

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-I-62

**Канализационная насосная станция
производительностью 6-86 м³/ч при
глубине заложения подводящего
коллектора 5,0 м
/монолитный вариант/**

АЛЬБОМ УІ

Ведомости потребности в материалах

18302-02

ЦЕНА 0-61

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-443, Сивцевский ул., 23

Склад в номере 27 1982
Этаж № 12081 Таблицы 635 кв.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-I-62

18302-02

Канализационная насосная станция производительностью
6-86 м³/ч при глубине заложения подводящего коллектора
5,0 м (монолитный вариант)

Альбом УП

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация (из типового проекта 902-I-60).
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- Альбом III Архитектурно-строительные решения. Подземная часть (монолитный вариант). Из типового проекта 902-I-60
- Альбом IV Изделия (из типового проекта 902-I-60).
- Альбом V Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны (из типового проекта 902-I-60).
- Альбом VI Заказные спецификации (из типового проекта 902-I-60).
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы. Общая часть (из типового проекта 902-I-60).
- Альбом IX Сметы. Подземная часть (Монолитный вариант).

Разработан проектным
институтом "Харьковский
Водоканалпроект"

Утвержден Главпроектпроектком
Госстрой СССР
протокол № 15 от 29.04.1982 г.
Введен в действие В/О
"Совхозоканализпроект"
с 1 ноября 1982 г.
Приказ № 194 от 1 октября 1982 г.

Главный инженер института

Г.А.Бондаренко

Главный инженер проекта

В.Г.Балтер

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
I.	Ведомости потребности в материалах с насосами ФГ 14,5/10; ФГ14,5/10-а; ФГ14,5/10-б; ФГ16/27; ФГ16/27-а; ФГ16/27-б;	ТП902-I-62-НК-ВМ	3
2.	То же, с насосами ФГ 25,5/14,5; ФГ25,5/14,5-а; ФГ25,5/14,5-б; ФГ29/40; ФГ29/40-а; ФГ29/40-б	ТП902-I-62-НК-ВМ	4
3.	То же, с насосами ФГ57,5/9,5; ФГ57,5/9,5-а; ФГ57,5/9,5-б; ФГ51/58; ФГ51/58-а; ФГ51/58-б	ТП902-I-62-НК-ВМ	5
4.	Ведомость потребности в материалах /для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-АР-ВМ	6
5.	То же /для $t = -40^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-АР-ВМ	8
6.	Ведомость потребности в материалах открытый способ / $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-КЖ-ВМ	10
7.	То же /открытый способ для $t = -40^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-КЖ-ВМ	13
8.	Ведомость потребности в материалах Опускной способ /для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-КЖ-ВМ	16
9.	То же /опускной способ для $t = -40^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-КЖ-ВМ	19
10.	Ведомости потребности в материалах	ТП902-I-62-ЭА-ВМ	22
11.	То же	ТП902-I-62-АЭМ-ВМ	23
12.	Ведомости потребности в материалах /при теплоносителе 150-70 $^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-ОВ-ВМ	25
13.	То же /при теплоносителе 95-70 $^{\circ}\text{C}/$	ТП902-I-62-ОВ-ВМ	28

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд	Всего
1	Технологические решения					
2	Трубы стальные сварные диа-		006	29,7		29,7
3	метром до 114мм м/м	137000	168	0,133		0,133
4						
5	Трубы стальные сварные диа-					
6	метром свыше 114мм м/м	138000	006	10,0		10,0
7			168	0,319		0,319
8	Трубы и детали трубопрово-					
9	дов из полиэтилена					
10	ПНП 20т м/м	224811	006	11,0		11,0
11			168	0,003		0,003
12	ПНП 25т м/м	224811	006	15,5		15,5
13			168	0,007		0,007
14	ПНП 50т м/м	224811	006	10,0		10,0
15			168	0,017		0,017
16	ПНП 50л м/м	224811	006	3,0		3,0
17			168	0,003		0,003
18	ПНП 100л м/м	224811	006	14,4		14,4
19			168	0,029		0,029
20	ПНП 20л м/м	224811	006	0,5		0,5
21			168	0,0001		0,0001
22						
23						

ТП 902-1-62-НК-ВМ

Зл.инж.пр.	Балтер	<i>[Signature]</i>	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч (с насосами ФГ 14,5/10, 14,5/10-а; ФГ 14,5/10-б; ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б).	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Еременко	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
Н.контр.	Лубровская	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР Совхозканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
Ст.инж.	Майстро	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Зеленко	<i>[Signature]</i>				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Технологические решения					
2	трубы стальные сварные		006	31,0		31,0
3	диаметром до 114 мм, м/м	137000	168	415		0,415
4						
5	Трубы стальные сварные диа-					
6	метром свыше 114 мм м/м	138000	006	11,0		11,0
7			168	0,319		0,319
8	Трубы и детали трубопроводов					
9	из полиэтилена					
10	ПНП 20 т м/м	224811	006	11,0		11,0
11			168	0,003		0,003
12	ПНП 25 т м/м	224811	006	15,5		15,5
13			168	0,007		0,007
14	ПНП 50 т м/м	224811	006	10,0		10,0
15			168	0,017		0,017
16	ПНП 100 л м/м	224811	006	14,4		14,4
17			168	0,029		0,029
18	ПНП 20 л м/м	224811	006	0,5		0,5
19			168	0,0001		0,0001
20						
21						
22						
23						

ТП 902-1-62 - НК-ВМ

Составитель: Билтер
 Проверено: Ерменко
 Инженер: Дубовская
 Строитель: Мухоморов

Канализационная насосная станция производительностью 6-88 м³/ч (с насосами фг 25,5/14,5; фг 25,5/14,5-а; фг 25,5/14,5-б; фг 29/40; фг 29/40-а; фг 29/40-б).

Стадия: Лист 1 из 1
 Госстрой СССР
 Союзводоканалпроект
 Харьковский
 Водоканалпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Технологические решения					
2	Трубы стальные сварные диа-		006	29,1		29,1
3	метром до 114мм, м/т	137000	168	0,1461		0,1461
4						
5	диаметр свыше 114мм, м/т	138000	006	10,0		10,0
6			168	0,319		0,319
7	Трубы и детали трубопровода					
8	из полиэтилена		006	11,0		11,0
9	ПНП 20 т, м/т	224811	168	0,003		0,003
10						
11	ПНП 25 т, м/т	224811	006	15,5		15,5
12			168	0,007		0,007
13						
14	ПНП 50 т, м/т	224811	006	10,0		10,0
15			168	0,017		0,017
16						
17	ПНП 50 л, м/т	224811	006	3,0		3,0
18			168	0,003		0,003
19						
20	ПНП 100 л, м/т	224811	006	14,4		14,4
21			168	0,029		0,029
22	ПНП 20 л, м/т		006	0,5		0,5
23		224811	168	0,0001		0,0001

ТП 902-1-62-НК-ВМ

З.инж. Балтер	И.С.	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч (с насосами фг 57,5/95 фг 57,5/95-а; фг 57,5/95-б; фг 51/58; фг 51/58-а; фг 51/58-б).	Ст. инж. Лист	Листов
Науч. отд. Еременко	И.С.		Р	1
Н.контр. Дубровская	И.С.		Госстрой СССР	
Ст. инж. Майстро	И.С.		Сомоводоканализпроект	
Инженер Зеленская	Зер		Харьковск. Водоканалпроект	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд	всего
1	Нефть, нефтепродукты, газ	0202000000				
2	Нефтебитум, т	0206010000	168	-	0,59	0,59
3	Битумы нефтяные строитель-					
4	ные твердых марок, т	0256010000	168	-	0,18	0,18
5	Продукция лесозаготовитель-					
6	ной и лесопильнодеревообра-					
7	батывающей промышленности					
8	НОСТЫ	5300000000				
9	Пиломатериалы, м ³	5330000000	113	1,69	-	1,69
10	Плиты древесноволокнист-					
11	ые, м ²	5536000000	055	31,84	-	31,84
12	Материалы нерудные, запал-					
13	ытные пористые, матери-					
14	алы облицовочные и дорож-					
15	ные из природного камня					
16	и другие материалы	5710000000				
17	Щебень, м ³	5711000000	113	-	3,13	3,13
18	Гравий, м ³	5712000000	113	-	0,37	0,37
19	Песок строительный при-					
20	родный классифицирован-					
21	ный, м ³	5711040000	113	-	1,37	1,37
22	Цемент	5730000000				
23	Портландцемент рядовой	5731100000				

привязан

инв. №

ТП 902-1- 62 - АР-ВМ

Начотд Шейко
 Н.контр. Владеев
 Рук. гр. Курьев
 Сб. орг. Тесина

Ведомость
 потребности
 в материалах
 (для t = -20°C; -30°C)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

Техстрой СССР
 Сюзводоканалстрой
 Харьковский
 Водоканалпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Нефть, нефтепродукты, газ	0200000000				
2	Нефтебитум, т	0206010000	168	-	0,59	0,59
3	Битумы нефтяные стро-					
4	ительные твердые марки	0256010000	168	-	0,18	0,18
5	Произция лесозаготовитель-					
6	ной и лесопильно-дерево-					
7	обрабатывающей промыш-					
8	ленности	5300000000				
9	Пиломатериалы, м ³	5330000000	113	1,69	-	1,69
10	Плиты древесноволокнист. м ²	5536000000	055	31,84	-	31,84
11	Материалы негидные, запол-					
12	нители пористые, материалы					
13	облицовочные и дорожные					
14	из природного камня и					
15	другие материалы	5710000000				
16	Щебень, м ³	5711000000	113	-	3,21	3,21
17	Гравий, м ³	5711200000	113	-	0,4	0,4
18	Песок строительный природ-					
19	ный классифицированный,					
20	м ³	5711040000	113	-	1,37	1,37
21	Цемент	5730000000				
22	Портландцемент рядовой	5731100000				
23	М300, т	5731130000	168	-	1,6	1,6

Привязан

Инд. N

ТП 902-1-62

-АР-ВМ

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Власенко
Рук. гр. Юрьев
Ст. арх. Засина

Ведомость
потребности
в материалах
(для t = -40°C)

Стр. 1 2
Лист 1 2
Госстрой СССР
Совхозаппарат
Харьковский
Водоканалпроект

Источники	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	М 400, т	5731400000	168	-	2,3	2,3
2	Цемент всего, приведенный					
3	к марке 400, т		168	-	3,7	3,7
4	Кирпич строительный (высо-					
5	чая камни), тыс. шт.	5741200000		-	17,6	17,6
6	Плитки керамические гла-					
7	зурованные для внутрен-					
8	ней облицовки с факсон-					
9	ными деталями, м ²	5752100000	0,55	-	4,56	4,56
10	Плитки керамические для					
11	поров, м ²	5752400000	0,55	-	17,2	17,2
12	Материалы тепло- и звуко-					
13	изоляционные всего	5760000000				
14	Плиты минераловатные					
15	жесткие, м ³	5762200000	113	-	4,42	4,42
16	Материалы отделочные,					
17	полимерные, кровельные, гид-					
18	роизоляционные и гермети-					
19	зирующие	5770000000				
20	Гидроизол, м ²	5774340000	0,55	-	164,0	164,0
21	Стекло строительное (изде-					
22	лия, использованные для ос-					
23	тепления световых проемов					
24	зданий и сооружений)	5910000000				
25						
26	Блоки стеклянные пусто-					
27	мелье, м ²	5913300000	0,55	-	6,5	6,5
28						
29						
30						
31						

ТП 902-1-62 - АР-ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	Ед. изм.	Тип.	Изм.	Всего
1.	Прокат (черных металлов) обычно	0900000000				
2.	Сортовой прокат обычно					
3.	высшего качества (сталь					
4.	стержневая арматурная					
5.	по диаметрам и классам)	0930000000				
6.	Сталь арматурная класса А-III, т	0930040000	168		0,16	0,16
7.	Ф 8, т	0930040000	168		0,16	0,16
8.	Сталь арматурная класса А-III					
9.	со знаком качества, т	0930050000	168		4,35	4,35
10.	Ф 10, т	0930050000	168		2,48	2,48
11.	Ф 12, т	0930050000	168		0,65	0,65
12.	Ф 14, т	0930050000	168		0,32	0,32
13.	Ф 16, т	0930050000	168		0,40	0,40
14.	Ф 20, т	0930050000	168		0,26	0,26
15.	Ф 25, т	0930050000	168		0,24	0,24
16.	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	168		0,58	0,58
17.	Ф 6, т	0930090000	168		0,11	0,11
18.	Ф 8, т	0930090000	168		0,29	0,29
19.	Ф 10, т	0930090000	168		0,17	0,17
20.	Ф 12, т	0930090000	168		0,01	0,01
21.	Металлоизделия промклены					
22.	нога назначенная (метизы), т	1200000000	168		0,01	0,01
23.	Проволока стальная низко-					

Привязан

ТП 902-1-62-КЖС-ВМ

Наклад.	Шейко	Иван	Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м³/час. Ведомость потребности в материалах открытым способом (t: 20°-30°С)	Студия	Искр	И.С.С.В.
Н.контр.	Власенко	Иван		Р	1	3
Рук. гр.	Бродская	Б.И.		Госстрой СССР		
Ст. инж.	Чернов	Иван		Совхозагромамспрос		
Инж.	Лыгин	Иван		Зарьковский завод канализации		

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Углеродистая обыкновенного кс-					
2	чества для железобетона в т	1213000000	168		0,04	0,04
3	φ 4, т	1213000000	168		0,04	0,04
4	Итого стали стержневой					
5	прямоугольной и металлоиде-					
6	мной промышленного назначе-					
7	ния в натуральном виде, т		168		5,89	5,89
8	Сортамент прокат обыкновен-					
9	ного качества по проку-					
10	лам и нормам)	0930000000				
11	L 50 × 5, т	0931000000	168		0,03	0,03
12	L 63 × 5, т	0931000000	168		0,10	0,10
13	L 100 × 63 × 6, т	0931000000	168		0,03	0,03
14	L 110 × 70 × 8, т	0931000000	168		0,01	0,01
15	б = 6, т	0902050000	168		0,03	0,03
16	б = 8, т	0902050000	168		0,10	0,10
17	б = 10, т	0902050000	168		0,07	0,07
18	Итого стали в натуральном виде		168		0,45	0,45
19	Всего натуральной стали, т		168		6,34	6,34
20	в том числе по укрупненному					
21	сортаменту:					
22	сталь крупносортная, т	0931000000	168		0,16	0,16
23	сталь среднесортная, т	0932000000	168		2,35	2,35
24	сталь мелкопортная, т	0933000000	168		2,97	2,97
25	сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0,28	0,28
26	катанка, т	0934000000	168		0,58	0,58
27	в том числе: стали стержнев-					
28	ой арматурной и металлоиде-					
29	оружеванная железобетонной					
30	конструктивной в привязанной					
31	виде к стали класса А-I, т		168			6,74

ТП-902-1-62 - КЭС-В П
 (открытый способ)
 t = 20°C; -30°C

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество	
		материала	ед. изм.	инд.	всего
1	Прокат (чугунные металлы) готовый	0930000000			
2	Сортный прокат обыкновен-				
3	ного качества (сталь отерж-				
4	ная арматурная податчивая)	0930000000			
5	Сталь арматурная класса А-III, т	0930040000	168	0,18	0,18
6	φ6, т	0930040030	168	0,02	0,02
7	φ8, т	0930040000	168	0,16	0,16
8	Сталь арматурная класса А-III со				
9	знаком качества, т	0930050000	168	4,61	4,61
10	φ10, т	0930050000	168	2,42	2,42
11	φ12, т	0930050000	168	0,85	0,85
12	φ14, т	0930050000	168	0,19	0,19
13	φ16, т	0930050000	168	0,54	0,54
14	φ20, т	0930050000	168	0,13	0,13
15	φ25, т	0930050000	168	0,38	0,38
16	φ28, т	0930050000	168	0,10	0,10
17	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	168	0,59	0,59
18	φ6, т	0930090000	168	0,11	0,11
19	φ8, т	0930090000	168	0,30	0,30
20	φ10, т	0930090000	168	0,17	0,17
21	φ12, т	0930090000	168	0,01	0,01
22	Металлизделия промьки-				
23	венного назначения (метизы), т	1200000000	168	0,04	0,04

ПРИБЫТИИ

ТП 902-1-62 - КЖ-ВМ

Исполн.	Шейко	Иль	Канализационная насос- ная станция производител ностью 6+86 м³/час. Ведомств потребности в материалах Открытый способ (t = -40°С)	Станд.	Диск.	Дисков.
И.контр.	Власенко	Иль		Р	1	3
Рис. гр.	Брайткая	В.М.		Госстрой СССР		
Ст. инж.	Черенкова	Иль		Союзводмонтажпроект		
Инж.	Лыгин	Иль		Горьковский Водоканалпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Проволока стальная низко-					
2	углеродистая обыкновенного					
3	качества для железобетона в: т	1213000000	168		0.03	0.03
4	φ 4, т	1213000000	168		0.03	0.03
5	Итого стали стержневой ар-					
6	матурной и металлоизделий					
7	промышленного назначе-					
8	ния в натуральном виде, т		168		5.45	5.45
9	Сортовой прокат обыкновен-					
10	ного качества: по профилям					
11	и маркам)	0930000000	168		0.03	0.03
12	L 50x5, т	0931000000	168		0.10	0.10
13	L 63x5, т	0931000000	168		0.03	0.03
14	L 100x63x8, т	0931000000	168		0.01	0.01
15	L 140x70x8, т	0931000000	168		0.03	0.03
16	б = 6, т	0902050000	168		0.18	0.18
17	б = 8, т	0902050000	168		0.07	0.07
18	б = 10, т	0902050000	168		0.45	0.45
19	Итого стали в натуральном виде		168		0.45	0.45
20	Итого натуральной стали, т		168		5.90	5.90
21	В том числе по укрупнен-					
22	ному сорту					
23	сталь крупносортная, т	0931000000	168		0.17	0.17
24	сталь среднесортная, т	0932000000	168		0.61	0.61
25	сталь мелкосортная, т	0933000000	168		4.10	4.10
26	сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0.28	0.28
27	катаная, т	0934000000	168		0.62	0.62
28	В том числе: стали стерж-					
29	невой арматурной и метизов					
30	для армирования железоб-					
31	тонных конструкций в при-					
		ТП902-1- 62		- КЭС-ВМ		лист
		(открытый способ)				2
		t = -40°C				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Инд	Всего
1	Прокат (черный металл) готовый	0900000000				
2	Сортовой прокат обыкновен.					
3	ного качества (сталь стерж.					
4	небоя армирующая по диа.					
5	метрам и классам)	0930000000				
6	Сталь армирующая класса А-III, т	0930040000	168		0,16	0,16
7	Ф8, т	0930040000	168		0,16	0,16
8	Сталь армирующая класса А-III					
9	со знаком качества, т	0930050000	168		4,63	4,63
10	Ф10, т	0930050000	168		2,38	2,38
11	Ф12, т	0930050000	168		0,63	0,63
12	Ф14, т	0930050000	168		0,07	0,07
13	Ф16, т	0930050000	168		1,05	1,05
14	Ф20, т	0930050000	168		0,26	0,26
15	Ф25, т	0930050000	168		0,24	0,24
16	Сталь армирующая класса А-I, т	0930090000	168		0,62	0,62
17	Ф6, т	0930090000	168		0,12	0,12
18	Ф8, т	0930090000	168		0,33	0,33
19	Ф10, т	0930090000	168		0,15	0,15
20	Ф12, т	0930090000	168		0,01	0,01
21	Ф16, т	0930090000	168		0,01	0,01
22	Металлоизделия промышленного назначения (метизы) т	1200000000	168		0,03	0,03

ПРИБАВЛЕН

ТП 902-1-62

-КЖС-ВМ

Нач. отд. Шейко
Н. Кондр. Васенко
Вук. гр. Бродская
Ст. инж. Черенков
Инж. Лытин

Канализационная насосная станция производительностью 6:56 м³/час ведомость потребности в материалах. Опускной способ

Станция насосная канализационная с частотным регулированием скорости вращения двигателя. Изготовитель ООО "Специализированный завод".

Код	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		матер.	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Проволока стальная низко-					
2	углеродистая обыкновенного					
3	качества для железобетона	1213000000	168		0.01	0.01
4	φ 4, т	1213000000	168		0.04	0.04
5	Итого стали стержневой					
6	арматурной и металлоиде-					
7	мной промышленного назначения					
8	в натуральном виде, т		168		5.48	5.48
9	Сортовой прокат обыкно-					
10	венного качества по прокату					
11	(ЛРМ и маркам)	0930000000				
12	L50 × 5, т	0931000000	168		0.02	0.02
13	L63 × 5, т	0931000000	168		0.10	0.10
14	L100 × 8,3 × 6, т	0931000000	168		0.03	0.03
15	L110 × 70 × 8, т	0931000000	168		0.01	0.01
16	- δ = 8, т	0902050000	168		0.05	0.05
17	- δ = 8, т	0902050000	168		0.18	0.18
18	- δ = 10, т	0902050000	168		0.15	0.15
19	- δ = 16, т	0902050000	168		0.20	0.29
20	Итого стали в натуральном виде, т		168		0.74	0.74
21	Всего натуральной стали, т		168		6.22	6.22
22	В том числе по укрупнённым					
23	сортаментам					
24	сталь крупносортная, т	0931000000	168		0.18	0.16
25	сталь среднесортная, т	0932000000	168		1.90	1.90
26	сталь мелкопортная, т	0933000000	168		2.97	2.97
27	сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0.58	0.58
28	катанка, т	0934000000	168		0.61	0.61
29	В том числе: стали стержневой					
30	арматурной и металлоиде-					
31	мной для армирования железобе-					
		ТТ 902-1-62		- КЭС-ВМ		Лист
		(отверткой способ)				2
		t = -20°C; -30°C				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Комплексы		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТУП	УМД	ВСЕГО
1	Прокат (черный металл)					
2	готовый	093000000				
3	Сортовой прокат обычной					
4	высокого качества (сталь сорто-					
5	небоя арматурная продвигат.					
6	реш и классам)	093000000				
7	Сталь арматурная... класс-					
8	сд А-III, T	093000000	168		0.18	0.18
9	φ 6, T	093000000	168		0.02	0.02
10	φ 8, T	093000000	168		0.16	0.16
11	Сталь арматурная класс А-III					
12	сд средней качества, T	093005000	168		4.80	4.80
13	φ 10, T	093005000	168		2.31	2.31
14	φ 12, T	093005000	168		0.73	0.73
15	φ 14, T	093005000	168		0.91	0.91
16	φ 16, T	093005000	168		1.10	1.10
17	φ 20, T	093005000	168		0.13	0.13
18	φ 25, T	093005000	168		0.38	0.38
19	φ 28, T	093005000	168		0.41	0.41
20	Сталь арматурная класс А-III					
21	А-III, T	093000000	168		0.64	0.64
22	φ 6, T	093000000	168		0.12	0.12
23	φ 8, T	093000000	168		0.31	0.31

ПРИВАЗОН

ТП 902-1-62

-КЖС-ВМ

Мех.оп. Шенко В.А.	КОНДИЦИОННОМ МАСЕ - НОЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕ МОСТНО В: ОБНЗУС ВЕДО- МОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В ПОТЕ- РИАЛЖ (ОПЕЖНОЙ СПОСОБ (T = -40 °C)	Станция	1	3
К.о.оп. Власов В.В.		р		
Рук.гр. Бродский В.И.		госстрой СССР		
Ст.инж. Чернов В.И.		Специализированный проект		
Инж. Пуронин В.И.		Торковская		
		Водоканал		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Тип.	Инд.	Всего
		материала	ед. изм.			
1	φ 10, т	0930090000	168		0.15	0.15
2	φ 12, т	0930090000	168		0.01	0.01
3	φ 16, т	0930090000	168		0.01	0.01
4	Металлоизделия про-					
5	мышленного назначения					
6	(метизбы), т	1200000000	168		0.04	0.04
7	Проволока стальная низко-					
8	углеродистая обыкновенного					
9	качества для железобето-					
10	на Б-1, т	1213000000	168		0.03	0.03
11	φ 4, т	1213000000	168		0.03	0.03
12	Итого стали стержневой ар-					
13	матурной и металлоизде-					
14	лий промышленного назна-					
15	чения в натуральном					
16	виде, т		168		5.76	5.76
17	Сортовой прокат обыкновенно-					
18	го качества (по профилям					
19	и маркам)	0930000000				
20	L50x5, т	0931020000	168		0.03	0.03
21	L63x5, т	0931000000	168		0.10	0.10
22	L100x63x6, т	0931000000	168		0.03	0.03
23	L110x70x8, т	0931000000	168		0.01	0.01
24	δ = 6, т	0902050000	168		0.05	0.05
25	δ = 8, т	0902050000	168		0.18	0.18
26	δ = 10, т	0902050000	168		0.15	0.15
27	δ = 16, т	0902050000	168		0.20	0.20
28	Итого стали в натуральном					
29	виде, т		168		0.75	0.75
30	Всего натуральной, стали, т		168		6.51	6.51
31	В том числе по укрупненно-					
32	му сортаменту:					
ТП 902-1-62 - РЭЖ-ВМ						Лист
(ольевный способ)						2
t = -40°C						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Качество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	<u>Прокат черных металлов</u>					
2	<u>Полоса</u>					
3	4x2,5 т	093300	168	-	0.008	0.008
4	<u>Лист</u>					
5	3,0 т	090206	168	-	0.003	0.003
6	5,0 т	090205	168	-	0.008	0.008
7	<u>Итого в натуральном виде</u>					
8	<u>с учетом отходов, т</u>		168	-	0.010	0.019
9	<u>Всего натуральной стали</u>					
10	<u>класса С38/23, в том числе</u>					
11	<u>по укрупненному сортоменту:</u>					
12	Сталь мелкосортовая, т	093300	168	-	0.008	0.008
13	Сталь тонколистовая, т	090206	168	-	0.003	0.003
14	Сталь толстолистовая, т	090205	168	-	0.008	0.008
15	<u>Трубы стальные</u>					
16	<u>Труба электросварная</u>					
17	28x2,0, км	130300	008	-	0.012	0.012
18	т	130300	168	-	0.013	0.013
19	<u>Трубы из биметалла</u>					
20	60x32 - С, км	224821	008	-	0.011	0.011
21	т	224821	168	-	0.006	0.006
22						
23						

902-1-62 -ЗЯ-ВМ

Нач. отд. Фролов А.А.
 Зл. сов. Обазная И.И.
 Н. контр. Бондарь И.
 Рук. ер. Музык С.
 Инженер Цертюкина И.

Канализационная
 насосная станция
 производительностью
 6-86 м³/ч.

Стация Лист Листов
 Р 1 1
 Госстрой СССР
 Сибирьдоканалмипроект
 Забайкальский
 Водоканалпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед изм	тип	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Чернок равнополочный					
3	50x50x5, м	093100	168	-	0,0152	0,0152
4	Полоса					
5	4x2,5, м	093300	168	-	0,012	0,012
6	5x36, м	093300	168	-	0,0006	0,0006
7	4x40, м	093300	168	-	0,057	0,057
8	Лист					
9	5,0, м	090205	168	-	0,0052	0,0052
10	13, м	090205	168	-	0,0006	0,0006
11	Уголь 6 натурального вида					
12	с учетом отходов, м		168	-	0,094	0,094
13	Всего натуральной стали					
14	класса С 38/23, 6 том чисте					
15	по укрупненному сортаменту:					
16	Сталь крупносортная, м	093100	168	-	0,0152	0,0152
17	Сталь мелкосортная, м	093300	168	-	0,070	0,070
18	Сталь толстолистовая, м	090205	168	-	0,0058	0,0058
19	Металлоизделия промышлен					
20	ного назначения					
21	Проволока					
22	8,0, м	121400	168	-	0,000002	0,000002
23	6,0, м	121400	168	-	0,0032	0,0032

902-1-62-АЭМ-ВМ

Нач. отд.	Фролов	А.Ф.	Канализационная насосная станция производительностью 6-36 м ³ /ч.	Стадия	Лист	Листов	
Гл. спец.	Обазная	И.В.		Р	1	2	
Н.контр.	Бонбарь	И.В.		Гострой ССР Созвободоканализпроект Тарьковский Водоканалпроект			
Рук.вр.	Музяк	И.В.					
Инженер	Цветочкина	И.В.					

Строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	вд изм	тип.	инд.	Всего
1	Трубы из бинципласта					
2	60-32-С, км	224 821	008	-	0,015	0,015
3	Т		168	-	0,0074	0,0074
4	60-40-С, км	224 821	008	-	0,04	0,04
5	Т		168	-	0,03	0,03
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

902-1-62 - АЭМ-ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Отопление и вентиляция					
2	Прокат/черный металл/готовый	090000000				
3	Сортовой прокат обыкновенно-					
4	го качества /по профилям и маркам/	093000000				
5	φ 6 ÷ 22	Т 0934000000	168	0.053		0.053
6	φ 60	Т 0934000000	168	0.001		0.001
7	-14×4	Т 0933000000	168	0.001		0.001
8	-20×4	Т 0933000000	168	0.010		0.010
9	-22×4	Т 0933000000	168	0.007		0.007
10	-25×4	Т 0933000000	168	0.023		0.023
11	-30×4	Т 0933000000	168	0.069		0.069
12	-40×4	Т 0932000000	168	0.009		0.009
13	-25×5	Т 0933000000	168	0.002		0.002
14	-25×2.5	Т 0933000000	168	0.010		0.010
15	-40×6	Т 0932000000	168	0.002		0.002
16	L25×3	Т 0933000000	168	0.020		0.020
17	L25×4	Т 0933000000	168	0.001		0.001
18	L28×4	Т 0933000000	168	0.019		0.019
19	L32×4	Т 0933000000	168	0.017		0.017
20	L40×4	Т 0932000000	168	0.022		0.022
21	L50×4	Т 0931000000	168	0.050		0.050
22	Сталь тонколистовая δ=0,8					
23	t _н = -20°C	0902060000	168	0.068		0.068

Т.п. 902-1-62-08-ВМ

Директор	Балтгер	И.И.	Реализационная насос- ная станция произво- дительностью 6 ÷ 86 м³/час /теплоноситель 150°-70°С/	Студия	Лист	Листов	
Рук. сект.	Саврилюк	С.В.					
Т. спец.	Соколовская	И.В.					
И. контр.	Соколовская	И.В.					
Инженер	Петровцова	И.В.					
					Р	1	3
					Госстрой СССР Союзбодоканпроект Харьковский Водоканалпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	$t_H = -30^\circ\text{C}$ т	0902050000	168	0,101		0,101
2	$t_H = -40^\circ\text{C}$ т	0902060000	168	0,116		0,116
3	$\delta = 1,0$ т	0902060000	168	0,022		0,022
4	$\delta = 1,2$ т	0902060000	168	0,002		0,002
5	$\delta = 1,5$ т	0902060000	168	0,095		0,095
6	$\delta = 2,0$ т	0902060000	168	0,033		0,033
7	$\delta = 3,0$ т	0902060000	168	0,022		0,022
8	сталь толстолистовая $\delta = 4,0$ т	0902050000	168	0,001		0,001
9	$\delta = 5,0$ т	0902050000	168	0,001		0,001
10	$\delta = 6,0$ т	0902050000	168	0,022		0,022
11	$\delta = 8,0$ т	0902050000	168	0,002		0,002
12	$\delta = 10,0$ т	0902050000	168	0,004		0,004
13	$\delta = 12,0$ т	0902050000	168	0,003		0,003
14	Итого в натуральном виде					
15	$t_H = -20^\circ\text{C}$ т		168	0,591		0,591
16	$t_H = -30^\circ\text{C}$ т		168	0,624		0,624
17	$t_H = -40^\circ\text{C}$ т		168	0,639		0,639
18	Прокат листовый рядовой:					
19	сталь кровельная $\delta = 0,5$ т	0970000000	168	0,007		0,007
20	$\delta = 0,55$ т	0970000000	168	0,140		0,140
21	$\delta = 0,7$ т	0970000000	168	0,006		0,006
22	$\delta = 0,8$ т	0970000000	168	0,002		0,002
23	Итого в натуральном виде					
24	Всего натуральной стали					
25	$t_H = -20^\circ\text{C}$ т		168	0,746		0,746
26	$t_H = -30^\circ\text{C}$ т		168	0,779		0,779
27	$t_H = -40^\circ\text{C}$ т		168	0,794		0,794
28	В том числе по укрупненному					
29	сортаменту:					
30	сталь крупносортовая т	0931000000	168	0,050		0,050
31	сталь среднесортовая т	0931000000	168	0,033		0,033
т.п. 902-1-62 -0В-ВМ (теплоноситель 150-70°C)						Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	унд	всего
1	сталь мелкосортная Т	0933000000	168	0,179		0,179
2	сталь тонколистовая t _н = -20°C Т	0902060000	168	0,242		0,242
3	t _н = -30°C Т	0902060000	168	0,275		0,275
4	t _н = -40°C Т	0902060000	168	0,290		0,290
5	сталь толстолистовая Т	0902050000	168	0,033		0,033
6	катанка Т	0934000000	168	0,054		0,054
7	сталь кровельная Т	0974000000	168	0,155		0,155
8	Трубы					
9	Трубы стальные бесшовные					
10	горячекатаные ф 42x3,0 м/т	1301000000	$\frac{0,06}{168}$	0,7/ 0,002		0,7/ 0,002
11	ф 57x3,5 м/т	1301000000	$\frac{0,06}{168}$	0,2/ 0,001		0,2/ 0,001
12	ф 159x4,5 м/т	1301000000	$\frac{0,06}{168}$	0,6/ 0,010		0,6/ 0,010
13	ф 273x7 м/т	1301000000	$\frac{0,06}{168}$	1,3/ 0,060		1,3/ 0,060
14	Трубы стальные водогазопро-					
15	водные ф 15	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	65/ 0,084		65/ 0,084
16	ф 20 t _н = -20°C м/т	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	101/ 0,170		101/ 0,170
17	t _н = -30°C м/т	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	134/ 0,224		134/ 0,224
18	t _н = -40°C м/т	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	149/ 0,250		149/ 0,250
19	ф 25 м/т	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	10/ 0,024		10/ 0,024
20	ф 50 м/т	1385000000	$\frac{0,06}{168}$	0,6/ 0,003		0,6/ 0,003
21	Трубы, всего t _н = -20°C м/т		$\frac{0,06}{168}$	119,4/ 0,354		119,4/ 0,354
22	t _н = -30°C м/т		$\frac{0,06}{168}$	212,4/ 0,408		212,4/ 0,408
23	t _н = -40°C м/т		$\frac{0,06}{168}$	227,4/ 0,434		227,4/ 0,434
24	Трубы из винилпласта ф 400 м/т	2248210000	$\frac{0,06}{168}$	8/ 0,056		8/ 0,056
25	Канаты стальные (трос) Т	1250000000	168	0,005		0,005
26	Рубероид м ²	5774020000	055	4,0		4,0
27	Материалы лакокрасочные					
28	t _н = -20°C Т	3210000000	168	0,023		0,023
29	t _н = -30°C Т	3210000000	168	0,026		0,026
30	t _н = -40°C Т	3210000000	168	0,027		0,027
31						

Т.П. 902-1-62-0В-ВМ

(теплоноситель 150-70°C)

Лист

3

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Отопление и вентиляция					
2	Прокат /черных металлов/ листов 0900000000					
3	Сортной прокат обыкновенного					
4	качества /по профилям и маркам/ 0930000000					
5	φ6 ÷ 22	Т	0934000000	168	0.053	0.053
6	φ60	Т	0934000000	168	0.001	0.001
7	-14 × 4	Т	0933000000	168	0.001	0.001
8	-20 × 4	Т	0933000000	168	0.010	0.010
9	-22 × 4	Т	0933000000	168	0.007	0.007
10	-25 × 4	Т	0933000000	168	0.023	0.023
11	-30 × 4	Т	0933000000	168	0.069	0.069
12	-40 × 4	Т	0932000000	168	0.009	0.009
13	-25 × 5	Т	0933000000	168	0.002	0.002
14	-25 × 2,5	Т	0933000000	168	0.010	0.010
15	-40 × 6	Т	0932000000	168	0.002	0.002
16	∟25 × 3	Т	0933000000	168	0.020	0.020
17	∟25 × 4	Т	0933000000	168	0.001	0.001
18	∟28 × 3	Т	0933000000	168	0.019	0.019
19	∟32 × 4	Т	0933000000	168	0.017	0.017
20	∟40 × 4	Т	0932000000	168	0.022	0.022
21	∟50 × 4	Т	0931000000	168	0.050	0.050
22	сталь тонколистовая δ=0,8					
23	t _н = -20°C	Т	0902060000	168	0.088	0.088

902-1-62 - 0В-ВМ

Гл. инж. пр.	Балтер	Канализационная на- сосная станция про- изводительностью 6 ÷ 86 м³/ч /теплоноситель 95-70°C/	Стандия	Лист	Листов
Рук. сект.	Габрилюк		Р	1	3
Б. спец.	Соколовская		Госстрой СССР		
Инженер	Остроумова		Союзводоканализпроект Львовский Водоканалпроект		

№-СТРОКУ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	$t_H = -30^\circ C$ Т	0902060000	168	0,127		0,127
2	$t_H = -40^\circ C$ Т	0902060000	168	0,143		0,143
3	$\delta = 1,0$ Т	0902060000	168	0,022		0,022
4	$\delta = 1,2$ Т	0902060000	168	0,002		0,002
5	$\delta = 1,5$ Т	0902060000	168	0,095		0,095
6	$\delta = 2,0$ Т	0902060000	168	0,033		0,033
7	$\delta = 3,0$ Т	0902060000	168	0,022		0,022
8	сталь толстолистовая $\delta = 4,0$ Т	0902050000	168	0,001		0,001
9	$\delta = 5,0$ Т	0902050000	168	0,001		0,001
10	$\delta = 6,0$ Т	0902050000	168	0,022		0,022
11	$\delta = 8,0$ Т	0902050000	168	0,002		0,002
12	$\delta = 10,0$ Т	0902050000	168	0,004		0,004
13	$\delta = 12,0$ Т	0902050000	168	0,003		0,003
14	Итого, в натуральном виде,					
15	$t_H = -20^\circ C$ Т		168	0,611		0,611
16	$t_H = -30^\circ C$ Т		168	0,650		0,650
17	$t_H = -40^\circ C$ Т		168	0,666		0,666
18	Прокат листовой рядовой:	0970000000				
19	сталь кровельная $\delta = 0,5$ Т	0974000000	168	0,007		0,007
20	$\delta = 0,55$ Т	0974000000	168	0,140		0,140
21	$\delta = 0,7$ Т	0974000000	168	0,006		0,006
22	$\delta = 0,8$ Т	0974000000	168	0,002		0,002
23	Итого, в натуральном виде Т		168	0,155		0,155
24	Всего натуральной стали,					
25	$t_H = -20^\circ C$ Т		168	0,766		0,766
26	$t_H = -30^\circ C$ Т		168	0,805		0,805
27	$t_H = -40^\circ C$ Т		168	0,821		0,821
28	в том числе, по укрупненному					
29	сортаменту:					
30	сталь крупносортная Т	0931000000	168	0,050		0,050
31	сталь среднесортная Т	0932000000	168	0,033		0,033

Т. П. 902-1-62 -ДВ-ВМ

Исполнитель 95-70°С1

Иуст

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед изм.	тип	инд	всего
1	Сталь мелкосортная Т	0933000000	168	0,179		0,179
2	Сталь тонколистовая $t_H = -20^\circ C$ Т	0902060000	168	0,262		0,262
3	$t_H = -30^\circ C$ Т	0902060000	168	0,301		0,301
4	$t_H = -40^\circ C$ Т	0902060000	168	0,317		0,317
5	Сталь толстолистовая Т	0902050000	168	0,033		0,033
6	Катанка Т	0934000000	168	0,054		0,054
7	Сталь кровельная Т	0974000000	168	0,155		0,155
8	Трубы					
9	Трубы стальные бесшовные					
10	горячекатаные $\phi 42 \times 3,0$ м/т	1301000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{0,7}{0,002}$		$\frac{0,7}{0,002}$
11	$\phi 57 \times 3,5$ м/т	1301000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{0,2}{0,001}$		$\frac{0,2}{0,001}$
12	$\phi 159 \times 4,5$ м/т	1301000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{0,6}{0,010}$		$\frac{0,6}{0,010}$
13	$\phi 273 \times 7$ м/т	1301000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{1,3}{0,060}$		$\frac{1,3}{0,060}$
14	Трубы стальные водогазо-					
15	пробойные $\phi 15$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{29}{0,037}$		$\frac{29}{0,037}$
16	$\phi 20$ $t_H = -20^\circ C$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{158}{0,265}$		$\frac{158}{0,265}$
17	$t_H = -30^\circ C$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{197}{0,330}$		$\frac{197}{0,330}$
18	$t_H = -40^\circ C$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{212}{0,355}$		$\frac{212}{0,355}$
19	$\phi 25$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{10}{0,024}$		$\frac{10}{0,024}$
20	$\phi 50$ м/т	1385000000	$\frac{006}{168}$	$\frac{0,6}{0,003}$		$\frac{0,6}{0,003}$
21	Трубы, всего $t_H = -20^\circ C$ м/т		$\frac{006}{168}$	$\frac{200,4}{0,402}$		$\frac{200,4}{0,402}$
22	$t_H = -30^\circ C$ м/т		$\frac{006}{168}$	$\frac{239,4}{0,467}$		$\frac{239,4}{0,467}$
23	$t_H = -40^\circ C$ м/т		$\frac{006}{168}$	$\frac{254,4}{0,492}$		$\frac{254,4}{0,492}$
24	Трубы из винилпласта $\phi 400$ м/т	2248210000	$\frac{006}{168}$	$\frac{8}{0,056}$		$\frac{8}{0,056}$
25	Канаты стальные (трос) Т	1250000000	168	0,005		0,005
26	Рубероид m^2	5774020000	055	4,0		4,0
27	Материалы лакокрасочные					
28	$t_H = -20^\circ C$ Т	3210000000	168	0,025		0,025
29	$t_H = -30^\circ C$ Т	3210000000	168	0,028		0,028
30	$t_H = -40^\circ C$ Т	3210000000	168	0,030		0,030
31						
Т.п. 902-1-62 - 08-ВМ						1/с.т
/теплоноситель 95-70 $^\circ C$ /						3