

## О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

---

 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ

ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ

ОСТ 26-01-48-82

Конструкция и размеры

Взамен

ОКП

ОСТ 26-01-48-76

---

 Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.

№ 128

срок действия

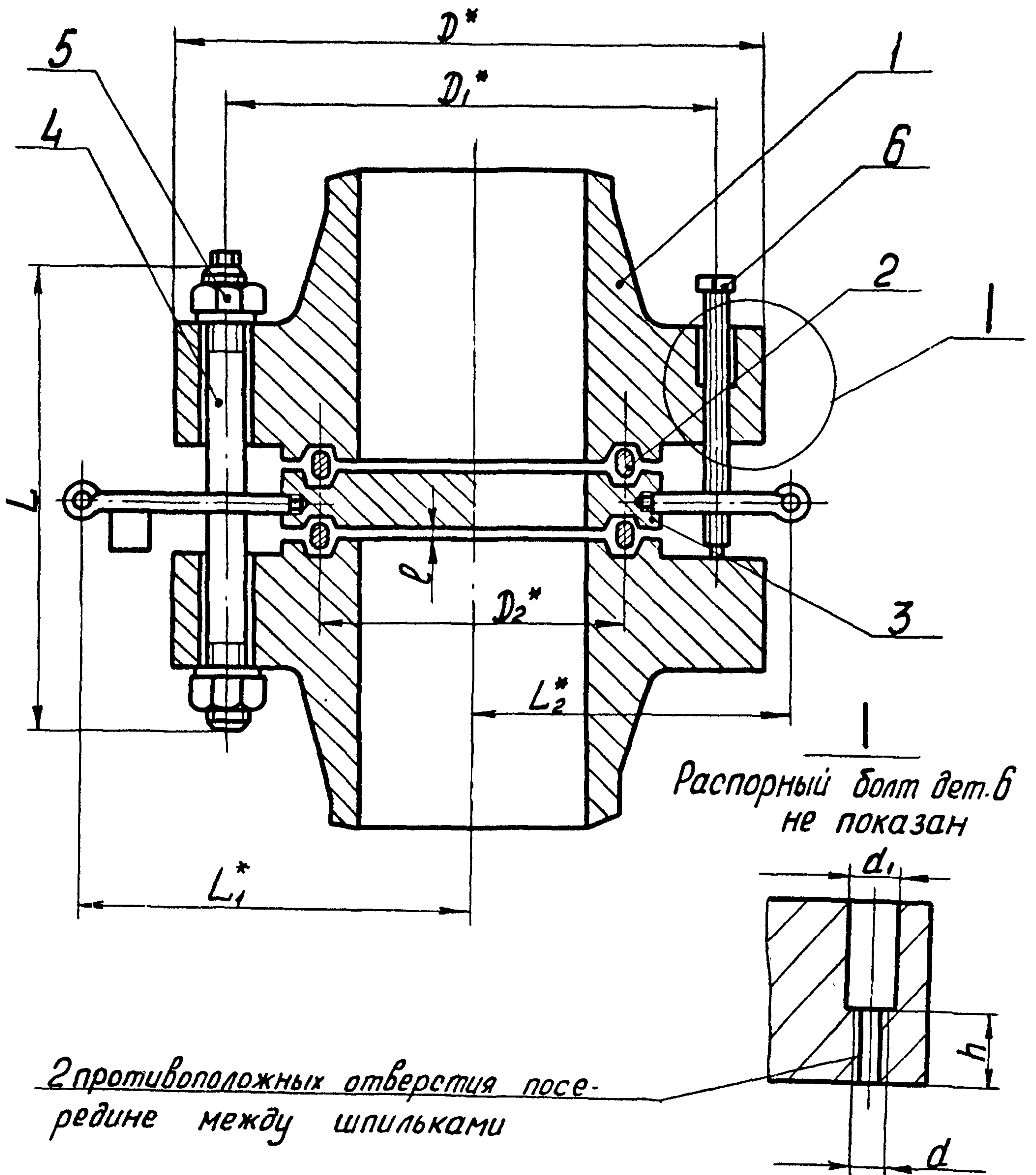
с 01.07. 1983 г.до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения с двусторонней заглушкой или кольцом, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака Ду от 250 до 400 мм с давлением рабочей среды 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>) и температурой от минус 40 до плюс 350°С.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать чертежу и таблице.

3. Технические требования к изготовлению распорного болта дет.6 - по ГОСТ 1759-70. Резьба - по СТ СЭВ 182-75; поле допуска резьбы 6<sub>g</sub> по ГОСТ 16093-81.



Размеры в мм

| Пр-ход условный Ду | $D^*$ | $D_1^*$ | $D_2^*$ | $d$ | $d_1$ | $h$ | $h_1^*$ | $L_2^*$ | $l$ | Деталь 1,<br>Фланец,<br>ОСТ 26-01-37-82 | Деталь 2,<br>Прокладка<br>ОСТ 26-01-42-82 | Деталь 3<br>Заглушка<br>ОСТ 26-01-40-82<br>Кольцо<br>ОСТ 26-01-41-82 | Деталь 4,<br>Шилька<br>ОСТ 26-01-43-82 | Деталь 5,<br>Гайка<br>ОСТ 26-01-45-82 | Деталь 6,<br>Распорный болт | Масса,<br>кг,<br>не более |             |           |
|--------------------|-------|---------|---------|-----|-------|-----|---------|---------|-----|---|---|--|--|---------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------|-----------|
|                    |       |         |         |     |       |     |         |         |     | К о л и ч е с т в о                     |   |  |  |                                       |                             |                           | с заглушкой | с кольцом |
|                    |       |         |         |     |       |     |         |         |     | 2                                       | 1   | 16   | 32                                     | 2                                     |                             |                           |             |           |
|                    |       |         |         |     |       |     |         |         |     | Пропод условный, Ду                     |   |  | $L$                                    | Диаметр резьбы                        |                             |                           |             |           |
| 250                | 730   | 630     | 348     | M24 | 26    | 80  | 540     | 460     | 7   | 250                                     | 623                                       | M56  | M24                                    | I440                                  | I400                        |                           |             |           |
| 300                | 840   | 725     | 404     |     |       |     | 570     | 500     | 8   | 300                                     | 695                                       | M64  |  | 2000                                  | I940                        |                           |             |           |
| 350                | 940   | 810     | 468     | M27 | 30    | 90  | 620     | 560     |     | 350                                     | 802                                       | M72x6  | M27                                    | 3210                                  | 3110                        |                           |             |           |
| 400                | 1050  | 905     | 524     |     |       | 100 | 680     | 610     | 9   | 400                                     | 876                                       | M80x6  |  | 3980                                  | 3830                        |                           |             |           |

\* Размеры для справок

\*\* Сверлить отверстия под распорные болты дет.6 согласно чертежу

\*\*\* Гайки M56 - по ГОСТ 10495-80; материал: 40X; 30XMA - по ГОСТ 4543-71.

\*\*\*\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Примеры условного обозначения фланцевых соединений Ду 250 мм, Рр 32 МПа, из стали марки 14XГС:

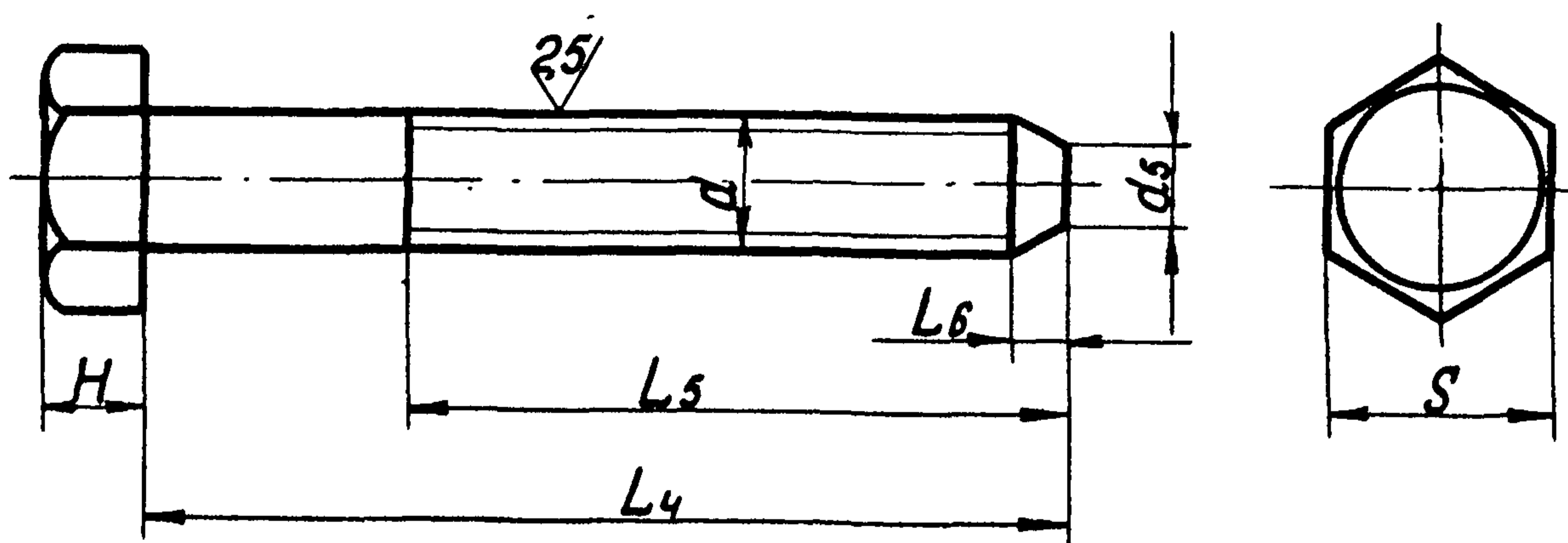
Фланцевое соединение с двусторонней заглушкой 250-32-14XГС ОСТ 26-01-48-82

Фланцевое соединение с кольцом 250-32-14XГС ОСТ 26-01-48-82



Деталь 6. Распорный болт

Rz40 (✓)



Размеры в мм

| Фланцевое соединение с заглушкой Ду | Распорный болт d | d <sub>s</sub> | H  | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | L <sub>6</sub> | S  | Масса*, кг, не более |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----|----------------------|
| 250                                 | M24              | 18             | 15 | 370            | 300            | 6              | 32 | 1,40                 |
| 300                                 |                  |                |    | 390            | 310            |                |    | 1,50                 |
| 350                                 | M27              | 20             | 17 | 440            | 350            | 8              | 36 | 1,70                 |
| 400                                 |                  |                |    | 470            | 370            |                |    | 1,80                 |

\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>.

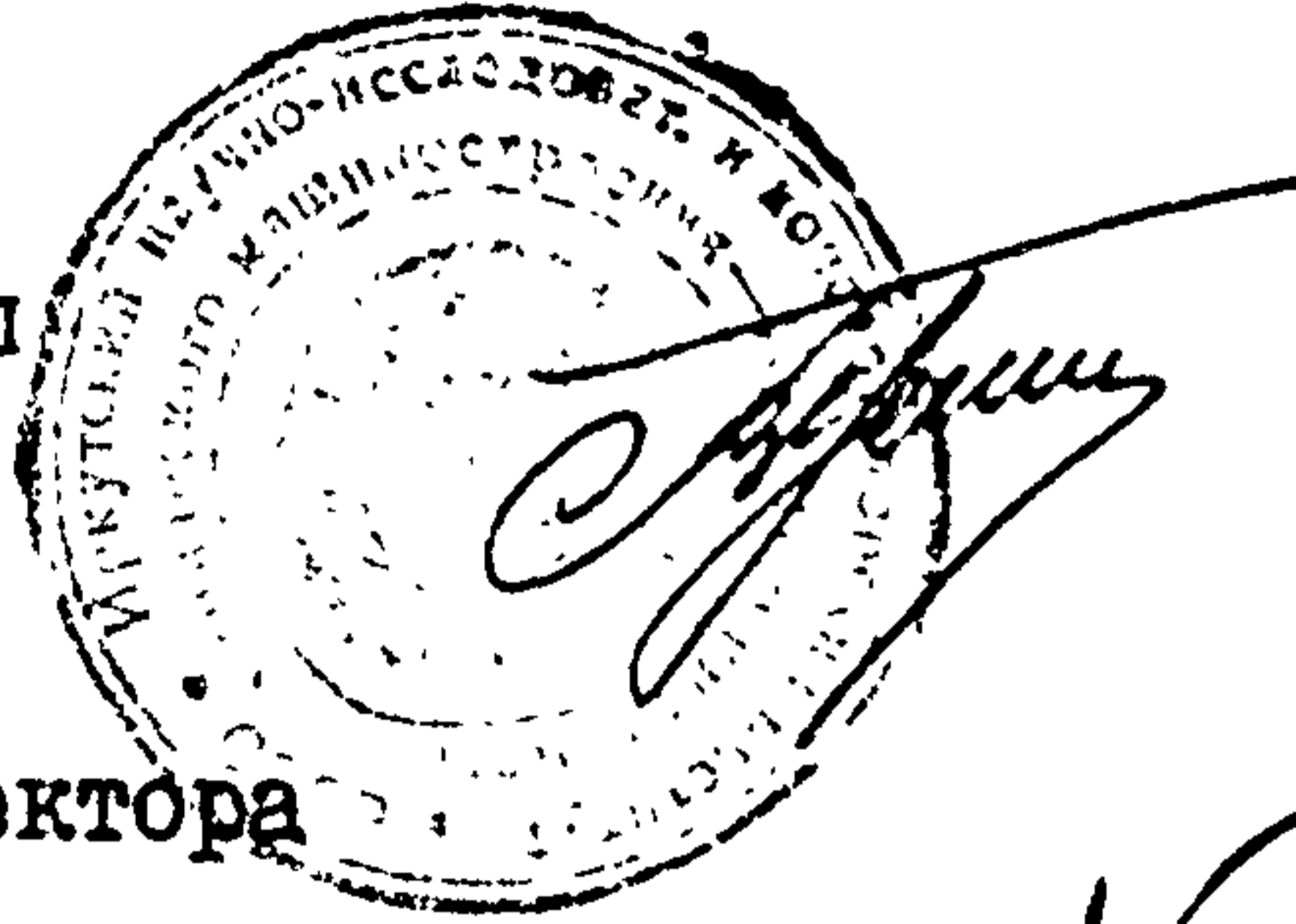
Пример условного обозначения распорного болта M24, длиной L<sub>4</sub>=370 мм, из стали марки 20:

Распорный болт M24-370-20 ОСТ 26-01-48-82

4. Остальные технические требования - по ОСТ 26-01-49-82.

ИркутскНИИхиммаш

Директор



В.Г.Усенко

Заместитель директора

по научной работе

*Хисматулин*

Е.Р.Хисматулин

Заведующий отделом

стандартизации

*Королев*

В.И.Королев

Руководитель темы,

ведущий конструктор

*Акчурин*

А.К.Акчурин

Заведующий отделом I7

*Нейман*

Е.Я.Нейман

Инженер

*Блинова*

Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| ГОСТ 1759-70                  | "Болты, винты, шпильки и гайки. Технические требования"   |
| ГОСТ 16093-81 (СТ СЭВ 640-77) | "Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором"   |
| ГОСТ 10495-80                 | "Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия" |
| ГОСТ 4543-71                  | "Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования"  |
| СТ СЭВ 182-75                 | "Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры"   |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 26-01-48 -82

| Изм. | Номер листов (страниц) |            |       |                | Номер документа | Подпись | Дата     | Срок введения изменения |
|------|------------------------|------------|-------|----------------|-----------------|---------|----------|-------------------------|
|      | измененных             | замененных | новых | аннулированных |                 |         |          |                         |
| 1    |                        |            |       |                | 26-01-48-82     | Журн.   | 01.01.88 | 01.01.88г.              |

Группа Г 18

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-01-48-82

"СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ  
ТРУБОПРОВОДОВ. ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ  
С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ  
КОЛЬЦОМ. Конструкция и размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

1. Продлить срок действия до 01.07.93г.
2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.
3. П.3. Заменить ссылку ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759-70 (СТ СЭВ 607-77, СТ СЭВ 1018-78), СТ СЭВ 182-75 на ГОСТ 24705-81 (СТ СЭВ 182-75), ГОСТ 16093-81 на ГОСТ 16093-81 (СТ СЭВ 640-77).
4. Лист ссылочных документов. Заменить ссылку СТ СЭВ 182-75 на ГОСТ 24705-81 (СТ СЭВ 182-75).

Заместитель директора  
по научной работе  
ИркутскНИИхиммаша



*В.И. Лившиц*  
В.И. Лившиц

Заведующий отделом  
стандартизации

*В.И. Королев*  
В.И. Королев

Заведующий отделом И7

*Е.Я. Нейман*  
Е.Я. Нейман

*ГР 827902/01 от 20.01.88;*



Изменение № 2

Группа Г18  
ОСТ 26-01-48-82 "СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И  
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ  
ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ  
Конструкция и размеры"

ОК1 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения  
министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом ут-  
верждения от " 22 " 06 1992г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.
2. Пункт 3. Заменить ссылку ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0 ,  
ГОСТ 1759.1 , ГОСТ 1759.2 , ГОСТ 1759.3 , ГОСТ 1759.4 ,  
ГОСТ 1759.5 .
3. Исключить "Лист ссылочных документов".
4. Дополнить стандарт разделом:

**"ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ"**

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машино-  
строения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО "Союзхиммаш"  
№ 128 от 24.09.82 г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисматулин, А.К.Акчурин (руководитель  
темы), Е.Н.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.  
Периодичность проверки - 5 лет.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на<br>который дана ссылка | Номер пункта, подпункта,<br>перечисления, приложения |
|--|--|
| ГОСТ 1759.0-87                             | п.3  |
| ГОСТ 1759.1-82                             | п.3  |
| ГОСТ 1759.2-82                             | п.3  |
| ГОСТ 1759.3-83                             | п.3  |
| ГОСТ 1759.4-87                             | п.3  |
| ГОСТ 1759.5-87                             | п.3  |
| ГОСТ 4543-71                               | с.3  |
| ГОСТ 10495-80                              | с.3  |
| ГОСТ 16093-81                              | п.3  |

Изменение № 3

Группа Г18

ОСТ 26-01-48-82

Сборочные единицы и детали трубопроводов.  
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГ-  
ЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ НА Рр 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>)

ОКП 36 4700

Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

"Оборудование химическое и нефтегазо-  
перерабатывающее"



В.А. Заваров

1999 г.

Дата введения 2000-01-01

Снять ограничение срока действия.

Заместитель Генерального директора  
по научно-производственной деятель-  
ности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н.

В.В. Раков

Начальник отдела прочности, к.т.н.

В.И. Рачков

Начальник отдела стандартизации

И.И. Орехова

ОАО "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № I4I 1999-I2-2I

Заместитель Генерального директора

В.В. Раков