

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ МОРСКОГО ТРАНСПОРТА

ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ
МЕЖКАЛИБРОВОЧНЫХ ИНТЕРВАЛОВ
СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ НА МОРСКОМ
ТРАНСПОРТЕ

РД 31.2.01-95

Москва 1995

РАЗРАБОТАН Государственным проектно-изыскательским
и научно-исследовательским институтом
морского транспорта
Совзморинжпроект

Исполнители: Антонова Л. Е.
Калашников М. И.

ВНЕСЕН Отделом технической политики ДМТ
Заместитель начальника
Д. Д. Анискин

УТВЕРЖДЕН Приказом директора Департамента морского
транспорта от 14.07.95 г. № 40

Рассмотрен и принят к сведению Морским Регистром судоходства
№ 002-33-6630Р от 23.06.95
Заместитель директора Ф. П. Елшин

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ
МЕЖКАЛИБРОВОЧНЫХ ИНТЕРВАЛОВ
СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,
ИСПОЛЪЗУЕМЫХ НА
МОРСКОМ ТРАНСПОРТЕ

РД ЗІ.2.01-95

Взамен: РД ЗІ.2І.07-90

Вводится в действие
с 01.08.95

Настоящий РД распространяется на средства измерений (СИ), применяемые для контролирования технологических процессов, режимов работы машин и механизмов на береговых объектах и судах морского транспорта, качества ремонта технических средств и производства продукции.

РД устанавливает принципы и порядок определения межкалибровочных интервалов (МКИ), рекомендуемые МКИ для основного парка СИ и критерии отнесения СИ к приборам, работающим в режиме индикаторов (И).

І. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

І.1. Все средства измерений, используемые на предприятиях^{*)} и судах морского транспорта (далее – предприятия), подразделяются на поверяемые, калибруемые и используемые в режиме индикаторов.

І.2. Поверка СИ, как составная часть государственного контроля и надзора, распространяется на средства измерений, используемые в области:

*) предприятия – юридические лица независимо от форм собственности и видов деятельности (Гл. 4 Гражданского кодекса Российской Федерации)

здравоохранения, ветеринарии, охраны окружающей среды, обеспечений безопасности труда;

торговых операций и взаимных расчетов между покупателем и продавцом, в том числе при операциях с применением игровых автоматов и устройств;

государственных учетных операций;

обеспечения обороны государства;

геодезических и гидрометеорологических работ;

банковских, налоговых, таможенных и почтовых операций;

производства продукции, поставляемой по контрактам для государственных нужд в соответствии с законодательством Российской Федерации;

испытаний и контроля качества продукции в целях определения соответствия обязательным требованиям государственных стандартов Российской Федерации;

обязательной сертификации продукции и услуг;

измерений, проводимых по поручению органов суда, прокуратуры, арбитражного суда, государственных органов управления Российской Федерации;

регистрации национальных и международных спортивных рекордов.

При этом:

к обязательным требованиям стандартов относят требования, устанавливаемые государственными стандартами для обеспечения безопасности продукции, работ и услуг для окружающей среды, жизни, здоровья и имущества граждан, для обеспечения технической и информационной совместимости, взаимозаменяемости продукции, единства методов их контроля и единства маркировки, а также

иные требования, устанавливаемые законодательством Российской Федерации;

под технической и информационной совместимостью понимается пригодность продукции, процессов и услуг к совместному, не вызывающему нежелательных взаимодействий, использованию при заданных условиях для выполнения установленных требований;

под обязательной сертификацией понимается подтверждение уполномоченным на то органом соответствия товара (работы, услуги) обязательным требованиям стандарта. Обязательной сертификации подлежат товары (работы, услуги), на которые в законодательных актах или стандартах установлены требования, направленные на обеспечение безопасности жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, предотвращение причинения вреда имуществу потребителей и средства, обеспечивающие безопасность жизни и здоровья потребителей.

1.3. Средства измерений, используемые предприятиями морского транспорта в практической повседневной работе в сферах, не контролируемых органами государственного метрологического надзора, подлежат калибровке либо отнесению к индикаторам (безкалибровочной эксплуатации).

К ним относятся также СИ, эксплуатирующиеся на судах и применяющиеся для определения навигационных параметров, контроля за техническим состоянием и режимом эксплуатации судовых устройств и оборудования.

1.4. Перечни средств измерений, подлежащих поверке, составляются метрологическими службами предприятий и направляются в территориальные органы государственной метрологической службы (ТО ГМС), которые контролируют правильность их составле-

ния в процессе осуществления государственного контроля и надзора за обеспечением единства измерений.

Типовой перечень средств измерений, используемых на предприятиях морского транспорта и подлежащих государственному надзору и контролю, приведен в приложении I.

I.5. Под калибровкой понимается совокупность операций, выполняемых с целью определения и подтверждения действительных значений метрологических характеристик и (или) пригодности к применению средств измерений, не подлежащих государственному контролю и надзору.

I.6. Калибровке подлежат СИ, с помощью которых производится измерение с нормированной точностью, установленной в технической, нормативно-технической (нормативной) или эксплуатационной документации.

I.7. Калибровке подвергаются используемые на данном предприятии средства измерений с установленной для каждого СИ периодичностью, а также при выпуске из ремонта и ввозе по импорту.

I.8. При периодической калибровке в эксплуатации проверяется сохранность точности измерения единицы физической величины, переданной СИ при его изготовлении; при выпуске из ремонта и ввозе по импорту — соответствие метрологических характеристик СИ паспортным данным.

I.9. Калибровка рабочих средств измерений (РСИ) осуществляется метрологическими службами предприятий (МС) с использованием эталонных приборов, сопоставленных государственным эталонам.

Для калибровки рабочих РСИ могут использоваться СИ более высоких классов точности, откалиброванные в свою очередь, т.е. воспринявшие точность размера единицы физической величины согласно поверочной схеме от эталона.

1.10. СИ повышенных классов точности и эталоны предприятий, используемые для калибровки РСИ, также подлежат калибровке МС предприятий. При отсутствии СИ высоких классов точности и эталонов, пригодных для этой цели, МС предприятий должны обращаться в ТО ГИС или на предприятия, имеющие условия для проведения таких работ.

1.11. Перечни СИ, подлежащих калибровке и отнесенных к индикаторам, составляются МС предприятия и утверждаются его руководителем. При этом эталонные приборы, применяемые для калибровки РСИ, подлежат включению в эти перечни.

1.12. Калибровка СИ может производиться по методикам поверки СИ, принятым ГИС, методикам, разработанным МС предприятия, либо заимствованным на других предприятиях и введенным в действие на данном предприятии в установленном порядке.

1.13. Калибровка СИ, предназначенных для измерения нескольких физических величин или имеющих несколько диапазонов измерений, но используемых для измерений меньшего числа величин или на меньшем числе диапазонов, проводится в пределах используемых величин и диапазонов. В этих случаях на СИ должна быть сделана отчетливая надпись, определяющая область применения, и соответствующая запись в эксплуатационных документах СИ.

1.14. Результаты калибровки СИ удостоверяются калибровочным знаком, нанесенным на СИ и записью в эксплуатационных документах.

Рисунок калибровочного знака рекомендуется принимать согласно установленному ИР 50.2.007-94 "ГСИ. Поверительные клейма". При этом фирменный знак ПМС "G" заменяется буквой "К".

Допускаются другие формы знаков, установленные на предприятии.

1.15. Свидетельства о поверке (калибровке) СИ, осуществленной зарубежными лабораториями в ходе строительства, ремонта судов или при передаче их в аренду российским судовладельцам, признаются действительными, а СИ пригодными к эксплуатации в соответствии с нормами и правилами Российской Федерации, если указанные лаборатории признаны соответствующими национальными органами метрологической службы своих стран.

1.16. Средства измерений, применяемые для наблюдения за изменением физической величины без оценки значений этого изменения в единицах физических величин с нормируемой точностью, а также фиксирующие наличие физической величины (перетоки среды, вакуума, давления и др.) относятся к индикаторам.

Метрологические характеристики индикаторов (такие, как погрешность измерения и т.п.) не контролируются.

1.17. МС предприятия по ее инициативе (согласию) может быть аккредитована на техническую компетентность в осуществлении калибровочных и других работ в области обеспечения единства

измерений в системах сертификации продукции (процессов, услуг), технического, санитарного, пожарного и др. видов надзора в т.ч. в органах ГМС и ТО ГМС.

В этом случае калибровочная деятельность МС контролируется органом ее аккредитовавшим.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕЖКАЛИБРОВОЧНЫХ ИНТЕРВАЛОВ

2.1. Межкалибровочным интервалом (МКИ) считается календарный промежуток между двумя последовательными калибровками СИ.

2.2. Величину МКИ рекомендуется выражать целым числом месяцев из ряда 12, 18, 24, 30, 36 и далее с интервалом через 12 месяцев.

2.3. За первичные значения МКИ принимаются указанные в эксплуатационной документации (устанавливаемые разработчиками СИ при утверждении данных типов приборов), либо межповерочные интервалы сходных типов СИ, утвержденные ГМС.

2.4. Первичные МКИ средств измерений могут быть откорректированы МС предприятия на основе накапливаемых данных об эксплуатации СИ в конкретных условиях либо методом экспертных оценок с учетом:

наличия или отсутствия реальных отказов СИ за межкалибровочный интервал;

условий эксплуатации СИ по месту установки;

использования СИ по времени и частоте;

ответственности измерительной информации данного СИ, последствий метрологических отказов и технической неисправности; требуемой точности измерений.

К ответственной измерительной информации, следует относить измерения, полученные с помощью СИ, непосредственно участвующих в реализации функций управления технологическими процессами. К ним относятся датчики, измерительные преобразователи, вторичные приборы и устройства обработки измерительной информации, используемые для регулирования, оптимизации режимов, контроля параметров состояния основного оборудования, а также СИ, показания которых непосредственно используются для поддержания режима работы оборудования в заданных пределах либо технологических процессов с параметрами, обеспечивающими заданные показатели качества продукции или результатов труда.

2.5. Положительные результаты калибровки (признание СИ пригодным к дальнейшей эксплуатации) могут служить основанием для увеличения первичного или назначенного МКИ.

При этом контроль метрологической исправности СИ может осуществляться без демонтажа прибора с места установки косвенно по результатам измерений других параметров и результатам дублирующих измерений. Отрицательные результаты этого контроля служат основанием для сдачи СИ в калибровку.

2.6. Основанием для увеличения МКИ может служить точность измерений, указанная в технической (технологической), нормативно-технической и эксплуатационной документации, допускающая

превышение погрешности измерения в два и более раз, чем это обеспечивается классом точности применяемых СИ (1,5; 2,5 и т.д.).

В этом случае эксплуатация СИ, дающего погрешность измерения, превышающую установленную классом точности, допускается при соблюдении следующих условий:

характеристики продукции отвечают установленным требованиям;

обеспечивается размерная и функциональная взаимозаменяемость узлов и составных частей изделий;

режимы технологических процессов находятся в заданных пределах;

расходы сырья, материалов, топлива, энергии и т.п. на единицу продукции не превышают установленных норм;

обеспечиваются условия безопасности труда, безвредности производства и защиты окружающей среды.

Значения погрешности измерений, при которых СИ с увеличенным МКИ считается метрологически исправным, указываются на приборе и в эксплуатационной документации.

2.7. Использование ранее калибруемых СИ для измерений в сферах государственного метрологического контроля и надзора допускается после поверки СИ в ТО ГМС либо лабораториях им аккредитованных на право выполнения поверочных работ.

При этом межповерочный интервал СИ согласовывается с ТО ГМС по предложениям МС предприятия.

2.8. Установленные методом экспертных оценок МКИ, могут быть проверены расчетом исходя из нормируемых показателей метрологической надежности (нестабильности) СИ или экономического критерия оптимальности МКИ, обеспечивающего максимальный экономический эффект эксплуатации СИ.

2.9. Экономическим критерием оптимальности МКИ является условный минимум экономических издержек эксплуатации СИ зависящих от значения МКИ, складывающийся из убытков из-за использования неисправного СИ и расходов, связанных с проведением калибровки и ремонта СИ, забракованных при калибровке.

2.10. Проверка МКИ СИ по критерию надежности, допустимому значению вероятности метрологической исправности СИ в момент очередной калибровки, может быть проведена по методике, приведенной в приложении 2.

При расчете МКИ СИ береговых объектов, где допустимая вероятность метрологической исправности может быть принята равной 0,80-0,85, рассчитанный по данной методике МКИ будет занижен на 10-12%.

2.11. МКИ указываются в перечнях СИ, подлежащих калибровке, утверждаемых руководителями предприятий.

Рекомендуемые межкалибровочные интервалы для основного парка средств измерений, составленные и обобщенные по материалам, представленным предприятиями морского транспорта, приведены в приложении 3.

3. ИНДИКАТОРЫ

3.1. СИ, отнесенные к индикаторам, подлежат контролю на техническую исправность.

Под технической исправностью индикатора понимается такое его состояние, при котором он, выполняет свое функциональное назначение.

Погрешность измерения индикатором контролируемой им физической величины рекомендуется поддерживать в пределах $\pm 10\%$ от истинного значения.

3.2. Контроль исправности индикаторов рекомендуется проводить одновременно с диагностикой технического состояния средства, для наблюдения за работой которого установлен прибор.

Порядок проведения контроля за индикаторами и назначение должностных лиц, ответственных за техническое состояние приборов, осуществляется распоряжением руководителя предприятия.

Отметку о диагностике технического состояния механизма или оборудования в учетном документе следует считать результатом одновременного контроля исправности индикатора.

3.3. В контроль исправности индикатора входит:

внешний осмотр;

проверка работоспособности на рабочем режиме с установкой на "0";

сравнение показаний прибора с другим штатным или переносным прибором, имеющим действующий срок после калибровки.

Степень приближения показаний индикатора к показаниям РСИ в пределах $\pm 10\%$ допускается считать свидетельством исправности прибора.

3.4. При невозможности контроля метрологической исправности индикатора с помощью РСИ заключение о его работоспособности делается на основе косвенных измерений других параметров режима или процесса; по результатам дублирующих измерений; взаимозависимости двух контролируемых величин.

Выход контролируемых параметров за пределы возможных в данном процессе значений свидетельствует о неисправности индикатора.

3.5. Индикаторы с механическими повреждениями: разбитыми стеклами, нечитаемыми шкалами, поврежденными механизмами, сбитыми стрелками и другими дефектами, а также с отклонением показаний от рабочего СИ более чем на $\pm 10\%$ подлежат ремонту или замене.

3.6. Средства измерений, отнесенные к индикаторам, должны иметь в эксплуатационных документах отметку буквой "И".

3.7. Перечень СИ, рекомендуемых для использования в качестве индикаторов, составленный путем обобщения данных предприятий морского транспорта, приведен в приложения 4.

Конкретные перечни калибруемых судовых СИ для каждого типа судов, находящихся на балансе предприятия-судовладельца, подготавливаются метрологическими службами данного предприятия и утверждаются его руководством.

4. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УЧЕБНЫХ ЦЕЛЕЙ

4.1. Контроль за исправностью СИ, применяемых в учебных лабораториях с действующими котельными, паровыми, газотурбинными, дизельными, компрессорными, холодильными и другими установками осуществляется в соответствии с правилами эксплуатации этих установок и требованиями учебного процесса.

Средства измерений, используемые для контроля за режимами работы перечисленных установок и безопасной их эксплуатацией, подлежат калибровке либо использованию в режиме индикаторов в соответствии с требованиями и рекомендациями настоящего РД.

4.2. Средства измерений, используемые в физических, химических, электротехнических и иных лабораториях, тренажерных классах и механических мастерских исключительно в учебных целях, калибровке не подлежат.

На видных местах этих СИ и в эксплуатационных документах наносится обозначение "У". Контроль за их исправностью в соответствии с требованиями учебного процесса.

П Р И Л О Ж Е Н И Я

ТИПОВОЙ
**ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ГОСУДАРСТВЕННОМУ
 НАДЗОРУ И КОНТРОЛЮ**

Наименование средств измерений	Объект и место установки (штатные, инвентарные)*	Назначение	Периодичность поверки в месяцах
1	2	3	4
I. Безопасность труда			
Газоанализаторы	ЦЗЛ. Санитарная лаборатория. Суда. Береговое подразделения. Инвентарные	Измерения концентрации вредных газов в трюмах судов, производственных помещениях, воздухе рабочей зоны	12
УГ-2 (воздухозаборное устройство) СТХ-5А ЭТХ-1	Суда. Инвентарные	Содержание горючих газов и паров в воздухе. При зачистке, ремонте танков, перевозке опасных грузов	"
ШГ	Санитарно-промышленная лаборатория. Энергоремонтный цех. Инвентарные	Определение взрывоопасной концентрации метана в воздухе производственных помещений, в танках, отсеках судна	"
Интерференционные газобаллоны	ЦЗЛ. Инвентарные	Содержание кислорода в воздухе рабочей зоны	"
Кислородомеры	Суда. Инвентарные	Содержание кислорода в отсеках судна, закрытых помещениях, трюмах	"

*) штатные СИ - средства измерений, установленные на механизмах, системах, трубопроводах, иных устройствах и оборудовании на штатных (постоянных) местах эксплуатации

инвентарные СИ - переносные средства измерений

1	2	3	4
ГХ-М - определители химические - O ₂	Суда. Инвентарные. Водолазные станции	Содержание кислорода при перевозке грузов, зачистке танков, ремонтных работах	12
CO		При перегрузочных работах в трюмах.	
CO ₂		На углекислотных станциях. Качество дыхательных смесей	
Газометры тарировочные ГТ-1	ЦЗЛ. Теплотехническая лаборатория. Инвентарные	Поверка газоанализаторов марки УГ-2	"
Аспираторы для отбора проб	Санитарно-промышленная лаборатория. Инвентарные	Отбор проб воздуха рабочей зоны	"
Дозиметры	2-й отдел, ГО пароконств, портов, заводов. Инвентарные	Контроль радиационной обстановки. Измерение уровня излучения	"
--"	ЦЗЛ. Участок гаммаграфии. Лаборатория неразрушающего контроля. Инвентарные	Измерение излучения интенсивности и мощности дозы гамма-излучения. Измерение величины рентгено-и гамма излучения при производстве работ с применением источников ионизирующих излучений	"
	Суда. Инвентарные	Измерение ионизирующих излучений	"
Рентгенометры	Суда. Инвентарные	Контроль радиационной среды	24

1	2	3	4
Радиометры	Береговые подразделения. Инвентарные	Измерение радиационных излучений	24
Корабельная дозиметрическая установка	Суда. Штатная	Контроль радиационной среды	12
Психрометры погирационные	Санитарная лаборатория. Инвентарные	Санитарно-промышленные замеры относительной влажности и температуры воздуха рабочей зоны в цехах, на судах (при покраске)	"
Люксметры	Санитарная лаборатория. Инвентарные	Уровень освещенности рабочих мест, причалов	"
Шумомеры	Санитарная лаборатория. Инвентарные	Уровень шума на рабочих местах, в жилых помещениях судна, в производственных помещениях завода	"
Виброшумомеры Виброакустические наборы	ЦЗЛ. Санитарно-промышленная лаборатория. Инвентарные	Измерение действующих значений уровня звукового давления, виброускорения, виброскорости в рабочих зонах	"
Актинометры	Санитарно-промышленная лаборатория. Инвентарные	Определение тепловых излучений на рабочих местах (литейный, кузнечный цеха и др.)	"

Продолжение 1
(приложение)

1	2	3	4
Анемометры крыльчатые, чашечные	Санитарно-промышленная лаборатория. Инвентарные. На береговых кранах, плавкранах, доках. Штатные и инвентарные	Измерение скорости ветра для обеспечения безопасной работы кранов	12
Мегомметры	Инвентарные. На судах, в береговых подразделениях, электроцехах, лабораториях заводов, портов, пароходств	Измерение сопротивления изоляции цепей и заземлений электрооборудования	24
Измеритель напряженности поля	Санитарная лаборатория. Инвентарные		"
Приборы для измерения сопротивления изоляции заземления	Во всех подразделениях завода. Инвентарные	Измерение сопротивления электроцепей и заземления	"
Манометры (кислородные, водолазные, технические)	Водолазные станции. Магистраль для подачи воздуха, кислорода, гелиевокислородных и воздушно-гелиевых смесей на дыхание водолазов. Барокамера. Пульт управления. Баллоны дыхательного аппарата. Кислородные баллоны. Кислородные насосы и компрессоры. Штатные	Безопасность водолазных спусков	12
Термометры	Водолазные станции. Штатные и инвентарные	Измерение температуры окружающего воздуха и воды	"
Приборы по определению силы ветра, скорости течения, степени волнения, глубины	Водолазные станции. Инвентарные	Обеспечение безопасности водолазных спусков	12

I

2

3

4

2. Охрана окружающей среды

Фотоколориметры	Санитарная лаборатория. Инвентарные	Определение концентраций веществ в сточных водах по коэффициенту пропускания и оптической плотности растворов	12
Спектрометры инфракрасные. Спектрофотометры	ЦЗЛ. Санитарная лаборатория. Лаборатория экологии Инвентарные	Определение количества нефтепродуктов в воде. Пробы грунта, воды	" 24
Приборы для измерения количества нефти	Сепарационно-фильтрующая установка. Трубопровод слива за борт. Штатные	Предотвращение загрязнения акваторий мирового океана. Содержание нефти в откачиваемой за борт воде	12
Газоанализаторы выхлопных газов автомобилей	Авто-транспортный цех. Инвентарный	Определение СО в выхлопных газах автомобилей	"
Хроматографы	Лаборатория экологии. Инвентарные	Пробы воздуха	"

20

Приложение 1
 (продолжение)

I	2	3	4
рН - метры электроды к рН метрам	Лаборатория экологии. Инвентарные	Определение кислотности почвы, воды	12
Бесы аналитические и разновески к ним	-"-	Измерение массы при обработке проб воды и воздуха	"
Приборы для измерения загрязненности воз- духа	Лаборатория: санитарная, экологии Инвентарные	Определение массовой кон- центрации аэрозоля, запы- ленности и α -излучения в воздухе рабочей зоны	"
Аспираторы	-"-	Отбор проб воздуха	"
Дымомеры	-"-	Измерение дымности (непро- зрачности) отработанных газов автомобилей	"

Приложение I
(продолжение)

I	2	3	4
3. Учетные и торговые операции			
Бесы настольные циферблатные, чашечные	Склады, цеха, столовые, магазины. Инвентарные	Выдача материалов. Расчеты с покупателями	24
Бесы товарные платформенные	Склады, цеха Инвентарные	Прием и выдача материа- лов. Торговые операции	"
Бесы автомобильные стационарные	Склады материально-техни- ческого снабжения. Инвентарные	Учет грузов МТС. Торговые операции	"
Бери	Склады материально-техни- ческого снабжения. Цеховые склады. Магазины Инвентарные	Выдача материалов. Расчеты с покупателями	"
Метрошки	Склад ГСМ. Инвентарные	Учет нефтепродуктов по линейной высоте	"
Колонки топливораздаточные маслораздаточные	Склад ГСМ. Автохозяйство. Штатные	Учет нефтепродуктов. Отпуск топлива	"
Автоцестерна для нефтепродуктов	Автохозяйство, транспортный цех. Отдел снабжения. Инвентарные	Учет нефтепродуктов для расчета с нефтебазой	"

I	2	3	4
Мерники жидкости	Склад ГСМ Инвентарные	Поверка топливо-раздаточных колонок	24
Динамометры переносные	СРЗ. Цеха литейный, доковый. Отдел снабжения. Инвентарные	Определение массы материалов, металла и т.д.	"
Водосчетчики холодной и горячей воды	Силовая станция. Машинное и насосное отделения. Котельные. Система водоснабжения и отопления. Штатные	Учет горячей и холодной воды для расчета с водоснабжающими организациями	"
Теплосчетчики промышленные	Котельная. Трубопровод горячей воды. Штатные	Взаимные расчеты с потребителями	"
Газосчетчики	Парокотельная. Штатные	Учет потребления газа для расчета с газоснабжающими организациями	"
Расходомер	Цеха СРЗ. Паросиловая станция. Штатные	Измерения расхода для расчета с водоснабжающей организацией	12
	Суда-бункировщики. Штатные	Учет нефтепродуктов	"
Счетчики электроэнергии трехфазного тока 5А, 380 В	Трансформаторные подстанции. ГРЩ. Штатные	Учет получаемой электроэнергии для расчета с энергоснабжающими организациями	48
Счетчики электроэнергии трехфазного тока 5А, 380 В	Электроколонки на причалах для подключения судов к береговой эл.сети. Штатные	Учет отпускаемой электроэнергии для расчета с потребителем	"
	ТЦ. Штатные	Учет электроэнергии для расчета со сторонними потребителями	"
Счетчики электроэнергии однофазные 5А, 220 В	Столовые, магазины, общежития, жилой фонд. Штатные	Учет электроэнергии для расчета со сторонними потребителями	96

1	2	3	4
---	---	---	---

4. Геодезические и гидрометеорологические работы

Теодолиты	Геодезические изыскания. Инвентарные.	Угловые и линейные измерения при планировке на местности	12
Тахеометры	—"	Одновременная плановая и высотная съемка при картогра- фировании местности	"
Нивелиры	—"	Измерение превышения точек, расстояний и горизонтальных углов при нивелировании на местность	"
Эхолоты	—"	Измерение глубин при топографической съемке шельфа и внутренних водоемов	"
Анемометры и бографы	Гидрологические изыскания Инвентарные.	Определение скорости и на- правления ветра с записью замеров на самописце	"

Приложение I
(продолжение)

I	2	3	4
Дистанционные метеостанции	Гидрологические изыскания Инвентарные.	Измерение скорости и направления ветра, влажности воздуха	12
Электросолемеры	-"-	Электропроводность, гидрологические параметры воды	"
Уравнемеры	-"-	Колебания уровня воды	"
Батометры	-"-	Для взятия проб воды с различных глубин с одновременным измерением температуры	"
Измерители скорости течений	-"-	Определение параметров морских течений	"
Самописцы течений	-"-	-"-	"
Волнографы гидроакустические	-"-	Измерение основных параметров ветрового волнения в шельфовой зоне водоемов	"
Вертушки морские	-"-	Измерение скорости приливно-отливных течений	"
Вертушки речные	-"-	Измерение скорости устьевых течений рек	"

М Е Т О Д И К А

определения рациональных межкалибровочных интервалов средств измерений

1. Настоящая методика

предназначена для определения рациональных групповых межкалибровочных интервалов (МКИ) средств измерений (СИ) в зависимости от требуемой точности контроля измеряемых ими параметров. Рациональным является максимальный МКИ СИ, обеспечивающий требования по надежности и точности контроля состояния технических средств. СИ условно разбиты на группы верхнего и нижнего уровней.

2. Групповым признаком верхнего уровня является класс точности СИ $\Delta_k: 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 5,0, 6,0$.

3. Групповым признаком нижнего уровня является требуемая точность контроля параметра Δ_n .

4. Методика разработана на основе следующих положений:

а) при определении МКИ необходимо и достаточно учитывать вероятность только скрытых (метрологических) отказов СИ без учета возможности появления за этот интервал времени явных (технологических) отказов, поскольку:

метрологический отказ СИ всегда предшествует технологическому, в том числе и внезапному (кроме непредвиденных случаев - авария объекта контроля, небрежность персонала);

заложенная при проектировании и обеспечении при изготовлении СИ вероятность безотказного функционирования $P(t_k)$ определяет вероятность отсутствия метрологического отказа прибора к моменту достижения им наработки t_k ;

интенсивность потока технологических отказов на порядок ниже интенсивности потока метрологических отказов, поэтому производство калибровки СИ после технологического отказа не является характерным;

б) метрологическим отказом СИ необходимо считать выход за допустимый уровень точности контроля квантили математического ожидания основной погрешности СИ, соответствующей заданной вероятности $P(t_k)$. Для судовых СИ эта величина лежит в пределах $0,92+0,98$, а в данной методике принята $P(2000) = 0,95$;

в) с целью обеспечения метрологической надежности в качестве закона возрастания основной погрешности СИ выбран экспоненциальный закон, при котором метрологический отказ наступает быстрее, чем при других законах распределения погрешностей;

г) по истечении срока эксплуатации значение основной погрешности СИ является случайной величиной, распределенной по нормальному закону при постоянной величине среднеквадратического отклонения, что является наиболее общим и распространенным случаем для средств измерений всех типов и назначений (кроме СИ геометрических величин);

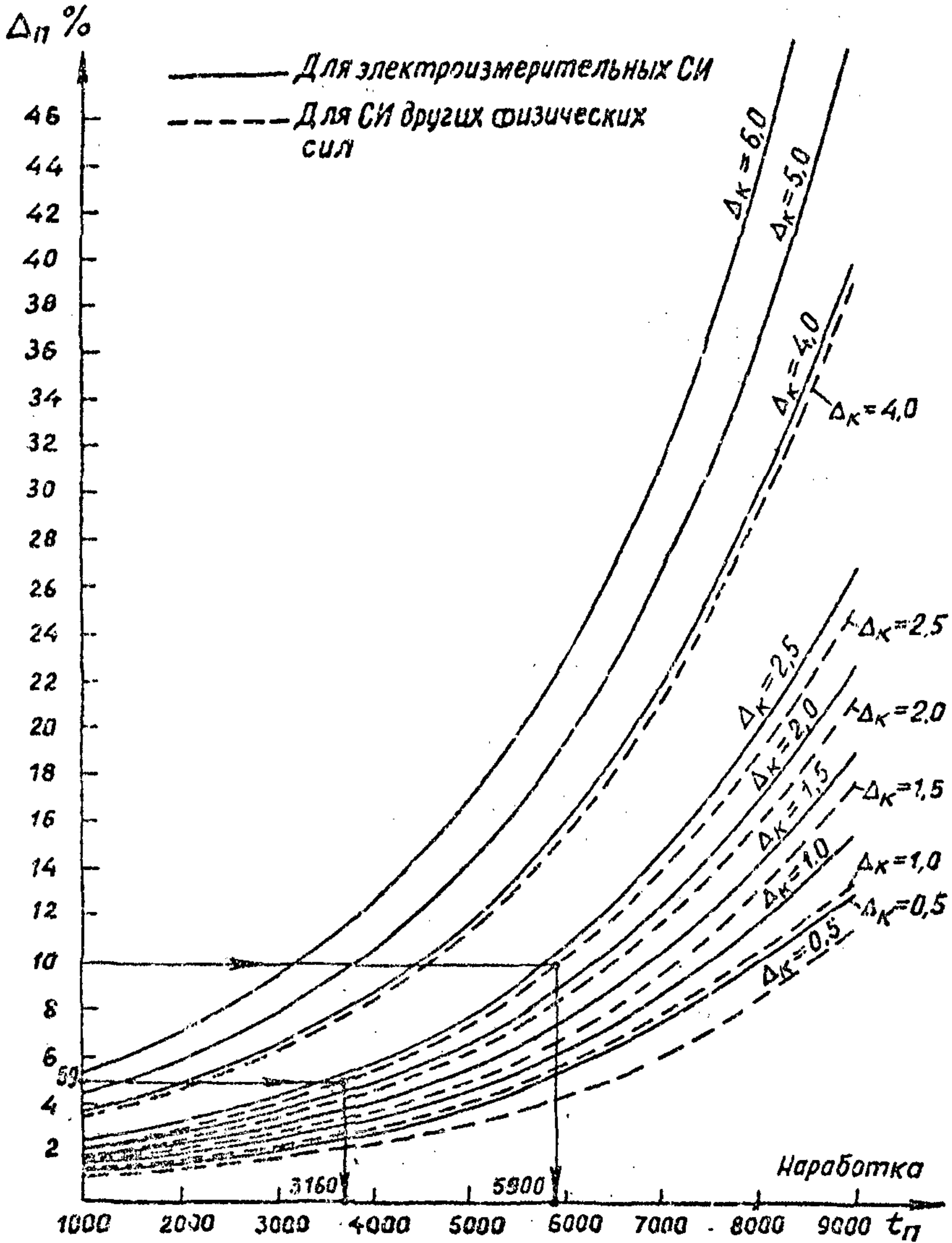
д) математическое ожидание основной погрешности СИ на начало эксплуатации лежит в пределах от $0,25 \Delta_k$ до $0,8 \Delta_k$. Нижний предел определяется классом точности эталона, по которому производится калибровка, верхний требованиями НТД, в котором установлены классы точности данного типа СИ;

е) условия эксплуатации судовых СИ существенно отличаются от нормальных, что вызывает в результатах измерений появление дополнительных погрешностей. У электрических приборов эта погрешность больше, чем у неэлектрических. В методике значение дополнительной погрешности принято постоянным и различается: для электрических $\delta_e = 0,73\%$, для неэлектрических $\delta_{не} = 0,53\%$.

5. Кривые на графике (рис.) для определения МКИ являются экспонентами, изображающими рост 95% -ной квантили математического ожидания основной погрешности СИ $\Delta_{0,95}$ в зависимости от времени наработки СИ t при данном периоде нормирования вероятности безотказного функционирования t_k , при данном классе точности прибора.

6. Δ_k определяют с учетом дополнительной погрешности. Аналитически эта зависимость выражается формулой

$$\Delta_{0,95}(t) = \sqrt{(0,525 \Delta_k)^2 + \delta_e^2 \cdot \exp\left(\frac{0,644 t}{t_k}\right)} + 0,147 \Delta_k \quad (I)$$



Погрешности D_{π} приборов для 95%-ной квантили математического ожидания в зависимости от наработки СИ - τ_p .

7. Порядок определения рациональных групповых МКМ судовых СИ в функционирующих системах контроля.

В соответствии с классом точности приборов определяется экспонента на номограмме рисунка, соответствующая группе СИ верхнего уровня (см. п. I).

На оси ординат откладывается допустимая погрешность результата измерения параметра Δ_n , для контроля за которыми предназначены СИ.

Точка пересечения экспоненты, соответствующей электроизмерительному или другому СИ и прямой $\Delta_n = const$ на оси абсцисс, определяет допустимую наработку СИ до очередной калибровки t_n в часах.

Для определения МКМ СИ в годах необходимо знать коэффициент использования объекта контроля $K_{и}$

$$K_{и} = \frac{t_n}{T}, \quad (2)$$

где T -- время эксплуатации объекта контроля (не менее 2-4 года);

t_n -- наработка объекта за время T .ч.

Тогда МКМ -- T_k определяется в годах по формуле:

$$T_k = \frac{t_n}{8760 K_{и}}, \quad /год/, \quad (3)$$

где t_n -- допустимая наработка СИ в часах до очередной калибровки, определяемая по графику.

8. Определение МКМ судовых СИ по данному методу не требует использования статистических данных и анализа мнений специалистов-экспертов. Рациональные МКМ обеспечивают выполнение требований по надежности и точности контроля судовых технических средств, что в свою очередь обеспечивает их эксплуатационную надежность. Методика может быть использована для любых судовых объектов контроля.

Приложение 2
(продолжение)

9. Пример 1. Система заборной охлаждающей воды ГД
Манометр: 0-6 кгс/см²,

$$\Delta_K = 2,5,$$

$$t_H = 2500 \text{ ч},$$

$$T = 8760 \text{ ч},$$

$$\Delta_{II} = 5\%.$$

$$K_{II} = \frac{2500}{8760} = 0,89;$$

$$T_K = \frac{3700}{8760 \times 0,89} = 1,5 \text{ года};$$

$$t_{II} = 3700 \text{ ч для } \Delta_K = 2,5,$$

при $\Delta_{II} = 10\%$;

$$T_K = \frac{5900}{8760 \cdot 0,29} = 2,3 \text{ года};$$

$$t_{II} = 5900 \text{ ч для } \Delta_{II} = 10,$$

округляя $T_K = 2,5$ года.

Учитывая, что точность измерений $\pm 5\%$ вполне достаточна для контроля системы, принятый МКИ = 2 года теоретически обеспечивается.

10. Пример 2. Противопожарная система заборной воды
Манометр 0-25 кгс/см²,

$$\Delta_K = 2,5,$$

$$t_H = 250 \text{ ч},$$

$$T = 8760 \text{ ч},$$

$$\Delta_{II} = 5\%.$$

$$K_{II} = \frac{250}{8760} = 0,029;$$

Приложение 2.
(продолжение)

$$T_k = \frac{3700}{8760 \cdot 0,029} = 14,6 \text{ года};$$

при $\Delta_{\Pi} = 10\%$;

$$T_k = \frac{5900}{8760 \cdot 0,029} = 23,2 \text{ года.}$$

Таким образом, периодичность калибровки основных СИ данной системы устанавливается исходя из требований безопасности, а не надежности СИ по условиям применения и наработки.

II. Пример 3. Балластная система имеет те же показатели, что и пожарная.

II. Пример 4. Система гидравлики палубных механизмов
Манометр 0-250 кгс/см²

$$\Delta_k = 2,5$$

$$t_n = 100 \text{ ч}$$

$$T = 8760 \text{ ч}$$

$$\Delta_{\Pi} = 5\%$$

$$K_{\Pi} = \frac{100}{370} = 0,011$$

$$T_k = \frac{3700}{8760 \cdot 0,011} = 38,4 \text{ года}$$

при $\Delta_{\Pi} = 10\%$

$$T_k = \frac{5900}{8760 \cdot 0,011} = 61,2 \text{ года}$$

СИ, используемые для контроля параметров данной системы могут быть переведены в режим применения в качестве индикаторов и не калиброваться.

Рекомендуемый перечень
градуса измерений, подлежащих калибровке, на судах и береговых
объектах морского транспорта.

I. Судоремонтные заводы

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)	Периодичность калибровки в месяцах
1	2	3	4
Манометры	Слесарный цех. Компрессор высокого давления	Контроль давления воздуха по ступеням	24
	Участок ремонта топливной аппаратуры	Определение давления распыления топлива форсунками	"
	Участок ремонта холодиль- ных установок	Контроль давления фрона в системе хо- лодильной установки при ее заполнении	"
	Стекл. воздушных баллонов	Контроль давления при воздушном испыта- нии воздушных и углекислотных баллонов	"
	Плавучий док Воздухоохранитель	Контроль за давлением воздуха при работе	12
	Ресиверы пресной и морской воды	--	"
	Паровой вспомогательный котел	Контроль давления пара, топлива, питательной воды	"

32

Приложение 3

1	2	3	4
Манометры	Насос топливоподкачивающий	Контроль за давлением топлива	12
	Питательный насос котла	Контроль за давлением воды	"
	Приборная доска диз. генератора	Контроль воды, воздуха, масла, топлива	24
	Электро- и дизель.-компрессоры	Контроль воздуха первой ступени	"
	Станция СЕБ	Контроль давления запаса воздуха в баллоне установки пеносжикостного пожаротушения	12
	Пусковые баллоны дизельгенератора	Контроль запаса пускового воздуха	"
	Корпусный цех. Пресс гидравлич. 350 т.с.	Контроль за величиной давления, создаваемого прессом	24
	-"-	-"-	"
	Пресс гидравлический 160 т.с.	Контроль за величиной давления, создаваемого прессом	"
	-"-	-"-	"
	Ручной гидравлический пресс	Контроль давления пресса	"
	Комплексный доковый цех. Ручной гидравлический пресс до 10 т.с.	-"-	"

I	2	3	4
Манометры	Котельная Паровые котлы	Контроль давления пара в котле	12
	Трубопровод питательной воды	Контроль питательной воды	"
	Компрессорная. Воздушный ресивер	Контроль за давлением воздуха в ресивере	"
	Щиты управления компрессора	Контроль давления возду- ха по ступеням	"
	Кислородная станция. Газонаполнительная установка	Контроль давления кисло- рода в газонаполнительной установке	"
	Газораспределительные установки	Контроль давления кисло- рода после испарителя и на линии к потребителям	"
	Инструментальный участок Участок ремонта газосре- зательной аппаратуры	Используются в кислород- ных редукторах и др. газорезательной арматуре	"
	Литейный цех Насосы контура пресной воды	Контроль давления в Системе охлаждения ин- дукционной печи пресной воды	24

Приложение 3
 (продолжение)

I	2	3	4
Манометры	Литейный цех. Насосы контура пресной воды	Система охлаждения индук- ционной печи пресной во- дой	24
	Кольцевое отделение	Контроль давления воды в контуре охлаждения печей	"
	Машина непрерывного литья	Контроль давления масла в гидросистеме машины непрерывного литья	"
	-"-	-"-	"
	Индукционные печи	Контроль давления масла в гидросистеме привода индукционных печей главного пролета цеха	"
	-"-	Контроль давления масла в гидросистеме привода индукционных печей участка отливки поршне- вых колец	"
Электро-контакт- ный манометр	Котельная. Котел	Контроль давления пара в котлах	12
	Система подачи мазута	-"- мазута перед горел- ками	"

(продолжение)

I	2	3	4
Тягонапоромер	Паровые котлы	Контроль давления подаваемого в точку воздуха	12
	-"-	Контроль разряжения в точке котлов	"
	-"-	Контроль давления пара в котле	"
	Трубопровод питательной воды	-"- питательной воды	"
Дс гометры	Литейный цех. Индукционные печи кольцевого отделения	Контроль температуры охлаждающей воды	24
Термометр манометрический	Электромонтажный участок Сушильные камеры	Контроль режима сушки электрических машин	"
Термокомплект ТКД-50	Сушильные камеры	Контроль режима сушки электрических машин	"

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Амперметры	Плавающий док: Бортовые затворы осушения	Токовая нагрузка эл. двигателей бортовых затворов осушения	48
	Бортовые затворы затопления	-"- затопления	"
	Распределительные затворы	-"- распределительных затворов	"
	Подстанция балластных эл. двигателей	-"- эл. двигателей балластных насосов	24
	Пульт ЦПУ	-"-	"
	Щит пожарных насосов ЦПУ	Токовая нагрузка эл. двигателей пожарных насосов	"
	Командоконтроллер заводной тележки	-"- эл. двигателей заводной тележки	48
	Щит учета эл. энергии	-"- щита питания судов 110 вольт	"
	Щит учета эл. энергии	-"- щита питания 380 вольт	"
	Щит конденсаторных батарей	Токовая нагрузка конденсаторных батарей	"
	Щит питания судов в доке	Токовая нагрузка питания судов, стоящих в доке	"
	РЩ правая балня	Токовая нагрузка щита РЩ правой бални	24

I	2	3	4
Амперметры	Плавучий док: Пульт ЦПУ	Токовая нагрузка эл. двигателей балластных насосов, пульт ЦПУ	24
	ЦПУ ДГ	Токовая нагрузка ДГ	"
	ГРЩ	Токовая нагрузка конденсаторной установки	"
	ГРЩ секции ДГ	Токовая нагрузка ДГ	"
	Станция пуска электро компрессора	Токовая нагрузка эл. компрессора. Контроль возбуждения эл. двигателя	"
	Щит питания сигнализации ДГ и компрессоров	Контроль нагрузки системы сигнали- зации работы ДГ и компрессоров	48
	Электромонтажный участок. Стенд испытания электри- ческих машин	Проверка электрических машин после ремонта	24
	Литейный цех:		
	Индукционные печи кольцево- го отделения	Ток якоря генератора	"
	- " -	Ток возбуждения генератора	"
	Кольцевое отделение. Генератор	Контроль силы тока генератора индукционных печей	"
	Печь индукционная	Ток возбуждения генератора	"
	- " -	Рабочий ток генератора	"

1	2	3	4
Килоамперметры	<u>Плавающий док</u> Щит контроля нагрузки трансформаторов с берега	Токовая нагрузка эл.оборудования дока	24
	ГРЩ	Токовая нагрузка трансформатора	"
	Станция пуска эл.компрессоров	Контроль нагрузки эл.двигателей компрессоров	"
	<u>Литейный цех</u>		
	Большие индукционные печи. Медеплавильная печь	Контроль нагрузки больших индукционных печей и плавильной печи	"
Миллиамперметры	Индукционные печи кольцевого отделения	Контроль изоляции	"
	Электрогидравлическая установка	Контроль величины тока разряда	"

1	2	3	4
Вольтметры	Плавучий док. Щит конденсаторных батарей	Указатель напряжения конденсаторных батарей	48
	Щит питания судов в доке	Напряжение эл.питания судов, стоящих в доке	"
	Щит напряжения аварийной сигнализации	Указатель напряжения аварийной сигнализации	"
	РЩ правой башни	Указатель напряжения РЩ правой башни	24
	Щит контроля сигнализации	Указатель напряжения щита контроля сигнализации	"
	Пульт ЦПУ	-"- пульты ЦПУ	"
	Щит контроля эл.питания трансформаторов с берега	Указатель напряжения эл.питания с берега	"
	ГРЩ трансформаторной секции	Указатель напряжения трансформатора	"
	Станция пуска эл.компрессора	Контроль напряжения эл.двигателей компрессоров	"
	Щит питания сигнализации ДГ и компрессоров	Контроль напряжения системы сигнализации ДГ и компрессоров	48

40

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Вольтметры	<u>Электромонтажный участок</u>		
	Стенд испытания электромашин	Проверка электрических машин после ремонта	24
	<u>Литейный цех</u>		
	Индукционные печи кольцевого отделения	Контроль футеровки	"
	Медеплавильный участок. Печь плавления	Контроль напряжения плавильной печи	"
	Печь индукционная	Напряжение генератора печи	"
	Электрогидравлическая установка	Контроль напряжения электрогидравлической установки для очистки литья	"
Пробник	Транспортный цех	Проверка напряжения аккумуляторов	"

1	2	3	4
Ампервольтметр переносной	Плавающий док	Контроль электрических параметров при ремонте электрооборудования	48
	Трубопроводный цех		24
	Корпусный		"
	Электромонтажный участок		"
	Деревообрабатывающий участок		"
	Транспортный цех		"
	Литейный цех		"
	Лаборатория неразрушающего контроля		Используется при ремонте электротехнического оборудования лабораторий

I	2	3	4
Мегаваттметры	Плавучий док: ГРЩ питания трансформатора с берега	Указатель потребляемой мощности трансформаторов с берега	24
Киловаттметры	ГРЩ секции ДГ	Указатель потребляемой мощности ДГ	"
	Литейный цех: Индукционные печи кольце- вого отделения	Мощность генератора	"
	Медеплавильные печи	Контроль мощности плавильной печи	"
	Печь индукционная	Контроль мощности индукцион- ной печи	"
Мегаваттметр	Большие индукционные печи	Контроль мощности печей	"
Киловольтметры	Индукционные печи	Напряжение на индукторе	"
	Индукционные печи кольцевого отделения	Напряжение генератора	"
	Кольцевое отделение генератора	Контроль напряжения генерато- ра индукционных печей	"
	Печь индукционная	--" -- напряжения индукционной	"

43

Приложение 2
 (продолжение)

1	2	3	4
Мегаомметры щитовые	Плавучий док. РЦ башии Секции управления. ГРЩ	Указатель сопротивления изоляции -"-	24 "
Килоомметр	Литейный цех. Большие индукционные печи	Контроль сопротивления изоляции	"
cos φ	ГРЩ	Указатель cos φ питания трансформаторов с берега	"
	-"-	-"- ДГ	
Потенциометры	Участок изготовления поршневых колец	Контроль температуры при термофакса- ции поршневых колец	"
	Термический участок	Для контроля температуры в эл.печах при отжиге, цементации, закалке и отпуске деталей	"
	Сушильные камеры	Контроль температуры в сушильных камерах	"
Частотомеры	ГРЩ трансформаторных секций	Указатель частоты эл.питания с берега	"
	ГРЩ секции ДГ	Указатель частоты ДГ	"
	Электромонтажный цех. Участок по ремонту радиооборудования	Для проверки работоспособности приемных передающих устройств на точность установки частоты при ремонте радиоаппаратуры	"

Приложение 3
 (продолжение)

1	2	3	4	
Генераторы сигналов Генераторы импульсов	Узел связи. Участок по ремонту радиотехнического оборудования, информационно-вычислительный центр	Проверка усилительных элементов различных систем автоматики. Настройка радиоаппаратуры	12	
Осциллографы	"-"	Замеры сигналов по амплитуде в электронных системах на судах	"	
Измеритель нелинейных искажений	"-"	Измерение искажения сигнала в диапазоне частот	"	
Измеритель параметров транзисторов	"-"	Измерение параметров радиодеталей	"	
Эл. счетчик 3-х фазный активной энергии	Плавающий док. Щит учета эл. энергии	Учет эл. энергии потребляемой судном, стоящим в доке	48	45
Счетчик активной	Трансформаторные подстанции. КТП на вводах в цеха котельных, столовых	Внутризаводской учет потребляемой эл. энергии	"	

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Макрометр со вставками	Механический цех. Инструментальная кладовая	Измерение среднего диаметра резьбы	12
Макрометры гладкие	-"-	Измерение деталей	"
	Слесарный цех. Инструментальная кладовая	-"-	"
	Трубопроводный цех. Гальваническое отделение	Определение величины гальванопокрытия	"
	Электромонтажный участок		"
	ЦЗЛ. Лаборатория геометрических измерений	Измерение деталей	"
	ЦЗЛ. Химическая лаборатория	Определение диаметра образца металла. При испытании на разрыв	"
	Транспортный цех.	Измерение деталей	"
	Инструментальный участок.	-"-	"
	Комплексный доковый цех.		"
	Литейный цех. Кладовая		24

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Штангенциркули	Механический цех. Инструментальная кладовая	Измерение деталей	12
	Слесарный цех, инструмен- тальный и электромонтажный участки. Станочники, слесари, инструментальная кладовая		"
	Трубопроводный цех - кладовая в бригадах. Транспортный цех - токарь		"
	Корпусный цех. Комплексный доковый цех. В бригадах. В инструментальной кладовой	Разметка заготовок	"
	Лаборатория неразрушающего контроля		24
	Общезаводские склады. Литейный цех. Токарный станок, слесарь		"
	Деревообрабатывающий участок. Кладовая		"
	Лаборатория геометрических измерений		12
	Химическая лаборатория	Используется для определе- ния относительного удлине- ния образца при разрыве	"

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4	
Линейки поверочные	Слесарный цех. Инструментальная кладовая. Лаборатория геометрических измерений	Проверка плоскостности деталей	12	
Линейки измерительные металлические	Слесарный цех. Инструментальная кладовая	Измерение деталей	"	
	Литейный цех. В бригадах		24	
Линейки лекальные	Лаборатория геометрических измерений		12	
	Инструментальный участок		"	
Гломер	Механический цех. Инструментальный участок		"	18
Гольники 90° поверочные	Трубопроводный цех		24	
	Слесарный цех. Инструментальный		12	
	Корпусный цех. Механический цех. Инструментальный участок. Литейный цех	Проверка деталей. Разметка заготовок	24	
Гровни рамные и трусковые	Механический цех. Инструментальная кладовая. Заводская лаборатория		12	

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Нутромеры микрометрические	Механический цех. Слесарный цех. Заводская лаборатория	Измерение деталей	12
	Комплексный доковый цех. Электромонтажный участок. Инструментальный участок. Кладовые		"
	Литейный цех. Кладовая.		24
Нутромеры индикаторные	Механический цех. Слесарный цех. Инструментальный участок. Кладовые	Измерение деталей	12
	Комплексный доковый цех. Бригадные инструменталь- ные кладовые		"
	Электромонтажный участок. Инструментальный участок		"
	Транспортный цех		"

49

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Головки индикаторные	Механический цех. Слесарный цех. Комплексный доковый цех. Транспортный цех. Электромонтажный участок. Инструментальный участок. Заводская лаборатория	Измерение деталей	12
Глубиномеры	Механический цех. Лаборатория геометрических измерений	Измерение деталей	"
Штангенглубиномеры	Механический, слесарный цехи. Инструментальный участок	"-"	"
Штангенрейсмасы	Механический цех.	"-"	"
	Трубопроводный цех, инструментальный участок		"
Штангензубомеры	Механический цех. Инструментальный участок	Определение фактической толщины зуба по хорде	"
Плиты поверочные	Слесарный цех. Комплексный доковой цех. Инструментальный участок. Заводская лаборатория	Проверка плоскостности деталей	24
Плиты разметочные	Механический цех. Комплексный доковый цех. Инструментальный участок	Разметка деталей	48

1	2	3	4
Калибры пробки гладкие	Механический цех. Инструментальная кладовая	Проверка деталей	24
Калибры пробки резьбовые	-"-	-"-	"
Калибры кольца резьбовые	-"-	-"-	"
Калибры пробки резьбовые	-"-	-"-	"
Калибры кольца резьбовые	-"-	-"-	"
Калибры пробки резьбовые	-"-	-"-	"
Калибр кольца резьбовые, трубные	-"-	-"-	"
Калибры гладкие пробки	Инструментальный участок. Кладовая		48
Калибры резьб. пробки	-"-		"
Калибры резьб кольца	-"-		"
Проволочка для поверки среднего диаметра резьбы	Заводская лаборатория		"

1	2	3	4
Толщиномер ультразвуковой	Инструментальный участок	Определение толщины металлических деталей. Перед замером калибруется по эталонам толщины	12
Штупетр горизонтальный	"-"	"-"	24
вертикальный	"-"	"-"	"
Профилометры	"-"	Определение шероховатости деталей. Выставляются (контролируются) показания по фирменным образцам шероховатости	"
Твердомеры	Участок изготовления поршневых колец	Определение твердости поршневых колец ДВС.	"
	Химическая лаборатория	Определение твердости металлов и сплавов. Калибруются перед проверкой твердости по фирменным эталонам твердости	"
Измерительная машина ИЗМ-11	ЦЗЛ	Калибровка измерительного инструмента. Выставляется по аттестованным концевым мерам	"

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Электронные тахометры	Механический цех. Станочное оборудование	Контроль режима резания обрабатываемой детали	48
	"-"	Контроль подачи при обработке деталей	"
Тахометры	Плавучий док. Щит тахометров ДГ	Указатель оборотов ДГ	"
Тахометры механические ручные	Электромонтажный участок. Инструментальная кладовая		24
Секундомеры механические ручные	Электромонтажный участок. В бригадах		"
	ЦЗЛ. Лаборатория геометри- ческих измерений	Используется при калибров- ке секундомеров	12
Синхроскопы	Плавучий док. ГЩ.	Указатель параллельной работы ДГ	24

53

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Весы платформенные	Слесарный цех. Участок ремонта углекислотных баллонов	Взвешивание углекислотных баллонов пустых и после заполнения углекислотой	24
	Литейный цех. Производственные участки	Для взвешивания шихтовых материалов	12
	Общезаводские склады.	Для внутризаводских расчетов с цехами	36
Весы технические	Литейный цех	Взвешивание шихтовых материалов	48
Весы шкальные настольные	Общезаводские склады.	Для внутризаводских расчетов с цехами	36
Весы условные и торговые	"-"	"-"	"
Кружки мерная	"-"	"-"	"
Бензоколонки	Склад ПСМ	"-"	12
Метрошток	"-"	Для замера уровня топлива в калиброванных цистернах	"

Приложение 3
(приложение)

I	2	3	4
Динамометры	Слесарный цех. Инструментальная кладовая	Взвешивание деталей	12
	Комплексный доковый цех. Инструментальная кладовая	--"	24
	--"	Определение нагрузки на подшипники валовой линии	"
	Такелажный участок. Кладовая	Определение нагрузки при испытании стропов	12
	Обезаводские склады. Склад металла	Для взвешивания металла при внутризаводских расчетах	"
	Литейный цех	Взвешивание шихтовых материалов	"
Глагомер	Деревообрабатывающий цех. Кладовая	Определение влажности древесины	12
Вискозиметр	ЦЭЛ. Химическая лаборатория		24

Приложение
 (продолжение)

6. прочие предпринятые, осуществляемые и подлежащие
обслуживанию и ремонту флота

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)	Периодичность калибровки в месяцах
1	2	3	4
Штангенциркули	Инструментальный участок БТОФ	Измерения при ремонте механизмов и изготовлении деталей	12
Микрометры	" "	" "	"
Толщиномеры	Группа дефектации	Контроль износа корпуса и деталей механизмов	"
	Кладовая приборов и ЗИП ЦИА БТОФ	При ремонте средств автоматики	"
Рулетка	Кладовая приборов ЦИА БТОФ	Контроль линейных размеров	"

—
Продолжение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Линейки лекальные	Кладовая приборов ПЛА БТОФ	Контроль линейных раз- меров	12
Линейки металлические	--"	--"	"
Дефектоскопы ультразвуковые электромагнитные вихреговые	Лаборатория диагностики. Группа дефектации	Измерение величины трещин	"
Индикаторы состояния подшипников	--"	Контроль состояния подшипников. Замер ударных импульсов	24
Анализаторы состояния подшипников		--"	"
Измерители ударов импульсов	Лаборатория диагностики	--"	"
Измерители шума и вибрации	Лаборатория диагностики. Группа дефектации	Определение вибросостояния объекта. Замеры уровня шума, виброперемещения, виброско- рости и виброускорения	"

57

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Виброметры	БТОФ. Лаборатория диагностики	Вибросмещение, виброскорость, виброускорение	24
Вибропреобразователи	—	—	"
Тахометры	ЦПА БТОФ	Для ремонта средств автоматики	12
Установки тахометрические	ЦПА БТОФ	Для настройки тахометров	"
Термометр цифровой	Группа дефектации. ЦПА. Кладовая приборов и ЗИП	—	"
Термометры образцовые	БТОФ. Участок термометрии. ЦПА. Кладовая приборов и ЗИП	Калибровка рабочих термометров	48
Секундомеры	ЦПА БТОФ. Теплотехническая лаборатория	При ремонте средств автоматики	12
Измерители хода часов	БЭРНК. Часовая мастерская		24
Манометры	Отдел главного механика. Компрессорная	Контроль давления воздуха	12
	Котельная	Давление пара	24

Приложение 5
 (продолжение)

1	2	3	4
Манометры	Теплотехническая лаборатория. Поверочный стенд	Калибровка СИ	12
Манометры - эталон предприятия	ПЛА БТОФ	Калибровка и ремонт рабочих манометров	"
Манометры грузопоршневые	"-"	"-"	"
Калибратор давления - эталон предприя- тия		"-"	"
Вакууметр- эталон		"-"	"
Амперметры	БТОФ. Энергомеханический участок. ГРЩ	Контроль силы тока	24

59

Приложение 3
 (продолжение)

1	2	3	4
Амперметр образцовый	ЦЛА БТОФ	Участок ЭИП	24
Миллиамперметры	--		"
Микроамперметры	--	--	"
Вольтметры	Энергомеханический участок. ГРЦ	Контроль напряжения	"
	БЭРНК. В отделении радиолокации, спутниковой связи, радиосвязи, электронавигации, телетайпной связи	Измерение параметров Ремонт, настройка аппаратуры связи, локации, эл/навигационной спутниковой связи и навигационных комплексов	"
Вольтметры электронные	ЦЛА БТОФ	При ремонте электронных приборов	"
	Радиоцентр	При ремонте и настройке радиоаппаратуры	"
Вольтметры образцовые, рабочие	ЦЛА БТОФ	При ремонте электронных приборов	Приложение 3 (продолжение)
Вольтамперметр образцовый, рабочий	--	--	

1	2	3	4
Милливольтметры	ЦЛА БТОФ	При ремонте электронных приборов	24
Микровольтметры	-"-	-"-	"
Мегаомметры	БЭРНК. Отделение радиолокации, электронавигации. Электромастерская, ЦЛА, БТОФ, радиоцентр, мастерская	При ремонте оборудования и средств автоматизации, проверке линий радиосвязи	"
Мост измерительный кабельный переносной	ЦЛА БТОФ. Кладовая приборов и ЗИП. Радиоцентр. Кладовая КИП и ЗИП	При ремонте средств автоматизации При настройке и ремонте радиоаппаратуры	" "
Магазины сопротивлений	-"-	При ремонте систем автоматизации	"
Фазометры	-"-		"
Вольтфарадометры	-"-	-"-	"
Потенциометры	-"-	-"-	"

1	2	3	4
Мультиметры	ЦА БТОФ	При ремонте систем автоматики	24
Испытатель интегральных схем	"-"	"-"	"
Измеритель индуктивности и емкости	Радиоцентр	Измерение параметров при настройке радиоаппаратуры	"
Комбинированный прибор	БТОФ. Электромастерская ЦА	Для ремонта оборудования и средств автоматики	"
Ваттметр образцовый	ЦА БТОФ	Участок ЭИП	"
Измерительные мосты	БЭРНК. Отделение радиосвязи, радиолокации, навигационных комплексов	Для ремонта и настройки аппаратуры	"

Приложение 3
 (продолжение)

1	2	3	4
Ваттметры поглощения мощности	БЭРНК. Отделение спутниковой связи	Для ремонта и настройки аппаратуры	24
Измеритель разности фаз	--"	Для ремонта и настройки аппаратуры спутниковой связи	"
Генераторы сигналов НЧ --" - ВЧ	БТОФ. Кладовая приборов. Радиоцентр	Для ремонта электронных приборов.	"
	БЭРНК. Отделения радиосвязи, радиолокации, навигационных комплексов, спутниковой связи, электронавигации	Настройка радиоаппаратуры Измерение параметров при ремонте, настройке аппа- ратуры связи, локации, навигации	"
Генераторы импульсов	--"	--"	"
Частотомеры	БЭРНК. Отделение навигацон- ных комплексов, спутниковой связи, радиосвязи	Измерение параметров навигационных комплексов спутниковой и радиосвязи	Приложение 3 (продолжение)
	ЦЛА БТОФ. Кладовая приборов и ЗИП	Для ремонта систем автоматики	
	Радиоцентр	Для настройки радиоаппаратуры	

1	2	3	4
Измерители модуляций	БЭРНК. Отделение спутниковой связи.	Измерение параметров спутниковой связи	24
	Кладовая приборов и ЗИП	Для ремонта систем автоматики	
Измерители нелинейных искажений	БЭРНК. Спутниковая связь. ЦЛА БТОФ. Кладовая приборов и ЗИП	Измерение параметров спутниковой связи Для ремонта систем автоматики	"
Преобразователи частоты	ЦЛА БТОФ, Кладовая приборов и ЗИП	Для ремонта систем автоматики	"
Синтезаторы	-"	-"	"
Осциллографы	-"	-"	"

Приложение 3
(продолжение)

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)	Периодичность калибровки в месяцах
1	2	3	4
Вискозиметры	Теплотехническая лаборатория ^{ж)}	Определение климатической вязкости нефтепродуктов	24
Ареометры	-"-	Плотность нефтепродуктов	12
Прибор для определения температуры вспышки	-"-	Испытание нефтепродуктов	"
pH метр (иономер)	-"-	Определение pH воды	"
		Определение щелочности масел	"
Электроды стеклянные лабораторные	-"-	Определение градуировочных значений ЭДС	"
Приборы по содержанию серы	-"-	Содержание серы в топливах	"
Приборы по застыванию	-"-	Определение температур застывания нефтепродуктов	"

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Термометры	Теплотехническая ^{ж)} лаборатория	Определение температуры вспышки в закрытом тигле, в открытом тигле, определения температуры застывания, определение температуры по Энглеру	12
Инфракрасный спектрофотометр	-"-	Содержание нефтепродуктов в льяльных водах	
Прибор системы "Мартенс-Пенского"	-"-	Определение температуры вспышки в закрытом тигле	24
Весы аналитические	-"-		12
Весы технические	-"-		
Разновесы	-"-		

ж) Средства измерений теплотехнических лабораторий, аккредитованных в системе обязательной сертификации топлива и масел, подлежат поверке, не аккредитованных - калибровке

Приложение 3
(продолжение)

3. Суда

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)	Периодичность калибровки в месяцах
1	2	3	4
Манометры	Утилиз. котел	Давление пара	12
	Вспомогательный котел	— " — — " —	"
	ЦПУ	Давление пара в котле	"
	Станция гидрофора	Давление в гидрофоре мыт. воды	"
	Мастерская	Давление в баллонах CO ₂	"
	Станция пожаротушения	Давление в баках. Давление нагнетания пожарных насосов	"
	— " —	— " — — " —	"
	Станция гидрофора	Давление воздуха в цистернах гидрофора питьевой воды	"
Котел	Давление в системе автоматики	"	

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
Манометры	Баллоны сжатого воздуха	Давление в баллонах	12
	Гидросистемы	-"- в гидросистеме	"
	Станция пожаротушения	-"- воздуха в системе управления станции	"
		-"- нагнетания аварийного помп. насоса	"
		-"- нагнетания насоса охлад. CO ₂	"
	Компрессоры пуска установки ЦУ	-"- нагнетания	"
		-"- воздуха управления на редукторе Вудворта	"
	ВРШ, рулевая машина	-"- нагнетания и слива масла в гидросистеме рулевой машины	"

Приложение 3
(продолжение)

I	2	3	4
---	---	---	---

Манометры	ГД	-" нагнетания топливоподкачивающего насоса -" нагнетания насоса смазочного масла -" нагнетания насосов охлаждения форсунок -" смазки на редукторе -" смазки коромысла ГД перед пуском	24 " " " "
	ГД, ДГ, ВРШ	- " после фильтров маслораспределителей форсунок и редуктора	"
	ГД, ДГ	-" нагнетания насоса охлаждения форсунок -" нагнетания насоса смазки редуктора	" "
	ДГ	-" нагнетания топливного насоса -" нагнетания насоса забортной воды -" нагнетания насоса пресной воды	" " "

Приложение 3
 (продолжение)

I	2	3	4
Манометры	ДГ	Давление после водоохлажд. пресной воды	24
		-"- нагнетания воды воды после охлаждения	"
	Котел. ВК	-"- нагнетания циркул. насоса котла	"
		-"- пара до и после редуктор. клапана	"
		-"- котельнопитательной воды	"
		-"- топлива на форсунках	"
	Утилиз. котел	-"- воздуха на регуляторе	"
	Станция воздухоуправления	-"- перед фильтром	"
		-"- до ред. клапана	"
	Система стабилизации	-"- воздуха в системе управления системой стабилизации	"
		-"- в баке системы стабилизации	"
	Сепараторы топливные	-"- в топливном сепараторе	"
		-"- нагнетания топлива подкачивающих насосов	"
	Система авт.пит. воды	-"- воздуха до и после ред. клапана	"
	Стенд опрессовки форсунок	Контроль давления	"
	Реф. установка	Давление 2 ступени компрессора	"
	Мусоросжигательная печь	-"- топлива	"

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Манометры	Система контроля давления	Давление воды, масла, топлива	48
Термометры манометрические	Машинное отделение	Температура в цилиндрах	"
	Пульт ГД	Температура охл. воды , масла, топлива на входе ГД, ДГ, ВГ, редуктора, дейдвуда	"
	Система контроля температуры	Температура выхлопн. газов, охлаждающей воды	"
	Провизионные камеры	Контроль температуры	"
Амперметры	ЩУ - ГРЩ Пульт потребит.	Сила тока	"
	-"-	Сила тока на ЩУ и реф. контейнера	"
	Пульт валогенератора	Сила тока	"
	Пульт генератора	-"-	"
	Пульт силовой сети	-"-	"
	Пульт второстепенного потребл. и питание с берега	-"-	"

I	2	3	4
Амперметры	Машинное отделение	Сила тока эл.др.насосов пресной воды ГД	48
		Сила тока эл.двиг.насосов заб.воды и балластн. н-са	"
		Сила тока эл.двигателя компр.раб.воздуха	"
		Сила тока эл.двиг.насосов гидравлики БРЩ	"
		Сила тока эл.двиг.пожарного насоса	"
		Сила тока эл.двиг.балласт. осуш.насосов	"
		Сила тока эл.двиг.осушит. насоса	"
		Сила тока эл.двиг. масляных насосов	"
		Сила тока эл.двиг. сепараторов	"
	Установки кондиц. воздуха, ав.пож.насоса, станции гидравлики	Сила тока	"
	Электромастерская	"	"
		"	"
	Гирокомпасная	"	"
	Помещение АДГ	"	"
		"	"

Приложение 3
 (продолжение)

I	2	3	4
Вольтметры	Пульт потребления ЦПУ-ГРЩ	Напряжение	48
	Пульты валогенератора, генераторов	"	"
	Пульт второстепенного потребления и питания с берега	"	"
	Электромастерская	"	"
	Помещение АДГ	"	"
Мегаомметры щитовые	Пульт потребления ЦПУ-ГРЩ	Сопротивление изоляции	"
	Пульт силовой сети	"	"
	Помещение АДГ	"	"
Киловаттметры	Валогенератор	"	"
	Генераторы	Активная мощность	"
	АДГ	"	"
Частотомеры	Пульт валогенератора Генераторы Помещение АДГ	Частота тока	"

I	2	3	4
Микрометры	Машинное отделение	Измерение размеров деталей	48
Индикатор часового типа	--" --	--" --	"
Угломеры универсальные	--" --	Измерение угловых размеров	"
Нутромеры микрометрические	--" --	Измерение диаметров	"

Приложение 3
(продолжение)

4. Морские порты

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)	Периодичность, калибровки в месяцах
1	2	3	4
Штангенциркули	Грузовой район, мехмастерские: токарный участок, слесарный участок	Определение линейных размеров деталей	12
Штангенглубиномеры	--"	--"	"
Штангенрейсмасы	--"	--"	"
Микрометры гладкие	--"	--"	"
Нутромеры Индикаторный	--"	--"	"
Нутромеры-микрометры	--"	--"	"
Зубомеры индикаторный	--"	--"	"
Стенкомеры	--"		

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Вольтметры	Участок связи Радиостанция Радиомастерская	Определение радиопараметров при настройке и ремонте радиоаппаратуры	24
Генераторы сигналов низкочастотный	-"-	-"-	"
высокочастотный	-"-	-"-	"
Частотомеры		Контроль частоты при настройке и ремонте радиоаппаратуры	"
Прибор электроизмерительный комбинированный		Исследование параметров при ремонте радиоаппаратуры	"
Мультиметры	Радиостанция Радиомастерская	Контроль параметров при ремонте радиоаппаратуры	"

Примечание: Межкалибровочные интервалы средств измерений, установленных на судах торгового флота, аналогичны МКИ, рекомендуемым для СИ, установленных на транспортных судах.

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Измеритель сопротивления	Электросеть. Лаборатория	Контроль электрола- раметров	24
Мосты сопротивления	-"-	-"-	"
Поверочные установки	Ремонтная и калибро- вочная лаборатория	Калибровка электро- счетчиков, использу- емых для внутреннего учета распределения электроэнергии	"

Приложение 3
(продолжение)

1	2	3	4
Амперметры	Грузовой район, аккумуляторная. Радиостанция. Гараж, зарядная станция, трансформаторные подстанции	Контроль нагрузки	24
Вольтметры	Грузовой район, аккумуляторная. Подстанции, ГРЩ.	Контроль напряжения	"
Кл. 0,2	Калибровочная лаборатория	-"-	"
Мегаомметры щитовые	Подстанции Участок связи	Испытание изоляции эл.сетей и эл.оборудования	"
Ампервольт- омметры	Грузовой район Участок связи Энергослужба	Определение электро- параметров	"
Магазины сопротивления	Электросеть. Лаборатория	Контроль электро- параметров	"
Магазины емкости	-"-	-"-	Приложение 3 (продолжение)
Мосты постоян- ного тока	-"-	-"-	

I	2	3	4
Манометры образцовые	Ремонтный участок	Калибровка рабочих средств измерений	12
Грузопоршневые манометры	-"-	-"-	"
Термометры эл. контактные	Котельная, котел	Контроль режима работы котла	24
Логометры	-"-	-"-	" 30
Манометры кислородные	Грузовой район: мехмастерские, газорезательная аппаратура. Кислородная станция, технологическая машина	Контроль давления на кислородной станции и в кислородных баллонах	12
Манометры ацетиленовые	Газорезательная аппаратура	Контроль давления в ацетиленовых баллонах	"

Приложение 3
 (продолжение)

I	2	3	4	
Манометры	Котельная: котлы, топливные насосы, насос питательный, мазутный подогреватель	Контроль давления в котлах , на форсунках подачи топлива	12	
	Пожарная насосная	Контроль давления	"	
Манометры воздушные	Кислородная станция: компрессорная, технологическая машина	Поддержание необходимых параметров при получении кислорода	"	
Манометры жидкостные	-"-	-"-	"	
Указатель жидкого кислорода	Кислородная станция, технологическая машина	-"-	"	81
Напоромеры	Котельная	Измерение напора	"	
Толщиномеры	Грузовой район, мехмастерские: токарный участок, слесарный участок	Определение линейных размеров деталей	12	
Угломеры	-"-	Определение угловых размеров	"	

Приложение 3
 (продолжение)

Рекомендуемый перечень
средств измерений, используемых в режиме индикаторов, на судах
и береговых объектах морского транспорта

I. Судоремонтные заводы

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)
1	2	3
Манометры	Механический цех. Станочное оборудование	Контроль давления в гидравлических системах металлообрабатывающих станков
	Слесарный цех Компрессор высокого давления	Определение давления в системах охлаждения и смазки
	Инвентарные переносные гидравлические прессы	Напрессовка и спрессовка деталей с помощью переносных гидравлических прессов
	Швувучий док. Компрессорное отделение ЦШ	Контроль за давлением воздуха при работе
	Насосы охлаждающей воды компрессоров и ДГ	- "
	Насосы санитарной воды	- "
	Паровой вспомогательный котел. Насосы водоподготовки	Контроль за давлением воды

I	2	3
Манометры	Насос охлаждения конденсатора	Контроль за давлением воды
	Насос подпитки теплового ящика	Контроль за давлением воды
	Паропровод	- " -
	Трубопровод питательной воды парового котла	- " -
	Пожарные насосы	Контроль воды в пожарной системе
	На переборке в сухом отсеке	Контроль воды в балластной системе
	Пожарная станция	Контроль в пожарной системе
	Насосы перекачки топлива и масла	Контроль топлива и масла
	Трубопроводный цех. Кладовая инвентарная	Используется с гидравлическими ручными прессами для гидравлического испытания трубопроводов
	Корпусный цех. Пресс гидравлический 350т.с.	Контроль давления в масляном резервуаре
	Электрооборудованный участок. Инвентарь цеха	Используются в ручных переносных гидравлических прессах для спрессовки деталей

I	2	3
Манометры	Комплексный доковый цех. Инструментальная кладовая	Используется на ручных переносных гидравлических прессах гидравлической установки для очистки корпусов судов
	Котельная. Система подачи мазута	Контроль подачи мазута перед горелкой
	Паровые котлы	Контроль давления пара перед горелкой
	Система водоподготовки	Контроль воды после фильтров
	- " -	Контроль воды до и после насосов
	Система теплоснабжения	Контроль давления до и после сетевых и подпиточ- ных насосов
	Система горячего водоснабже- ния	Контроль давления до и после циркуляционных насосов
	Паровой коллектор	Контроль пара различным группам потребителей
	Система горячего водоснабже- ния	Контроль давления воды до и после подогревателей горя- го водоснабжения
	Система отопления	Контроль давления до и после подогревателей отопления

1	2	3
Манометры	Система отопления	Контроль давления воды до и после подогревателей отопления
	Питательные насосы	-"- воды до и после питательных насосов
	Система подачи мазута	-"- мазута до и после мазутных насосов и в трубопроводах подачи
	Водопровод	Контроль давления воды, поступающей из города
	Компрессорная. Система охлаждения	Контроль давления воды после насосов и теплообменников системы охлаждения (морская и обратная вода)
	Насосные. Канализационная насосная	Контроль давления на выходе насосов
	Насосная пресной воды хозяйственных нужд	-"-
	Спектралaborатория	Контроль давления аргона в системе
	Транспортный цех. Слесарная мастерская компрессор	Контроль давления воздуха при накачке автошин
	Мастерская	Проверка запальных свечей автомашин на прохождение искры высокого напряжения под давлением

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Манометры	Инструментальный участок. Кладовая	Контроль давления в переносных гидравлических прессах при необходимости для спрессовки и напрессовки деталей
	Станочный участок	Контроль давления в гидросистемах металлообрабатывающих станков
	Литейный цех. Насосы подачи мазута	Контроль подачи мазута в топки сушильных камер
	- " -	- " -
	- " -	Теплообменники - подача пара на мазутное хозяйство
	Насосы морского контура	Давление морской воды для теплообменника пресной воды
	Воздухопровод цеха	Контроль давления воздуха в цеховой магистрали
	Медеплавильное отделение	Контроль давления охлаждения воды
	Насос подачи соляра	Контроль давления топлива
	Деревообрабатывающий цех. Гидравлический пресс	Определение усилия сжатия древесных щитов при склеивании

1	2	3
Ислометры	ЦЗД, Установка электролиз- ная. Эл.печь	Проведение анализа металлов
	Спектролаб	Контроль температуры при прокаливании аргона
	Аппарат для определения углерода	Контроль температуры при определении углерода

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Амперметры	Механический пех. Станочное оборудование	Контроль нагрузки на эл. приводы металлообрабатываю- щих станков
	Плавающий док: Подстанция пожарных насосов	Токовая нагрузка эл. двигателей пожарных насосов
	Щит катодной защиты	Токовая нагрузка питание анодной защиты
	-"-	-"- анодов сравнения
	Щит эл. мастерской	Нагрузка щита эл. мастерской
	Судоремонтные причалы. Эл. щит портального крана	Контроль нагрузки на эл. двигателя
	Трубопроводный пех: Установка для воздушной плазмен- ной резки	Контроль величины рабочего тока при резке металла
	Трубогибочный станок	Измерение тока возбуждения преобразователя
	-"-	Нагрузка на эл. двигатель про- дольного перемещения станка
	-"-	Измерение тока преобразователя

1	2	3
Амперметры	Выпрямитель	Контроль силы тока в ванне хромирования
	-"-	Контроль силы тока в ванне осветцованья
	Корпусный цех ; Полуавтомат для сварки в углекислом газе	Измерение тока при сварке
	Установки для ручной аргоно-дуговой сварки	-"-
	Автомат для наплавки под флюсом	-"-
	Трансформаторные подстанции цехов доков бричалов конденсаторной насосной котельной и т.д.	Определение нагрузки цехов

I	2	3
Амперметры	Котельная. ввод от ТП	Определение нагрузки котельной
	РУ котельной	Определение нагрузки электроснабжением котла
	Компрессорная,	
	Компрессор	Контроль за возбуждением эл. двигателя
	—"	—" нагрузки на эл. двигатель
	ЦЗЛ. Химическая лаборатория. Установка электролизная	Ручное дозирование силы тока при электролизе растворов
	ЦЗЛ. Спектралабораторная рентгеновская установка	Контроль силы тока на рентгеновской установке для анализа металла
	Транспортный цех. Участок аккумуляторов Выпрямители для зарядки	Контроль силы тока при зарядке

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Амперметры	Инструментальный участок	
	Участок ТВЧ	Контроль силы тока индукционной печи
	— " —	Для контроля нагрузки на эл. двигателя станков металлорежущих
	Магнитная шайба	Контроль силы тока при сборе металлоотходов

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Микроамперметры	Звонучий док. Щит катодной защиты	Токовая нагрузка питания анодов
Килоамперметры	Трубопроводный цех. Выпрямитель многопостовой	Контроль величины сварочного тока
	Выпрямитель	Контроль силы тока в ванне хромирования
	Корпусный цех Выпрямитель сварочный многопостовой	Измерение токовой нагрузки при сварке
	Выпрямитель однопостовой	Измерение тока при сварке
	Автомат сварочный. Выпрямитель многопостовой	Измерение тока при сварке
	Трансформаторные подстанции ТН цехов	Определение нагрузки цехов
	ТН причалов	Нагрузка на входе трансформа- тора

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Вольтметры	Механический цех. Станочное оборудование	Контроль напряжения в эл.сети станка
	Плавающий док. Щит катодной защиты	Напряжение питания анодов катодной защиты
	Щит электростанционной	Указатель напряжения в сети эл.мастерской
	Портальные краны. Кабина крановщика	Контроль напряжения питания портальных кранов
	Судоремонтные причалы Эл. щит портальных кранов	Контроль напряжения на кране
	Трубопроводный цех Выпрямитель многопостовой	Контроль напряжения
	Установка для воздушно- плазменной резки	-"- напряжения при резке металла
	Выпрямитель	Контроль напряжения в ванне хромирования
	-"-	Контроль напряжения в ваннах освинцования и хромирования
	Копусный цех Выпрямитель сварочный много- постовой	Контроль напряжения при сварке
	Конденсаторная батарея	Измерение напряжения в цеховой эл.сети

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Вольтметры	Выпрямитель однопостовой	Измерение рабочего напряжения при сварке
	Подуавтомат для сварки в углекислом газе	— " — рабочего напряжения при сварке
	Автомат сварочный. Выпрямитель многопостовой	Контроль напряжения при сварке
	Автомат для наплавки под флюсом	Контроль напряжения при сварке
	Трансформаторные подстанции.	
	ТЭ механического, трубопроводного, комплексного докового цехов, причалов	Напряжение на ТЭ. Контроль напряжения на фидерах цехов, причалов
	Котельная.	
	Вводы от ТЭ	Контроль напряжения РУ котельной
	Компрессорная.	
	Компрессоры	Контроль напряжения эл. двигателей
	ЦЗЛ.	
	Рентгеновская установка	Контроль напряжения и силы тока на рентгеновской установке для анализа металлов
	Аппарат для определения углерода	Контроль напряжения при определении углерода

Продолжение 4
(продолжение)

1	2	3
Вольтметры	Транспортный цех, Участок зарядки аккумуляторов	Выпрямителя для зарядки аккумуляторов автомашины и электрокар. Контроль напряжения и силы тока при зарядке
	Инструментальный участок, Участок ТВЧ	Контроль напряжения индукционной установки при наплавке резцов
	Литейный цех, Магнитная шайба	Контроль напряжения и силы тока на магнитную шайбу при сборе металлоотходов
Киловольтметры	Трубопроводный цех, Трубогибочный станок Трансформаторные подстанции Трубогибочный станок Конденсаторная установка	Измерение напряжения преобразователя нагревателя Напряжение на входе трансформатора Измерение коэффициента мощности - " -

95

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Нивеллер	ЦПУ	Измерение величин прогиба топталуби дока
Микроскоп отсчетный МШБ-2	— " —	Определение диаметра отпечатка шарика по методу Бриелля при определении твердости металла
Метры стальные складные	Корпусный цех, деревообрабатывающий участок, в бригадах, общезаводские склады	Замер заготовок
Линейка измерительная металлическая	Механический цех, корпусный цех, трубопроводный цех, инструментальный участок	Проверка деталей. Замер заготовок
Линейки металлические усадочные	Литейный цех. Кладовая, модельный участок	Усадка 2 мм, 1,5 мм используются при изготовлении моделей
Линейка поверочная	Инструментальный участок. Кладовая	
Рулетки измерительные металлические	В бригадах. Трубопроводный цех, корпусный цех, такелажный участок, общезаводские склады.	Разметка заготовок
Цуны	Механический цех. Слесарный цех	Проверка деталей
	Инструментальная кладовая, бригады	
Шаблоны резьбовые	Механический цех	Измерение шага резьбы

I	2	3
Шаблоны резьбовые	Слесарный цех. Инструментальный участок	Измерение деталей
Шаблоны радиусные	Механический цех. Слесарный цех. Инструментальная кладовая. Инструментальный участок	-"-
Барометр-анероид	Химические лаборатории. Лаборатория геометрических измерений	
Психрометр бытовой	-"-	
Секундомер ручной механический	Химическая лаборатория	
Скоростемеры	Трубопроводный цех	Контроль скорости перемещения продольного супорта станка
	-"-	-"- поперечного гибочного ролика

2. Прочие предприятия, занимающиеся техническим обслуживанием и ремонтом флота

Наименование средств измерений	Объект и место установки	Назначение в эксплуатации (Цель измерений)
1	2	3
Тахометры	Отдел главного механика. БТОФ	Контроль оборотов двигателя
Манометры	Отдел главного механика. Котельная, насосы, магистраль	Контроль рабочих режимов
	БТОФ. Сатуратор Холодильный шкаф	
Мановакуумметр	Установка вакуумного насоса	Контроль вакуума
Осциллографы	БЭРНК. Отделения радиосвязи навигационных комплексов, спутниковой связи, радиолокации, радиоцентр, ПРД, РБ, ПРС, РТУ	Для ремонта, настройки аппаратуры связи, радиолокации, навигационных комплексов
Характернограф	БЭРНК. Кладовая приборов и ЗИП. Радиоцентр, ПРД, РБ, ПРС	— " —
Анализаторы спектра	БЭРНК. Отделение спутниковой связи	Настройка аппаратуры спутниковой связи

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Измерители триодов	БЭРНК. Отделения электро-навигации, навигационных комплексов	Для ремонта, настройки аппаратуры связи, радиолокация, навигационных комплексов
Вольтметры	БЭРНК. Отделение навигационных систем. Штатные на стендах. Гирокомпас	Контроль режимов блоков питания. Ремонт аппаратуры
Амперметр	БЭРНК. Отделение навигационных систем. Штатные на стендах. Гирокомпас	Контроль режимов работы выходных каналов, блоков питания
Микроамперметры	БЭРНК. Штатные приборы на стендах отделения радиосвязи, навигационных и радиолокационных систем	Контроль режимов блоков возбуждения, питания, тока выходного каскада
Миллиамперметры	БЭРНК. Отделения радионавигационных систем. Штатные на стендах	- "
Испытатели	Радиоцентр, ЦРБ, РБ, ЦРС, РТУ	Определение параметров микросхем при ремонте аппаратуры
Тестеры	БЭРНК. Радиоцентр. Мастерская	Измерение параметров при ремонте аппаратуры
Частотомеры	Радиоцентр	Проверка возбуждителей, контроль генераторов, установка частоты, ремонт аппаратуры, проверка ВЧ цепей

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Генераторы	Радиоцентр	Проверка НЧ и ВЧ цепей, линий, ремонт аппаратуры
Измерители	Радиоцентр	Проверка каналов Измерение КНД антенн Ремонт аппаратуры Контроль заземления Проверка НЧ цепей

Приложение 4
 (продолжение)

3. Сула

1	2	3
Манометры	Станции гидравлические	Давление нагнетания, управления и слива масла насосов
	Центр. станция гидравлики	Давление нагнетания и слива охл. воды
	Пульт ГД	Давление масла, охл. воды перед цилиндрами, форсунками, продув. воздуха, заб. воды, воздухопусков. и управл. масла в ВРЩ и редукторе
	Пульты ДГ	Давление охлад. воды, топлива и масла турбонаддува
	Компрессоры сж. воздуха	Давление I ступени, масла, охлад. воды
	Станции приема топлива	Давление в трубопроводе приема топлива
	ЦПУ	Давление нагнет. пож. насоса
	Машинное отделение	Давление пара в магистрали
	Водоопреснители	Давление за дисбилл. насосом
		Давление заб. воды на входе в испарителе

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Манометры	Машинное отделение	Давление в насосе перекачки дизтоплива Давление нагнетания насосов пресной, питьевой воды, осушительных, сепаратора льняных вод, масло и топливооткачивающих, откачки отходов сепарации Давление для фильтров: топливных, маслоохладителей ВРЦ, ДГ, охлаждения ГД, форсунок и редуктора
	Рефустановка и гироскопическая	Давление охл. воды
	Рефустановка	Давление I ступени компресс.
	Помещение кондиционеров	Давление по ступеням и охл. воды
Манометры воздушные		Давление воздуха управления У диафрагм на регуляторах
Мановакууметры	Машинное отделение	Давление всасывания в насосах
Дифманометры	Вспомогательн. котел	Давление в топке в.сп. котла

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Термометры	Машинное отделение	Температура топлива перед котлом, в танке, топлива и масла перед сепарацией, раствора в установке УССО, воды и масла АЦГ
	Мусоросжигательная печь	Температура в топке печи
	Помещение кондиционеров	Температура по ступеням и хл. воды
Уровнемеры	Топливные танки	Уровень топлива в танках дизельного и тяжелого топлива отстойных и расходного
Измерители солености	Испаритель	Соленость в испарителе и питьевой воды ВК
Манометры	Штурманская рубка	Давление воздуха в системе управления
Кренометры	ЦПУ, МО и рулевая рубка	Угол крена судна
Указатель положения пера руля	Пульты управления МО Штурманская рубка	Угол отклонения руля
Счетчик миль и указатель скорости	-"-	Число пройденных миль и скорости хода
Указатель поворота лопастей ПУ	-"-	Угол поворота лопастей
Указатель поворота лопастей ВРЩ	-"-	-"-

Приложение 4
 (продолжение)

I	2	3
Указатель курса	Штурманская рубка	Угол курса
Репитер гирокомпаса	-"-	
Указатель скорости	-"-	Скорость судна
Указатель установки КОС	-"-	Чувствительность авторулевого
Барометр-анероид	-"-	Давление атмосферное
Барографы	-"-	Запись атмосфер. давление
Осадкомеры	-"-	Осадка носом и кормой
Амперметры	Радиолокационная Трансузел Штурманская рубка Радиорубка	Сила тока в навигационном оборудовании
		-"-
		-"-
	Стартер АДГ	-"-
Миллиамперметры	Радиорубка	-"-
	Штурманская рубка	-"-

I	2	3
Амперметры	Радиорубка	Сила тока в выпрямителе БПЧ в "Фак П"
Вольтметры	Трансузел Штурманская рубка	Напряжение в аппарате "Сигнал"
	Радиорубка	Напряжение на щите
Осциллографы	Радиорубка	Контроль настройки радиоаппаратуры

4. Морские порты

1	2	3
Манометры технические	Грузовой район: малая механизация, большая механизация, маслостанция на причале. Портофлот: буксиры, ремонтные боксы. Ремонтно-строительный участок: пилорама, компрессор Энергослужба: котельная. Магистрали холодной и горячей воды. Мастерские: станочное оборудование гидропрессы	Технологический контроль работы узлов механизмов, машин и теплоиспользую- щих установок Контроль давления в магистралях холодной и горячей воды
Мановакууметры	Портофлот, буксиры	-"-
Термометры дистанционные	Порт Технологическое оборудова- ние	
Датчики температуры	-"-	Контроль рабочих режимов
Термометры ртутные	-"-	
Тягонапоромеры	Котельная	Измерение напора

Приложение 4
(продолжение)

I	2	3
Дифманометры	Котельная	Измерение напора
Амперметры	Грузовой район; портальные краны малая механизация большая механизация специальные комплексы Ремонтные мастерские: слесарный и механический участки. Суда портофлота	Контроль нагрузки и рабочего режима машины и механизмов
Вольтметры	Грузовой район. Портальные краны. Гусеничные краны. Спецкомплексы. Радиостанция. Суда портофлота Портовые мастерские	Контроль наличия напряжения
Токоизмерительные клещи	Грузовой район Электроцех	
Тестеры	Энергослужба	Измерение напряжения и тока

Приложение 4
(продолжение)

1	2	3
Осциллографы	Радиостанция Радиомастерская	Контроль параметров при ремонте радиоаппа- ратуры
Измеритель	-"-	-"-
Миллиамперметры	-"-	-"-
Микроамперметры	-"-	-"-
Милливольтметры	-"-	-"-
Прибор комбини- рованный	-"-	-"-

Приложение 4
 (продолжение)