ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТДК-Н-I-70

ЧАСТЬ II

Раздел IV - Защитно-герметические металлические откатные двери для проемов размерами 300×240 и 180×240 в сооружениях гражданской обороны

Альбом №6

Защитно-герметическая металлическая откатная дверь ДУ-I-6

12022
ЦЕНА 9-00

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года
Заказ № 5812 Тираж 300 экз.

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТДК-Н-1-70

ЧАСТЬ II

СОСТАВ ЧАСТИ

Номера разделов	Наименование разделов	Кол-во альбомов в разделе	Порядковые номера и наименование альбомов	Организация распространяющая раздел
Раздел I	Принципиальные решения сооружений гражданской обороны и рекомендации по применению альбомов типовых деталей и конструкций	В одном альбоме	Альбом №1 в 2х книгах Принципиальные решения и рекомендации	Управление "Моспроект-1"
Раздел II	Аварийные выходы воздухозаборные, воздуховыбросные и газовыхлопные устройства	В одном альбоме	Альбом №2 Рабочие чертежи конструкций	Центральный институт типового проектирования
Раздел III	Установка дверей, противовзрывных устройств. Герметизирующие устройства и компенсация вводов	В двух альбомах	Альбом №3 с приложением Установка дверей и противовзрывных устройств Альбом №4 Герметизирующие устройства и компенсация вводов	Центральный институт типового проектирования
Раздел IV	Защитно-герметические металлические откатные двери для проемов размерами 300×240 и 180×240 в сооружениях гражданской обороны	В двух альбомах	Альбом №5 Защитно-герметическая металлическая откатная дверь ДУ-I-5 Альбом №6 Защитно-герметическая металлическая откатная дверь ДУ-I-6	——— " ———
Раздел V	Безопалубочное бетонирование /в металлических сетках/ при возведении сооружений гражданской обороны	В одном альбоме	Альбом №7 Рекомендации по применению способа безопалубочного бетонирования	——— " ———
Раздел VI	Металлические емкости для систем внутреннего водопровода, канализации и ДЭС	В двух альбомах	Альбом №8 Металлические емкости для систем внутреннего водопровода и канализации Альбом №9 Металлические емкости для топлива и масла в ДЭС	——— " ———
Раздел VII	Защищенные станции фекальной перекачки	В одном альбоме	Альбом №10 Самузлы и станции перекачки	——— " ———
Раздел VIII	Дизель-электрические станции мощностью от 8 квт до 200 квт для сооружений гражданской обороны	В двух альбомах	Альбом №11 Тепломеханическая часть ДЭС и теплоудаление Альбом №12 Электрическая часть ДЭС	——— " ———
Раздел IX	Электрическая блокировка дверей и входных шлюзов и автоматизация насосных установок	В одном альбоме	Альбом №13 Электроавтоматика	——— " ———

Разработан
Управлением "Моспроект-1"

Раздел № IV

Альбом №6

Введен в действие
Управлением "Моспроект-1"
"7" декабря 1971 г.
Приказ № 274-р

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Содержание альбома N 6

№№ пп	Содержание альбома	№ листа	№ стр
1	2	3	4
1	Содержание альбома N 6	АБ-6-1	2
2	Заглавный лист	АБ-6-2	3
3	Пояснительная записка и технические условия.	АБ-6-3	4
4	Дверь ДУ-I-6. Общий вид. Лист 1. ДУ-I-6-00.00.000	АБ-6-4	5
5	Дверь ДУ-I-6. Общий вид. Лист 2. ДУ-I-6-00.00.000	АБ-6-5	6
6	Дверь ДУ-I-6 Общий вид. Лист 3. ДУ-I-6-00.00.000	АБ-6-6	7
7	Дверь ДУ-I-6. Общий вид. Лист 4. ДУ-I-6-00.00.000	АБ-6-7	8
8	Полотно в сборе Лист 1. ДУ-I-6-01.00.000	АБ-6-8	9
9	Полотно в сборе Лист 2. ДУ-I-6-01.00.000	АБ-6-9	10
10	Механизм задраивания. Лист 1. ДУ-I-6-01.10.000.	АБ-6-10	11
11	Механизм задраивания. Лист 2. ДУ-I-6-01.10.000	АБ-6-11	12
12	Механизм задраивания. Лист 3. ДУ-I-6-01.10.000	АБ-6-12	13
13	Редуктор. Общий вид. ДУ-I-6-01.11.000.	АБ-6-13	14
14	Корпус ДУ-I-6-01.11.002	АБ-6-14	15
15	Детали: ДУ-I-6-01.11.000; ДУ-I-6-01.11.005; ДУ-I-6-01.11.001; ДУ-I-6-01.11.003	АБ-6-15	16
16	Детали: ДУ-I-6-01.11.006; ДУ-I-6-01.11.07; ДУ-I-6-01.11.004	АБ-6-16	17
17	Тяга ДУ-I-6-01.10.100; Шатун ДУ-I-6-01.10.400. Детали: ДУ-I-6-01.10.401; ДУ-I-6-01.10.402; ДУ-I-6-01.10.404	АБ-6-17	18
18	Детали: ДУ-I-6-01.10.001; ДУ-I-6-01.10.004; ДУ-I-6-01.10.005; ДУ-I-6-01.10.006; ДУ-I-6-01.10.003	АБ-6-18	19
19	Детали: ДУ-I-6-01.10.013; ДУ-I-6-01.10.015; ДУ-I-6-01.10.019; ДУ-I-6-01.10.020; ДУ-I-6-01.50.000; ДУ-I-6-01.10.022	АБ-6-19	20
20	Рычаг ДУ-I-6-01.10.300; Детали: ДУ-I-6-01.10.301; ДУ-I-6-01.10.002; ДУ-I-6-01.10.012	АБ-6-20	21
21	Детали: ДУ-I-6-01.10.007; ДУ-I-6-01.10.009; ДУ-I-6-01.10.010; ДУ-I-6-01.10.011; ДУ-I-6-01.00.001.	АБ-6-21	22
22	Траверса ДУ-I-6-01.10.200; Детали: ДУ-I-6-01.10.201; ДУ-I-6-01.10.202; ДУ-I-6-01.10.008	АБ-6-22	23
23	Детали ДУ-I-6-01.10.016; ДУ-I-6-01.10.017; ДУ-I-6-01.10.018; ДУ-I-6-01.00.002; ДУ-I-6-01.00.003; ДУ-I-6-01.10.014; ДУ-I-6-01.10.021	АБ-6-23	24
24	Блокировочное устройство. Лист 1 ДУ-I-6-01.20.000	АБ-6-24	25
25	Блокировочное устройство Лист 2. ДУ-I-6-01.20.000	АБ-6-25	26
26	Скоба ДУ-I-6-01.21.000; Детали: ДУ-I-6-01.20.001 ДУ-I-6-01.20.002	АБ-6-26	27
27	Замок электромагнитный в сборе ДУ-I-6-01.22.000 Детали: ДУ-I-6-01.22.001; ДУ-I-6-01.22.002	АБ-6-27	28
28	Основание ДУ-I-6-01.22.200; Ключ в сборе ДУ-I-6-01.22.100; Детали: ДУ-I-6-01.22.101; ДУ-I-6-01.22.003; ДУ-I-6-01.22.005	АБ-6-28	29
29	Обора ДУ-I-6-01.22.400; Детали: ДУ-I-6-01.22.401; ДУ-I-6-01.22.402; ДУ-I-6-01.20.003; ДУ-I-6-01.22.004	АБ-6-29	30
30	Шток в сборе ДУ-I-6-01.22.300; Валик в сборе ДУ-I-6-01.22.500 Детали: ДУ-I-6-01.22.301; ДУ-I-6-01.22.302; ДУ-I-6-01.22.303; ДУ-I-6-01.22.501; ДУ-I-6-01.22.502	АБ-6-30	31
31	Замок в сборе ДУ-I-6-01.23.000; Корпус ДУ-I-6-01.23.100	АБ-6-31	32
32	Шток ДУ-I-6-01.23.301; Детали: ДУ-I-6-01.23.001; ДУ-I-6-01.23.002; ДУ-I-6-01.23.003; ДУ-I-6-01.23.004; ДУ-I-6-01.23.005; ДУ-I-6-01.23.201; ДУ-I-6-01.23.202	АБ-6-32	33
33	Полотно Лист 1 ДУ-I-6-01.30.000.	АБ-6-33	34
34	Полотно Лист 2 ДУ-I-6-01.30.000.	АБ-6-34	35
35	Полотно Лист 3 ДУ-I-6-01.30.000	АБ-6-35	36
36	Детали: ДУ-I-6-01.30.002; ДУ-I-6-01.30.004; ДУ-I-6-01.30.005; ДУ-I-6-01.30.007; ДУ-I-6-01.30.009	АБ-6-36	37
37	Детали: ДУ-I-6-01.30.003; ДУ-I-6-01.30.006; ДУ-I-6-01.30.008; ДУ-I-6-01.30.010; ДУ-I-6-01.30.012; ДУ-I-6-01.30.017.	АБ-6-37	38
38	Детали: ДУ-I-6-01.30.101; ДУ-I-6-01.30.18; ДУ-I-6-01.10.102; ДУ-I-6-07.00.001; ДУ-I-6-01.40.004; ДУ-I-6-01.50.001; ДУ-I-6-01.30.019.	АБ-6-38	39
39	Пластины: ДУ-I-6-01.30.100; ДУ-I-6-01.30.200; Детали: ДУ-I-6-01.30.013; ДУ-I-6-01.30.014; ДУ-I-6-01.30.015. ДУ-I-6-01.30.016.	АБ-6-39	40
40	Штурвал ДУ-I 6-01.40.000; Детали: ДУ-I-6-01.40.001; ДУ-I-6-01.40.002; ДУ-I-6-01.40.003; ДУ-I-6-01.10.023	АБ-6-40	41
41	Ходовая тележка ДУ-I-6-02.00.000	АБ-6-41	42
42	Кронштейны: ДУ-I-6-02.01.000; ДУ-I-6-02.02.000	АБ-6-42	43
43	Детали: ДУ-I-6-02.00.001; ДУ-I-6-02.00.002 ДУ-I-6-02.00.003; ДУ-I-6-02.00.004; ДУ-I-6-02.00.005;	АБ-6-43	44
44	Серьга ДУ-I-6-02.03.000; Кронштейн ДУ-I-6-02.04.000 Детали: ДУ-I-6-02.03.001; ДУ-I-6-02.03.002; ДУ-I-6-02.04.001; ДУ-I-6-02.00.008	АБ-6-44	45
45	Детали: ДУ-I-6-02.01.001; ДУ-I-6-02.01.002; ДУ-I-6-02.01.003; ДУ-I-6-02.01.004; ДУ-I-6-02.02.001	АБ-6-45	46
46	Привод. Лист 1. ДУ-I-6-03.00.000.	АБ-6-46	47
47	Привод. Лист 2. ДУ-I-6-03.00.000	АБ-6-47	48
48	Рама ДУ-I-6-03.01.000.	АБ-6-48	49
49	Детали: ДУ-I-6-03.01.001; ДУ-I-6-03.01.003; ДУ-I-6-03.01.004; ДУ-I-6-03.05.003.	АБ-6-49	50
50	Барабан ДУ-I-6-03.02.000	АБ-6-50	51
51	Детали: ДУ-I-6-03.02.001; ДУ-I-6-03.02.002; ДУ-I-6-03.02.003; ДУ-I-6-03.02.004; ДУ-I-6-03.00.005; ДУ-I-6-03.00.010; ДУ-I-6-03.00.003; ДУ-I-6-03.02.003	АБ-6-51	52
52	Детали: ДУ-I-6-03.04.001; ДУ-I-6-03.03.001; ДУ-I-6-03.03.002; ДУ-I-6-03.03.003; Узлы: ДУ-I-6-03.03.000, ДУ-I-6-03.04.000.	АБ-6-52	53
53	Узел ДУ-I-6-03.05.000 Детали: ДУ-I-6-03.00.002; ДУ-I-6-03.05.001; ДУ-I-6-03.05.002	АБ-6-53	54
54	Детали: ДУ-I-6-04.01.004; ДУ-I-6-04.01.002; ДУ-I-6-04.01.001; ДУ-I-6-04.01.003;	АБ-6-54	55
55	Детали: ДУ-I-6-03.00.006; ДУ-I-6-03.00.110; ДУ-I-6-03.00.009; ДУ-I-6-03.01.002; ДУ-I-6-03.00.007; ДУ-I-6-03.00.004	АБ-6-55	56
56	Блоки отводные ДУ-I-6-04.00.000	АБ-6-56	57
57	Кронштейн ДУ-I-6-04.01.000. ДУ-I-6-05.01.000	АБ-6-57	58
58	Детали: ДУ-I-6-04.00.001; ДУ-I-6-04.00.008; ДУ-I-6-04.00.005; ДУ-I-6-04.00.007; ДУ-I-6-04.00.008.	АБ-6-58	59
59	Детали: ДУ-I-6-04.00.002; ДУ-I-6-04.00.005; ДУ-I-6-04.00.004; ДУ-I-6-04.02.001; ДУ-I-6-04.02.000; ДУ-I-6-04.02.002.	АБ-6-59	60
60	Блок ДУ-I-6-05.00.000.	АБ-6-60	61
61	Детали: ДУ-I-6-05.02.000; ДУ-I-6-05.02.001; ДУ-I-6-05.02.002; ДУ-I-6-05.00.004; ДУ-I-6-05.00.001;	АБ-6-61	62
62	Рама в сборе ДУ-I-6 06.00.00.000.	АБ-6-62	63
63	Рама ДУ-I-6-06.01.000 Лист 1	АБ-6-63	64
64	Рама ДУ-I-6-06.01.000. Лист 2	АБ-6-64	65
65	Монорельс I ДУ-I-6-06.00.200. Монорельс II ДУ-I-6-06.00.300 Приямок ДУ-I-6-06.00.400.	АБ-6-65	66
66	Крышка ДУ-I-6-06.00.500 Крышка ДУ-I-6-06.00.600	АБ-6-66	67
67	Детали: ДУ-I-6-00.00.001; ДУ-I-6-00.00.002; ДУ-I-6-06.00.505; ДУ-I-6-06.00.506; ДУ-I-6-06.00.502; ДУ-I-6-06.00.503; ДУ-I-6-06.00.504; ДУ-I-6-06.00.501	АБ-6-67	68
68	Сигнализационное устройство ДУ-I-6-07.00.000	АБ-6-68	69
69	Уголок ДУ-I-6-06.01.100; Детали ДУ-I-6-06.01.101; ДУ-I-6-06.01.102; ДУ-I-6-06.01.103; ДУ-I-6-06.01.002	АБ-6-69	70
70	Детали ДУ-I-6-06.01.007; ДУ-I-6-06.01.008; ДУ-I-6-06.01.009; ДУ-I-6-06.01.010; ДУ-I-6-06.01.011 ДУ-I-6-06.00.401.	АБ-6-70	71
71	Детали ДУ-I-6-06.01.001; ДУ-I-6-06.01.003 ДУ-I-6-06.01.004; ДУ-I-6-06.01.005; ДУ-I-6-06.01.006	АБ-6-71	72
72	Детали ДУ-I-6-07.00.002; ДУ-I-6-01.30.011; ДУ-I-6-01.30.020 ДУ-I-6-01.30.021; ДУ-I-6-00.00.003.	АБ-6-72	73

Гл. инж. пр-та Испанкина

Гл. инженер Бычков

Гл. конструк. Салищев

Рук. сектора Ульман

Рук. маст. Савин

Гл. инженер Антонова

Гл. конструк. Черкасова

Главн. АПУ Мосгорисполкома Управление Моспроект-1 Мастерская N 18

1970г	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Содержание альбома N 6	Альбом ТДГ-II I-70 Часть I Раздел II Защитно-герметические металлические откидные двери в сооружениях ГО	Альбом разработан впервые взамен типового проекта 1-67 Стальные двери ДУ-I-6	Лист АБ-6-1

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

„Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны" — ТДК-Н-I-70 разработаны на основании плана типового проектирования 1970 года, в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным НТК ГО СССР „27" января 1970 г. и „Указаниями по проектированию убежищ гражданской обороны" — СН 405-70, соответствующими главами СНиП

Настоящий выпуск ТДК-Н-I-70, часть I содержит принципиальные решения, основные расчетные положения и рекомендации, рабочие чертежи отдельных конструкций и устройств и предназначен в качестве пособия при проектировании убежищ гражданской обороны.

Выпуск состоит из следующих девяти разделов:

I. Принципиальные решения сооружения гражданской обороны и рекомендации по применению альбомов типовых деталей и конструкций.

II. Аварийные выходы, воздухозаборные, воздуховыбросные и газовыхлопные устройства.

III. Установка дверей, противовзрывных устройств. Герметизирующие устройства и компенсация вводов.

IV. Защитно-герметические металлические откатные двери для проемов размерами 300×240 и 180×240 см в сооружениях гражданской обороны.

V. Безопалубочное бетонирование /в металлических сетках/ при возведении сооружений гражданской обороны.

VI. Металлические емкости для систем внутреннего водопровода, канализации и ДЭС.

VII. Защищенные станции фекальной перекачки.

VIII. Дизель - электрические станции мощностью от 8 квт. до 200 квт для сооружений гражданской обороны.

IX. Электрическая блокировка дверей и входных шлюзов и автоматизация насосных установок.

Каждый раздел состоит из одного или нескольких альбомов.

В альбомах ТДК-Н-I-70 часть I принята следующая буквенная маркировка частей проекта:

„АС" — архитектурно - строительная часть;
„КС" — конструкции строительные;
„ОВ" — отопление и вентиляция;
„ВК" — водопровод и канализация;
„ЭА" — электротехническая часть;
„ЭА" — электроавтоматика;
„ТМ" — тепломеханическая часть ДЭС;
„УМФ" — изделия металлические. Приложение к альбому №3
„Д5" — Дверь на проем 180×240.
„Д6" — Дверь на проем 300×240.
„ВВФ" — металлические емкости для водопровода и канализации.
„БТМ" — баки для топлива и масла.

Маркировка листов альбомов состоит из буквенных индексов, соответствующих той или иной части проекта, и цифровых индексов, обозначающих номера альбома и листа.

Пример: Марка - лист ЭА-13-1, где „ЭА" - обозначает часть „Электроавтоматика"; цифра 13 - номер альбома, цифра 1 - номер листа в альбоме.

1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Заглавный лист	ТДК-Н-I-70 часть II раз. II Защитно - герметические металлические откатные двери и вводы-выпуски трубопроводов. Чертежи	Альбом №6 Защитно-герметические металлические откатные двери

Объект № 18-70-2280

ГлавУКУ Госгорисполкома Управление „МОСПРОЕКТ-1" Мастерская № 13

Гл. инж. Управления Рук. Московской Гл. инж. мастер. Гл. конструктор мастер. Рук. сектора

Кимлаев Е.А. Главн. инж. пр. Савич В.С. Исполнил Бычков В.Г. Проверил Салимов Г.Г. Ульман В.Ф.

Черкасова И.Н. Мамлушко Л.И.

Альбом №6 Защитно-герметические металлические откатные двери

Лист ДТ6-62

12022 4

Описание конструкций дверей.

Комплекс дверей типа ДУ-I-6 состоит из двух частей:

А) Дверной коробки представляющей собой раму сваренную из прокатных профилей.

Б) Дверного полотна с запором.

Конструкция дверей - откатная. Дверь ДУ-I-6 перекрывает проем 300 х 240см.

Полотно дверей плоское, сваренное из листа и прокатных профилей.

Двери имеют центральное задраивание клинового типа от ручного центрального привода с расположением механизма задраивания с внутренней стороны двери.

Редуктор механизма задраивания - конический, располагается по середине дверного полотна и имеет два выхода вала. Один из них проходит через сальниковое устройство, установленное в дверном полотне. На каждый конец вала одевается по штурвалу, что позволяет открывать дверь изнутри и снаружи помещения.

Запирающие клинья запора запрягаются на специальный уголок дверной коробки и прижимают полотно двери к противоположной стороне дверной коробки. Герметичность запертой двери обеспечивается 2 м/п рядами специального уплотнения, установленного по периметру проема дверной коробки.

Для возможности контроля обжима уплотнения дверь может оборудоваться на заводе-изготовителе конечным выключателем, подающим сигнал в случае, когда обжим уплотнения достигает заданных размеров. Кроме того двери оборудованы специальным блокирующим устройством - электромагнитной защелкой.

Установка конечного выключателя и электромагнитной защелки оговаривается заказом.

Перемещение полотна откатных дверей осуществляется вручную при помощи тросовой системы состоящей из блоков, вертикального редуктора, барабана и рукояток.

Одна из рукояток выведена через сальниковое уплотнение наружу, для возможности откатывания двери с обеих сторон.

Приямка, образующаяся в полу помещения при открытой двери закрывается металлическими створками.

Технические условия

I. Общая часть.

Настоящие технические условия содержат общие требования к изготовлению опытных образцов металлических защитных дверей всех типов.

II. Материалы.

Полотна дверей изготавливаются из листового и прокатного материалов марки Ст.3. ГОСТ 380-71

Толщины листовой стали и габариты прокатных профилей определены расчетом в качестве уплотнений между коробкой двери и полотном применены полосовая резина и жгутовый эластичный материал - Гернит-Д, изготавливаемый Московским комбинатом „Стройдеталь". Гернит-Д имеет пористую основу со сплошной воздухо и водонепроницаемой пленкой на поверхности.

Изготовляется по ВТУ-32-65 РМПСМ.

Склеивание стыков гермитового шнура производить клеем №88-тумхя-4648-49.

III. Технические требования на изготовление

1. При сварке элементов дверей качество сварки должно отвечать техническим требованиям и нормам ГОСТ на сварочные работы. Марка электродов Э-42 должна быть удостоверена сертификатом. Категорически не допускается пережог стального листа и других свариваемых деталей дверей. Технология сварки и последовательность наложения швов должны обеспечить сохранение правильной геометрической формы полотен дверей и коробок.
2. Сварку должны производить квалифицированные дипломированные сварщики не ниже 7-го разряда.
3. После сварки и сборки дверей поверхности всех узлов и деталей должны быть очищены от окалины, ржавчины, масляных и других загрязнений до металлического блеска. Очищенные изделия на заводе-изготовителе загрунтовать грунтом ГФ-017, ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-63 за 2 раза в цвет по требованию заказчика. Окраске подлежат все наружные поверхности деталей и узлов за исключением а) штуцеров; в) посадочных; в) резьбовых г) металлических; д) цинкованных деталей.

   Окраска редуктора оговорена в чертежах.
4. Дверь должна плотно прилегать к своей коробке без перекосов и увеличенных зазоров (по сравнению с предусмотренными в проекте).
5. Собранные и окрашенные двери на своих поверхностях не должны иметь вмятин и других дефектов.
6. При сборке запоров обеспечить легкое без ощутимых толчков и заеданий перемещение запирающих клиньев. При запирании запора он должен обеспечивать равномерное обжатие уплотнения по всему периметру на размер указанный в чертежах.
7. Стык гермитового шнура выполнять под углом 45° и его ось и склеивать клеем №88.

IV. Допуски и условия изготовления

1. При раскройке и заготовке металла материал должен быть выправлен. Кромки реза должны быть гладкими без заусенцев и острых углов.
2. Габариты коробки и полотна должны быть выполнены с допускаемыми отклонениями по высоте ±2мм по ширине ±1мм. Разница длин диагоналей - 3мм.
3. Зазоры между плоскостью коробки и полотна со стороны расположения уплотнения и контрольной плитой допускаются не более 1мм в любом месте контура прилегания.
4. Сдвиг контура уплотнения на полотне от проектного положения допускается не более 3мм.
5. Внутренние полости редуктора после изготовления и сборки заполнить солидолом марки УС-2 ГОСТ 1033-51.

   Плоскость полотна, по которой скользят запирающие клинья, а также внутренние поверхности направляющих швеллеров тоже должны быть смазаны солидолом.

V. Испытание дверей

1. Полотно двери после сварки должно быть проверено на герметичность сварных швов керосином.
2. После изготовления и сборки каждой двери производится проверка на герметичность воздухом в специальной камере.

   А) Продувкой при давлении 100кг/м² в течении 10мин.

   Б) Давлением воздуха в 30 кг/м²; давление воздуха в испытательной камере при однократном обмене должно составлять 30кг/м².

VI. Приемка

1. Приемка изделий производится ОТК завода-изготовителя. Приемка заключается во внешнем осмотре изделия, проверке соответствия готового изделия рабочим чертежам и техническим условиям.
2. Изделия, не отвечающие техническим требованиям настоящих ТУ, могут быть после исправления заводом изготовителем вновь предъявлены к приемке. В случае несоответствия исправленных изделий утвержденным чертежам и ТУ изделия браку ются.
3. При транспортировке изделия должны перевозиться с обязательной защитой от атмосферных влияний и механических повреждений.
4. Общая приемка всех изготовленных на заводе и смонтированных на месте изделий производится по акту уполномоченной на это комиссии.
5. Некомплектная поставка изделий заводом-изготовителем не допускается.

VII. Установка

1. Коробки дверей должны быть установлены вертикально допускаемое отклонение от вертикали не более 2мм на всю высоту коробки.
2. Установка полотен дверей должна выполняться строго по чертежам общих видов дверей соответствующего типа и настоящими ТУ.
3. После испытания на заводе заказчику поставляются узлы двери согласно спецификации на листе Д6-6-4. Рама в сборе и привод укомплектованы закладными деталями.
4. При поставке и бетонировании герметизирующие элементы (гермит и резина) на раме в сборе должны быть защищены от механических повреждений.
5. После установки и инъектирования рамы в сборе пробки для инъектирования поз. №26 листа Д6-6-63 срезать. Поверхность уголка зачистить.

Перед массовым выпуском дверей на заводе-изготовителе выполнить опытный образец каждого изделия который утверждается в качестве эталона

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пояснительная записка и технические условия	Обознач.	Альбом ТДК-Н-I-70 часть II раздел IV Защитно-герметические металлические откатные двери в сооружения	Альбом №6 Защитно-герметические металлические двери ДУ-I-6	Лист Д6-6-3

Объект ТП-70-2280 Арх. I

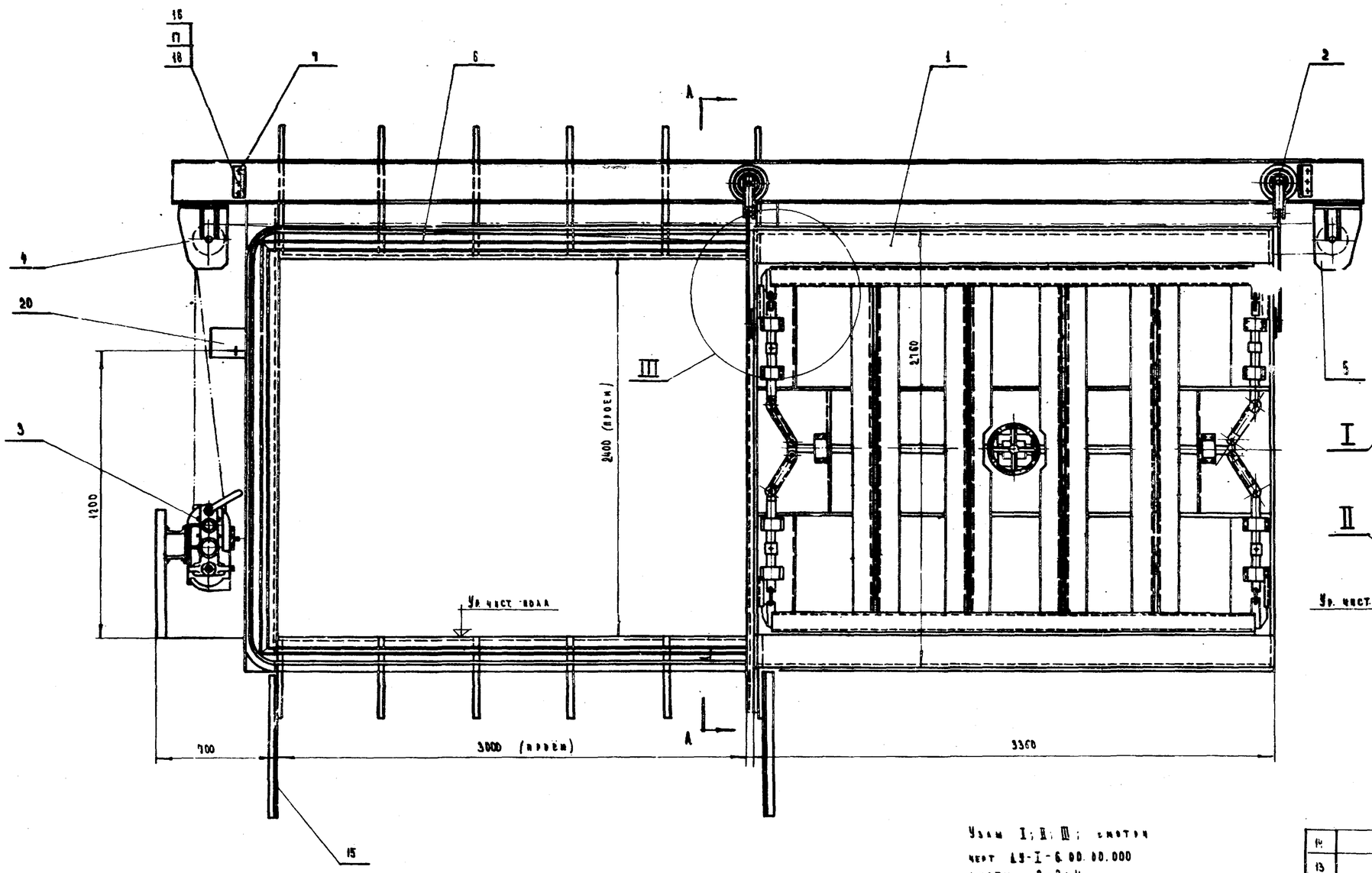
Гл. инж. проекта Исполнил Проверил

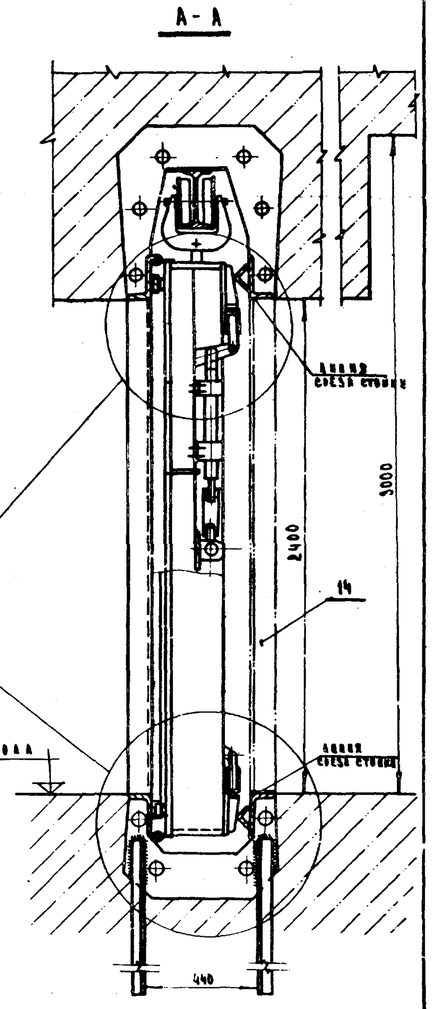
Рук. мастерск. Гл. инженер Гл. конструктор Рук. сектора

Глав. АПУ Мосгорисполкома Управление Мосгорпроект-1 Мастерская №8

Черкасова

12022 5





Общий вес 9021 кг

Узлы I; II; III; смотри черт АУ-I-6.00.00.000 листы 2; 3; 4

1. Монтажные стойки поз. 14 устанавливаются после заводской контрольной сборки и снимаются после окончания монтажа двери в бетонирование проема.
2. Деталь поз. 15 предварительно монтируется в проем А-8мм при выверке положения двери на монтаже.

№		Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Общая масса	Примечание
		Уго́лок 100×100×8 (ГОСТ 8509-57) Ст 3 ГОСТ 535-52	2	82.5	165	ℓ=2400
13		Канат 7,4-В-ГОСТ-I ГОСТ 3071-55	33 п.м	–	63	
12		Проволока Ф 2	40 п.м	–	0.06	
11		Шайба 16 ГОСТ 11371-68	4	0.01	0.04	
10		Гайка М16 кл.2-011 ГОСТ 5915-70	12	0.03	0.36	
9		Конц 26 ГОСТ 22.24-43	2	0.044	0.088	
8	АУ-I-6.00.00.001	Скоба	1	0.74	0.74	
7	АУ-I-6.00.00.003	Упор	4	1.75	7	
6	АУ-I-6.02.00.000	Рама в сборе	1	2378	2378	
5	АУ-I-6.05.00.000	Блок	1	365	365	
4	АУ-I-6.04.00.000	Блоки отводные	1	40	40	
3	АУ-I-6.03.00.000	Привод	1	191	191	
2	АУ-I-6.02.00.000	Ходовая тележка	2	75	150	
1	АУ-I-6.01.00.000	Полотно в сборе	1	6057	6057	
20	АУ-I-6.07.00.000	Сигнализационное устройство	1	0.7	0.7	
19	АУ-I-6.00.00.002	Скоба	1	0.92	0.92	
18		Шайба прим. 12 Н 65Г ГОСТ 6402-70	6	0.003	0.018	
17		Гайка М12 кл.2-011 ГОСТ 5915-70	6	0.017	0.102	
16		Болт М12×40×8.8-011 ГОСТ 7796-70	6	0.04	0.24	
15		Уголок 100×100×8 (ГОСТ 8509-57) Ст 3 ГОСТ 535-52	4	9.06	36.24	ℓ=600

1970г	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Дверь АУ-I-6 Общий вид	Лист 1	Обозначение АУ-I-6.00.00.000	Альбом УДК-8-2-70 часть I разд. II Защитно-герметические металлические откатные двери в сооружениях ГО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрокоммунпроект Мосгорисполкома МВК Мособлсовета-1 мастерская № 10

Гип АПУ

Рук. мастерской
Гл. инженер
Гл. конструктор
Рук. сект.

Сделал Бычков
Проверил Сладышев
Н. контр. Уланин

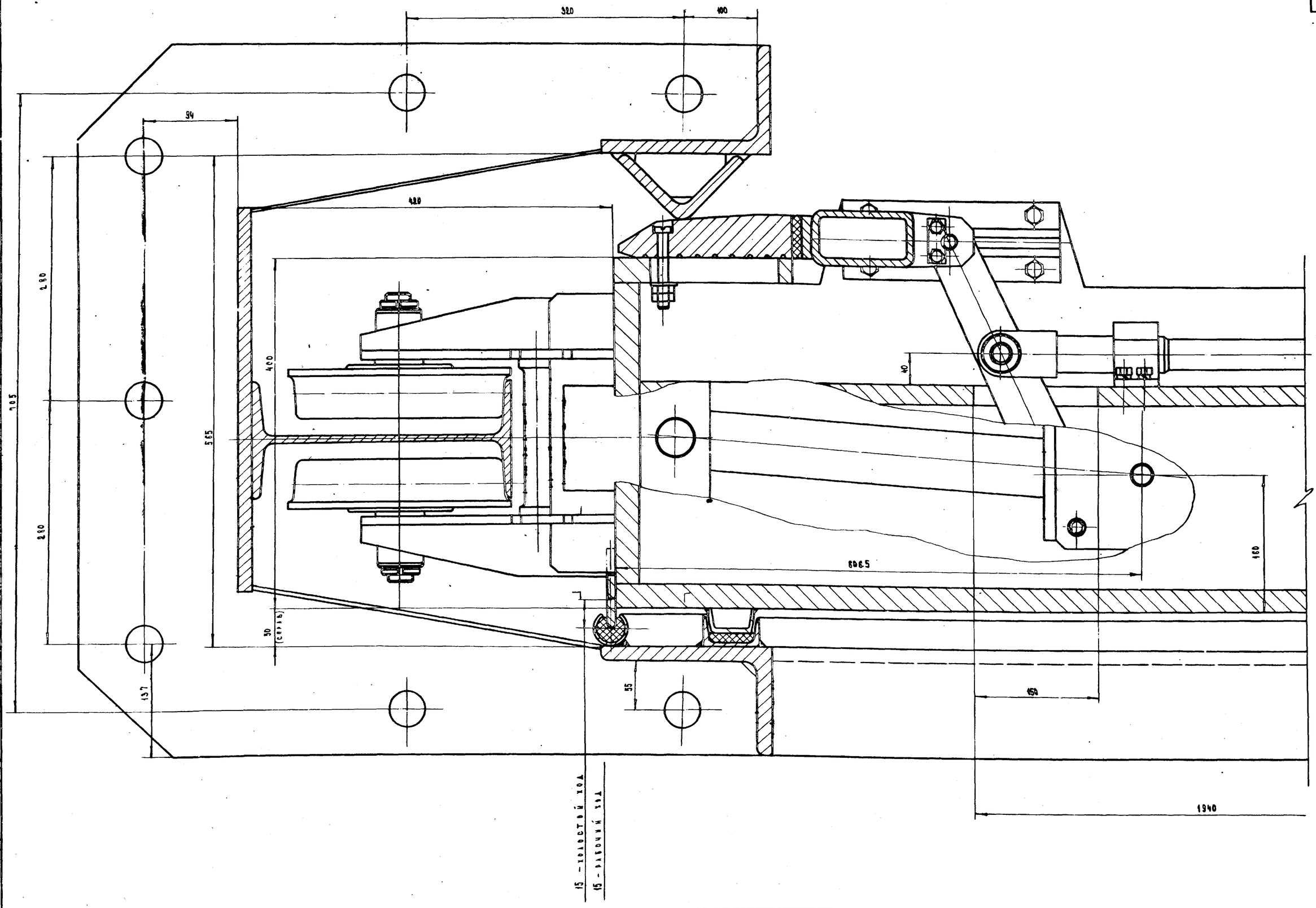
Типовые конструкции автомобильных ворот

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом Защитно-герметическая металлическая откатная дверь АУ-I-6

Лист АУ-6-1

М-б 1:2



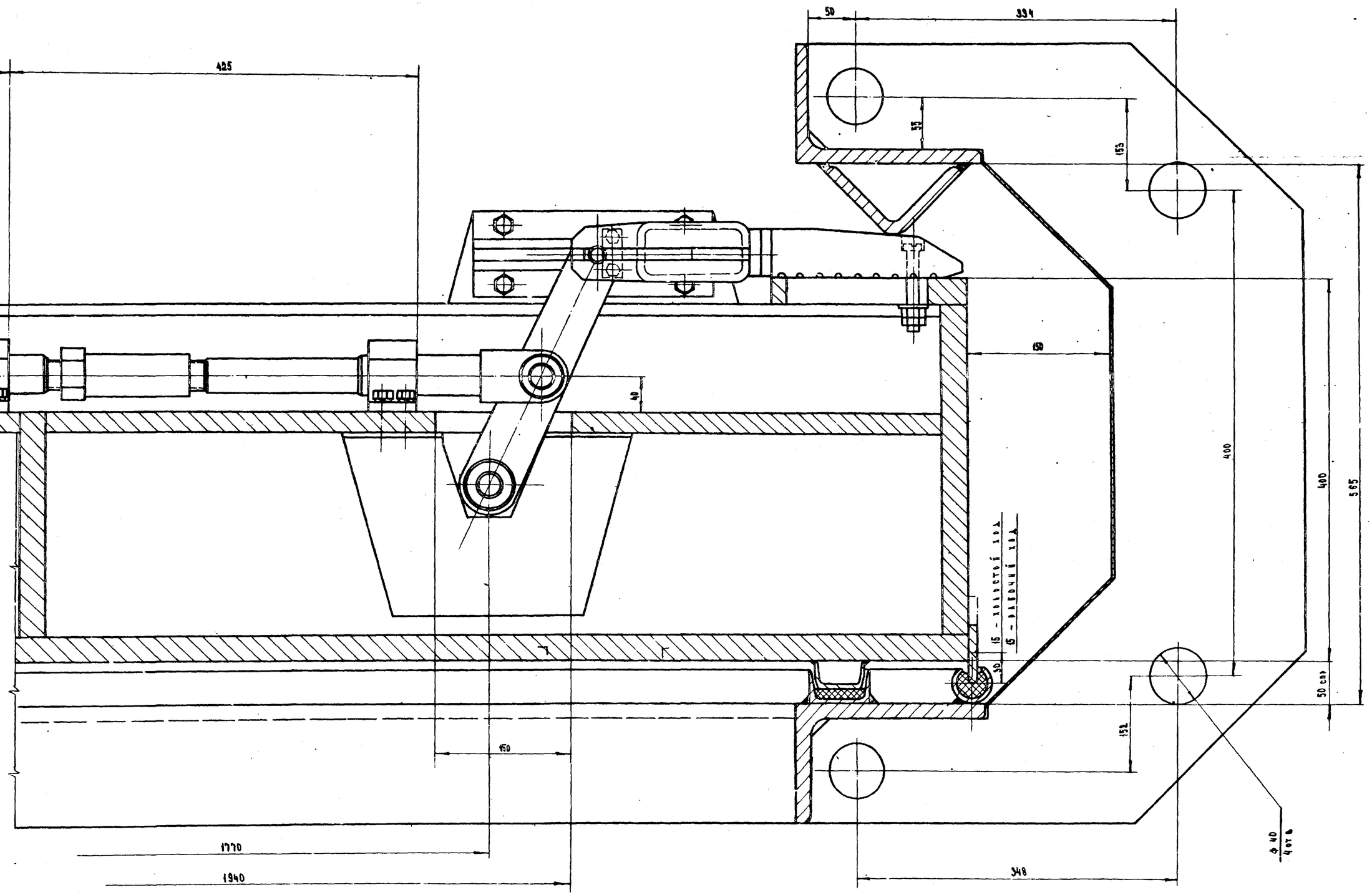
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Разработано: Москов. Сельхозтехпроект, Мособлсельстрой-1, мастерская № 10
Гл. инж. проекта Соловьев
Гл. конструктор Сидоров
Рук. сектора Кулаков

Рук. мастерской Черкасова
Гл. инженер Ежков
Гл. конструктор Сидоров
Рук. сектора Кулаков

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования современных гражданской обороны	Дверь АУ-I-6	Альбом	Альбом ТДК-М-810 Часть I раздел IV Защитно-герметич. ворота откати. двери в сборник ГО	Альбом № Защитно-герметические ворота откатные двери АУ-I-6	Лист А6-6-5
		Общий вид. Узел I	4.903-10-22.80			

12222 7



1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Дверь ДУ-I-6 Лист 3	Общий вид Узел II	Обознач. ДУ-I-6-00.00.000	Альбом ДУ-I-I-10 Часть I Раздел II Защитно-герметич. метал. откат. двери в сооруж. I-10	Альбом КЖ Защитно-герметич. метал. откат. двери ДУ-I-6	Лист ДУ-6-6

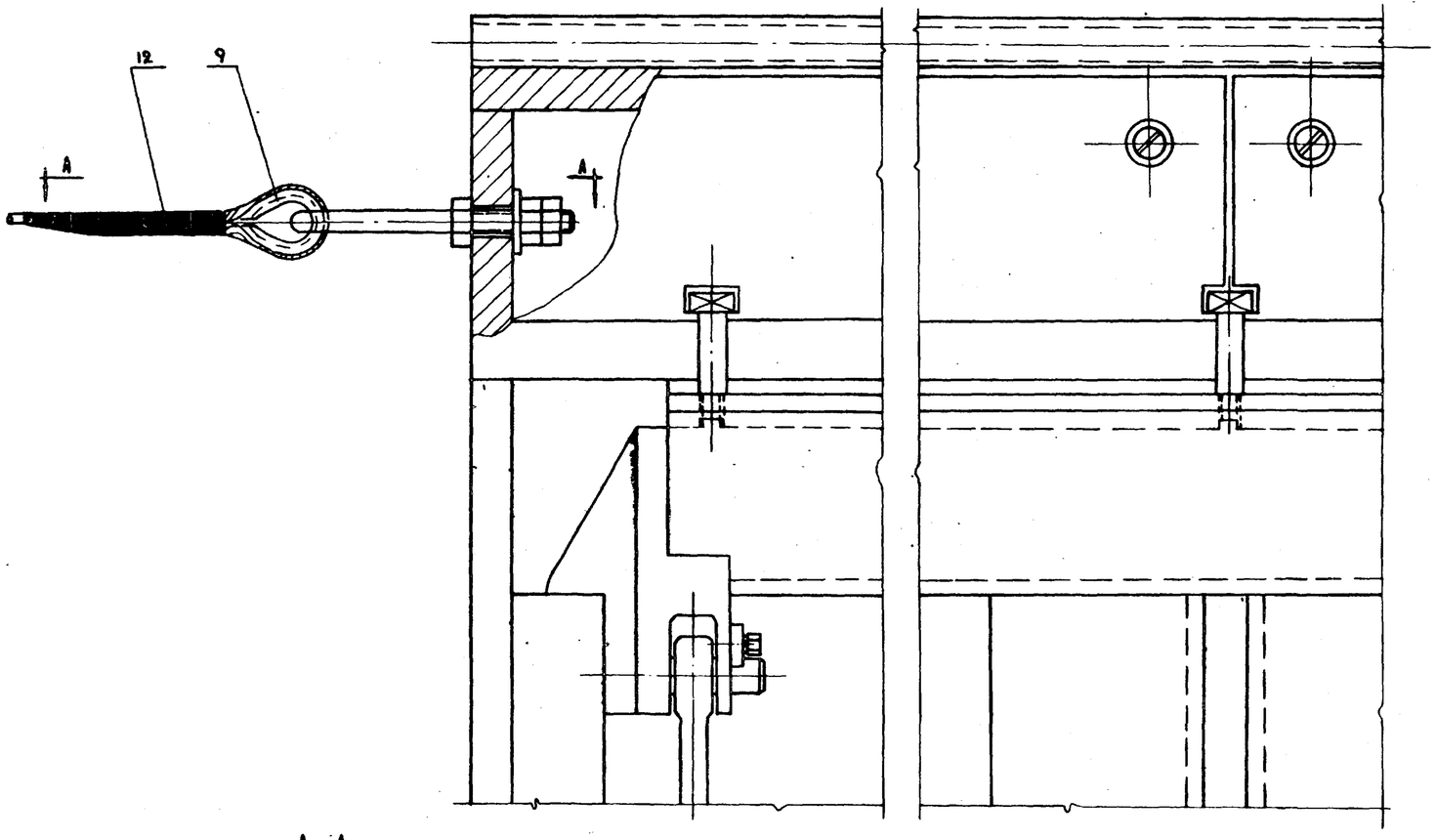
Гипрокоммунпроект
Мосгорисполкома
Управление Мосгорпроект-1
мастерская № 18

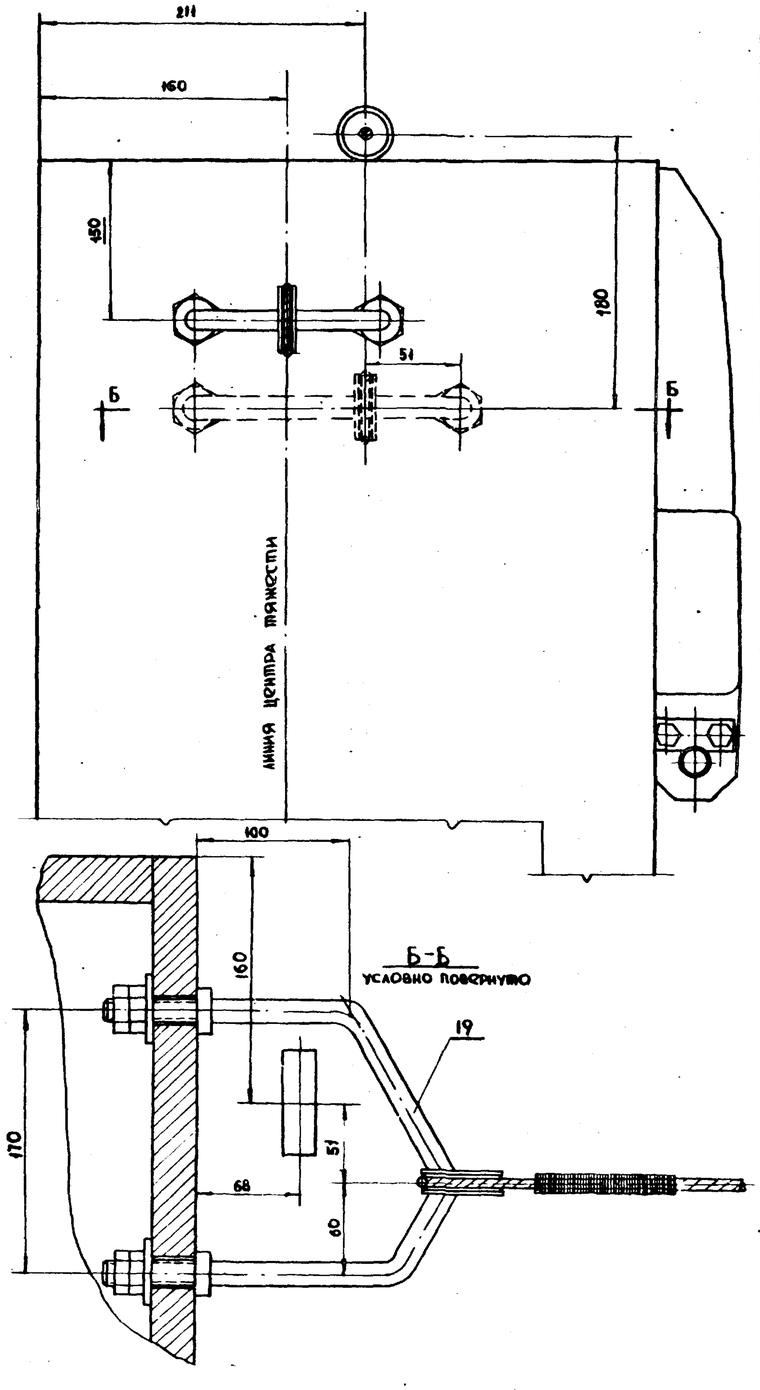
Рук. мастерской Сектор
Гл. инженер проекта Калинин
Гл. конструктор Калинин
Н. контр. Калинин
Руководитель Калинин
Исполнил Калинин
Проверил Калинин

М-5 1:2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

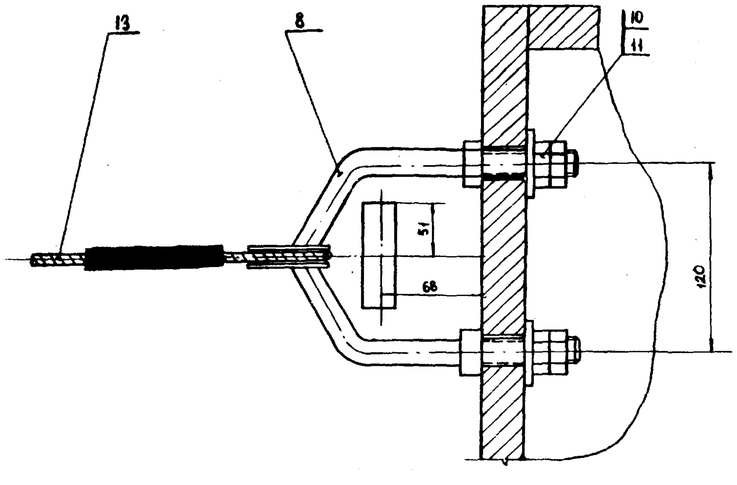
III





Б-Б
УСЛОВНО ПОВЕРНУТО

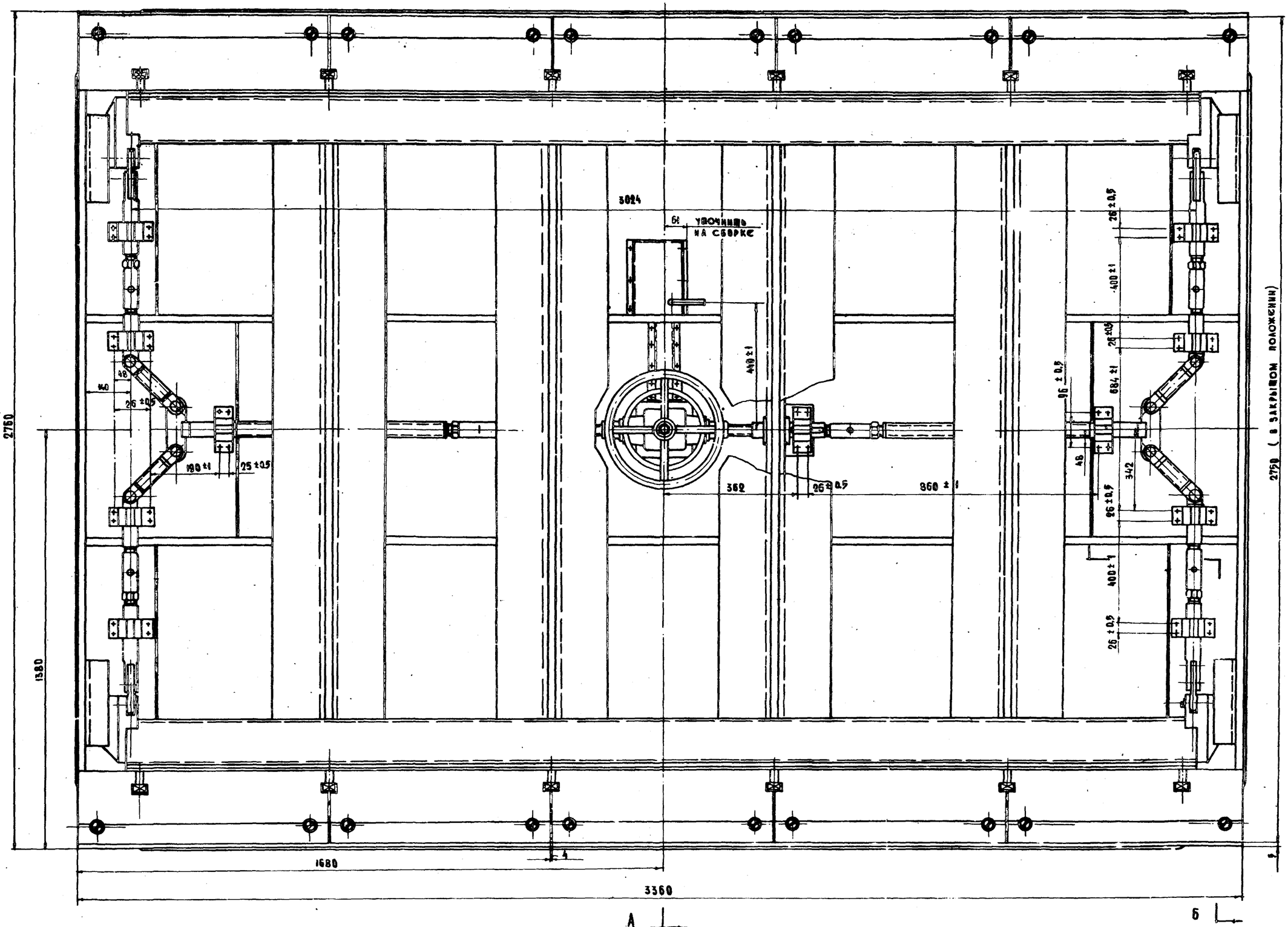
А – А



ГИП МОСГОРИСПОЛКОМА УПРАВЛЕНИЯ МОСПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №18	Рук. мастерской		Савич	Главный инженер проекта	Черкасова
	Главный инженер		Бычков	Исполнил	Высоцкая
	Главный конструктор		Салищев	Проверил	
	Рук. сектора		Ульман		

1970г	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Дверь ДУ-I-6 Лист4	Обознач.	Альбом ТМ-II-10 часть II раздел 2 защитно-герметич. металлич. откати двери в сбор Г.О
		Общий вид узла III	ДУ-I-6.00.00.000	

Альбом №5 защитно-герметич. металлич. откатные двери ДУ-I-6	Лист(п)	Л 6-67



Спецификация на 2-ом листе черт. ДУ-I-6.01.00.000

Гипрокоммунстроя Главпромстроя при Госстрое СССР							
Мастер Ивановская Управление Академии МКХ Мастерская № 16	Рук. маст.		Савич	Гл. инж. пр.			
	Гл. инженер		Сычков	Исполнил			
	Гл. констр.		Сапшев	Проверил			
	Рук. сектора		Ульман				

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Положение в сборе	Обозначение	Альбом IДУ-I-8.78 Часть II Раздел 5 Защитно-герметическое и вентиляционное оборудование. Откатные двери в сооружения	Альбом 6 Защитно-герметическая дверь ДУ-I-6
		Дверь ДУ-I-6	ДУ-I-6.01.00.000		

Масса
16-70-2020
Доп. №
6
1:5

А - А

Б - Б

I
М 1:1
/с блокировочным устройством/

II-II
М 1:1

II
М 1:1
без блокировочного устройства.

Г - Г
М 1:1

В - В
М 1:2

Общий вес 685 кг

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1 шт	Масса Общ	Примеч.
16		Шплинт 4х30 ГОСТ 397-66	1	0,003	0,003	
15		Гайка М16 кл2-08 ГОСТ 5915-70	16	0,02	0,32	
14		Кольцо О-15 МН 180-59 ГОСТ 6308-52	1	0,001	0,001	
13		Шайба пружин. 16А 65г ГОСТ 6402-70	16	0,002	0,024	
12		Болт М16х55 кл2-08 ГОСТ 7798-70	16	0,06	0,96	
11		Шайба 16 ГОСТ 11371-66	1	0,012	0,012	
10		Гайка М16 кл.2-08 ГОСТ 5916-70	1	0,03	0,03	
9		Болт М10х20 кл.2-08 ГОСТ 7798-70	1	0,023	0,023	
8	ДУ-I-6-01.00.003	Планка стопори	1	0,004	0,004	
7	ДУ-I-6-01.00.009	Шайба торцевая	1	0,02	0,02	
6	ДУ-I-6-01.00.001	Направляющая	4	3,3	13,2	
5	ДУ-I-6-01.50.000	Штурвал	1	5,16	5,16	
4	ДУ-I-6-01.40.000	Штурвал	1	7,4	7,4	
3	ДУ-I-6-01.30.000	Полотно	1	5180	5180	
2	ДУ-I-6-01.20.000	Блокировочное устройство	1	27	27	
1	ДУ-I-6-01.10.000	Механизм задраивания	1	823	823	

Разв. АПУ Мосгорисполкома. Управление, Москворецкая наб. №1
Рук. мастерск. Масленков
Гл. инженер
Гл. констр.
Рук. сектора

Гл. инж. проекта Савич
Исполнил Быков
Проверил Сальщиков
Утвердил

Черкасова
Томич
Конорова

1978 | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Полотно в сборе дверь ДУ-I-6

Обозначение ДУ-I-6 01.00.000

Альбом ТДК-I-70 часть II раздел II Защитно-герметические металлич. откатные двери сооружений ГО

Альбом 16 Защитно-герметические металлические двери ДУ-I-6

Лист ДВ-6-9

12-222 11

Взам. инв. №

Инв. № подл. 18-78-12.86

Архив №

М-6 4-5

Разработано Госстроем СССР, Мосгорпроектом Управлением "Мосгорпроект" Мастерская № 18

Рук. мастер.	Р.А. Никитин		
Гл. конструк.	Р.А. Консторук.		
Рук. сектора	Рук. сектора		
Гл. инж. пр.	Р.А. Инж.		
Ведущ.	Бычков		
Нач. отд.	Сапунов	Исполнит.	Черкасова
Гл. инж.	Чайман	Проверил	Молоскова

4:1

Б

Б

Контур блокировки
цепи управления

Контур дверного
полотна

Max - 2750

1375 - max ; 1265 - min

Min - 2530

496

330

886

350

350

886

А

А

А

А

Б

Б

4

4

16

11

15

680

100

500

150

620

600

50

64 мм

64 мм

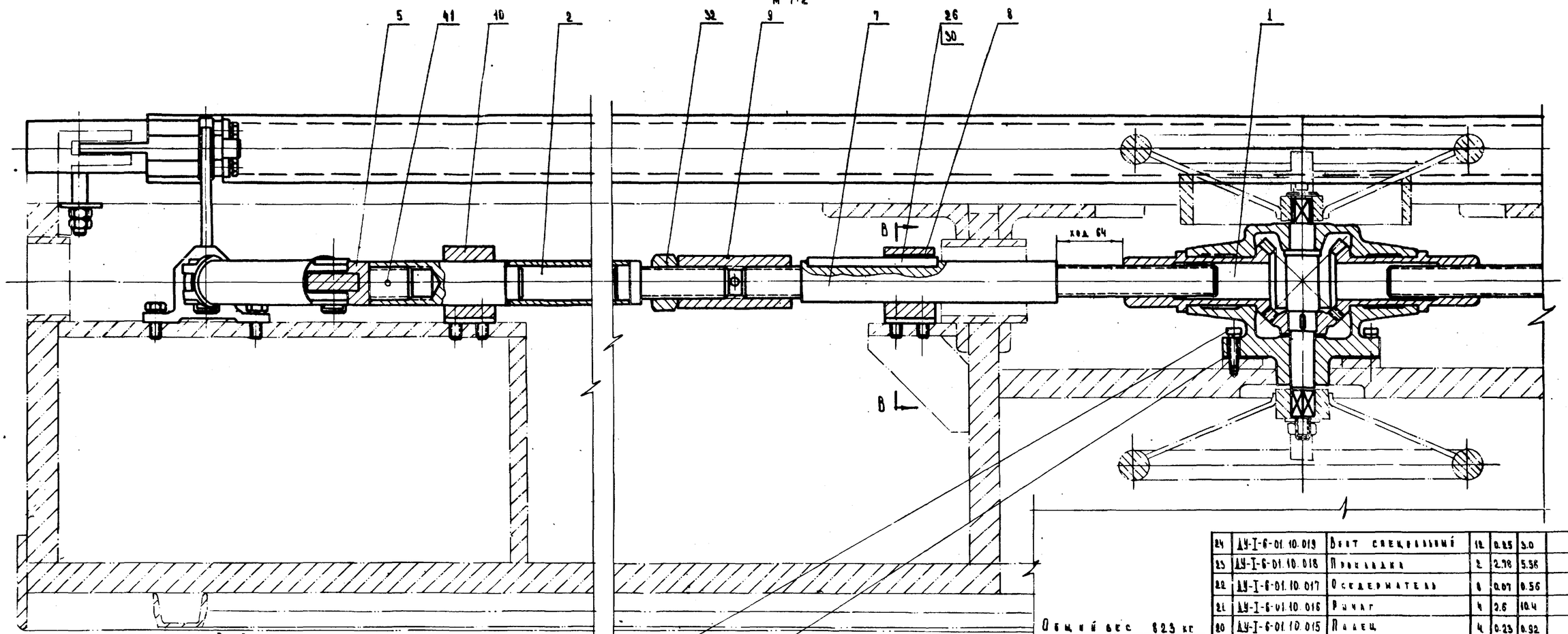
128

1392 (в закрытом положении)

1970	Типовые ветвевые системы и устройства вентиляционного оборудования сооружений гражданской обороны	Механизм задраивания Дверь ДУ-I-6 Лист 1	Обозначен. ДУ-I-6-0000.000	Альбом ТМК-В-I-10 часть II раздел IV Электрооборудование, металлоконструкции, Дверь в сборе. Т.В.	Альбом № 6 Электрооборудование, металлоконструкции, Дверь ДУ-I-6	Лист Д.6-6-10	

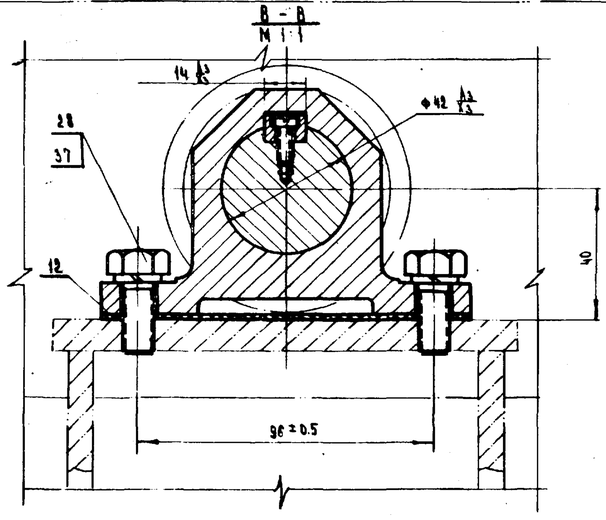
12.72 12

А – А
М 1:2

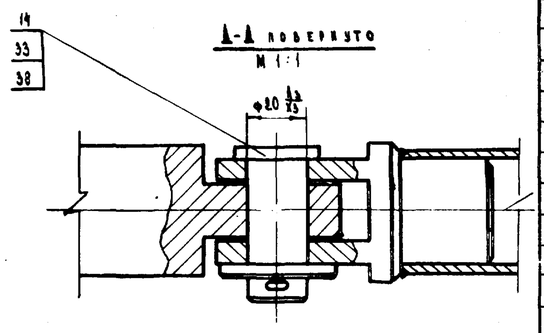


Общий вес 823 кг

В – В
М 1:1



А-А повернуто
М 1:1



41		Штифт цилиндр 5 НР1-25×40 ГОСТ 3128-70	2	0.006	0.012	
40	АУ-I-6-01.10.023	Винт specif.	16	0.11	1.76	
38		Шплинт 5×36-Н11.ГОСТ 397-66	12	0.006	0.072	
37		Шайба пружин. 10Г 65Г ГОСТ 6402-70	52	0.003	0.156	
36		Шайба пружин. 8А 65Г ГОСТ 6402-70	18	0.002	0.036	
34		Шайба 24 ГОСТ 11371-68	4	0.03	0.12	
33		Шайба 20 ГОСТ 11371-68	8	0.023	0.184	
32		Гайка М30 кл. 2-011 ГОСТ 5915-70	6	0.23	1.38	
31		Гайка М16 кл. 2-011 ГОСТ 5915-70	10	0.017	0.17	
30		Винт М5×10 кл. 2-011 ГОСТ 1491-80	4	0.003	0.012	
29	АУ-I-6-01.10.022	Винт specif.	4	0.11	0.44	
28		Болт М10×35 кл. 2-011 ГОСТ 7798-70	52	0.03	1.56	
27		Болт М8×16 кл. 2-011 ГОСТ 7798-70	16	0.01	0.16	
26	АУ-I-6-01.10.021	Шпонка	2	0.12	0.24	
25	АУ-I-6-0110 020	Шайба	20	0.013	0.26	

24	АУ-I-6-01.10.019	Винт специальный	12	0.25	3.0	
23	АУ-I-6-01.10.018	Прокладка	2	2.78	5.56	
22	АУ-I-6-01.10.017	Ограничитель	8	0.07	0.56	
21	АУ-I-6-01.10.016	Рычаг	4	2.6	10.4	
20	АУ-I-6-01.10.015	Палец	4	0.23	0.92	
19	АУ-I-6-01.10.014	Ось	4	0.36	1.44	
18	АУ-I-6-01.10.013	Штуцер	4	4.12	16.48	
17	АУ-I-6-01.10.012	Шток	4	1.53	6.12	
16	АУ-I-6-01.10.011	Клин	2	58.2	116.4	
15	АУ-I-6-01.10.010	Клин	6	45.1	270.6	
14	АУ-I-6-01.10.009	Палец	8	0.11	0.88	
13	АУ-I-6-01.10.008	Ось	4	0.18	0.72	
12	АУ-I-6-01.10.007	Прокладка	12	0.008	0.096	
11	АУ-I-6-01.10.006	Клин	2	58.2	116.4	
10	АУ-I-6-01.10.005	Направляющая	10	1.22	12.2	
9	АУ-I-6-01.10.004	Муфта	8	0.6	3.6	
8	АУ-I-6-01.10.003	Направляющая	2	1.22	2.44	
7	АУ-I-6-01.10.002	Винт	2	3.48	6.96	
6	АУ-I-6-01.10.001	Прокладка	1	0.006	0.006	
5	АУ-I-6-01.10.400	Штуцер	2	2.0	4.0	
4	АУ-I-6-01.10.300	Рычаг	4	1.68	6.72	
3	АУ-I-6-01.10.200	Траверса	2	81.0	162.0	
2	АУ-I-6-01.10.200	Тяга	2	4.31	8.62	
1	АУ-I-6-01.11.000	Редуктор	1	12.5	12.5	
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес в кг: 1 шт	Вес в кг: Общ.	

Примечание

Обеспечить легкое без рывков и заеданий перемещение клиньев и траверс в направляющих и свободное перемещение рычагов в вверх. Плоскость „А" в внутренние полости направляющих покрыть составом марки „УС-2 ГОСТ 1033-51

1970	Тепловые решения систем и устройств внутреннего оборудования современной гражданской обороны	Механизм задраивания лист 2	Обознач.	Альбом ТАК-II-I-10 часть I раздел IV
		Дверь АУ-I-6	АУ-I-6-0110.000	Альбом ТАК-II-I-10 часть I раздел IV
				Защитно-герметические металлические откатные двери АУ-I-6
				Альбом ТАК-II-I-10 Защитно-герметические металлические откатные двери АУ-I-6
				Лист 16-6-11

Гипрокоммунэнергомонтаж Мосгорисполкома Мособлсовнархоза „Мособлэнергомонтаж" мастерская № 18

Гл. инж. Черкасова
Нач. техн. отд. Черняк
Гл. конструктор Молокова
Рук. сектора Молокова
Разраб. Черняк
Проверил Молокова
Н. контр. Молокова
Гл. инж. проекта Молокова
Рук. мастерской Молокова

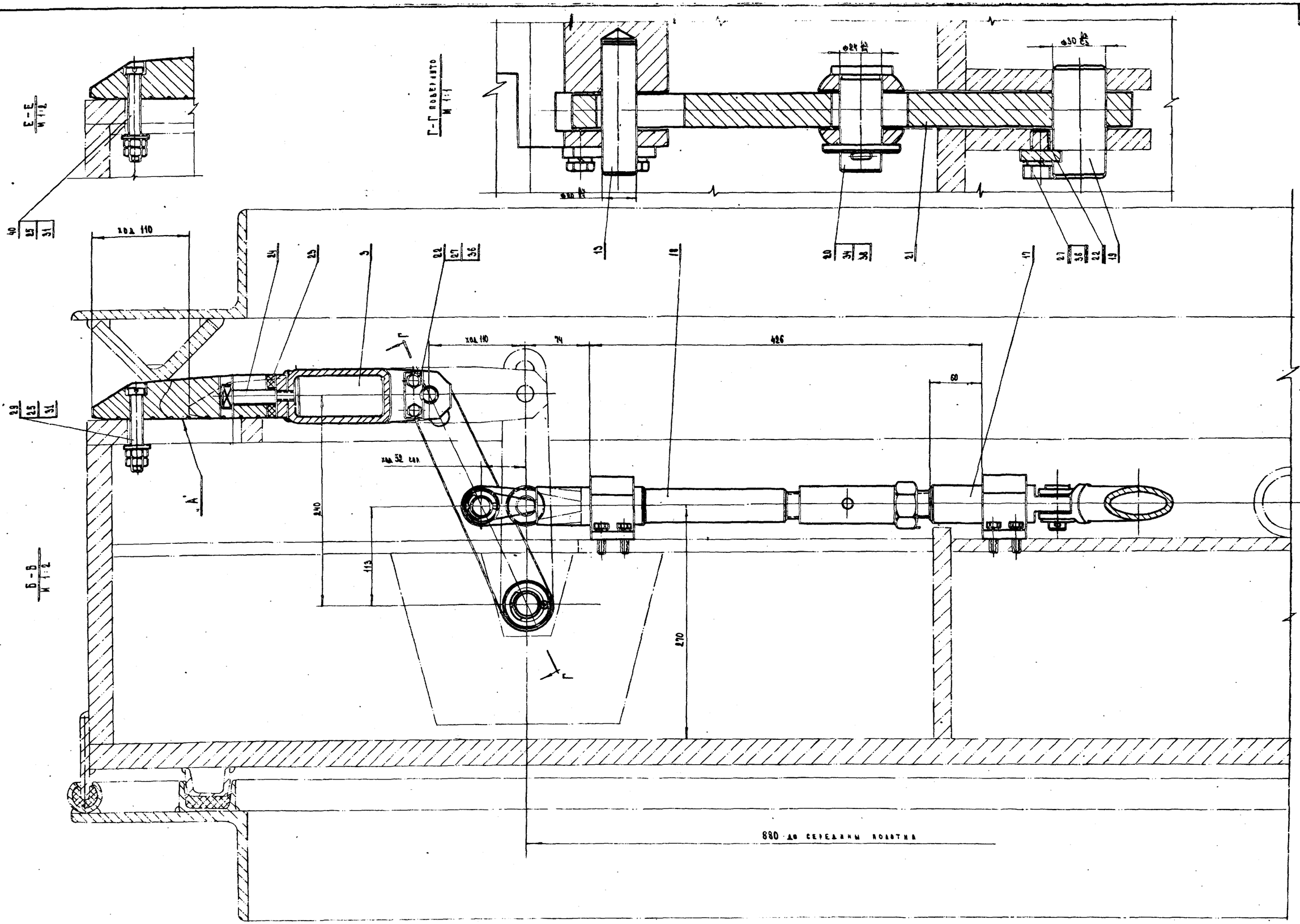
Заказ 1117

Объект
13-70-2290
Альб. №
М-Б 1.2

Г-Г повернуто
М 1:1

Е-Е
М 1:2

Б-В
М 1:2

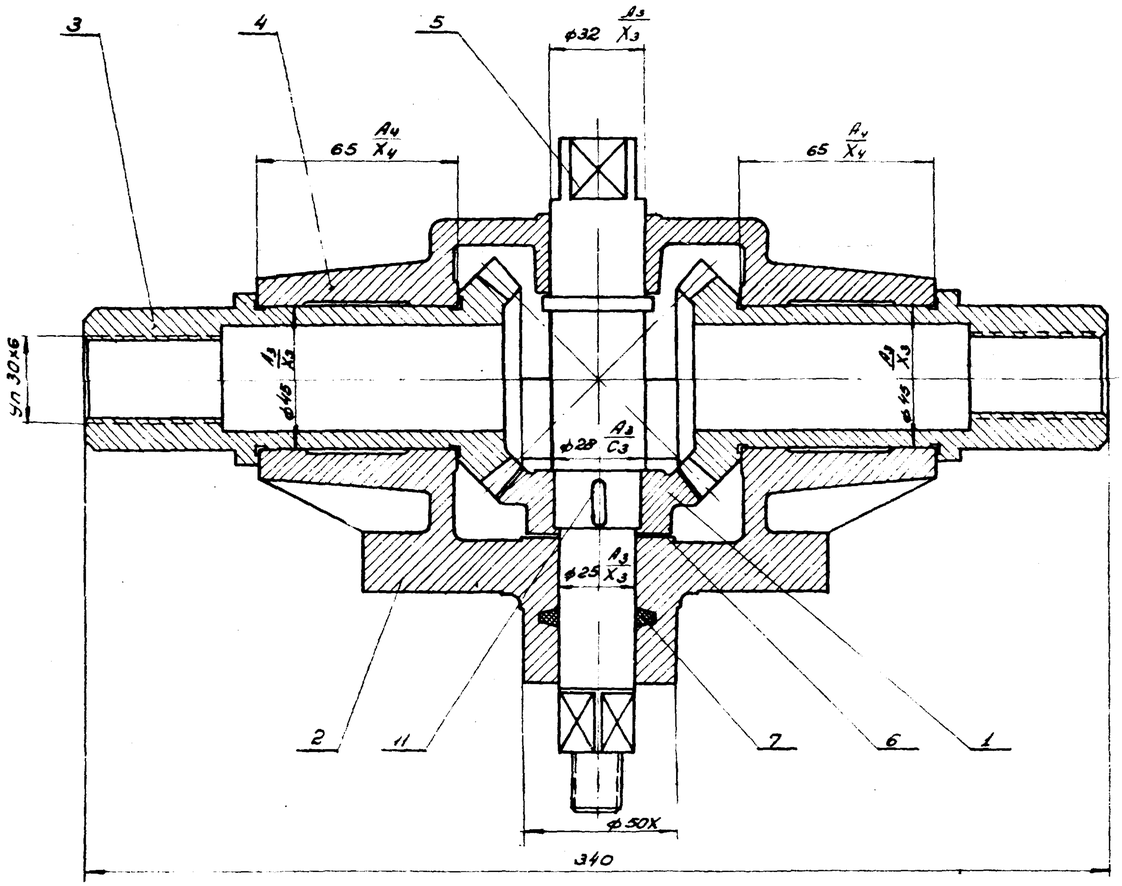


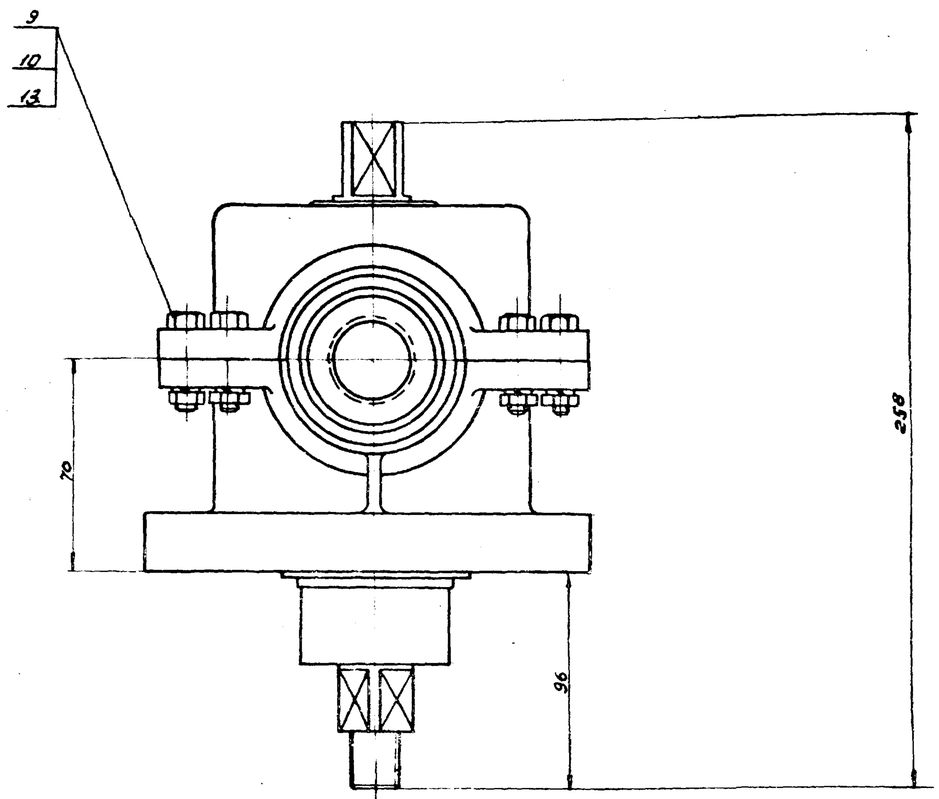
Гип КМУ Мосгорисполкома Управление „Моспроект-1" мастерская 16/6	Нач. мастер	Кашкова		Механизм задвижения Лист 5	Обозначение	Альбом ТМ-К-I-70 части I раздел II Заметно-техническая часть Откатные двери АД-I-6	Альбом № 6 Количество гермет. металл. откатн. дверей АД-I-6	Лист АБ-6-12
	Гл. инж. пр.	Чеботарева						
	Рук. группы	Сливцев						
	Рук. сектора	Шумилин						
	Нач. конструкт.	Сливцев		Дверь АУ-I-6	АУ-16-0110 000			
	Рук. сектора	Шумилин						
	Исп.	Черкасова						
	Исп.	Черняховская						
	Исп.	Мухамедова						

1970 | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

12322

Объект
18-70-2280
Дом N
М 5 1:1

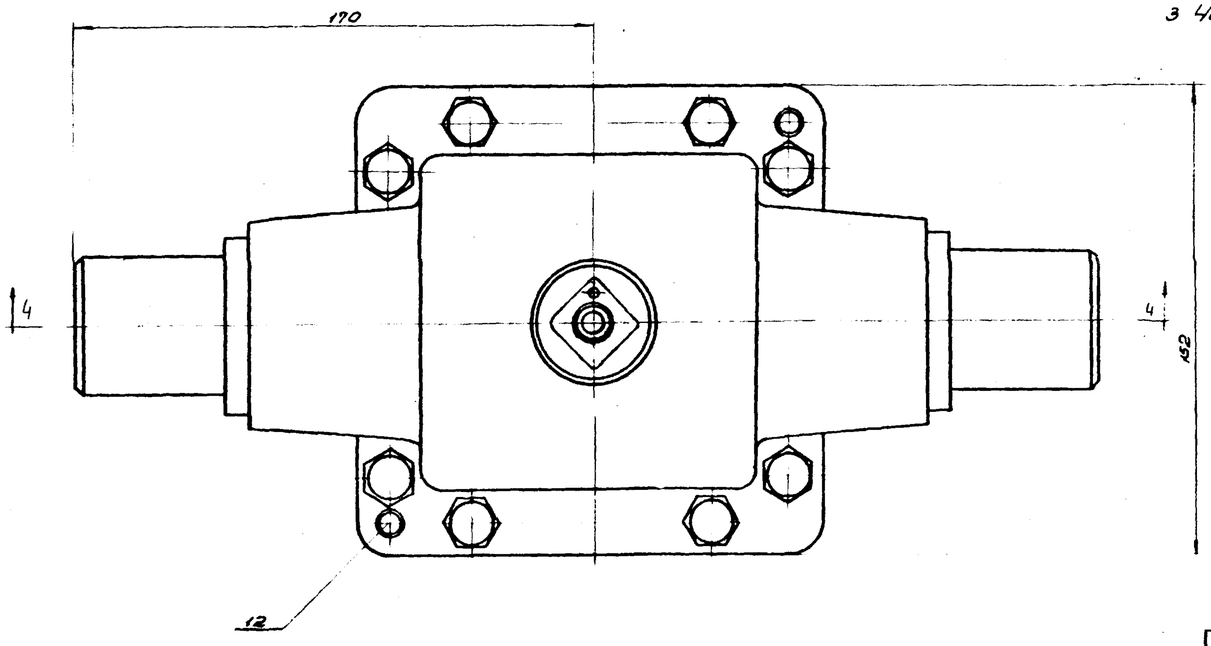




Техническая характеристика

1. Передаточное отношение ..... i=1
2. Модуль зацепления ..... m=4
3. Число зубьев ..... z=18

Общий вес ... 11,5 кг.



Технические условия

1. Обеспечить свободное без рывков и заеданий вращение колес и шестерни.
2. Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6
3. Смазку производить солидолом марки УС-2 ГОСТ 1033-51.

N п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса Общ.	Примеч.
				Вес в кг		
13		Гайка М8 кл.2. 05Н ГОСТ 5915-70	8	0,01	0,08	
12		Штифт цилиндрич. 6 Пр 5 х 20 ГОСТ 3128-70	2	0,004	0,008	
11		Шпонка 8х7х16 ГОСТ 8789-58	1	0,008	0,008	
10		Шайба пр. 8 Л 65Г ГОСТ 6402-70	8	0,001	0,008	
9		Болт М8х25 кл. 2-011 ГОСТ 7798-70	8	0,008	0,064	
7	АУ-Г-6-01.11.007	Кольцо сальниковое	1	0,001	0,001	
6	АУ-Г-6-01.11.006	Прокладка регулировочная	1	0,01	0,01	
5	АУ-Г-6-01.11.005	Вал	1	1,2	1,2	
4	АУ-Г-6-01.11.004	Крышка	1	3,0	3,0	
3	АУ-Г-6-01.11.003	Колесо	2	1,0	2,0	
2	АУ-Г-6-01.11.002	Корпус	1	4,5	4,5	
1	АУ-Г-6-01.11.001	Шестерня	1	0,6	0,6	

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны 1970

Редуктор. Общий вид.

Обозначение: Альбом АУ-Г-Г-70 Часть II. Раздел II. Защитно-герметические и герметические двери. Каталог-альбом изделий. Вып. 6

АУ-Г-6-01.11.000

Альбом 16 Защитно-герметические двери. Каталог-альбом изделий. Вып. 6

Лист 16 65

Согласовано

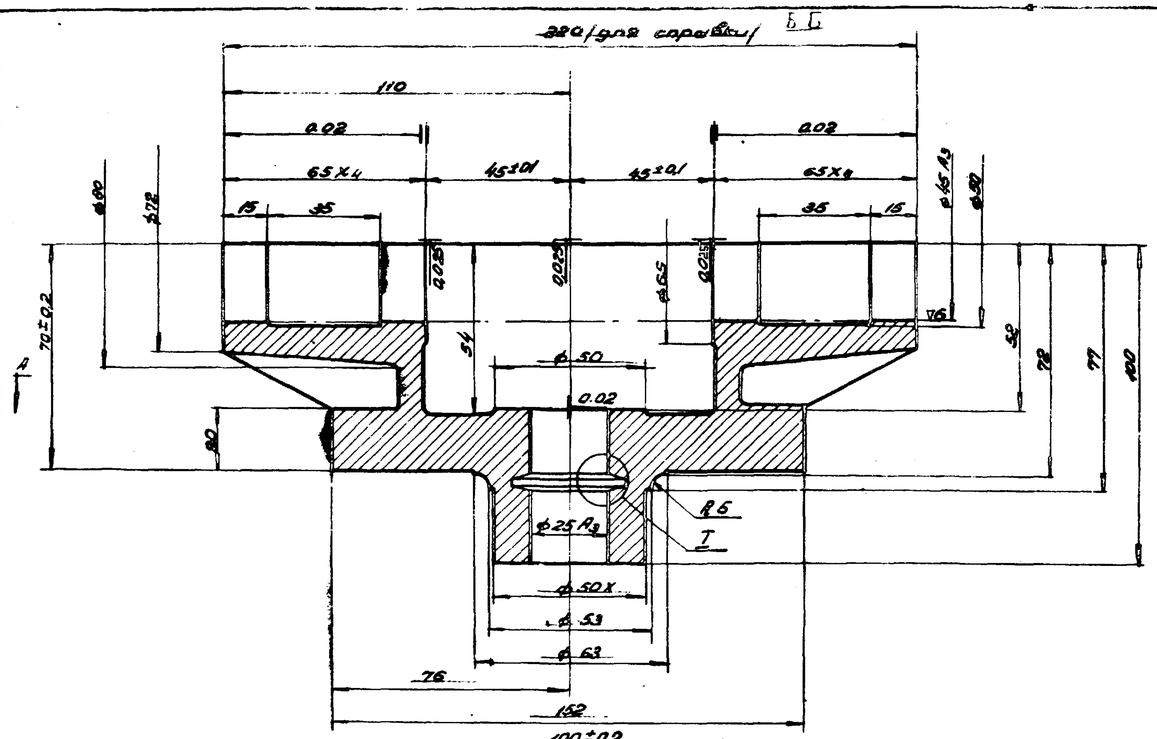
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

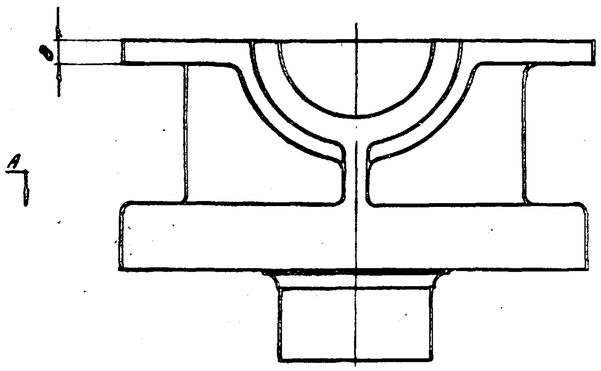
Разработал Калабухов Н.Н.
Проверил Кулешов А.Н.
Гл. конструктор Высочанов
Нач. отдела Куприков Г.Г.
Гл. инженер проекта Кулешов А.Н.
Нач. сектора Высочанов
Ст. инженер Куприков Г.Г.
Ст. инженер Калабухов Н.Н.
Инженер Калабухов Н.Н.

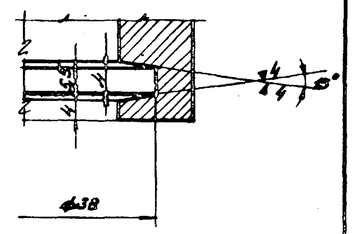
Объект 18-70-2280

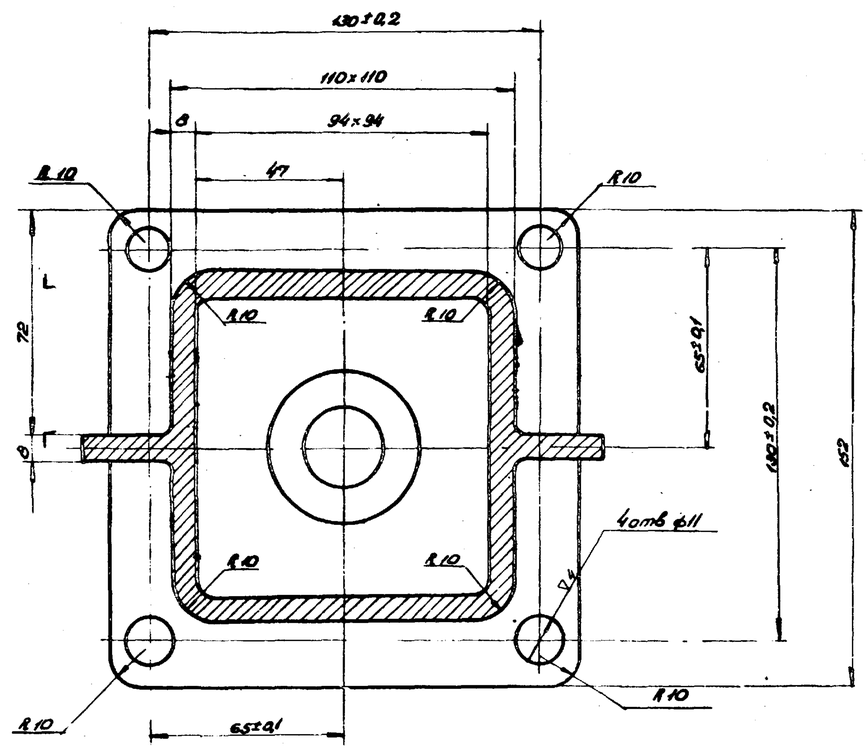
Прим. N

М 5 1:1









на остальное

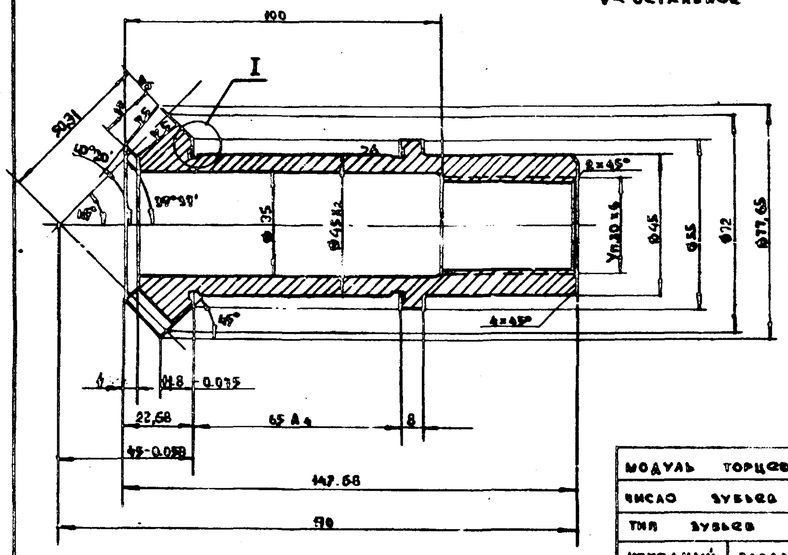
Примечания.

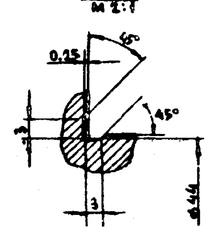
1. Корпус отлить наклонно-разъемным.
2. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НКО-21 ГОСТ 6631-65. Цвет - красный. Наружную поверхность красить нитроэмалью серого цвета №624-С ГОСТ 7462-55
3. Неуказанные литейные радиусы R=4÷8мм.
4. Допуск на непересечение осей 0,02мм
5. Ø 50 A_1, Ø 25 A_3; 2 отв. Ø 6 A_{2a} Ø 38 обработать совместно с дет. ДУ-1-6-01,11.004
6. Свободные размеры по 7 классу точности.

| | | |

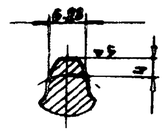
ОБЪЕКТ
13-78-2280
Арх. №2

▽4 остальное





Профиль зуба в торцевом сечении М 2:1



Модуль торцевой		m_s	4
Число зубьев		z	48
Тип зубьев			прямые
Исходный контур	параметры		ГОСТ 13754-64
	высота зуба	h	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		x	0
Степень точности по ГОСТ 1758-65		—	9-Ш

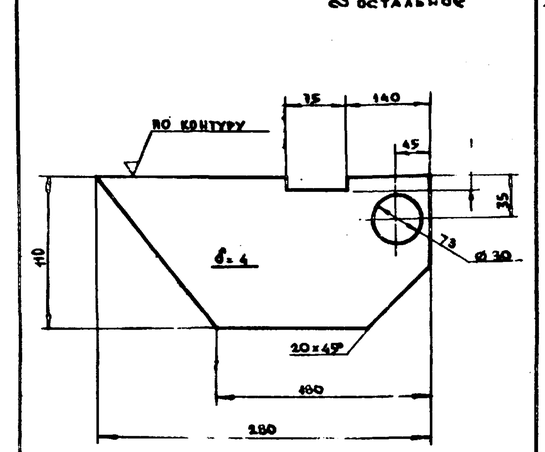
Свободные размеры по 7 кл. точности

Острые кромки притупить

Оксидировать

ДУ-I-6-01.11.003	Колесо		М-5	Вес
	Круг	80 ГОСТ 2590-71 Сталь 45 ГОСТ 1050-60	1:1	1,0

▽4 остальное



Свободные размеры по 7 кл. точности

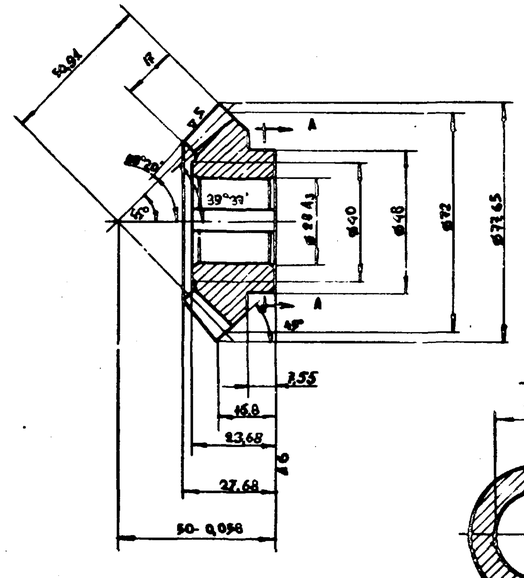
Острые кромки притупить

ДУ-I-6-01.11.800	Лист		М-5	Вес
	Полоса	4×440 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	0,8

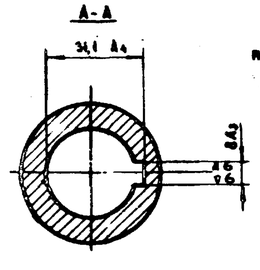
Главмосстройпроект
Мосгорисполкома
Управление
Моспроект-1
Мастерская №18

Рук. мастер.	Савич В.С.	
Гл. инженер	Бычкова В.А.	
Гл. констр.	Самцева Г.Б.	
Рук. сектора	Чернакова Н.В.	
Гл. инж. пр.	Чернакова Н.В.	
	Молокова Н.Н.	
	Памлушко А.И.	
	Высоцкая А.Н.	
	Князева К.А.	

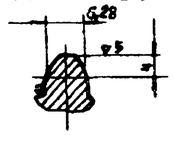
▽4 остальное



Модуль торцевой	m_s	4	
Число зубьев	z	18	
Тип зубьев	—	прямые	
Исходный контур	параметры		ГОСТ 13754-64
	высота зуба	h	8,8
Коэффициенты смещения исходного контура	x	0	
Степень точности по ГОСТ 1758-56	—	9-Ш	



Профиль зуба в торцевом сечении М 2:1

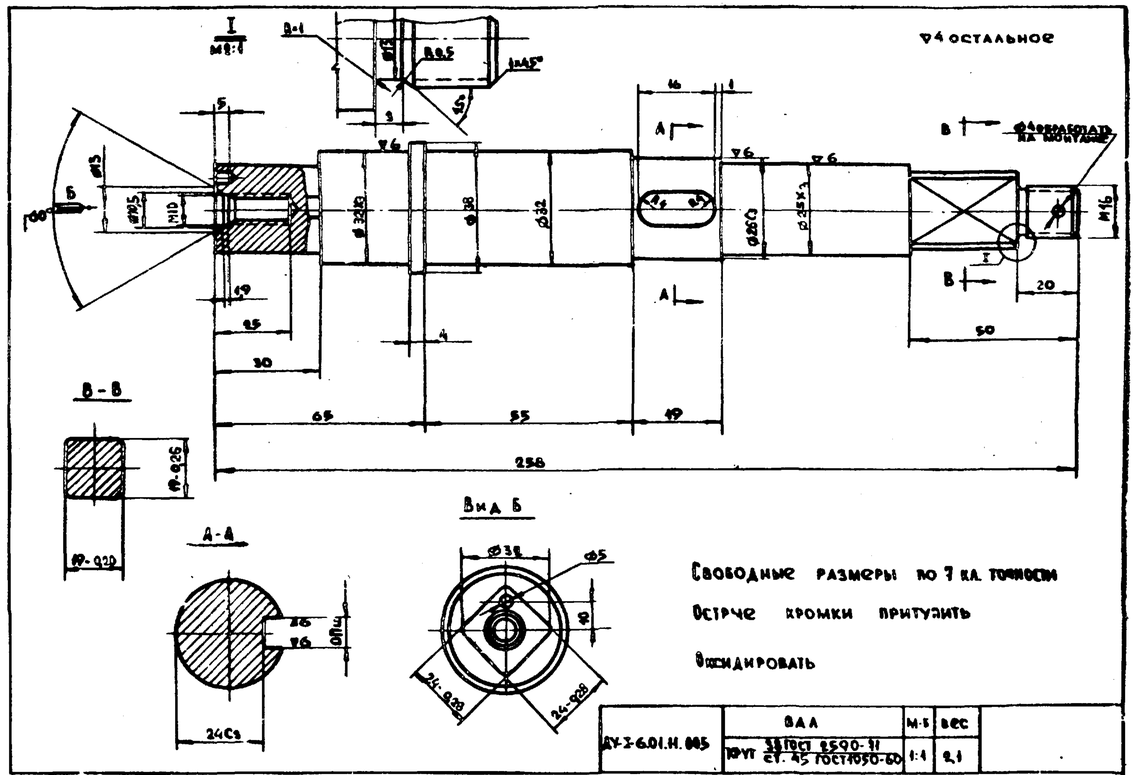


Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 кл. точности

Оксидировать

ДУ-I-6-01.11.001	Шестерня		М-5	Вес
	Круг	50 ГОСТ 2590-71 Сталь 45 ГОСТ 1050-60	1:1	0,6



Свободные размеры по 7 кл. точности

Острые кромки притупить

Оксидировать

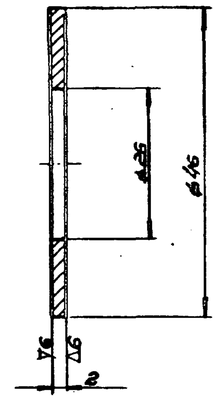
ДУ-I-6.01.11.005	Вал		М-5	Вес
	Круг	55 ГОСТ 2590-71 Ст. 45 ГОСТ 1050-60	1:1	2,1

1970	Типовые решения системы и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	ДУ-I-6-01.11.000 ДУ-I-6.01.11.005 ДУ-I-6-01.11.001 ДУ-I-6-01.11.003	Обозначен.	Альбом ТДК-11-90 часть II раздел III Защитно-герметич. металлич. ингалят. двери в сооружения
		Редуктор		Альбом 1 из 6 Защитно-герм. и пласт. ингал. двери ДУ-I-1

Лист АС-6-6

12022

Объект 18-10-2280

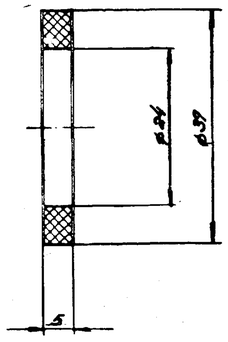


Свободные размеры по 7 классу точности.

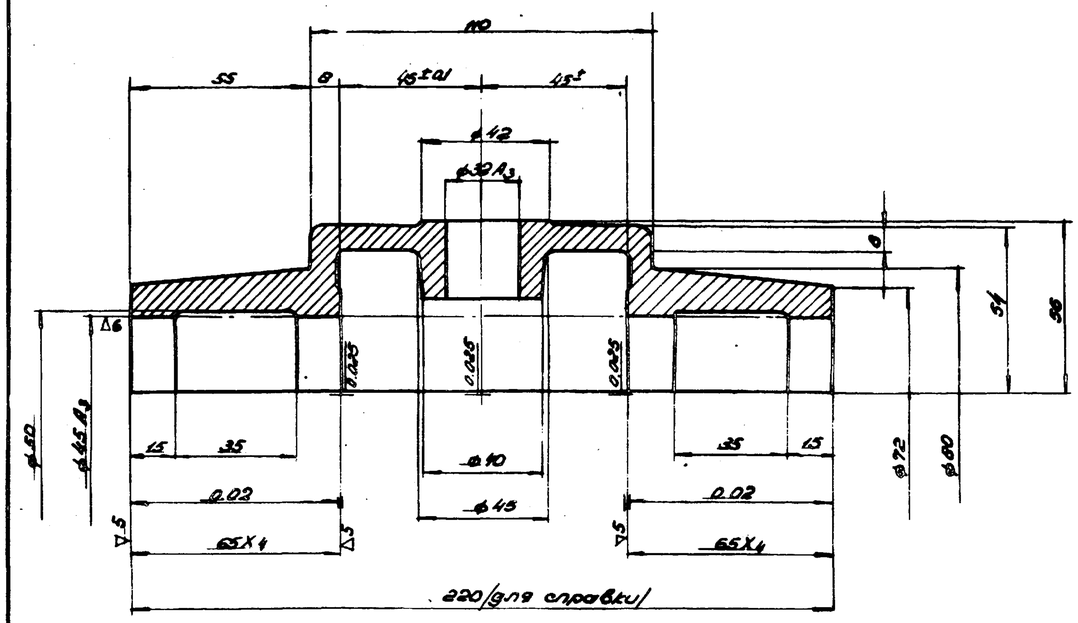
· Острые кромки притупить

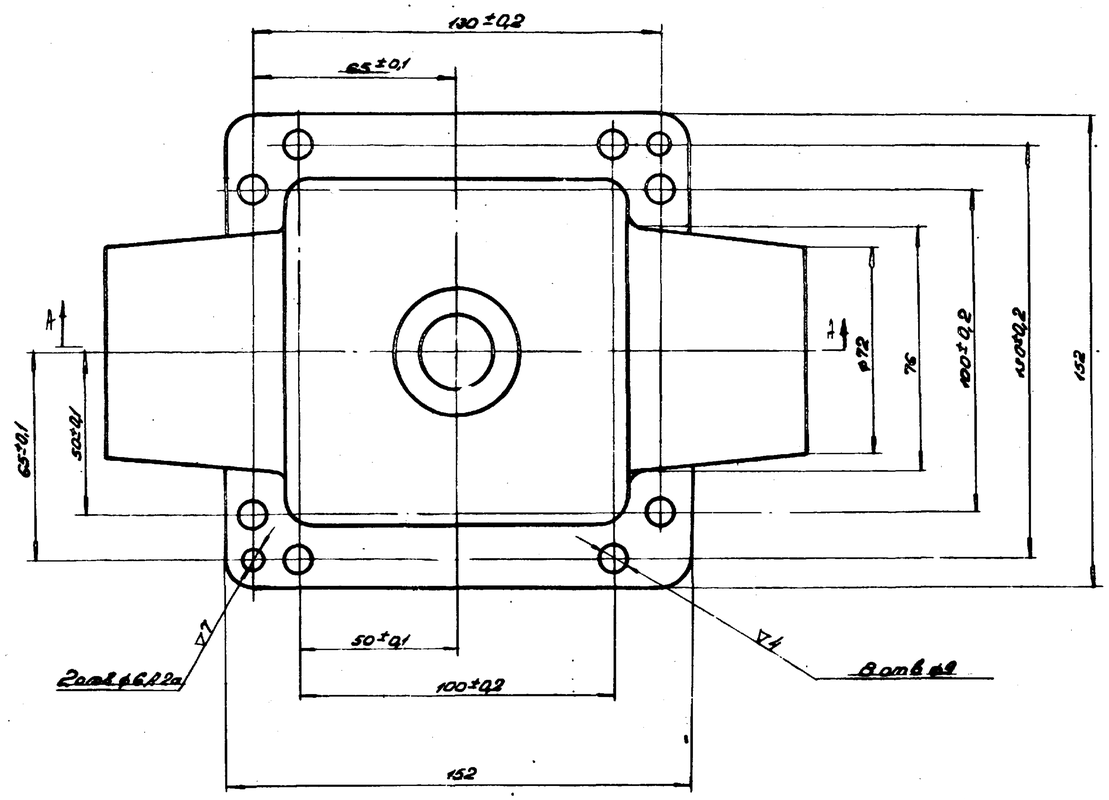
Оксидировать

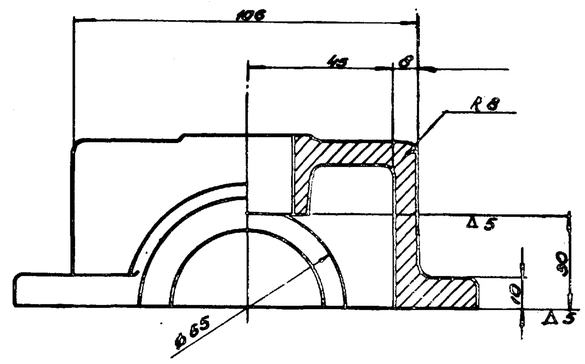
ДУ-Ж-6-01.005	Прокладка регул.		Н.Б	Вес
	Круг ГОСТ 2590-71		2:1	0,01



ДУ-Ж-6-01.009	Кольцо сальниковое		Н.Б	Вес
	Ст 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 8560-67 ГОСТ 1050-60	2:1	0,001







Примечание

1. Крышку отлить маслонепроницаемой
2. Допуск на непересечение осей - 0,02.
3. Неуказанные литейные радиусы 4-8мм.
4. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НКО-21 ГОСТ 6631-85.
   Цвет- красный
   Наружную поверхность красить нитроэмалью Н624 ГОСТ 7462-55
   Цвет- серый
5. ф 50А3; ф32А3; 2отв. ф6А2а; 8отв ф9 обработать совместно с дет. ДУ-Ж-6-01.11002
6. Свободные размеры по 7 классу точности.

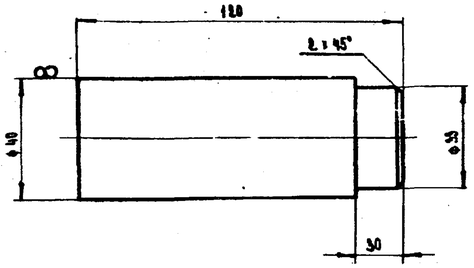
ДУ-Ж-6-01.Н.004	Крышка		Н.Б	Вес
	С 415-32 ГОСТ 1412-70		1:1	3,0

1970 г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	ДУ-Ж-6-01.Н.005; ДУ-Ж-6-01.Н.009; ДУ-Ж-6-01.Н.004	Обозначение	Альбом ТХК-А-1-70 часть I раздел IX Защитно-герметические ставни отсечные двери стр. 10.
		Редуктор		Альбом 6 защитно-герметические двери ДУ-Ж-6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

12022 ГС

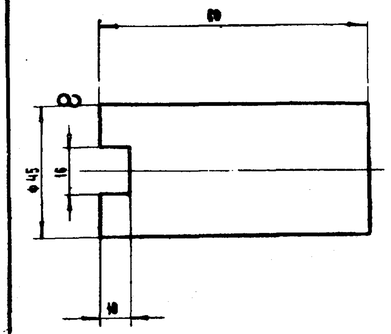
▽ Остальное



1. Свободные размеры - 7-ой точности

АУ-I-6-01.10.101	Винт		М-5	Вес	
	Класс 46 ГОСТ 1530-59 Ст. 5 ГОСТ 535-58		1:1	1.15	

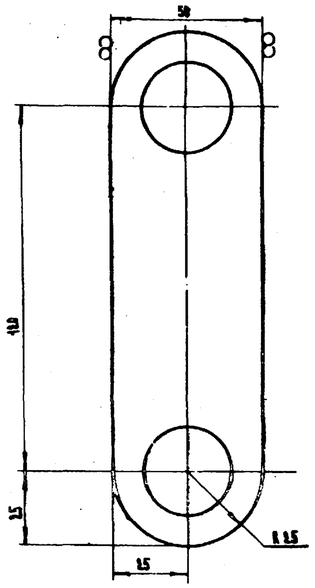
▽ Остальное

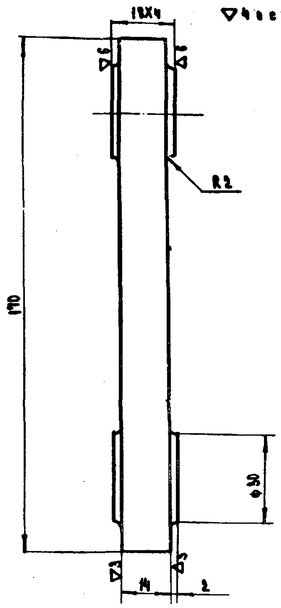


1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7-ой точности

АУ-I-6-01.10.102	Бобышка		М-5	Вес	
	Класс Ст. 5 ГОСТ 1050-74 Ст. 5 ГОСТ 535-58		1:1	0.74	

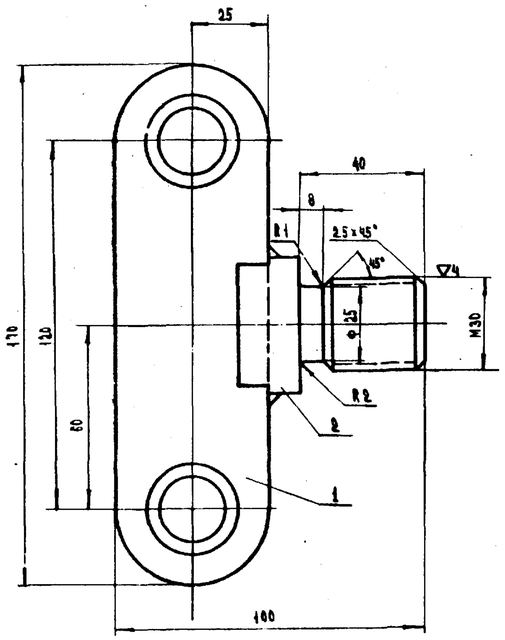
▽ Остальное

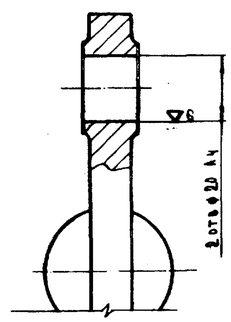




1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7-ой точности

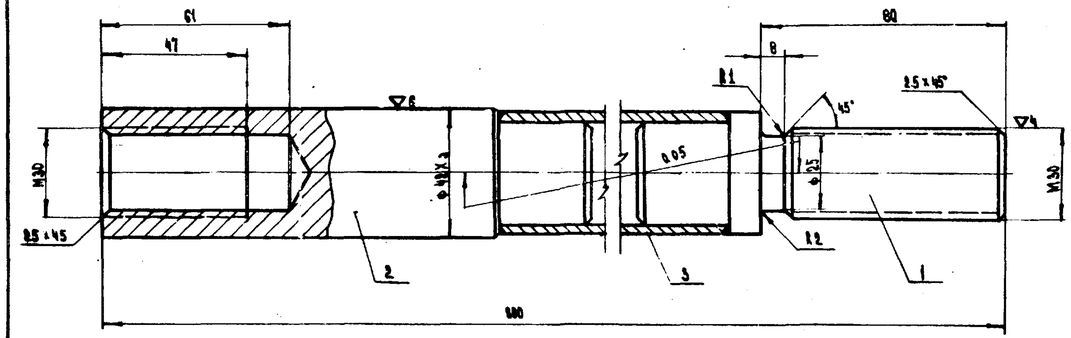
АУ-I-6-01.10.401	Планка		М-5	Вес	
	Полоса 18х50 ГОСТ 103-57 Ст. 5 ГОСТ 535-58		1:1	1.2	





1. Сварку производить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4 мм
3. Свободные размеры - 7-ой точности.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт.	Общ.	Прим.
				Вес в кг		
2.	АУ-I-6-01.10.402	Бобышка	1	0.74	0.74	
1.	АУ-I-6-01.10.401	Планка	1	1.2	1.2	
АУ-I-6-01.10.400		Шатун	М-5	Вес		
			1:1	2.0		



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Сварные швы зачистить

Вал Ø42 K_3 - хромировать

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт.	Общ.	Прим.
				Вес в кг		
3		Труба 40х3х585 ХВ-20 ГОСТ 8732-70-А	1	1.4	1.4	L = 578
2.	АУ-I-6-01.10.102	Вилка	1	1.74	1.74	
1.	АУ-I-6-01.10.101	Винт	1	1.15	1.15	
АУ-I-6-01.10.100		Тяга	М-5	Вес		
			1:1	4.51		

Разр. АУУ
Управление моспроект-1 мэ-тресты №10

Гл. инж. проекта		
Нач. конструкт.	Сенчков	
Гл. конструктор	Ситников	
Рук. сектора	Ульянин	
Конструкт.	Ильичева	
Техн. контр.		

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего водопровода зданий гражданского назначения

Тяга АУ-I-6-01.10.100; Шатун АУ-I-6-01.10.400; Детали: АУ-I-6-01.10.401; АУ-I-6-01.10.402; АУ-I-6-01.10.101;

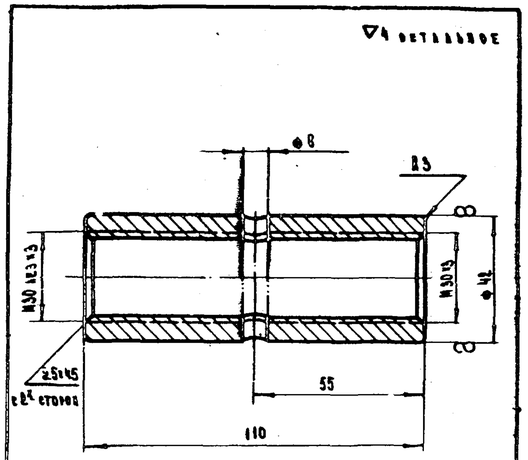
Альбом АУ-I-6

Обозначение —

Ав. свид. УАК-В-I-170 Часть II раздел IV Зав. ПТО - Термо-тех. цеха откат. двер. Ковр. Г.О.

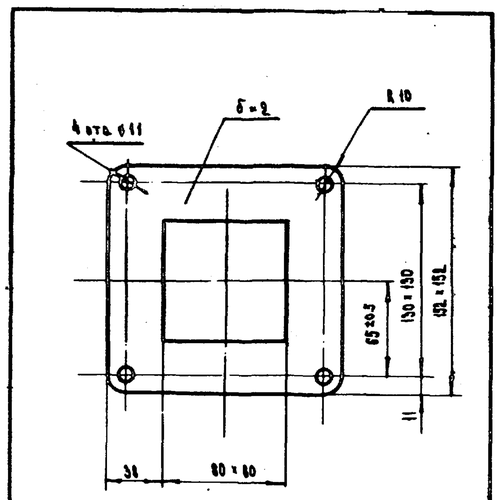
Альбом 6 Замятно-пет. метал. откат. двери АУ-I-6

Лист АС-6-17



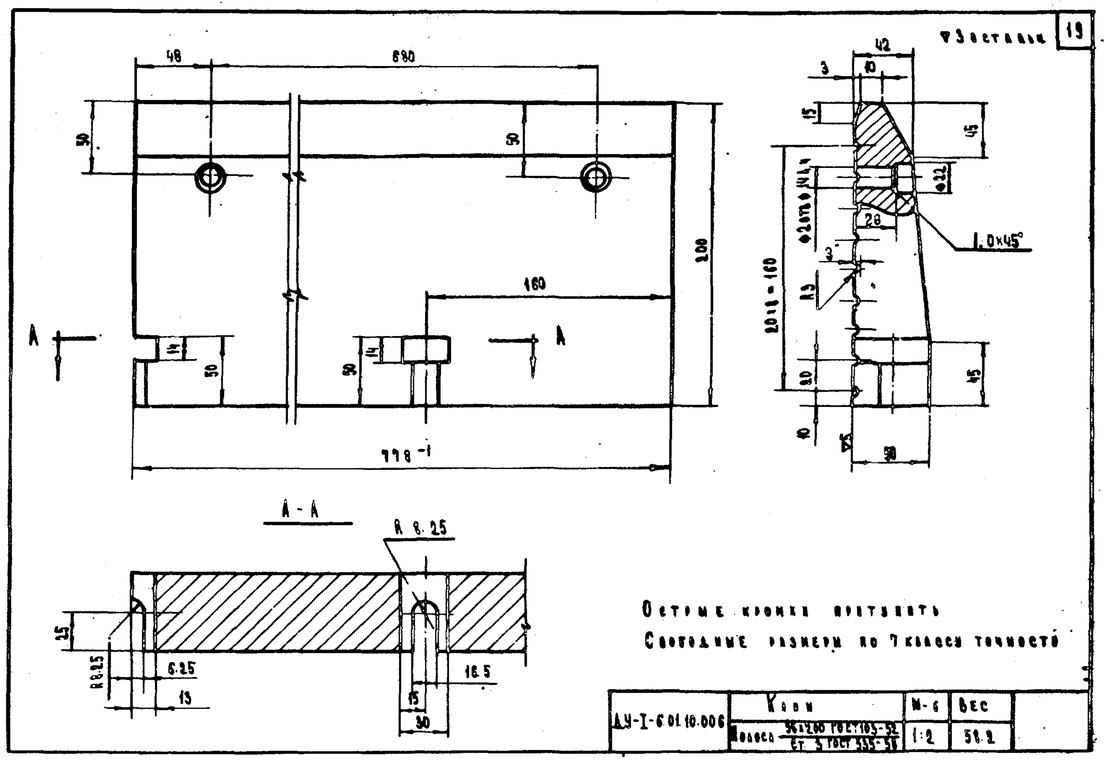
Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7 классу точности

АУ-I-6.01.10.004	Муфта	М-6	Вес	
	Круг 48 ГОСТ 2590-71 Ст. 5 ГОСТ 535-58	1:1	0.6	



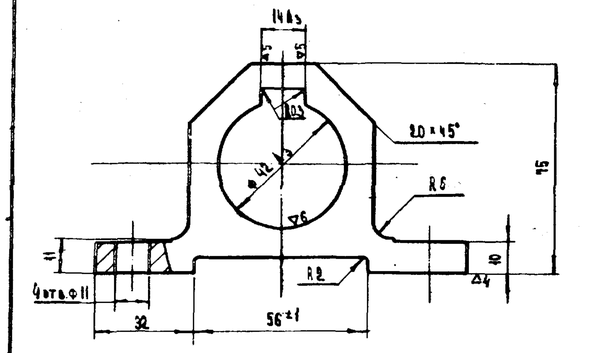
Свободные размеры по 7 классу точности

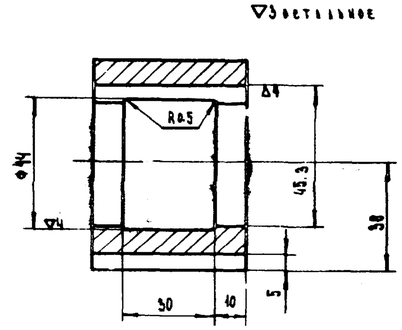
АУ-I-6.01.10.001	Прокладка	М-5	Вес	
	Резина ГОСТ 7338-65	1:2	0.006	

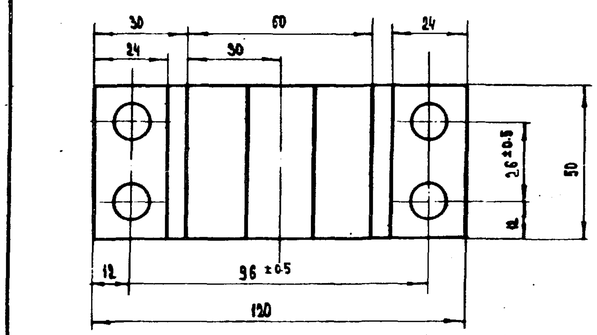


Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7 классу точности

АУ-I-6.01.10.006	Клин	М-6	Вес	
	Полоса 36х200 ГОСТ 103-57 Ст. 5 ГОСТ 535-58	1:2	5.12	

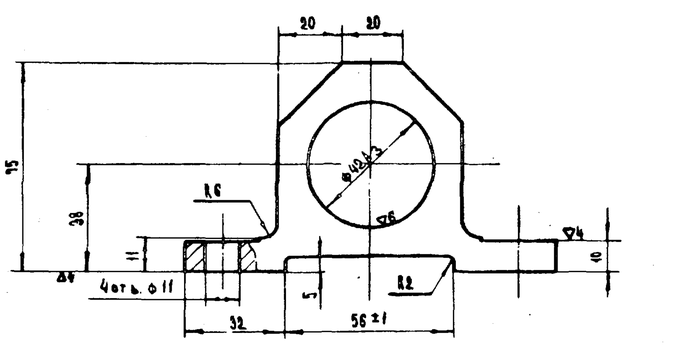


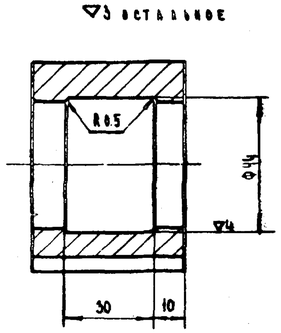


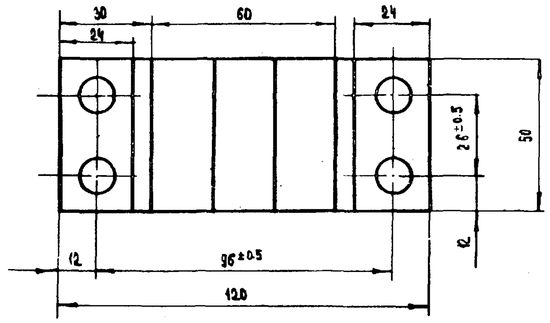


Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7 классу точности

АУ-I-6.01.10.003	Направляющая	М-6	Вес	
	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	1.22	







Свободные размеры
по 7 классу точности
Острые кромки притупить

АУ-I-6.01.10.005	Направляющая	М-6	Вес	
	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	1.22	

Разработано Московским Промстройпроектом Управлением, Москворецкая ул., 1, Мастерская № 10

Гл. архитектор	Харламов	
Рук. мастерской	Томич	
Гл. инженер проекта	Исполнил	Шаскольская
Гл. конструктор	Проверил	Мелихова
Рук. сектора	Гайман	

1970 г.

Типовые ремонтные системы и устройства внутреннего оборудования современных гражданских зданий

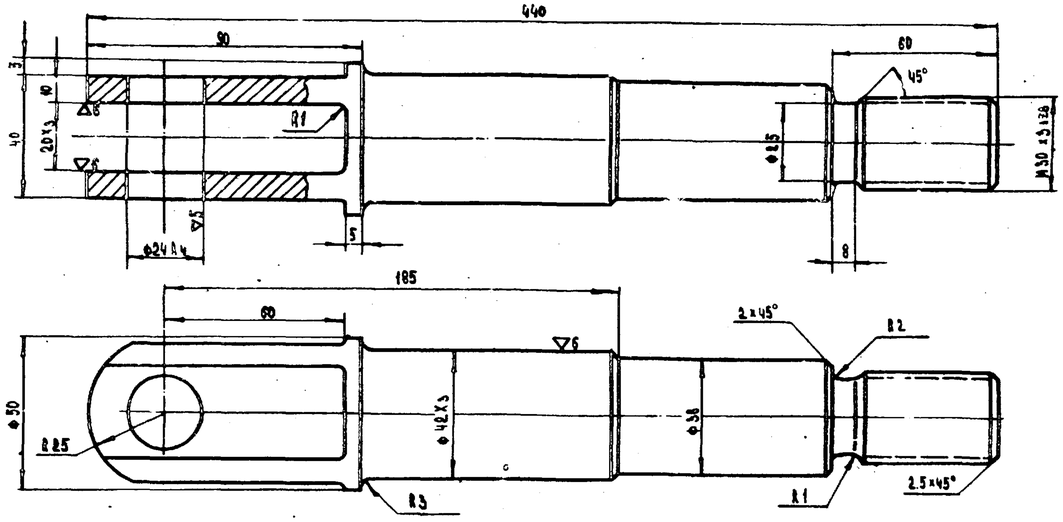
АУ-I-6.01.10.001 АУ-I-6.01.10.004 АУ-I-6.01.10.005 АУ-I-6.01.10.006 АУ-I-6.01.10.003.	Обозначен.
Дверь АУ-I-6	—

Альбом УДК-К-I-10 Часть I Раздел II Замочно-гермет. металлич. откатные двери в сборе Гр.0

Альбом Гр.0 Замочно-гермет. металлич. откатные двери АУ-I-6

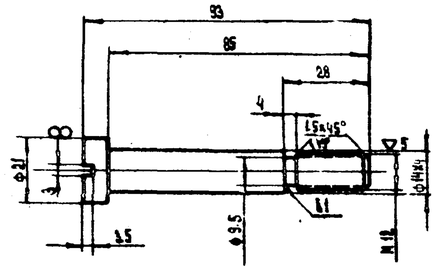
Лист А6-6-18

12022 2-



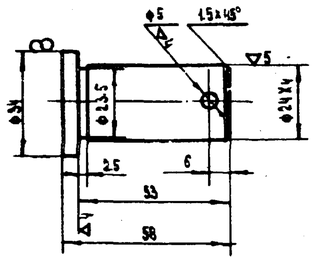
1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7кл. точности
3. Вал ф42 Х3 - хромировать

АУ-I-6-01.10.013	Штанга		М-б	Вес	
	Круг 50 ГОСТ 2590-71 Ст. 5 ГОСТ 535-58		1:1	4.12	



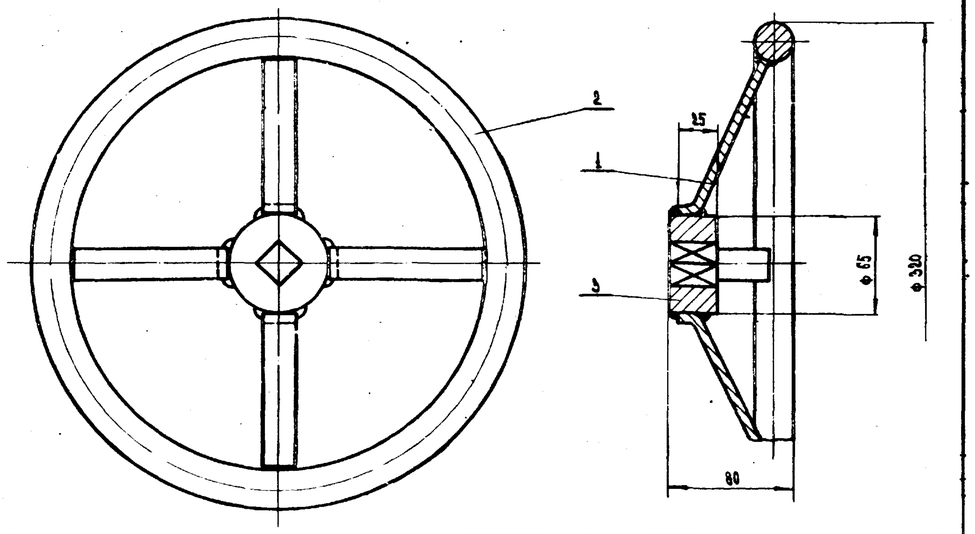
1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7кл точности

АУ-I-6-01.10.022	Винт специальный	М-б	Вес	
	Круг 24 ГОСТ 2590-71 Ст. 5 ГОСТ 535-58	1:1	0.11	



Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7-ому классу точности

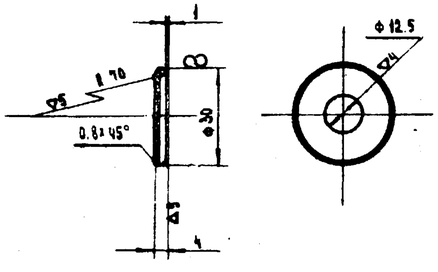
АУ-I-6.01.10.015	Палец		М-б	Вес
	Круг 34 ГОСТ 2590-71 Ст. 35 ГОСТ 1050-60		1:1	0.23



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4мм
3. Сварные швы зачистить
4. Свободные размеры - 7кл. точности

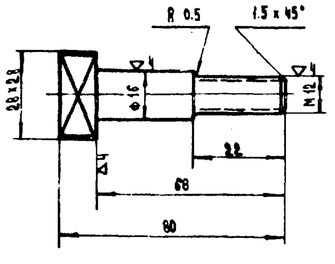
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общ.	Прим.
3	АУ-I-6-01.50.001	Ступица	1	0.7	0.7	
2	АУ-I-6-01.40.001	Обод	1	3.56	3.56	
1	АУ-I-6-01.40.003	Спица	4	0.15	0.6	
				Вес в кг		

АУ-I-6-01.50.000	Штурвал	М-б	Вес	
		1:2	5.16	



Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7-ому классу точности.

АУ-I-6.01.10.020	Шайба	М-б	Вес	
	Круг 30 ГОСТ 2590-71 Ст. 5 ГОСТ 535-58	1:1	0.013	



Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7-му классу точности.

АУ-I-6.01.10.019	Винт специальный	М-б	Вес	
	Круг 36 ГОСТ 2590-71 Ст. 45 ГОСТ 1050-60	1:1	0.16	

Разраб. Мосгорсантехпроект	Гл. инж. пр.	Меликова			
Гл. специалист	Гл. конструктор	Челябинский			
Нач. отд.	Гл. инж. пр.	Ушкин			
Гл. специалист	Гл. конструктор	Ушкин			
Рук. сектора	Рук. сектора	Ушкин			

Мосгорсантехпроект Министерства монтажных и специальных строительных работ РСФСР, Москва, Мастерская № 18

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

АУ-I-6.01.10.015 АУ-I-6.01.10.015 АУ-I-6.01.10.019. АУ-I-6.01.10.020 АУ-I-6.01.50.000. АУ-I-6.01.10.022

Двери АУ-I-6

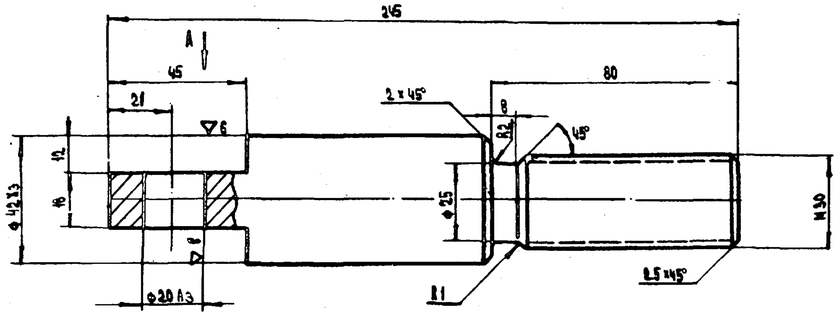
Обознач. —

Альбом УКК-II-I-10 Часть II раздел III Санитарно-технические металлические ответные двери и створ

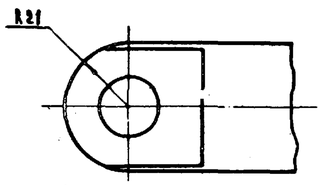
Альбом 6 Санитарно-технические металлические ответные двери АУ-I-6

Лист 6-6-19

▽ Остальное



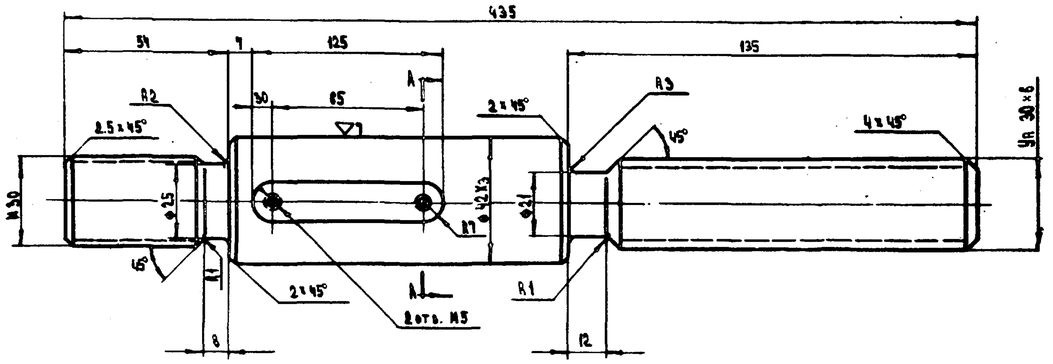
Вид А



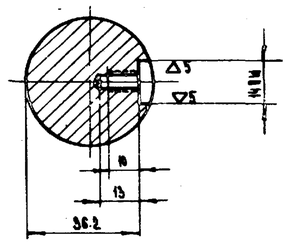
1. Вал ф42Х3 - хромировать
2. Острые кромки притупить
3. Свободные размеры - 7кл. точности.

АУ-I-6-01.10.012	Шток		М-5	Вес
	Круг 45 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		1:1	1.53

▽ Остальное



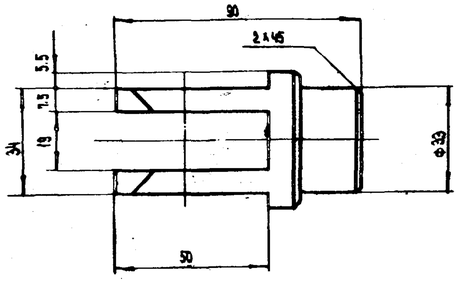
А - А

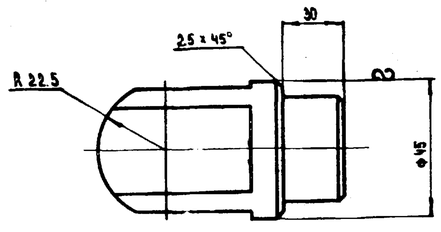


1. Вал ф42Х3 - хромировать
2. Острые кромки притупить
3. Свободные размеры - 7кл. точности.

АУ-I-6-01.10.002	Вилт		М-5	Вес
	Круг 45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		1:1	3.48

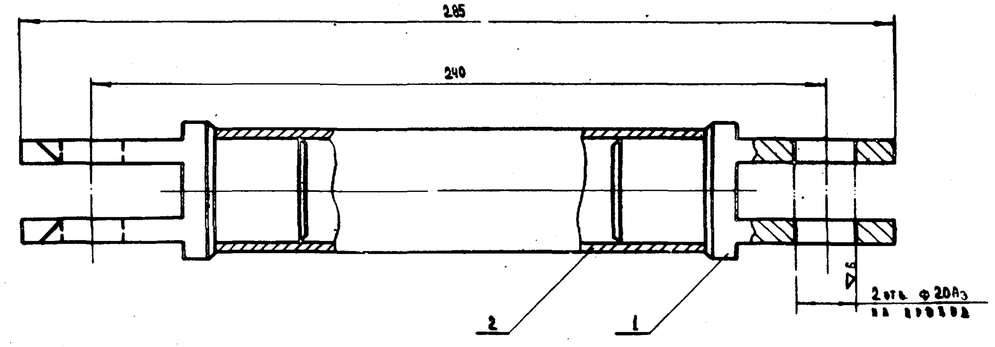
▽ Остальное





1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7кл. точности

АУ-I-6-01.10.301	Втулка		М-5	Вес
	Круг 45 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		1:1	0.62



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Сварные швы зачистить
3. Свободные размеры - 7кл. точности

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
2		Труба 40×3-В20 ГОСТ 8732-78-А	1	0.44	0.44	Z-мм
1	АУ-I-6-01.10.301	Втулка	2	0.62	1.24	

АУ-I-6-01.10300	Рычаг		М-5	Вес
			1:1	1.68

Разраб. ЦИУ Инструментальная мастерская № 19 — Инструментальная Управление "Моспроект-1"

Гл. инженер проекта	Кононенко	
Нач. отдела	Кононенко	
Рук. группы	Шульга	
Рук. сектора	Кисельман	
Нач. сект.	Шульга	
Гл. конструктор	Шульга	
Нач. отдела	Шульга	
Нач. сект.	Шульга	
Рук. группы	Шульга	
Конструктор	Шульга	

1970 — Типовые решения систем и устройств внутреннего водопровода, сооружений гражданских зданий

Рычаг АУ-I-6-01.10.300; Детали АУ-I-6-01.10.301, АУ-I-6-01.10.002, АУ-I-6-01.10.012

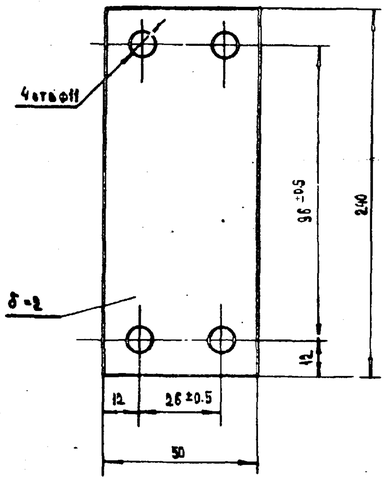
Альбом АУ-I-6

Обозначение —

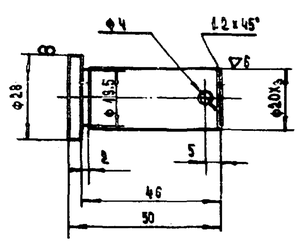
Альбом ТАК-II-I-70 Часть I Раздел II Электро-технологические металлические конструкции

Альбом № 6 Электро-технологические металлические конструкции АУ-I-6

Лист АУ-6-20



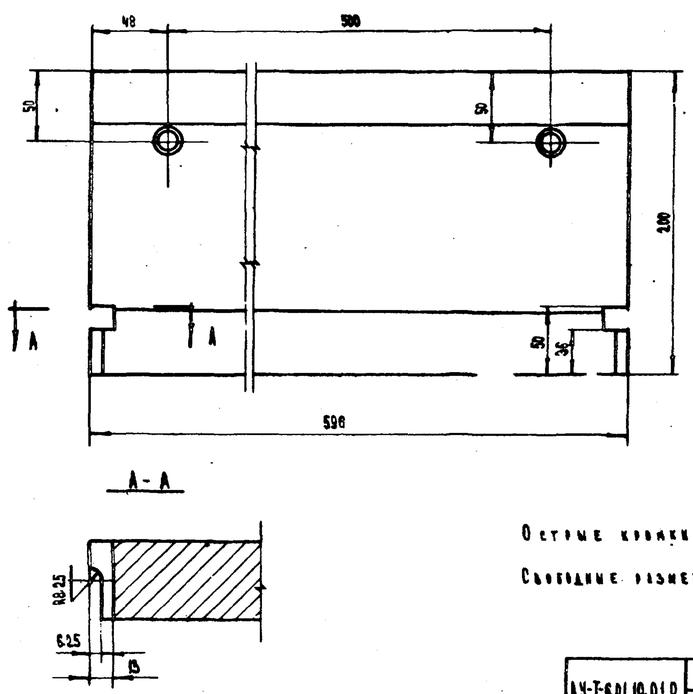
4У-I-601.10.007	Прокладка	М-б	Вес	
	Резина ГОСТ 7338-51	1:1	0.003	



Свободные размеры по 7 классу точности

Острые кромки притупить

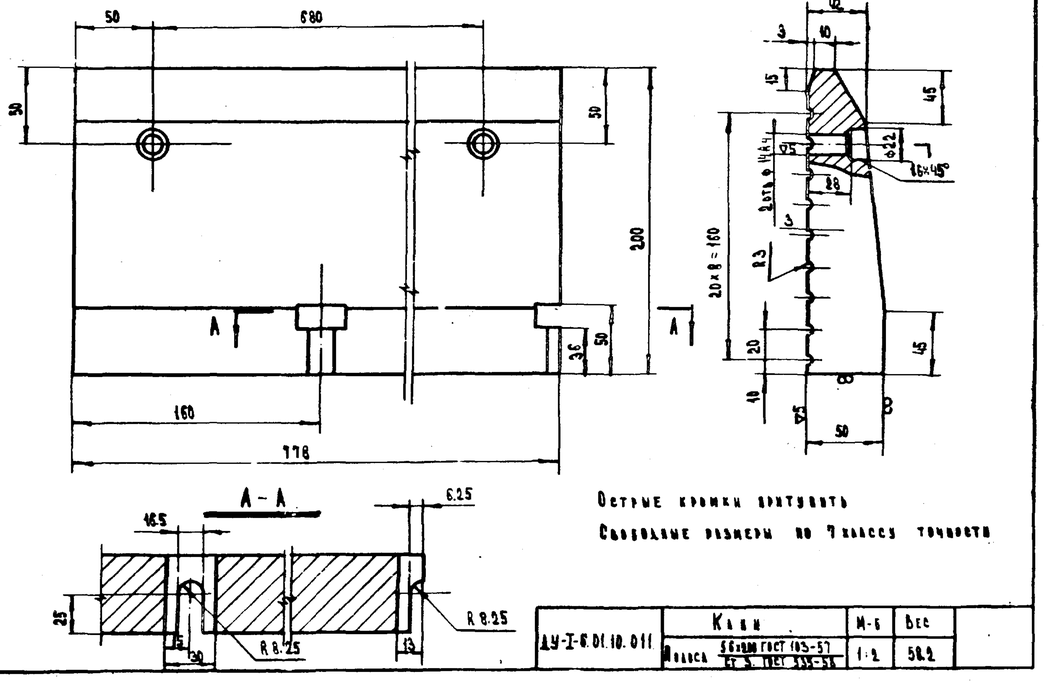
4У-I-601.10.009	Лист	М-б	Вес	
	Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	0.11	



Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 классу точности

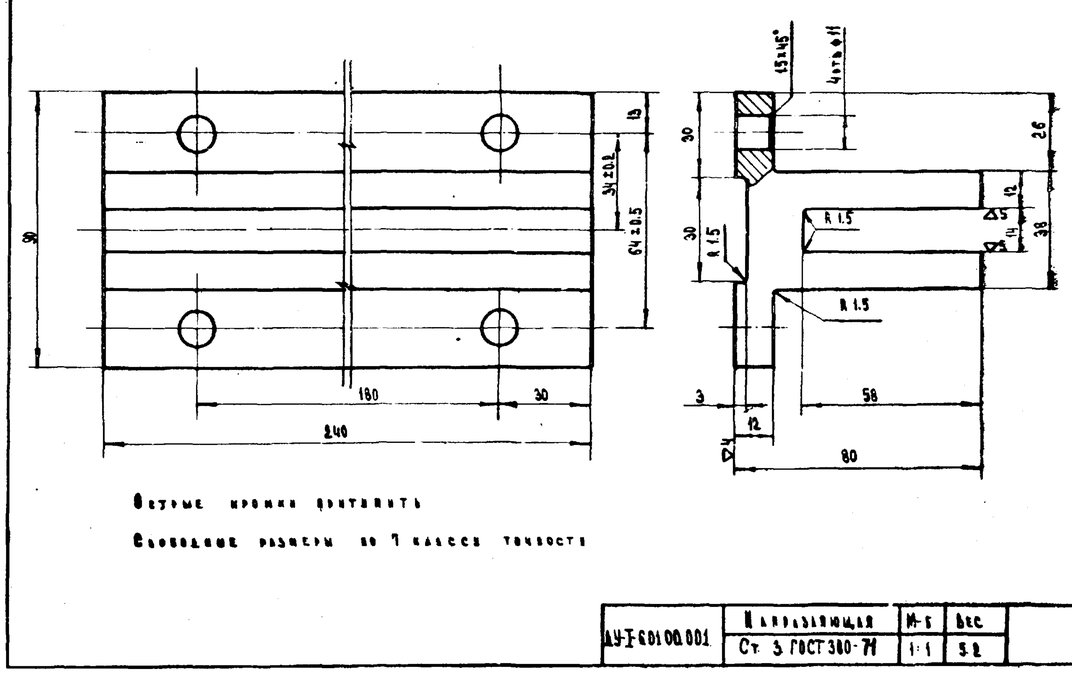
4У-I-601.10.010	Клин	М-б	Вес	
	Полоса 55×180 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	45.1	



Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 классу точности

4У-I-601.10.011	Клин	М-б	Вес	
	Полоса 55×180 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	58.2	



Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 классу точности

4У-I-601.00.001	Накладывающая	М-б	Вес	
	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	5.2	

Глав. АПУ Мосгорисполкома
Управление Моспроект-1
Мастерская 1218

Гл. инженер
Гл. конструктор
Рук. сектора

Стулин
Ильин

Разработал Ильин
Проверил Стулин
Н. контр. Ильин
Гл. конструктор Стулин
Гл. инженер проекта Ильин
Рук. мастерской Ильин

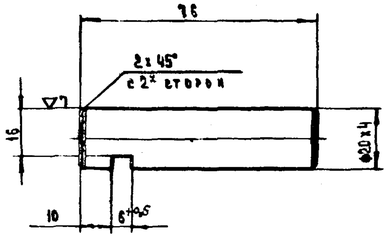
1970 г

Типовые размеры систем и устройств внутреннего оборудования современных гражданской обороны

4У-I-601.10.007 4У-I-601.10.009 4У-I-601.10.010 4У-I-601.10.011 4У-I-601.00.001	Обозначение	Альбом 4У-I-6 Защитно-герметические металлические ставни. Двери 4У-I-6	Альбом № 6 Защитно-герметические металлические ставни. Двери 4У-I-6	Лист 4А-6-24
Дверь 4У-I-6	—			

Об. №
19-70-2200
Арх. №

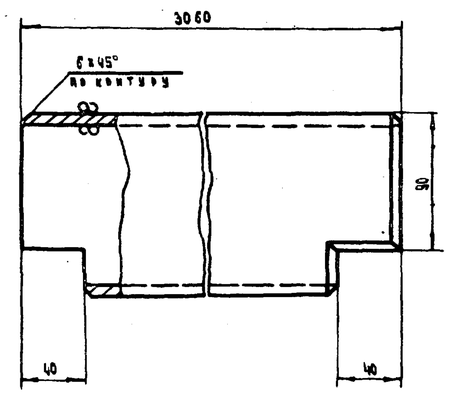
▽4 Остальное



Свободные размеры -7кл точности

АУ-I-6-01.10.008	Ось	М-б	Вес
	Круг $\frac{\text{Ø}\ 45\ \text{Г}}{\text{ст. 5 ГОСТ 535-58}}$ ГОСТ 2590-71	1:1	0.18

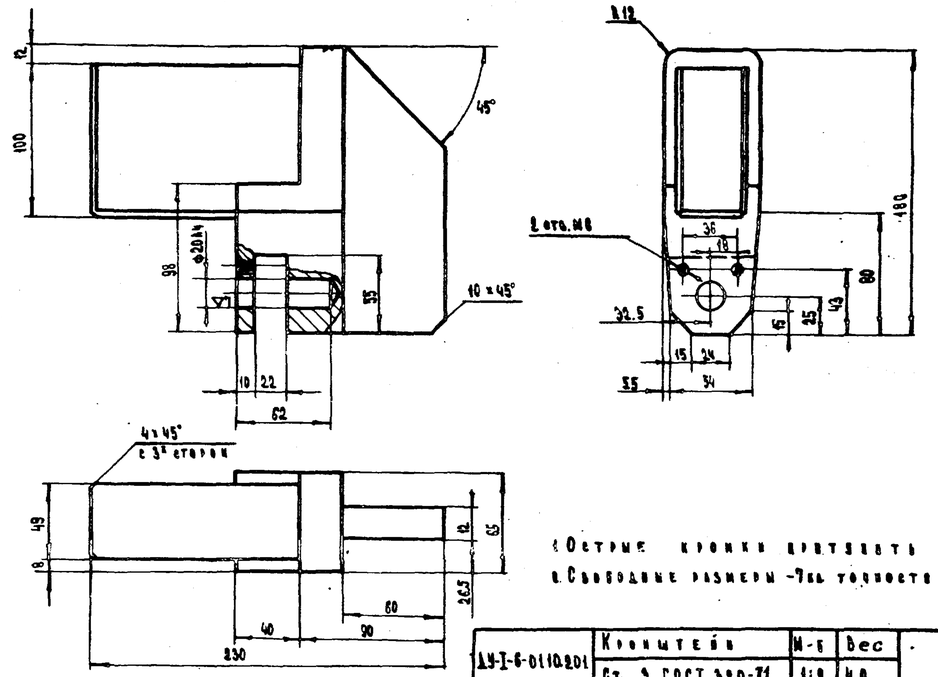
▽3 Остальное



Свободные размеры -7кл точности

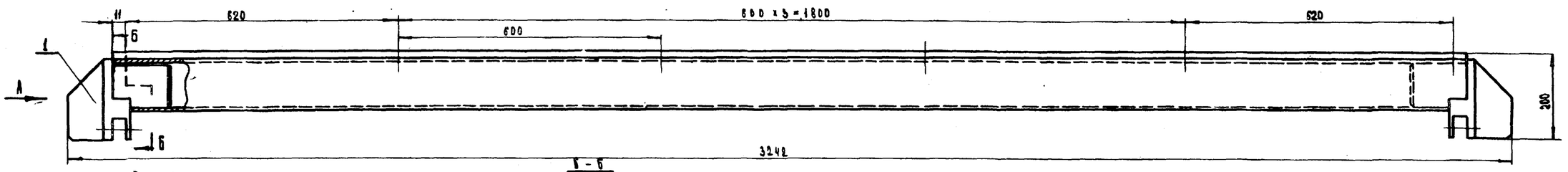
АУ-I-6-01.10.202	Труба	М-б	Вес
	Труба $\frac{(10,0 \times 65 \times 6 - 10}{\text{ГОСТ 8645-57}}$	1:2	63.0

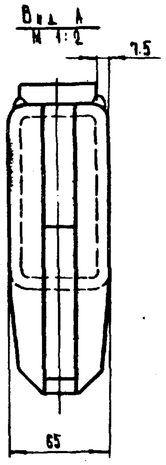
▽4 Остальное

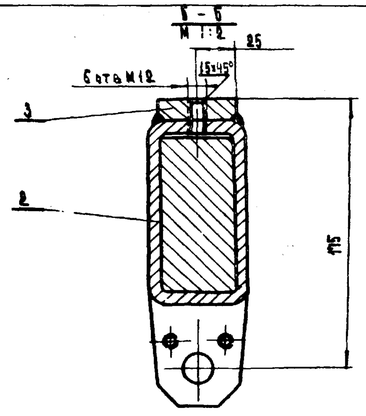


1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры -7кл точности

АУ-I-6-01.10.201	Кронштейн	М-б	Вес
	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:2	4.0







1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Сварные швы зачистить
3. Свободные размеры -7кл точности.

3		Полоса $\frac{\text{Д 50 ГОСТ 103-57}}{\text{Ст. 3 ГОСТ 535-58}}$	1	13.8	13.8	L-3060
2	АУ-I-6-01.10.202	Труба	1	63.0	63.0	
1	АУ-I-6-01.10.201	Кронштейн	2	4.0	8.0	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Инт. Вес в кг	Общ. Вес в кг	Прим.

АУ-I-6-01.10.200	Траверса	М-б	Вес
		1:5	81.0

Разраб. АПУ
Мосгорисполкома
Управление мобилизац. и спец. работ
Мастерская № 18

Нач. маст.	Славич	
Гл. инженер	Ткачев	
Гл. конструктор	Сальников	
Рук. сектора	Шилкин	

1970 — Типовые ремонтные системы и устройств внутреннего оборудования современных гражданских сооружений

Траверса АУ-I-6-01.10.200; Детали: АУ-I-6-01.10.201; АУ-I-6-01.10.202, АУ-I-6-01.10.003

Обозначение — Альбом АУ-I-6-10 Часть II Раздел III Заметно-технол. металлоконструкции откатные двери в смр I-6

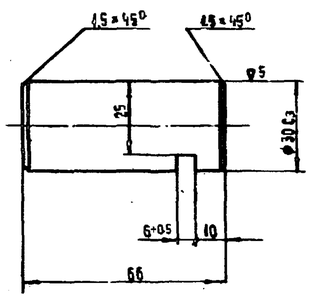
Альбом №6 Заметно-технологические металлоконструкции откатных дверей АУ-I-6

Лист АУ-6-22

Аверь АУ-I-6

12022 24

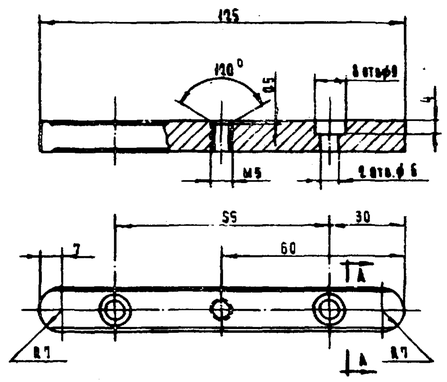
Проект 6-90-2980 Альб. №



Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности.

Д4-1-6.04.10.044	Вставка		М-б	Вес
	Круг	ЧТ ГОСТ 8560-74 / СТ35 ГОСТ 1050-60	1:1	0,56

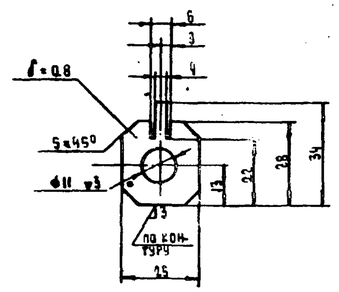


Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 5 кл. точности.

Предельные отклонения размеров сечения стали: на 14 мм - B_3 (ГОСТ 1063); на 8 мм - B_4 (ГОСТ 1049).

Д4-1-6.04.10.041	Шпонка		М-б	Вес
	Сталь мягкая рост	14-в / ВУ-У-56	1:1	0,12

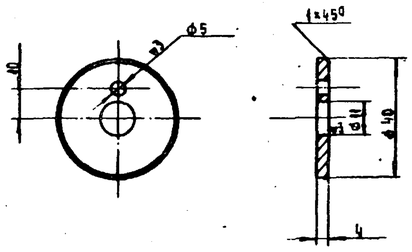


Свободные размеры по 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

Цинковать.

Д4-1-6.04.00.003	Планка стяжная		М-б	Вес
	Лист	В Вп ГОСТ 5582-74 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:4	0,004

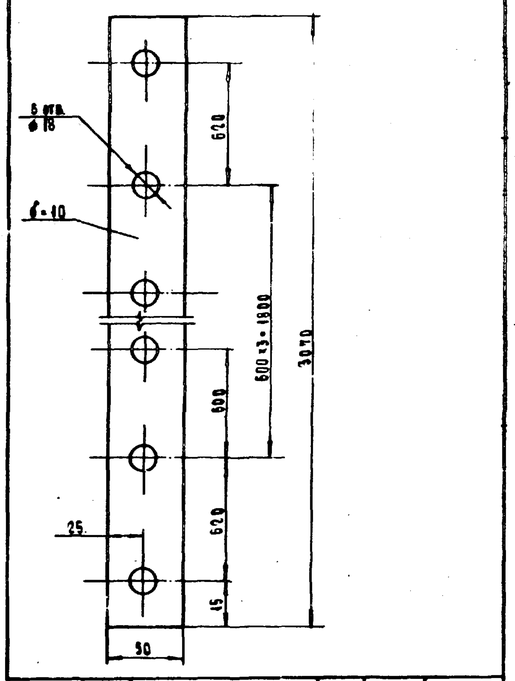


Свободные размеры по 7 кл. точности.

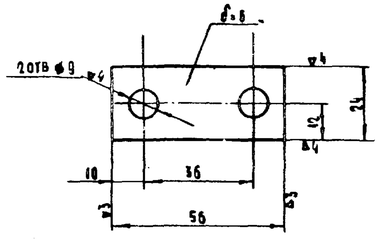
Острые кромки притупить.

Цинковать.

Д4-1-6.01.00.002	Шайба торцовая		М-б	Вес
	Круг	ЧТ ГОСТ 8560-74 / Ст 3 ГОСТ 535-58	1:1	0,02



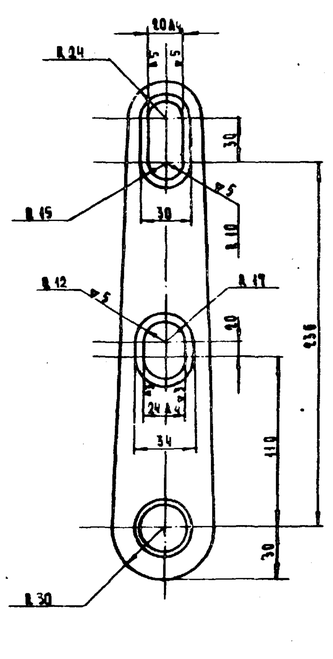
Д4-1-6.04.10.018	Накладка		М-б	Вес
	Усилка	Рост 1338-56	1:2	1,78

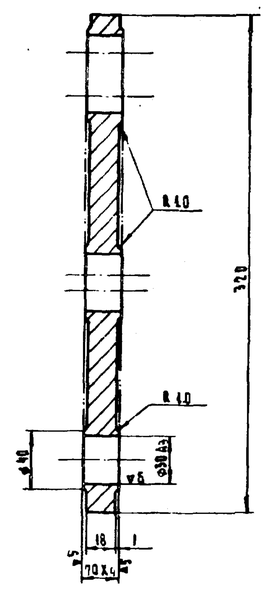


Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности.

Д4-1-6.04.10.017	Ограничитель		М-б	Вес
	Полоса	С-25 ГОСТ 103-57 / Ст3 Рост 535-58	1:2	0,07





Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности.

Д4-1-6.04.10.016	Выгар		М-б	Вес
	Полоса	25-60 ГОСТ 103-57 / Ст 45 ГОСТ 1050-60	1:2	2,6

| Гип Д4 | | |

Гл. инженер			Сабин	Зав. сектором		Шарковский
Нач. отдела			Балабов	Исполнил		Шарковский
Нач. сектора			Салтыков	Проверил		Волгушкина
Инженер-конструктор			Уланов	Контролер		Волкова

Разраб.

Просм.

Н. контр.

Утв.

Альбом

Лист

Листов

А

Б-Б

В-В

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общая	Примечание
15		Шплинт 3,6×18-011 ГОСТ 397-66	1	0,002	0,002	
14		Шайба пруж. 10Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,002	0,008	
13		Шайба пруж. 6Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001	0,004	
12		Шайба 6-011 ГОСТ 11371-68	1	0,001	0,001	
11		Шайба 4-011 ГОСТ 11371-68	12	0,001	0,01	
10		Винт М4×10.58.2-011 ГОСТ 1489-62	6	0,001	0,006	
9		Винт М4×8.58.2-011 ГОСТ 1489-62	6	0,001	0,006	
8		Болт М10×25.58.2-011 ГОСТ 7798-70	4	0,016	0,064	
7		Болт М6×20.58.2-011 ГОСТ 7798-70	4	0,006	0,024	
6	4.1.6-01.20.008	Полоз	1	0,011	0,011	
5	4.1.6-01.20.002	Кожух	1	0,74	0,74	
4	4.1.6-01.20.001	Кожух	1	0,68	0,68	
3	4.1.6-01.21.000	Замок в сборе	1	1,8	1,8	
2	4.1.6-01.22.000	Замок для навесной двери	1	3,967	3,967	
1	4.1.6-01.21.000	Створ	1	12,29	12,29	

Общий вес 26.6 кг.

Типовые решения систем и устройств безопасности и сигнализации для производственных помещений

1970

Блокировочное устройство

Лист 1

Листов 26

4.1.6-01.20.000

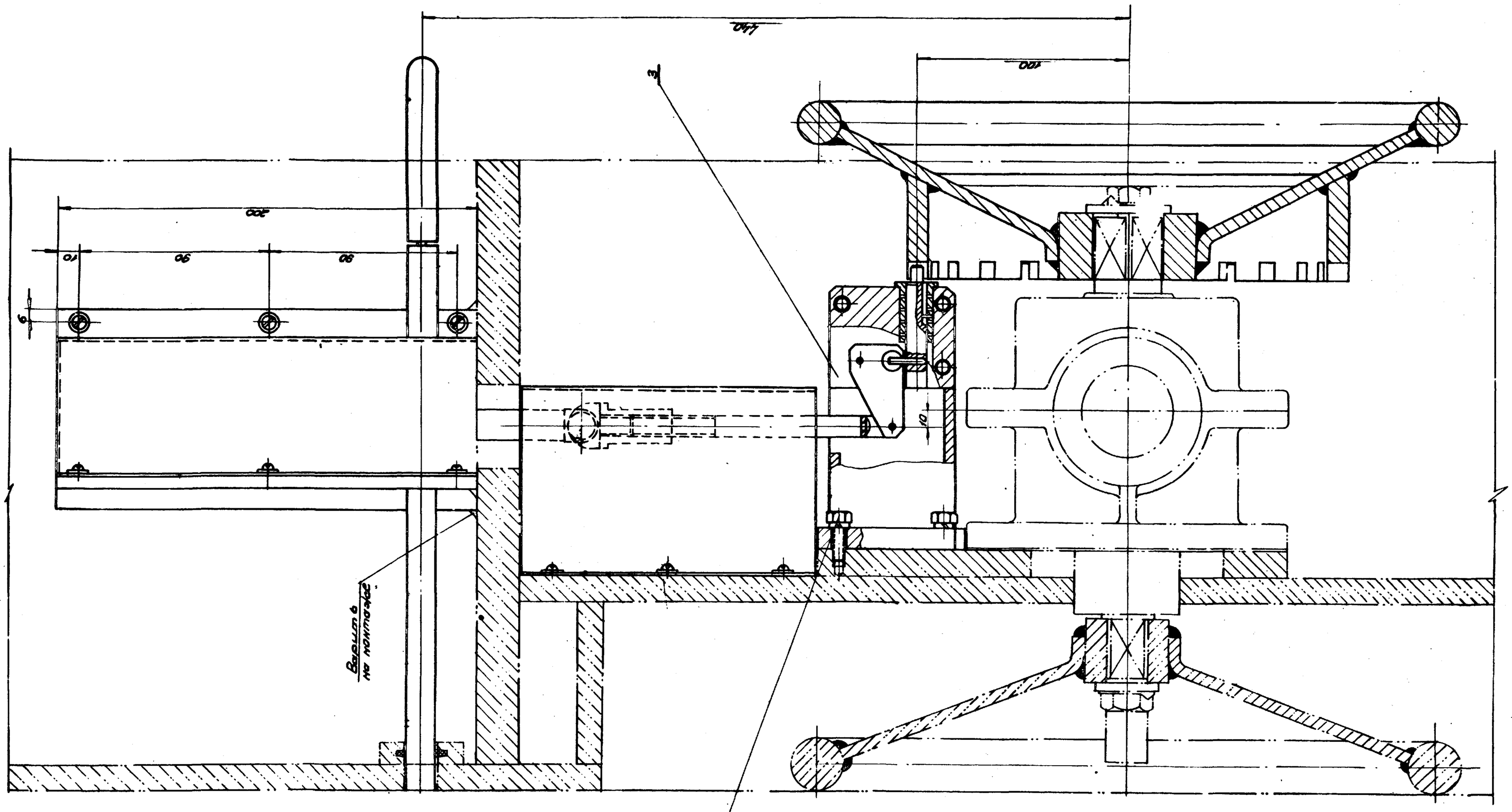
Общие данные

Альбом Ш-4.1.6 Часть II. Чертежи. Защитно-блокировочные устройства

Замок № 6

Лист 24

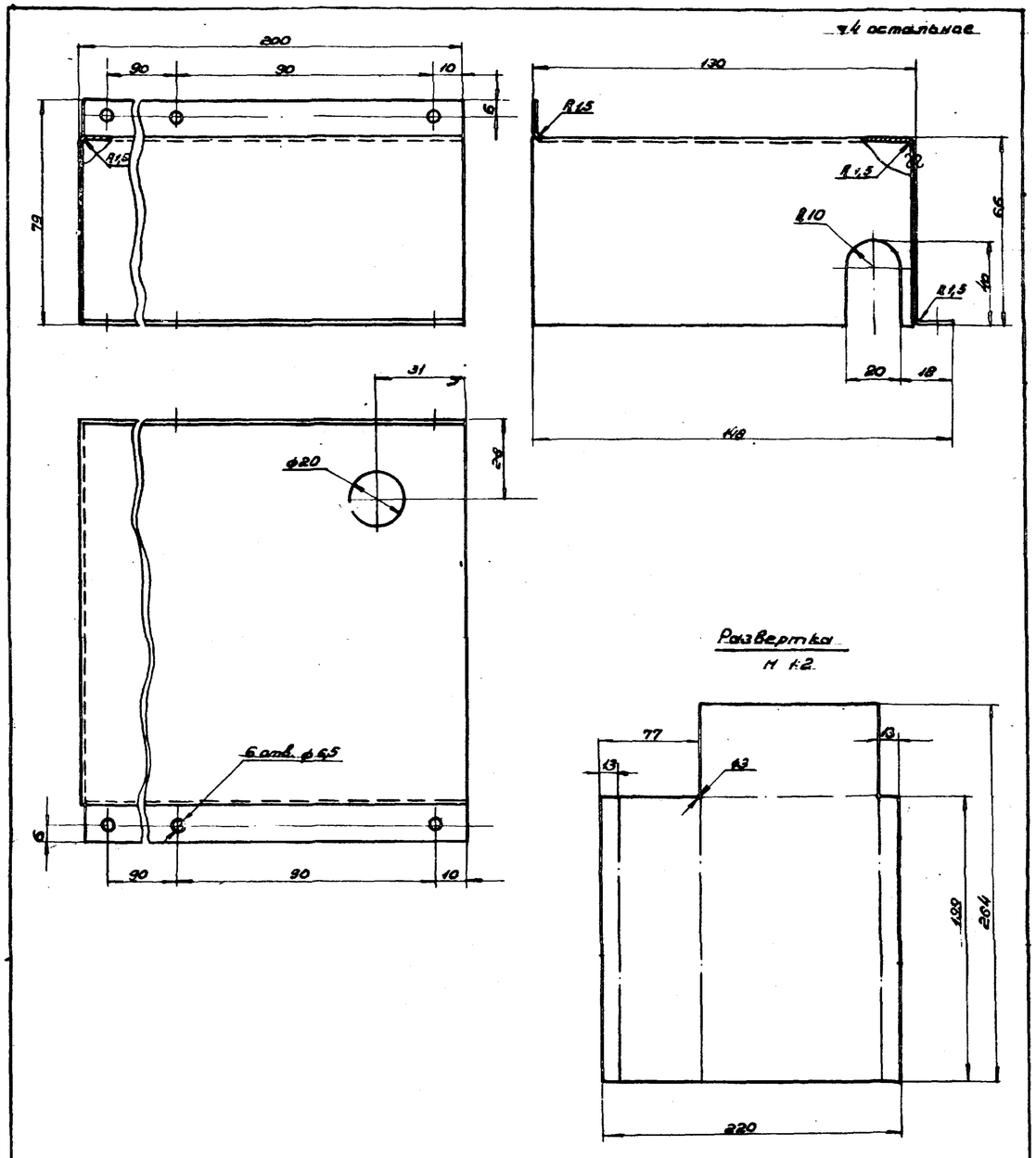
12022 26



Альбом 1.820.1-2.88 Часть II раздел II	Альбом 1.820.1-2.88 Выпуск 1	Выпуск 26-25
1990	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений железнодорожной обороны	Блокировочное устройство	Обозначение	Альбом 1.820.1-2.88 Часть II раздел II Выпуск 1 Защитно-герметические и люковые затворы. Технологическая часть. Рабочие чертежи. ГО	Альбом 1.820.1-2.88 Выпуск 1 Защитно-герметические и люковые затворы. Технологическая часть. Рабочие чертежи. ОВ и К	Лист 26-25
		Дверь ДУ-I-6 лист 2	ДУ-I-6.000			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Гл. инж. проекта	Гл. инженер	Нач. отд.	Разработал
2.820.1-2.88		22. 1990							
Индивидуальный проект в/ч 2141-1 Нижегородская обл.		Шапошников	Фомичев	Зайцев	Ульянов				
		Гарбарчук	Гарбарчук	Гарбарчук	Гарбарчук				
		Высоцкий	Высоцкий	Высоцкий	Кузьмин				

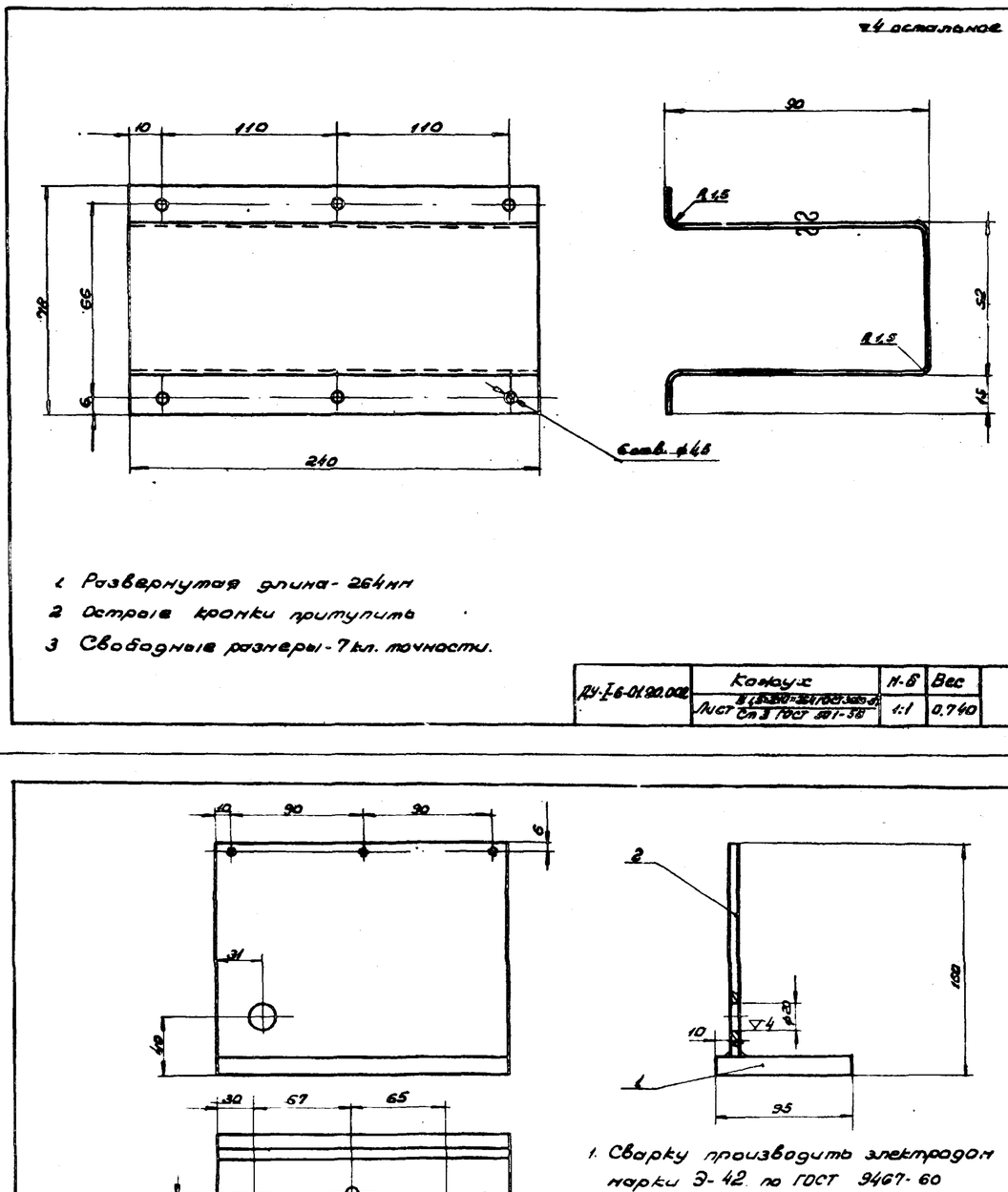
Объект
№ 70-2820
Прх. №2



Развертка
М 1:2

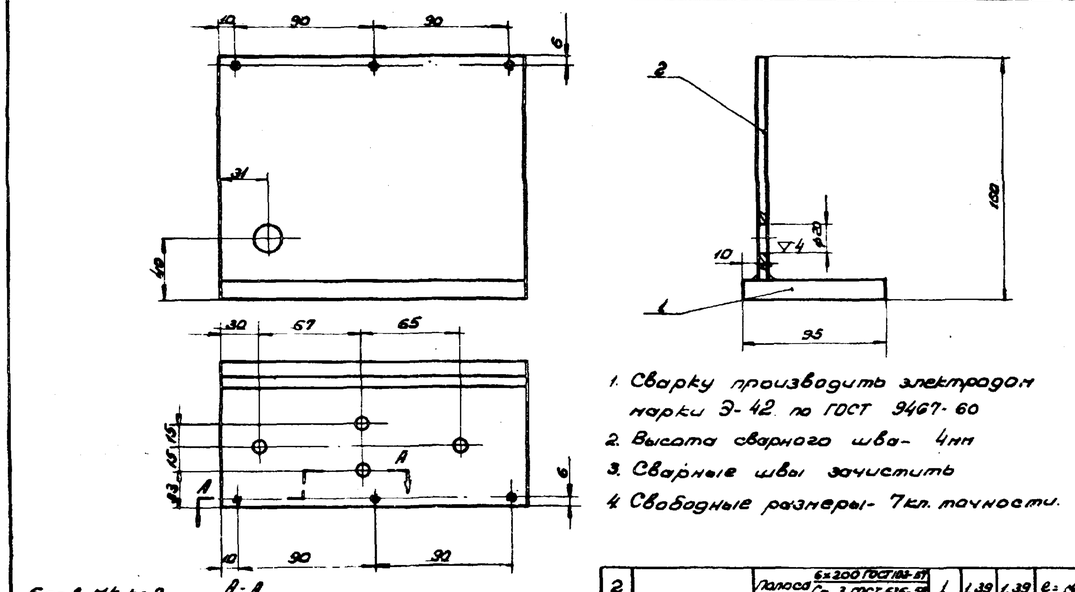
1. Варить газовой сваркой
2. Сварной шов зачистить
3. Острые кромки притупить
4. Свободные размеры- 7кл. точности.

ДУ-I-6-01.20.004	Косынка	Н-Б	Вес	
	Лист Ст.3 ГОСТ 501-58	1:1	0.68	



1. Развернутая длина- 264мм
2. Острые кромки притупить
3. Свободные размеры- 7кл. точности.

ДУ-I-6-01.20.002	Косынка	Н-Б	Вес	
	Лист Ст.3 ГОСТ 501-58	1:1	0.740	



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва- 4мм
3. Сварные швы зачистить
4. Свободные размеры- 7кл. точности.

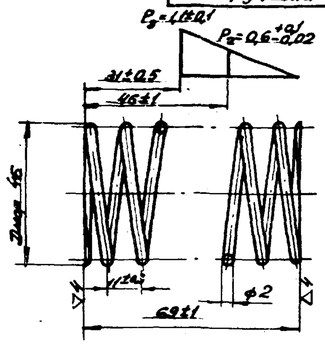
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общ.	Примечание
2		Полоса 6х200 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	1,39	1,39	l=148
1		Полоса 12х200 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	12,9	12,9	l=200
	ДУ-I-6.01.21.000	Скоба		Вес 1 кг.		
				Н-Б 1:2	Вес 12,29	

Типовые решения систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	1970	Скоба ДУ-I-6-01.21.000 Детали ДУ-I-6-01.20.004 ДУ-I-6-01.20.002	Обозначение	Альбом Т.12-Н-I-70 Часть I раздел 6 Защитно-герметические ворота и ставни Двери и ставни ДУ	Скобы - 16 Защитно-герметические ставни ДУ-I-6	Лист 26
		Дверь ДУ-I-6				

Альбом разработан ЦНИИЭП инженерного оборудования Госгражданстроя
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер Кузнецов
Гл. конструктор Кожухов
Рук. группы Кожухов
Руководитель Кожухов
Исполнитель Кожухов
Проверил Кожухов
Составил Кожухов
Копировал Кожухов

∇ остальное кадмировать

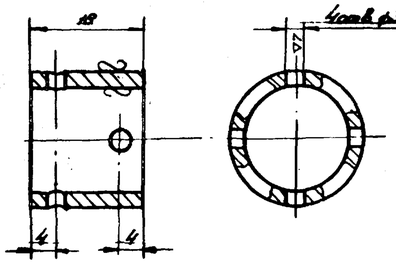
Число рабочих витков	n	6
Число витков полное	n_1	7,5
Направление навивки пружины	—	Правое
Диаметр по сердечнику	$D_в$	42
Длина развернутой пружины	L	1035



1. Пружину выдерживать под нагрузкой P=4,1 кг в течение 24 часов
2. Остаточные деформации не допускаются
3. Свободные размеры 7кл. точности.

	Пружина	М-б	Вес
ВЧ-I-6-01.22.001	Проволока пруж. I-2 ГОСТ 9389-60	1:1	0.08

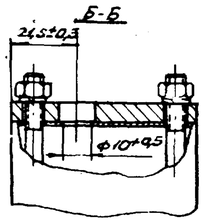
∇3 остальное



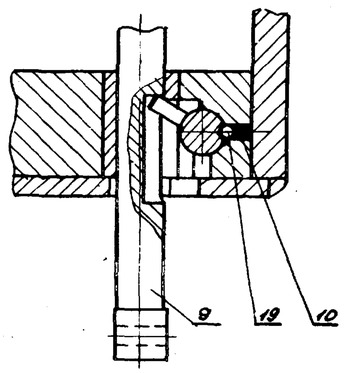
1. Острые кромки притупить
2. Цинковать толщину слоя 15 мк пассивировать
3. Свободные размеры - 7кл. точности.

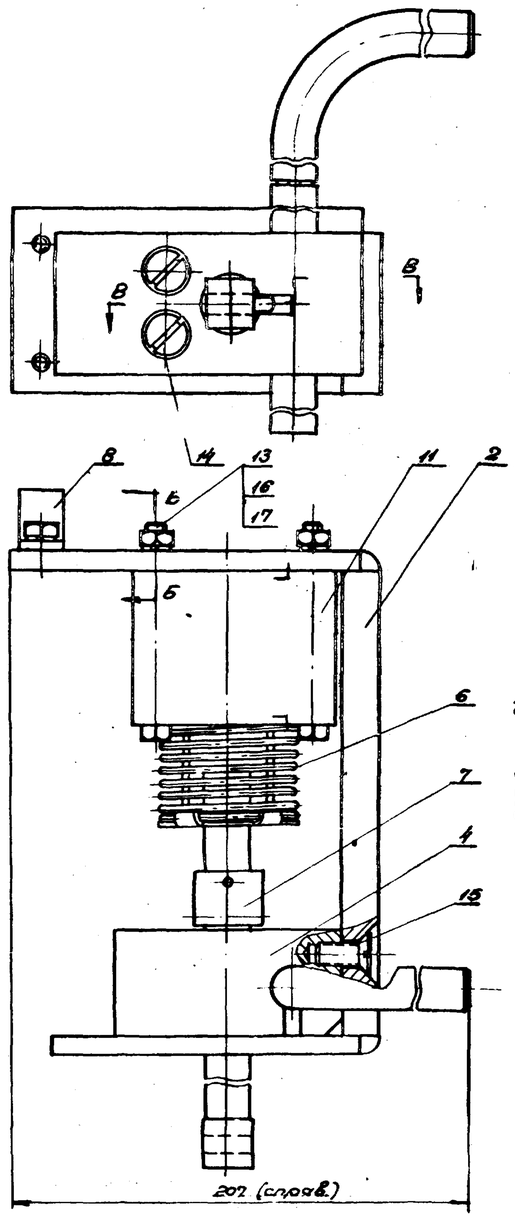
	Втулка	М-б	Вес
ВЧ-I-6-01.22.002	Труба 22×2,5 ст.2 ГОСТ 8734-58	2:1	0.037

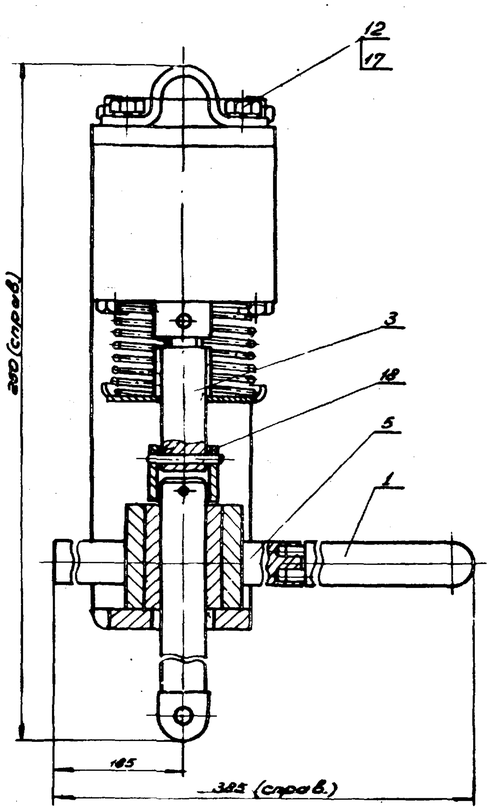
Б-Б



В-В







1. Шток поз. 9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз. 4.
2. Ход якоря электромагнита 15^{+2} мм
3. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз. 19 в крайнем втянутом положении. если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. В-В)
4. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-59.
5. Просверлить отверстие ф10 в корпусе магнита (см. Б-Б).
6. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием.
7. Винты поз. 14 и 15 ставить на железном сурике.

19		Шарик ф 4,75 ГОСТ 3722-60	1	0.001	0.001		
18		Штифт цилиндр. 3 Пр 2,5×25 ГОСТ 3128-70	2	0.001	0.002		
17		Шайба пруж. Б.Л 6,5Г ГОСТ 6402-70	6	0.0004	0.0024		
16		Гайка М6 кл. 3-011 ГОСТ 5915-70	4	0.0025	0.010		
15		Винт М8×16 кл. 3-011 ГОСТ 1490-62	2	0.007	0.014		
14		Винт М8×14 кл. 3-011 ГОСТ 1490-62	2	0.006	0.012		
13		Болт М6×70 кл. 3-011 ГОСТ 7798-70	4	0.017	0.068		
12		Болт М6×10 кл. 3-011 ГОСТ 7798-70	2	0.004	0.008		
11		Электромагнит МИС-1100	1	0.66	0.66		Бутонов Ю.Н.
10	ВЧ-I-6-01.22.005	Пружина	1	0.003	0.003		
9	ВЧ-I-6-01.22.004	Шток	1	0.159	0.159		
8	ВЧ-I-6-01.22.003	Хомут	1	0.028	0.028		
7	ВЧ-I-6-01.22.002	Втулка	1	0.037	0.037		
6	ВЧ-I-6-01.22.001	Пружина	1	0.08	0.08		
5	ВЧ-I-6-01.22.500	Валик в сборе	1	0.453	0.453		
4	ВЧ-I-6-01.22.400	Опора в сборе	1	2.563	2.563		
3	ВЧ-I-6-01.22.300	Шток в сборе	1	0.4	0.4		
2	ВЧ-I-6-01.22.200	Основание	1	1.237	1.237		
1	ВЧ-I-6-01.22.100	Ключ в сборе	1	0.242	0.242		
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес шт.	Вес общ.		Примеч.

	Замок электромагнитный в сборе	М-б	Вес
ВЧ-I-6-01.22.000		1:1	3.967

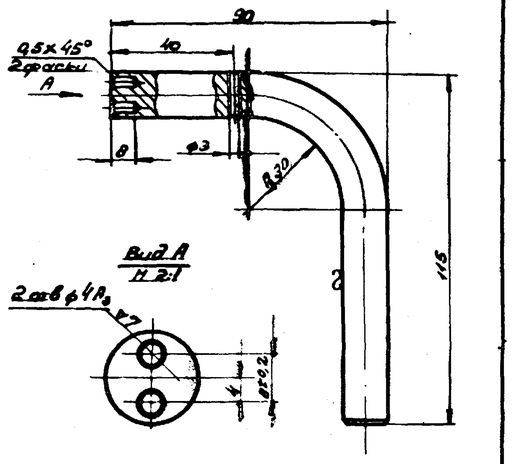
Альбом VII-I-70 Часть II Раздел 6 Защитно-герметические, герметические двери и ставни ГО. Альбом 146 Защитно-герметические, герметические двери и ставни ВЧ-I-6. Лист 136-27

1970 | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны. | Замок электромагнитный в сборе ВЧ-I-6-01.22.000 Чертежи ВЧ-I-6-01.22.000 ВЧ-I-6-01.22.001 | Обознач. | Дверь ВЧ-I-6

Проверил Кузьмин
Руководитель группы Бутонов
Гл. инж. пр. Кузьмин
Нач. отд. Бутонов
Рук. сектора Кузьмин
Гл. конструктор Сапунов
Рук. группы Бутонов
Нач. отдела Кузьмин
Гл. инженер Бутонов
Гл. инж. проекта Кузьмин
Разработано Кузьмин
Утверждено и введено в действие Госстроем СССР 10/IX 1969 г. Протокол № 18

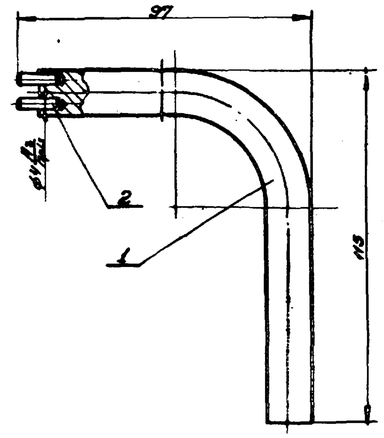
12022 29

Остальное ▽4



1. Свободные размеры - 7 кл. точности
2. Развернутая длина = 124 мм

ПК-Т-6-01.22.101	Ручка		М-Б	Вес
	Круг $\frac{16}{Ст.3}$ ГОСТ 2590-71 / ГОСТ 535-79		1:1	0,24

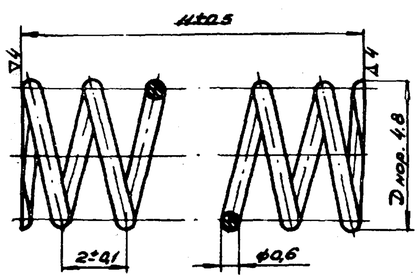


Цинковать. Толщина слоя 15 мк
Пассивировать.

2		Шайба 4 65Г ГОСТ 6402-70	2	0,01	0,02	
1	ПК-Т-6-01.22.101	Ручка	1	0,22	0,24	
№ № поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд.	Масса, кг: Общ.	Вес 1 изд.	Прим.
ПК-Т-6-01.22.100		Блок в сборе	М-Б	Вес		
			1:1	0,242		

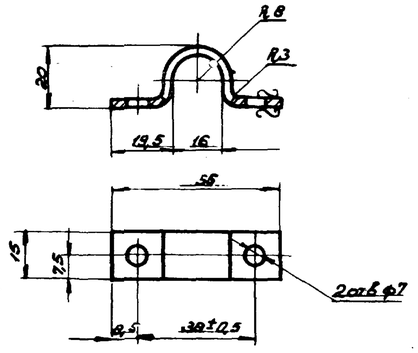
2 остальное
Калибровать

Число рабочих витков	n	6
Число витков полюсов	n_1	7,5
Направление навивки пружины	–	Правое
Диаметр по стержню	D_0	4,2
Длина развернутой пружины	L	99



Свободные размеры - 7 кл. точности

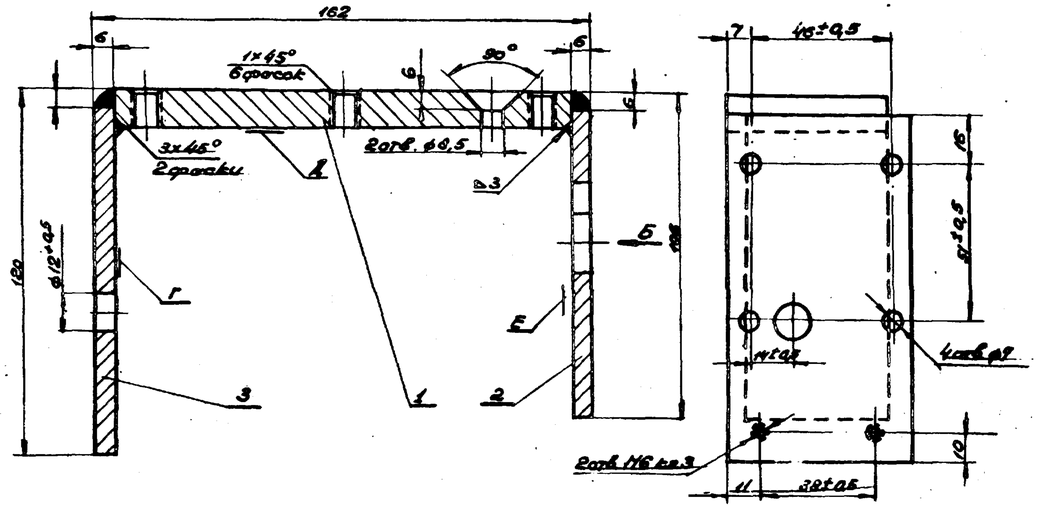
ПК-Т-6-01.22.102	Пружина		М-Б	Вес
	Проволока пружинная 1-0,8 ГОСТ 9389-60		10:1	0,003



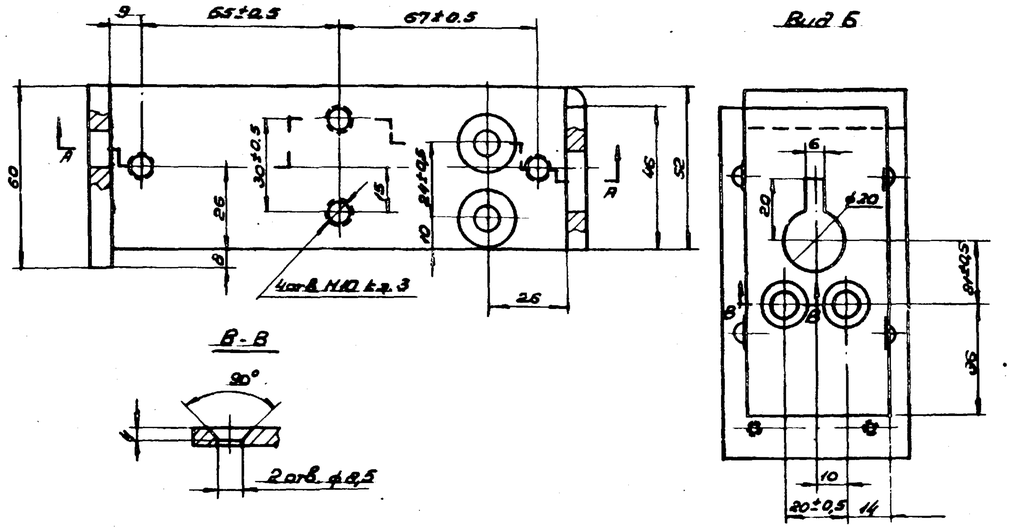
1. Острые кромки притупить
2. Цинковать. Толщина слоя 15 мк
Пассивировать
3. Развернутая длина = 77 мм
4. Свободные размеры - 7 кл. точности

ПК-Т-6-01.22.003	Хомут		М-Б	Вес
	Полоса Ст 2 ГОСТ 535-58	3×25 ГОСТ 6009-57	1:1	0,025

А-А



Вид Б



В-В

1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва 6 мм, кроме швов, указанных на чертеже
3. Все резьбы и отверстия нарезать и сверлить после сварки основания.
4. Отклонение оси перпендикулярности плоскостей Г и Е к плоскости Д по угольнику не более 0,2 мм по длине 162 мм
5. Свободные размеры - 7 кл. точности.

№ № поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд.	Масса, кг: Общ.	Вес 1 изд.	Прим.
3		Полоса 6×60 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,288	0,288	L=144
2		Полоса 6×100 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	0,216	0,216	L= 46
1		Полоса 8×140 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		0,233	0,233	L= 52
ПК-Т-6-01.22.200		Основание	М-Б	Вес		
				2,37		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Нач. отд.					
Н. контр.					
Гл. инженер					

Новое издание
Удобрение
Изготовлено 1970

1970 — Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Основание [illegible]; Блок в сборе ПК-Т-6-01.100; [illegible] ПК-Т-6-01.101; [illegible] ПК-Т-6-01.200 ОСТ

Дверь [illegible] I-Т-6

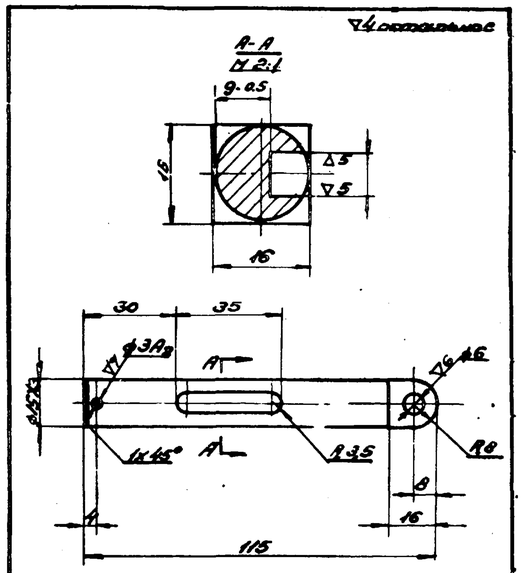
Обозначение: —

Альбом [illegible] I-Т-70 Часть I. Раздел I. Защитные сооружения гражданской обороны. Альбом №6 Архитектурно-строительные чертежи. Основание, блок в сборе, дверь [illegible] ПК-Т-6

Лист 28

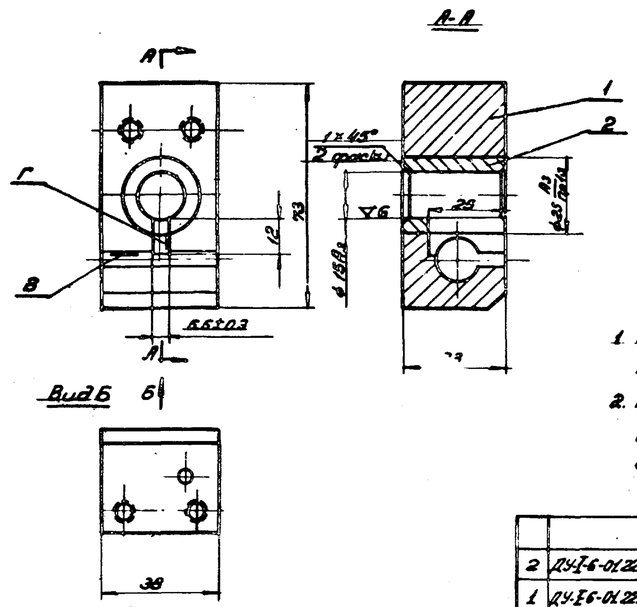
12022 ЗС

Типовой проект 4.903-10 Альбом 1



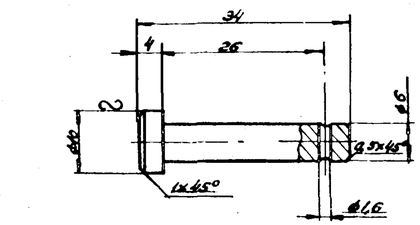
1. Цинковать. Толщина слоя 15 мкм.
2. Свободные размеры - 7кл точности.

ПУ-I-6-01.22.006	Шпак		Н.б	Вес	
	Квадрат 12 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-88		1:1	0.159	



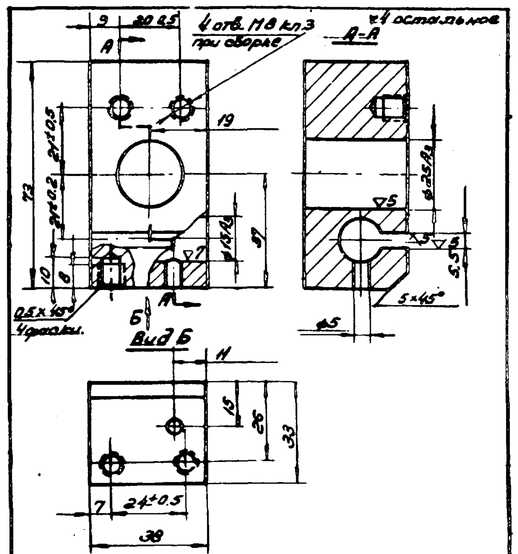
1. Цинковать. Толщина слоя 25 мк. Пассивировать.
2. Неперпендикулярность поверхности В относительно поверхности Г не более 0,1 мм на длине 24 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт.	Общ.	Прим.
				Вес	Вес	
2	ПУ-I-6-01.22.402	Втулка	1	0,053	0,053	
1	ПУ-I-6-01.22.401	Корпус	1	0,5	0,5	
ПУ-I-6-01.22.400		Опора в сборе		Н.б	Вес	
					0.563	



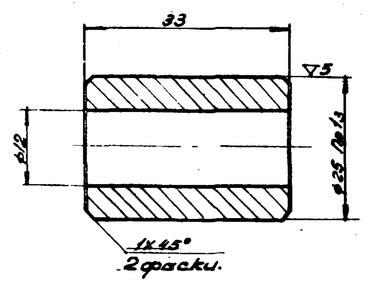
1. Цинковать
2. Свободные размеры - 7кл. точности.

ПУ-I-6-01.20003	Палец	Н.б	Вес	
	Круг 10 ГОСТ 2590-71 Ст.6 ГОСТ 535-88	2:1	0.011	



1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7кл. точности.

ПУ-I-6-01.22.401	Корпус	Н.б	Вес	
	Квадрат 40 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-88	1:1	0,5	



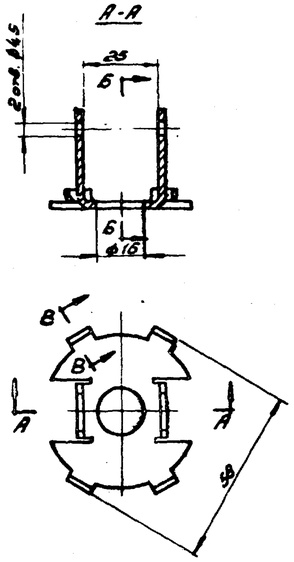
Свободные размеры - 7кл. точности.

ПУ-I-6-01.22.402	Втулка	Н.б	Вес	
	Круг 26 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-88	2:1	0.063	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № подл.

Разработал Черняховский
Исполнил Шуф
Проверил Якубсон
Н. контр. Балков
Гл. констр. Сальчуев
Рук. сектора Хрипун

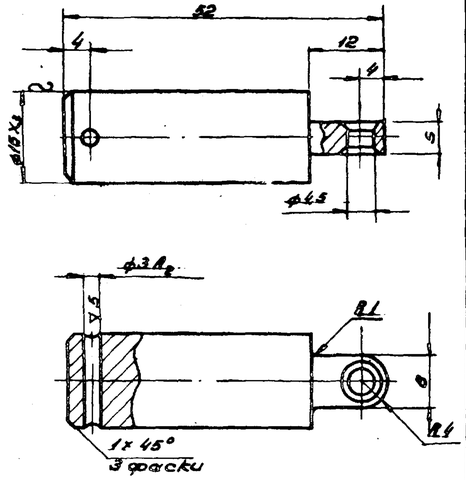
1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Опора ПУ-I-6-01.22.400. Детали: ПУ-I-6-01.22.001, ПУ-I-6-01.22.002, ПУ-I-6-01.20.003, ПУ-I-6-01.22.004	Обозначение	Альбом ПУ-II-I-70 Часть II раздел IV Защитно-герметические, герметические, люковые, откатные двери и ворота г.о.	Альбом №6 Защитно-герметические, герметические, люковые, откатные двери ПУ-I-6	Лист 886-29
		Дверь ПУ-I-6	—			



▽4 остальное

1. Цинковать толщина слоя 15 мк и пассивировать
2. Свободные размеры - 7кл точности

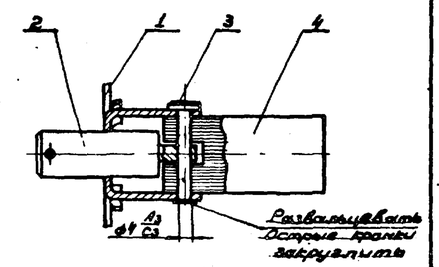
ДУ-I-6.01.22.301	Ранка		Н-б	Вес
	Лист 2 ГОСТ 3680-57 / Ст. 3 ГОСТ 501-58		1:1	0.05



▽4 остальное

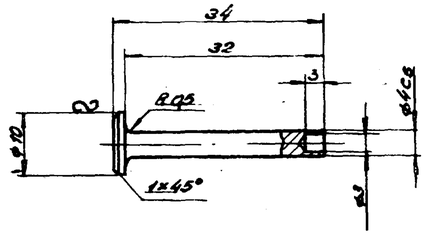
4. Острые кромки притупить
2. Цинковать. Толщина слоя 15 мк и пассивировать.
3. Свободные размеры - 7кл. точности.

ДУ-I-6.01.22.301	Шток		Н-б	Вес
	Круг ГОСТ 8560-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-58		2:1	0.099



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Прим.
				1 шт.	Общ.	
4		Сервомотор электрический МИС-1100	1			
3	ДУ-I-6-01.22.306	Штыри	1	0.012	0.012	
2	ДУ-I-6-01.22.302	Ранка	1	0.05	0.05	
1	ДУ-I-6-01.22.301	Шток	1	0.088	0.088	

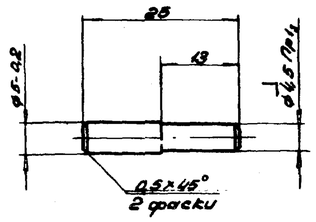
ДУ-I-6-01.22.300	Шток в сборе		Н-б	Вес
				0.4



▽4 остальное

1. Острые кромки притупить
2. Цинковать. Толщина слоя 15 мк и пассивировать
3. Свободные размеры - 7кл. точности.

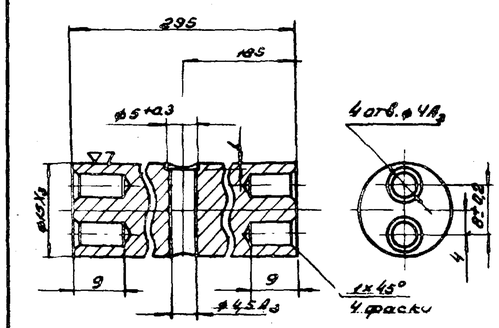
ДУ-I-6-01.22.306	Штыри		Н-б	Вес
	Круг 10 ГОСТ 2590-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58		2:1	0.012



▽4

1. Закалить $HR_0 = 35 \div 40$
2. Свободные размеры - 7кл. точности.

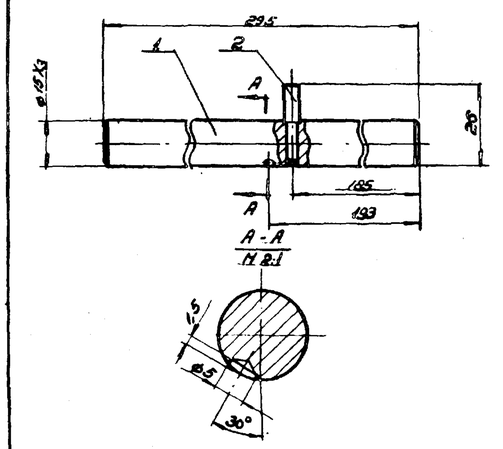
ДУ-I-6-01.22.302	Палец		Н-б	Вес
	Круг ГОСТ 2590-71 / Сталь 45 ГОСТ 1050-60		2:1	0.004



▽4 остальное

1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7кл. точности.

ДУ-I-6-01.22.501	Пруток		Н-б	Вес
	Круг ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-58		2:1	0.409

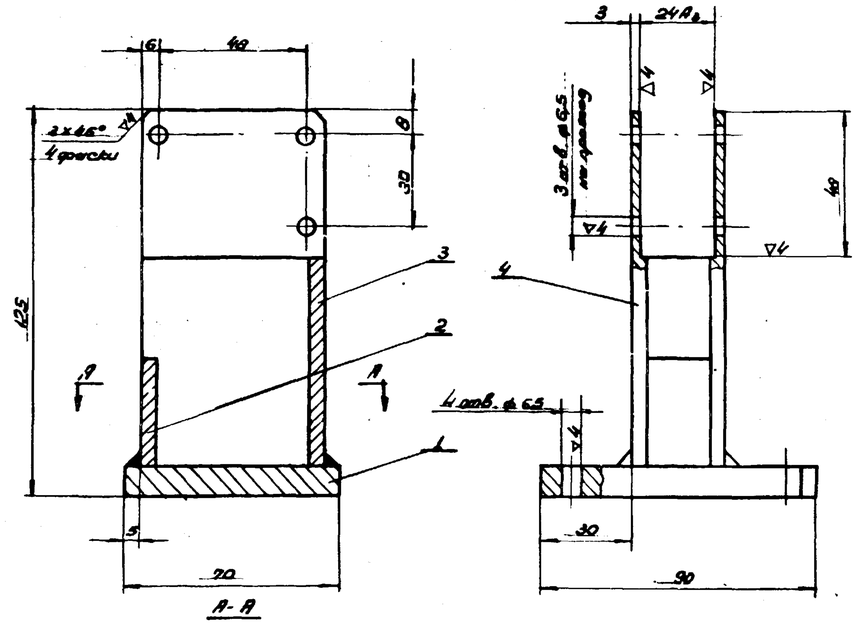


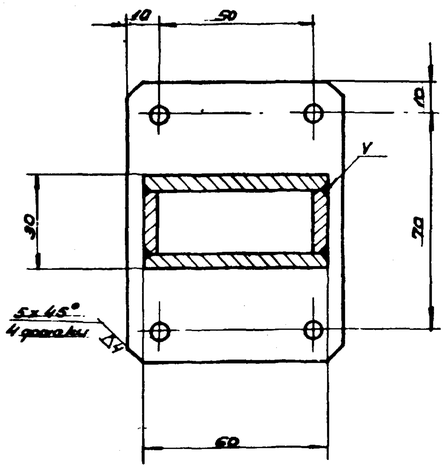
Лунку Ø5 выполнить по сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж ДУ-I-6-01.22.000)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Прим.
				1 шт.	Общ.	
2	ДУ-I-6-01.22.502	Палец	1	0.004	0.004	
1	ДУ-I-6-01.22.501	Пруток	1	0.409	0.409	

ДУ-I-6-01.22.500	Валик в сборе		Н-б	Вес
			1:1	0.453

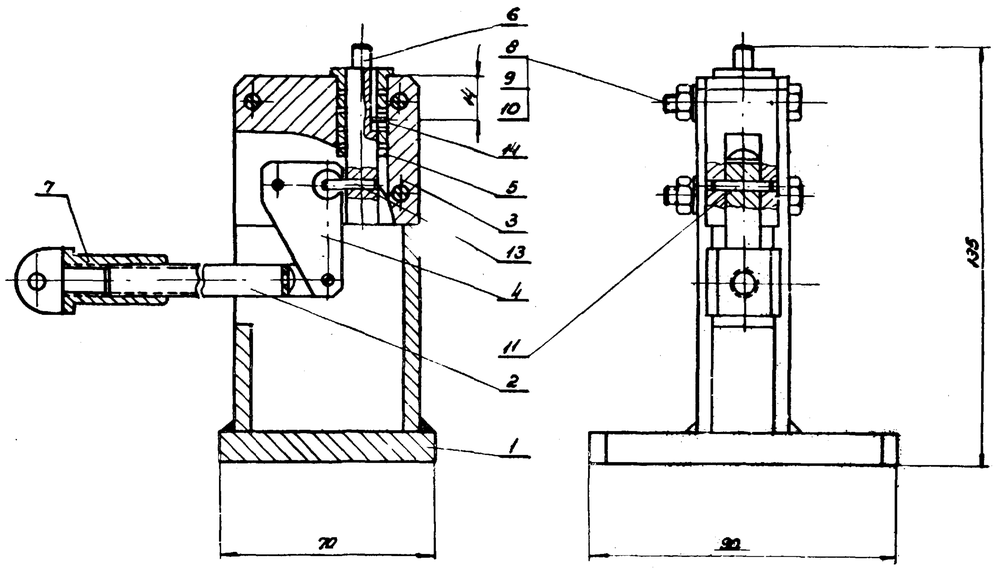
| | | | |

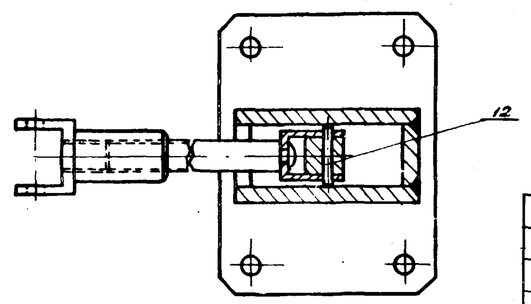




1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4мм.
3. Сварные швы зачистить
4. Свободные размеры - 7кл. точности.

4		Полоса 5х60 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,26	0,52	ℓ=115
3		Полоса 5х30 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,053	0,053	ℓ=67
2		Полоса 5х30 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,028	0,028	ℓ=35
1		Полоса 40х70 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,48	0,48	ℓ=90
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт	Общ. Вес в кг	Прим.
ДУ-I-6-01.23.100		Корпус	Н-б 1:1	Вес 1,061		

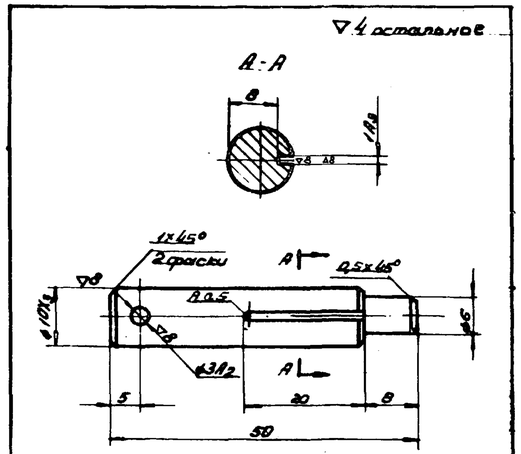




14		Штифт цилиндрич. 1/Пр 2,5х5 ГОСТ 3128-70	1	0,001	0,001	
13		Штифт цилиндрич. 3/Пр 2,5х18 ГОСТ 3128-70	1	0,001	0,001	
12		Штифт цилиндрич. 3/Пр 2,5х20 ГОСТ 3128-70	1	0,001	0,001	
11		Штифт цилиндрич. 3/Пр 2,5х22 ГОСТ 3128-70	1	0,001	0,001	
10		Шайба 6-011 ГОСТ 11371-68	3	0,001	0,003	
9		Гайка М6 2кл.2-0.11 ГОСТ 5927-70	3	0,003	0,009	
8		Болт М6х40.88 2-0Н ГОСТ 7798-70	3	0,011	0,033	
7	ДУ-I-6-01.23.005	Вилка	1	0,018	0,018	
6	ДУ-I-6-01.23.004	Палец	1	0,027	0,027	
5	ДУ-I-6-01.23.003	Вкулка	1	0,027	0,027	
4	ДУ-I-6-01.23.002	Рычаг	1	0,019	0,019	
3	ДУ-I-6-01.23.001	Кронштейн	1	0,39	0,39	
2	ДУ-I-6-01.23.200	Шток в сборе	1	0,17	0,17	
1	ДУ-I-6-01.23.100	Корпус	1	1,061	1,061	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт	Общ. Вес в кг	Прим.
ДУ-I-6-01.23.000		Замок в сборе	Н-б 1:1	Вес 1,8		

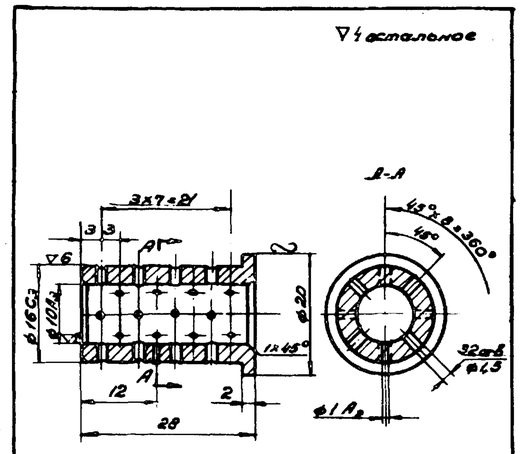
Главный инженер проекта	Ахмадеев						
Нач. отдела	Ахмадеев						
Руководитель группы	Ахмадеев						
Гл. конструктор	Ахмадеев						
Конструктор	Ахмадеев						
Рук. сект.	Ахмадеев						
Исполнил	Ахмадеев						
Проверил	Ахмадеев						
Н. контр.	Ахмадеев						

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Замок в сборе ДУ-I-6-01.23.000; Корпус ДУ-I-6-01.23.100; Дверь ДУ-I-6	Обозначение	Альбом ТМ-Н-I-28 Часть II раздел II Защитно-герметические изделия, отключающие устройства, ТО	Альбом 116 Защитно-герметические, металлические отключающие устройства, ВК Лист 1,2,3,4	Лист ВК-6-31



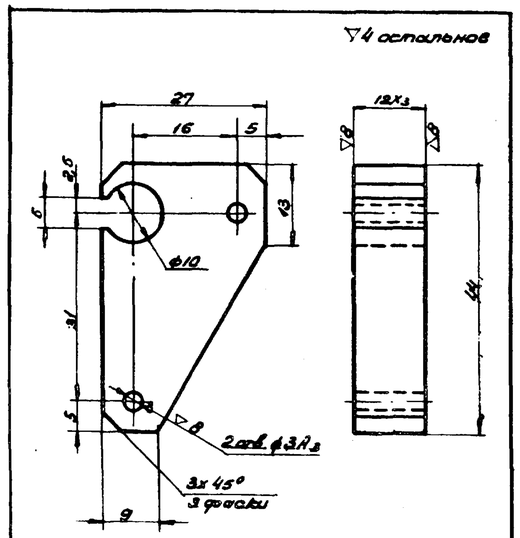
Свободные размеры - 7кл. точности

14-Г.6-01.23.004	Палец		Н-б	Вес
	Круг Ст.3 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-71	2:1	0.027



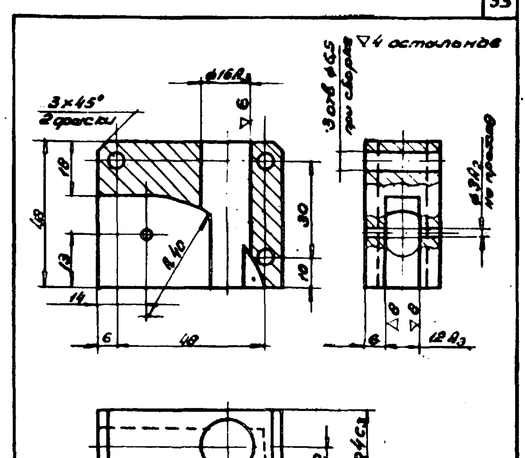
Свободные размеры- 7кл. точности

14-Г.6-01.23.005	Втулка		Н-б	Вес
	Круг	20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2:1	0.027



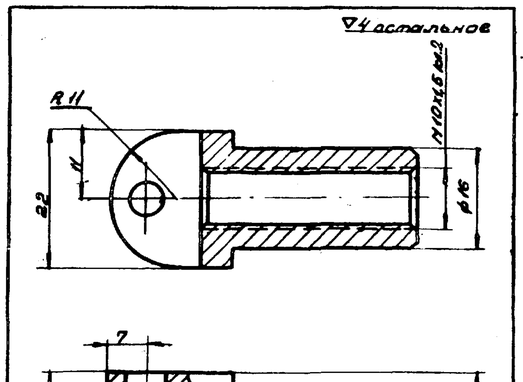
1 Острые кромки притупить
2 Оксидировать
3 Свободные размеры- 7кл. точности

14-Г.6-01.23.006	Рычаг		Н-б	Вес
	Полоса	Н4х30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2:1	0.019



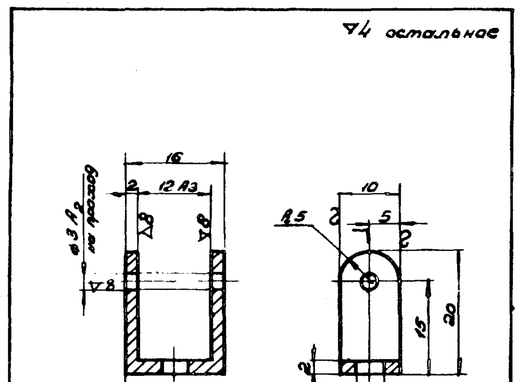
1. Оксидировать
2. Свободные размеры- 7кл. точности

14-Г.6-01.23.001	Кронштейн		Н-б	Вес
	Полоса	2Б60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	0.39



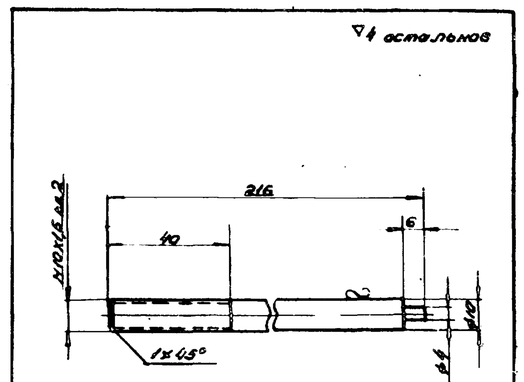
Свободные размеры- 7 кл. точности

14-Г.6-01.23.003	Вилка		Н-б	Вес
	Квадрат	25 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2:1	0.018



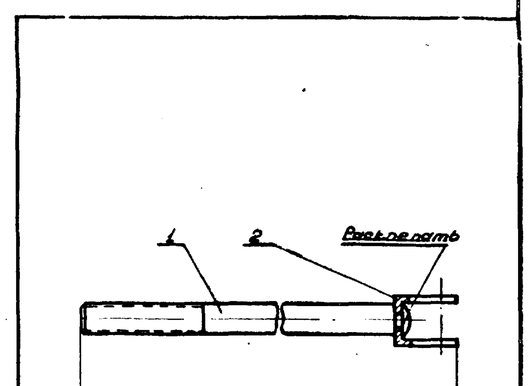
Свободные размеры- 7кл. точности

14-Г.6-01.23.002	Вилка		Н-б	Вес
	Полоса	10х20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2:1	0.019



Свободные размеры- 7кл. точности

14-Г.6-01.23.201	Винт		Н-б	Вес
	Круг	10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	0.16



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Прим.
2	14-Г.6-01.23.202	Вилка	1	0.019	0.019	
1	14-Г-6-01.23.201	Винт	1	0.16	0.16	
				Лист	Общ.	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес 1 ед. кг.		Прим.

14-Г-6-01.23.200	Шток в сборе		Н-б	Вес
			1:1	0.17

Привязан
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № дубл. | Подпись и дата
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

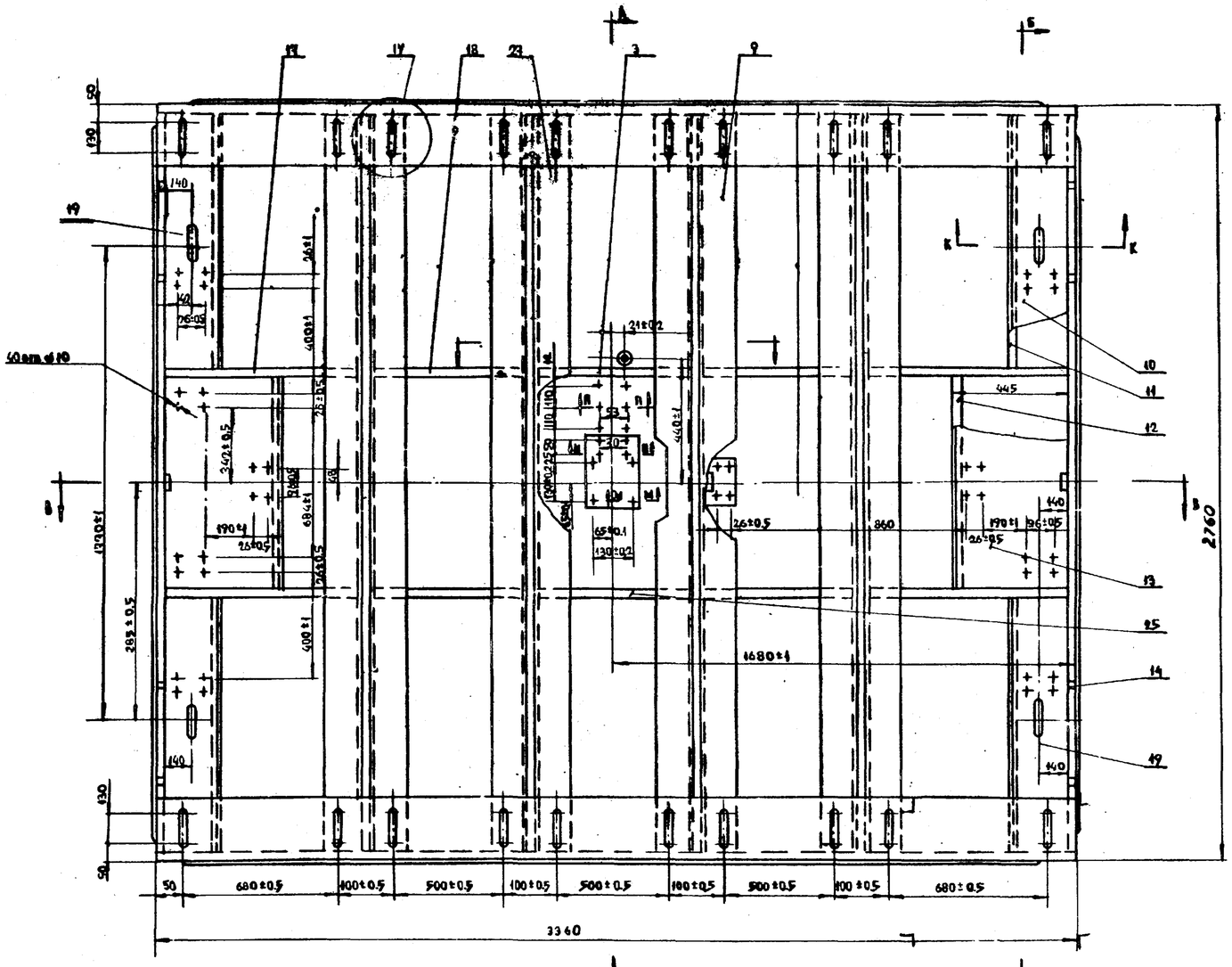
Составлено
Нормоконтроль
Исполнитель
Гл. инженер
Рук. сект.
Рук. группы

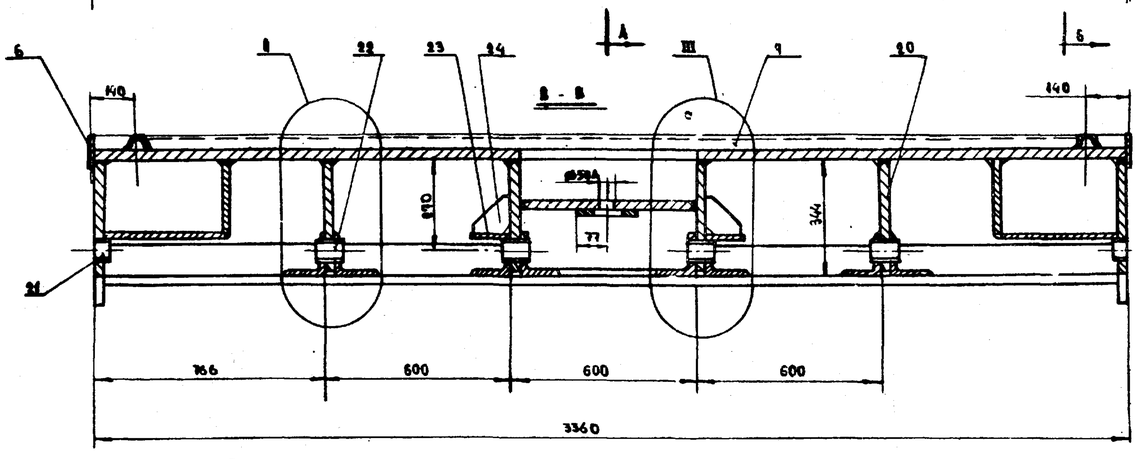
Чернобаев
Волкова
Сомцев
Зотов

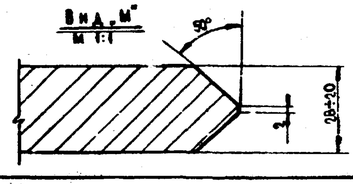
Васильев
Любимова
Ильинова
Альтшуллер

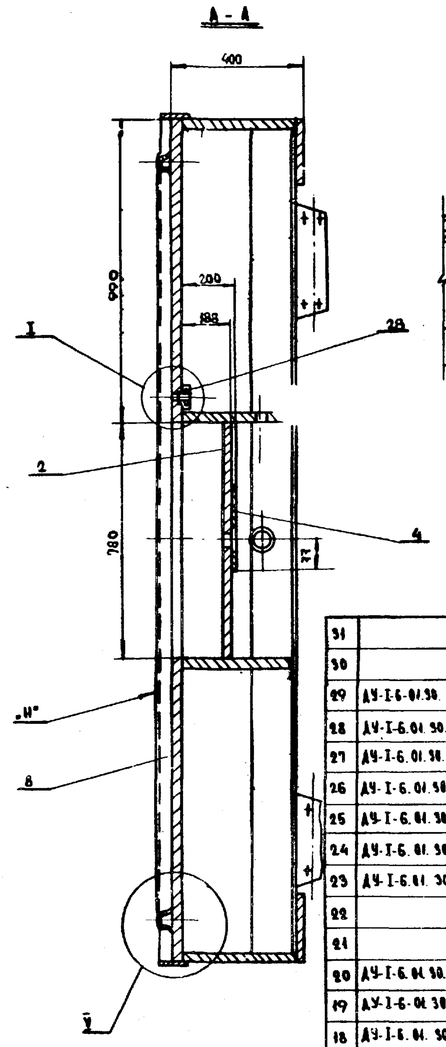
1970 | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

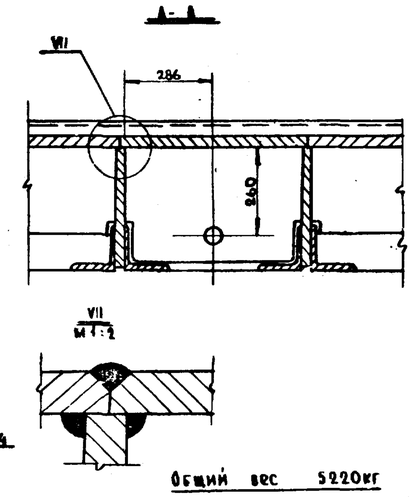
Шток 14-Г-6-01.23.000; Вилки: 14-Г-6-01.23.001; 14-Г-6-01.23.002; 14-Г-6-01.23.003; 14-Г-6-01.23.004; 14-Г-6-01.23.005; 14-Г-6-01.23.006; 14-Г-6-01.23.007; 14-Г-6-01.23.008; 14-Г-6-01.23.009; 14-Г-6-01.23.010; 14-Г-6-01.23.011; 14-Г-6-01.23.012; 14-Г-6-01.23.013; 14-Г-6-01.23.014; 14-Г-6-01.23.015; 14-Г-6-01.23.016; 14-Г-6-01.23.017; 14-Г-6-01.23.018; 14-Г-6-01.23.019; 14-Г-6-01.23.020; 14-Г-6-01.23.021; 14-Г-6-01.23.022; 14-Г-6-01.23.023; 14-Г-6-01.23.024; 14-Г-6-01.23.025; 14-Г-6-01.23.026; 14-Г-6-01.23.027; 14-Г-6-01.23.028; 14-Г-6-01.23.029; 14-Г-6-01.23.030; 14-Г-6-01.23.031; 14-Г-6-01.23.032; 14-Г-6-01.23.033; 14-Г-6-01.23.034; 14-Г-6-01.23.035; 14-Г-6-01.23.036; 14-Г-6-01.23.037; 14-Г-6-01.23.038; 14-Г-6-01.23.039; 14-Г-6-01.23.040;











Общий вес 5220кг

Примечания:

1. Перед сваркой все детали очистить от ржавчины и других загрязнений
2. Варить по периметру соединения деталей сплошным швом Δ 6-10 электродом Э42 ГОСТ 9467-60 В местах сварки деталей поз. 4, 15 и 18 произвести разделку кромок по месту (видно) швы зачистить.
3. После сварки полотно отрихтовать со стороны плоскости „И" до полного прилегания к контрольной плите. Допустимый зазор не более +1мм
4. Допустимая разность длин диагоналей полотна ±3мм
5. Готовое полотно очистить от окалины, грунтовать грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Работать совместно с чертежом ДУ-I-6.01.30.000 лист 2 и лист 3

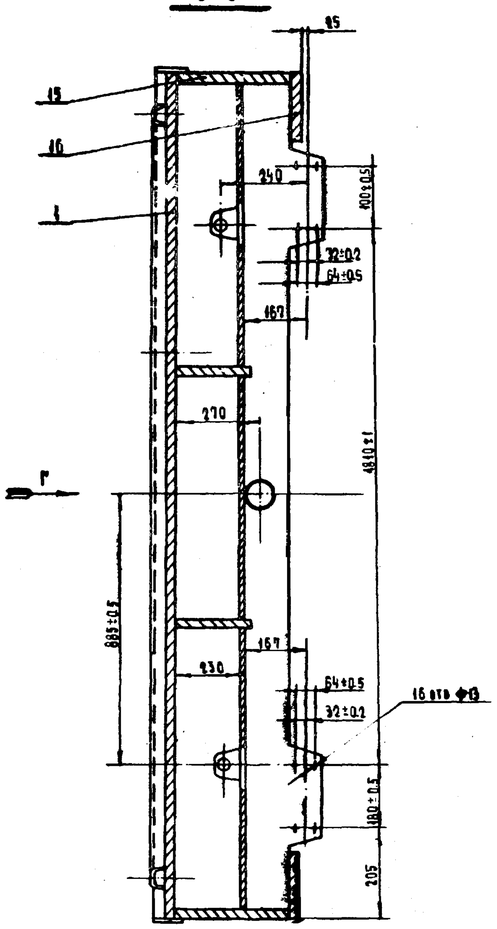
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общая	Примечание
31		Круг 50 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	0,03	0,03	
30		Лист 28-500-990 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58	2	11,0	2,40	См. прим. 2 и узел VIII
29	ДУ-I-6.01.30. 019	Скоба	1	0,36	0,36	
28	ДУ-I-6.01.30. 018	Бобышка	1	0,8	0,8	
27	ДУ-I-6.01.30. 049	Уголок	2	6,8	13,6	
26	ДУ-I-6.01.30.016	Дуга	4	0,75	3,00	
25	ДУ-I-6.01.30. 045	Полоса	1	29,3	29,5	
24	ДУ-I-6.01. 30.014	Ребро	4	0,4	1,6	
23	ДУ-I-6.01. 30. 013	Пластина	2	1,13	2,26	
22		Труба 83×5,5×80 Кр. 10 ГОСТ 10704-63- А	4	0,84	3,36	
21		Труба 83×5,5×40 Кр. 10 ГОСТ 10704-63- А	2	0,42	0,84	
20	ДУ-I-6.01.30. 012	Ребро	4	1,88	7,52	
19	ДУ-I-6-01.30.290	Пластина	2	23,5	47	
18	ДУ-I-6. 01. 30.021	Полоса	4	22,5	82	
17	ДУ-I-6. 01. 30.020	Полоса	4	26,4	105,6	
16		Лист 28×180×3360 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	14,1	28,2	
15		Лист 28×342×3360 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	24,2	48,4	См. прим 2
14	ДУ-I-6. 01. 30. 011	Полоса	2	20,6	41,2	
13		Лист 16×446×998 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	42,8	85,6	
12		Лист 16×219×998 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	20,2	40,4	
11	ДУ-I-6. 01. 30. 010	Полоса	4	23,8	95,2	
10	ДУ-I-6. 01. 30.188	Пластина	2	23,5	47	
9	ДУ-I-6. 01. 30. 009	Уголок	5	87	444	
8	ДУ-I-6. 01. 30. 008	Швеллер	2	10,5	21	
7	ДУ-I-6.01 30. 007	Швеллер	2	13,5	27	
6	ДУ-I-6. 01. 30. 006	Полоса	2	172	344	
5	ДУ-I-6. 01. 30. 005	Полоса	2	21,4	42,8	
4	ДУ-I-6-01. 30.004	Пластина	1	3,6	3,6	
3	ДУ-I-6.01. 30. 003	Полоса	1	29,3	29,3	
2	ДУ-I-6. 01. 30. 002	Основание	1	93,5	93,5	
1		Лист 28×1380×2360 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	330	660	См. прим 2 и узел VIII
Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. / общая, кг		Примечание

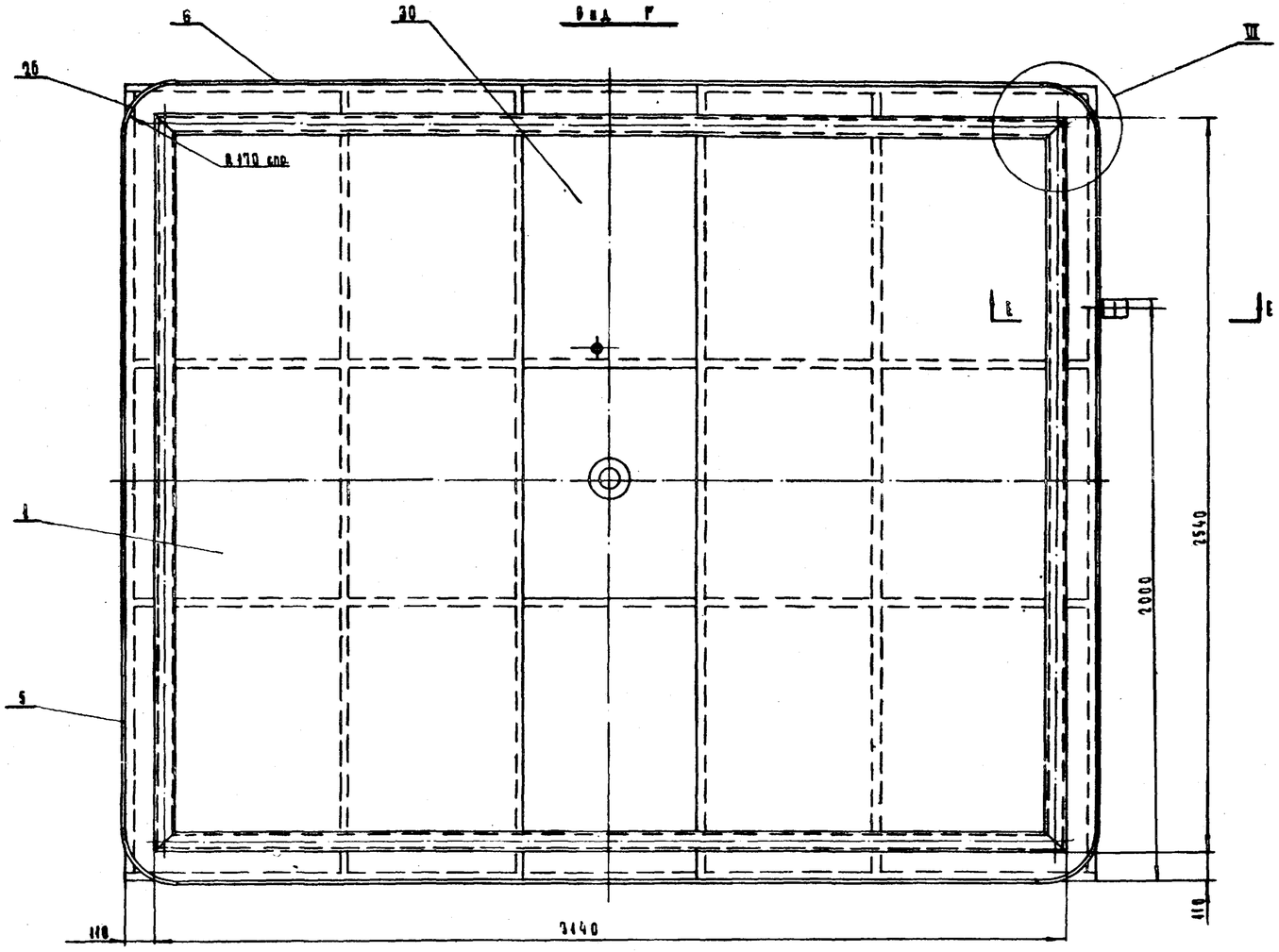
1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Полотно Лист 1 / Дверь ДУ-I-6	Обозначен.	Альбом ТАК-II-I-90 часть II раздела IV защитно-герметич. металлич. откатн. двери в сооруж. ГО.	Альбом защитно-ме. таллические откатн. двери ДУ-I-6	Лист А6-6-35

Гл. инж. проекта Черкасова
Гл. инженер Томич
Гл. конструктор Черкасова
Рук. мастерской
Рук. сектора
Главное управление Мосгорисполкома по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям г. Москвы
Мастерская №6
Объект 18-90-2180
АРХ.-К
М-Б
1:10
Исполнил Бычков
Проверил Сальников
Ульман

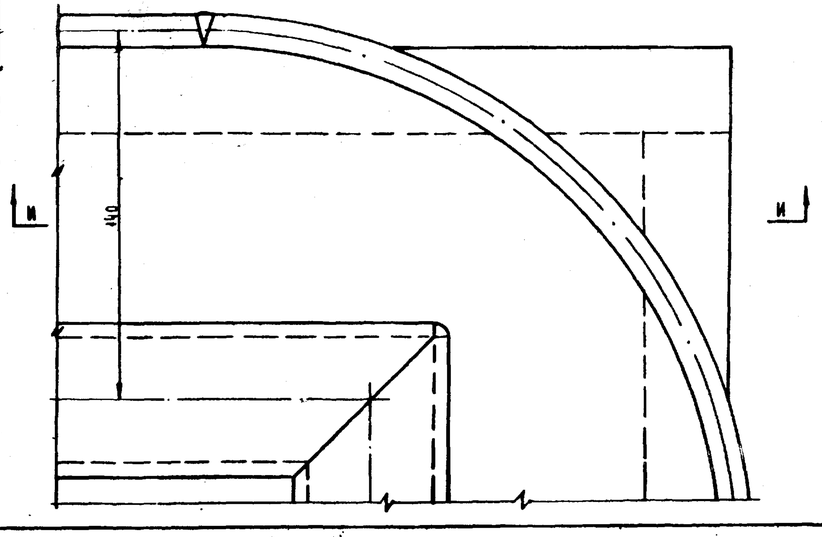
12022 35

Б - Б

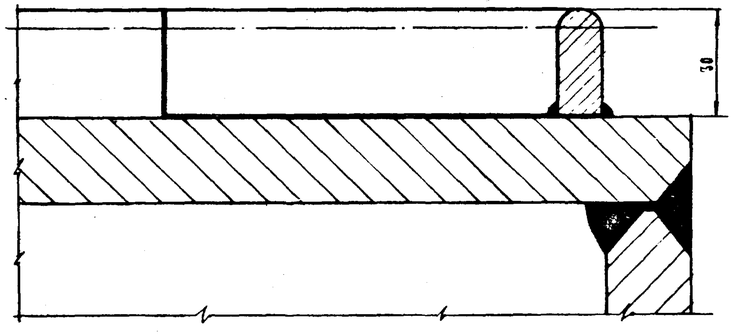




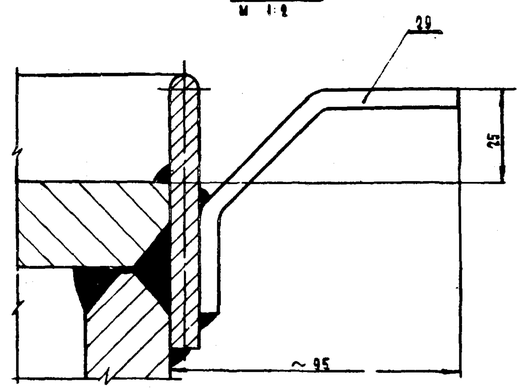
VI
М 1:4



И - И
М 1:4



Е - Е
М 1:4



Разд. АВК
Жилой 9-этажный 3-секционный 108-квартирный
Мосфильмовская ул. 18

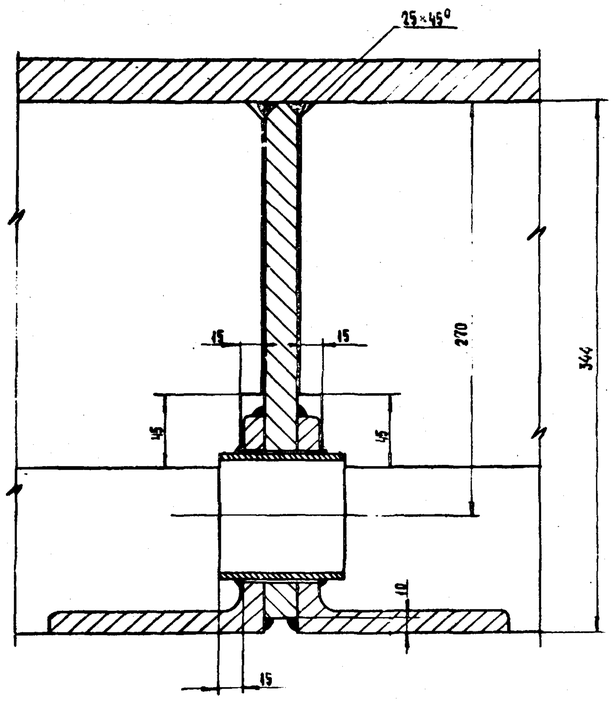
Рук. мастерской	Мастерская	Гл. инж. проекта	Мастерская
Гл. инженер	Синицкий	Гл. инженер	Синицкий
Гл. конструктор	Сахновский	Исполнил	Мастерская
Нач. сектора	Мастерская		

1990	Типовые изделия систем и устройств внутреннего водопровода сооружений гражданской обороны.	Изделие	Лист 9	Обозначение	Альбом 1.АК-1-8-90 Часть 2. Раздел III Санитарно-технические изделия. Отпуск для строительства	Альбом ИС Санитарно-технические системы АВК АУ-1-6	А ВОС 18-6-34
		Дверь	АУ-1-6	АУ1-6.01.30.000			

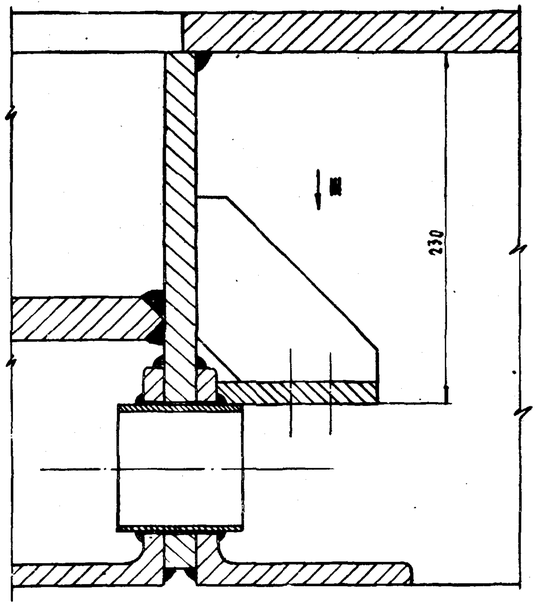
12022 36

Объект 48-90-228 Альб. 16

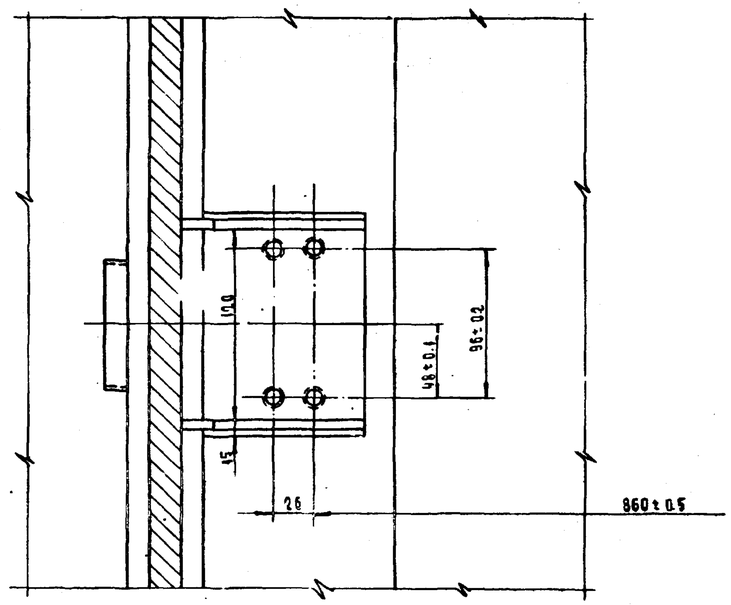
II
М 1:1



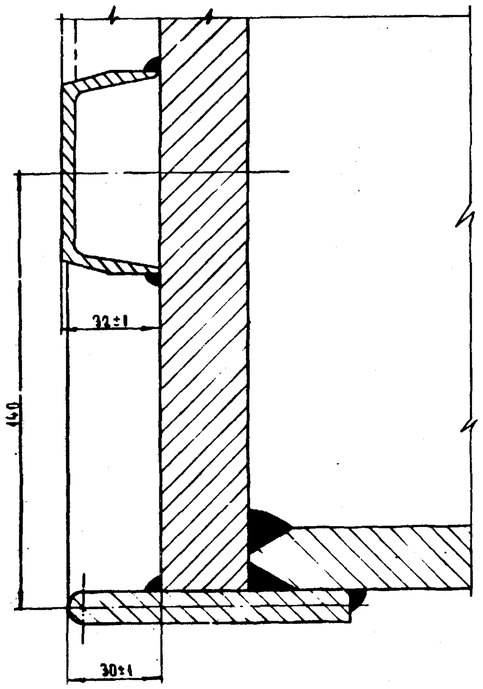
III
М 1:1



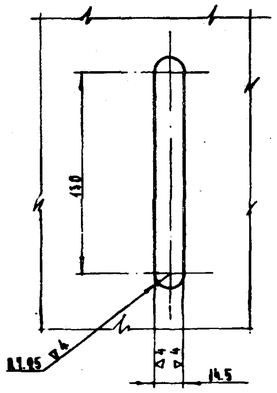
ВИД III



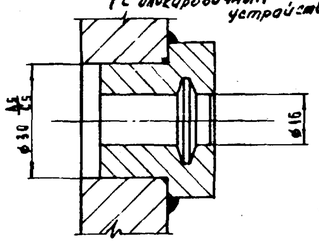
V



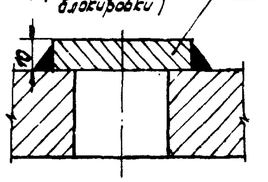
IV



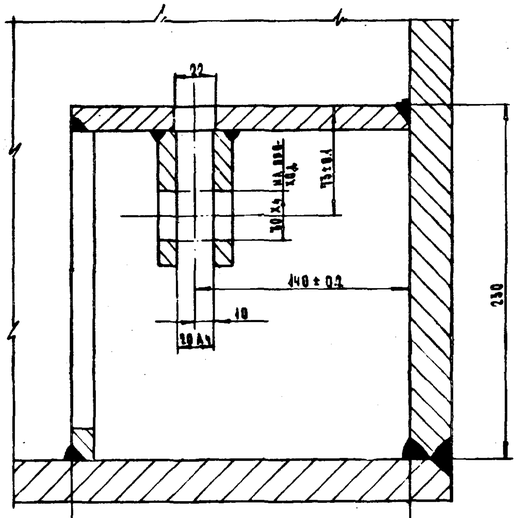
I
М 1:1
(С блокировочным устройством)



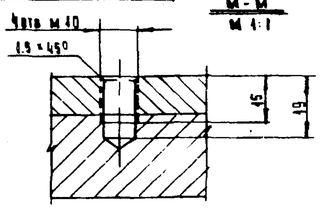
Г-Г
М 1:1
(при отсутствии блокировки)

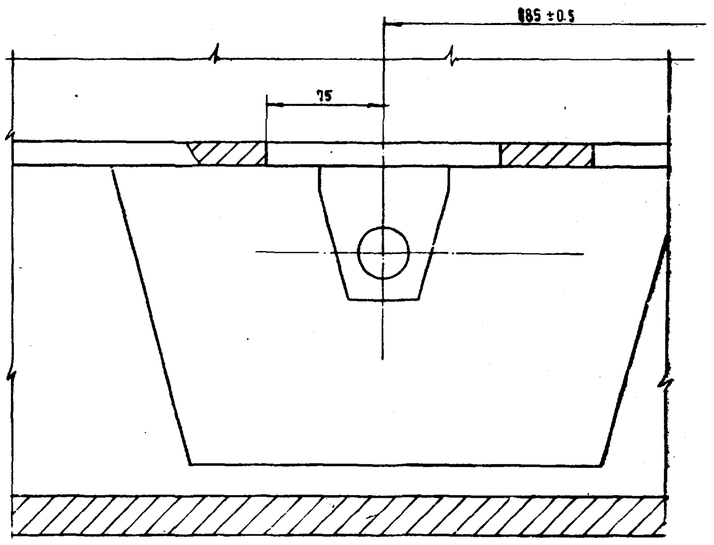


К - К
М 1:1

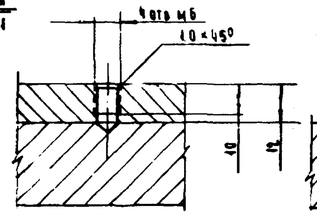


М - М
М 1:1

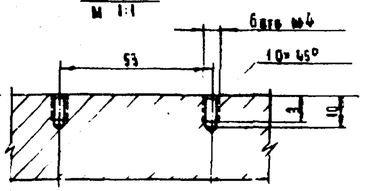




Н - Н
М 1:1



В - В
М 1:1



1970	Типовые изделия систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Полотно Лист 3	Обозначение	Альбом ТХУ-II-I-70 Часть I раздела III "Электро-технические металлические детали и двери в сооруж. ГО"	Альбом 16 Закладные металлические детали Двери ДУ-I-6
		Двери ДУ-I-6	ДУ-I-6-0130.000		А16-6-35

Гл. инж. МОСГРАЖДАНСТРОЯ
зав. МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №16

Рук. мастерской Сазонов
Гл. инженер Беленький
Гл. конструктор Сальников
Рук. сектора Калмыкова

Гл. инж. проекта Бутенков
Исполнил Власова

Н. контр. Челпанова
Т.о.м. Челпанова

Объект №
18-ТО-2280
Временный №

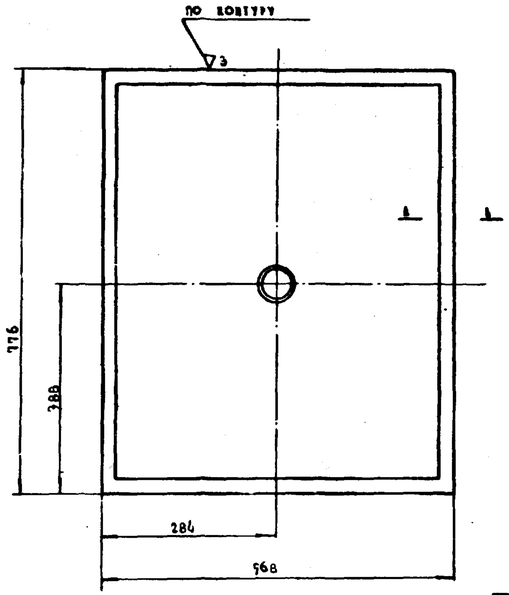
Согласовано

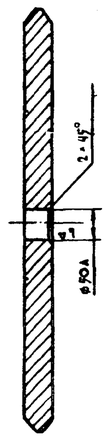
Гипрокоммунэнергомонтаж Мосэнерго
Управление „Мосэнерго-1"
Мастерская №18

Рук. мастерской		Сдал	
Гл. инженер		Инженер	
Гл. конструктор		Старший	
Рук. сектора		Ульман	
Рук. инж. проекта		Исполнил	
Нач. инженер		Проверил	
Чертил		Томин	
Чертил		Черкасова	

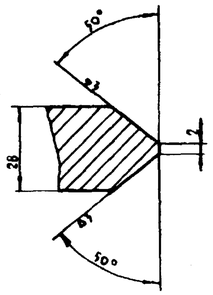
~ остальное

По контуру ▽3





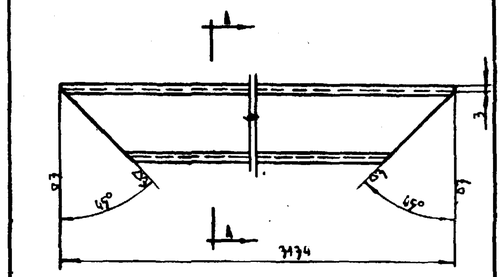
А-А
М 1:1



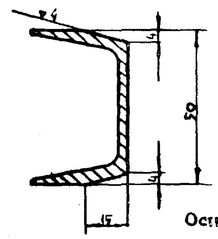
Острые кромки притупить.
Свободные размеры по ▽ 4а точности.

ДУ-I-6.01.30.002	Основание		М 1:5	Вес 93.5
	Лист	28×568×776 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58		

~ остальное



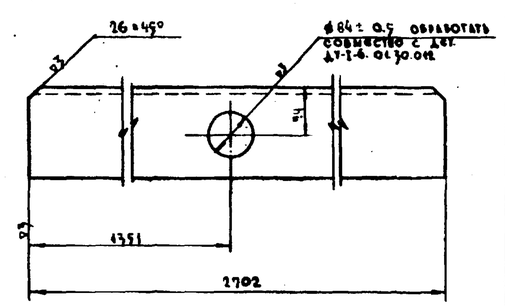
А-А
М 1:1



Острые кромки притупить.
Свободные размеры по ▽ 4а точности.

ДУ-I-6.01.30.007	Швеллер		М 1:2	Вес 13.5
	Швеллер	5 ГОСТ 8240-56 / Ст3 ГОСТ 535-58		

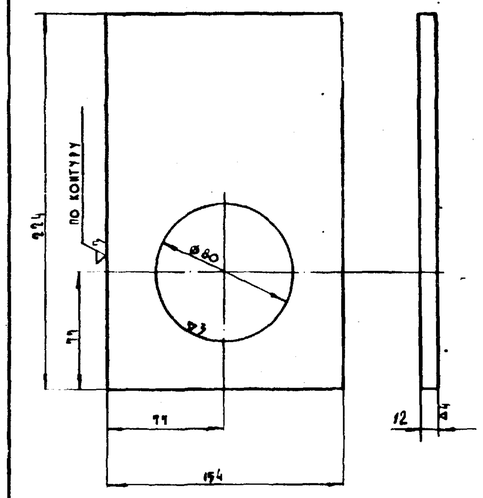
~ остальное



Острые кромки притупить.
Свободные размеры по ▽ 4а точности.

ДУ-I-6.01.30.009	▽ РОЛОС		М 1:5	Вес 69
	Уголок	90×10 ГОСТ 8509-57		
	Равнос	Ст.3 ГОСТ 535-58		

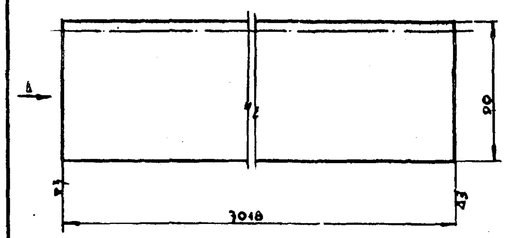
~ остальное

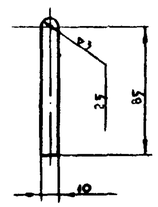


Острые кромки притупить.
Свободные размеры по ▽ 4а точности.

ДУ-I-6.01.30.004	Пластина		М 1:2	Вес 3.6
	Лист	4×154×224 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58		

~ остальное





Острые кромки притупить.
Свободные размеры по ▽ 4а точности.

ДУ-I-6.01.30.005	Полоса		М 1:2	Вес 21.4
	Полоса	10×90 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	ДУ-I-6.01.30.003; ДУ-I-6.01.30.004; ДУ-I-6.01.30.005; ДУ-I-6.01.30.007; ДУ-I-6.01.30.009	Обозначение	Альбом ТДЕ-II-I-70 часть II раздел III „Санитарно-технические системы. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Водопровод и канализация. Газоснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Слаботочные устройства"	Альбом №6 Заимствованные металлические изделия для ДУ-I-6	Лист АС-6-36
		Дверь ДУ-I-6				

12022 38

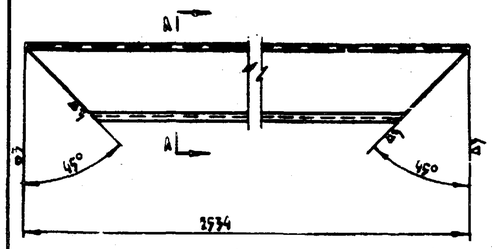
Объект №
90-70-2280
Архивный №

СОГЛАСОВАНО

Гл. инженер проекта Черкасова
Исполнил Черкасов
Проверил Черкасова
Гл. инженер Сазин
Бычков
Сапожков
Ульман
Рук. мастерской
Гл. инженер
Гл. конструктор
Рук. сектора

Главу АПУ Мосгорисполкома
Управление „Мосгорсвет"
Мастерская № 16

~ остальное

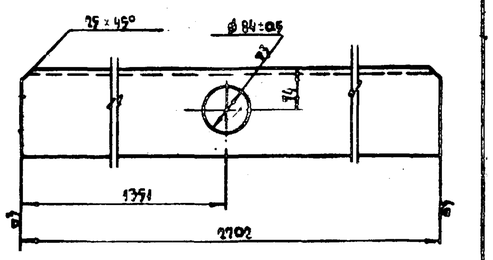


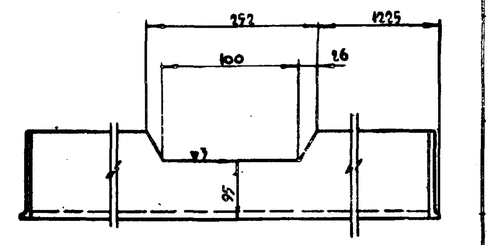
Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 кл. точности

ДУ-Т-6.01.30.008	Швеллер	М-б	Вес
	Швеллер 5 ГОСТ 8240-56* Ст.3 ГОСТ 535-58	1:8	10.5

~ остальное



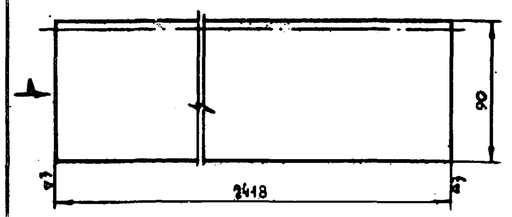


Острые кромки притупить

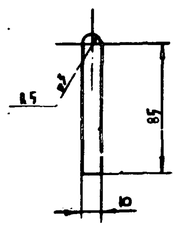
Свободные размеры по 7 кл. точности

ДУ-Т-6.01.30.017	Уголок	М-б	Вес
	Уголок 140×140×11 ГОСТ 8509-57 Равноб. Ст.3 ГОСТ 535-58	1:5	58

~ остальное 78



Вид А

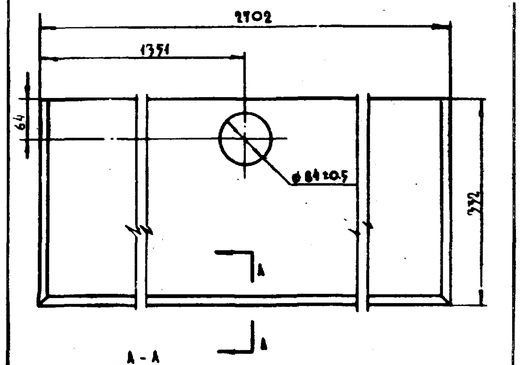


Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности.

ДУ-Т-6.01.30.006	Полоса	М-б	Вес
	Полоса 10×90 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	17.2

▽3 остальное

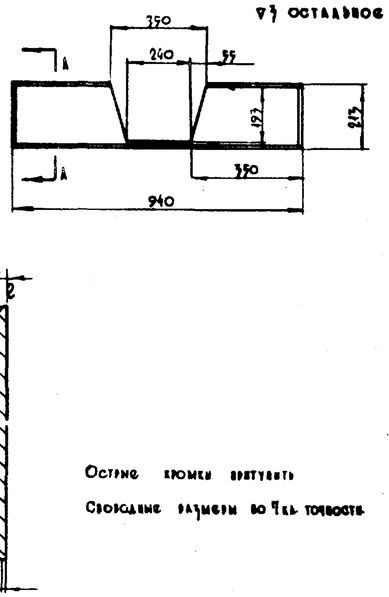


Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 кл. точности

ДУ-Т-6.01.30.011	Ребро	М-б	Вес
	Лист 16×1150×1702 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	168

▽3 остальное

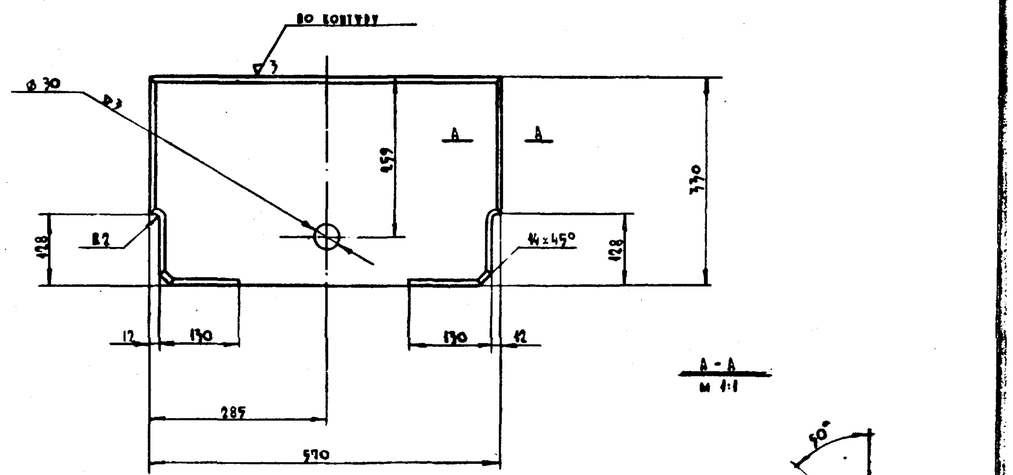


Острые кромки притупить

Свободные размеры по 7 кл. точности

ДУ-Т-6.01.30.010	Полоса	М-б	Вес
	Лист 16×915×940 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	23.8

~ остальное



Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности

ДУ-Т-6.01.30.005	Полоса	М-б	Вес
	Лист 30×330×570 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	22.5

1970

Типовые рабочие системы и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Детали: ДУ-Т-6.01.30.001; ДУ-Т-6.01.30.004; ДУ-Т-6.01.30.005; ДУ-Т-6.01.30.010; ДУ-Т-6.01.30 011; ДУ-Т-6.01.30.012; ДУ-Т-6.01.30.019.

Альбом ДУ-Т-6

Обозначение

Альбом ТДЕ-6-1-70 часть II раздел II Элементо-ремонт. метал. отвяти. двери в сборе и т.д.

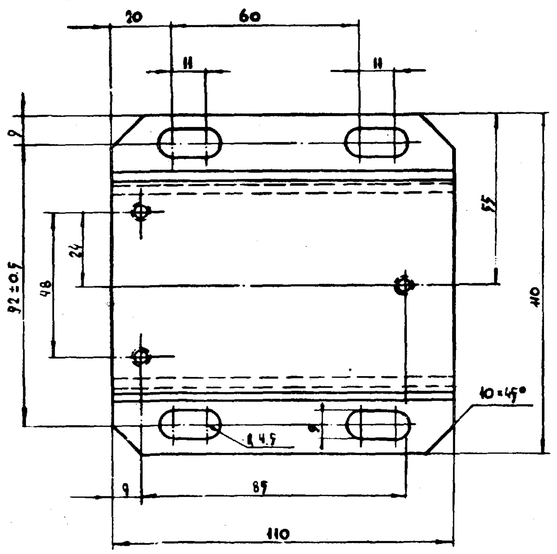
Альбом ДУ-Т-6 Элементо-рем. конст. метал. отдели. двери

Лист №

10-6-57

12022 39

Альбом 18-10-2280 Лист №

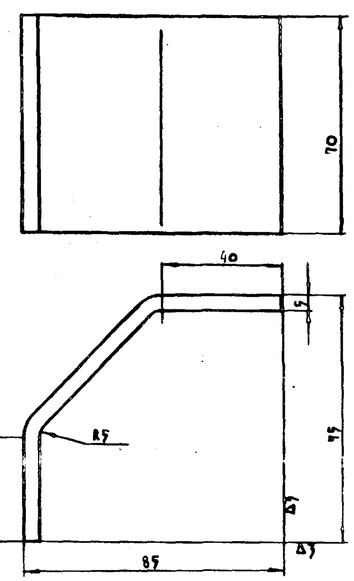


▽4 остальное

Острые кромки притупить.

Свободные размеры по 7 кл. точности.

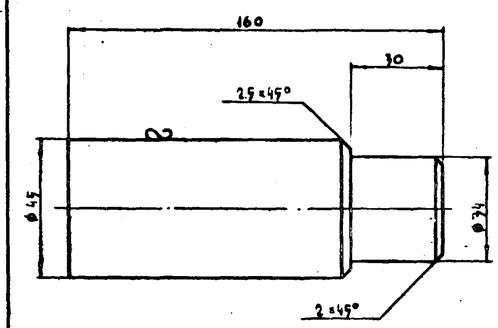
Обозначение	Основание	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.00.001	Лист 8×110×110 ГОСТ 19681-94 / Ст.5 ГОСТ 500-98	1:1	0.7



▽3 остальное

Острые кромки притупить.
Свободные размеры по 7 кл. точности.
Развернутая длина - 192 мм.

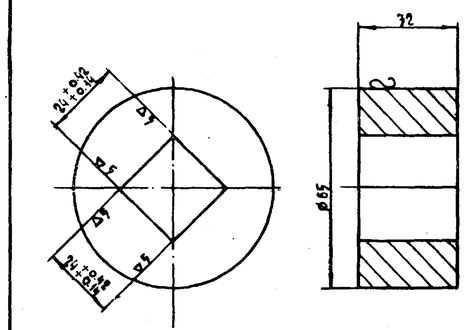
Обозначение	Скоба	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.30.019	Полоса 5×90 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-88	1:1	0.38



▽7 остальное

Свободные размеры по 7 кл. точности.

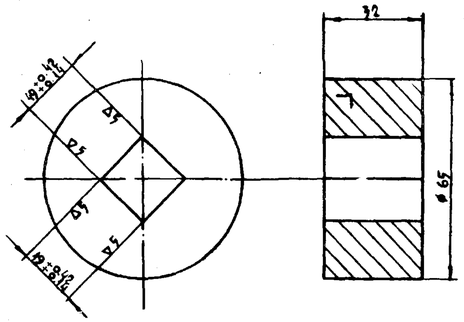
Обозначение	Ось (заготовка)	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.10.109	Круг 45 ГОСТ 2590-71 / Ст.5 ГОСТ 535-88	1:1	1.94



▽4 остальное

Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

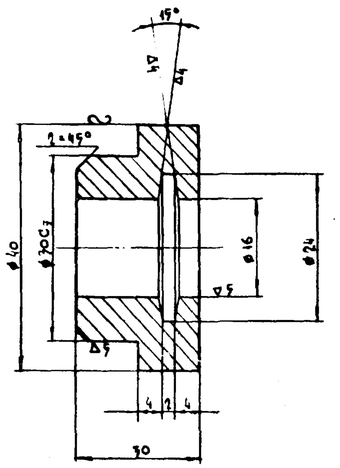
Обозначение	Ступица	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.40.004	Круг 65 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-88	1:1	0.7



▽4 остальное

Острые кромки притупить
Свободные размеры по 7 кл. точности

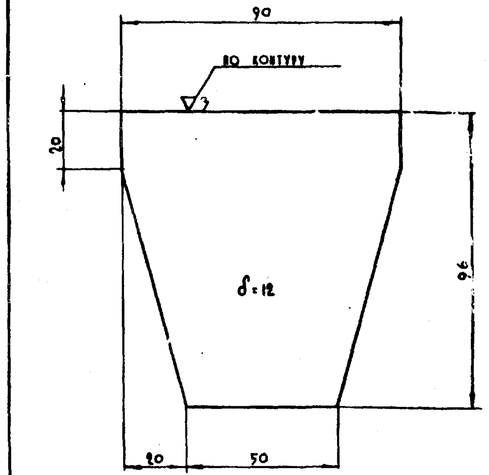
Обозначение	Ступица	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.50.001	Круг 65 ГОСТ 2590-71 / Ст.5 ГОСТ 535-88	1:2	0.7



▽3 остальное

Острые кромки притупить.
Свободные размеры по 7 кл. точности

Обозначение	Втулка	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.30.018	Круг 40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-88	2:1	0.9



~ остальное

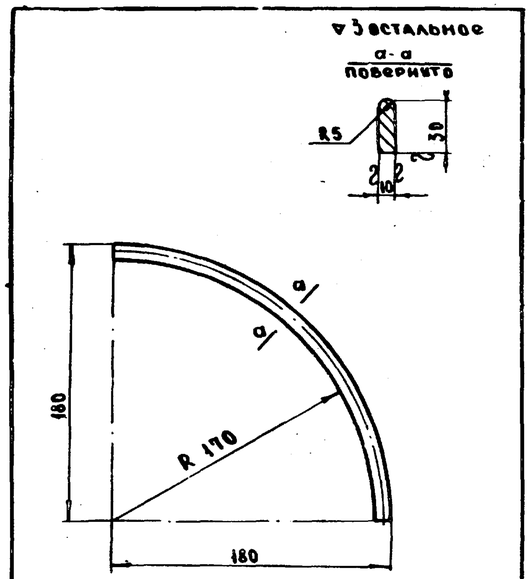
Острые кромки притупить.
Свободные размеры по 7 кл. точности

Обозначение	Втулка	М-б	Вес
ДУ-1-6-01.30.101	Лист 12×90×96 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-90	1:1	0.8

Разр. ДУ
Гл. инженер проекта Ульянов
Гл. конструктор Сектов
Рук. мастерской Шестакова
Гл. инженер Шестакова
Рук. группы Шестакова
Исполнил Шестакова
Проверил Шестакова
Н. контр. Шестакова
Согласовано

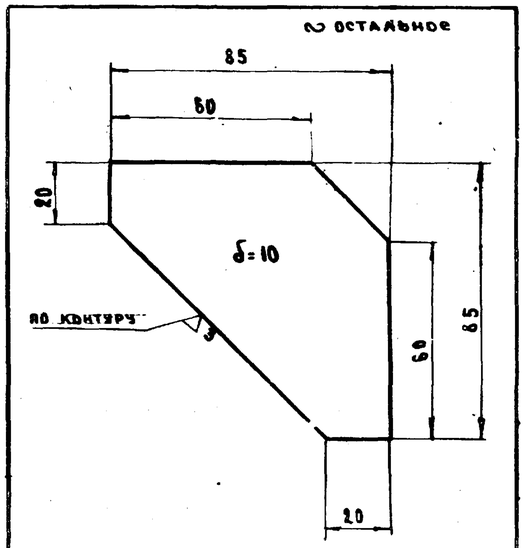
1990 | Типовые ремонтные системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гравитационной обработки. | Детали: ДУ1-6-01.30.101, ДУ-1-6-01.30.018, ДУ-1-6-01.10.109, ДУ-1-6-01.00.004, ДУ-1-6-01.40.004, ДУ-1-6-01.50.001 | Дверь ДУ-1-6 | Обозначение | Альбом ТДС-1-90 Часть II Раздел III Защитно-гермет. металл. откат. створ. двери в сооруж. г.о. | Альбом №6 Защитно-герм. металл. откат. дверь ДУ-1-6 | Лист ДУ-1-6-38

2022 40



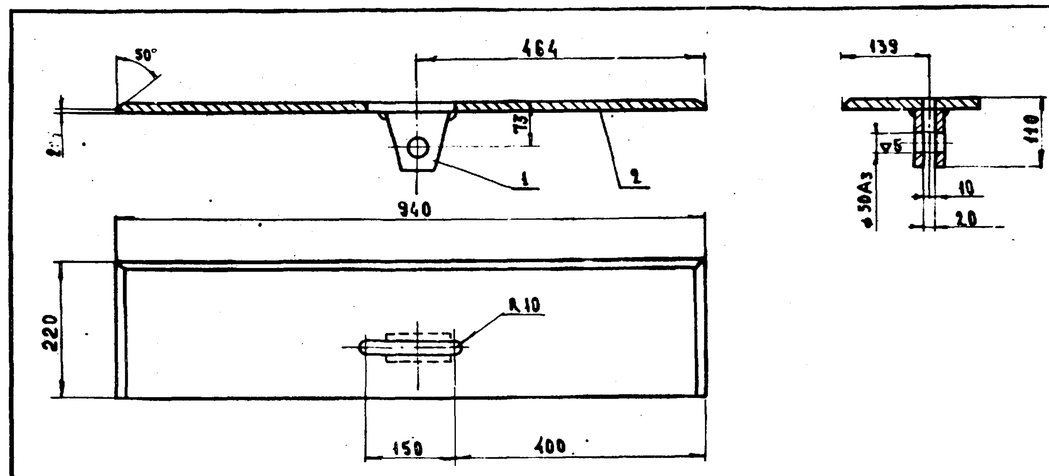
Острые кромки притупить.
Свободные размеры- 7ка. точности
Развернутая длина - 275 мм

АУ-I-6-01.30.016	Дуга	М-б	Вес
	Полоса 10-340×370 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:2	0.75



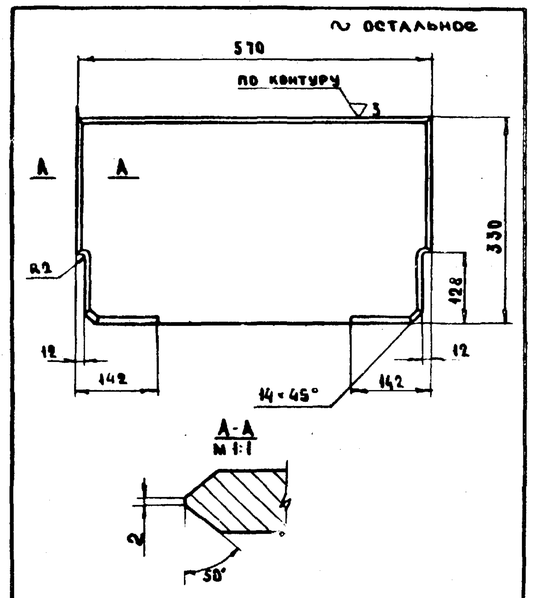
Острые кромки притупить
Свободные размеры- 7ка. точности

АУ-I-6-01.30.014	Ребро	М-б	Вес
	Лист 10×85×85 ГОСТ 5681-57 / Ст 3 ГОСТ 500-58	1:1	0.4



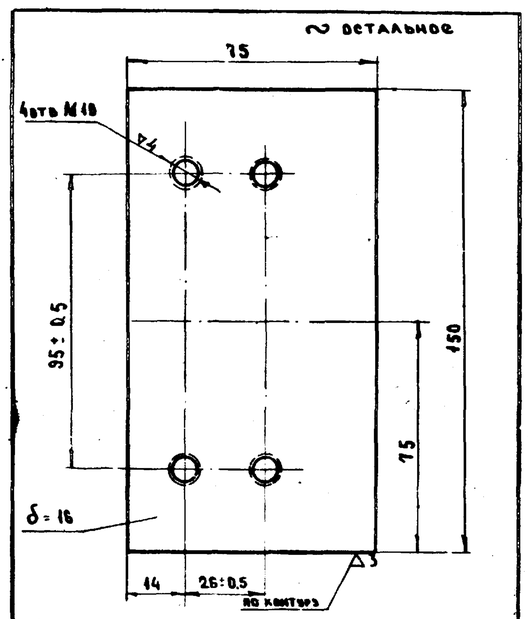
1. Сварку производить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4 мм.
3. Свободные размеры- 7ка. точности

N/N поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт	Общ.	Прим.
				Вес в кг		
2		Лист 16-220×340 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	1	21.9	21.9	
1	АУ-I-6-01.30.101	Прошина	2	0.8	1.6	
АУ-I-6-01.30.100		Пластина	М-б	Вес		
			1:5	23.5		



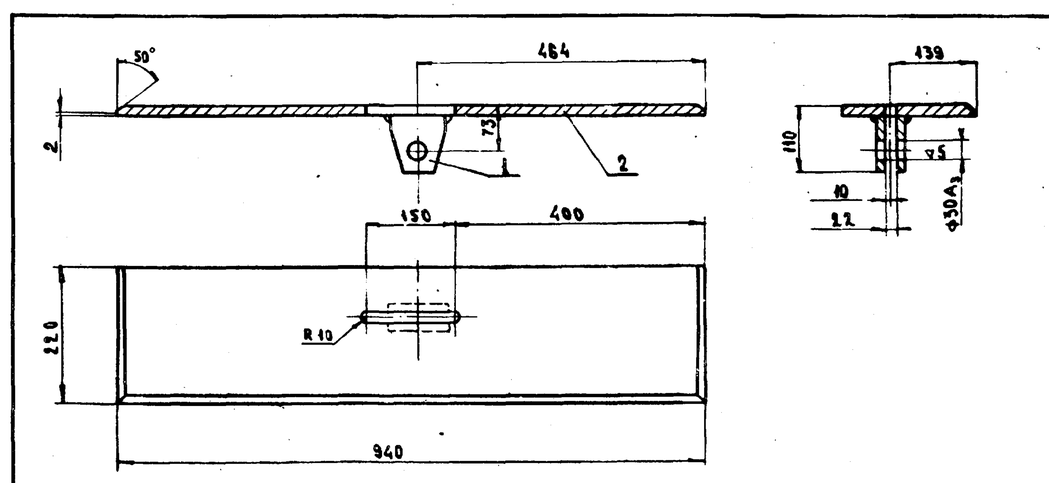
Острые кромки притупить
Свободные размеры- 7ка. точности

АУ-I-6-01.30.015	Полоса	М-б	Вес
	Лист 10-340×370 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	1:5	29.3



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7ка. точности

АУ-I-6-01.30.013	Пластина	М-б	Вес
	Лист 16×75×150 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	1:1	1.5



1. Сварку производить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4мм
3. Свободные размеры- 7ка. точности

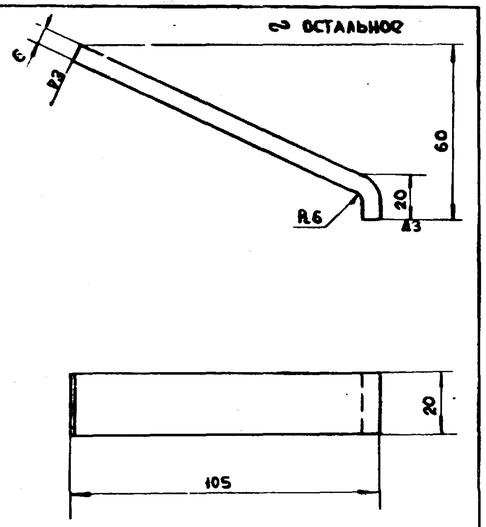
N/N поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт	Общ.	Прим.
				Вес в кг		
2		Лист 16-220×340 ГОСТ 5681-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	1	21.9	21.9	
1	АУ-I-6-01.30.101	Прошина	2	0.8	1.6	
АУ-I-6-01.30.200		Пластина	М-б	Вес		
			1:5	23.5		

Объект 18-10-2230 | Арх. N | Согласовано

Гл. инж. пр.	Савич	
Гл. инженер	Бычков	
Гл. конструк.	Салищев	
Рук. сектора	Ульман	
Рук. маст.		
Гл. инженер		
Гл. конструк.		
Рук. сектора		
Гл. инж. пр.	Черкасова	
Испол.	Чернявский	
Провер.	Черкасова	

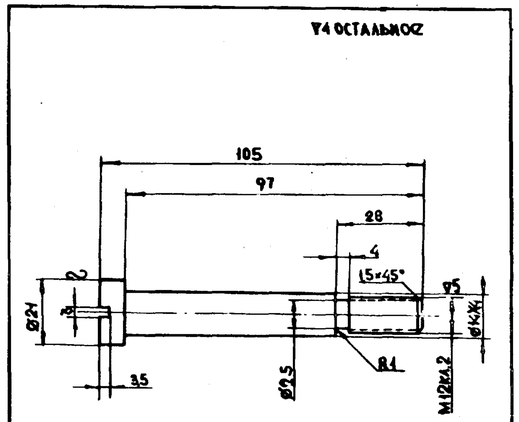
Гл. АПУ Мосгорисполкома
Управление Моспроект-1
Мастерская № 18

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пластины: АУ-I-6-01.30.100; АУ-I-6-01.30.200; Детали: АУ-I-6-01.30.013; АУ-I-6-01.30.014; АУ-I-6-01.30.015; АУ-I-6-01.30.016.
	Дверь АУ-I-6	Обознач. ——
	Альбом ТДК-Н-I-70 часть II раздел IV защитно-герметические металлические двери	Альбом № 6 защитно-герметические металлические двери АУ-I-6
		Лист АОС-33



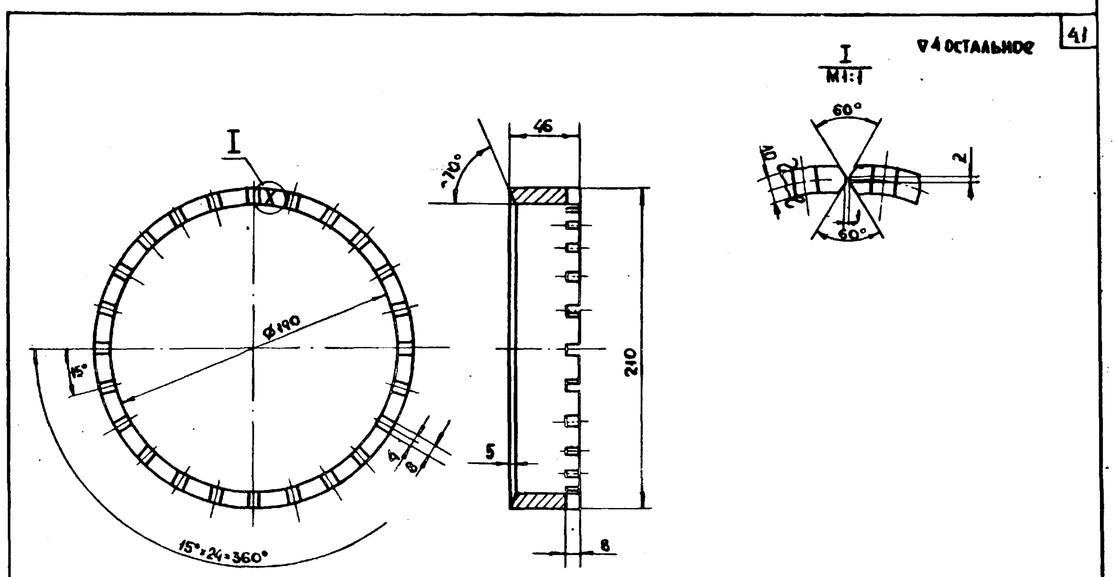
1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7 кл. точности
3. Развернутая длина = 130 мм

ДУ-I-6-01.40.005	Спица		М-б	Вес
	Полоса	6×20 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:1	0,15



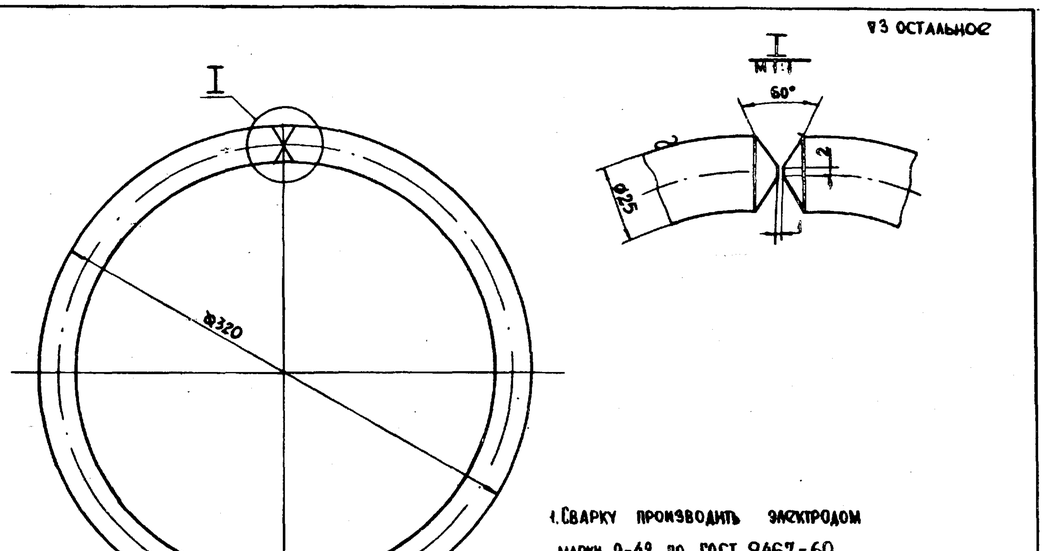
1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры - 7 кл. точности

ДУ-I-6-01.40.023	Винт специальн.		М-б	Вес
	Круг	27 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:1	0,11



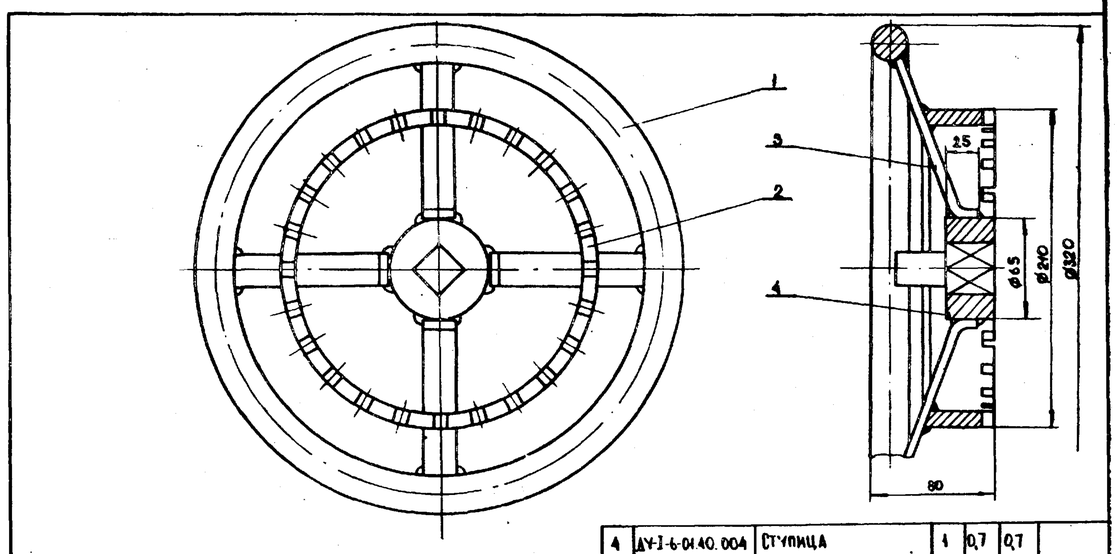
1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ'у 9467-60
2. Сварной шов зачистить
3. Свободные размеры - 7 кл. точности
4. Развернутая длина - 627 мм

ДУ-I-6-01.40.002	Гребенка		М-б	Вес
	Полоса	10×50 ГОСТ 103-57 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:2	2,2



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Сварной шов зачистить
3. Свободные размеры - 7 кл. точности
4. Развернутая длина = 925 мм

ДУ-I-6-01.40.001	Обод		М-б	Вес
	Круг	25 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:2	3,56



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высота сварного шва - 4 мм
3. Сварные швы зачистить
4. Свободные размеры - 7 кл. точности

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Прим.
4	ДУ-I-6-01.40.004	Ступица	1	0,7	0,7	
3	ДУ-I-6-01.40.003	Спица	4	0,1	0,4	
2	ДУ-I-6-01.40.002	Гребенка	1	2,2	2,2	
1	ДУ-I-6-01.40.001	Обод	1	3,56	3,56	

ДУ-I-6-01.40.000 — Масса — Масштаб

Глав АПУ Мосгорисполкома — Управление, I подрядное мастерская, п/я 18

Рук. маст. Жаркасова; Глав. инженер Чернявский; Глав. констр. —; Рук. сектора —

Савич, Бычков, Садчиков, Ульман — Глав. инж. пр. —; Исполнил —; Проверил —

1970 — Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Штурвала ДУ-I-6-01.40.000; детали ДУ-I-6-01.40.001, ДУ-I-6-01.40.002, ДУ-I-6-01.40.003, ДУ-I-6-01.40.023

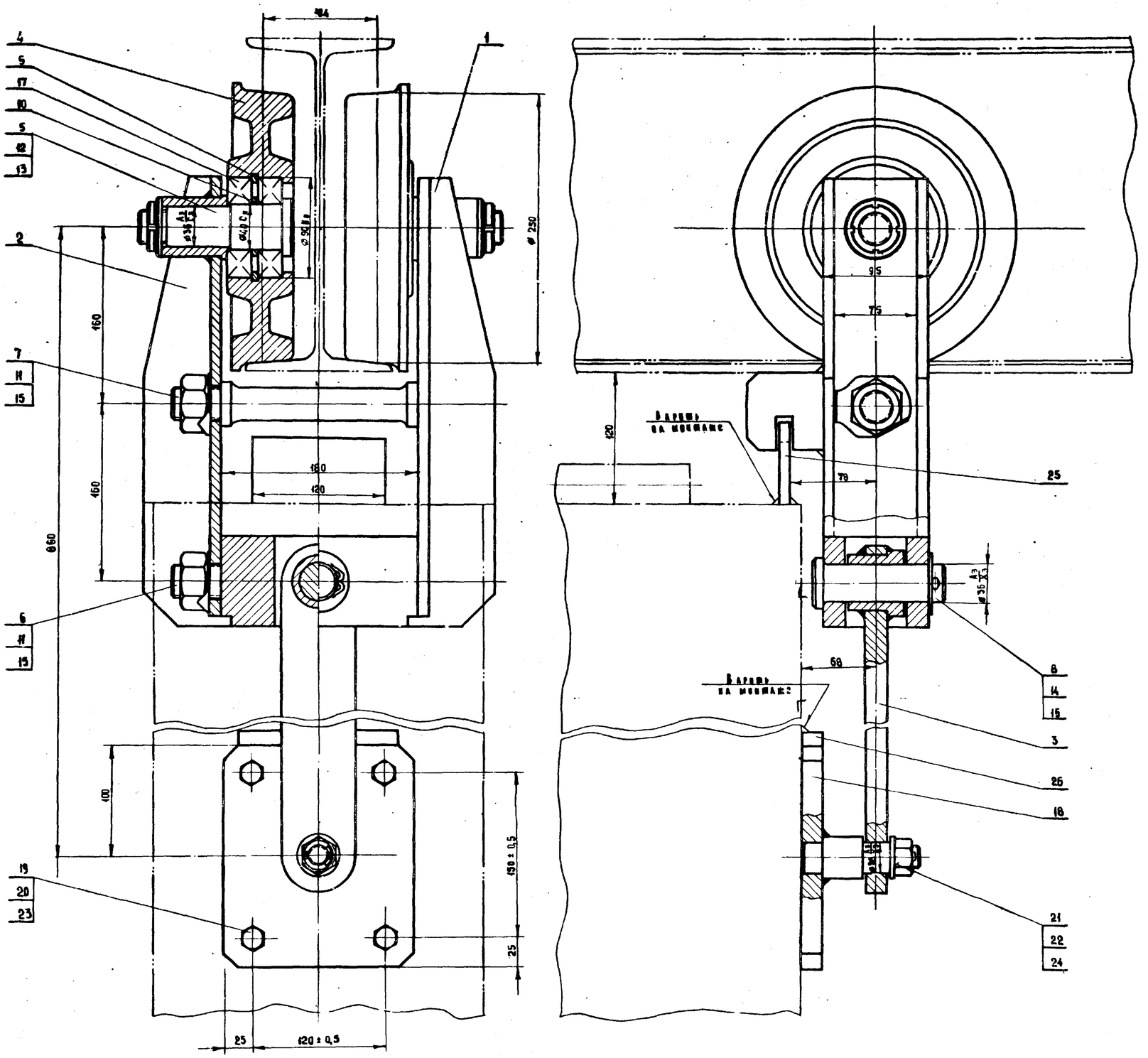
Дверь ДУ-I-6

Обознач. —

Альбом ТДК-III I-10 часть II раздел IV. Защитно-герметические металлические откатные двери в сооружениях ГО

Альбом №5 Защитно-герметические металлические откатные двери ДУ-I-6

Лист 46-6-40



Общий вес 75 кг.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примеч.
28		Полоса $\frac{8\times50}{\text{Ст.3}}$ ГОСТ 103-57 / ГОСТ 535-52	1	0,274	0,274	С=146
25	АУ-I-6.02.00.000	Направляющая	1	4,51	4,51	
24		Шайба А2 32-01 ГОСТ 397-66	1	0,001	0,001	
23		Шайба 8Р.16.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,007	0,028	
22		Шайба 20-01 ГОСТ 10450-68	1	0,011	0,011	
21		Гайка М20 кл. 2-8Н ГОСТ 5927-70	1	0,064	0,064	
20		Гайка М-16 кл. 2-8Н ГОСТ 5927-70	4	0,033	0,132	
19		Болт М16х40 кл. 2-8Н ГОСТ 7798-70	4	0,094	0,372	
18	АУI-6-02.04.000	Кронштейн	1	5,89	5,89	
17		Шарнирно-винтовой рад. подшип. 6-ВЗ308 ГОСТ 7242-54	4	0,63	2,52	
16		Шайба 5х50-01 ГОСТ 397-66	1	0,007	0,007	
15		Шайба стопорная 30 ГОСТ 3693-52	4	0,031	0,124	
14		Шайба 36-01 ГОСТ 10450-68	1	0,041	0,041	
13		Шайба стопорн. 30х45 ГОСТ 3695-52	2	0,059	0,118	
12		Гайка круга. тонкая М30х1,5 кл. 2 ГОСТ 11871-66	2	0,052	0,104	
11		Гайка М30 кл. 2-8Н ГОСТ 5927-70	4	0,231	0,924	
10	АУI-6-02.08.007	Кольцо распорное	2	0,015	0,03	
9	АУI-6-02.08.006	Кольцо распорное	2	0,05	0,1	
8	АУI-6-02.08.005	Планка	1	0,958	0,958	
7	АУI-6-02.08.004	Траверса	1	4,5	4,5	
6	АУ-I-6-02.08.003	Траверса	1	9,04	9,04	
5	АУI-6-02.08.002	Ось	2	1,16	2,32	
4	АУI-6-02.08.001	Ролик	2	11,7	23,4	
3	АУI-6-02.03.000	Серьга	1	6,11	6,11	
2	АУI-6-02.02.000	Кронштейн левый	1	9,237	9,237	
1	АУI-6-02.01.000	Кронштейн правый	1	9,237	9,237	

Главпу Мосгорсвязьмонтаж Управление МОСГРОСКТ-1 Мастерская №10

Рук. мастерской Чернакова
Техник-мастер Чернакова
Гл. инженер проекта Вишняков
Гл. конструктор Семенова
Гл. инж. проекта Сладкова
Конструкция Ульянова
Гл. конструктор Сладкова
Рук. сектора Ульянова

1979

Типовые решения системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Подвеска монтажная

Альбом АУ-I-6

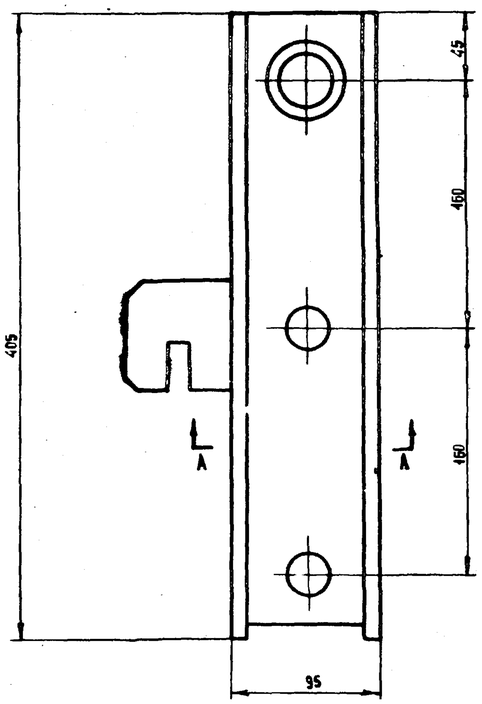
Обозначение: АУI-6-02.00.000

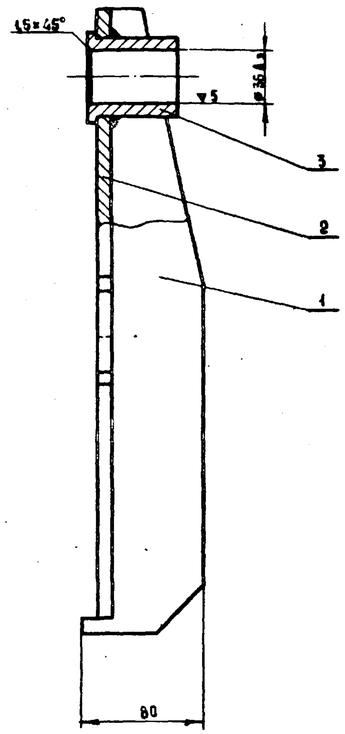
Альбом ТМ-1170 часть II, раздел 8 Защитно-герметическое и специальное оборудование. Альбом АУ-I-6

Альбом № 6 Защитно-герметическое и специальное оборудование. Альбом АУ-I-6

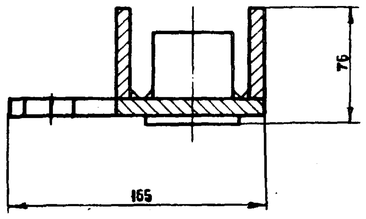
Лист 46-44

12022 ТЗ



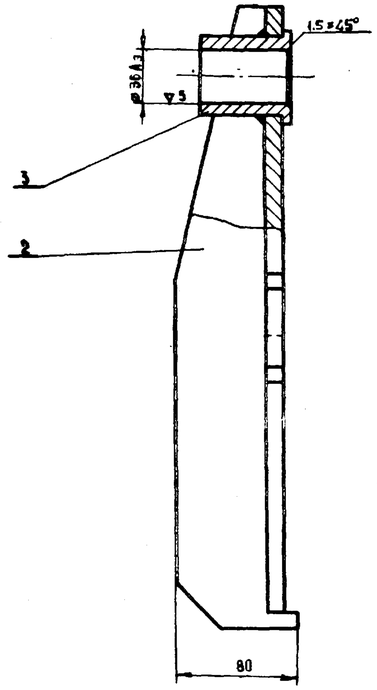


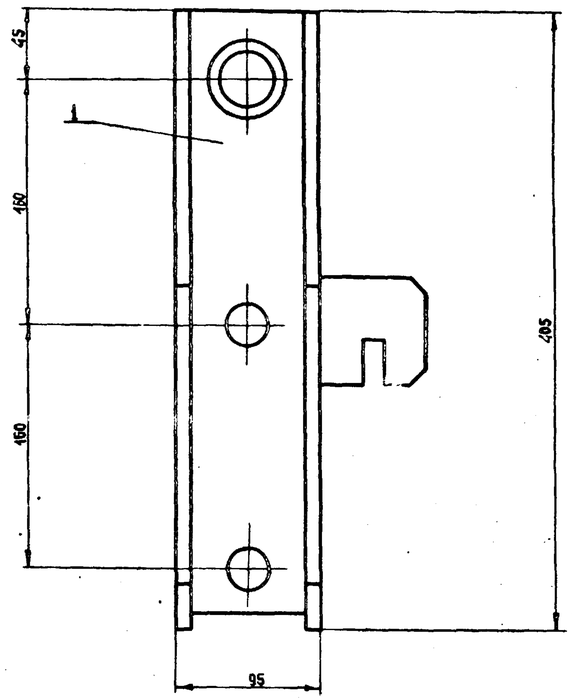
А – А



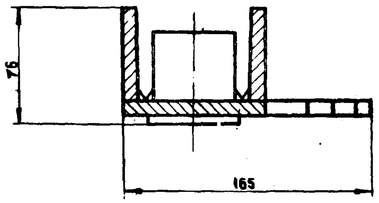
1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Высота сварного шва - 4 мм.
3. Сварные швы зачистить.
4. Отверстие ø 36 сверлить после сварки.

3	АУI-6-02,01,003	Бачка	1	0,79	0,79	
2	АУI-6-02,01,002	Лист	1	2,947	2,947	
1	АУI-6-02,01,001	Ребро	2	2,75	5,5	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Един. Вес в кг.	Общ. Вес	Примеч.
АУI-6-02,01,000		Кронштейн правый	М-б 1:2		Вес 9,237	





А – А



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Высота сварного шва - 4мм.
3. Сварные швы зачистить.
4. Отверстие ø 36 сверлить после сварки.

3	АУI-6-02,01,003	Бачка	1	0,79	0,79	
2	АУI-6-02,01,004	Ребро	2	2,74	5,48	
1	АУI-6-02,01,002	Лист	1	2,947	2,947	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Един. Вес в кг.	Общ. Вес	Примеч.
АУI-6-02,02,000		Кронштейн левый	М-б 1:2		Вес 9,457	

Разработано Мосгорпроектом управления Моспроект-1 Мастерская 4/18

Гл. инж. проекта Гл. инж. мастер. Гл. конструктор Рук. группы

Рук. мастерской Рук. группы

Сазев Быков Сальков Уланов

Гл. инж. проекта Исполнил Проверил Конструкт.

Гл. инж. мастерской Гл. конструктор Рук. группы

Рук. мастерской Рук. группы

Сазев Быков Сальков Уланов

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Кронштейн: АУI-6-02,01,000; АУI-6-02,02,000 | Обозначение —

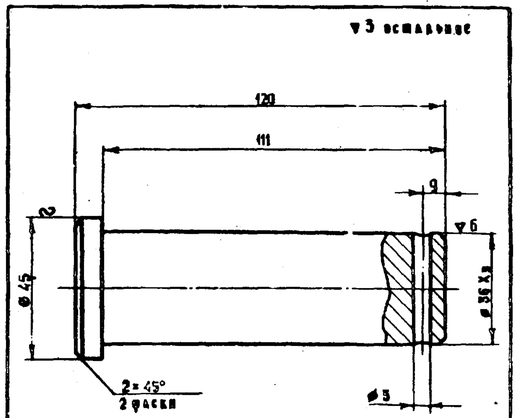
Дверь АУ-I-6

Альбом ТАК-ВI-I-70 Часть I. Раздел II. Защитно-герметическое и вентиляционное оборудование

Альбом №6 Защитно-герметическая и вентиляционная арматура

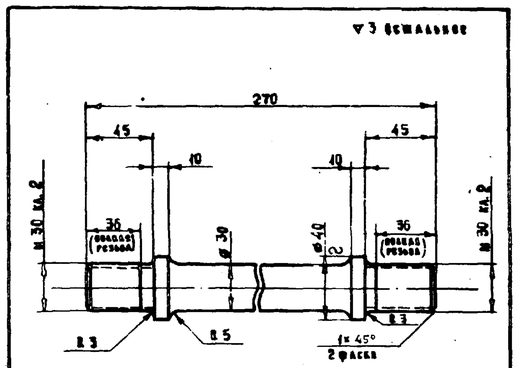
Лист 46-642

1202 42



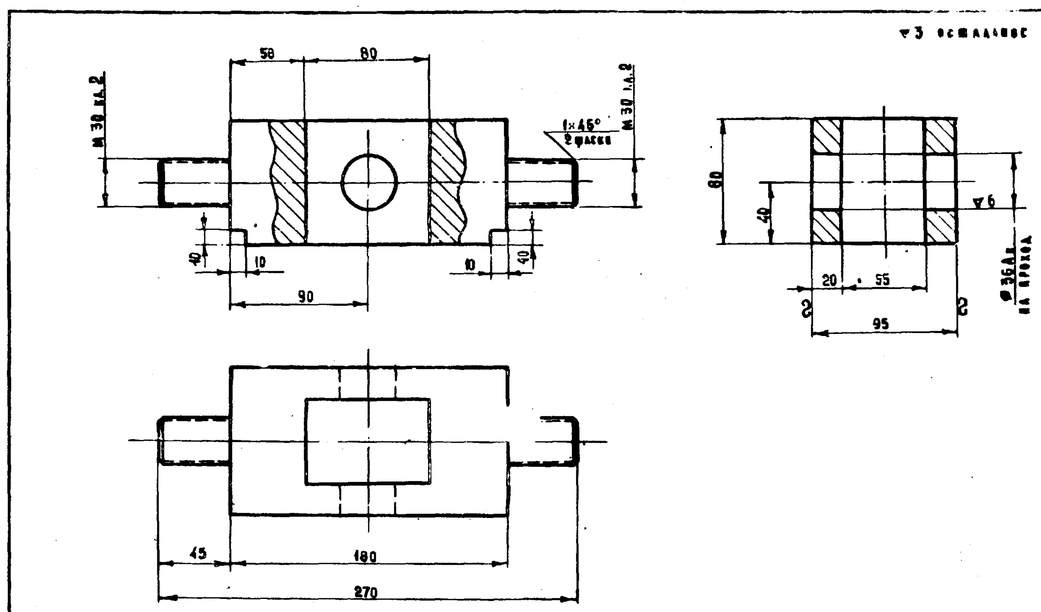
1. Свободные размеры – 7кл. точности.
2. Цементовать.

АУI-6-02.00.005	Поковка		М-б	Вес
	Круг	45 ГОСТ 2590-71 Ст.35 ГОСТ 1050-88	1:1	0,958



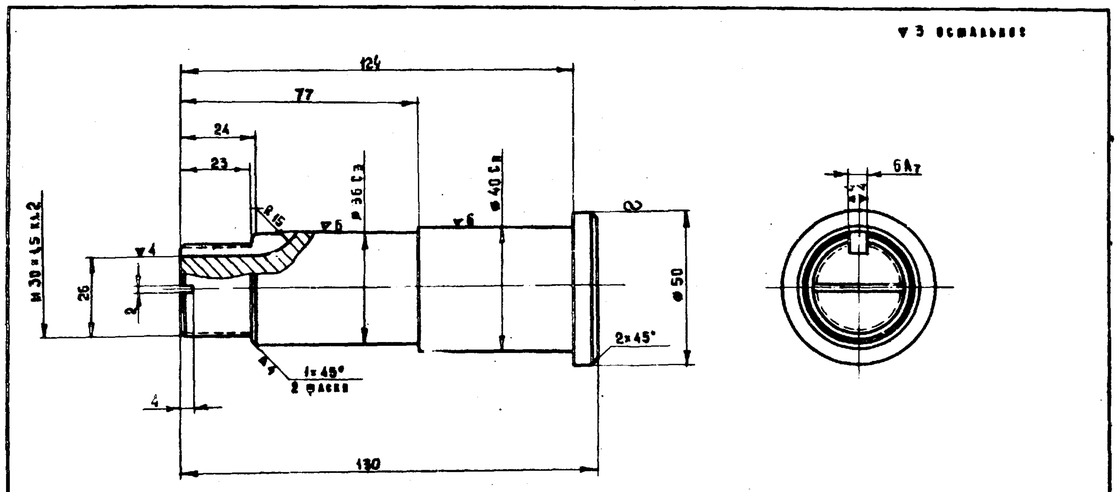
1. Свободные размеры – 7 кл. точности.
2. Цементовать.

АУI-6-02.00.004	Прокат		М-б	Вес
	Круг	40 ГОСТ 2590-71 Ст.5 ГОСТ 535-58	1:2	1,5



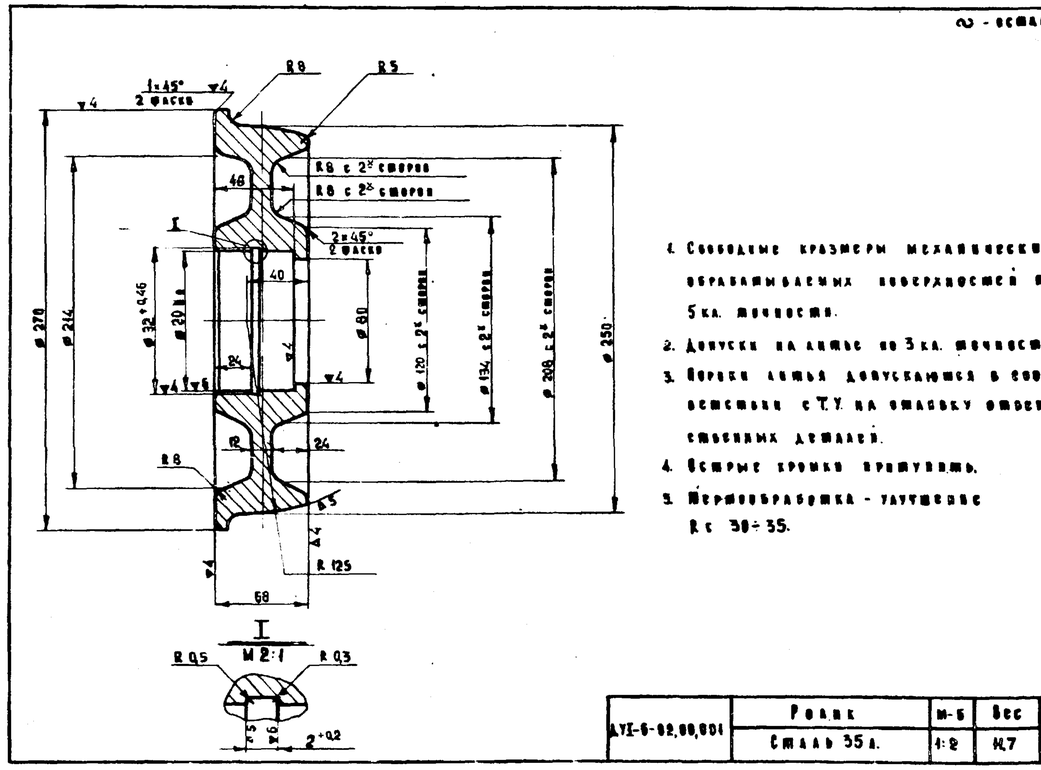
1. Свободные размеры – 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-02.00.003	Прокат		М-б	Вес
	Квадрат	95 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	2,04



1. Свободные размеры – 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Беспадировать.

АУI-6-02.00.002	Вал		М-б	Вес
	Круг	50 ГОСТ 2590-71 Ст.35 ГОСТ 1050-88	1:1	1,16



1. Свободные размеры механически обрабатываемых поверхностей по 5 кл. точности.
2. Допуски на литье по 3 кл. точности.
3. Поковки литья допускаются в соответствии с Т.У. на отливку отдельных деталей.
4. Острые кромки притупить.
5. Термообработка – улучшение Rc 30÷35.

АУI-6-02.00.001	Поковка		М-б	Вес
	Сталь 35 л.		1:2	14,7

Гл.инж.проекта	Черняховский
Нач.отдела	Кириллова
Нач.сектора	Васильева
Конструкт.	Семенова
Гл.инж.	Сидоров
Гл.конструктор	Ушакова
Рук. мастерской	Ларионов
Рук. сектора	Шишкина

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
Московский ПКИ

1978

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Альбом АУI-6-02.00.001; АУI-6-02.00.002; АУI-6-02.00.003; АУI-6-02.00.004; АУI-6-02.00.005

Дверь АУ-I-6

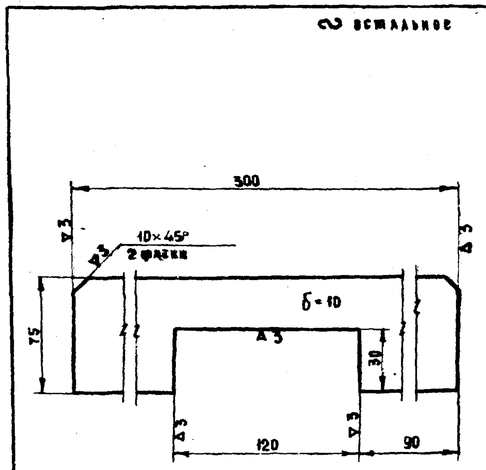
Обозначение —

Альбом АУI-6-02.00.001 Часть I Раздел II Заливно-горизонтальное механическое оборудование дверей и сооружениях С.О.

Альбом № 6 Заливно-горизонтальное механическое оборудование Дверь АУ-I-6

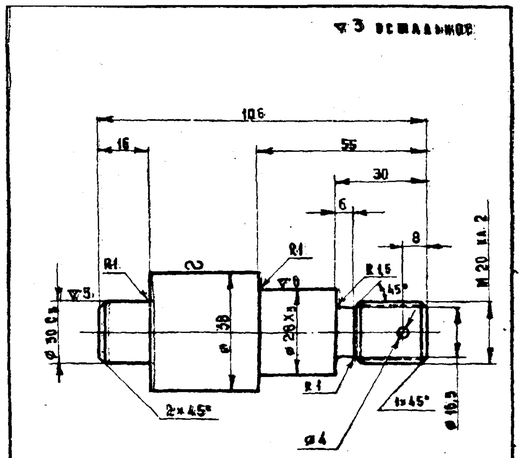
Инв. № 16618

Инв.№ подл. | 8-70-2280 | Взам.инв.№



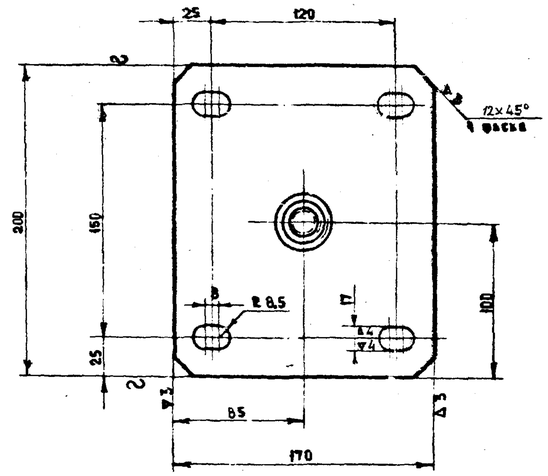
1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры – 7 кл. точности.

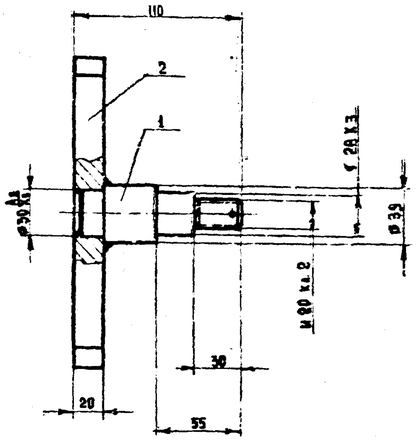
АУI-6-02,08,008	Направляющая		М-б	Вес
	Полоса 40×75 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		1:2	1,51



1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры – 7 кл. точности.

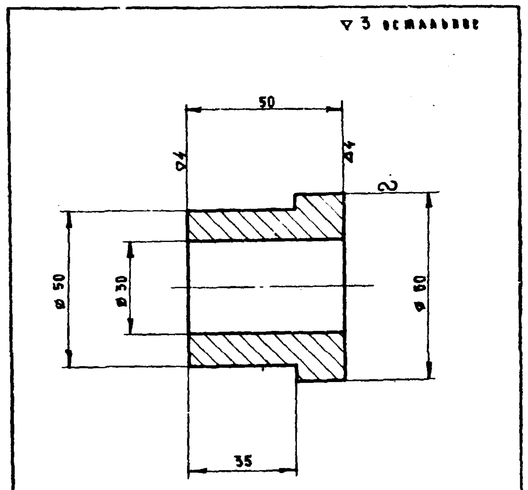
АУI-6-02,04,001	Ось		М-б	Вес
	Круг 30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		1:1	0,59





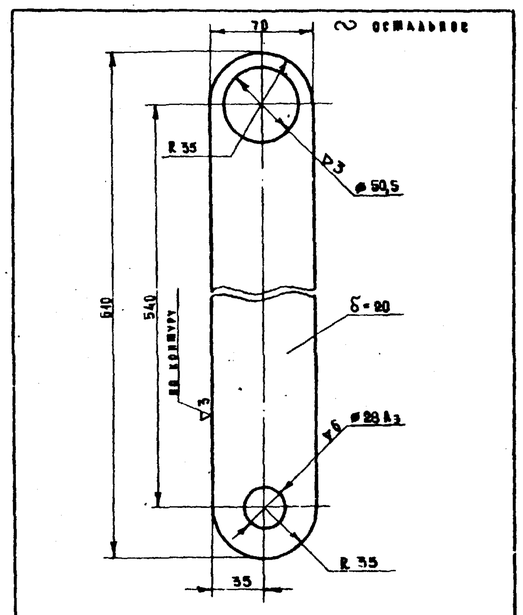
1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Высота сварного шва – 4 мм.
3. Сварные швы зачистить.
4. Свободные размеры – 7 кл. точности.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примеч.
2		Полоса 20×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	5,3	5,3	В=578.
1	АУI-6-02,04,001	Ось	1	0,59	0,59	
					Все в кг.	
АУI-6-02,04,000		Кронштейн	М-б 1:2	Вес 5,89		



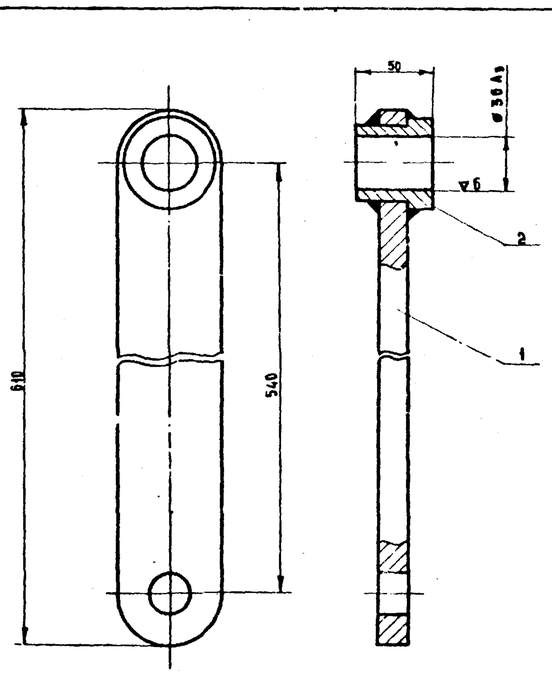
1. Свободные размеры – 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-02,03,002	Втулка		М-б	Вес
	Круг 50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		1:1	0,39



1. Свободные размеры – 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-02,03,001	Серьга		М-б	Вес
	Полоса 20×74 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		1:2	6,32



1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Высота сварного шва – 4 мм.
3. Сварные швы зачистить.
4. Свободные размеры – 7 кл. точности.
5. Отверстие ø 36 сверлить после сварки.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примеч.
2	АУI-6-02,03,002	Втулка	1	0,39	0,39	
1	АУI-6-02,03,001	Серьга	1	6,32	6,32	
					Все в кг.	
АУI-6-02,03,000		Серьга	М-б 1:2	Вес 6,71		

Главмосинжпроект
Мосгортранспроект управления
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская № 18

Рук. мастерской	Кашкаров	
Гл. инженер проекта	Сазонов	
Гл. конструктор мастерской	Быков	
Гл. конструктор	Быков	
Рук. группы	Ульман	
Гл. инж. проекта	Черкасова	
Гл. конструктор	Черняевский	
Гл. специалист	Виноградская	
Гл. специалист	Семенова	

1978

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений туннельного перехода

Серия АУI-6-02,03.000 Кронштейн АУI-6-02,04.000
Детали: АУI-6-02,03.001; АУI-6-02,03.002; АУI-6-02,04.001; АУI-6-02,04.002.

Альбом АУ-I-6

Обозначение —

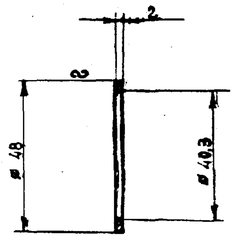
Альбом ТАК-III-1-70
Часть II Разд. II
Задание-технические условия на металлические конструкции
Альбом АУ-I-6

Альбом АУ-I-6
Задание-технические условия на металлические конструкции
Лист 46-6-44

12028 ЦТ

Взамен №
46-78-228.89
Акт №:

▽4 остальное

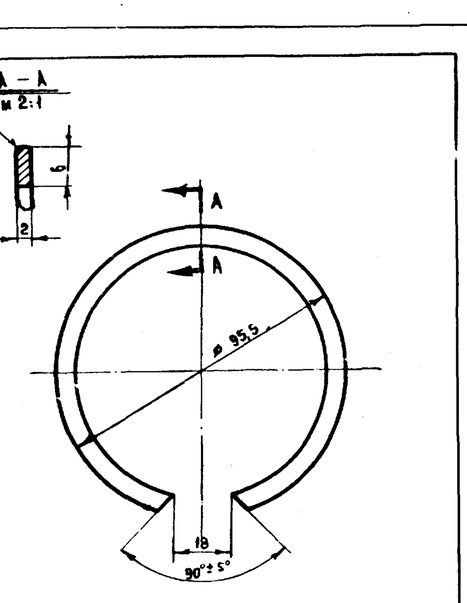


Острые кромки притупить.

Свободные размеры - 7 кл. точности.

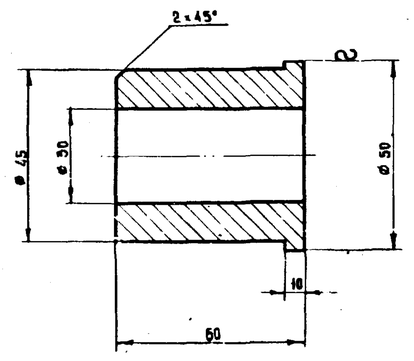
АУI-6-02,00.007	Кольцо распорное	М-б	Вес
	Круг 18 Гост 2590-71 / Ст.3 Гост 535-58	1:1	0,015

▽3 остальное



АУI-6-02,00.9?6	Кольцо смазочное	М-б	Вес
	Полоса 2×6 Гост 103-57 / Ст.45 Гост 7419-58	1:1	0,85

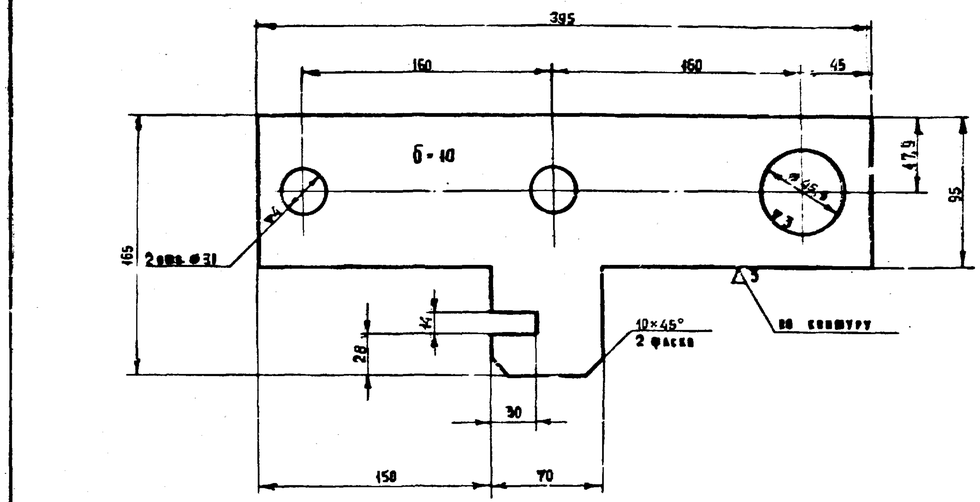
▽3 остальное



Свободные размеры - 7 кл. точности.

АУI-6-02,01.003	Втулка	М-б	Вес
	Круг 50 Гост 2590-71 / Ст.3 Гост 535-58	1:1	0,79

▽3 остальное

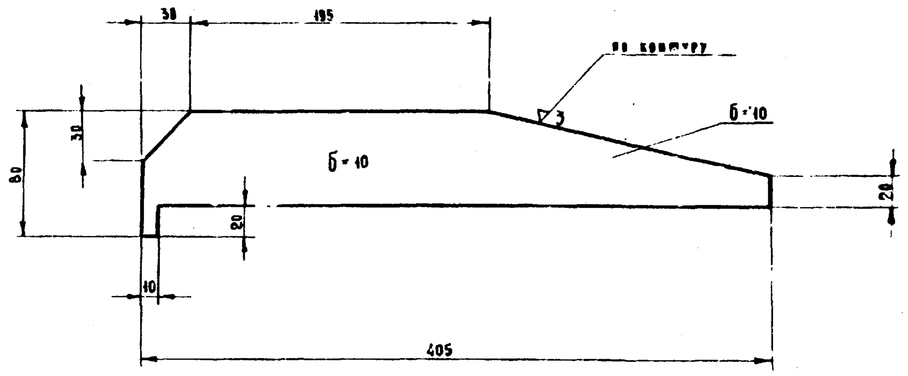


Свободные размеры - 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

АУI-6-02,01.002	Лист	М-б	Вес
	Полоса 10×170 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:2	2,947

▽3 остальное



Свободные размеры - 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

АУI-6-02,01.001	Рама	М-б	Вес
	Полоса 40×80 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:2	4,75

Главное управление Мосгорисполкома по гражданской обороне
Московский КИЗ-1 им. 16

Нач. управления	Назарова	
Гл. инж. проекта	Чернавский	
Гл. архитектор	Бутенко	
Рук. группы	Высоцкая	
Гл. конструктор	Семенова	
Рук. группы	Клименко	
Гл. инж.	Сенин	
Гл. конструктор	Бикчер	
Гл. конструктор	Сальков	
Архитектор	Уланов	

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Альбом: АУI-6-02,01.001; АУI-6-02,01.002; АУI-6-02,01.003; АУI-6-02,01.004; АУI-6-02,02.001

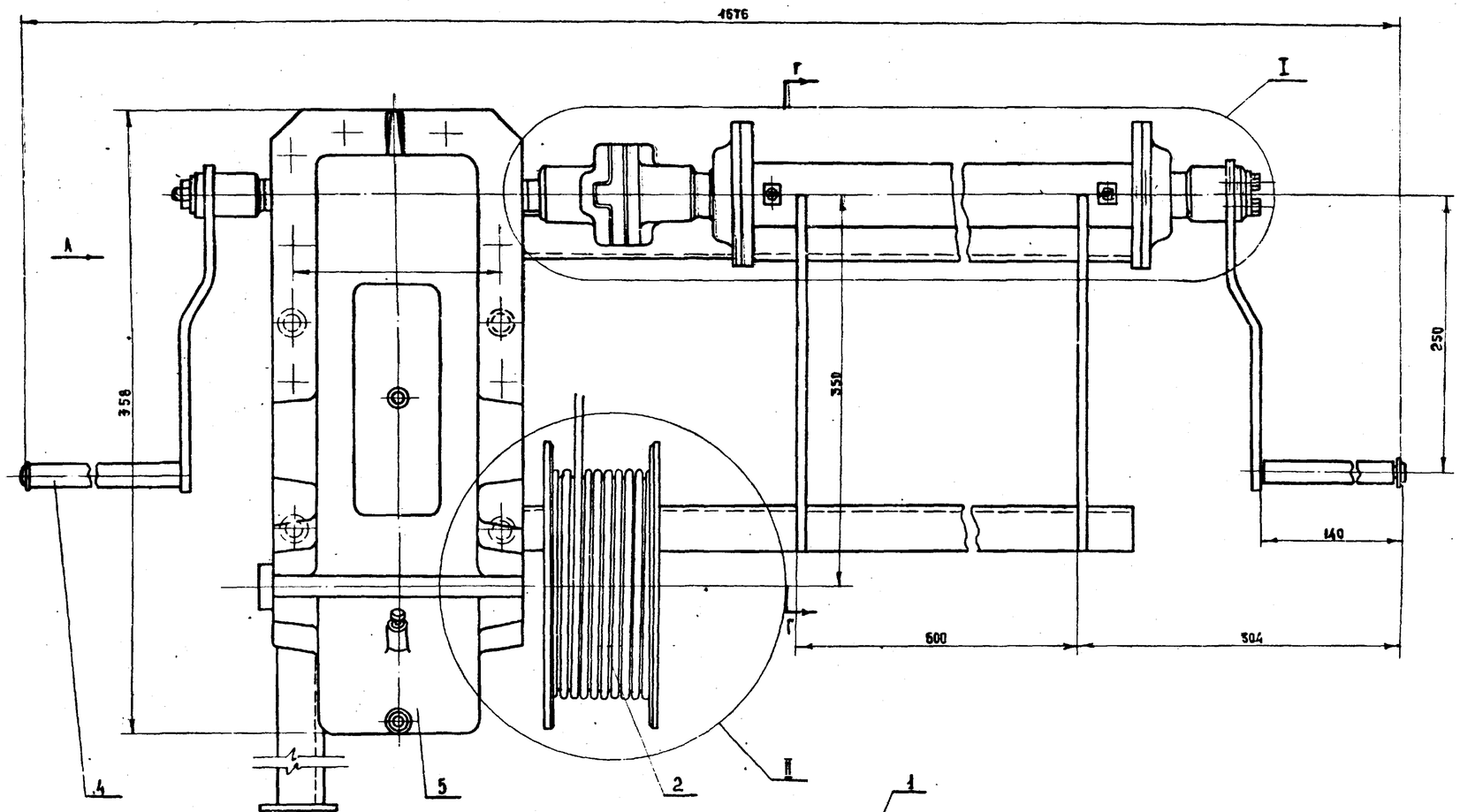
Альбом 6

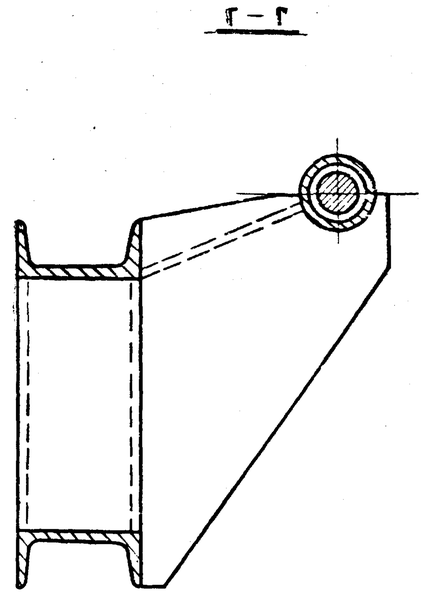
Альбом АХ-6-1-76 часть II. Раздел II. Заводы-гиганты. Все металлические сооружения заводов. Двери и ворота

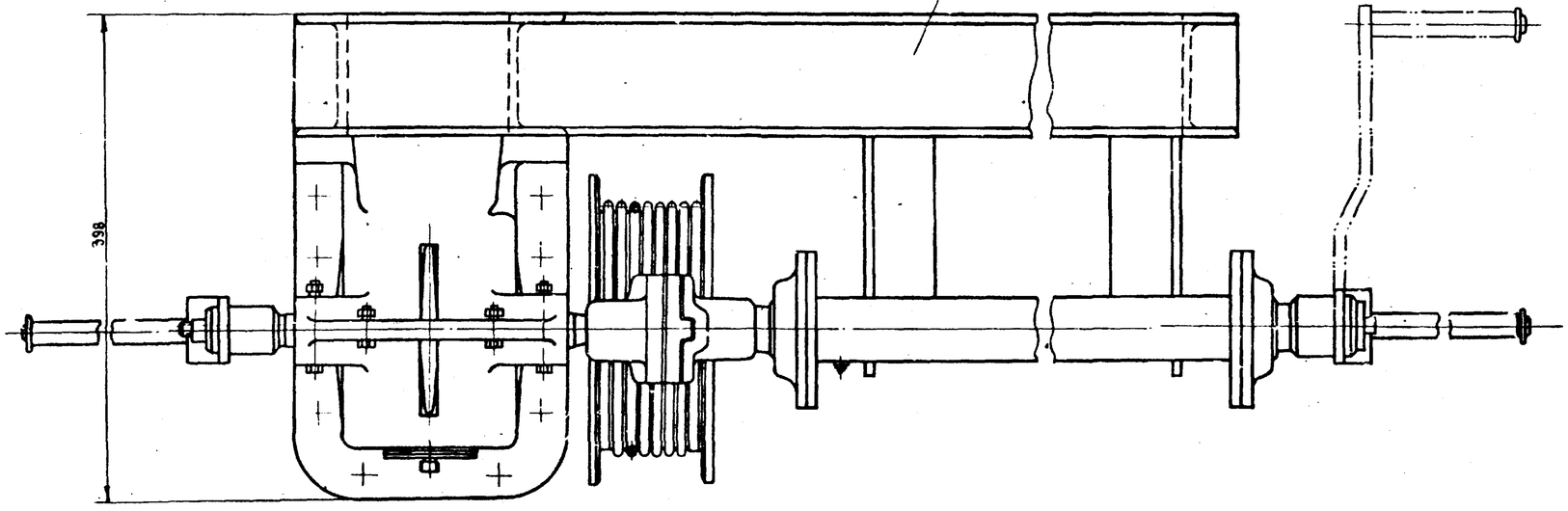
Альбом ВК Заводы-гиганты. Металлические сооружения. Двери и ворота

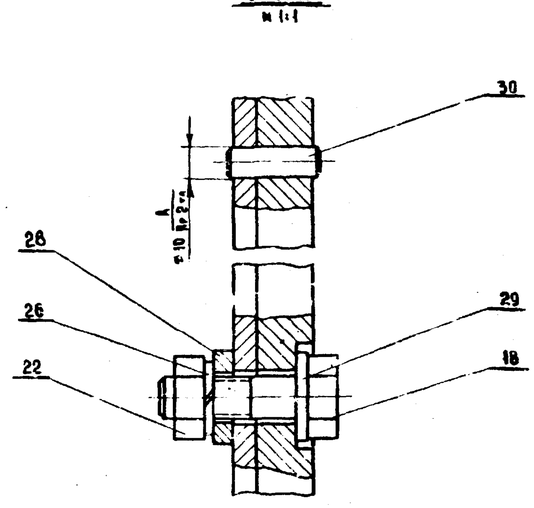
Лист 46-6-1

12022 47



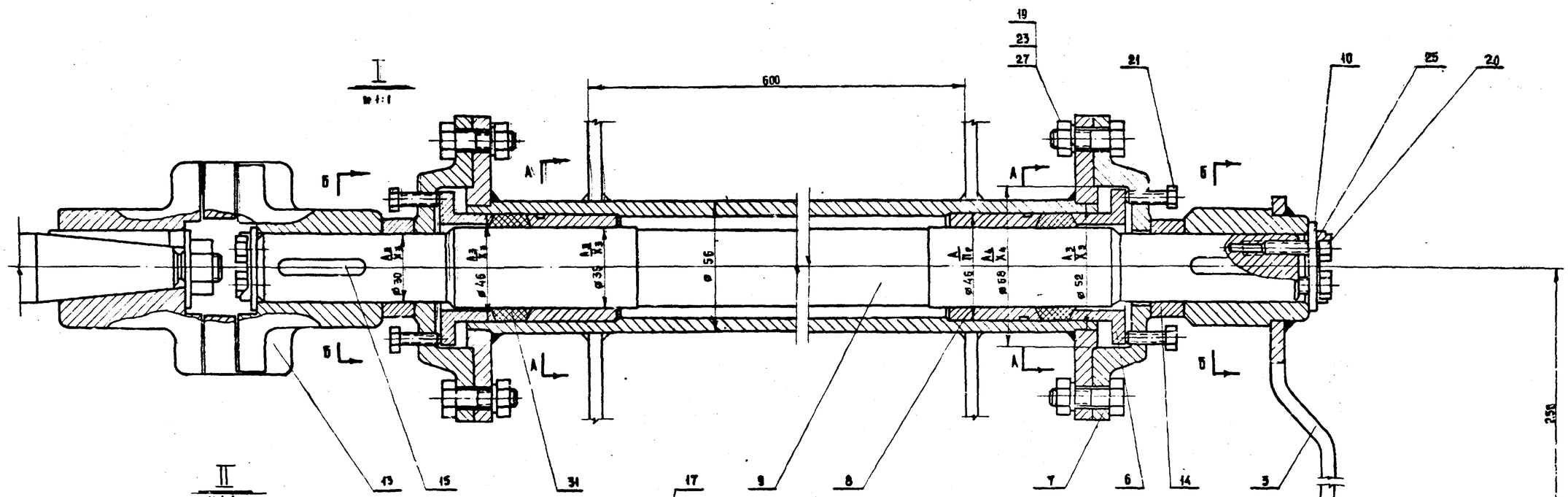


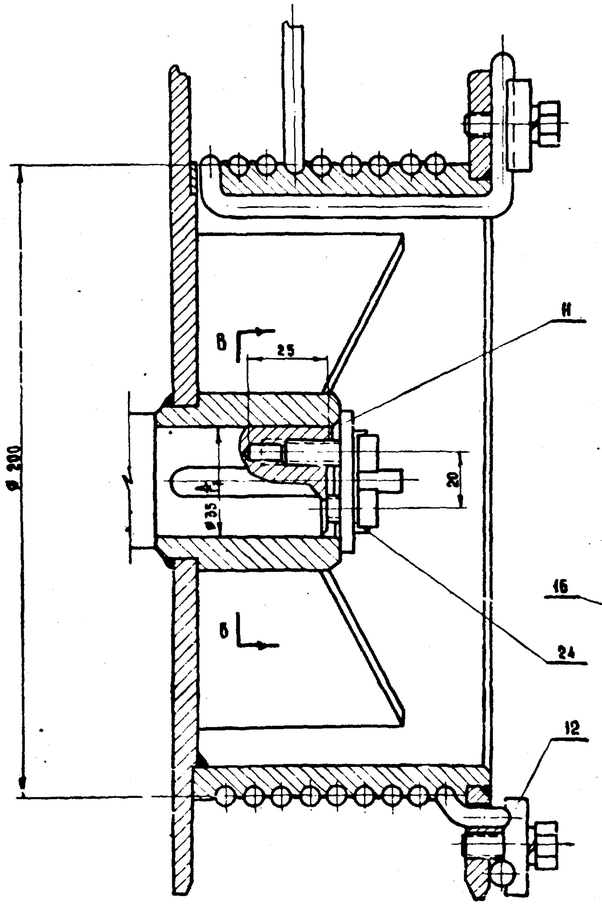


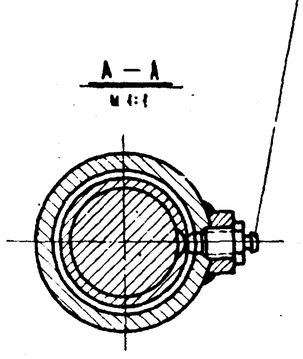


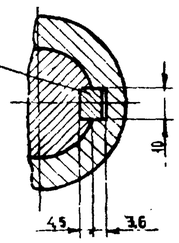
Примечания и спецификация на листе № 2.

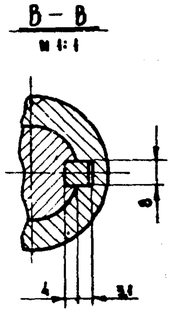
1978г.	Массовые ремонты систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Привод (лист 1)	Обозначение	Альбом ТК-НН-ТМ	Альбом №	Лист
		Дверь АУ-I-6	48-16-03.80.000			46-6-78











Примечания:

1. При сборке привода обеспечить свободное, без заеданий, вращение вала.
2. Редуктор на раме после установки и выверки зацепления обварить. Редуктор заказать с одним выходным валом. В корпусе неиспользуемого вала просверлить отверстия под болты М8 на глубину 25мм. Изготовитель редуктора - Львовский механический завод г. Москва.
3. Открытые поверхности грунтовать грунтом ГФ-138 и красить краской масляной серого цвета.

Вес привода - 141 кг.

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
31		Винт с потайной головкой М8×8	2			
30		Винт с цилиндрической головкой М8×2,5-6g×30 ГОСТ 1491-72	2	0,024	0,05	
29		Шайба 14 ГОСТ 11371-68	4	0,01	0,04	
28		Шайба косая 14 ГОСТ 10906-66	4	0,033	0,132	
27		Шайба пруж. 8Н 65Г ГОСТ 6402-70	14	0,001	0,014	
26		Шайба пруж. 14Н 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,004	0,016	
25	АУI-6-03,00,010	Планка стопорная	2	0,003	0,006	
24	АУI-6-03,00,009	Планка стопорная	1	0,004	0,004	
23		Гайка М8 кл 2-0Н ГОСТ 5915-70	12	0,004	0,048	
22		Гайка М14 кл 2-0Н ГОСТ 5915-70	4	0,02	0,08	
21		Болт М5×20 кл 2-0Н ГОСТ 7798-70	8	0,004	0,032	
20		Болт М6×25 кл 2-0Н ГОСТ 7798-70	4	0,007	0,028	
19		Болт М8×25 кл 2-0Н ГОСТ 7798-70	16	0,016	0,26	
18		Болт М14×48 кл 2-0Н ГОСТ 7798-70	4	0,08	0,32	
17		Масленка 1-8	2	0,01	0,02	
16		Шпонка 10×8×45 ГОСТ 8789-68	1	0,028	0,028	
15		Шпонка 8×7×40 ГОСТ 8789-68	2	0,0175	0,035	
14	АУI-6-03,00,008	Втулка	2	0,09	0,18	
13	АУI-6-03,05,000	Муфта	1	4,5	4,5	
12	АУI-6-03,00,007	Накладка	2	0,07	0,14	
11	АУI-6-03,00,006	Шайба	1	0,05	0,05	
10	АУI-6-03,00,005	Шайба	2	0,04	0,08	
9	АУI-6-03,00,004	Вал	1	7	7	
8	АУI-6-03,00,003	Подшипник	2	0,09	0,18	
7	АУI-6-03,60,002	Крышка	2	1,3	2,6	
6	АУI-6-03,00,001	Втулка наживная	2	0,09	0,18	
5		Редуктор 8К-350 38,56-3	1	72	72	без масла
4	АУI-6-03,0-,000	Ручка редуктора	1	4,3	4,3	
3	АУI-6-03,05,000	Ручка	1	1,2	1,2	
2	АУI-6-03,02,000	Барабан	1	26	26	
1	АУI-6-03,01,000	Рама	1	41	41	

Гл. инженер проекта	Ермаков																		
Гл. конструктор	Соколов																		
Рук. сектора	Семенова																		
Рук. мастерской	Мурадова																		
Гл. инженер	Алимова																		
Гл. конструктор	Высоцкая																		
Рук. группы	Семенова																		
Гл. инж.-пр-ва	Сабун																		
Исполнил	Быкова																		
Проверил	Сабунаев																		
Копировал	Уланова																		

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

1978 г.

Привод (Лист 2)

Люверь АУ-I-6

Обозначение: АУ-I-I-ТО

Альбом 6 Защитно-герметическая часть. Разделы: Защитно-герметическая часть. Механическое оборудование дверей и ставней. Электрическое оборудование дверей и ставней. Водяное отопление. Вентиляция. Электрическое освещение. Электрическое оборудование. Автоматика. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Газоочистка и вентиляция. Электрическое оборудование. Автоматика. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Газоочистка и вентиляция.

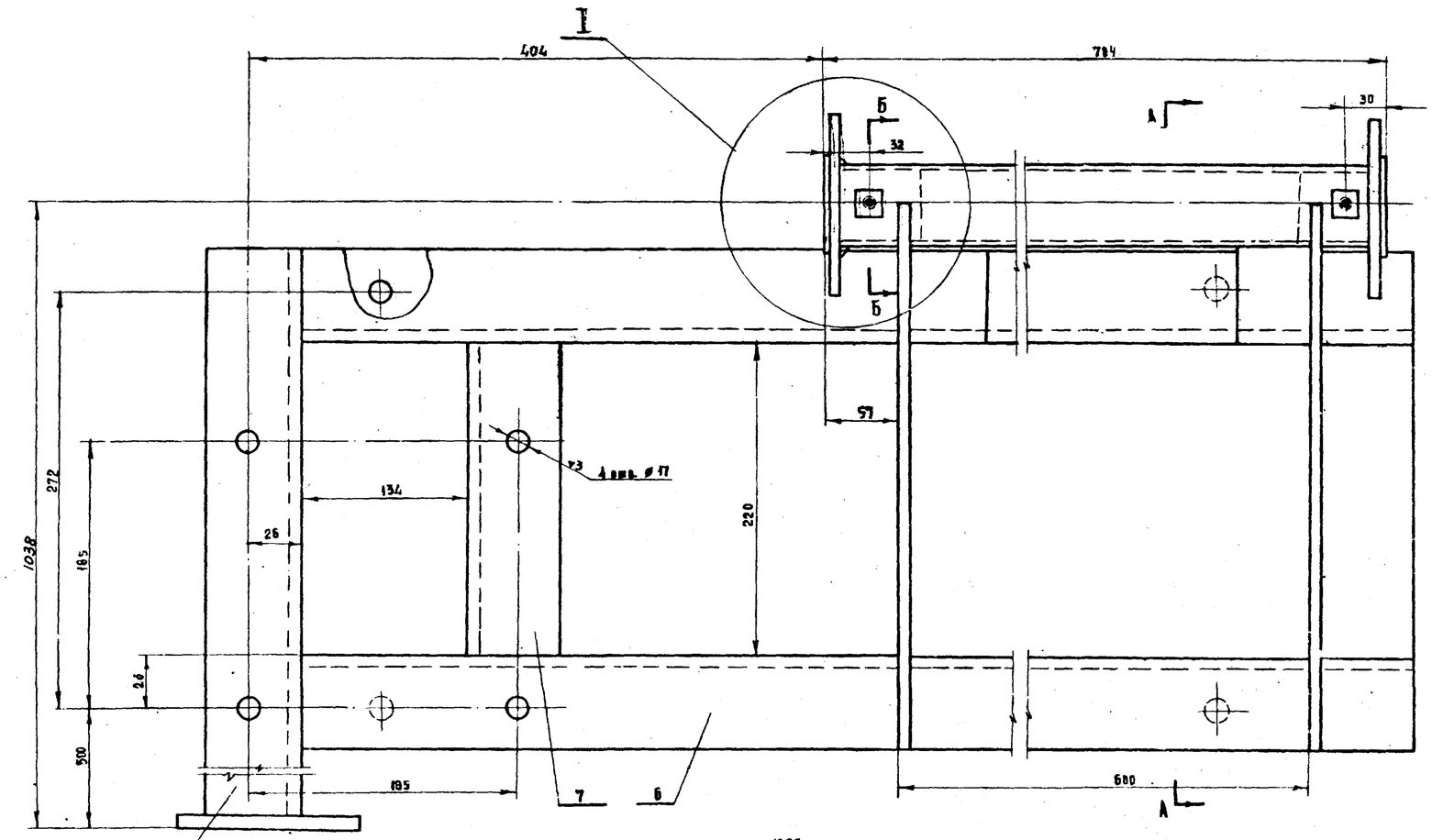
Альбом 6 Защитно-герметическая часть. Механическое оборудование дверей и ставней. Электрическое оборудование дверей и ставней. Водяное отопление. Вентиляция. Электрическое освещение. Электрическое оборудование. Автоматика. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Газоочистка и вентиляция.

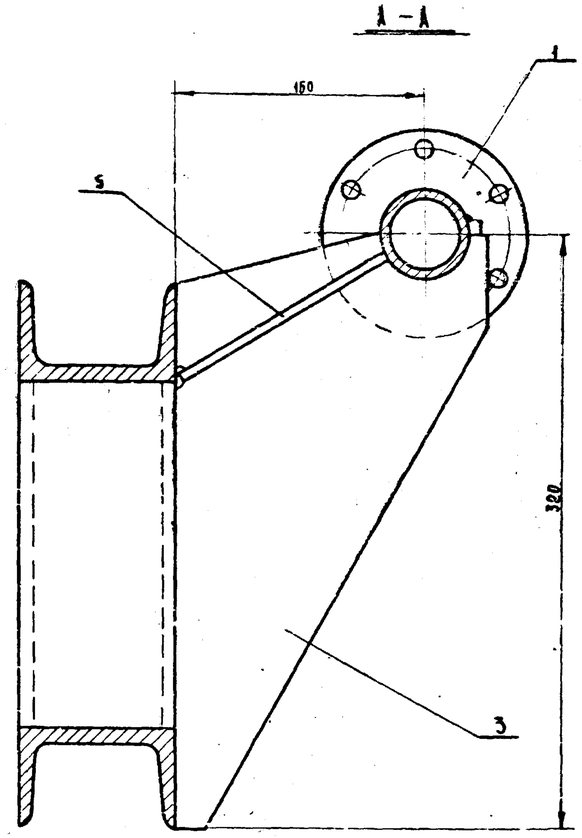
Обозначение: АУI-6-03,00,000

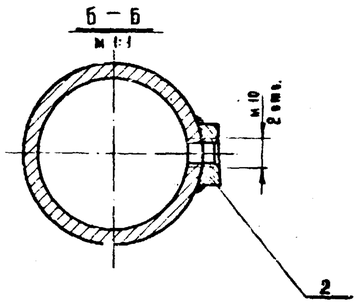
Лист 46-6-4.7

Типовой проект 4.407-1 Москомархитектуры Мосгорисполкома Управления Мосгражданпроект

Инв. № подл. 18







Примечания:

1. Варить по контуру соприкасающихся деталей электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, $k_{шва} = 5$ мм.
2. После сварки шов зачистить.
3. Поверхности, обрабатываемые после сварки.

Общий вес – 45,5 кг.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса общ., кг	Примечание
9		Лист $\frac{5}{Ст3}$ 110×120 ГОСТ 5681-57 ГОСТ 380-50	1	0,8	0,8	
8		Швеллер №10 ГОСТ 8240-56 Ст3 ГОСТ 535-58	1	6,75	6,75	ℓ = 1032
7		Швеллер №10 ГОСТ 8240-56 Ст3 ГОСТ 535-58	2	1,9	3,8	ℓ = 228
6		Швеллер №10 ГОСТ 8240-56 Ст3 ГОСТ 535-58	2	10,8	21,6	ℓ = 1265
5		Лист $\frac{5}{Ст3}$ 50×150 ГОСТ 5681-57 ГОСТ 380-50	2	0,36	0,72	
4	АУ-I-6-03.01.004	Труба	1	6	6	
3	АУ-I-6-03.01.003	Диафрагма	2	2,2	4,4	
2	АУ-I-6-03.01.002	Бобышка	2	0,012	0,036	
1	АУ-I-6-03.01.001	Фланец	2	0,67	1,34	
				Итого	Всего	
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Наименование	Кол.	кг	кг	Примечание

Гл. инженер проекта	Ветошкин				
Гл. инженер	Ярошенко				
Рук. группы	Калугина				
Рук. сектора	Семенова				

Типовой проект 4-18 Мосгорсовнархозоуправления МОСПРОЕКТ-1

1970г. | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Рама

Дверь АУ-I-6

Обозначение: АУ-I-6-03.01.000

Альбом ТАК-I-I-78 Часть II Раздел II Защитно-герметическое, шлюзовое и тамбурное двери сооружений ГО

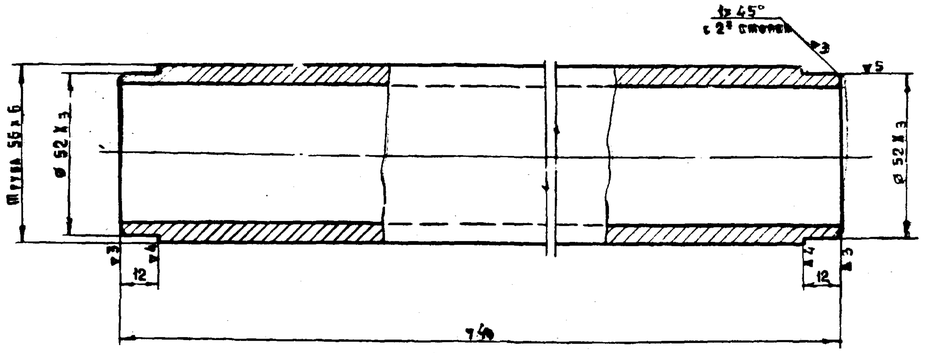
Альбом 4-6 Защитно-герметическая, шлюзовая, тамбурная двери АУ-I-6

Лист 465-УТ

12022 50

Альбом
16-78-2280
Инв. №:

∇3 остальное

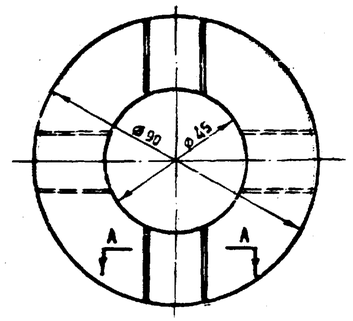


Допуск на свободные размеры по 5 кл. точности.

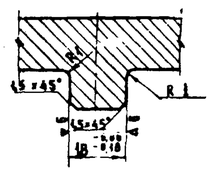
Острые кромки притупить.

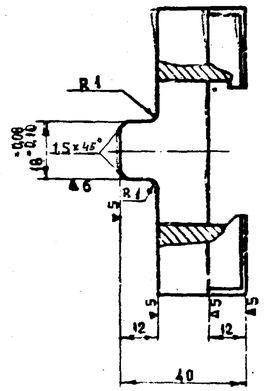
АУ I-6-03.01-004	Труба Труба 56×6 Гост 8734-56		М-б 1:1	Вес 6

∇3 остальное



A – A



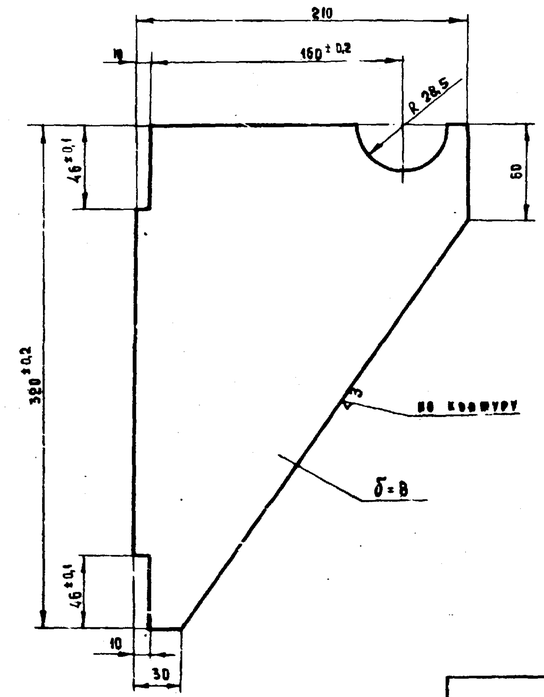


Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

Расконсервировать.

АУ I-6-03.05.003	Диск Круг Ст.35 Гост 1050-88		М-б 1:1	Вес 6,9



∞ остальное

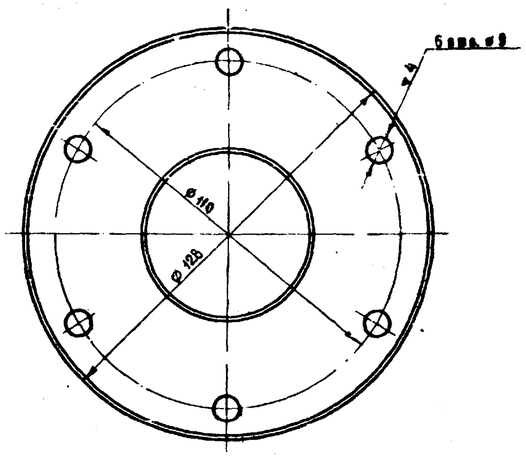
во кожуру

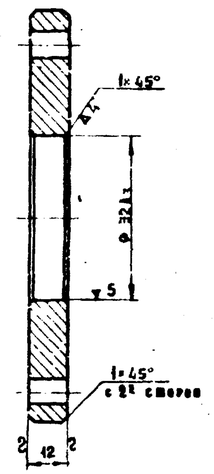
Допуск на свободные размеры по 5 кл. точности.

Острые кромки притупить.

АУ I-6-03.01.003	Диафрагма 8 Гост 5681-57 Ст.3 Гост 380-50		М-б 1:2	Вес 8,2

∇3 остальное





Допуск на свободные размеры по 5 кл. точности.

Острые кромки притупить.

АУ I-6-03.01.001	Фланец 12 Гост 5681-57 Ст.3 Гост 380-50		М-б 1:1	Вес 0,67

Типовой проект 4.903-10 вып. 1
Многоэтажные производственные здания управленческие
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская № 18

Рук. мастерской	Перкасова	
Гл. инженер	Аникеева	
Гл. конструктор	Вилинская	
Рук. сектора	Семенова	
Гл. инж. проекта		
Исполнил	Баранов	
Проверил	Сальников	
Конструкт.	Уварная	

1976 г.

Типовые ремонтные системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Альбом АУ I-6-03.01.001; АУ I-6-03.01.003; АУ I-6-03.01.004; АУ I-6-03.05.003.

Альбом АУ-I-6.

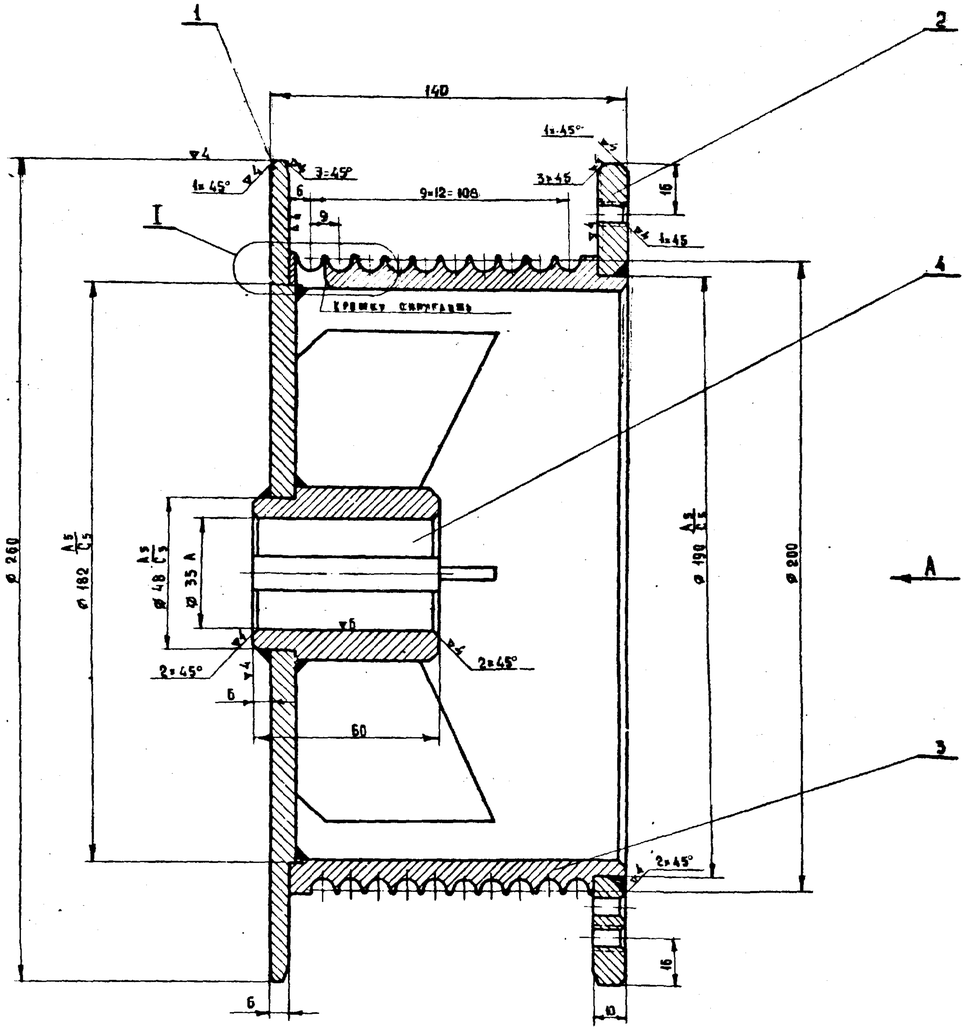
В производство

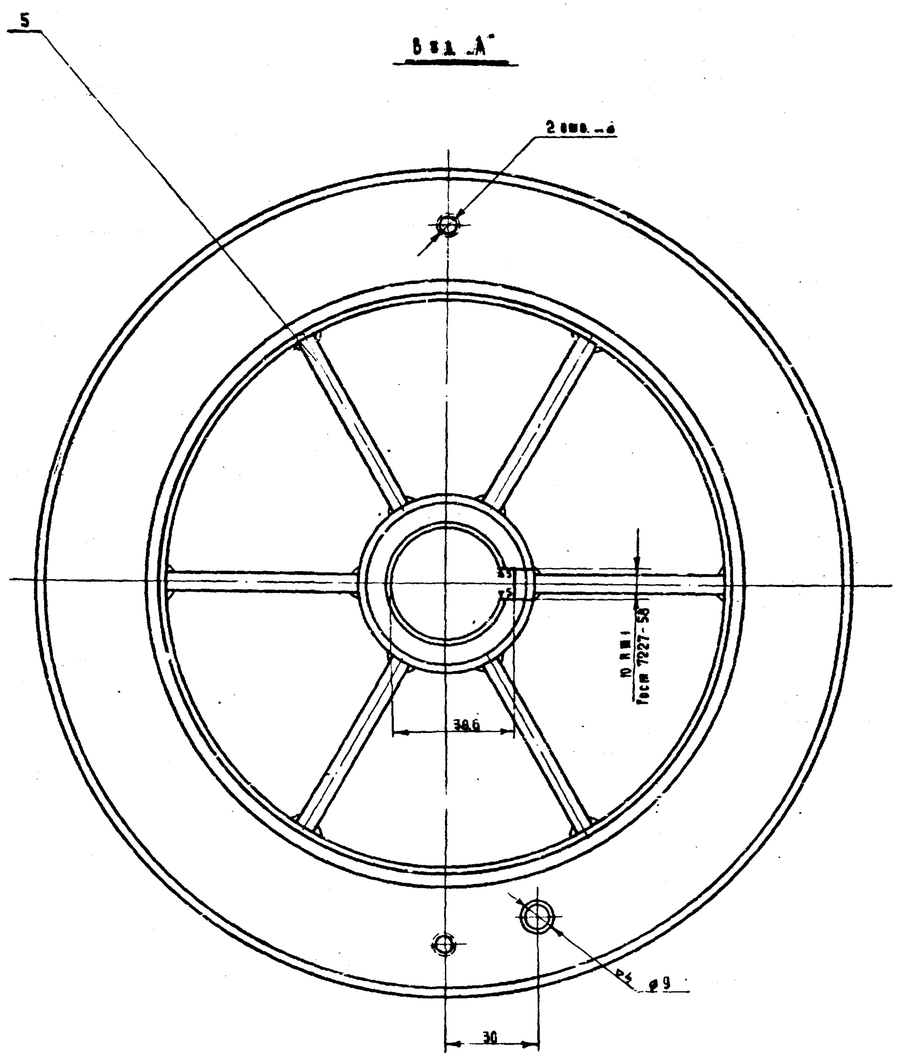
Альбом 16-78-2280 Альбом 4-6 Альбом 4-6-43

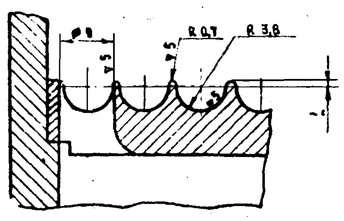
Образец

16-ТК-2282

Инв. №







1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 ⌀ мм • 5 мм.
2. После сварки все швы зачистить.
3. Обработку всех отверстий, нарезку шлицевой канавки в ручье для шрюса производить после сварки.
4. Грунтовать грунтом № 138.
   Красить нитроэмалью красного цвета за два раза.

Общий вес – 10 кг.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общая	Примечание
5	АУГ-6-03.02.005	Ролик	6	0,24	1,44	
4	АУГ-6-03.02.004	Втулка	1	0,46	0,46	
3	АУГ-6-03.02.003	Шрюк	1	3,24	3,24	
2	АУГ-6-03.02.002	Барабан	1	2,1	2,1	
1	АУГ-6-03.02.001	Вал	1	2,70	2,70	
Изм. Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общая	Примечание

Гл. инж. проекта	Гайдаенко				
Рук. мастерской	Медведева				
Гл. конструктор	Кимбер				
Гл. технолог проекта	Новикова				
Рук. группы	Сальников				
Рук. сектора	Уланова				
Гл. инж. проекта	Белоусова				
Проверил	Сальников				
Конструкция	Кононова				
Гл. инж. проекта	Белоусова				
Проверил	Сальников				
Конструкция	Уланова				

Гаражи многоэтажные для легковых автомобилей

МОСПРОЕКТ-1

Мастерская № 10

1970

Типовые размеры систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Барабан

Альбом V

Альбом 46

Лист 18-5-52

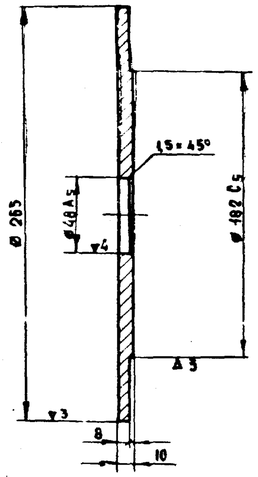
Дверь АУГ-6

АУГ-6-03.02.000

2022 52

Взамен №
АУ-ТП-2288
Инв. №

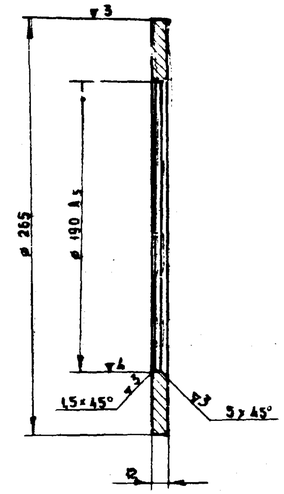
ω остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.02.001	Круг. Полоса 18×280 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	М-б 1:2	Вес 2,78

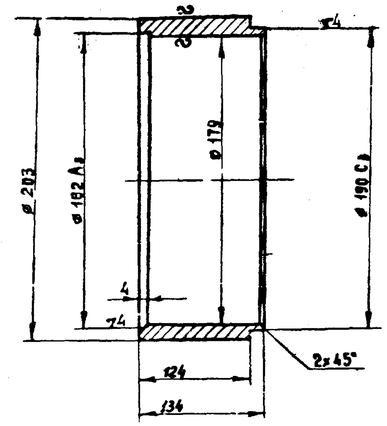
ω остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.02.002	Кольцо Полоса 12×288 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	М-б 1:2	Вес 2,1

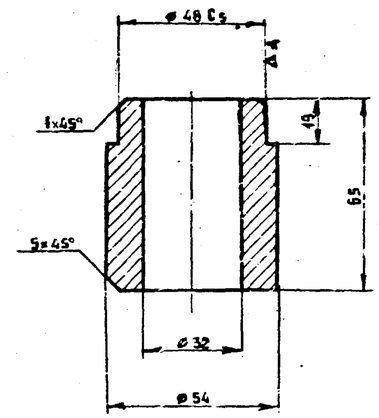
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.02.003	Труба Труба 203×12	Гост 8732-58 Ст.3 Гост 380-71	М- 1:2	Вес 3,24

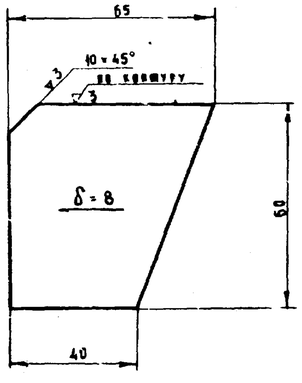
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.02.004	Втулка Круг	56 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 380-71	М-б 1:1	Вес 0,46

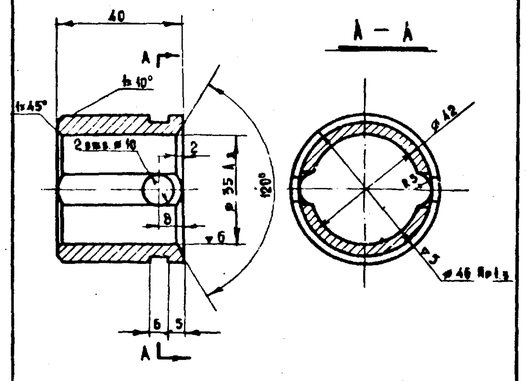
ω остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.02.005	Ребро Полоса	8×280 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	М-б 1:1	Вес

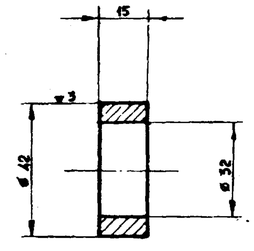
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУ-I-6-03.00.003	Кронштейн Пр.6Ж-отеск.48 Гост 1268-60	М-б 1:1	Вес 0,09

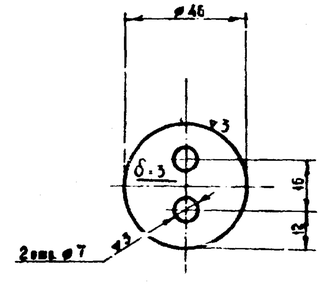
ω остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цементовать.

АУ-I-6-03.00.004	Втулка Круг	45 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	М-б 1:1	Вес 0,09

ω остальное



1. Свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цементовать.

АУ-I-6-03.00.005	Шайба Круг	48 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	М-б 1:1	Вес 0,04

Главное управление Мосстроя по строительству в Москве
МОСПРОЕКТ-1
им. Мосрабочкома КПСС и 10 Гв. дивизии НКВД

Рук. мастерской	Гайдаенко	Гл. инж. проекта	Черкашина
Гл. инженер	Гл. конструктор	Нач. отдела	Камышев
Гл. конструктор	Семенова	Гл. специалист	Высоцкая
Нач. сектора	Ковалева	Ст. инженер	Ягодкина

Разработал	Сафина	Вед. инженер	Кононова
Проверил	Ульман	Н. контр.	Ягодкина

1978 г.

Типовые решения состава и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Альбом: АУ-I-6-03.02.001; АУ-I-6-03.02.002; АУ-I-6-03.02.003; АУ-I-6-03.02.004; АУ-I-6-03.00.005; АУ-I-6-03.00.006; АУ-I-6-03.00.007; АУ-I-6-03.00.008; АУ-I-6-03.02.009.

Альбом АУ-I-6

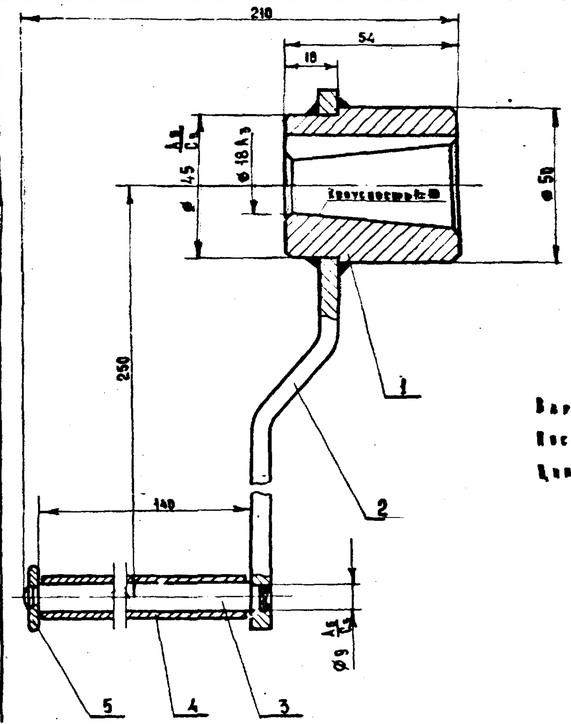
Обозначение

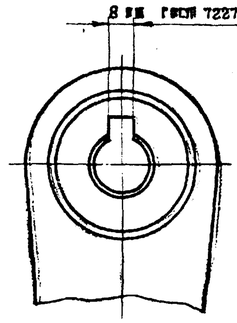
Альбом ТАУ-М-6-78
Часть I. Раздел II
Защитно-герметическое и специальное оборудование и сооружения г.о.

Альбом 46
Защитно-герметическое оборудование. Дверь АУ-I-6

Лист 46-6-51

12022 53





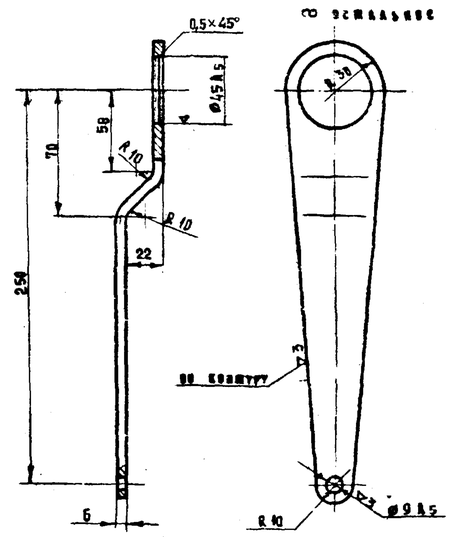
Варить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, k_{min} = 5 мм.

После сварки швы зачистить.

Цементовать.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. кг	Масса общ. кг	Прим.
5	АУ-I-6-03.03.005	Шайба	1	0,01	0,01	
4	АУ-I-6-03.03.004	Втулка	1	0,04	0,04	
3	АУ-I-6-03.03.003	Ось	1	0,09	0,09	
2	АУ-I-6-03.03.002	Рычаг	1	0,56	0,56	
1	АУ-I-6-03.04.001	Вилка	1	0,06	0,06	

Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.04.000	Ручка редуктора	М-б	Вес
	Узел	1:1	4,3

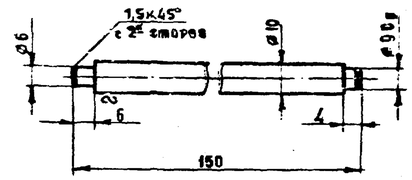


Длина развертки ℓ = 308 мм.

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

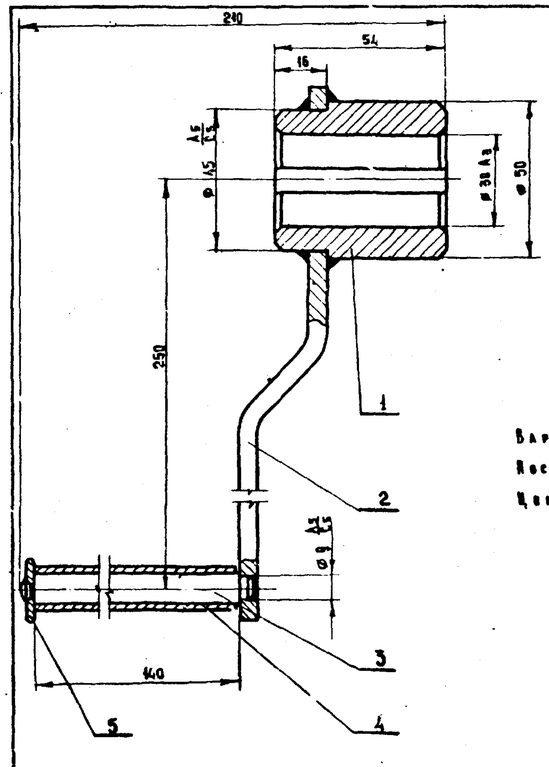
Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.03.002	Рычаг	М-б	Вес
	Полоса Бт60 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:2	0,56

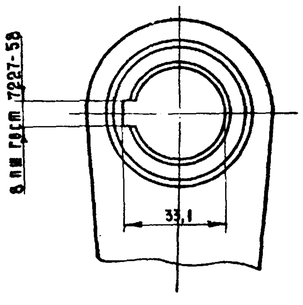


Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.

Острые кромки притупить.

Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.03.003	Ось	М-б	Вес
	Круг 10 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,09





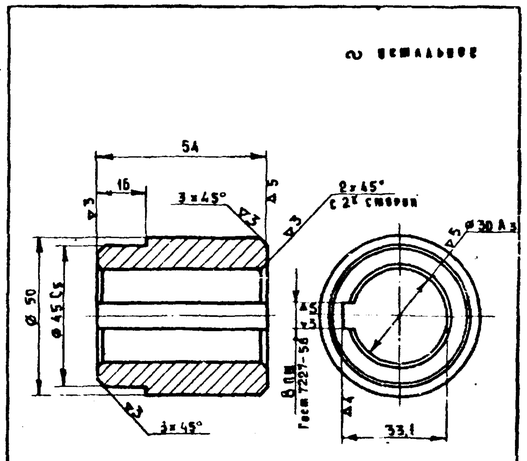
Варить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, k_{min} = 5 мм.

После сварки швы зачистить.

Цементовать.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. кг	Масса общ. кг	Прим.
5	АУ-I-6-03.03.005	Шайба	1	0,01	0,01	
4	АУ-I-6-03.03.004	Втулка	1	0,04	0,04	
3	АУ-I-6-03.03.003	Ось	1	0,09	0,09	
2	АУ-I-6-03.03.002	Рычаг	1	0,56	0,56	
1	АУ-I-6-03.03.001	Вилка	1	0,6	0,6	

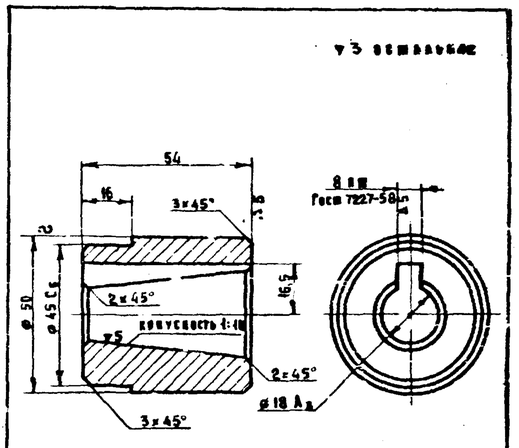
Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.03.000	Ручка	М-б	Вес
	Узел	1:1	4,2



Допуск на свободные размеры по 5 кл. точности.

Острые кромки притупить.

Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.03.001	Вилка	М-б	Вес
	Круг 50 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,5



Допуск на свободные размеры по 5 кл. точности.

Острые кромки притупить.

Обозначение	Наименование	М-б	Вес
АУ-I-6-03.04.001	Вилка	М-б	Вес
	Круг 50 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,6

Разработано Мосгорпроектом управления Мосфирсанлес № 18

МОСПРОЕКТ-1

Гл. инженер проекта Черкасова; Гл. архитектор Ламунцов; Рук. сектора Емельянов; Рук. мастерской Маковецкий; Гл. конструктор Данилевич; Руководитель группы Сухов; Исполнил Бычков; Проверил Сальников; Проверил Ульман; Н. контр. Кононова; Утв. Семенова

1978 г.

Типовые решения состыкуются в устройстве внутреннего электрооборудования сооружений

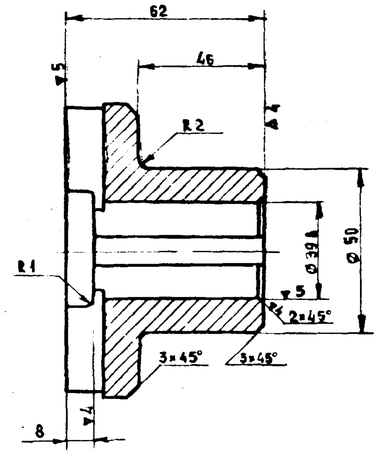
Альбом: АУ-I-6-03.04.001; АУ-I-6-03.03.000; АУ-I-6-03.03.002, АУ-I-6-03.03.003. Узлы: АУ-I-6-03.03.000; АУ-I-6-03.04.000.

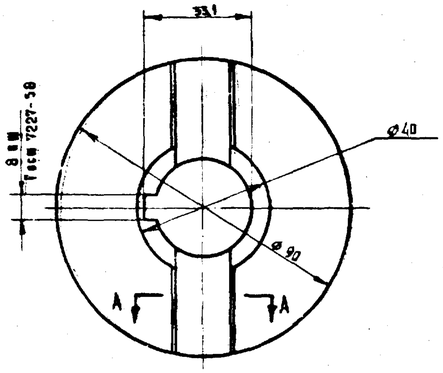
Дверь АУ-I-6

Альбом АУ-I-6-2.78 Часть I. Узлы и задвижно-герметические двери механические ручные и вспомогательные детали в сборе

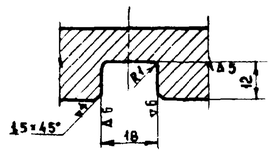
Альбом 2.5 Задвижно-герметические двери механические ручные АУ-I-6

Лист 86-6-52



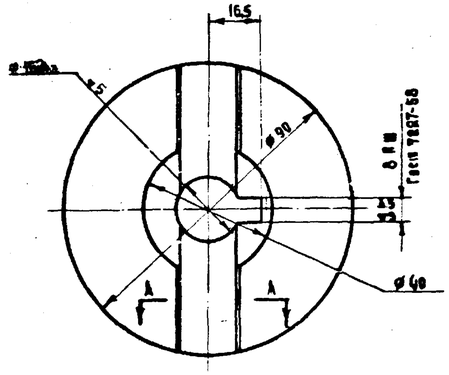


А — А

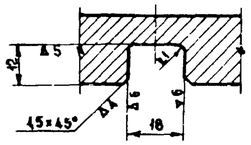


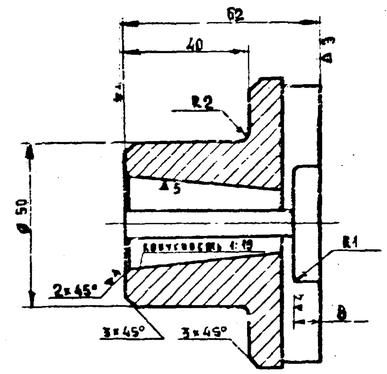
Допуск на свободные размеры по 5кл. точности.
Острые кромки притупить.
Оксидировать.

АУ-I-6-03,05,001	Полумуфта кулачковая	М-6	Вес	
	Круг 95 ГОСТ 2590-71 / Ст.35 ГОСТ 1050-60	1:1	1,8	



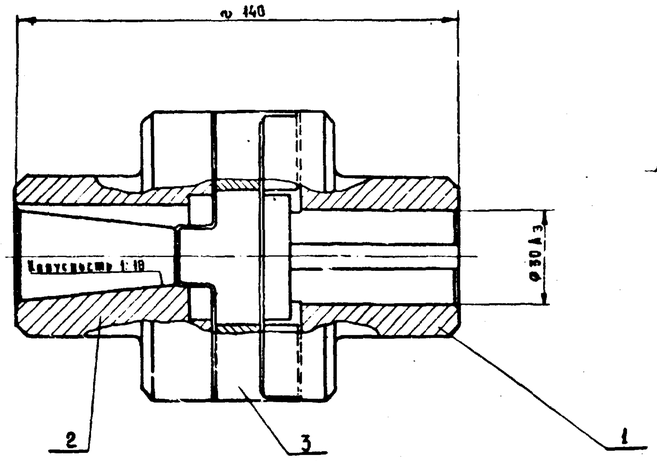
А — А

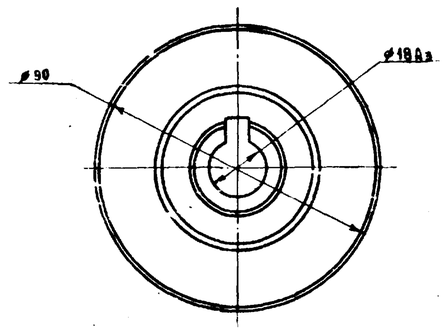




Допуск на свободные размеры по 5кл. точности.
Острые кромки притупить.
Оксидировать.

АУ-I-6-03,05,002	Полумуфта коническая	М-6	Вес	
	Круг 95 ГОСТ 2590-71 / Ст.35 ГОСТ 1050-60	1:1	1,8	

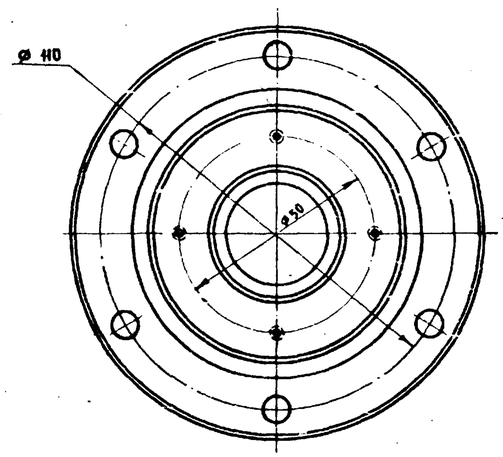


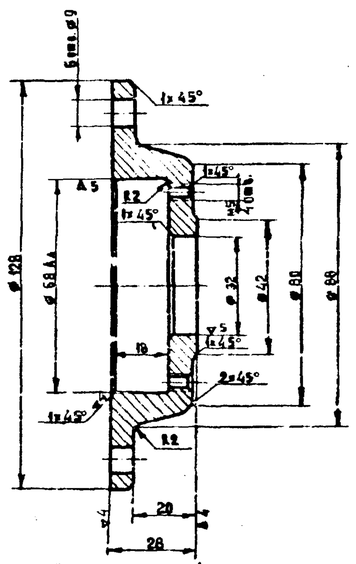


1. При сборке трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой.
2. Обеспечить свободное скольжение диска относительно полумуфт.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг: Ед.	Масса кг: Общ.	Примеч.
3	АУ-I-6-03,05,003	Диск	1	0,9	0,9	
2	АУ-I-6-03,05,002	Полумуфта коническая	1	1,8	1,8	
1	АУ-I-6-03,05,001	Полумуфта кулачковая	1	1,8	1,8	

АУ-I-6-03,05,000	Муфта	М-6	Вес
	Узел	1:1	4,5





Допуск на свободные размеры по 5кл. точности.
Острые кромки притупить.
Оксидировать.

АУ-I-6-03,00,002	Крышка	М-6	Вес
	Круг 130 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	4,3

Узловую многопролетную установку МОСПРОЕКТ-1 Навесерская № 10

Рук. мастерской	Чертежова		
Гл. инженер	Алексеева		
Гл. конструктор	Емельянов		
Рук. сектора	Семенова		
Главный архитектор	Сидорова		
Гл. специалист	Емельянов		
Гл. специалист	Ульянова		
Гл. специалист	Колобова		

1978 г.

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Узел АУ-I-6.03.05.000; Детали: АУ-I-6-03,00,002; АУ-I-6-03,05,001; АУ-I-6-03,05,002

Альбом VI

Альбом VI-6

Лист 26.5-23

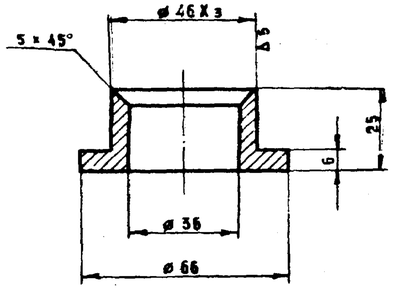
Дверь АУ-I-6

Обозначение

Альбом VI-6 Защитно-герметические и специальные двери и ставни. Двери АУ-I-6

Альбом №
88-70-228.8
Инв. №

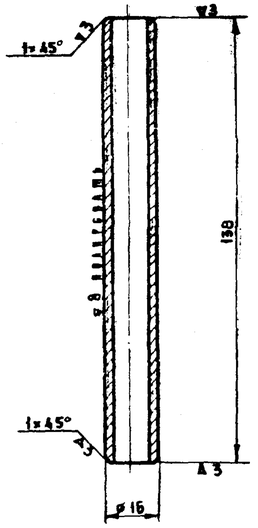
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-03.00.001	Втулка нажимная	М-б	Вес
	Круг 70 Гост 2590-71 / Ст.3 Гост 535-58	1:1	0,69

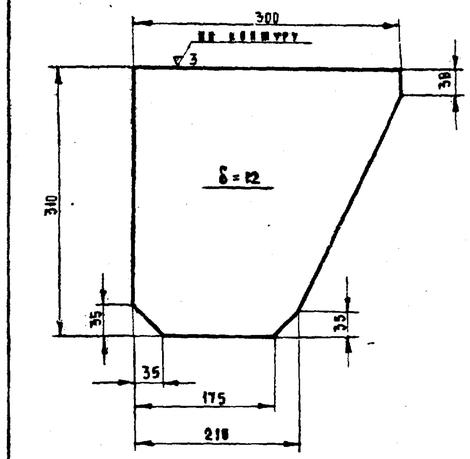
∞ остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-03.03.004	Труба	М-в	Вес
	Труба 16×2,5 Гост 8734-58 / Ст.3 Гост 535-58	1:1	0,84

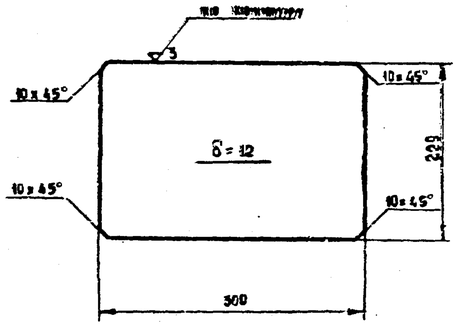
∞ остальное



1. Свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-04.01.001	Щека	М-б	Вес
	Полоса 12×308 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:4	8,5

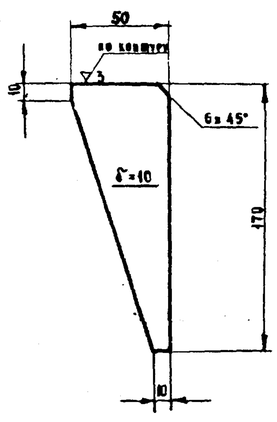
∞ остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-04.01.002	Планка	М-б	Вес
	Полоса 12×268 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:4	5,65

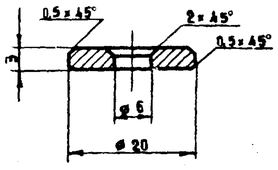
∞ остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-04.01.003	Ребро	М-б	Вес
	Полоса №65 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:2	0,4

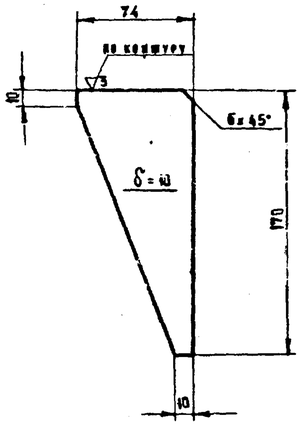
▽3



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цементовать.

АУI-6-03.03.005	Шайба	М-в	Вес
	Ст.3 Гост 536-58	2:1	0,01

∞ остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-04.01.004	Ребро	М-б	Вес
	Полоса №88 Гост 103-57 / Ст.3 Гост 535-58	1:2	0,53

Гип АКУ Мосгипроводхоз Управление Мосводоканал-1 Мытищинская ГЭС №10	Рук. мастерской Маслянский; Руководитель Гайдукевич; Рук. сектора Соломина	Сдано Зимина; Сдал Сидоров; Утвердил	Гл. инж. проекта Шабалов; Нач. конструктор; Проверил	Черкасова; Мозговой; Памятнов; Вишневская

1978г | Основные решения системы и устройств внутреннего оборудования сооружений гидроузлов

Альбомы: АУI-6-03.00.001; АУI-6-04.01.002; АУI-6-04.01.001; АУI-6-04.01.003.

Альбом АУ-I-6

Обозначение.

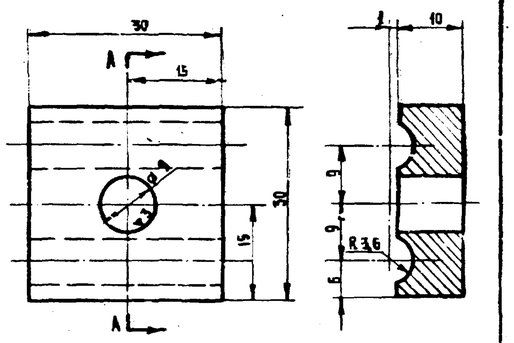
Альбом ТАК-М-I-VIII Часть II. Раздел III. Защитно-герметические металлические оболочки Альбом 6 Сборник 8 стр.

Альбом 6-8 Защитно-герметические металлические оболочки. Типовой проект Альбом АУ-I-6

Альбом 88-70

Объект № 48-70-228 б
Арх. б-

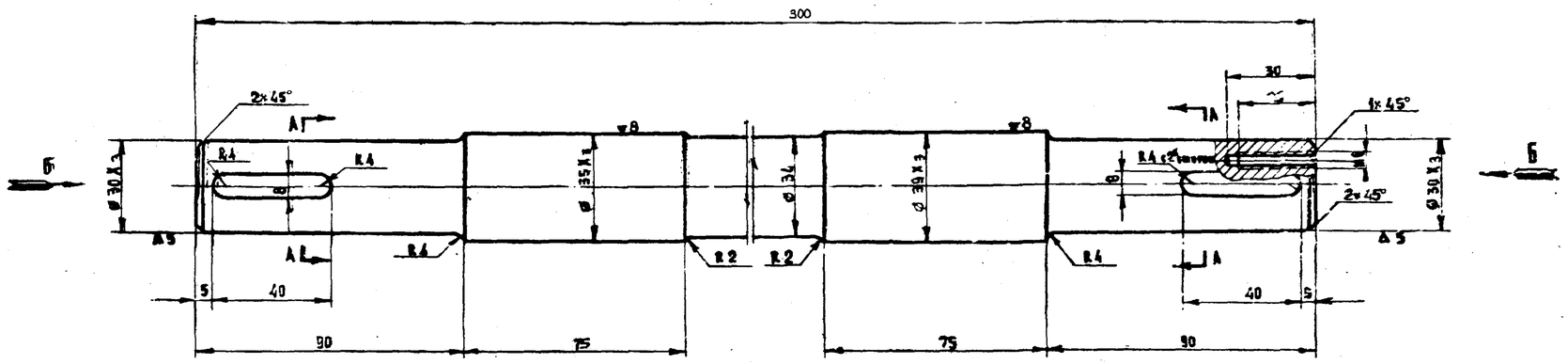
∞ остальное



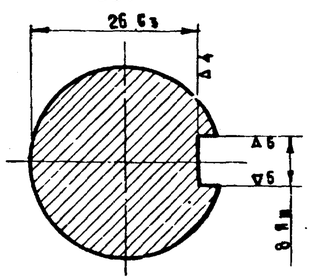
1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цинковать.

АУI-6-03.00.007	Накладка		М-б	Вес
	Квадрат 30 ГОСТ 2591-71 / 45 ГОСТ 1050-60		2:1	0,87

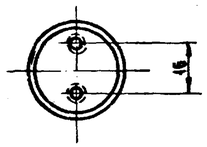
▽3 остальное



А – А
М2:1



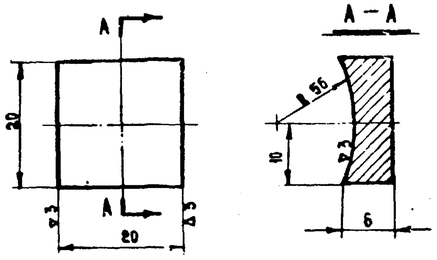
Вид Б



1. Допуски на свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-03.00.004	Вал		М-б	Вес
	Круг 38 ГОСТ 2590-71 / Ст.35 ГОСТ 1050-88		1:1	7,8

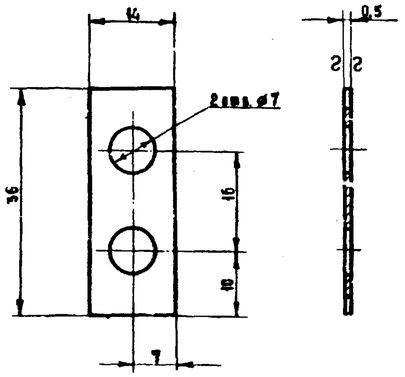
∞ остальное



1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-03.94.002	Бобышка		М-б	Вес
	Квадрат 28 ГОСТ 2591-71 / 45 ГОСТ 1050-60		2:1	0,18

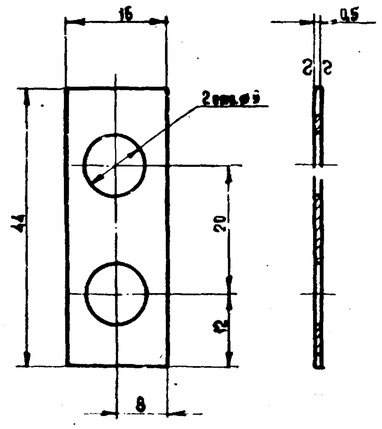
▽3 остальное



1. Свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цинковать.

АУI-6-03.00.010	Планка смотровая		М-б	Вес
	Лист 0,5×44×36 ГОСТ 19904-67 / Ст. 20 ГОСТ 914-56		2:1	0,003

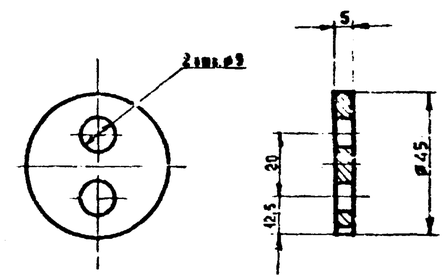
▽3 остальное



1. Острые кромки притупить.
2. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
3. Цинковать.

АУI-6-03.00.009	Планка смотровая		М-б	Вес
	Лист 84×16×44 ГОСТ 3080-67 / Сталь 20 ГОСТ 914-56		2:1	0,004

▽3 кругом

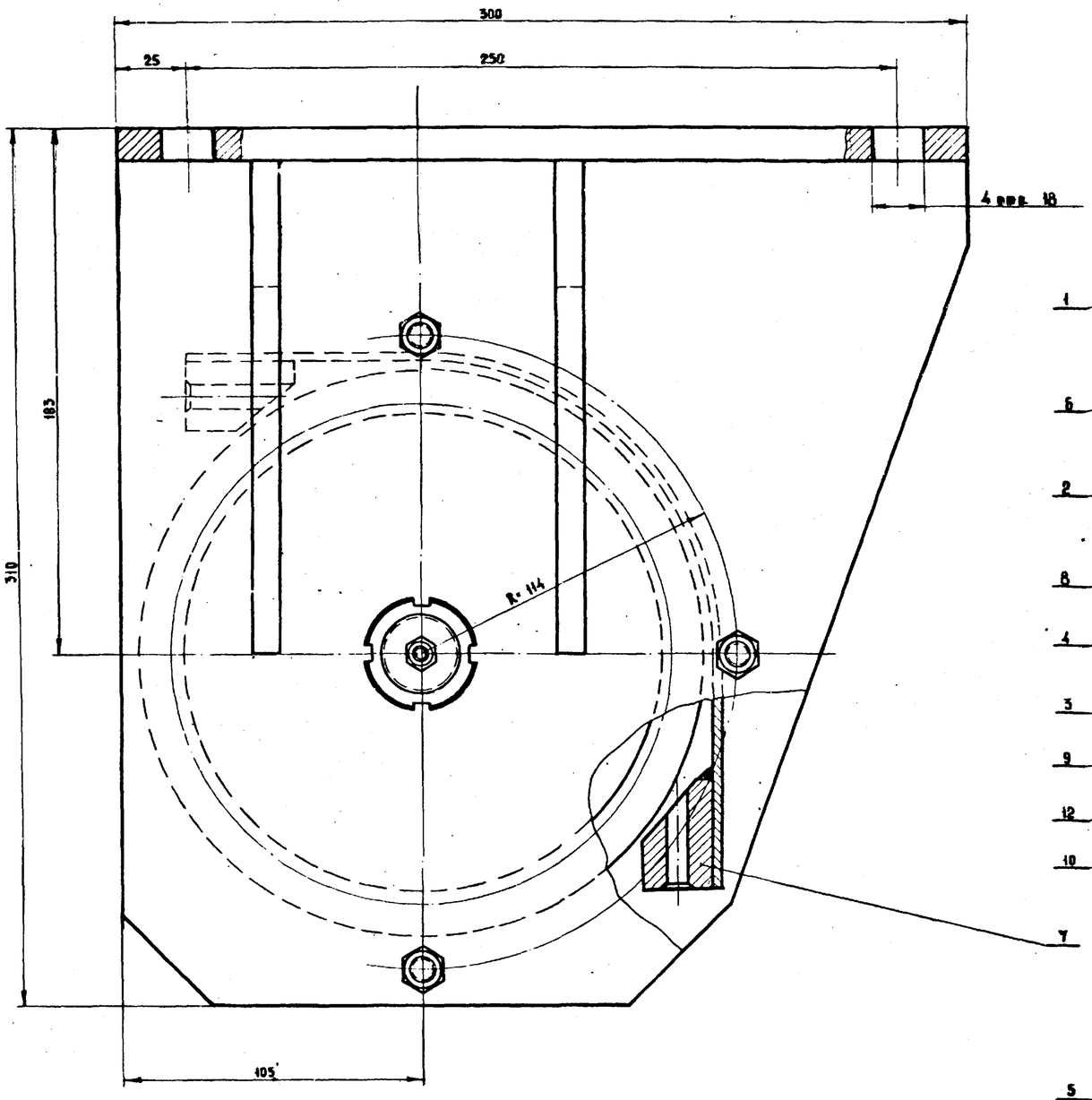


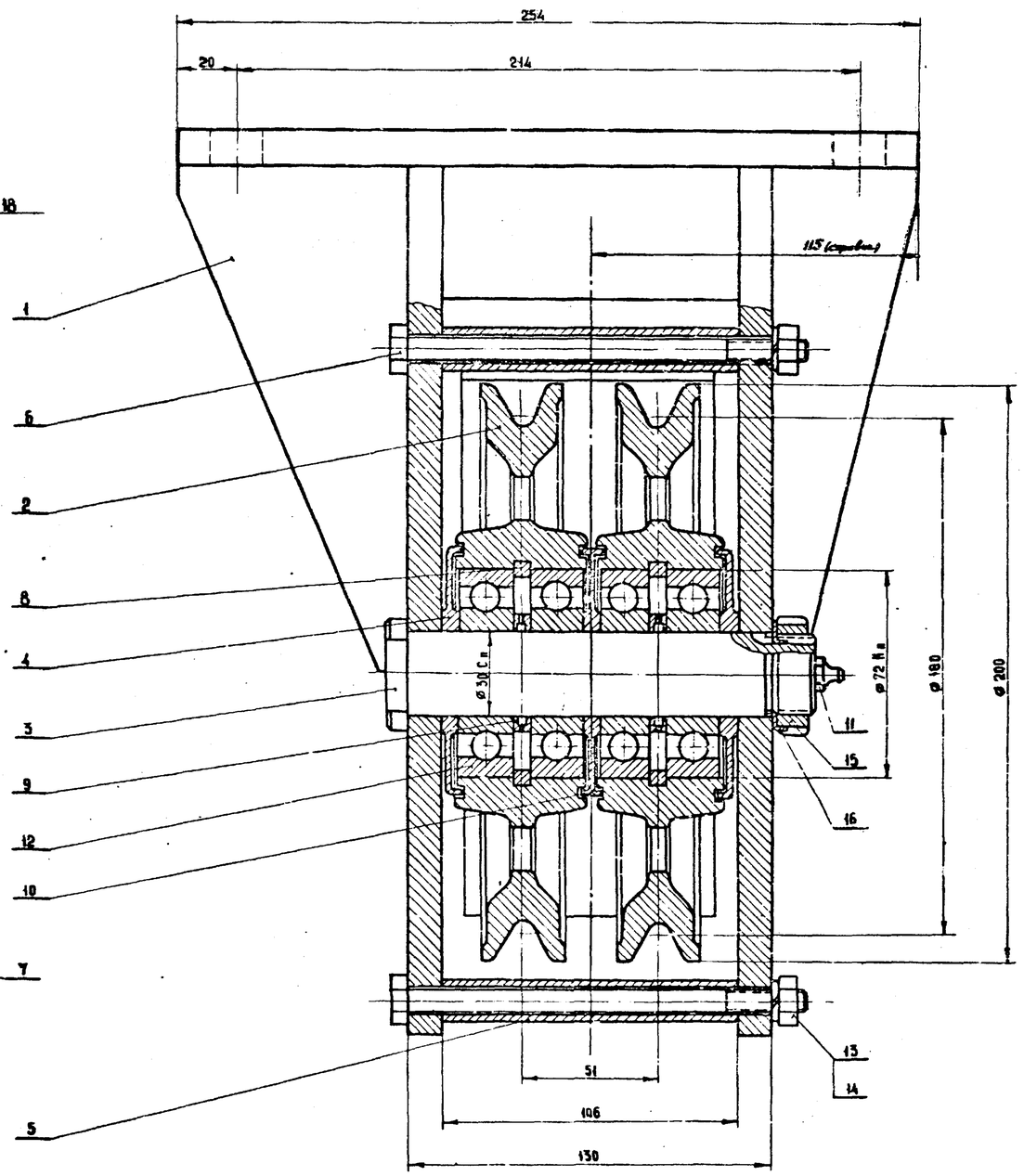
1. Свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цинковать.

АУI-6-03.00.008	Шайба		М-б	Вес
	Круг 45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71		1:1	0,036

Разраб. Мосводоканалпроект Управление Мосводоканал №10 — Рук. мастерской Гл. инженер Рук. группы Гл. специалист Рук. сектора — Семенова, Кочергина, Ильина, Бычкова, Сапожникова, Уланская, Камышева, Виноградова, Ивашкевич, Ивашкевич

1570с	Типовые ремонтные системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Детали: АУI-6-03.00.006; АУI-6-03.00.010; АУI-6-03.00.002; АУI-6-03.00.007; АУI-6-03.00.004; АУI-6-03.00.009	Альбом ТАК-II-7.0 Часть II. Раздел II Задание технологическим специальностям на разработку рабочих чертежей сооружений ГО	Альбом Ø5 Задание технологическим специальностям на разработку рабочих чертежей АУI-6	Лист 10655
		Сварка			





Технические требования:

1. При сборке обеспечить свободное, без рывков и заеданий, вращение блоков на осях.
2. Полость подшипников заполнить солидолом.
3. Необработанные поверхности грунтовать грунтом № 138 и красить за 2 раза пентафталевой эмалью белого цвета ПФ-57 ГОСТ 6465-63.
4. Блоки красить пентафталевой эмалью красного цвета ПК0-21 ГОСТ 6631-63.

Общий вес: 39,7 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
16		Шайба стопорная 27×45-Н11 ГОСТ 3965-52	1	0,006	0,006	
15		Гайка круглая М27×1,5 ГОСТ 11871-66	1	0,075	0,075	
14		Гайка М8 кл. 2.0-Н11 ГОСТ 5915-70	3	0,005	0,015	
13		Шайба пр. 8.01.65 Г ГОСТ 6402-70	3	0,004	0,012	
12		Шарикоподшипник рад. однор. №306 ГОСТ 8338-57	4	0,35	1,4	
11		Масленка 1-6 ГОСТ 1303-56	1	0,03	0,03	
10	АУГ-6-04.00.008	Крышка	1	0,14	0,14	
9	АУГ-6-04.00.007	Кольцо распорное	2	0,012	0,024	
8	АУГ-6-04-00.006	Кольцо стопорное	2	0,024	0,048	
7	АУГ-6-04.02.000	Планка крепления	3	1,4	4,2	
6	АУГ-6-04.00.005	Блок	3	1,4	4,2	
5	АУГ-6-04-00.004	Втулка	1	0,68	0,68	
4	АУГ-6-04.00.003	Крышка	2	0,12	0,24	
3	АУГ-6-04.03.002	Ось	1	1,6	1,6	
2	АУГ-6-04.00.001	Блок	2	2,1	4,2	
1	АУГ-6-04.01.000	Крепление	1	33,4	33,4	
		Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примеч.

1978г.	Типовые ремонтно-складские и установочные вентиляционного оборудования сооружений гражданской обороны	Блоки двойные	Альбом ТК-Н-1-10 Часть I. Раздел 2 Пожарно-химическое оборудование. Механическое оборудование	Альбом №6 Грузоподъемные механизмы. Механическое оборудование
		Чертеж АУГ-Г-6		Альбом АУГ-Г-6

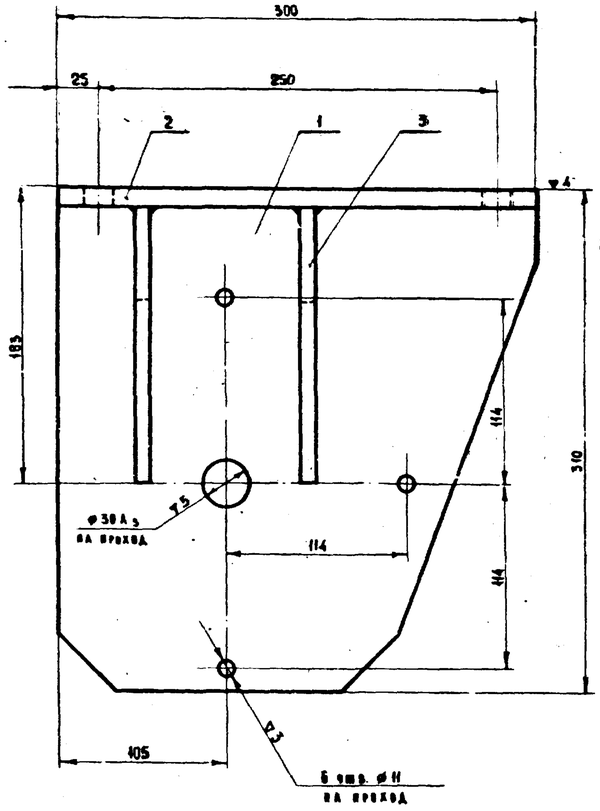
Типовой проект 4-18 Мосгражданпроект Главного управления по гражданскому строительству Мосгорисполкома

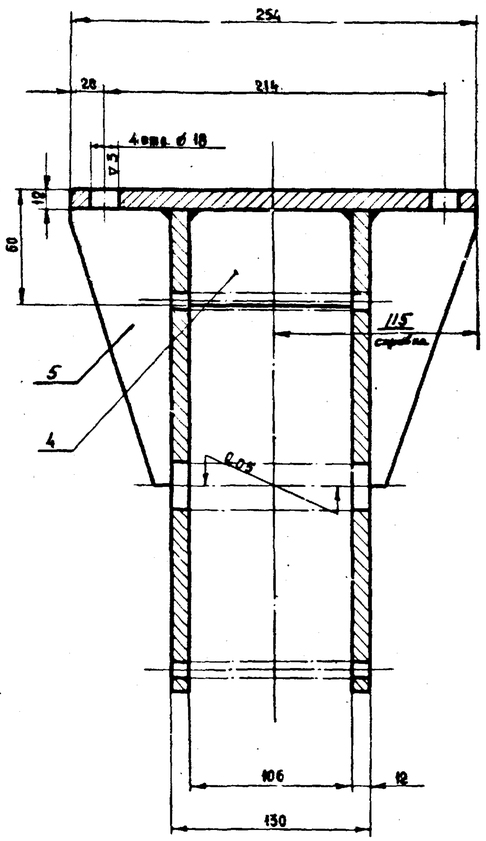
Гл. инж. проекта Лапшин; Гл. инж. мастерской Ушакова; Гл. конструктор Ушакова; Рук. группы Ушакова; Гл. инж. проекта Лапшин; Гл. конструктор Ушакова; Рук. группы Ушакова; Черкасова; Моисеева; Ломакина; Высоцкая

Объект № 18-78-2260

Арх. №

М-6

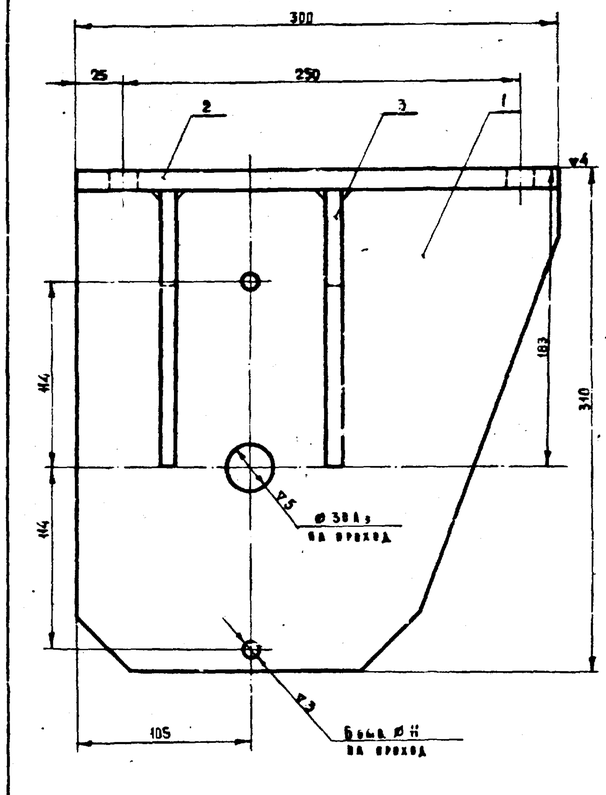


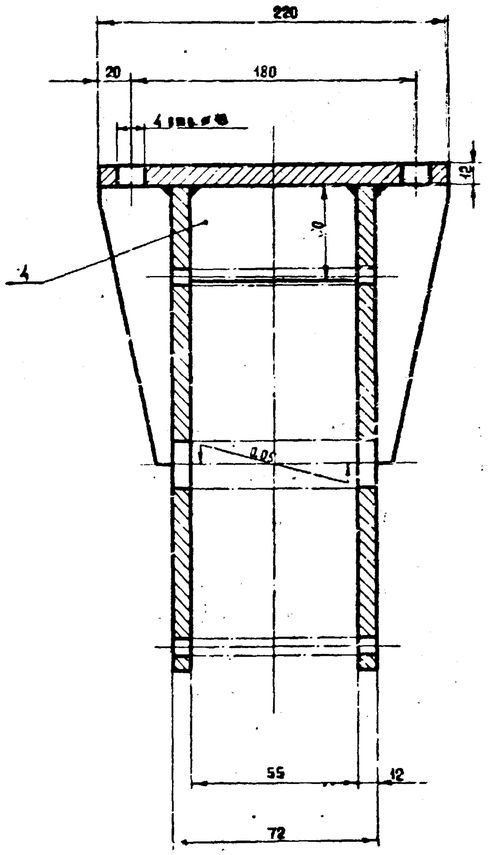


1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
   Высота сварного шва h= 6 мм.
   Сварные швы зачистить.
2. Грунтовать грунтом № 138.
3. Все имеющиеся сварные швы сварить после сварки.

		Наименование	2%		0,86	
5	АУI-6-04.01.004	Ребро	2	0,53	1,06	
4	5/черт.	Ребро 12×46×104	2	4,4	8,8	
3	АУI-6-04.01.003	Ребро	4	0,4	1,6	
2	АУI-6-04.01.002	Плита	1	5,55	5,55	
1	АУI-6-04.01.001	Щека	2	8,5	17,0	
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса: 1 эл.	Масса: общ.	Примеч.
				Вес в кг		

АУI-6-04.01.000	Крепление	м-б	Вес
	Со узла	1:2	34,88





1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
   Высота сварного шва h= 6 мм
   Сварные швы зачистить.
2. Грунтовать грунтом № 138.
3. Все имеющиеся сварные швы сварить после сварки.

		Наименование	2%		0,85	
4		Ребро 12×53×46	2	0,82	0,44	
3	АУI-6-04.01.004	Ребро	4	0,53	2,12	
2	АУI-6-04.01.002	Плита	1	5,65	5,65	
1	АУI-6-04.01.001	Щека	2	8,5	17,0	
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса: 1 эл.	Масса: общ.	Примеч.
				Вес в кг		

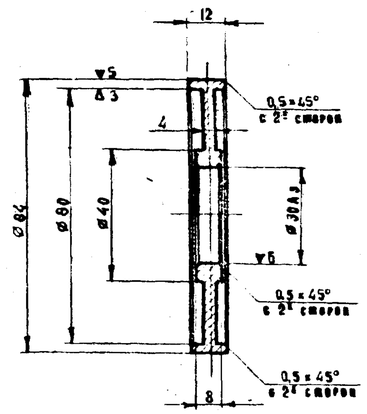
АУI-6-05.01.000	Крепление	м-б	Вес
	Со узла	1:2	25,26

Главный инженер проекта Москапстроя — Масляницкая А.Ю.
Гл. инж. проекта — Черкасова
Гл. конструктор — Мелешкова
Рук. сектора — Камушко
Рук. группы — Емельянова
Ст. инженер — Семенова
Инженер — Сергеева
Инженер — Ульянова
Рук. подгруппы — Кравцова
Рук. мастерской — Макаровский
Гл. инженер мастерской — Кононенко
Гл. архитектор — Кононенко
Рук. сектора — Кононенко

Гип АОУ	1978 г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Крепление АУI-6-04.01.000 Крепление АУI-6-05.01.000	Обозначение	Альбом ТАК-М-I-78 Часть I. Архитектурно-строительные решения. Типовые двери в сооружения	Альбом АУ Защитно-герметические металлические люки-колодцы. Двери АУ-I-Б	Лист
			Дверь АУ-I-Б		2.0		

Альбом 48-78-228.0 Кн. 16

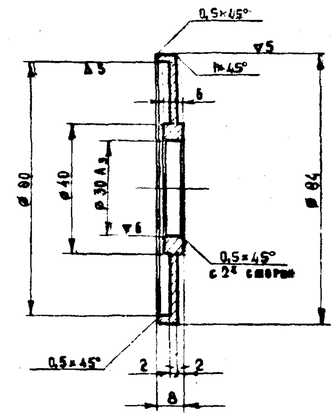
▽4 остальное



1. Свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-04.00.008	Крышка. Лист 14 Гост 5681-67 Ст.35 Гост 1050-60	М-б 1:1	Вес 0,14	

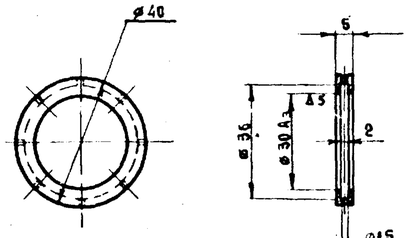
▽4 остальное



1. Свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-04.00.003	Крышка Лист 10 Гост 5681-67 Ст.35 Гост 1050-60	М-б 1:1	Вес 0,12	

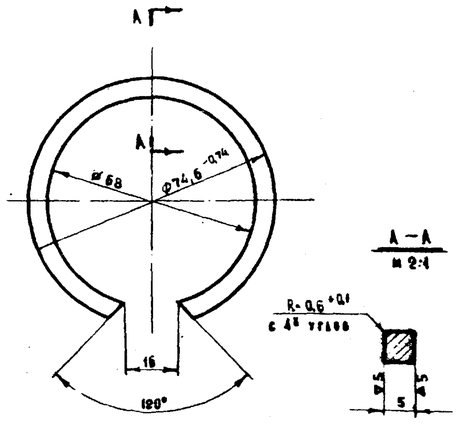
▽4 остальное



1. Свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-04.00.007	Кольцо распорное Круг 42 Гост 2590-71 Ст.35 Гост 1050-60	Т-б 1:1	Вес 0,012	

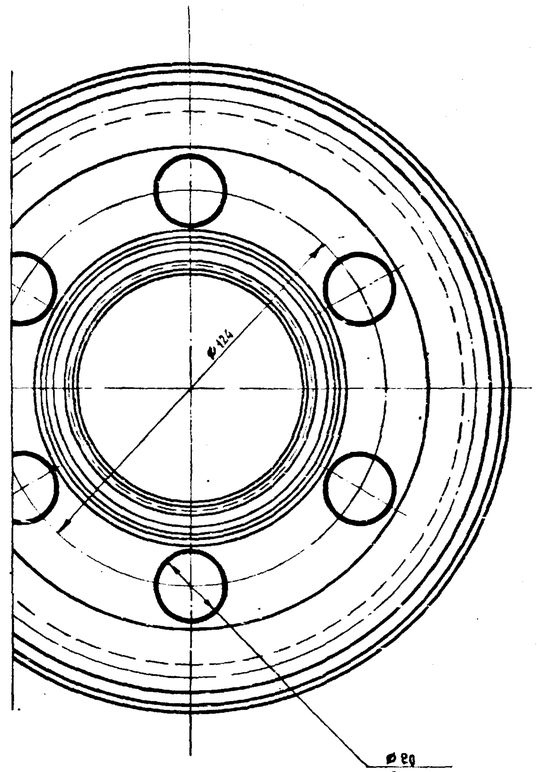
▽4 остальное

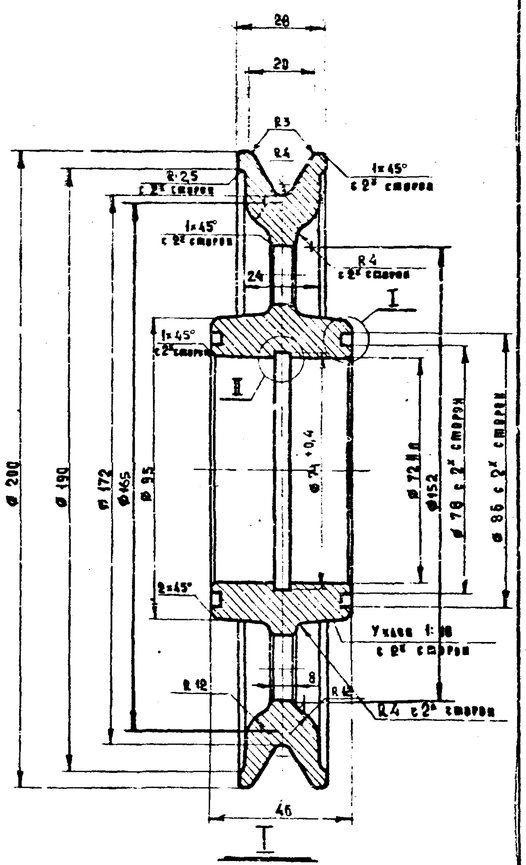


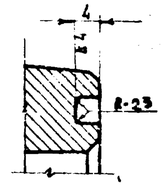
1. Допуски на свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Оксидировать.

АУI-6-04.00.006	Кольцо прутковое См. 65 Г	М-б 1:1	Вес 0,024	

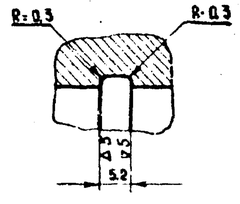
▽4 остальное







II
М 2:1



1. Допуски на свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

АУI-6-04.00.001	Блок Круг 118 Гост 2590-71 Ст.5 Гост 535-53	М-б 1:1	Вес 2,1	

Разработано: Семенова, Калерина, Камушко, Высецкая
Рук. МАПиОрский, Гл. инж. маст., Гл. конструктор, Рук. семинара
Гл. инж. пр-ма, Вед. инженер, Сальников, Уланая
Руководитель Черкасова
Главный инженер Мосгорскомуправления МОСГОРСКОМ-1 Высецкая

1978 г.

Типовые рабочие чертежи системы и устройств внутреннего оборудования и сооружений гражданской обороны.

Альбом: АУI-6-04.00.001; АУI-6-04.00.000; АУI-6-04.00.005; АУI-6-04.00.007; АУI-6-04.00.006.

Дверь АУ-I-6

Выпущен.

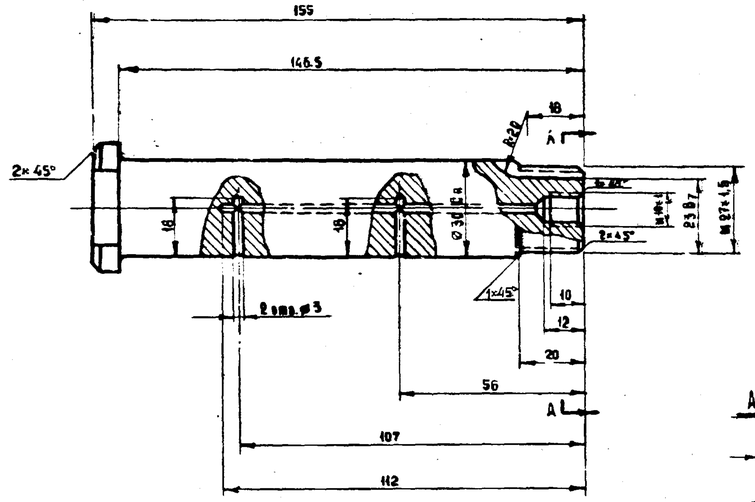
Альбом ТАКН-I-78 Часть I Раздел 5 Защитно-герметические металлические ворота и створки. Альбом АУI-6

Альбом №5 Защитно-герметические металлические ворота и створки

Лист 16-51

Альбом №
98-70-2288
Инв. №:

▽3 остальное



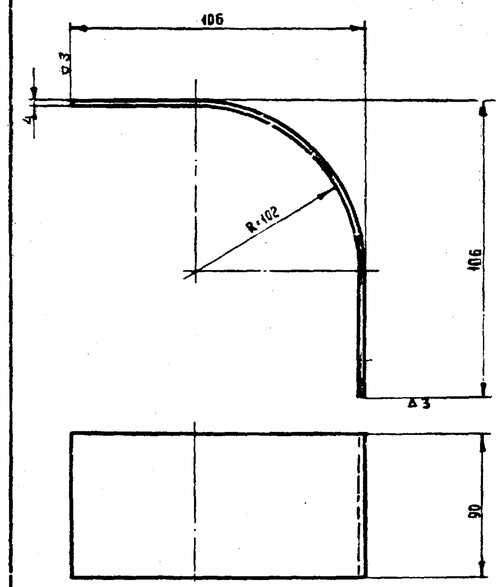
Свободные размеры по 5 классу точности.

Острые кромки притупить.

Расшифровать.

АУГ-6-04.00.002	Ось		М-б	Вес
	Круг	42 Гост 2590-71 / Ст 45 Гост 1050-88	1:1	0,8

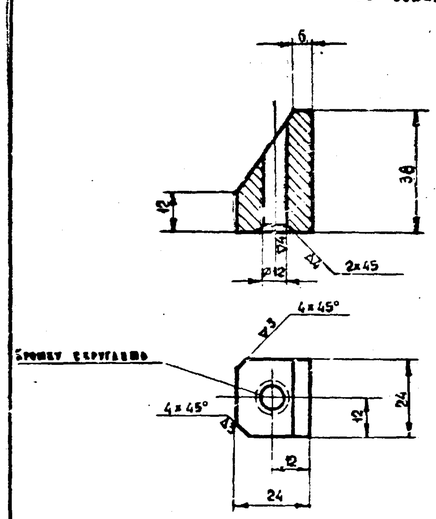
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Длина заготовок ℓ = 320 мм.

АУГ-6-04.02.001	Планка		М-б	Вес
	Полоса	7×90 Гост 103-57 / Ст 3 Гост 535-58	1:2	0,54

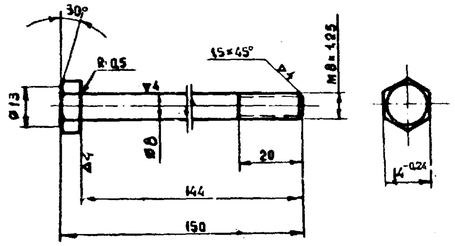
▽3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУГ-6-04.02.002	Бобышка		М-б	Вес
	Квадрат	24 Гост 2591-71 / Ст 3 Гост 535-58	1:1	0,67

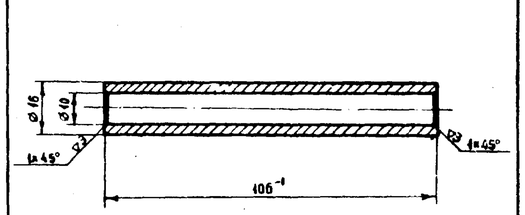
▽3 остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.
3. Цинковать.

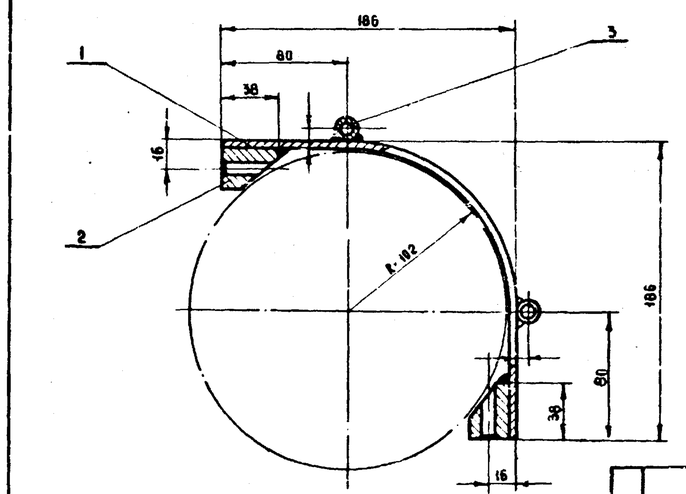
АУГ-6-04.00.005	Болт		М-б	Вес
	М8×125.58 ГОСТ 7798-70 / Ст 35 Гост 1050-88		1:1	0,09

▽3 остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

АУГ-6-04.00.006	Втулка		М-б	Вес
	Труба 16×3 - Б ГОСТ 9734-58		1:1	0,06



1. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60. Катет шва 4 мм.
2. После сварки все швы зачистить.
3. Цинковать.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примеч.
3	АУГ-6-04.00.004	Втулка	2	0,08	0,15	
2	АУГ-6-04.02.002	Бобышка	4	0,17	0,63	
1	АУГ-6-04.02.001	Планка	1	0,54	0,54	

АУГ-6-04.02.000	Направляющая		М-б	Вес
	Св. узел		1:2	1,4

Гип XIV Мосгорпроектстальконструкция Мосгорсовета
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская № 10
Рук. мастерской Черкасова
Гл. инженер проекта Ланкинис
Гл. конструктор Высоцкая
Рук. сектора Семенова
Разработал Ильин
Проверил Ильин
Н. контр. Ильин
Гл. инженер проекта Ильин
Гл. конструктор Ильин
Рук. сектора Ильин
Разработал Ильин
Проверил Ильин
Н. контр. Ильин
Гл. инженер проекта Ильин
Гл. конструктор Ильин
Рук. сектора Ильин

1978 г.

Типовые рабочие чертежи конструкций и устройств внутреннего оборудования советских гражданских аэропортов

Альбом: АУГ-6-04.00.000; АУГ-6-04.00.005; АУГ-6-04.00.006; АУГ-6-04.02.001; АУГ-6-04.02.000; АУГ-6-04.02.002.

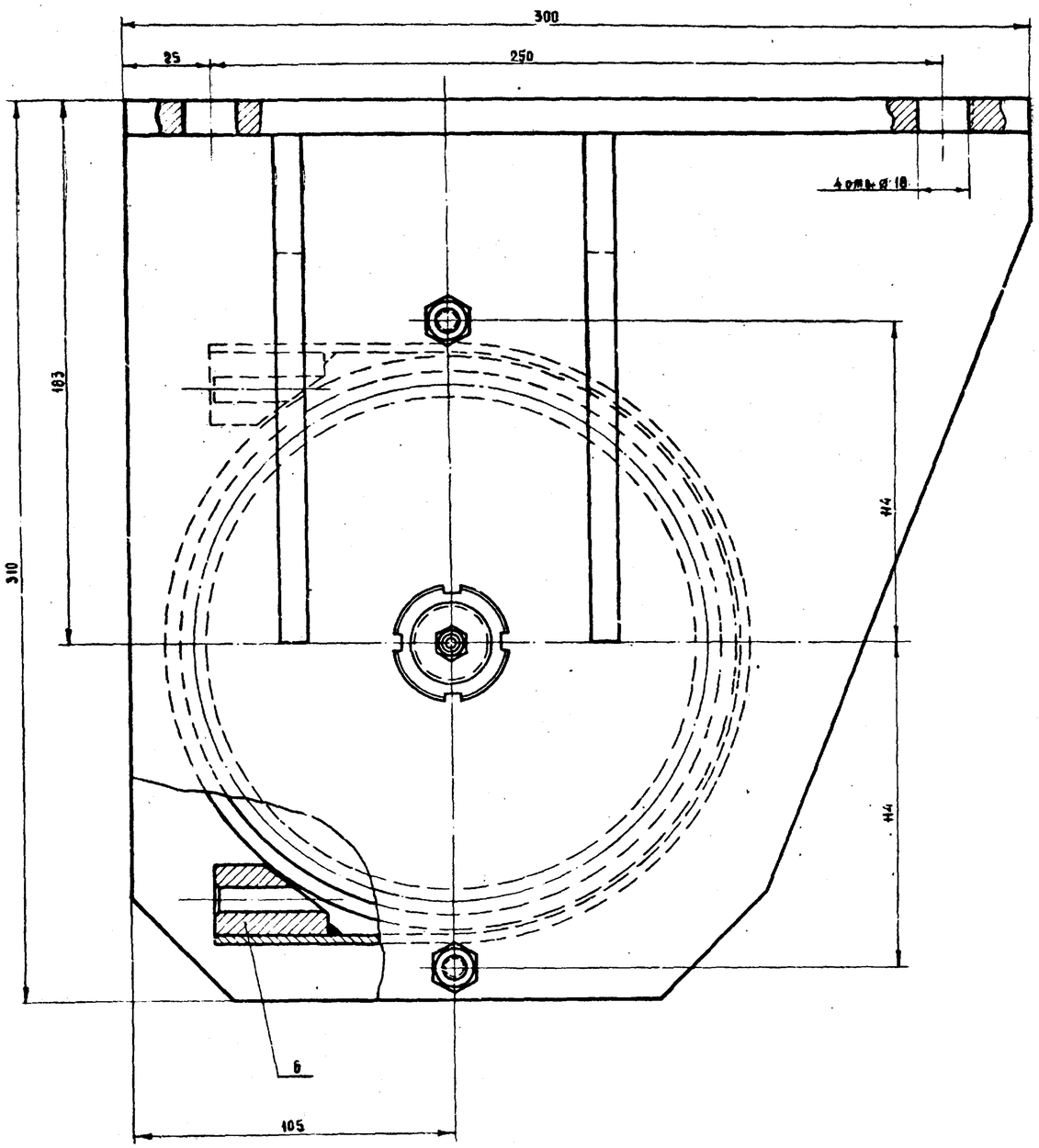
Дверь АУГ-6

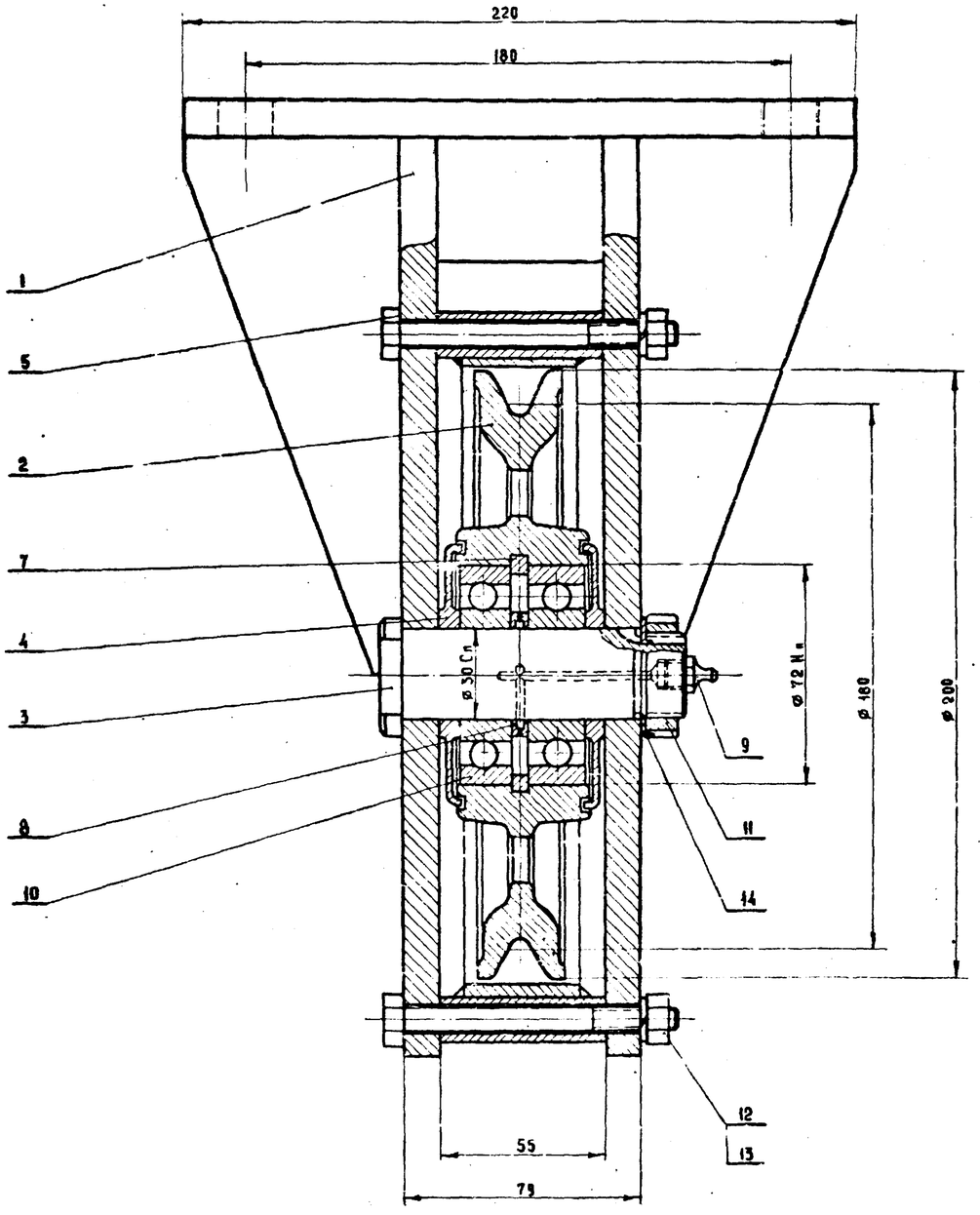
Обозначение

Альбом ТАК-М-1-78 части Б. Раздел Д. Архитектурно-строительные металлические конструкции. Двери и ворота

Альбом № 6 Защитно-герметические металлические конструкции. Двери АУГ-6

Лист





Технические требования.

1. При сборке обеспечить свободное, без рывков и заеданий, вращение блоков на оси.
2. Полость подшипников заполнить солидолом.
3. Нерабочие поверхности грунтовать грунтом № 138 и красить за 2 раза пентафталевой эмалью белого цвета ПФ-56 Гост 6465-63.
4. Балки красить пентафталевой эмалью красного цвета ПКО-21 Гост 6631-53.

Общий вес: 36,5 кг.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 ед.	Масса общая	Прим.
				Гост 1505-58		
9		Масленка 1-Б	1	0,03	0,03	
8	АУГ-6-04.00.007	Кольцо распорное	1	0,012	0,012	
7	АУГ-6-04.00.006	Кольцо пружинное	1	0,024	0,024	
6	АУГ-6-05.02.000	Направляющая	1	0,95	0,95	
5	АУГ-6-05.00.004	Балка	2	0,065	0,13	
4	АУГ-6-04.00.003	Крышка	2	0,12	0,24	
3	АУГ-6-05.00.001	Вал	1	0,7	0,7	
2	АУГ-6-04.00.001	Блок	1	2,1	2,1	
1	АУГ-6-05.01.000	Кронштейн	1	25,26	25,26	
				Гост	Вес	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес в кг		Прим.
14		Шайба стопорная 27-45-ОН Гост 3695-52	1	0,006	0,006	
13		Шайба ОН 65Г Гост 6402-70	2	0,004	0,08	
12		Гайка М8 кл 8а-ОН Гост 5915-70	2	0,005	0,01	
11		Гайка круглая М27×1,5 Гост 11871-66	1	0,075	0,075	
10		Маркоотводчик рад.-одност. d 306 Гост 8350-57	2	0,35	0,70	

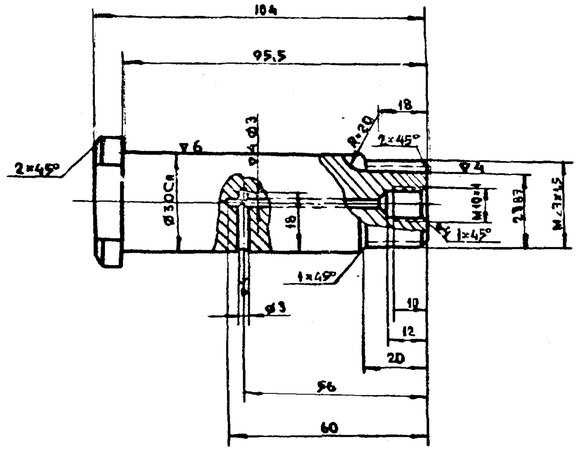
1978г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Блок	Обозначение	Альбом УДК-Н-1-58 Часть II Раздел III Задание технологическое Специальное оборудование Альбом 26 Спецификация оборудования Альбом АУГ-6
		Дверь АУ-Г-6	АУГ-6-05.00.000	

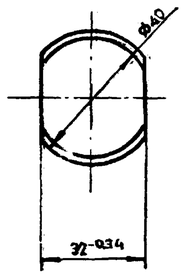
ГУГО ДЛУ Мосгорпроект-1 Мастерская № 10	Гл. инженер проекта	Черкасова	
	Рук. мастерской	Морозова	
	Рук. группы	Ломакина	
	Рук. проекта	Дмитриева	
	Гл. конструктор	Ломакин	
	Рук. проекта	Ломакина	
	Разраб.	Бикеев	
	Сделал	Сапожков	
	Проверил	Уразман	

12022 62

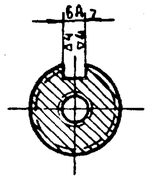
ОБЪЕКТ №
16-70-2220
Арх №

▽3 остальное





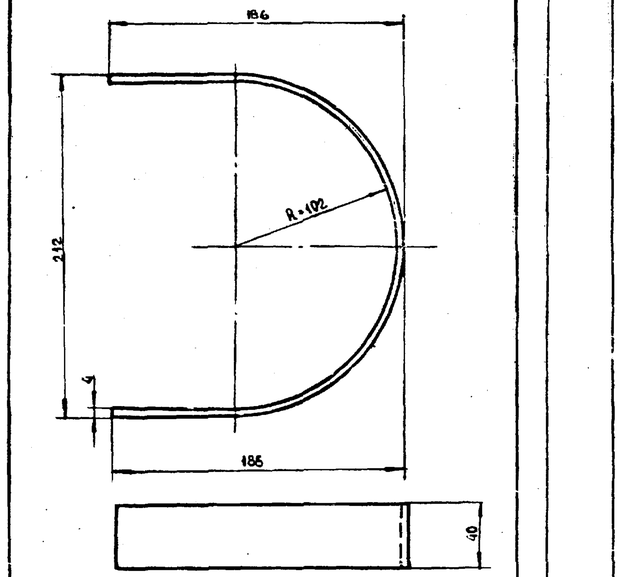
А - А



1. Свободные размеры по 5 классу точности
2. Острые кромки притупить
3. Оксидировать

ДУI-6-05.00.001	Вся		М-б	Вес
	Крит	4Д ГОСТ 2590-71 Ст.45 ГОСТ 1050-60	1:4	0,9

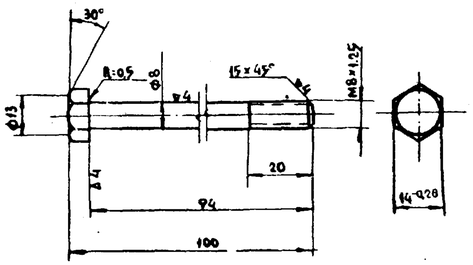
▽3 остальное



Длина заготовки ℓ= 480 мм
1. Свободные размеры по 5 кл. точности
2. Острые кромки притупить

ДУI-6-05.02.001	Полоса		М-б	Вес
	Полоса	4×40 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:2	0,34

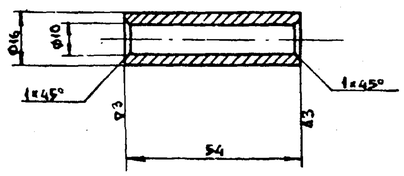
▽3 остальное



1. Свободные размеры по 5 кл. точности
2. Острые кромки притупить
3. Цинковать

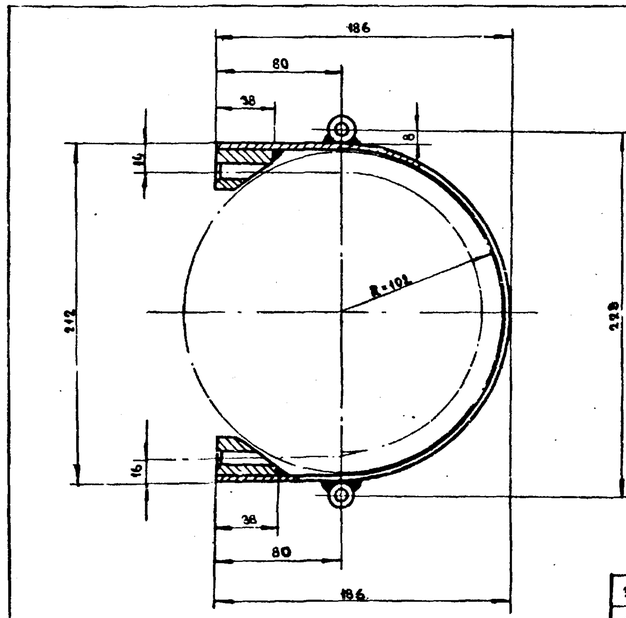
ДУI-6-05.00.004	Болт		М-б	Вес
	Несостранд.	1½ ГОСТ 2692-69 Ст. 35 ГОСТ 1050-60	1:1	0,065

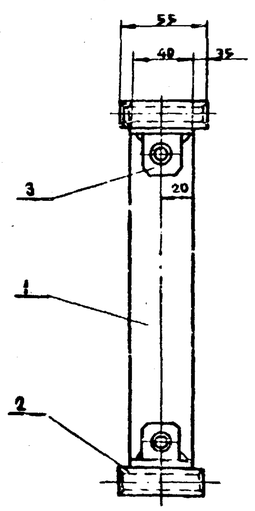
~ остальное



1. Свободные размеры по 5 классу точности.
2. Острые кромки притупить

ДУI-6-05.01.002	Втулка		М-б	Вес
	Труба	ИЗ - Ст.3 ГОСТ 8734-58	1:1	0,06





1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 катет шва k = 5мм
2. После сварки все швы зачистить
3. Цинковать

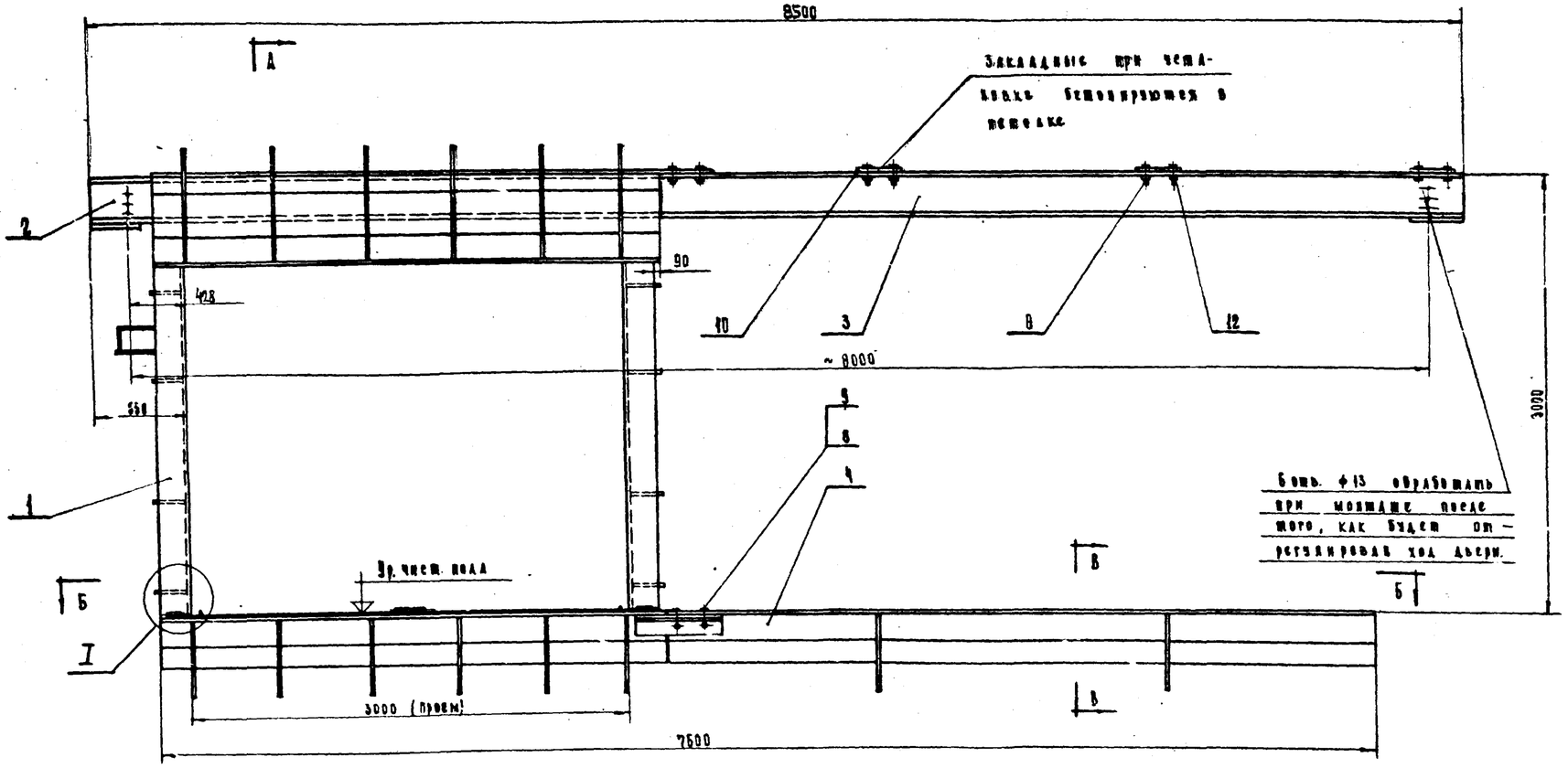
Поз	Обозначение	Наименование				Прим.
				1 шт.	Вес кг	
3	ДУI-6-04.02.002	Бобышка	2	0,17	0,34	
2	ДУI-6-05.02.002	Втулка	2	0,06	0,12	
1	ДУI-6-05.02.001	Полоса	1	0,48	0,48	

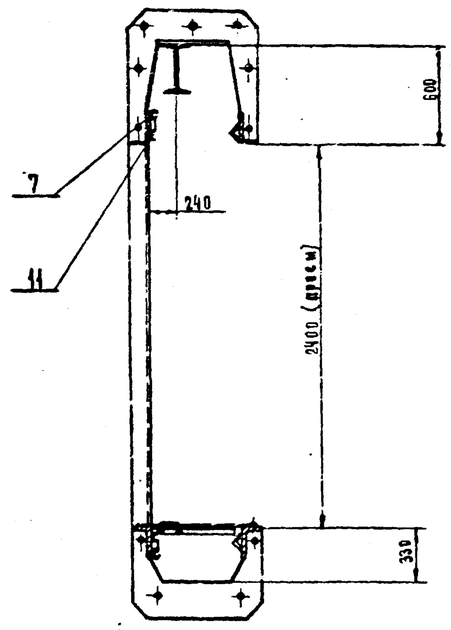
ДУI-6-05.02.000	Направляющая		М-б	Вес
	Узел		1:2	0,95

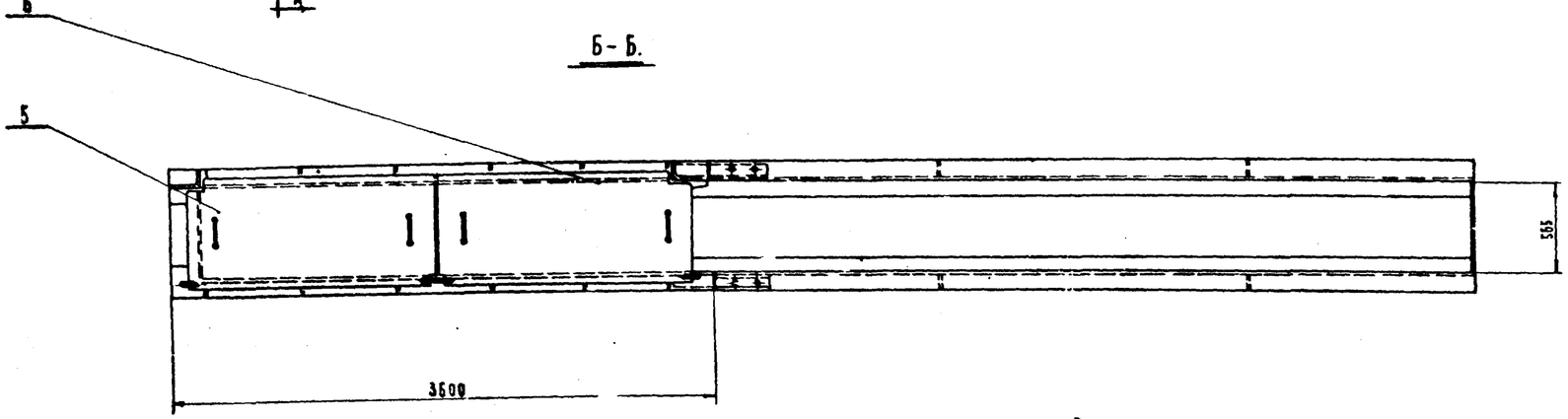
ГАП	Славич				
Гл. инж. проекта	Бычков				
Гл. инженер мастерской					
Гл. конструктор	Сламцев				
Рук. сектора	Ульман				
Рук. мастерской 1					
Гл. архитектор					
Гл. инж. проекта	Черкасова				
2 отд. инженер	Молокова				
Исполнила	Лампушко				
Проверил	Высоцкая				

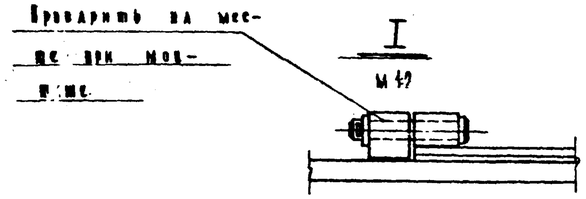
Главупу Мосгорисполкома Управление МОСПРОЕКТ-1 мастерская №10

ТМ10с	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Детали: ДУI-6-05.02.003; ДУI-6-05.02.004; ДУI-6-05.02.001 ДУI-6-05.00.004; ДУI-6-05.02.001	Обозначен.	Альбом ТМ-II-7-70 Часть II Раздел IV Защитно-герметические металлические откатные двери в сооружениях ГО	Альбом 4 Защитно герметические металлические откатная дверь ДУI-6 Лист А66-6
		Дверь ДУI-6			









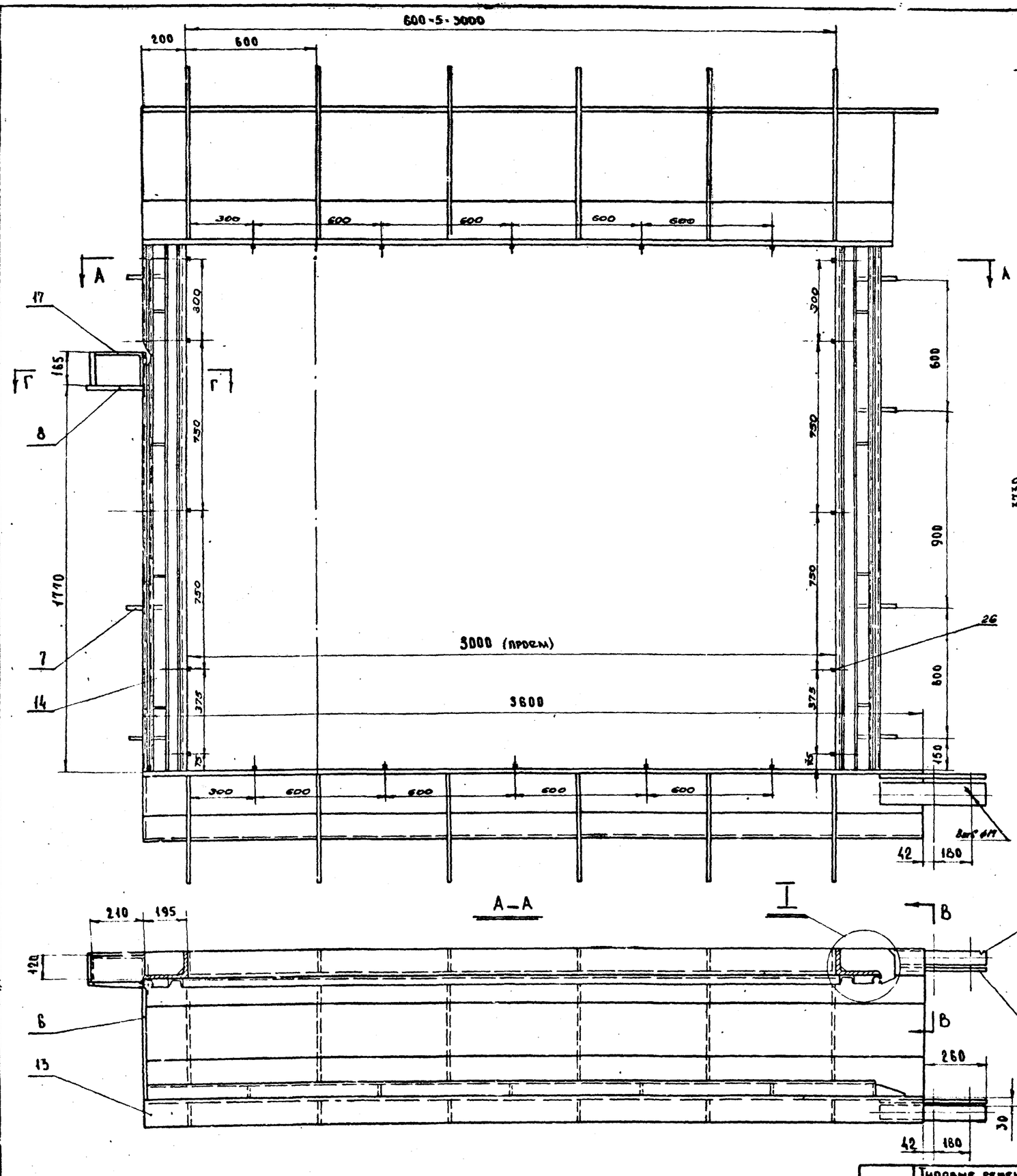
Общий вес: 2425 кг

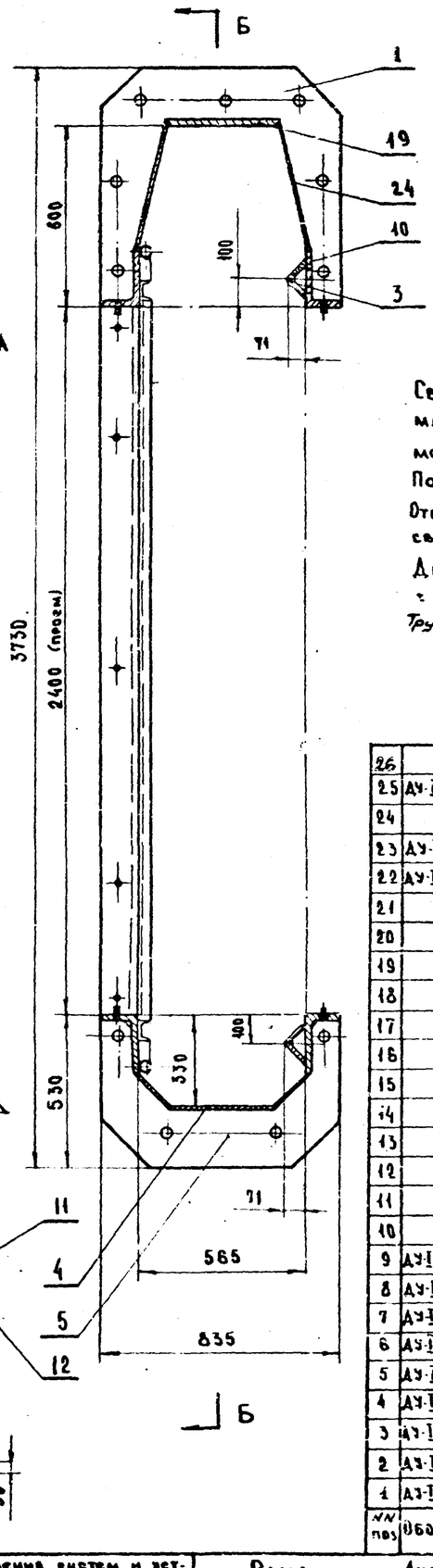
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
12		Шайба 16Б05 ГОСТ 10906-66	16	0,07	1,12	
11		Резина листовая морозостойкая Б-14	2м²		45	δ=2,00
10		Полоса 16×150 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	3	4,5	13,5	ℓ=240
9		Гайка М16 кл 5.0 ГОСТ 5915-70	24	0,03	0,72	
8		Болт М16×50 кл 5.0 ГОСТ 7798-70	24	0,1	2,4	
7		Уплотнение губчатое ПВХ-30 ТУ 38-10-68 Тимаск	12м	2,7	2,7	Поставляется комплектно с дверью
6	ДВ-I-6.06.00.600	Крышка	1	42,3	42,3	
5	ДВ-I-6.06.00.500	Крышка	1	49,6	49,6	
4	ДВ-I-6.06.00.400	Зрямок	1	401	401	
3	ДВ-I-6.06.00.300	Монорельс II	1	173	173	
2	ДВ-I-6.06.00.200	Монорельс I	1	148,5	148,5	
1	ДВ-I-6.06.01.000	Рама	1	153,9	153,9	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание

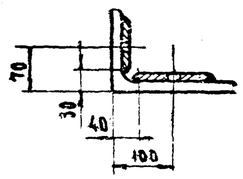
1970 г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Рама в сборе. Дверь ДВ-I-6.	Обозначение ДВ-I-6.06.00.000	Альбом VIII Часть I Раздел II Защитно-герметические металлические плоские двери в сборе. Рама ДВ-I-6	Лист 166-62

Гипрокоммунэнергомонтаж
Мосгорпроект-1
Мастерская №10
Гл. инж. мас. Черкасова
Гл. конструктор Жидкова
Гл. инж. проекта Виноцкая
Рук. группы
Гл. инж. пр.
Гл. конструктор
Рук. сектора
Сдано
Исполнил Синицын
Проверил Ульман
12022 64

Объект 18-20-2268
Арх N
М-Б
1:10







В—В
М 1:5

Сварку производить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60 по периметру соприкасающихся деталей
После сварки швы зачистить
Отверстия Ф17 мм обработать после сварки.
Допустимая разность диагоналей рамы ≤ 3 мм
Трубки поз. 26 после шлифования срезать

Работать совместно с черт. АУ-I-6.08.01.000 лист 2.

Общий вес: 1539кг

NN поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт.	Общий вес кг	Примеч
26		Труба ø20 ГОСТ 3262-62	20	0.15	3.0	ℓ=100
25	АУ-I-6.08.01.011	Направляющая	2	0.16	0.32	
24		Лист В3.0×420×Ж5ВГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 501-58	2	34.1	68.2	ℓ=2553 по месту
23	АУ-I-6.08.01.010	Труба	2	13	2.6	
22	АУ-I-6.08.01.009	Труба	2	10.4	20.8	
21		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-56 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	14.0	28.0	ℓ=2553 по месту
20		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-56 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	21.0	42.0	ℓ=3453 по месту
19		Лист 16×340×3500 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	134	134	Масса по чертежу 2 отправ.
18		Полоса 4×180 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0.52	0.52	ℓ=100
17		Полоса 4×130 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0.9	0.9	ℓ=220
16		Полоса 4×140 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0.6	0.6	ℓ=146
15		Полоса 4×160 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	1.1	1.1	ℓ=223
14		Угол 200×125×14 ГОСТ 8510-57 неравн. Ст 3 ГОСТ 535-58	2	82	164	ℓ=2358
13		Угол. 200×125×14 ГОСТ 8510-57 неравн. Ст 3 ГОСТ 535-58	2	124	248	ℓ=3858
12		Полоса 10×180 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	3.76	7.52	ℓ=486
11		Полоса 10×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	2.5	5	ℓ=400
10		Угол. 200×125×14 ГОСТ 8510-57 неравн. Ст 3 ГОСТ 535-58	2	118.5	237	ℓ=3458
9	АУ-I-6.08.01.008	Вкладыш	4	1.0	4.0	
8	АУ-I-6.08.01.007	Оснащение	1	5.6	5.6	
7	АУ-I-6.08.01.006	Ребро	1	3.14	22.0	
6	АУ-I-6.08.01.005	Лист	1	4.3	4.3	
5	АУ-I-6.08.01.004	Ребро	8	2.0	42.0	
4	АУ-I-6.08.01.003	Дно	1	64	64	
3	АУ-I-6.08.01.100	Угольник	2	62.0	124	
2	АУ-I-6.08.01.002	Ребро	18	0.15	2.7	
1	АУ-I-6.08.01.001	Ребро	6	23.1	1386	

Гл. инж.	Черкасова					
Гл. инж. пр.	Томич					
Рук. маст.	Гл. инженер	Высоцкая				
Гл. инж.	Савич	Бычков	Салищев	Ульман		
Рук. сектора	Гл. констр.	Исполнил.	Проверил			

Главное АПУ Мосгорисполкома
Упр. Моспроект-1
Мастерская №18

1970 — Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Рама — Лист 1 — Обозначен
Дверь АУ-I-6 — АУ-I-6.08.01.000

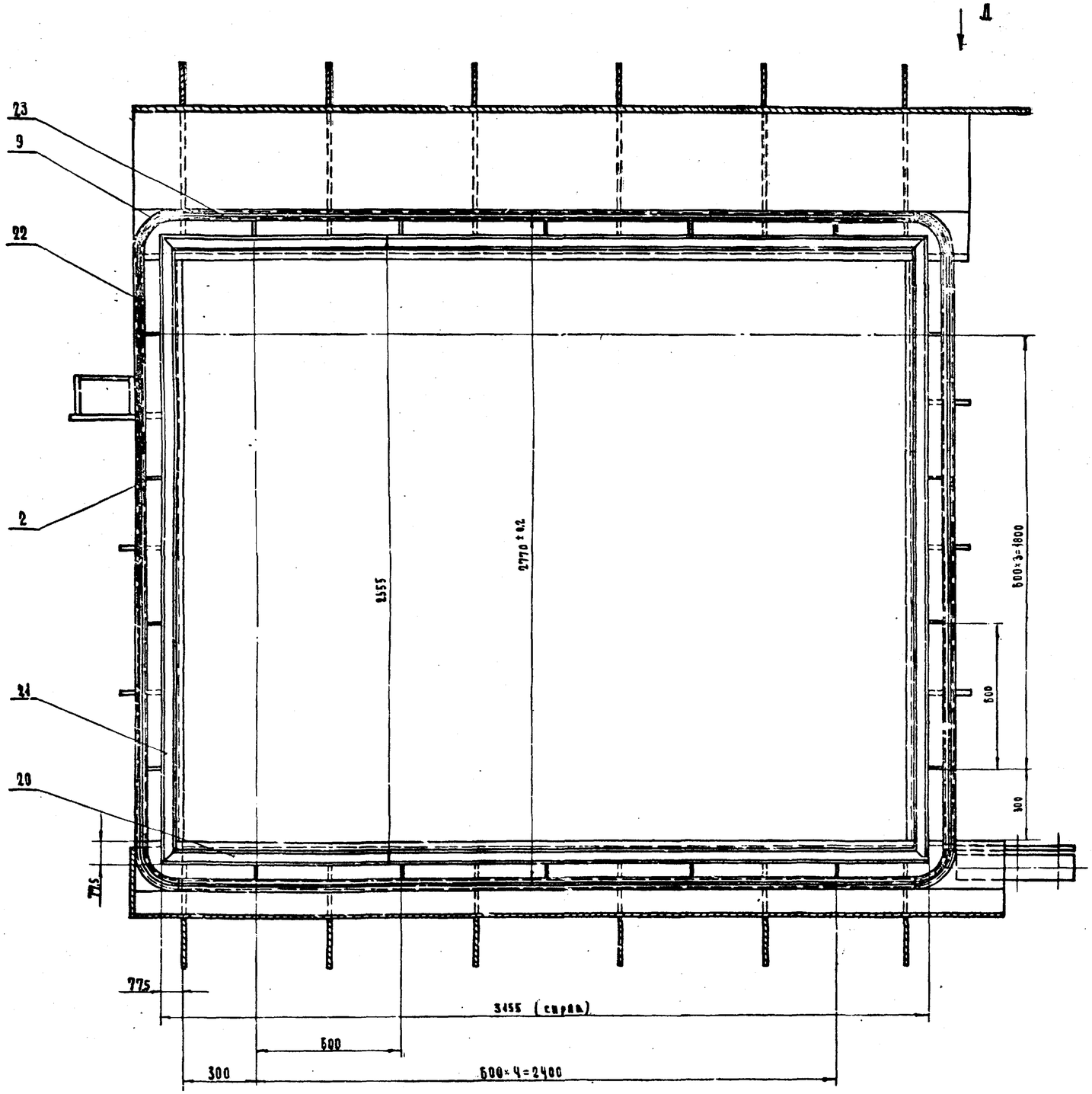
Альбом ТДК-I-1 ТМ Часть II Раздел IV Защитно-герметические металлические откатные двери и ворота ГО

Альбом №6 Защитно-герметические металлические откатные двери АУ-I-6

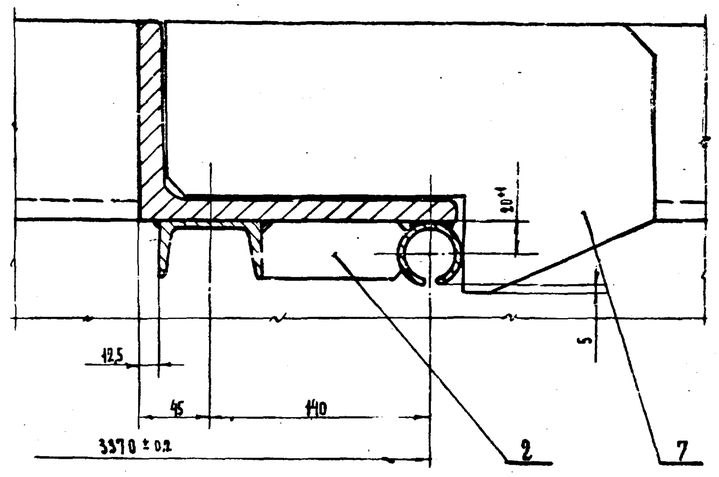
Лист АБ-5 63

Объект
16-70-2281
Арх. №
М-6
1:10

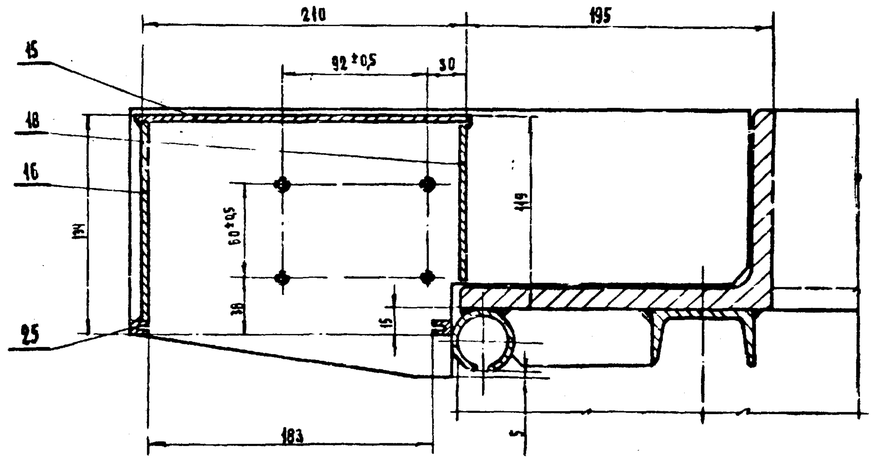
Б - Б



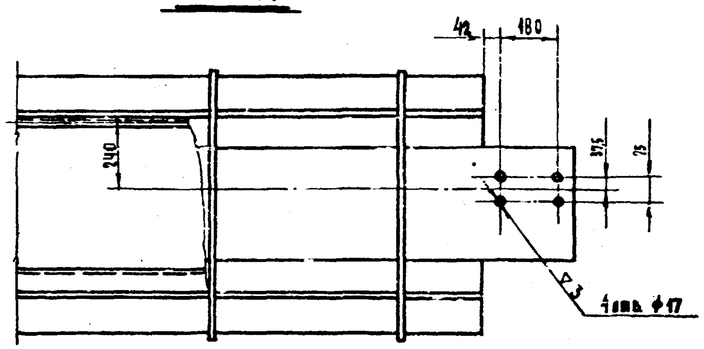
I
М 1:2



Г - Г
М 1:2

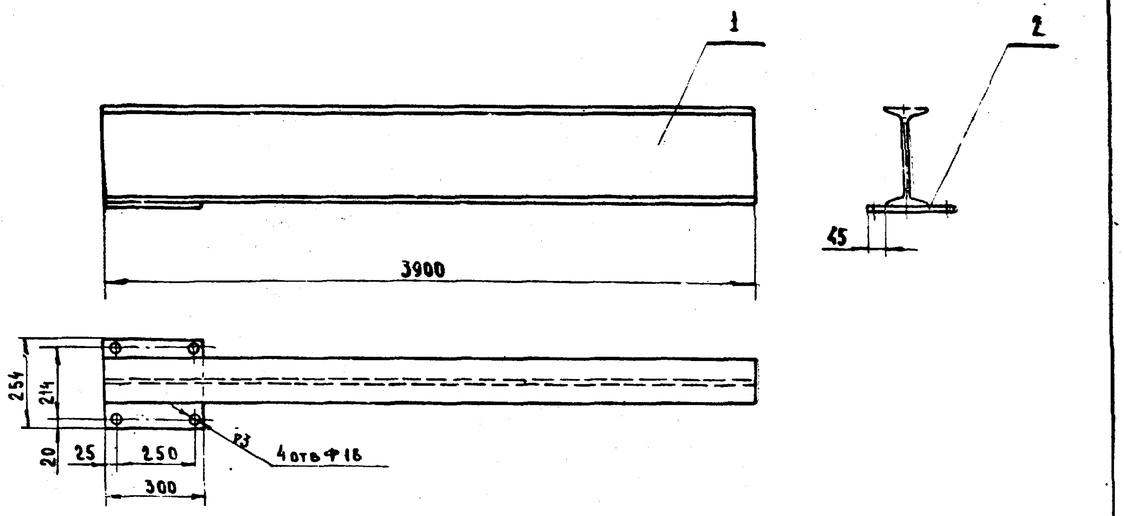


Вид Д



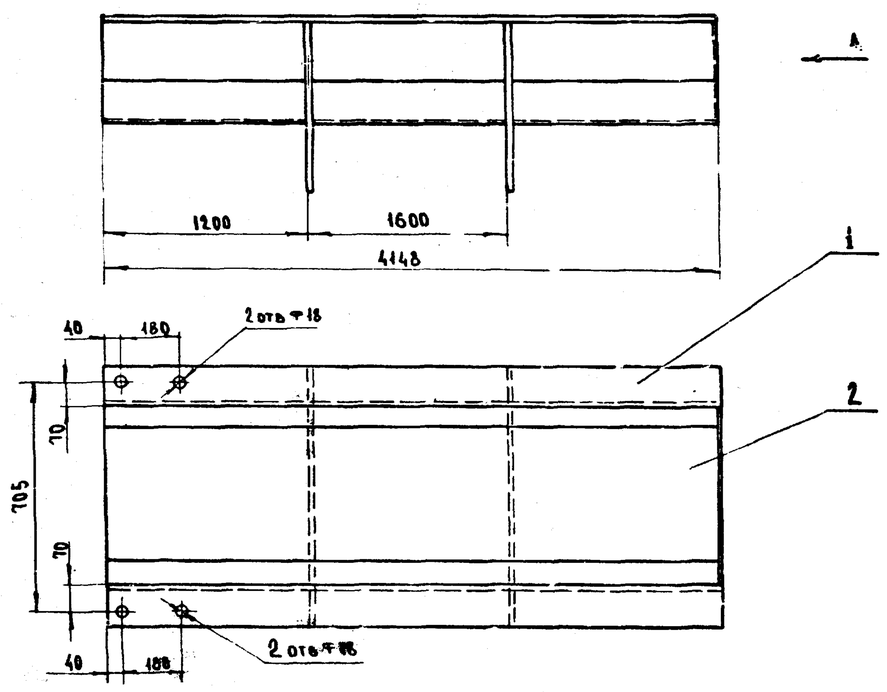
Рабочая совместно с чертежом АУ-1-6.06.01.000 лист 1

ГАЗ АУР Монтажспецавтоматика Управление Мосмонтажспецстроя №16	Рук. Масляев; Гл. инженер; Рук. сектора	Гл. инж. проекта Бычков; Гл. конструктор Селиков; Рук. сектора Ульман	Гл. инж. проекта Жданов; Конструктор Плеханова	Черкасова; Комин; Пивницкая	1970	Типовые решения систем и устройств электрического оборудования современной гражданской обороны	Рама лист 2; Дверь АУ-1-6	Обозначение АУ-1-6.06.01.000	Альбом ТП 1-1-90 часть II раздел IV Здание-гермозатвор монтажные схемы Дверь В-сор. 1.0	Альбом 86 Защитно-герметические устройства Дверь АУ-1-6	Лист АУ-1-6.06.01

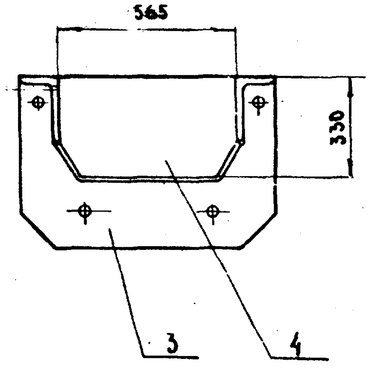


Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются.

NN п/п	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт	Общ.	Прим.
				Вес кг		
2		Лист 10=254=300 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	5	5	
1		Двутавр 30 ГОСТ 8239-56 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	168	168	ℓ=3900
АУ I-6.06.00.200		Монорельс I	М-6	Вес		
		Сварной узел	1:10	173		

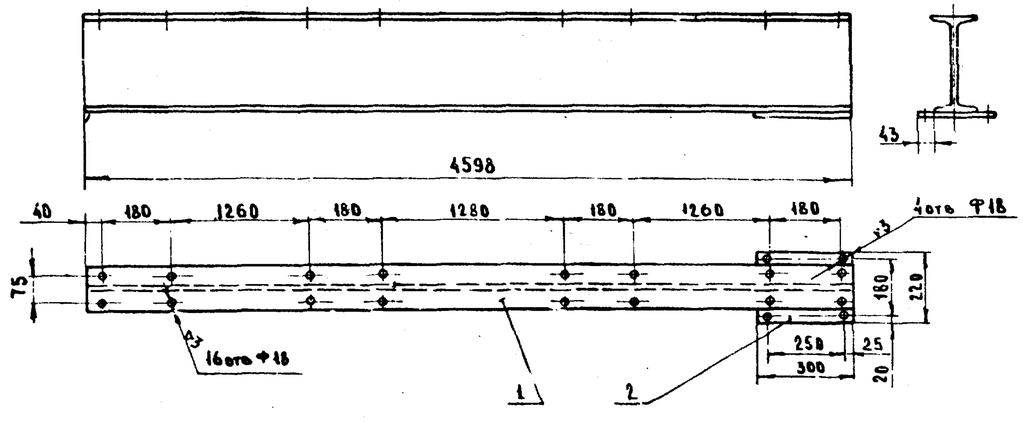


Вид А



Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются

4	АУ I-6.06.00.402	Заглушка	1	3	3	
3	АУ I-6.06.01.004	Ребро	2	20	40	
2	АУ I-6.06.00.101	Дно	1	73	73	
1		Ж. нерж. 200=135=11 ГОСТ 8568-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	1425	285	ℓ=4446
NN п/п	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт	Общ.	Прим.
				Вес кг		
АУ I-6-06.00.400		Приямок	М-6	Вес		
		Сварной узел	1:10	40 г		



Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются.

2		Лист 10=220=300 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 500-58	1	5	5	
1		Двутавр 20 ГОСТ 8239-56 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	168	168	ℓ=4598
NN п/п	Обозначен.	Наименование	Кол	1 шт	Общ.	Прим.
				Вес. кг		
АУ I-6.06.00.300		Монорельс II	М-6	Вес		
		Сварной узел	1:10	173		

Глав. АПУ Мосгорисполкома Управление мастерской № 18 | Рук. маст. Савич В.С. | Гл. инженер Черкасова | Гл. инж. пр Антонова | Гл. конструктор Быкова | Рук. сектора Выездкая | Исполнил Салищев Г.Б. | Проверил Чайман В.Ф.

1970г

Типовые решения систем и устройств внутреннего водоудаления сооружений гражданской обороны.

Узлы: Приямок АУ I-6.06.00.400; Монорельс II АУ I-6.06.00.300 Монорельс I АУ I-6.06.00.200

Дверь АУ I-6.

Обознач.

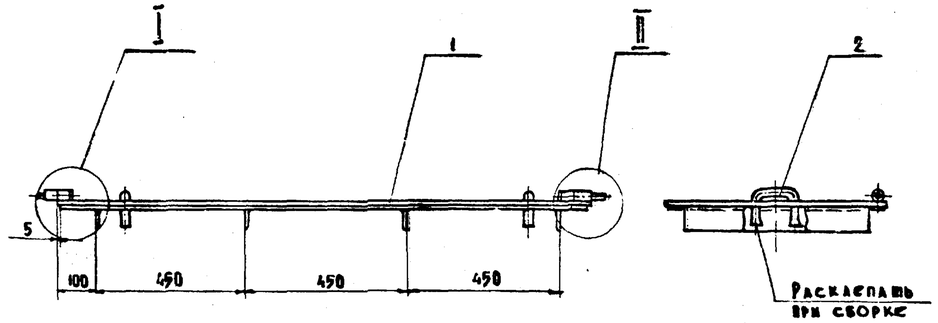
Альбом ТАКИ 100-70 Разд. IV Защитно-герметич. металлические откатные двери военных зданий

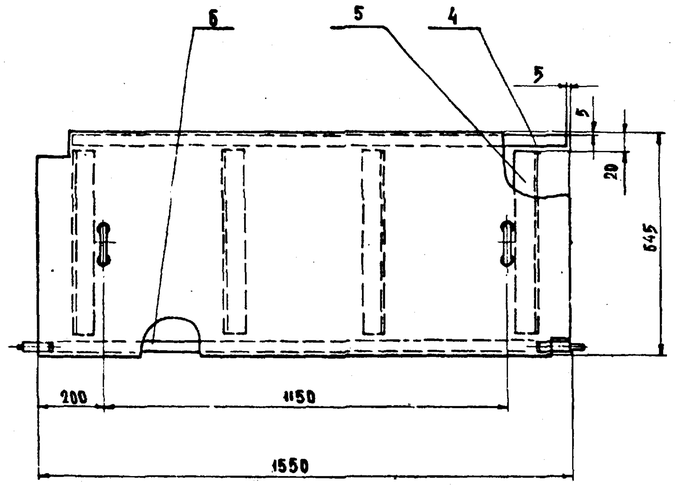
Альбом № 6 Защитно-герметические откатные двери АУ I-6

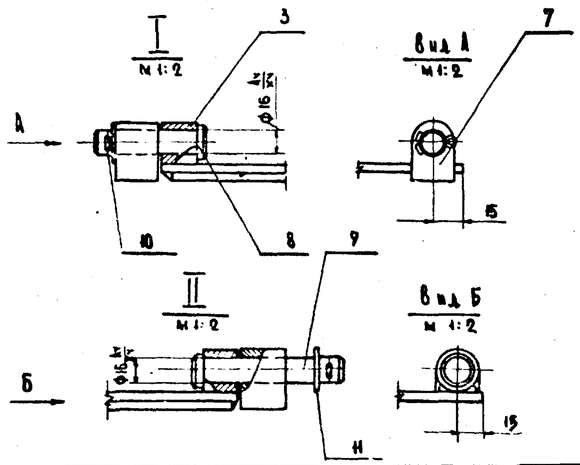
Лист АР-6.84

12022 6

Объект
18-78-2782
Арх. №



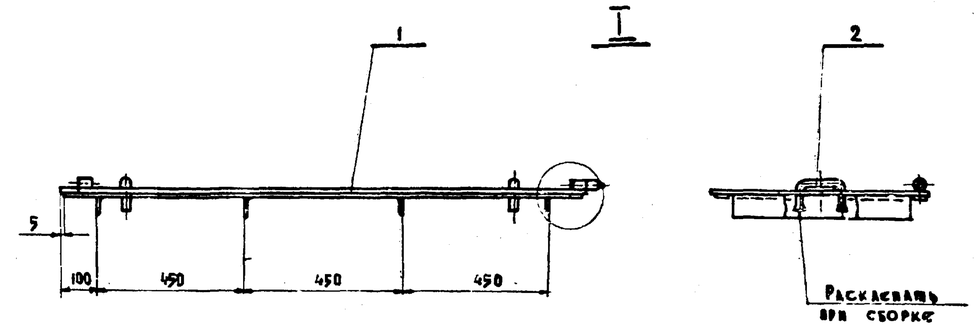


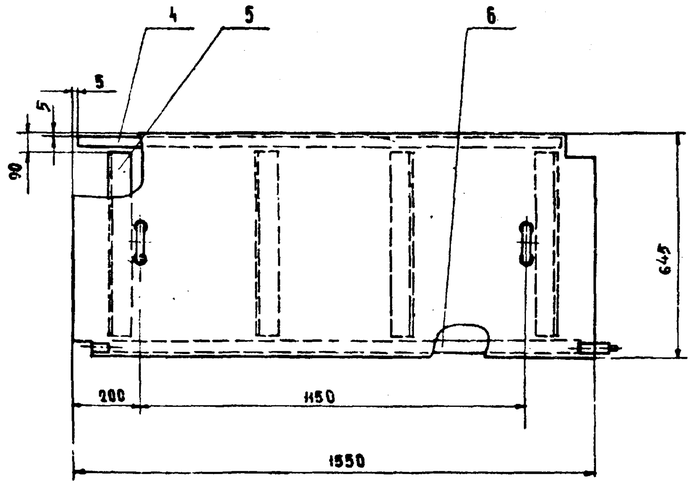


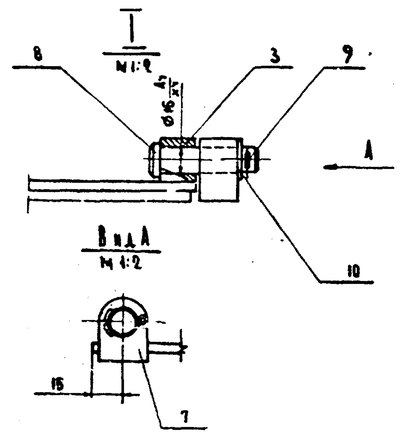
Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей, электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются.

№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт	Масса общ	Примечание
7	ДУ-I-6.06.00.504	Бобышка	2	0.09	0.18	
6		Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	1.43	1.43	L=1527
5		Уг. равн. 80х80х8 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	4	1.75	7.0	L=465
4		Полоса 4х38 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	1.4	1.4	L=1485
3	ДУ-I-6.06.00.503	Бобышка	2	0.03	0.06	
2	ДУ-I-6.06.00.502	Скоба	2	0.13	0.26	
1	ДУ-I-6.06.00.501	Лист	1	39	39	
11		Шайба 16 ГОСТ 11371-68	2	0.013	0.026	
10		Шплинт 2.5х20-Он ГОСТ 397-70	2	0.006	0.012	
9	ДУ-I-6.06.00.508	Палец	1	0.14	0.14	
8	ДУ-I-6.06.00.505	Палец	1	0.1	0.1	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт	Масса общ	Примечание
	ДУ-I-6.06.00.500	Крышка сварной узел	М-6	1:10	Вес 49.6	







Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей. Электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60 Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются

№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт	Масса общ	Примечание
7	ДУ-I-6.06.00.504	Бобышка	1	0.05	0.05	
6		Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	1.43	1.43	L=1527
5		Уг. равн. 80х80х8 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	4	1.75	7.0	L=465
4		Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	1.4	1.4	L=1485
3	ДУ-I-6.06.00.503	Бобышка	2	0.03	0.06	
2	ДУ-I-6.06.00.502	Скоба	2	0.13	0.26	
1	ДУ-I-6.06.00.501	Лист	1	39	39	
10		Шайба 16 ГОСТ 11371-68	1	0.013	0.013	
9		Шплинт 2.5х20-Он ГОСТ 397-70	1	0.006	0.006	
8	ДУ-I-6.06.00.505	Палец	1	0.1	0.1	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Масса шт	Масса общ	Примечание
	ДУ-I-6.06.00.600	Крышка сварной узел	М-6	1:10	Вес 49.3	

Главный архитектор проекта — Ю.Ф. Ульман
Руководитель группы — Е.С. Савич
Гл. инженер проекта — В.Д. Бычков
Гл. конструктор — Б.Г. Скалышев
Руководитель сектора — Ю.Ф. Ульман
Гл. инж. пр. — Ю.Ф. Ульман
Исполнил — В.Д. Бычков
Проверил — Б.Г. Скалышев
Н. контр. — Ю.Ф. Ульман
Черкасова
Антонова
Высоцкая

ГПИ и НИИ МОСГОРИСПОЛКОМА Управление Мособлпроект-1 Мастерская №9

1970 г

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Узлы: Крышка ДУ-I-6.06.00.600; Крышка ДУ-I-6.06.00.500.

Дверь ДУ-I-6

Обозначение

Альбом I. Альбом II. Альбом III. Альбом IV. Альбом V. Альбом VI. Альбом VII. Альбом VIII. Альбом IX. Альбом X. Альбом XI. Альбом XII. Альбом XIII. Альбом XIV. Альбом XV. Альбом XVI. Альбом XVII. Альбом XVIII. Альбом XIX. Альбом XX. Альбом XXI. Альбом XXII. Альбом XXIII. Альбом XXIV. Альбом XXV. Альбом XXVI. Альбом XXVII. Альбом XXVIII. Альбом XXIX. Альбом XXX. Альбом XXXI. Альбом XXXII. Альбом XXXIII. Альбом XXXIV. Альбом XXXV. Альбом XXXVI. Альбом XXXVII. Альбом XXXVIII. Альбом XXXIX. Альбом XL. Альбом XLI. Альбом XLII. Альбом XLIII. Альбом XLIV. Альбом XLV. Альбом XLVI. Альбом XLVII. Альбом XLVIII. Альбом XLIX. Альбом L. Альбом LI. Альбом LII. Альбом LIII. Альбом LIV. Альбом LV. Альбом LVI. Альбом LVII. Альбом LVIII. Альбом LIX. Альбом LX. Альбом LXI. Альбом LXII. Альбом LXIII. Альбом LXIV. Альбом LXV. Альбом LXVI. Альбом LXVII. Альбом LXVIII. Альбом LXIX. Альбом LXX. Альбом LXXI. Альбом LXXII. Альбом LXXIII. Альбом LXXIV. Альбом LXXV. Альбом LXXVI. Альбом LXXVII. Альбом LXXVIII. Альбом LXXIX. Альбом LXXX. Альбом LXXXI. Альбом LXXXII. Альбом LXXXIII. Альбом LXXXIV. Альбом LXXXV. Альбом LXXXVI. Альбом LXXXVII. Альбом LXXXVIII. Альбом LXXXIX. Альбом XC. Альбом XCI. Альбом XCII. Альбом XCIII. Альбом XCIV. Альбом XCV. Альбом XCVI. Альбом XCVII. Альбом XCVIII. Альбом XCIX. Альбом C. Альбом CI. Альбом CII. Альбом CIII. Альбом CIV. Альбом CV. Альбом CVI. Альбом CVII. Альбом CVIII. Альбом CIX. Альбом CX. Альбом CXI. Альбом CXII. Альбом CXIII. Альбом CXIV. Альбом CXV. Альбом CXVI. Альбом CXVII. Альбом CXVIII. Альбом CXIX. Альбом CXX. Альбом CXXI. Альбом CXXII. Альбом CXXIII. Альбом CXXIV. Альбом CXXV. Альбом CXXVI. Альбом CXXVII. Альбом CXXVIII. Альбом CXXIX. Альбом CXXX. Альбом CXXXI. Альбом CXXXII. Альбом CXXXIII. Альбом CXXXIV. Альбом CXXXV. Альбом CXXXVI. Альбом CXXXVII. Альбом CXXXVIII. Альбом CXXXIX. Альбом CXL. Альбом CXLI. Альбом CXLII. Альбом CXLIII. Альбом CXLIV. Альбом CXLV. Альбом CXLVI. Альбом CXLVII. Альбом CXLVIII. Альбом CXLIX. Альбом CL. Альбом CLI. Альбом CLII. Альбом CLIII. Альбом CLIV. Альбом CLV. Альбом CLVI. Альбом CLVII. Альбом CLVIII. Альбом CLIX. Альбом CLX. Альбом CLXI. Альбом CLXII. Альбом CLXIII. Альбом CLXIV. Альбом CLXV. Альбом CLXVI. Альбом CLXVII. Альбом CLXVIII. Альбом CLXIX. Альбом CLXX. Альбом CLXXI. Альбом CLXXII. Альбом CLXXIII. Альбом CLXXIV. Альбом CLXXV. Альбом CLXXVI. Альбом CLXXVII. Альбом CLXXVIII. Альбом CLXXIX. Альбом CLXXX. Альбом CLXXXI. Альбом CLXXXII. Альбом CLXXXIII. Альбом CLXXXIV. Альбом CLXXXV. Альбом CLXXXVI. Альбом CLXXXVII. Альбом CLXXXVIII. Альбом CLXXXIX. Альбом CXC. Альбом CXCI. Альбом CXCII. Альбом CXCIII. Альбом CXCIV. Альбом CXCV. Альбом CXCVI. Альбом CXCVII. Альбом CXCVIII. Альбом CXCIX. Альбом CC. Альбом CCI. Альбом CCII. Альбом CCIII. Альбом CCIV. Альбом CCV. Альбом CCVI. Альбом CCVII. Альбом CCVIII. Альбом CCIX. Альбом CCX. Альбом CCXI. Альбом CCXII. Альбом CCXIII. Альбом CCXIV. Альбом CCXV. Альбом CCXVI. Альбом CCXVII. Альбом CCXVIII. Альбом CCXIX. Альбом CCXX. Альбом CCXXI. Альбом CCXXII. Альбом CCXXIII. Альбом CCXXIV. Альбом CCXXV. Альбом CCXXVI. Альбом CCXXVII. Альбом CCXXVIII. Альбом CCXXIX. Альбом CCXXX. Альбом CCXXXI. Альбом CCXXXII. Альбом CCXXXIII. Альбом CCXXXIV. Альбом CCXXXV. Альбом CCXXXVI. Альбом CCXXXVII. Альбом CCXXXVIII. Альбом CCXXXIX. Альбом CCXL. Альбом CCXLI. Альбом CCXLII. Альбом CCXLIII. Альбом CCXLIV. Альбом CCXLV. Альбом CCXLVI. Альбом CCXLVII. Альбом CCXLVIII. Альбом CCXLIX. Альбом CCL. Альбом CCLI. Альбом CCLII. Альбом CCLIII. Альбом CCLIV. Альбом CCLV. Альбом CCLVI. Альбом CCLVII. Альбом CCLVIII. Альбом CCLIX. Альбом CCLX. Альбом CCLXI. Альбом CCLXII. Альбом CCLXIII. Альбом CCLXIV. Альбом CCLXV. Альбом CCLXVI. Альбом CCLXVII. Альбом CCLXVIII. Альбом CCLXIX. Альбом CCLXX. Альбом CCLXXI. Альбом CCLXXII. Альбом CCLXXIII. Альбом CCLXXIV. Альбом CCLXXV. Альбом CCLXXVI. Альбом CCLXXVII. Альбом CCLXXVIII. Альбом CCLXXIX. Альбом CCLXXX. Альбом CCLXXXI. Альбом CCLXXXII. Альбом CCLXXXIII. Альбом CCLXXXIV. Альбом CCLXXXV. Альбом CCLXXXVI. Альбом CCLXXXVII. Альбом CCLXXXVIII. Альбом CCLXXXIX. Альбом CCXC. Альбом CCXCI. Альбом CCXCII. Альбом CCXCIII. Альбом CCXCIV. Альбом CCXCV. Альбом CCXCVI. Альбом CCXCVII. Альбом CCXCVIII. Альбом CCXCIX. Альбом CCC. Альбом CCCI. Альбом CCCII. Альбом CCCIII. Альбом CCCIV. Альбом CCCV. Альбом CCCVI. Альбом CCCVII. Альбом CCCVIII. Альбом CCCIX. Альбом CCCX. Альбом CCCXI. Альбом CCCXII. Альбом CCCXIII. Альбом CCCXIV. Альбом CCCXV. Альбом CCCXVI. Альбом CCCXVII. Альбом CCCXVIII. Альбом CCCXIX. Альбом CCCXX. Альбом CCCXXI. Альбом CCCXXII. Альбом CCCXXIII. Альбом CCCXXIV. Альбом CCCXXV. Альбом CCCXXVI. Альбом CCCXXVII. Альбом CCCXXVIII. Альбом CCCXXIX. Альбом CCCXXX. Альбом CCCXXXI. Альбом CCCXXXII. Альбом CCCXXXIII. Альбом CCCXXXIV. Альбом CCCXXXV. Альбом CCCXXXVI. Альбом CCCXXXVII. Альбом CCCXXXVIII. Альбом CCCXXXIX. Альбом CCCXL. Альбом CCCXLI. Альбом CCCXLII. Альбом CCCXLIII. Альбом CCCXLIV. Альбом CCCXLV. Альбом CCCXLVI. Альбом CCCXLVII. Альбом CCCXLVIII. Альбом CCCXLIX. Альбом CCCL. Альбом CCCLI. Альбом CCCLII. Альбом CCCLIII. Альбом CCCLIV. Альбом CCCLV. Альбом CCCLVI. Альбом CCCLVII. Альбом CCCLVIII. Альбом CCCLIX. Альбом CCCLX. Альбом CCCLXI. Альбом CCCLXII. Альбом CCCLXIII. Альбом CCCLXIV. Альбом CCCLXV. Альбом CCCLXVI. Альбом CCCLXVII. Альбом CCCLXVIII. Альбом CCCLXIX. Альбом CCCLXX. Альбом CCCLXXI. Альбом CCCLXXII. Альбом CCCLXXIII. Альбом CCCLXXIV. Альбом CCCLXXV. Альбом CCCLXXVI. Альбом CCCLXXVII. Альбом CCCLXXVIII. Альбом CCCLXXIX. Альбом CCCLXXX. Альбом CCCLXXXI. Альбом CCCLXXXII. Альбом CCCLXXXIII. Альбом CCCLXXXIV. Альбом CCCLXXXV. Альбом CCCLXXXVI. Альбом CCCLXXXVII. Альбом CCCLXXXVIII. Альбом CCCLXXXIX. Альбом CCCXC. Альбом CCCXCI. Альбом CCCXCII. Альбом CCCXCIII. Альбом CCCXCIV. Альбом CCCXCV. Альбом CCCXCVI. Альбом CCCXCVII. Альбом CCCXCVIII. Альбом CCCXCIX. Альбом CD. Альбом CDI. Альбом CDII. Альбом CDIII. Альбом CDIV. Альбом CDV. Альбом CDVI. Альбом CDVII. Альбом CDVIII. Альбом CDIX. Альбом CDX. Альбом CDXI. Альбом CDXII. Альбом CDXIII. Альбом CDXIV. Альбом CDXV. Альбом CDXVI. Альбом CDXVII. Альбом CDXVIII. Альбом CDXIX. Альбом CDXX. Альбом CDXXI. Альбом CDXXII. Альбом CDXXIII. Альбом CDXXIV. Альбом CDXXV. Альбом CDXXVI. Альбом CDXXVII. Альбом CDXXVIII. Альбом CDXXIX. Альбом CDXXX. Альбом CDXXXI. Альбом CDXXXII. Альбом CDXXXIII. Альбом CDXXXIV. Альбом CDXXXV. Альбом CDXXXVI. Альбом CDXXXVII. Альбом CDXXXVIII. Альбом CDXXXIX. Альбом CDXL. Альбом CDXLI. Альбом CDXLII. Альбом CDXLIII. Альбом CDXLIV. Альбом CDXLV. Альбом CDXLVI. Альбом CDXLVII. Альбом CDXLVIII. Альбом CDXLIX. Альбом CDL. Альбом CDLI. Альбом CDLII. Альбом CDLIII. Альбом CDLIV. Альбом CDLV. Альбом CDLVI. Альбом CDLVII. Альбом CDLVIII. Альбом CDLIX. Альбом CDLX. Альбом CDLXI. Альбом CDLXII. Альбом CDLXIII. Альбом CDLXIV. Альбом CDLXV. Альбом CDLXVI. Альбом CDLXVII. Альбом CDLXVIII. Альбом CDLXIX. Альбом CDLXX. Альбом CDLXXI. Альбом CDLXXII. Альбом CDLXXIII. Альбом CDLXXIV. Альбом CDLXXV. Альбом CDLXXVI. Альбом CDLXXVII. Альбом CDLXXVIII. Альбом CDLXXIX. Альбом CDLXXX. Альбом CDLXXXI. Альбом CDLXXXII. Альбом CDLXXXIII. Альбом CDLXXXIV. Альбом CDLXXXV. Альбом CDLXXXVI. Альбом CDLXXXVII. Альбом CDLXXXVIII. Альбом CDLXXXIX. Альбом CDXC. Альбом CDXCI. Альбом CDXCII. Альбом CDXCIII. Альбом CDXCIV. Альбом CDXCV. Альбом CDXCVI. Альбом CDXCVII. Альбом CDXCVIII. Альбом CDXCIX. Альбом D. Альбом DI. Альбом DII. Альбом DIII. Альбом DIV. Альбом DV. Альбом DVI. Альбом DVII. Альбом DVIII. Альбом DIX. Альбом DX. Альбом DXI. Альбом DXII. Альбом DXIII. Альбом DXIV. Альбом DXV. Альбом DXVI. Альбом DXVII. Альбом DXVIII. Альбом DXIX. Альбом DXX. Альбом DXXI. Альбом DXXII. Альбом DXXIII. Альбом DXXIV. Альбом DXXV. Альбом DXXVI. Альбом DXXVII. Альбом DXXVIII. Альбом DXXIX. Альбом DXXX. Альбом DXXXI. Альбом DXXXII. Альбом DXXXIII. Альбом DXXXIV. Альбом DXXXV. Альбом DXXXVI. Альбом DXXXVII. Альбом DXXXVIII. Альбом DXXXIX. Альбом DXL. Альбом DXLI. Альбом DXLII. Альбом DXLIII. Альбом DXLIV. Альбом DXLV. Альбом DXLVI. Альбом DXLVII. Альбом DXLVIII. Альбом DXLIX. Альбом DL. Альбом DLI. Альбом DLII. Альбом DLIII. Альбом DLIV. Альбом DLV. Альбом DLVI. Альбом DLVII. Альбом DLVIII. Альбом DLIX. Альбом DLX. Альбом DLXI. Альбом DLXII. Альбом DLXIII. Альбом DLXIV. Альбом DLXV. Альбом DLXVI. Альбом DLXVII. Альбом DLXVIII. Альбом DLXIX. Альбом DLXX. Альбом DLXXI. Альбом DLXXII. Альбом DLXXIII. Альбом DLXXIV. Альбом DLXXV. Альбом DLXXVI. Альбом DLXXVII. Альбом DLXXVIII. Альбом DLXXIX. Альбом DLXXX. Альбом DLXXXI. Альбом DLXXXII. Альбом DLXXXIII. Альбом DLXXXIV. Альбом DLXXXV. Альбом DLXXXVI. Альбом DLXXXVII. Альбом DLXXXVIII. Альбом DLXXXIX. Альбом DXC. Альбом DXCI. Альбом DXCII. Альбом DXCIII. Альбом DXCIV. Альбом DXCV. Альбом DXCVI. Альбом DXCVII. Альбом DXCVIII. Альбом DXCIX. Альбом DC. Альбом DCI. Альбом DCII. Альбом DCIII. Альбом DCIV. Альбом DCV. Альбом DCVI. Альбом DCVII. Альбом DCVIII. Альбом DCIX. Альбом DCX. Альбом DCXI. Альбом DCXII. Альбом DCXIII. Альбом DCXIV. Альбом DCXV. Альбом DCXVI. Альбом DCXVII. Альбом DCXVIII. Альбом DCXIX. Альбом DCXX. Альбом DCXXI. Альбом DCXXII. Альбом DCXXIII. Альбом DCXXIV. Альбом DCXXV. Альбом DCXXVI. Альбом DCXXVII. Альбом DCXXVIII. Альбом DCXXIX. Альбом DCXXX. Альбом DCXXXI. Альбом DCXXXII. Альбом DCXXXIII. Альбом DCXXXIV. Альбом DCXXXV. Альбом DCXXXVI. Альбом DCXXXVII. Альбом DCXXXVIII. Альбом DCXXXIX. Альбом DCXL. Альбом DCXLI. Альбом DCXLII. Альбом DCXLIII. Альбом DCXLIV. Альбом DCXLV. Альбом DCXLVI. Альбом DCXLVII. Альбом DCXLVIII. Альбом DCXLIX. Альбом DCL. Альбом DCLI. Альбом DCLII. Альбом DCLIII. Альбом DCLIV. Альбом DCLV. Альбом DCLVI. Альбом DCLVII. Альбом DCLVIII. Альбом DCLIX. Альбом DCLX. Альбом DCLXI. Альбом DCLXII. Альбом DCLXIII. Альбом DCLXIV. Альбом DCLXV. Альбом DCLXVI. Альбом DCLXVII. Альбом DCLXVIII. Альбом DCLXIX. Альбом DCLXX. Альбом DCLXXI. Альбом DCLXXII. Альбом DCLXXIII. Альбом DCLXXIV. Альбом DCLXXV. Альбом DCLXXVI. Альбом DCLXXVII. Альбом DCLXXVIII. Альбом DCLXXIX. Альбом DCLXXX. Альбом DCLXXXI. Альбом DCLXXXII. Альбом DCLXXXIII. Альбом DCLXXXIV. Альбом DCLXXXV. Альбом DCLXXXVI. Альбом DCLXXXVII. Альбом DCLXXXVIII. Альбом DCLXXXIX. Альбом DCXC. Альбом DCXCI. Альбом DCXCII. Альбом DCXCIII. Альбом DCXCIV. Альбом DCXCV. Альбом DCXCVI. Альбом DCXCVII. Альбом DCXCVIII. Альбом DCXCIX. Альбом DCC. Альбом DCCI. Альбом DCCII. Альбом DCCIII. Альбом DCCIV. Альбом DCCV. Альбом DCCVI. Альбом DCCVII. Альбом DCCVIII. Альбом DCCIX. Альбом DCCX. Альбом DCCXI. Альбом DCCXII. Альбом DCCXIII. Альбом DCCXIV. Альбом DCCXV. Альбом DCCXVI. Альбом DCCXVII. Альбом DCCXVIII. Альбом DCCXIX. Альбом DCCXX. Альбом DCCXXI. Альбом DCCXXII. Альбом DCCXXIII. Альбом DCCXXIV. Альбом DCCXXV. Альбом DCCXXVI. Альбом DCCXXVII. Альбом DCCXXVIII. Альбом DCCXXIX. Альбом DCCXXX. Альбом DCCXXXI. Альбом DCCXXXII. Альбом DCCXXXIII. Альбом DCCXXXIV. Альбом DCCXXXV. Альбом DCCXXXVI. Альбом DCCXXXVII. Альбом DCCXXXVIII. Альбом DCCXXXIX. Альбом DCCXL. Альбом DCCXLI. Альбом DCCXLII. Альбом DCCXLIII. Альбом DCCXLIV. Альбом DCCXLV. Альбом DCCXLVI. Альбом DCCXLVII. Альбом DCCXLVIII. Альбом DCCXLIX. Альбом DCCL. Альбом DCCLI. Альбом DCCLII. Альбом DCCLIII. Альбом DCCLIV. Альбом DCCLV. Альбом DCCLVI. Альбом DCCLVII. Альбом DCCLVIII. Альбом DCCLIX. Альбом DCCLX. Альбом DCCLXI. Альбом DCCLXII. Альбом DCCLXIII. Альбом DCCLXIV. Альбом DCCLXV. Альбом DCCLXVI. Альбом DCCLXVII. Альбом DCCLXVIII. Альбом DCCLXIX. Альбом DCCLXX. Альбом DCCLXXI. Альбом DCCLXXII. Альбом DCCLXXIII. Альбом DCCLXXIV. Альбом DCCLXXV. Альбом DCCLXXVI. Альбом DCCLXXVII. Альбом DCCLXXVIII. Альбом DCCLXXIX. Альбом DCCLXXX. Альбом DCCLXXXI. Альбом DCCLXXXII. Альбом DCCLXXXIII. Альбом DCCLXXXIV. Альбом DCCLXXXV. Альбом DCCLXXXVI. Альбом DCCLXXXVII. Альбом DCCLXXXVIII. Альбом DCCLXXXIX. Альбом DCCXC. Альбом DCCXCI. Альбом DCCXCII. Альбом DCCXCIII. Альбом DCCXCIV. Альбом DCCXCV. Альбом DCCXCVI. Альбом DCCXCVII. Альбом DCCXCVIII. Альбом DCCXCIX. Альбом DCCC. Альбом DCCCI. Альбом DCCCII. Альбом DCCCIII. Альбом DCCCIV. Альбом DCCCV. Альбом DCCCVI. Альбом DCCCVII. Альбом DCCCVIII. Альбом DCCCIX. Альбом DCCCX. Альбом DCCCXI. Альбом DCCCXII. Альбом DCCCXIII. Альбом DCCCXIV. Альбом DCCCXV. Альбом DCCCXVI. Альбом DCCCXVII. Альбом DCCCXVIII. Альбом DCCCXIX. Альбом DCCCXX. Альбом DCCCXXI. Альбом DCCCXXII. Альбом DCCCXXIII. Альбом DCCCXXIV. Альбом DCCCXXV. Альбом DCCCXXVI. Альбом DCCCXXVII. Альбом DCCCXXVIII. Альбом DCCCXXIX. Альбом DCCCXXX. Альбом DCCCXXXI. Альбом DCCCXXXII. Альбом DCCCXXXIII. Альбом DCCCXXXIV. Альбом DCCCXXXV. Альбом DCCCXXXVI. Альбом DCCCXXXVII. Альбом DCCCXXXVIII. Альбом DCCCXXXIX. Альбом DCCCXL. Альбом DCCCXLI. Альбом DCCCXLII. Альбом DCCCXLIII. Альбом DCCCXLIV. Альбом DCCCXLV. Альбом DCCCXLVI. Альбом DCCCXLVII. Альбом DCCCXLVIII. Альбом DCCCXLIX. Альбом DCCCL. Альбом DCCCLI. Альбом DCCCLII. Альбом DCCCLIII. Альбом DCCCLIV. Альбом DCCCLV. Альбом DCCCLVI. Альбом DCCCLVII. Альбом DCCCLVIII. Альбом DCCCLIX. Альбом DCCCLX. Альбом DCCCLXI. Альбом DCCCLXII. Альбом DCCCLXIII. Альбом DCCCLXIV. Альбом DCCCLXV. Альбом DCCCLXVI. Альбом DCCCLXVII. Альбом DCCCLXVIII. Альбом DCCCLXIX. Альбом DCCCLXX. Альбом DCCCLXXI. Альбом DCCCLXXII. Альбом DCCCLXXIII. Альбом DCCCLXXIV. Альбом DCCCLXXV. Альбом DCCCLXXVI. Альбом DCCCLXXVII. Альбом DCCCLXXVIII. Альбом DCCCLXXIX. Альбом DCCCLXXX. Альбом DCCCLXXXI. Альбом DCCCLXXXII. Альбом DCCCLXXXIII. Альбом DCCCLXXXIV. Альбом DCCCLXXXV. Альбом DCCCLXXXVI. Альбом DCCCLXXXVII. Альбом DCCCLXXXVIII. Альбом DCCCLXXXIX. Альбом DCCCXC. Альбом DCCCXCI. Альбом DCCCXCII. Альбом DCCCXCIII. Альбом DCCCXCIV. Альбом DCCCXCV. Альбом DCCCXCVI. Альбом DCCCXCVII. Альбом DCCCXCVIII. Альбом DCCCXCIX. Альбом CM

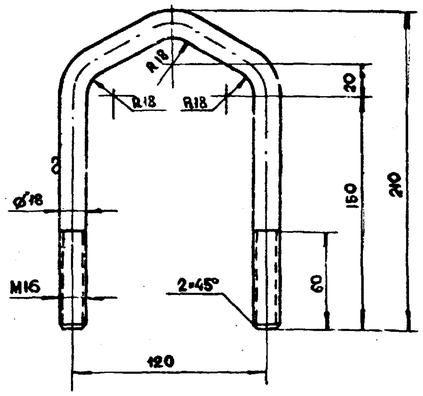
Альбом ТДЕ3 Раздел 3 Защитно-герметические устройства. Металлические откатные двери в сборе. Грань 8000.

Альбом №6 Защитно-герметические ворота, двери. ДУ-I-6

Лист ДЕ-6.68

Объект
3810-2280
Арх №

∇3 остальное

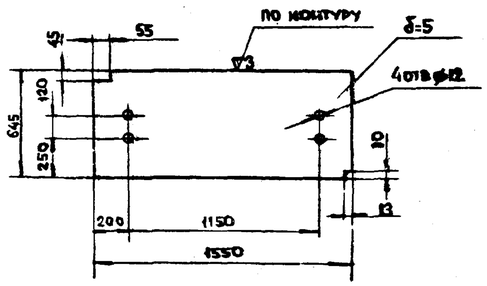


Допуск на размеры по 7 кл. точности

Длина развертки ℓ=465

АУ-I-6.00.00.001	Скоба	М-б	Вес
	Круг Ø ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	0,74

∇3 остальное

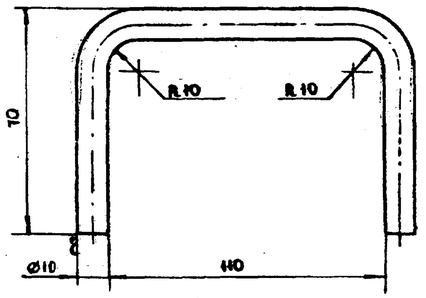


Допуск на размеры по 7 кл. точности

Острые кромки притупить

АУ-I-6.06.00.504	Лист	М-б	Вес
	2 чст 5=645=1550 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:20	39

∇3 остальное

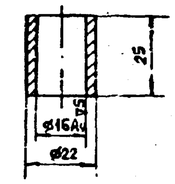


Допуск на размеры по 7 кл. точности

Длина развертки ℓ=235 мм

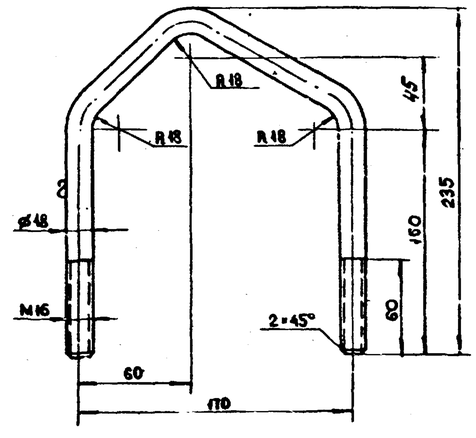
АУ-I-6.06.00.505	Скоба	М-б	Вес
	Круг 10 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	0,13

∇3 остальное



АУ-I-6.06.00.503	Бобышка	М-б	Вес
	Круг 24 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1	0,03

∇3 остальное

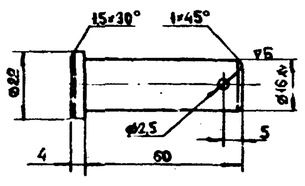


Допуск на размеры по 7 кл. точности

Длина развертки ℓ=580

АУ-I-6.00.00.002	Скоба	М-б	Вес
	Круг 18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	0,9

∇3 остальное

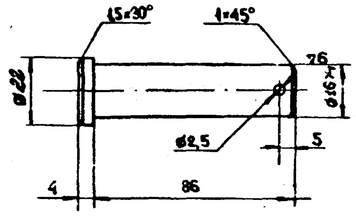


Допуск на размеры по 5 кл. точности

Острые кромки притупить

АУ-I-6.06.00.505	Палец	М-б	Вес
	Круг 24 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,1

∇3 остальное

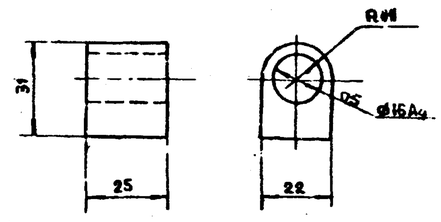


Допуск на размеры по 5 кл. точности

Острые кромки притупить

АУ-I-6.06.00.506	Палец	М-б	Вес
	Круг 24 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,14

∇3 остальное



Допуск на размеры по 7 кл. точности

Острые кромки притупить

АУ-I-6.06.00.504	Бобышка	М-б	Вес
	Ст.3 ГОСТ 380-71	1:1	0,09

ГлАВ АПУ Мосгорисполкома Управление „Моспроект-4" Мастерская №18

Рук. мастерской		
Гл. инженер		
Гл. конструктор		
Рук. сектора		
Гл. инж. пр.	Черкасова	
Исполнил	Антонова	
Проверил	Высоцкая	
Гл. инж. пр.	Савич В.С.	
	Бычков В.А.	
	Салищев Г.В.	
	Ульман В.Ф.	

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Детали АУ-I-6.06.00.504; АУ-I-6.06.00.505; АУ-I-6.06.00.506; АУ-I-6.06.00.502

Дверь АУ-I-6

Обозначение

Альбом чертежей I-ТОМ 3 раздел защитно-герметических ворот и откатных дверей сооружений гражданской обороны

Альбом 6 защитно-герметические ворота и откатные двери АУ-I-6

Лист АС6-67

Объект
18-78-2260
Архив
М-6
1:1

Согласовано:

Д

92 ± 0,5

46

85

Б

Б

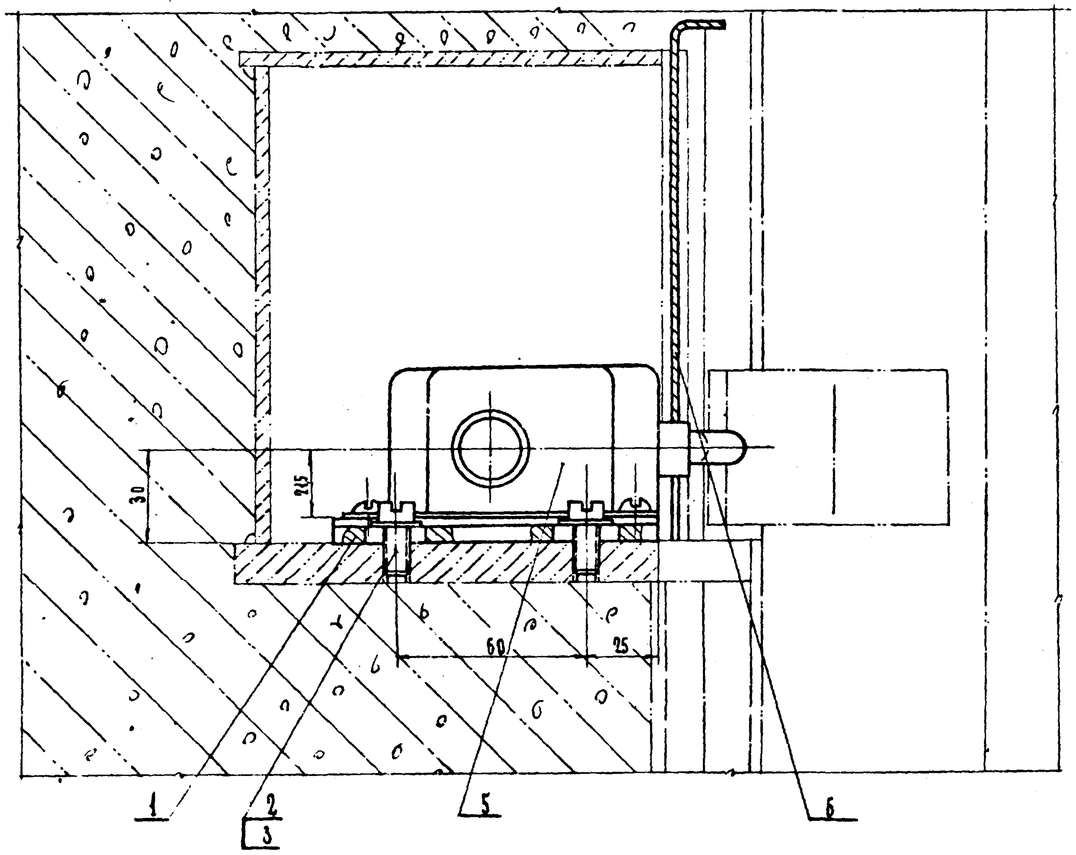
9

Шпа

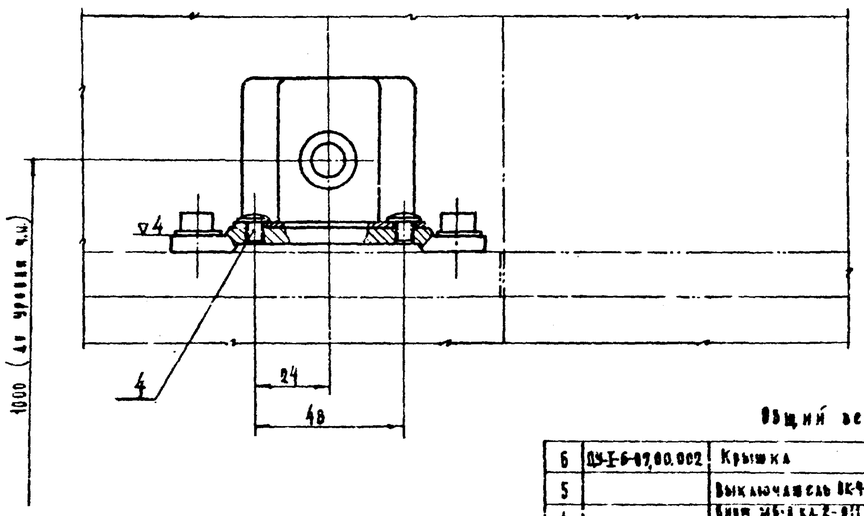
Д

Д—Д

Вскрыто



Б – Б



Общий вес: 1,3 кг

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес 1 шт	Вес всего	Примеч.
6	24-1-6-07.00.002	Крышка	1	0,37	0,37	
5		Выключатель ВК-94	1	0,2	0,2	
4		Винт М6-8 кл.2-Ст ГОСТ 1491-62	3	0,003	0,01	
3		Шайба 6 ГОСТ 11371-68	4	0,002	0,008	
2		Винт М6-16 кл.2-Ст ГОСТ 1491-62	4	0,01	0,04	
1	24-1-6.07.00.001	Основание	1	0,44	0,44	

Рук. мастер.	Черкасова				
Гл. инженер	Черкасова				
Гл. конструктор	Челюбеевский				
Рук. сектора					
Гл. инж. проекта	Челюбеевский				
Гл. инж. пр-та	Челюбеевский				
Сдано	Челюбеевский				
Гл. инж. пр-та	Челюбеевский				
Гл. инж. пр-та	Челюбеевский				

Главное управление Мособлпромстройматериалов при Мособлисполкоме Мособлпромстройматериалов №10 Мастерская №10

1970

Типовые решения системы и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Сигнализационное устройство

Дверь 24-1-6.

Обозначение: 24-1-6-07.1970

Альбом 1.824-1-10 часть II. Раздел II. Защитно-герметические металлические откатные двери в нар. г. в

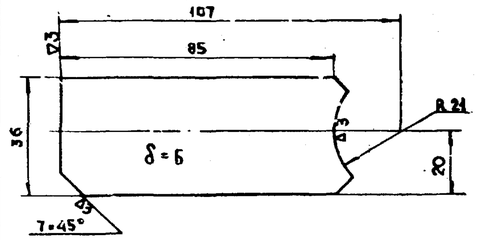
Альбом №6 Защитно-герм. металлические откатные двери АВ-1-6

Лист 24-1-6

12022 70

Объект
Тр-70-228В
Арх №

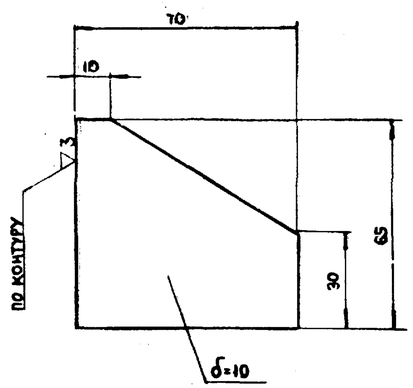
~ остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

Д4-I-6-06.01.002	Ребро	М-б	Вес
	Полоса $\frac{6\times36\ ГОСТ\ 103-57}{Ст.\ 3\ ГОСТ\ 565-58}$	1:1	8,15

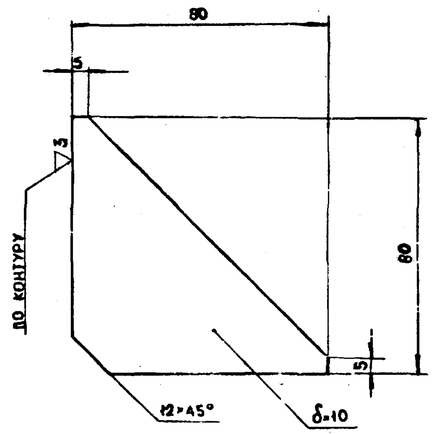
~ остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

ДУ-I-6.06.01.103	Ребро	М-б	Вес
	Лист $\frac{10\times70\times65\ ГОСТ\ 5681-57}{Ст.\ 3\ ГОСТ\ 500-58}$	1:1	0,28

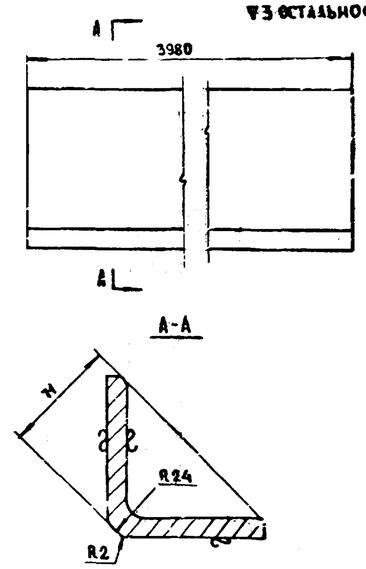
~ остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

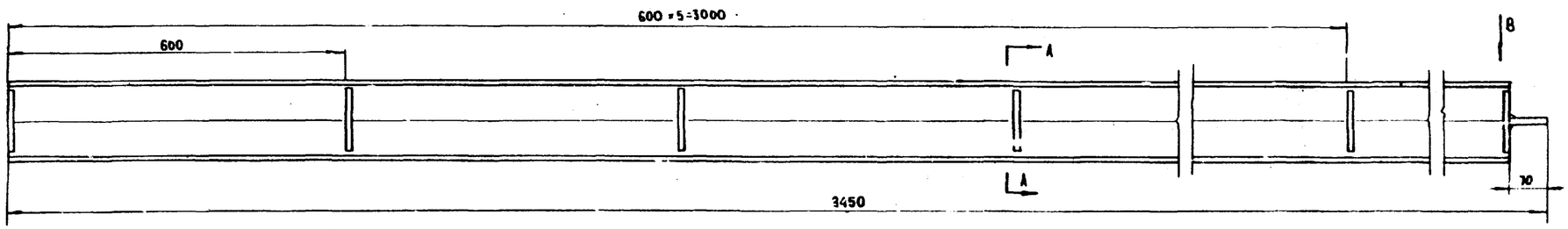
ДУ-I-6.06.01.102	Ребро	М-б	Вес
	Лист $\frac{10\times80\times80\ ГОСТ\ 5681-57}{Ст.\ 3\ ГОСТ\ 500-58}$	1:1	0,27

∇3 остальное

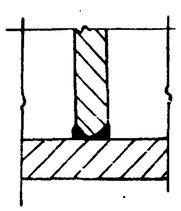


Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

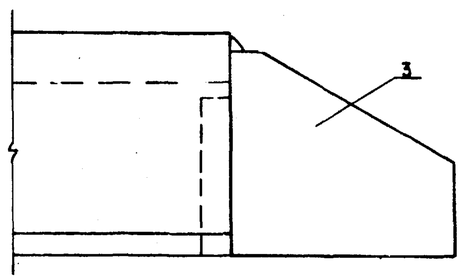
ДУ-I-6.06.01.101	Уголок	М-б	Вес
	Угол 100×100×14 ГОСТ 8509-57; равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:2	60,5



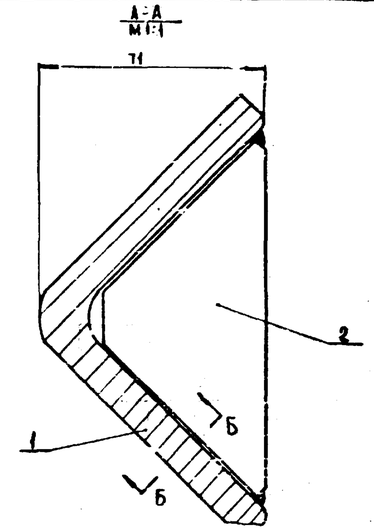
Б-Б
М 1:1 повернуто



Вид
М 1:1



А-А
М 1:1



1. Сварку производить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Сварные швы зачистить
3. Свободные размеры - 7 кл. точности

		Наплавл. металл	2%		0,2	
3	ДУ-I-6.06.01.103	Ребро	1	0,28	0,28	
2	ДУ-I-6.06.01.102	Ребро	7	0,27	1,89	
1	ДУ-I-6.06.01.101	Уголок	1	60,5	60,5	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 шт.	Масса общ.	Прим.
				Вес в кг		
ДУ-I-6.06.01.100		Уголок		М-б	Вес	
				1:5	62,0	

Гл. инж. пр.	Савич		
Гл. инж.	Бычков	Исполнил	
Гл. констр.	Салищев	Проверил	
Рук. сектора	Ульман		
Рук. маст.			

Главпу Мосгорисполкома
Управление Моспроект-1
Мастерская №8

Черкасова
Чернявский
Высоцкая

1970 — Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Уголок ДУ-I-6.06.01.100; детали: ДУ-I-6.06.01.101
ДУ-I-6.06.01.102; ДУ-I-6.06.01.103; ДУ-I-6.06.01.002

Дверь ДУ-I-6

Обознач. —

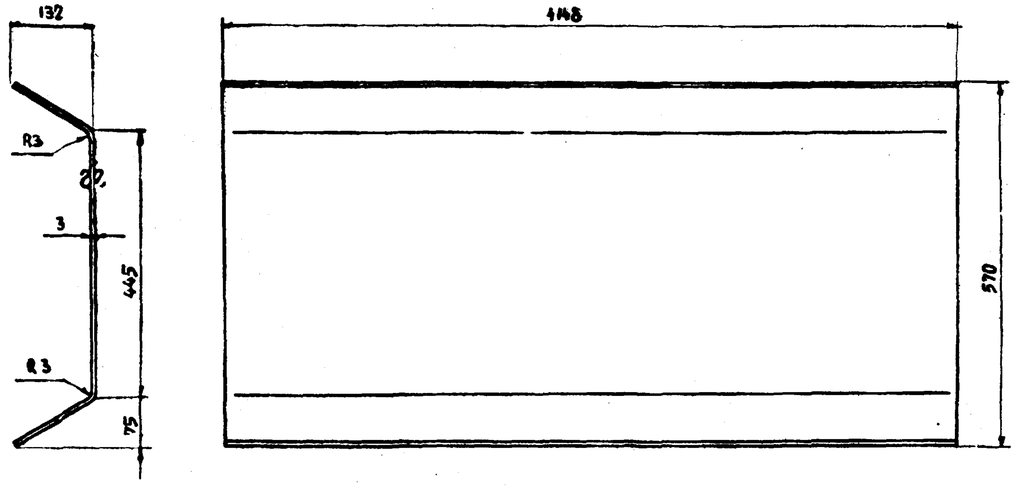
Альбом ГДК-11-I-70 часть II раздел II Защитно-герметич. метал. откат. двери в сооруж. г.о.

Альбом 6 Защитно-герметич. метал. откат. дверь ДУ-I-6

Аист Дв 6-69

12022 71

Объект
Инв. №

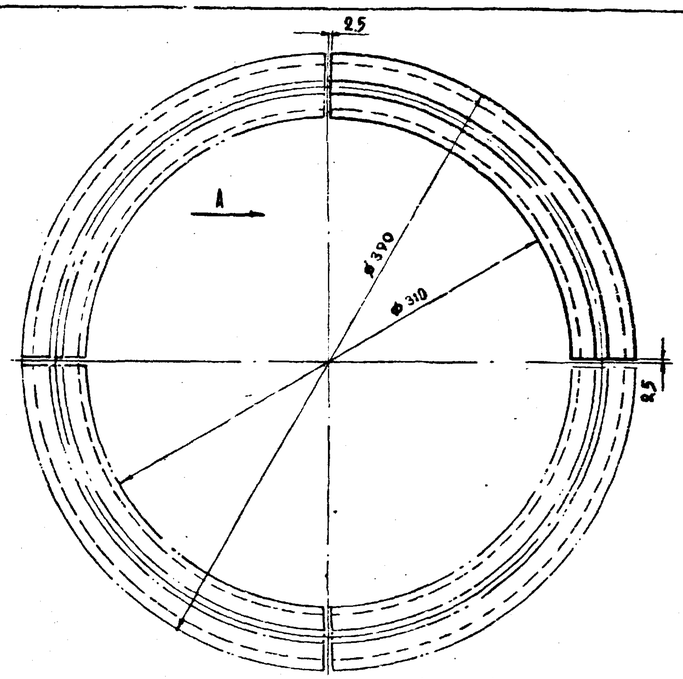


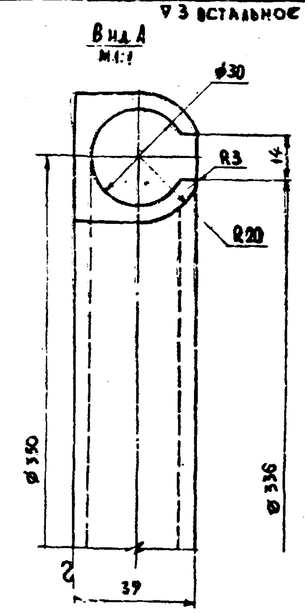
1. Развернутая ширина - 755 мм
2. Деталь разрешается изготовлять из 3-х или более частей.
3. Свободные размеры - 7кл. точности

ДУ-I-6.06.00.401	Днище Лист 3х755х1148 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	М 1:5	Вес 73.0

7

▽3 остальное

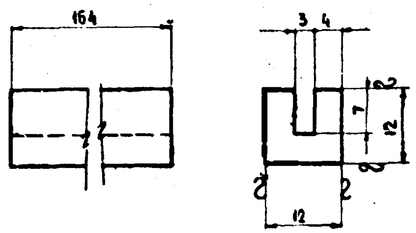




Свободные размеры - 7 кл. точности.

ДУ-I-6.06.01.008	Вкладыш Ст. 3 ГОСТ 380-71	М 1:2	Вес 1.0

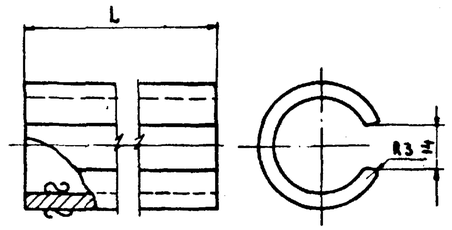
▽4 остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7кл. точности

ДУ-I-6.06.01.011	Направляющая Квадрат 12 ГОСТ 2591-71 / Ст. 3 ГОСТ 1535-58	М 2:1	Вес 0.16

▽3 остальное

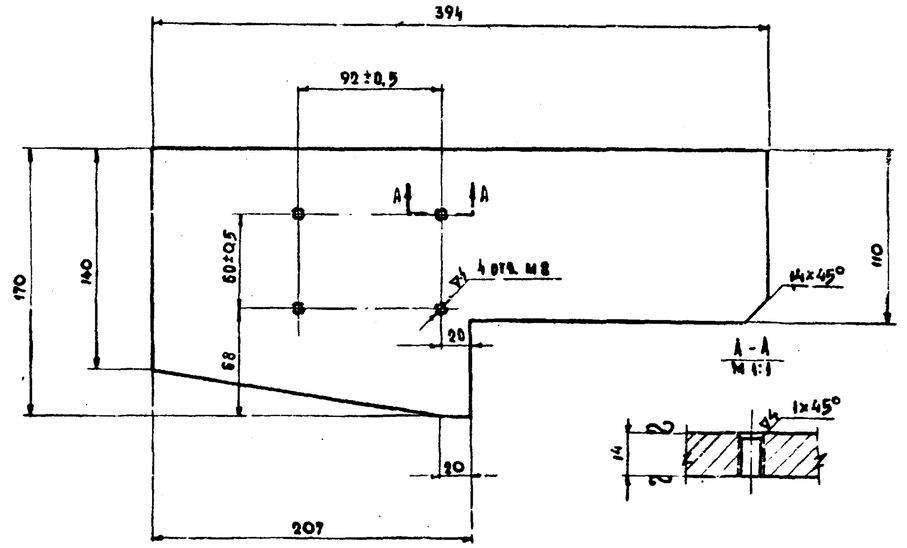


Обозначение	L	Вес	Материал
ДУ-I-6.06.01.009	2420	10,4	Труба 40х3х2480-20 ГОСТ 8734-58
ДУ-I-6.06.01.010	3020	13	Труба 40х3х3080-20 ГОСТ 8734-58

Свободные размеры - 7кл. точности

См. таблицу	Труба	М 1:1	Вес —

▽3 остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7кл. точности

ДУ-I-6.06.01.007	Основание Лист 414х170х394 ГОСТ 5631-57 / Ст. 3 ГОСТ 500-58	М 1:2	Вес 5,6

Гл. инж. проекта: Черняховский
Гл. инж. пр.: Высоцкая
Рук. мастерской: Савич
Гл. инженер: Бычков
Гл. конструктор: Сальщев
Рук. сектора: Тальман
Исполнил: Проверил:
Москотрестпроект Управление Мосстройпрогресс

1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего обустройства сооружений	Альбом I. Часть II. Раздел В. Защитно-герметические металлические откатные двери в сооружениях г.о.	Альбом VIII. Защитно-герметические металлические откатные двери ДУ I-6	Лист АУ-I-6-70

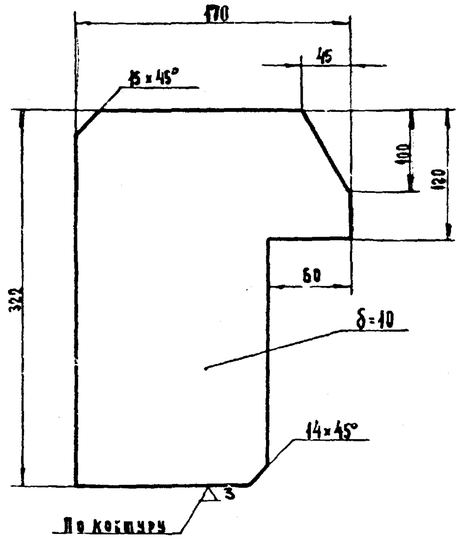
Дубли: ДУ-I-6.06.01.007; ДУ-I-6.06.01.008; ДУ-I-6.06.01.009; ДУ-I-6.06.01.010; ДУ-I-6.06.00.400

Дубль ДУ-I-6

Обознач. —

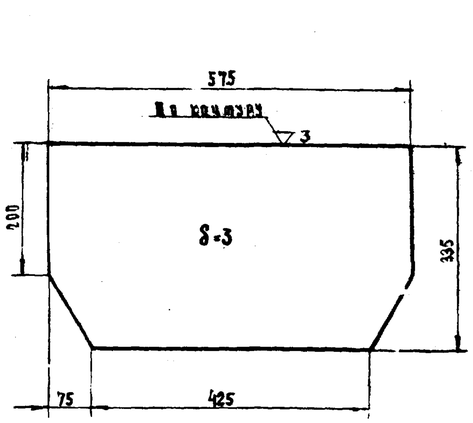
12022 72

Объект
10-78-1220
Арх. №



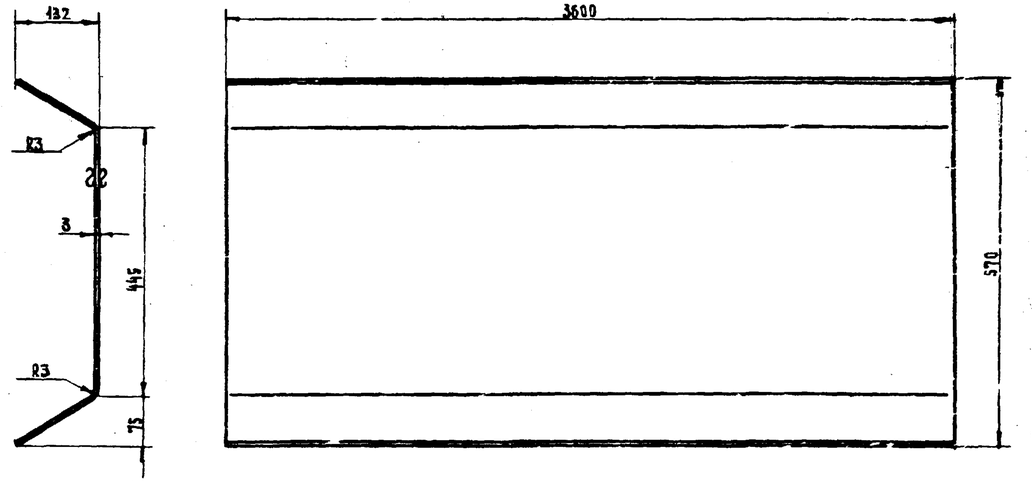
Свободные размеры-7кл. точности.

ДУ-I-6.06.01.006	Ребро	М-б	Вес
	Лист 10×170×322 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 380-71	1:2	3,14



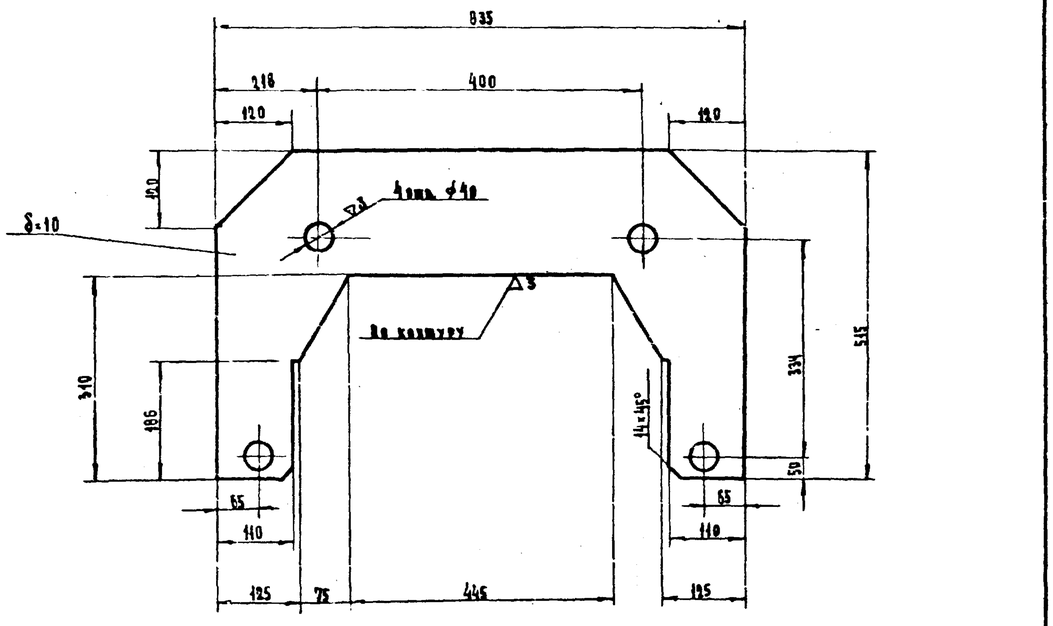
Свободные размеры-7кл. точности

ДУ-I-6.06.01.005	Лист	М-б	Вес
	Лист 530×335×570 ГОСТ 3568-57 Ст3 ГОСТ 380-71	1:5	4,3



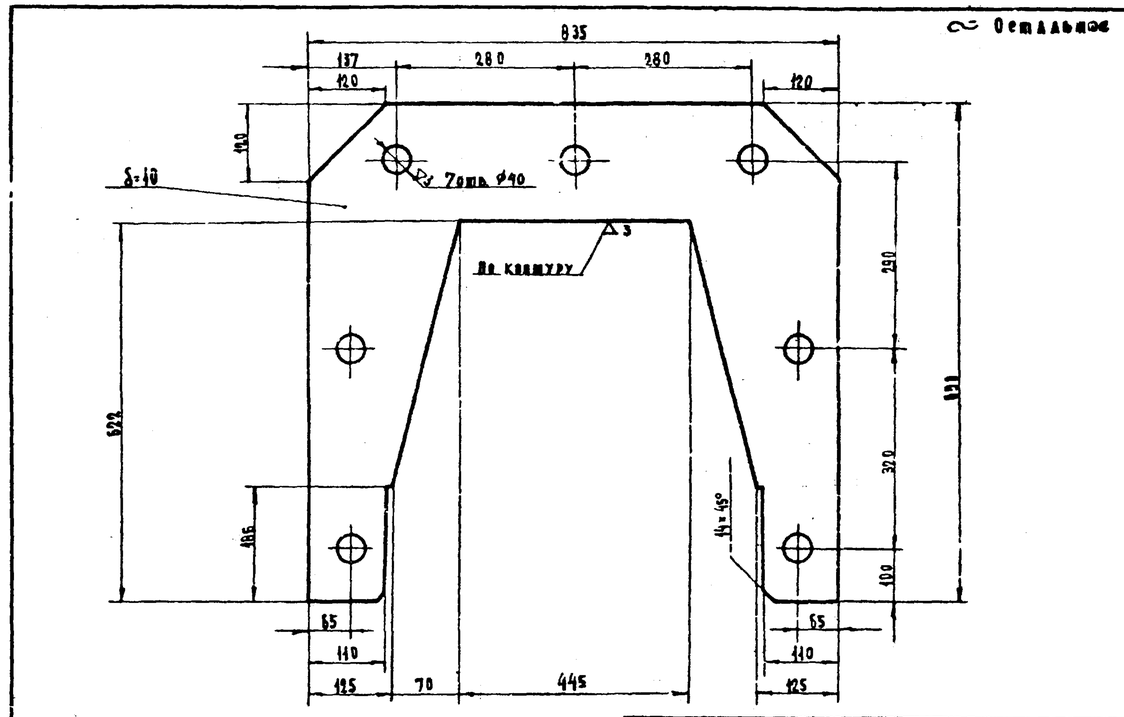
1. Развернутая ширина – 755 мм
2. Деталь разрешается изготовлять из двух или более частей.
3. Свободные размеры – 7кл. точности.

ДУ-I-6.06.01.003	Дно	М-б	Вес
	Лист 530×755×3600 ГОСТ 3568-57 Ст3 ГОСТ 380-71	1:5	64,6



Свободные размеры-7кл. точности

ДУ-I-6.06.01.004	Ребро	М-б	Вес
	Лист 10×515×835 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 380-71	1:5	20



Свободные размеры-7кл. точности.

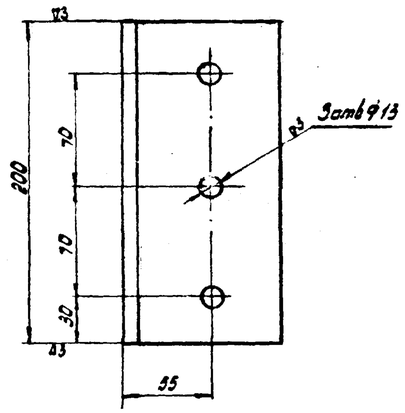
ДУ-I-6.06.01.001	Ребро	М-б	Вес
	Лист 10×785×835 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 380-71	1:5	24,1

Разраб. А.Б.			
Мастерпроектком	Гл.инженер		
Черкасова, Новгородск.	Гл.констр.		
Мастерская №16	Рук. сектора		
Рук. маст.		Сидич	
Гл.инж. проекта		Бычков	
Гл.инженер		Селянкин	
Гл.констр.		Ульман	
Гл.инж. пр.		Исполина	
Гл.инж. пр.		Провкина	
		Черкасова	
		Черазевский	
		Высоцкая	

1978	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Детали: ДУ-I-6.06.01.001; ДУ-I-6.06.01.003; ДУ-I-6.06.01.004; ДУ-I-6.06.01.005; ДУ-I-6.06.01.006	Обозначение	Альбом ТГК-I-I-70 часть I раздел IV Заделка горизонтальных швов между днищем и стенами в сборных РВ	Альбом 3 Защитно-герметические швы, заделка швов днищ ДУ-I-6	Лист ДУ-I-71
		Дверь ДУ-I-6.	——			

Обекш
18-70-2250
АРХ №

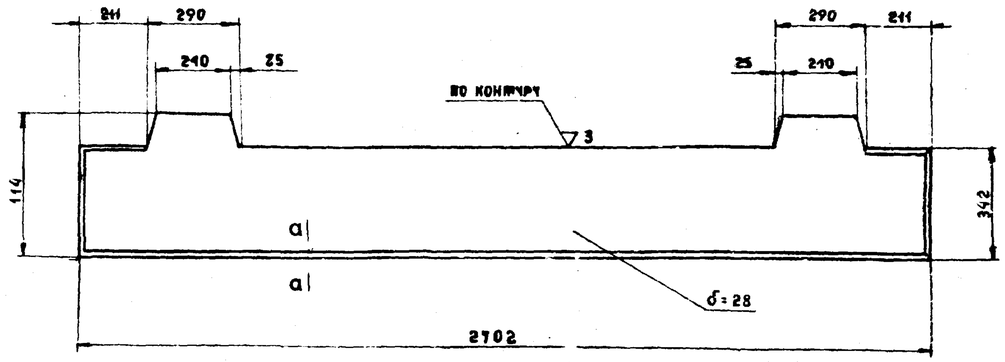
~ остальное



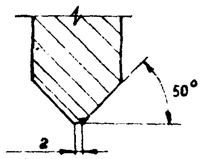
Острые кромки притупить.
Свободные размеры по 7 кл. точности.

ДУ-1-6.00.00.003	Упор		М-б	Вес
	Материал: 100×100×10 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58		1:2	3

~ остальное



а - а
М 1:1

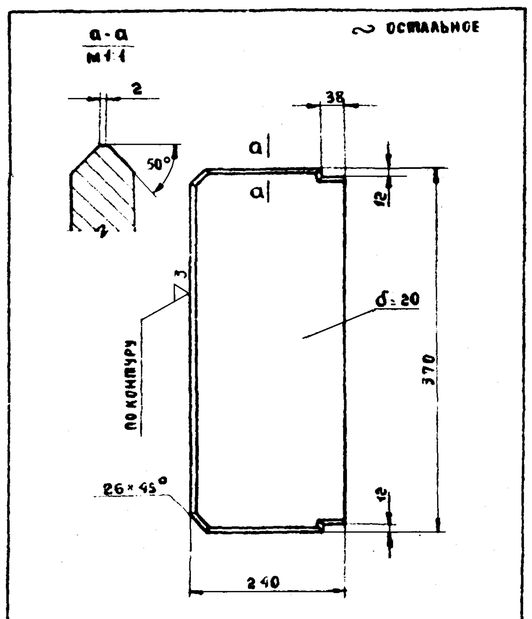


Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности.

ДУ-1-6 0130011	Полоса		М-б	Вес
	Лист	20-444-2702 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 500-58	1:10	206,3

Чернасова
Черняевский
Глав. инж. пр.
Исполнил
Проверил
Сазин
Бычков
Салищев
Ульман
Рук. маст.
Глав. инженер
Глав. констр.
Рук. сект.
Мосгорпроект-1
Управление Мосгорпроект-1
Мастерская № 16
ГКЧ АПУ

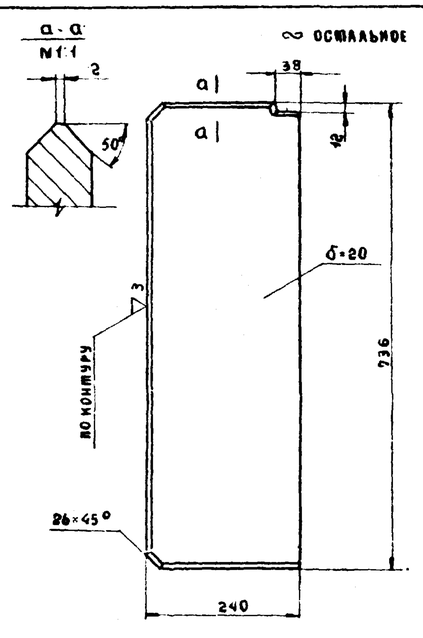
~ остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности

ДУ-1-6-01300 24	Полоса		М-б	Вес
	Лист	20-240-370 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 500-58	1:5	2,85

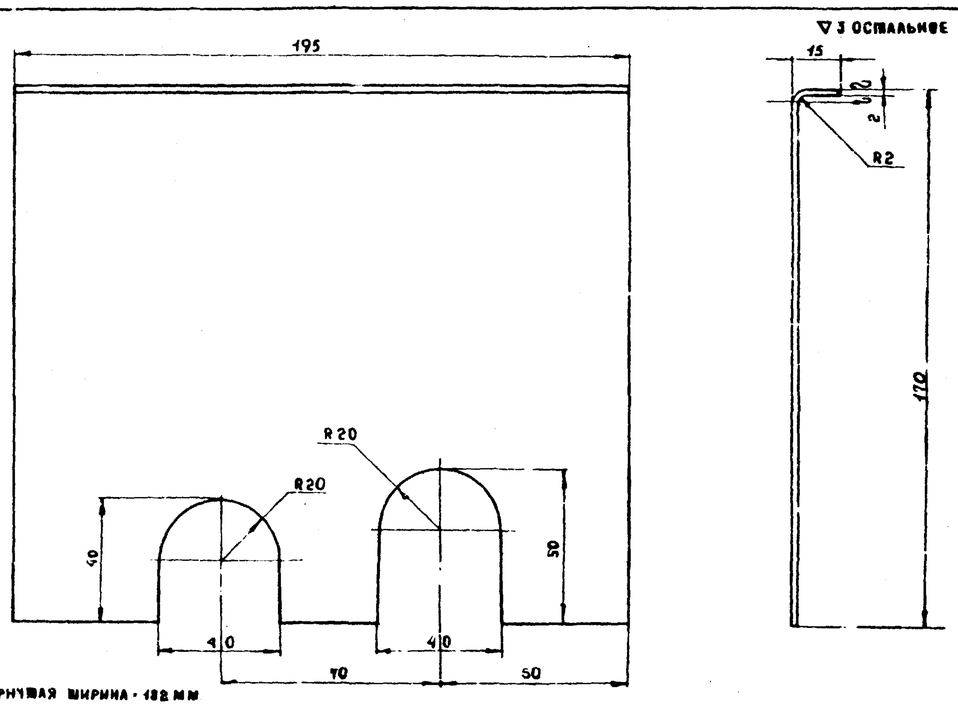
~ остальное



Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности.

ДУ-1-6-01300 20	Полоса		М-б	Вес
	Лист	20-240-736 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 500-58	1:5	2,64

▽3 остальное



Развернутая ширина - 182 мм
Острые кромки притупить
Свободные размеры - 7 кл. точности.

ДУ-1-6-01-00008	Крышка		М-б	Вес
	Лист	329×192×195 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 561-58	1:1	0,53

1970 | Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Деталан ДУ-1-6-01-00008 ДУ1-6-01300 11; ДУ1-6-01300 20; ДУ1-6-01300 24; ДУ1-6-01300 31; ДУ1-6-01300 32

Дверь ДУ-1-6.

Обознач.

Альбом ТМК-Н 1-70 часть II, раз. А 12
Защитно-герметическая откатная дверь ДУ-1-6
Альбом № 6 Защитно-герметические двери и ставни
Лист 46-72

12022 (74)