

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1141-8

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ
ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ**

ВЫПУСК 1

ПРЕДВОРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 628 И 508 см,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV
(МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 1222 Ина.№ 1145! тираж 300
Сдано в печать 28.02 1980г цена 0-95

государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое ССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.141-8

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ

для санитарно-технических узлов

выпуск 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 628 И 508 см
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV
(МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 298 см. АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП жилища
государственного комитета по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое ССР

Утвержден Государственным коми-
тетом по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое ССР
Приказ №71 от 26/IV 1971 г

ЦНИИЭП жилища

АНСТ	СТР
81	2
81, 82	3, 4

СОДЕРЖАНИЕ.

Пояснительная записка

БАНЕЛ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-Ш

БАНЕЛ АТ51-15ст, АТ51-15ста.

" " " АРМИРОВАНИЕ
БАНЕЛ АТ63-15ст-2, АТ63-15ста-2

" " " АРМИРОВАНИЕ
БАНЕЛ АТ63-15ст-3, АТ63-15ста-3.

" " АРМИРОВАНИЕ.

1	5
2	6
3	7
4	8
5	9
6	10

ДИСТАНЦИИ АРМИРОВАНИЯ.

7-8 11-12

БАНЕЛ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ
СТАЛИ КЛАССА А-Ш.

БАНЕЛ АТ30-15ст, АТ30-15ста.

" " " АРМИРОВАНИЕ

9	13
10	14

СХЕМА ОГРАНИЧЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ.

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.

БАНЕЛ АТ51-15ст, АТ51-15ста

11 15

" АТ63-15ст-2 АТ63-15ста-2

12 16

" АТ63-15ст-3, АТ63-15ста-3

13 17

" АТ30-15ст, АТ30-15ста

14 18

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Отдельные стержни 01-07. Каркасы №1-№4. Листы №1, №2.

15 19

Сварные сетки С1, С2

16 20

" " С3-С5

17 21

" " С6-С11

18 22

" " С12-С15.

19 23

Фиксирующие болты
Соединительные болты
Соединительные болты
Соединительные болты
Соединительные болты

Установка цемента
Установка цемента
Установка цемента
Установка цемента
Установка цемента

TK

1971

СОДЕРЖАНИЕ.

СЕРИЯ 1.141-8
ВЫПУСК АНСТ 1 С1

Рабочие чертежи "Панели перекрытий с круглыми пустотами для санитарно-технических узлов", выпуск I разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР.

В выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей перекрытий с круглыми пустотами шириной 149 см длиной 628, 508 см и панелей без предварительного напряжения длиной 298 см.

Предварительно напряженные панели перекрытий армированы стальной горячекатаной сталью класса А-IУ (ГОСТ 5781-61)

$R_a = 6900 \text{ кг/см}^2, R_u = 5100 \text{ кг/см}^2$. Метод напряжения - электротермический.

Панели длиной 298 см армируются сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III.

Категория трещиностойкости всех панелей III.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например ПТ51-15ст обозначает панель (сантехническая) с круглыми пустотами под тяжелую нагрузку длиной 508 см и шириной 149 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах, в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м².

Состав нагрузок	Нагрузки на панели кг/м ²	
	Нормативная	Расчетная
Собственный вес	365	400
Временная нагрузка	150	210
Вес конструкции пола	200	240
Вес перегородок	320	350
Итого	1035	1200

Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводе поточно-агрегатной или конвейерной технологии с втяжением арматуры на упоры.

Принятые в расчетах значения предварительных напряжений в арматуре - 60 и потери этих напряжений до и после обжатия бетона даны в таблице.

Марка	Метод напри- жения арма- туры	Предва- ритель- ное нап- ряжение армату- ры, учи- тываемое при на- значении длины за- готовки	Потери предваритель- ного напряжения до обжатия бетона	Величина остаточ- ного напри- жения		Потери предвари- тельного напри- жения после об- жатия бетона		
				релак- сации напря- жения	дефор- мации анкер- под- вых донов			
ПТ 51- 15ст	электро- термиче- ский	4000	120	790	300	2790	400	74
ПТ63- 15ст- -2	"	5000	150	540	300	3910	400	156
ПТ63- 15ст- -3	"	5000	150	640	300	3910	400	377

На рабочих чертежах, наряду со значениями σ_0 , приведены $\Delta\sigma$ - допустимые предельные отклонения предварительного напряжения от заданного.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 100 мм. Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов. Глубина опирания панелей длиной 298 см не менее 70 мм.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает 17 кг/см².

При величине расчетного сопротивления в стенах, превышающей

ИНЖЕНЕРНО-АКТУАЛЬНЫЙ
ПОДРОБНЫЙ ПЛАН
1971

СЕРИЯ 144-8	
выпуск	акт
1	п1

Пояснительная

ЗАПИСКА

17 кг/см², открытые торцы панелей должны быть усилены в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются с индексом "а".

Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из приизменной прочности бетона марки 200) приняты при глубине опирания 10 см - 45 кг/см², 25 см - 30 кг/см². При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона однотаковой марки. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пuhanсонов до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

На чертежах длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, а также в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" (НИИЖБ Госстроя СССР, 1962 г.), с учетом особенностей технологии принятой на заводе.

Чертежи выпуска не предусматривают изготовление панелей с "качающимися" упорами в бетоне у опор панели. Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии требованиями ГОСТ 10922-64 и СН393-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-1 марок ВМСт.Зсп; ВМСт.Зпс; ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. При наружных расчетных температурах ниже - 40° стали ВМСт.Зсп и ВК Ст.Зпс не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приведены по СНиП I-В.4-62.

Для пропуска сантехнических проводок при стабильном положении санузлов в панели предусмотрены сквозные отверстия (без сохранения нижней плитки).

Учитывая возможные варианты расположения санитарных узлов вырезы в панелях выполняются с сохранением нижней плитки, в которой пробиваются отверстия в процессе монтажа сантехнических проводок.

Для предотвращения нарушения защитных слоев бетона рабочей арматуры запрещается пробивка отверстий с применением отбойного молотка, лома или молота. Пробивка отверстий в нижней плитке должна выполняться молотком или легкой кувалдой после предварительной насечки зубилом или просверливания электродрелью по контуру отверстий. Соответствующие указания должны быть даны в рабочих чертежах типовых проектов.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения зазоров бетоном марки не ниже 150 или раствором не ниже 100.

До перехода к серийному выпуску предварительно напряженных панелей с отверстиями должны быть испытаны опытные образцы панелей по программе, согласованной с НИИЖБ Госстроя СССР.

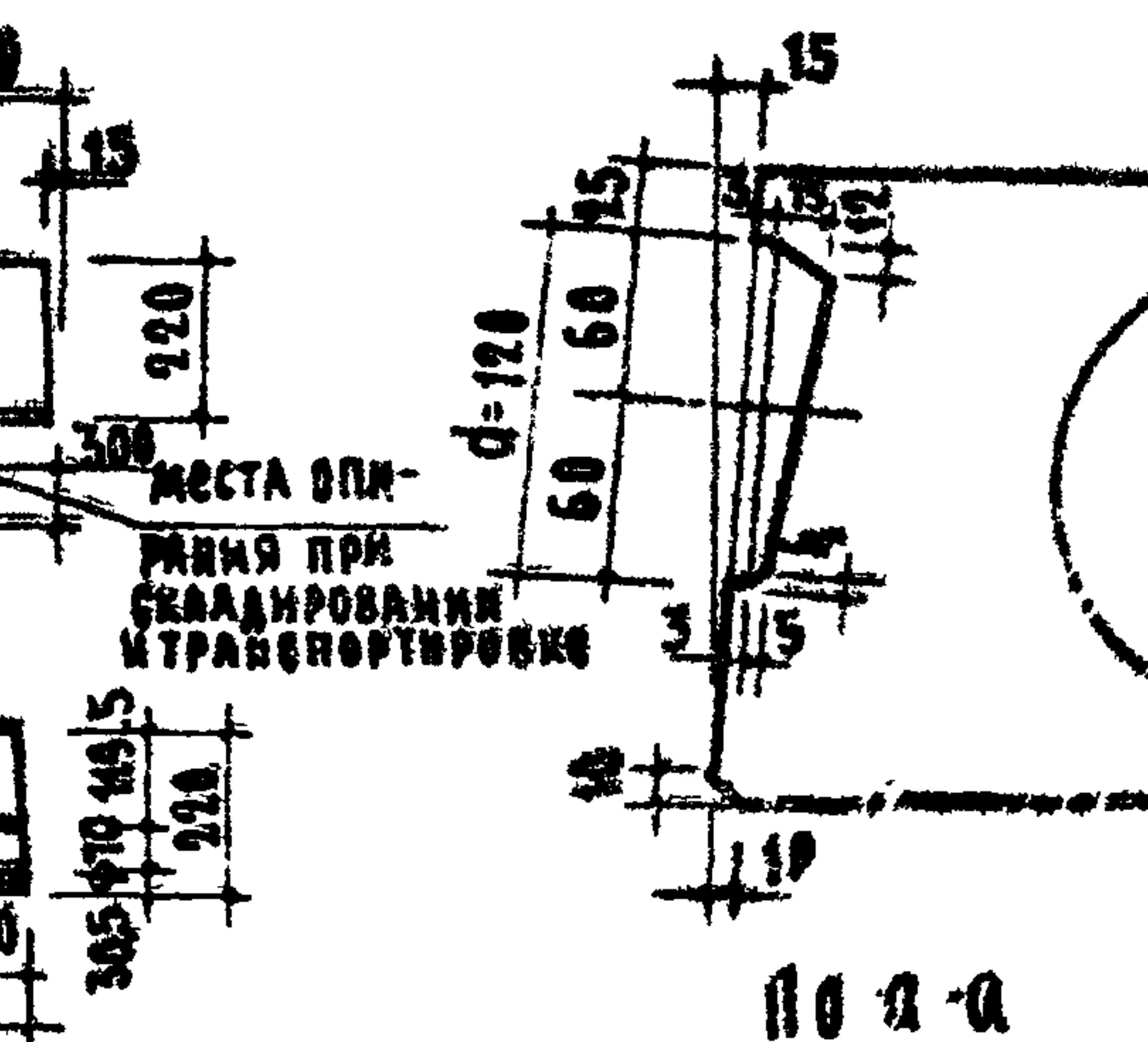
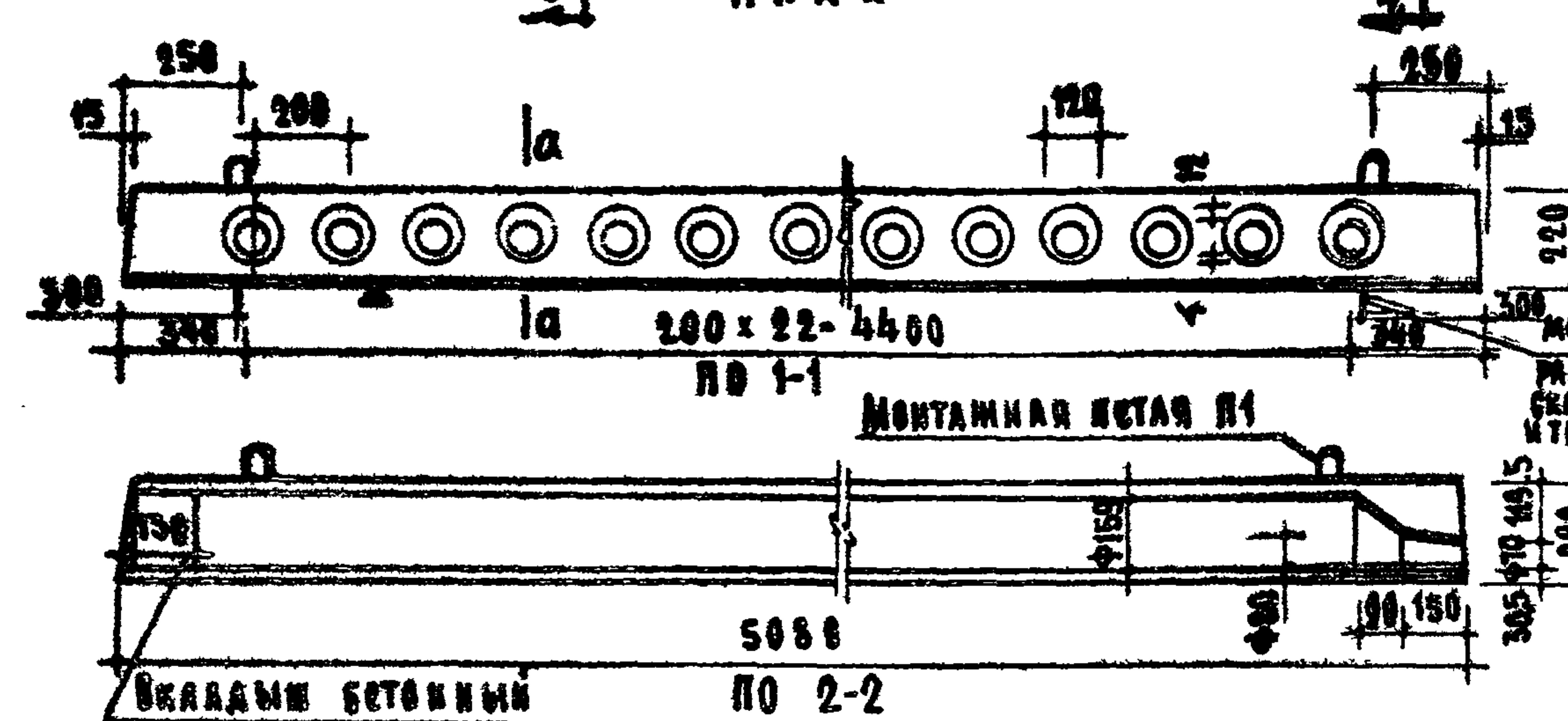
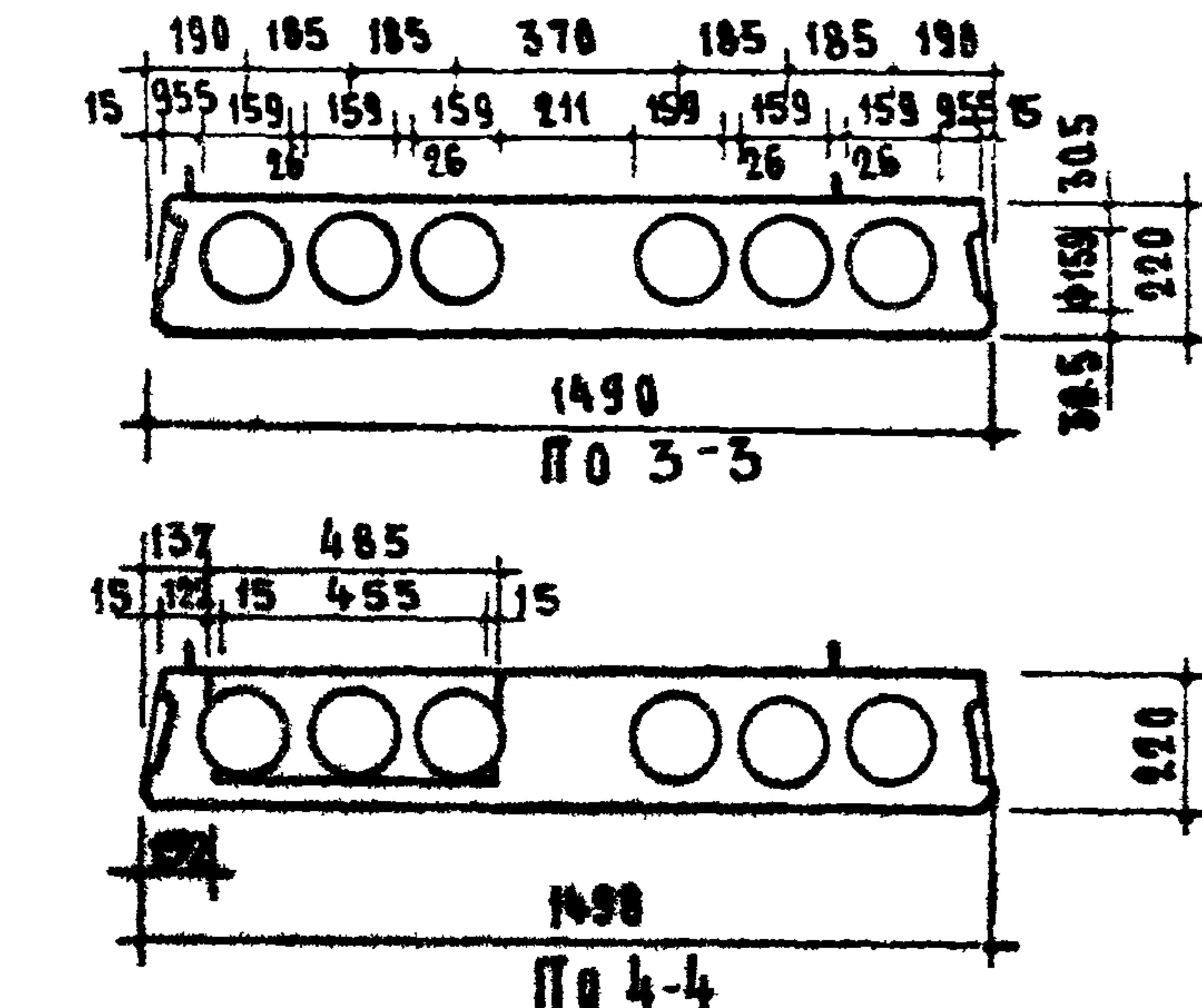
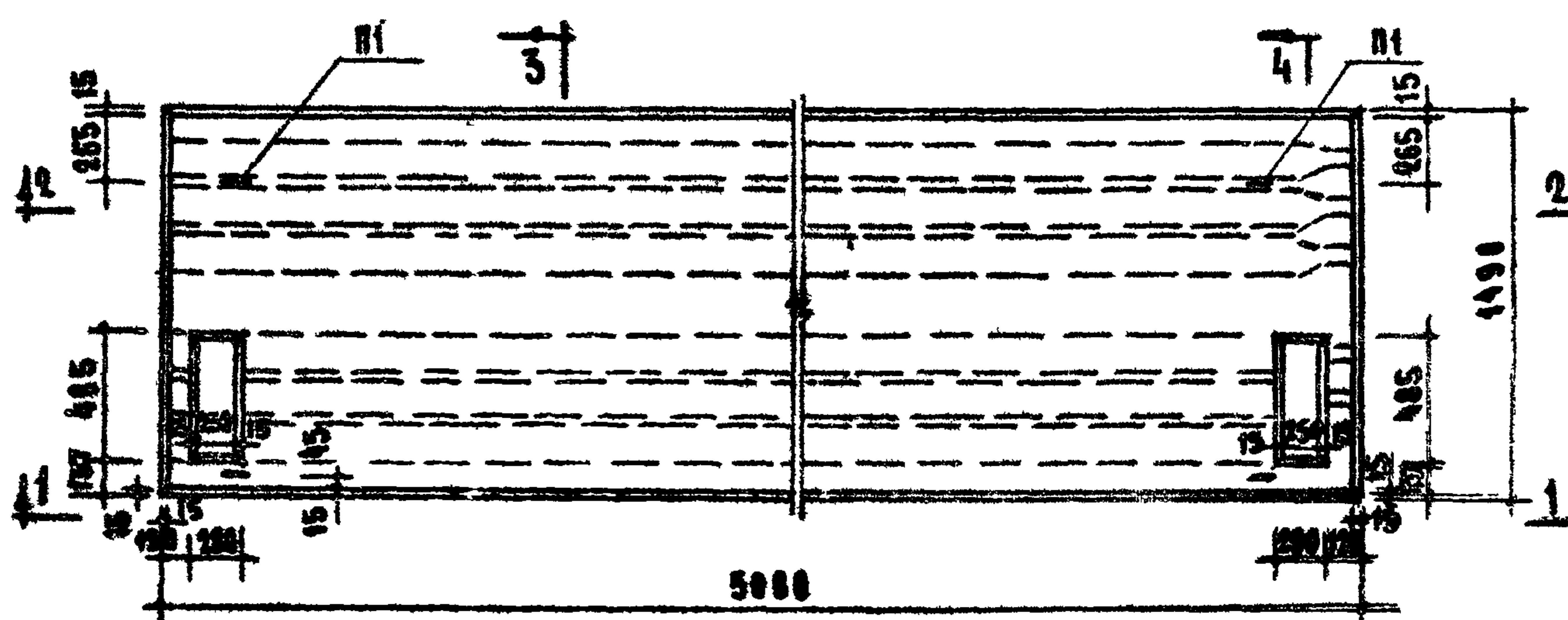
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-В.5-62, I-В.5.1-62, СН-390-69 проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-В.3-62.

Т К
1971

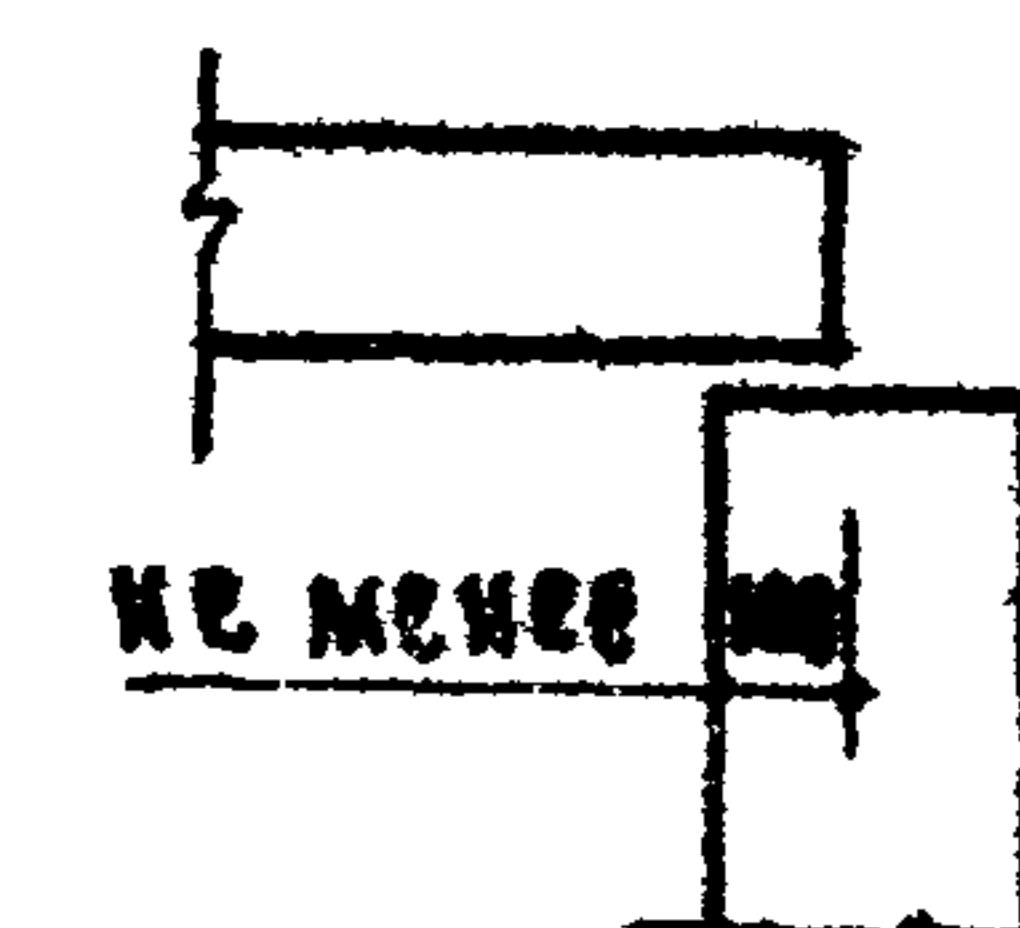
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ

ЗАПИСКА

Серия	1.141-8
выпуск	1
лист	П2



ВКАСЫШИЙ БЕТОННЫЙ
СВЯЗИСТОФОРМОВАННЫЙ
И ОСТИБУРНОВАННЫЙ
(ДЛЯ ПТ51-15 СТА)



Основные данные

Примечания.

- Поверхность, обозначенная знаком *, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Армирование см. на листе 2.
- Данные для проведения испытаний см. на листе 11.
- Заделается пробивка отверстий для сантехнических и других проводок с использованием стальной молотка (см. пояснительную записку).

Метод натяжения-электротермический.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Марка панели	ПТ 51-15 СТ	ПТ 51-15 СТА
Вес	кг	2580
Объем бетона	м ³	1.027
Приведенная толщина бетона см		13.60
Всё стали	кг	48.81
Расход стали на 1м ² изделия	кг	6.15
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	45.5
Марка бетона		200
Кубическая прочность бетона к моменту выпуска из формы кг/см ²		140
		160

Расчетная схема



Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка во несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

Нагрузка при расчете прогиба:
длительная действующая

- 520 кг/м²
кратковременно действующая - 150 кг/м²

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки

$$- \frac{1}{272}$$

ТК

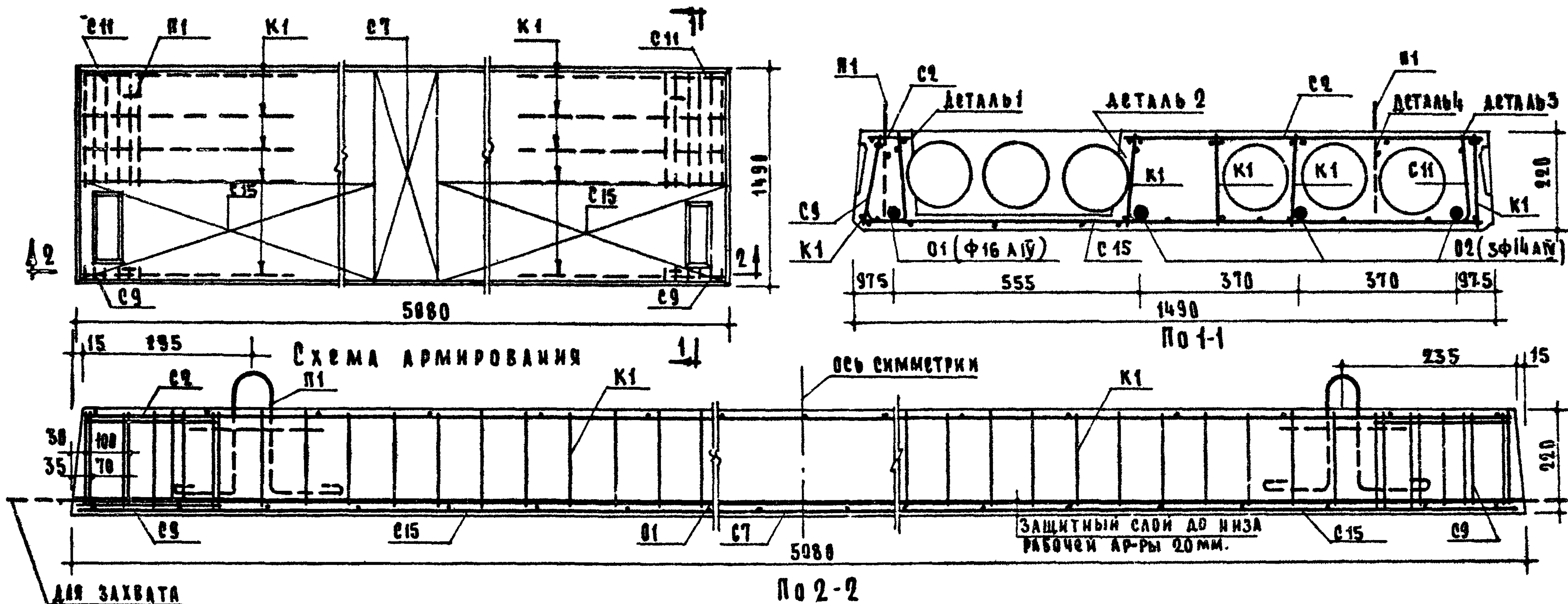
Панели перекрытий с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса А-IV

СЕРИЯ
1.141-8

1971

ПАНЕЛИ ПТ 51-15 СТ, ПТ 51-15 СТА

ВЫПУСК АЛЛЕТ
1 1



Спецификация стальных элементов

Вид	Марка	Ход. шт.	Вес. кг		НН АИСТ
			1 заем	общий	
01	1	8.02	8.02		
02	3	6.14	18.42		15
K1	10	0.39	3.90		
C2	1	4.08	4.08		16
C7	1	1.01	1.01		
C9	2	0.57	1.14		18
C11	2	1.27	2.54		
C15	2	1.43	2.86		19
P1	4	1.16	4.64		15
ИТОГО:			46.64		

Выборка стали						
СТАЛЬ	Арматурные элементы					
	Ф14А1У	Ф16А1У	Ф38В	Ф48В	Ф58В	Ф12А1
ДЛИНА М	1524	508	15619	3189	2420	520
ВЕС КГ	18.42	8.92	8.66	3.15	3.72	4.64
НORMAT СОРТ АР РЫ № Н КГ/СМ		6000		5508		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61	

Примечания.

1. Детали армирования см. на АИСТ.
2. Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки - $\Delta_0 = 4000 \text{ кг}/\text{см}^2$, $\Delta_0 = 989 \text{ кг}/\text{см}^2$. величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - $2790 \text{ кг}/\text{см}^2$.
3. Сетку С7 сварить и не связывать с сетками С15.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV

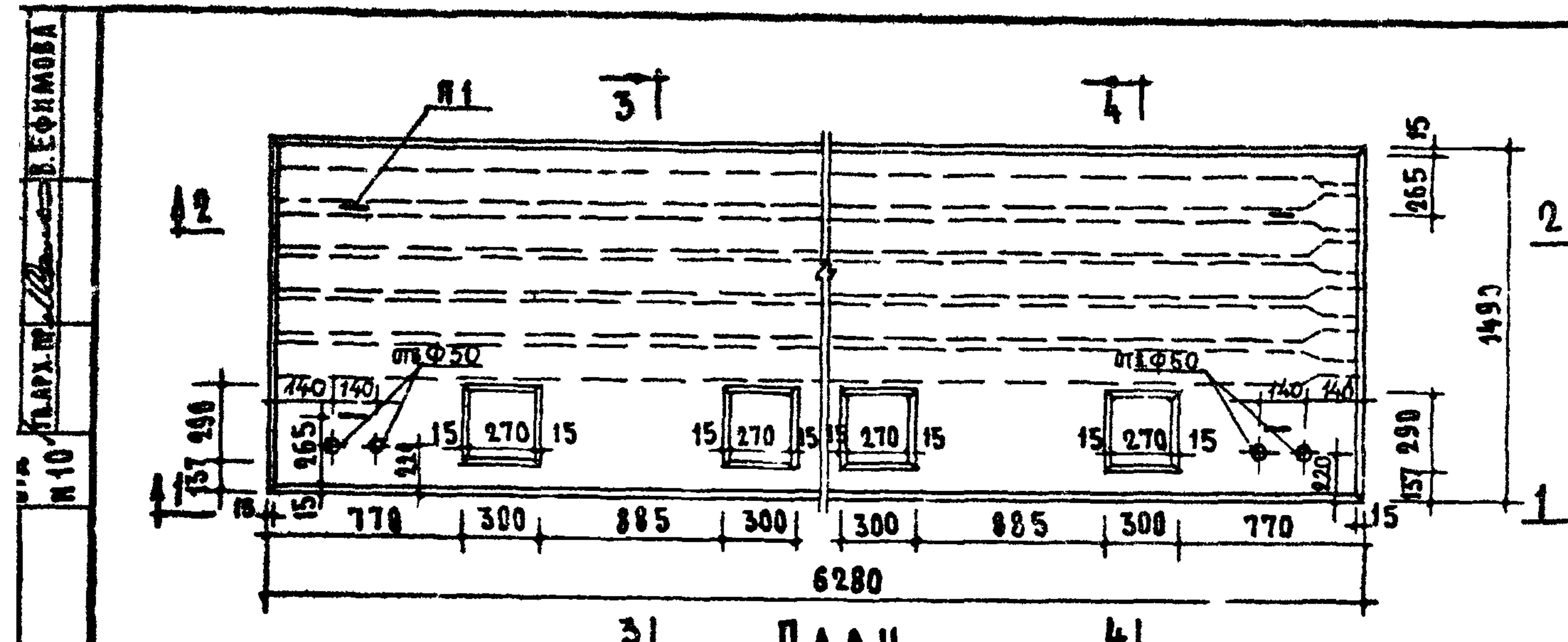
СБР 9
1.141-8

TK

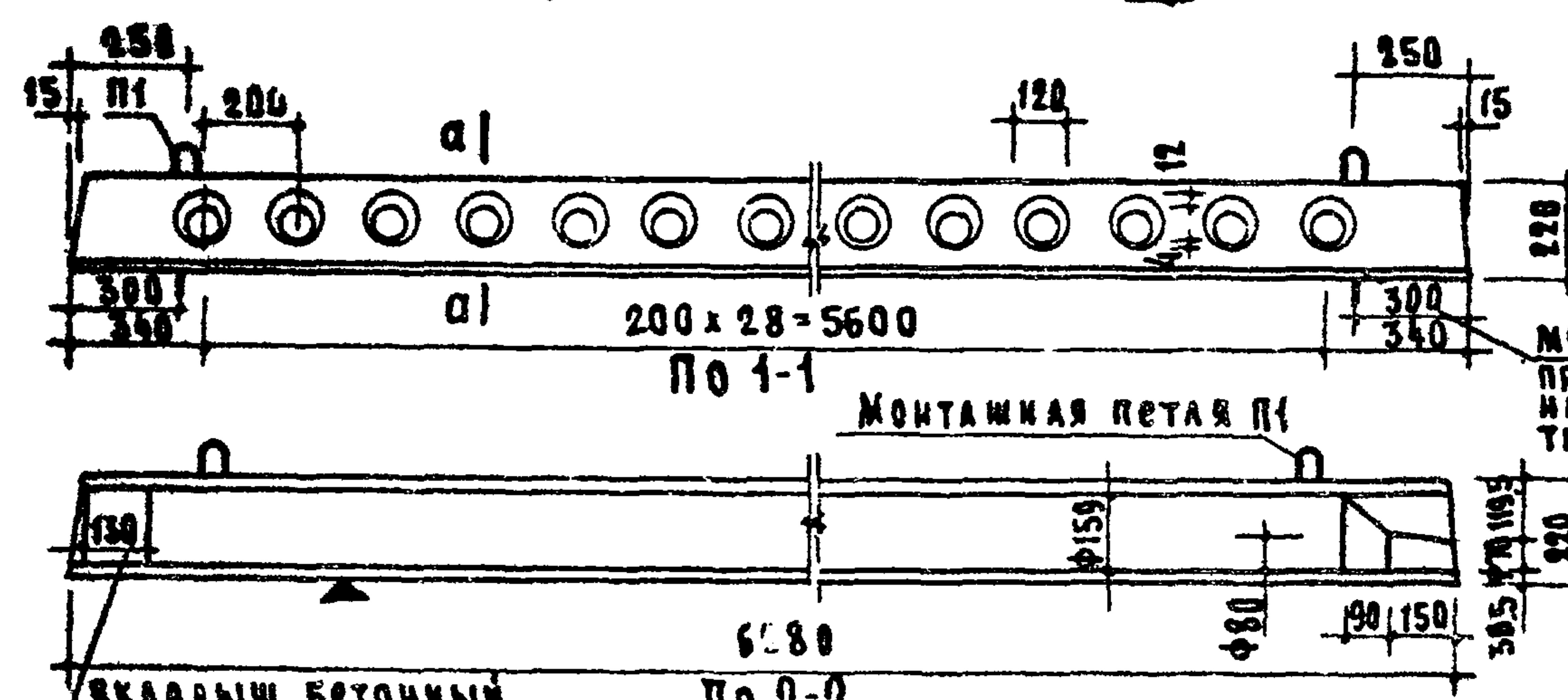
1971

ПАНЕЛИ ПТ51-15 ст, ПТ51-15 ст. Армирование.

ВЫПУСК АИСТ
1 2



ПЛАН



ПО 1-1

ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ

ПО 2-2

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

Нагрузка при расчете прогиба:

длительного действия

- 520 кг/м²- 150 кг/м²

кратковременно действующая

- 150 кг/м²

Расчетный прогиб с учетом

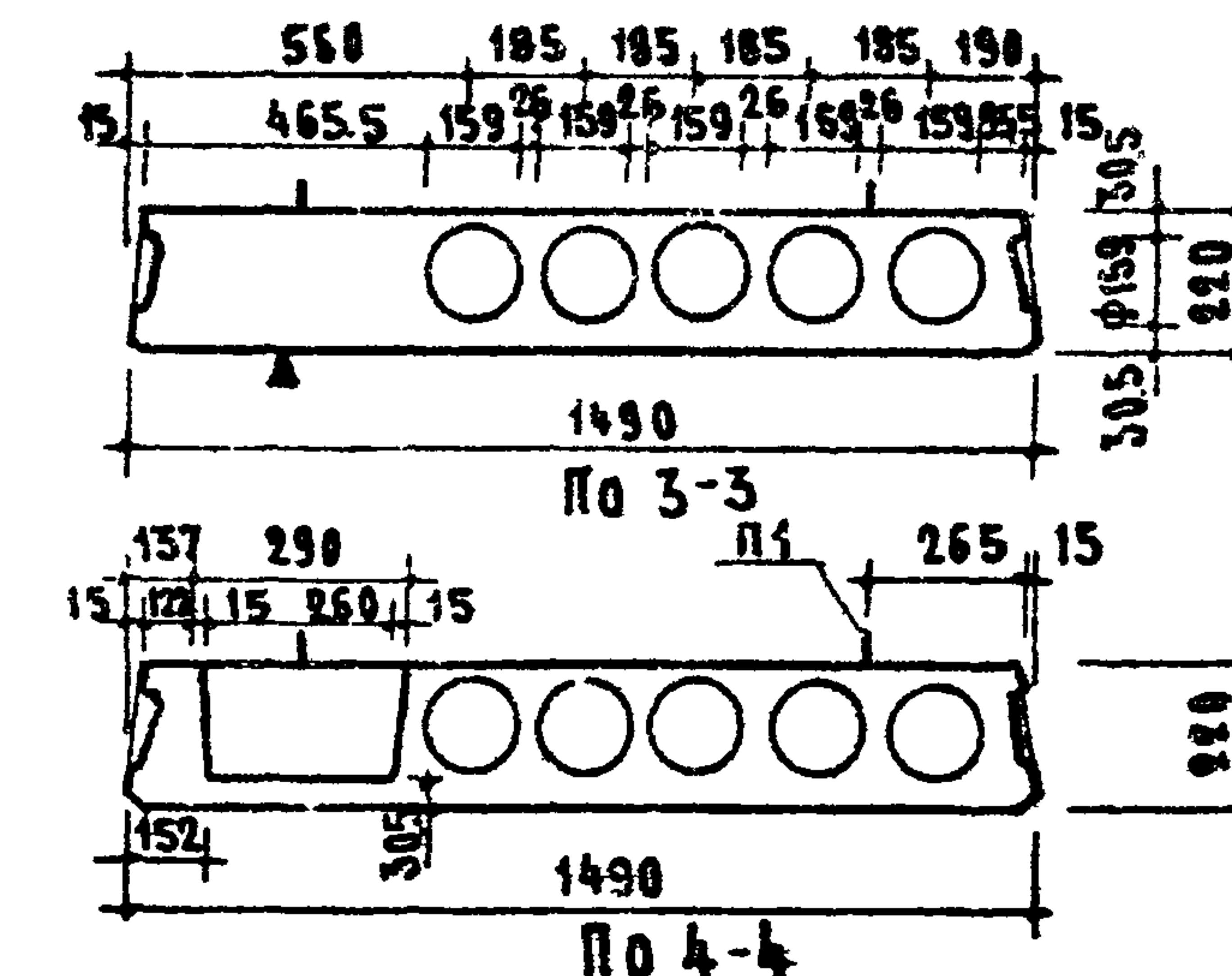
длительного действия нагрузки

- 1

- 206

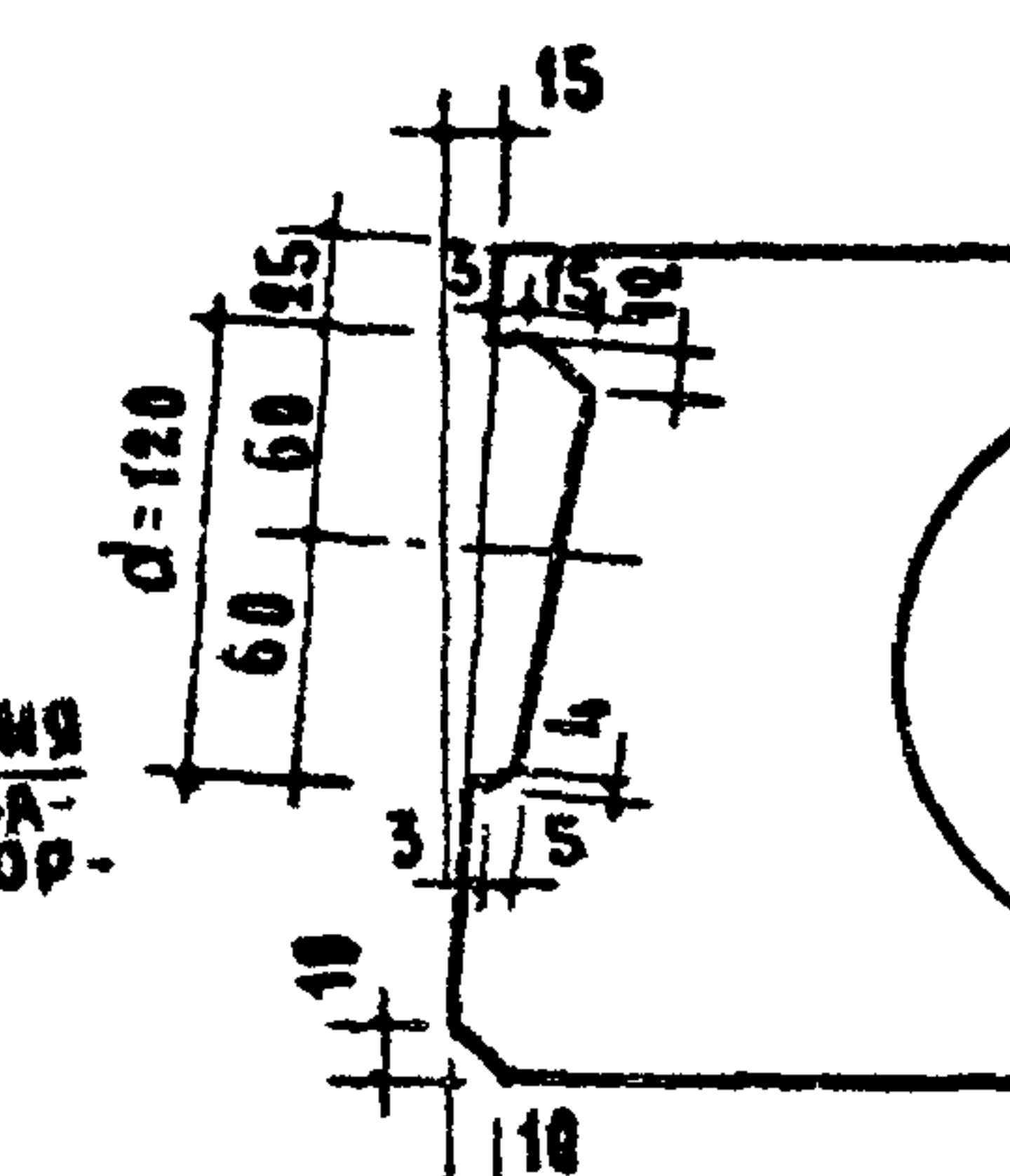
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Марка панели	ПТ63-15ст-2	ПТ63-15ста-2
Вес	кг	3400
Объем бетона	м ³	1.358
Приведенная толщина бет.	см	14.5
Вес стали	кг	67.00
расход стали на 1 м ² изделия	кг	7.16
расход стали на 1 м ³ бетона	кг	49.40
Марка бетона		30
кубическая прочность бетона к моменту опуска натяжн. не менее	кг/см ²	140
		140

Метод нагружения - электротермический



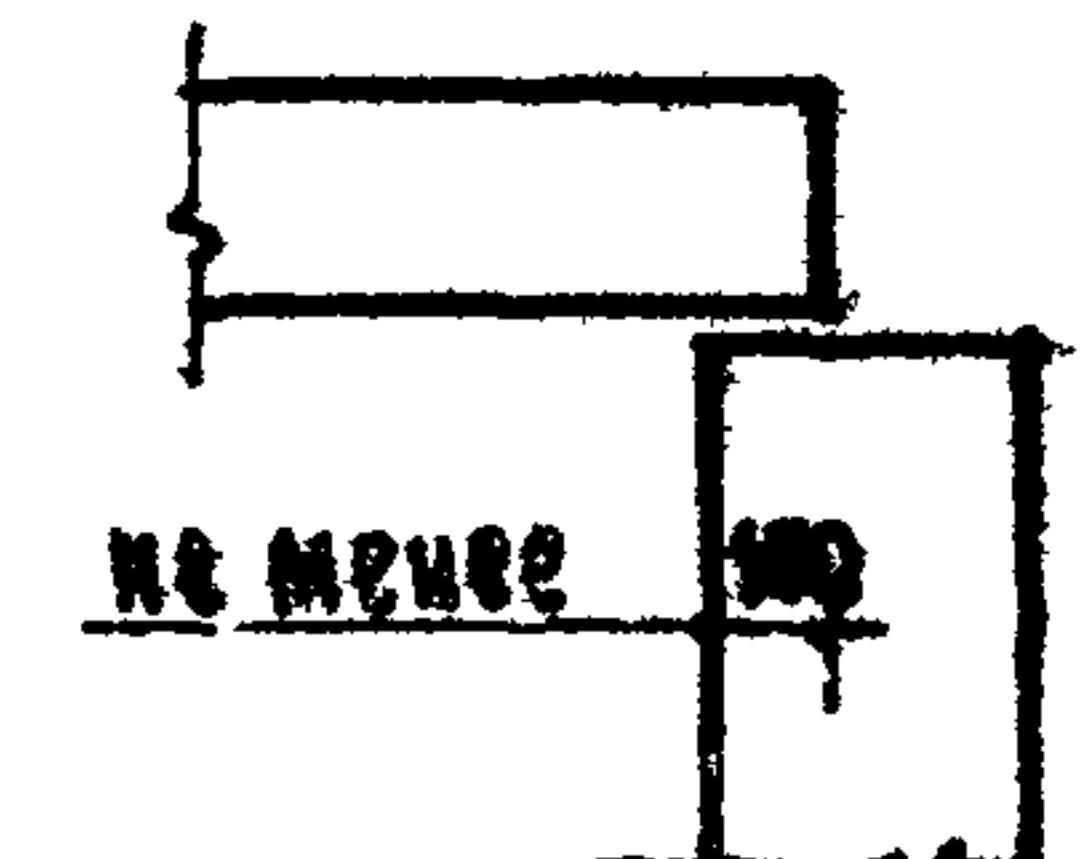
ПО 3-3

ПО 4-4



ПО А-А

Вкладыш бетонный
свяжестрессированный
и отвибрированный
(для ПТ63-15ст-2)



ПО А-А

Примечания.

- Поверхность, обозначенная знаком ∇ , должна быть гладкая, подготовленная под краску.
- Армирование см. на листе 4.
- Данные для проведения испытаний см. на листе 12.
- Запрещается пробивка отверстий для сантехнических и других проводок с использованием отбойного молотка (см. пояснит. записку).

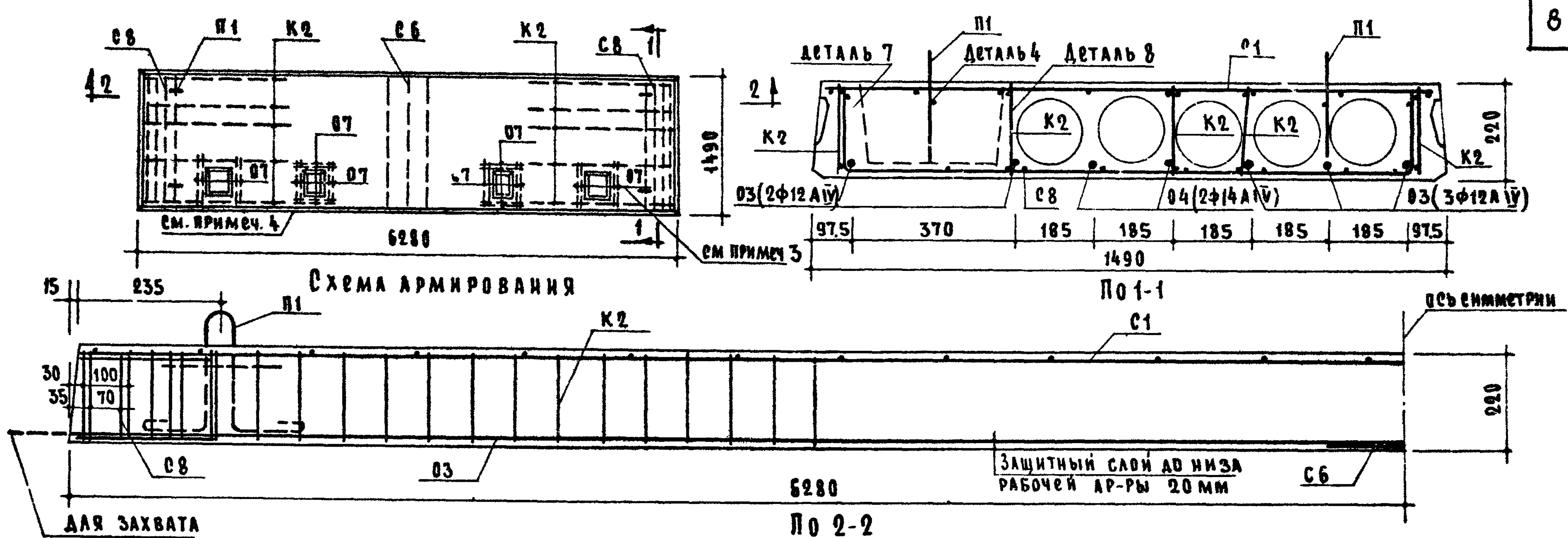
TK

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТРУЖИЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV

1971

ПАНЕЛИ ПТ63-15ст-2, ПТ63-15ста-2

СЕРИЯ
1.141-8ВЫПУСК ЛИСТ
1 3



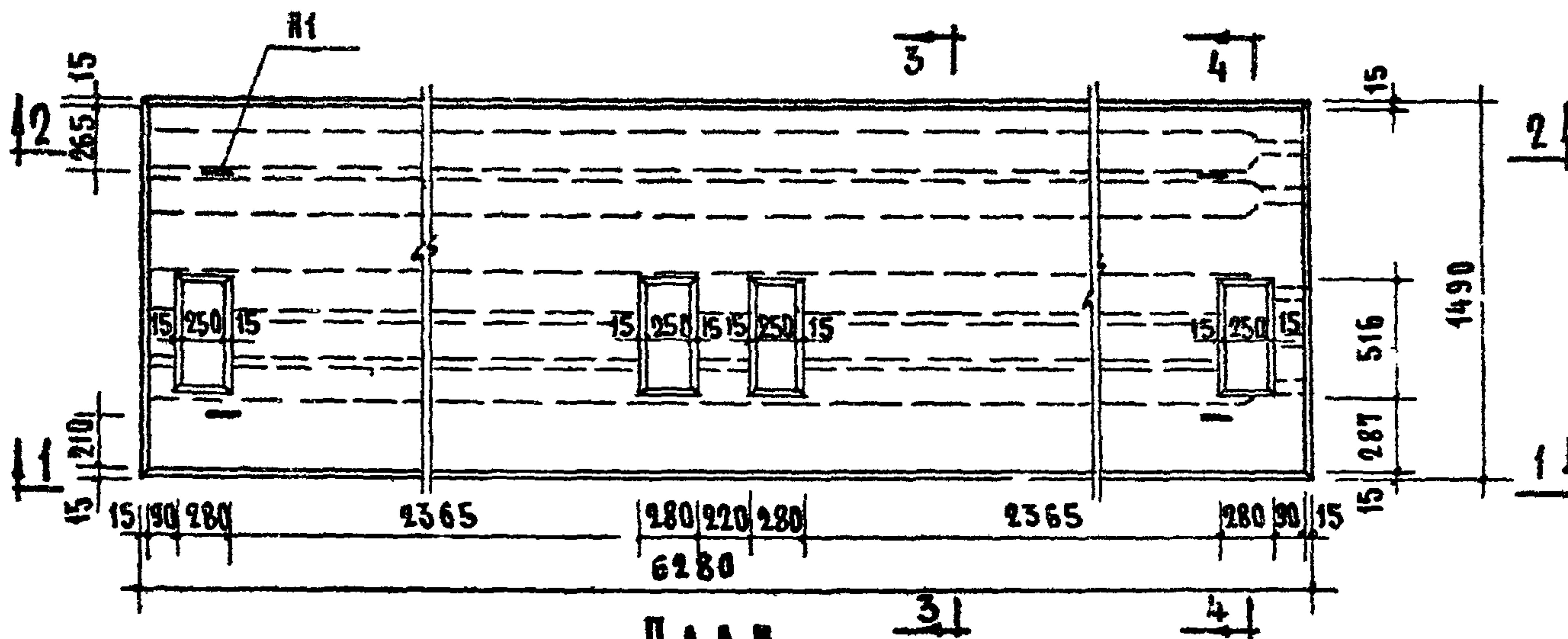
Спецификация стальных элементов					
Вид арматуры	Марка	Кол. шт.	вес кг.		нн лист
			1 эл/м.	общий	
03	Ф14А1У	5	5.58	27.90	
04	Ф12А1У	2	7.59	15.18	15
07	Ф5В1	24	0.09	2.16	
K2	Ф4В1	10	0.79	7.90	
C1	Ф3В1	1	5.25	5.25	16
C6	Ф12А1У	1	0.73	0.73	
C8	Ф12А1У	2	1.62	3.24	18
P1	Ф14А1У	4	1.16	4.64	15
ИТОГО:			67.00		

ВЫБОРКА СТАЛИ.						
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	Ф14А1У	Ф12А1У	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1	Ф12А1
ДЛИНА	м	12.56	31.40	48.76	66.55	95.28
Вес	кг.	15.18	27.90	7.40	6.63	5.25
Нормат. сопр. ар-ры	кг./см ²	6000		5500		2400
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	5781-61*		

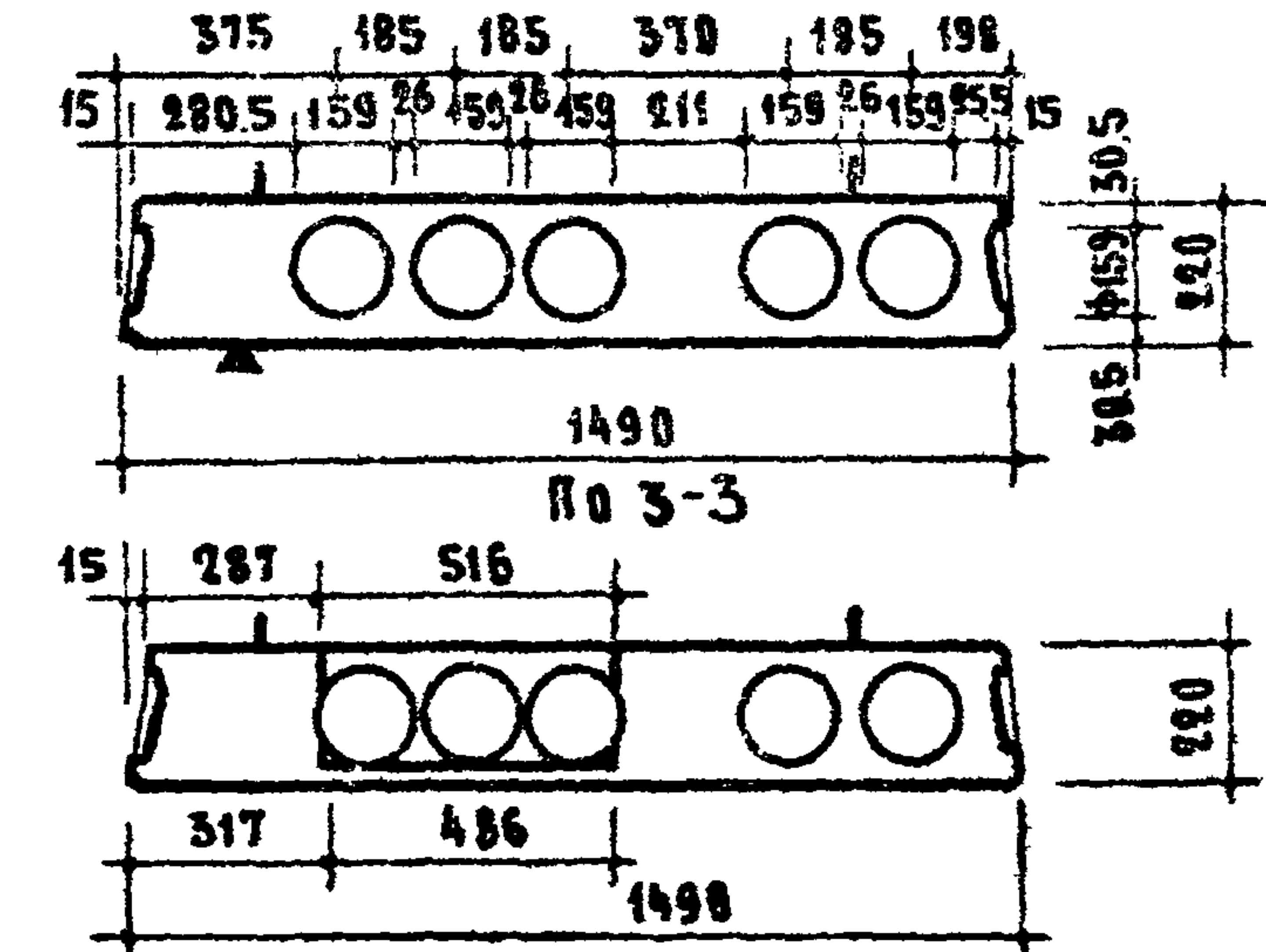
- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Детали армирования см. на листах 7, 8.
 2. Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки - $G_0 = 5000 \text{ кг}/\text{см}^2$, $\Delta G_0 = 830 \text{ кг}/\text{см}^2$. величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - $3910 \text{ кг}/\text{см}^2$.
 3. Отдельные стержни от привязать или приварить к нижним продольным стержням каркасов.
 4. Отдельные стержни от связать или связать между собой до установки в форму.

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ ХЛАССА А-1У.	СЕРИЯ 1141-8
1971	ПАНЕЛИ ПТ 63-15 СТ-2, ПТ63-15 СТА-2. АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК АЛСТ 1 4

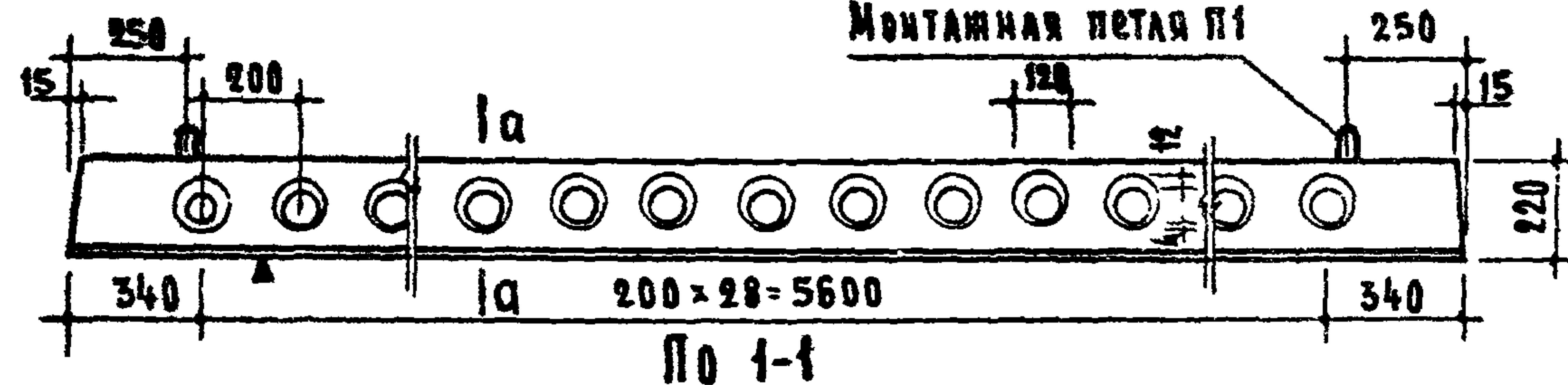
СОСТАВЛЕНО
ИЗДАНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ
СТАНДАРТАМ И СТАНДАРТАМ
ПОДПОДДЕРЖИВАЮЩИХ
И СОСТАВЛЕНО
А. А. СИМОНОВ
Е. ЧУКЕРИНА
1971



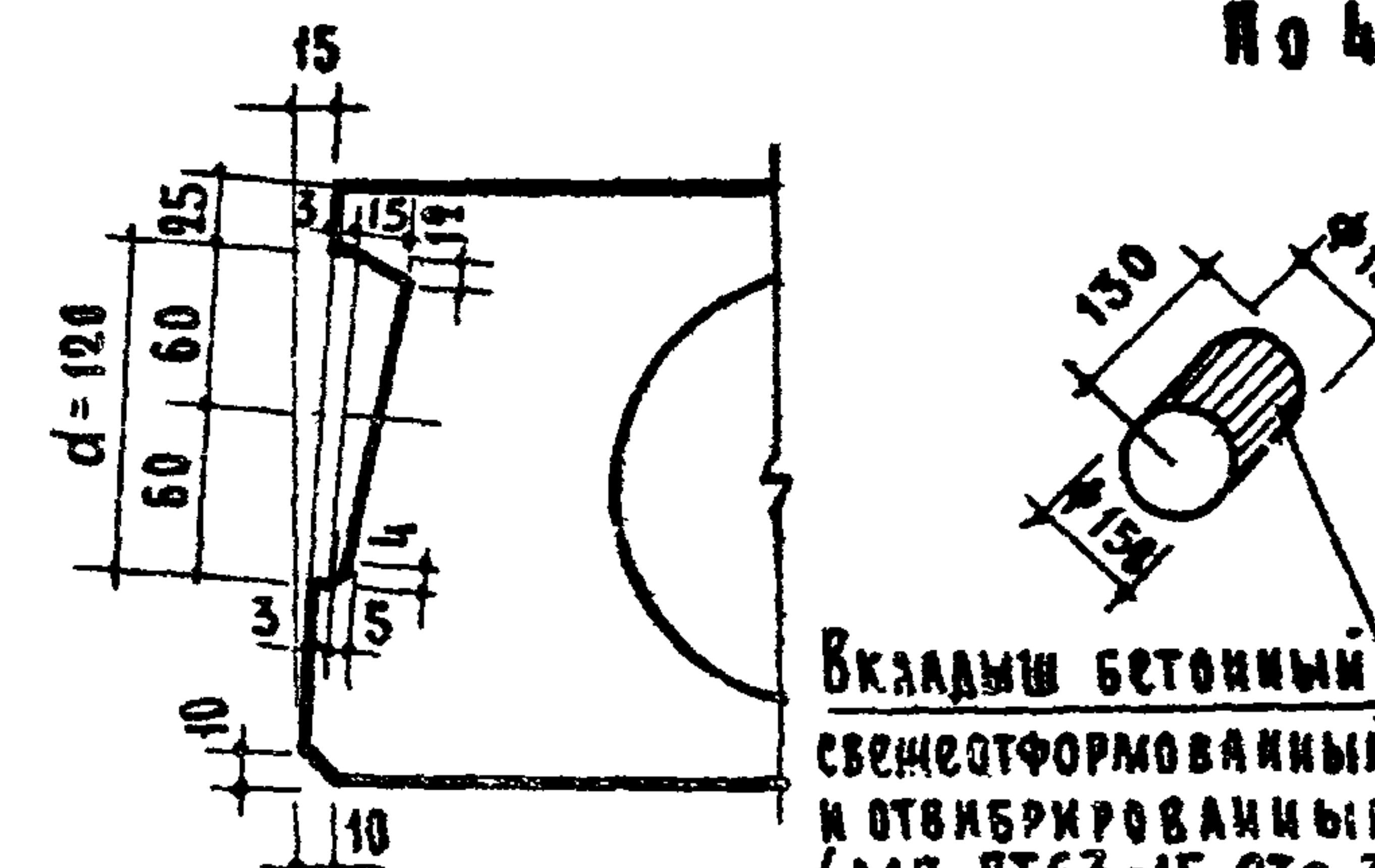
ПАН



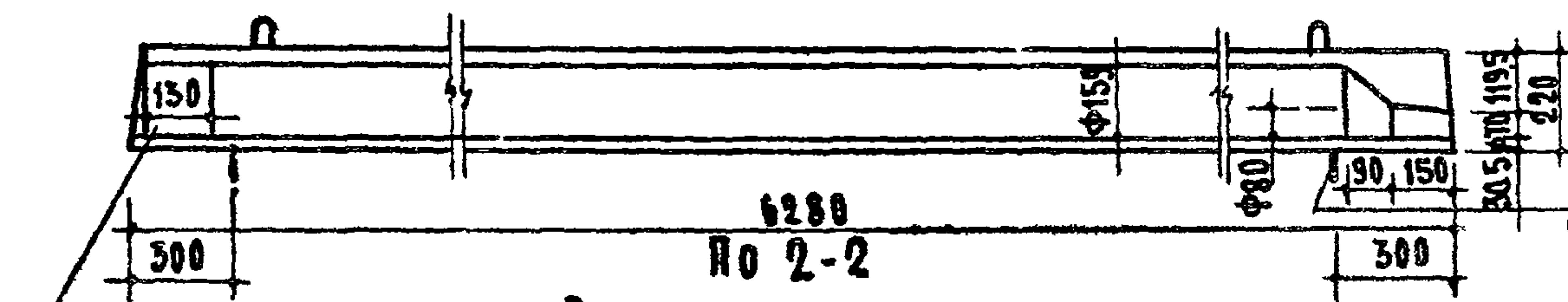
ПО 4-4



ПО 1-1

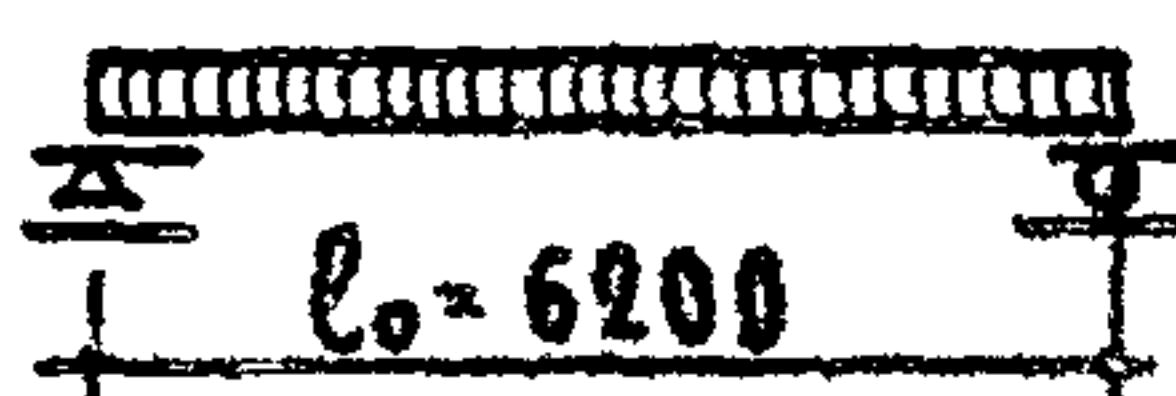


ПО 0-0



ПО 2-2

ВКАДЫШ БЕТОННЫЙ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА.



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

Нагрузка при расчете прогиба:

длительная действующая

кратковременно действующая

Расчетный прогиб с учетом

длительного действия нагрузки.

- 520 кг/м²- 150 кг/м²- $\frac{1}{200}$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	ПТ63-15СТ-3	ПТ63-15СТ-3
Вес	кг	3470
Объем бетона	м ³	1.387
Приведенная толщина бетона	см	14.8
Вес стали	кг	94.42
расход стали на 1 м ² изделия	кг	10.10
расход стали на 1 м ³ бетона	кг	68.0
Марка бетона		300
кубиковая прочность бетона и момент отпуска натяжением не менее	кг/см ²	200

Метод напряжения-электротермический

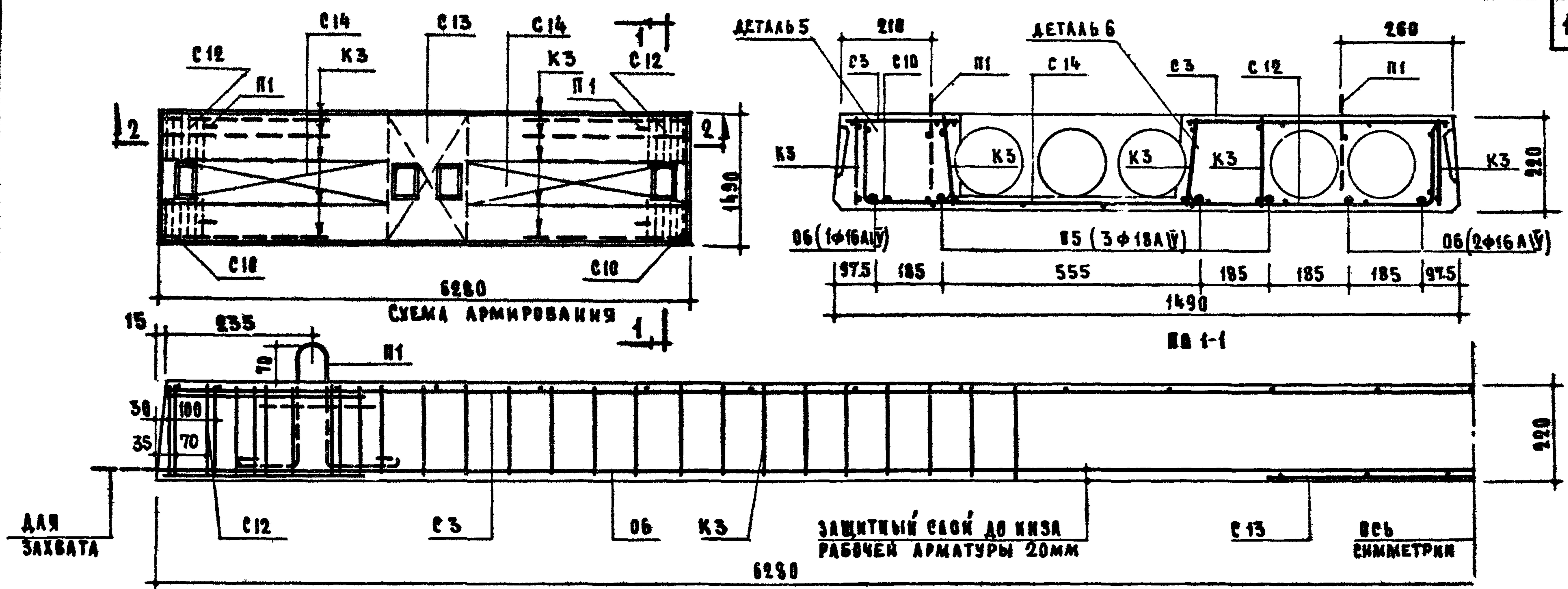
ТК

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IVСЕРИЯ
1.141-8

1971

ПАНЕЛИ ПТ63-15СТ-3, ПТ63-15СТ-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 5




СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		N Листа
			1 ЭЛЕМ.	общий	
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	05	3	12.55	37.65	
	06	3	9.91	29.73	15
	K3	10	0.93	9.30	
	C3	1	5.23	5.23	17
	C10	2	0.79	1.58	18
	C12	2	1.28	2.56	
	C13	1	1.59	1.59	19
	C14	2	1.07	2.14	
	П1	4	1.16	4.64	15
	ИТОГО			94.42	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
Ф16АУ	Ф16АМ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф12АІ	
ДЛИНА М		18.84	18.84	41.48	87.18	154.0
ВЕС КГ		37.65	29.73	6.38	8.65	7.37
НОРМ СОПРОТИВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ R_a кг/см ²		6000		5500		2400
ГОСТ		5181-61*		6727-53*		573161

ПРИМЕЧАНИЯ.

- ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА АЛСТЕ 8
- ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДАННЫХ ЗАГОТОВКИ - $G_0 = 5000 \text{ кг}/\text{см}^2$.
 $\Delta G_0 = 830 \text{ кг}/\text{см}^2$. ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ - $3910 \text{ кг}/\text{см}^2$.
- Сетку С43 сварить как связь с сетками С16.

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV				СЕРИЯ 1.141-8
1971					ВЫПУСК АЛСТ 1 6



АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ЕМ НА АНСТАХ 15-19

Г. ПОДПИСЬ	Г. ПОДПИСЬ

ТК.


ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛЯ КЛАССА А-IV

СЕРИЯ
1.141-8

1971

ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ

ВЫПУСК АНСТ
1 7



ПРИМЕЧАНИЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
СМ. НА АНСТАХ 15-19

ШИКИРДИКИ
ГАИИН ОРАКА
ГАИИН ГР-ТА
ГАИИН РУК-ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

Р. МАЛХИКИ
Г. АСТИСИКИ
А. ДОКУНЧ
И. АЛМАСКА
И. АДАСИЕВА

TK

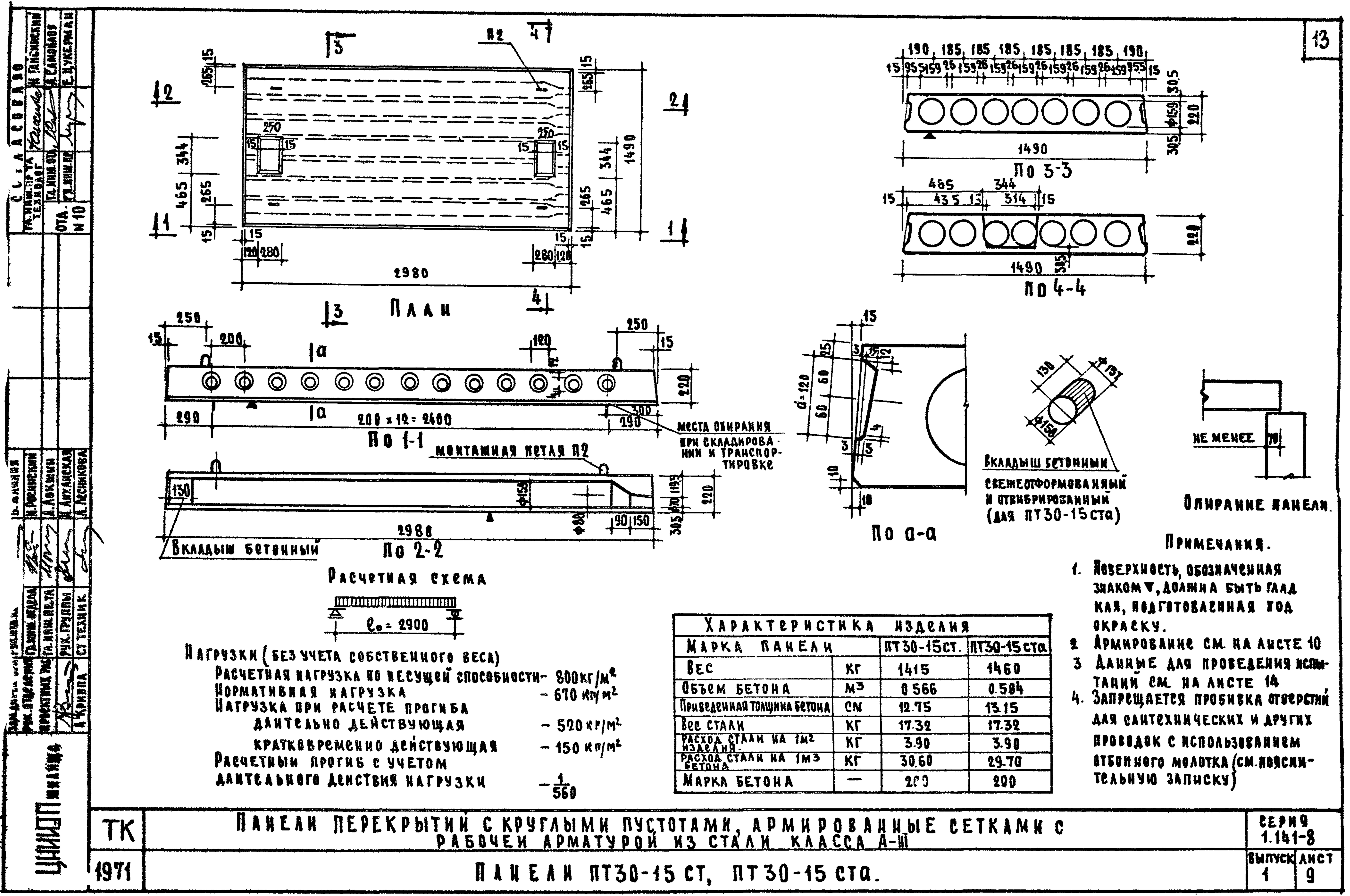
1971


ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV

ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ.

СЕРИЯ
4.141-8

ВЫПУСК
г | АНСТ
8 | 8





Спецификация стальных элементов					
ВИД АРМАТУРНОЕ ЧАСТИЧНОЕ	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		НМ АИСТ.
			1ЭЛГМ.	ОБЩИЙ	
C4	1	10.42	10.42		17
C5	1	2.42	2.42		
K4	8	0.17	1.36		15
P2	4	0.78	3.12		15
ИТОГО:			17.32		

Выборка стаек			
СТАЛЬ	Арматурные элементы		
	Ф8АШ	Ф38И	Ф10АИ
ДЛИНА	М	23.52	88.80
ВЕС	КГ	9.29	4.91
НОРМАТ СОРТ АРМЫ РДН	КГ/СМ	4000	5500
ГОСТ		5781-61	6797-53
			5781-61

ТК ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.

СЕРИЯ
1.141-8

1971

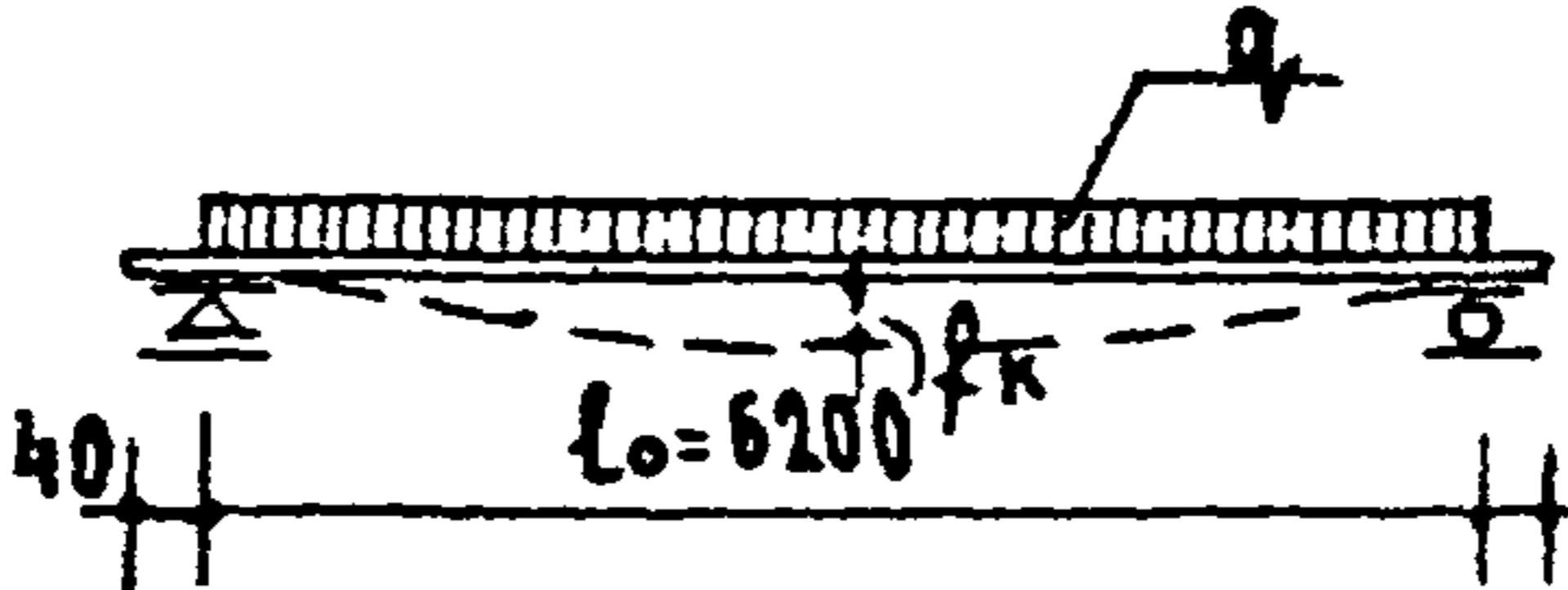
ПАНЕЛИ ПТ30-15ст, ПТ30-15 ста. Армирование.

выпуск АИСТ
1 10

СХЕМА ОГИРАНИЧЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ.		ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ																														
		1. Текущесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры. 3. Разрыв продольной арматуры. 4. Раздробление бетона сжатой зоны или разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматуры. 5. Выдергивание армы и раскол бетонаторов.																														
<p>Ф. ИМЛ-СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ.</p> <p>Ф. АДД- ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ.</p> <p>Максимальное допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной</p>	<p>КГ/М²</p>	1680																														
	<p>КГ/М²</p>	1350																														
	<p>КГ/М²</p>	252																														
<p>ПРОВЕРКА ПРОГИБОВ</p> <p>И МОСКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПО СОСТОЯНИЮ БЕТОНА</p> <p>И ИМПУЛЬСЫ</p>	<p>ВОЗРАСТ БЕТОНА (СО.ДНЯ ВЫКЛЮЧЕНИЯ БЕТОНИРОВАНИЯ)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th><th>3</th><th>7</th><th>14</th><th>28</th><th>100</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>КГ/М²</td><td>780</td><td>760</td><td>710</td><td>720</td><td>670</td></tr> <tr> <td>ММ</td><td>8.9</td><td>8.6</td><td>8.3</td><td>8.3</td><td>7.4</td></tr> <tr> <td>ММ</td><td>2.7 (1.8)</td><td>2.6 (1.7)</td><td>2.5 (1.7)</td><td>2.5 (1.7)</td><td>2.2 (1.5)</td></tr> <tr> <td>ММ</td><td colspan="4" style="text-align: center;">0.2</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>Контрольная ширина раскрытия трещин</p>			3	7	14	28	100	КГ/М ²	780	760	710	720	670	ММ	8.9	8.6	8.3	8.3	7.4	ММ	2.7 (1.8)	2.6 (1.7)	2.5 (1.7)	2.5 (1.7)	2.2 (1.5)	ММ	0.2				
	3	7	14	28	100																											
КГ/М ²	780	760	710	720	670																											
ММ	8.9	8.6	8.3	8.3	7.4																											
ММ	2.7 (1.8)	2.6 (1.7)	2.5 (1.7)	2.5 (1.7)	2.2 (1.5)																											
ММ	0.2																															

- Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66
- Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и откалибровка их не проводится указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п.3.2.2 ГОСТ 8829-66).
- При определении данных для проверки жесткости и трещиностойкости принято: обжатие бетона напрягаемой арматурой производится через сутки после окончания бетонирования.
- В скобках приведены значения отклонений замеренного прогиба от контрольного, при которых требуется повторное испытание (см. п.3.31 и п.3.32 ГОСТ 8829-66).
- Контрольные нагрузки включают вес загрузочных устройств.
- Контрольный прогиб f_k замеряется от нижней грани панели по состоянию перед загружением.

TK	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.	СЕРИЯ 1.141-6
1971	ПАНЕЛИ ПТ51-15ст. ПТ51-15ст СХЕМА ОГИРАНИЧЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.	ВЫПУСК АЛСТ 1 11

СХЕМА ОГРАНИЦ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛИ ПРИ ИСПЫТАНИИ		ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.																															
		1. Текущесть продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текущестью продольной растянутой арматуры. 3. Разрыв продольной арматуры. 4. Раздробление бетона сжатой зоны при разрушении по косым трещинам до достижения текущести продольной растянутой арматуры. 5. Выдергивание арматуры и раскол бетона торцов.																															
Проверка прочности. q _{полн.} - СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ q _{доп.} - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ Максимальное допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной		кг/м ² 1680 1920 кг/м ² 1315 1555 кг/м ² 252 287																															
Проверка жесткости и ширине раскрытия трещин q _{доп.} - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБ. ВЕСА ПАНЕЛИ. f _k - КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ. Максимальное допускаемое отклонение замеренного прогиба от контрольного. Контрольная ширина раскрытия трещин		ВОЗРАСТ БЕТОНА (СО ДНЯ ОКОНЧАНИЯ БЕТОНИРОВАНИЯ). <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>3</th><th>7</th><th>14</th><th>28</th><th>100</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>кг/м²</td><td>760</td><td>750</td><td>730</td><td>720</td><td>685</td></tr> <tr> <td>мм</td><td>12.8</td><td>12.8</td><td>12.6</td><td>12.6</td><td>12.5</td></tr> <tr> <td>мм</td><td>1.9(1.3)</td><td>1.9(1.3)</td><td>1.9(1.3)</td><td>1.9(1.3)</td><td>1.9(1.3)</td></tr> <tr> <td>мм</td><td colspan="5">02</td></tr> </tbody> </table>			3	7	14	28	100	кг/м ²	760	750	730	720	685	мм	12.8	12.8	12.6	12.6	12.5	мм	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)	мм	02				
	3	7	14	28	100																												
кг/м ²	760	750	730	720	685																												
мм	12.8	12.8	12.6	12.6	12.5																												
мм	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)	1.9(1.3)																												
мм	02																																

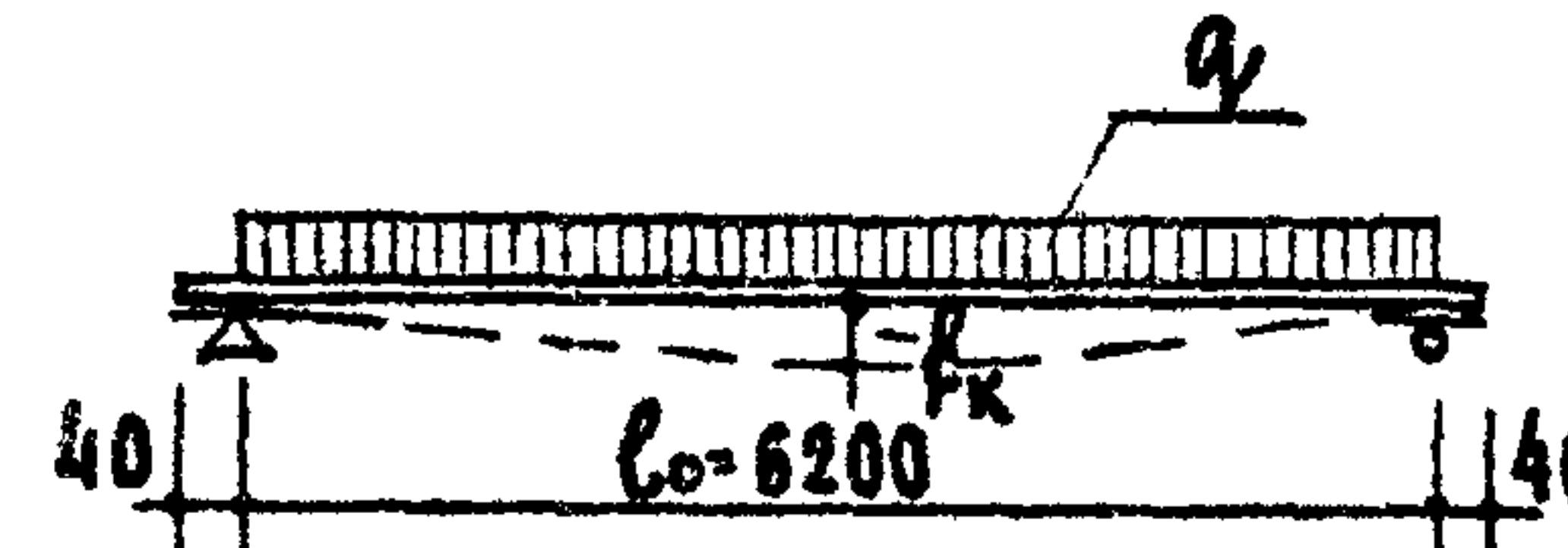
- Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
- Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п.3.2.2 ГОСТ 8829-66)
- При определении данных для проверки жесткости и трещиностойкости принято: обнажение бетона напряженной арматурой производится через сутки после окончания бетонирования.

- В скобках приведены значения отклонений замеренного прогиба от контрольного, при которых требуется повторное испытание (см. п.3.3.1 и п.3.3.2 ГОСТ 8829-66).
- Контрольные нагрузки включают вес загружочных устройств.
- Контрольный прогиб f_k замеряется от нижней грани панели по состоянию перед загружением

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.	СЕРИЯ 1141-8
1971	ПАНЕЛИ ПТ63-15 СТ-2, ПТ63-15 СТА-2 СХЕМА ОГРАНИЧЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.	ВЫПУСК 1 КИСТ 12

Схема

ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПАНЕЛИ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.

1. Текущесть продольной растянутой арм.
2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текущестью продольной растянутой арматурой.
3. Разрыв продольной арматуры.
4. Раздробление бетона сжатой зоны при разрушении по косым трещинам до достижения текущести продольной растянутой ар-вой.
5. Выдергивание арматуры и раскол бетона торцом.

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН	Ф. ПОЛН. - СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ Ф.ДОП. - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ. МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ.	КГ/М ²	4710	1950
			1335	1575
			256	292
ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН	Ф. ДОП. - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ. Ф.к - КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЗАМЕРЕННОГО ПРОГИБА ОТ КОНТРОЛЬНОГО Контрольная ширина раскрытия трещин.	КГ/М ²	ВОЗРАСТ БЕТОНА (СО ДНЯ ОКОНЧАНИЯ БЕТОНИРОВАНИЯ)	
			3	7
			845	810
			ММ	10.5
			ММ	1.5(1.1)
			ММ	9.5
			ММ	1.4(1.0)
			ММ	9.5
			ММ	1.4(0.9)
			ММ	7.8
			ММ	1.2(0.8)
			ММ	0.2

1. Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
2. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п.3.2.2. ГОСТ 8829-66).
3. При определении данных для проверки жесткости и трещиностойкости принято: обнажение бетона напрягающей арматурой производится через сутки после окончания бетонирования.

4. В скобках приведены значения отклонений замеренного прогиба от контрольного, при которых требуется повторное испытание (см. п.3.3.1 и п.3.3.2 ГОСТ 8829-66)
5. Контрольные нагрузки включают вес загрузочных устройств.
6. Контрольный прогиб замеряется от нижней грани панели по состоянию перед загружением.

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕХРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-1У.	СЕРИЯ 1.141-8
1971	ПАНЕЛИ ПТ 63-15 СТ-3, ПТ 63-15 СТА-3. СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	ВЫПУСК АМСТ 1 13

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛИ ПРИ ИСПЫТАНИИ.	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.				ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН.			
	ВИД РАЗРУШЕНИЯ.				Q, ДОП.	Q, К		
	1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ. 2 РАЗЛОБЛЕНИЕ БЕТОНА В МАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ.		3. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ. 4. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНЯТОЙ ЗОНЫ НАИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ. 5 ВНАЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА ТОРЦОВ.					
	Q - СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ	Q, ДОП.-ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСКАЕМОЕ ОТКАДОЧНОЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ	Q - СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ	Q, ДОП.-ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСКАЕМОЕ ОТКАДОЧНОЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ		
	KГ/М ²	KГ/М ²	KГ/М ²	KГ/М ²	KГ/М ²	KГ/М ²	ММ	ММ
	1580	1280	235	1810	1510	275	685	0.5 0.08(0.05) 0.2

ПРИМЕЧАНИЯ 1. ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66.

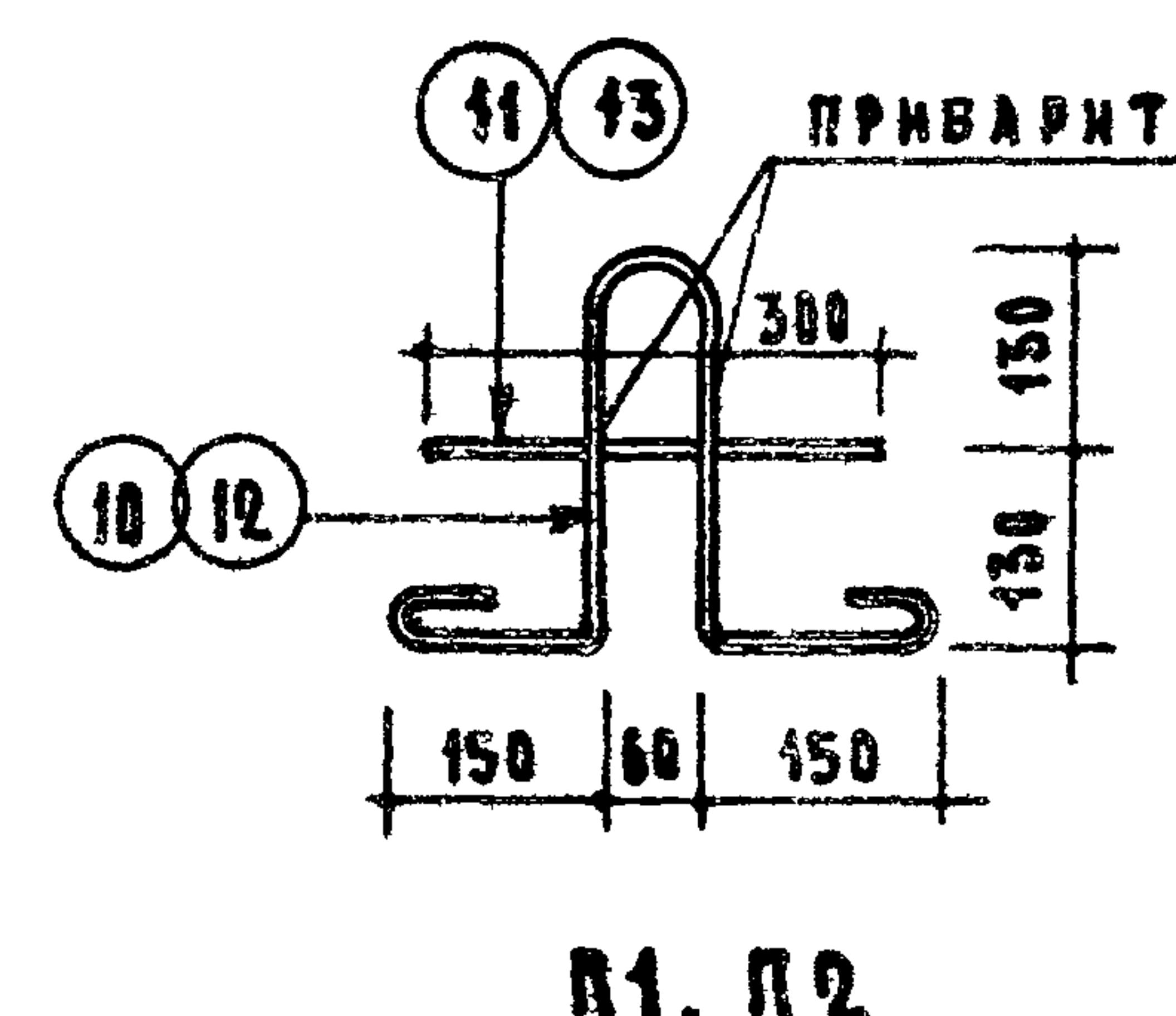
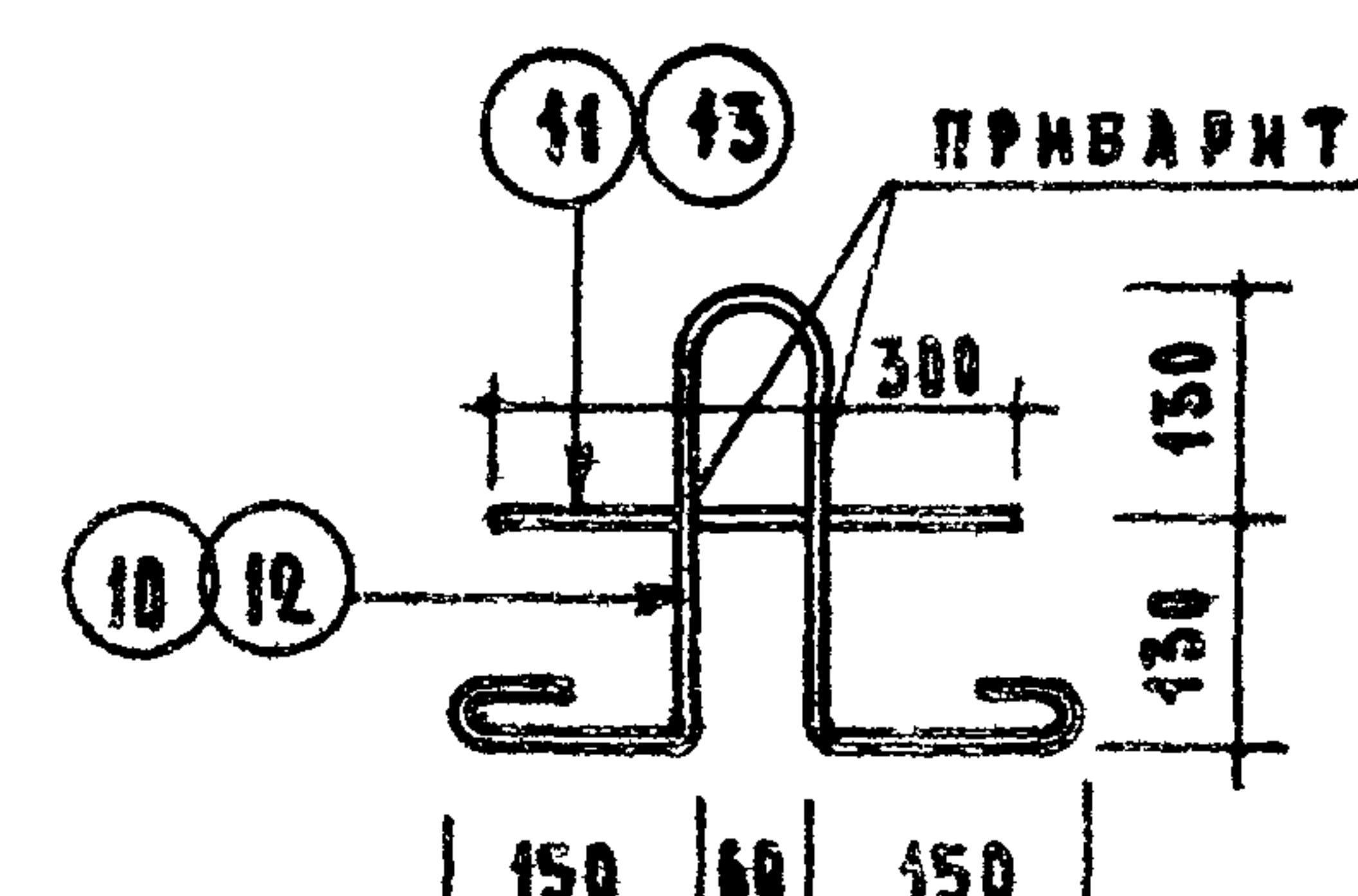
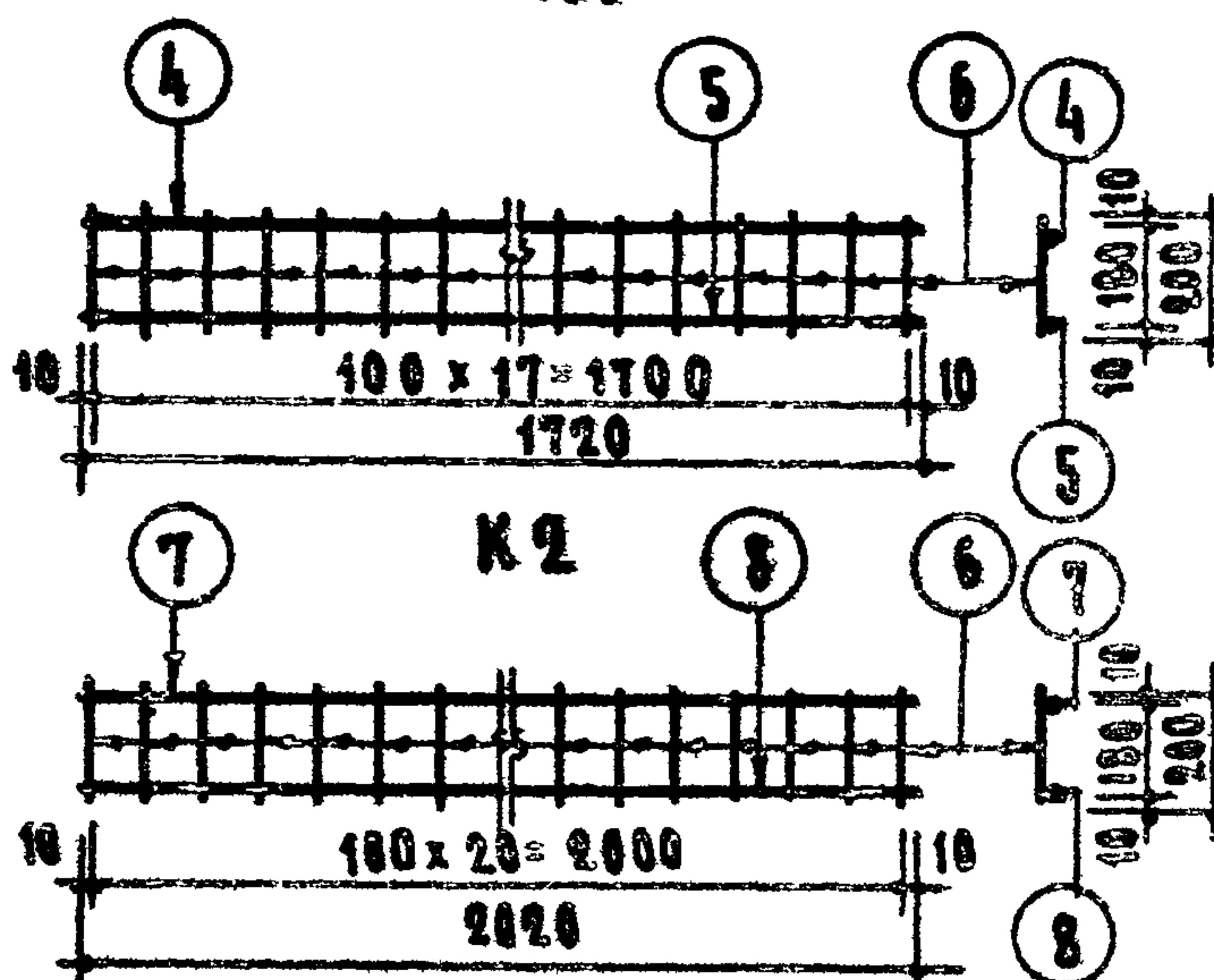
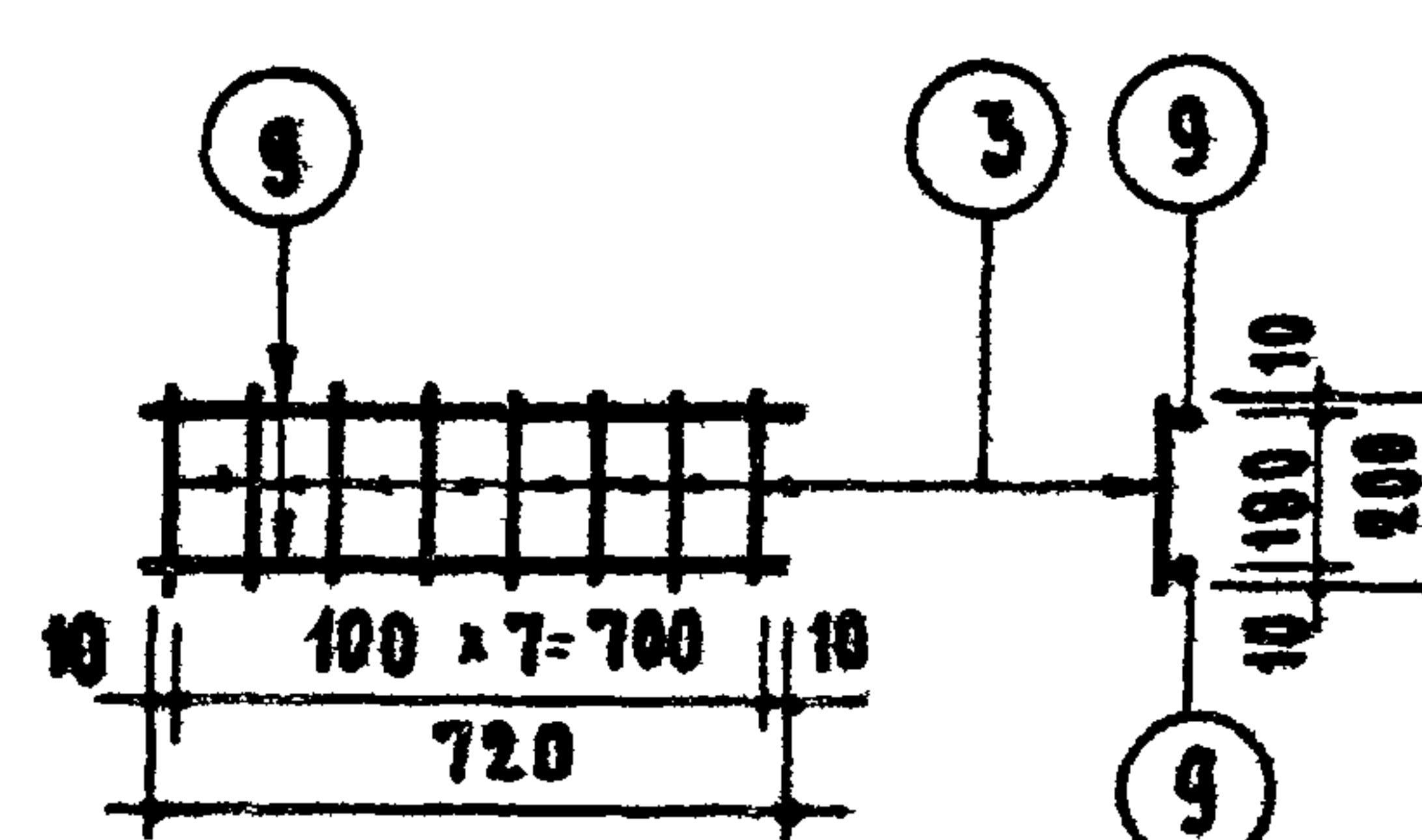
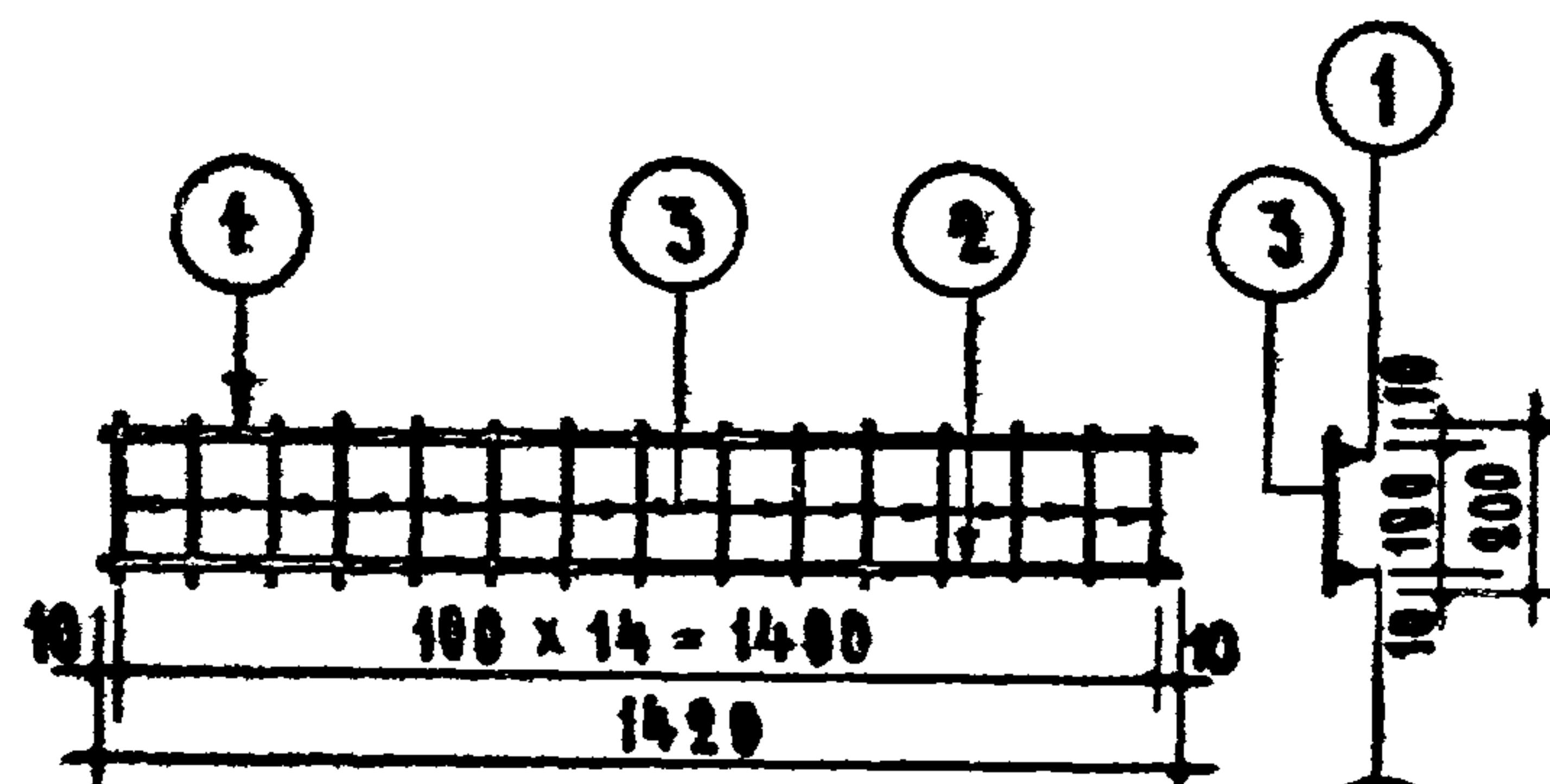
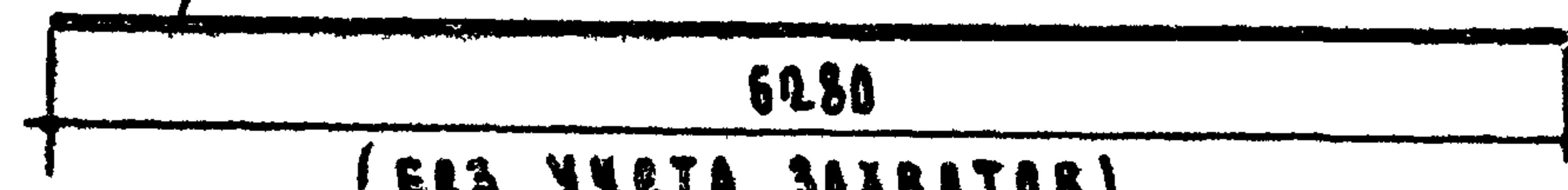
2. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ВКЛЮЧАЮТ ВСЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.
3. ЕСЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПРОИЗВОДИЛО ПРИ НАГРУЗКАХ МЕНЬШЕ КОНТРОЛЬНЫХ ОТКАДОЧЕНИЯ ИХ НЕ ПРЕВОСХОДЯТ УКАЗАННЫЕ МАКСИМАЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ, ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ (СМ. П.3.2.2. ГОСТ 8829-66).
4. В СКОБКАХ ПРИДЕНЫ ЗНАЧЕНИЯ ОТКАДОЧЕНИЙ ЗАМЕРЕННОГО ПРОГИБА ОТ КОНТРОЛЬНОГО, ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ (СМ. П.3.3.1 И П.3.3.2 ГОСТ 8829-66).
5. КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПЛИТЫ ПО СОСТОЯНИЮ ПЕРЕД ЗАГРУЖЕНИЕМ

TK	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-Ш.	СЕРИЯ 1.141-8
1971	ПАНЕЛИ ПТЗ0-15 ст, ПТЗ0-15 ста. СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.	выпуск лист 1. 14

01 (Ф16АIV)
02 (Ф14АIV)



03 (Ф12АIV), 04 (Ф14АIV), 05 (Ф16АIV), 06 (Ф16АIV)



ПРИВАРТЬ

П1, П2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	НН Л03.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ ПЗ3. ОБЩ.
01		Ф16АIV	5080	1	5.08	8.02
02		Ф14АIV	5080	1	5.08	6.14
03		Ф12АIV	5280	1	6.28	5.58
04		Ф14АIV	6280	1	6.28	7.59
05		Ф16АIV	6280	1	6.28	12.55
06		Ф16АIV	6280	1	6.28	9.91
07		Ф5ВІ	600	1	0.60	0.09
K1	1	Ф4ВІ	1420	1	1.42	0.14
	2	Ф3ВІ	1420	1	1.42	0.08
	3	Ф3ВІ	200	15	3.00	0.17
K2	4	Ф5ВІ	1720	1	1.72	0.26
	5	Ф4ВІ	1720	1	1.72	0.17
	6	Ф4ВІ	200	18	3.60	0.36
K3	7	Ф5ВІ	2020	1	2.02	0.34
	8	Ф4ВІ	2020	1	2.02	0.20
	6	Ф4ВІ	200	21	4.20	0.42
K4	9	Ф3ВІ	720	2	1.44	0.08
	3	Ф3ВІ	200	3	1.60	0.09
	10	Ф12АІ	1000	1	1.00	0.89
П1	11	Ф12АІ	300	1	0.30	0.27
	12	Ф10АІ	960	1	0.36	0.59
П2	13	Ф10АІ	300	1	0.30	0.19

ПРИМЕЧАНИЕ.
Изготавление каркасов производить
контактной точечной электросваркой.

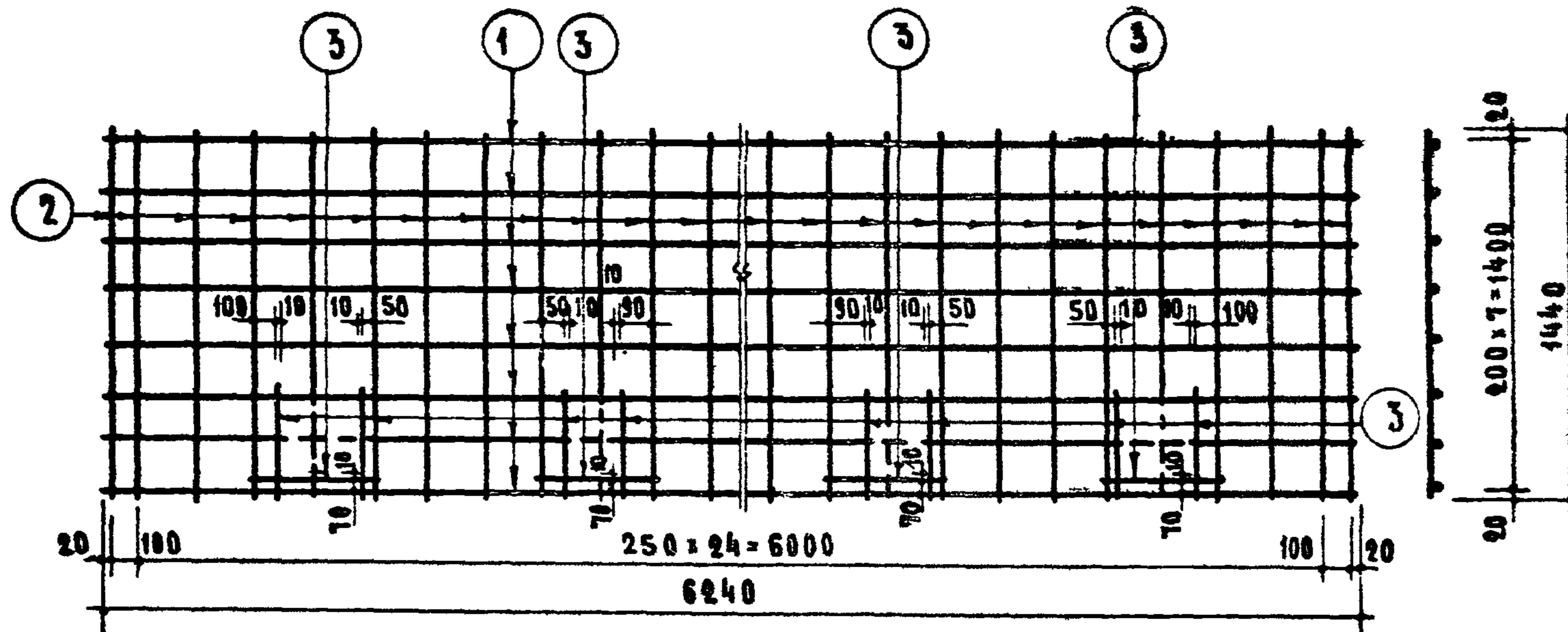
TK

1971

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-07. КАРКАСЫ К1-К4. ПЕТЛИ П1, П2.

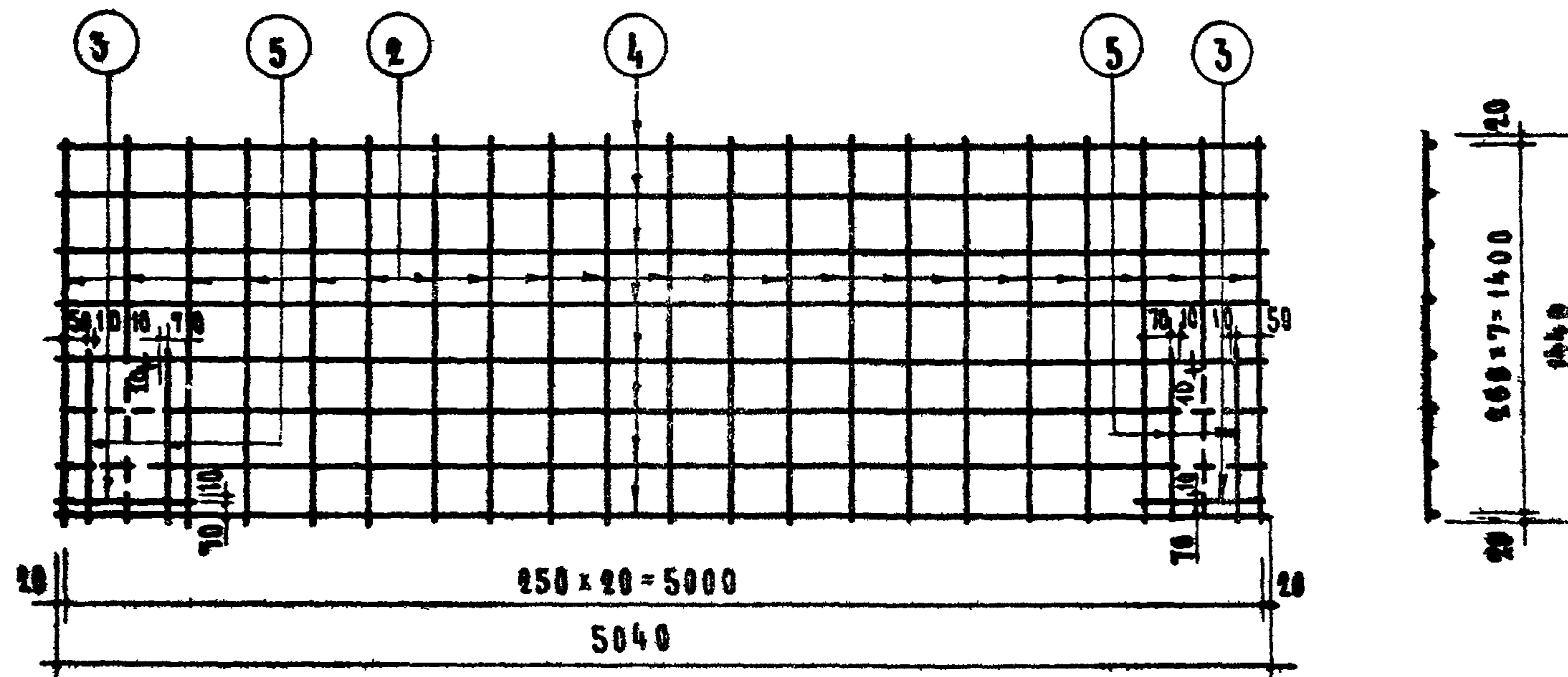
СЕРИЯ
1.141-8

ВЫПУСК 1 АЛАНТ 15



C1

Спецификация стали на 1 элемент						
МАРКА	НН Поз.	СТАЛЬ	ДАЧНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ДАЧНА М.	ВЕС КГ.
С1	1	Ф38I	6240	8	49.92	2.75
	2	Ф38I	1440	27	38.88	2.14
	3	Ф38I	540	12	6.48	0.36
С2	4	Ф38I	1440	21	38.24	1.66
	3	Ф38I	540	2	1.08	0.06
	4	Ф38I	5040	8	40.32	2.22
	5	Ф38I	640	4	2.56	0.14
						4.58



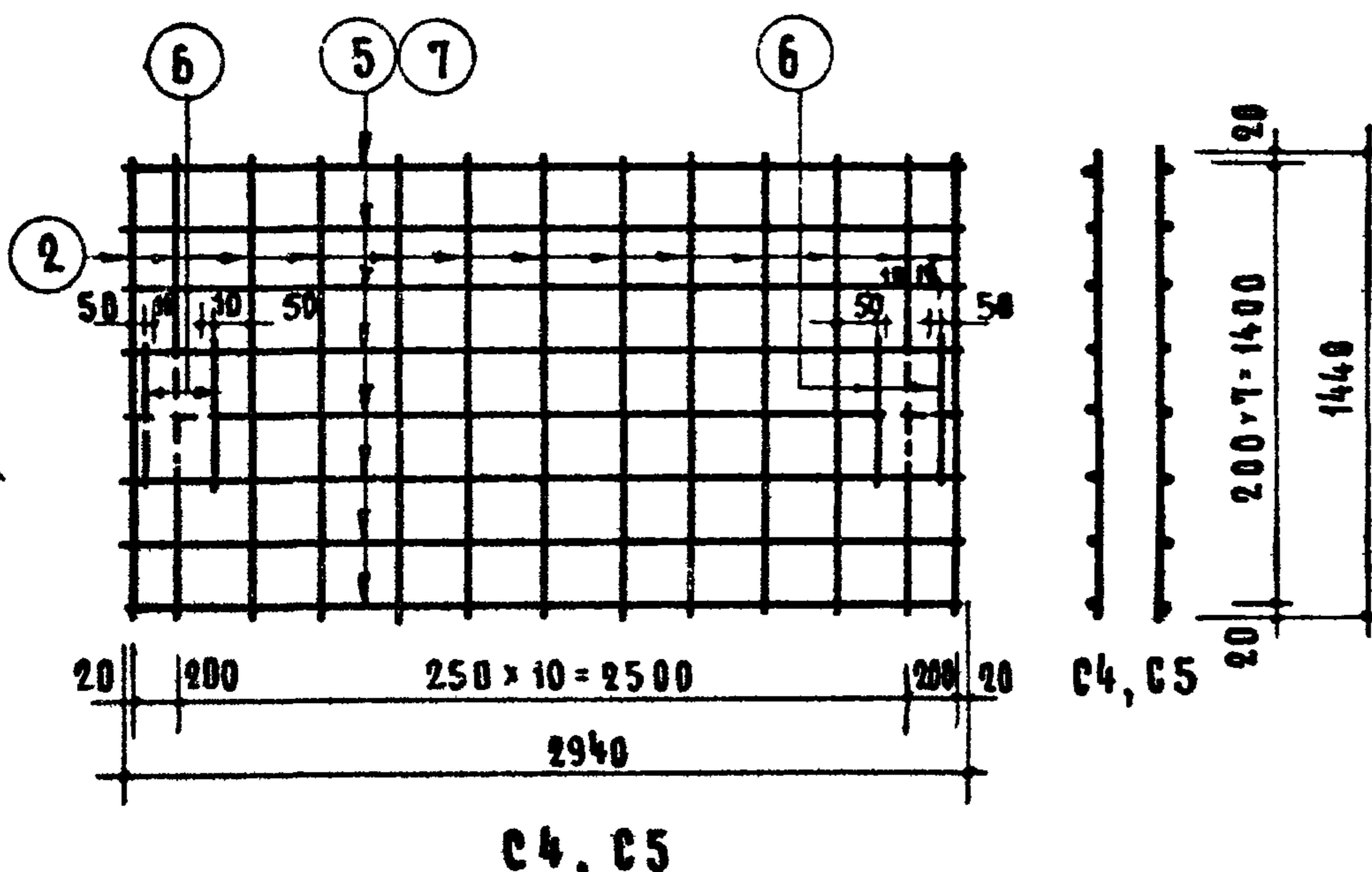
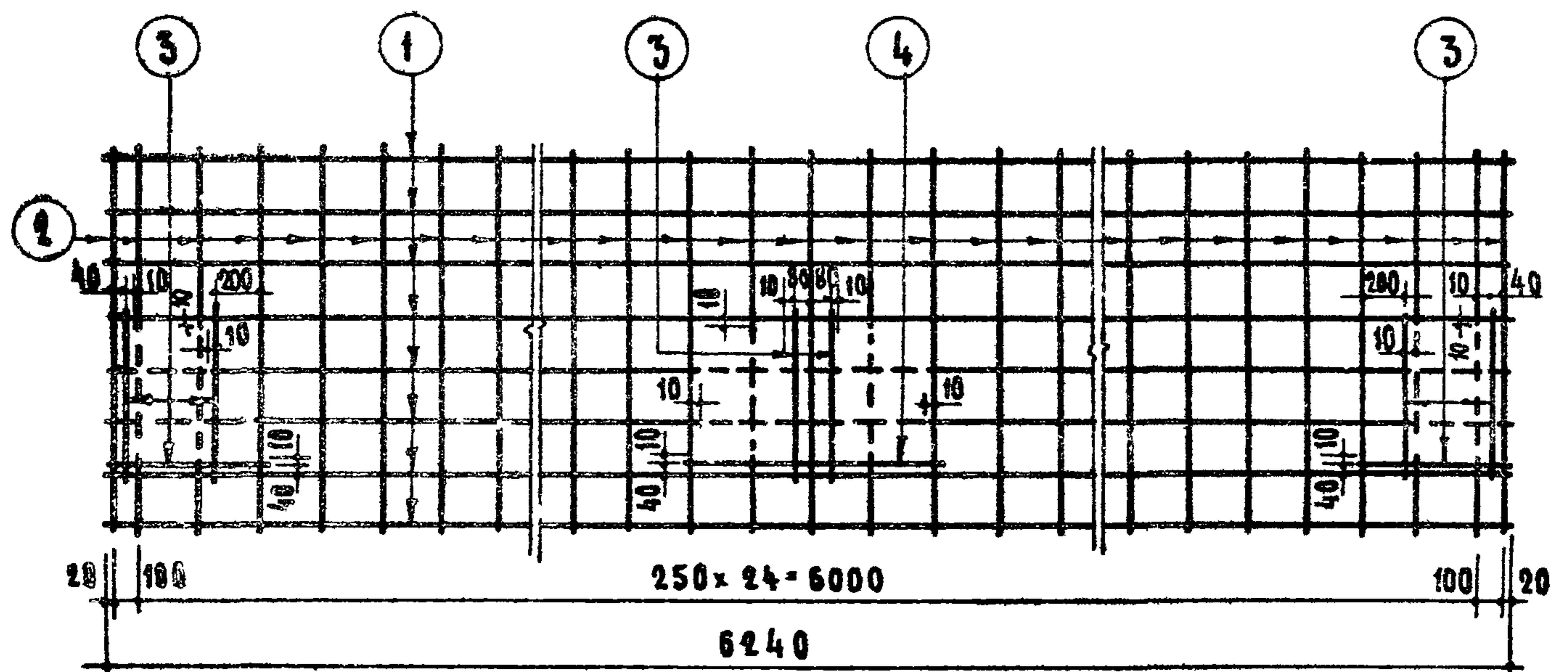
C2

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Изготавление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- Сетку С1 можно изготавливать из сварной плоской сетки 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66, сетку С2 — из сварной плоской сетки 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66.
- Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дюбельных стержней.

СЕРИЯ
1.141-8ВЫПУСК 1
16ТК
1971

СВАРНЫЕ СЕТКИ С1 И С2



Спецификация стали на элемент						
МАРКА	НН поз.	СТАЛЬ	ДЛИНА М	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА М	вес кг поз. общ.
C3	1	Ф38I	6240	8	49.92	2.75
	2	Ф38I	1440	17	38.88	2.14
	3	Ф38I	640	8	5.12	0.28
	4	Ф38I	1040	1	1.04	0.06
C4	2	Ф38I	1440	13	18.72	1.03
	6	Ф38I	440	4	1.76	0.10
	5	Ф8АЖ	2940	8	23.52	9.29
C5	2	Ф38I	1440	13	18.72	1.03
	6	Ф38I	440	4	1.76	0.10
	7	Ф38I	2940	8	23.52	9.29

ПРИМЕЧАНИЯ.

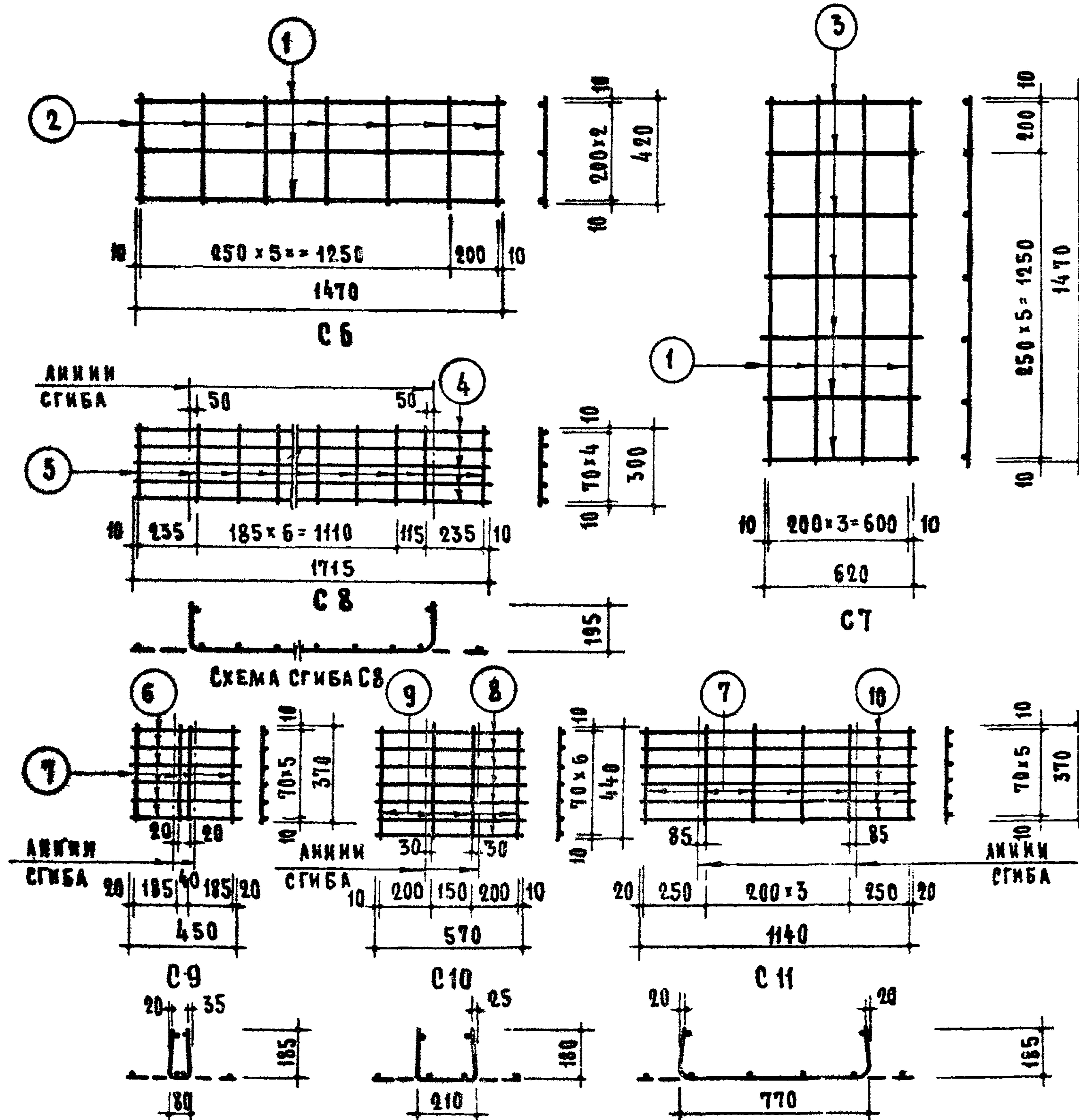
- Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- Сетку C3 можно изготовить из сварной плоской сетки 200/250/3/3 1400×6200 ГОСТ 8478-66, сетку C5 - из сварной плоской сетки 200/250/3/3 1400×2900 ГОСТ 8478-66.
- Стержни, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

TK

1971

СВАРНЫЕ СЕТКИ С3, С4, С5.

СЕРИЯ
1.141-8ВЫПУСК АИСТ
1 17



Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА	Н ЧОЗ.	СТАЛЬ	ДЛЯНА ММ	КОЛ- ШТ.	ВЕС ОБЩАЯ М.	ВЕС, КГ ПОЗИЦИИ ОБЩИЙ
С6	1	Ф48I	1470	3	4.41	0.44
	2	Ф48I	420	7	2.94	0.29
С7	1	Ф48I	1470	4	5.88	0.58
	3	Ф48I	620	7	4.34	0.43
С8	4	Ф58I	1715	5	8.58	1.32
	5	Ф48I	300	10	3.00	0.30
С9	6	Ф58I	450	6	2.70	0.42
	7	Ф48I	370	4	1.48	0.15
С10	8	Ф58I	570	7	3.99	0.62
	9	Ф48I	440	4	1.76	0.17
С11	10	Ф58I	1140	6	6.84	1.05
	7	Ф48I	370	6	2.92	0.22

ПРИМЕЧАНИЕ.

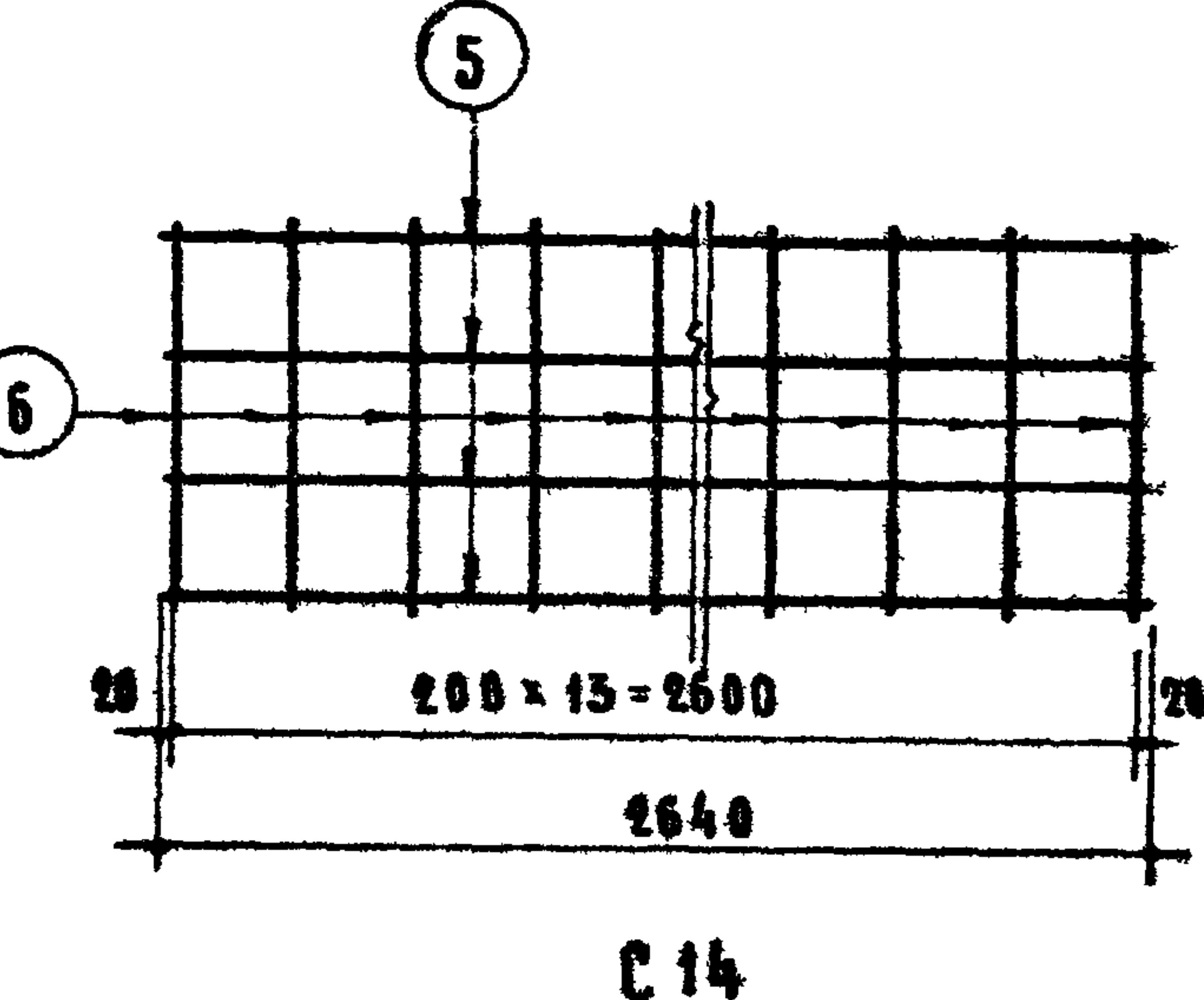
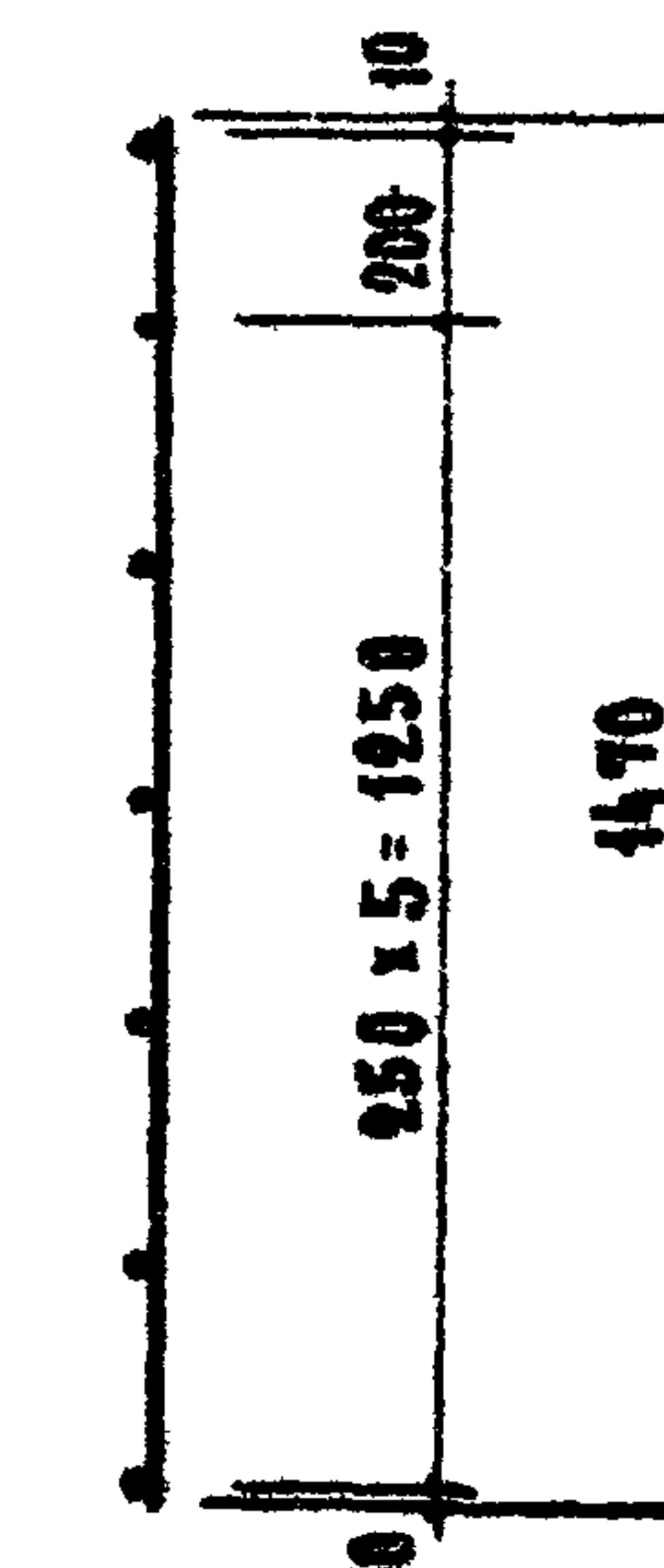
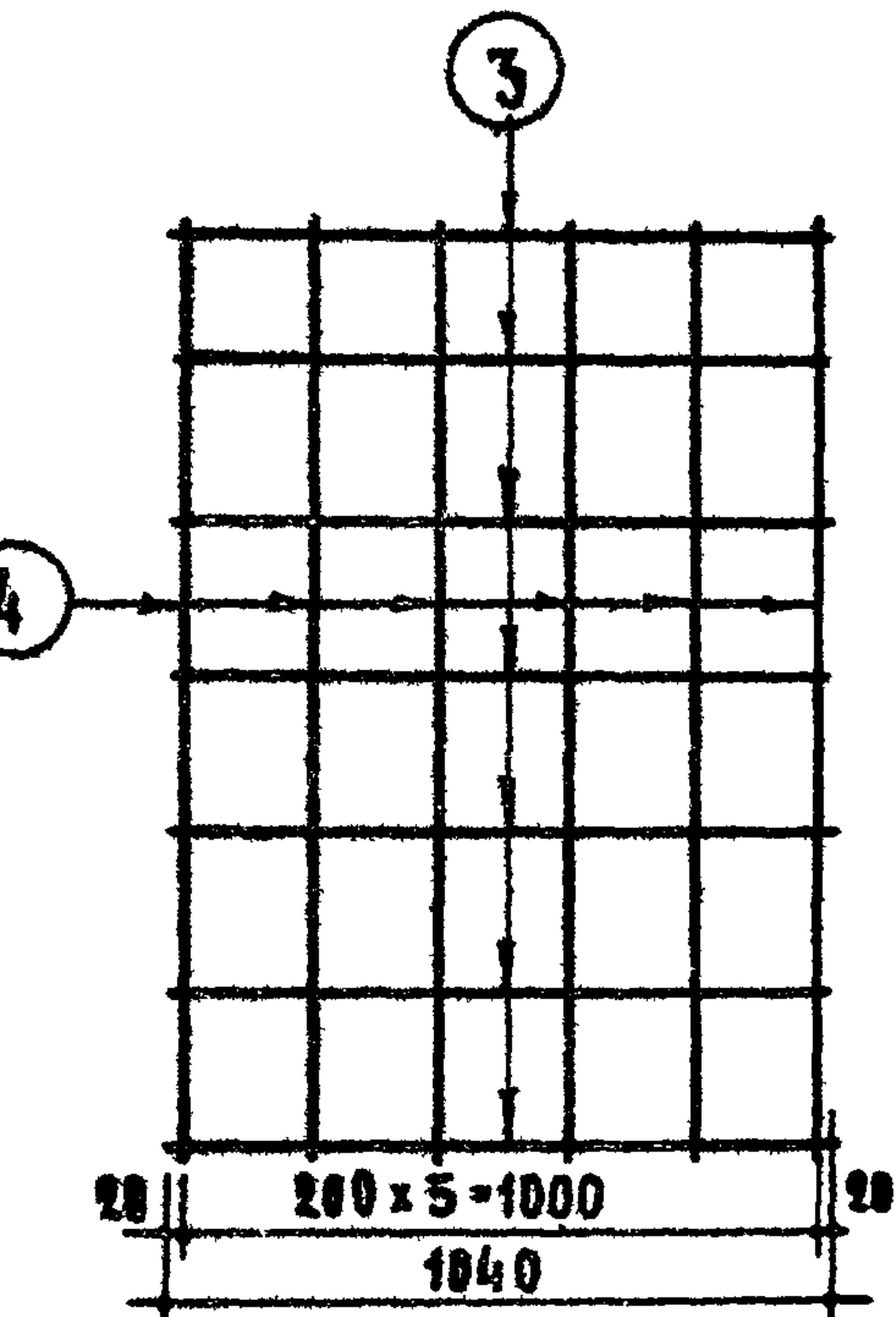
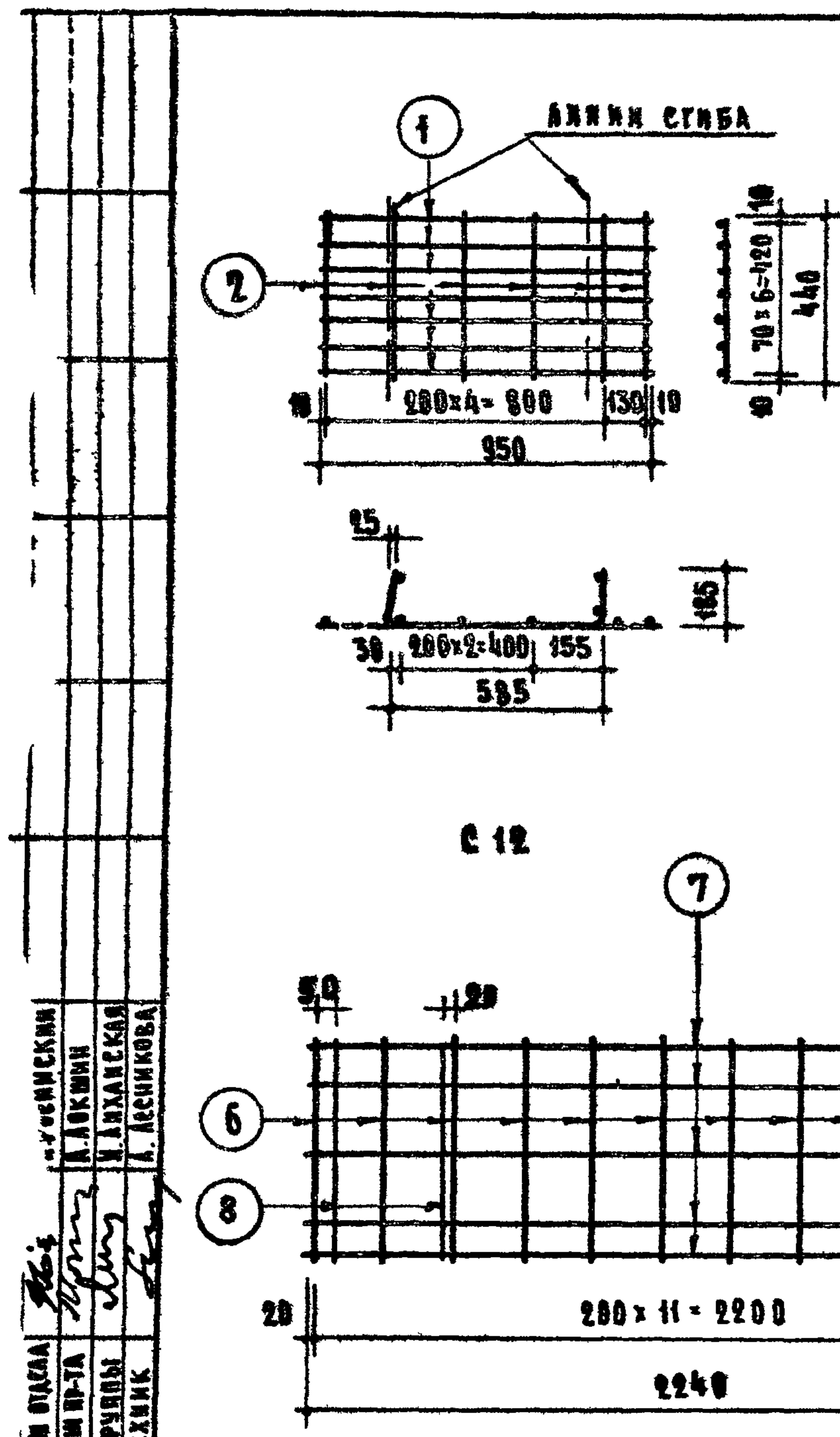
Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.

TK

1971

СВАРНЫЕ СЕТКИ С6 - С11

СЕРИЯ
1.141-8ВЫПУСК АМСТ
1 18



МАРКА	НН БОЗ.	СТАЛЬ	ДАННАЯ ХВА.		ОБЩАЯ ДЛЯ М	ВЕС КГ	
			ММ	ШТ.		НН БОЗ.	ОБЩИЙ
C12	1	Ф5ВИ	950	7	6.65	4.02	1.23
	2	Ф4ВИ	440	6	2.64	0.26	
C13	3	Ф4ВИ	1040	7	7.28	0.72	1.59
	4	Ф4ВИ	1470	6	8.82	0.87	
C14	5	Ф3ВИ	2640	4	10.56	0.58	1.07
	6	Ф3ВИ	640	14	8.96	0.49	
	7	Ф3ВИ	2240	5	11.20	0.62	
C15	6	Ф3ВИ	640	12	7.68	0.42	1.43
	8	Ф5ВИ	640	4	2.56	0.39	

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ

Изготавливаем сетки

производить контактной
точечной засктросваркойСЕРИЯ
1.141-8ВЫПУСК АНСТ
1 19

СВАРНЫЕ СЕТКИ С12-С15

ТК

1971