Итого	10	Итого	Итого	Итого		
К6-5	1092	1092	27,6	29,3	394	2,6	42,0	189,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К6-5	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-5	23	200	0.91	189.5	53.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ИЗМ. НА ЧЕРТЕЖАХ	ИЗМ. НА ТЕКСТЕ	ИЗМ. НА ТИТУЛЕ	ИЗМ. НА ПОЯСН. ЗАМЕТКАХ
ИЗМ. НА ЧЕРТЕЖАХ	ИЗМ. НА ТЕКСТЕ	ИЗМ. НА ТИТУЛЕ	ИЗМ. НА ПОЯСН. ЗАМЕТКАХ
ИЗМ. НА ЧЕРТЕЖАХ	ИЗМ. НА ТЕКСТЕ	ИЗМ. НА ТИТУЛЕ	ИЗМ. НА ПОЯСН. ЗАМЕТКАХ
ИЗМ. НА ЧЕРТЕЖАХ	ИЗМ. НА ТЕКСТЕ	ИЗМ. НА ТИТУЛЕ	ИЗМ. НА ПОЯСН. ЗАМЕТКАХ
ИЗМ. НА ЧЕРТЕЖАХ	ИЗМ. НА ТЕКСТЕ	ИЗМ. НА ТИТУЛЕ	ИЗМ. НА ПОЯСН. ЗАМЕТКАХ

ТД 1966	КОЛОННА К6-5	ИС-01-11	
		ВЫПУСК 2	
		ЛИСТ	21

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАБОТЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

26

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛЕСА	№ ПОС.	ГОТОВ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ДЛИНА мм
						в стальной опалубке	в стальной опалубке	
К6-6	КР-1	1	5650	270	5650	2	4	22.6
		2	5650	160	5650	2	4	22.6
		3	370	80	370	21	42	15.5
	КР-2	2	Ст. выше	160	5650	2	4	22.6
		3	"	80	370	21	42	15.5
	ДРУГИЕ НАИМЕНОВАНИЯ	3	Ст. выше	80	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

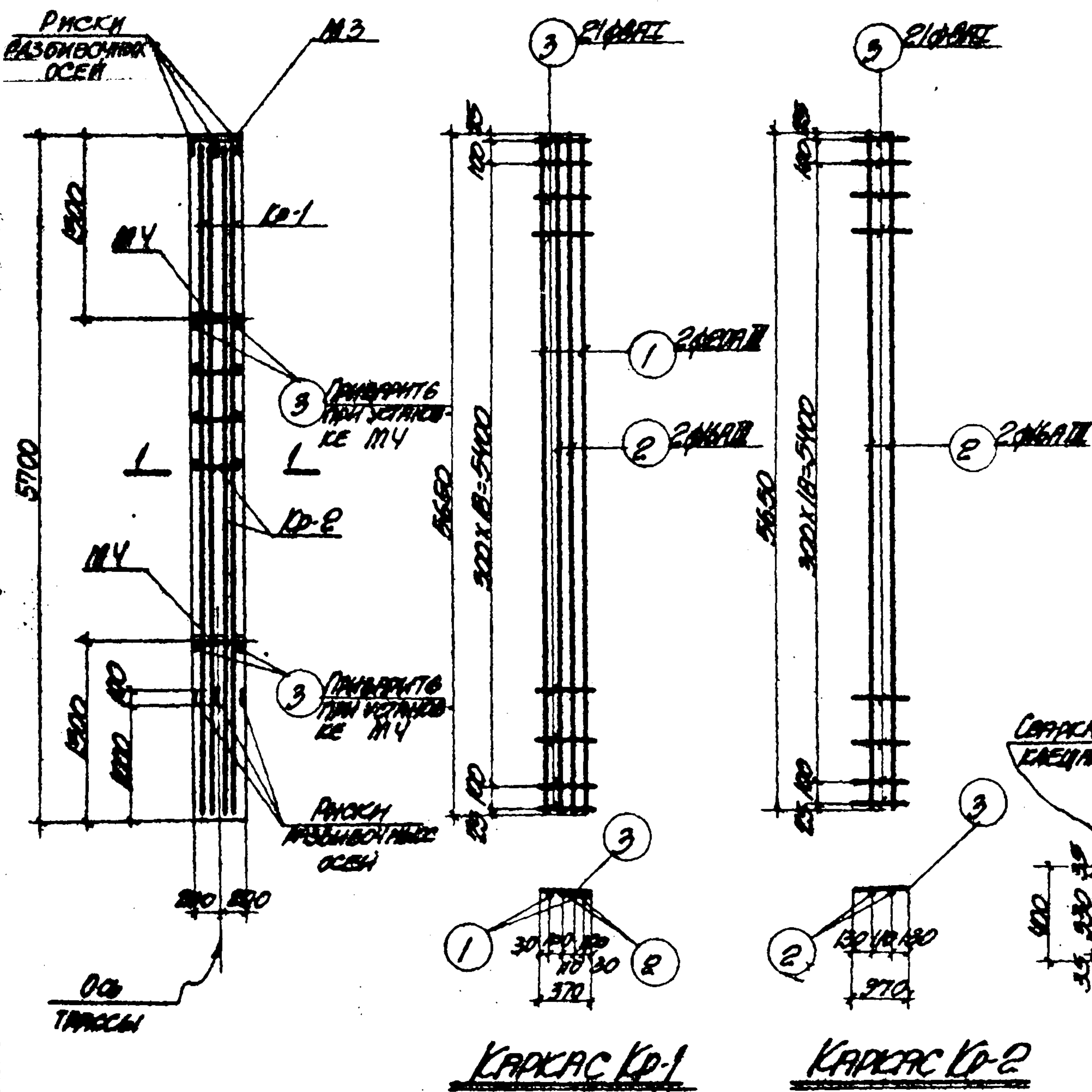
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь повышенной марки В кот. 3кл по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО	
	Φ мм			Φ мм			ПРОЦЕНТ				
	10	16	20	8	28	6-8	5-11	Итого			
К6-6	1.4	7.4	55.8	128.6	12.8	3.9	16.7	10.1	2.6	12.7	158.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-6	М3	1	66,67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАПРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
К6-6	2.3	200	0.91	158.0	18.0

ТД 1966

КОЛОННА К6-6

ИС-01-11

ВЫПУСК 2

Лист 28

9268-02 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

27

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						Всего	в том числе	
К6-7	КР-1	1	5650	25АII	5650	2	4	22.6
		2	5650	18АII	5650	2	4	22.6
		3	370	10АI	370	29	58	21.5
	КР-2	2	См. выше	18АII	5650	2	4	22.6
		3	"	10АI	370	29	58	21.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЗЫ	3	См. выше	10АI	370	-	4	1.5
		4	350	10АI	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КСТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого		
К6-7	18	87.0	177.4	10	40.3	384 2.6	42.0	259.7	
	25	90.4		10					40.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-7	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

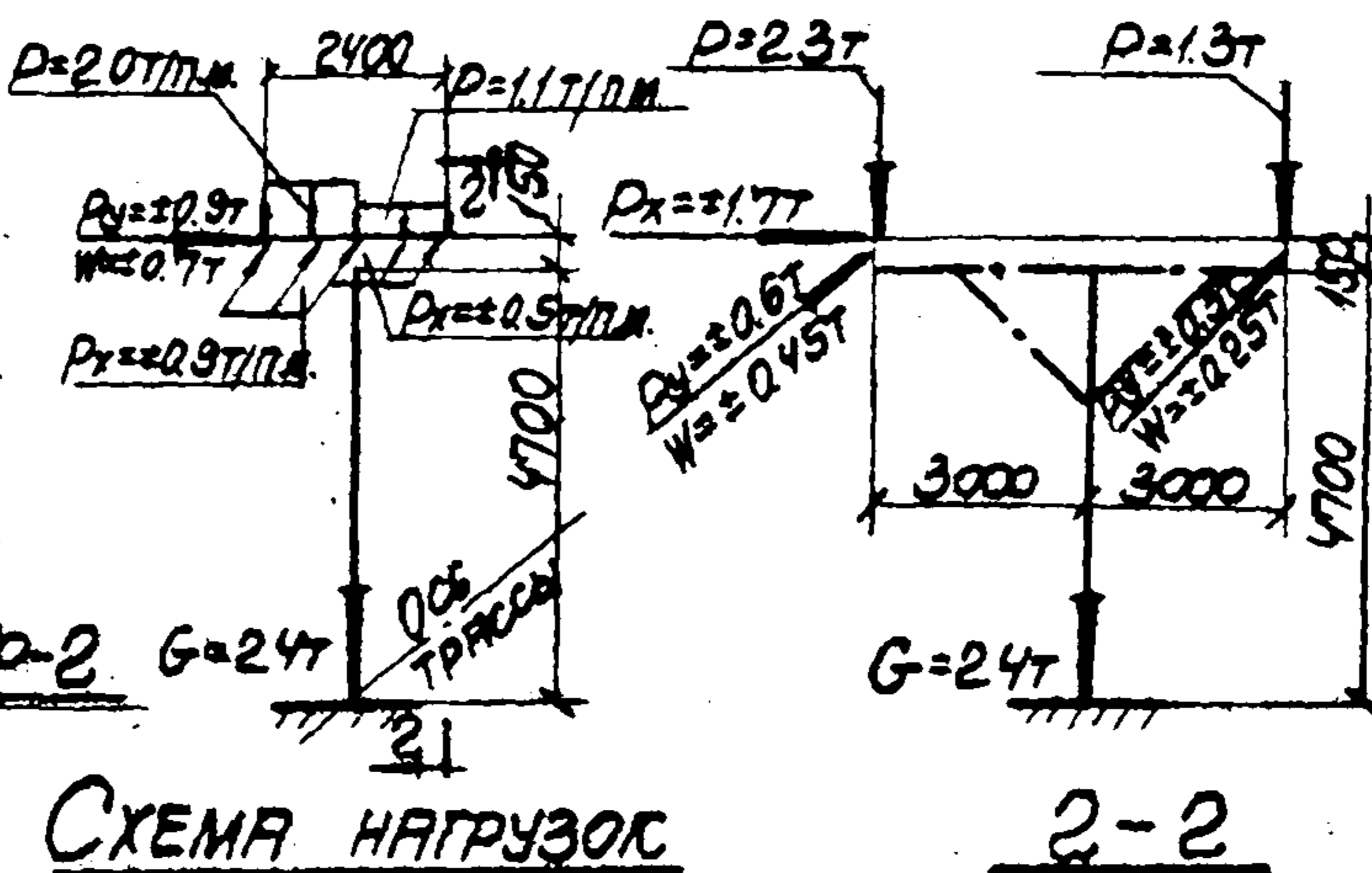
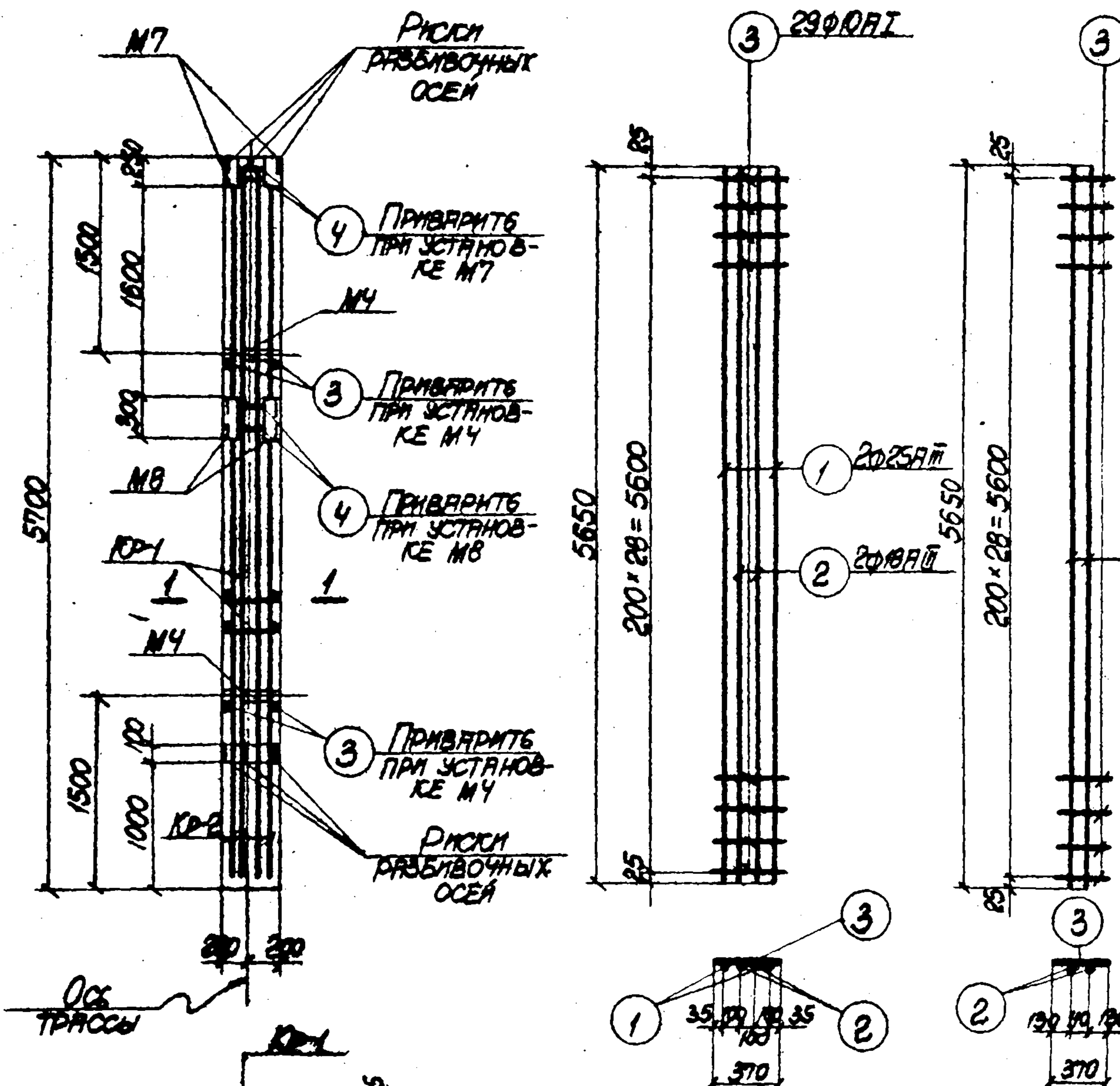


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К6-7	23	200	0.91	259.7	53.4

ТА
1966

Колонна К6-7

КС-01-11
Выпуск 2
Лист 23

9268-02 29

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ЛИТРАЖ М
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КТ-1	Кр-1	1		18 АІІ	6150	2	4	24.6
		2		6 АІ	370	19	38	14.1
	2	См. выше	6 АІ	370	-	42	15.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого					
КТ-1	10	18		6	28		5-8	10.1	2.6	12.7	73.7
	1.4	49.2		50.6	6.5	3.9					

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КТ-1	М3	1	66, 67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 65.

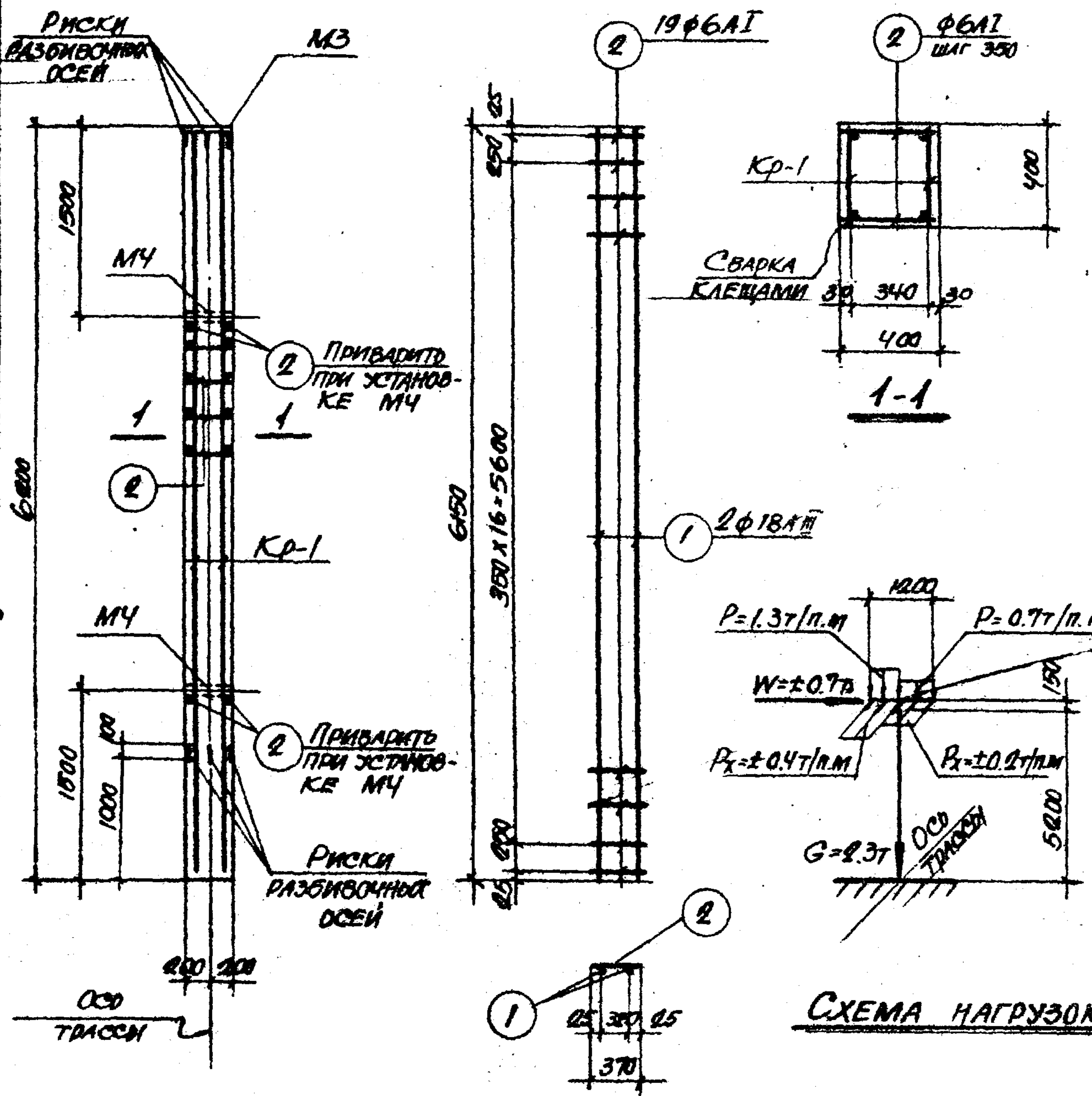


СХЕМА НАГРУЗОК

КАРКАС Кр-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КТ-1	2.5	В00	0.99	73.7	18.0

МОНИТ. ЧЕРНЫШЕНКО
 РАСЧЕТЫ. ДОЯЧЕНКО
 ИСПОЛНИТЕЛЬ. КРАВЦОВА
 УМАНЦЕВА
 1966

ТД 1966
 КОЛОННА КТ-1
 ИС-01-П
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

29

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ЦЕМЕНТА М ³
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КТ-2	КР-1	1	6150	20AII	6150	2	4	24.6
		2	370	8AII	370	22	44	16.3
	Отдельные стержни	2	См. выше	8AII	370	-	48	17.8
	3	350	10AII	350	-	8	2.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКЛТ-3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ			
	20		Итого	8	10	Итого	L	Т	Итого	
КТ-2	60.8		60.8	15	2.9	26.4	33.4	2.6	42.0	129.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КТ-2	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

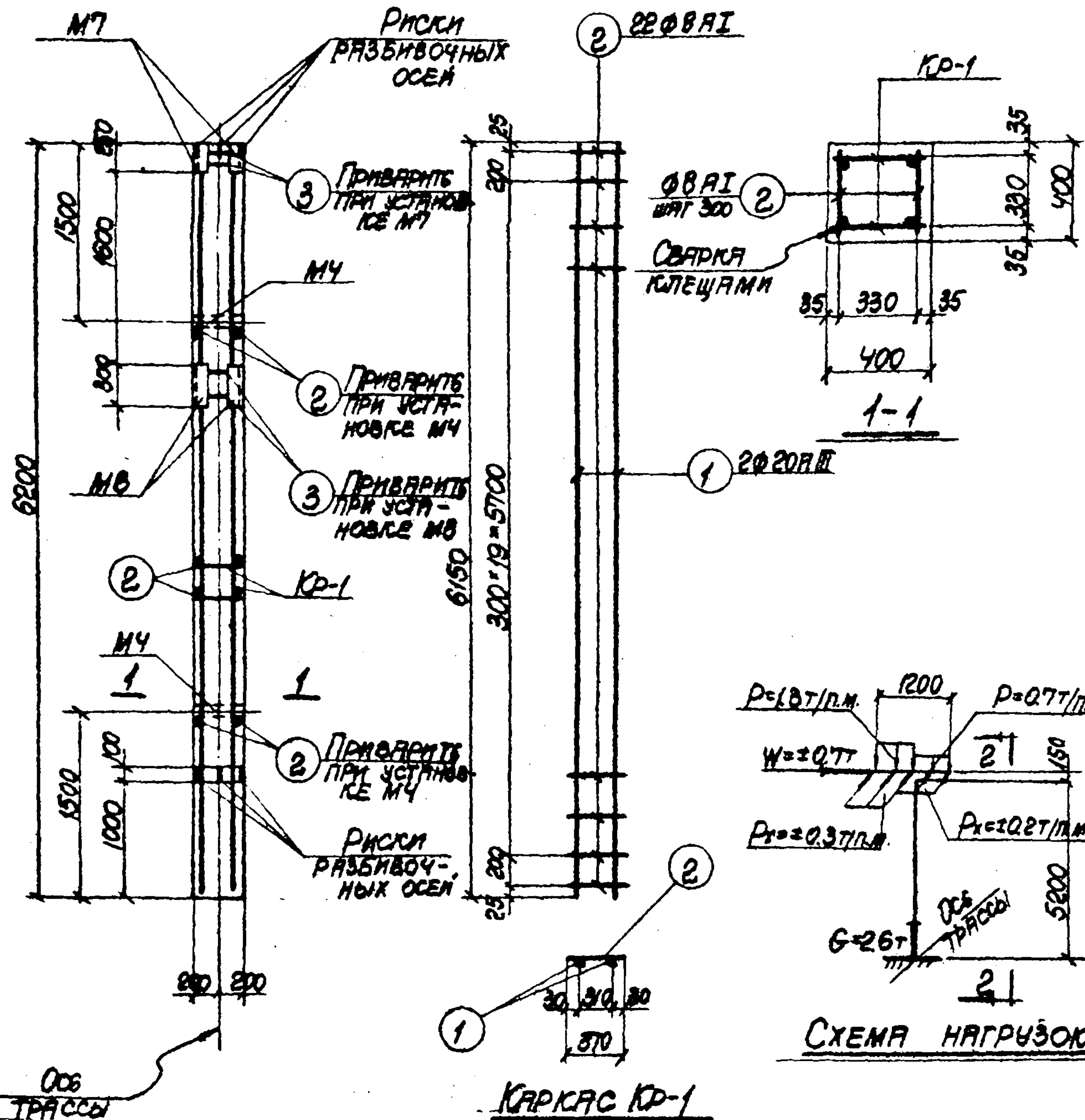


СХЕМА НАГРУЗОК

2-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КТ-2	25	200	0.99	129.2	53.4

ТД
1966

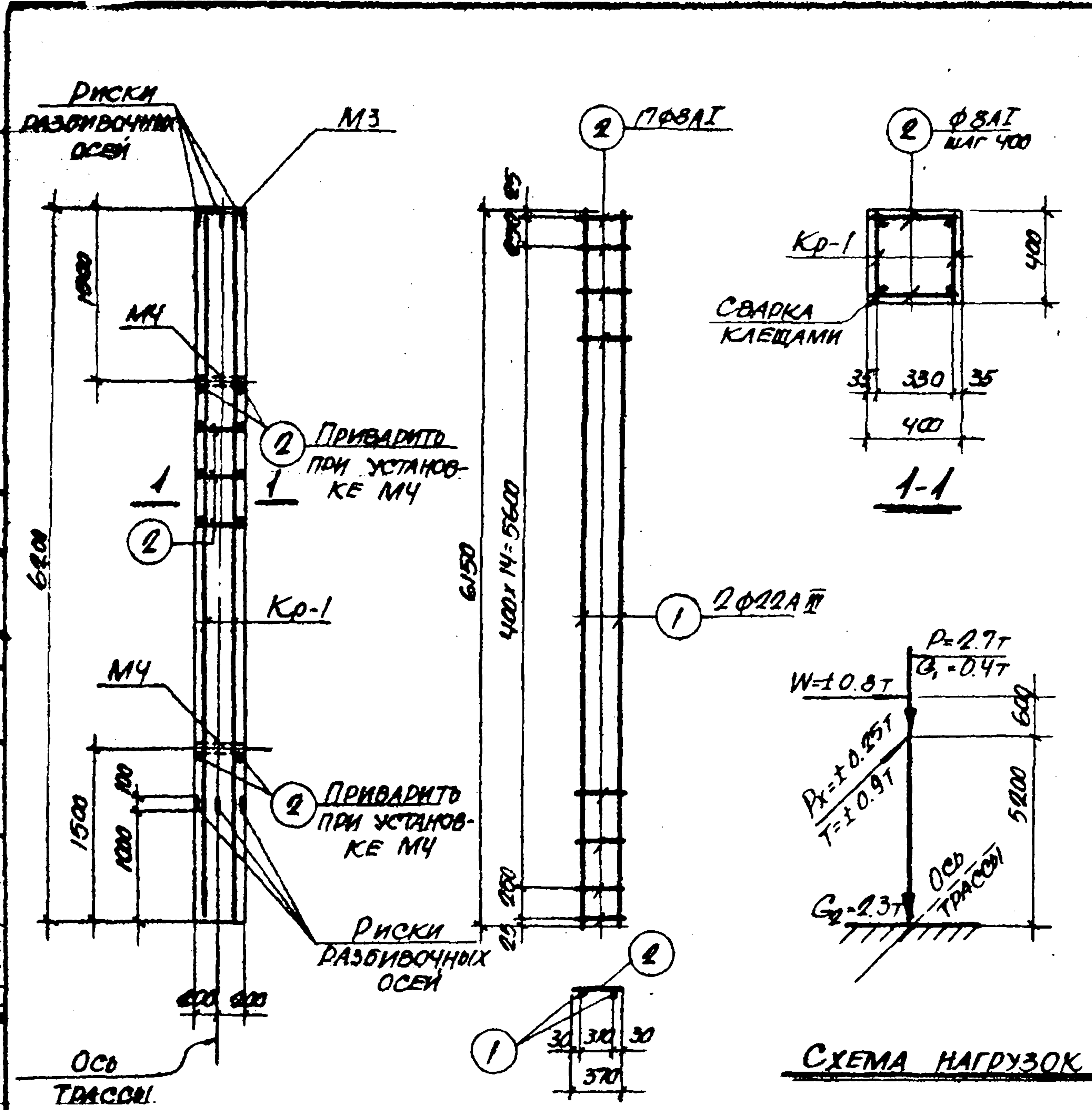
КОЛОННА КТ-2

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 25

9268-02 31

Исполнитель	МОНИН
Проверил	УЧЕНУХИНСКО
Специалист	ЦЫРЕНКО
Инженер	ЭПЕНБЕРУМ
Мастер	УМАНЦЕВА
Сектор	
Водолазов	
Выпуск	1966г.

Исполнитель: С. М. Савельев
 Проверил: С. М. Савельев
 Дата: 05.06.66
 Проект: С. М. Савельев
 Конструктор: С. М. Савельев
 Инженер: С. М. Савельев
 Вед. инж.: С. М. Савельев
 Рук. групп.: С. М. Савельев
 Исполнитель: С. М. Савельев
 Вед. инж.: С. М. Савельев
 Рук. групп.: С. М. Савельев
 Исполнитель: С. М. Савельев
 Вед. инж.: С. М. Савельев
 Рук. групп.: С. М. Савельев



КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-3	2.5	200	0.99	101.8	18.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ЛИНН М
						В ОДНОЙ КАРКА СОВ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К7-3	Кр-1 (шт. 2)	1		22АІІ 6150	6150	2	4	24.6
		2		8АІ 370	370	17	34	12.6
	2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕРНИ	С.М. ВОШЕ	8АІ 370	370	-	38	14.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КГ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профил		Итого	
	10	22		8	28		б-8	а-16		
К7-3	1.4	73.3	74.7	10.5	3.9	14.4	10.1	2.6	12.7	101.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-3	МЗ	1	66, 67
	МЧ	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

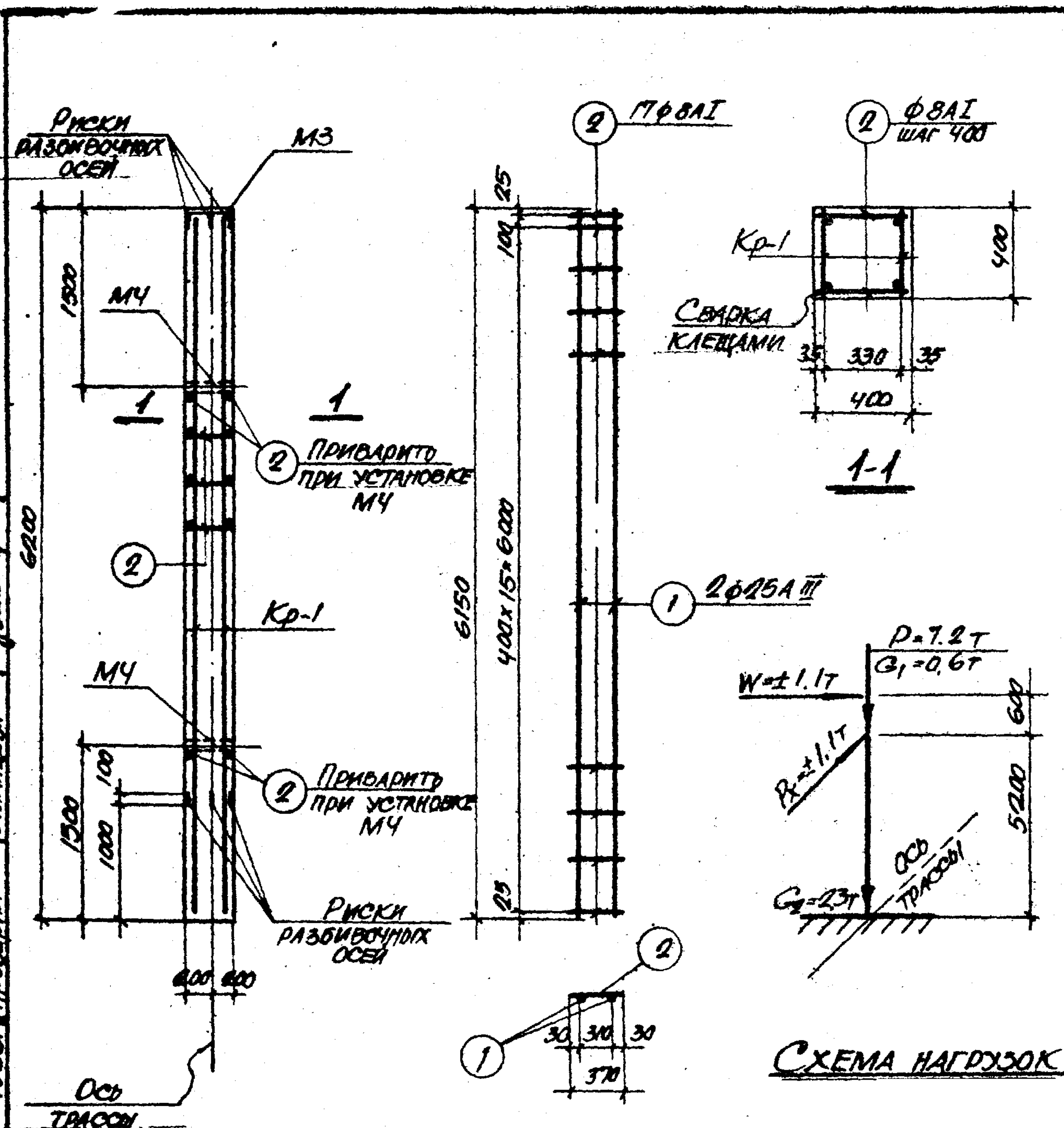
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966	КОЛОННА К7-3	КС-01-4
		Лист 26

2268-02 32

Т.А. МАС. М.Е. ТА КОЗЛОВИЦКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БЛАНКОС
 А. КОНСТРУКТОР СПЕКТОР
 Т.А. МАС. ПР. ВОЛОГЖАНОВ
 ДАТА ВЫПУСКА 1966г.

Р.Ж. ГРУДИН МОИМИ
 В.Е. ПИЖ. ЧЕРНЫШЕНКО
 РАССУЛТА ЧЕРНЫШЕНКО
 МОЛОДИЦЕВ КЕРДЮКОВА
 ПРОВОДИМ УМАНЦЕВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 31

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						в одной каресе	в одной колонне	
К7-4	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	25АВ	6150	2	4	24.6
		2	370	8AI	370	17	34	18.6
	2	См. выше	8AI	370	-	38	14.1	

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки В к ст 3 кл по ГОСТ 380-60		Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профиль		Итого		
	10	25		8	28		δ-8	δ-15			
К7-4	1.4	9.7	96.1	10.5	3.9	14.4	10.1	2.6	12.7	123.2	

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-4	М3	1	66.67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К7-4	2.5	200	0.99	123.2	18.0

ТД 1966 Колонна К7-4

ИС-01-11
 ВЫПУСК 2
 Лист 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОС.	ЭОСНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						3 ШТ. НА ДИНА	3 ШТ. НА ДИНА	
К7-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	6150	289E	6150	2	4	24.6
		2	370	10A1	370	22	44	16.3
	ОТДЕРАЖЕ СТЕРАЖИИ	2	СМ. ВЫШЕ	10A1	370	-	40	17.0
		3	350	10A1	350	-	0	2.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

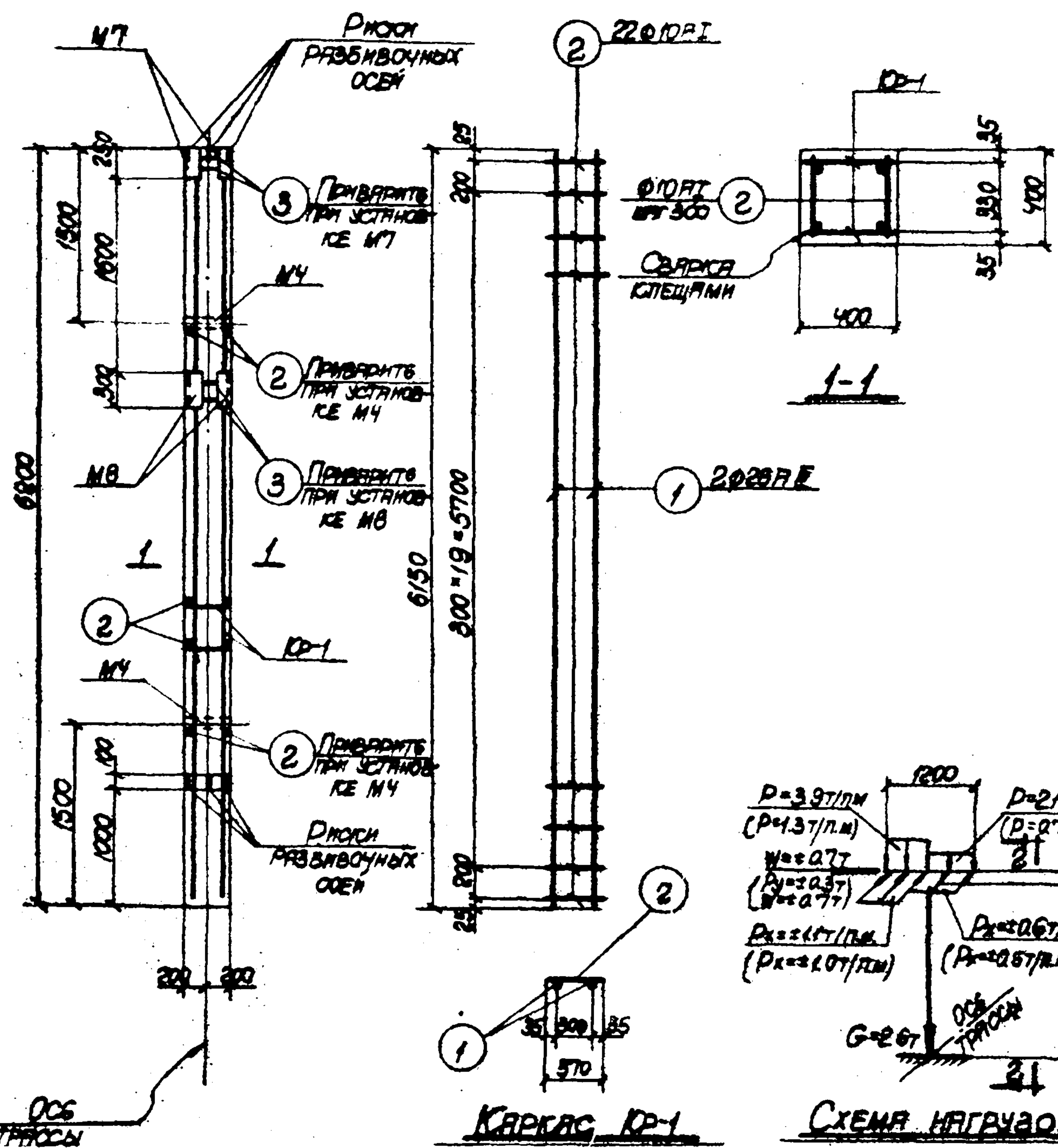
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КСТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Ø мм	Итого		Ø мм	Итого		ПРОФИЛЕ	Итого		
К7-5	10.0	118.8	33.9	10	33.9	33.9	38.4	2.6	42.0	194.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-5	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМПЛИКАЦИИ РАЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ К	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-5	2.5	200	0.89	194.7	53.4

ТА 1966

Колонна К7-5

КС-01-Н
Выпуск 2
Лист 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
						В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	
К7-6	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	20AII	6150	2	4	24.6
		2	6150	16AII	6150	2	4	24.6
		3	370	8AI	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	6150	2	4	24.6
		3	—	8AI	370	22	44	16.3
	ОТДЕЛОЧНЫЕ СТЕЖКИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AI	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

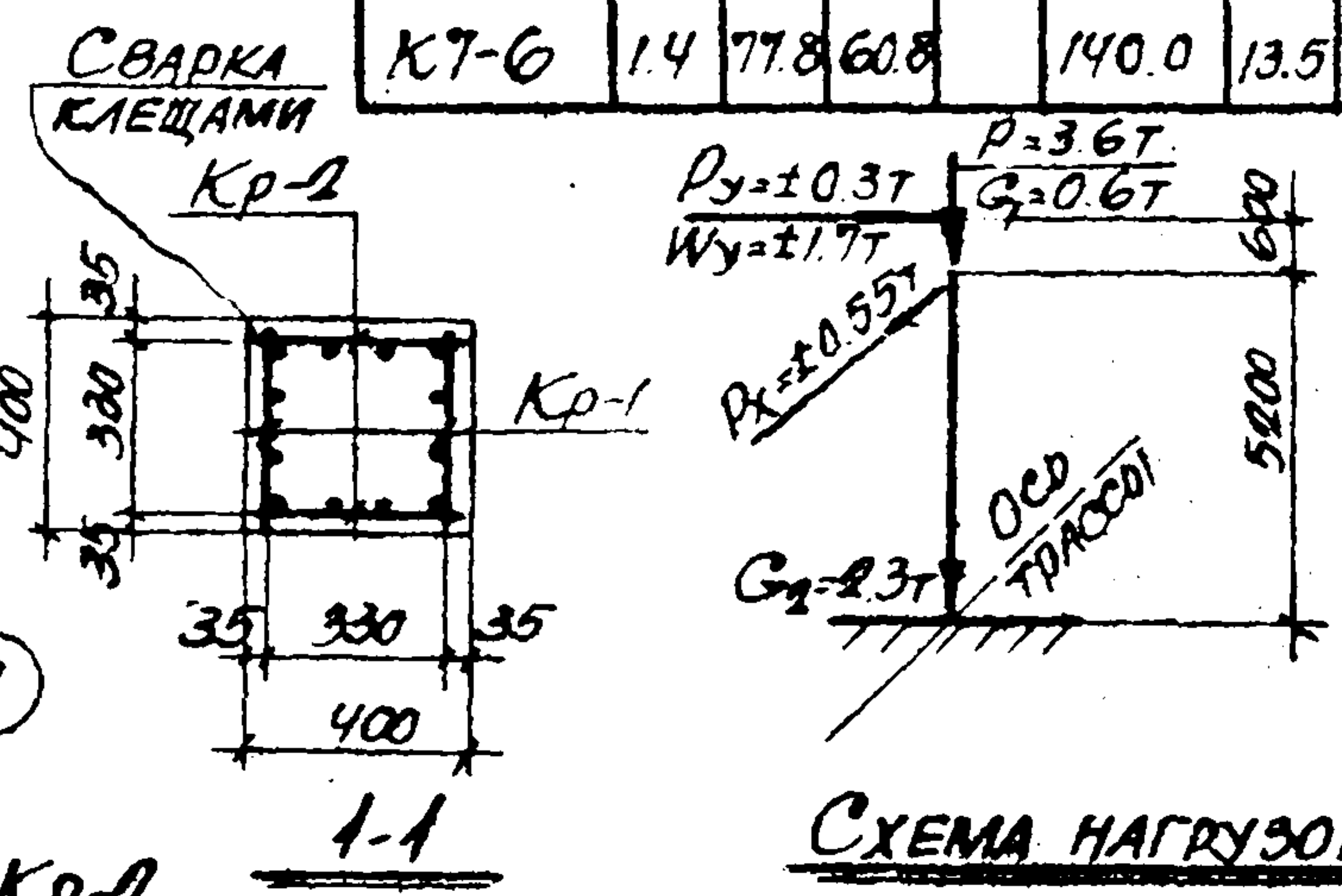
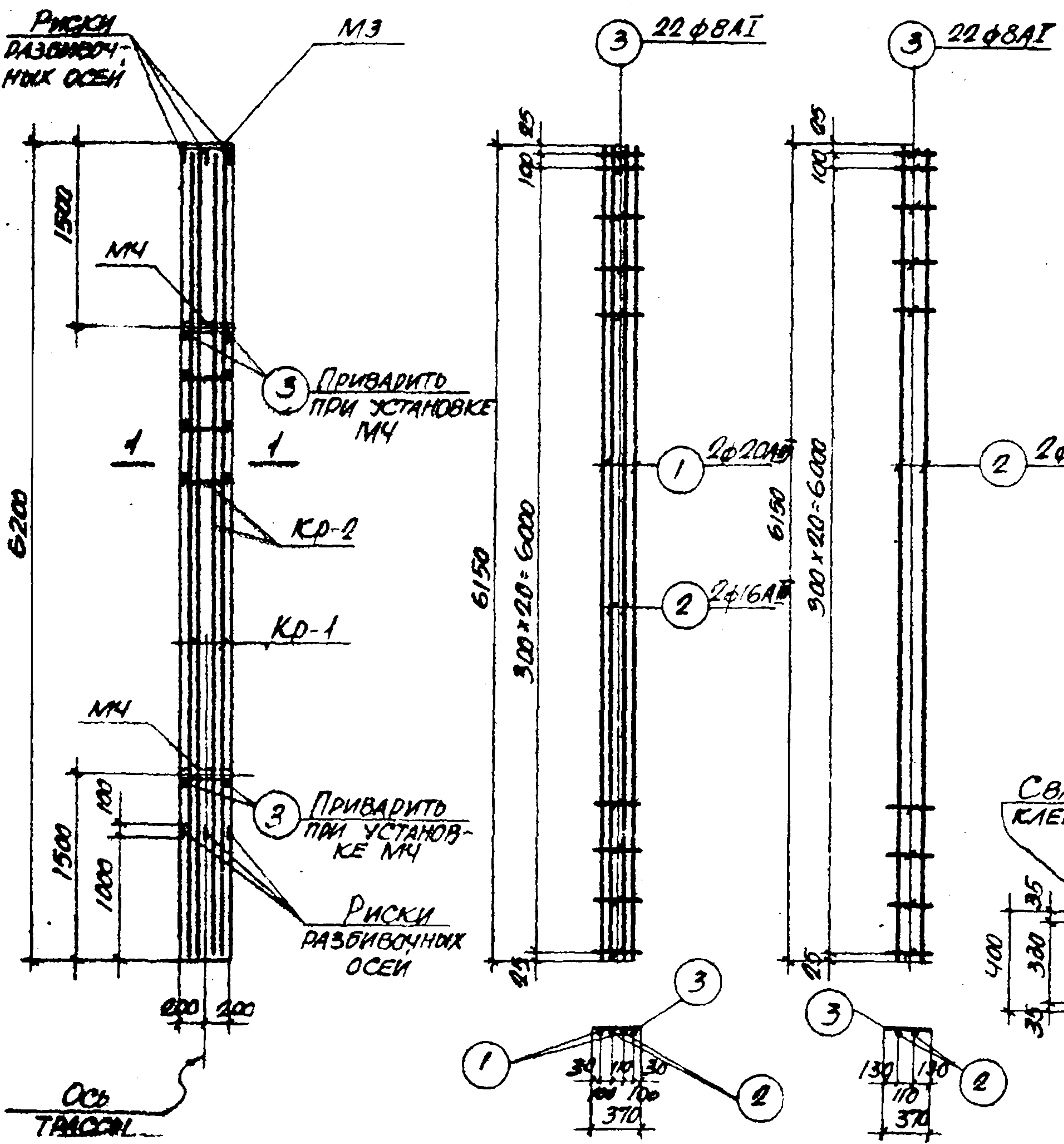
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО	
	Ф ММ			Итого	Ф ММ			Итого	Профиль			
	10	16	20		8	28			Итого	Итого		
К7-6	1.4	77.8	60.8	140.0	13.5	3.9		17.4	10.1	2.6	12.7	170.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-6	М3	1	66, 67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-6	2.5	200	0.99	170.1	18.0

ТД 1966

КОЛОННА К7-6

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 29

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
РАССЧИТАЛ
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ
1966Г

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛИЧ. КАРКА-СВБ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ КАРКА М
						ВНУТРИ КОЛОННЫ	ВНЕ КОЛОННЫ	
К7-7	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	25AII	6150	2	4	24.6
		2	6150	16AII	6150	2	4	24.6
		3	370	8AI	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	6150	2	4	24.6
		3	"	8AI	370	22	44	16.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AI	370	-	4	1.5

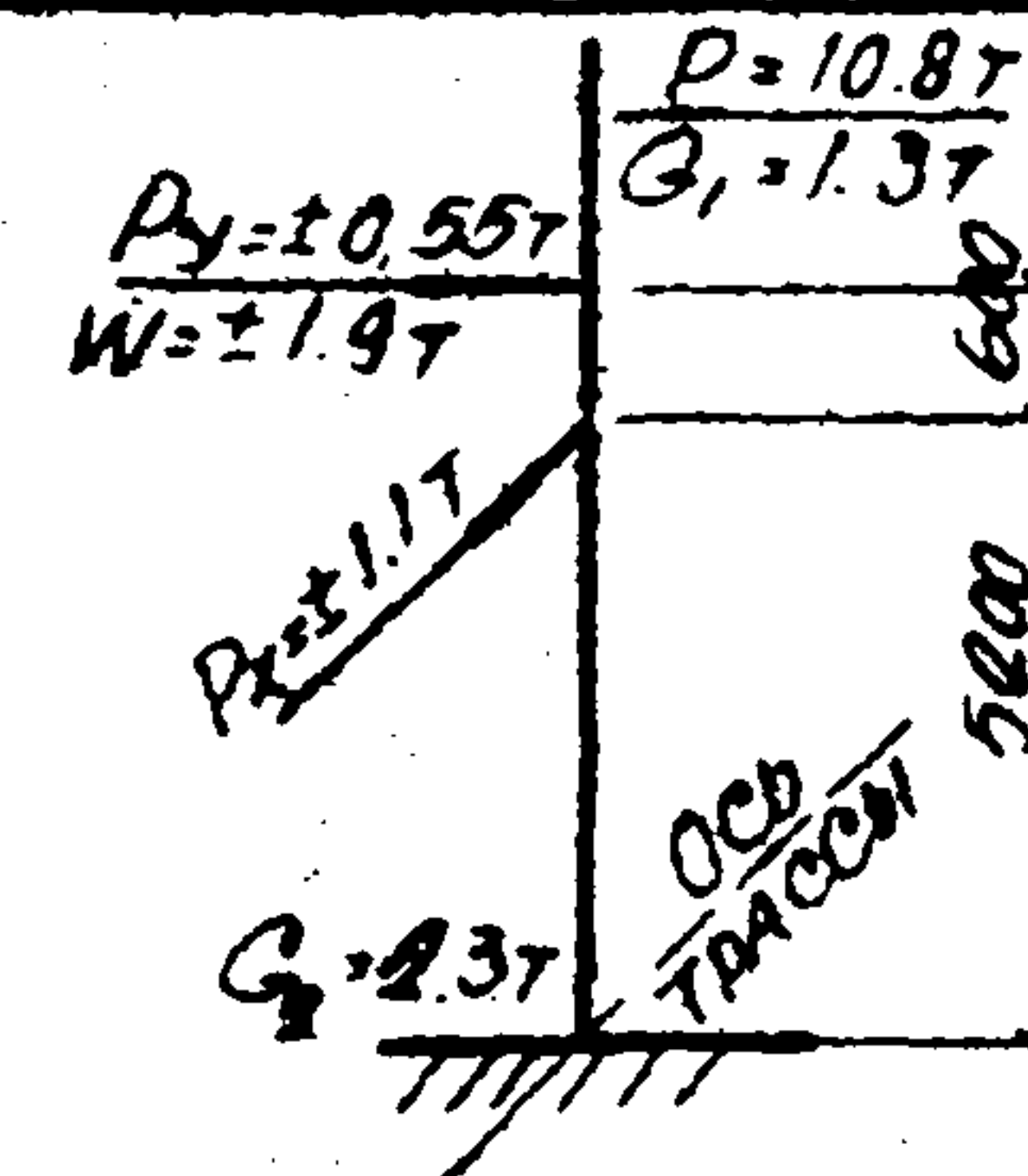
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ. 3 КП ПО ГОСТ 380-60*				ВСЕГО
	Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ				
	10	16	25	ИТОГО	8	28		ИТОГО	δ=8	12	16	ИТОГО	
К7-7	1.4	77.8	94.7	173.3	13.5	3.9		17.4	10.1	2.6		12.7	204.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	М ЛИСТА
К7-7	М3	1	66,67
	М4	2	

СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-7	2.5	300	0.99	204.0	18.0

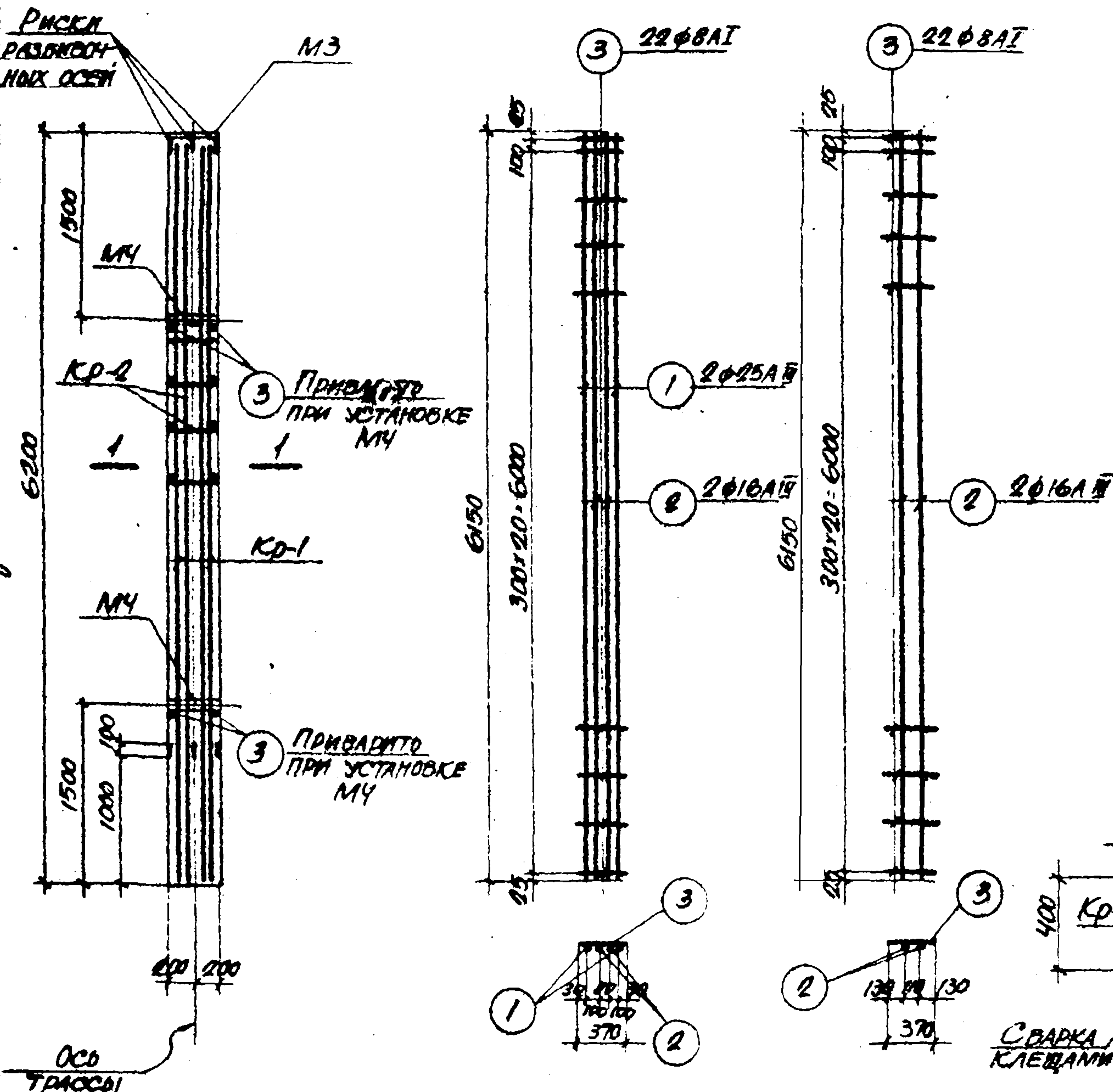
ТД 1966

КОЛОННА К7-7

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 30

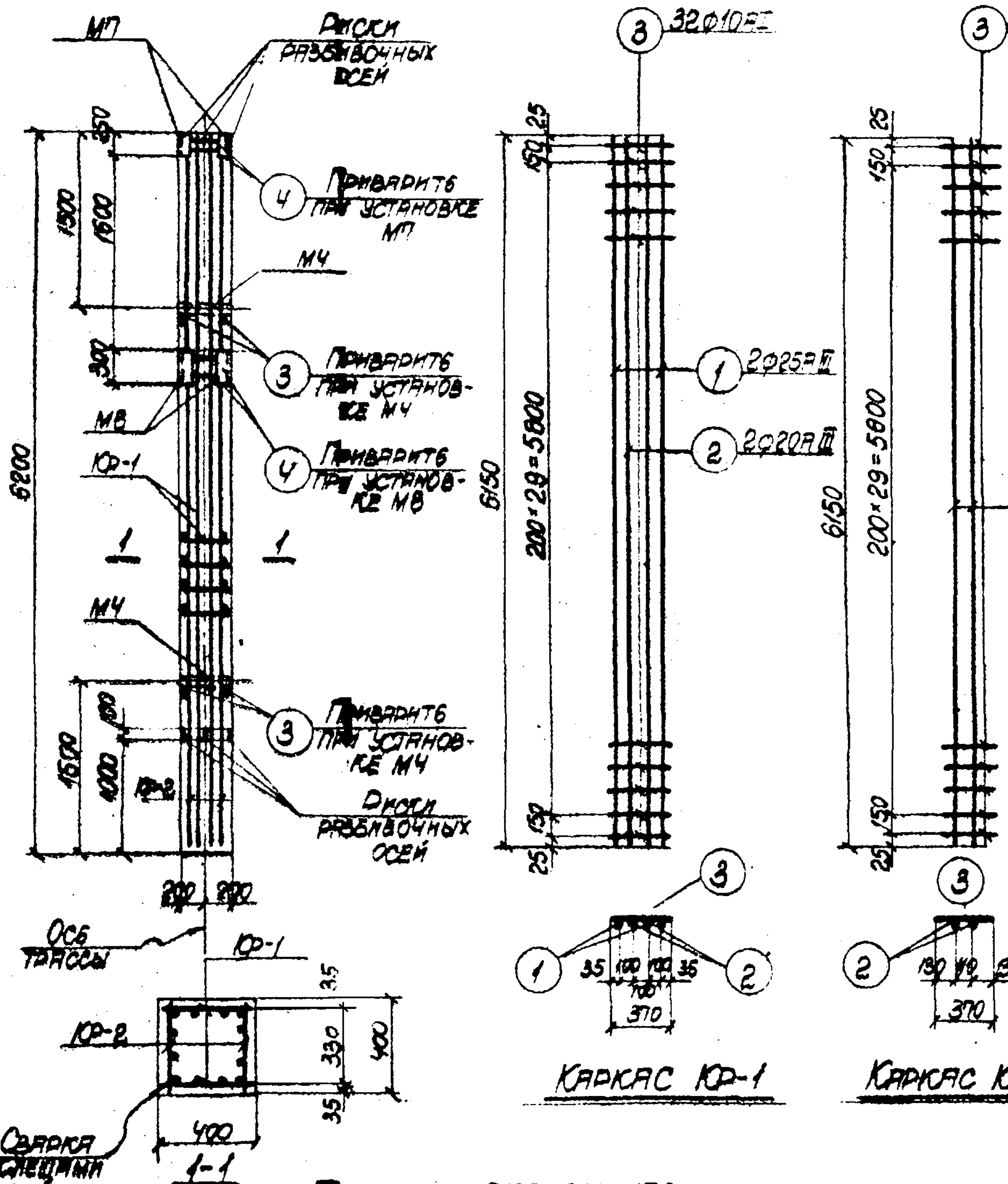
9268-02 36

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ. КАРКА-ОСЕЙ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ДЛИНУ КОЛОННЫ	В ДЛИНУ ОСЕЙ	
КТ-8	КО-1 (ШТ. 2)	1	5/50	25АII	6150	2	4	24.6
		2	6/50	20АII	6150	2	4	24.6
		3	3/70	10АI	370	32	64	23.7
	КО-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	20АII	6150	2	4	24.6
		3	1	10АI	370	32	64	23.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПСИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	370	-	4	1.5
		4	3/50	10АI	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ССТ 3 К ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	
	20	25		10			Л	В		
КТ-8	21.5	94.7	216.2	43.1	43.1	32.4	2.6	42.0	301.3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КТ-8	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КТ-8	2.5	200	0.99	301.3	53.4

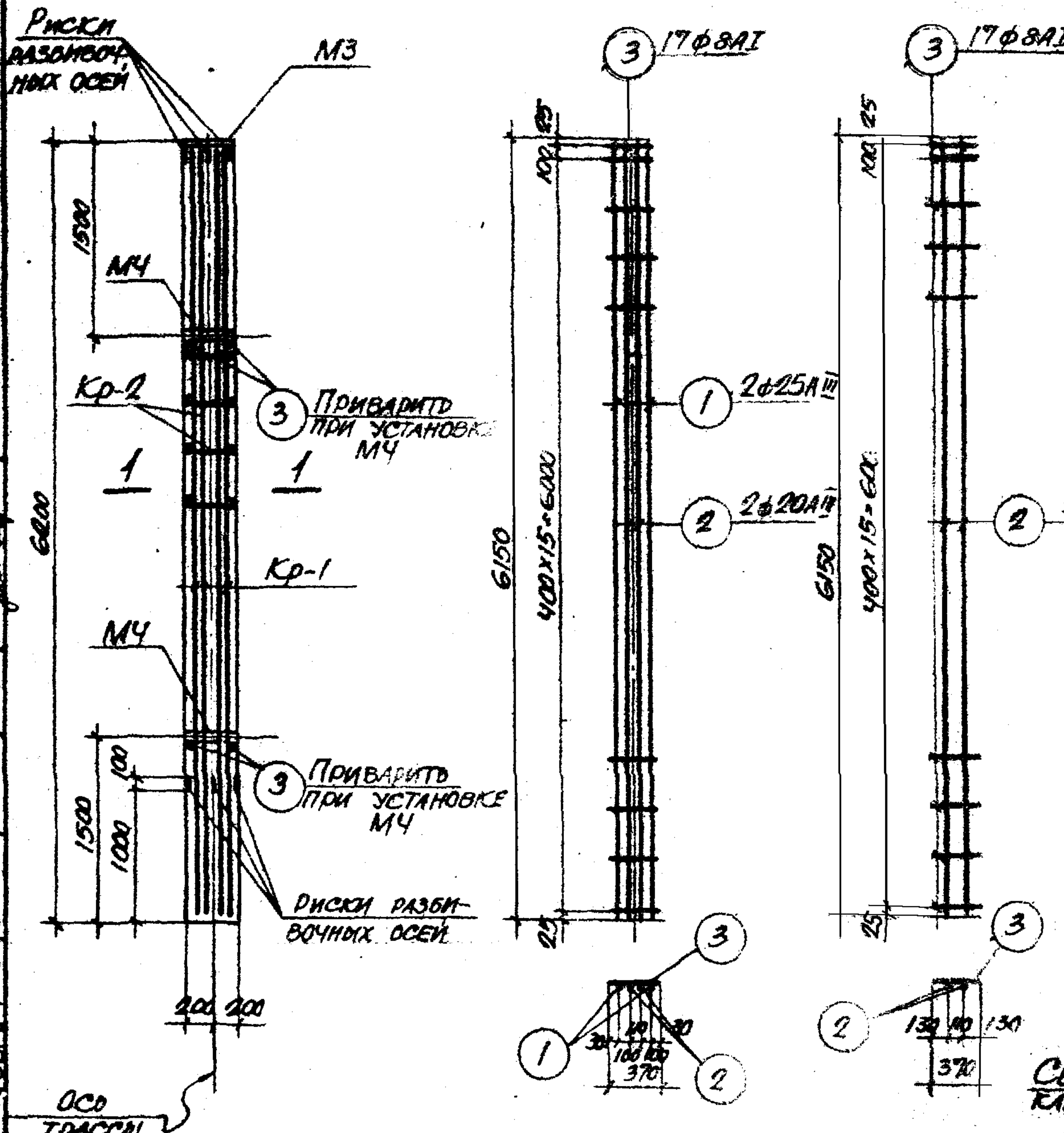
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

МОНТИРОВКА
УСТАНОВКА
ПРОБНОЕ
ИСПЫТАНИЕ
ПРОВЕРКА
1966

ТД 1966 Колонна КТ-8 ИС-01-И ВЫПУСК 2 ЛИСТ 31

РАСЧЕТ ГРУППЫ КОЛОНН
 БЕЛ. МАН. ЧЕРЕТУЧЕНКО
 РАСЧЕТЫ ЧЕРЕТУЧЕНКО
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КРАШОВА
 УТВЕРЖДЕНЫ
 1966 ПРОБЛЕМ
 ТА. МАН. МАН-ТА КОЛОННЫ
 МАН. ОТДЕЛ БАНКОС
 ТА. КОНСТРУКЦИОННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ТА. МАН. ПО ВОДОПЬЯНОВ
 ТА. МАН. ВОДУХОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

36

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-ГОС	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Колич. шт		Объем длина м
						в нижней части	в верхней части	
К7-9	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	25AIII	6150	2	4	24.6
		2	6150	20AIII	6150	2	4	24.6
		3	370	8AII	370	17	34	12.6
	Кр-2 (шт. 2)	2	См. выше	20AIII	6150	2	4	24.6
		3	"	8AII	370	17	34	12.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. выше	8AII	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРИН В КСТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО	
	φ мм			φ мм			Профиль				
	10	20	25	8	28		8-8	8-12			
К7-9	1.4	1215.97	217.6	10.5	3.9		14.4	10.1	2.6	12.7	244.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-9	МЗ	1	66, 67
	МЧ	2	

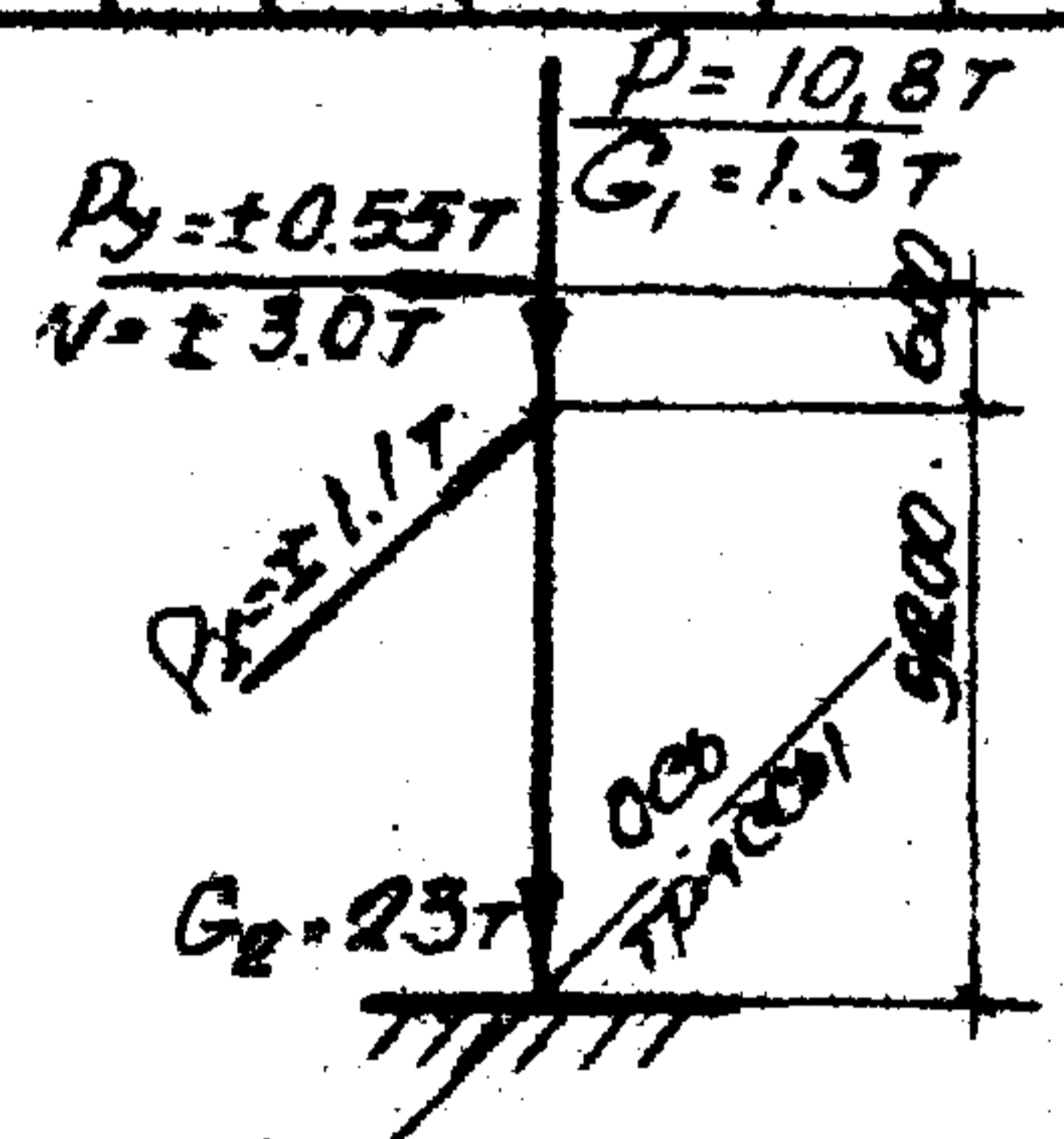


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-9	2.5	300	0.99	244.7	18.0

ТД 1966
 КОЛОННА К7-9.
 ИС-01-Н
 ВОПУСК 2
 ЛИСТ 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

37

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ГОТОВ	ДИМЕТР мм	КОЛ-ВО ШТ.		ДИНАРА АЛЮМИН. М	
					В СТЕНЕ	В ФУНДАМЕНТЕ		
КВ-1	КВ-1	1	6750	1880	6750	2	4	27.0
		2	370	682	370	21	42	15.5
	СТЕЖЕННЫЕ СЕРЖИИ	2	СМ. ВНИЗЕ	682	370	—	46	17.0

ВЫБОРКА СТЕНЫ НА ОДНУ КОЛОННУ (КВ)

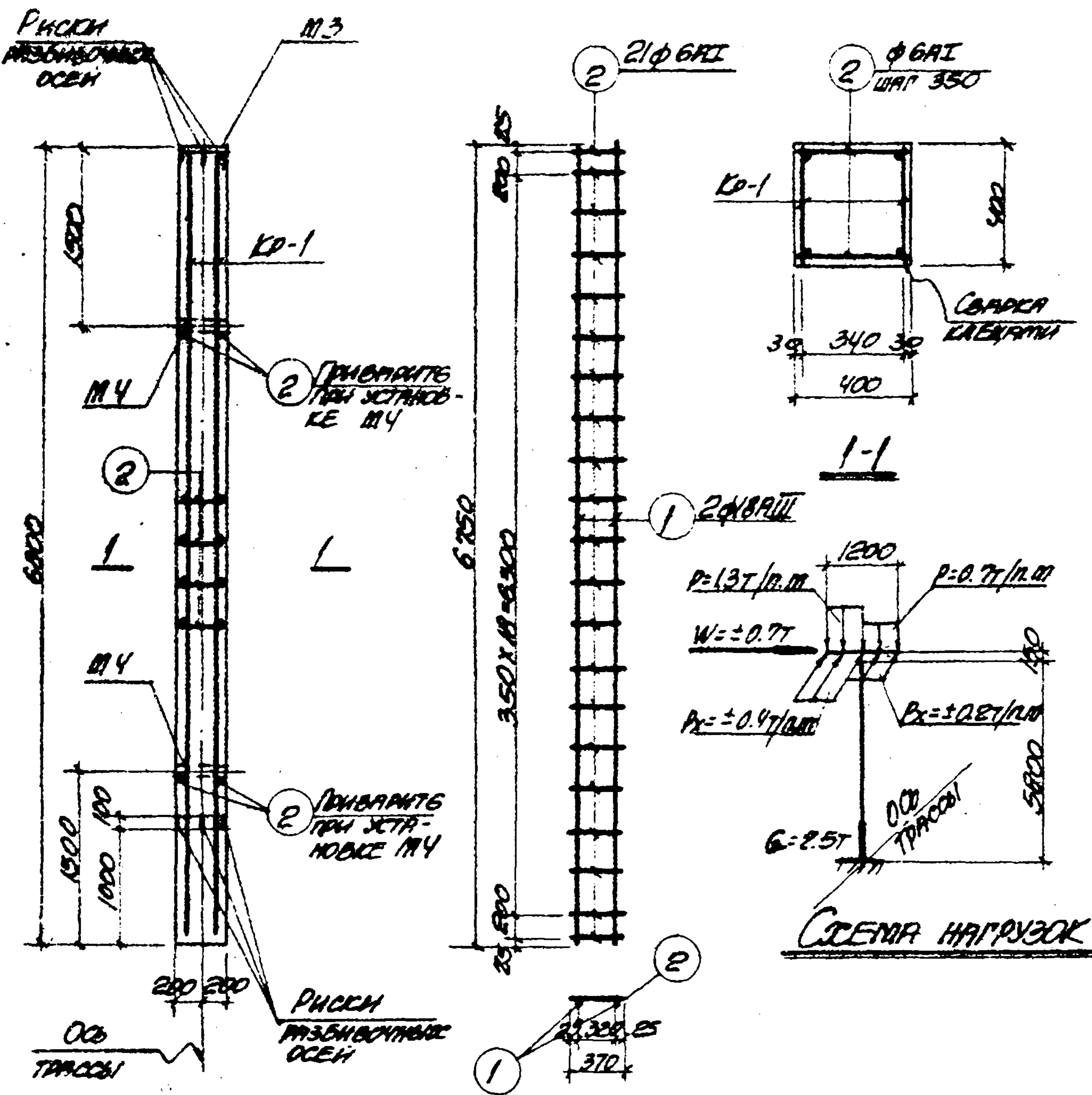
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КС 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	
	10	18		6	28		6-8	10-12		
КВ-1	1.4	54.0	55.4	7.2	3.9	11.1	10.1	2.6	12.7	79.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-1	МЗ	1	66, 67
	МЧ	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КАРКАС КВ-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КВ	ВЕС СТАЛИ В СТЕНЕ И ФУНДАМЕНТЕ
КВ-1	2.7	В20	1.09	79.2	18.0

1. В СТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966

КОЛОННА КВ-1

НС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

38

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ГОТОВЫЙ РАЗМЕР	ВЕС		КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС ШТ.
				1000	1000	в колонне	в каркасе	
КВ-2	КР-1	1	6750	2200	6750	2	4	27.0
		2	970	891	370	19	38	14.1
	ШПОНГ НА СЕРИИ	2	От. 6010E	891	970	-	42	15.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

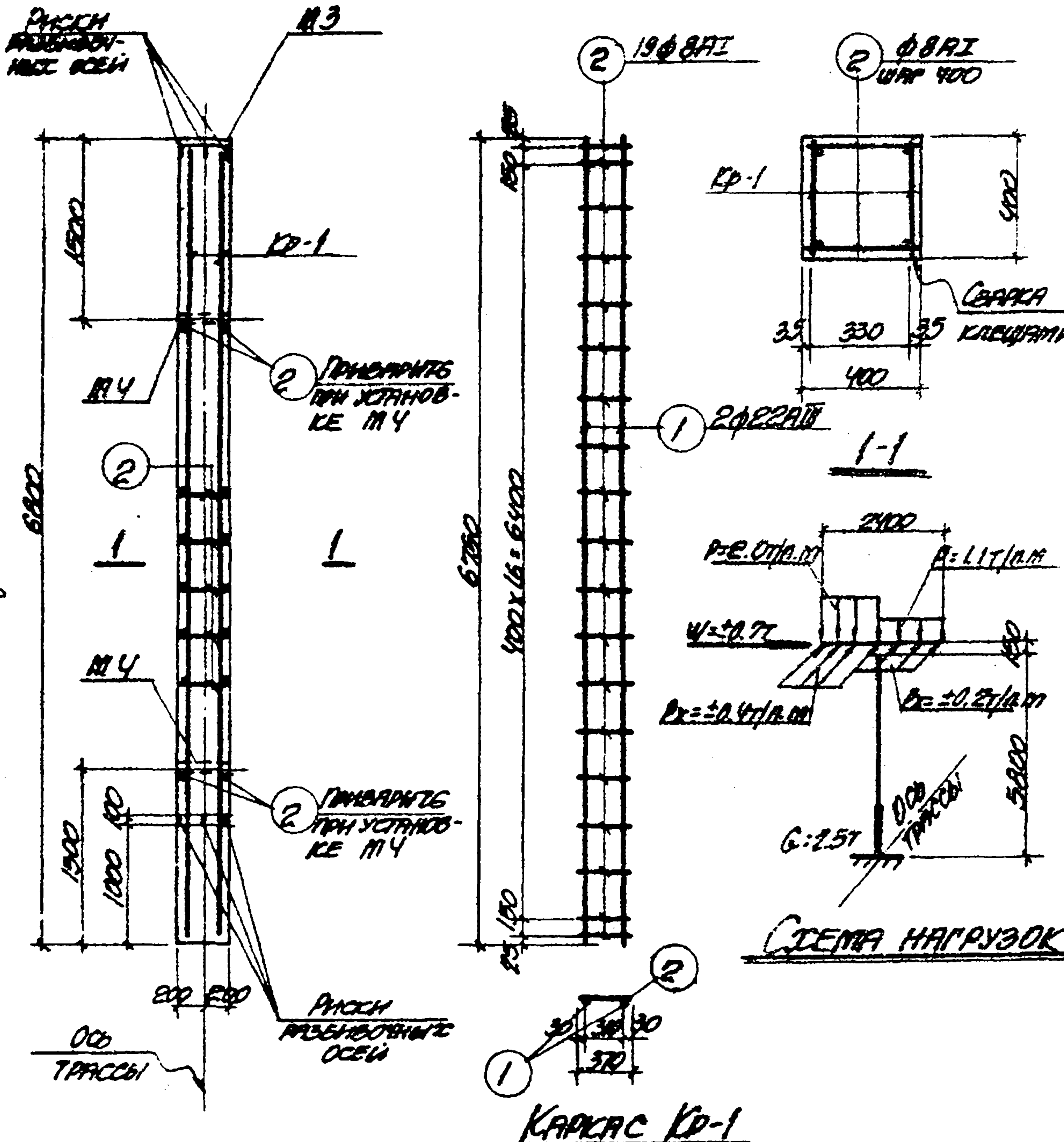
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА А-II ПО ГОСТ 578-61			СТАЛЬ КАРКАСА А-I ПО ГОСТ 678-61			СТАЛЬ ПОДШИПКА МАРКА В.КЛ.327 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	φ мм	шт	всего	φ мм	шт	всего	пропуск	шт	всего	
К-2	10	22		8	22		8-8	12	12	10.1
	1.4	804		11.8	11.7	3.9	19.6	10.1	2.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ШТА
КВ-2	М3	1	66,67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СРЕДНЕ НАПРАВЛЕНИЕ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КВ-2	2.7	200	1.09	110.1	18.0

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

ТД 1966 Колонна КВ-2

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕМАТЫРЕИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОММУ. КОД КОЛ.	№ ПОС.	ЭКОНОМ	Ø ДИМ ММ	ДЛИНА ММ	КОММУ. БИТ.		ВЕСА ДЛИНА М
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ДРУГУЮ КОЛОННУ	
КВ-3	КВ-1	1	6750	2500	6750	2	4	27.0
		2	370	800	19	38	14.1	
	ИТЕРА-НАЕ СТЕЖОМ	2	ДИ. БИШЕ	800	370	—	42	13.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КВ)

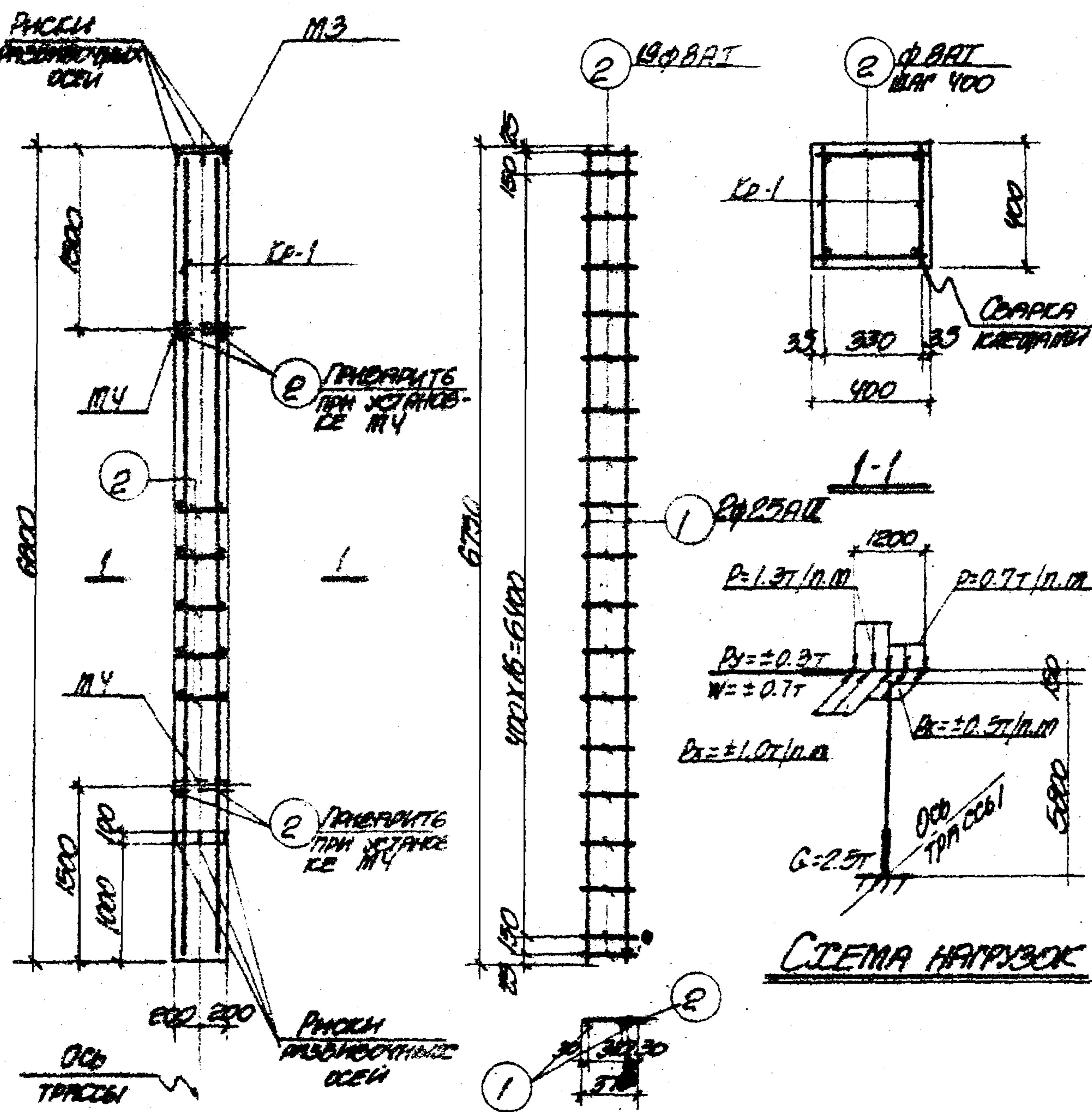
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 578-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КС 3 КС ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	
КВ-3	10 25	105.4	8 20	11.7	5-8 ПИТА 4.100	12.7	133.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОММУ. ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-3	М3	1	66,67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СТЕНЕ НАПРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОДЕРЖАТ НА ЛИСТЕ 69.



КЛАСС КВ-1

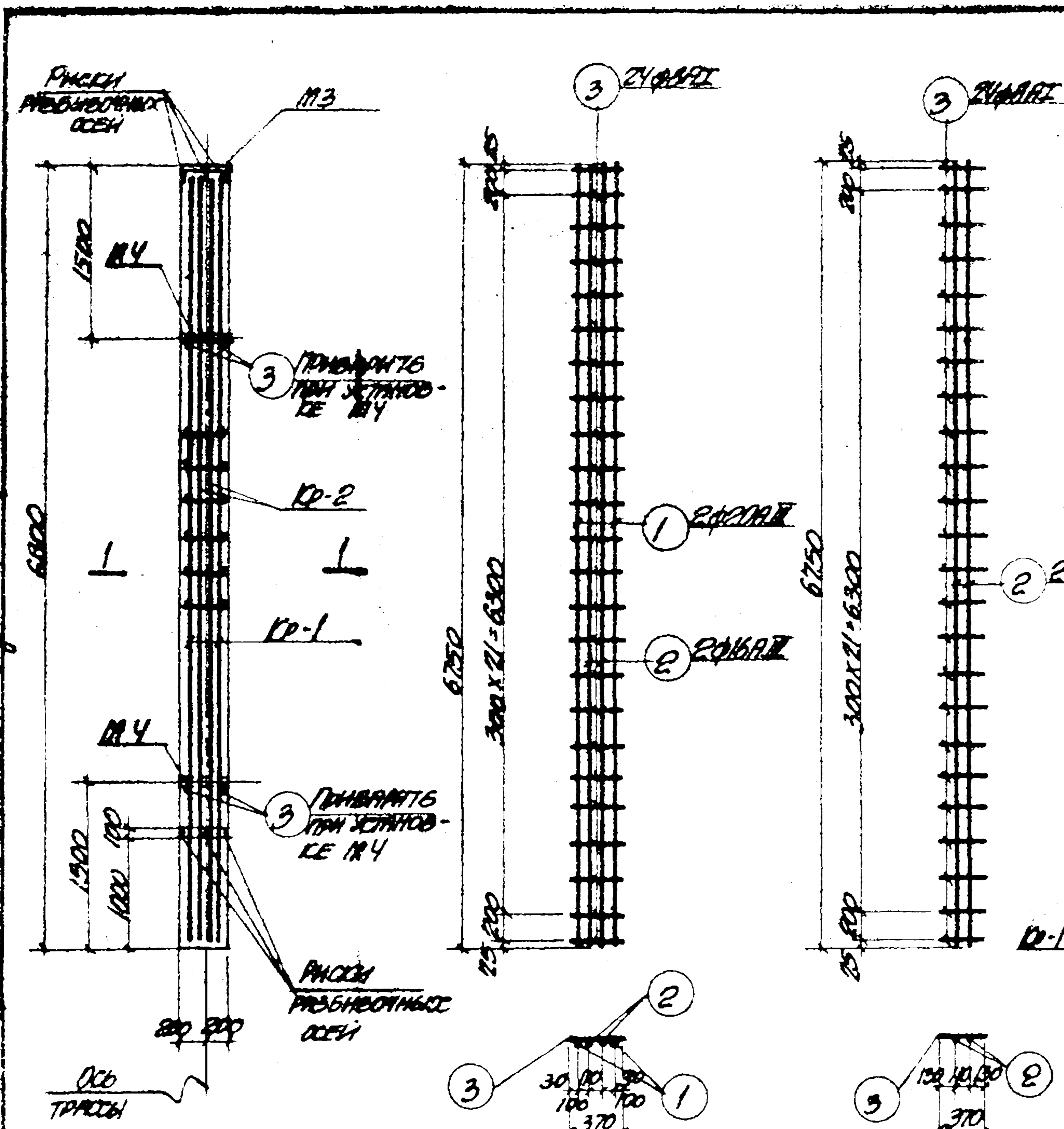
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КВ	
				ВСЕГО	В ТИП ЧАСТИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КВ-3	2.7	200	1.09	133.7	18.0

Д. И. ИВАНОВ
 И. П. ПЕТРОВ
 А. С. СМЕРДИН
 В. А. КУЗНЕЦОВ
 С. В. ВОЛКОВ
 М. К. ГОЛОВИЧЕНКО
 Л. А. СЕРГЕЕВ
 Ю. П. КАРПОВ
 А. М. МИХАЙЛОВ
 В. И. НЕКРАСОВ
 С. П. ПЕТРОВ
 Д. В. ПОПОВ
 И. В. СЕМЕНОВ
 А. С. СМЕРДИН
 В. А. КУЗНЕЦОВ
 С. В. ВОЛКОВ
 М. К. ГОЛОВИЧЕНКО
 Л. А. СЕРГЕЕВ
 Ю. П. КАРПОВ
 А. М. МИХАЙЛОВ
 В. И. НЕКРАСОВ
 С. П. ПЕТРОВ
 Д. В. ПОПОВ
 И. В. СЕМЕНОВ

ТД 1966
 КОЛОННА КВ-3
 КС-01-11
 ЛИСТ 2
 ЛИСТ 35

С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ
С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ	С. И. МАКОВИЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОДЦУ

40

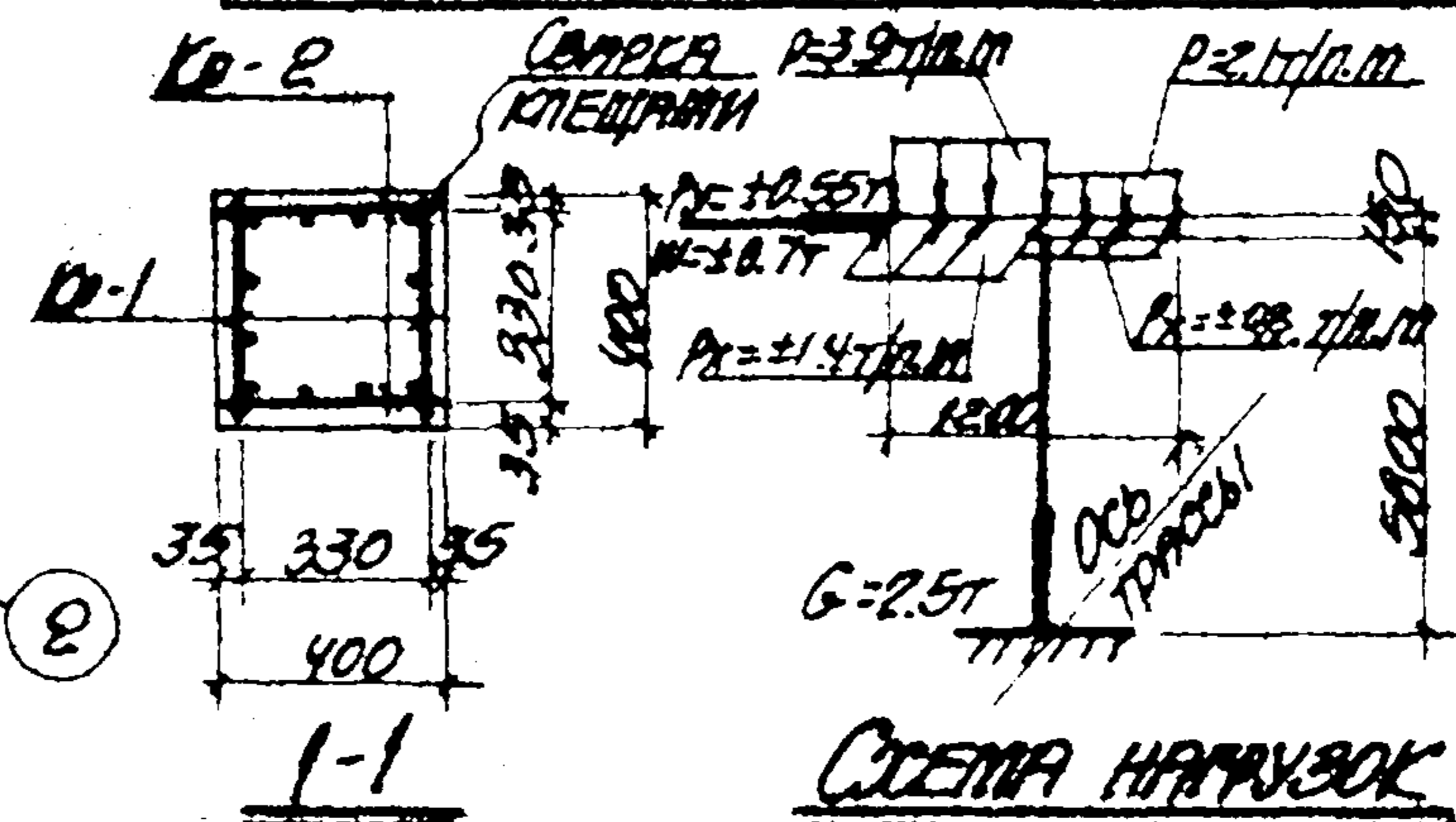
МАРКА КОЛОДЦА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ГОТОВ	Φ мм	ДЛИНА мм		КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС в кг
					МАТ	МАТ	В ШИРОКУЮ ЧАСТЬ	В ДЛИННУЮ ЧАСТЬ	
КВ-4	КР-1	1	6750	20АII	6750	2	4	27.0	
		2	6750	16АII	6750	2	4	27.0	
		3	370	8АII	370	24	48	17.8	
	КР-2	2	Ср. ВНИЗ	16АII	6750	2	4	27.0	
		3	Ср. ВНИЗ	8АII	370	24	48	17.8	
		3	Ср. ВНИЗ	8АII	370	-	4	1.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ (К)

МАРКА КОЛОДЦА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КЛ. 3 КЛ ПО ГОСТ 390-60*			ВСЕГО
	Φ мм	ИТОГО	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
КВ-4	10 16 20	153.3	14.6	8 25	3.9	18.5	10.1	2.6	12.7	184.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-4	М3	1	66,67
	М4	2	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАРЯЗОВ ПРОВОДЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАРЯЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТОЯТКИ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦА	ВЕС КОЛОДЦА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КВ-4	2.7	200	1.09	184.5	18.0

ТД 1966 **КОЛОДЦА КВ-4** **КС-01-11** **ВЫПУСК 2** **ЛИСТ 36**

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ДРУГУЮ КОЛОННУ	
КВ-5	КР-1	1	6750	22AII	6750	2	4	27.0
		2	370	BAI	370	24	48	17.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	BAI	370	-	52	19.3
		3	350	КРАI	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (25)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В КС 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Φ мм			Φ мм			ПРОФИЛЬ			
	22		Итого	8	10	Итого	40x2	20x2	Итого	
КВ-5	80.6		80.6	14.7	12.9	27.6	39.4	2.6	42.0	150.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-5	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КВ-5	27	200	1.09	150.2	53.4

ТА
1966

КОЛОННА КВ-5

МС-04-11
ВЫПУСК 2
Лист 37

9268-02 43

РАССЧИТАН
 ПРОБЕРАН
 ПРОВЕРЕН
 ПОДПИСАНЫ
 1966

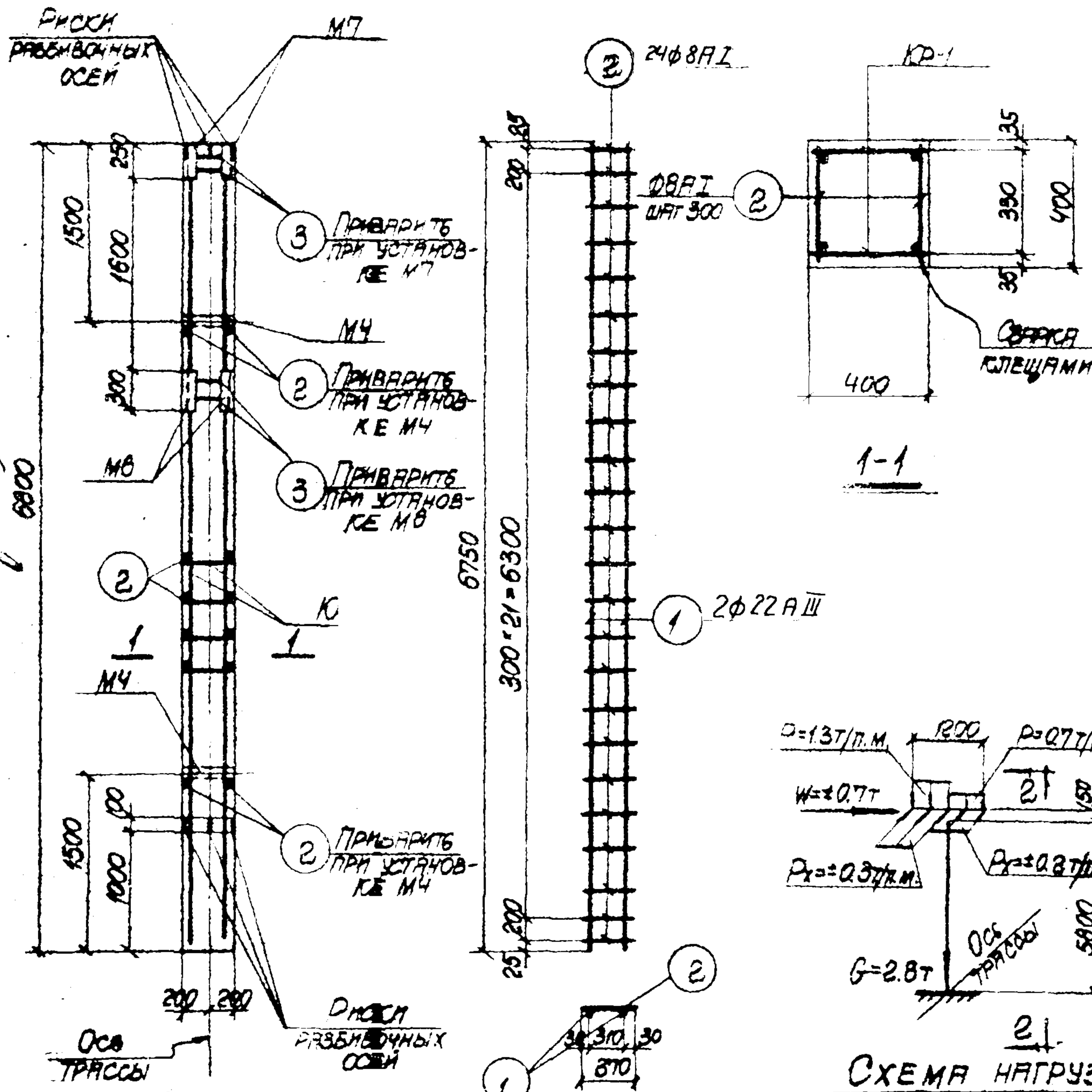


СХЕМА НАГРУЗОК

КЛАСС КР-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

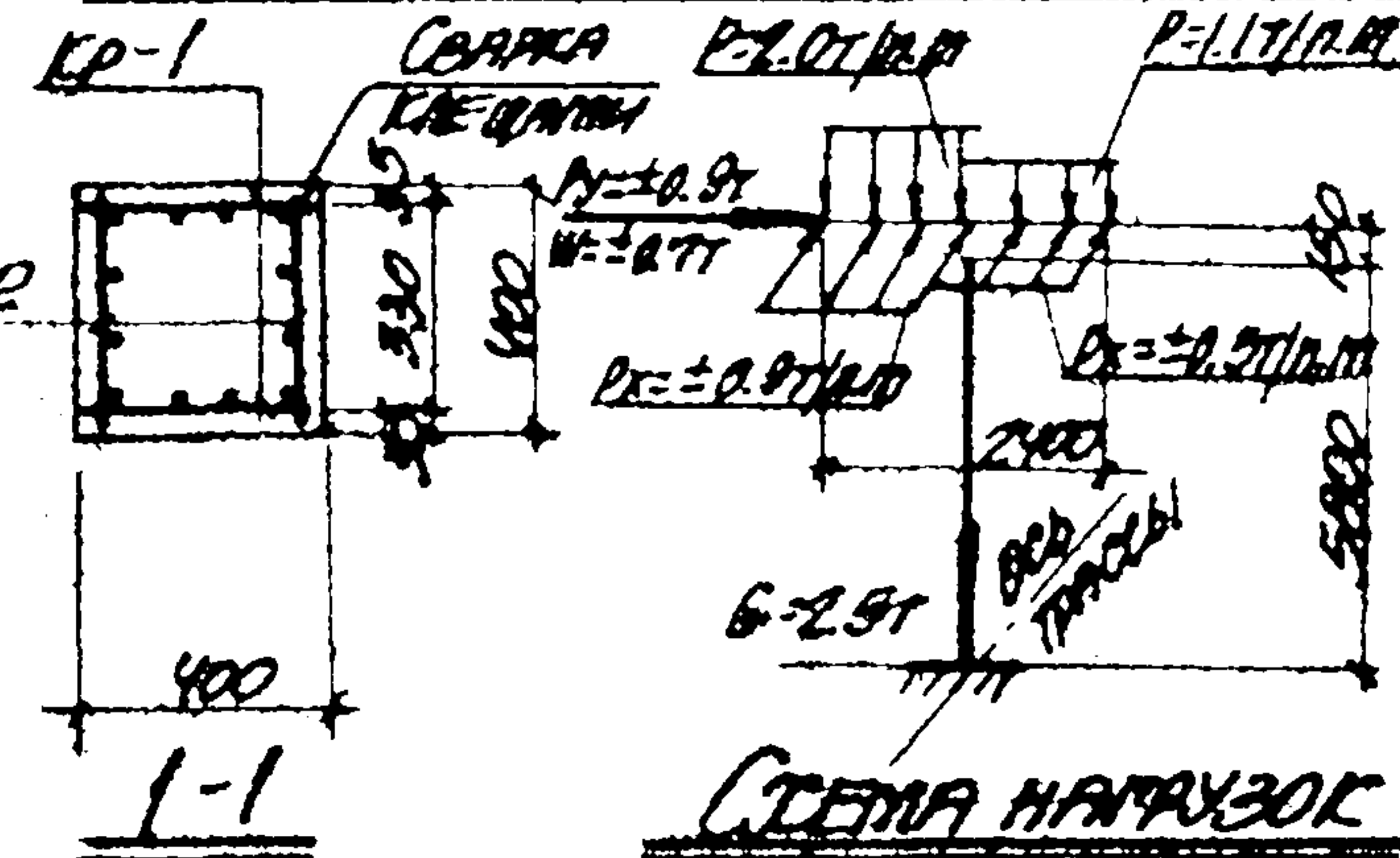
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВ	Ø мм	ДЛИНА м	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕСО ШТ.
						в проекте	в смете	
КВ-6	КР-1 (шт. 2)	1	6750	25АIII	6750	2	4	27.0
		2	6750	16АIII	6750	2	4	27.0
		3	370	8АI	370	24	48	17.8
	КР-2 (шт. 2)	2	См. выше	16АIII	6750	2	4	27.0
		3	"	8АI	370	24	48	17.8
		3	См. выше	8АI	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРБОН А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КАРБОН А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОКАЛЬНАЯ МАРКА В.К.Т. 307 ПО ГОСТ 380-60*				ВЕСО
	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	ВЕСО			
	10	16		25	8		28	5-8			№ 1		
КВ-6	1.4	15.3	10.0	18.7	14.6	9.9	18.5	10.1	2.6	12.7	22.1		

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

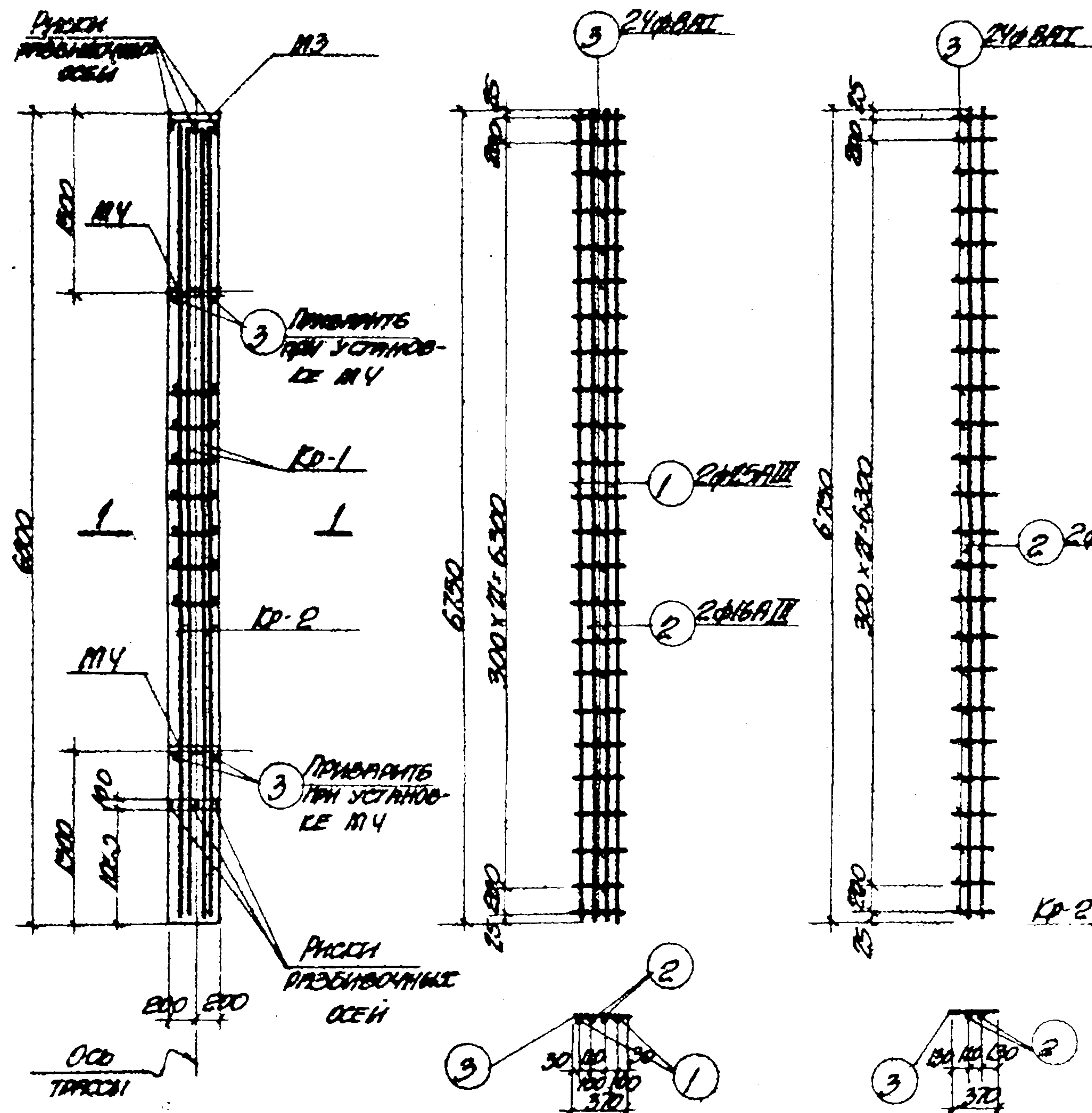
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ ПО ЭЛЕМЕНТАМ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕСО ШТ.
КВ-6	М3	1	66.67
	М4	2	



СВЯЗКА НАПРАВЛОК

ПОЯСНЕНИЯ:

- В СМЕТЕ НАПРАВЛОК УКАЗАНЫ РЕЧЕТНЫЕ НАПРАВЛОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТАЖЕ НА ЛИСТЕ 65



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КР	
				ВЕСО	В ТОН ЧАСТИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
КВ-6	2.7	300	1.09	22.9	18.0

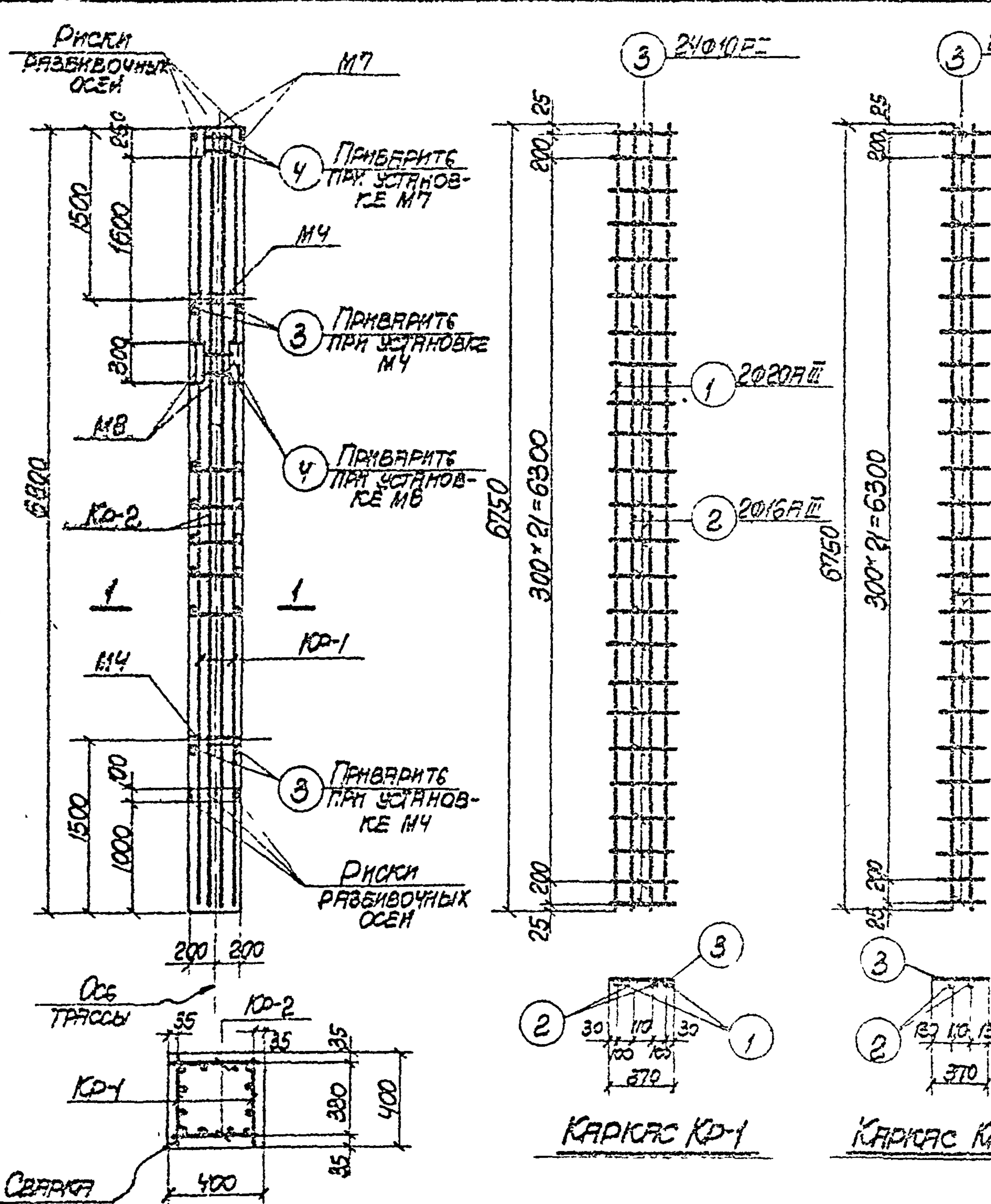
ТД 1966

КОЛОННА КВ-6

ИС-01-11

ЛИСТ 38

Проект: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Дата: [Blank]
 М.П.: [Blank]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛ-В СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В СТОИЛИ	В СТОИЛИ		
КВ-7	КР-1	1	5750	20AII	6750	2	4	27.0	
		2	6750	16AII	6750	2	4	27.0	
		3	570	10AII	370	24	48	17.8	
	КР-2	2	См выше	16AII	6750	2	4	27.0	
		3	"	10AII	370	24	48	17.8	
	СЧЕТС-НЫЕ СЕРИИ	3	"	"	10AII	370	-	4	1.5
		4	"	350	10AII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАЛЕННАЯ МАРКА ВКСТ. 3 127 ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого	Итого		
КВ-7	16 20	152.0	35.8	10	35.8	Профиль	39.4 2.6	42.0	229.8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-7	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

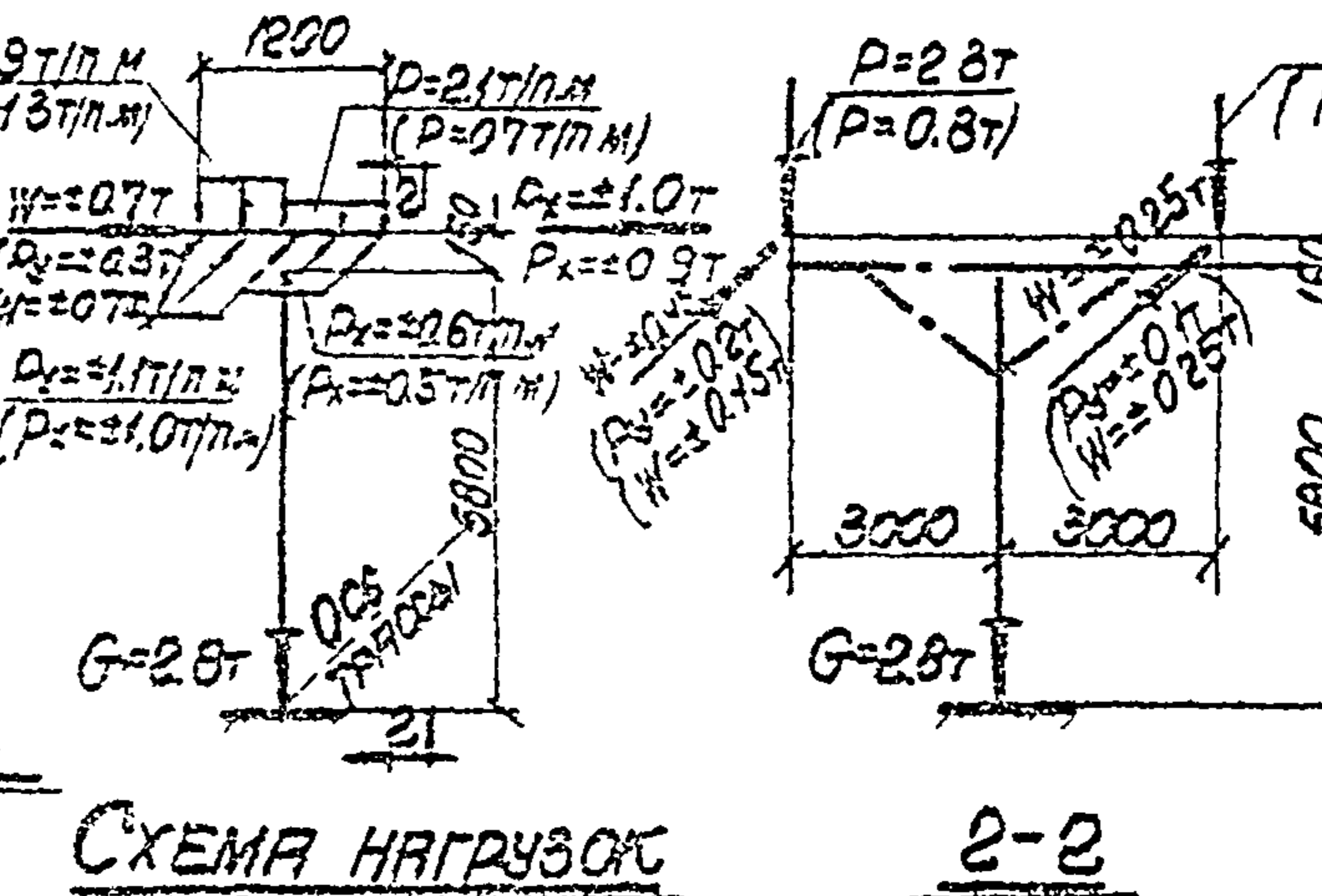


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КВ-7	2.7	200	1.08	229.8	53.4

МОНИТОРИНГ
 ЧЕРНЕТА
 ДИРЕКТОР
 КУЛИКОВ
 ПРОЕКТ
 КОНСТРУКТОР
 ДИРЕКТОР
 МАШИНЫ
 ДИРЕКТОР
 МАШИНЫ
 ДИРЕКТОР
 МАШИНЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КОЛЛЕКТОРОВ	№ ПОС.	ЭОСЫ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в ст. каркаса	в ст. стержня	
КВ-8	КР-1	1	6750	25АII	6750	2	4	27.0
		2	6750	20АII	6750	2	4	27.0
		3	370	10АII	370	35	70	25.9
	(шт. 2)	2	См. выше	20АII	6750	2	4	27.0
		3	"	10АII	370	35	70	25.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. выше	10АII	370	-	4	1.5
		4	350	10АII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ В КСТ 3 кл по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	
	20	25		10	Л		Итого			
КВ-8	32.8	104.0	236.8	45.8		45.8	334	2.6	48.0	324.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КВ-8	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

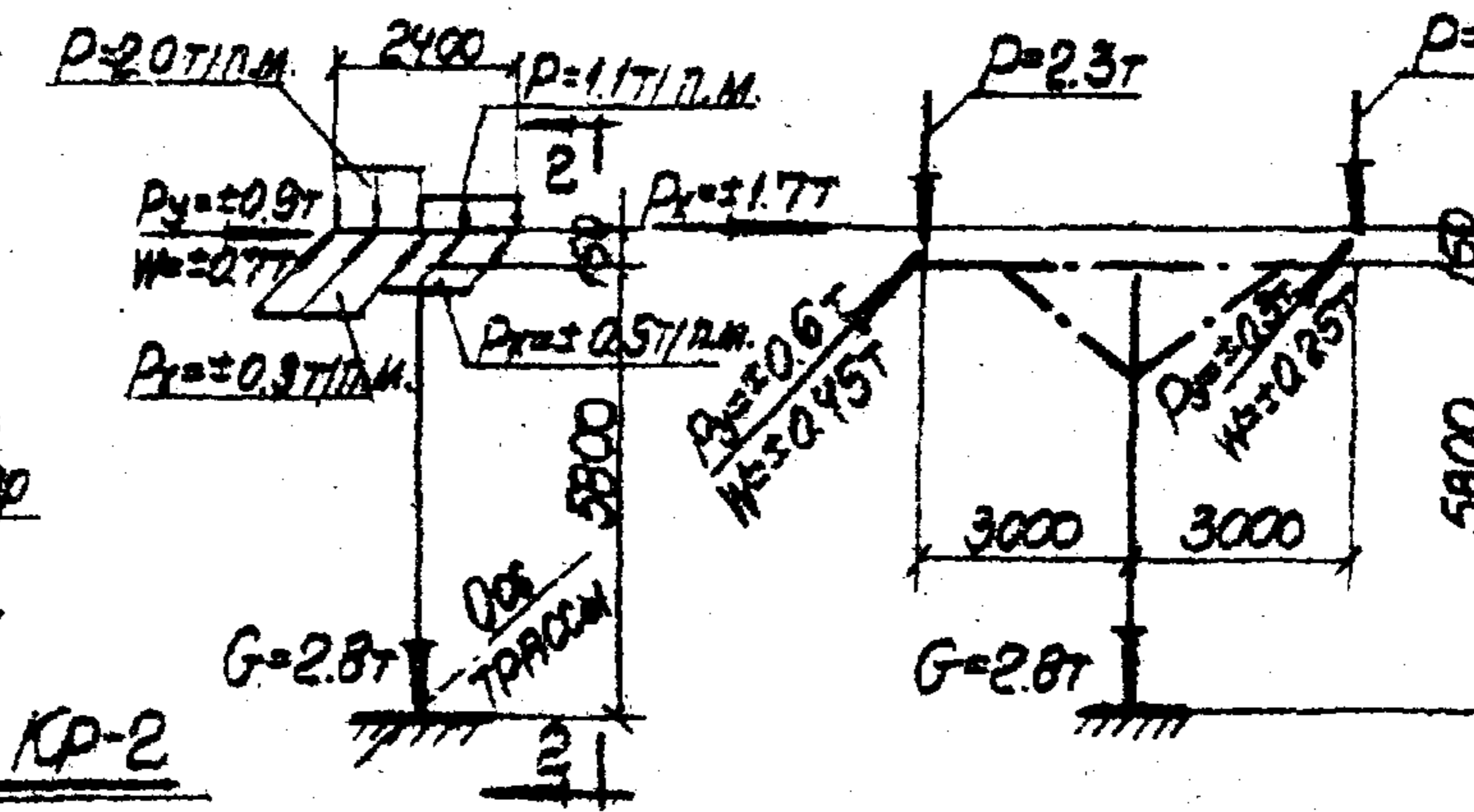
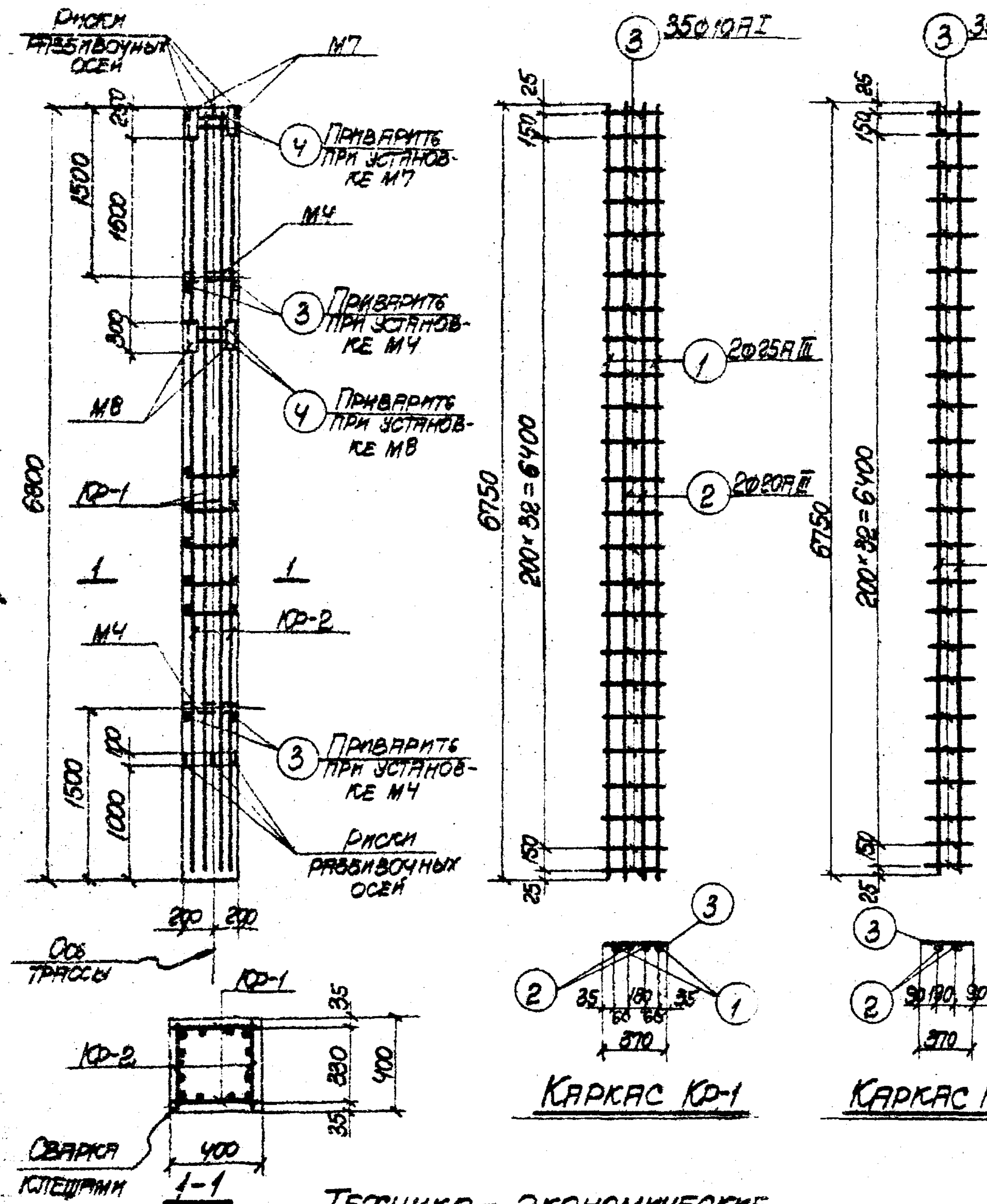


СХЕМА НАГРУЗОК 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КВ-8	2.7	200	1.09	324.6	53.4

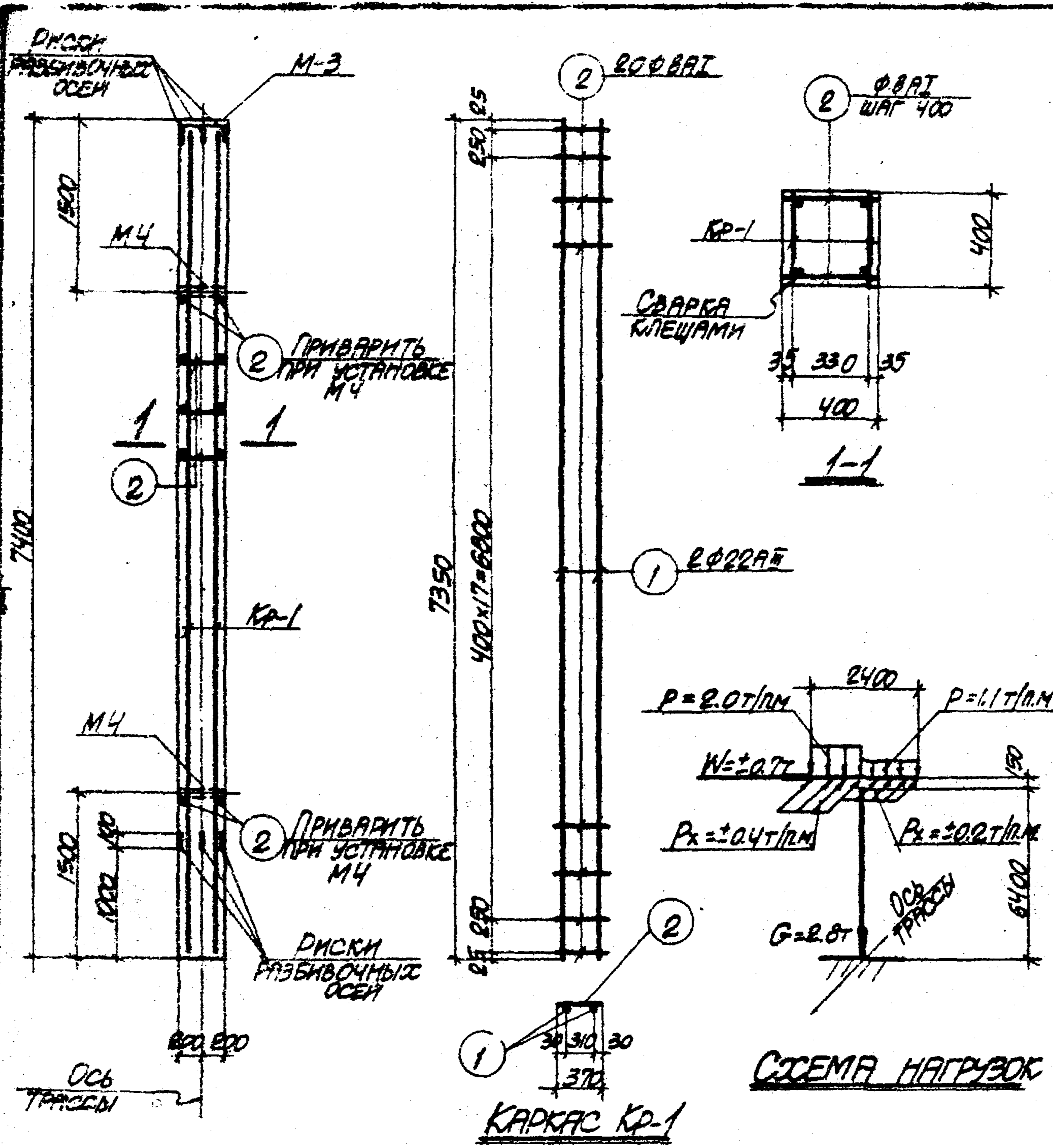
РАССЧИТАНО: [Signature] / ПРОВЕРИЛ: [Signature] / УТВЕРЖДЕНО: [Signature]
 ДИРЕКТОР: [Signature] / ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА: [Signature] / ИНЖЕНЕР: [Signature] / МАШИНИСТ: [Signature]

ТД 1966

Колонна КВ-8

КВ-01-И
Выпуск 2
Лист 40

ДИСКОВАЯ РАЗВЯЗКА ОСИ
 М-3
 М-4
 ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-4
 КР-1
 ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-4
 ДИСКИ РАЗВЯЗКИ ОСИ
 ОСЬ ТРАССЫ
 ДИСКОВАЯ РАЗВЯЗКА ОСИ
 М-3
 М-4
 ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-4
 КР-1
 ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-4
 ДИСКИ РАЗВЯЗКИ ОСИ
 ОСЬ ТРАССЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем бетона м³
						в каркасе	в стержнях	
К9-1	КР-1 (шт. 2)	1	7350	22АІІ	7350	2		29.4
		2	370	8АІ	370	20	40	14.8
	2	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	44	16.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКС-КП ПО ГОСТ 380-60*			Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	22		8	28		8-8	10-10		
К9-1	14	87.6	89.0	12.3	39	16.2	10.1	2.6	12.7	117.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-1	М3	1	66; 67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К9-1	2.9	В20	1.18	117.9	18.0

ТД
1966

КОЛОННА К9-1

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 46

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ м
						В СТОЛБЕ	В СТЫКЕ	
К9-2	КР-1 (шт. 2)	1	7350	25AIII	7350	2	4	29.4
		2	370	8AII	370	20	40	14.8
	2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	44	18.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В КСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	25		8	28		Б=8	Т=10		
К9-2	1.4	113.2	114.6	2.3	3.9	16.2	10.1	2.6	12.7	143.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-2	М3	1	66; 67
	М4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

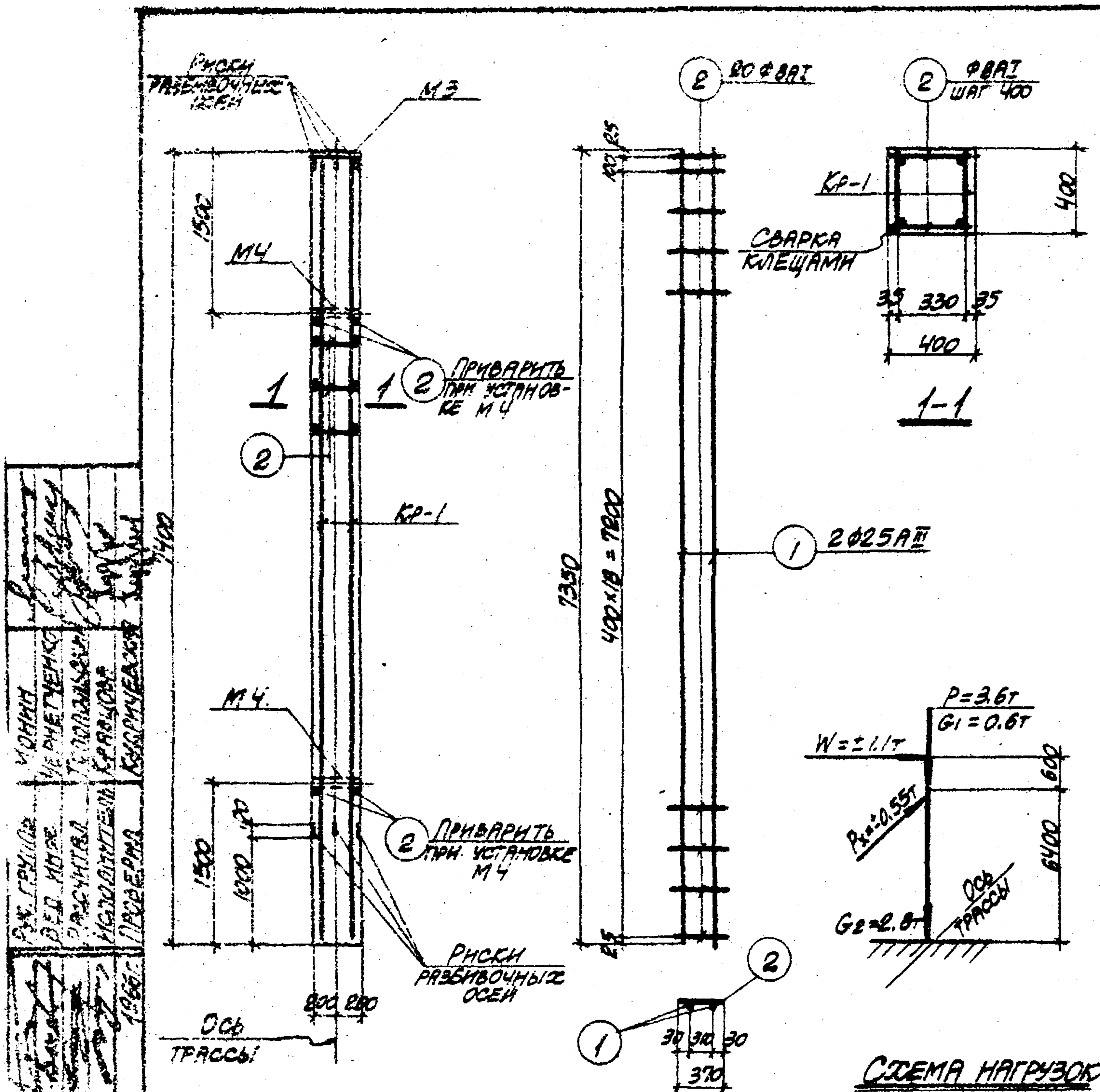


СХЕМА НАГРУЗОК

КАРКАС КР-1

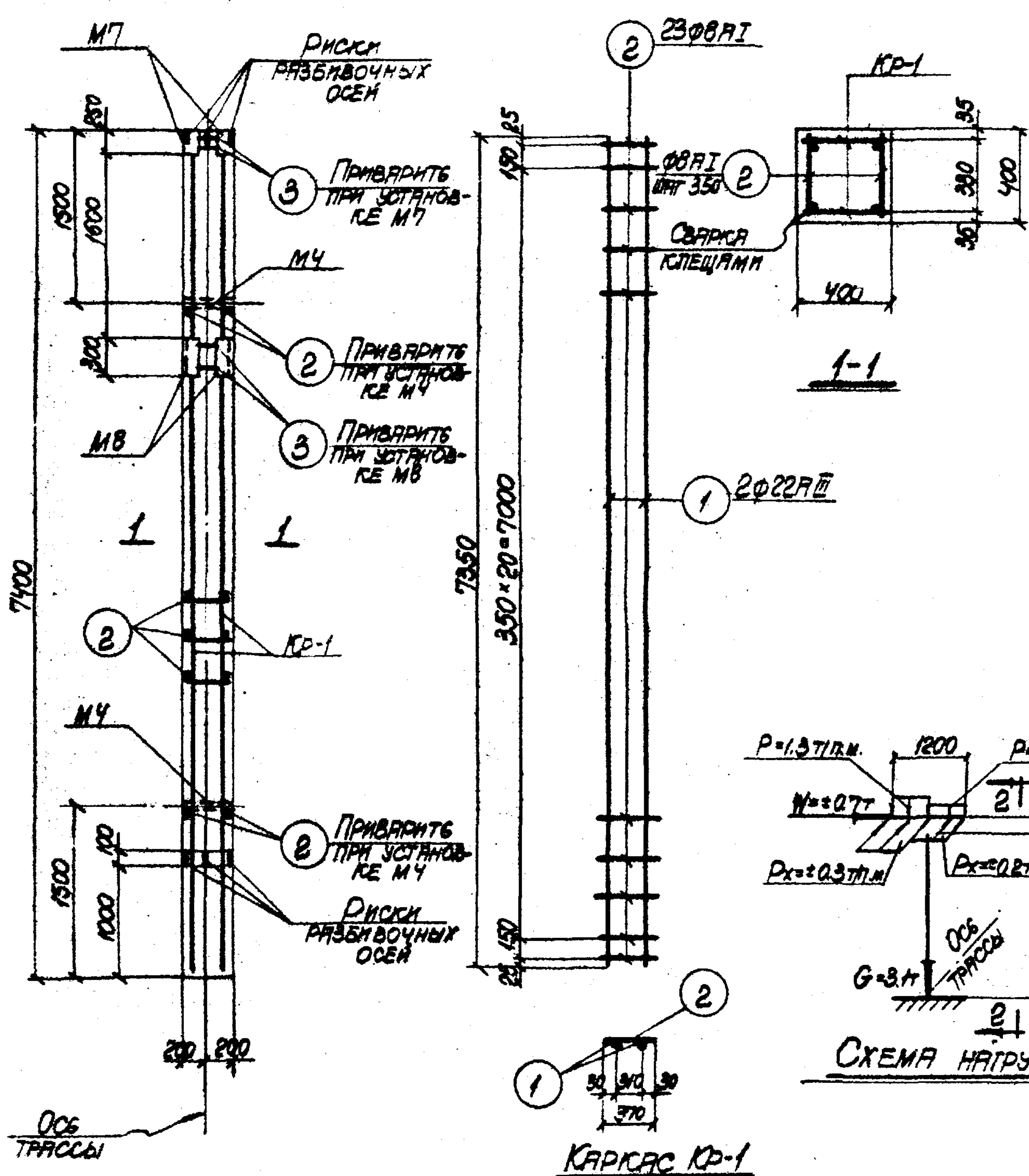
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К9-2	2.9	200	1.18	143.5	18.0

ТД 1966	КОЛОННА К9-2	ИС-01-11
		Выпуск 2
		Лист 42

9268-02 48

ДИ. ИЖЭ. ИИ-ТЯ
 КУЗЬМИНОВ
 АИЧ. ОТЕЛЕВ
 БАНДОС
 ДИ. КОНСТРУКТОР
 СТЕКОР
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 БОДОЛАНОВ
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 ВАРГА
 ВАРГА
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 КУЗЬМИНОВ
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 КУЗЬМИНОВ
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 КУЗЬМИНОВ
 ДИ. ИЖЭ. ПР.
 КУЗЬМИНОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

47

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем бетона м³
						в одном каркасе	в одной колонне	
К9-3	КР-1	1	7350	22AII	7350	2	4	29.4
		2	370	8AII	370	23	46	17.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	2	См. выше	8AII	370	-	50	18.5
		3	350	10AII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ			
	22		Итого	8	10	Итого	Л 100-12	Л 125-14	Итого	
К9-3	87.6		87.6	14.0	12.9	26.9	39.4	2.6	42.0	156.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-3	М4	2	66; 67
	М7	4	
	М8	4	

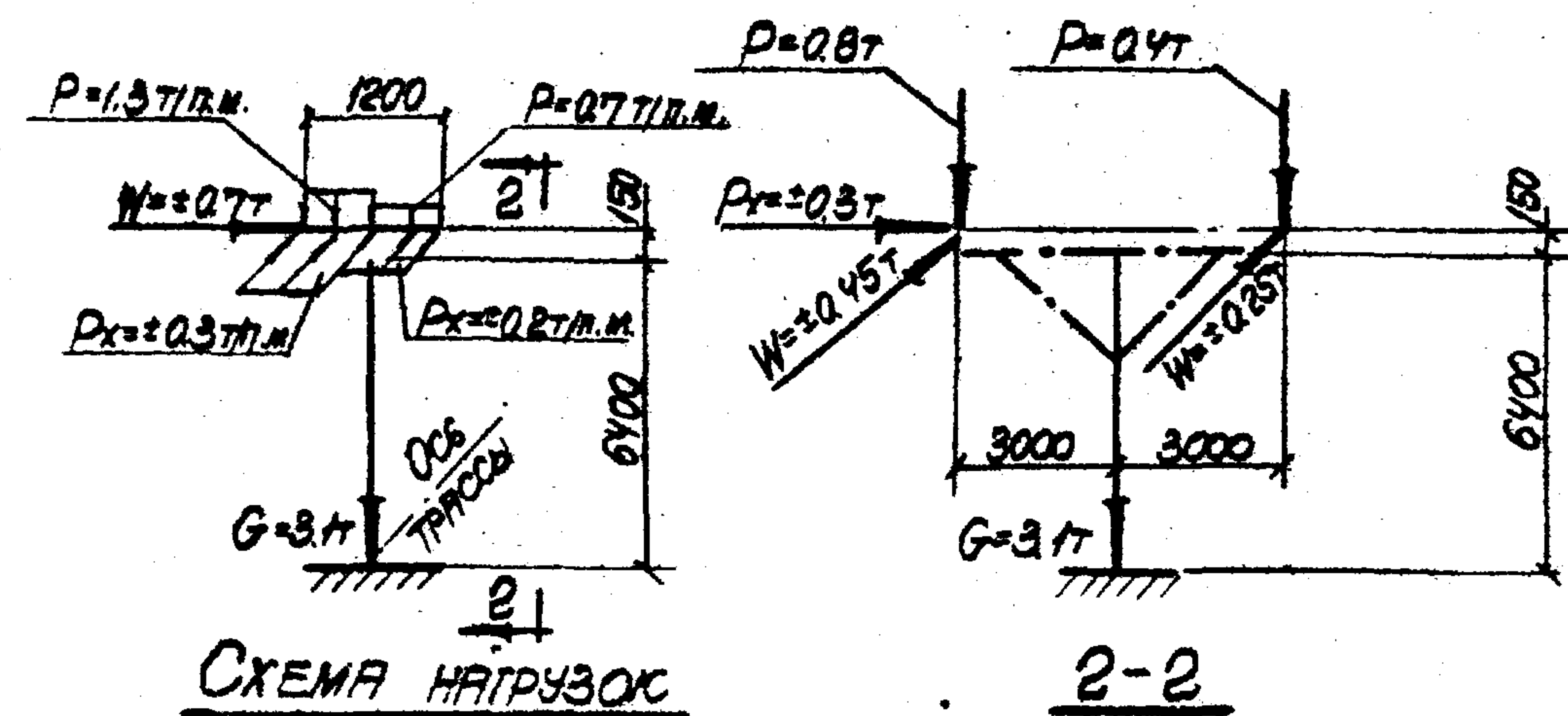


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

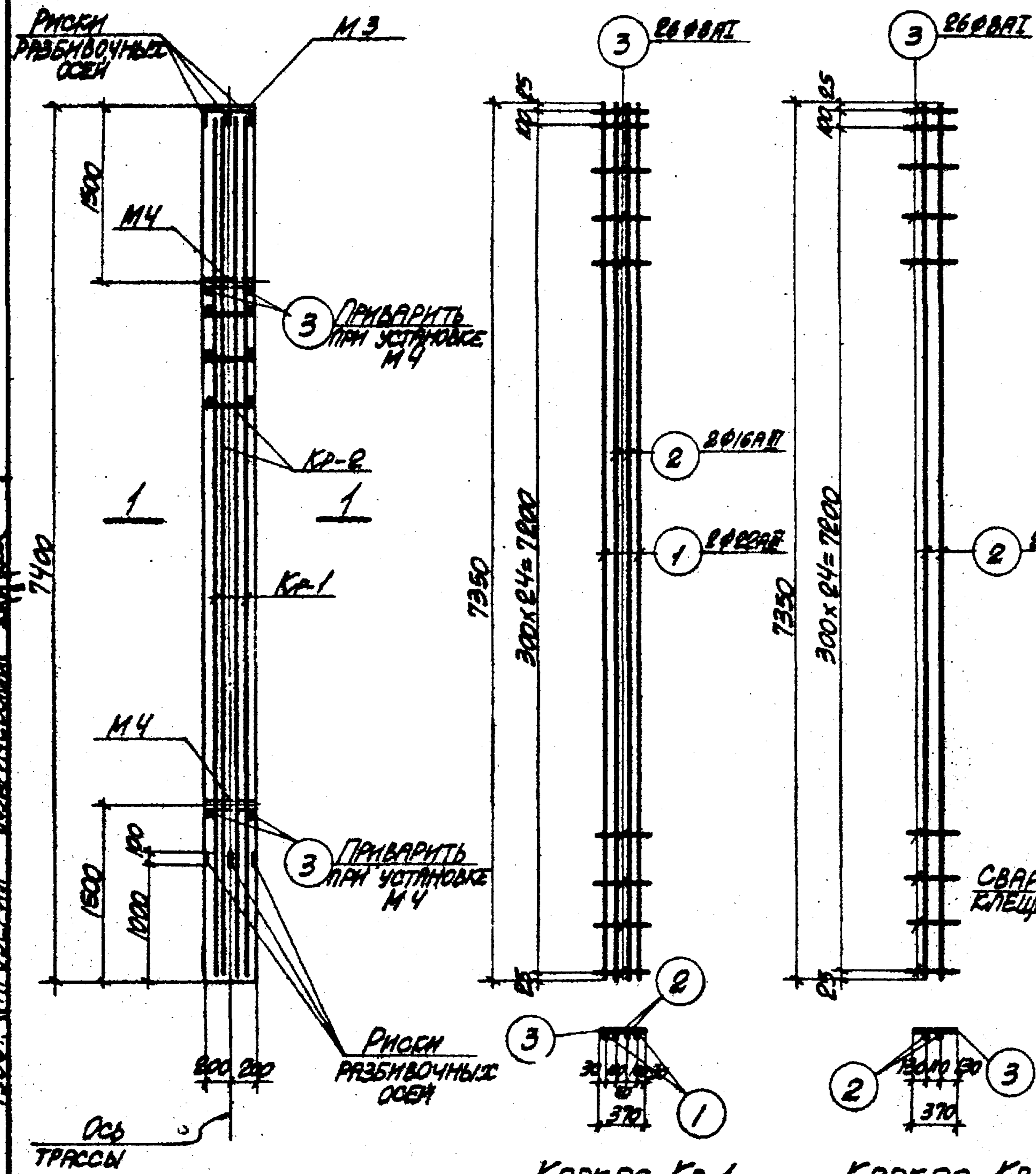
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9-3	2.9	200	1.18	156.5	53.4

ТД
1966

КОЛОННА К9-3

К9-01-11
Выпуск 2
Лист 43

Д.А. МАК. НА-ТА КОВАЛЕВИЧА
 НАЧ. ОТДЕЛА БУДУЩ
 И.А. КОШЕВНИКОВ СЛЕДИТ
 Ю.А. КИРЕ. ОР. БОДОЛЬСКО
 ДАТА ВЫПУСКА
 РАСЧЕТЫ ТРОЛЛЕЙСКИХ
 НЕОДНОИТЕНЬ КАВАЦОВА
 КОМПЬЮТЕРНАЯ
 ПРОЗЕРНО
 МОННИ
 ЧЕРНЕЧЕНКО
 ТРОЛЛЕЙСКИХ
 КАВАЦОВА
 КОМПЬЮТЕРНАЯ
 ПРОЗЕРНО
 МОННИ
 ЧЕРНЕЧЕНКО
 ТРОЛЛЕЙСКИХ
 КАВАЦОВА
 КОМПЬЮТЕРНАЯ
 ПРОЗЕРНО



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

1-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

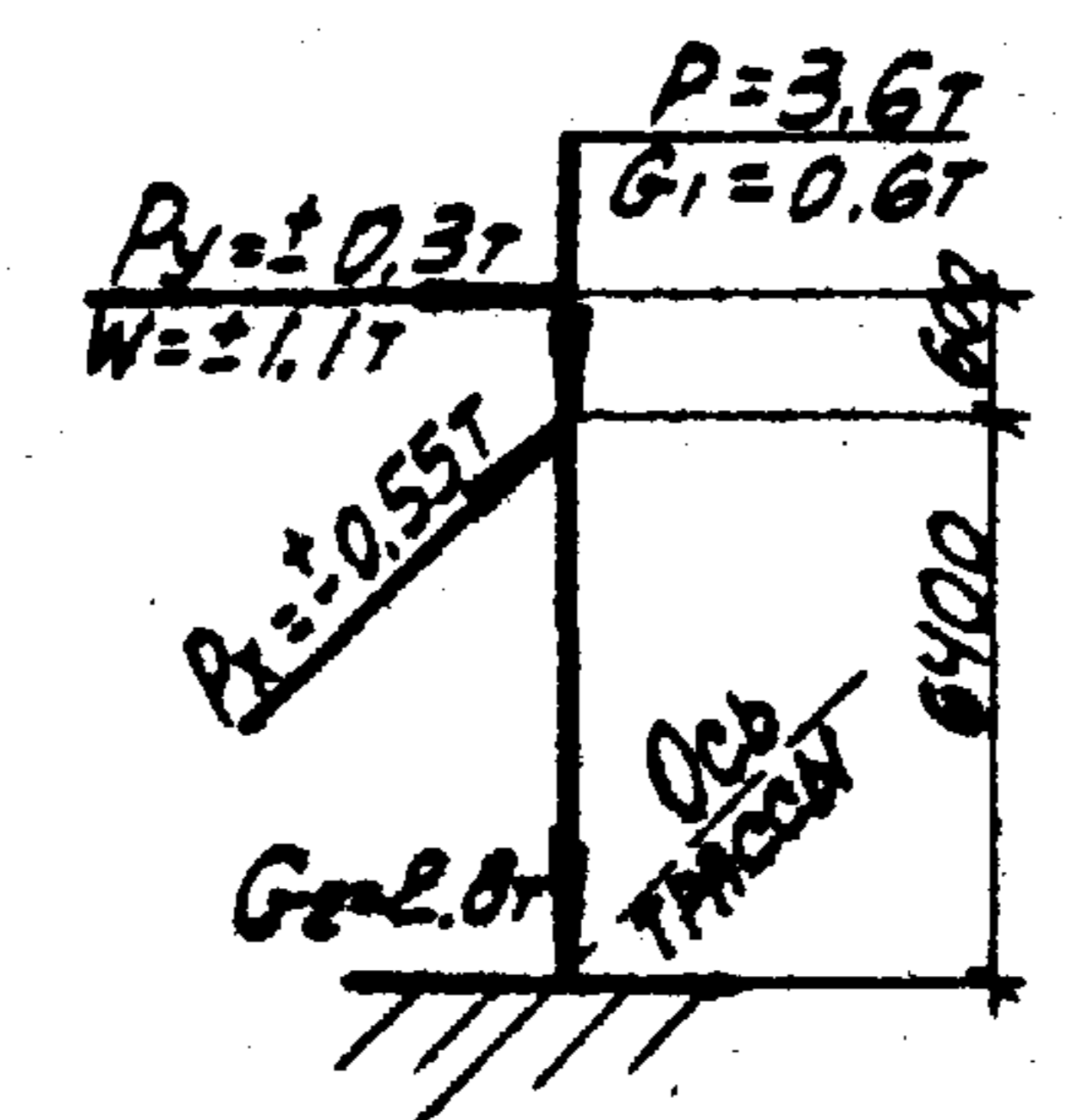
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-4	М3	1	66, 67
	М4	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 48

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛМЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						А	Б	
К9-4	КР-1	1		22AII	7350	2	4	29.4
		2		16AII	7350	2	4	29.4
		3		8AII	370	26	52	19.2
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	7350	2	4	29.4
		3		8AII	370	26	52	19.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3		8AII	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	10	16	22		8	28	8		2,6				
К9-4	1.4	9.25	8.76	181.9	15.8	3.9		19.7	10.1	2.6		12.7	214.3



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	Б ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9-4	2.9	200	1.18	214.3	18.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966	КОЛОННА К9-4	НС-01-11 ВЫПУСК 2
	ЛИСТ 44	44

ИТ. ИСС. ИИ-ТА
 ИИ. СТРЕЛА
 ИИ. КОНСТРУКТОР
 ИИ. ИСС. ПР.
 ИИ. ВЫПУСК

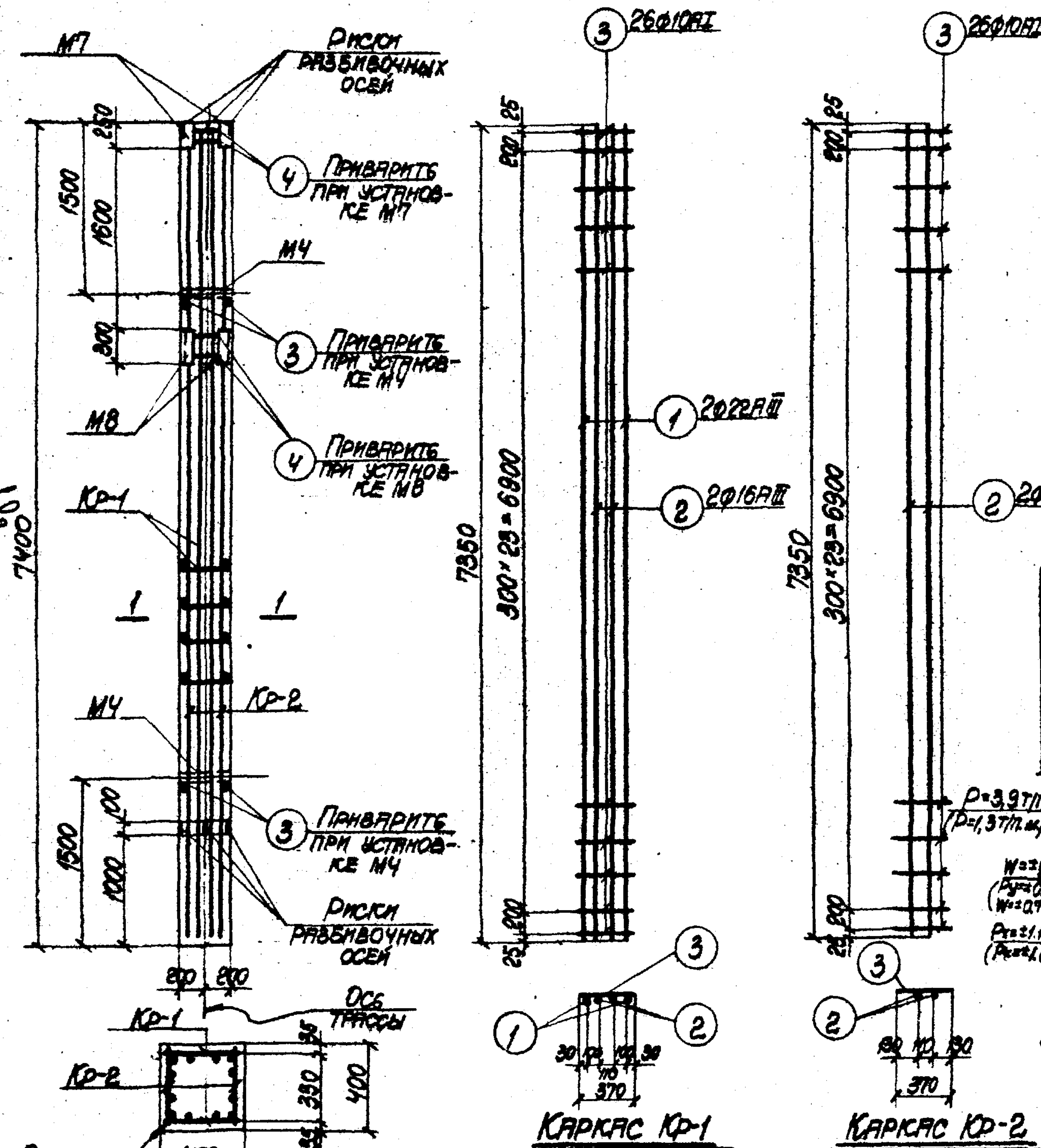
МОИИ
 ЧЕРТЕЧЕНКО
 ДАРУЧЕНКО
 СТЕЛИБАУМ
 КУДРИЦЕВСКИЙ

АУС. ГРУППЫ
 БЕЛ. ИИ.И.
 РАССУЛТАЛ
 ИСХОДНИТЕЛ
 ПРОВЕРИЛ

КУДРИЦЕВСКИЙ
 1966

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в колонне	в одной колонне	
K9-5	K9-1	1	7350	22AII	7350	2	4	29.4
		2	7350	16AII	7350	2	4	29.4
		3	370	10AII	370	26	52	19.2
	K9-2	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	7350	2	4	29.4
		3	—	10AII	370	26	52	19.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	4	1.5
		4	350	10AII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

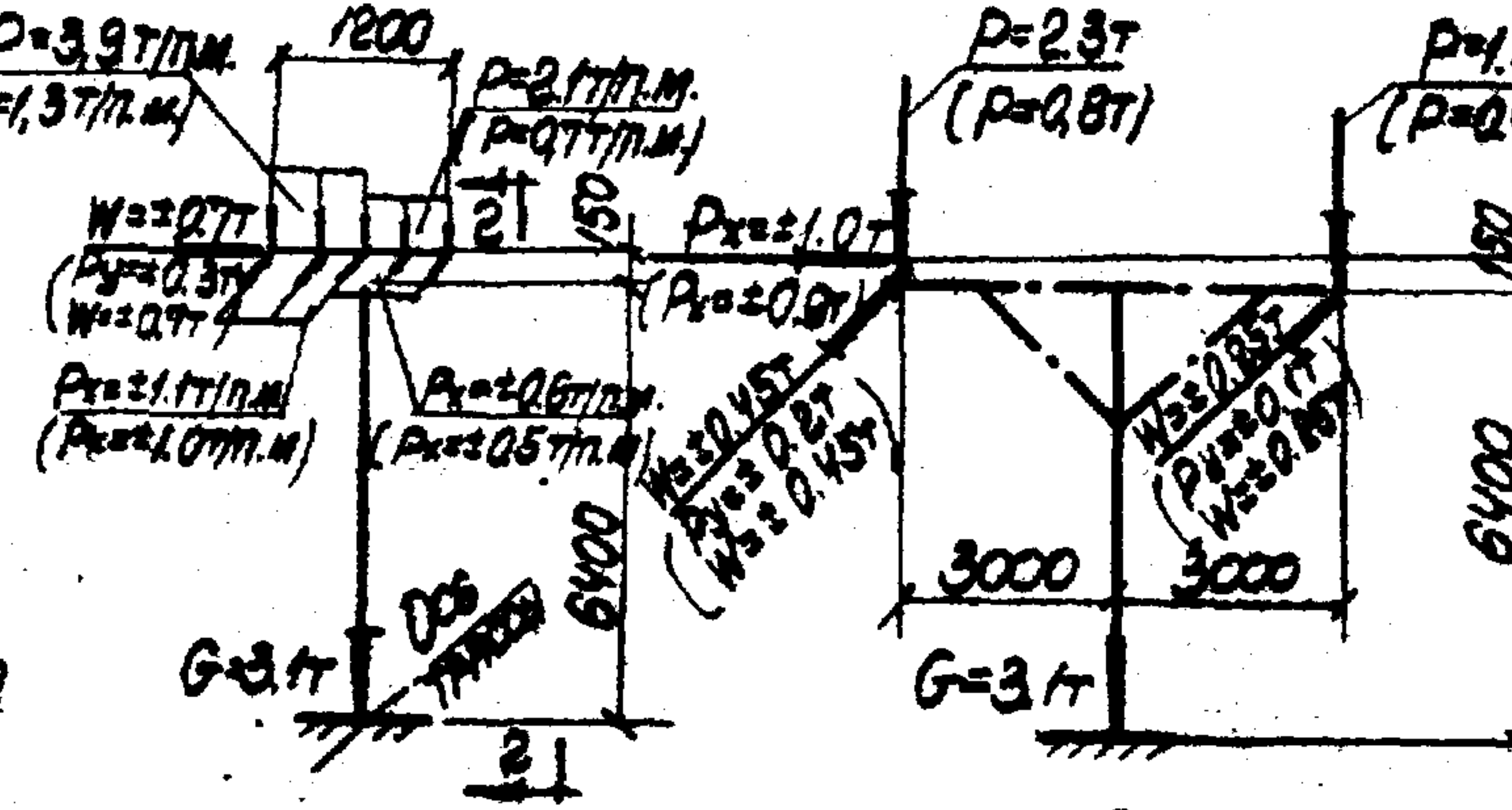
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В.К.СТ.3.КП. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	16	22		10			10048	10048		
K9-5	93.0	87.6	180.6	37.5		37.5	39.4	2.6	42.0	260.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
K9-5	M4	2	66, 67
	M7	4	
	M8	4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K9-5	2.9	200	1.18	260.1	53.4



ПРИМЕЧАНИЯ:

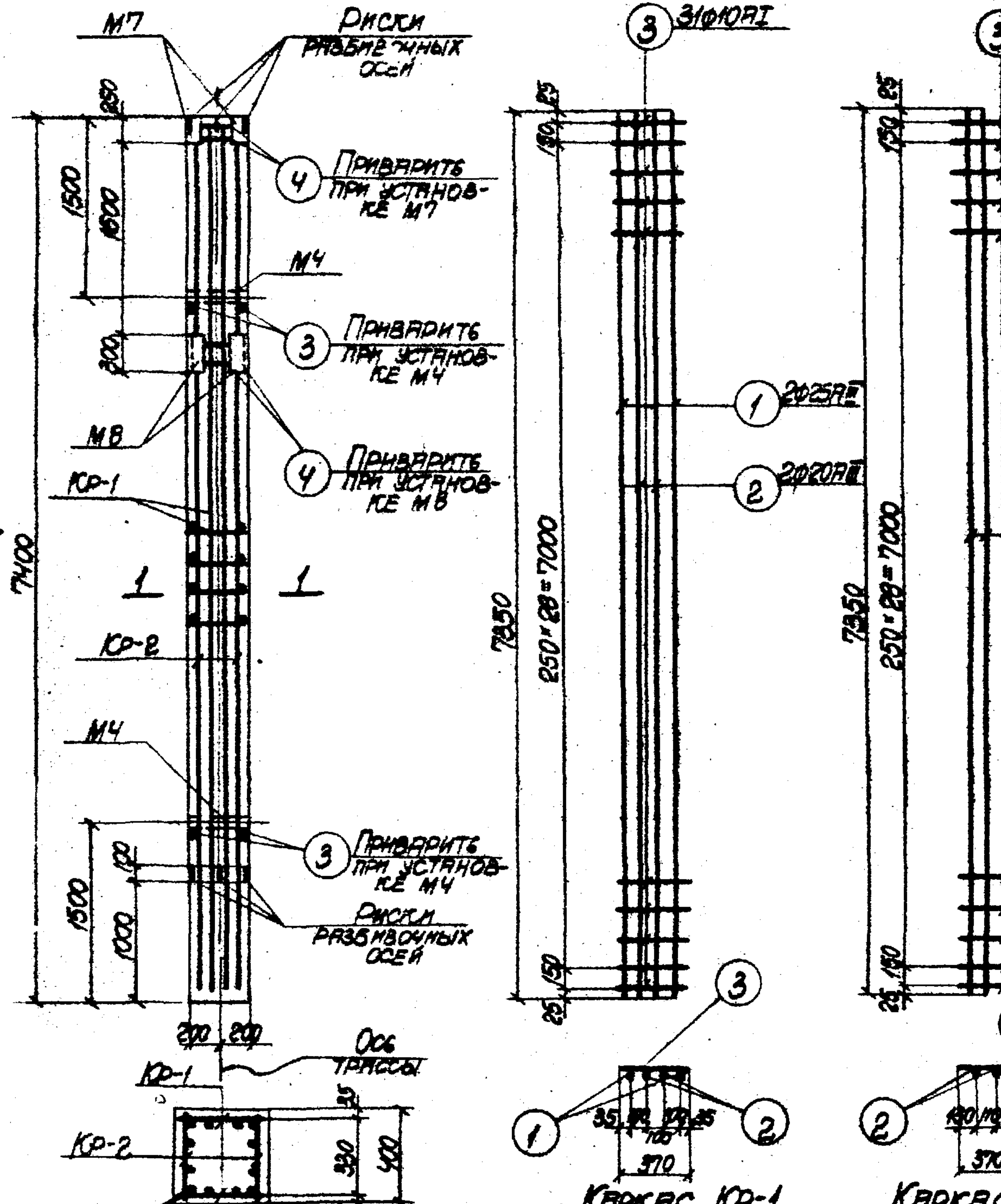
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТА 1966
КОЛОННА K9-5
 ИС-01-И
 Выпуск 2
 Лист 45

9268-02 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

50



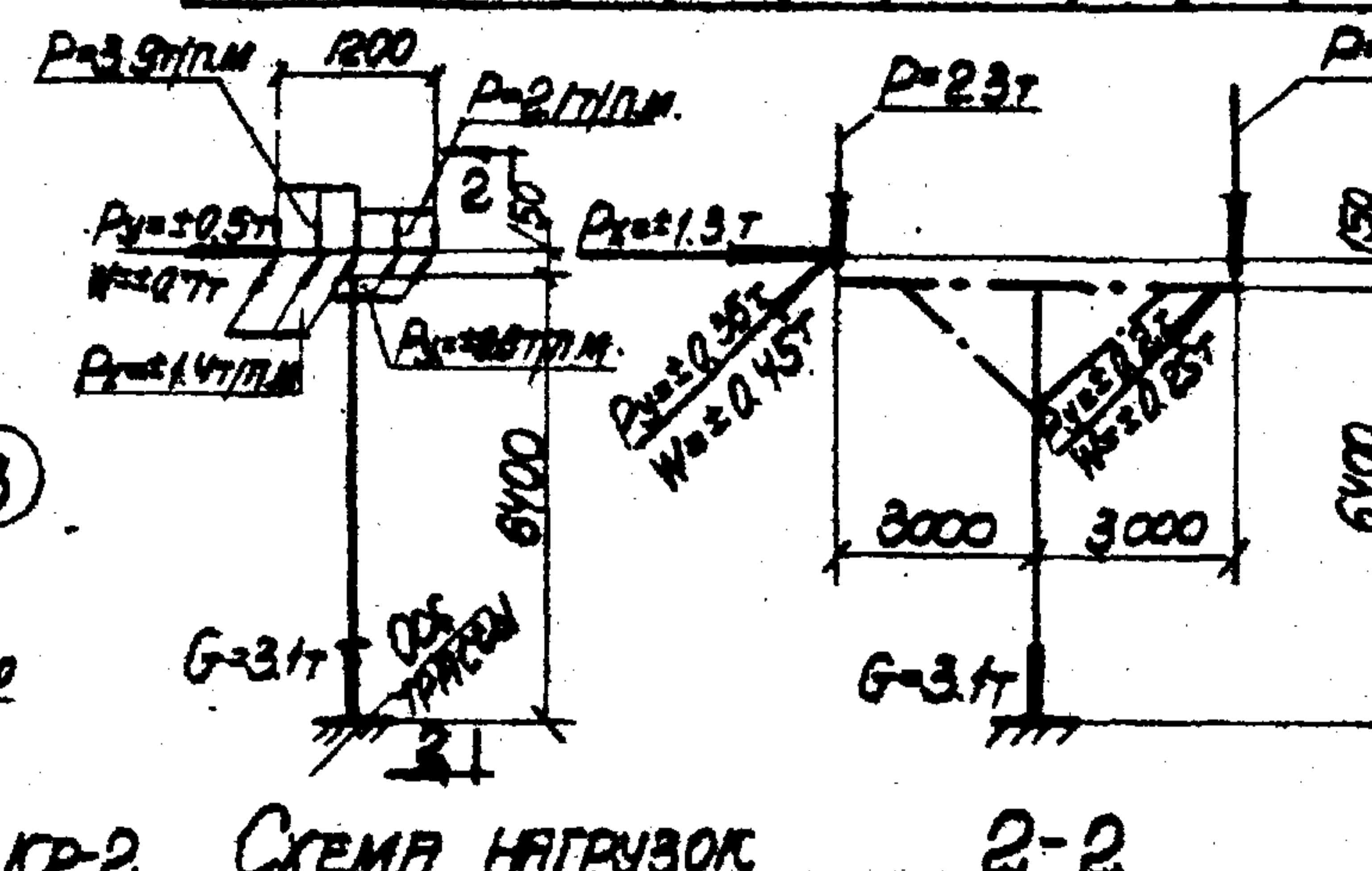
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩИЙ ДЛИНА м
						3	8	
К9-6	КР-1	1	7350	25AII	7350	2	4	29.4
		2	7350	20AII	7350	2	4	29.4
		3	370	10AII	370	31	62	22.9
	КР-2	2	См. ВЫШЕ	20AII	7350	2	4	29.4
		3	—	10AII	370	31	62	22.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	3	См. ВЫШЕ	10AII	370	-	4	1.5
		4	350	10AII	350	-	8	2.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ.ЗКЛ ПО ГОСТ 380-60°			ВСЕГО
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	
	20	25		10			L	ПЛАТФОРМА		
К9-6	45.2	13.2	258.4	42.1		42.1	30.4	2.6	42.0	342.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-6	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9-6	2.9	200	1.18	342.5	53.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ИОНИН
ЧЕРНЫШИН
ИВАНОВ
ЭЛЕВЕРОВ
КУДРИЦКАЯ
1966г.

Директор
БЕД. КИРИЧ
ПРОКУРАТОР
ПОЛКОВНИК
ПРОВЕРИЛ
1966г.

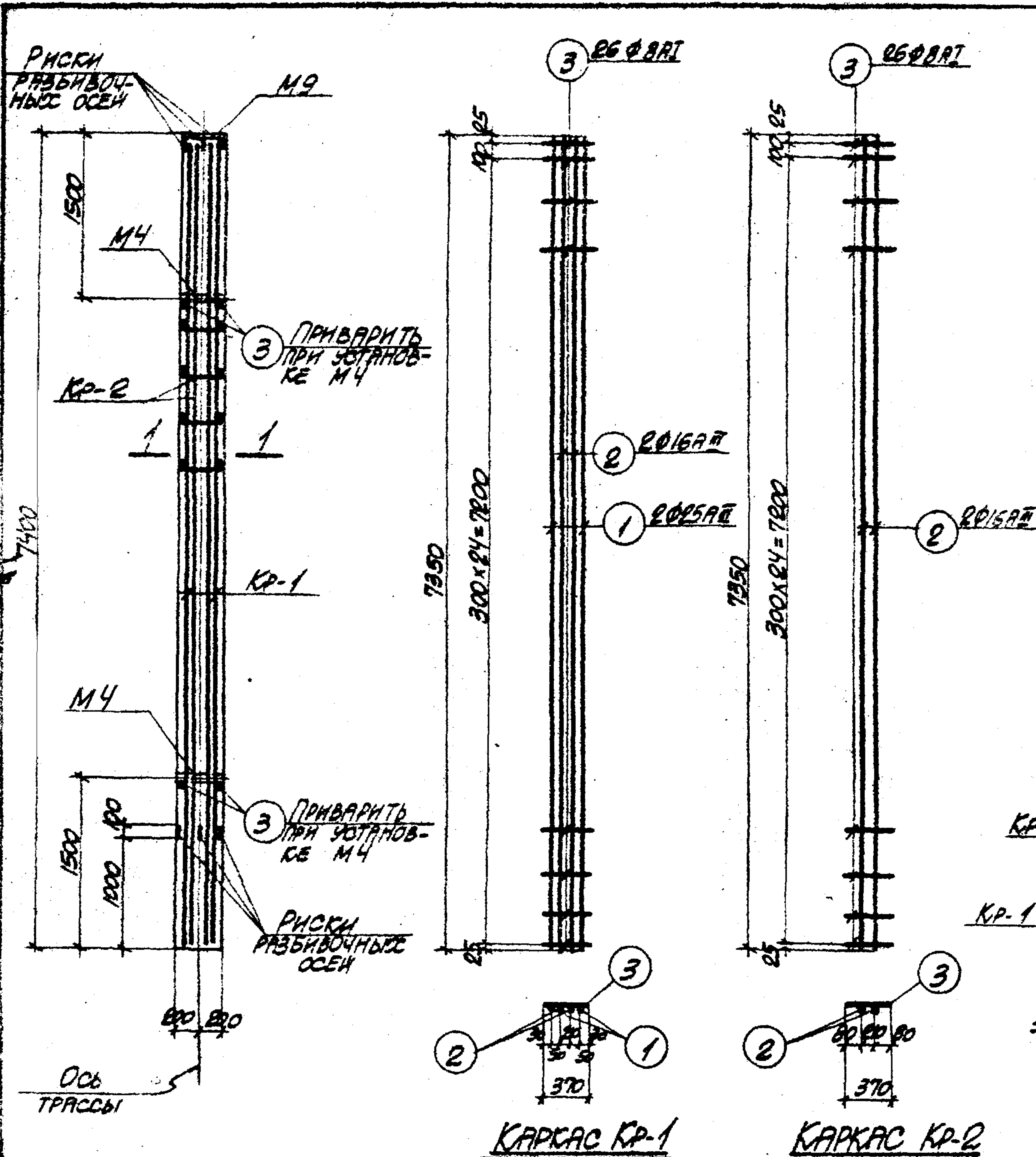
КОНСТРУКТОР
СТЕПАН
ВОДОСЯНОВ
1966г.

МАШ. ОПЕРАТОР
ДАТА ВЫПУСКА

ТД 1966

КОЛОННА К9-6

ИС-01-Н
Выпуск 2
Лист 46

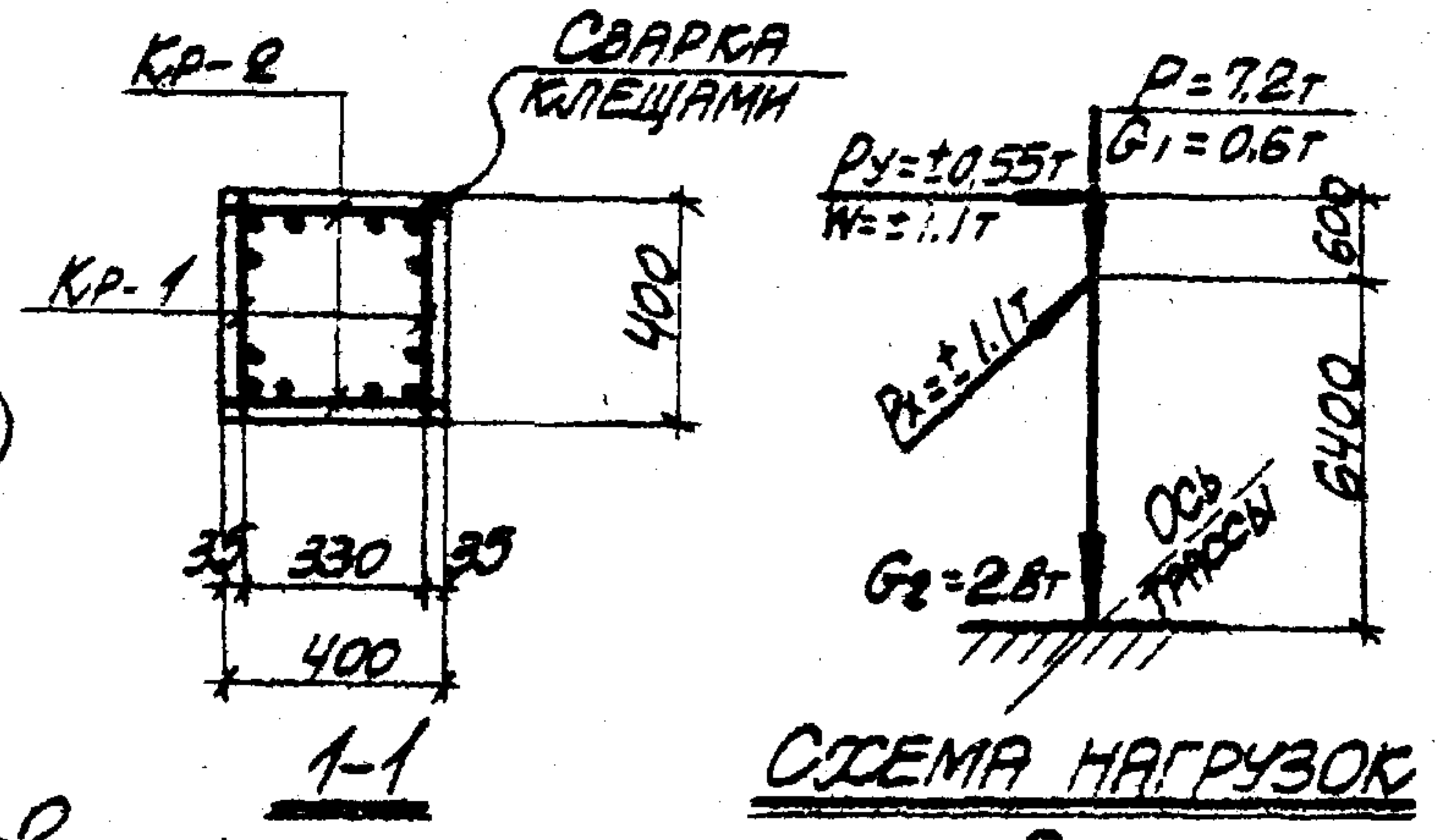


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭОКНЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В СЕТЕ	В СТЕЖЕ	
К9-7	КР-1	1	7350	25A1	7350	2	4	29.4
		2	7350	16A1	7350	2	4	29.4
		3	370	8A1	370	26	52	19.2
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	16A1	7350	2	4	29.4
		3	"	8A1	370	26	52	19.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ. 3 ИЛ ПО ГОСТ 380-60*				ВСЕГО
	Φ ММ			ИТОГО	Φ ММ			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	10	16	25		8	28	Б-8		Б-14				
К9-7	1.4	92.9	132	207.5	15.8	3.9	19.7	10.1	2.9	12.7	239.9		



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-7	М4	2	66, 67
	М9	1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

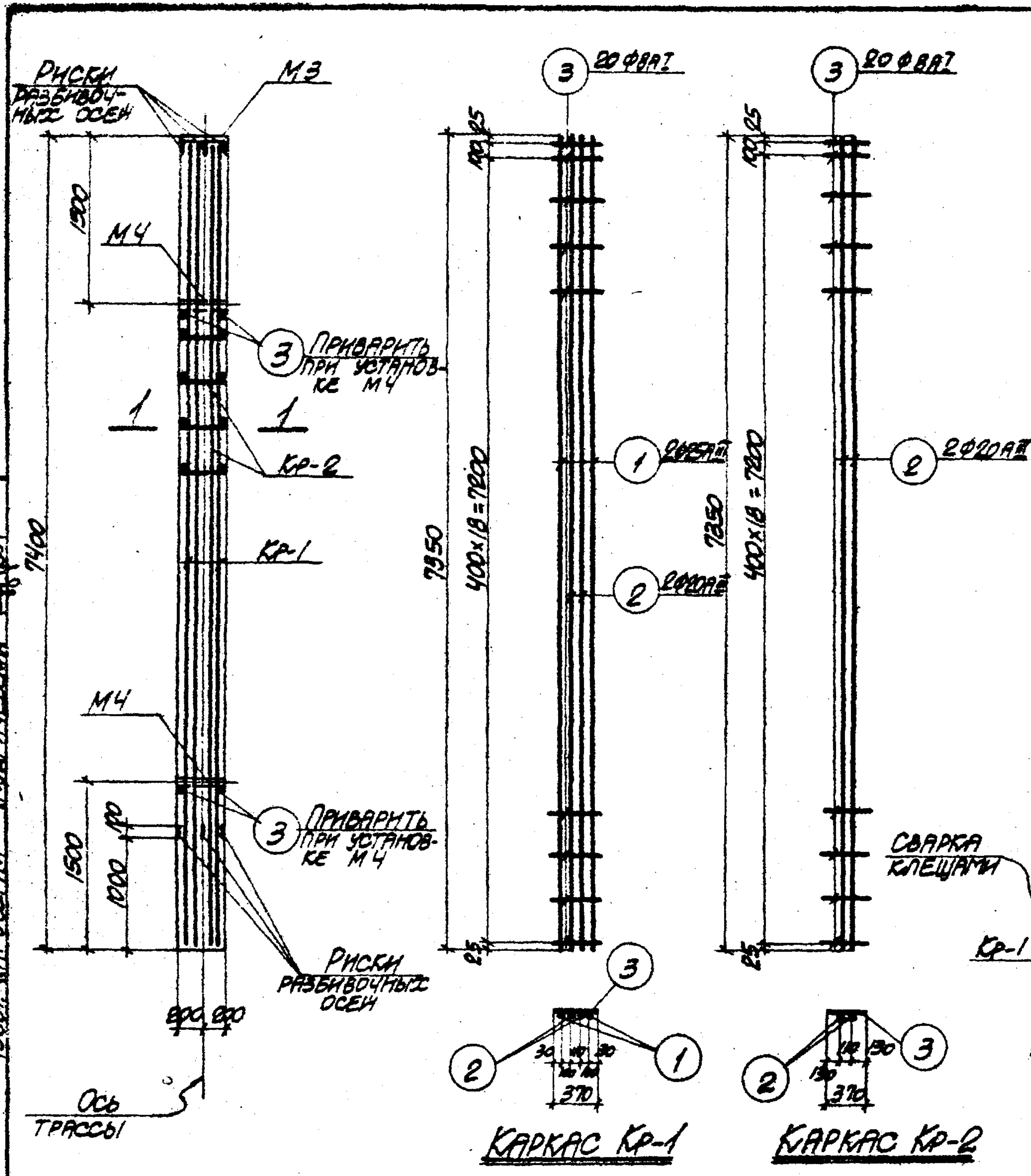
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К9-7	2.9	300	1.18	239.9	18.0

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1966	КОЛОННА К9-7	ИС-01-11
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 47

МОШНИ
 ЧЕМАТЧЕНКО
 ПРЯТЧЕНКО
 СРАВУЦОВА
 БАРНЕВСКАЯ
 БЕЛ. М. И.
 РАСС.
 НОМ.
 ПРОВЕРИЛ
 У 1966г.
 КОЛОННЫ
 СЕНТОР
 БОЛОДЬЯ
 ДАТА ВЫПУСКА

КОМП. НА Т. КАРКАСЫ И МОНИ.
 ЛАЧ. ОТЕЛ. СЧЕТЧ.
 Д. С. СЕРГЕЕВ
 Д. И. С. Д. Д. Д.
 ДАТА ВЫПУСКА 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В КАРКАСЕ	ОСТАТ.	
К9-8	КР-1	1	7350	25AII	7350	2	4	29.4
		2	7350	20AII	7350	2	4	29.4
		3	370	8AI	370	20	40	14.8
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	20AII	7350	2	4	29.4
		3	"	8AI	370	20	40	14.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AI	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКЛ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Φ ММ			ИТОГО	Φ ММ			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	10	20	25		8	28	8-8		11/4				
К9-8	1.4	1.52	1.32	259.8	12.3	3.9		16.2	10.1	2.6		12.7	288.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-8	М3	1	66, 67
	М4	2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9-8	2.9	300	1.18	288.7	18.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛЮТЕ 65.

ТД 1966

КОЛОННА К9-8

ИС-01-Н
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в одном колонне	в колонне	
К9-9	КР-1	1	7350	25AII	7350	2	4	29.4
		2	7350	22AII	7350	2	4	29.4
		3	370	8AII	370	38	76	28.1
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	22AII	7350	2	4	29.4
		3	—	8AII	370	38	76	28.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	—	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	10	22	25		8	28	8-9		2.6				
К9-9	1.4	1750	132	289.6	228	39	26.7	10.1	2.6	12.7	329.0		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9-9	М4	2	66; 67
	М9	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9-9	2.9	300	1.18	329.0	18.0

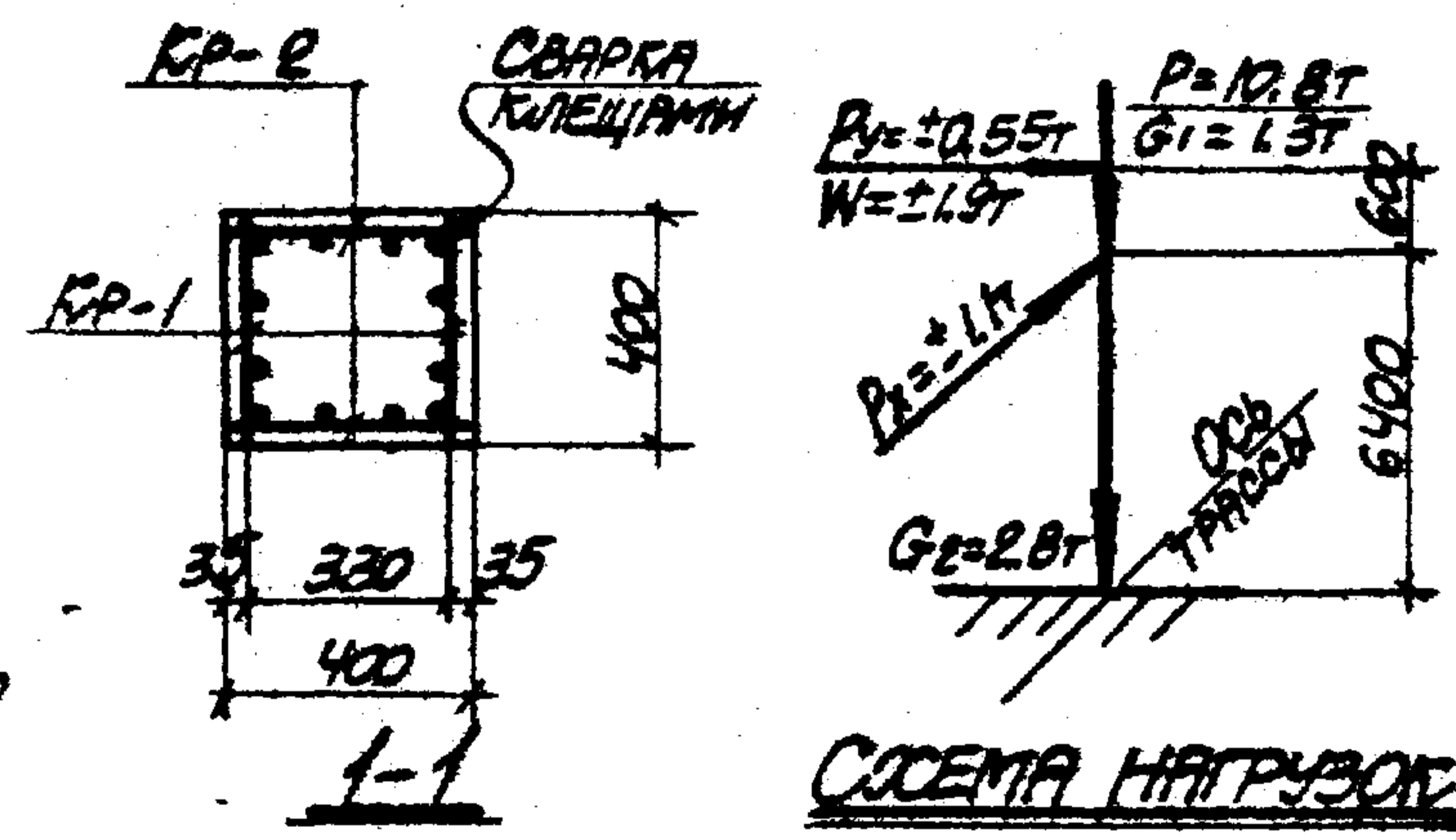
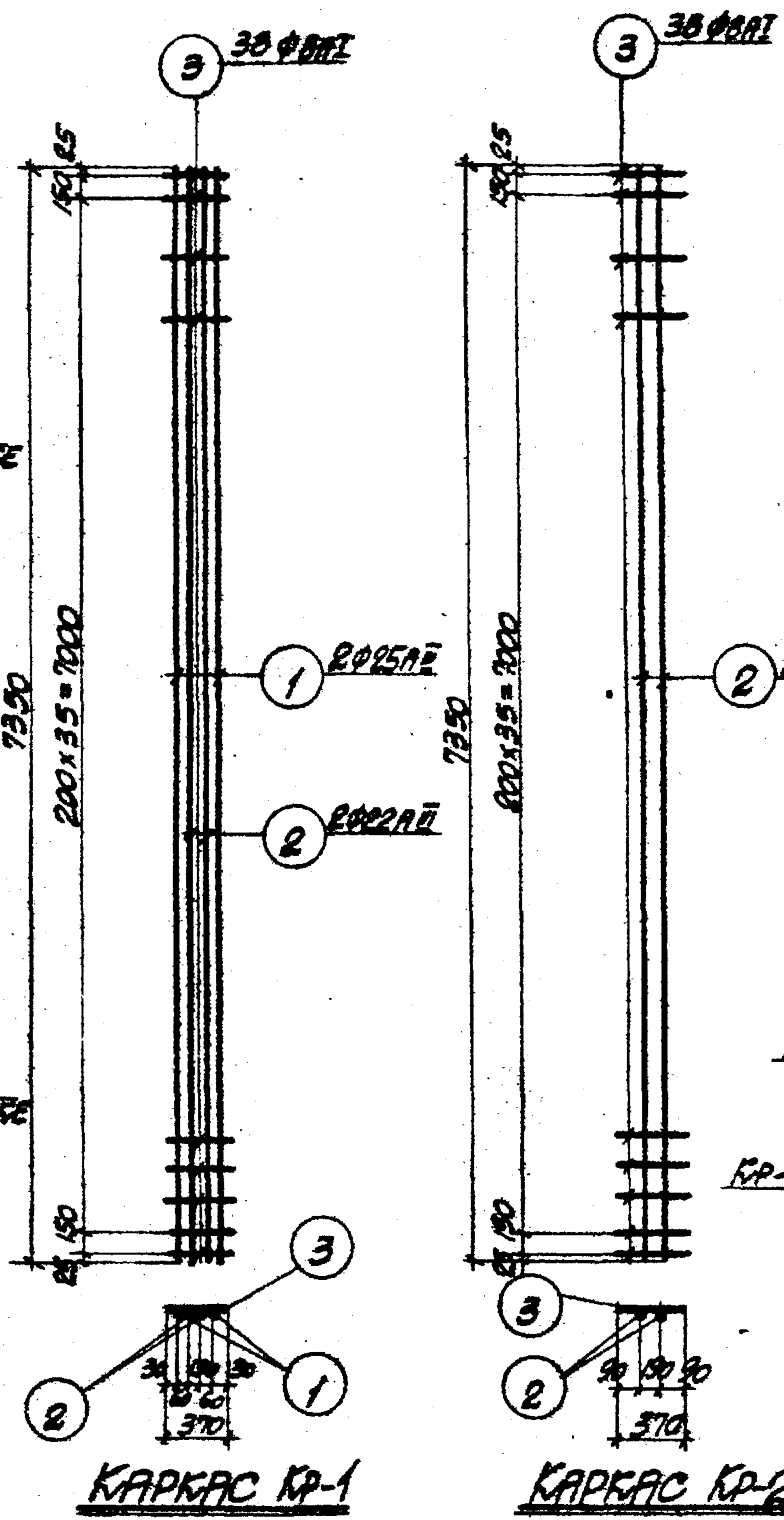
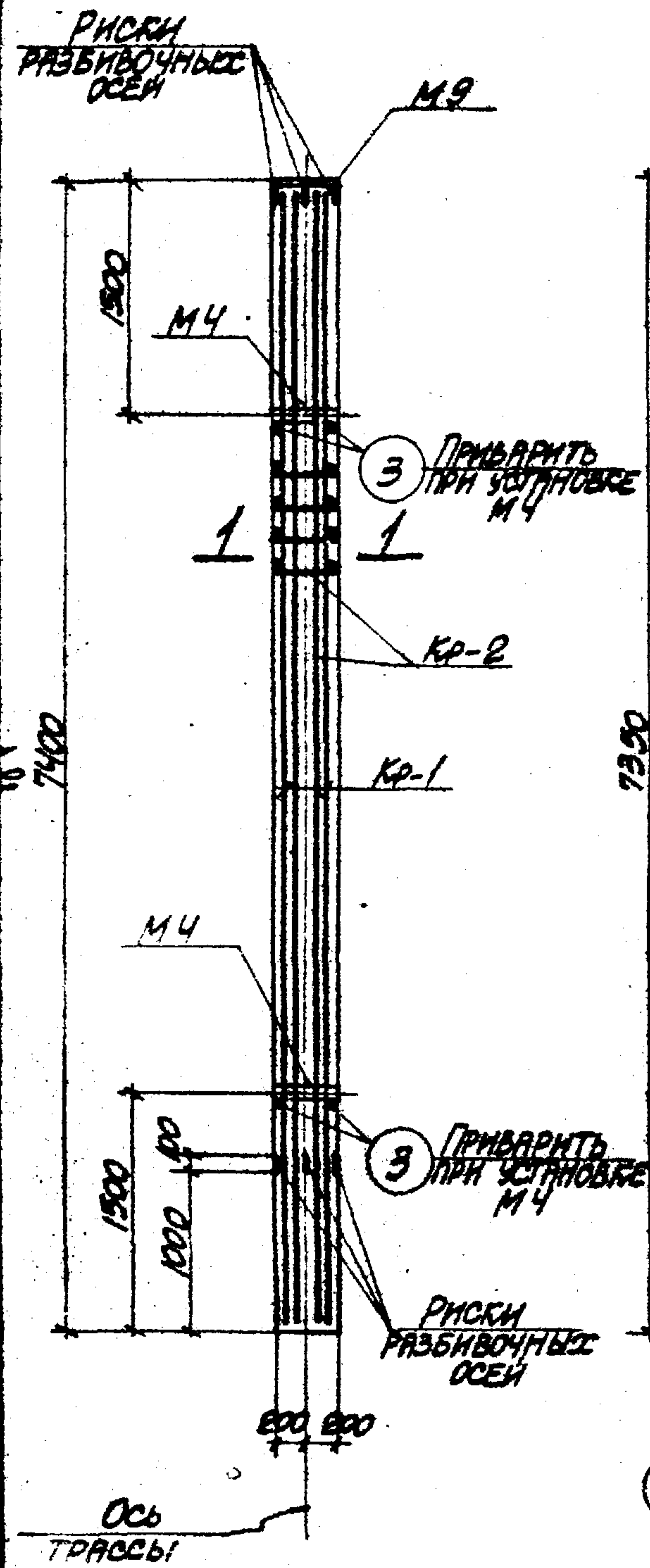
ТД
1966

КОЛОННА К9-9

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 49

9268-02 55

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 1966 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

54

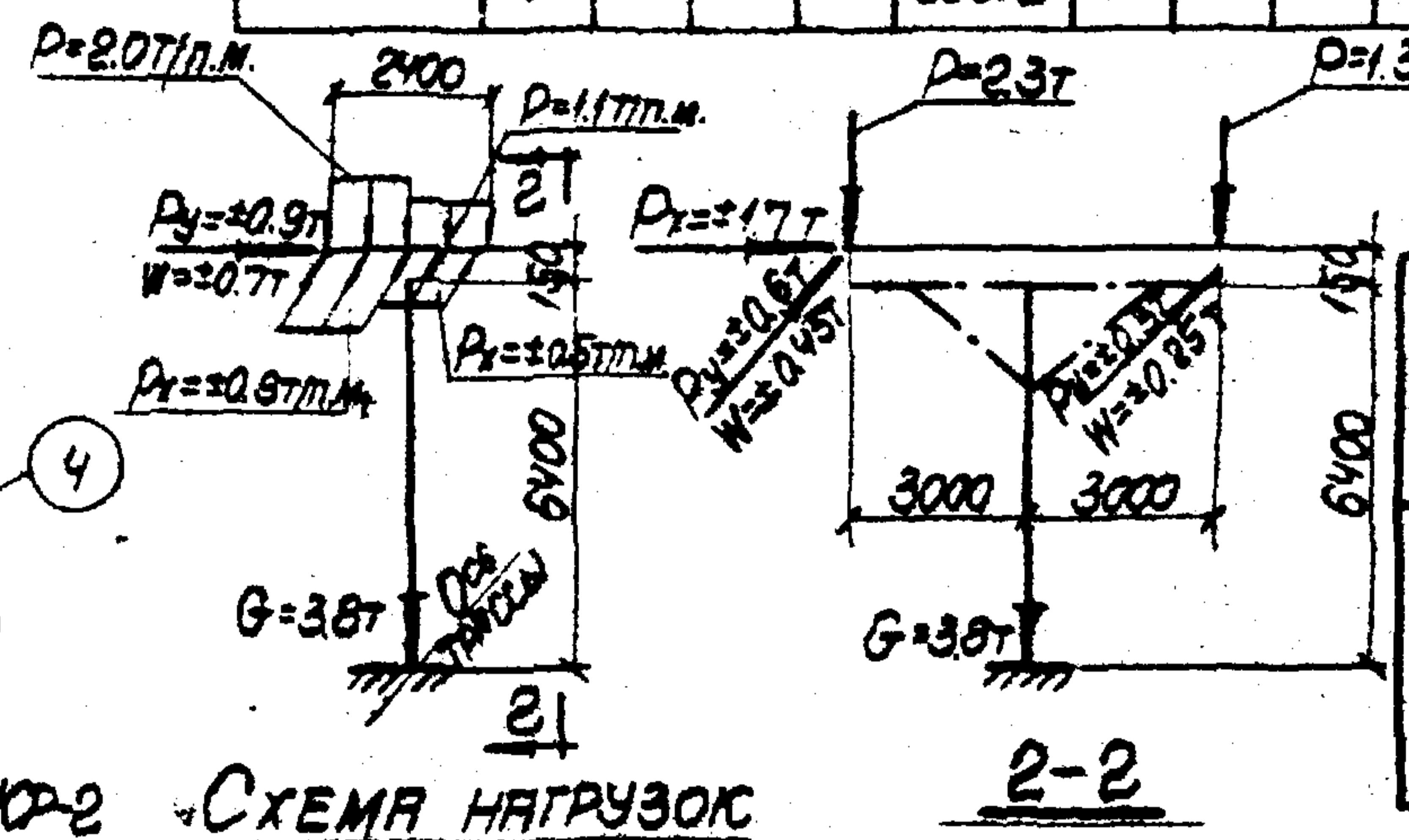
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в откосах	в прямых	
К10-1	КР-1	1	7350	25АII	7350	2	4	23.4
		2	7350	22АII	7350	2	4	23.4
		3	370	10АI	370	2	62	22.9
	КР-2	2	См. выше	22АII	7350	2	4	23.4
		4	470	10АI	470	3	62	29.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЗЫ	3	См. выше	10АI	370	-	4	1.5
		5	450	10АI	450	-	8	3.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВРСТ. 3 КЛ по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	22	25		10	100x12x6		Итого			
К10-1	175.0	113.2	288.2	46.6	46.6	39.4	32	42.6	377.4	

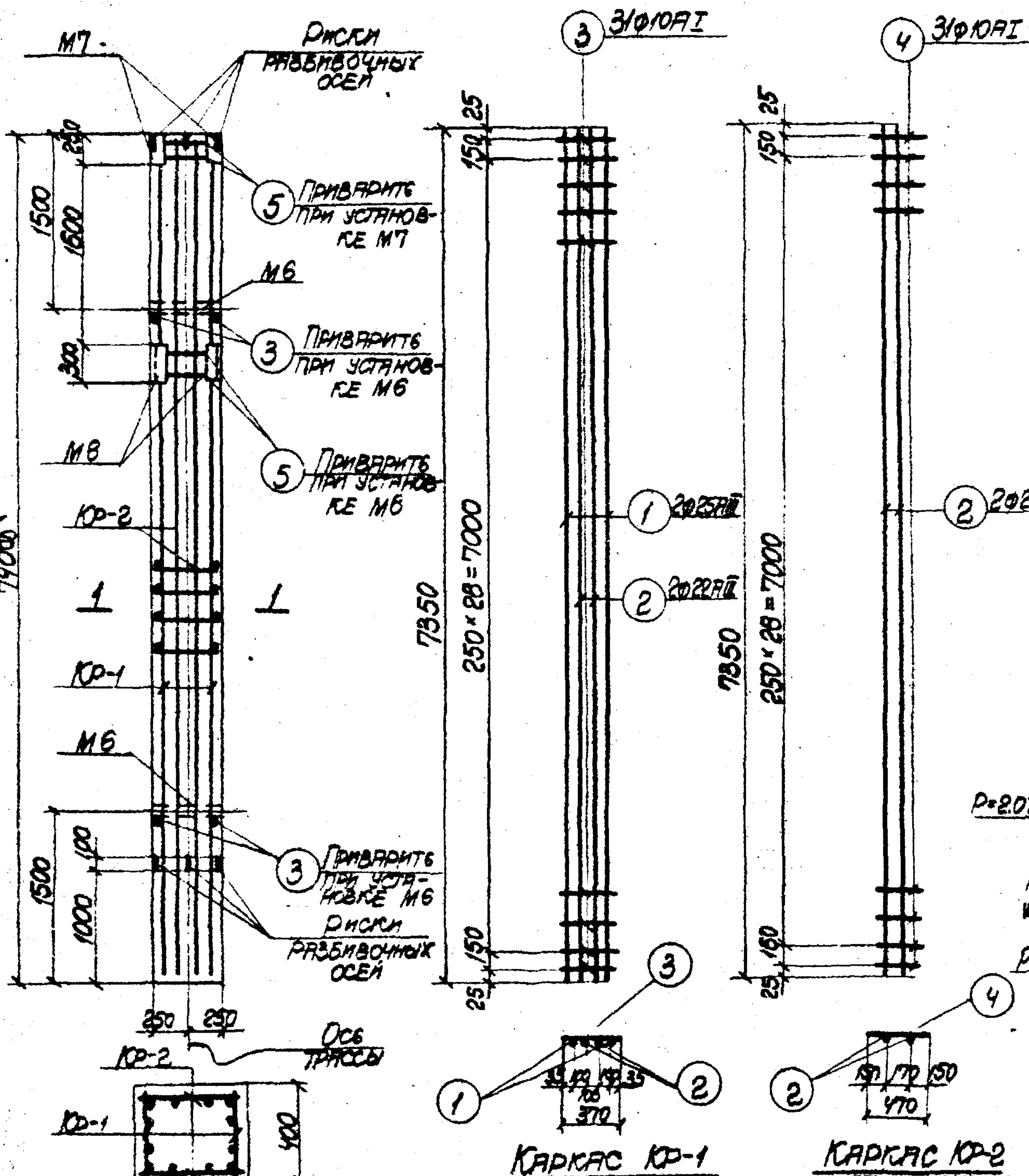
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К10-1	М6	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К10-1	37	200	1.48	377.4	54.0

ИОМНИ
ЧЕРНЕЧЕНО
ПЛАЧЕНО
СПЕЦИАЛИСТ
КОМПЬЮТЕР
7400

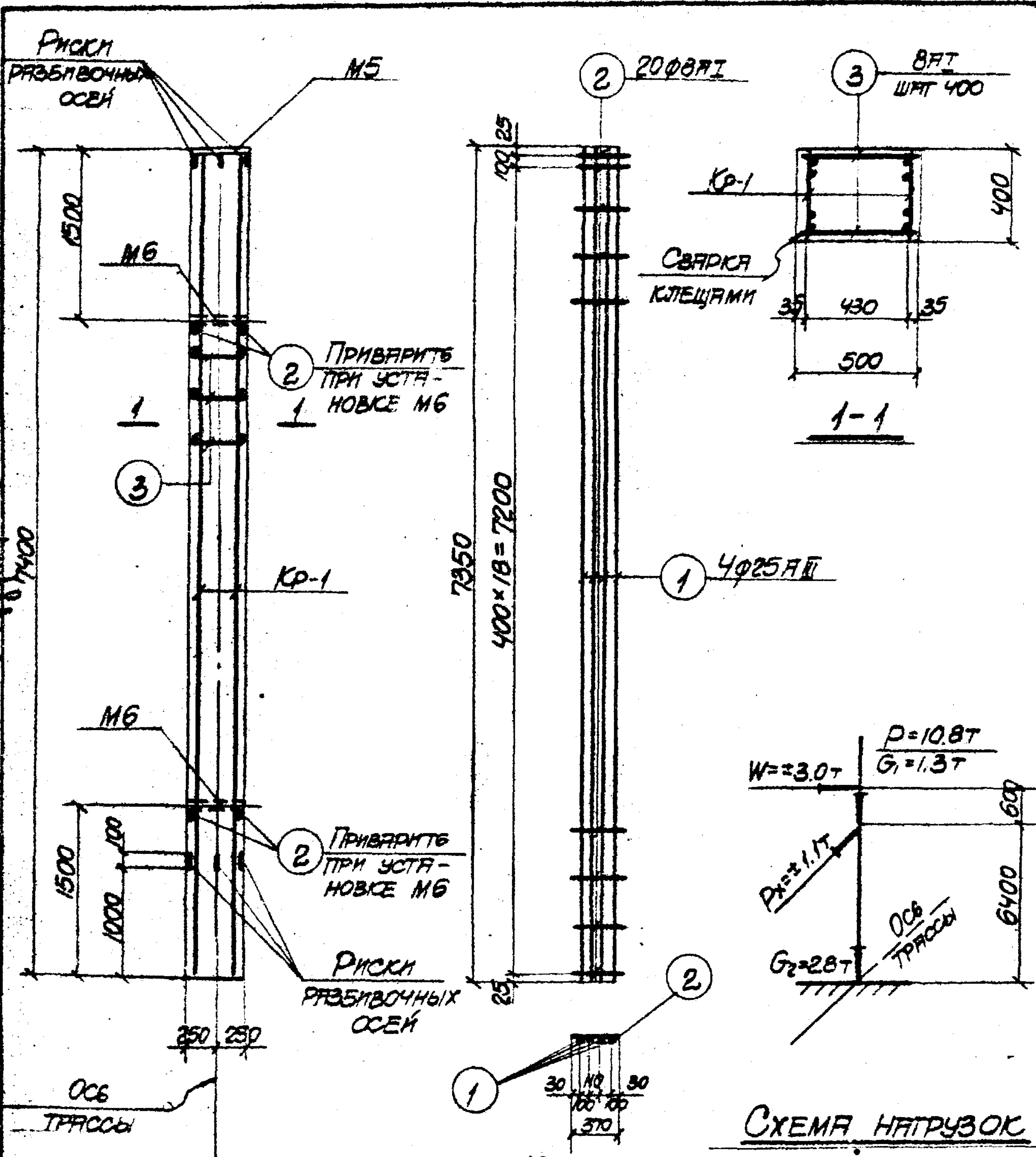
БЕЗ НАЖ.
РАСЧЕТА
ИСПОЛНЕНИЕ
1966

КОМПЬЮТЕР
ВОЗМОЖНО
1966

ТА
1966

Колонна К10-1

К10-01-11
Выпуск 2
Лист 50



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА ООБ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ВЕС В ШТАНГ М
						3 ОТЛОМ. КАРКА ООБ	3 КОЛОН. КАРКА	
К10-2	КР-1 (шт. 2)	1	7350	25A1	7350	4	8	58.8
		2	370	8A1	370	20	40	14.8
	ОТДЕЛ. НЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5
		3	470	8A1	470	-	40	18.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ 3 СП ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	
	10	25		8	28		δ=8	δ=10		
К10-2	1.4	226.4	227.8	1.3	4.8	18.7	2.6	3.2	15.8	262.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К10-2	М5	1	66, 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

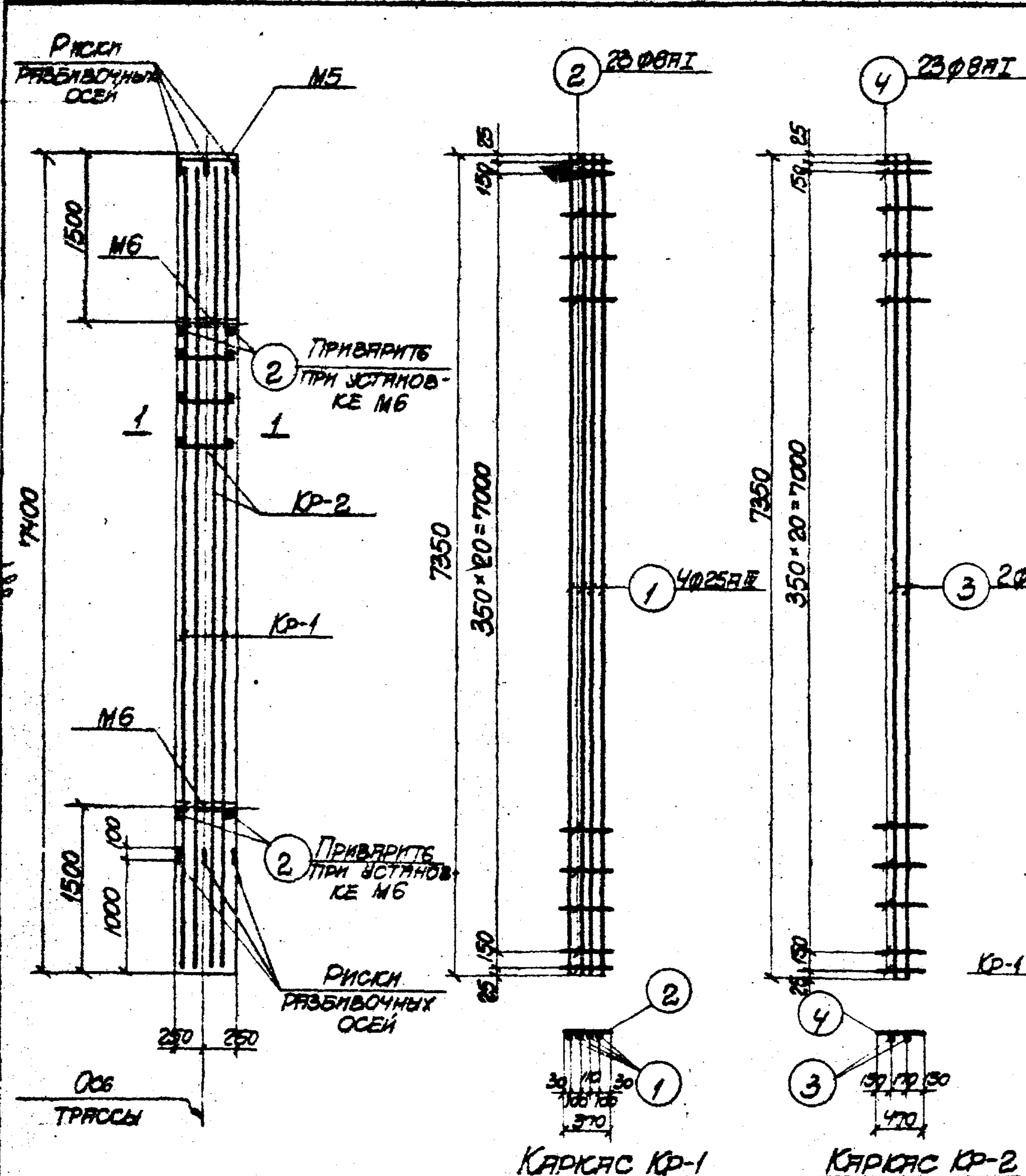
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К10-2	3.7	300	1.48	262.3	22.1

ТД
1966

КОЛОННА К10-2

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 51

РУК. ПРОЕКТ. МОУИИ
 ВЕР. М. И. М. В.
 РАСЧ. И. И. Р. С.
 ИСПОЛ. П. П. П.
 ПРОВ. А. А. А.
 1966.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 56

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВ	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						В КАРКАСЕ	В СТЫКАХ	
К10-3	КР-1	1	7350	25АII	7350	4	8	58.8
		2	370	8AI	370	23	46	17.0
	КР-2	3	7350	18АII	7350	2	4	29.4
		4	470	8AI	470	23	46	21.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫКИ	2	СМ. ВЫШЕ	8AI	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВОДНИКА МАРКИ В КЛ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*				Всего
	Ø мм				Ø мм				Проводник				
	10	18	25	Итого	8	28		Итого	Ø=8	Ø=14	Итого		
К10-3	14	58.8	286.4	286.6	15.8	4.8		20.6	12.5	3.2		15.8	323.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К10-3	M5	1	66; 67
	M6	2	

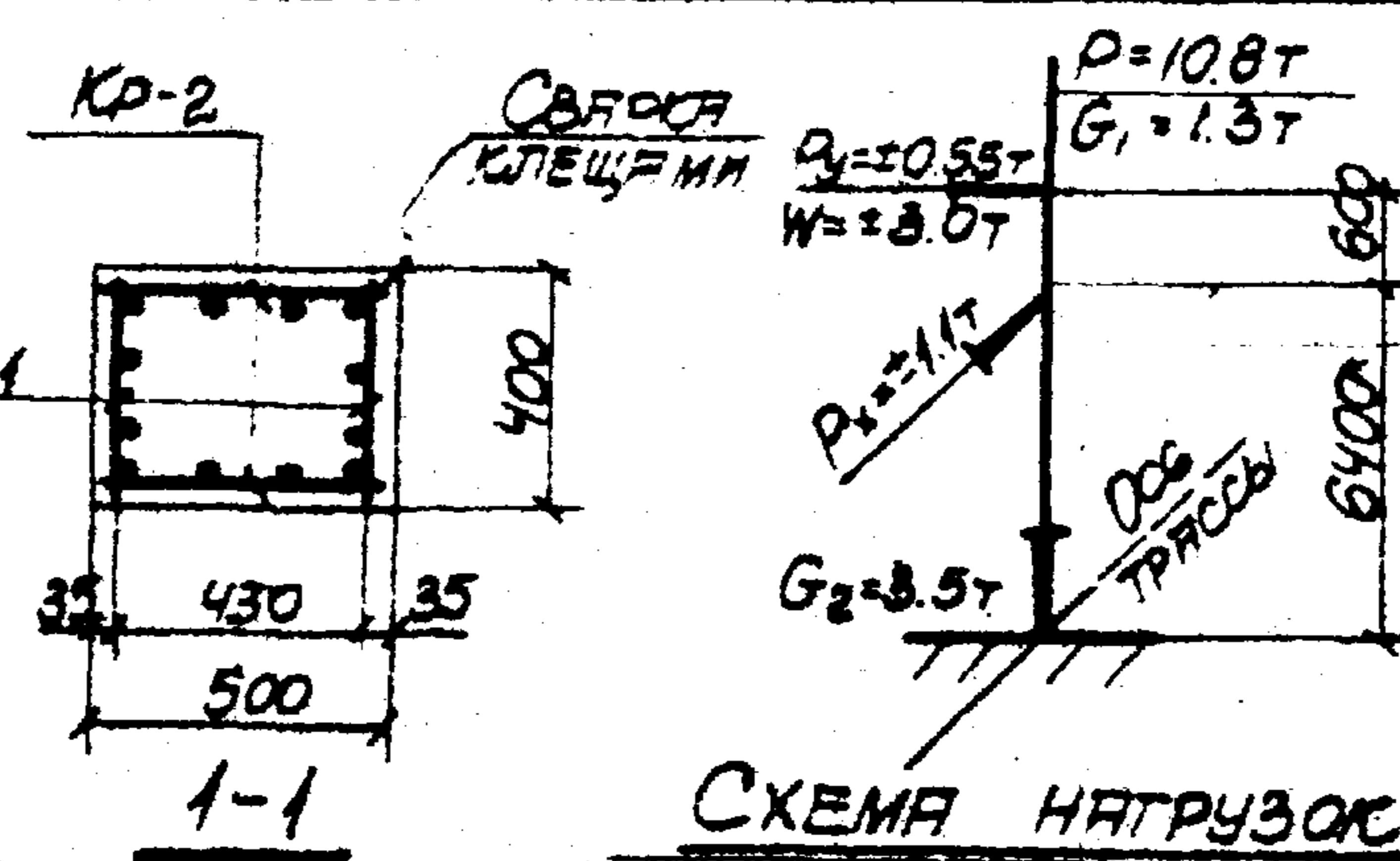


СХЕМА НАГРУЗОК

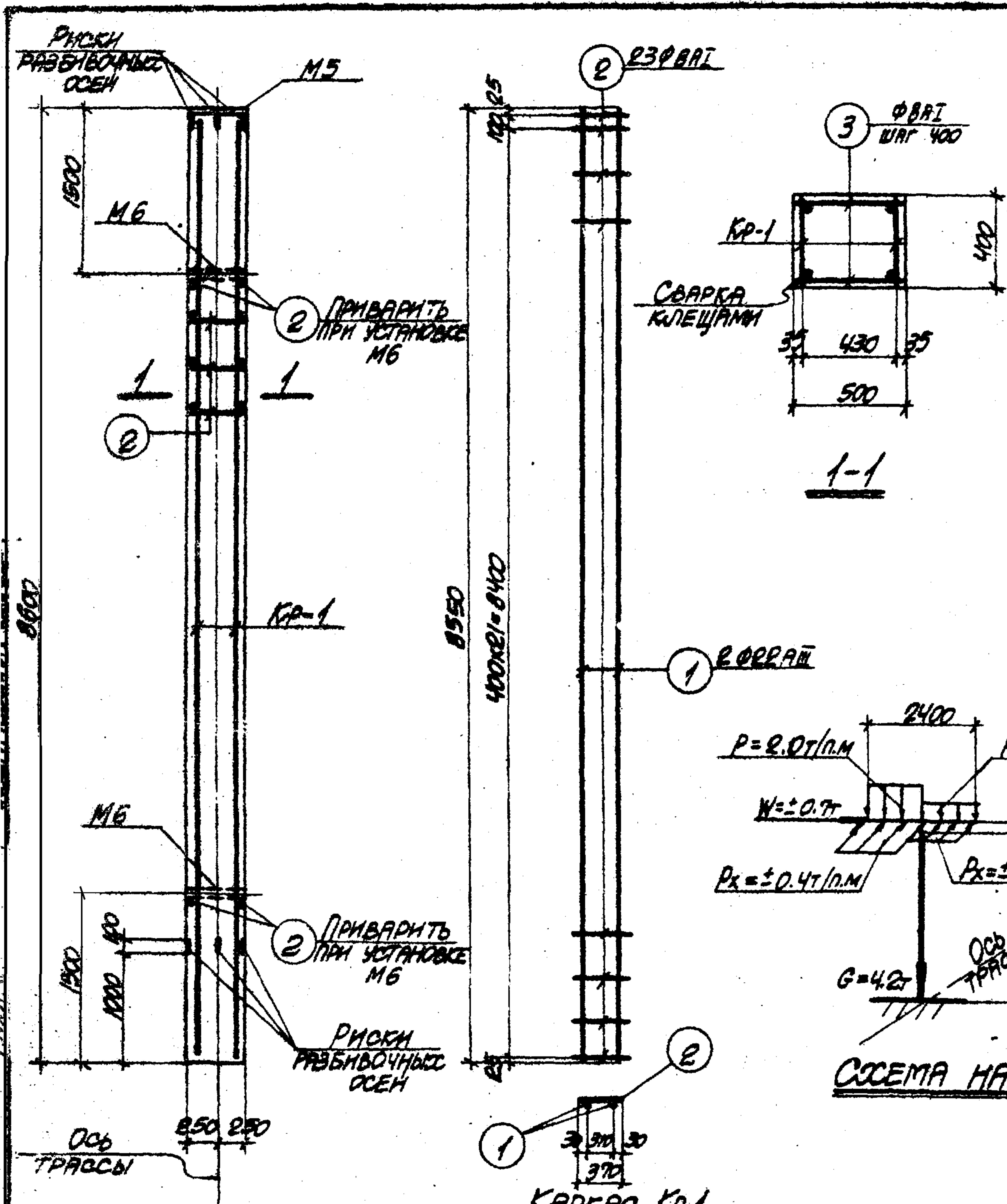
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К10-3	3.7	300	1.48	323.0	22.1

9268-02 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

57

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭССНЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ М ³
						в одном каркасе	в колонне	
КМ-1	КР-1 (шт. 2)	1	8550	8ВАЗ	8550	2	4	34.2
		2	370	3ВАЗ	370	23	46	17.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	8ВАЗ	370	-	4	1.5
		3	470	8ВАЗ	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО			
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ					
	10	22	Итого	8	28	Итого				
КМ-1	1.4	12.0	103.4	15.8	4.8	20.6	2.6	3.2	15.8	139.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КМ-1	М5	1	66, 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

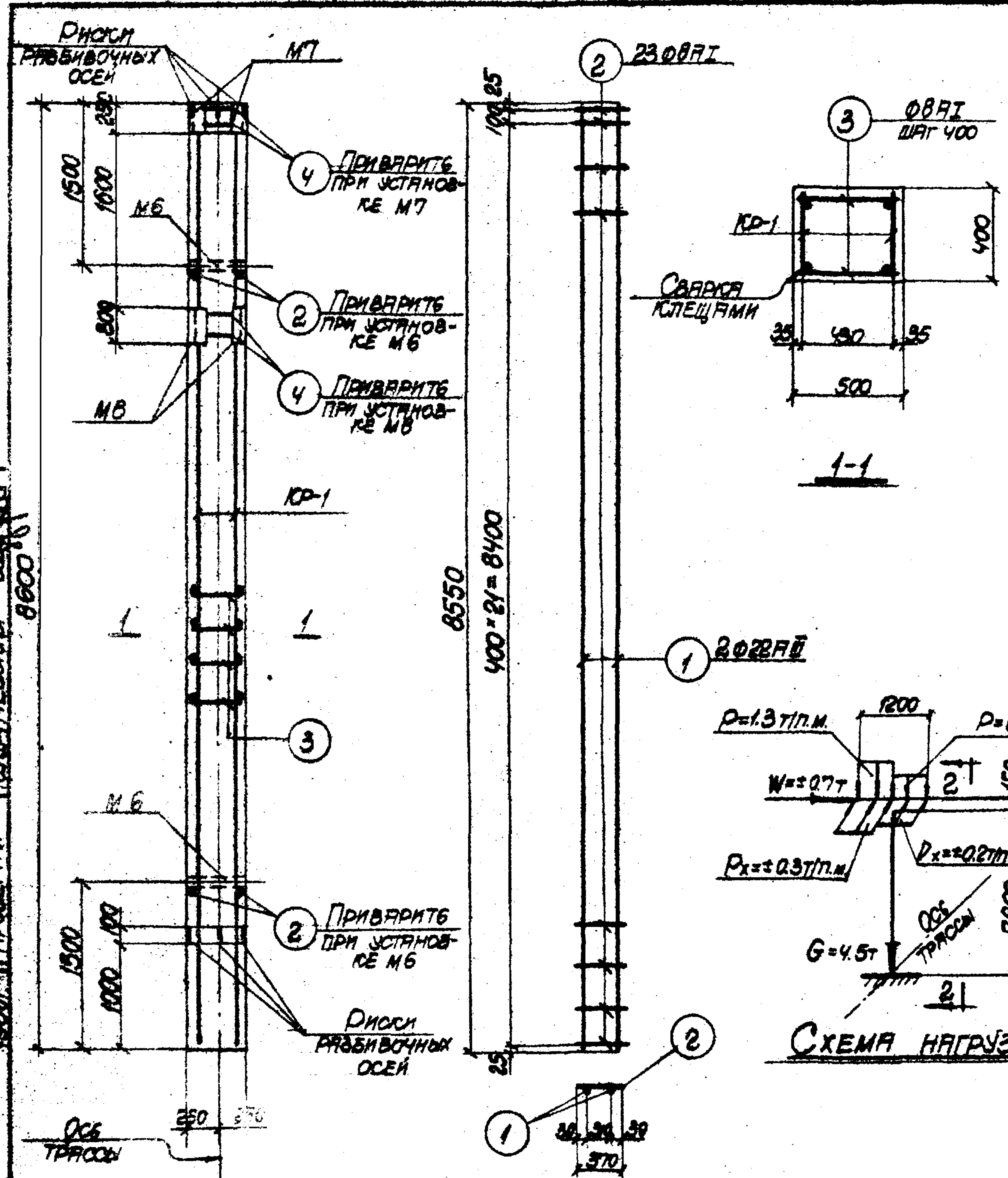
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КМ-1	4.3	В00	1.72	139.8	22.1

ТД
1966

КОЛОННА КМ-1

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 53

РАССЧИТАНО: [подпись]
 ПРОВЕРИТО: [подпись]
 КОМПЕТЕНТНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ: [подпись]
 ДАТА ВЫПУСКА: 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

58

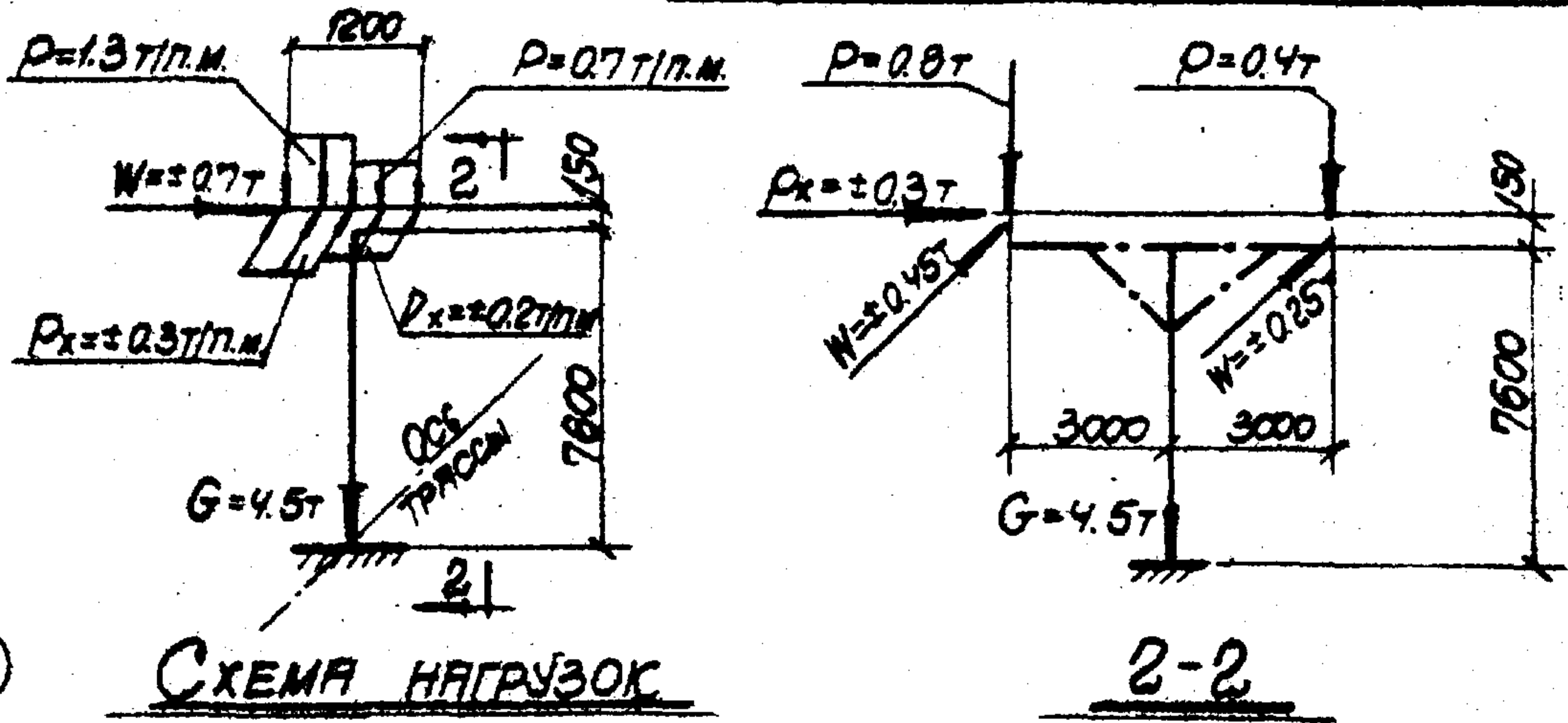
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОВ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
KH-2	KR-1	1	8550	22AII	8550	2	4	34.2
		2	370	8AII	370	23	46	17.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	2	См. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5
		3	470	8AII	470	-	46	21.6
		4	450	10AII	450	-	8	3.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКС-3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ			
	22		Итого	8	10	Итого	Л	В	Итого	
KH-2	102.0		102.0	15.8	13.4	29.3	39.4	3.2	42.6	173.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
KH-2	M6	2	66, 67
	M7	4	
	M8	4	



ПРИМЕЧАНИЯ:

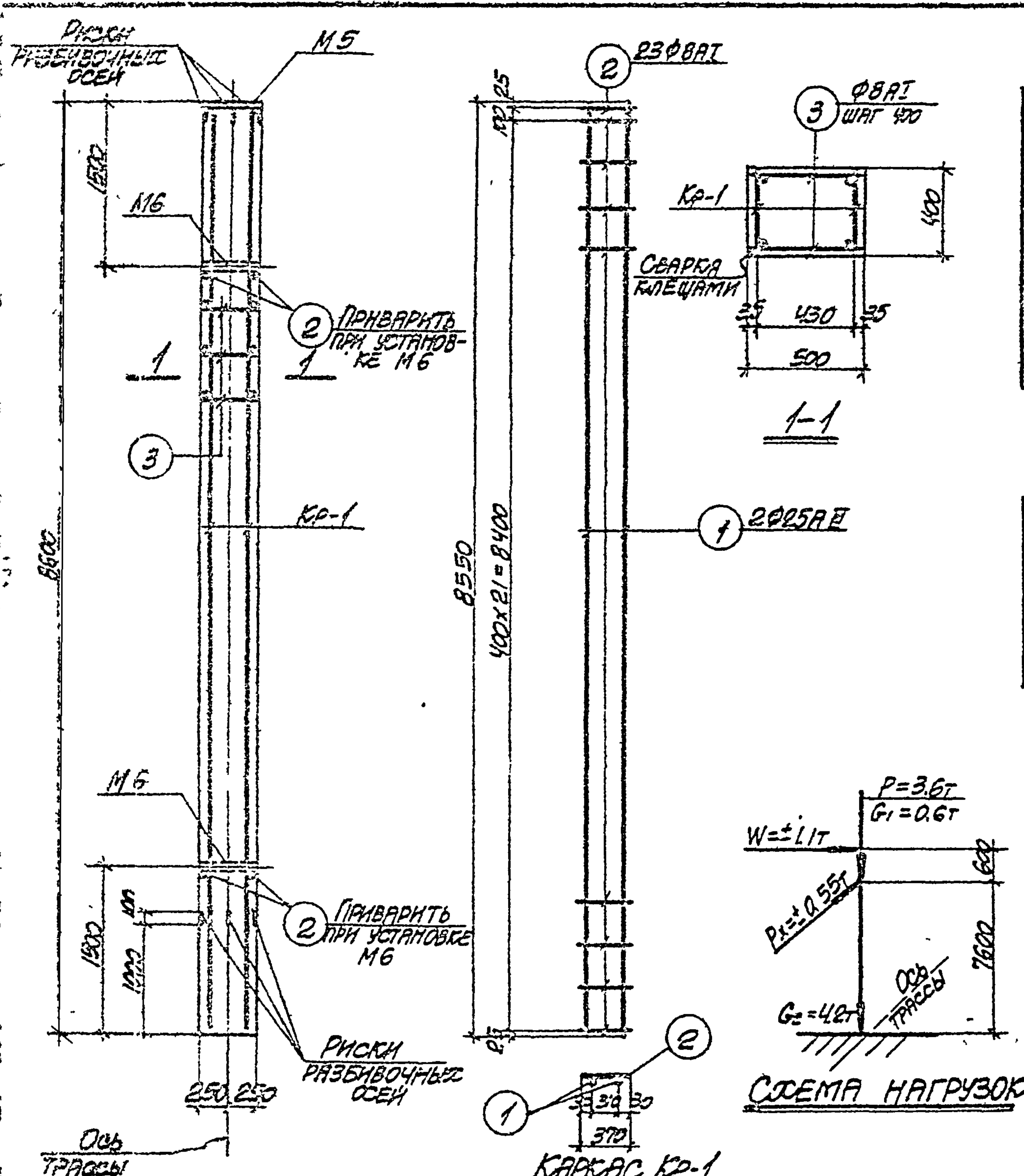
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
KH-2	4.3	200	1.72	173.8	54.0

ТД 1966 Колонна KH-2 КС-01-11
Выпуск 2
Лист 54

9268-02 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 59

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
КИ-3	КР-1 (шт. 2)	1	8550	25A1	8550	2	4	34.2
		2	370	8A1	370	23	46	17.0
	2	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАСКИ	3	470	8A1	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО			
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ					
	10	25	8	28	δ=8	δ=12				
КИ-3	1.4	13.7	133.1	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	169.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КИ-3	М5	1	66,67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КИ-3	4.3	200	1.72	169.5	22.1

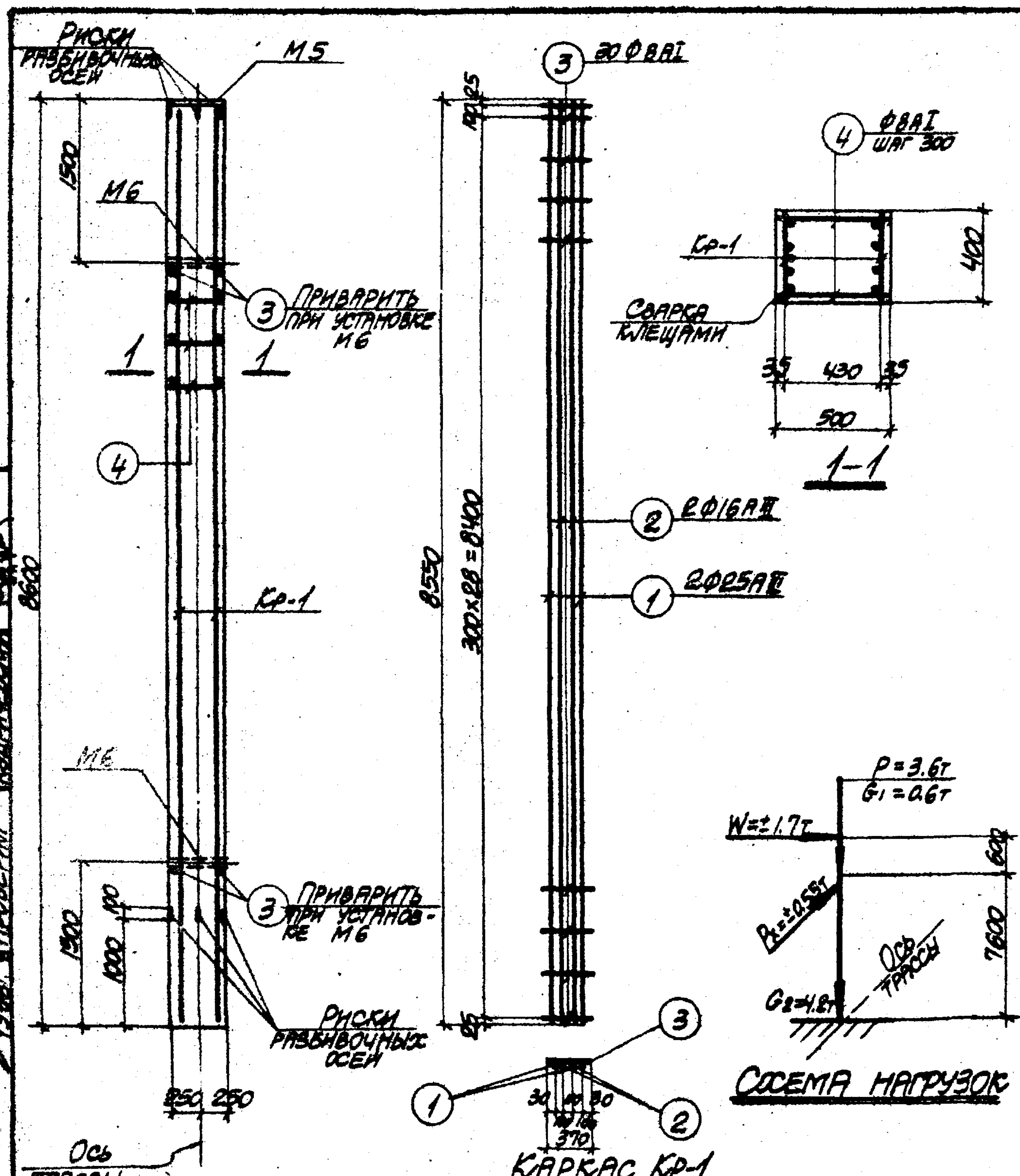
Т/Д
1966

КОЛОННА КИ-3

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 55

9268-02 61

ПР. ГРУППЫ КОЛОНН
 ВЕД. НАР. ЧЕРТЕЖНИКА
 РАССЧИТАЛ
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 КОМПЬЮТЕРНО
 ЧЕРТЕЖНИК
 КОМПЬЮТЕРНО
 ЧЕРТЕЖНИК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

60

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КМ-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	8550	25АІ	8550	2	4	34.2
		2	8550	16АІ	8550	2	4	34.2
	3	370	8АІ	370	30	60	22.2	
	4	470	8АІ	470	-	60	28.2	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого				
	10	16		25	8		28	8-8		8-12			
КМ-4	14	54	31.7	187.1	20.5	4.8	25.3	2.6	3.2	15.8	228.2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КМ-4	М5	1	66,67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

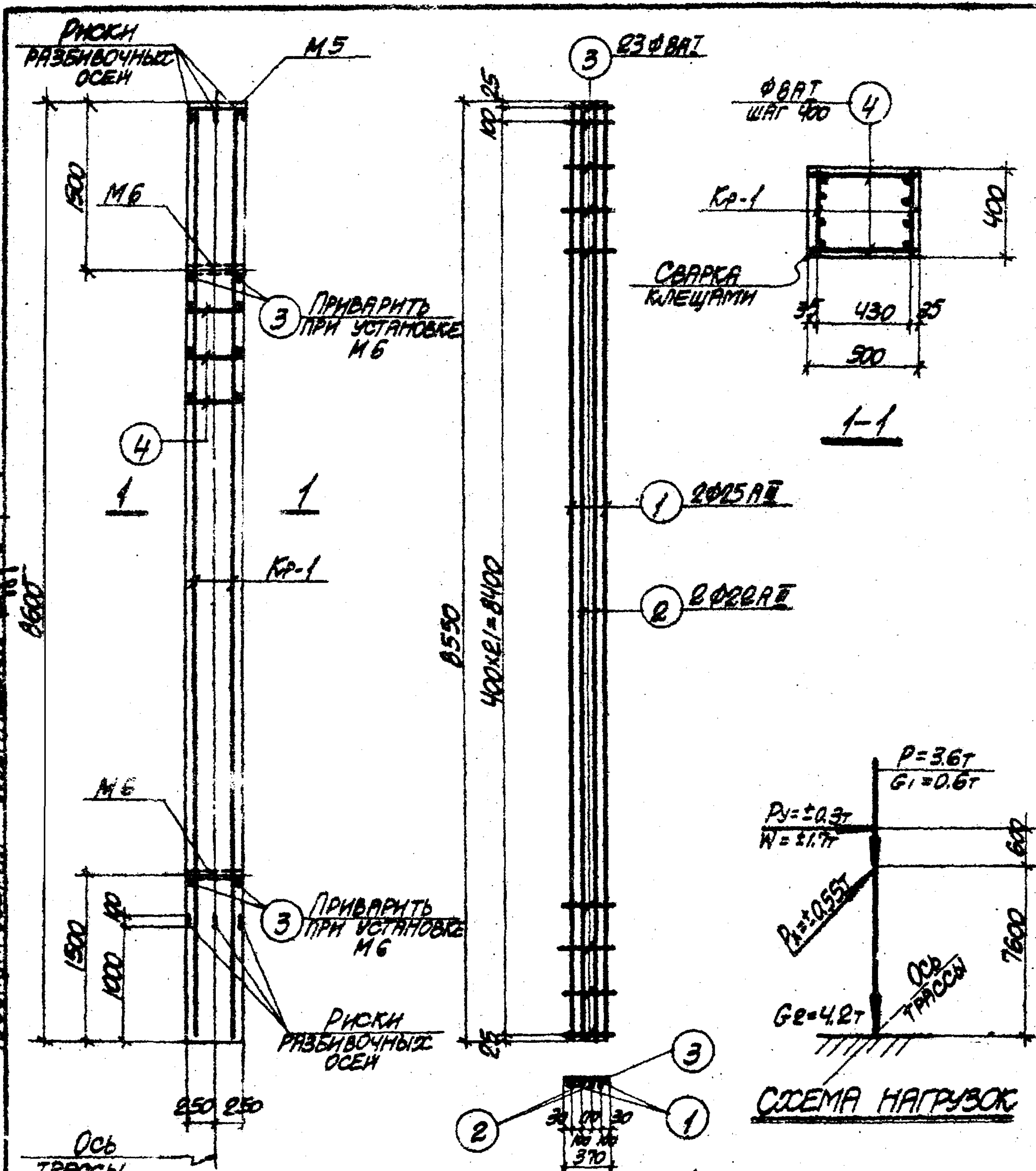
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КМ-4	4.3	200	1.72	228.2	22.1

ТД 1966	КОЛОННА КМ-4	ИС-01-М
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 56

Д. И. ВАСИЛЬЕВ
 И. А. СТЕПАНОВ
 И. А. КОСЕНКО
 Д. И. ВАСИЛЬЕВ
 И. А. СТЕПАНОВ
 И. А. КОСЕНКО
 Д. И. ВАСИЛЬЕВ
 И. А. СТЕПАНОВ
 И. А. КОСЕНКО



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛНЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ГОТОВ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОБОИХ КАРКАСАХ	
КМ-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	8550	25AII	8550	2	4	34.2
		2	8550	22AII	8550	2	4	34.2
		3	370	8AII	370	23	46	17.0
	4	ОМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5	
		4	470	8AII	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КО)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОФИЛЬ				
	10	22	25	Итого	8	28	Итого	8-8	Итого		
КМ-5	14	12.0	8.17	235.1	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	271.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КМ-5	М5	1	66, 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

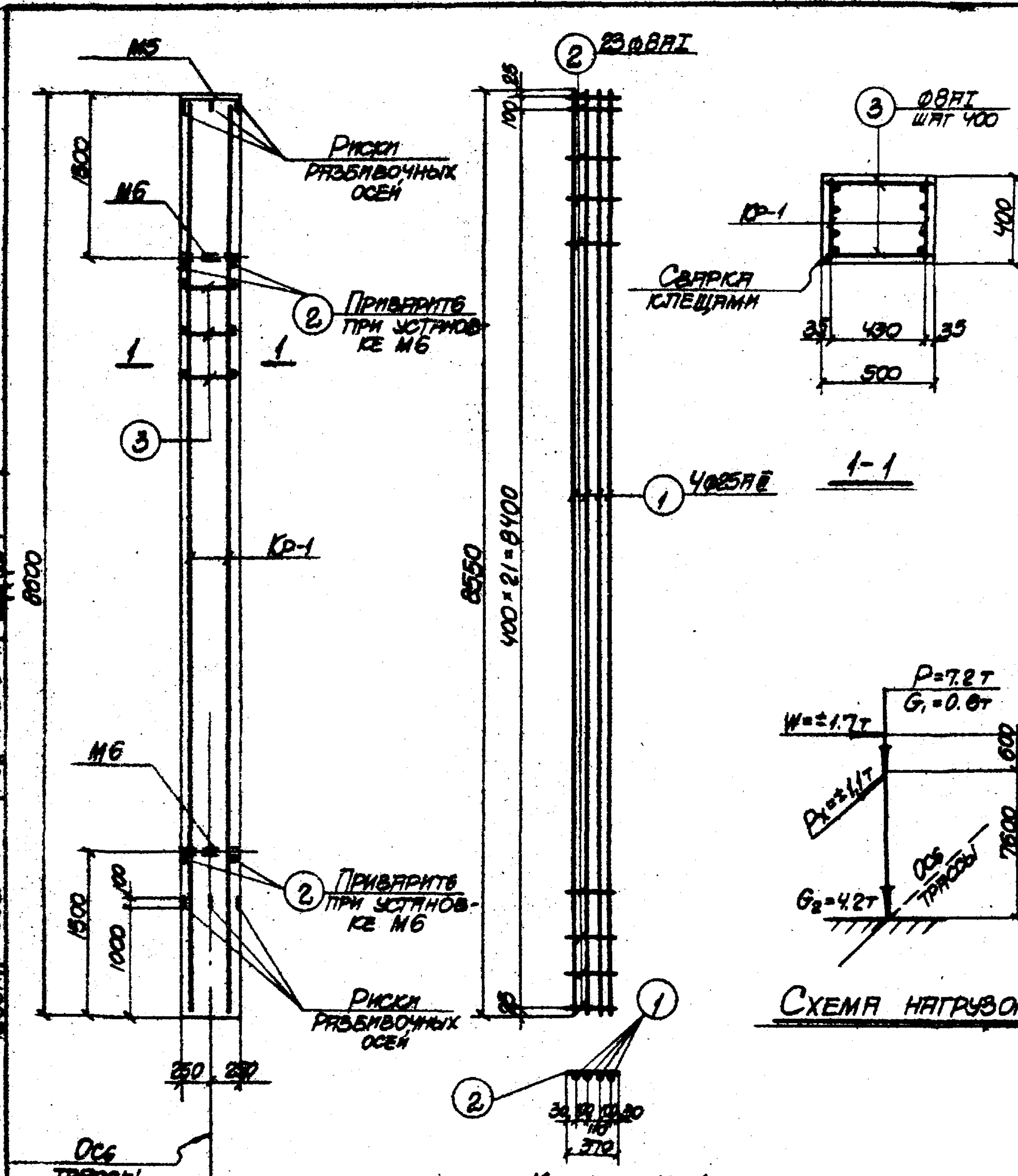
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КМ-5	4.3	В00	1.72	271.5	22.1

ТД 1966

КОЛОННА КМ-5

ИО-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 57

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

62

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ТУС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем бетона м ³
						в одном направлении	в другом направлении	
КИ-6	КР-1 (шт. 2)	1	8550	25Ф8АІ	8550	4	8	68.4
		2	370	8АІ	370	25	46	17.0
	УДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	2	См. выше	8АІ	370	-	4	1.5
		3	470	8АІ	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВКСТ 3 КТ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	25		8	25		δ=8	δ=12		
КИ-6	1.4	25.4	264.8	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	301.2

ВЫБОРКА ЗАКЛЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЯДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КИ-6	М5	1	66; 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КИ-6	4.3	200	1.72	301.2	22.1

ТД 1966

КОЛОННА КИ-6

ИС-01-И
Выпуск 2
Лист 58

9268-02 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

63

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩЕЕ ДЛИНА М
						В СЕКЦИОННОЙ ЧАСТИ	В ЦЕЛОЙ КОЛОННЕ	
КН-7	КР-1	1	8550	25АІІ	8550	2	4	34.2
		2	8550	16АІІ	8550	2	4	34.2
		3	370	10АІ	370	30	60	82.2
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	16АІІ	8550	2	4	34.2
		4	470	10АІ	470	30	60	28.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АІ	370	—	4	1.5
		5	450	10АІ	450	—	8	3.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ.3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Ø ММ			Ø ММ			ПРОФИЛЬ			
	16	25	Итого	10		Итого	100% В/М		Итого	
КН-7	108.0	31.7	239.7	45.4		45.4	39.4	3.2	42.6	327.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-7	М6	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	

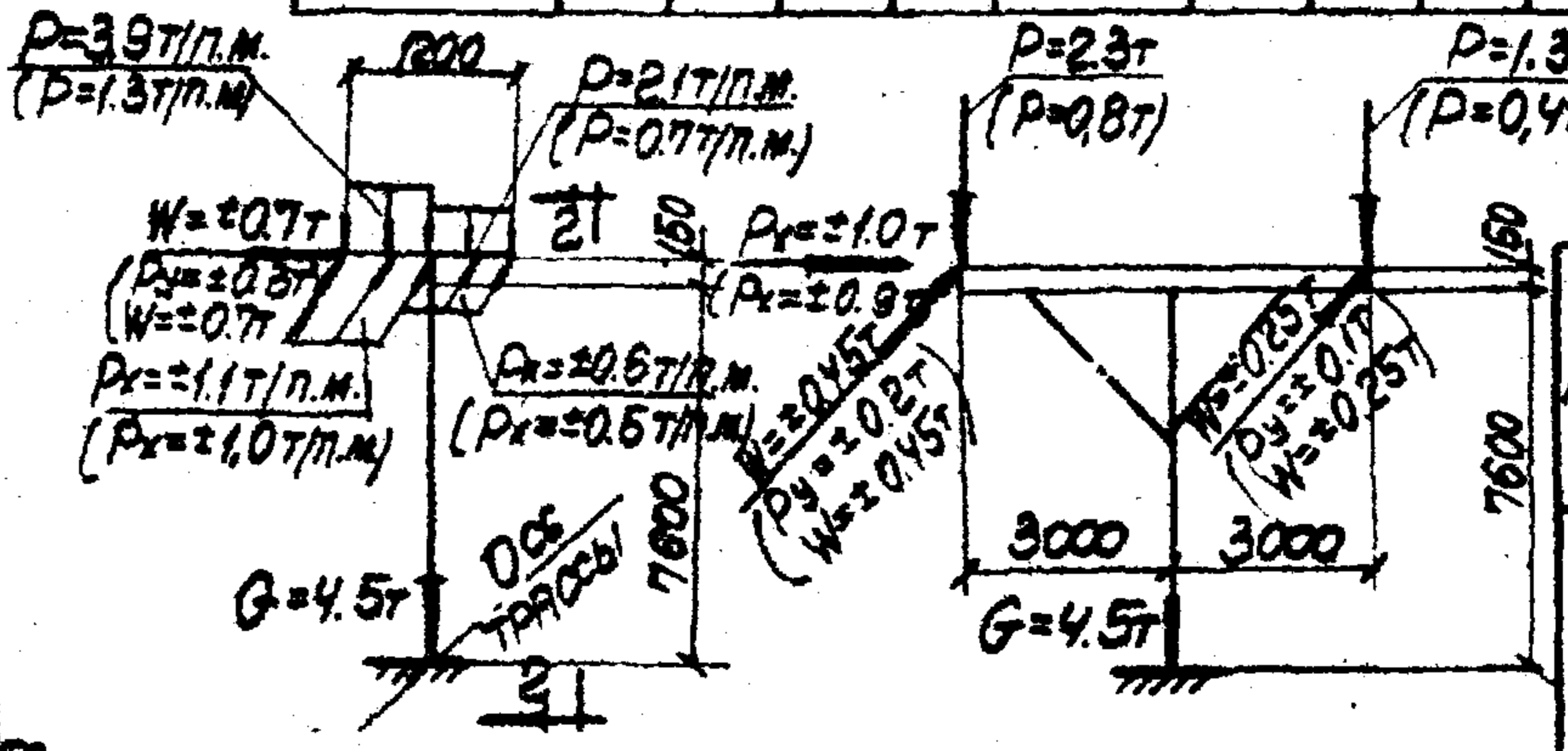


СХЕМА НАГРУЗОК 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-7	4.3	200	1.72	327.7	54.0

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
 СЛУЖБА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 СЛУЖБА ЗАДАНИЯ
 СЛУЖБА ИСПЫТАНИЙ
 СЛУЖБА ЗАДАНИЯ

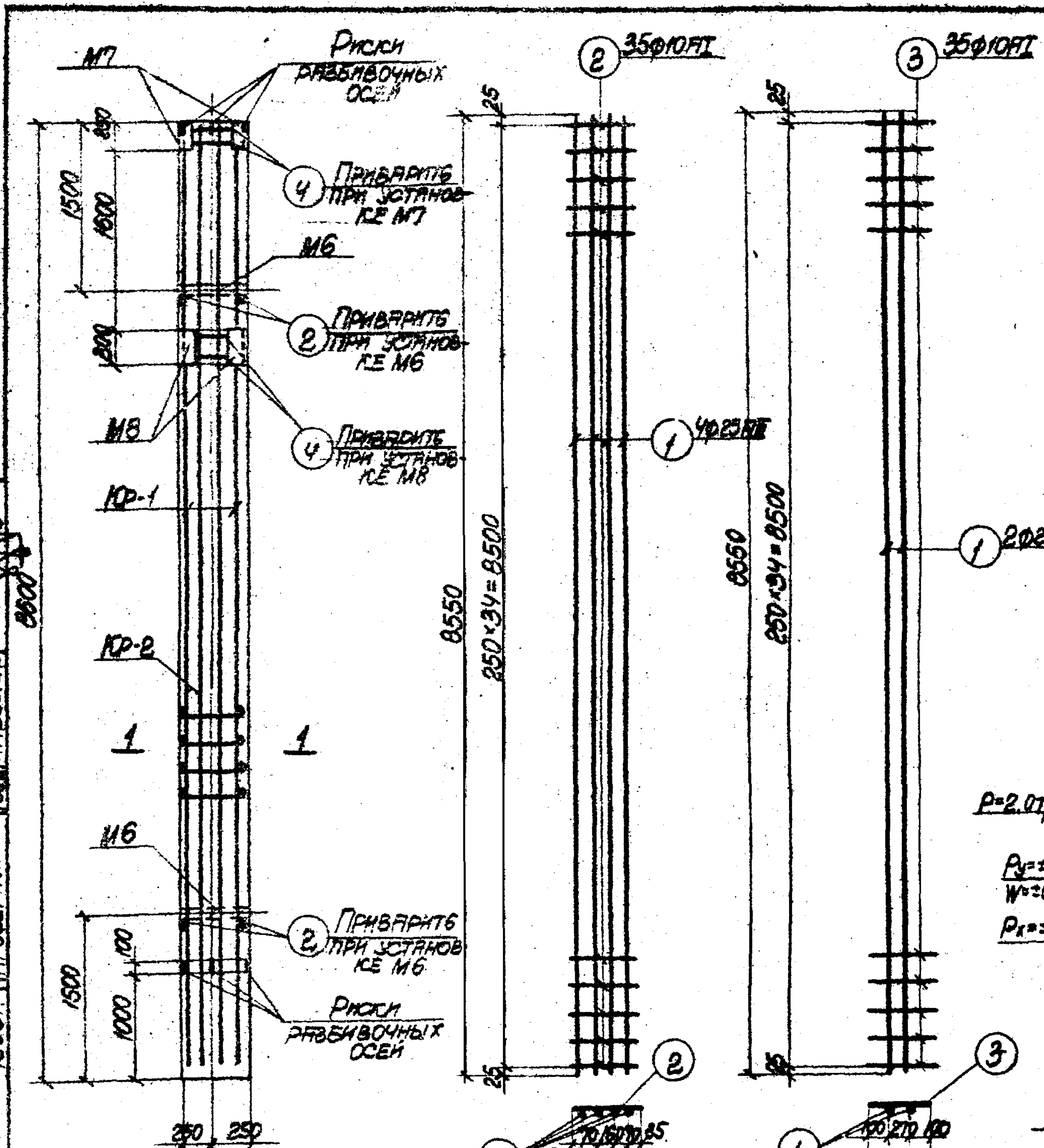
ТД 1966

КОЛОННА КН-7

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 59

9268-02 65

Проект № 1966 г.
 Инженер: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Конструктор: [подпись]
 Дата выпуска: [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

64

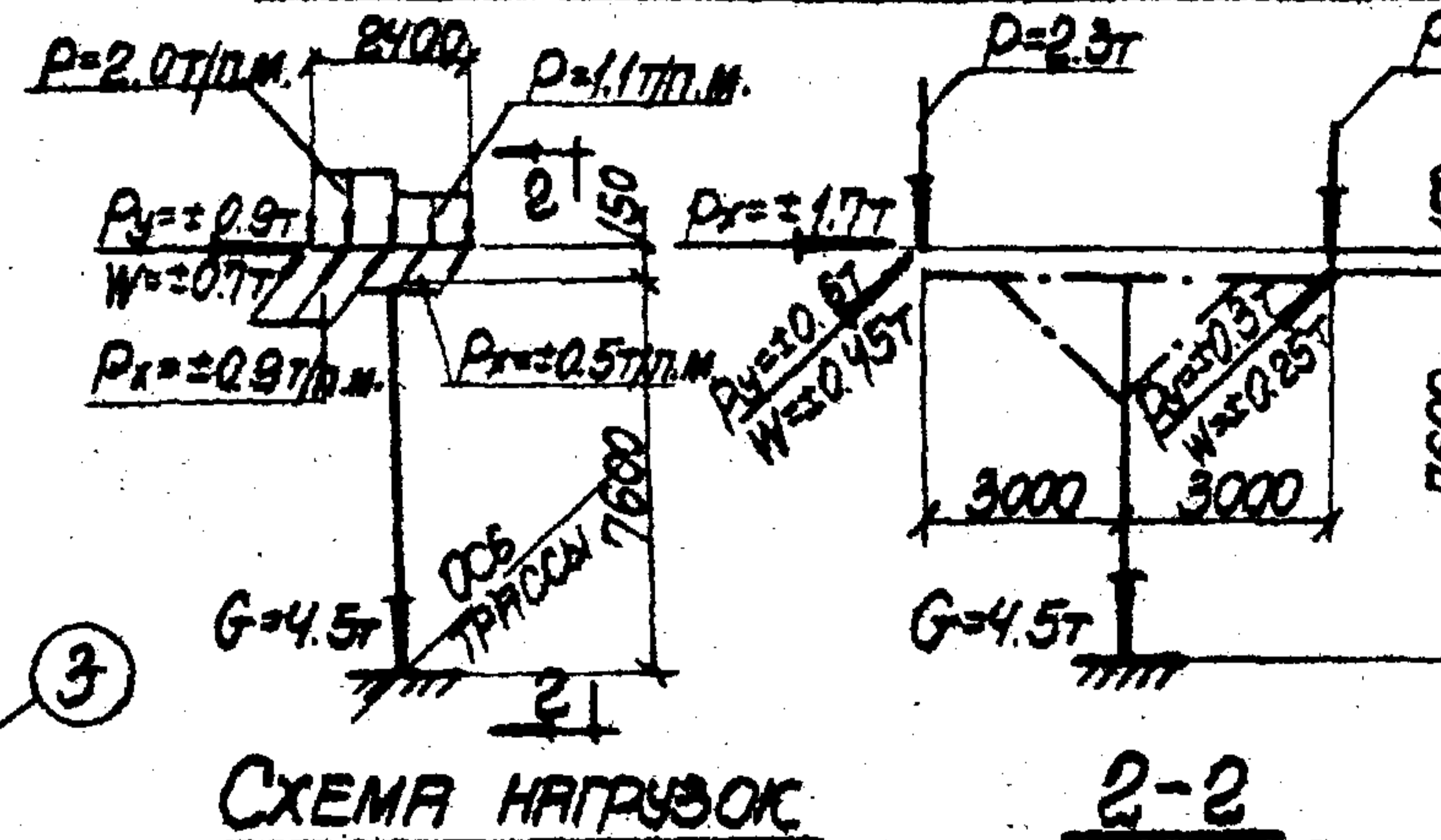
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одном колонне	
КН-В	КР-1	1	8550	25АII	8550	4	8	68.4
		2	370	10АI	370	35	70	25.9
	КР-2	1	См. выше	25АII	8550	2	4	34.2
		3	470	10АI	470	35	70	32.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕСИ	2	См. выше	10АI	370	-	4	1.5
		4	450	10АI	450	-	8	3.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ.ЗКЛ ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Ø мм			Ø мм			Профиль			
	25		Итого	10		Итого	100x120x14		Итого	
КН-В	395.1		395.1	50.6		50.6	394	3.2	42.6	488.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-В	М6	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

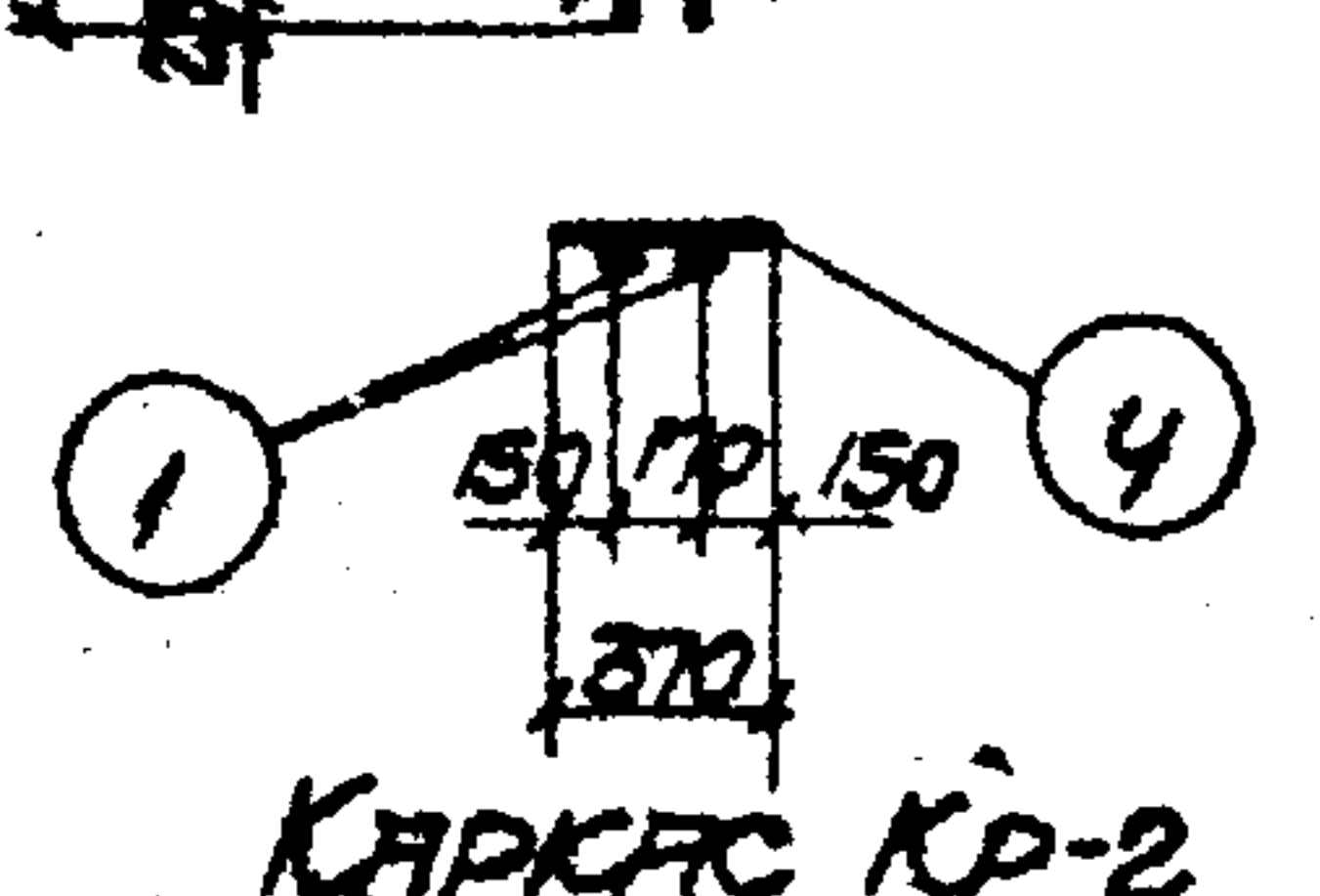
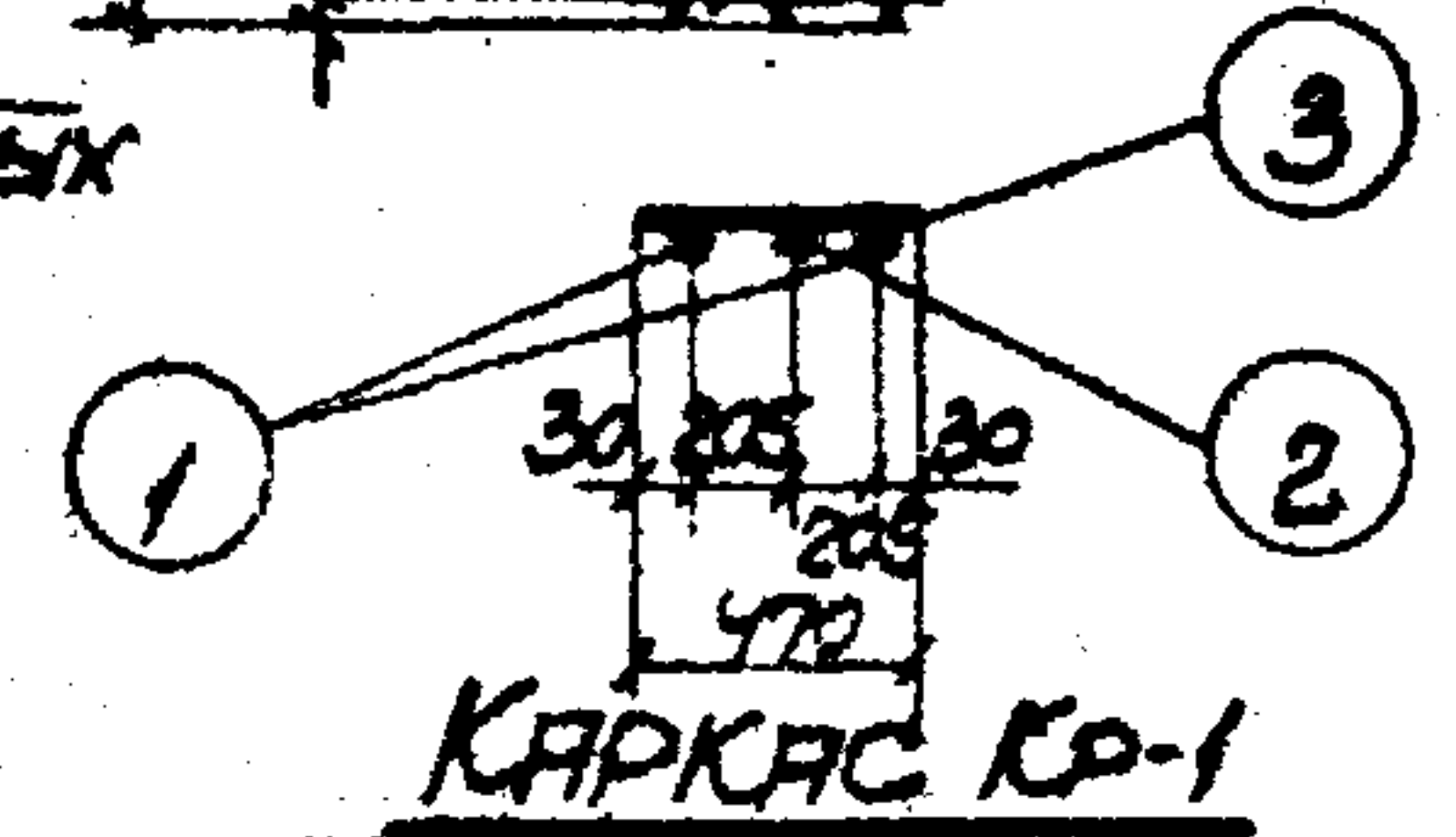
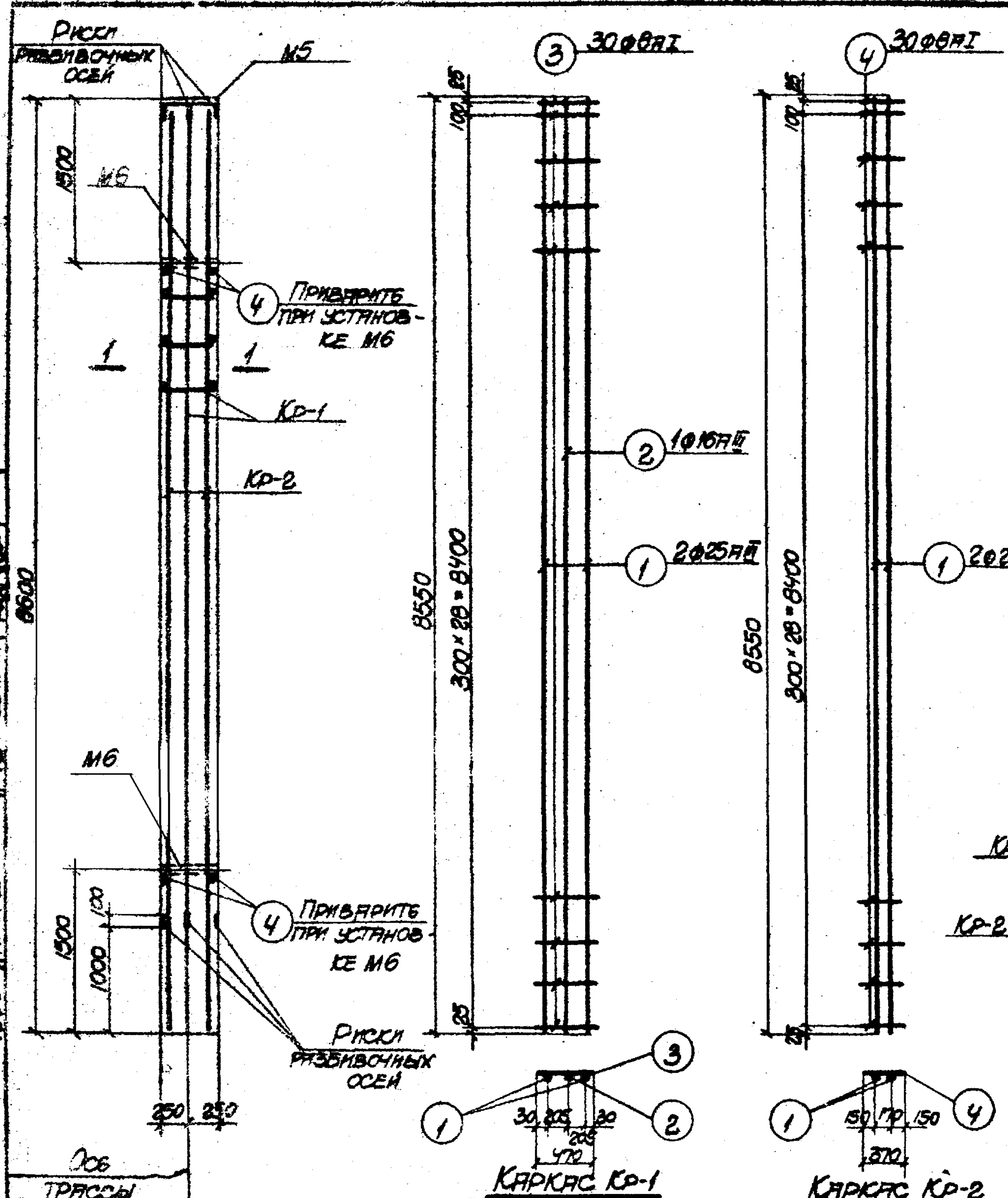
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КН-В	4.3	200	1.72	488.3	54.0

ТД 1966

Колонна КН-В

КН-01-11
Выпуск 2
Лист 60

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Дата: 1966 г.
 Проект: [Signature]
 Институт: [Signature]
 Контракт: [Signature]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 65

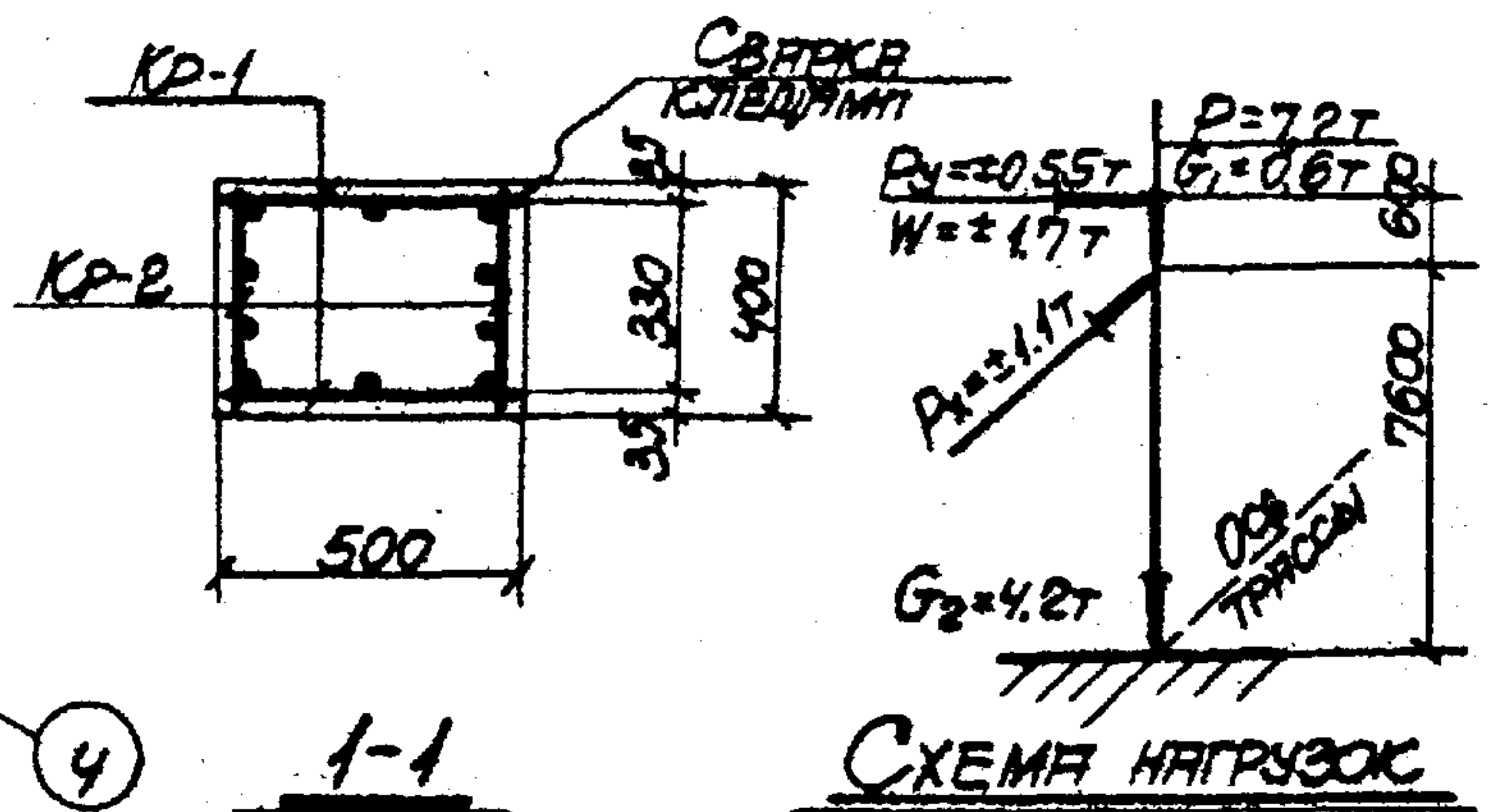
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПР.	ЭОКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одном колонне	
KH-9	KR-1 (шт. 2)	1	8550	25АЭ	8550	2	4	34.2
		2	8550	16АЭ	8550	1	2	17.1
		3	470	8АЭ	470	30	60	28.2
	KR-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АЭ	8550	2	4	34.2
		4	370	8АЭ	370	30	60	22.2
	Отдельные стержни	4	СМ. ВЫШЕ	8АЭ	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ.3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	Профиль		Итого		
	10	16	25		8	28	δ=8		h=14				
KH-9	14	27.0	22.4	29.8	204	4.8	25.2	12.6	3.2	15.8	332.8		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
KH-9	M5	1	66, 67
	M6	2	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
KH-9	4.3	300	1.72	332.8	22.1

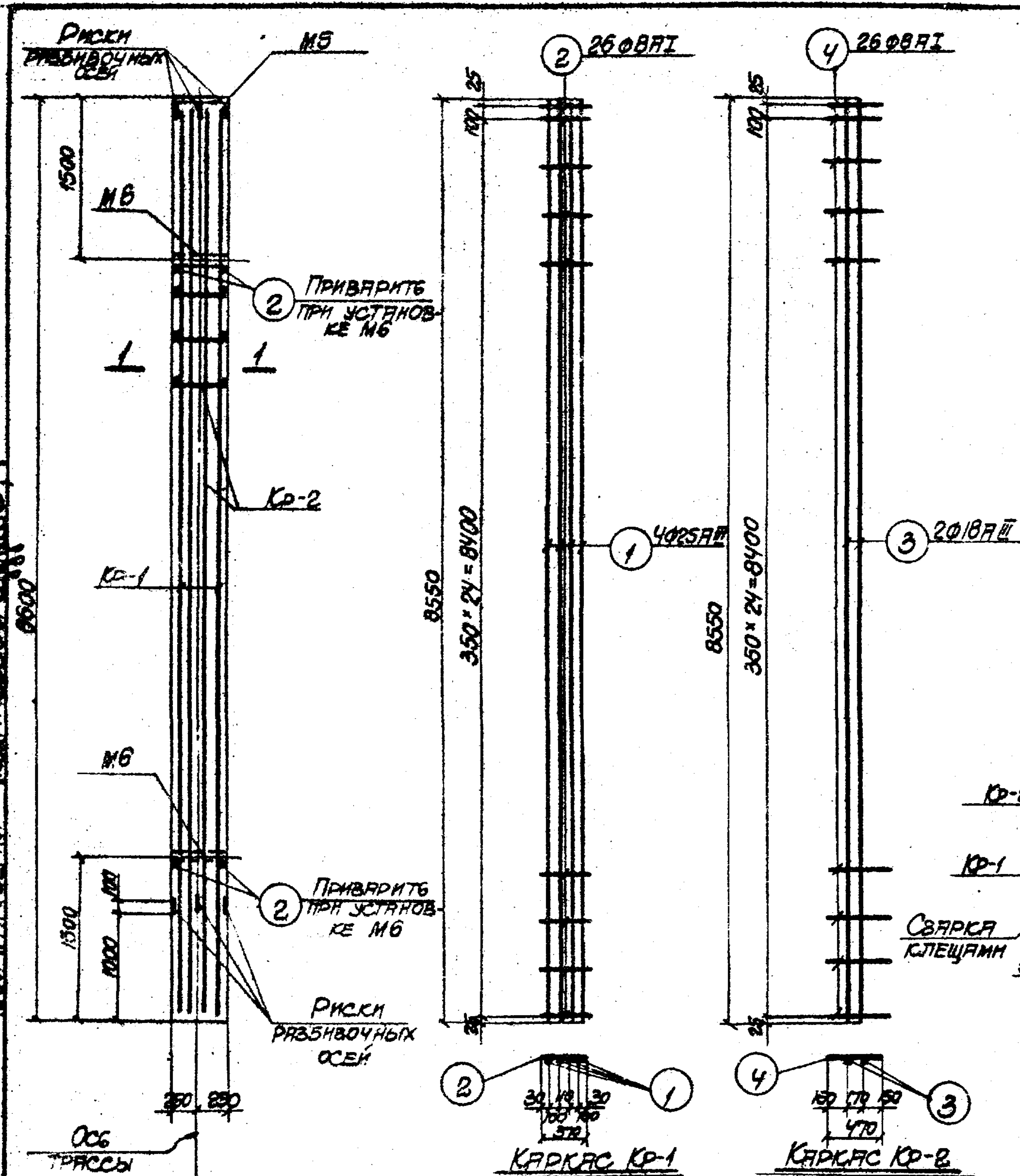
ТД 1966

КОЛОННА KH-9

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 61

9268-02 67

МОНИИ
 ЧЕРНЫШЕНКО
 ЧЕРНЫШЕНКО
 КРАВАЦОВА
 БИРМЕСОВА
 ПУК ГРУППОИ
 БЕЛ ИЖС
 ПРОСНУПЛА
 КОЛОДНИЦКИН
 БАЧЛОС
 СПЕТОС
 ВОЛКОВА
 ДИТА ВИНСКА
 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 66

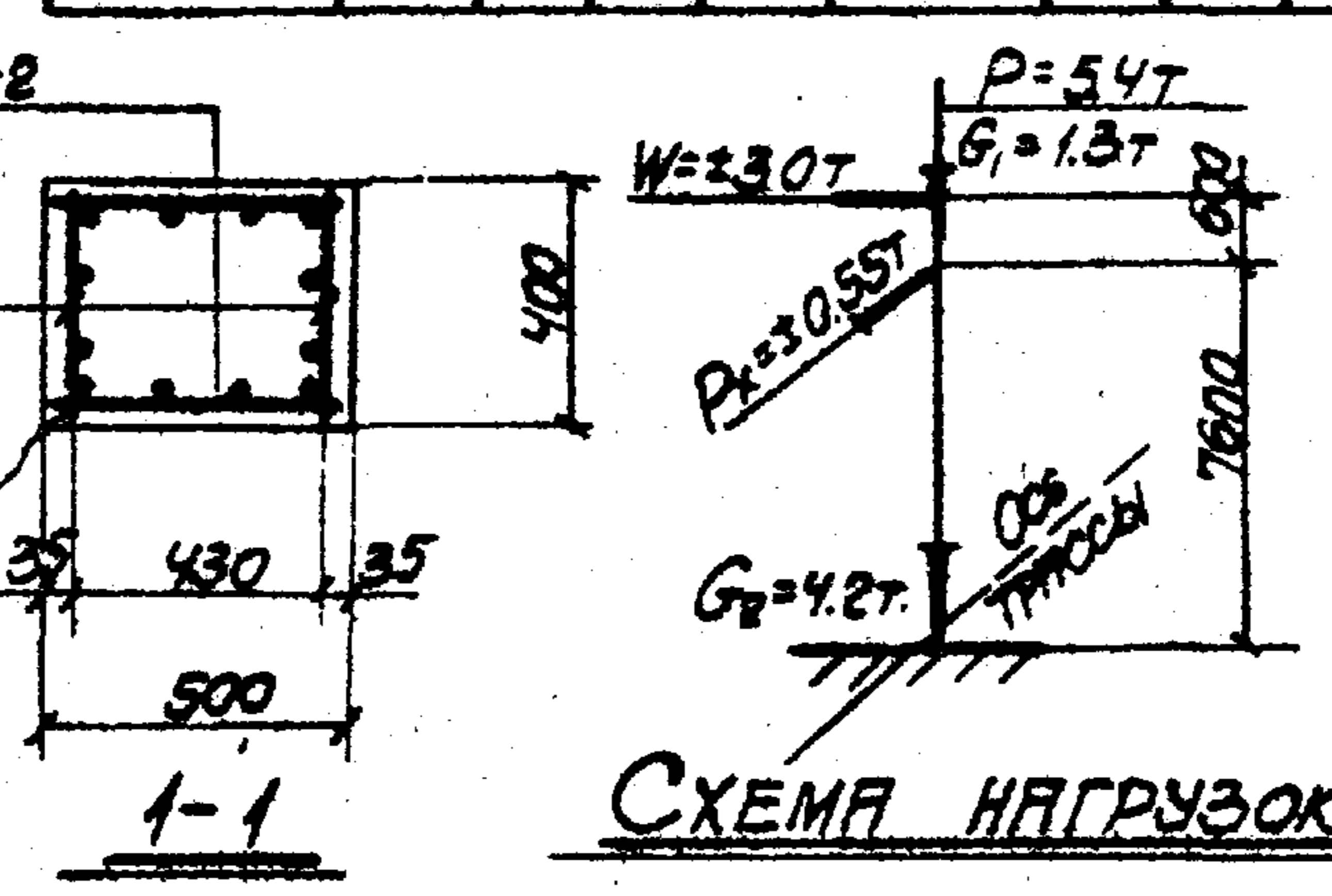
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩИЙ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КН-10	Кр-1 (шт. 2)	1	8550	25АІІ	8550	4	8	68.4
		2	370	8АІ	370	26	52	19.3
	Кр-2 (шт. 2)	3	8550	18АІІ	8550	2	4	34.8
		4	470	8АІ	470	26	52	24.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЗЫ	2	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЕННАЯ МАРКИ В КЛ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60*				ВСЕГО
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	10	18	25			8	28					8-8	
КН-10	1.4	68.4	22.4	323.2	7.8	4.8		22.6	12.6	3.2		15.8	371.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-10	М5	1	66, 67
	М6	2	



ПРИМЕЧАНИЯ:

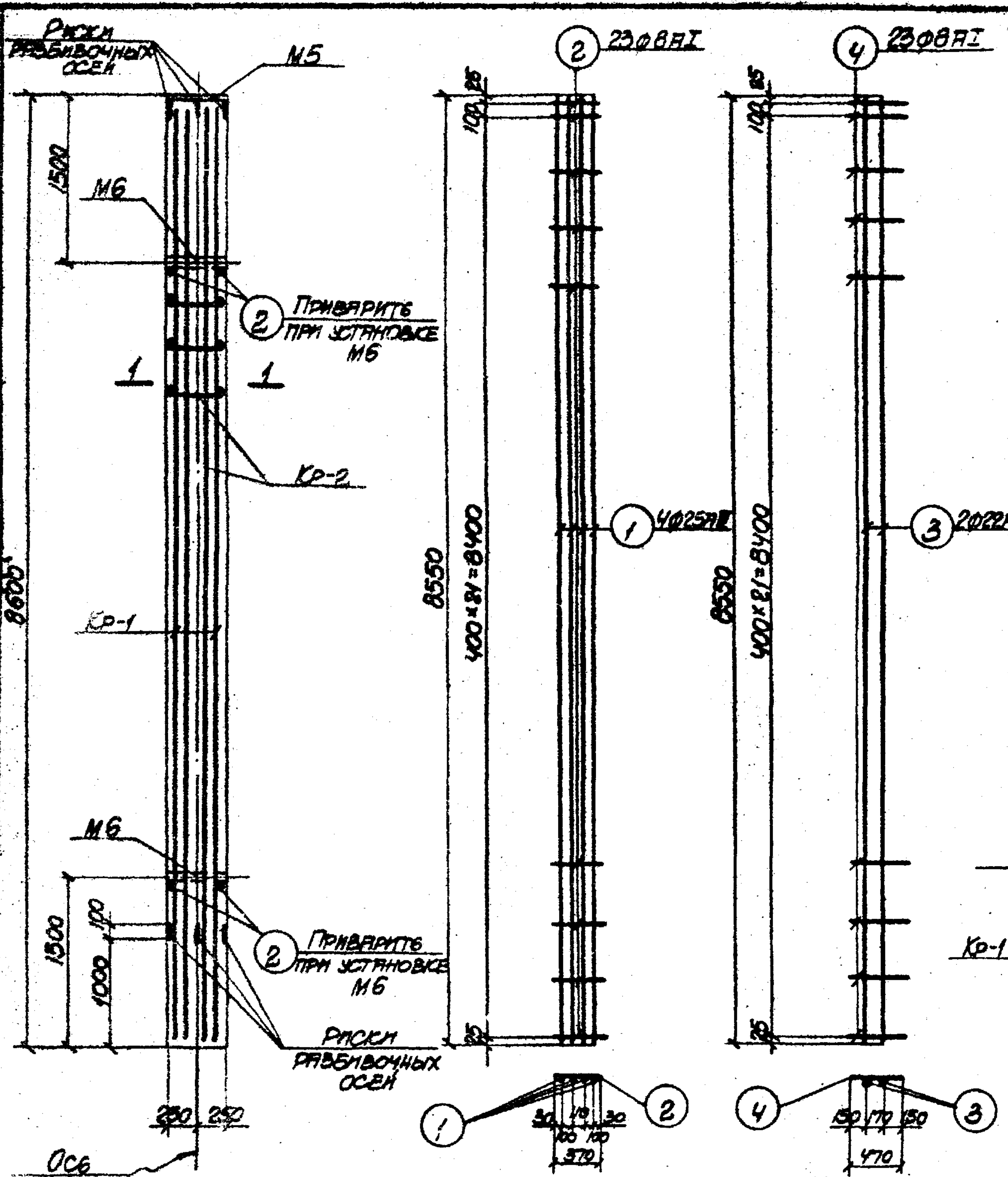
- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-10	4.3	300	1.72	371.6	22.1

ТД 1966
 КОЛОННА КН-10
 ИС-01-11
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 62

9268-02 68



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

67

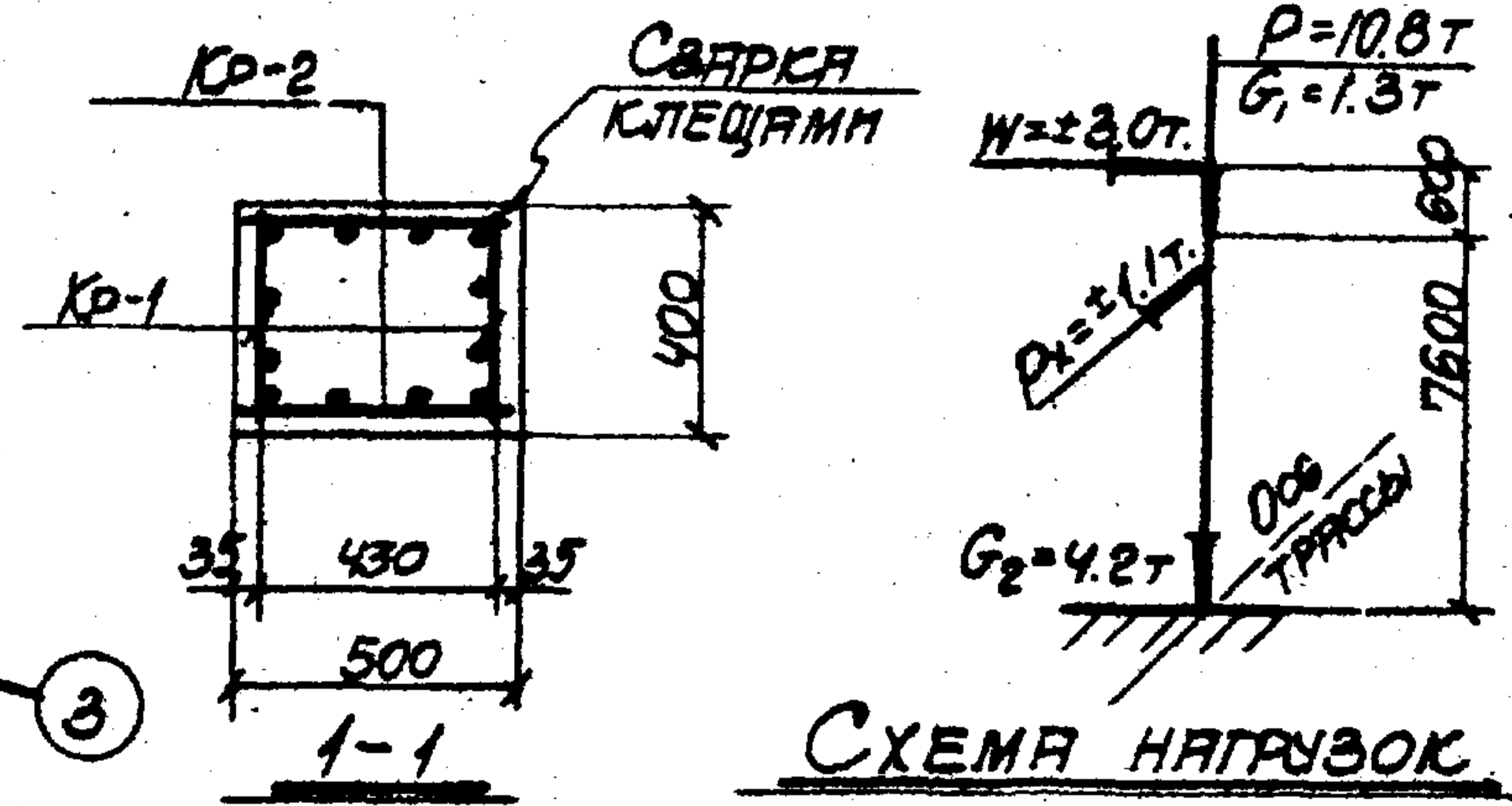
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС-СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
						В ПОДОБИИ	В ПОДОБИИ	
КН-Н	КР-1	1	8550	25A1	8550	4	8	68.4
		2	370	8A1	370	23	46	17.0
	КР-2	3	8550	22A1	8550	2	4	34.2
		4	470	8A1	470	23	46	21.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИС-НЫ	2	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Б ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КЛ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				Всего
	Φ ММ			Итого	Φ ММ			Итого	Профиль		Итого		
	10	22	25		8	28	δ=8		δ=11				
КН-Н	1.4	102.0	263.4	366.8	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	403.2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-Н	М5	1	66, 67
	М6	2	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

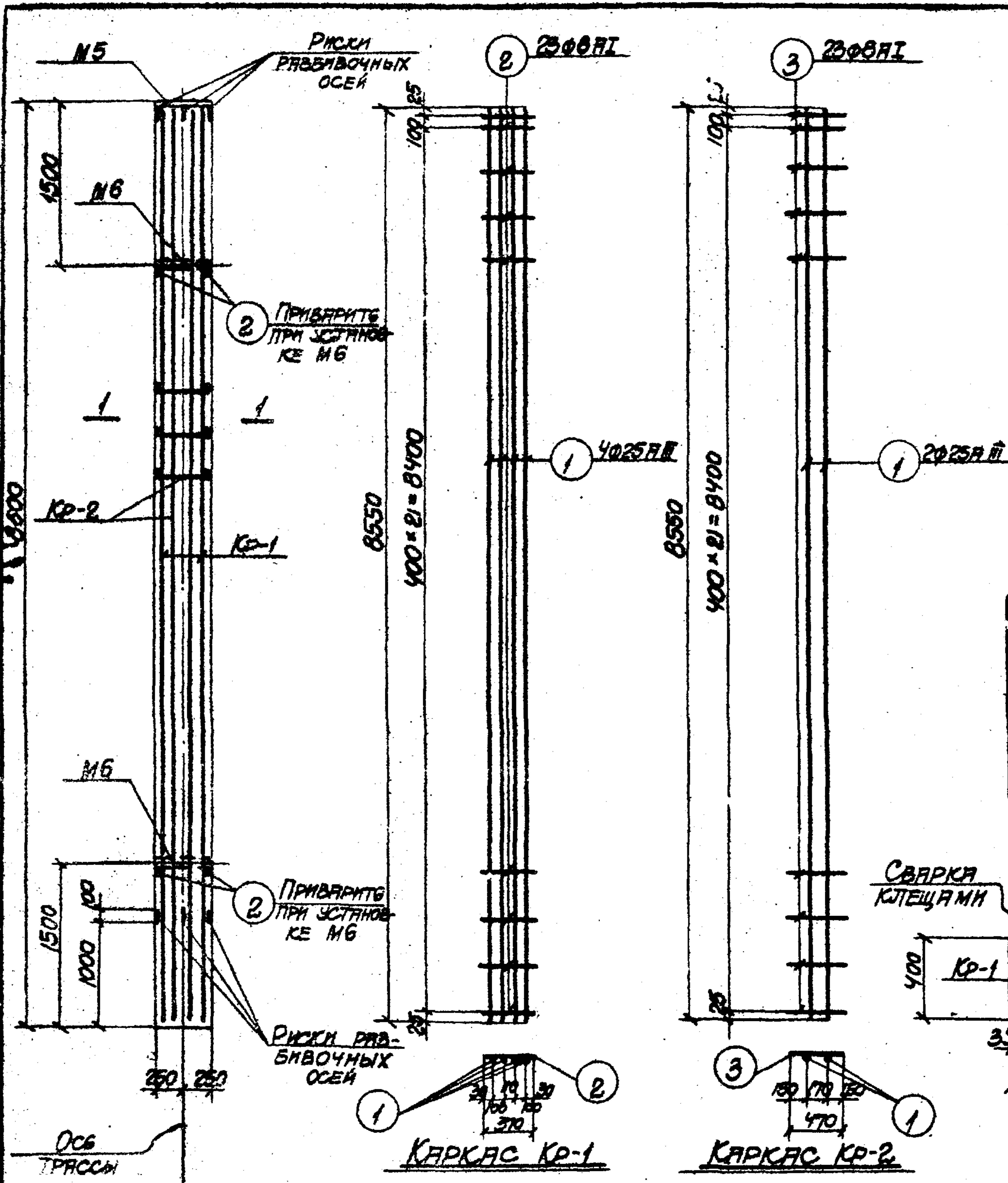
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-Н	4.8	300	1.72	403.2	22.1

ИЗДАНИЕ: 1966г.
 ВЕР. ИЛИС.
 ПРОСЧИТАЛ: И.И. МЕНОД.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: К.А. ЮСОВ.
 ПРОБЕРИЛ: Ю.А. БУДЬКО.
 ВЫПУСК: 2
 ЛИСТ: 63

ТД 1966	КОЛОННА КН-Н	ИС-01-Н
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 63

9268-02 69

Дир. ИЭС: М. И. Мухоморов
 Зам. Дир. ИЭС: А. И. Сидоров
 Нач. Отдела: В. И. Сидоров
 Инженер: А. И. Сидоров
 Проектант: А. И. Сидоров
 Проверка: А. И. Сидоров
 1966 г.
 Дата выдачи: 1966 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

68

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПСЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном отсеке	в двух отсеках	
КН-12	КР-1	1	8550	25A II	8550	4	8	68.4
		2	370	8A I	370	23	46	17.0
	КР-2	1	См. выше	25A II	8550	2	4	34.2
		3	470	8A I	470	23	46	21.6
	ОТДЕЛНЫЕ СТЕРЖНИ	2	См. выше	8A I	370	-	4	1.5

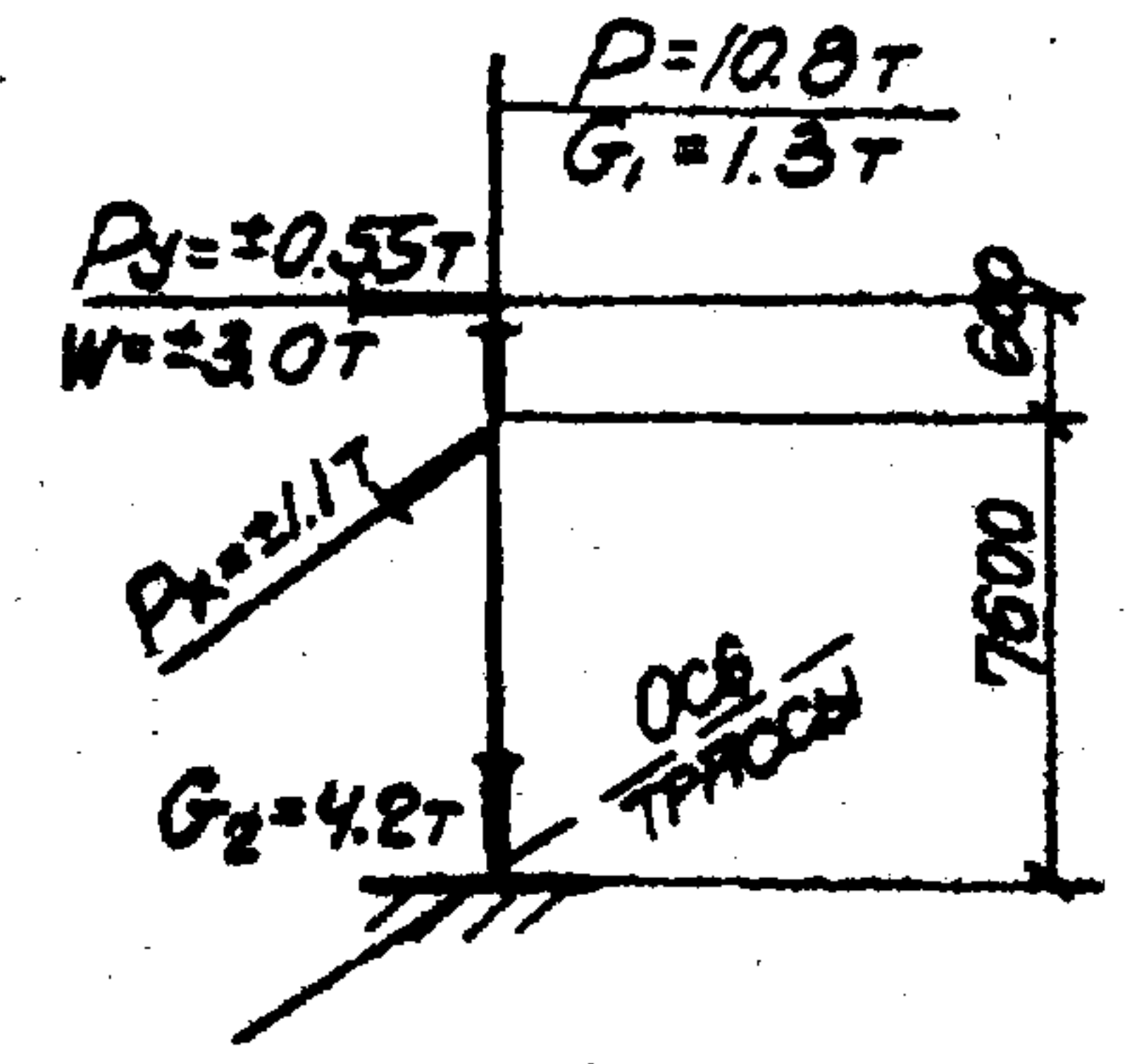
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ.3 К1 ПО ГОСТ 380-60°			Всего
	Φ мм			Φ мм			Профиль			
	10	25	Итого	8	28	Итого	δ=8	δ=14	Итого	
КН-12	1.4	395.1	396.5	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	432.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-12	М5	1	66, 67
	М6	2	

СХЕМА НАГРУЗОК



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КН-12	4.3	300	1.72	432.9	22.1

ПРИМЕЧАНИЯ:

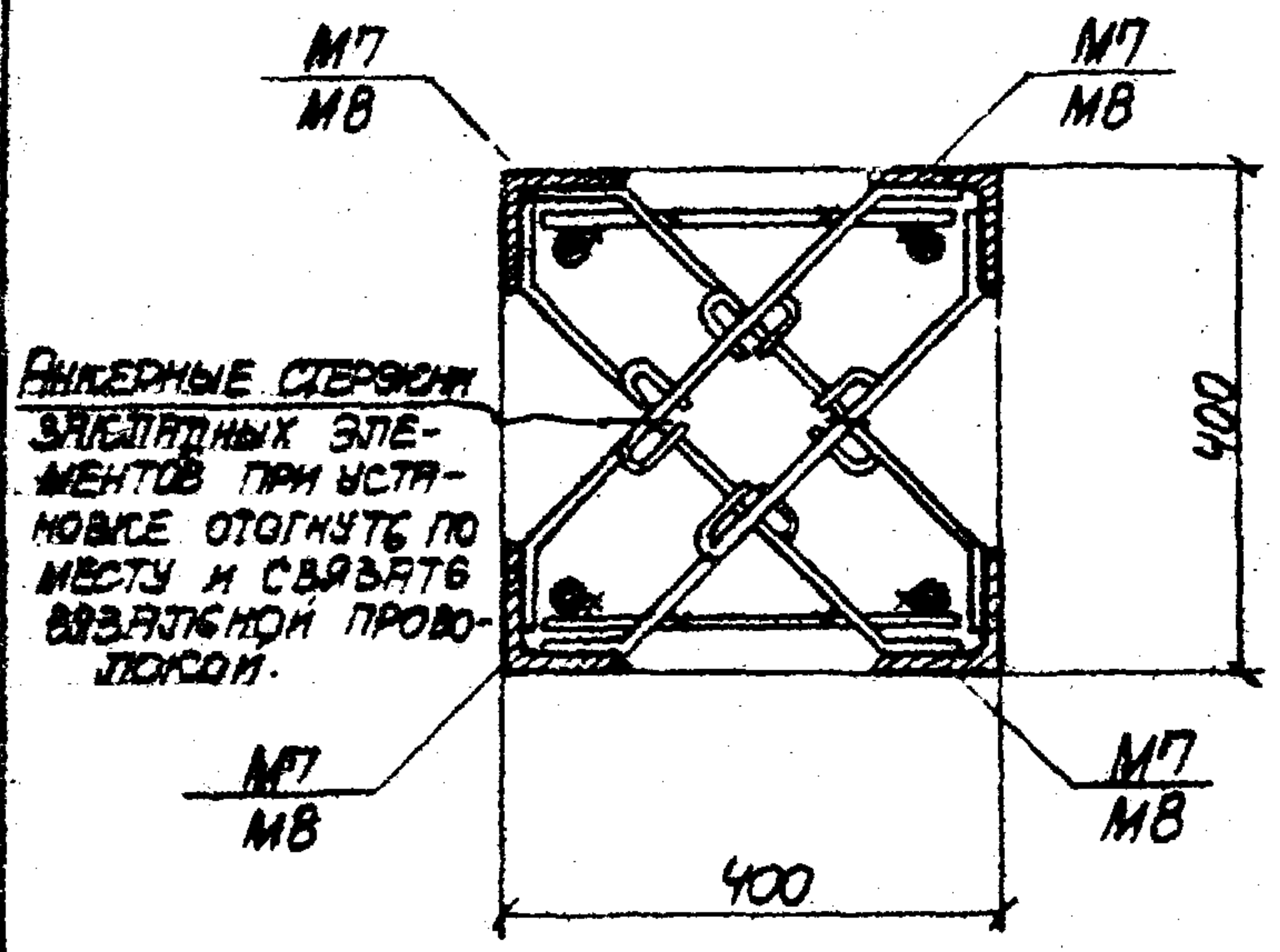
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

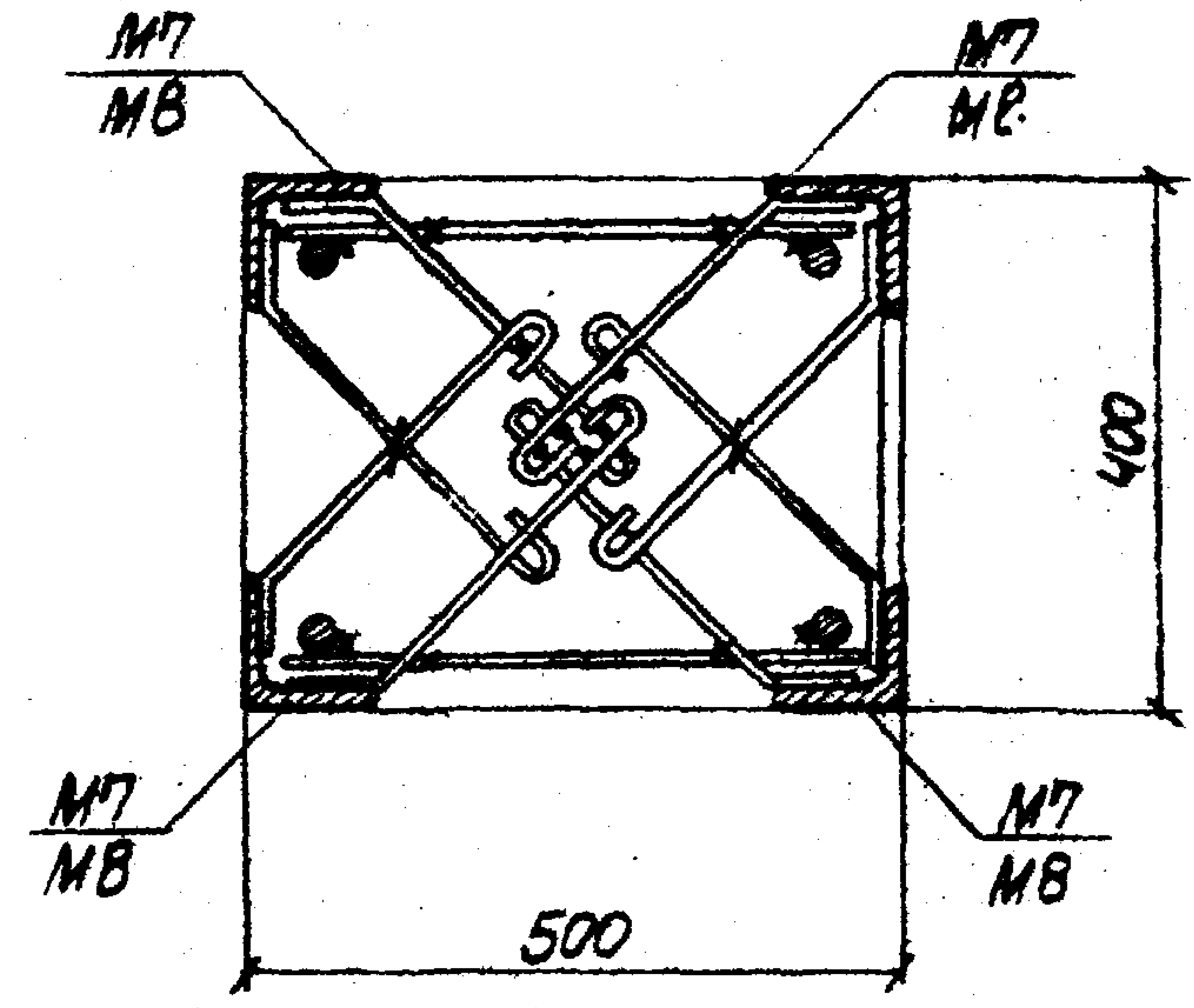
КОЛОННА КН-12

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 64

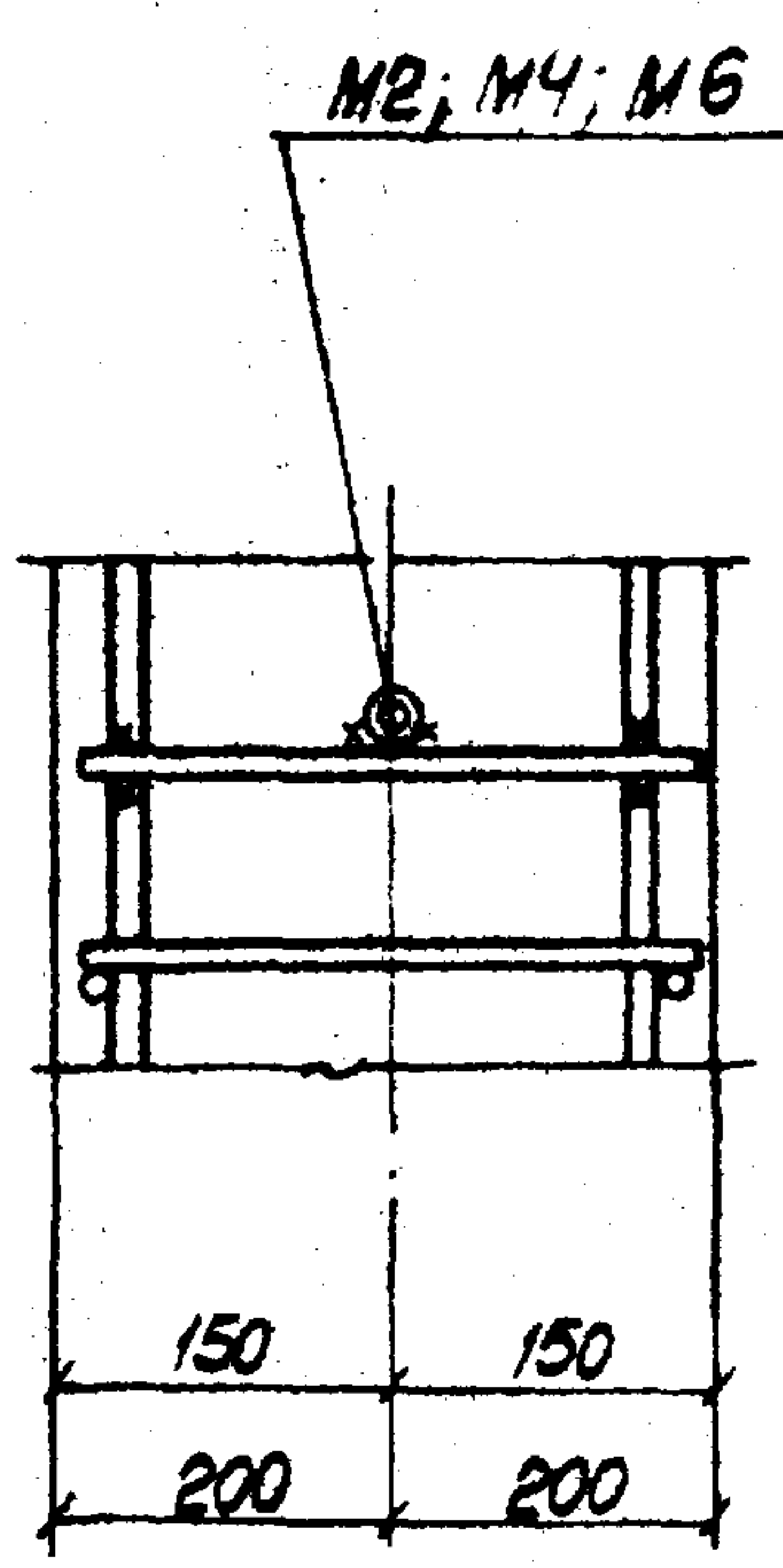
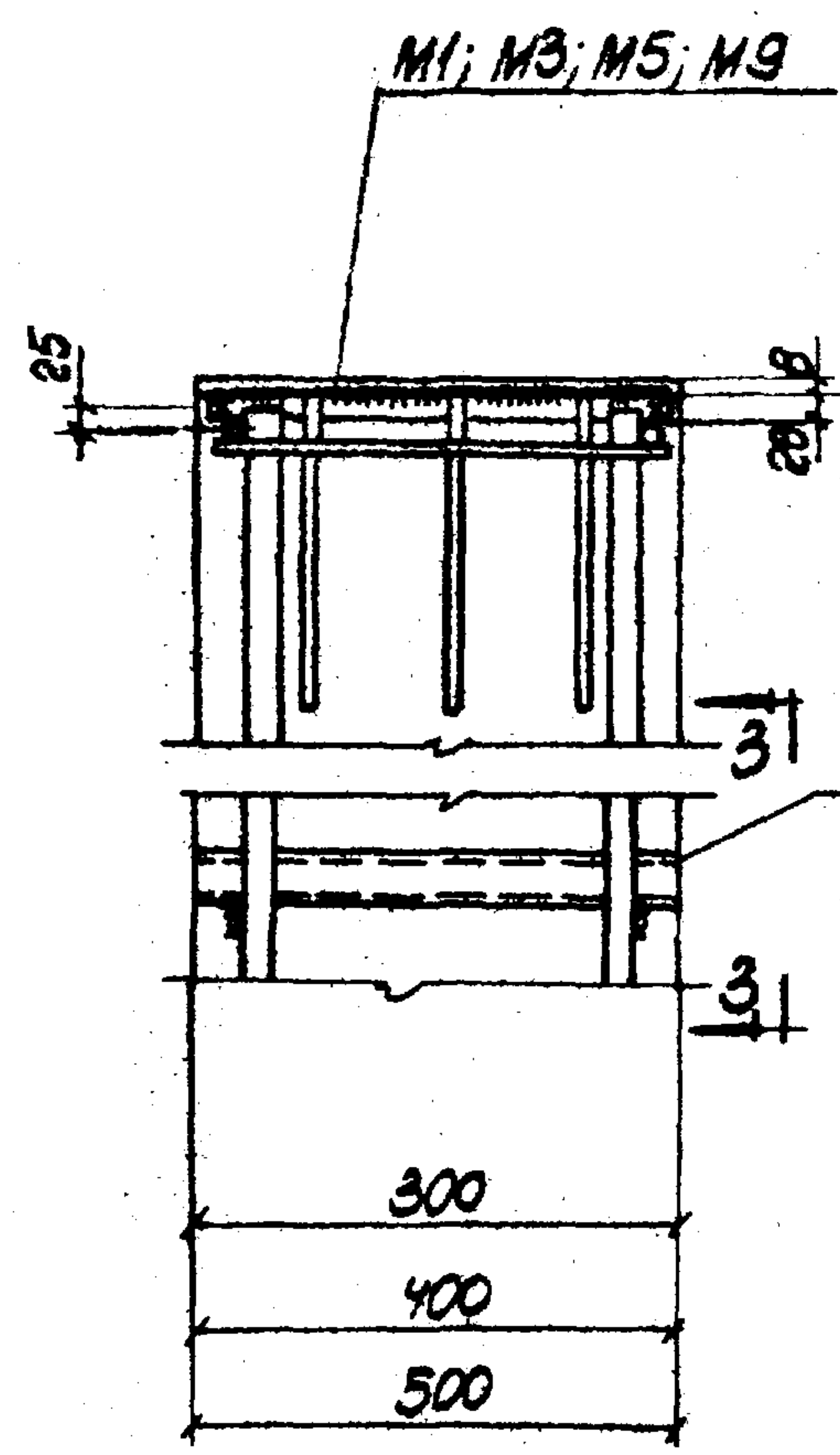
9268-02 70



1-1

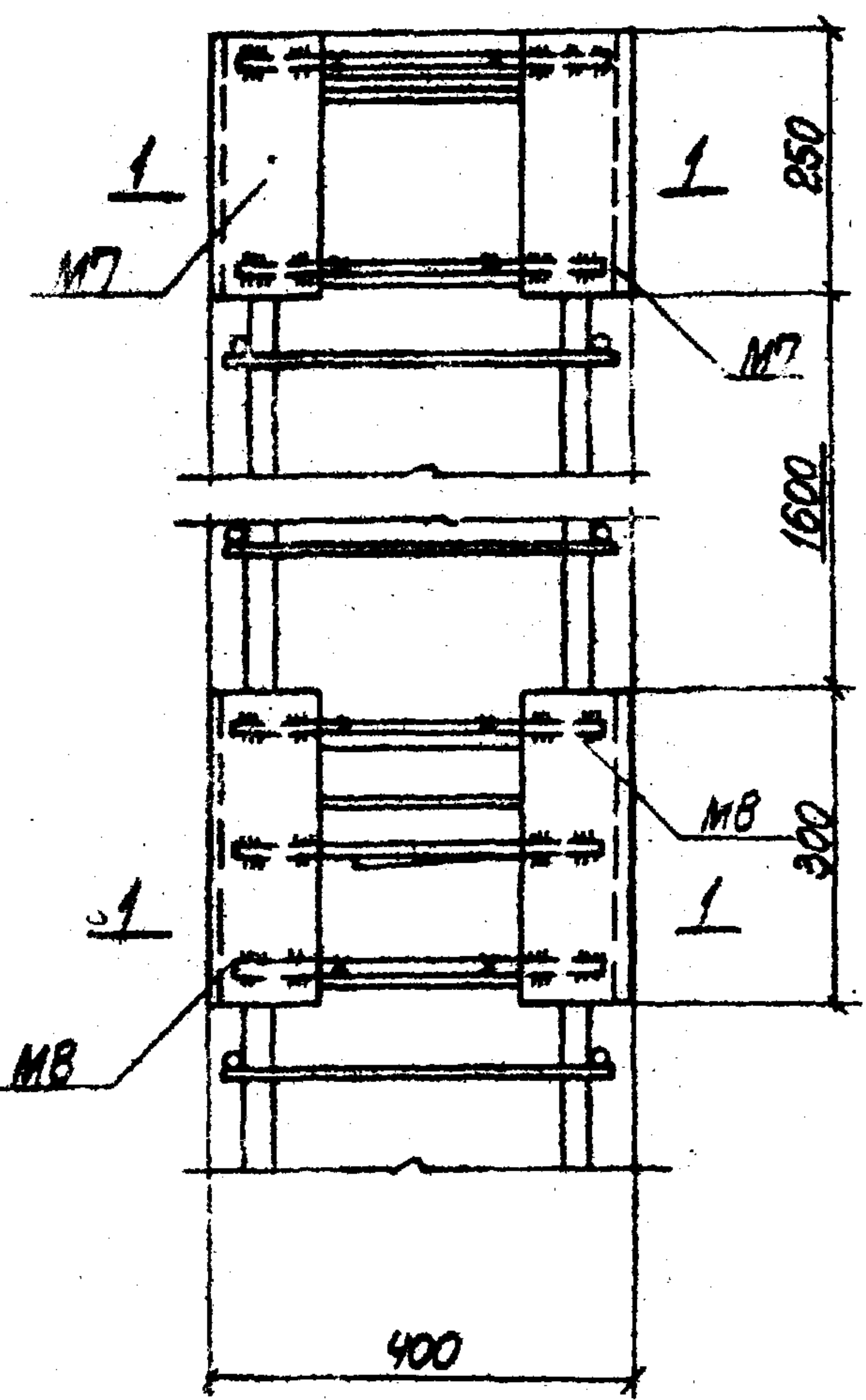


2-2

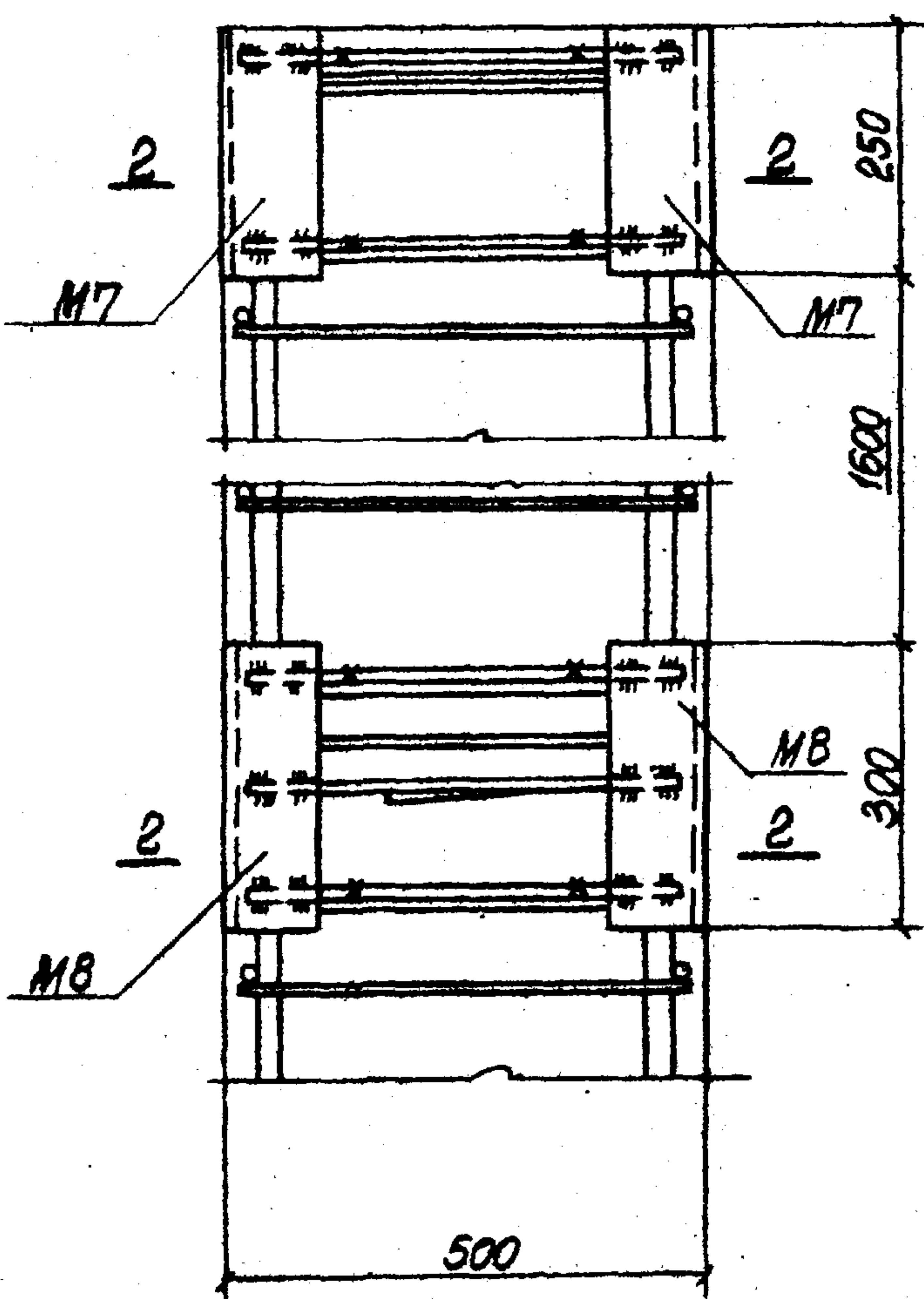


3-3

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M1-M6 и M9



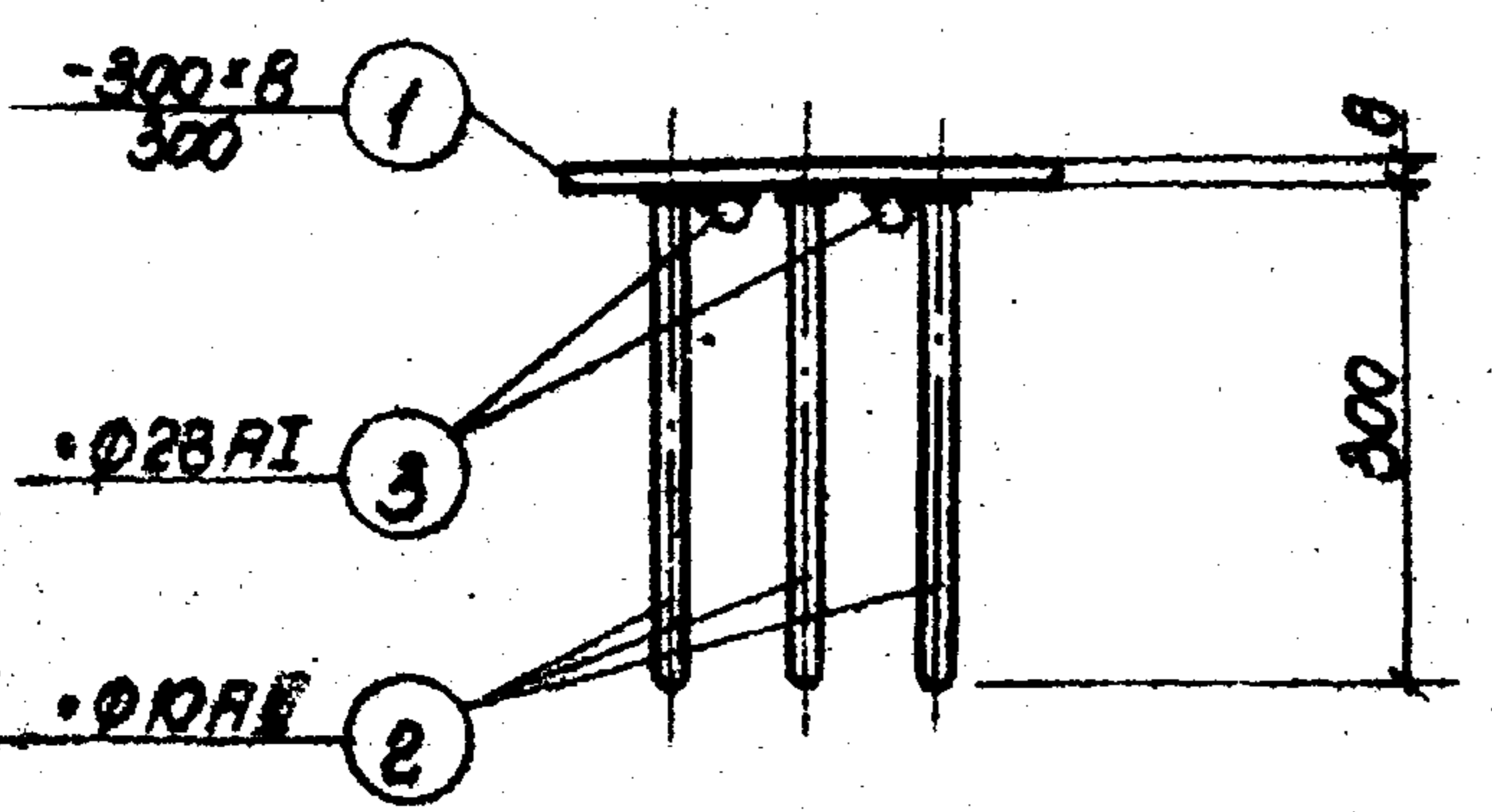
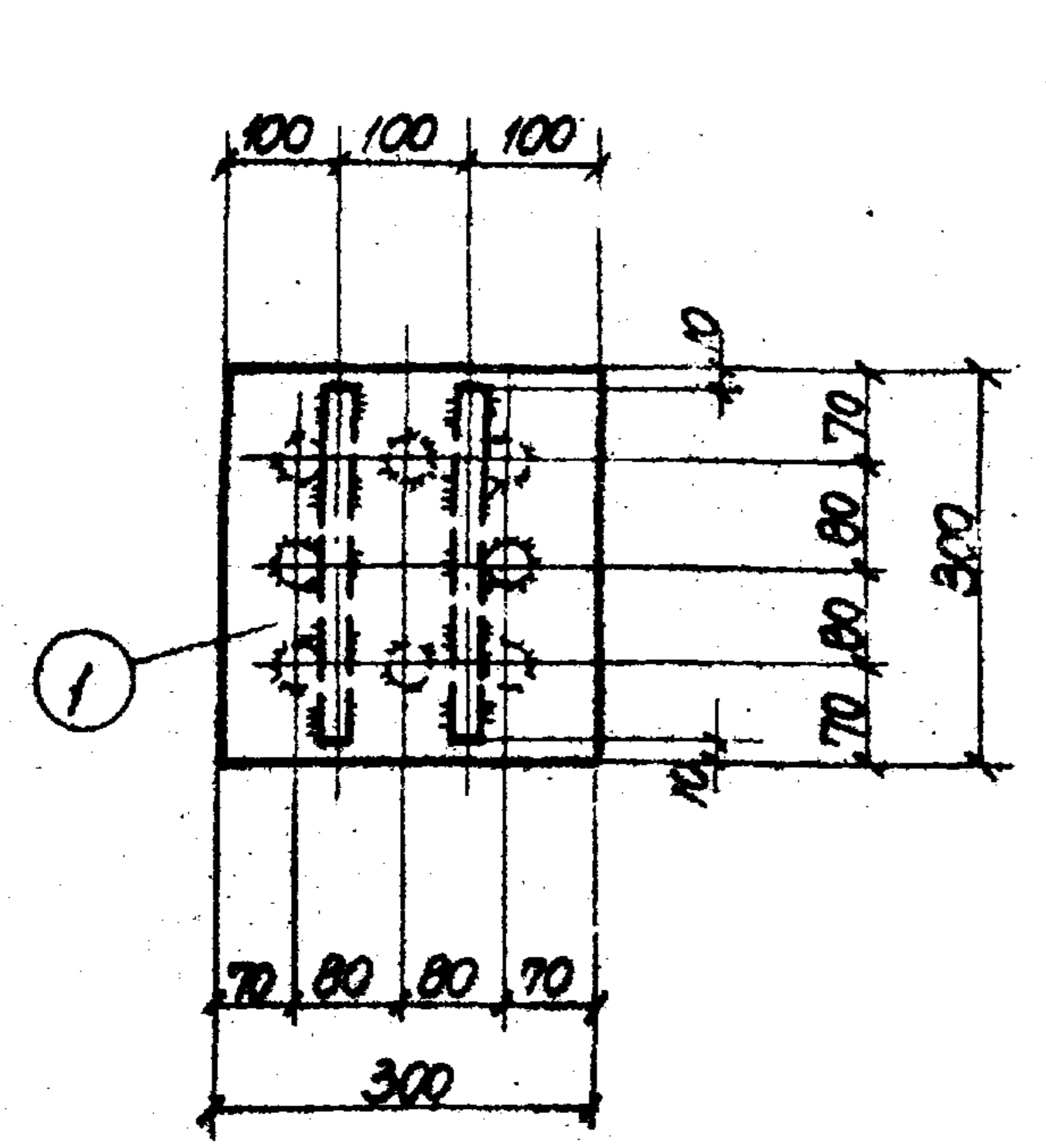
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M7 и M8



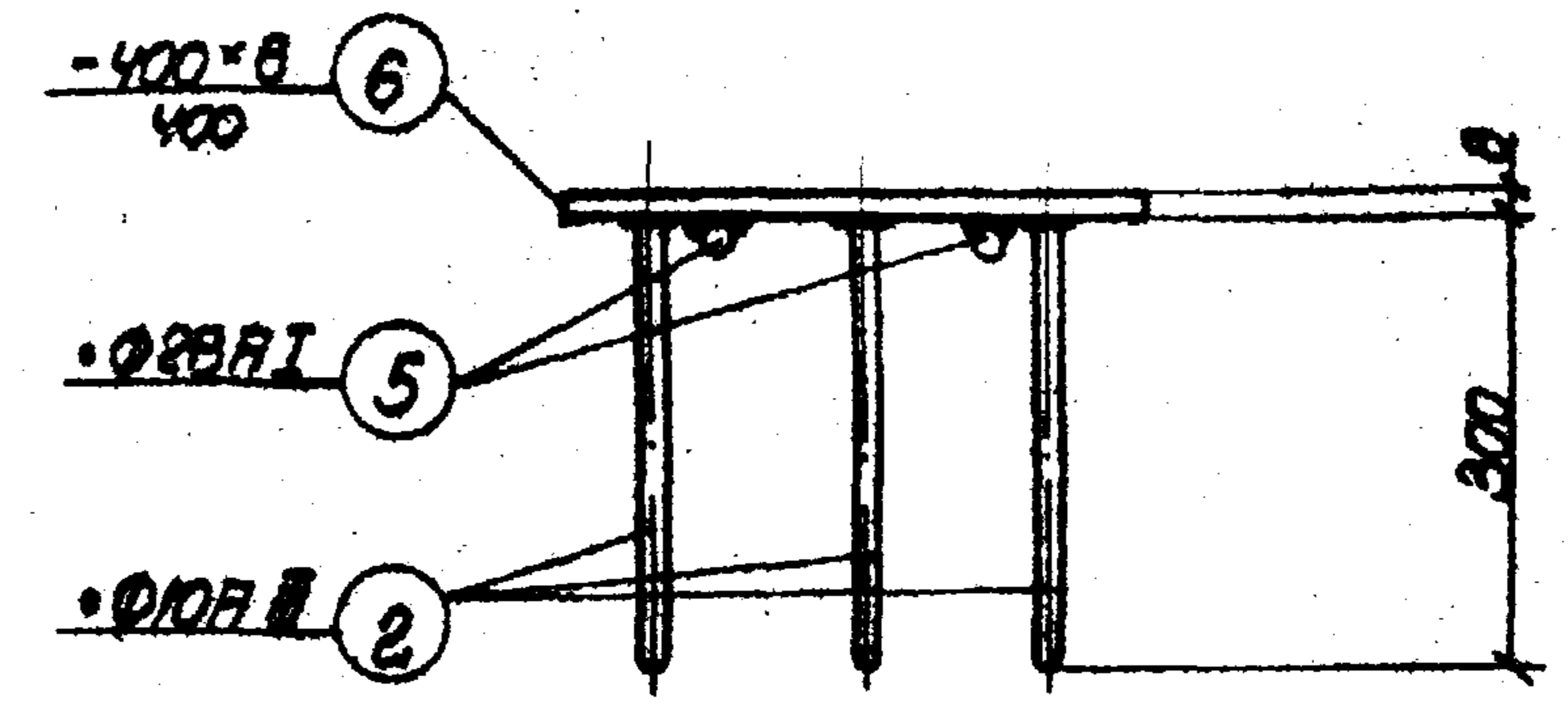
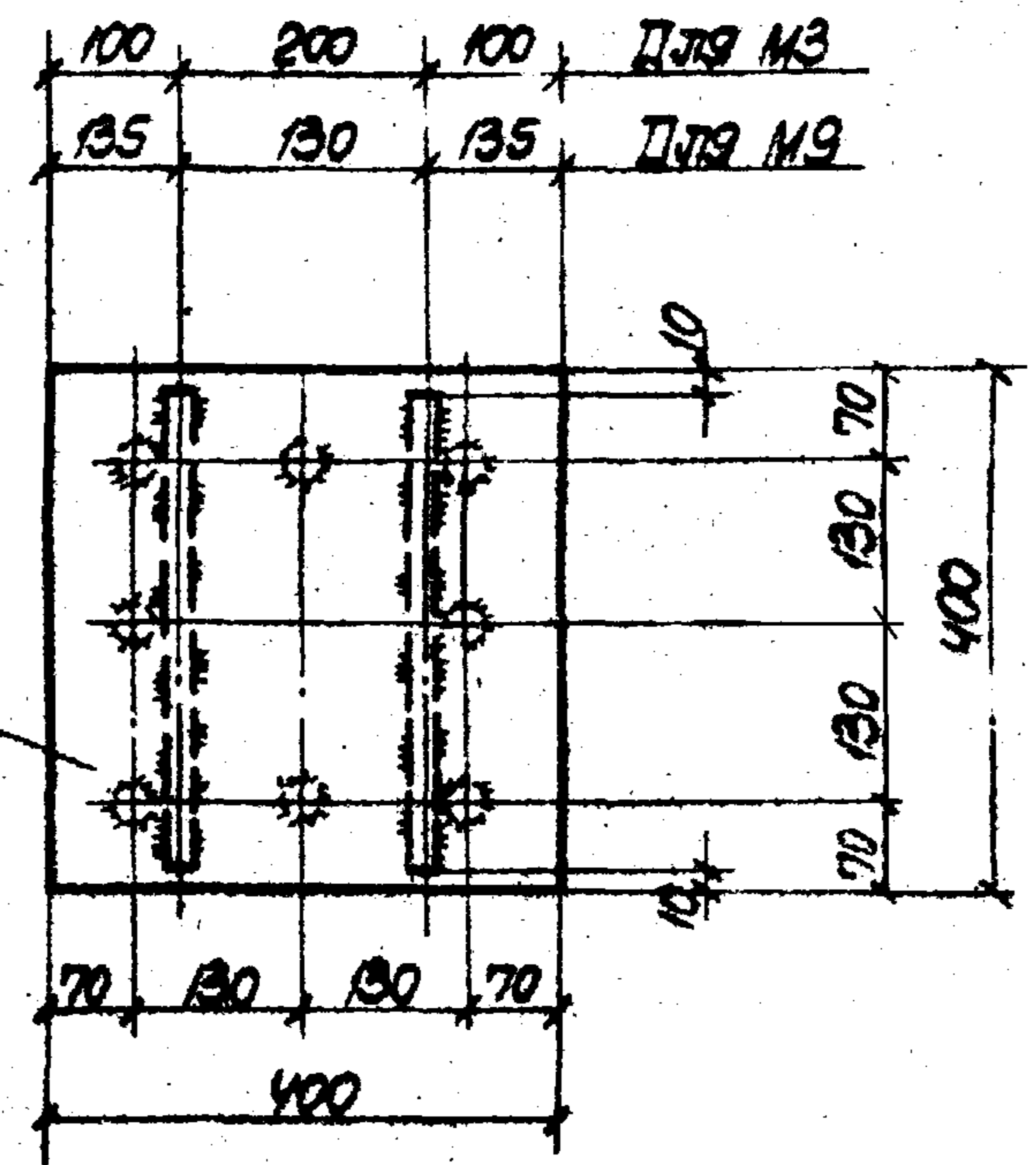
	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	ИС-01-11 Выпуск 2
		Лист 65

9268-02 71

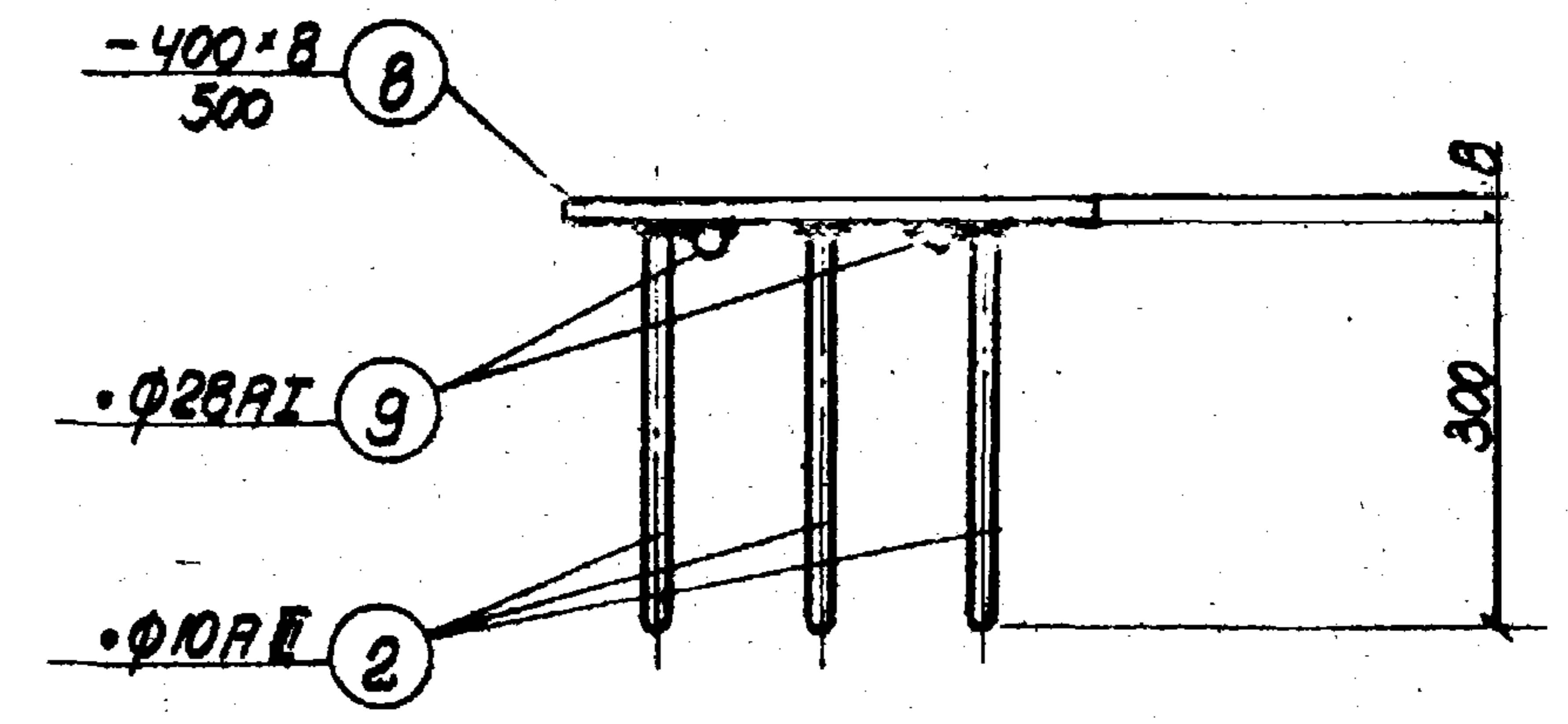
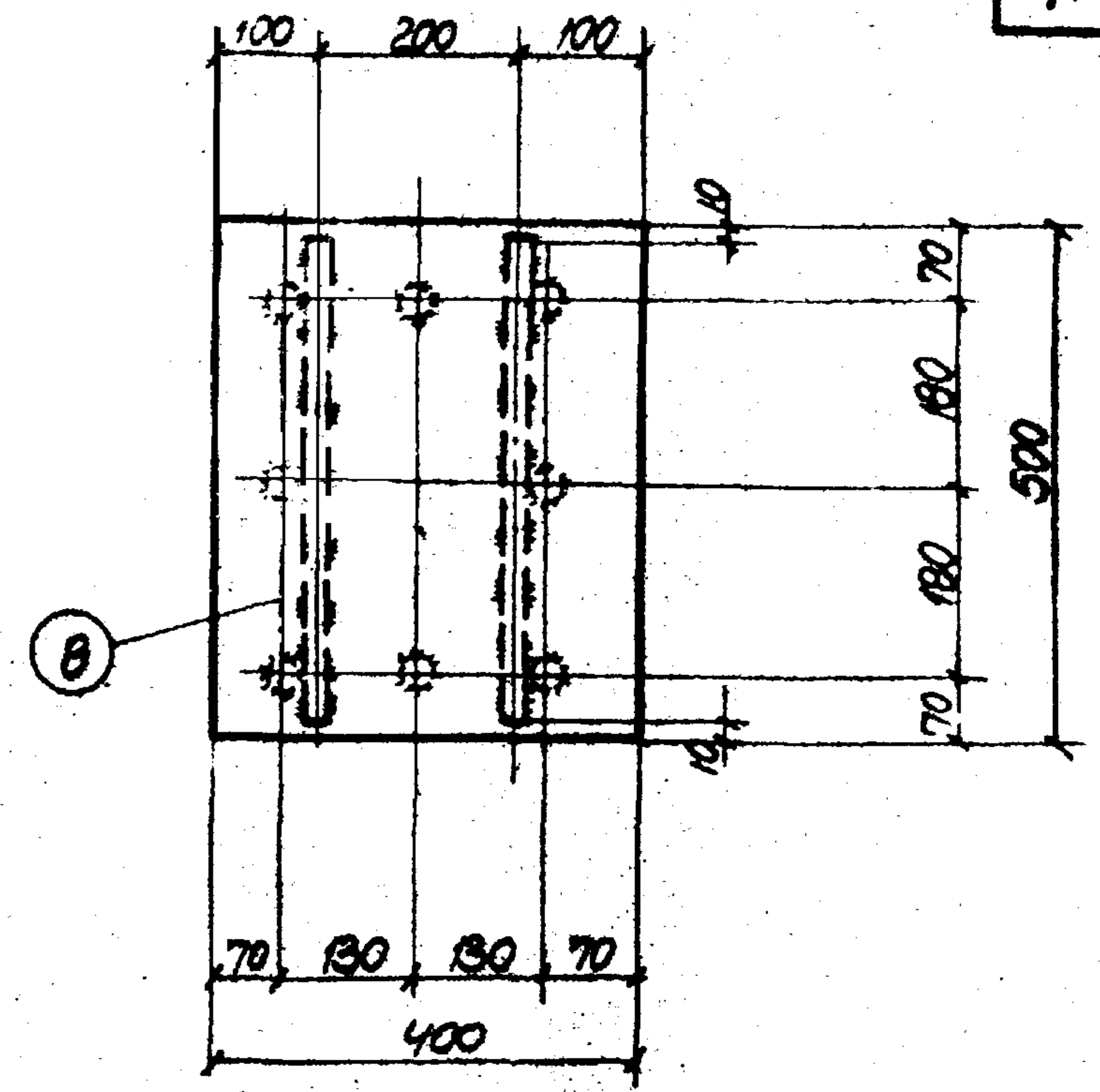
ТА ИСЭ ИИ-ТА	КОЗЛОВИЦКАЯ	ПУС. П	МОНИЧ	С. ПИШИ
УПРАВЛЕНИЕ	БАВРОС	ВЕД. ИСЭС.	ЧЕРНЫШЕНКО	С. ПИШИ
СТРОИТЕЛЬСКО-МОНТАЖНОЕ	СТЕПОР	РАССЧЕТЧИК	ЧЕРНЫШЕНКО	С. ПИШИ
УПРАВЛЕНИЕ	ВОДОГАНОВ	КОЛОДНИТСКАЯ	КАПРИВЕНСКИЙ	С. ПИШИ
ТА ИСЭ ИИ-ТА	ВОДОГАНОВ	ПРОБЕРИТ	УМАНИЦЕВА	С. ПИШИ
ТА ИСЭ ИИ-ТА	ВОДОГАНОВ	1966г.		



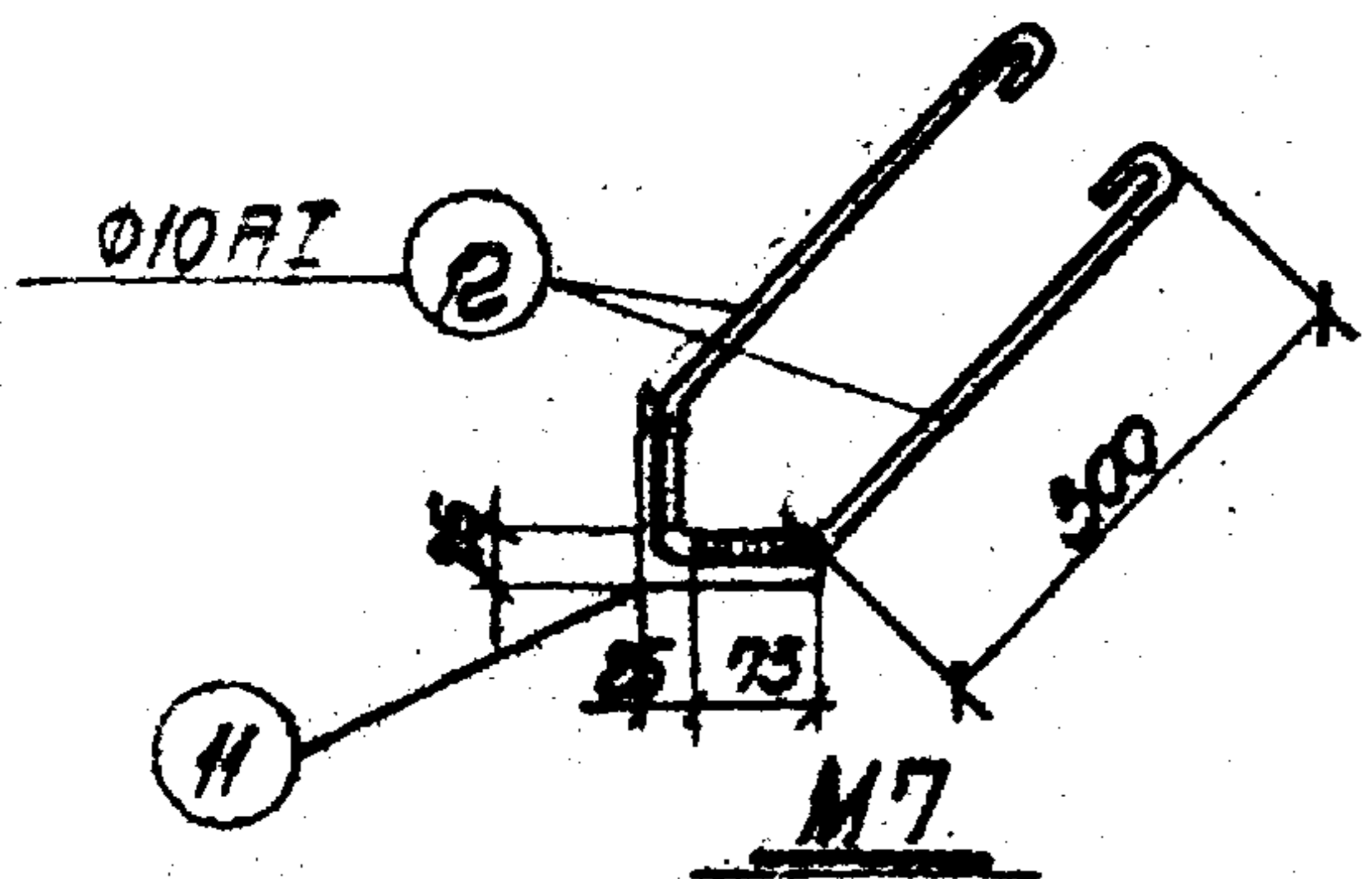
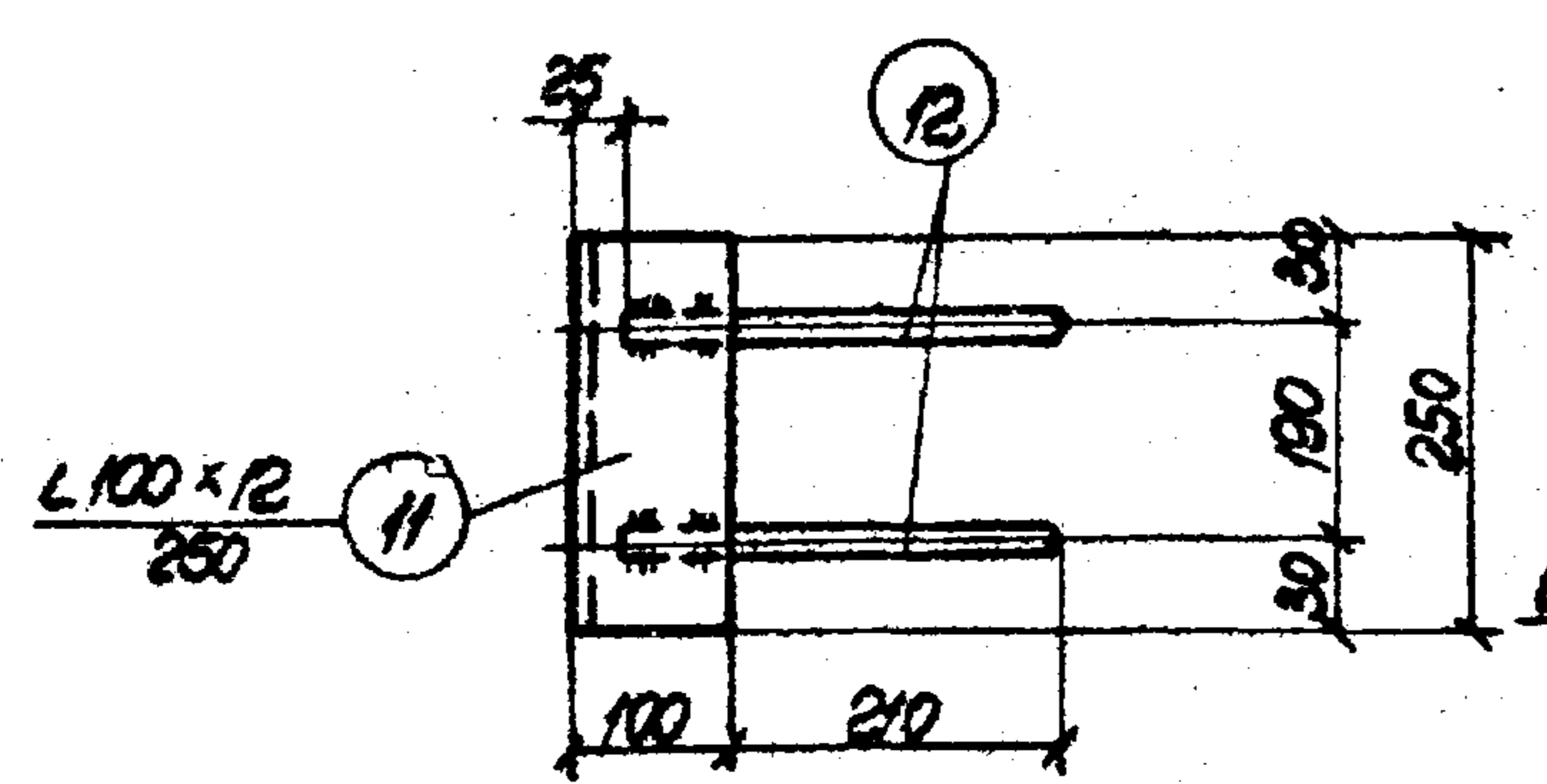
M1



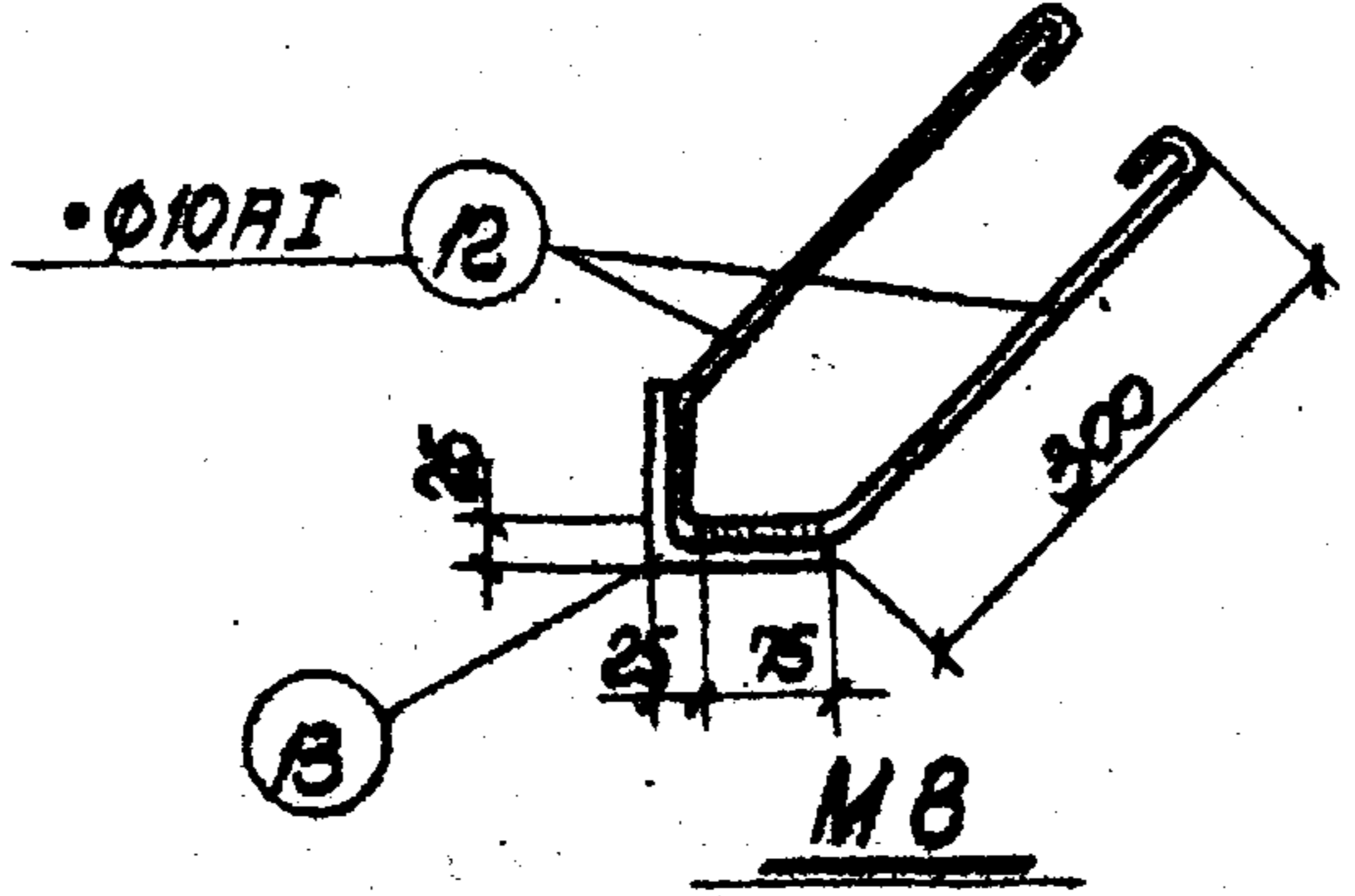
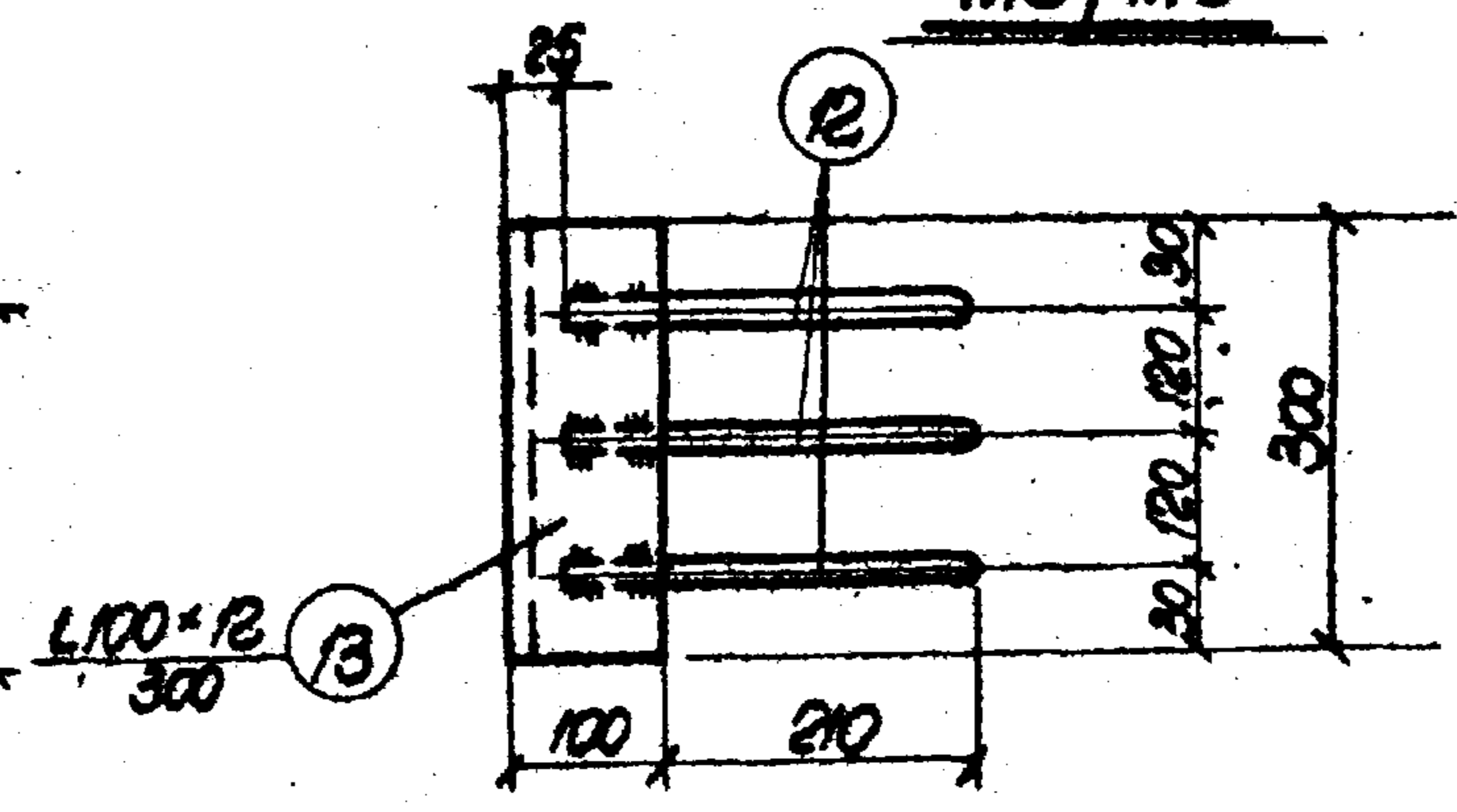
M3; M9



M5



M7



M8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Приварку стержней поз. 2 производите при помощи контактной сварки под слоем флюса.
2. Спецификацию стали на закладные элементы смотрите на листе 67.
3. Закладные элементы изготавливать с минусовыми допусками.

ТА 1966	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M1; M3; M5; M7; M8; M9	ИС-01-И
		Выпуск 2
		Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

Марка	№ поз.	Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Вес кг			Примечания
					Одной позиции	Всех позиций	Элемент	
М1	1	-300x8	300	1	5.63	5.63	10.0	
	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44		
	3	• Ф28АI	280	2	1.45	2.90		
М2	4	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	300	1	0.94	0.94	0.9	Без эскиза
М3 М9	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44	15.4	
	5	• Ф28АI	380	2	1.93	3.86		
	6	-400x8	400	1	10.10	10.10		
М4	7	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	400	1	1.25	1.25	1.3	Без эскиза
М5	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44	18.9	
	8	-400x8	500	1	12.60	12.60		
	9	• Ф28АI	480	2	2.42	4.84		
М6	10	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	500	1	1.57	1.57	1.6	Без эскиза
М7	11	L 100x12	250	1	4.48	4.48	5.6	
	12	• Ф10АI	450	4	0.28	1.12		
М8	12	• Ф10АI	450	6	0.28	1.68	7.1	
	13	L 100x12	300	1	5.37	5.37		

ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкции закладных элементов смотрите на листе 66.

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

ТД 1966	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1-М9	ИС-01-11
		Выпуск 2
		Лист 67