

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-1

КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

12903 - 03
ЦЕНА 1-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-115, Смольная ул., 22

Сделано в печать

1979

Заказ № 4078

Тираж 250 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.488-1

КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

*РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ Промстройпроект*

*Одобрены Отделом типового проектирования
и проектно-испытательских работ
Госстроя СССР
протокол от 31 января 1974г.*

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
—	Пояснительная записка	3,4	30	КД 13.20.001 Гнездо	27
			31	КД 13.40.002 Гнездо резбовое	
1	Кабины душевых типов 1,2,3 КД 13.00.000.СБ	5	32	КД 23.10.000.СБ Стойка СД4	28
2	Кабины душевых типов 1,2,3 КД 13.00.000 СБ	6	33	КД. 23.10.000 СБ Стойка СД4	29
3	Кабины душевых типов 4,5,6 КД 23.00.000 СБ	7	34	КД 23.20.000СБ Стойка СД5	30
4	Кабины душевых типов 4,5,6 КД 23.00.000 СБ	8	35	КД 23.20.000 СБ Стойка СД5	31
5	Кабины душевых типов 4,5,6 КД 23.00.000 СБ	9	36	КД 23.30.000 СБ Щит ЩС2	32
6	КД 13.10.000.СБ Стойка СД1	10	37	КД 23.30.000 СБ Щит ЩС2	33
7	КД 13.10.000.СБ Стойка СД1	11	38	КД 23.30.000 СБ Щит ЩС2	34
8	КД 13.20.000.СБ Стойка СД2	12	39	КД 23.31.000 СБ Фланец	35
9	КД 13.20.000.СБ Стойка СД2	13	40	КД 23.00.001 Ригель Р6	36
10	КД 13.30.000.СБ Стойка СД3	14	41	КД 23.00.002 Ригель Р7	
11	КД 13.30.000.СБ Стойка СД3	15	42	КД 23.00.003 Ригель Р8	37
12	КД 13.40.000.СБ Щит ЩС1	16	43	КД 23.00.004 Ригель Р9	
13	КД 13.40.000.СБ Щит ЩС1	17	44	КД 23.40.000СБ Сиденье в сборе К5	38
14	КД 13.40.000.СБ Щит ЩС1	18	45	КД 23.40.001 Кронштейн	39
15	КД 13.11.000. СБ Фланец	19	46	КД 23.40.002 Фланец	
16	КД 13.21.000.СБ Фланец		47	КД 23.40.003 Ножка	40
17	КД 13.12.000.СБ Клипса верхняя	20	48	КД 23.40.004 Пята	
18	КД 13.13.000.СБ Клипса нижняя		49	КД 13.40.001 Кронштейн-мыльница К6	41
19	КД 13.31.000.СБ Фланец	21	50	Труба вертикальная е=219	42
20	КД 13.50.000.СБ Кронштейн К4		51	Трубка вертикальная хромированная е=684 ду=15	
21	КД 13.41.000.СБ Фланец	22	52	Трубка горизонтальная е=1019	43
22	КД 13.00.001 Ригель Р1		23	Трубка горизонтальная е=1124	
23	КД 13.00.002 Ригель Р2	24	54	Трубка гнутая. Длина развертки е=233	44
24	КД 13.00.003 Ригель Р3		55	Сгон укороченный е=59	
25	КД 13.00.004 Ригель Р4	25	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ТК СОДЕРЖАНИЕ СЕРИЯ 1.488-1 </div>		
26	КД 13.00.005 Ригель Р5				
27	КД 13.60.000СБ Кронштейн душевой сетки К3	26	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 1973 ВЫПУСК ЛИСТ 2 - </div>		
28	КД. 13.49.000.СБ Клипса кронштейна				
29	КД 13.10.005 Гнездо				

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 ул. Инд. пр. №1 ТИИ
 ул. Инд. пр. №1 ТИИ
 ул. Инд. пр. №1 ТИИ

11. В данном проекте антикоррозийная защита стоек осуществляется покрытием одним слоем грунта ГФ-020 с последующим натягиванием на них труб из полихлорвинила по МРТУ-6-05-919-63 Управления пластмасс и синтетических смол Госхимнефтекомитета при Госплане СССР.

12. Все водопроводные трубы должны быть оцинкованы. Тип покрытия ЦВ0 по ГОСТ 9791-68.

13. Завод-изготовитель должен изготовить эталон 6-и типов душевых кабин и утвердить его представителями заказчика, Промстройпроекта и завода-изготовителя. Утвержденный эталон является контрольным для ОТК завода-изготовителя и для заказчика.

14. Элементы каркаса душевых кабин и комплектующие изделия поставляются заводом-изготовителем упакованными способом, обеспечивающим защиту от механических повреждений.

15. На каждой стойке и ригеле должна быть бирка, на которой указывается монтажная марка данного элемента.

16. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТа должны быть подтверждены сертификатами заводов.

17. В сварных швах не допускается пережог металла, непровар шва и другие дефекты. Наплывы видимых швов тщательно зачищаются до основного металла. Контроль сварных швов осуществляется ОТК

завода-изготовителя.

18. На заводе ОТК производит две приемки каркаса душевых кабин: первая - металлические конструкции до покрытия, вторая - после покрытия.

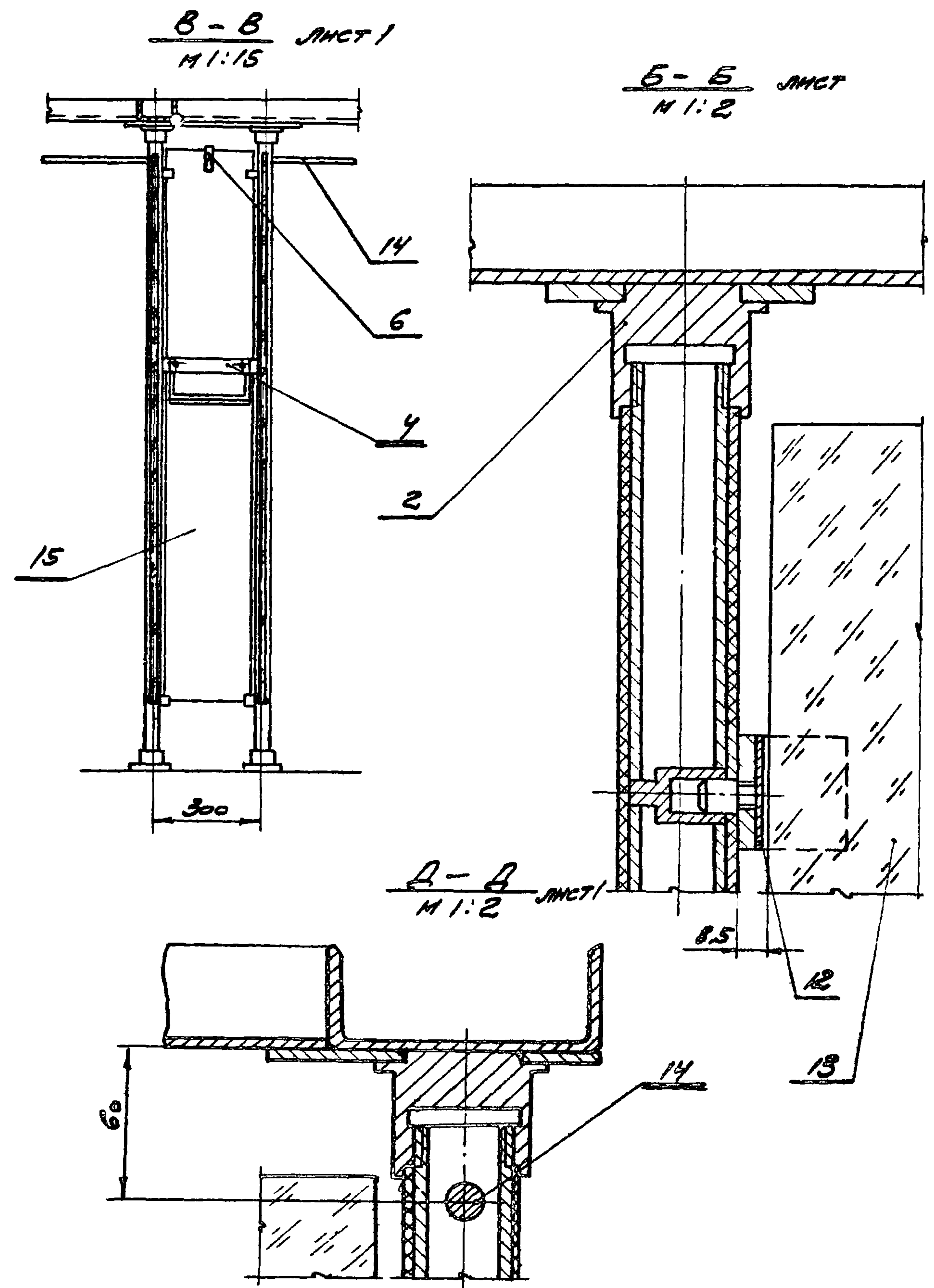
19. Перед отправкой должно быть проверено: качество упаковки и наличие маркировки элементов. Каждая партия каркаса снабжается заводским паспортом.

20. Хранение конструкций каркаса и заполнителя на стройплощадке должно гарантировать их сохранность от механических повреждений, загрязнения и атмосферных осадков.

21. Все замечания и предложения по данному проекту просим присылать по адресу: Москва 119048, Комсомольский проспект, 42 Промстройпроект, СКО № 2.

НАЧ. СКО-2	Людоговский	М.И.И.
Гл. инж. пр.	Сладковский	М.И.И.
Гл. инж. пр.	НИКИТИН	В.И.И.
Проверил	ВНЕУЛОВ	В.И.И.
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		

ТД 1973	Пояснительная записка	Серия 1.488-1	
		Выпуск 2	Лист -



ФОРМАТ	ЛИСТ	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА 1 ШТ.	МАТЕРИАЛ
12	6	1	КД 13.10.000 СБ	СТОЙКА СД1	2	6,6	
12	8	2	КД 13.20.000 СБ	СТОЙКА СД2	2	6,5	
12	10	3	КД 13.30.000 СБ	СТОЙКА СД3	1	6,2	
12	12	4	КД 13.40.000 СБ	ЩИТ ЦС1	3	14,0	
11	20	5	КД 13.50.000 СБ	КРОНШТЕЙН КЧ	4	0,225	
11	27	6	КД 13.60.000 СБ	КРОНШТЕЙН ДУШЕВОЙ СЕТКИ КЗ	3	0,08	
11	22	7	КД 13.00.001	РИГЕЛЬ Р1	3	3,2	ШВЕДЕР БОК 40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63
11	23	8	КД 13.00.002	РИГЕЛЬ Р2	4	4,8	— " —
11	24	9	КД 13.00.003	РИГЕЛЬ Р3	1	3,8	— " —
11	25	10	КД 13.00.004	РИГЕЛЬ Р4	1	3,6	— " —
11	26	11	КД 13.00.005	РИГЕЛЬ Р5	1	3,8	— " —
Б.Ч.	—	12	КД 13.00.007	ПРОКЛАДКА		0,4	РЕЗИНА-РУЛОНИКА 100x ГОСТ 7338-65
Б.Ч.	—	13	КД 13.00.008	СТЕКЛО 8x1650x845	7	29,0	СМ. ПОЯСН. ЗАПИСЬ
Б.Ч.	—	14	КД 13.00.009	КАРНИЗ ШТОРНЫЙ К1	3	0,65	12 ГОСТ 2590-71 КРУГ Ст.3 ГОСТ 5355
Б.Ч.	—	15	КД 13.00.011	СТЕКЛО 8x1650x245	3	8,65	СМ. ПОЯСН. ЗАПИСЬ
ОБЩАЯ МАССА						346,6	

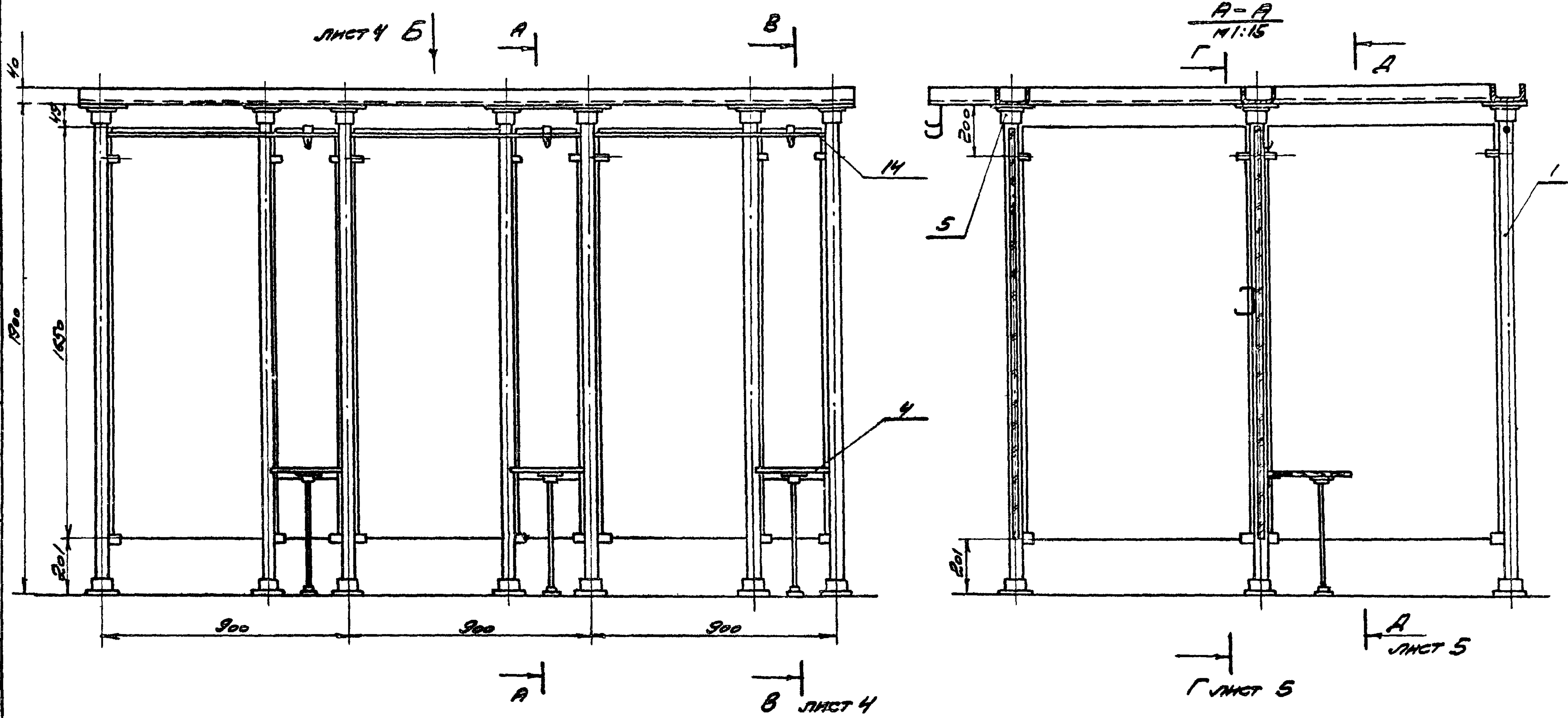
Проверил: В.С.Уманов
 Утвердил: Л.И.Иванов
 Проектировал: Л.И.Иванов
 Л.И.Иванов
 Л.И.Иванов
 Л.И.Иванов
 Л.И.Иванов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	КАБИНЫ ДУШЕВЫЕ ТИПОВ 1,2,3	СЕРИЯ 1488-1
1973	КД 13.00.000 СБ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 2

ИЗМ. СЕР. 2	Л. П. Д. В. С. П. А.	М. П. Д. В. С. П. А.	ПРОВЕРКА	ВНЕШНИЙ	С. В. П.
С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.			
С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.			
С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.	С. А. П. Д. В. С. П. А.			

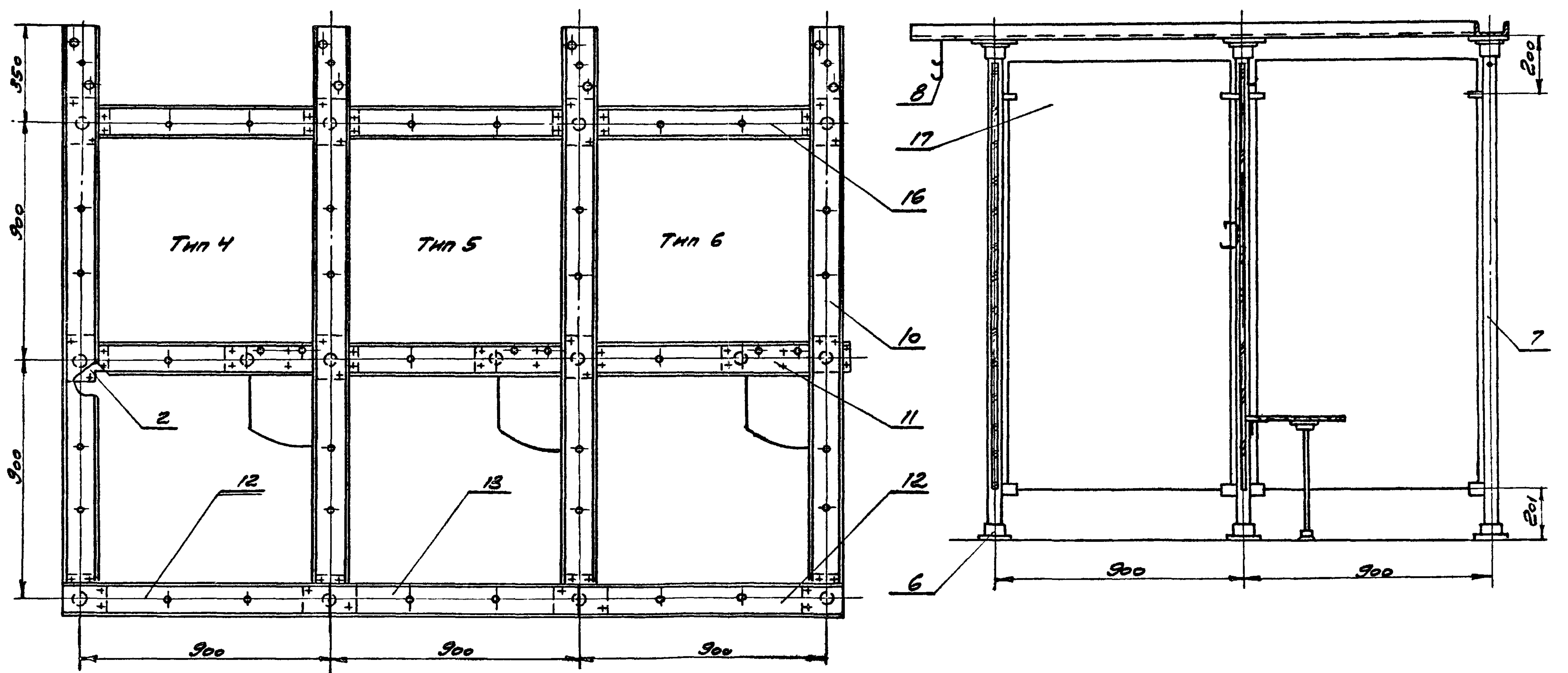
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



ТК 1973	КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ТИПОВ 4, 5, 6 КВ 23.00.000 СБ	СЕРИЯ 1.488-1	
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 3	

ВНД Б ЛИСТ 3
М 1:15

В-В ЛИСТ 3
М 1:15

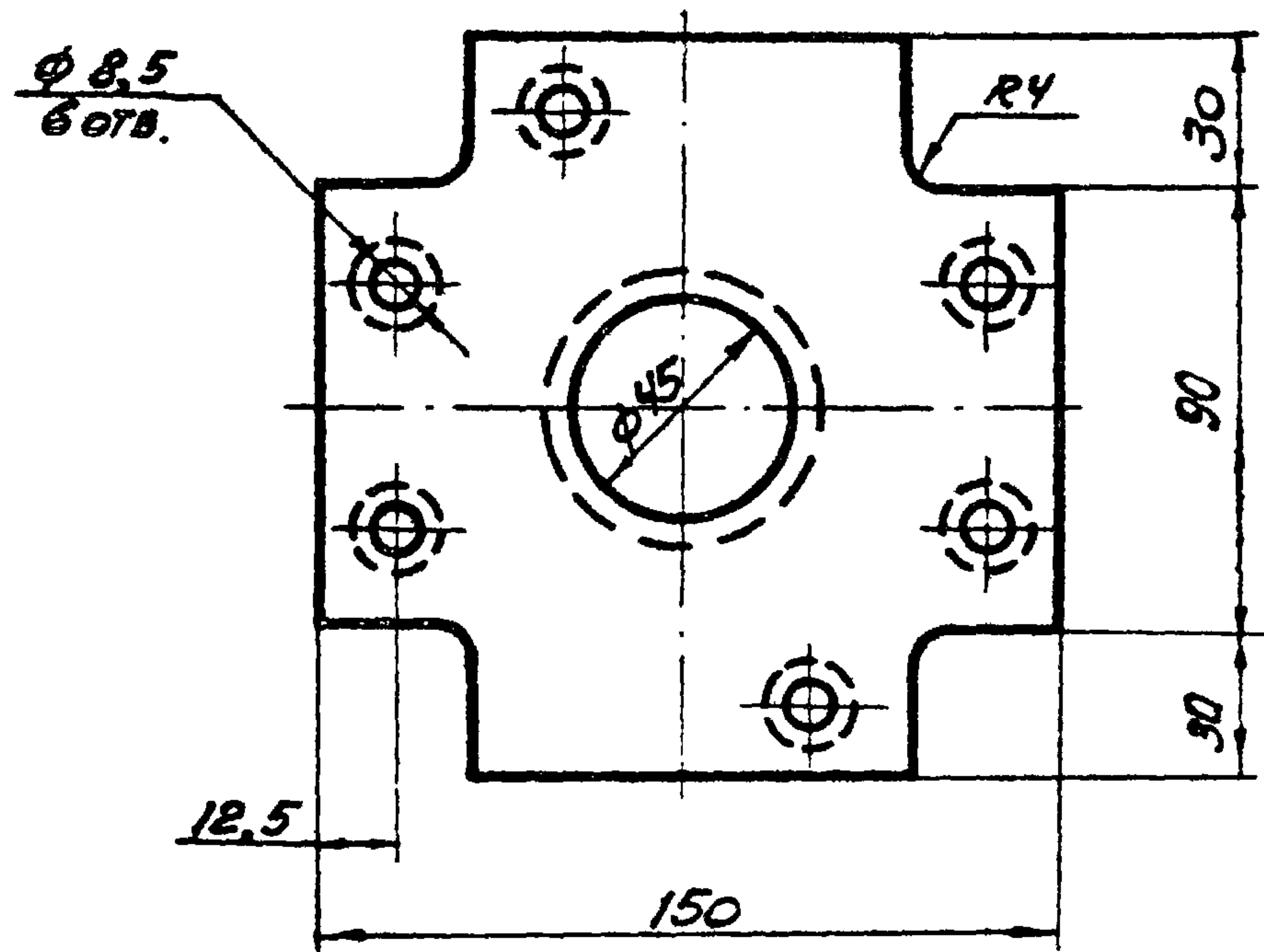


МАЧ. СКО-2	МОДЕЛЬСКИ	И. ПАР	ПРОВЕРИЛ	ВНЕУЛОВ
С. П. ИВАНОВ	С. П. ИВАНОВ	А. П. П.		
С. П. ИВАНОВ	С. П. ИВАНОВ	И. П. П.		
И. П. П.	И. П. П.	И. П. П.		

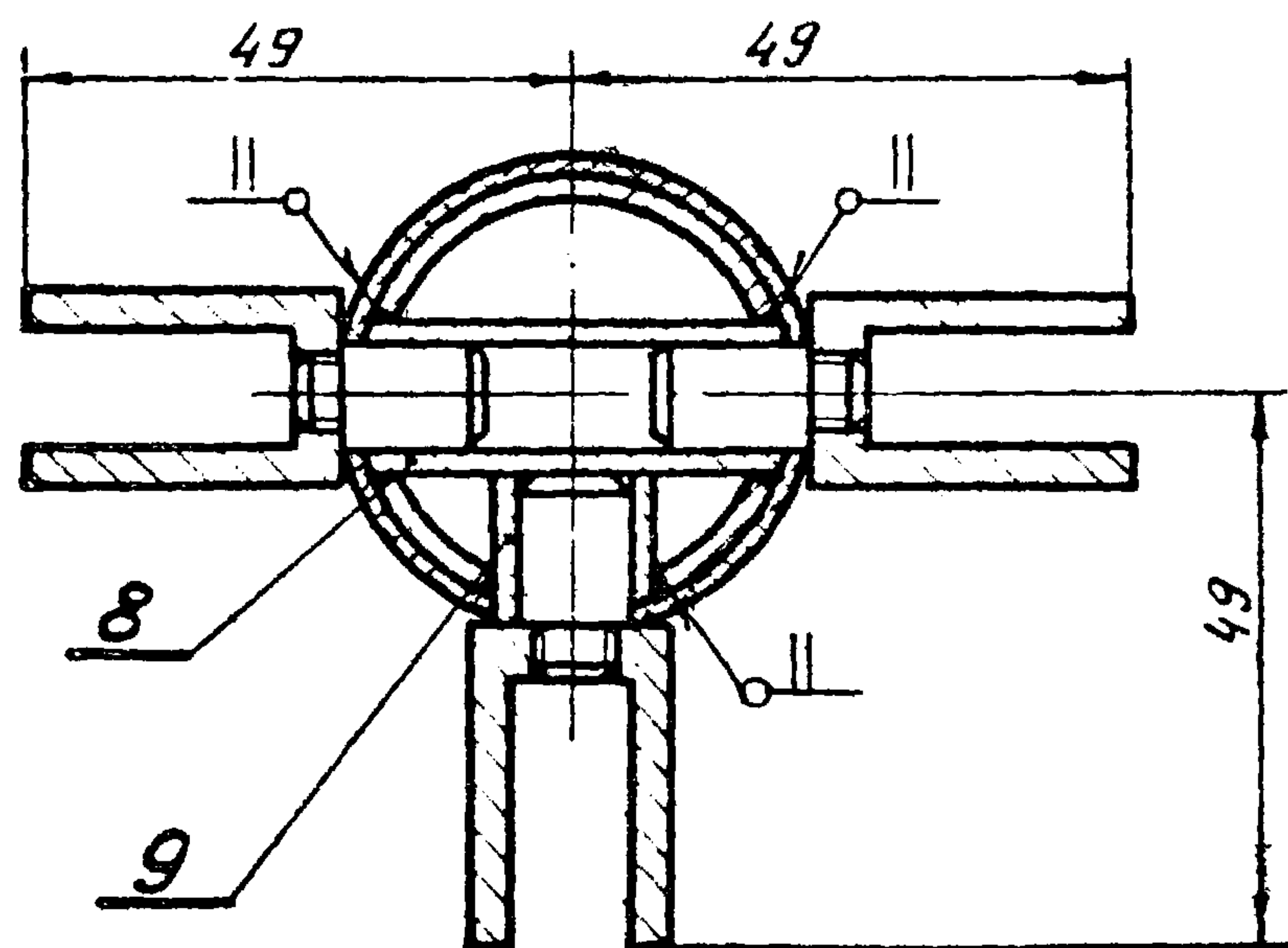
ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ
г. Москва

ТК	КАБИНЫ ДУШЕВЫХ ТИПОВ 4, 5, 6 КД 23.000.000.СБ	СЕРИЯ	1.488-1
1973		ВЫПУСК	ЛИСТ 2 4

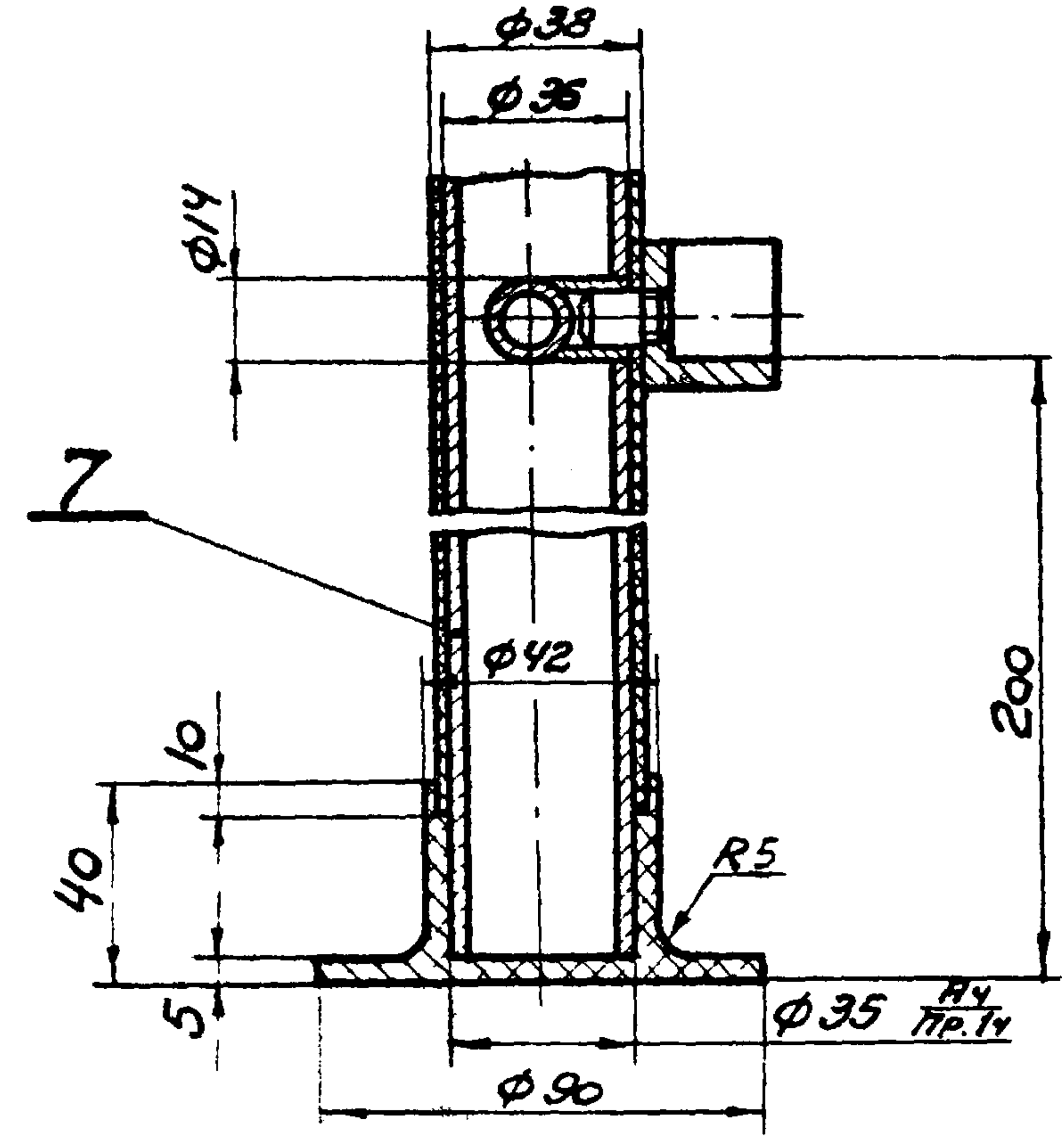
Вид А лист 6
М 1:2



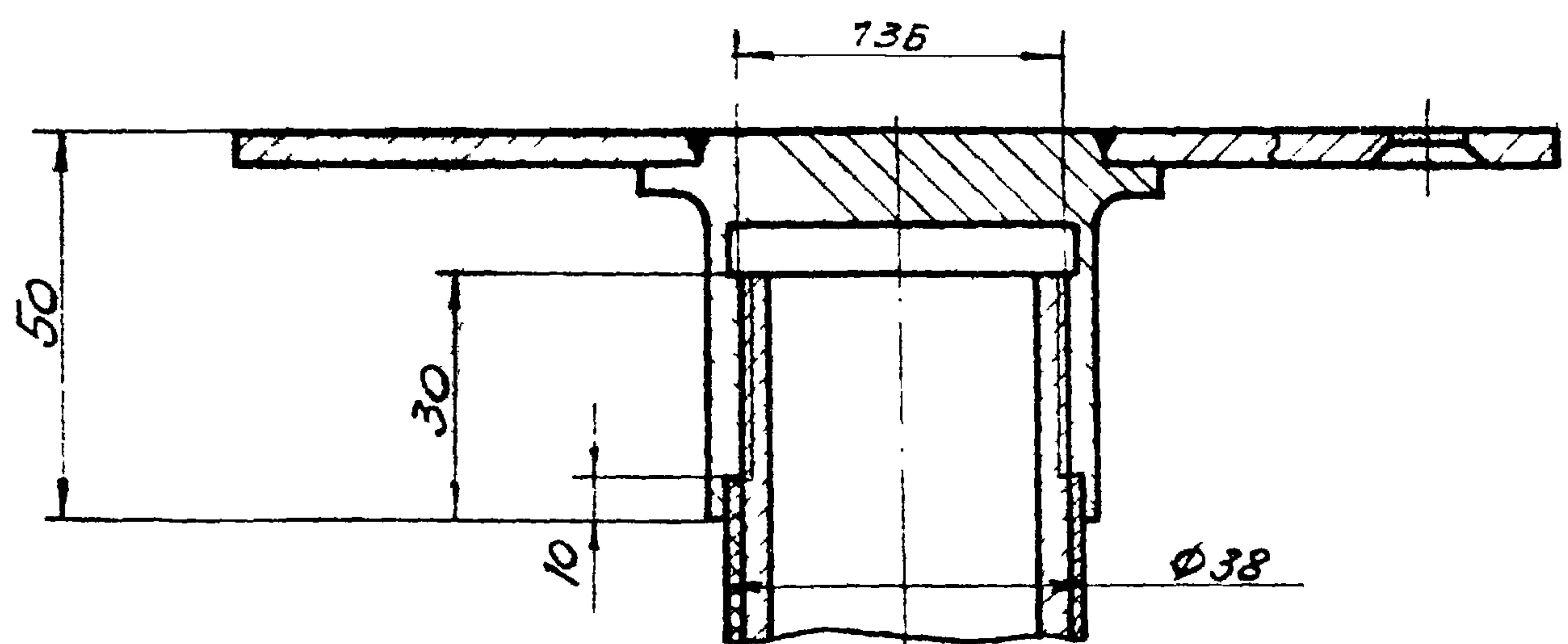
Б-Б лист 6
М 1:1



В-В лист 6
М 1:2



Г-Г лист 6
М 1:1



Данный лист смотреть совместно с листом 6.

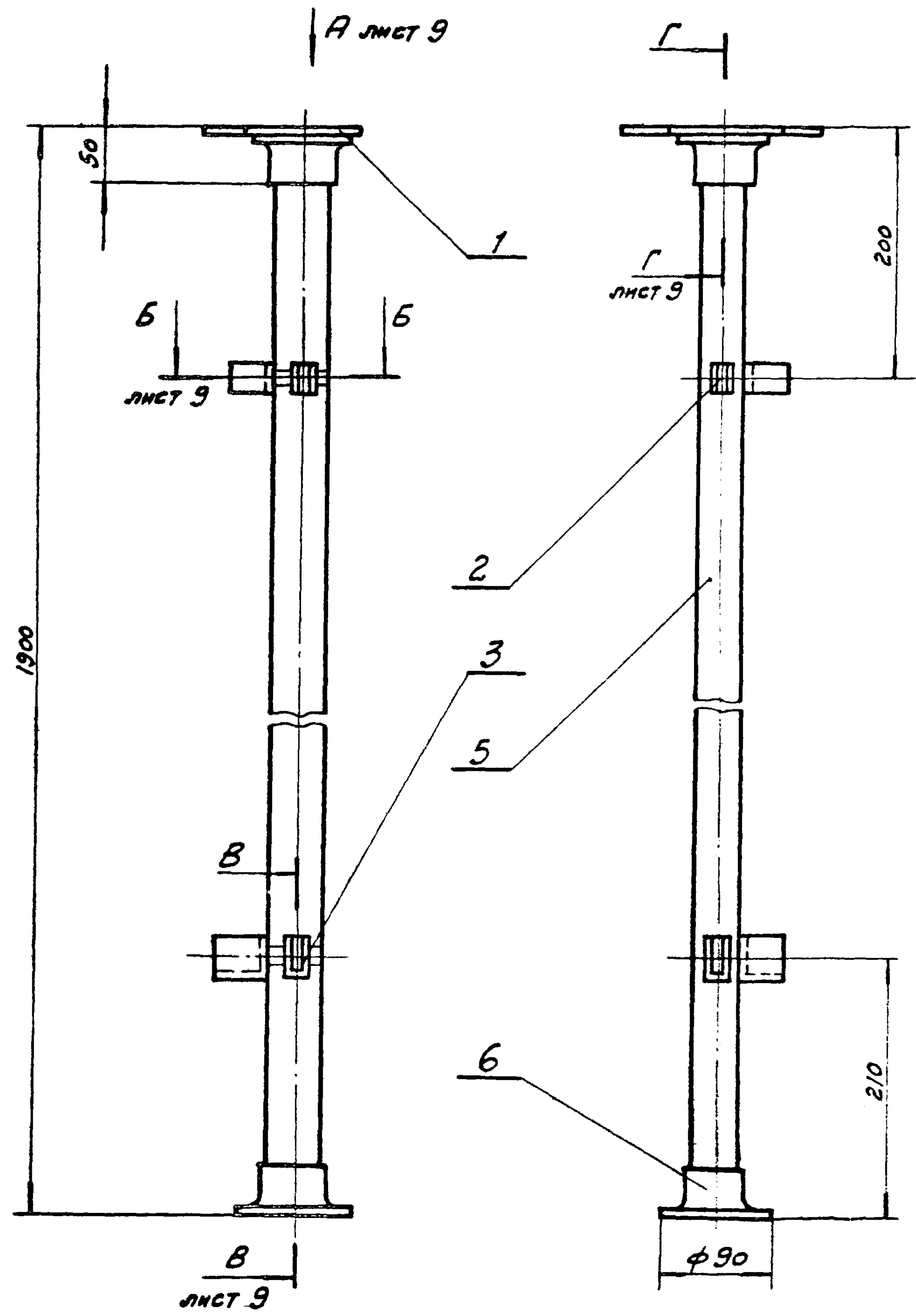
И.ч. СДО-2	Людковская	М.И.И.	Проверил	Викторов	Л.С.С.
С.И.И.	Людковская	М.И.И.			
С.И.И.	Михайлин	М.И.И.			
Исполнитель	Людковская	М.И.И.			

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

КД 13.10.000.СБ. Стойка СД1

СЕРИЯ	1.488-1
Выпуск	Лист
2	7



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Колуч.	Масса 1 шт.	Материал
11	16	1	КД 13.21.000.СБ	Фланец	1	0,953	
11	17	2	КД 13.12.000.СБ	Клипса верхняя	2	0,047	
11	18	3	КД 13.13.000.СБ	Клипса нижняя	2	0,064	
11	30	4	КД 13.20.001	Гнездо	2	0,027	Круг 16 гост 2590-71 ст.3 гост 535-58
Б.У.	-	5	КД 13.10.001	Труба полихлорвиниловая	1	0,55	Труба 36x1 МРТУ6-05-919-63
Б.У.	-	6	КД 13.10.002	Стакан нижний	1	0,018	Капрон ВТУ УЭП 69-58
Б.У.	-	7	КД 13.10.003	Труба	1	4,58	Труба 36x3 ст.3 гост 10704-63*
11	29	8	КД 13.10.005	Гнездо	2	0,013	Труба 14x2,5 ст.3 гост 10707-63
Общая масса:						6,5	

1. Сварные швы должны быть тщательно зачищены до основного металла.
2. Трубу поз. 7 грунтовать одним слоем грунта ГФ-020.
3. На огрунтованную трубу поз. 7 натягивается полихлорвиниловая труба поз. 5.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 9.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. СКО-2
ГЛ. ИНЖ. ПР.
ГЛ. ИНЖ. ПР.
ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЛЮДКОВСКИЙ
ЛЮДКОВСКИЙ
НИКИТИН
ПОДБУЖЕНКОВА

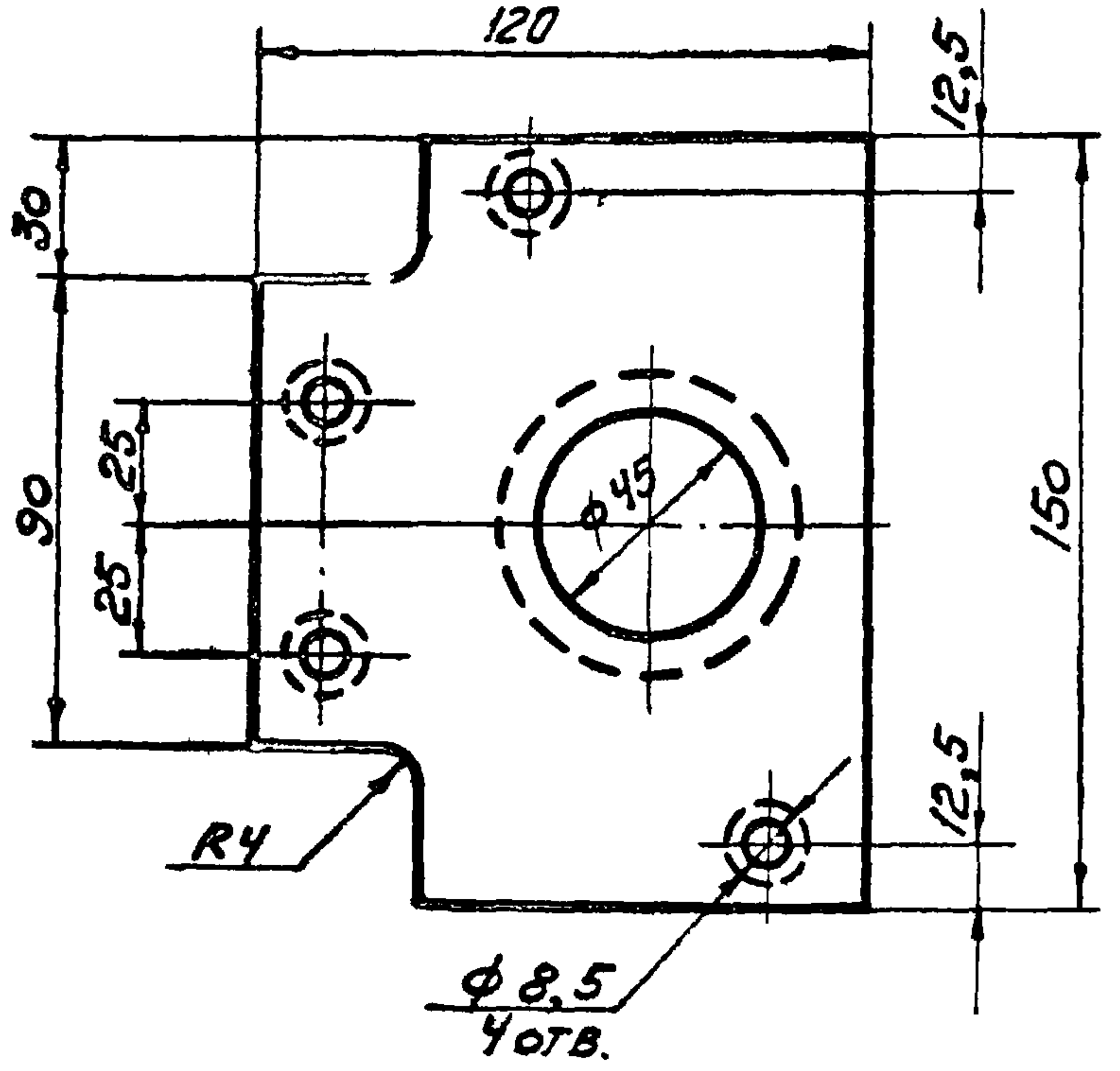
М.И.В.
М.И.В.
Г.И.В.
М.И.В.

ПРОВЕРИЛ
ВНЕЗУЛОВ

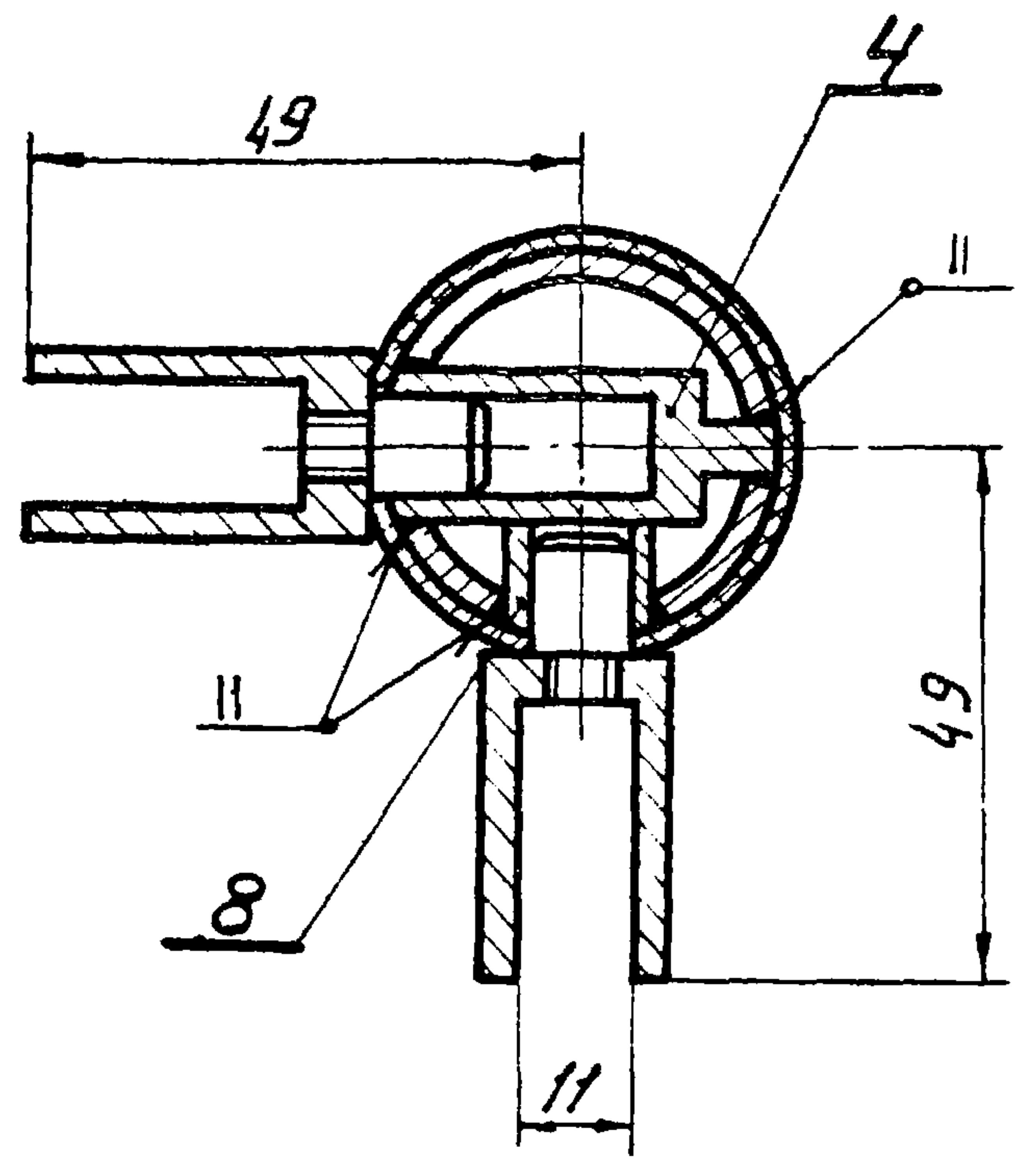
С.Ю.ЧУК

ТК 1973	КД 13.20.000.СБ. Стойка СД2.	СЕРИЯ 1.488-1	
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 8

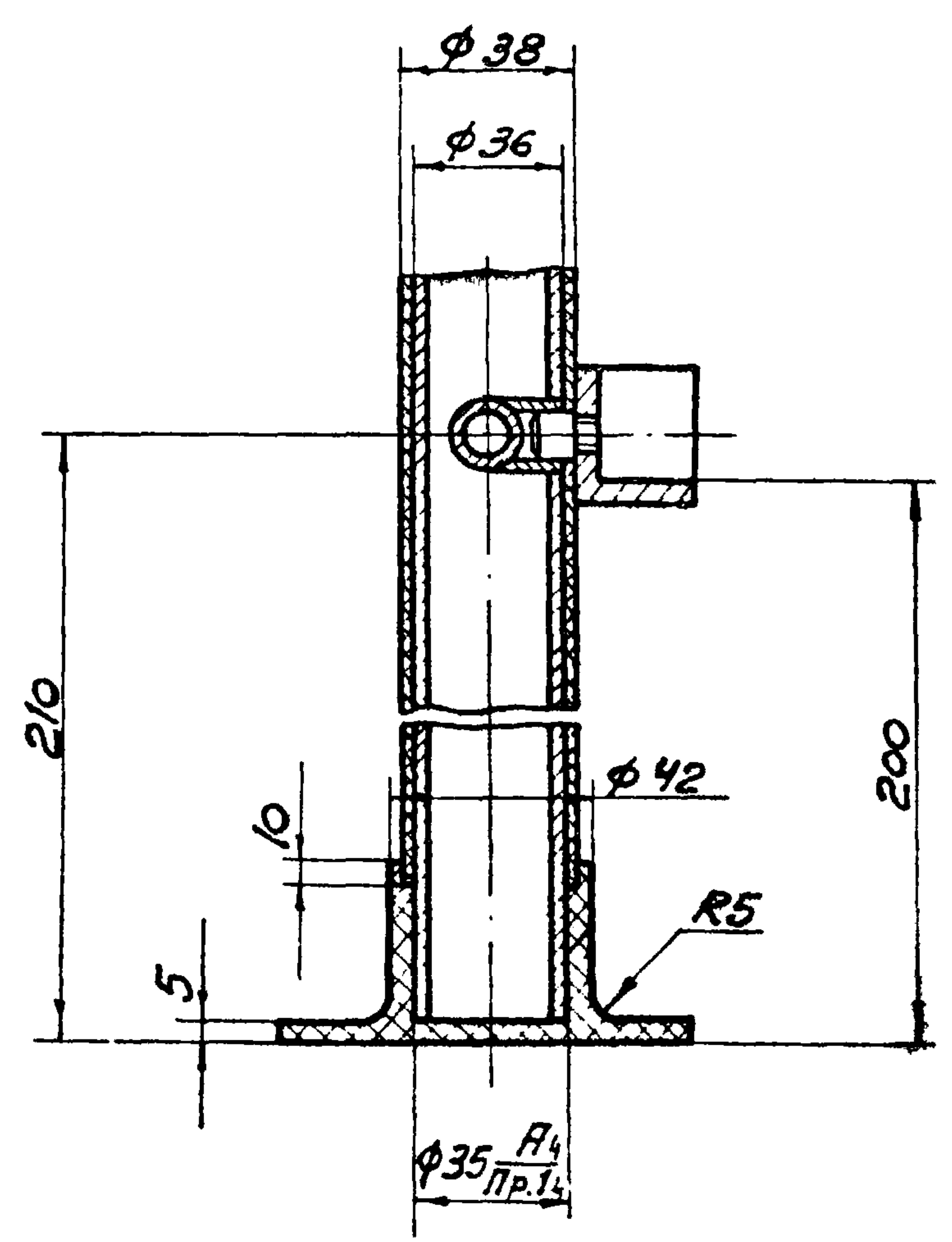
Вид А лист 8
М 1:2



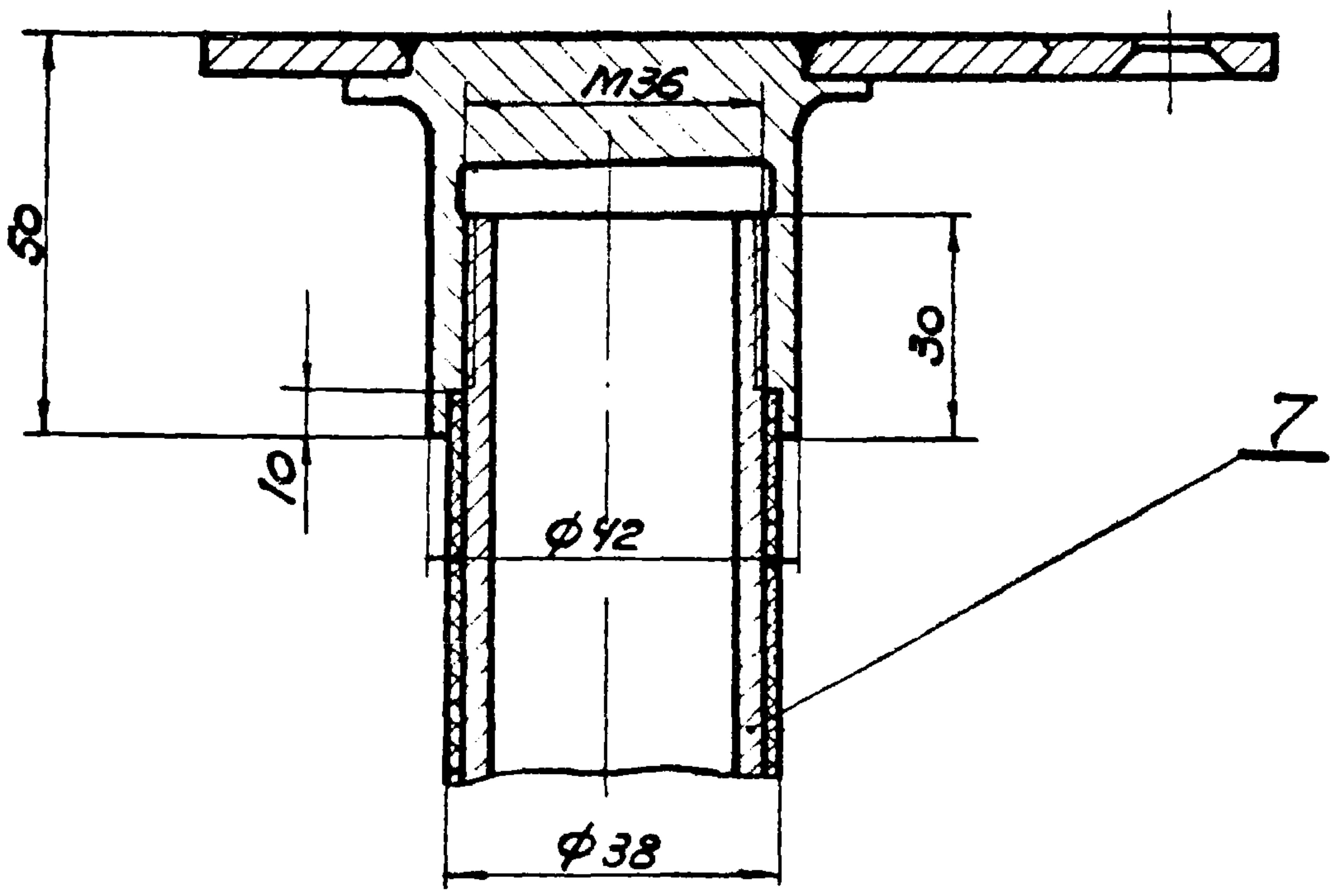
Б-Б лист 8
М 1:1



В-В лист 8
М 1:2



Г-Г лист 8
М 1:1



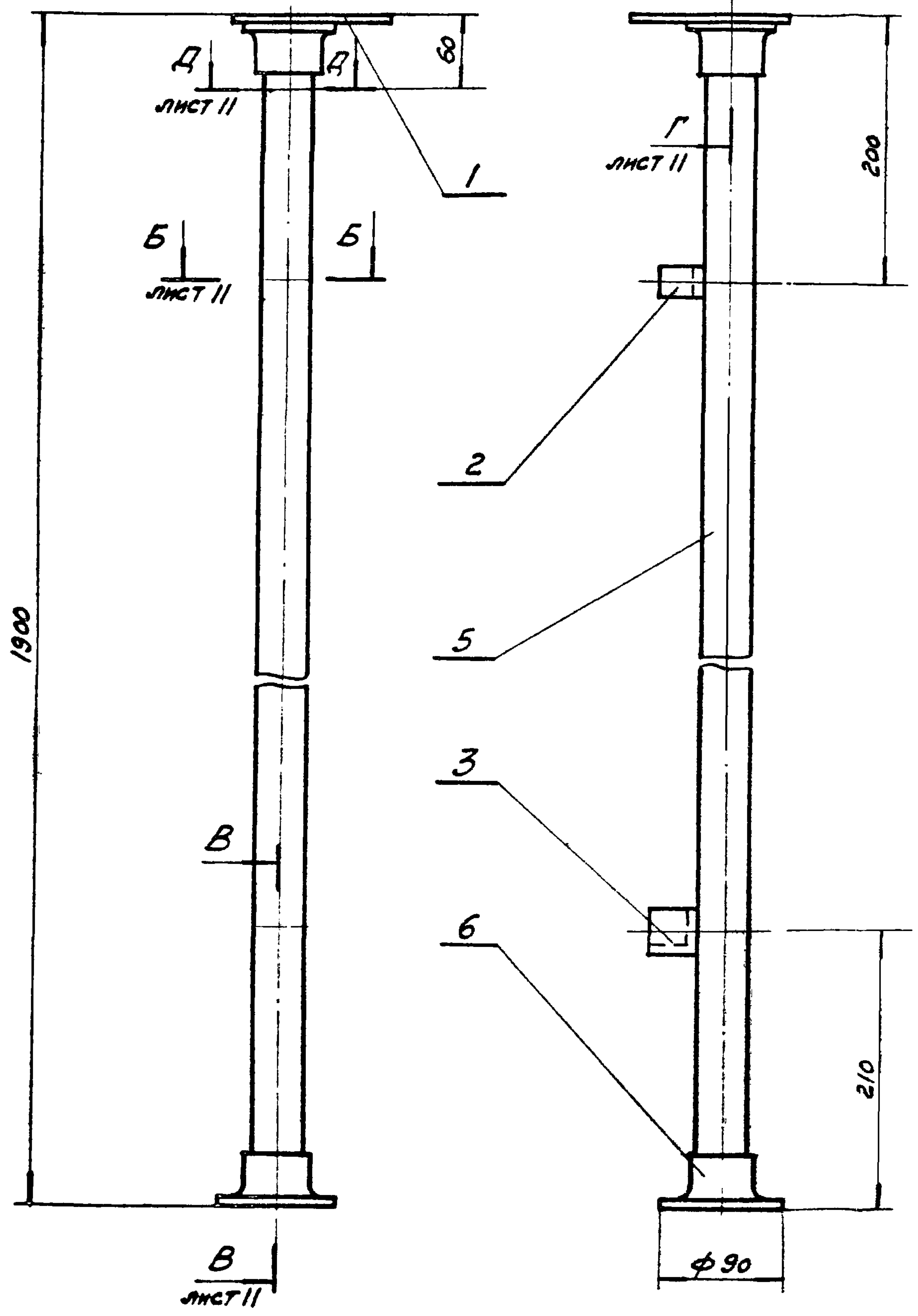
Данный лист смотреть совместно с листом 8.

И.И. СЕО-2	Людковская	Проверил	Викторов	С.И. Чакин
Гл. инж. пр.	Людковская			
Инж. пр.	Никитин			
Исполнитель	Людковская			

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1973	КД 13.20.000.СБ. Стойка СД2	Серия 1.488-1	
		Выпуск 2	Лист 3

А лист II



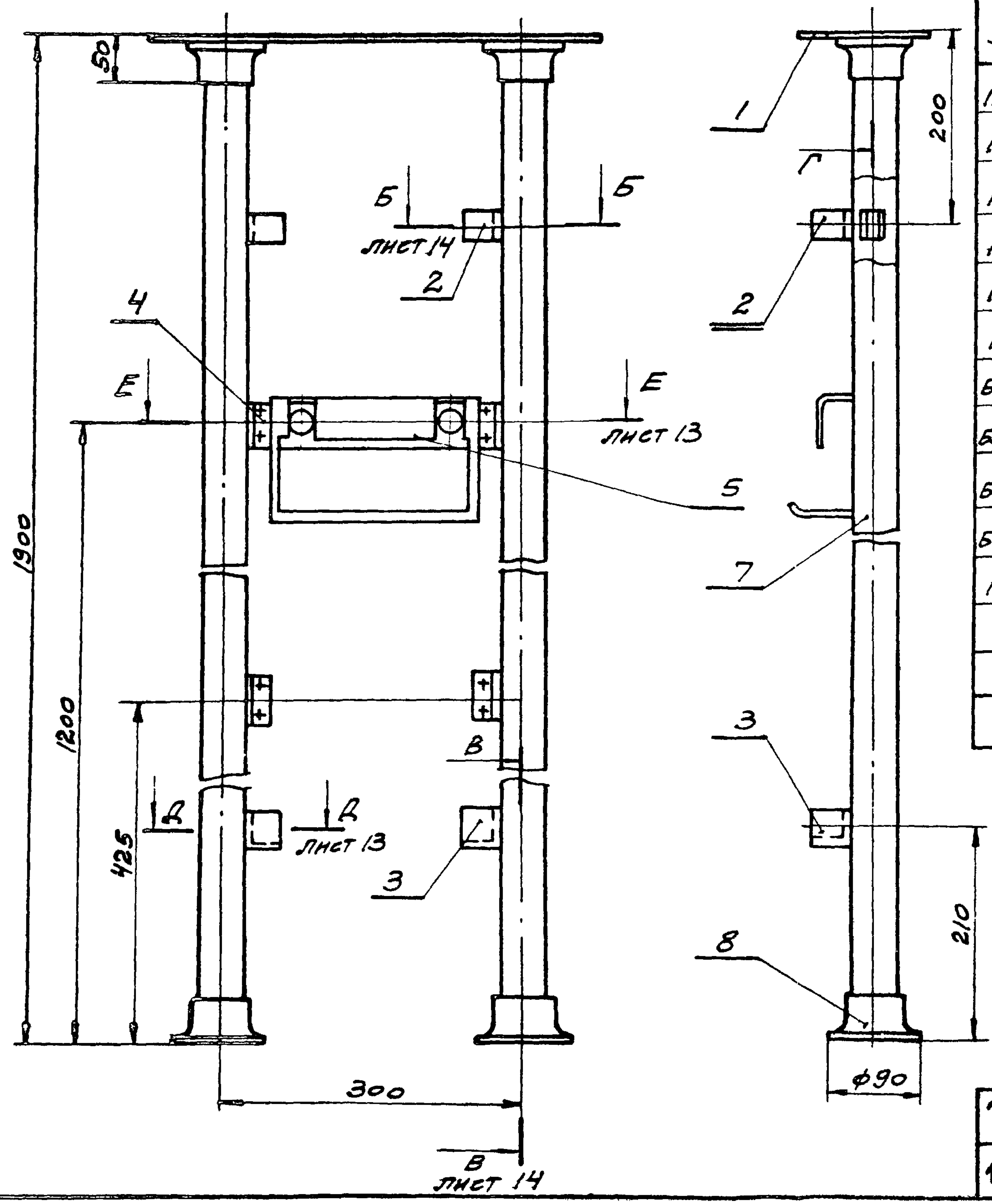
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Материал
11	19	1	КД 13.31.000.сб	ФЛАНЕЦ	1	0,647	
11	17	2	КД 13.12.000.сб	КЛИПСА ВЕРХНЯЯ	1	0,047	
11	18	3	КД 13.13.000.сб	КЛИПСА НИЖНЯЯ	1	0,064	
Б.Ч.	—	5	КД 13.10.001	ТРУБА ПОЛИХЛОР-ВИНИЛОВАЯ	1	0,55	ТРУБА 36x1 МРТУ-6-05-919-63
Б.Ч.	—	6	КД 13.10.002	СТАКАН НИЖНИЙ	1	0,018	КАПРОН ВТУ УХП 69-58
Б.Ч.	—	7	КД 13.10.003	ТРУБА	1	4,58	ТРУБА 36x3 ст.3 ГОСТ 10704-63*
11	30	8	КД 13.20.001	ГНЕЗДО	2	0,027	КРУГ 16 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58
Общая масса:						6,2	

1. Сварные швы должны быть тщательно зачищены до основного металла.
2. Трубу поз. 7 грунтовать одним слоем грунта ГФ-020.
3. На огрунтованную трубу поз. 7 натягивается полихлорвиниловая труба поз. 5.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 11.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Лядковская Л.И.
Инжентер: Лядковская Л.И.
Проверил: Викторов
Листы: 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТК 1973	КД 13.30.000.сб. Стойка СДЗ.	Серия 1.488-1	
		Выпуск 2	Лист 10



ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА /ШТ.	МАТЕРИАЛ
12	21	1	КД.13.41.000.СБ.	ФЛАНЕЦ	1	2.2	
11	17	2	КД.13.12.000.СБ.	КЛИПСА ВЕРХНЯЯ	3	0,04	
11	18	3	КД.13.13.000.СБ.	КЛИПСА НИЖНЯЯ	3	0,07	
11	28	4	КД.13.44.000.СБ.	КЛИПСА КРОНШТЕЙНА	4	0,09	
12	49	5	КД.13.40.001	КРОНШТЕЙН-МЫЛЬНИЦА К6	1	0,65	СТАЛЬ СТ.3 ГОСТ 380-71
11	31	6	КД.13.40.002	ГНЕЗДО РЕЗЬБОВОЕ	8	0,042	КРУГ 16ГОСТ2590-71 СТ.3ГОСТ535-58
Б.4	-	7	КД.13.10.001	ТРУБА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	2	0,55	ТРУБА Ф36x1 МРТУ6-05-919-63
Б.4	-	8	КД.13.10.002	СТАКАН НИЖНИЙ	2	0,018	КАПРОН ВТУ4Х2Л 69-58
Б.4	-	9	КД.13.10.003	ТРУБА	2	4,6	ТРУБА Ф36x3 СТ.3 ГОСТ 10704-63*
Б.4	-	10	КД.13.10.005	ГНЕЗДО	2	0,013	ТРУБА 14x2,5 СТ.3 ГОСТ 10707-63
11	30	11	КД.13.20.001	ГНЕЗДО	4	0,027	КРУГ 16ГОСТ2590-71 СТ.3ГОСТ535-58
ОБЩАЯ МАССА:						8,3	

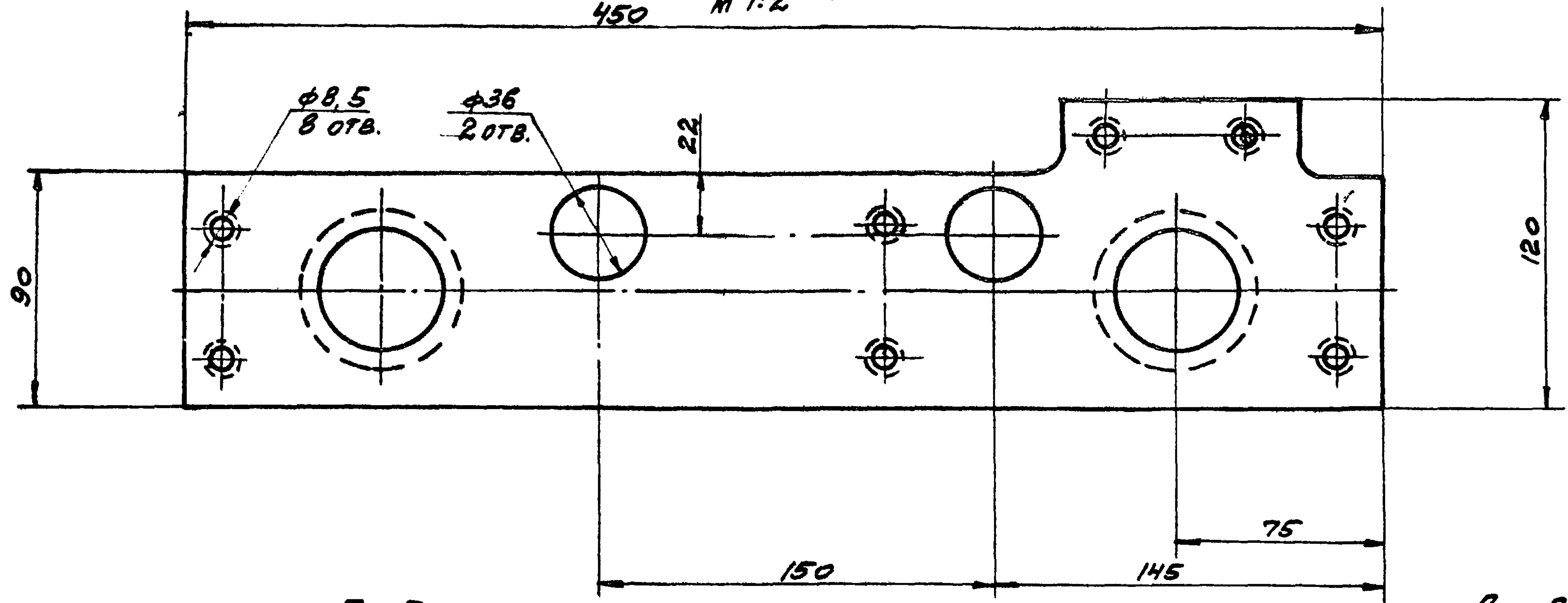
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ЗАЧИЩЕНЫ ДО ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА.
2. ТРУБУ ПОЗ. 9 ГРУНТОВАТЬ ОДНИМ СЛОЕМ ГРУНТА ГФ-020.
3. НА ОГРУНТОВАННУЮ ТРУБУ ПОЗ.9 НАТЯГИВАЕТСЯ ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ ТРУБА ПОЗ.7.
4. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 13 И 14.

НАЧ. СКО-2 ЛЮДКОВСКИИ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛЮДКОВСКИИ
 СЛ. ИНЖ. ПР. НИМЕНТИН
 Исполнитель МЕЛАНДАРЬЯН
 Проверил
 Исполн.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

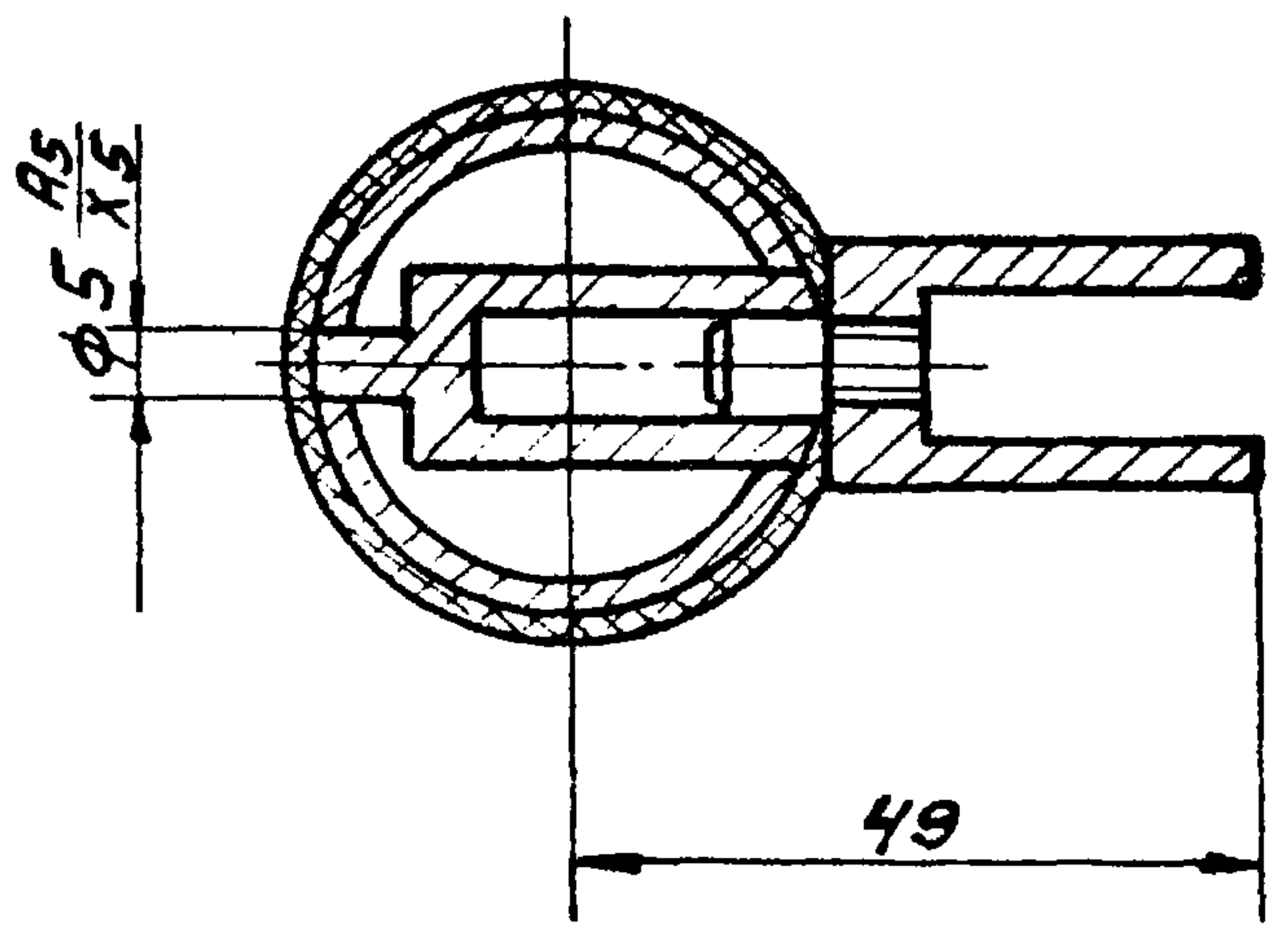
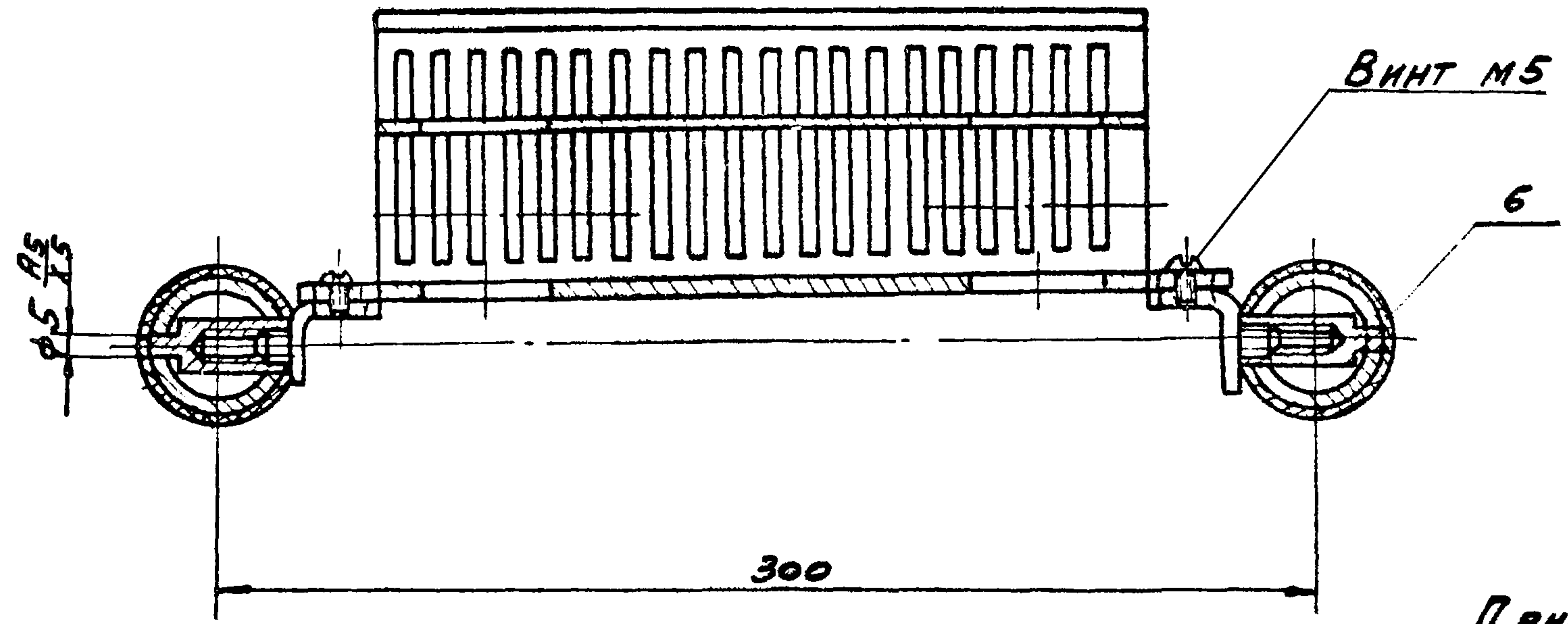
ТК	КД.13.40.000.СБ. ЩИТ ЩС1	СВЯНЯ 1.488-1
1973		Выпуск Лист 2 12

Вид А
М 1:2 Лист 12



Е-Е
М 1:2

В-В
М 1:1 Лист 12



Данный лист смотреть совместно с листами 12 и 14

Исполнитель	И.И. Сидоров
Проверено	В.И. Иванов
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров
Исполнитель	И.И. Сидоров

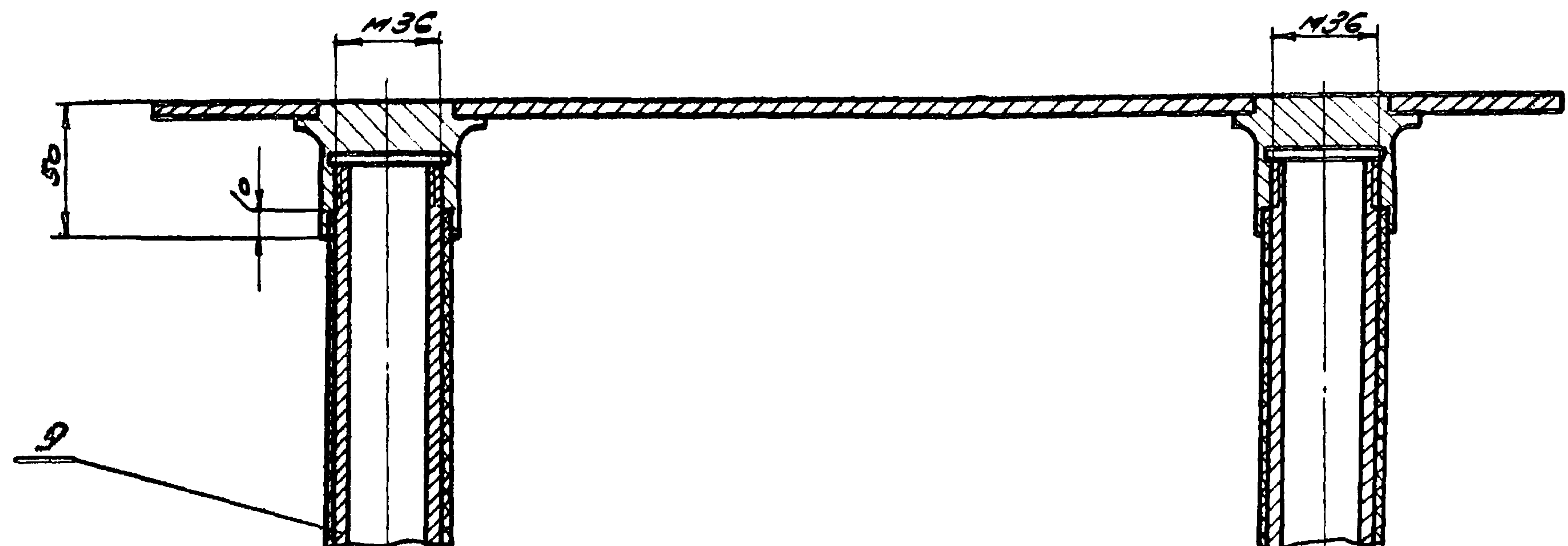
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

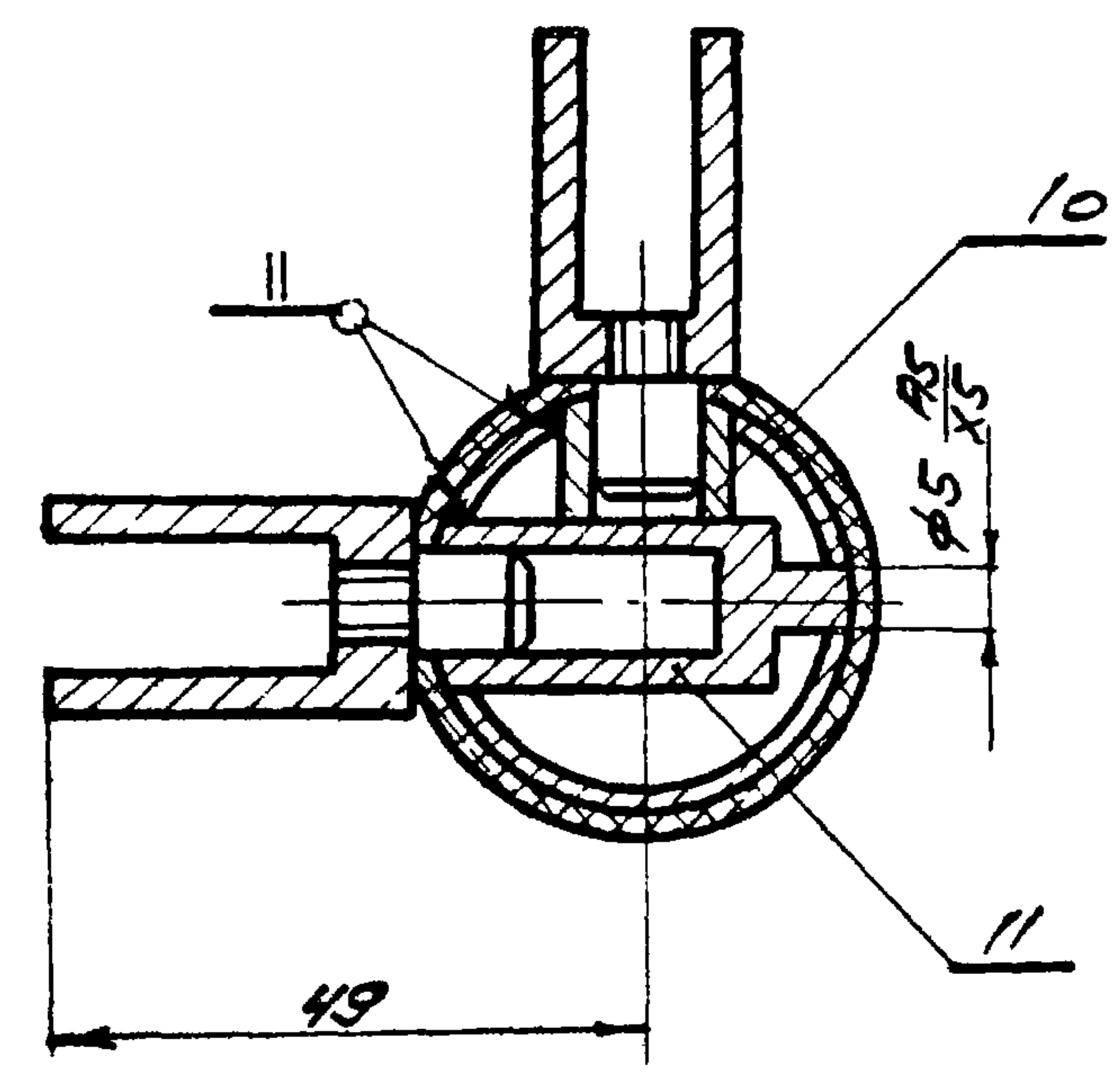
КД 13.40.000. СБ. ЩИТ ЩС1

СЕРИЯ	1.488-1
ВЫПУСК	2
ЛИСТ	13

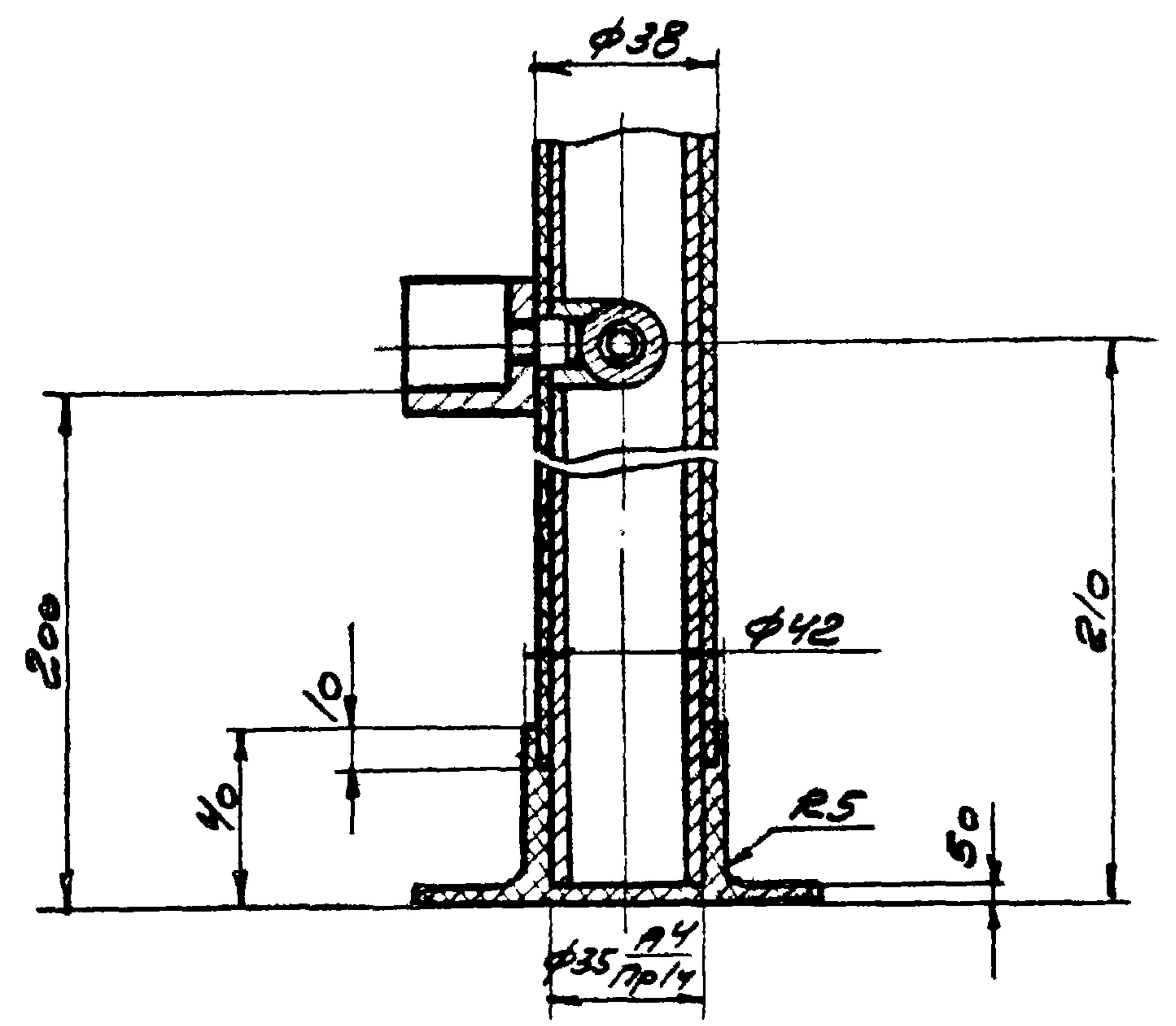
$\Gamma-\Gamma$ ЛИСТ 12
М 1:2



$\delta-\delta$ ЛИСТ 12
М 1:1



$\beta-\beta$ ЛИСТ 12
М 1:2



ДАННЫМ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 12 И 13

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Исполнит.	Келандарьян
	Проверил	Висюлов
	Спроектировал	Висюлов
	Согласовано	Висюлов
	Утверждено	Висюлов

ТК
1973

КД 13.40.000.СБ. ЩИТ ЩС-1

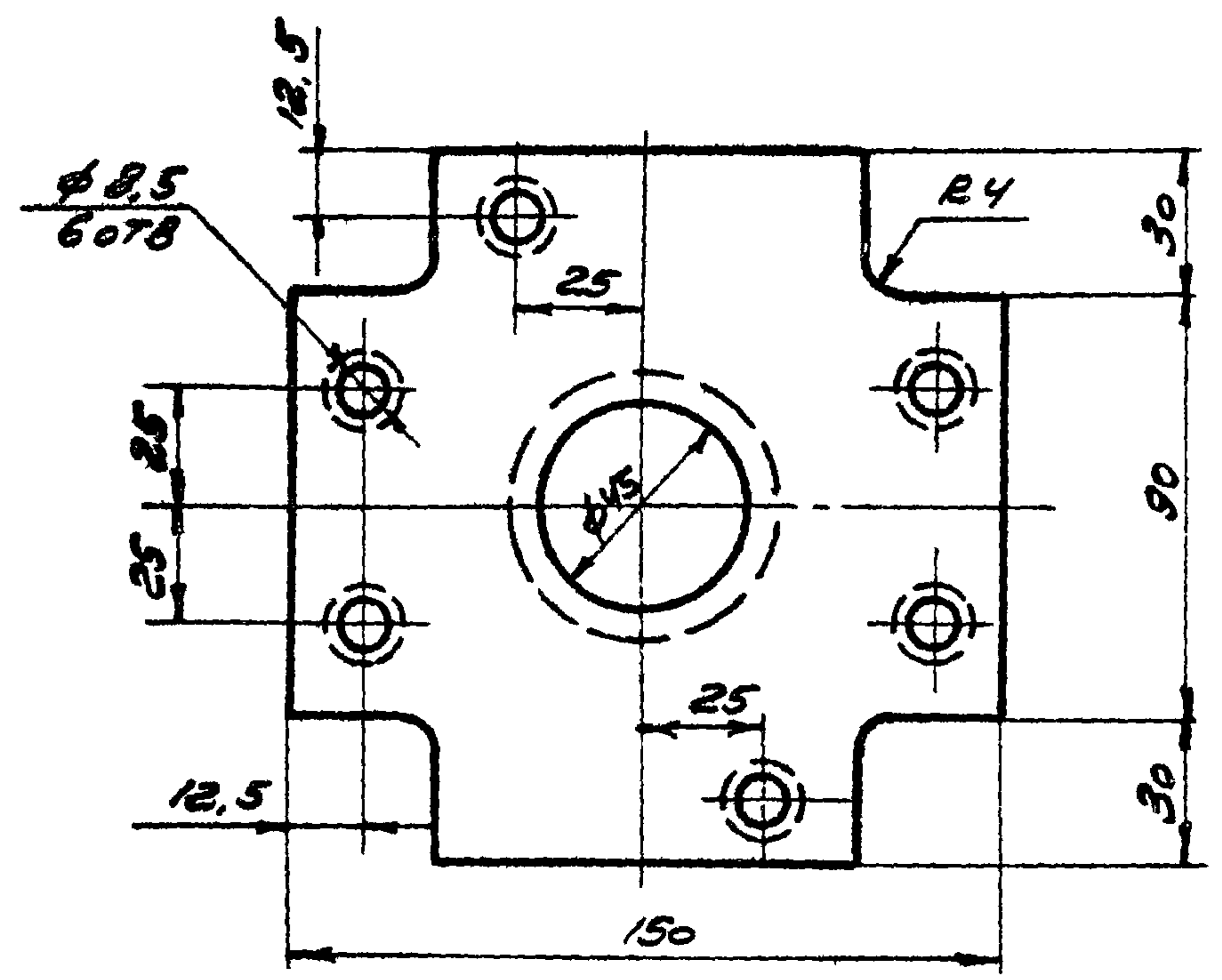
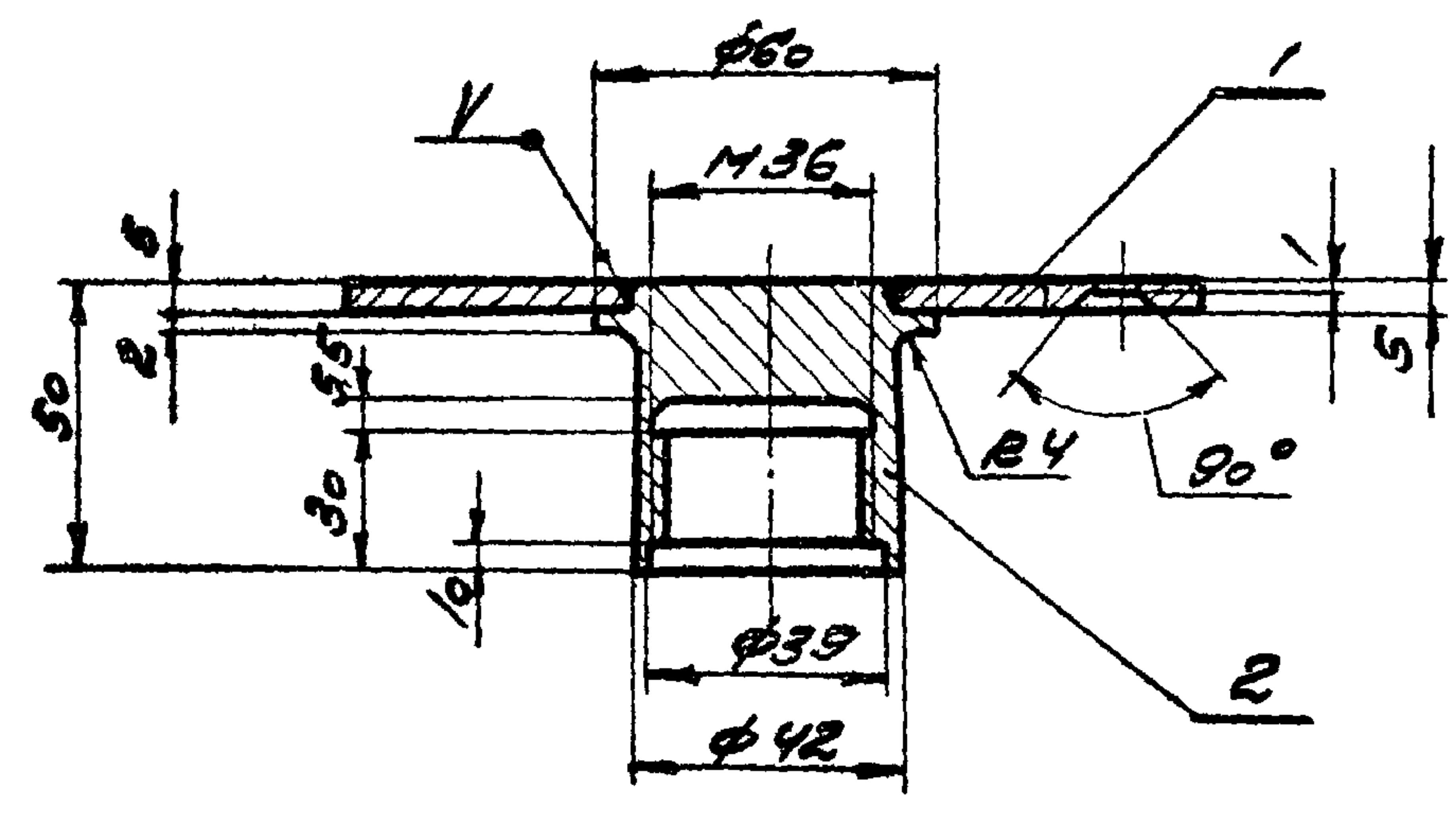
СЕРИЯ	1.488-1
ВЫПУСК ЛИСТ	2 14

НАЧ. СЕК. - 2 ЛЯДКОВСКИИ Д.И. ЛЯД
 С.А. НАЗ. ЛЯ ЛЯДКОВСКИИ Д.И. ЛЯД
 С.А. НАЗ. ЛЯ ЛЯДКОВСКИИ Д.И. ЛЯД
 С.А. НАЗ. ЛЯ ЛЯДКОВСКИИ Д.И. ЛЯД

ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ
 С. МОСКВА

ДЕНИСОВА
 ВИСУЛОВ

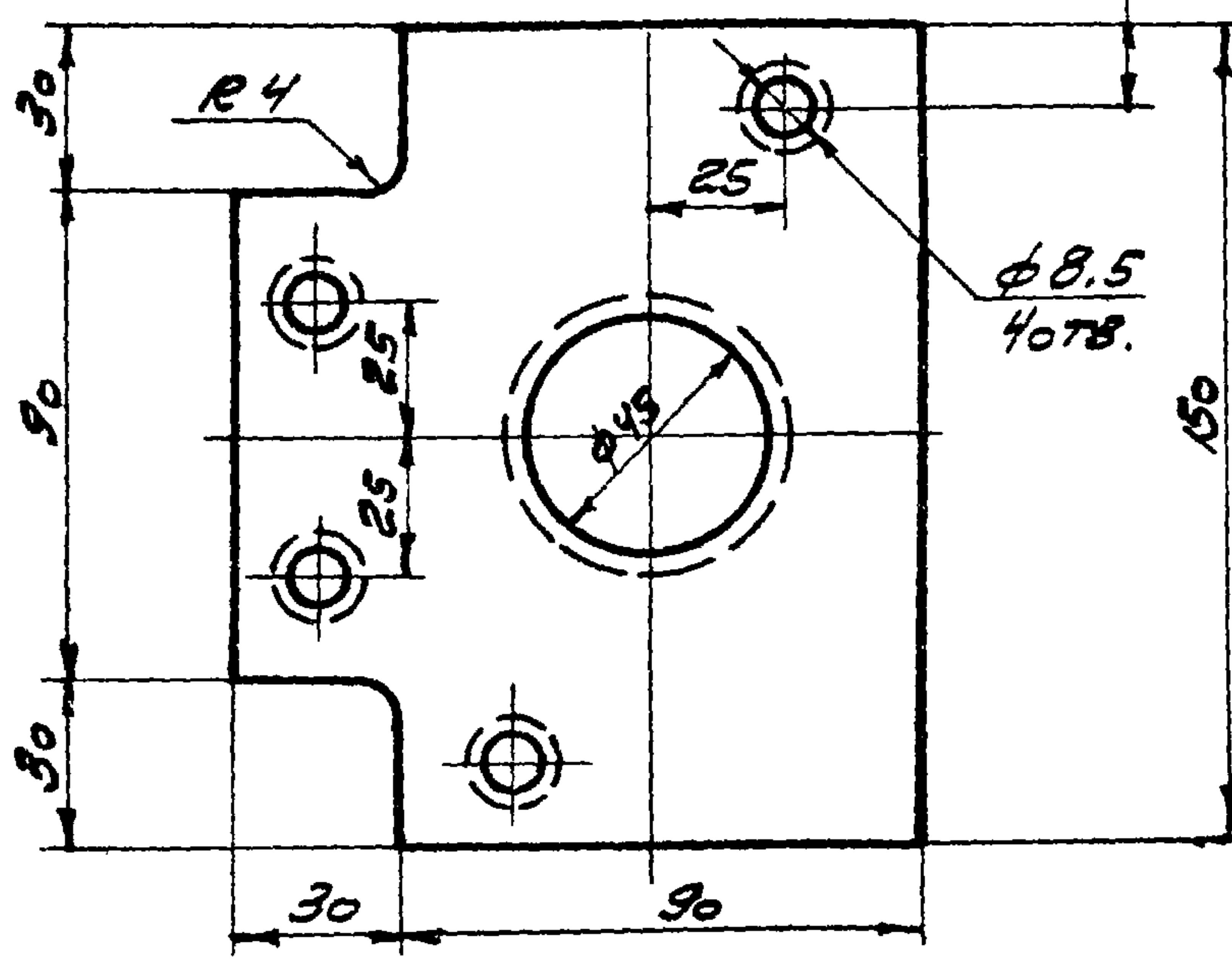
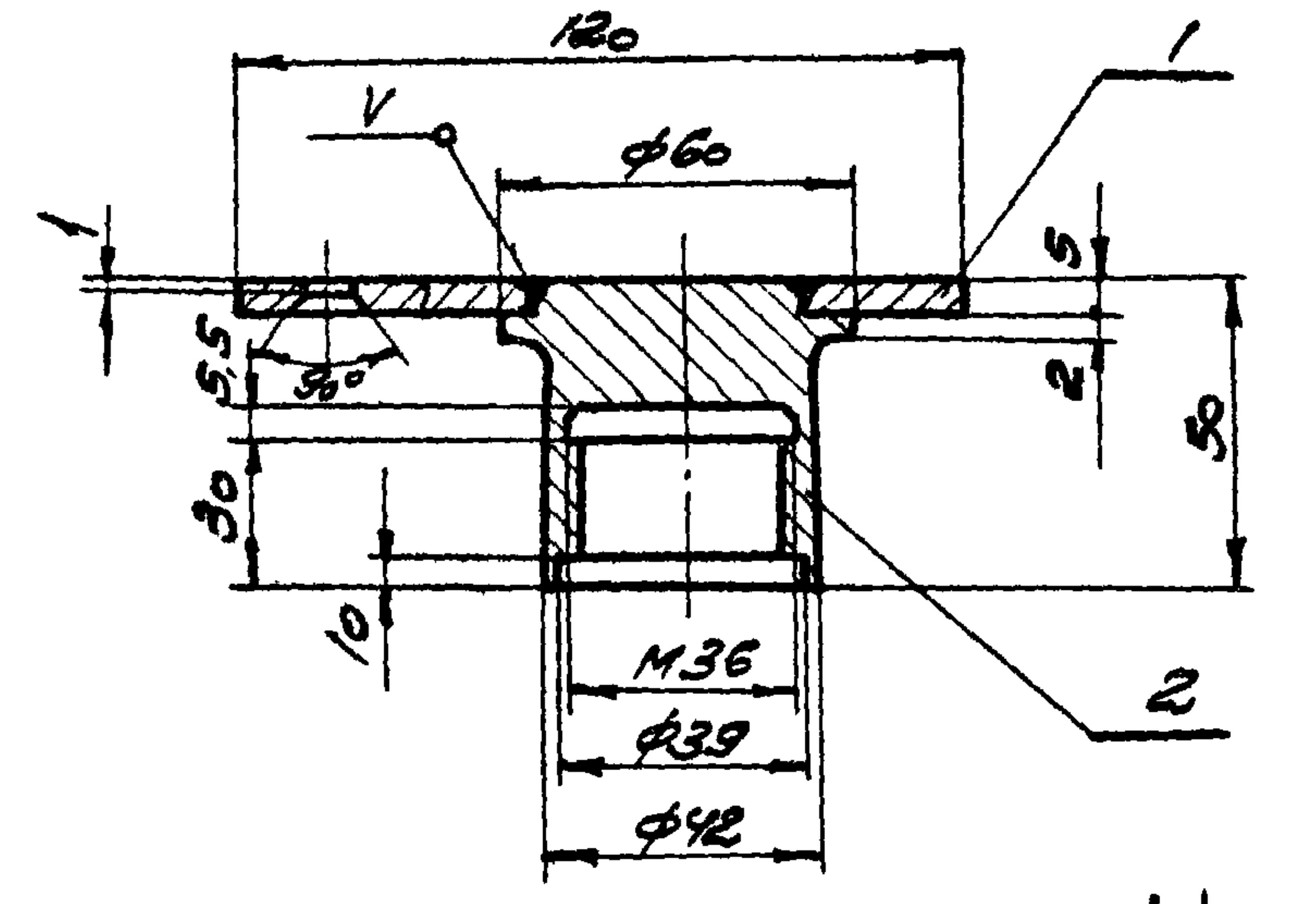
Исполнит
 Проверил



Покрытие МНХ 48, ЗК. ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Материал
Б.4	1	КД.В.11.001	ПЛАСТИНА		1	0,74	5x150 ГОСТ 103-57 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58
Б.4	2	КД.В.11.002	СТАКАН		1	0,27	60 ГОСТ 2590-71 Крыт Ст.3 ГОСТ 535-58

ТК	КД.В.11.000. СБ. ФЛАНЕЦ	СЕРИЯ	1.488-1
1973		Выпуск	Лист 2 15

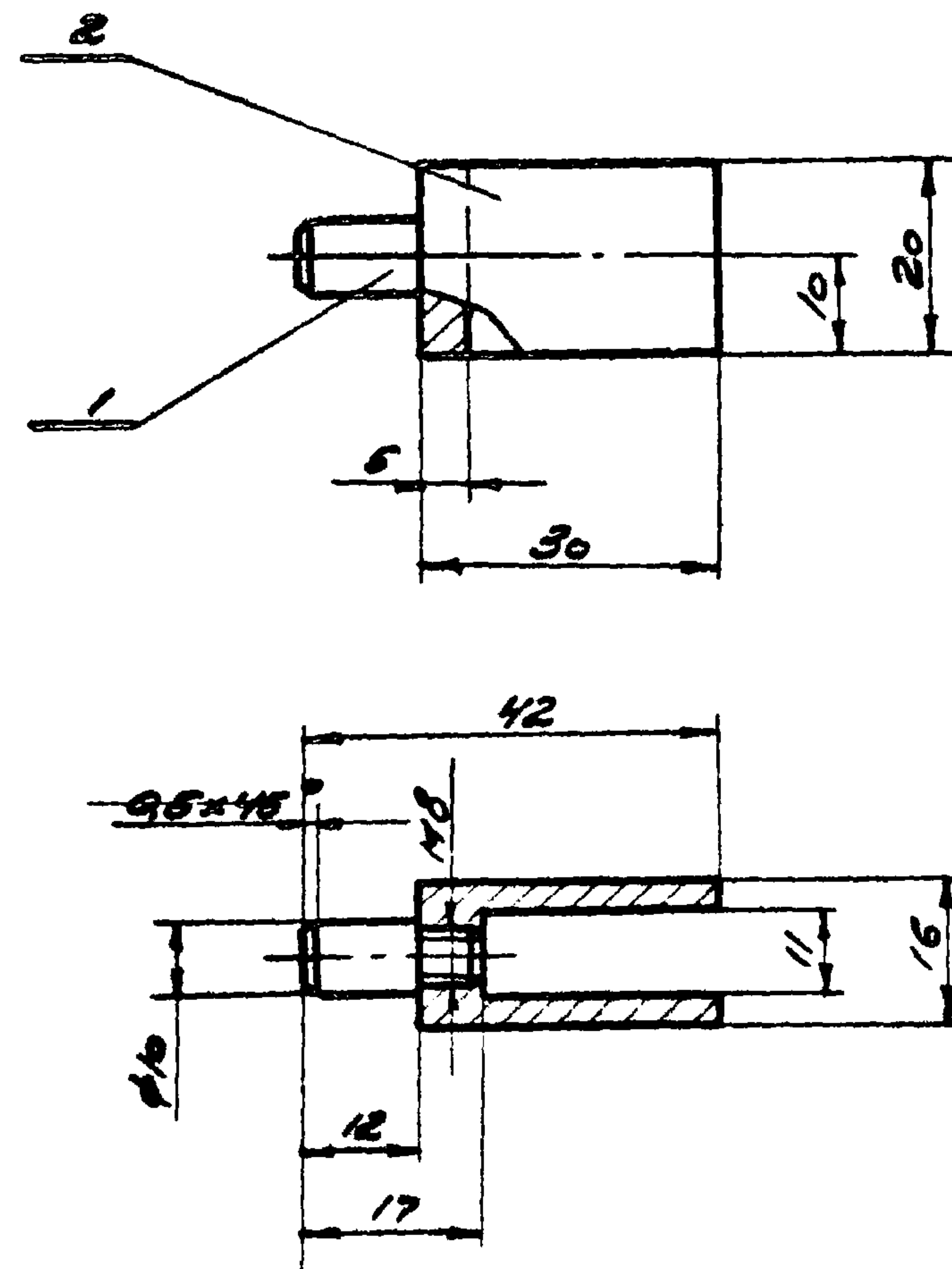


Покрытие МНХ 48, ЗК. ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Материал
Б.4	1	КД.В.21.001	ПЛАСТИНА		1	0,635	5x150 ГОСТ 103-57 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58
Б.4	2	КД.В.11.002	СТАКАН		1	0,27	60 ГОСТ 2590-71 Крыт Ст.3 ГОСТ 535-58

ТК	КД.В.21.000. СБ. ФЛАНЕЦ	СЕРИЯ	1.488-1
1973		Выпуск	Лист 2 15

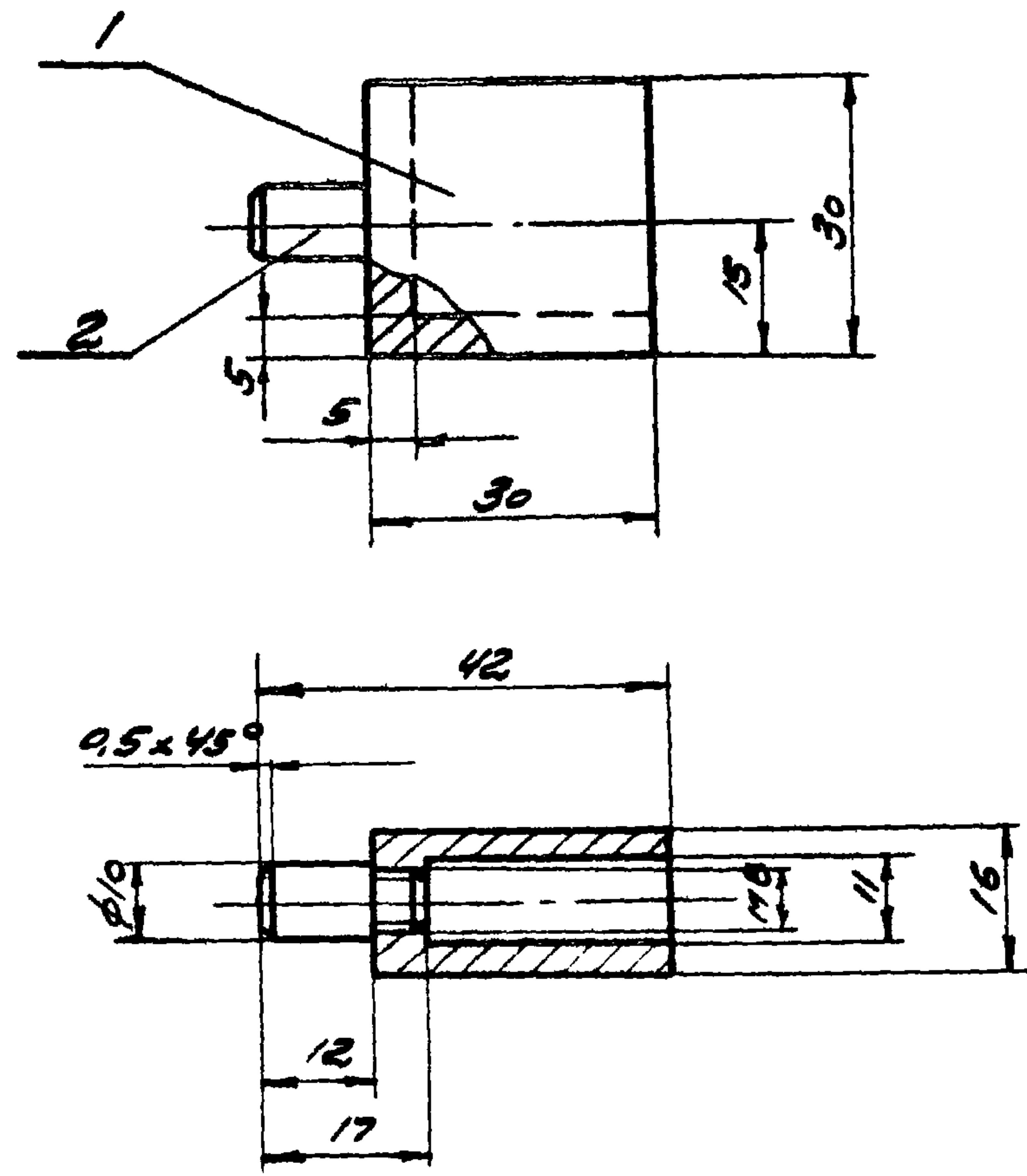
К. И. Ш. /
 В. И. М. С. О. - 2 /
 Г. А. М. К. П. /
 Г. А. М. К. П. /
 С. Т. Р. Е. Н. И. Е. /
 М. О. С. К. В. А. /
 П. Р. О. М. С. Т. Р. О. Й. П. Р. О. Е. К. Т. /
 Г. М. О. С. К. В. А. /



Покрyтне мнх. 4в3к. ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Материал
-	Б.Ч.	1	КД 13.12.001	Ось	1	0,008	12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58
-	Б.Ч.	2	КД 13.12.002	Вилка	1	0,032	Полоса 18x30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58

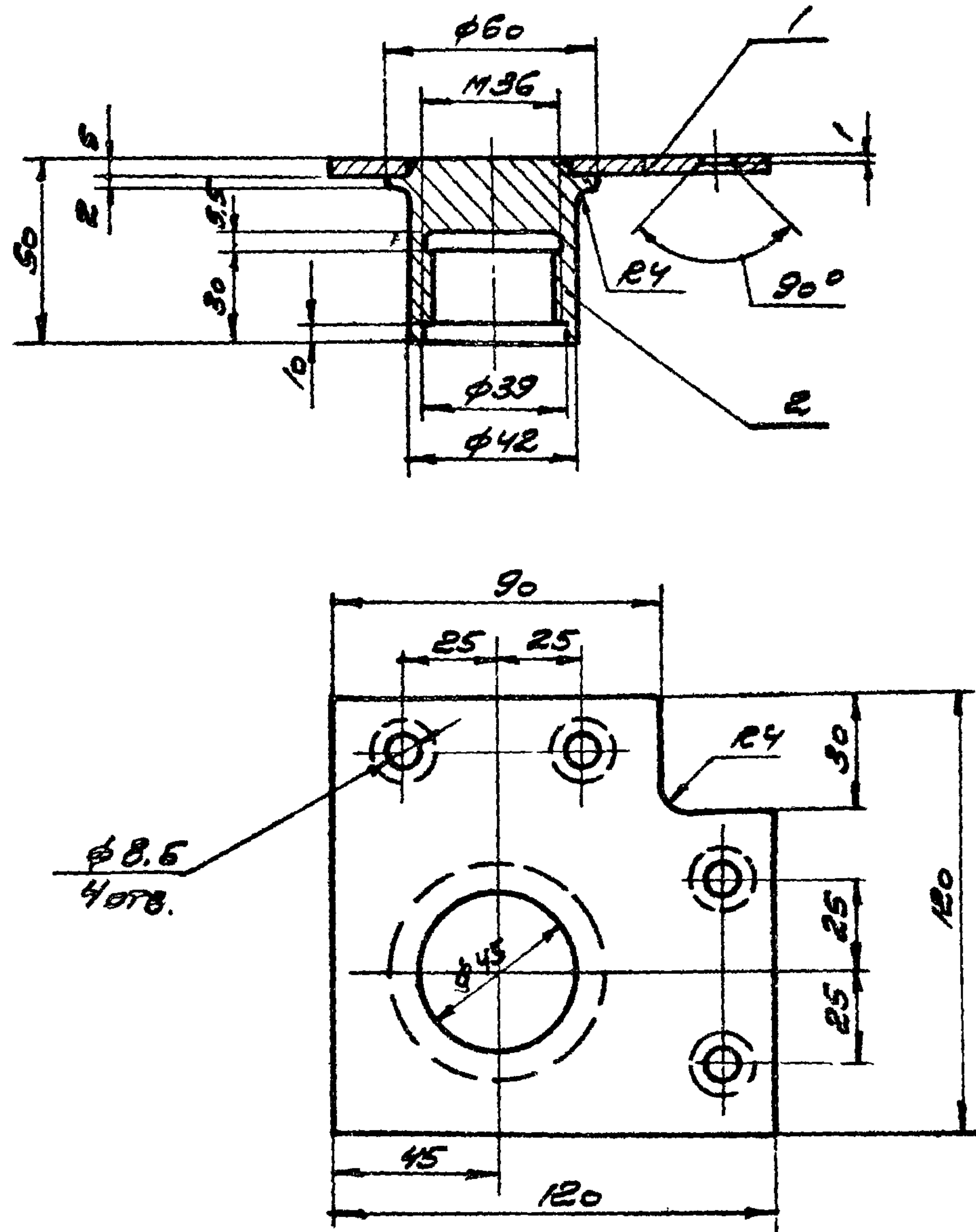
ТК	КД 13.12.000. СБ Клипса верхняя	Серия	1.488-1
1973		Выпуск	Лист 2 / 17



Покрyтне мнх. 4в. 3к. ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Материал
-	Б.Ч.	1	КД 13.13.001	Пята	1	0,062	Полоса 18x30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58
-	Б.Ч.	2	КД 13.12.001	Ось	1	0,008	12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58

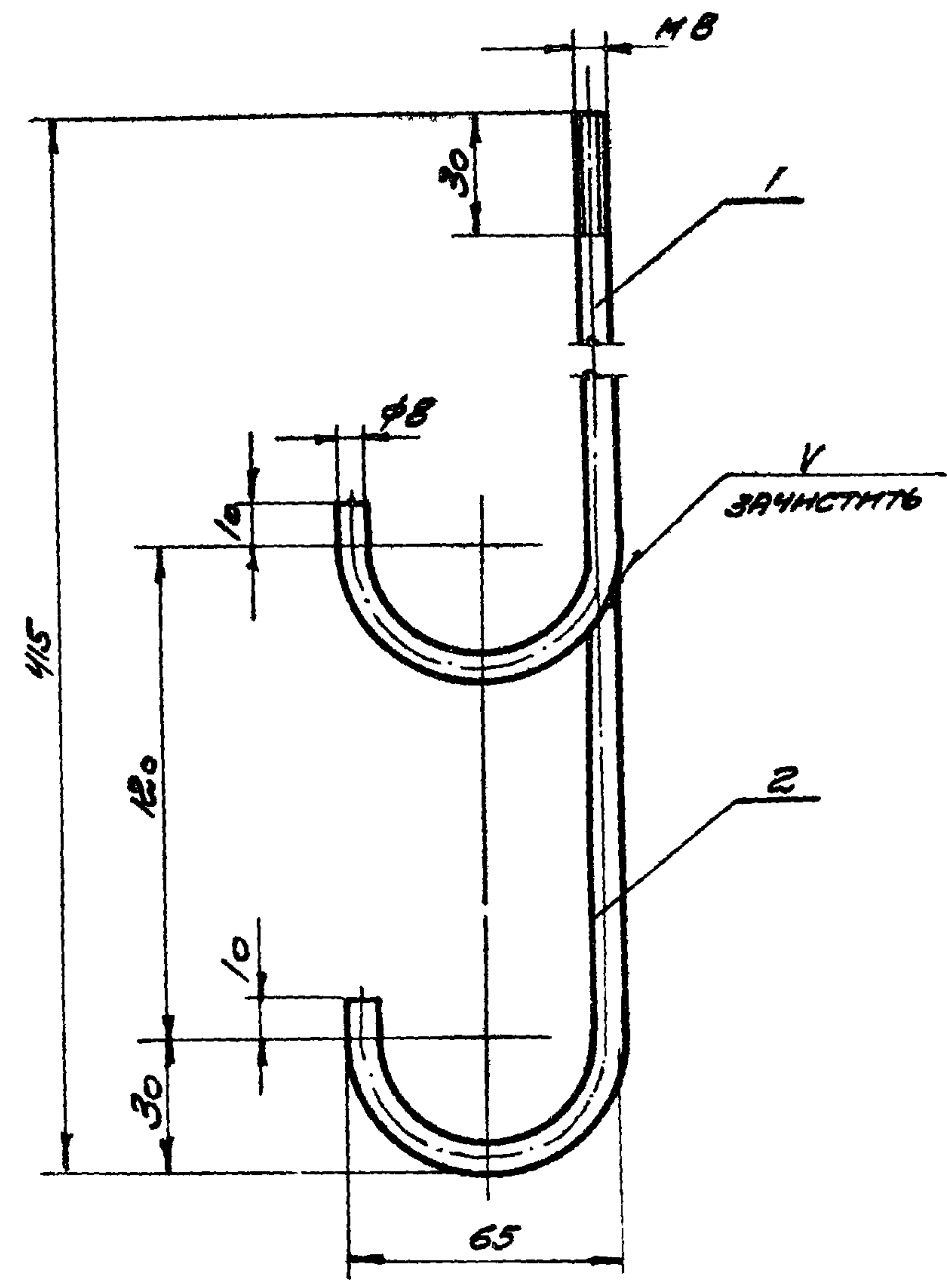
ТК	КД 13.13.000. СБ. Клипса нижняя	Серия	1.488-1
1973		Выпуск	Лист 2 / 18



Покрытие МНХ48.3К. ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Материал
—	Б.4	1	КД 13.31.001	Пластина	1	0,50	5x120 ГОСТ 163-57 Лист 3 ГОСТ 535-58
—	Б.4	2	КД 13.11.002	Стакан	1	0,27	60 ГОСТ 2590-71 Крыт. 3 ГОСТ 535-58

ТК 1973	КД 13.31.000 сб. фланец	Серия 1488-1	
		Выпуск 2	Лист 19

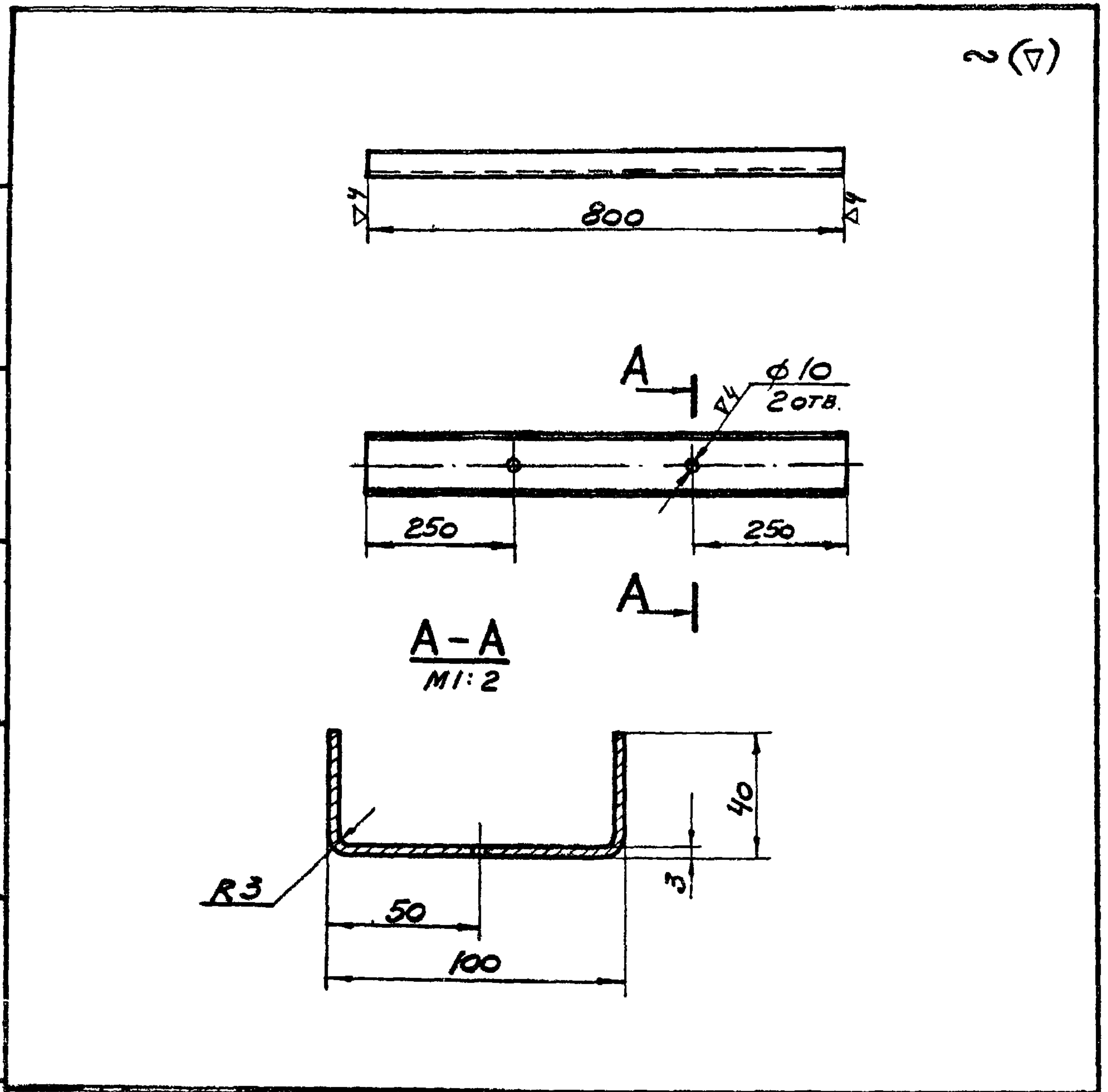


Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Материал
—	Б.4	1	КД 13.50.001	Крюк резьбовой	1	0,143	Крыт. ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58
—	Б.4	2	КД 13.50.002	Крюк	1	0,082	Крыт. ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58

ТК 1973	КД 13.50.000 сб. Кронштейн К4	Серия 1488-1	
		Выпуск 2	Лист 20

Исполнитель: ДЕННОВА
 Проверил: ВКУЛОВ
 А. Д. Д.
 Л. П. Л.
 Л. П. Л.
 Л. П. Л.

НАЧ. СКО-2
 Л. П. Л.
 Л. П. Л.
 Л. П. Л.

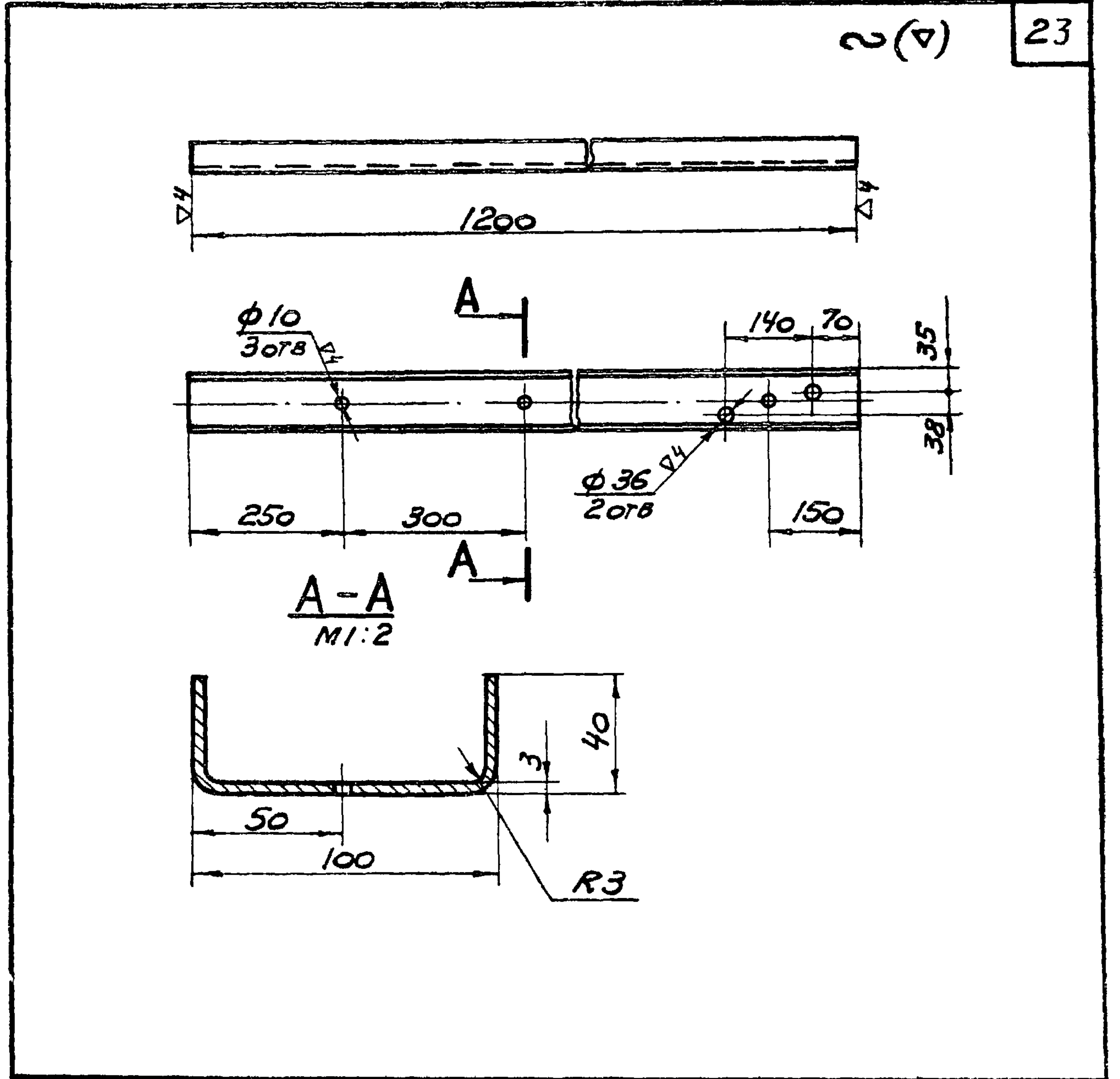


~(Δ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 13.00.001	РиГЕЛ6 Р1	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:10	3,2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК	КД 13.00.001. РиГЕЛ6 Р1	СЕРИЯ 1488-1
1973		Выпуск Лист 2 22



~(Δ)

23

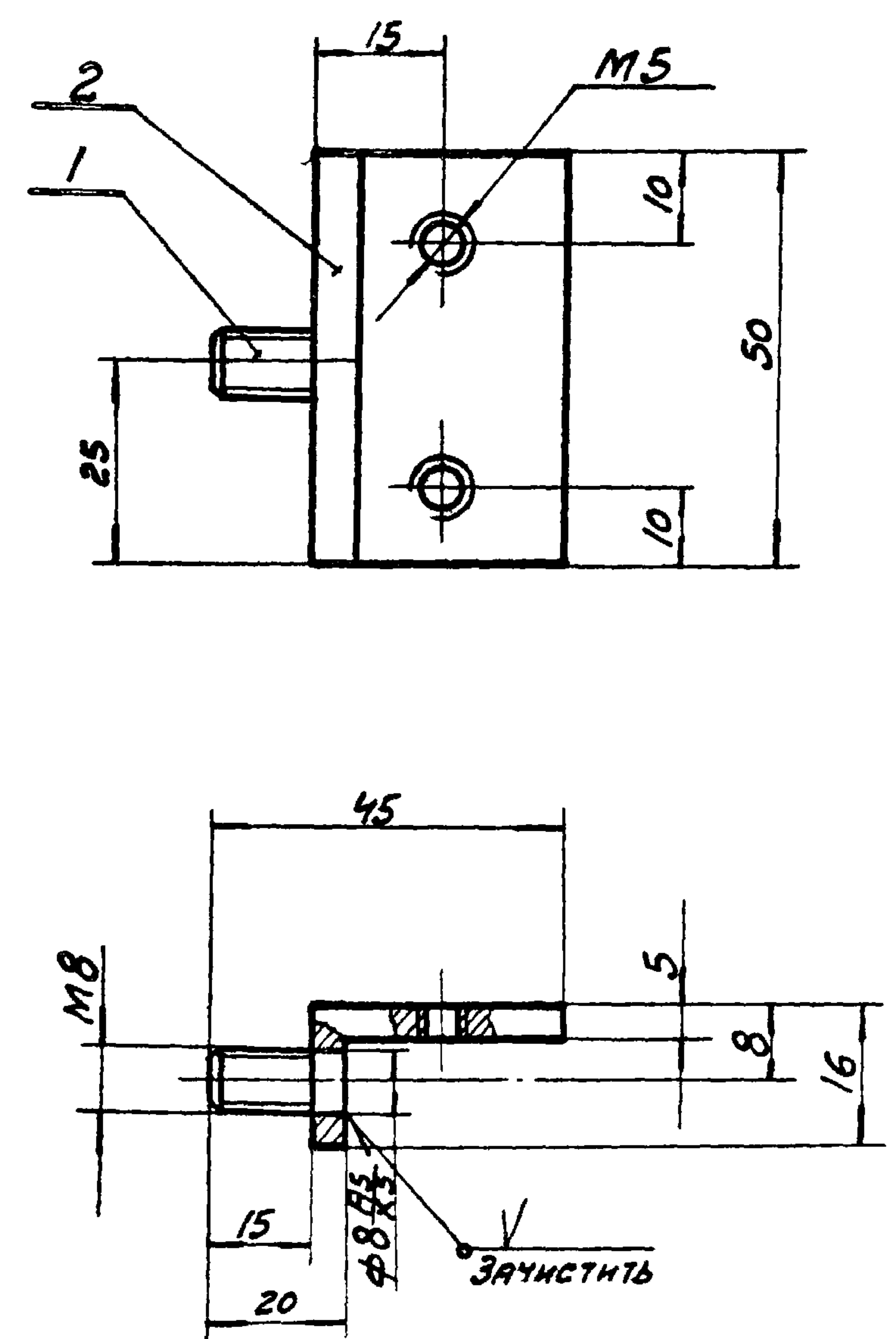
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 13.00.002	РиГЕЛ6 Р2	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:10	4,8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК	КД 13.00.002. РиГЕЛ6 Р2	СЕРИЯ 1488-1
1973		Выпуск Лист 2 23

НАЧ. СЕР. - 2	ЛЮДКОВСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	ВЫПУСЛ
С. ИНЖ. ПР.	ЛЮДКОВСКИЙ		
С. ИНЖ. ПР.	НИКИТИН		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЯШУТИНА		

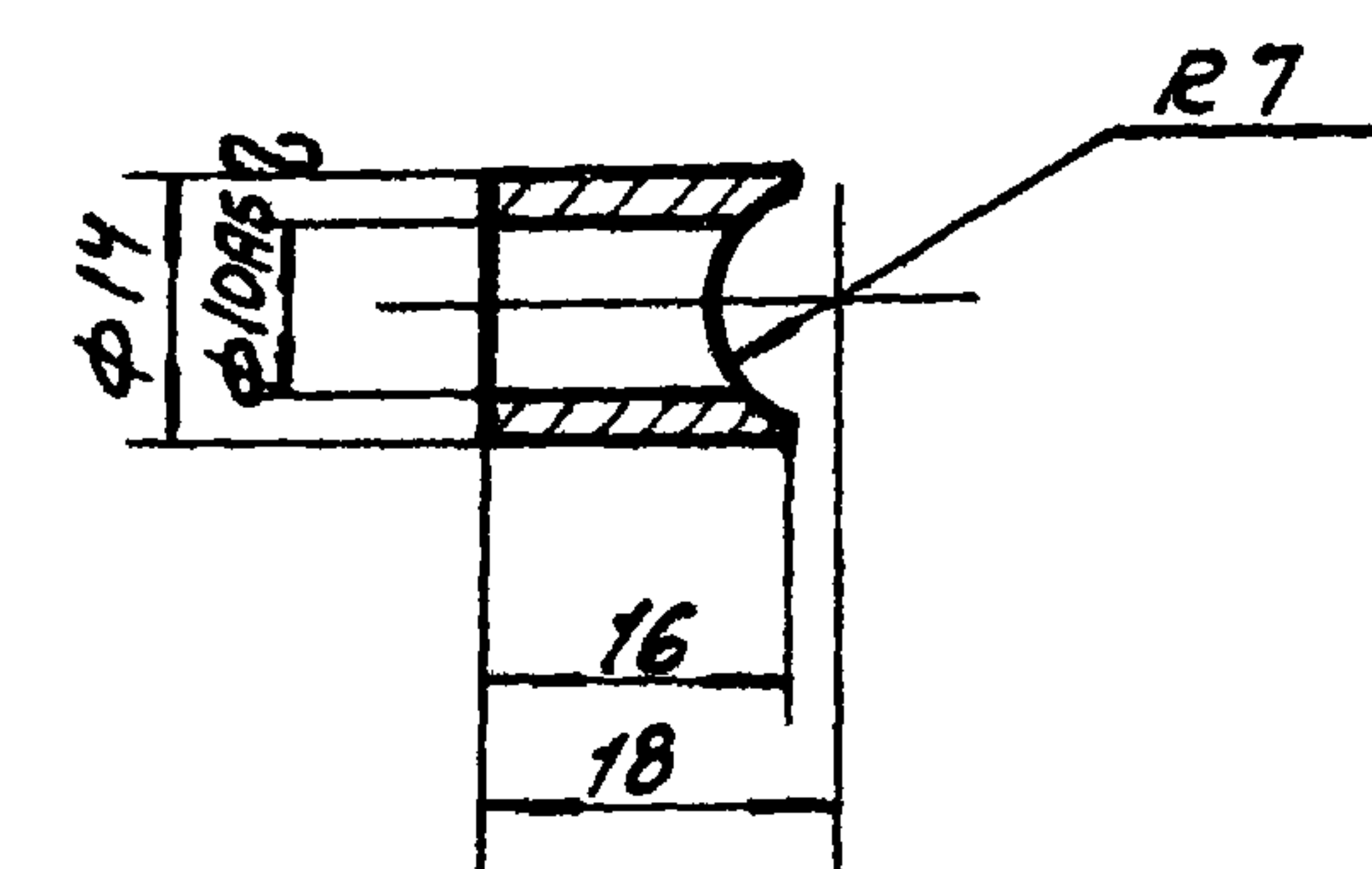
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



Покрытие МНХ 48.ЭК.ГОСТ 9791-68

Формат	Лист	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.-80	Масса 1 шт.	Материал
5.4	1		Кд 13.42.001	Ось	1	0,008	Круг 10 ГОСТ 2590-7 ст.3 ГОСТ 535-58
5.4	2		Кд 13.42.002	Вилка	1	0,082	Полоса 18x30 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58

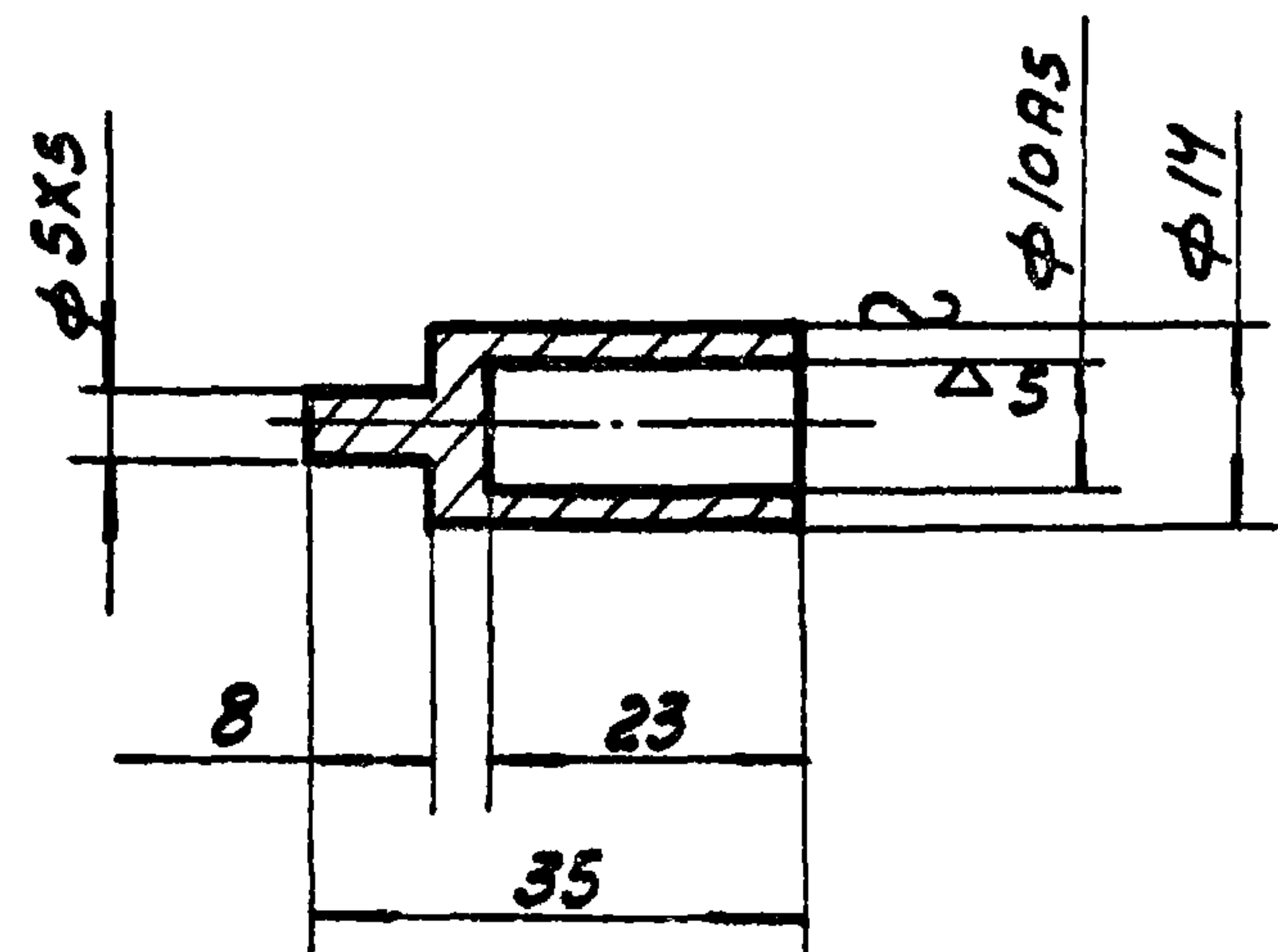
ТК	Кд 13.42.0005 Вилка кронштейна	Серия 1.488-1
		Выпуск Лист 2 28



Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
Кд 13.10.005	Гнездо	Труба 14x2.5 ст.3 ГОСТ 10707-63	1:1	0,013

ТК	Кд 13.10.005. Гнездо.	Серия 1.488-1
		Выпуск Лист 2 29

▽3 (▽)



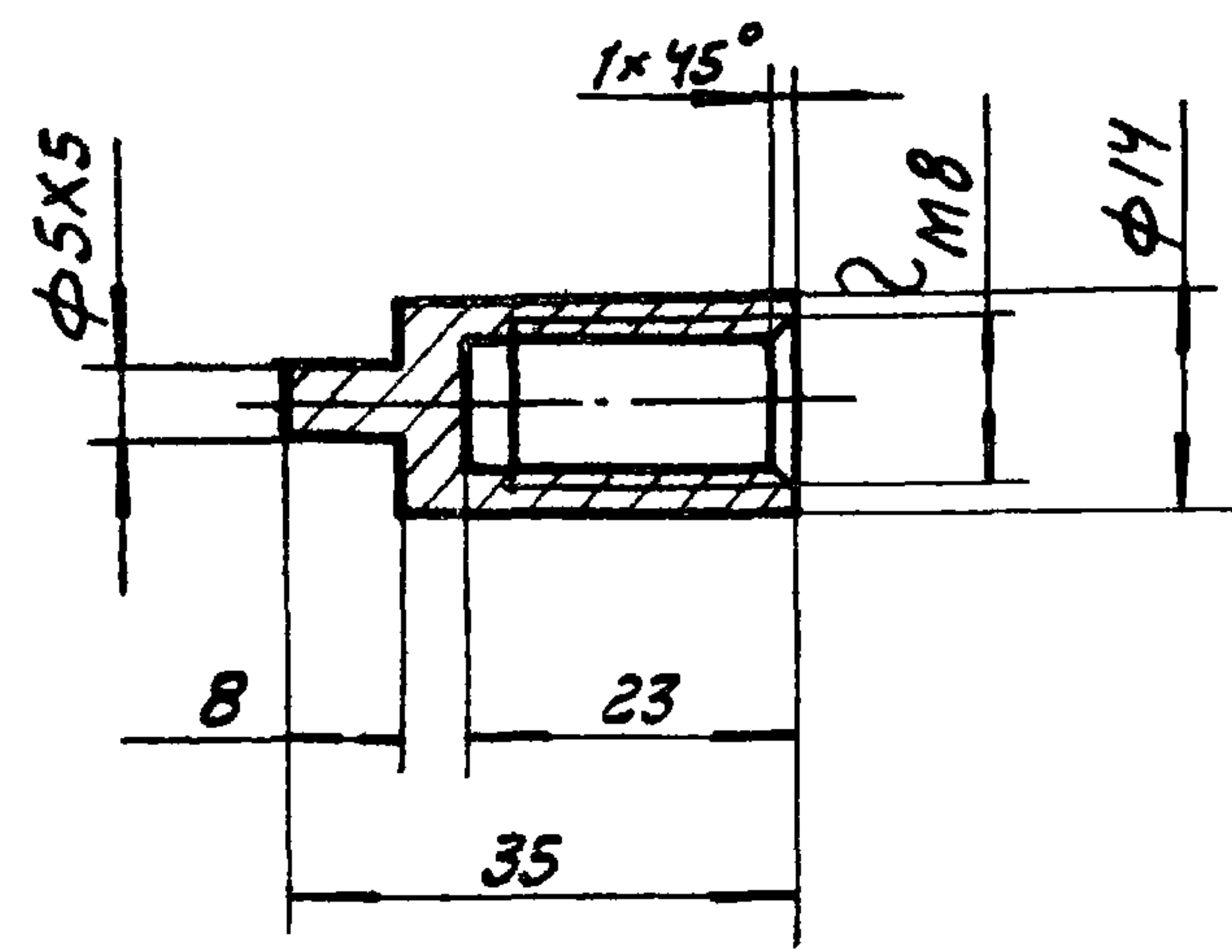
Обозначение	Наименование	Материал	Масштаб	Масса
Кд 13.20.001	Гнездо	Круг 14 Гост 2590-71 ст. 3 Гост 535-58	1:1	0,042

НАЧ. СЕК. - 2
 ГЛ. ИНЖ. ПР.
 ГЛ. ИНЖ. ПР.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ЛЮДКОВСКИЙ
 ЛЮДКОВСКИЙ
 НИКИТИН
 ЯШУТНА
 ПРОВЕРИЛ
 ВНЕУЛОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

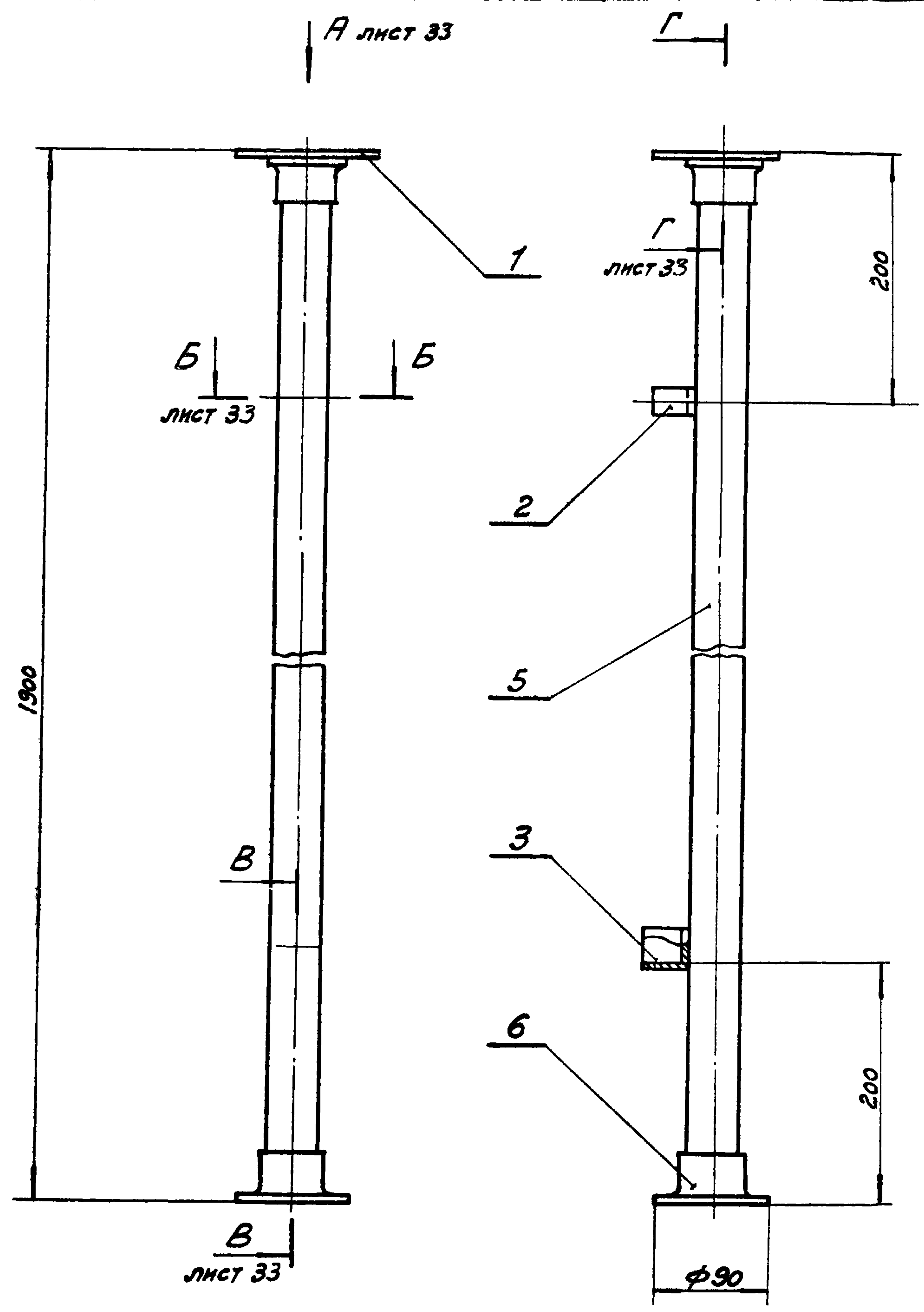
ТК 1973	Кд 13.20.001. Гнездо.	СЕРИЯ 1.488-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 30

▽3 (▽) 27



Обозначение	Наименование	Материал	Масштаб	Масса
Кд 13.40.002	Гнездо резьбовое	Круг 14 Гост 2590-71 ст. 3 Гост 535-58	1:1	0,042

ТК 1973	Кд 13.40.002 Гнездо резьбовое.	СЕРИЯ 1.488-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 31



ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА 1 ШТ.	МАТЕРИАЛ
11	16	1	Кд 13.21.000	ФЛАНЕЦ	1	0,953	
11	17	2	Кд 13.12.000 сБ	КЛИПСА ВЕРХНЯЯ	1	0,047	
11	18	3	Кд 13.13.000 сБ	КЛИПСА НИЖНЯЯ	1	0,064	
Б.Ч.	—	5	Кд 13.10.001	ТРУБА ПОЛИХЛОР- ВИНИЛОВАЯ	1	0,55	ТРУБА 36x1 МРТУ6-05-919-63
Б.Ч.	—	6	Кд 13.10.002	СТЯКАН НИЖНИЙ	1	0,018	КАПРОН ВТУ УХП 69-58
Б.Ч.	—	7	Кд 13.10.003	ТРУБА	1	4,58	ТРУБА 36x3 ст. 3 ГОСТ 10704-63*
Б.Ч.	—	8	Кд 13.20.001	ГНЕЗДО	2	0,027	КРУГ 16 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58
Общая масса:						6,25	

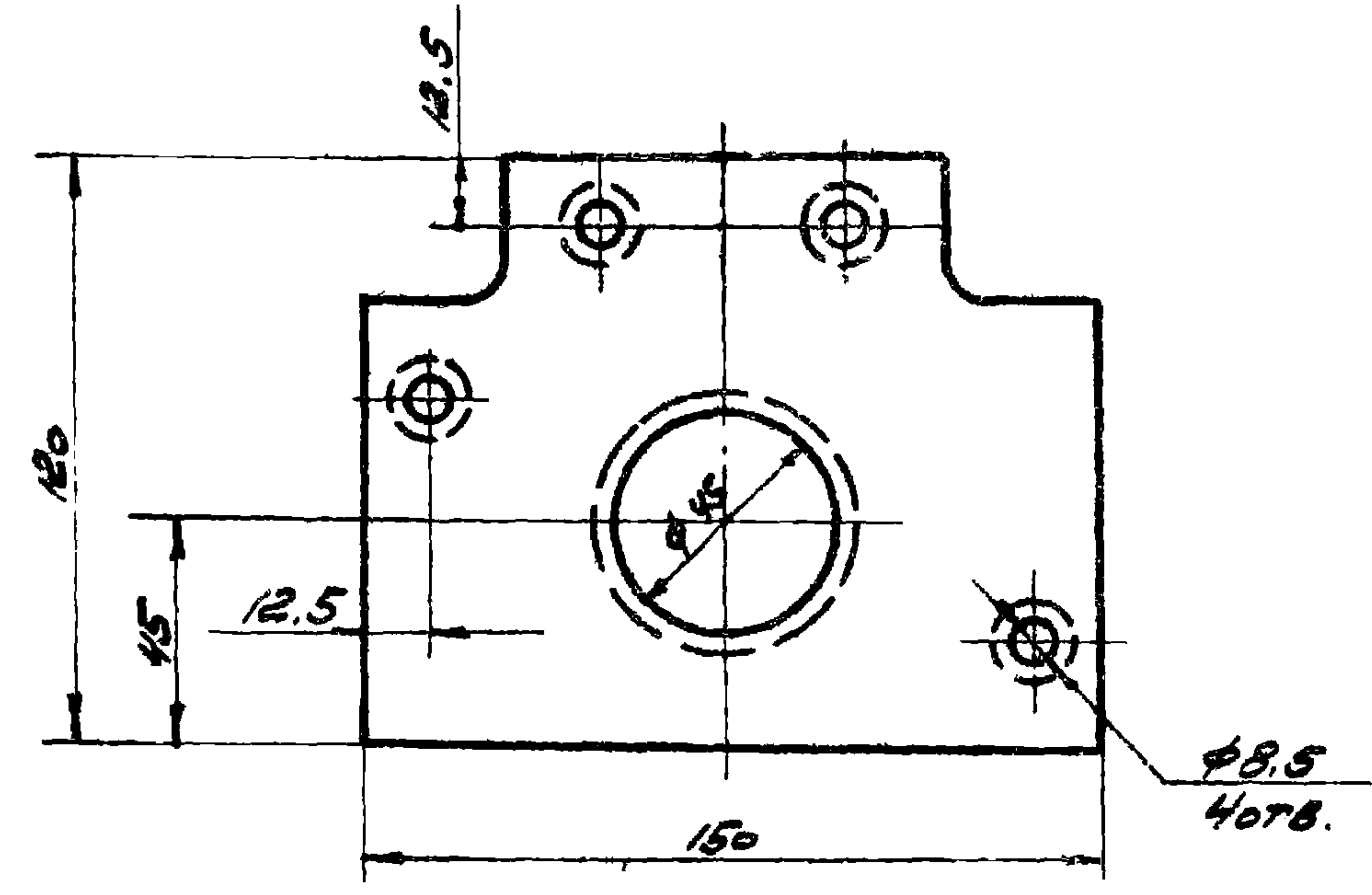
1. Сварные швы должны быть тщательно зачищены до основного металла.
2. Трубу поз. 7 грунтовать одним слоем грунта ГФ-020.
3. На огрунтованную трубу поз. 7 натягивается полихлорвиниловая труба поз. 5.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 33.

МАУ. ССО-2
 Гл. инж. пр.
 Гл. инж. пр.
 Исполнитель
 Л. П. Лодковски
 М. П. Лодковски
 Н. П. Никитин
 Л. П. Лодковская

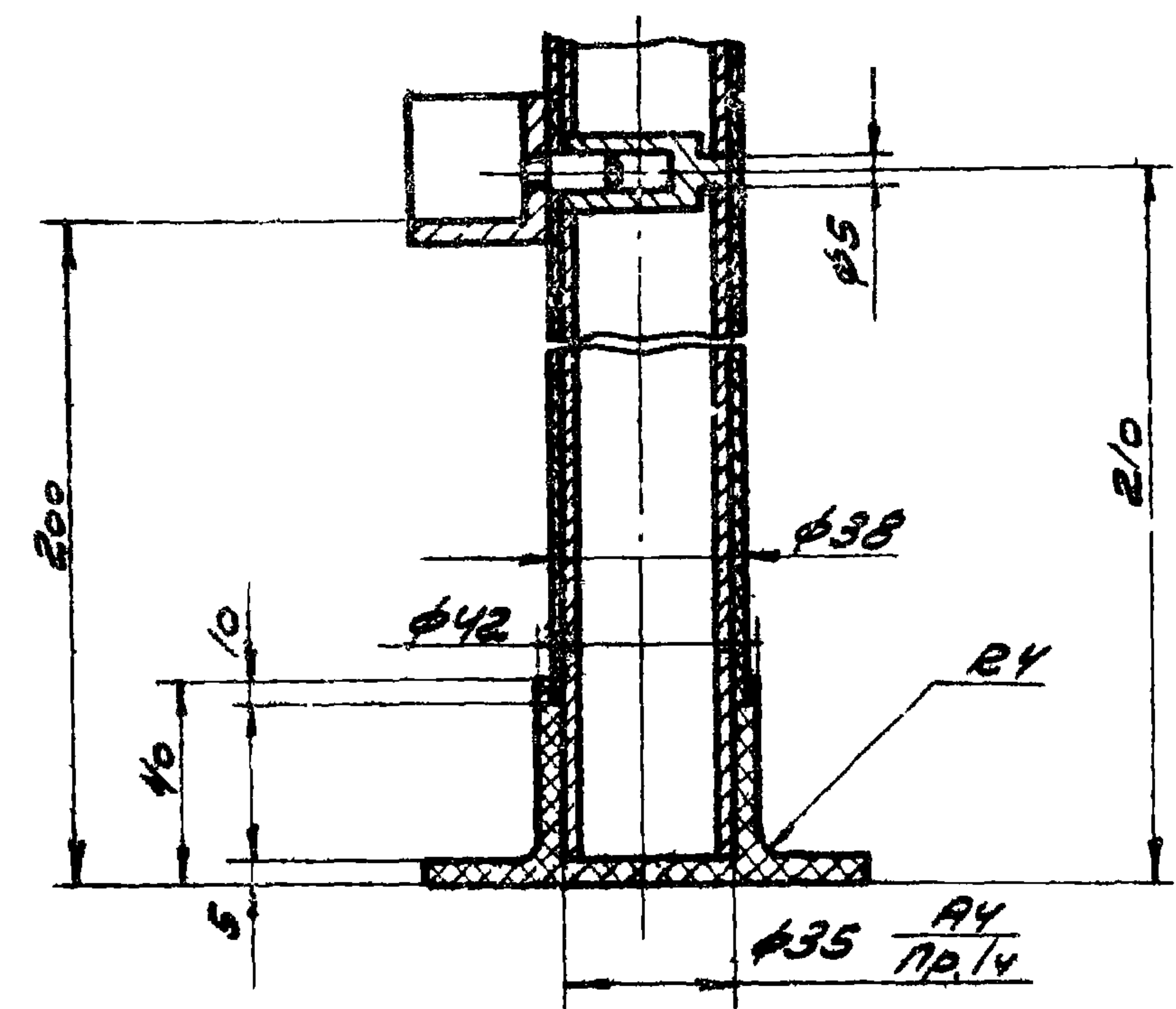
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	Кд 23.10.000. сБ. Стойка сдч.	серия 1.488-1	
		выпуски	лист
1973		2	22

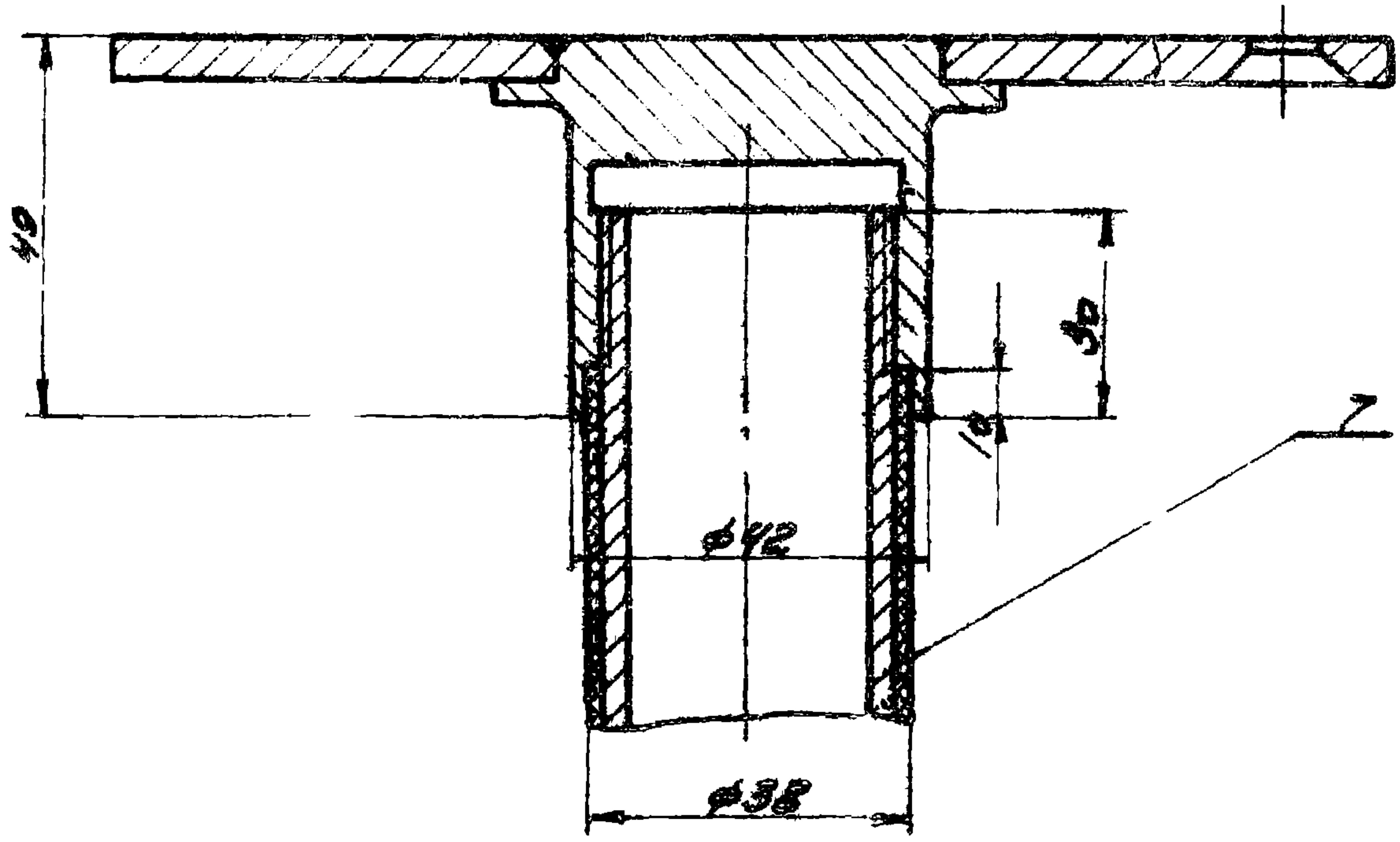
Вид А лист 32
М 1:2



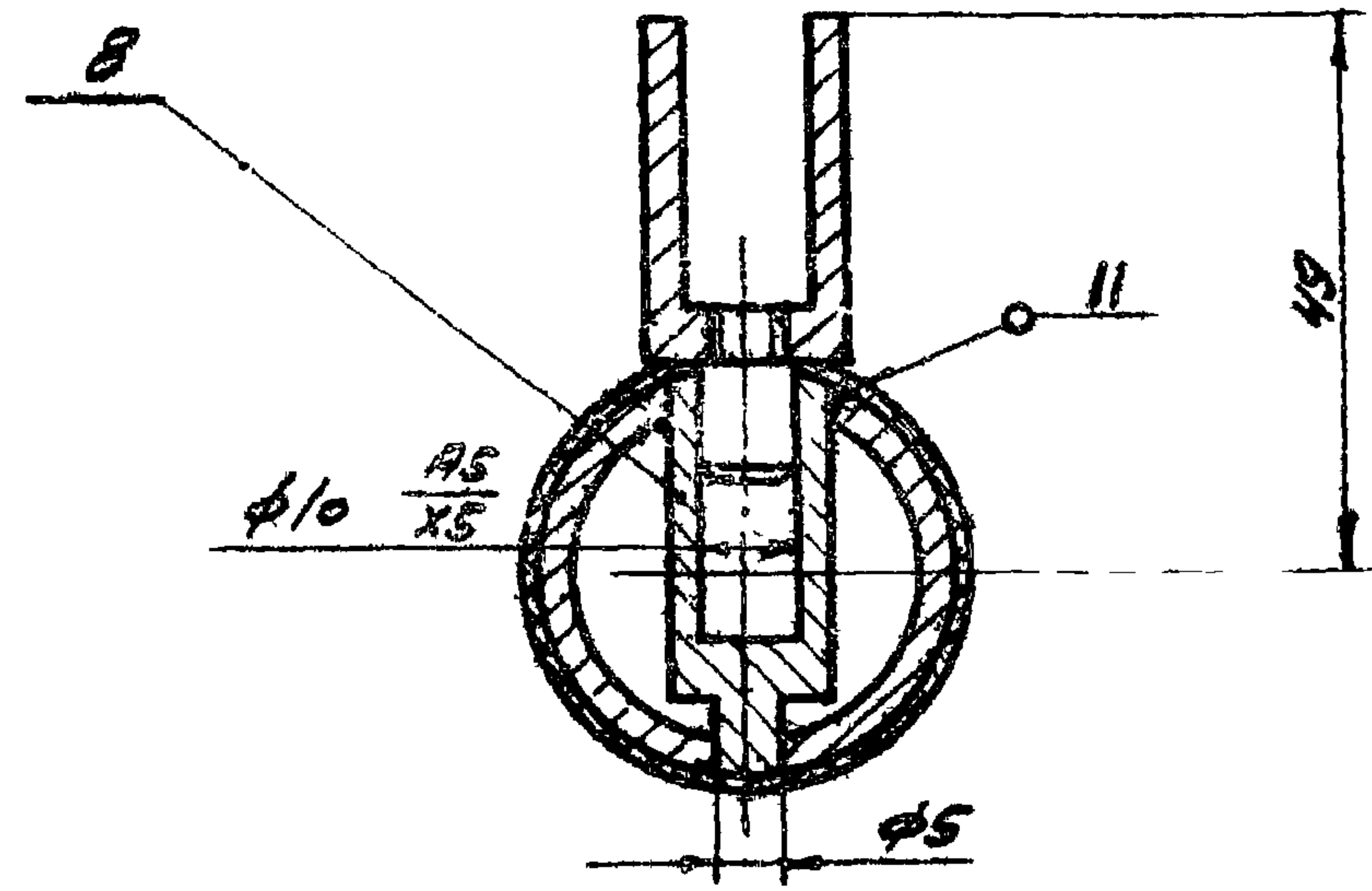
В-В лист 32
М 1:2



Г-Г лист 32
М 1:1



Б-Б лист 32
М 1:1



ДАННЫЕ ЛИСТ СООПРЕДЬ СООБЩЕНО С ЛИСТОМ 32

ПРОЕКТИРОВЩИК	Исполнит.	М.И.К.	Проверил	В.И.С.
С. МОСКВА	Нач. СКД-2	В.И.С.	Инженер	В.И.С.
	Гл. инж. пр.	В.И.С.		
	Сл. инж. пр.	В.И.С.		
	Исполнит.	В.И.С.		

ТК	ЕД 23.10.000.06. СТОИЛА СДЧ	СЕРИЯ
1973		1.400-1
		ЛИСТ
		2 33

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

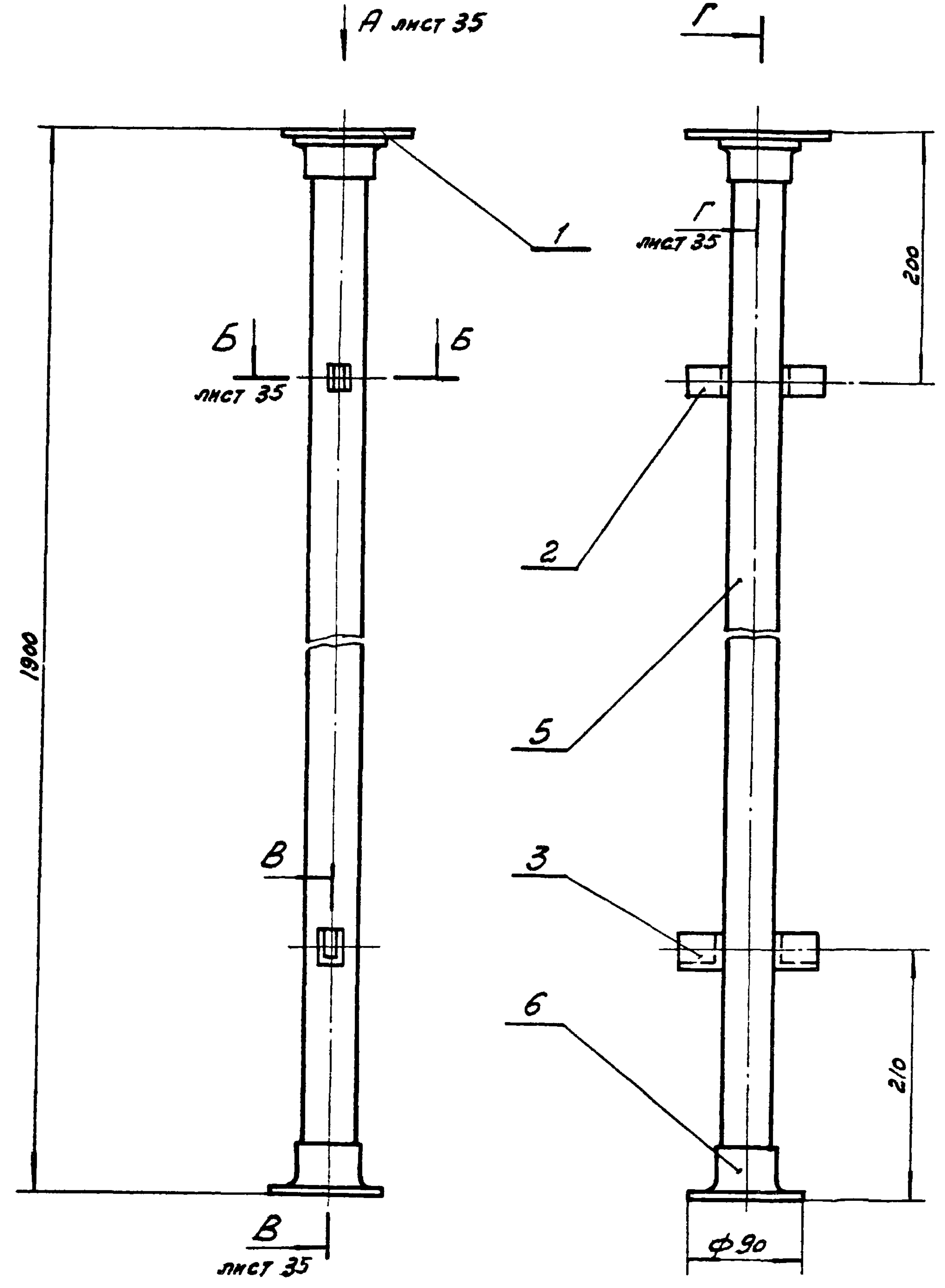
НАЧ. СЕО-2
Гл. инж. пр.
Гл. инж. пр.
Исполнитель

ЛЮДКОВСКИИ
ЛЮДКОВСКИИ
НИКИТИН
ПОДБУФЕНЕВА

М. Дор
В. Илья
Л. Сидор

ПРОВЕРИЛ
ВКУЛОВ

Д. В. Шелудяк

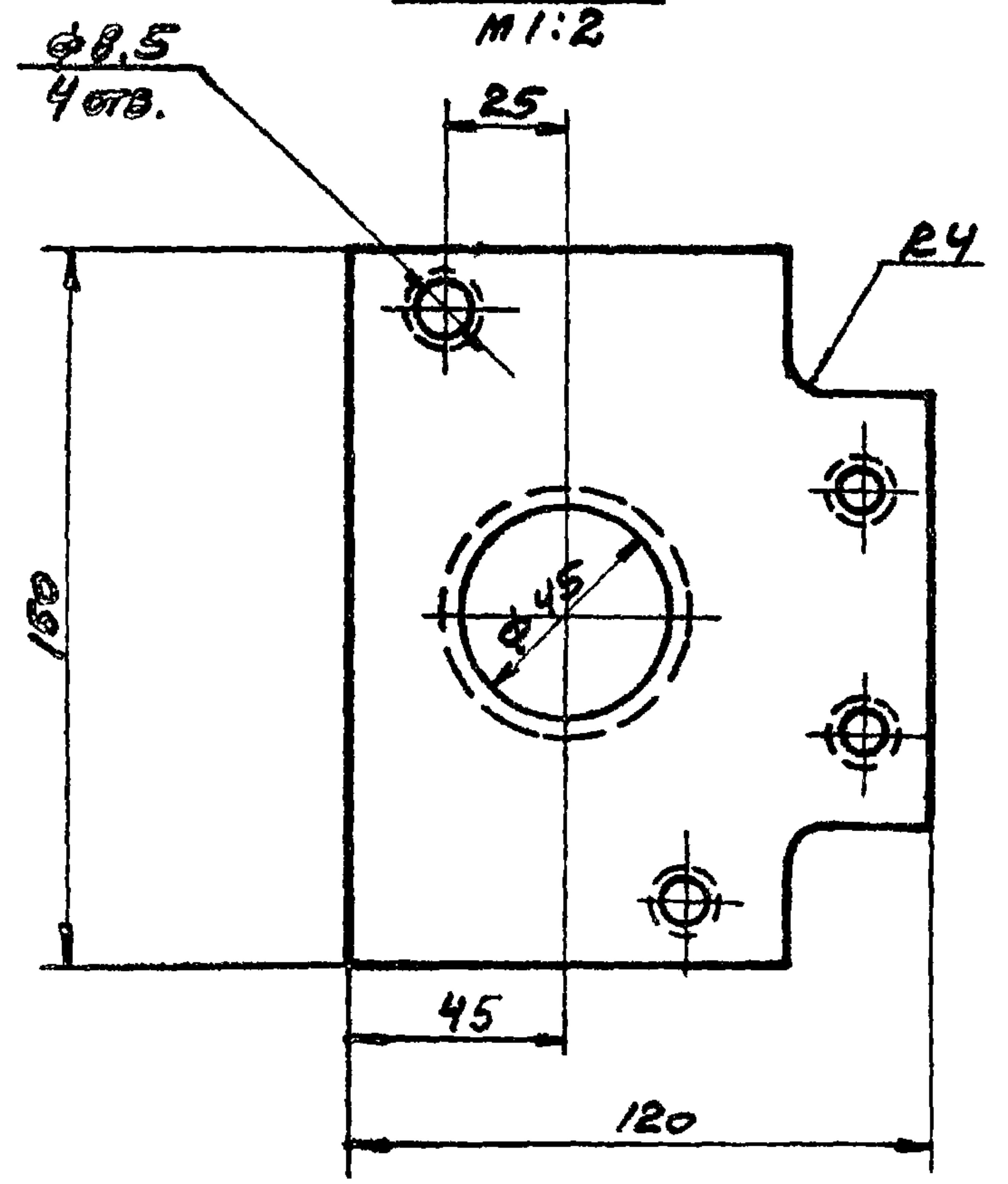


Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.	Масса / шт.	Материал
11	16	1	Кд 13.21.000 сб	ФЛАНЕЦ	1	0,9	
11	17	2	Кд 13.12.000 сб	КЛИПСА ВЕРХНЯЯ	2	0,04	
11	18	3	Кд 13.13.000 сб	КЛИПСА НИЖНЯЯ	2	0,0	
Б.Ч.	—	5	Кд 13.10.001	ТРУБА ПОЛИХЛОР-ВИНИЛОВАЯ	1	0,55	ТРУБА 36x1 МРТУ6-05-919-63
Б.Ч.	—	6	Кд 13.10.002	СТАКАН НИЖНИЙ	1	0,018	КАПРОН ВТУ УХП 69-58
Б.Ч.	—	7	Кд 13.10.005	ТРУБА	1	4,58	ТРУБА 36x3 ст.3 ГОСТ 10704-63*
Б.Ч.	—	8	Кд 13.10.004	ГНЕЗДО	2	0,042	ТРУБА 14x2,5 ст.3 ГОСТ 10707-63
ОБЩАЯ МАССА						6,27	

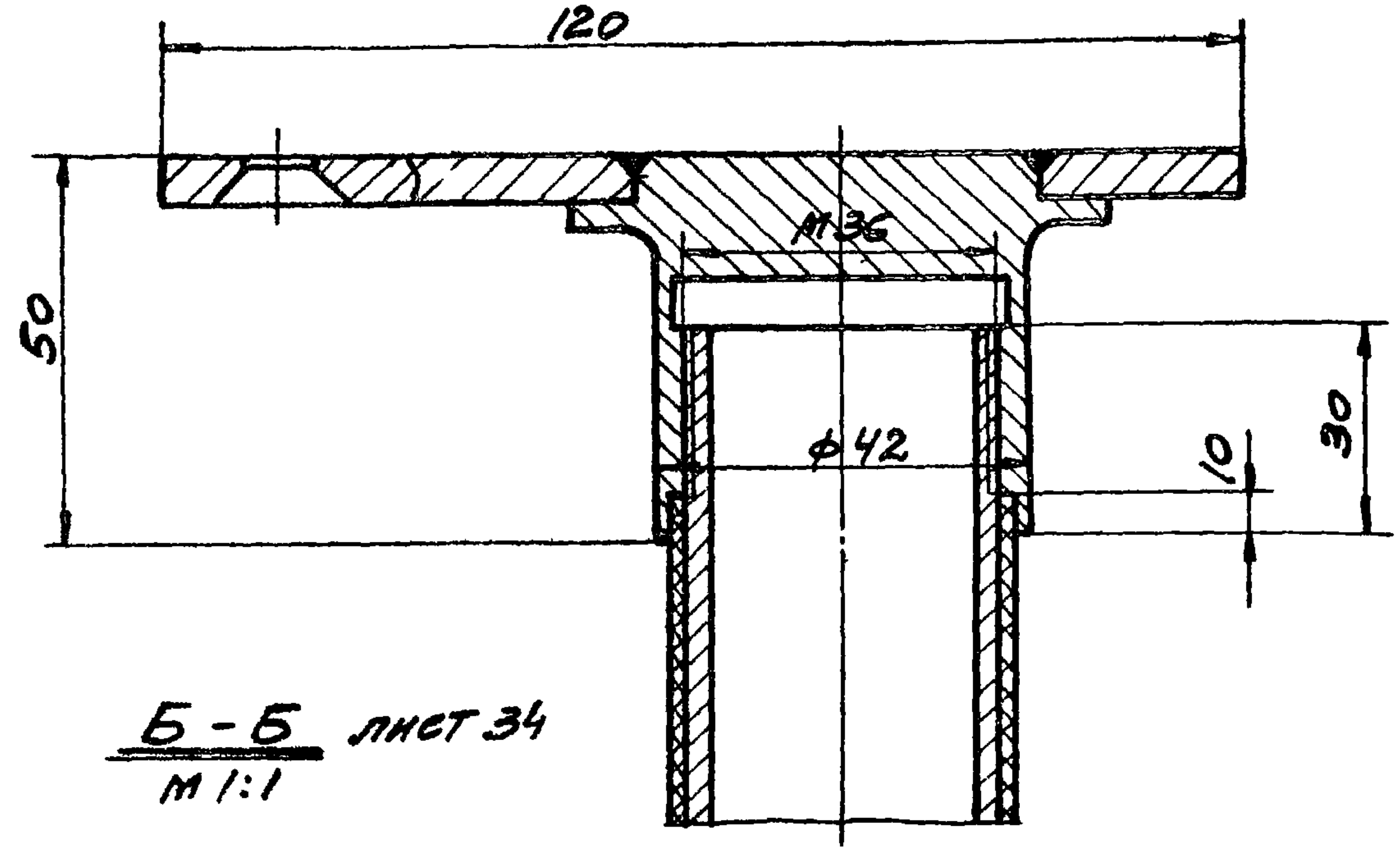
1. Сварные швы должны быть тщательно зачищены до основного металла.
2. Трубу поз. 7 огрунтовать одним слоем грунта ГФ-020.
3. На огрунтованную трубу поз. 7 натягивается полихлорвиниловая труба поз. 5.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 35.

ТК 1973	Кд 23.20.000 сб. Стойка СД5.	СЕРИЯ 1.488-1	
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 34

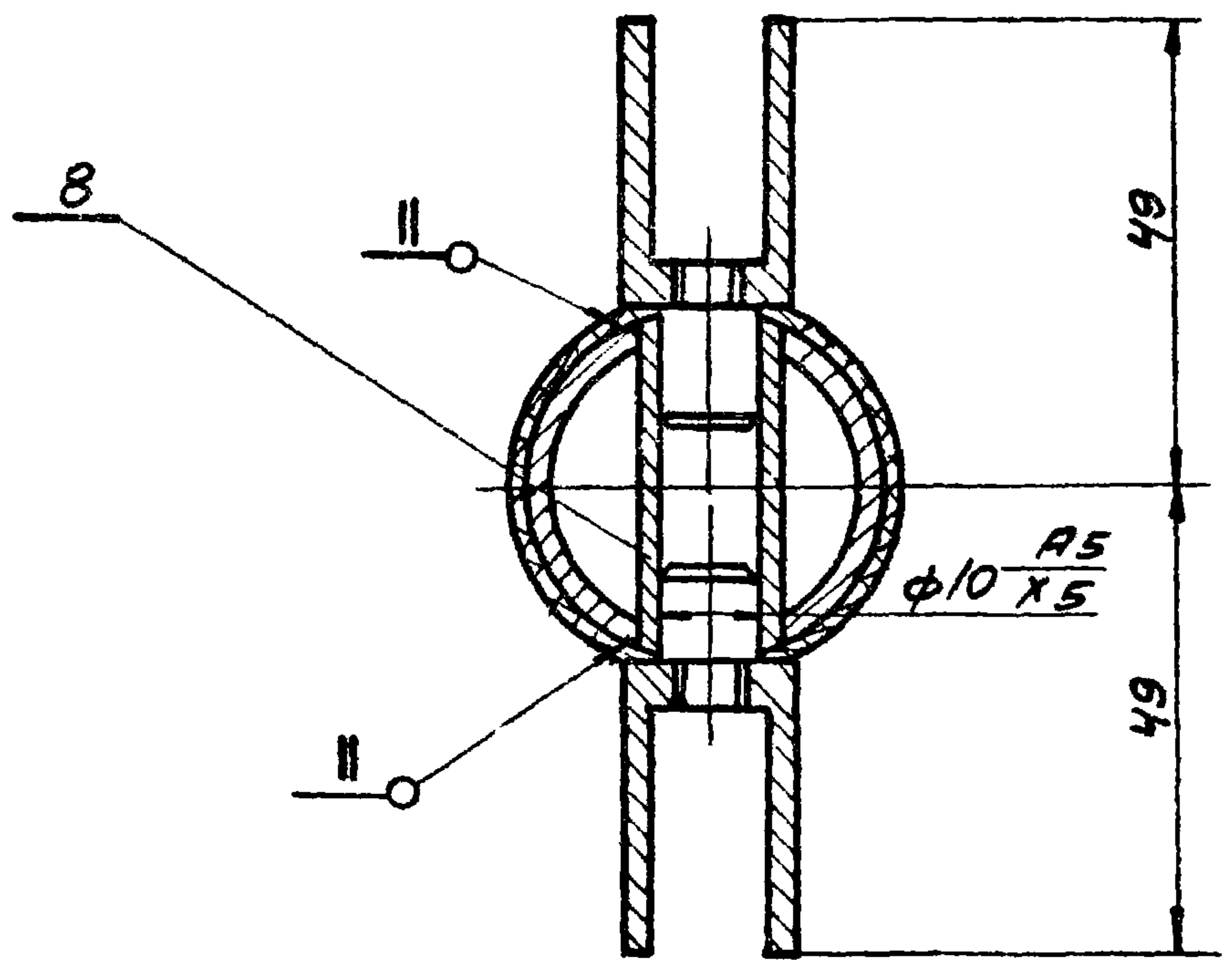
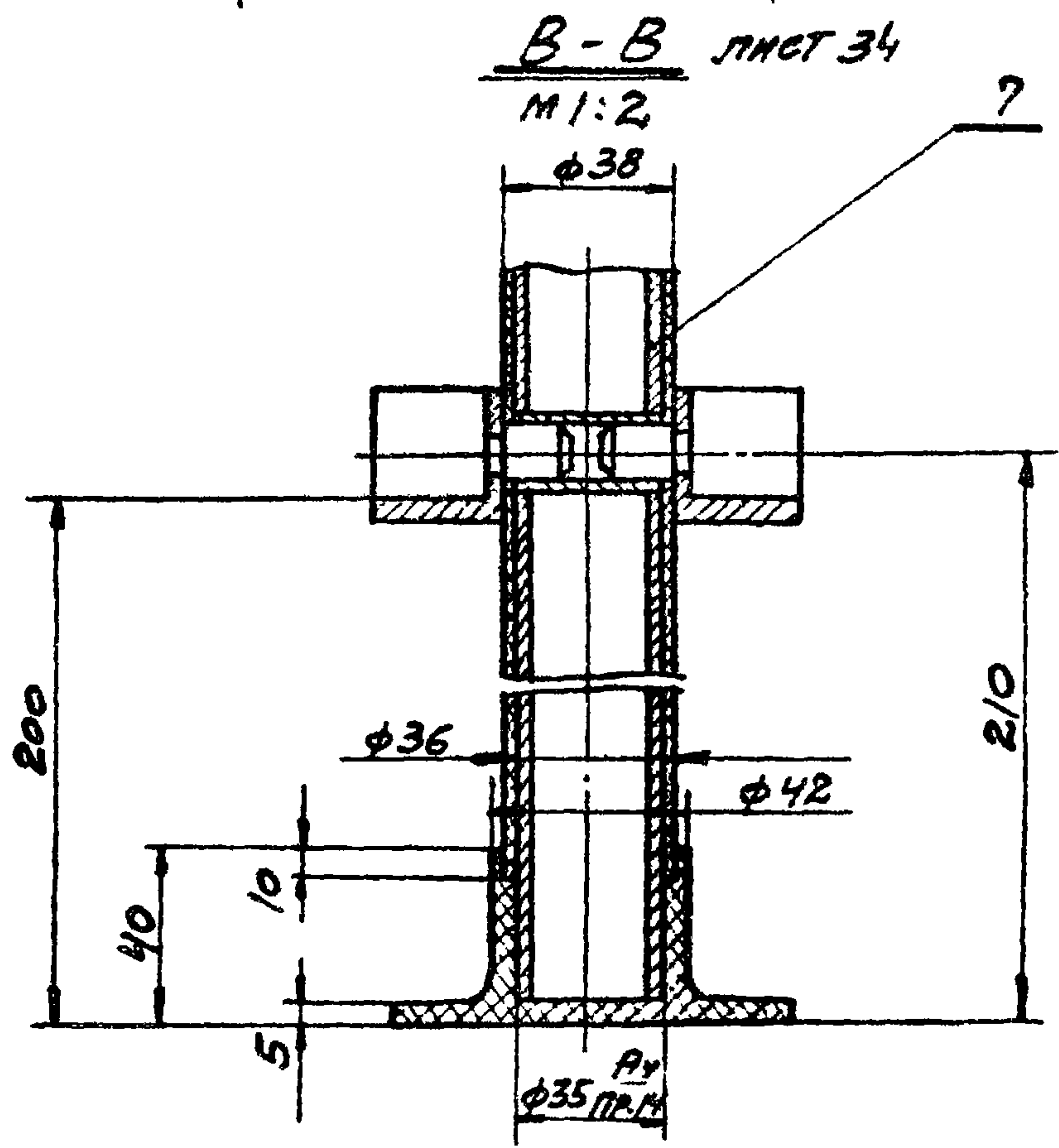
Вид А лист 34
М 1:2



Г-Г лист 34
М 1:1



Б-Б лист 34
М 1:1

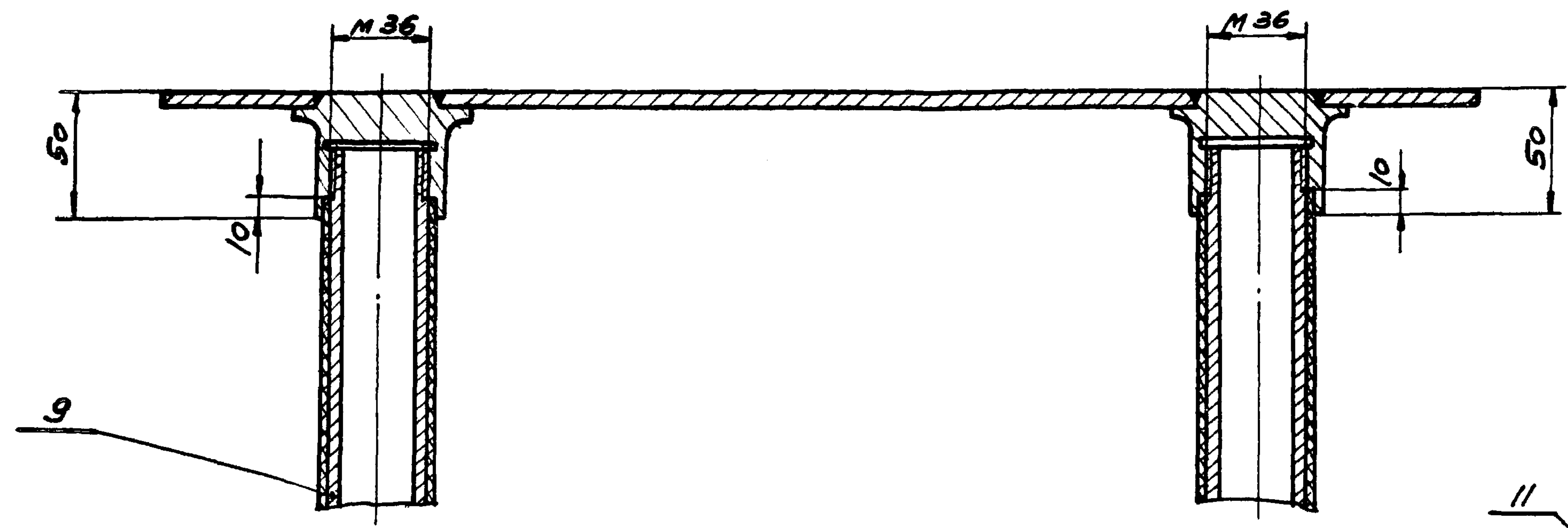


Данный лист смотреть совместно с листом 34

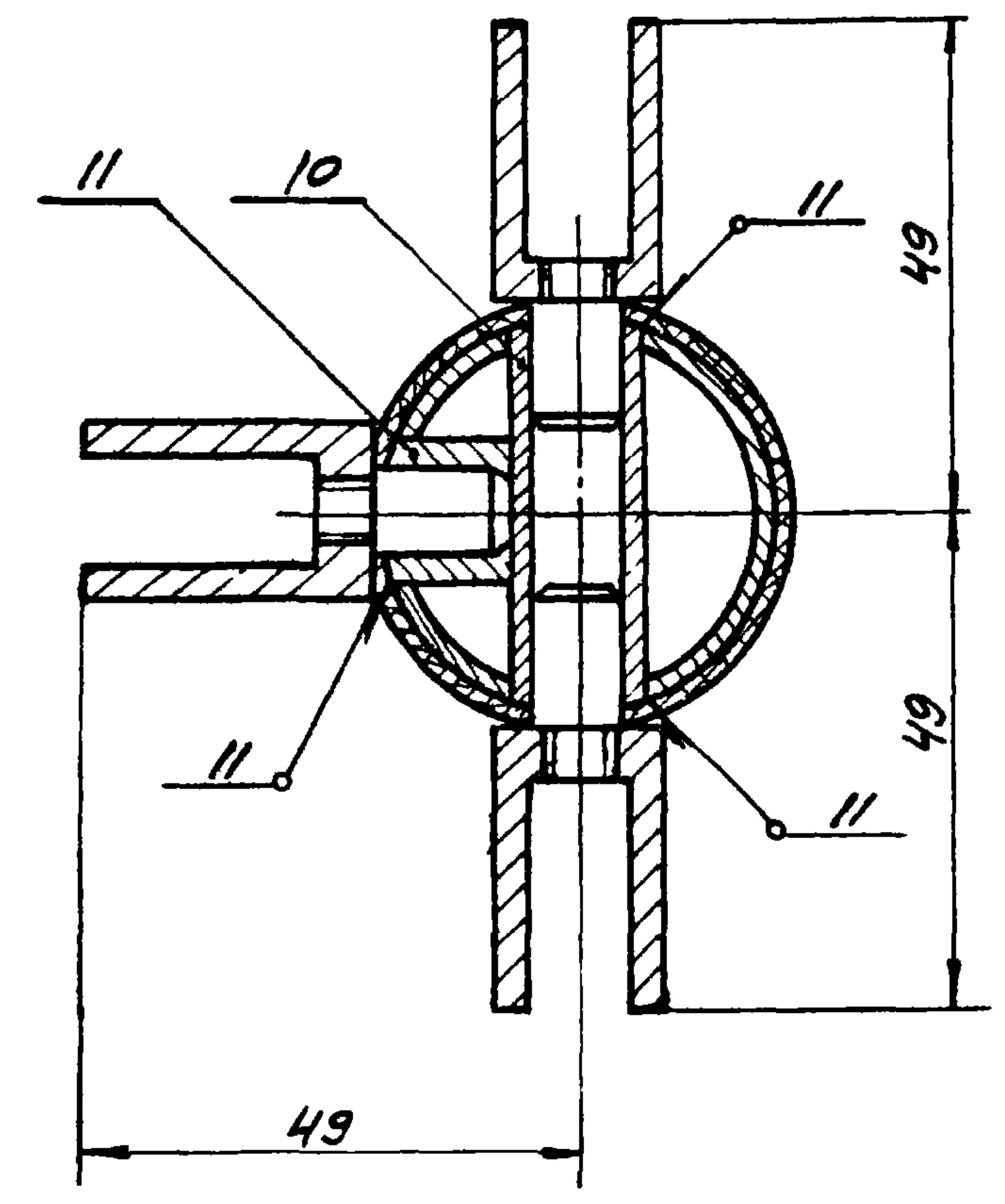
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	ИЗМ. СКО. 2	ПРЯКОВСКИИ	С.И.И.	ПРОВЕРИЛ	ВИКШЛОВ	С.В.И.
Г. МОСКВА	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПРЯКОВСКИИ	С.И.И.			
	РУК. БРНГ.	ИМЕНТИН	В.И.И.			
	ИСПОЛНИТ.	ПОВЫЖЕНОВА	Л.В.И.			

ТК	КД 23.20.000.СБ. СТОЙКА СР5	СЕРИЯ 1.488-1	
1973		Выпуск 2	Лист 35

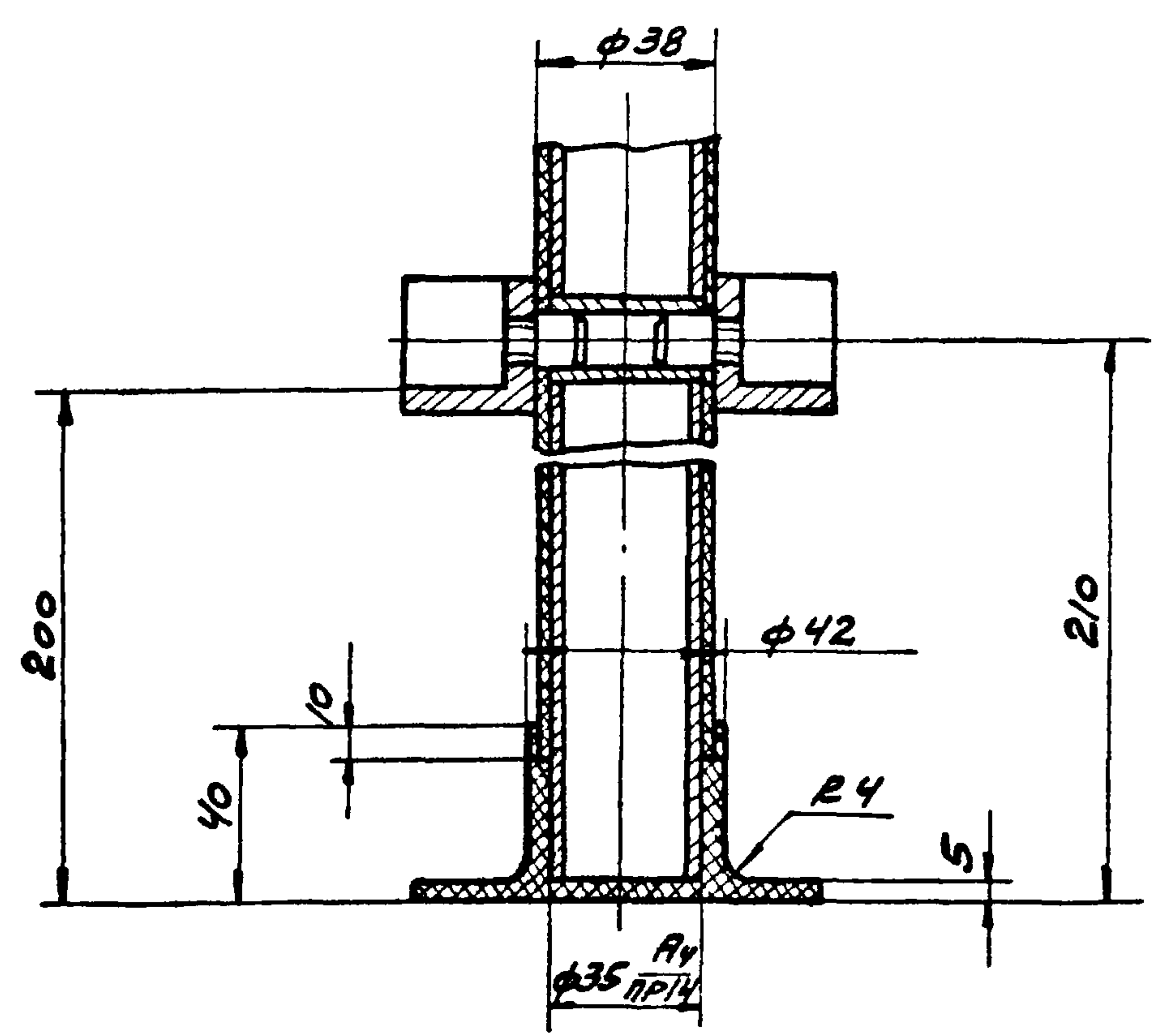
Г-Г ЛИСТ 36
М 1:2



Б-Б ЛИСТ 36
М 1:1



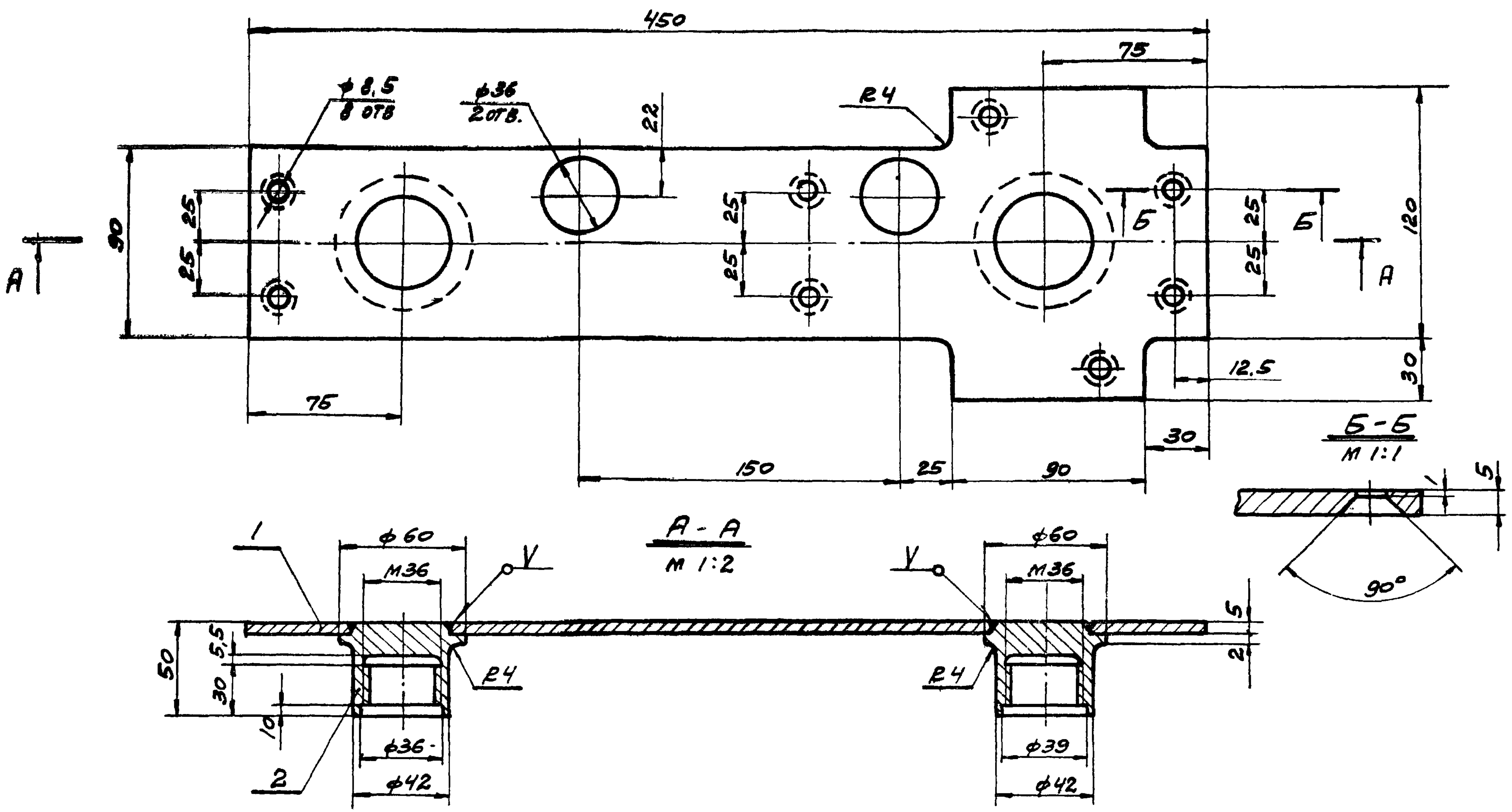
В-В ЛИСТ 36
М 1:2



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 36 И 37

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	Исполнит.	ПОРЩЕНКОВА / log of S-
	Спр. чертеж.	НИКИТИН
	Гл. инж. пр.	ПОДВОДСКИН
	Науч. соо-р.	ЛЮДКОВСКИН
	М. Инж.	М. Плос
	Проверил	ВИКУЛОВ

ТК 1973	КВ 23.30.000. СБ ШИТ ШС 2	СЕРИЯ 1.488-1	
		Выпуск 2	Лист 38



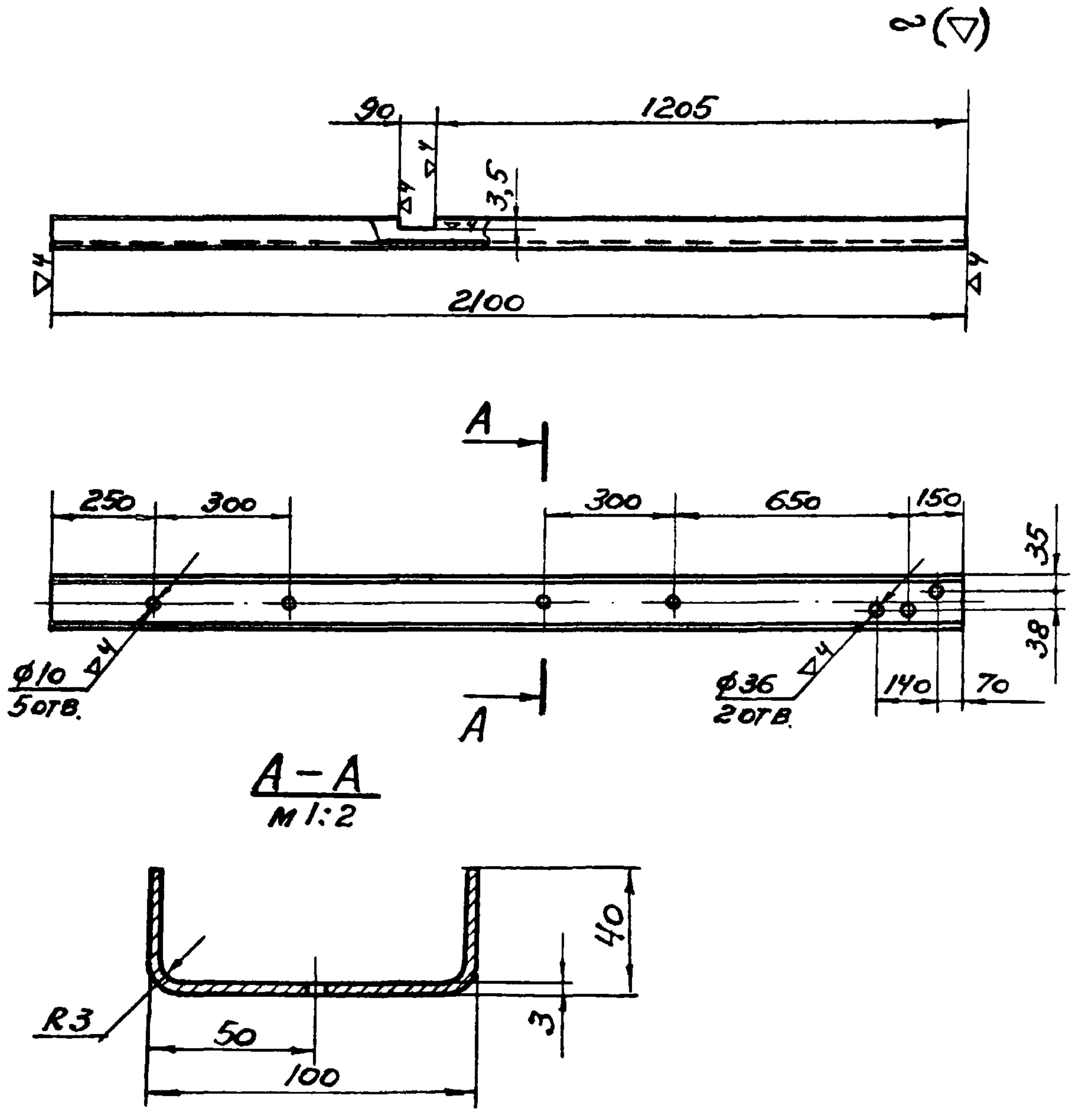
Г. МОСКВА

ФОРМЫ	ЛИСТ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	МАТЕРИАЛ
-	Б.4	1	КР. 23.31.001	ПЛАСТИНА	1	1,798	ЛЮНДЕР 5x120 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58
-	Б.4	2	КР. 13.11.002	СТАРАН	2	0,27	КРПР 60 ГОСТ 2590-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

ПОКРЫТИЕ МНХ 48.3К. ГОСТ 9791-68

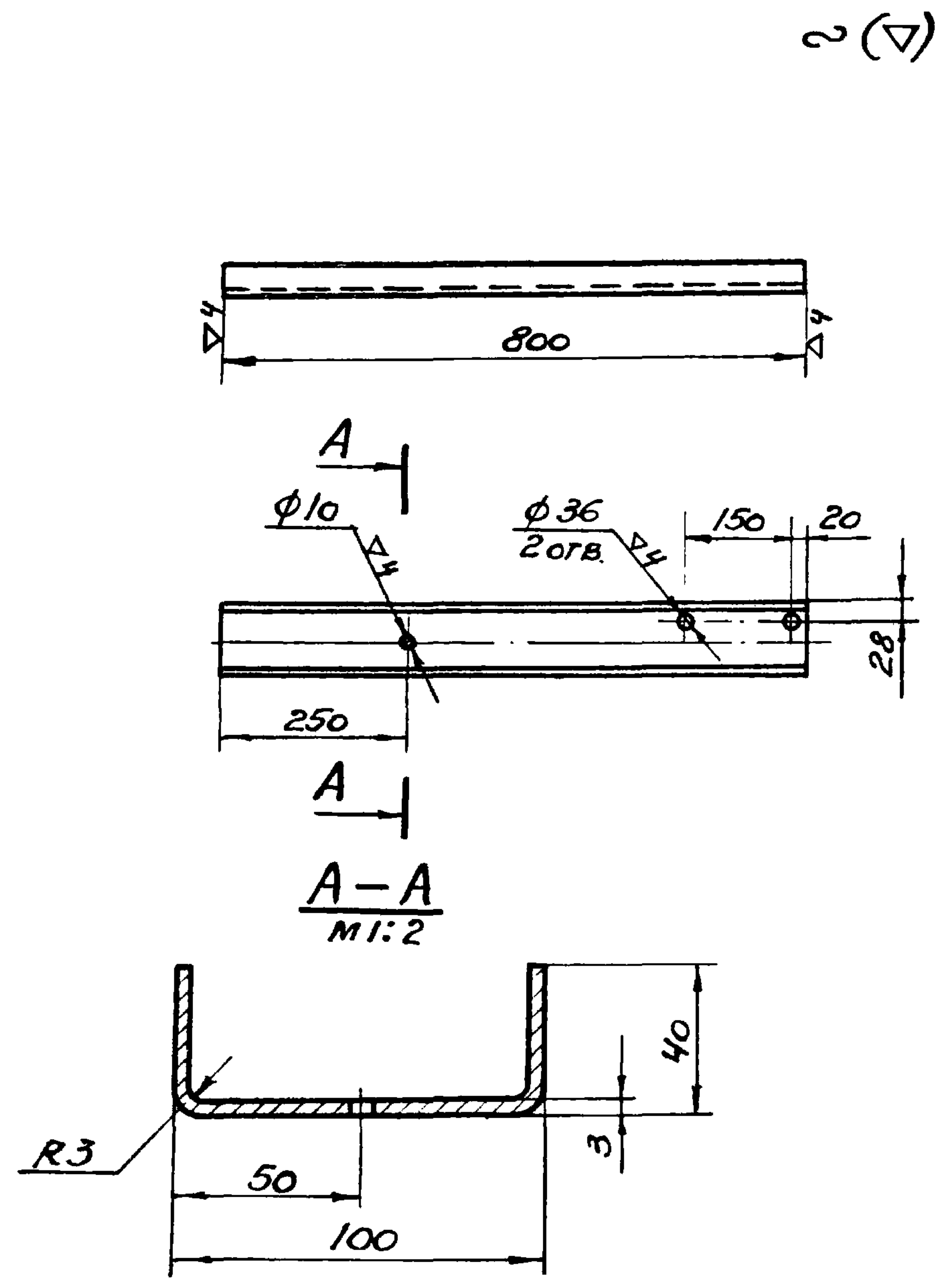
ТК 1973	КР. 23.31.000. СБ. ФЛАНЕЦ.	СЕРИЯ 1.488-1	
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 39

ДЕНСОВА
 ВИКУЛОВ
 Исполнитель
 Проверил
 Л. СКО-2
 Л. НИЖ. ПР.
 Л. НИЖ. ПР.
 С. ТЕХНИК
 ЛЮДКОВСКИЙ
 ЛЮДКОВСКИЙ
 НИЖНИИ
 ПОДЪЕМНИКОВ
 ПРОЕКТ
 г. Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 23.00.001	РИГЕЛ6 Р6	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:15	8,4

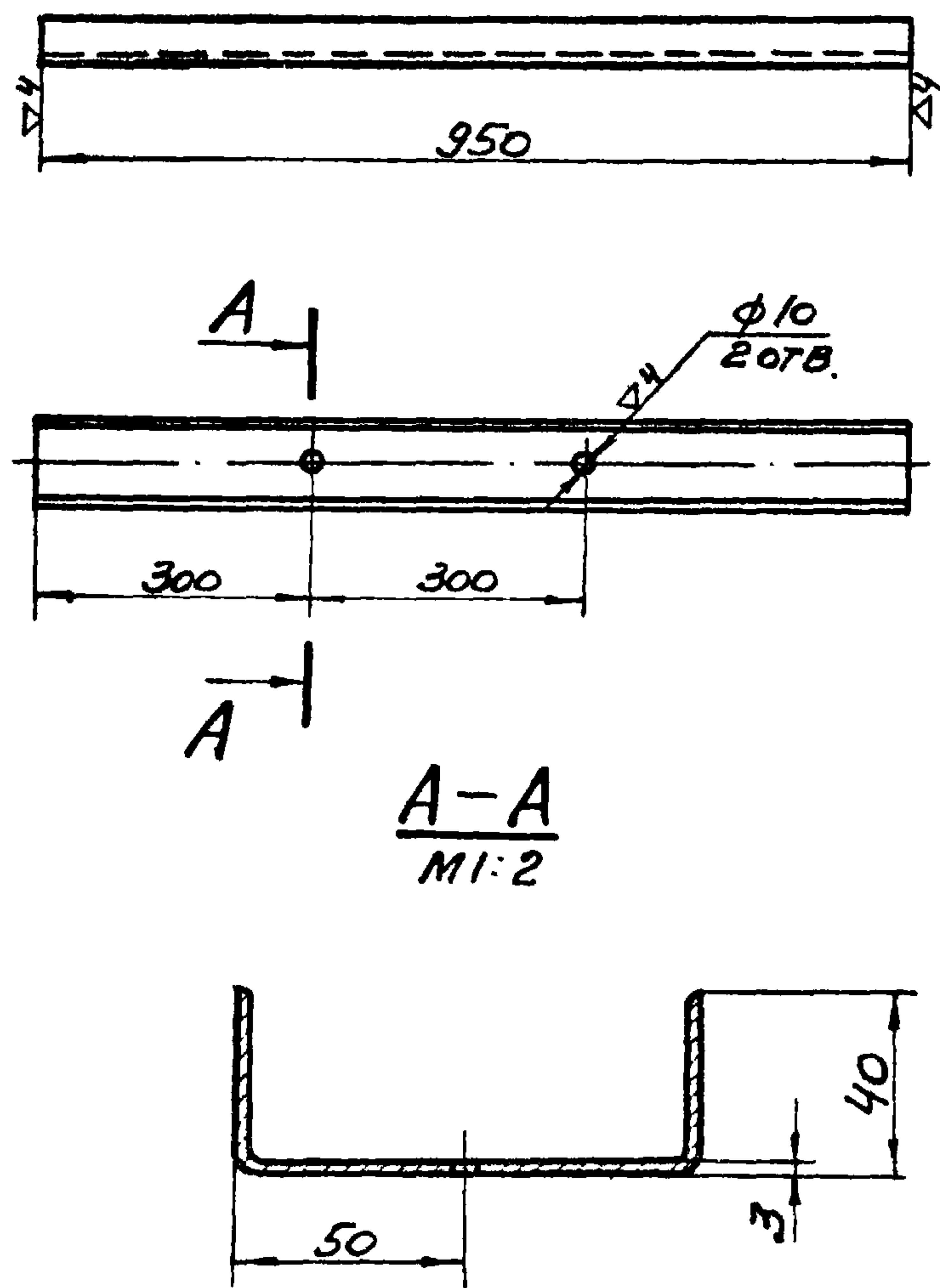
ТК	КД 23.00.001. РИГЕЛ6 Р6	СЕРИЯ 1488-1
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 2 40



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 23.00.002	РИГЕЛ6 Р7	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:10	3,2

ТК	КД 23.00.002. РИГЕЛ6 Р7	СЕРИЯ 1488-1
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 2 41

∞(▽)



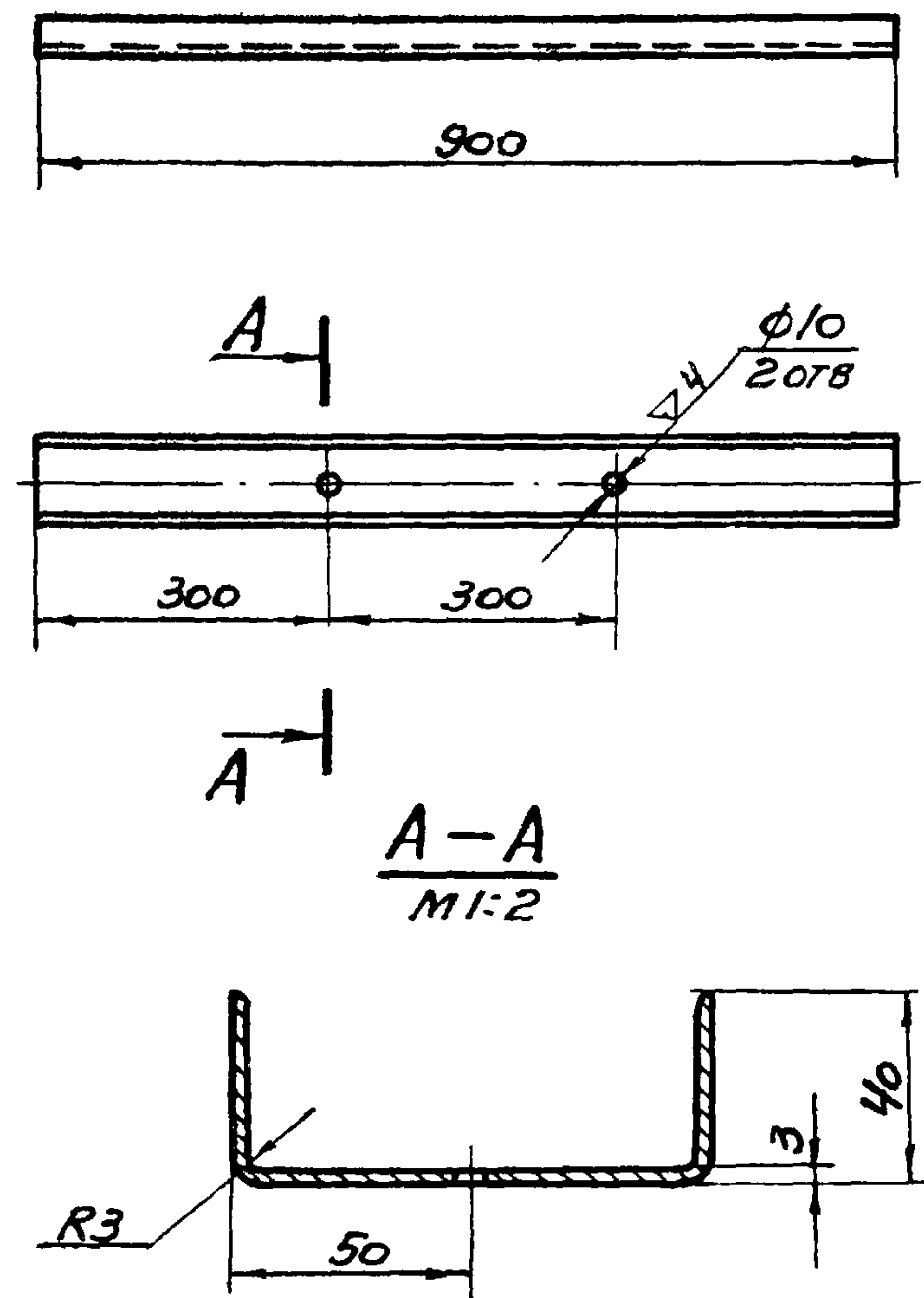
И.И. СКО-2
 Г.И. НИЖ. ПР.
 Г.И. НИЖ. ПР.
 ПРОЕКТОРСКИЙ
 Л.А. ЛЮДКОВСКИЙ
 Л.А. ЛЮДКОВСКИЙ
 НИКАИТИ
 И.И. НИЖ.
 А.И. НИЖ.
 А.И. НИЖ.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 ДЕМЬСОВА
 ВКУЛОВ
 18.01.73

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 23.00.003	РИГЕЛЬ Р8	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:10	3,8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. МОСКВА

ТК	КД 23.00.003. РИГЕЛЬ Р8	СЕРИЯ 1488-1
1973		Выпуск Лист 2 42

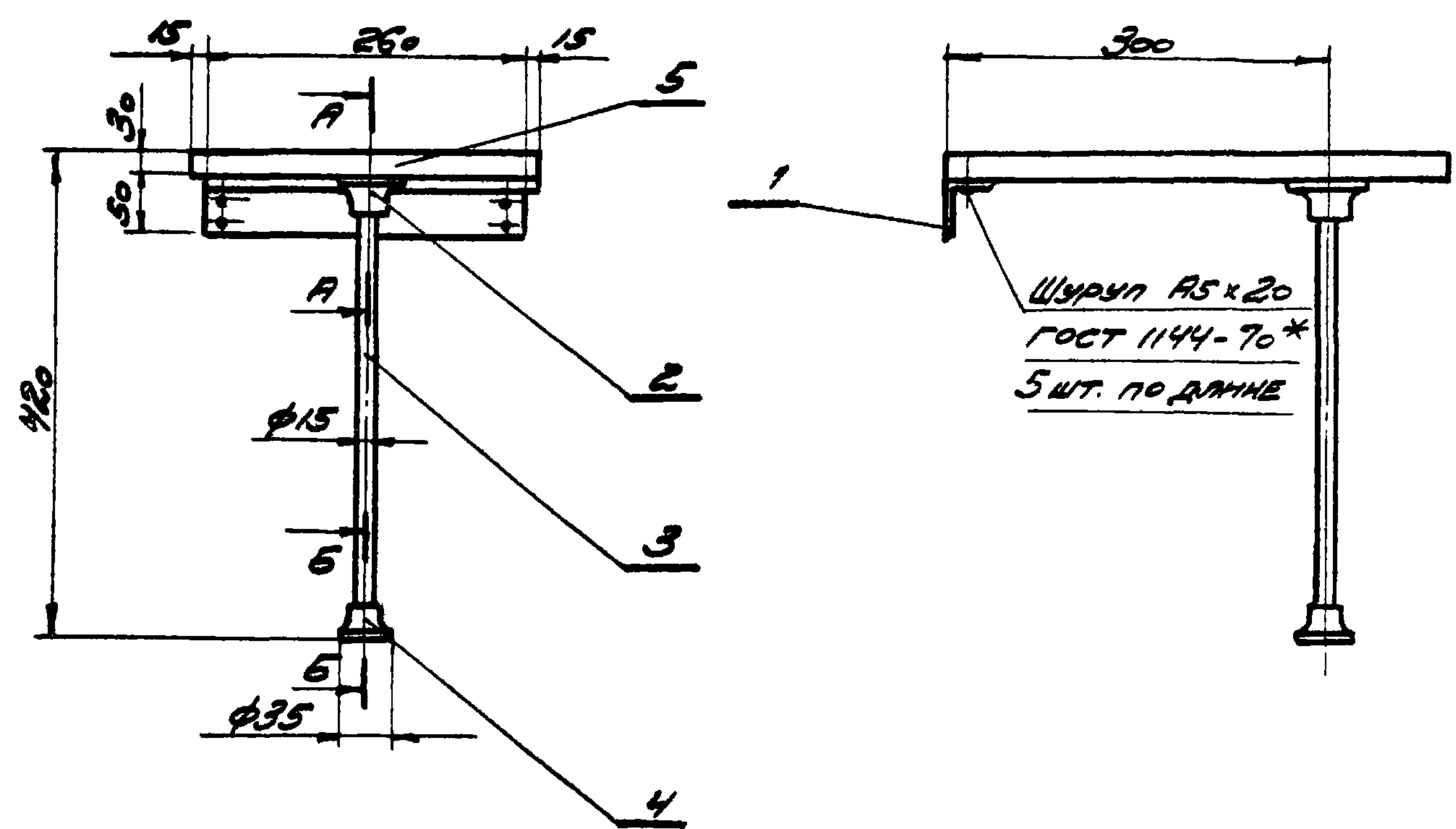
∞(▽) 37



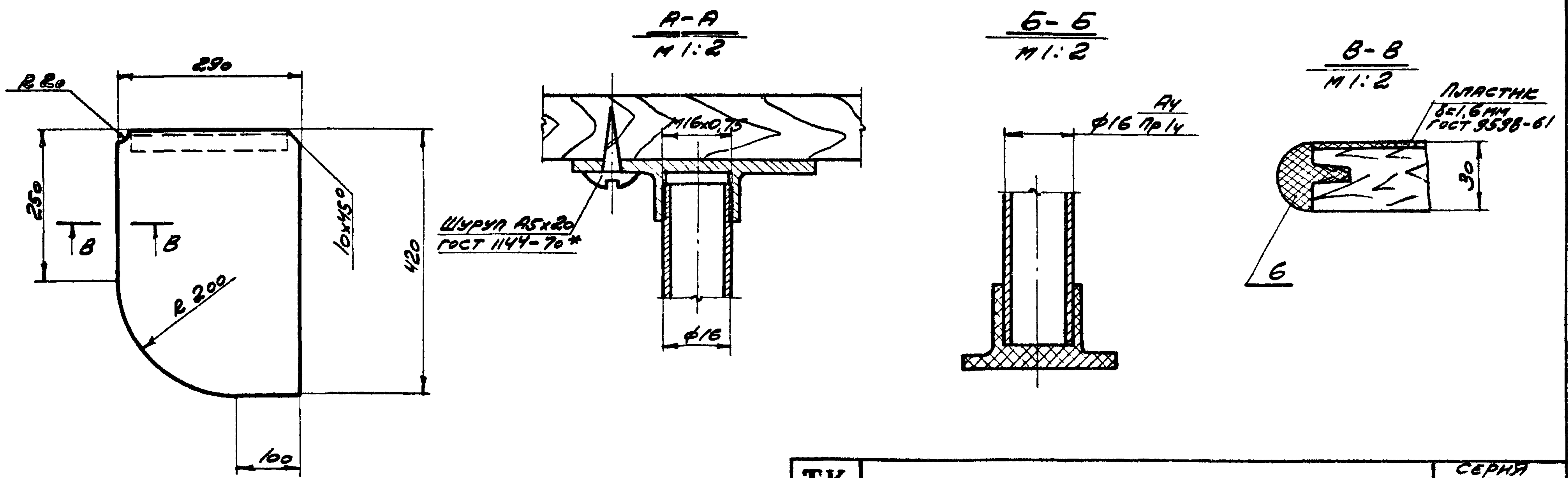
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
КД 23.00.004	РИГЕЛЬ Р9	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 Ст.3 ГОСТ 8278-63	1:10	3,6

ТК	КД 23.00.004. РИГЕЛЬ Р9	СЕРИЯ 1488-1
1973		Выпуск Лист 2 43

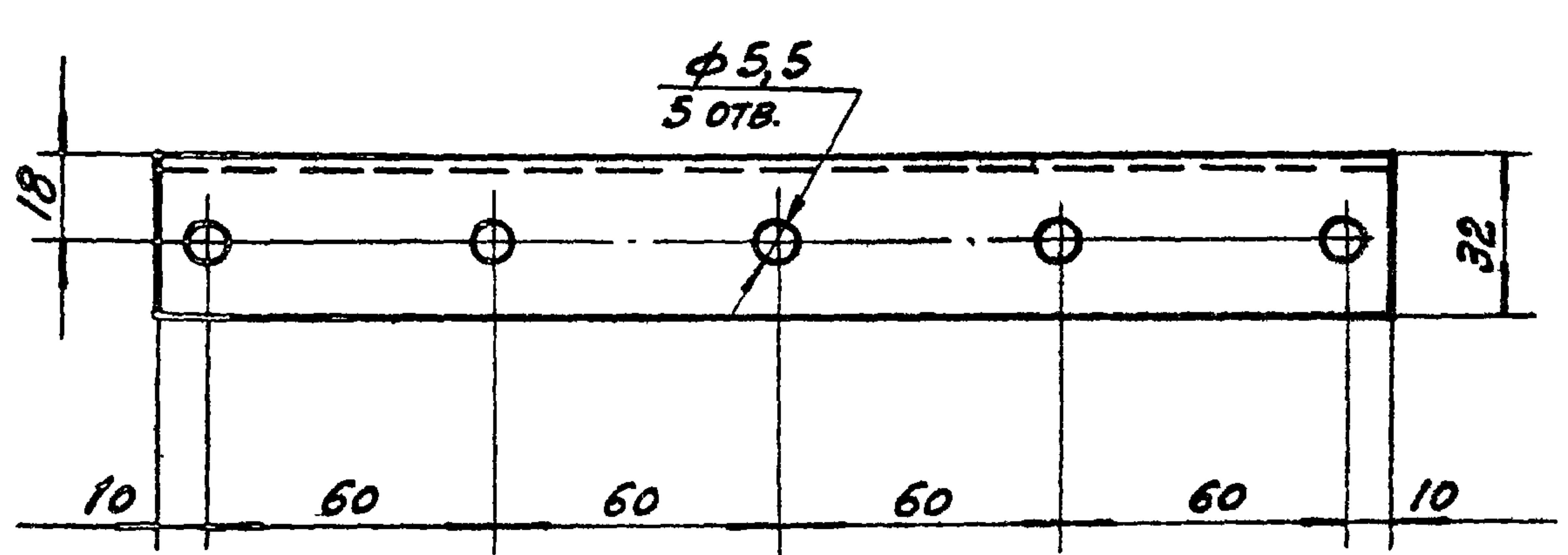
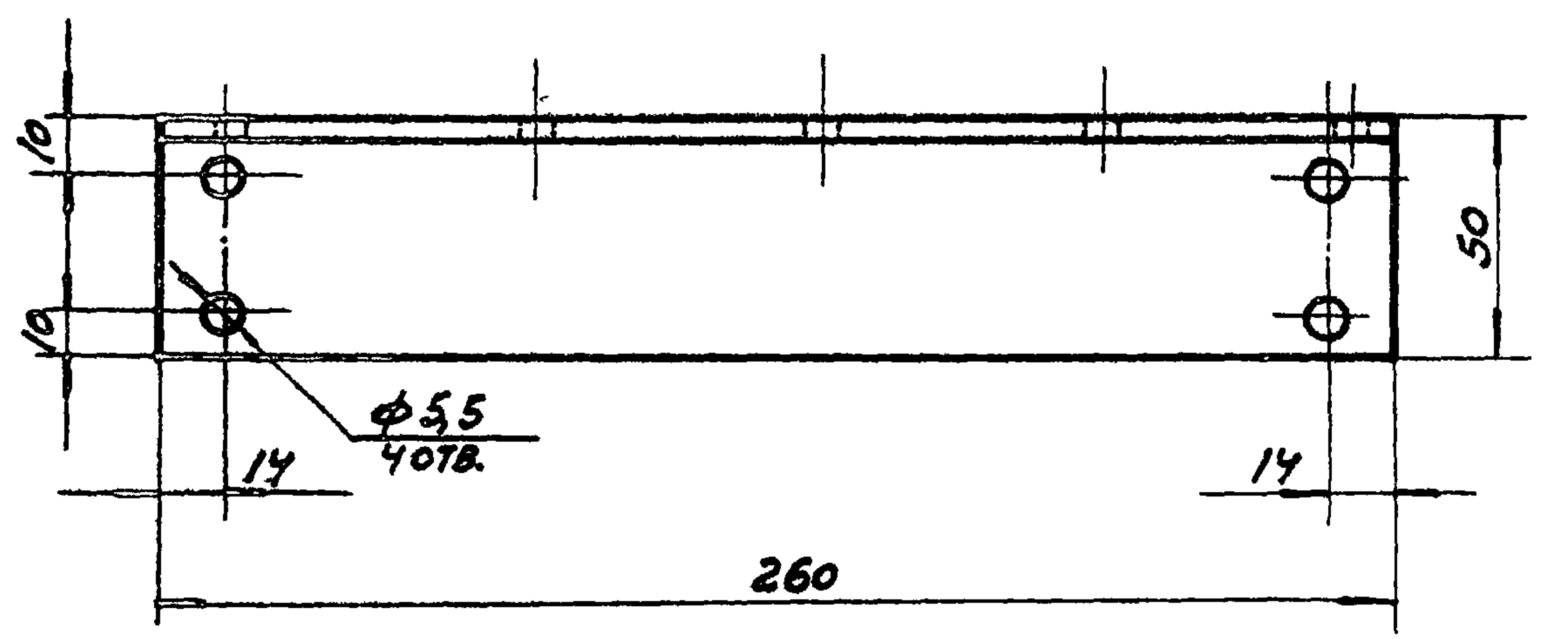
ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ г. Москва	НАЧ. СКО-2 Г.Р. КИРКО Г.Р. КИРКО	М.И. КОС В.И. КОС	Исполнит. Проверил М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Д.И. КОС В.И. КОС
	Лядковская Лядковская Фиксента	М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв
	Лядковская Лядковская Фиксента	М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв
	Лядковская Лядковская Фиксента	М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв
	Лядковская Лядковская Фиксента	М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв
	Лядковская Лядковская Фиксента	М.И. КОС В.И. КОС	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв	Шутина Веклюв



Код	ШТ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт	Материал
11 45	1	КД.23.40.001	КРОМШТЕНН		1	0,62	Сплав алюминия ГОСТ 1573-58
11 46	2	КД.23.40.002	ФЛАНЕЦ		1	0,115	60 ГОСТ 2590-71 Кр. ст. ГОСТ 525-58
11 47	3	КД.23.40.003	ПЛАТКА		1	0,23	Труба ст. 6 СТЗ ГОСТ 10704-63*
11 48	4	КД.23.40.004	ПЯТА		1	0,009	Квадрат ст. 3 69-58
5.4	5	КД.23.40.005	СНДЕННЕ		1	1,6	Сосна облицовочная пластик с.б. цвета
5.4	6	КД.23.40.006	РАСКЛАДКА		0,5	0,07	Профиль ПЗ ГОСТ 9739-61*
ОБЩАЯ МАССА:						2,58	



ТК 1973	КД 23.40.000 СБ. СДЕННЕ В СБОРЕ К5	СЕРИЯ 1.488-1 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 44
------------	------------------------------------	---



Покрытие МНХ 48.3к. ГОСТ 9791-68

Покрытие МНХ 48.3к. ГОСТ 9791-68

НАЧ. СКО-2	МЮДКОВСКИЙ	ИСПОЛНИТ	О. В. Р.
Гл. инж. пр.	МЮДКОВСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. И. ЗУЛОВ
Гл. инж. пр.	НИКИТИН		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
Кд 23.40.001	КРОНШТЕЙН	УГОЛОК 50x32x3 ГОСТ 8510-72 СТ.3 ГОСТ 535-58	1:2	0,62

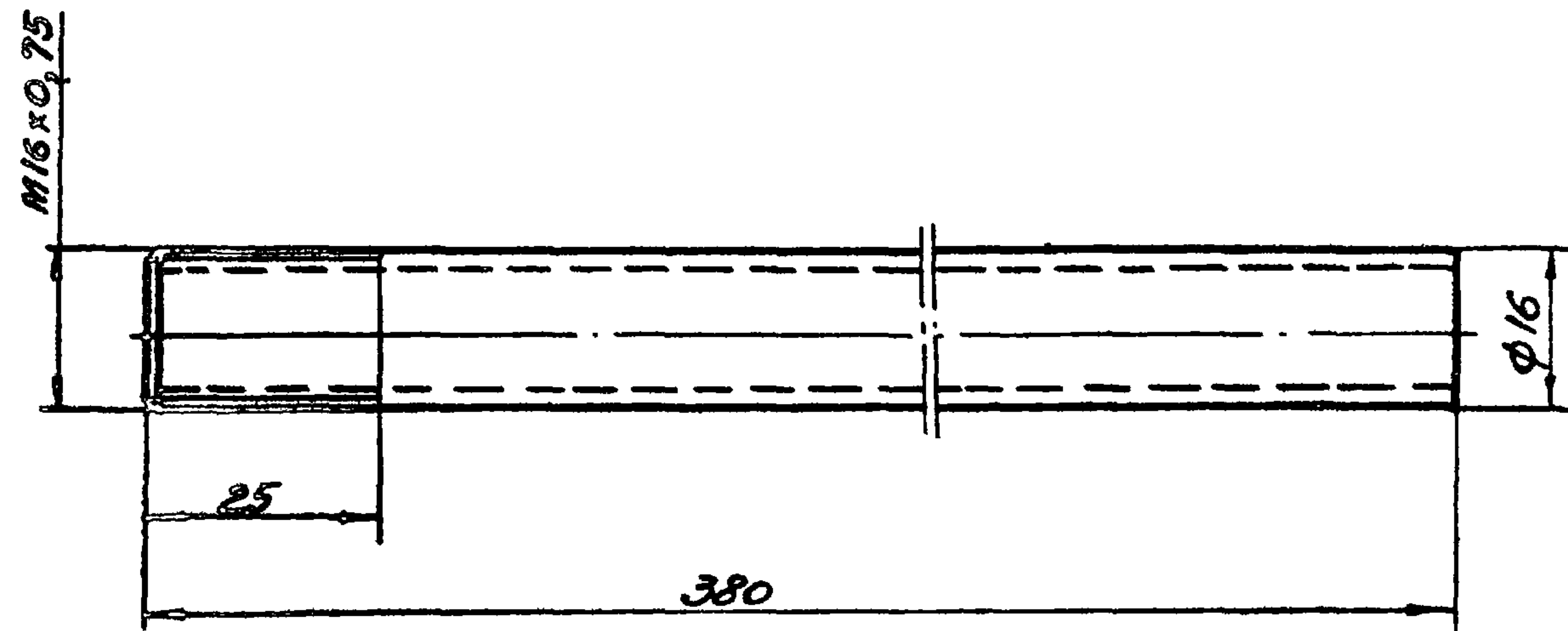
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
Кд. 23.40.002	ФЛАНЕЦ	КРУГ 60 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-58	1:1	0,115

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1973	Кд 23.40.001 КРОНШТЕЙН	СЕРИЯ 1.488-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 45

ТК 1973	Кд 23.40.002. ФЛАНЕЦ.	СЕРИЯ 1.488-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 46

Исполнитель	Яшуткина	Викторов
Проверил	Шварц	Людковская
Инженер	Людковская	Инженер
Нач. СК-2	Людковская	Инженер
Нач. НКЭ. пр.	Людковская	Инженер
Нач. НКЭ. пр.	Людковская	Инженер

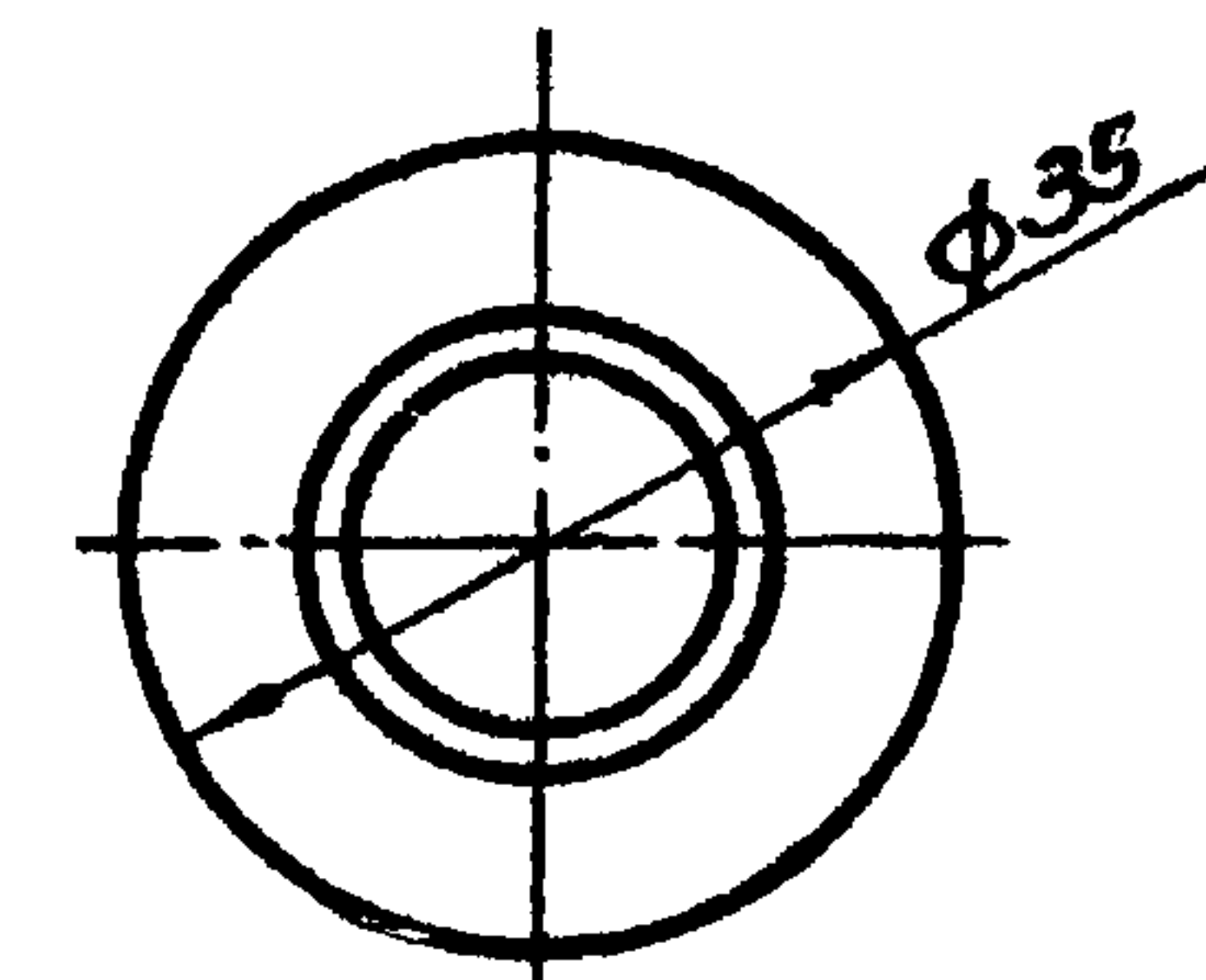
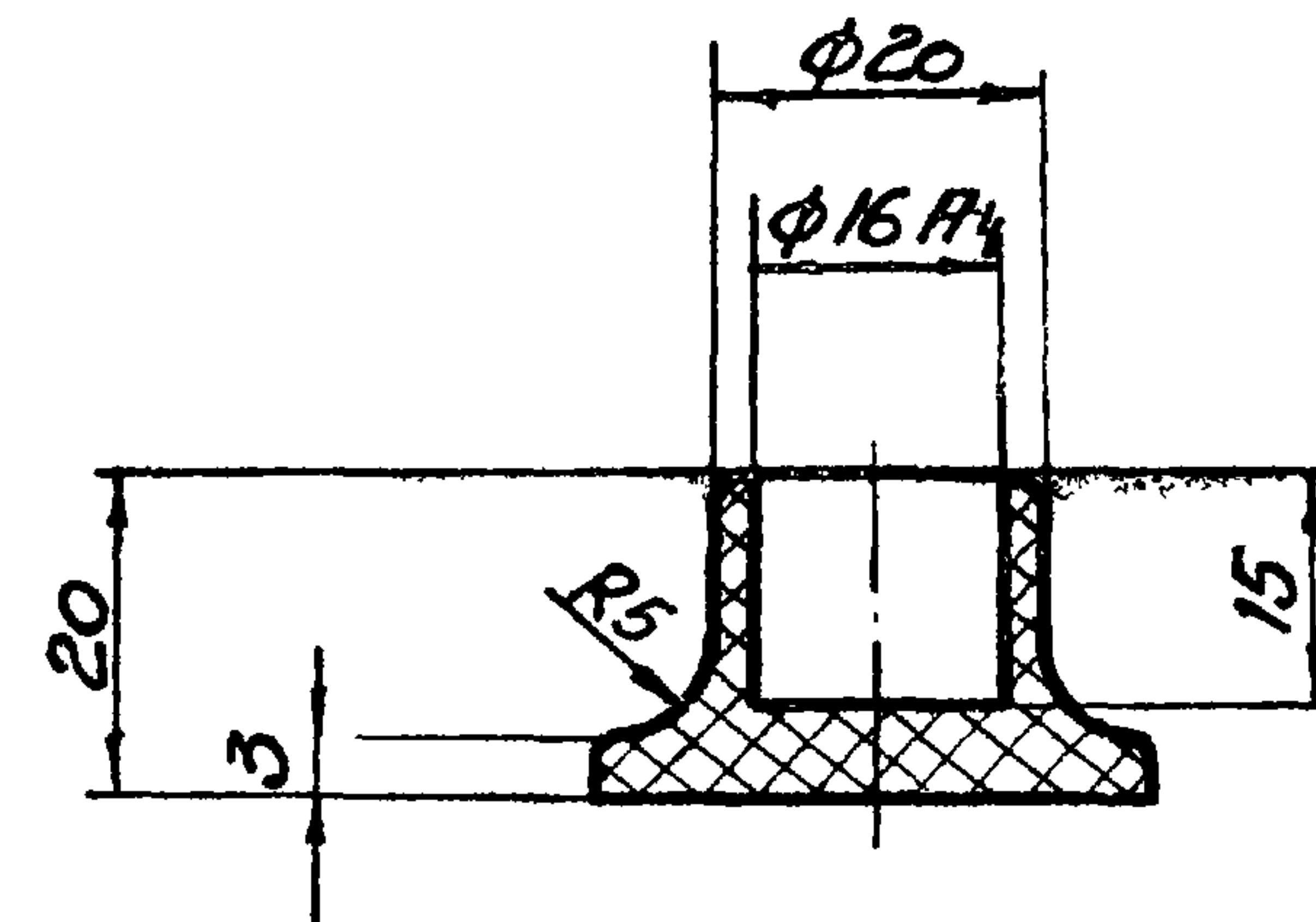


Покрытие МНХ 48, 3к, ГОСТ 9791-68

Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
КД 23.40.003	Ножка	Труба 16x1,6 ст.3 ГОСТ 10704-63*	1:1	0,23

ТК	КД 23.40.003	Ножка	Серия 1488-1	
			Выпуск	Лист
1973			2	47

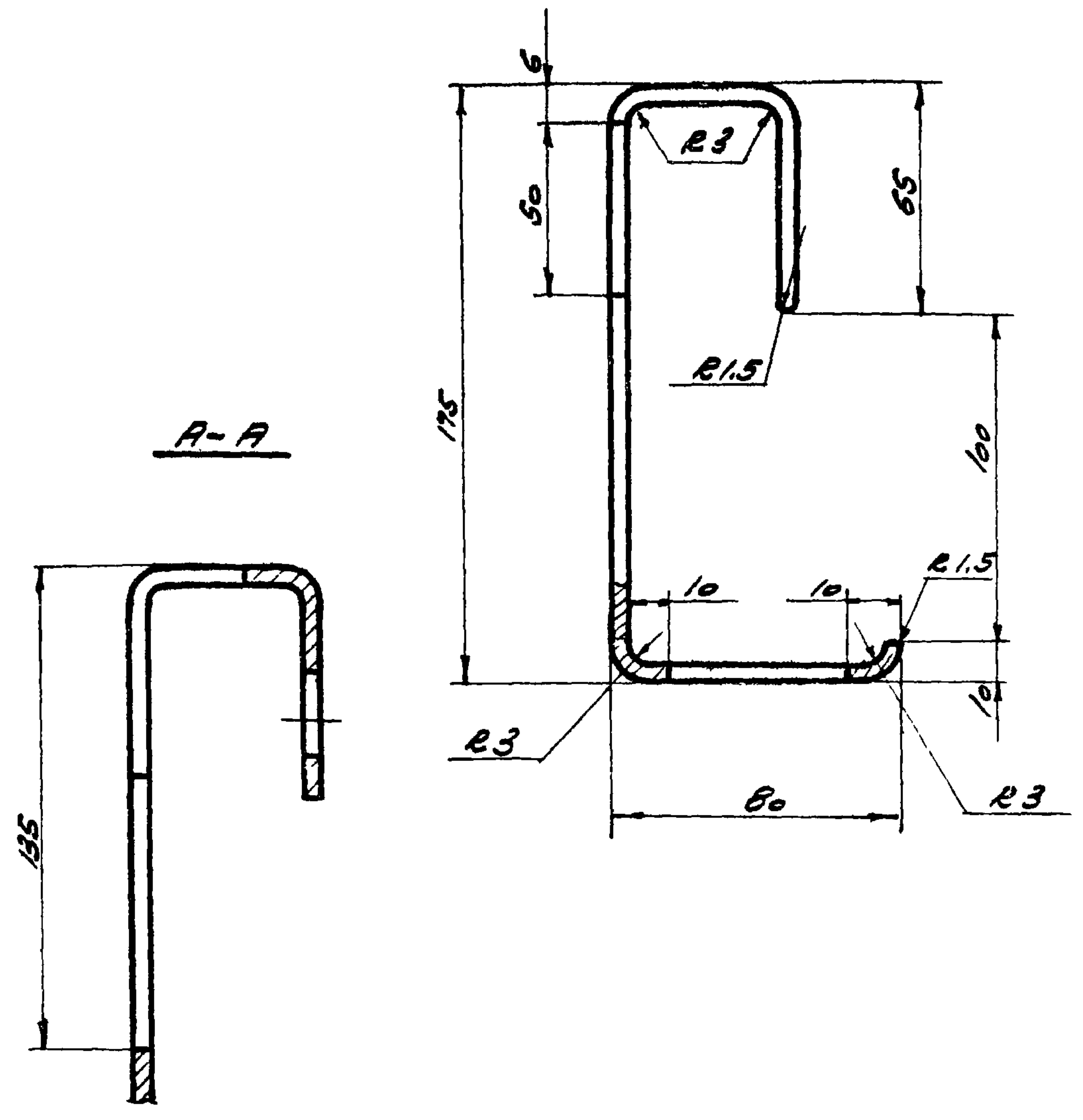
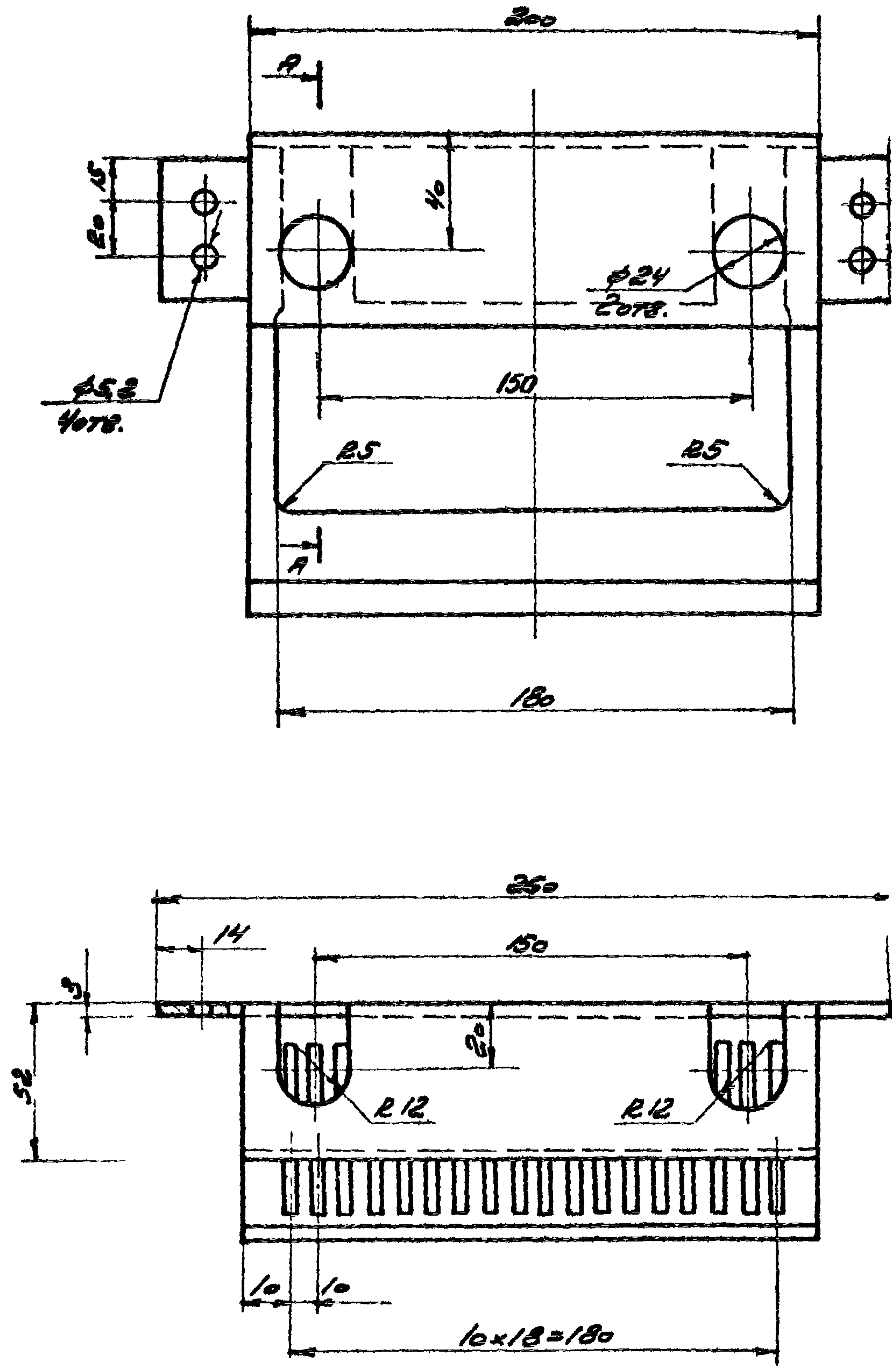
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
КД 23.40.004	Пята	БрАРОН ВТУ УХП 69-58	1:1	0,009

ТК	КД 23.40.004	Пята	Серия 1488-1	
			Выпуск	Лист
1973			2	48

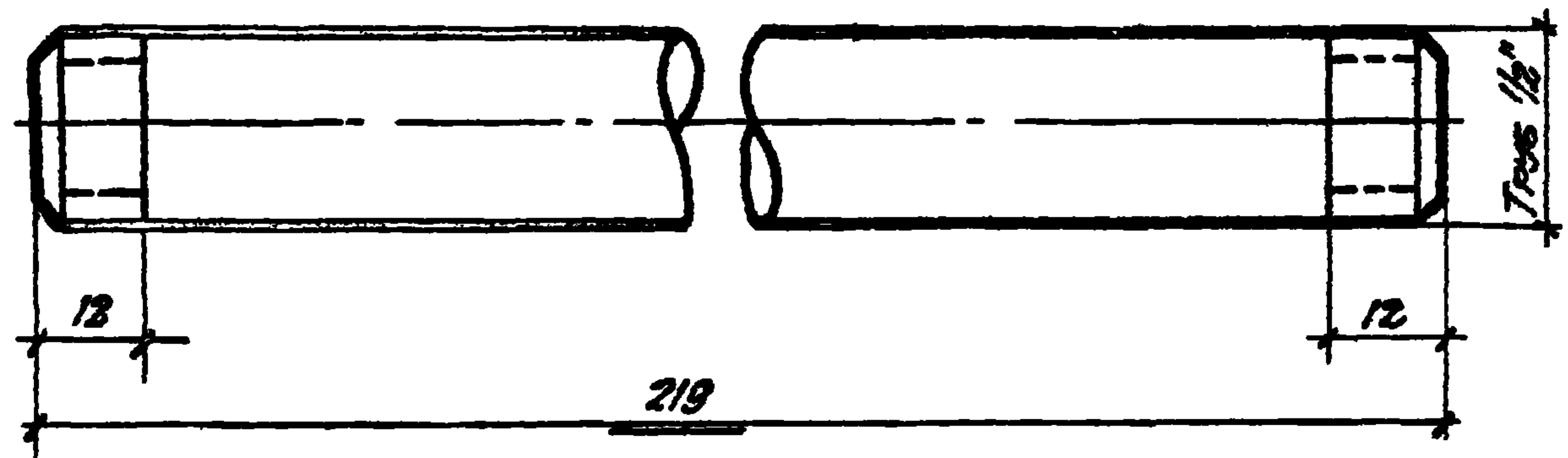
<p>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва</p>	НАЧ. СКО-2	Подковалов	М. М. М.	Проверил	Викторов
	С. И. И.	Подковалов	М. М. М.		
	С. И. И.	Иванов	М. М. М.		
	Исполнит.	Подковалов	М. М. М.		



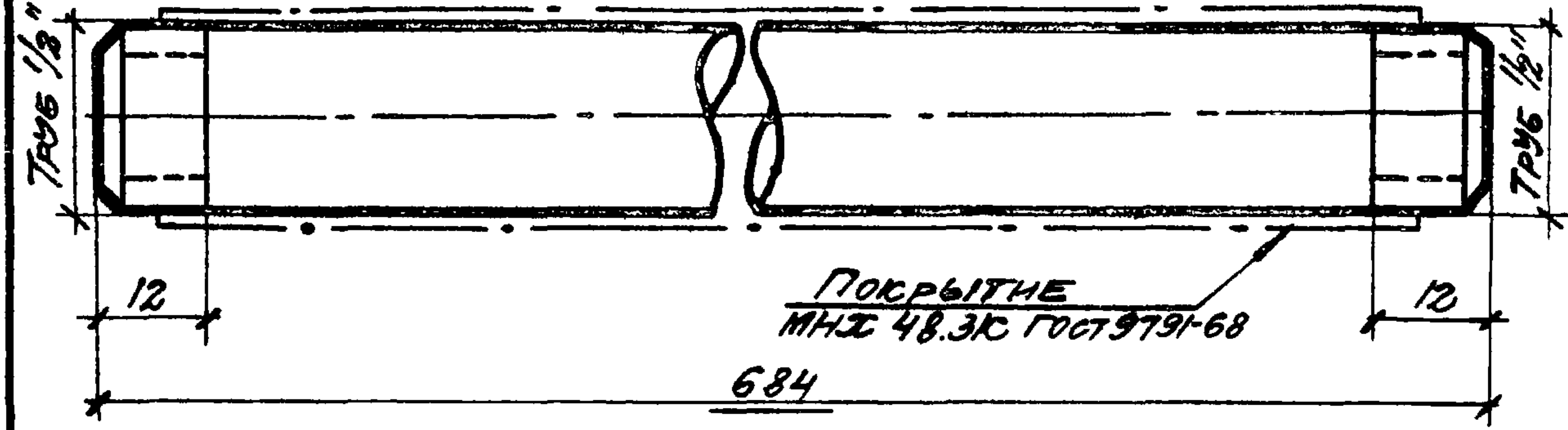
Покрытие МНЭ 4В.3К. ГОСТ 9791-68

<p>ТК 1973</p>	<p>КД 13.40.001. Кронштейн - мыльница К6</p>	<p>Серия 1.485-1</p>
	<p>Выпуск лист 2 49</p>	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОУД. В.С. ЗОТОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. А.И. КОСОВ
 РАСЧ. ИНЖ. ВОЛОДИМИР
 Г. ДАНИЛОВА
 Г. ДАНИЛОВА

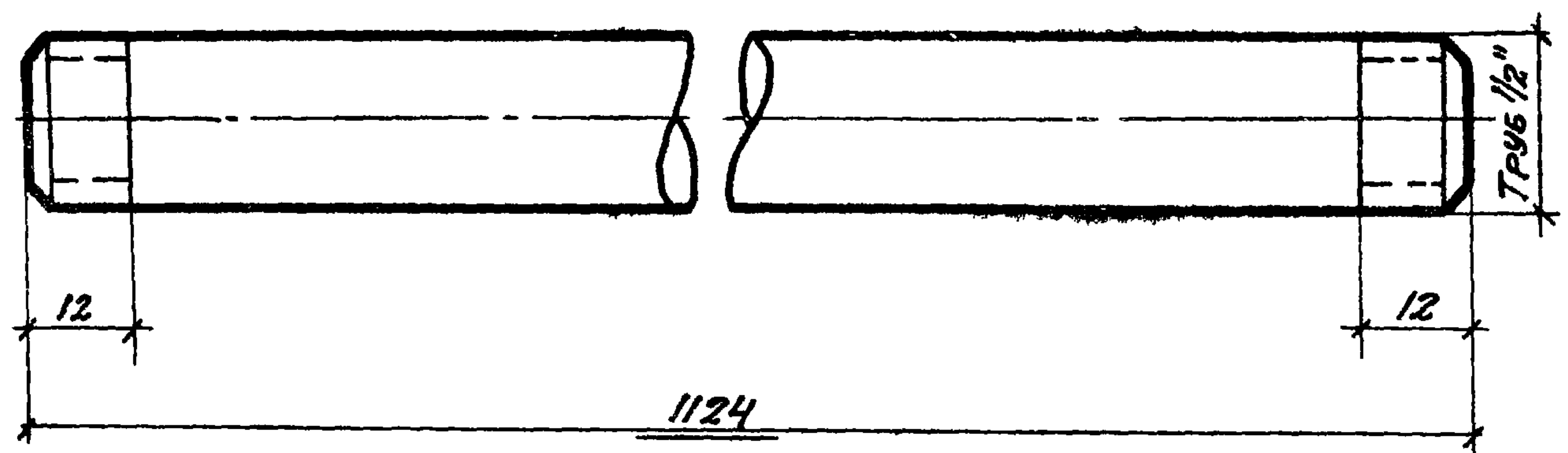
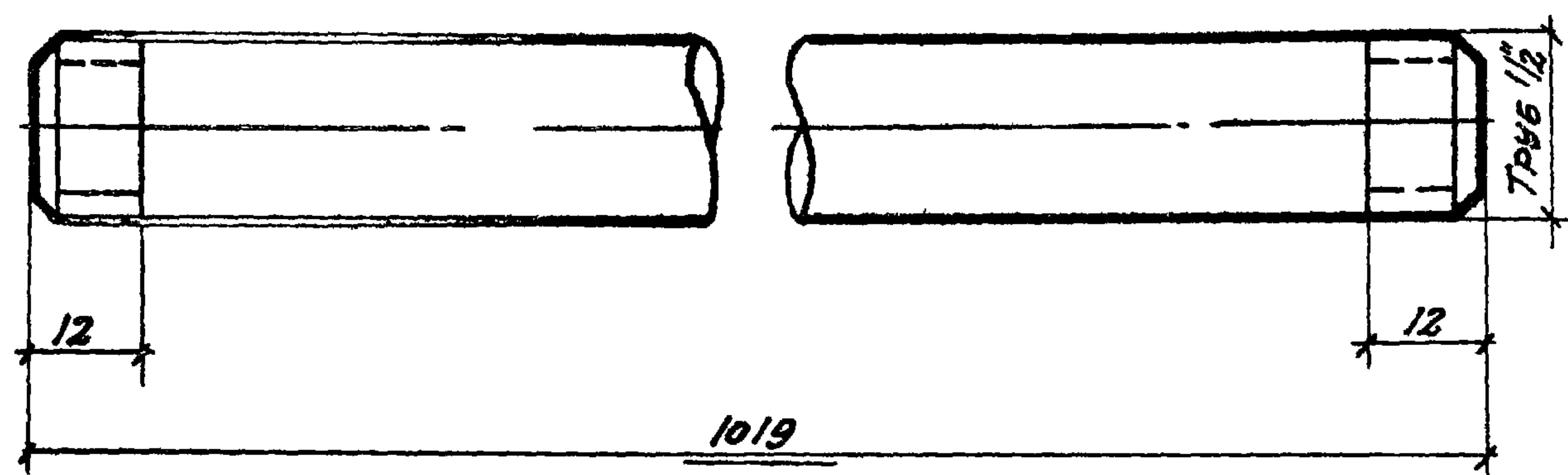


ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
11	4			ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ \varnothing : 219	1	0.28	ТРУБА 0-Ц-15 ГОСТ 3262-62
ТК 1973			ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ \varnothing: 219				СЕРИЯ 1.488-1 ВЫПУСК ЛИСТ 2 50



ПОКРЫТИЕ МНЖ 48.3К. ГОСТ 9791-68

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
11	5			ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ ХРОМИРОВАННАЯ \varnothing : 684 \varnothing : 15	2	0.61	ТРУБА 20x2 ГОСТ 10704-63
ТК 1973			ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ ХРОМИРОВАННАЯ \varnothing: 684 \varnothing: 15				СЕРИЯ 1.488-1 ВЫПУСК ЛИСТ 2 51



ЗАГОТОВИТЕЛЬ
 ИЦКОСОН
 ВОЛОДИНА
 ГУЛЯЕВА
 ВЫП. БИРГАДЫ
 КОМПОНЕНТ
 ГОСПЕЧНАЯ
 МАШ. БИД. БИД.
 ПРОЕКТ

ФОРМАТ	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Материал
11	2	2		ТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ с=1019	1	1,30	ТРУБА 0-4-15 ГОСТ 3262-62

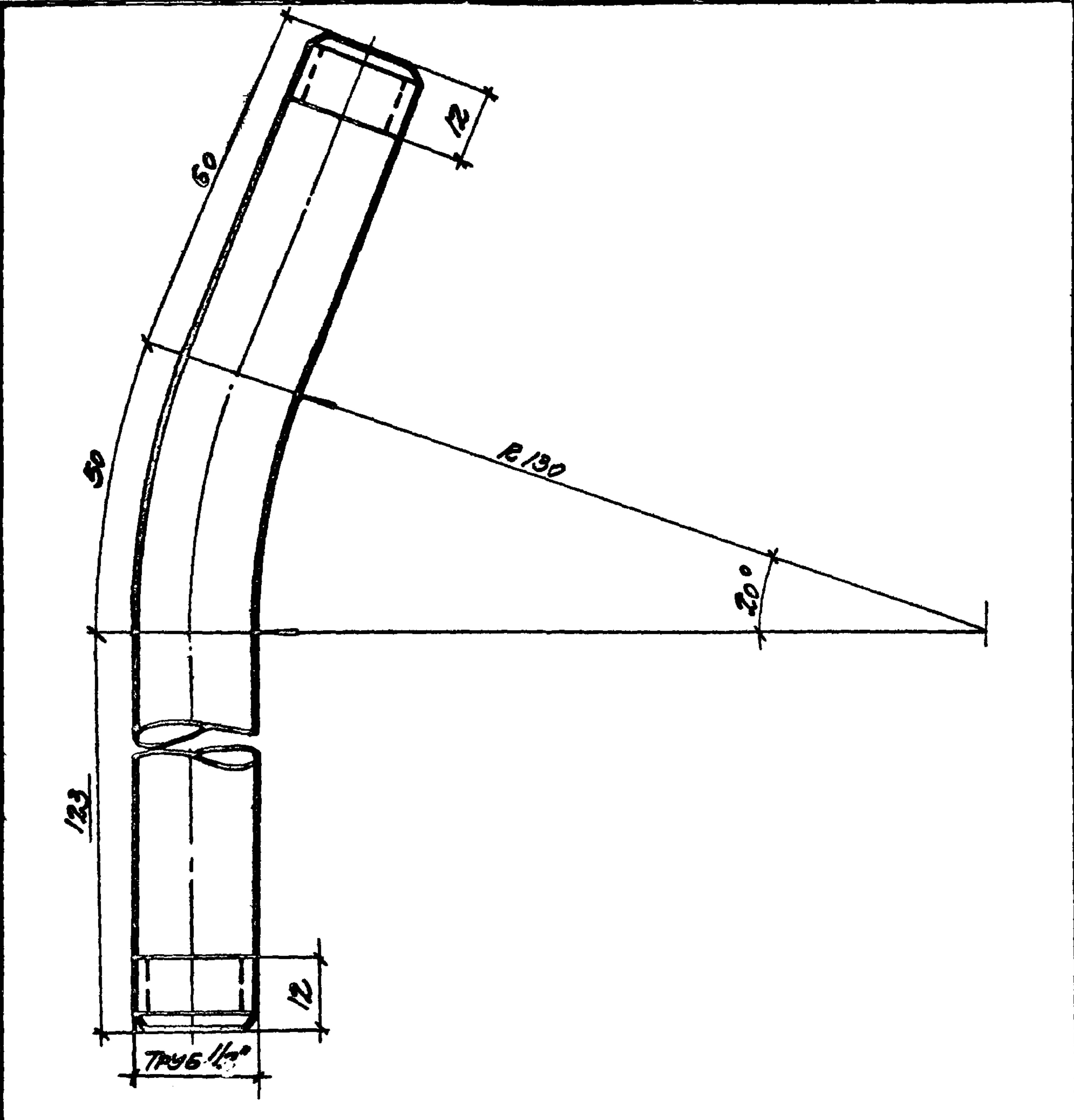
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ТК	ТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ с=1019	СЕРИЯ 1.488.-1
	1973		Выпуск Лист 2 52

ФОРМАТ	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Материал
11	3	3		ТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ с=1124	1	1,44	ТРУБА 0-4-15 ГОСТ 3262-62

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ТК	ТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ с=1124	СЕРИЯ 1.488.-1
	1973		Выпуск Лист 2 53

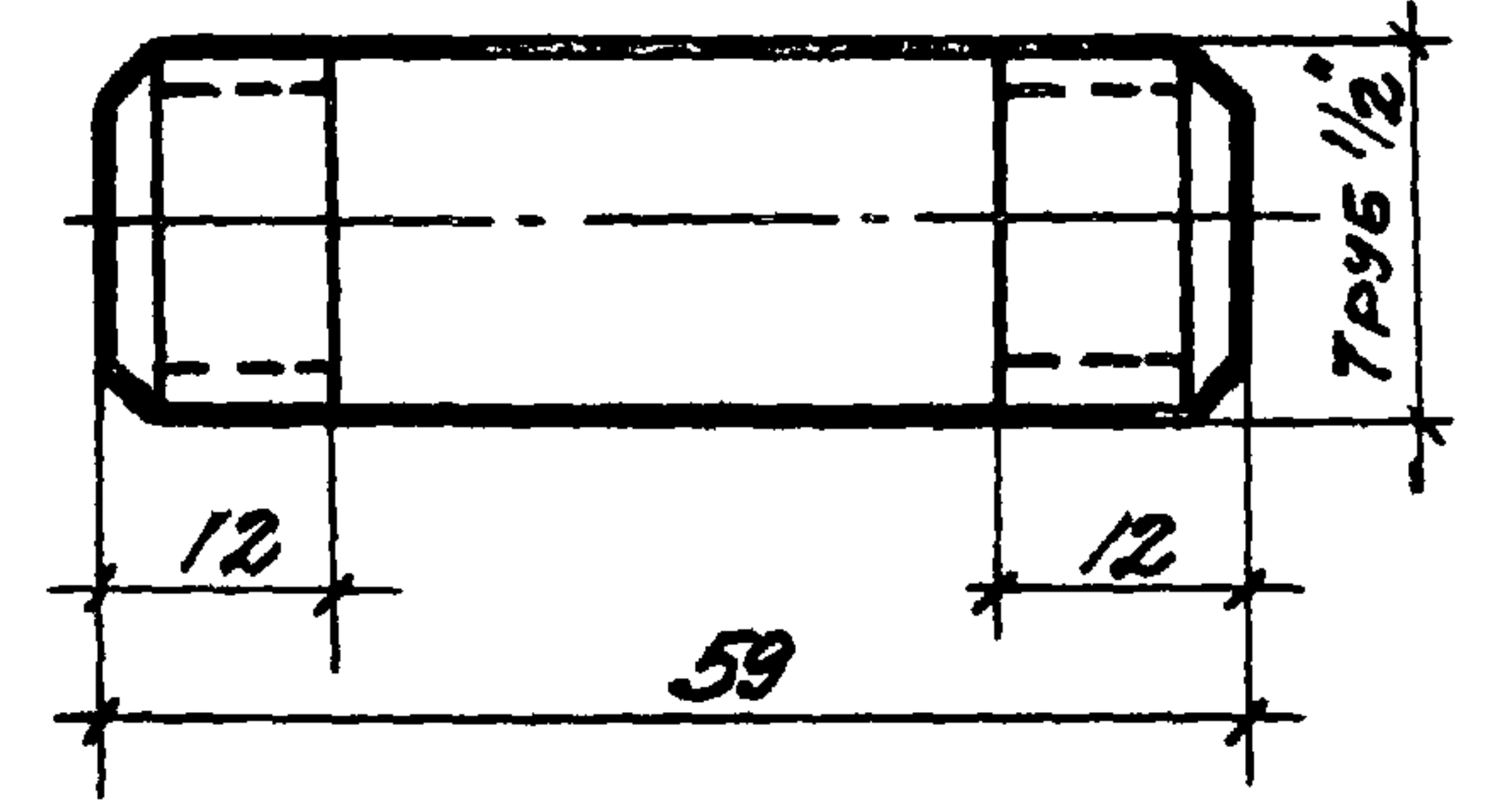
194.012.01.01
 СПЕЦИАЛ.
 ДУК. БОИГАДЫ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва



ФОРМАТ	ЛИСТ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
11	6			ТРУБА ГНУТАЯ ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=233	1	0.30	ТРУБА 0-4-15 ГОСТ 3262-62

ТК 1973	ТРУБА ГНУТАЯ ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=233		СЕРИЯ 1488-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 54



ФОРМАТ	ЛИСТ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
11	9			СГОМ УКРОЧЕННЫМ L=59	2	0.11	ТРУБА 0-4-15 ГОСТ 3262-62

ТК 1973	СГОМ УКРОЧЕННЫМ L=59		СЕРИЯ 1488-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 55