

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-12

Механизмы речного типа для открывания

окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

13068-02

ЦЕНА 2-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 9155 Тираж 500 экз.

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия I.464-12

Механизмы речного типа для открывания

окон и светоаэрационных фонарей

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

Разработаны

институтом ЦНИИПромзданий

Госстроя СССР

Утверждены

и введены в действие

с "1" октября 1976г.

Постановление Госстроя СССР

от "30" июня 1976г. №

Гл. архитектор отд. Д. Я. Дрицман
Гл. конструктор отд. Н. Н. Ареш
Гл. инженер проекта В. В. Баркелов

Главный инженер института И. С. Петров
Гл. специалист по ограждающим конструкциям И. С. Суханов

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Содержание	2 -6
I.464-I2.2.I000	Механизм реечного типа МРФ.....	7 -10
I.464-I2.2.I000 СБ	Механизм реечного типа МРФ Сборочный чертёж	11-13
I.464-I2.2.I000 МЭ	Механизм реечного типа МРФ Электромонтажный чертёж	14
I.464-I2.2.I000 ЭЗ	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая принципиальная.	15
I.464-I2.2.I000 Э4	Механизм реечного типа МРФ Схема электрическая соединений.....	16
I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	17
I.464-I2.2.I002	М у ф т а	18
I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	19
I.464-I2.2.I100	Электропривод	20-23
I.464-I2.2.I100 СБ	Электропривод Сборочный чертёж	24-26
I.464-I2.2.I101	П а л е ц	27
I.464-I2.2.I102	Втулка упругая	28
I.464-I2.2.I103	У г о л о к.....	29
I.464-I2.2.I110	П о л у м у ф т а	30
I.464-I2.2.I111	Д и с к	31
I.464-I2.2.I120	П о л у м у ф т а	32
I.464-I2.2.I120 СБ	П о л у м у ф т а Сборочный чертёж	33
I.464-I2.2.I150	Рукоятка в сборе	34
I.464-I2.2.I160	Кожух в сборе	35
I.464-I2.2.I160 СБ	Кожух в сборе Сборочный чертёж.....	36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
I.464-I2.2.II6I	О с н о в а н и е	37
I.464-I2.2.II70	К р е м т е й н	38
I.464-I2.2.II7I	П о л к а	39
I.464-I2.2.II80	О п о р а	40
I.464-I2.2.II8I	Ш п и л ь к а	4I
I.464-I2.2.I200	О п о р а с р е й к о й	42-43
I.464-I2.2.I200 СБ	О п о р а с р е й к о й С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	44
I.464-I2.2.I20I	З в е з д о ч к а	45
I.464-I2.2.I202	К р ы ш к а п о д п и ш н и к а	46
I.464-I2,2.I203	П л а с т и н а	47
I.464-I2.2.I204	В к л а д н и	48
I.464-I2.2.I205	В т у л к а	49
I.464-I2.2.I206	П л а с т и н а	50
I.464-I2.2.I2I0	К о р п у с п о д п и ш н и к а	5I
I.464-I2.2.I220	П о д о с т а в к а	52
I.464-I2.2.I22I	Г а й к а	53
I.464-I2.2.I230	Н а п р а в л я ю щ а я	54
I.464-I2.2.I23I	С к о б а	55
I.464-I2.2.I232	Б о б н и к а	56
I.464-I2.2.I240	Р е й к а в с б о р е	57
I.464-I2.2.I240 СБ	Р е й к а в с б о р е С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	58
I.464-I2.2.I24I	Т я г а	59
I.464-I2.2.I242	В т у л к а	60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I243	П р у ж и н а	61
I.464-I2.2.I244	К р о н ш т е й н	62
I.464-I2.2.I250	Р е й к а	63
I.464-I2.2.I251	П о л у р е й к а	64
I.464-I2.2.I252	Г а й к а	65
I.464-I2.2.I253	Ц е в к а	66
I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения.....	67
I.464-I2.2.I300 СБ	Выключатели конечного положения Сборочный чертёж	68
I.464-I2.2.I301	Л и н е й к а	69
I.464-I2.2.I302	К р о н ш т е й н	70
I.464-I2.2.I400	Датчик наружный	71-72
I.464-I2.2.I400 СБ	Датчик наружный Сборочный чертёж	73-74
I.464-I2.2.I401	П р и ж и м	75
I.464-I2.2.I402	О с ь	76
I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	77
I.464-I2.2.I410	О с н о в а н и е	78
I.464-I2.2.I410 СБ	О с н о в а н и е . Сборочный чертёж	79
I.464-I2.2.I411	Л и н е й к а	80
I.464-I2.2.I412	П л и т а	81
I.464-I2.2.I413	Р е б р о	82
I.464-I2.2.I414	К о л ь ц о	83
I.464-I2.2.I420	С т о й к а	84
I.464-I2.2.I420 СБ	С т о й к а Сборочный чертёж.....	85

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.I42I	Р е б р о	86
I.464-I2.2.I500	Датчик внутренний	87
I.464-I2.2.I500 СБ	Датчик внутренний Сборочный чертёж	88
I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	89
I.464-I2.2.I600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертёж	90
I.464-I2.2.I600 35	Шкаф управления Схема электрическая подключения	91
I.464-I2.2.2000	Механизм реечного типа МРО1	92-95
I.464-I2.2.2000 СБ	Механизм реечного типа МРО1 Сборочный чертёж	96-98
I.464-I2.2.2000 МЭ	Механизм реечного типа МРО1 Электромонтажный чертёж	99
I.464-I2.2.2000 33	Механизм реечного типа МРО1 Схема электрическая принципиальная	100
I.464-I2.2.2000 34	Механизм реечного типа МРО1 Схема электрическая соединений	101
I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	102-103
I.464-I2.2.2100 СБ	Опора с рейкой Сборочный чертёж	104
I.464-I2.2.2101	П л а с т и н а	105
I.464-I2.2.2110	К р о н ш т е й н	106
I.464-I2.2.3000	Механизм реечного типа МРО2.....	107-114
I.464-I2.2.3000 СБ	Механизм реечного типа МРО2 Сборочный чертёж	115-117
I.464-I2.2.3000 33	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая принципиальная..	118
I.464-I2.2.3000 34	Механизм реечного типа МРО2 Схема электрическая соединений.....	119
I.464-I2.2.3600	Шкаф управления.....	120

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.464-I2.2.3600 СБ	Шкаф управления Сборочный чертеж	I21
I.464-I2.2.3600 Э5	Шкаф управления Схема электрическая подключения.....	I22
I.464-I2.2.1000 ТУ	Механизм реечного типа МРФ Технические условия	I23-I32

Инв. № позл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.I000.CB	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.MЭ	Электромонтажный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.ЭЗ	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				принципиальная												
II			I.464-I2.2.I000.Э4	Схема электрическая	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				соединений												
II			I.464-I2.2.I000.TУ	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
II			I.464-I2.2.I000.TО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Допуск. заме на поз.2
II	2		I.464-I2.2.II00-0I	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		Взамен поз.
					ИФР	ИФ-10	ИФ-9	ИФ-8	ИФ-7	ИФ-6	ИФ-5	ИФ-4	ИФ-3	ИФ-2		

13868-02 8

				I.464-I2.2.I000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА И Ф			Литер	Лист	Листов
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	4-76					I	
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>							
Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	4-76						
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>							
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					ПРИПРОИЗДАНИИ Г. КОЗЛЕВ		

Формат	Зона	Поз	ОБОСНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.I000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
II		3	I.464-I2.2.I200	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
II		5	I.464-I2.2.I001	Штифт	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002	Муфта	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Допуск. замена на поз. 7
II		7	I.464-I2.2.I002-01	Муфта	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Взамен поз. 6
II		8	I.464-I2.2.I002-02	Муфта	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II		9	I.464-I2.2.I003	Цапфа	2	2	2	2	2	2	2	2	2		Совместно с поз. 6
II		10	I.464-I2.2.I003-01	Цапфа	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		15		Гайка М 6.5.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		16		Шайба 6 01.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 11371-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		17		ТРУБА 40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	16	10		Трубы поставляются длиной 6 м.
				В 35 ГОСТ 8733-74	134	120	106	93	79	65	51	37	23		

13668-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.I000

Лист
2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № публ.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-12.2.I000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>УСТАНАВЛИВАЮТ</u>										
				по I.464-12.2.I000.MЭ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		20	I.464-12.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		21	I.464-12.2.I400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		22	I.464-12.2.I500	Датчик внутренний	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		23	I.464-12.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Датчик температуры камерный биметаллический										Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная										Зеленокумский 3-й низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма

13863-02 - 10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-12.2.I000

Лист
3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464- I2.2.I000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
		28		Типа КК - 20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	На два комплекта механизма
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный										Подольский кабельный завод
				ГОСТ 1508-71										
		30		7 x 1 [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x 1 [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ										КАМСКИЙ кабельный з-д
				ГОСТ 13497-68										им. 50-ти летия СССР
		32		3 x 2,5 + 1 x 1,5	60	60	60	60	60	60	60	60	60	М Длина
		33		3 x 1,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	уточняется по месту

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I.464-12.2.I000

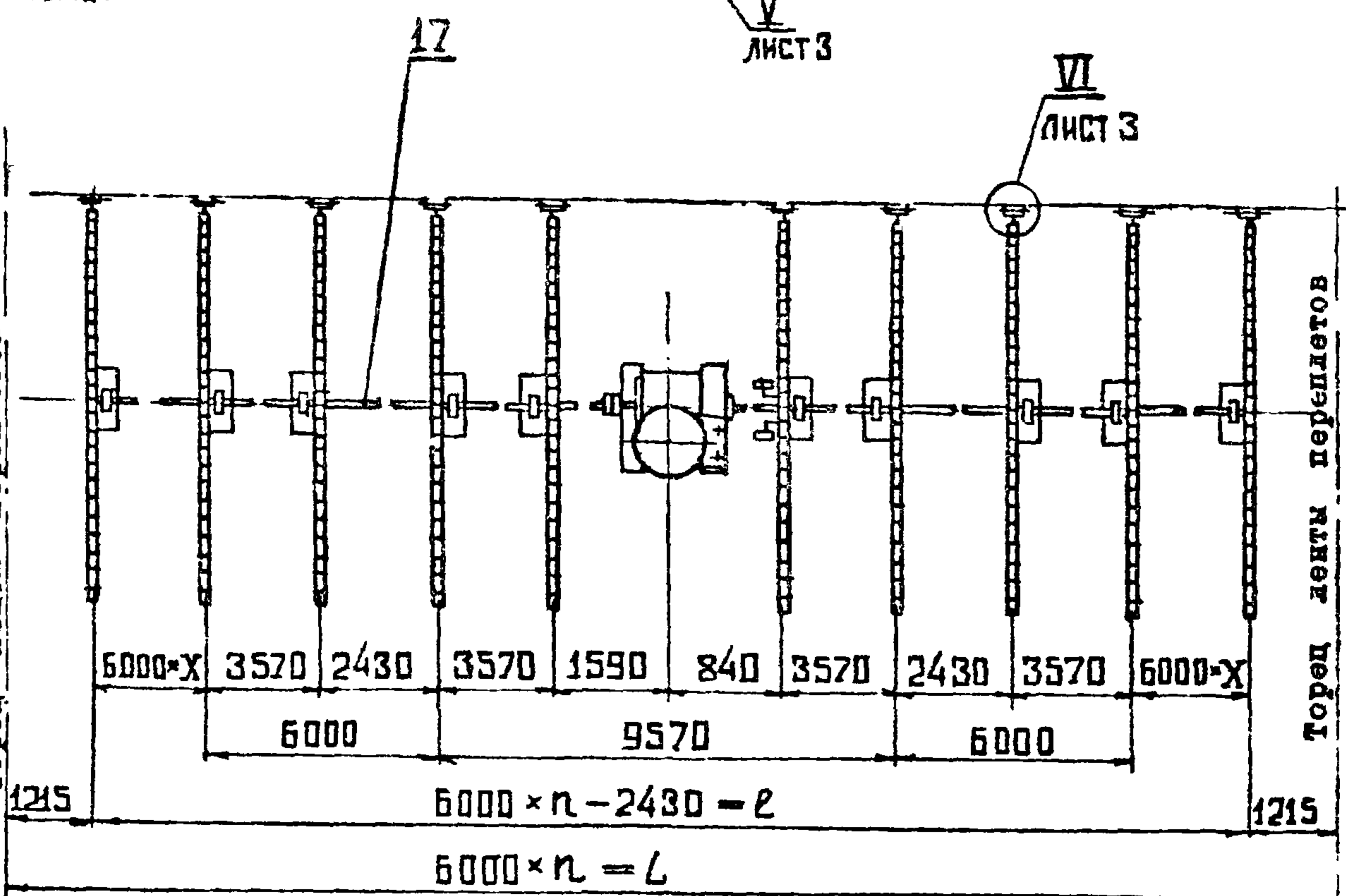
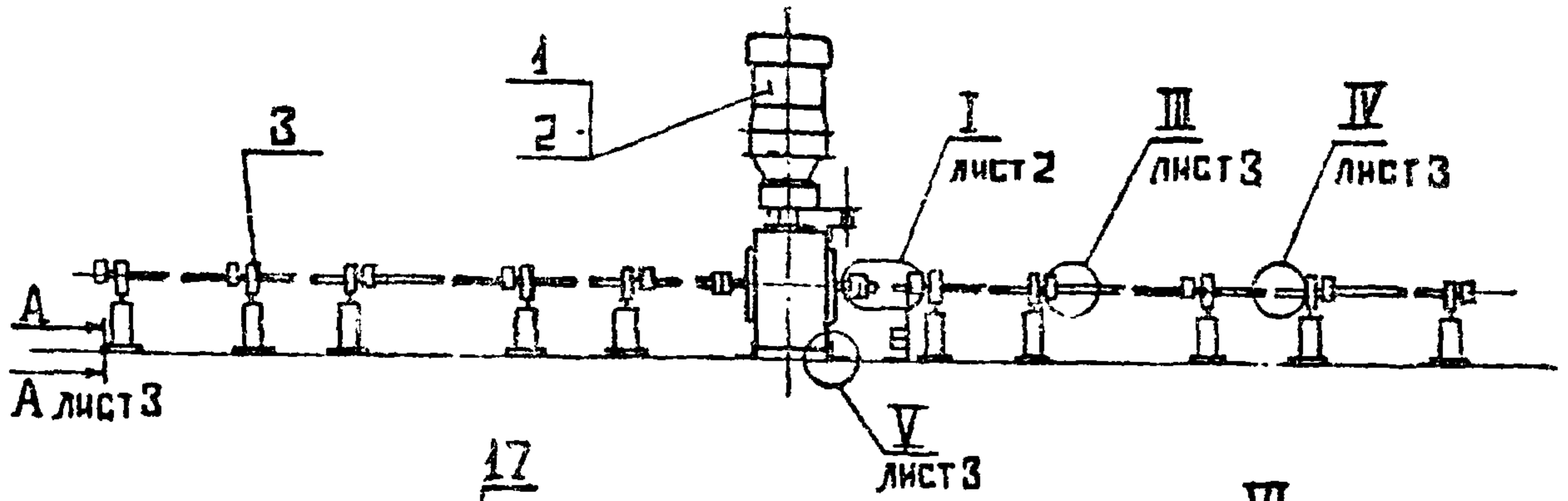
Лист

4

10

I.464-I2.2.I000.CB

Вкл. 2



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) размечать и отрезать на стройплощадке
3. Отверстия под штифты (поз.5) размечать и сверлить на стройплощадке.

Таблицу исполнений см. на листе 3

Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл.
Изм. инв. № Инв. № дубл.
Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл.

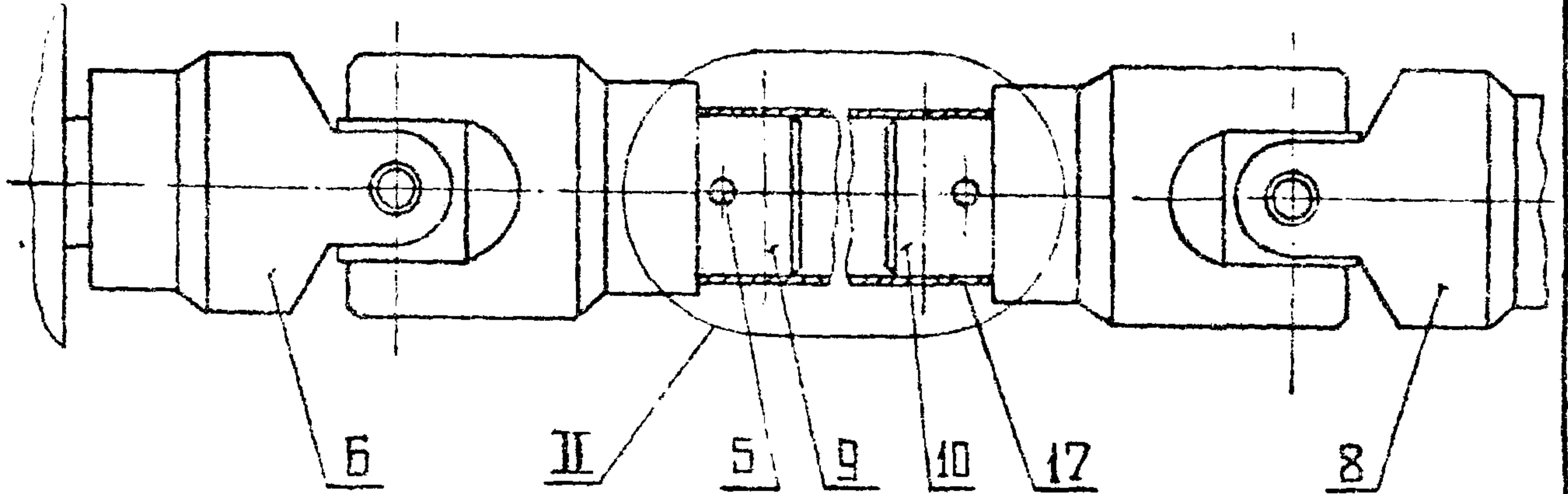
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

I.464-I2.2.I000.CB		
МЕХАНИЗМ РЕЕЧНОГО ТИПА М Р Ф		Лит. Масса Масса
Сборочный чертёж		См табл.
		Лист I Листов
ЦНИИПРОМЗАНИИ Г.Москва		

I.464-I2.2.I000.CB

Для электропривода I.464-I2.2.I100

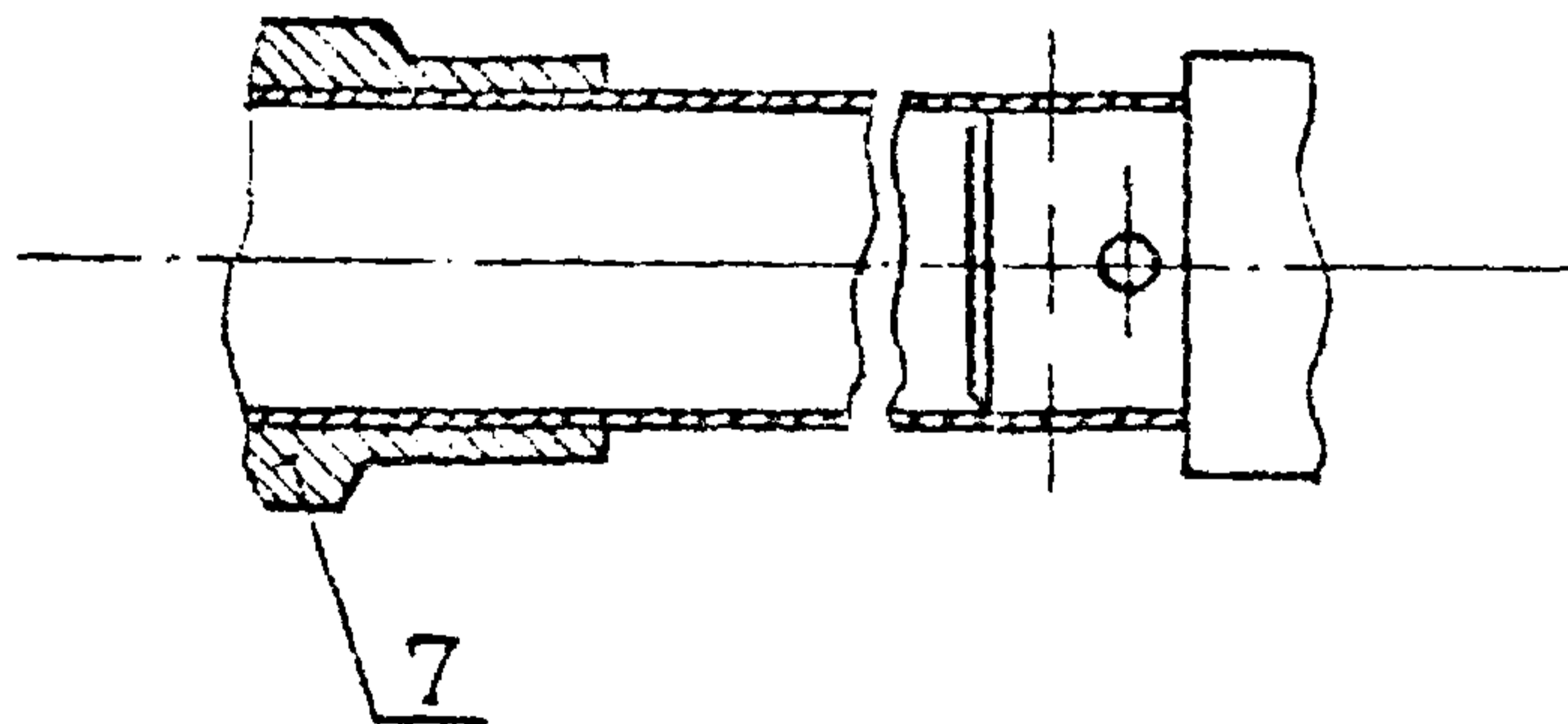
I ЛИСТ 1
M 1:2



Для электропривода I.464-I2.2.I100-01

остальное - см. узел I

II
M 1:2



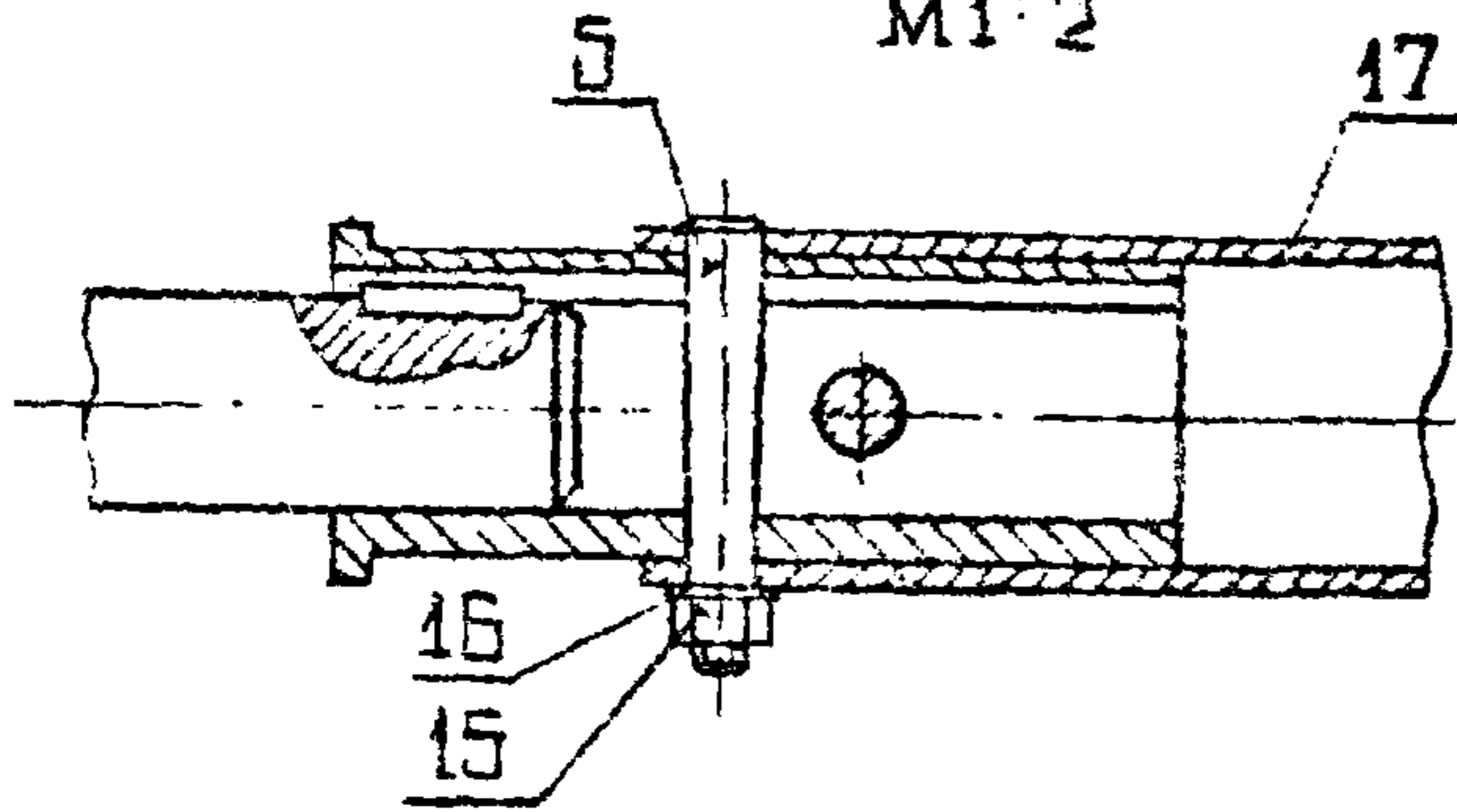
I.464-I2.2.I000.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА М Р Ф Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лущков	Лущков	76		Лист 2	-	-
Пров.		Луцевич	Луцевич					
Т. контр.								
Рук. гр.		Луцкова	Луцкова	76				
Н. контр.		Луцевич	Луцевич					
Утв.		Баркелов	Баркелов					

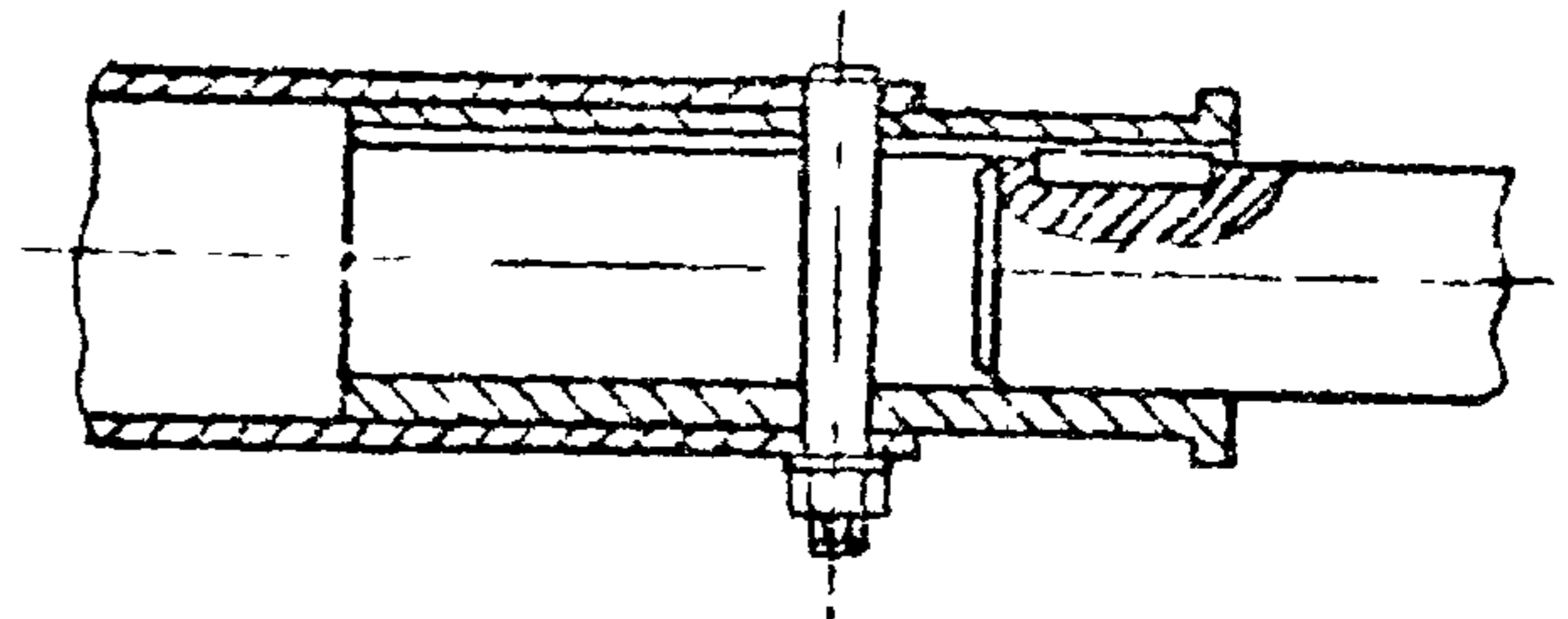
ЦЕНТРОПРОИЗДАНИЕ
Г. МОСКВА

I.464-I2.2.I000.CB

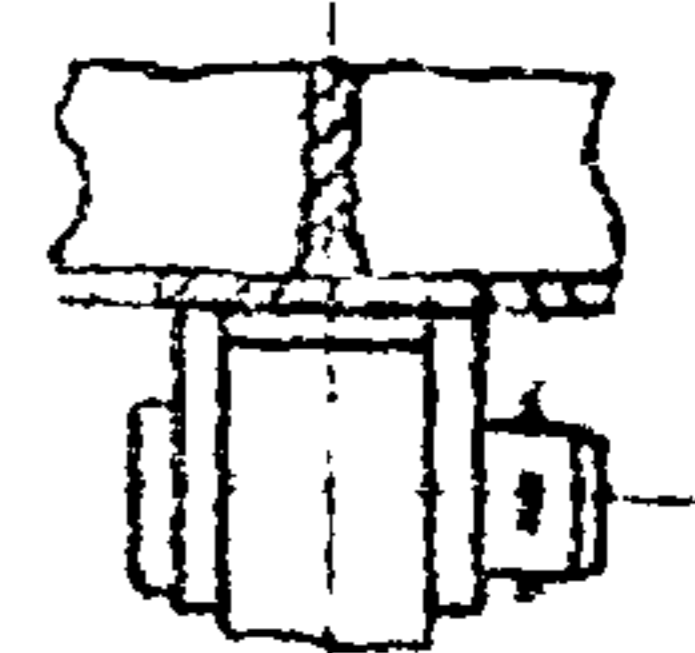
III лист 1
M1:2



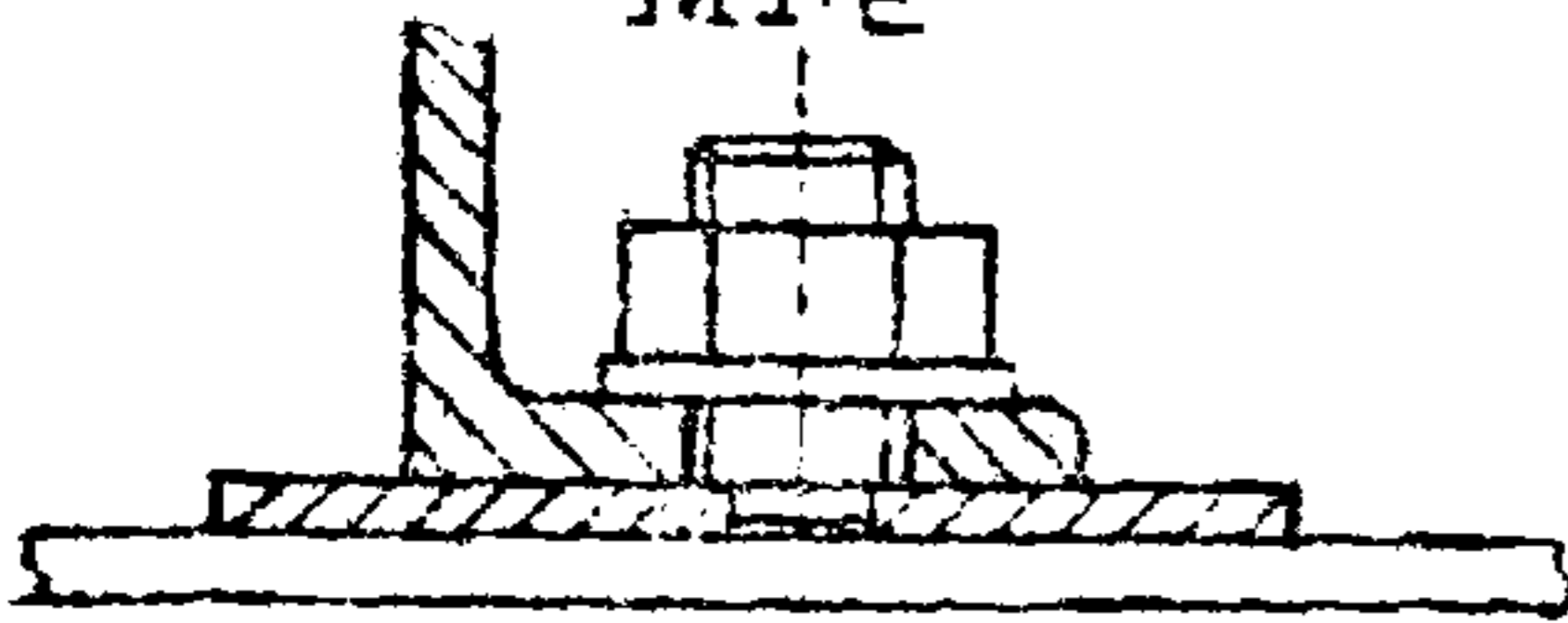
IV лист 1
M1:2



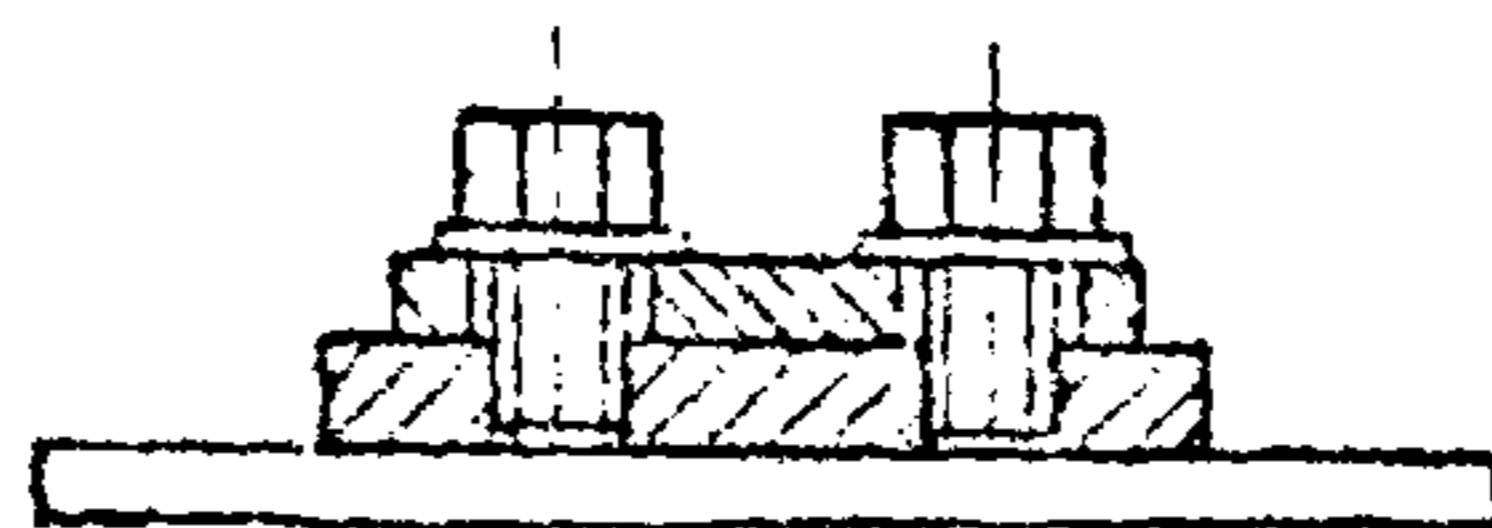
VI лист 1
M1:2



V лист 1
M1:2



A-A лист 1
M1:2



ШИОР	Обозначение	Число шести-метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механизма l мм	Масса, кг
МРФ-10	I.464-I2.2.I000	10	60000	57570	311
МРФ-9	-01	9	54000	51570	287
МРФ-8	-02	8	48000	45570	262
МРФ-7	-03	7	42000	39570	238
МРФ-6	-04	6	36000	33570	213
МРФ-5	-05	5	30000	27570	190
МРФ-4	-06	4	24000	21570	167
МРФ-3	-07	3	18000	15570	143
МРФ-2	-08	2	12000	9570	119

I.464-I2.2.I000.CB

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11-76
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

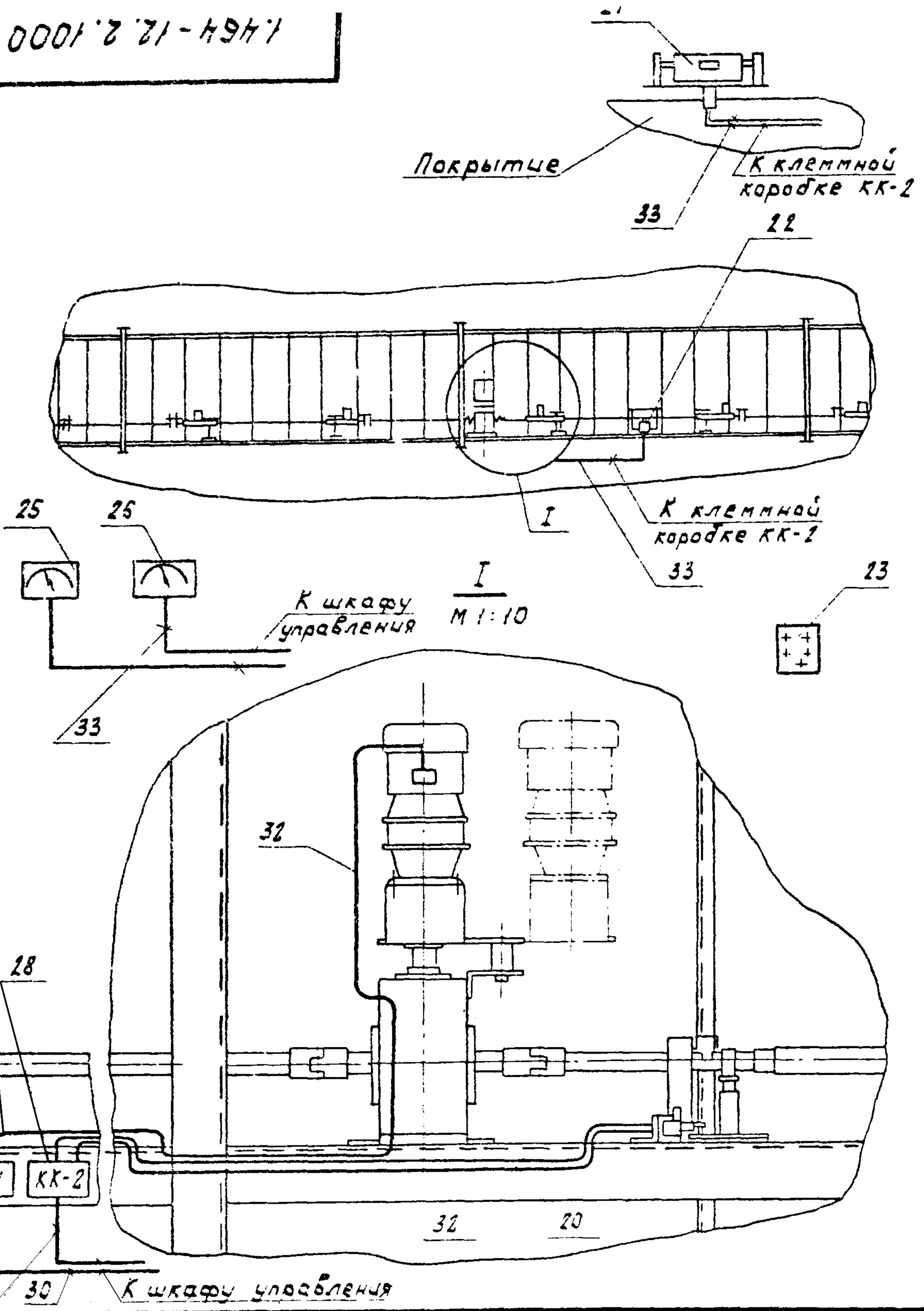
МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА
М Р Ф
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 3	-	Листов
ДНИПРОПРОМЗАВИЙ Г. МОСКВА		

ИЗМ. В ДЕТ. ЧАСТИ

Вып. 2

1.464-12.2.1000 МЭ



1.464-12.2.1000 МЭ

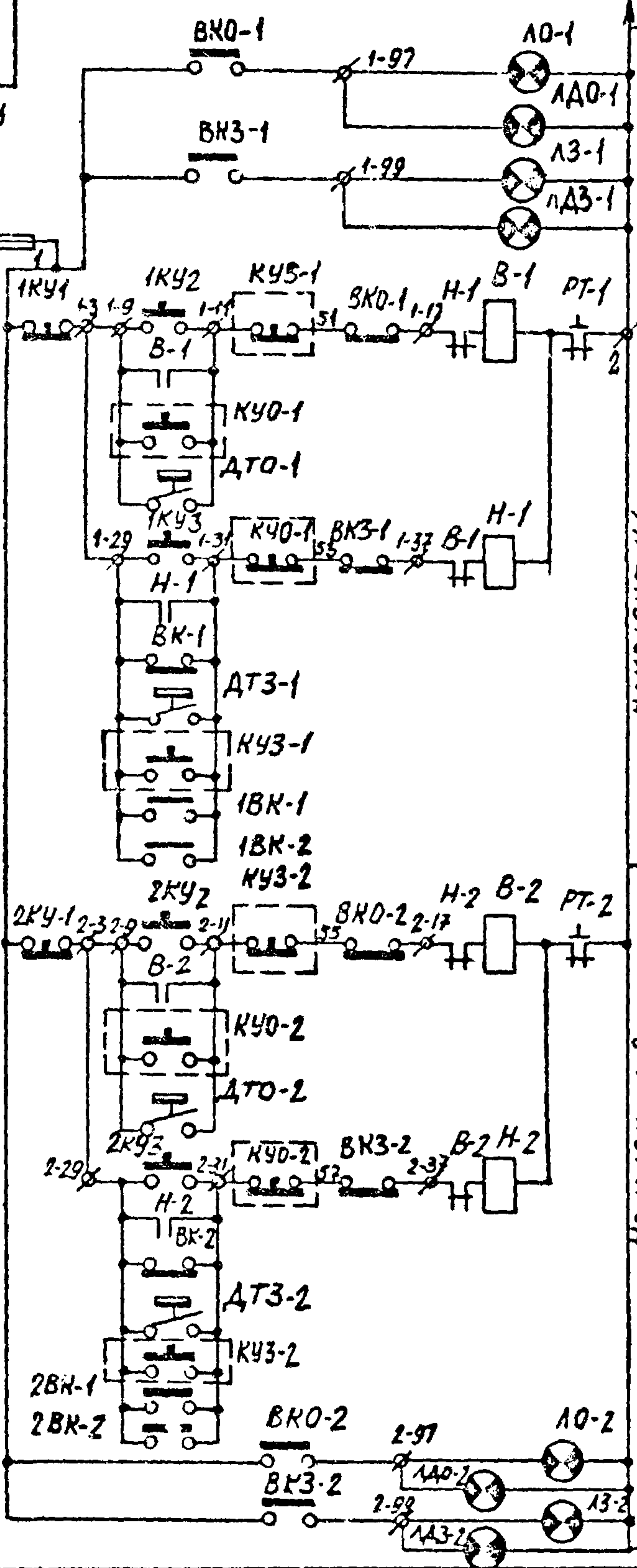
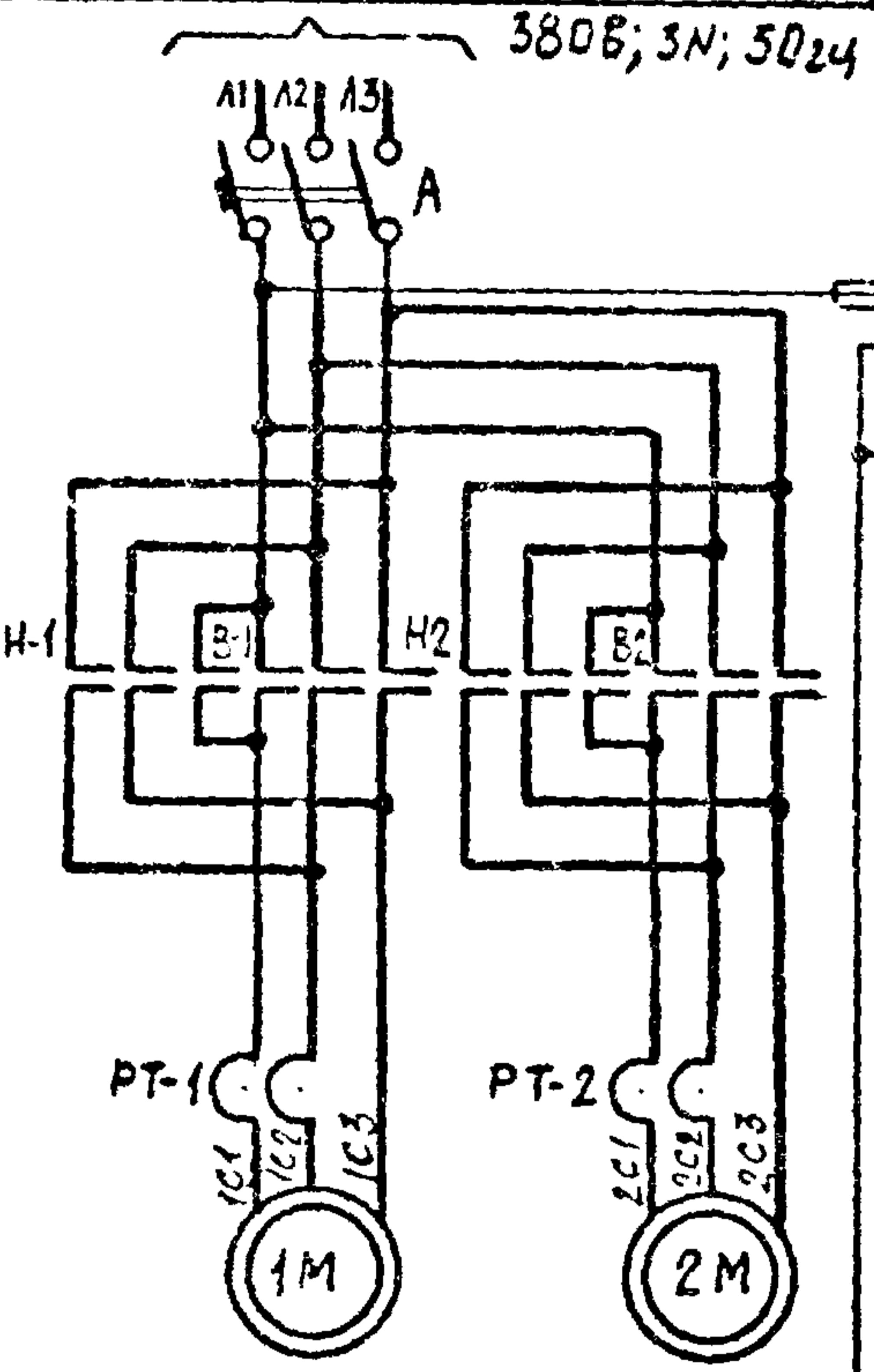
Изм.	Лист	Код докум.	Подп.	Дата	Механизм реечного типа М Р Ф Электромонтажные чертежи	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Терлецкая							
Проб.	Луцевич							
Т. контр.								
Ст. инж.	Терлецкая							
Н. контр.	Луцевич							
Утв.	Каркелов							

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Серия 1.464-12

Вып. 2

I.464-12.2.1000 33



Комплект N1		Фонарь открыт	Фонарь закрыт
Управление прибором		Местное управление	Фонарь открыт
Дистанционное управление		Фонарь закрыт	Фонарь открыт
Комплект N2		Фонарь открыт	Фонарь закрыт
Управление прибором		Местное управл.	Фонарь закрыт
Дистанционное управл.		Фонарь открыт	Фонарь закрыт

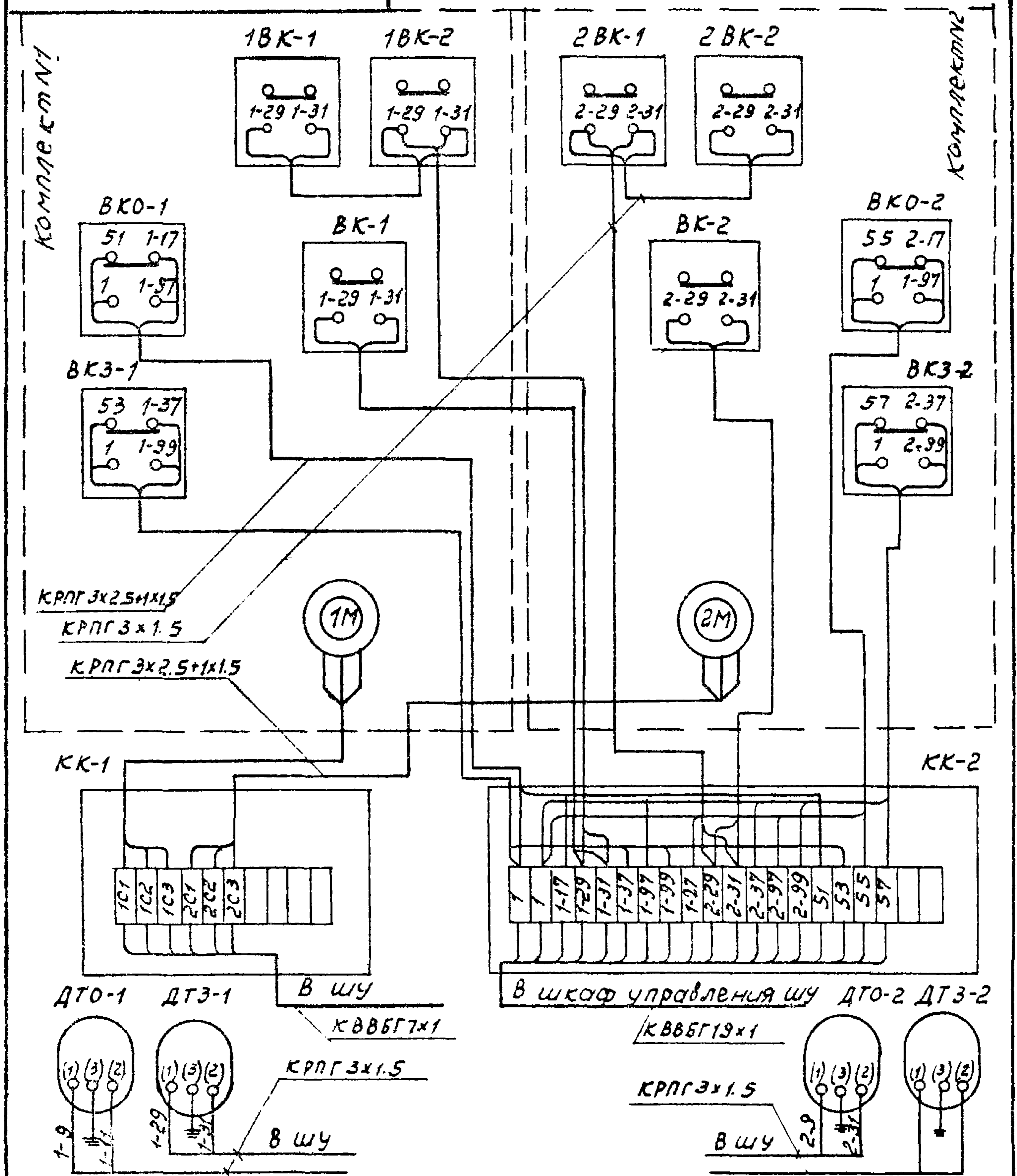
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>ТМ</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>ТМ</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Учт.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

I.464-12.2.1000 33

Механизм реечного типа
М Р Ф
Схема электрическая прин-
ципальная

Лит.	Масса	Масш
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ		
Г. МОСКВА		

1.464-12.2.1000 ЭУ



1.464-12.2.1000 ЭУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	"	"	"
Проб.	Луцевич	"	"	"
Т. контр.				
Ст. инж.	Терлецкая	"	"	"
Н. контр.	Луцевич	"	"	"
УТВ.	Маркелов	"	"	"

Механизм речного типа
МРФ
Схема электрических
соединений

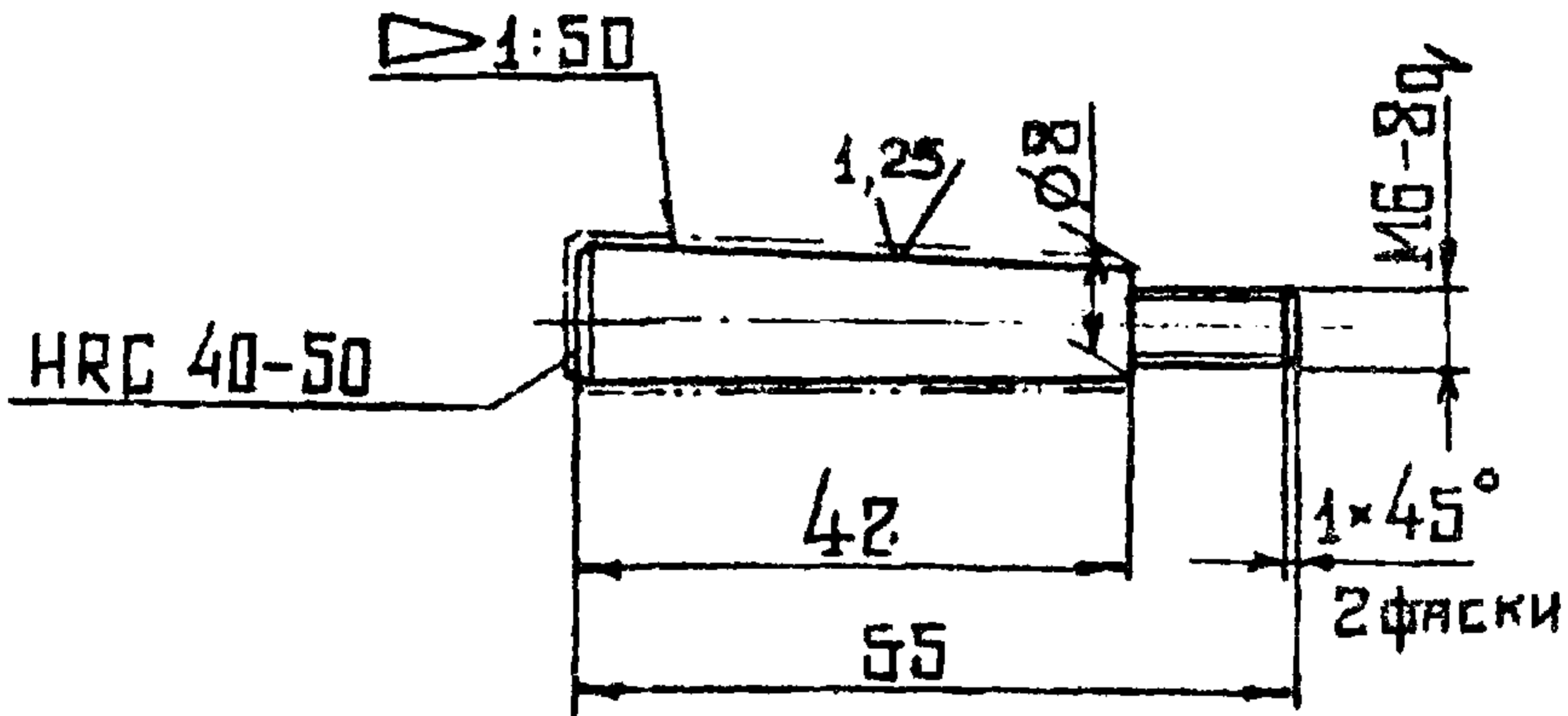
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИпромзданий г. Москва		

Пров. ЭУ-18/04 п. Кон. Клим

13858-02 17

Rz80 (V)

I.464-12.2.1001



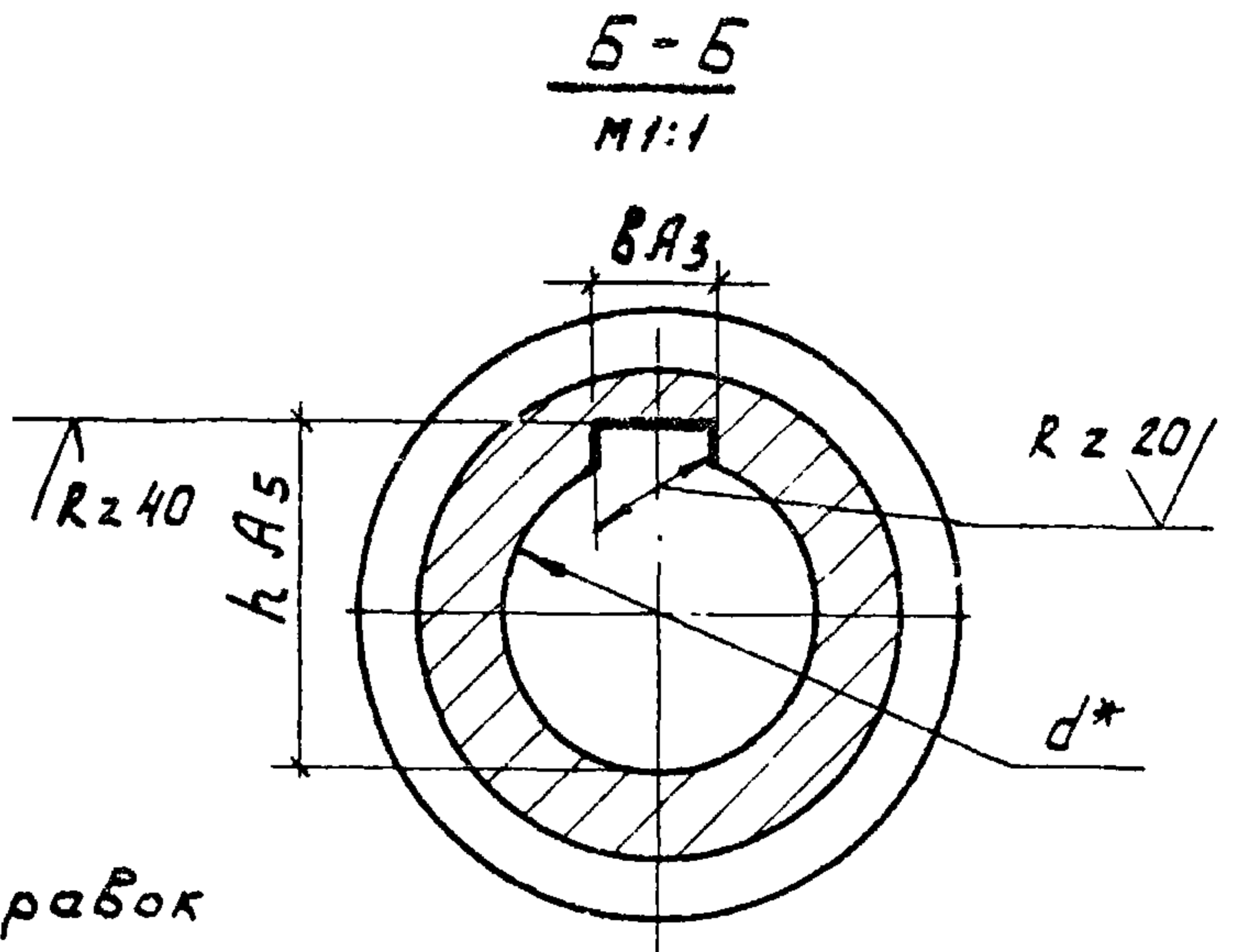
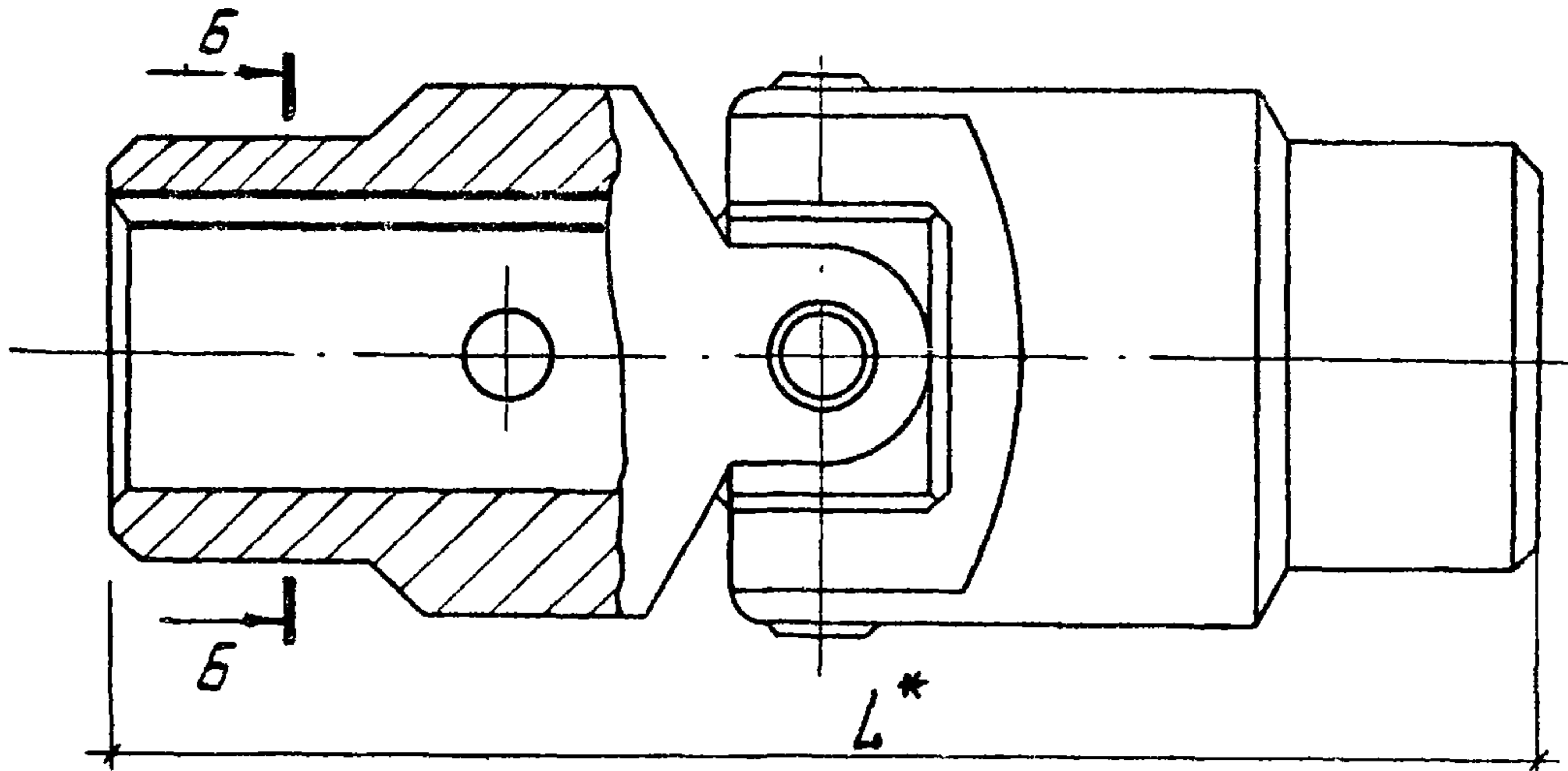
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров - по В7,
 остальных - по СМ7

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Ст. инж.	Кривов			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Баркелов			

I.464-12.2.1001		
ШТИФТ	Лист	Листов I
Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Масса	Масшт
	0,02	I:I
ЦНИИПРОСЗДАНИИ Г.МОСКВА		

Серия 1.464-12
 Вып. 2

1.464-12.2.1002



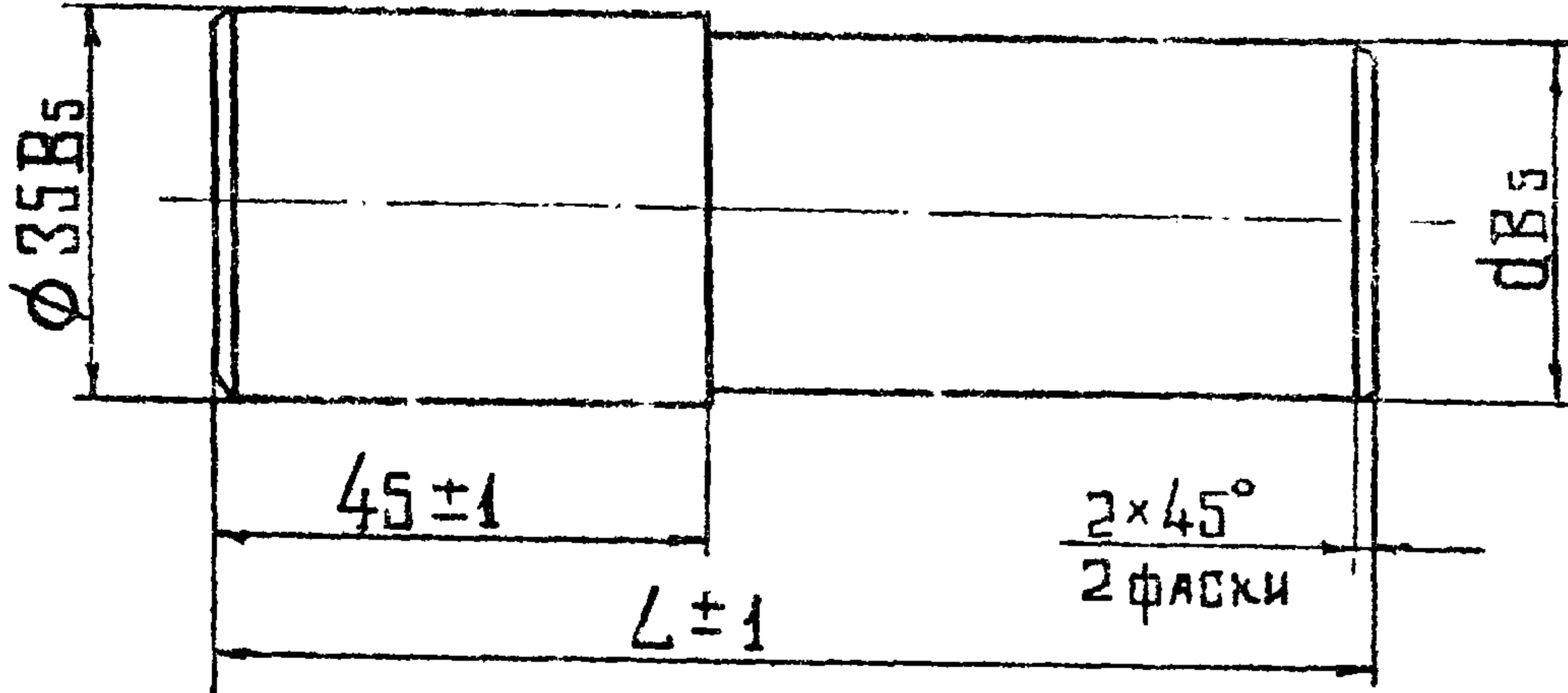
* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Размеры δ мм				Масса, кг
		d	L	δ	h	
1.464-12.2.1002	Муфта А32 ГОСТ 5147-69	32	170	10	35.3	2.0
-01	Муфта А40 ГОСТ 5147-69	40	224	12	43.3	2.8
-02	Муфта А25 ГОСТ 5147-69	25	136	8	28.3	1.2

1.464-12.2.1002								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Жучкова					Ст.		1:1
Проб.	Луцевич					табл.		
Т. контр.						Лист	Листов	1
Руч. гр.	Жучкова				См. таблицу	ЦНИЦПРОМЗДАНИЦ г. Москва		
Н. контр.	Луцевич							
Утв.	Маркелов							

I.464-12.2.1003

Rz40/



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	d	L	
I.464-12.2.1003	32	105	0,72
- 01	25	95	0,53

I.464-12.2.1003

Ц А П Ф А

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -								Примечание	
					-	01	02							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
II			I.464-I2.2.II00.CB	Сборочный чертеж	X	X	X							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		I	I.464-I2.2.II10	П о л у м у ф т а	I	I	I							
II		2	I.464-I2.2.II20	П о л у м у ф т а	I									
			- 01	П о л у м у ф т а		I								
			- 02	П о л у м у ф т а			I							
II		3	I.464-I2.2.II50	Рукоятка в сборе	I	I	I							
II		4	I.464-I2.2.II60	Кожух в сборе	I	I	I							

шифр														
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.II00

ЭЛЕКТРОПРИВОД

Литер	Лист	Листов
	I	3

ЦНИИПРОМЗАПАНИИ
Г. МОСКВА

Формат II

30 2982

20

Серия 1.464
Вып. 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание		
					-	01	02										
II		5	I.464-I2.2.II70	Кронштейн	1												
			- 01	Кронштейн		1											
			- 02	Кронштейн			1										
II		6	I.464-I2.2.II80	Опора	2												
			- 01	Опора		2											
			- 02	Опора			2										
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
II		10	I.464-I2.2.II01	Палец	2	2	2										
II		11	I.464-I2.2.II02	Втулка упругая	2	2	2										
II		12	I.464-I2.2.II03	Уголок	2												
			- 01	Уголок		2											
			- 02	Уголок			2										
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
		15		Болт М 10x20.58.01	3	3	3										
				ГОСТ 7798-70													

13868-02 22

																		Лист	
																			2
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата															

I.464-I2.2.II00

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.I100 -										Примечание	
					-	01	02									
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70												
		16		M6.5.01	2	2	2									
		17		M12.5.01			4									
				M14.5.01	4											
				M16.5.01		4										
		20		Мотор-редуктор	I	I	I									"Тамбовдоли- мермаш" 8,2 кг
				МРВ-02-0,08/37												
				РЕДУКТОР (корпус алюми- ниевый) ГОСТ 13563-68												
		21		РЧУ-80-20-4-3-1	I											15,6 кг
				РЧУ-100-25-4-3-1		I										26,5 кг
				РЧУ-63-16-4-3-1			I									10,3 кг
		24		Ось 22-4X ₅ X32 Ст.3.011	I	I	I									
				ГОСТ 9650-71												

20-80851

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.I100

Лист

3

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II00 -										Примечание		
					-	01	02										
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70													
		25		Шайба 6.65Г.01	2	2	2										
		26		Шайба 10.65Г.01	3	3	3										
		27		Шайба ШБЗ-18	1	1	1										
				МН 787-68													
				ШАЙБЫ ГОСТ II37I-68													
		28		Шайба 12.01.01			4										
				Шайба 14.01.01	4												
				Шайба 16.01.01		4											
				ШЛИНТЫ ГОСТ 397-66													
		31		1 x 8 - 011	1	1	1										
		32		5 x 28 - 011	1	1	1										

13868-02
24

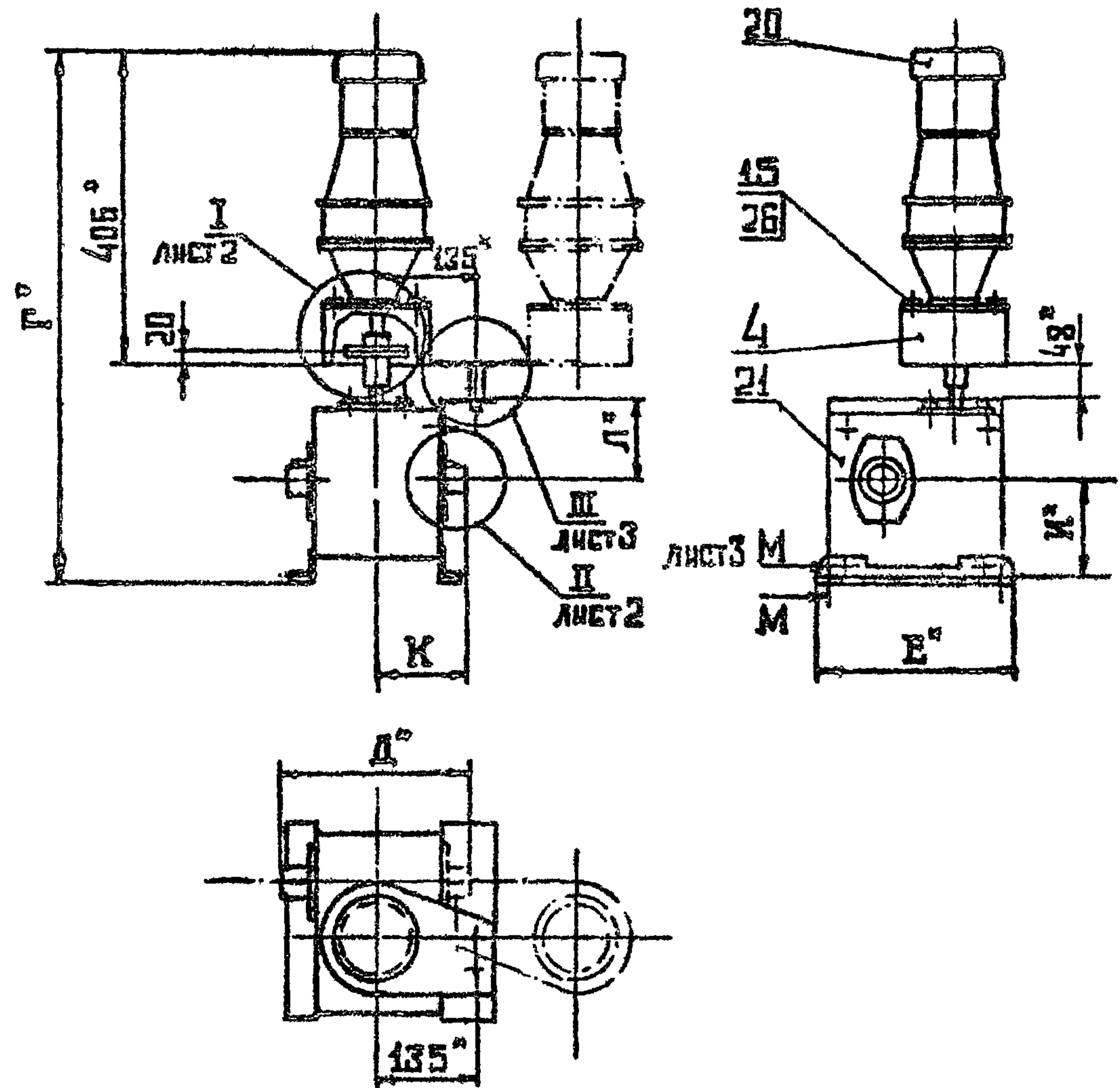
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.II00

Лист
4

23-

1.464-12.2.1100.СБ



* Размеры для оправок

Обозначение	Размеры в мм						Масса, кг
	Г	Д	Б	И	К	Л	
1.464-12.2.1100	711	240	260	132	120	123	31,0
- 01	776	360	310	150	180	167	44,0
- 02	671	200	220	115	100	97	25,0

1.464-12.2.1100.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Г.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

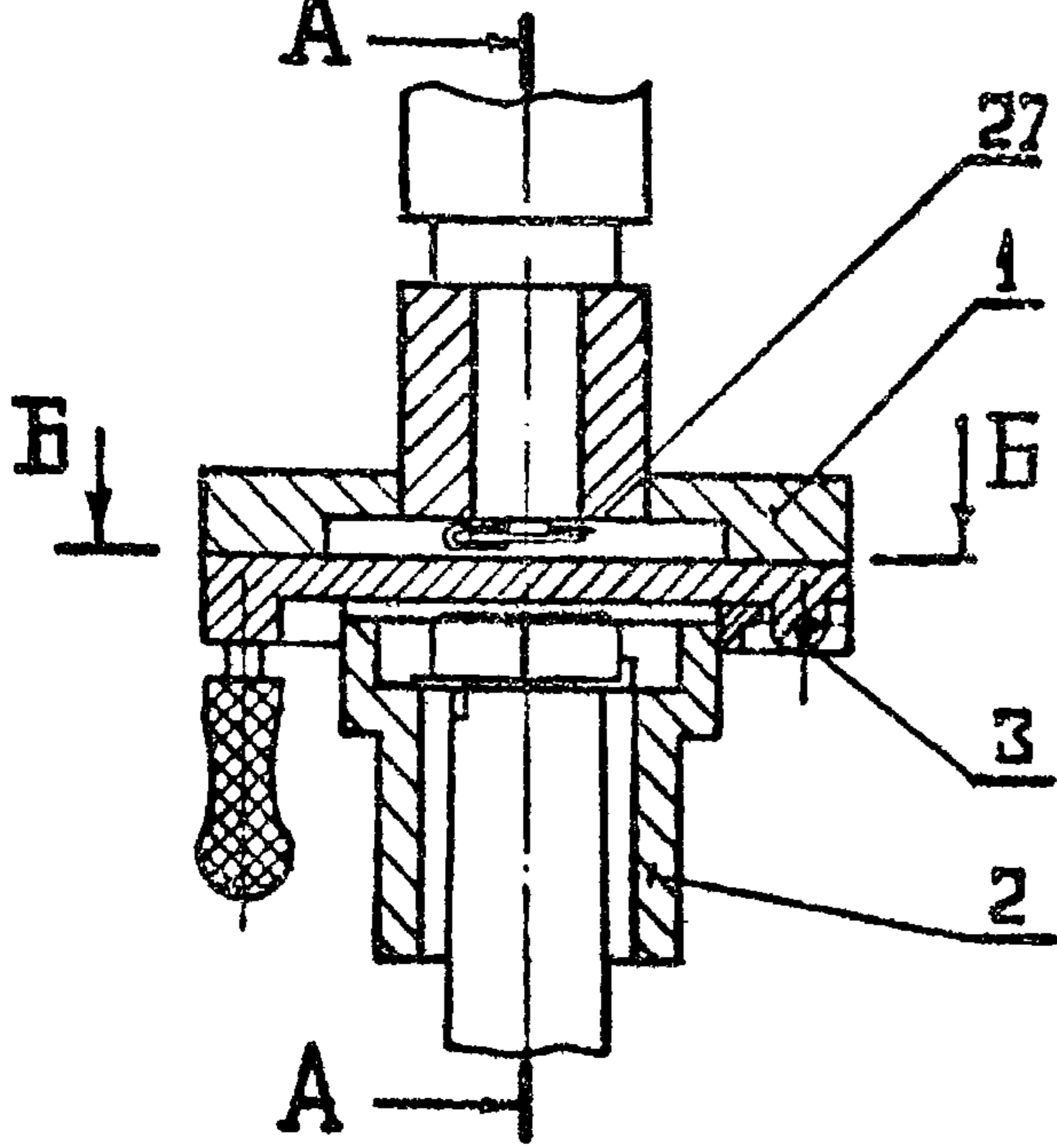
ЭЛЕКТРОПРИВОД
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	См табл.	-
Лист I / Листов 3		
ЦНИПРОМЗАДАНИЙ Г.МОСКВА		

Лист 2
Формат 2

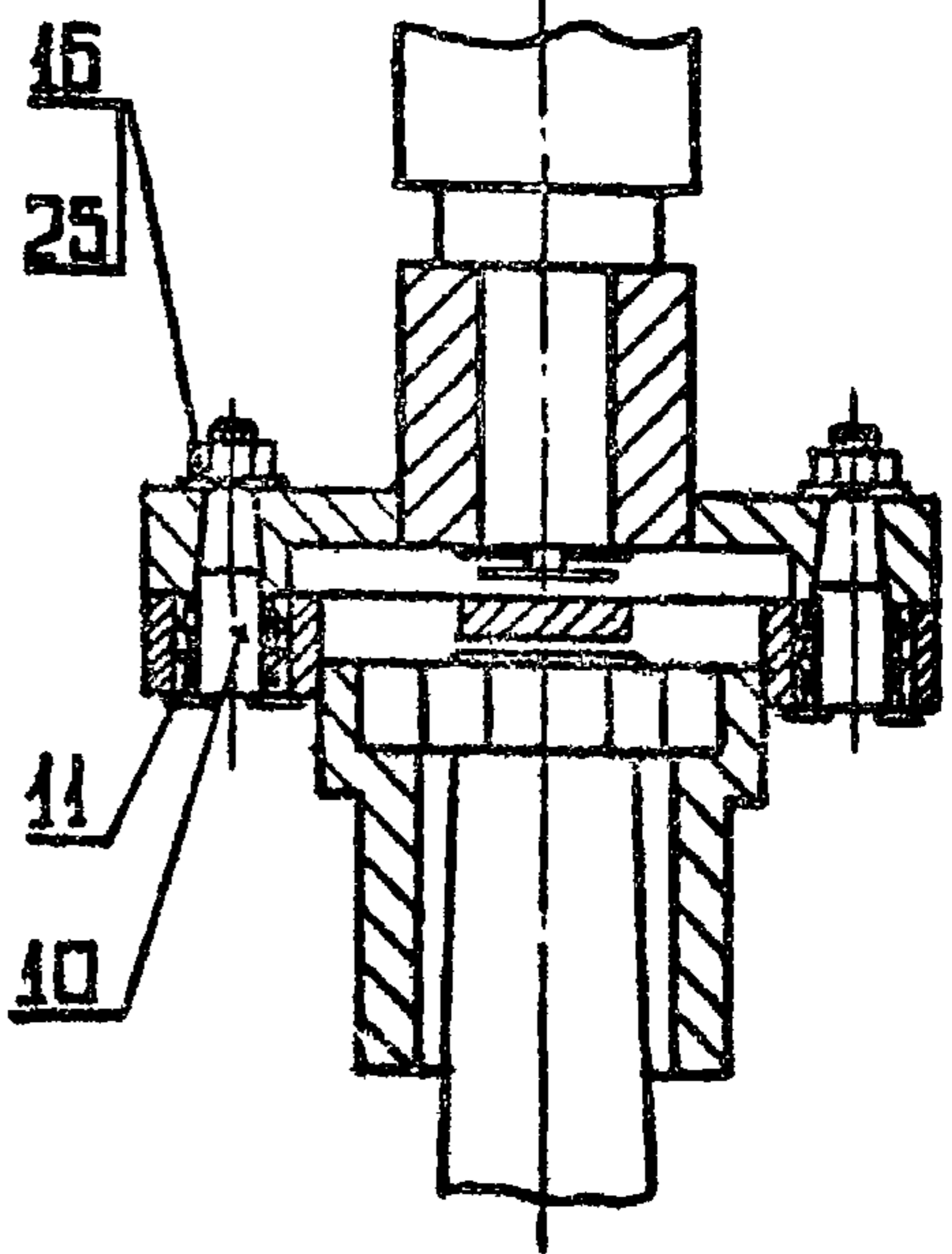
I Лист 1

M 1:2



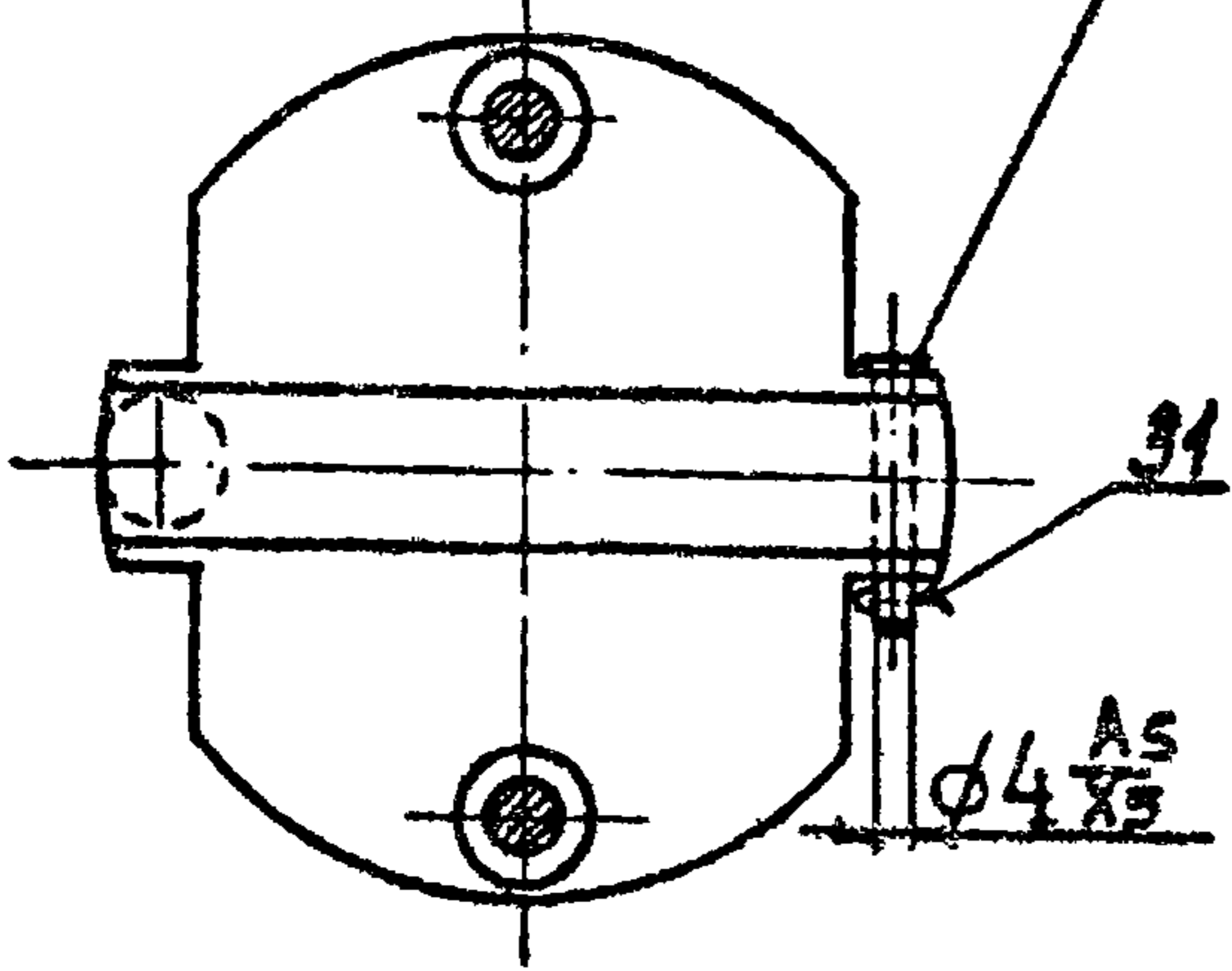
A-A

M 1:2



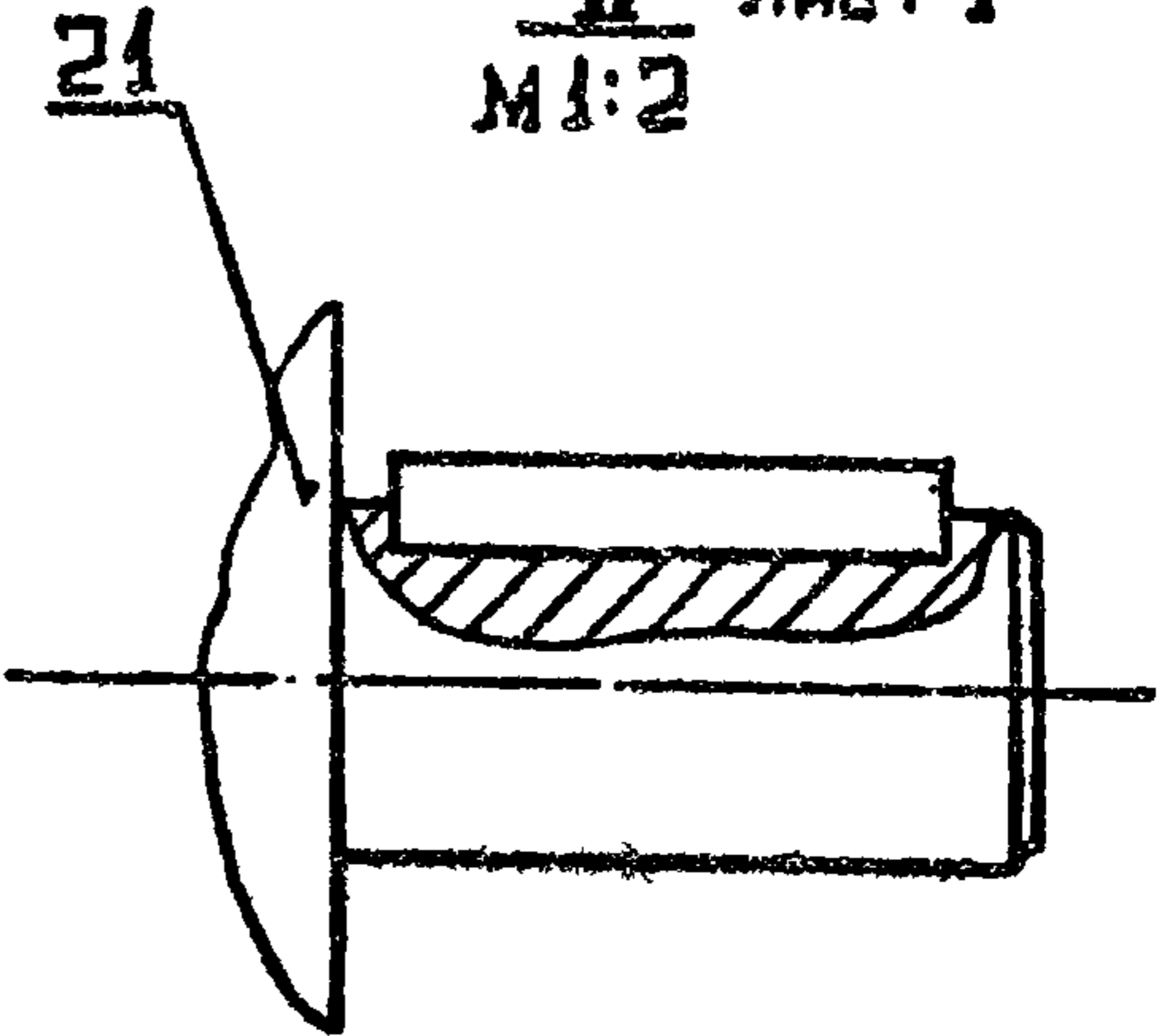
B-B

M 1:2



II Лист 1

M 1:2



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

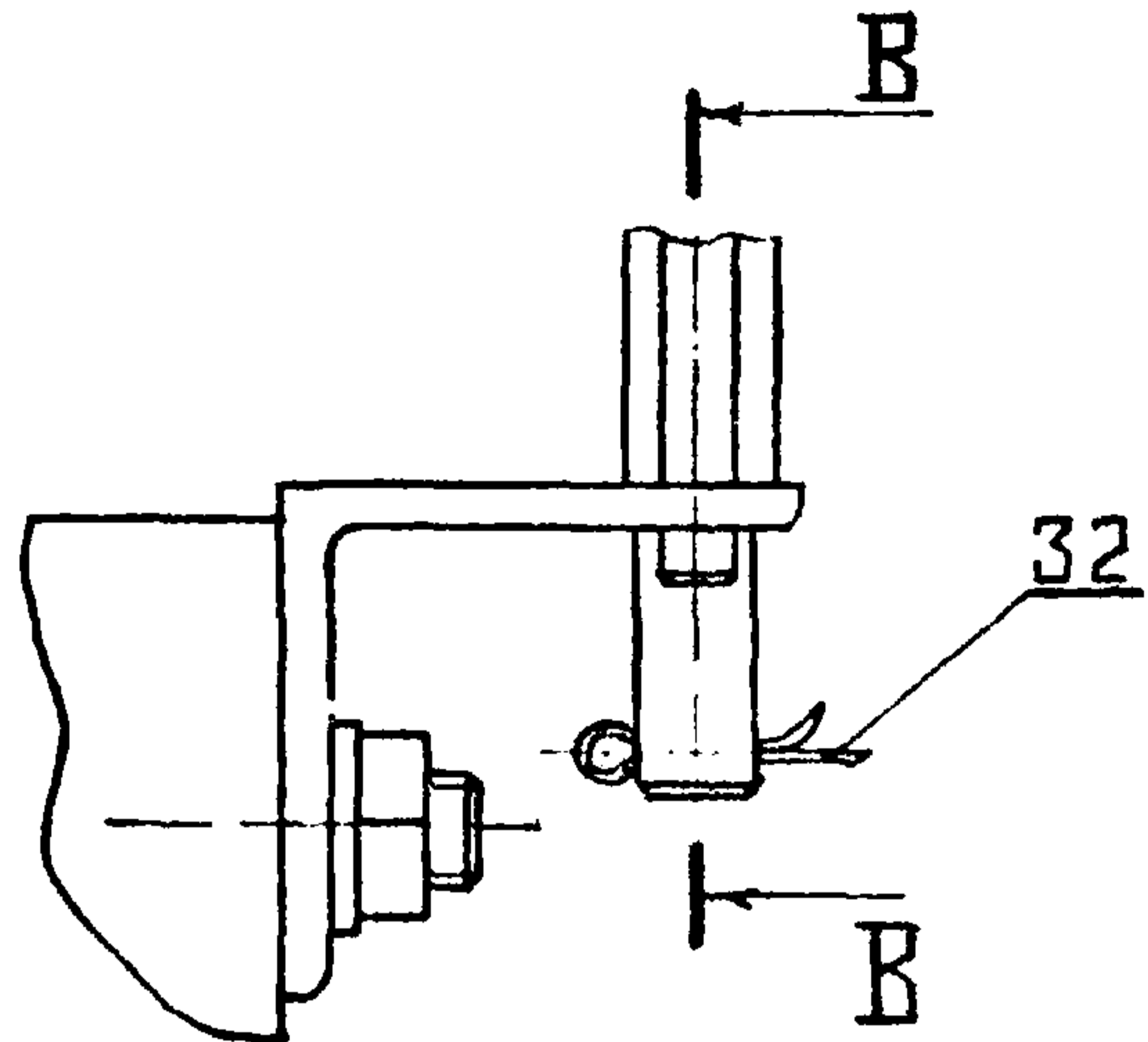
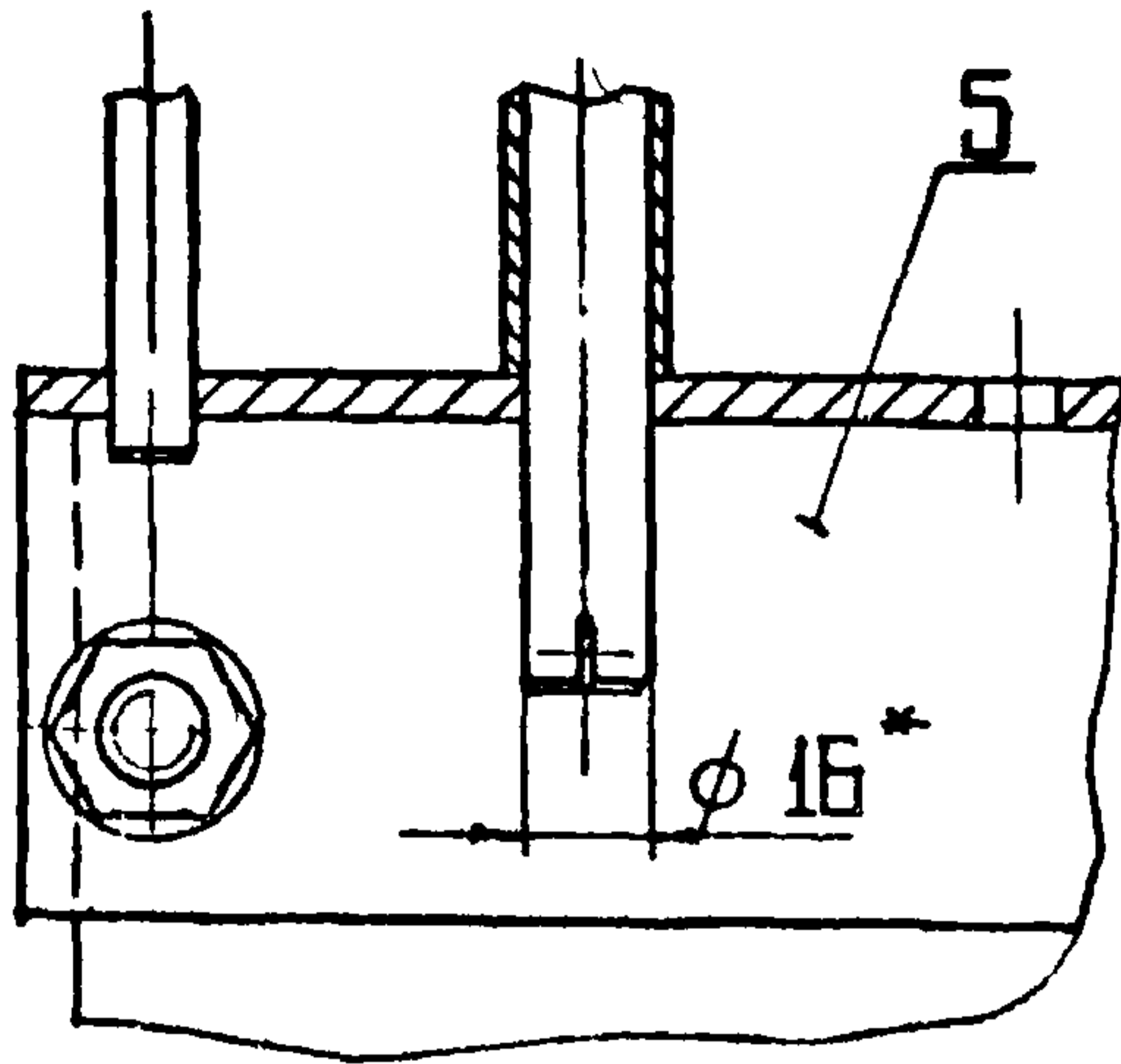
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.			
Рук. гр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Н. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

И.464-12.2.1100.СВ

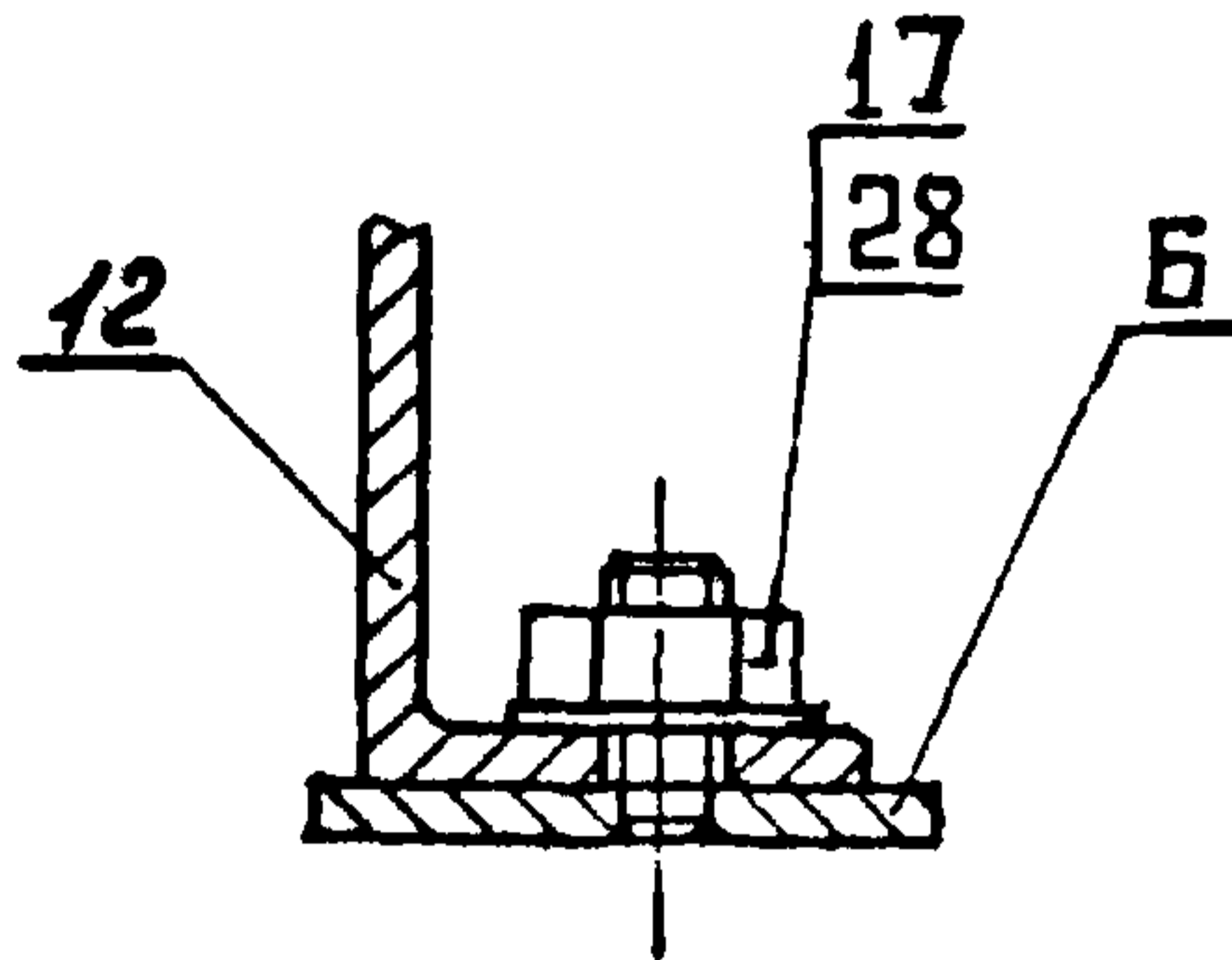
ЭЛЕКТРОПРИВОД
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	-	-
ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЕ Г. МОСКВА		

B-B
M 1:2



M-M ЛИСТ 1
M 1:2



I.464-12.2.1100.CB

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
П. ов.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ЭЛЕКТРОПРИВОД
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	-	-
--	---	---

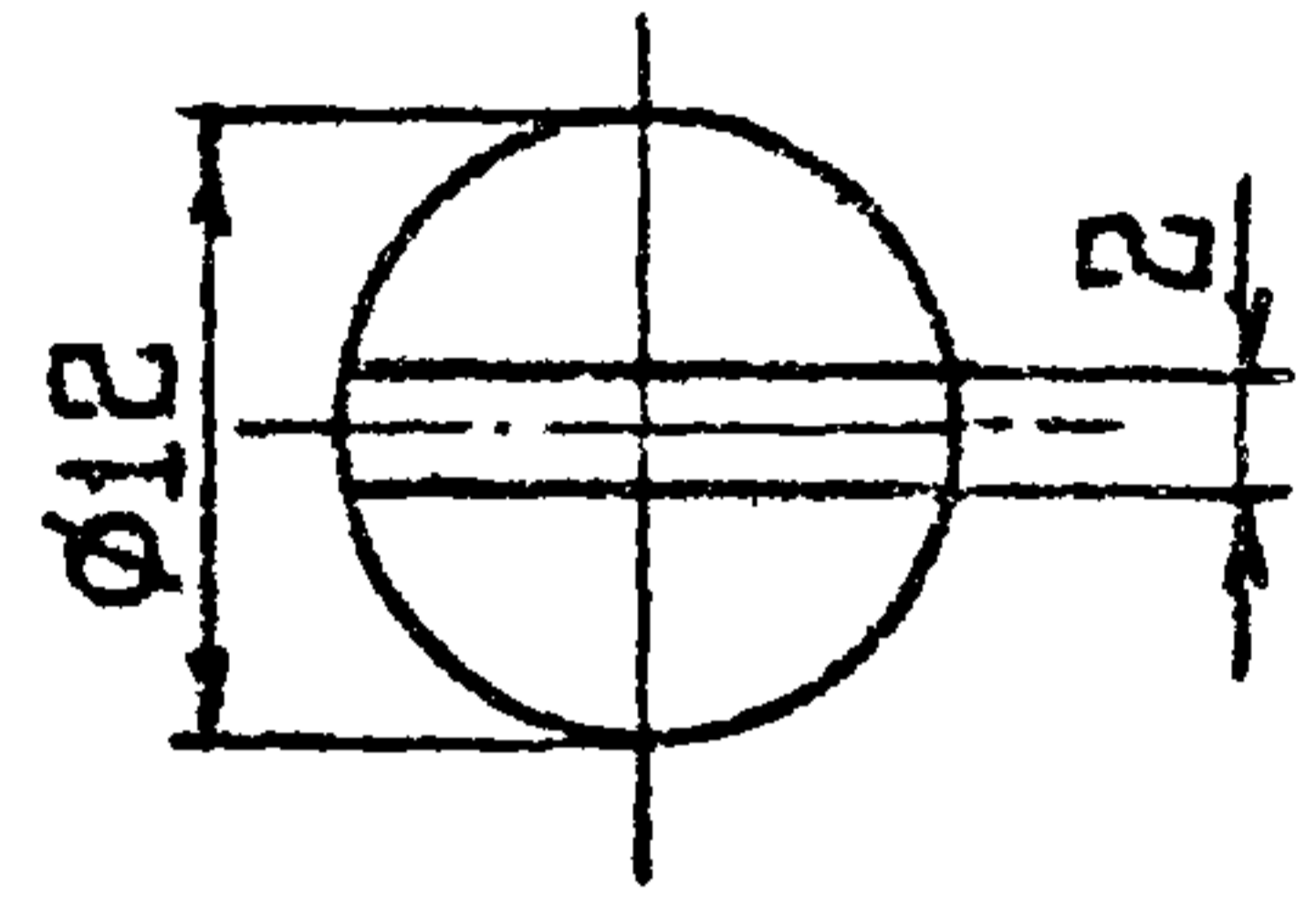
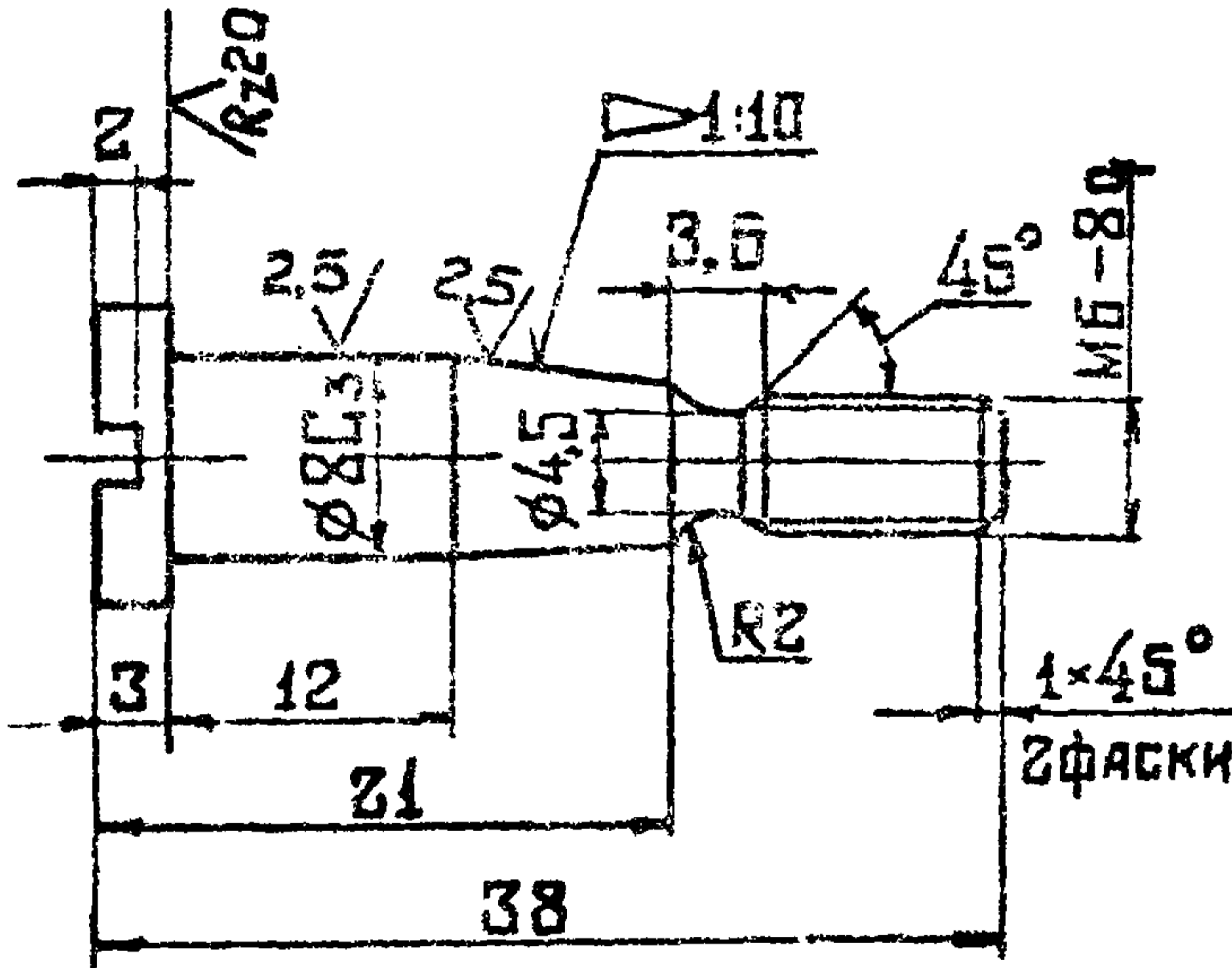
Лист 3	Листов
--------	--------

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. Москва

Вып. 2

1.464-12.2.1101

KZ8U
✓ (✓)



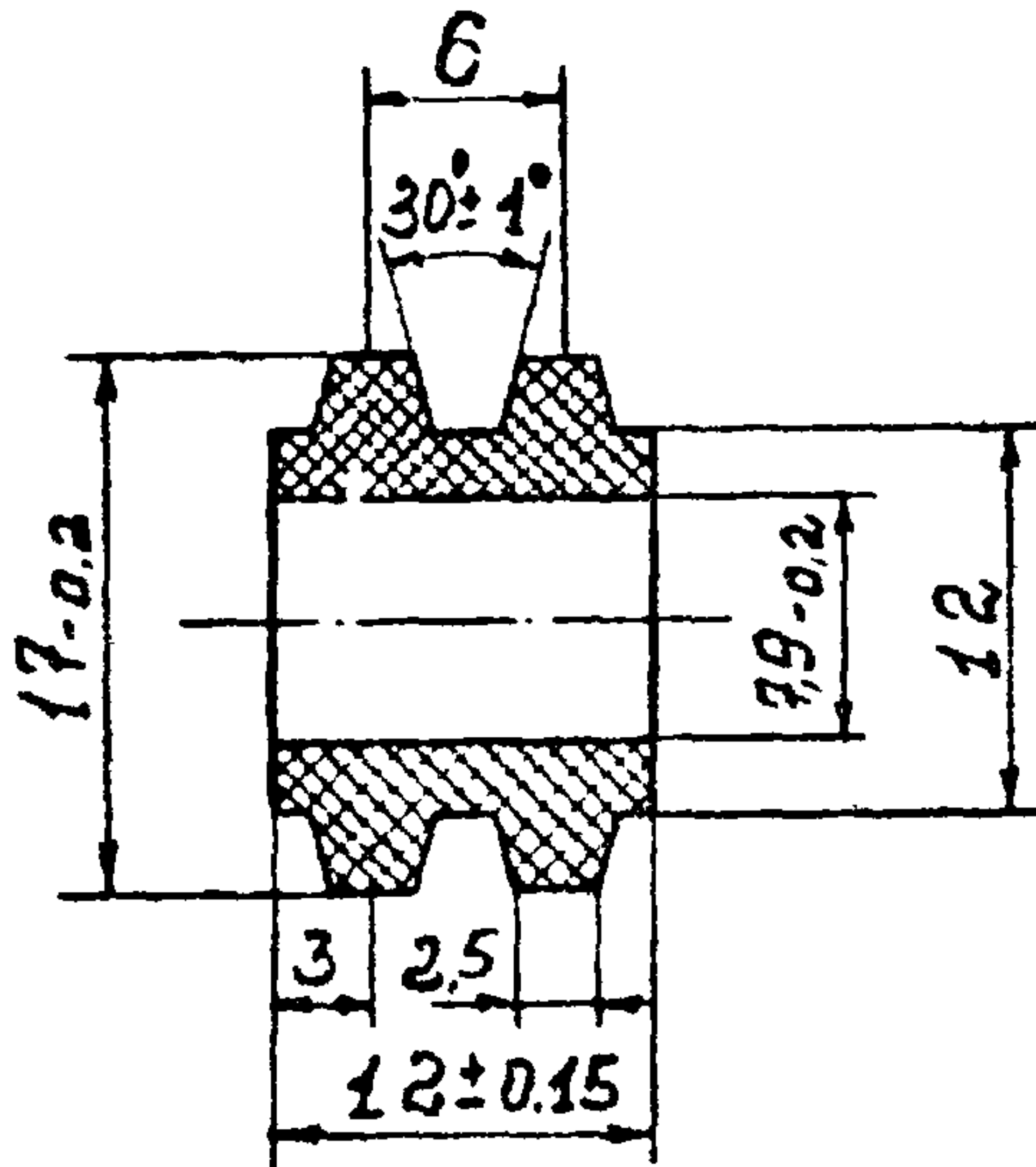
Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

остальных - по СМ7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>1.464-12.2.1101</p> <p>П А Л Е Ц</p> <p>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жучкова						0,012	2:1
Пров.	Луцевич					Лист	Листов I	
Т.контр.						ЦНИИПРСЗДАНИИ		
Рук.гр.	Жучкова					Г.МОСКВА		
И.контр.	Луцевич							
Утв.	Баркетов							



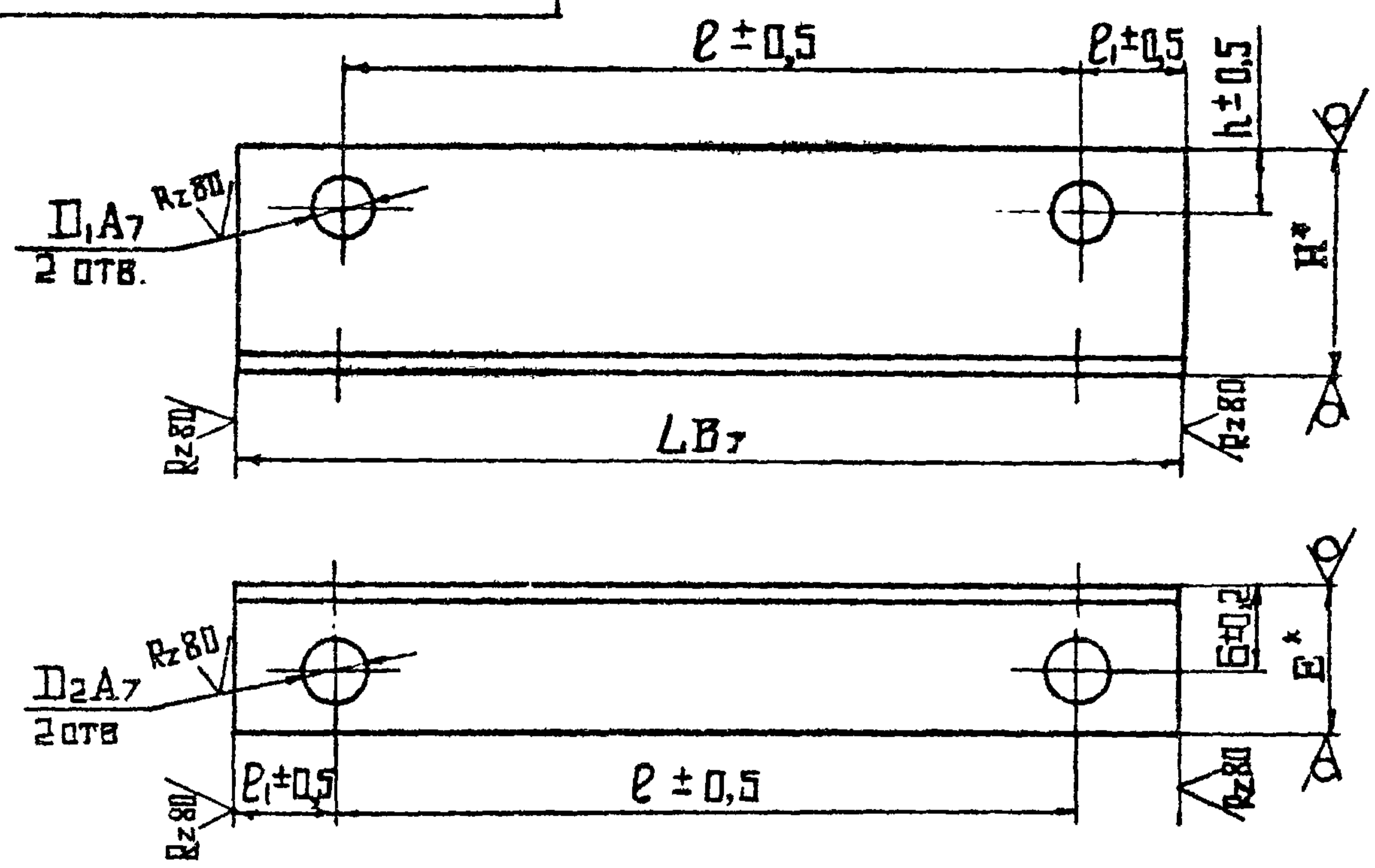
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий-по А₇, валов-по В₇, остальных- по СМ₇.

I.464-I2.2.II02

Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВТУЛКА УПРУГАЯ	Лит.	Масса	Масш
							0,004	2:1
Разраб.	Санкина				Резиновая смесь 7-НО-58-1 ТУ 38.005.204-71	Лист	Листов 1	
Пров.	Луцевич							
Т. контр.								
Ст. инж.	Кривов					ЦНИИПРОИЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич							
Упр.	Маркелов							

Серия 1.464-12.2.1103
Виз. 2

1.464-12.2.1103



Обозначение	Размеры в мм								
	B	D ₁	D ₂	E	L	H	h	l	l ₁
1.464-12.2.1103	22	13	15	36	230	56	16	180	25
- 01	27	14	17	40	255	63	21	220	17
- 02	20	11	13	32	180	50	10	150	15

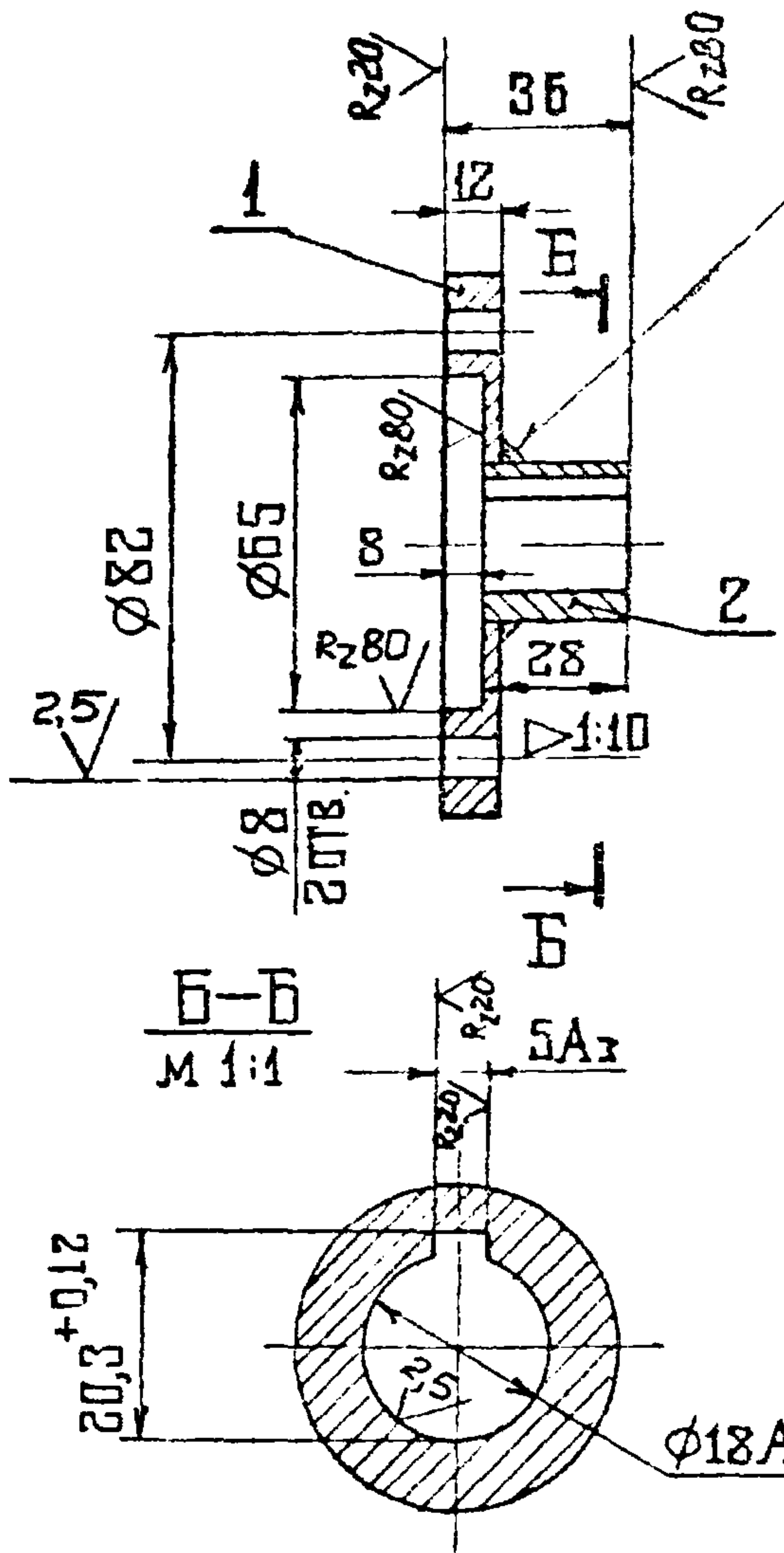
Обозначение	Материал	Масса кг
1.464-12.2.1103	УГОЛОК Б56x36x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,8
- 01	УГОЛОК Б 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,27
- 02	УГОЛОК Б 50x32x4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,6

* Размеры для справок

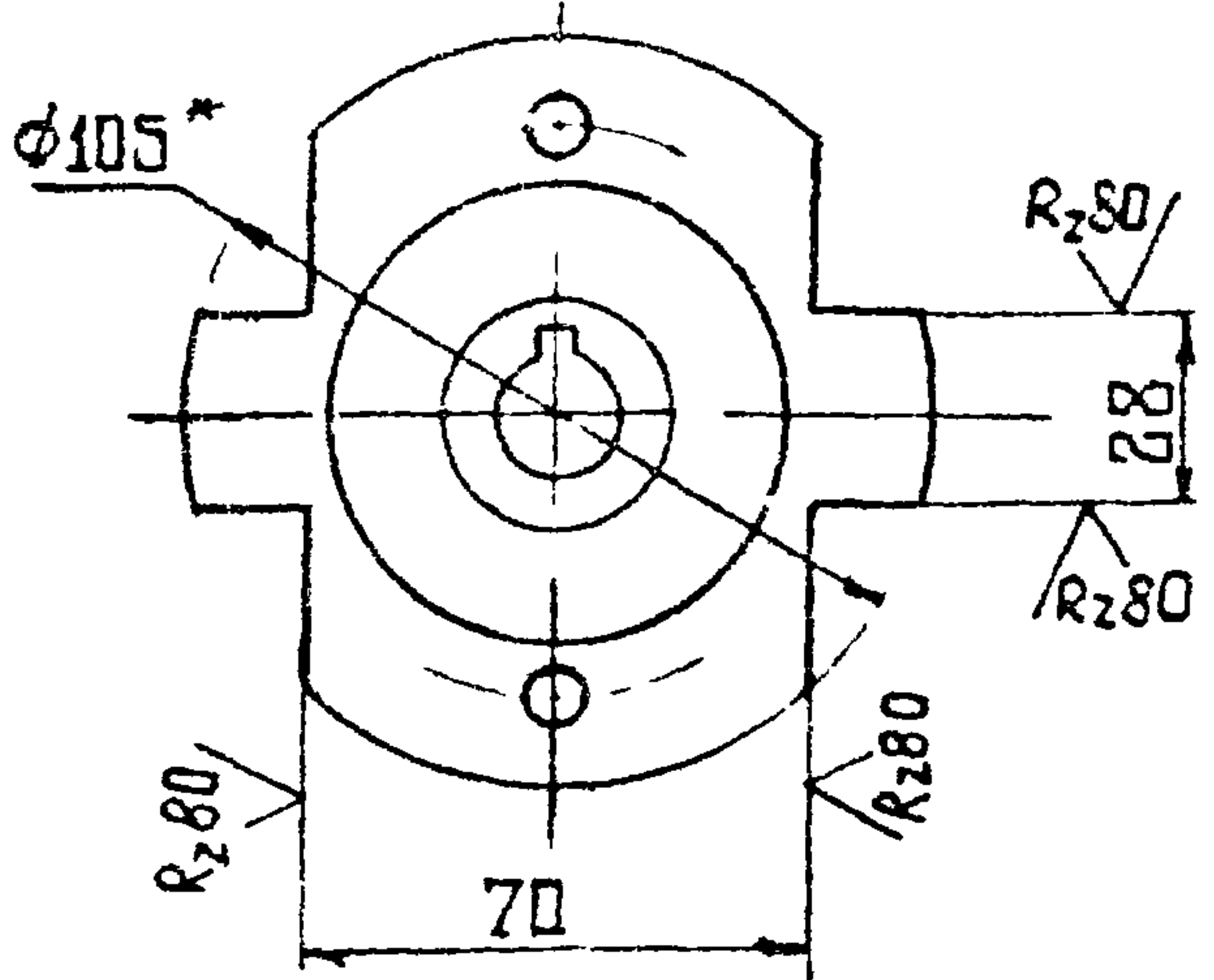
Изм. № дубл. / Полп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Полп. и дата / Инв. № полп.

1.464-12.2.1103				
Изм.	Лист	№ докум.	Полп.	Дата
Разраб.	Жучкова			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук. гр.	Жучкова			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			
УГОЛОК			Лит.	Масса
			См. табл.	-
			Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА				

I.464-I2.2.III1



ГОСТ 5264-69-Т1-ΔБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7

2.* Размер для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II		1	I.464-I2.2.III1	Д и с к	1	
БЧ		2	I.464-I2.2.III2	С т у п и ц а $\angle = 30B_7$	1	0,14 кг
				ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58		
				Г 10 ГОСТ 8733-74		

I.464-I2.2.III10

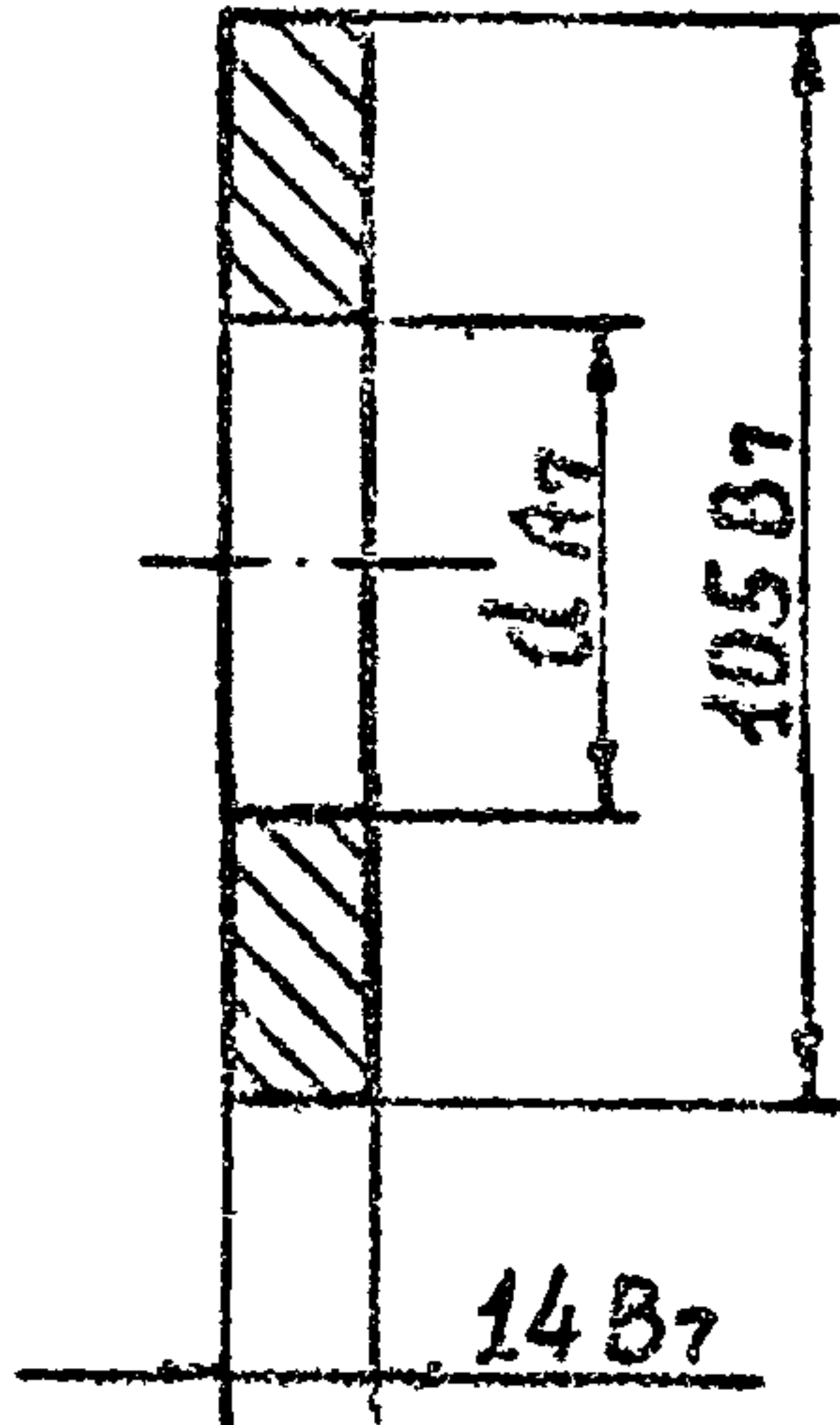
Лит.	Масса	Масштаб
	0,56	1:2
П О Л У М У Ф Т А		
Лист	Листов I	
ПРИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова		11.78
Проз.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Жучкова		11.78
И. контр.		Луцевич		
Угв.		Маркелов		

С-рчя 1.464-12
Всн. 2

I.464-12.2.III

Rz 80



Обозначение	\varnothing , мм	Масса, кг
I.464-12.2.III	32	0,86
-01	56	0,6
-02	60	0,54

Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Инд. № подл.	Инд. № подл.

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Изв.	Луцевич			
Контр.				
Ст. инж.	Кривов			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

I.464-12.2.III

ДИСК

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масш
	См. табл.	-
Лист	Листов I	
ЦНИПРОИЗДАНИЙ		
Г. Москва		

формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.II20 -								Примечание	
					х	01	02							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
II			I.464-I2.2.II20	Сборочный чертёж	х	х	х							
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				Ступица										
				КРУГ В 56 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58										
Б4		1	I.464-I2.2.II21	Л = 62 В ₇	I									1,24 кг
Б4			I.464-I2.2.II22	Л = 60 В ₇			I							1,14 кг
Б4			I.464-I2.2.II23	Ступица Л=90В ₇			I							2,0 кг
				КРУГ В 60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58										
		2	I.464-I2.2.IIII - 01	Диск	I		I							
			- 02	Диск			I							
					шт									

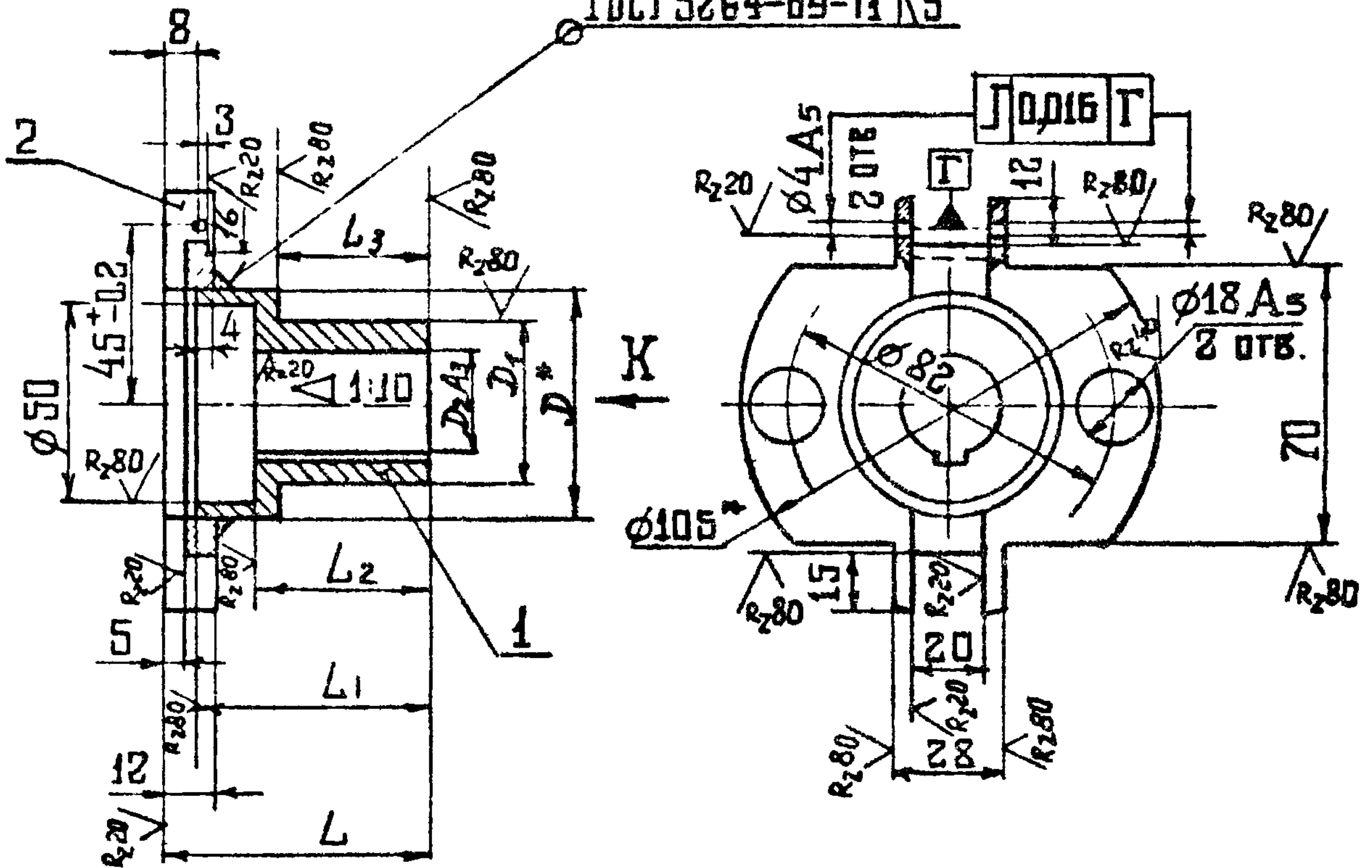
13868-02 33

				I.464-I2.2.II20						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛУМУФТА			Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кучкова		<i>Мурман</i>	11-76						I
Пров.	Луцевич									
Рук.бр.	Кучкова		<i>Мурман</i>	11-76						
Н.конт.	Луцевич				ИНИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА					
Утв.	Маркелов		<i>Мурман</i>							

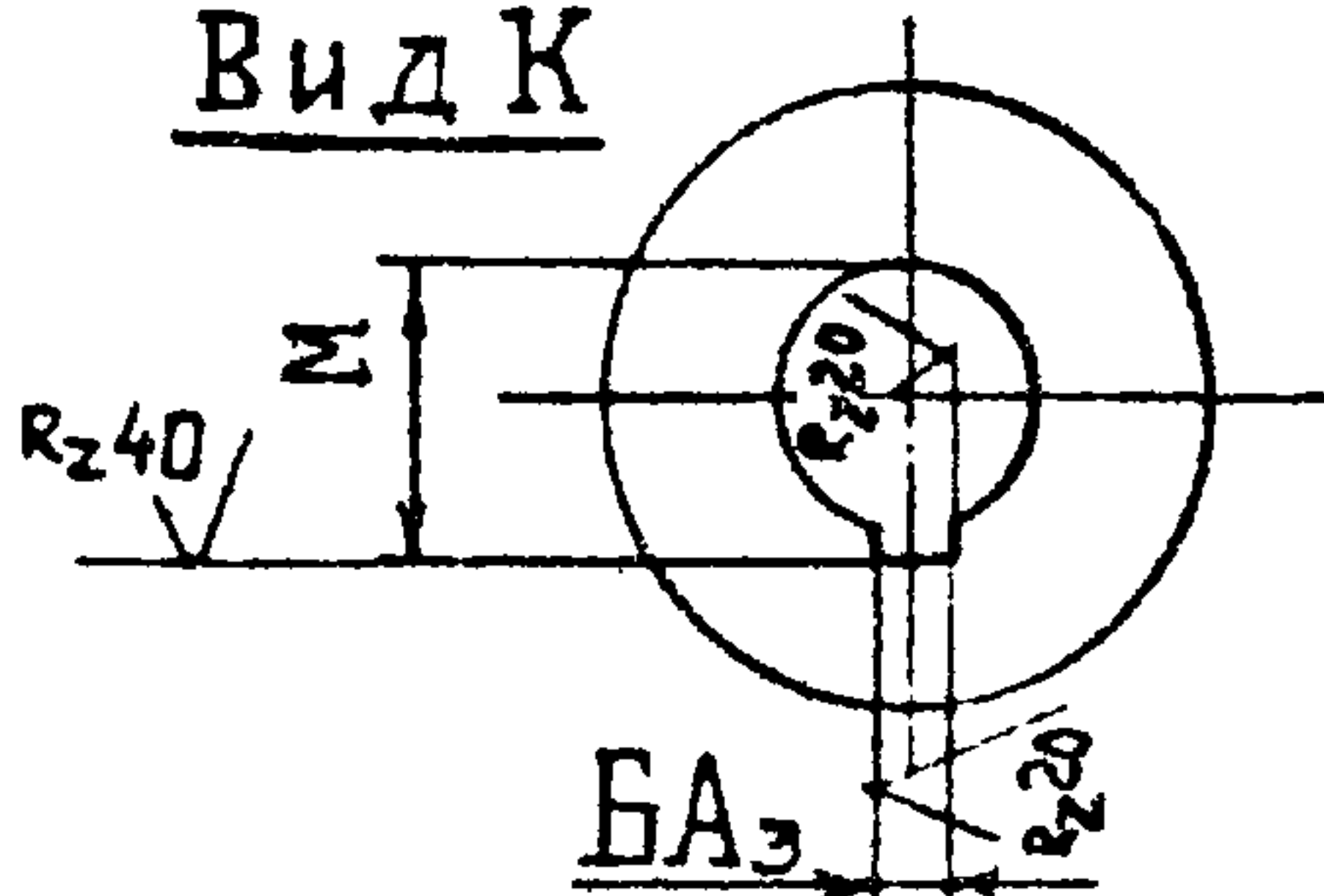
Серия 1.464-12
Вып. 2

1.464-12.2.1120.СБ

ГОСТ 5264-69-Т1 А5



Вид К



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий - по А7,
- валов - по В7,
- остальных - по СМ7,

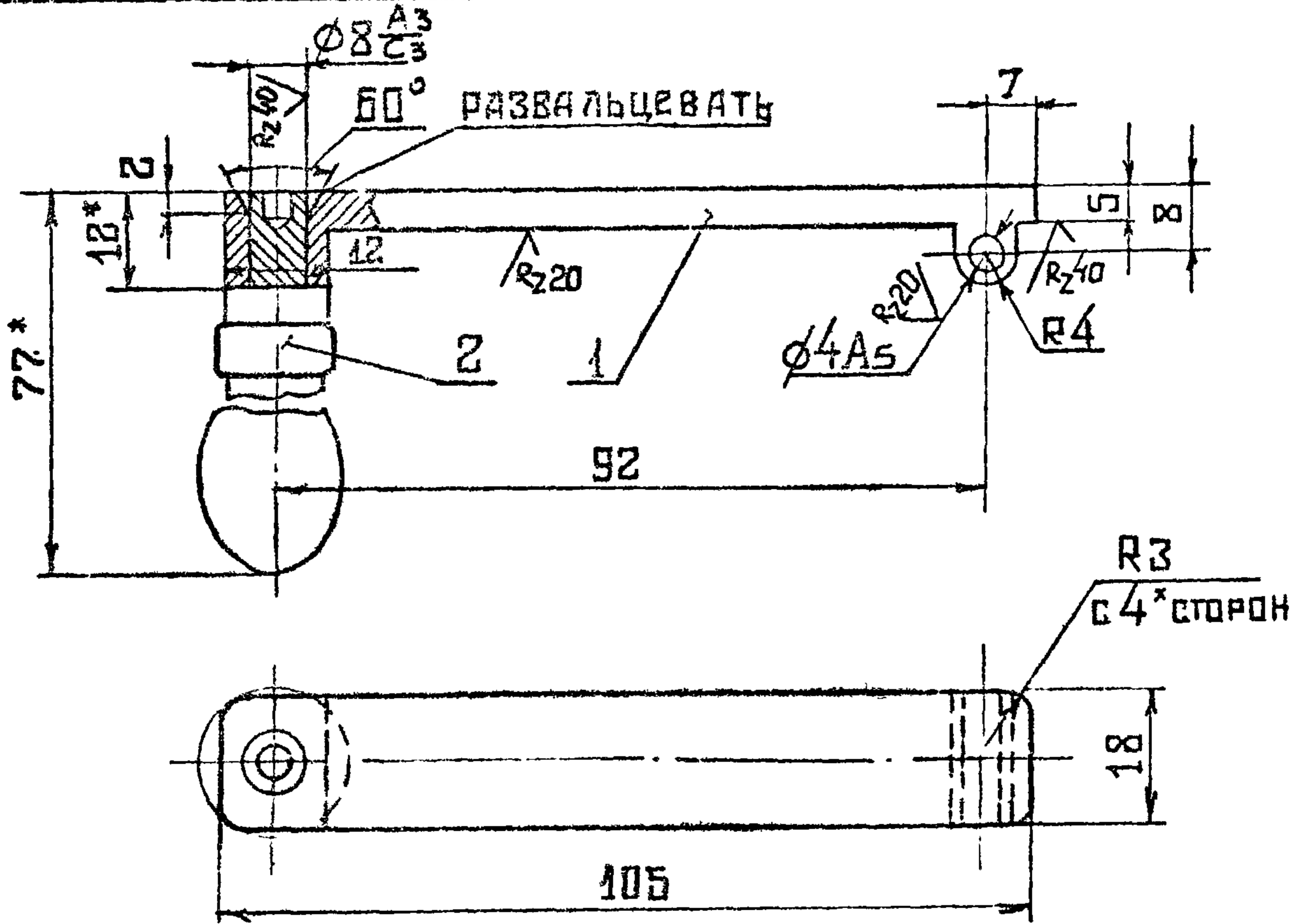
*
2. Размеры для справок

Обозначение	Размеры в мм									Масса, кг
	Б	М	D	D ₁	D ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	
1.464-12.2.1120	8	27,3 ^{+0,12}	56	40	25	68	60	45	40	0,9
-01	10	34,4 ^{+0,16}	60	50	32	95	87	60	55	1,17
-02	6	23,9 ^{+0,12}	56	40	22	65	57	38	33	0,84

1.464-12.2.1120.СБ				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жучкова	<i>[Signature]</i>	11.75	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>		
Т.контр.				
Рук.гр.	Жучкова	<i>[Signature]</i>		
Н.контр.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	11.76	
Утв.	Маркелов	<i>[Signature]</i>	11.76	

ПОЛУМУФТА		
Сборочный чертёж		
Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:2
Лист	Листов I	
ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЙ		
Г. МОСКВА		

1.464-12.2.1150



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7.

2. * Размеры для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
БЧ		1	1.464-12.2.1151	Рычаг 18 x 105	1	0,18кг
				ЛИСТ В 12 ГОСТ 19903-74		
				3-ИУСт3 ГОСТ 14637-69		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		Рукоятка	1	
				1160 x 12 МН5-64		

1.464-12.2.1150

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76		0,2	1:1
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Рвк. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76			
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>				

РУКОЯТКА В СБОРЕ

ПРИПРОМЗАДАНИИ

Г.ЛОСКЕВ

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.II60.CB	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II		I	I.464-I2.2.II61	О с н о в а н и е	I	
БЧ		2	I.464-I2.2.II62	К о ж у х $\Delta = 78B_7$	I	0,6 кг
				ТРУБА $\Delta 30 \times 2,5$ ГОСТ 8734-58		
				Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ		3	I.464-I2.2.II63	К р ы ш к а $\phi 127$	I	0,3 кг
				Л И С Т Б 5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ОСИ ГОСТ 9650-71		
		4		21-10X ₅ x 60 Ст.3.011	I	
		5		22-16X ₅ x 70 Ст.3.011	I	

I.464-I2.2.II60

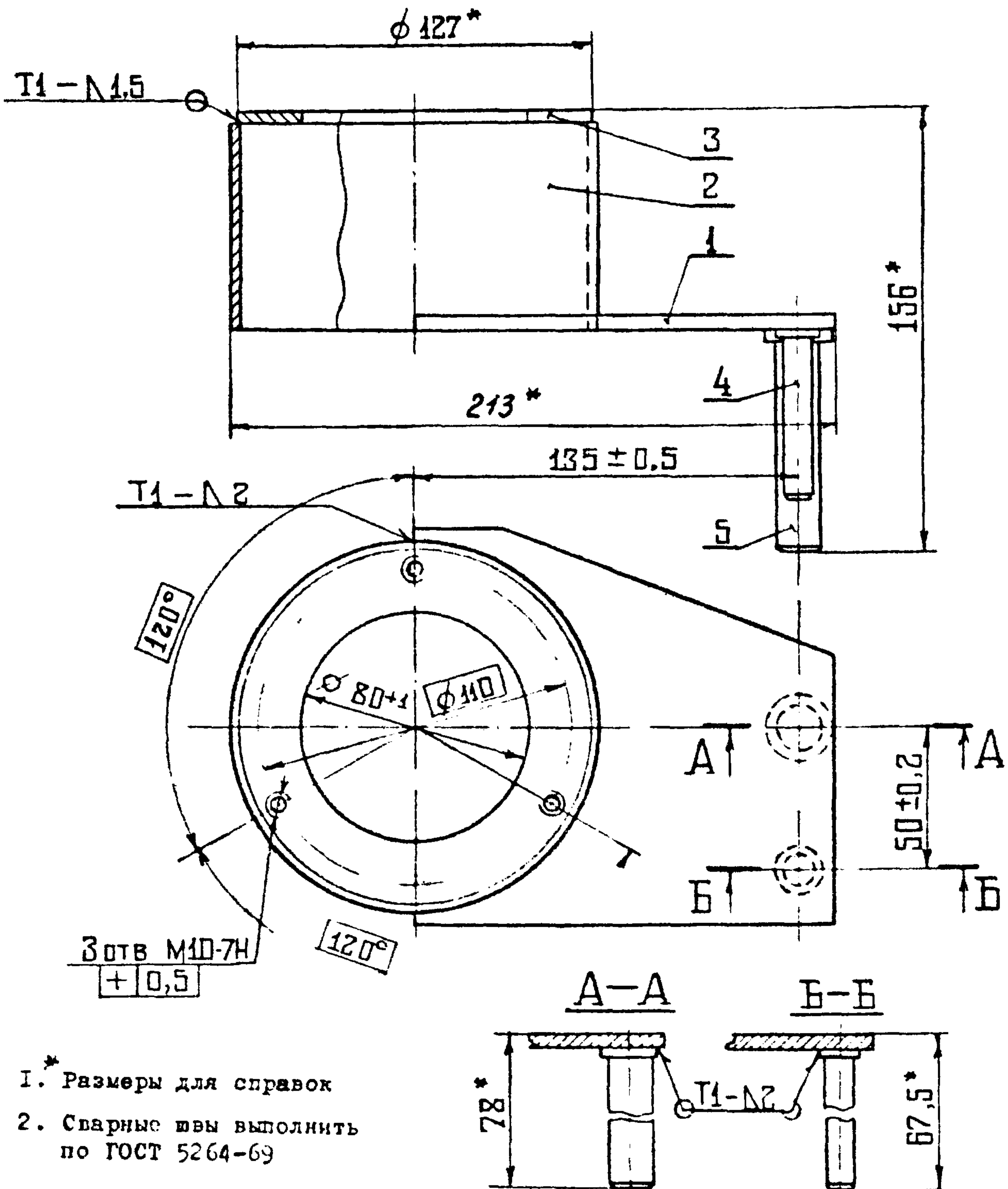
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Проа.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

КОЖУХ В СБОРЕ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

I.464-12.2.II60.CB



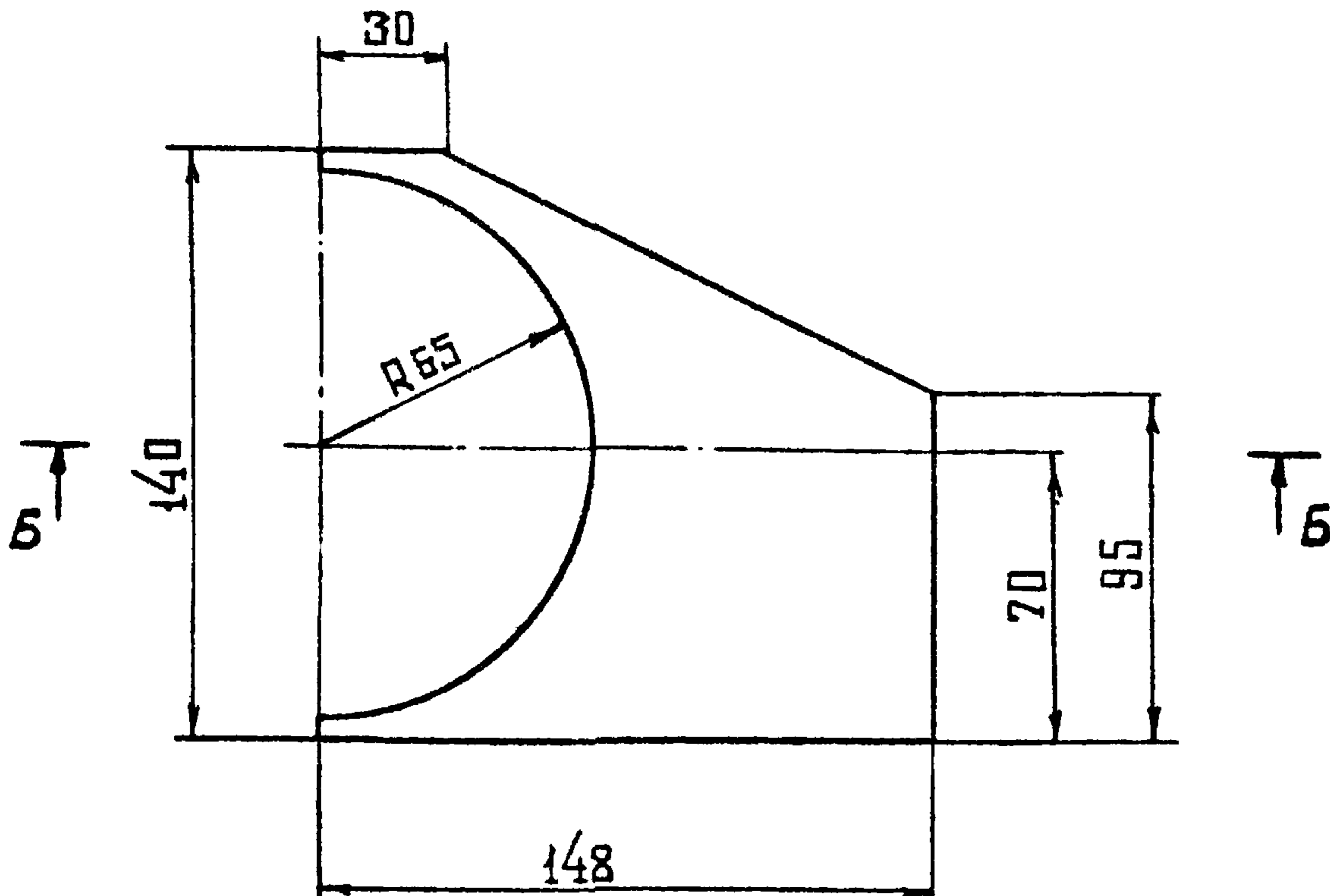
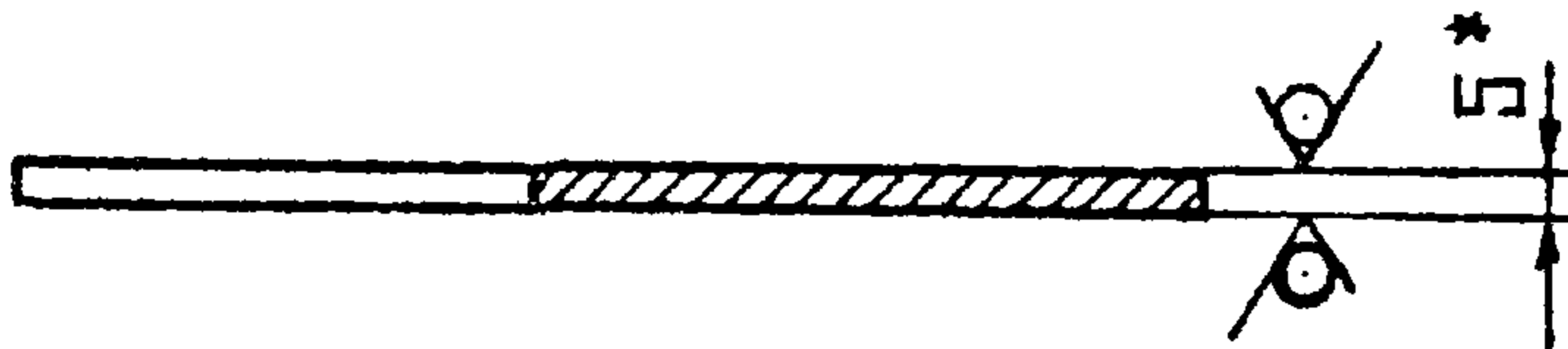
I.464-12.2.II60.CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Еучкова		11/75
		Луцевич		
Рук. гр.	Еучкова			11/75
Инж. комп.	Луцевич			11/75
Уста.	Маркелов			11/75
КОЖУХ В СБОРЕ			Лфт.	Масса
Сборочный чертёж				Масшт.
				I,47 I:2
			Лист	Листов I
МИНИПРОМЗАБКАЙ Г.МОСКВА				

Серия 1.464-12
Вин. 2

1.464-12.2.1161

Rz80
√(√)

Б-Б

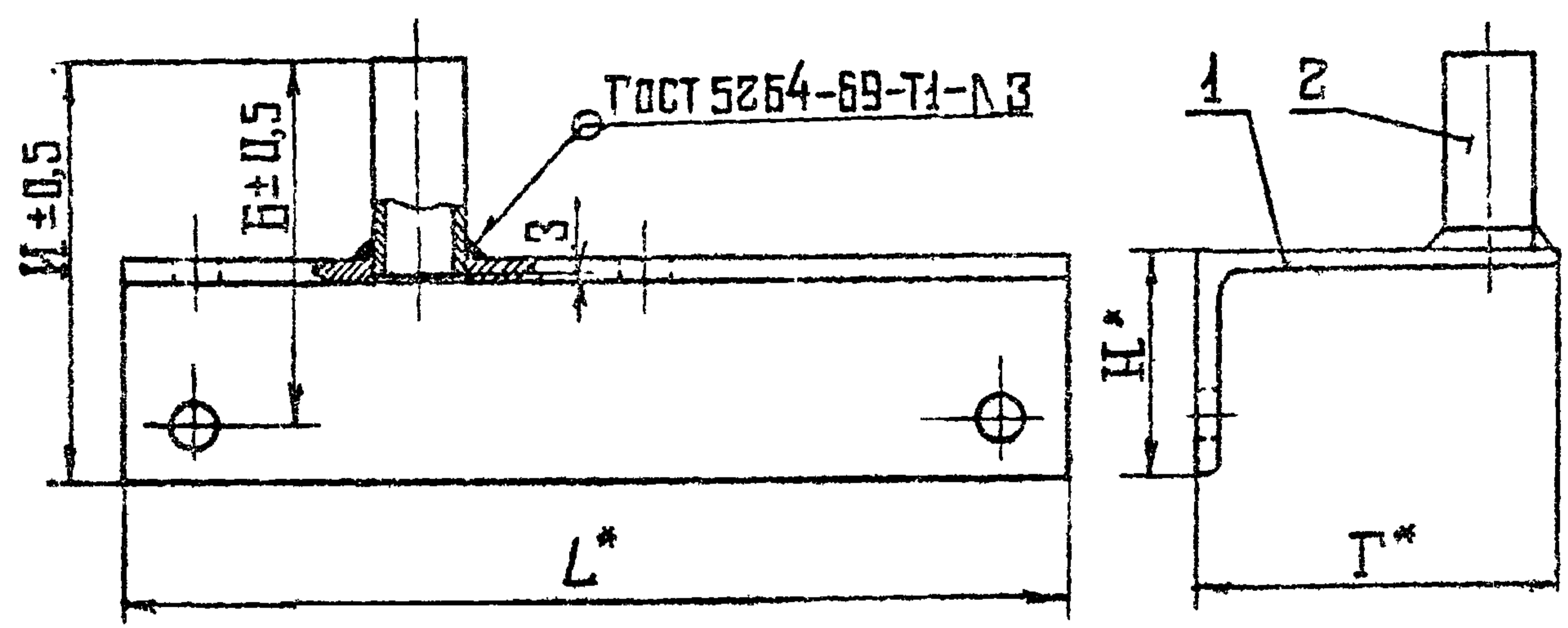


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	4.11.75		11-75
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр	Жучкова	11-75		
Н.контр.	Луцевич	11-76		
Утв.	Маркелов	11-77		

1.464-12.2.1161					Лит.	Масса	Масшт.
О С Н О В А Н И Е						0,55	1:2
					Лист	Листов 1	
ЛИСТ Б5 ГОСТ 19903-74					ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Ст.3 ГОСТ 14637-69					Г.МОСКВА		

I.464-12.2.II70



Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	И	Б	Г	Н	Δ	
I.464-12.2.II70	95	78	80	50	210	1,06
- 01	115	102	70	70	250	1,36
- 02	101	67	90	56	180	1,14

* Размеры для справок

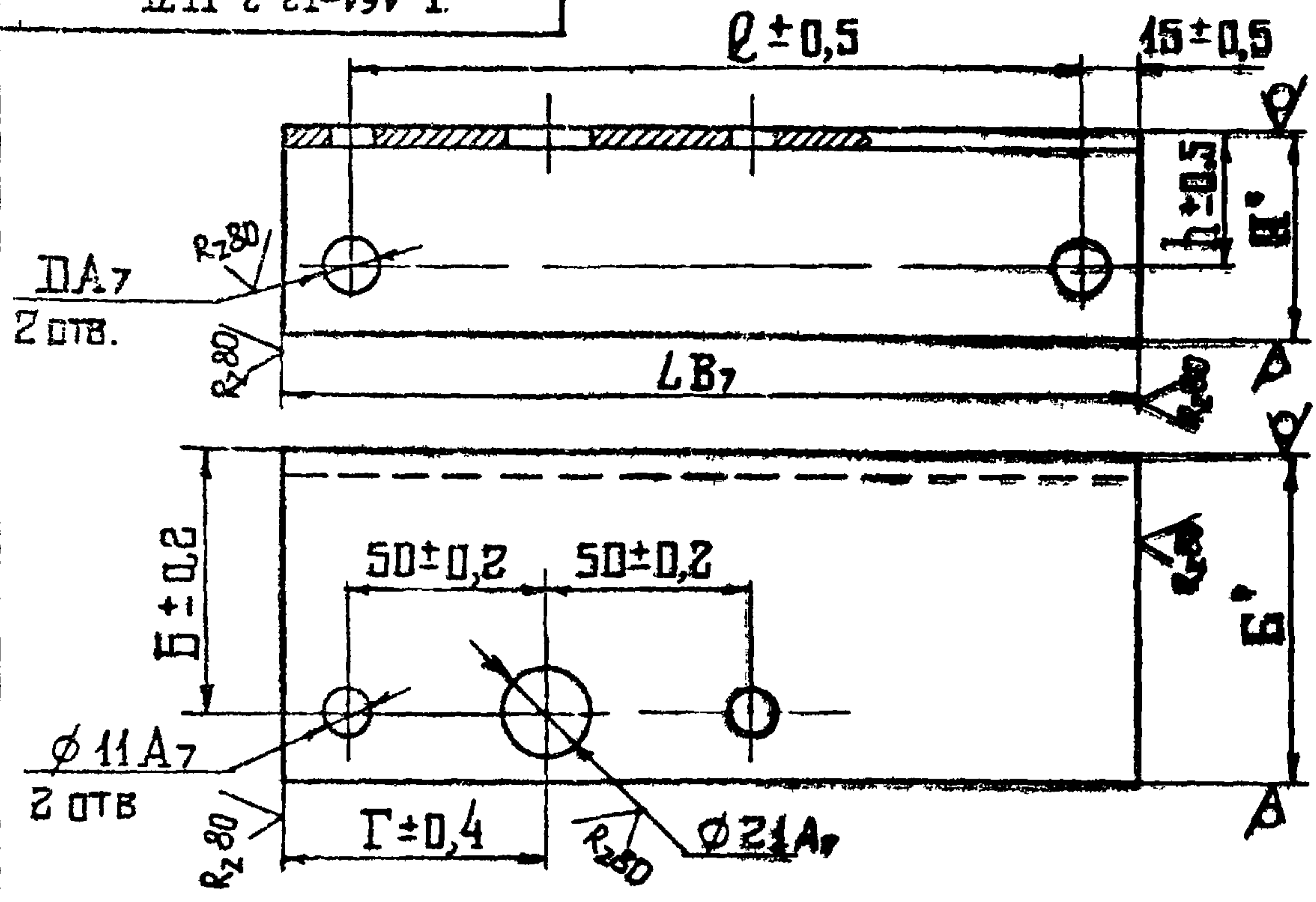
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Прим.
					-	01	02	
II		I	I.464-12.2.II71	П о л к а	I			
			- 01	П о л к а		I		
			- 02	П о л к а			I	
БЧ		2	I.464-12.2.II72	Ц и л и н д р Δ = 47B7	I	I	I	0,04 кг
				ТРУБА 20x2 ГОСТ 8734-58				
				Г 10 ГОСТ 8733-74				

I.464-12.2.II70

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н Ш Т Е Й Н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бучкова	И.И.И.	11.76		См. табл.		-
Пров.		Будевич				Лист		Листов I
Г. контр.						ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИЕ Г. МОСКВА		
Рук. гр.		Бучкова						
И. контр.		Будевич						
Утв.		Маркелов						

Серия 1.464-1.
Вып. 2

И.464-12.2.ИИТИ



Обозначение	Размеры в мм							
	Г	Б	В	Н	н	ρ	Л	Д
И.464-12.2.ИИТИ	65	65	80	50	30	180	210	15
- 01	70	47	70	70	57	220	250	14
- 02	57	72	90	56	22	150	180	11

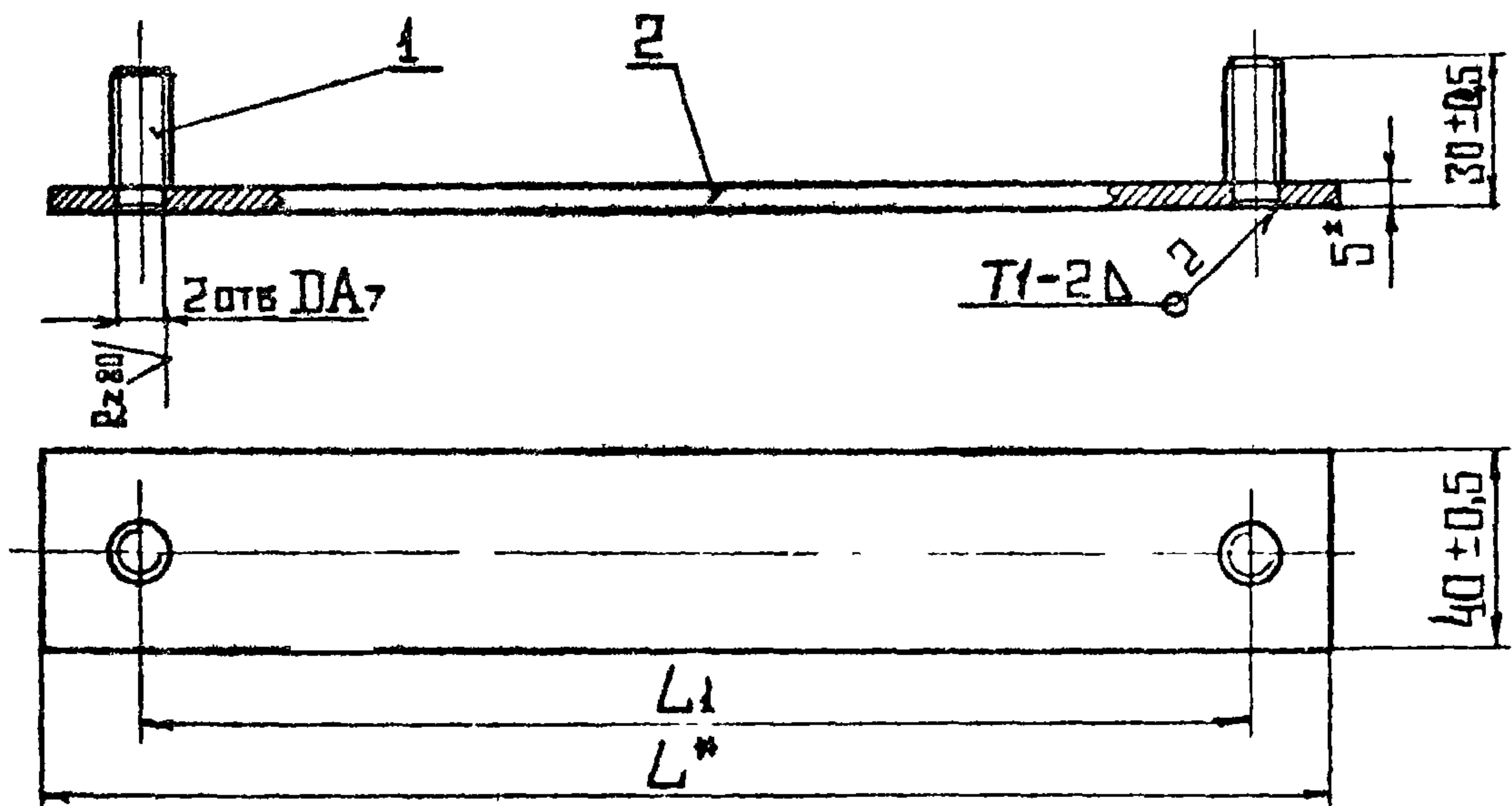
Обозначение	Материал	Масса, кг
И.464-12.2.ИИТИ	УГОЛОК 5-80x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,02
- 01	УГОЛОК 5-70x70x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,32
- 02	УГОЛОК 5-90x56x5,5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,1

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова			
Прое.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Жучкова			
Н.контр.	Луцевич			
---	Мадарлов			

И.464-12.2.ИИТИ				
ПОЛКА				
Лист		Масса		Масштаб
		См. табл.		1:2
Лист		Листов		
ОПТИПРОМЗДАНИЙ				
Г. КОСЦЕВ				

I.464-12.2.II80



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	L	L1	П	
I.464-12.2.II80	230	180	II	0,39
- 01	255	220	I3	0,44
- 02	180	150	9	0,30

* Размеры для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечан.
					-	01	02	
II		I	I.464-12.2.II81	Шпилька	2			
			-01	Шпилька		2		
			-02	Шпилька			2	
				Основание				
				ЛИСТ Б5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69				
БЧ		2	I.464-12.2.II82	L = 230 В7	I			0,36 кг
			I.464-12.2.II83	L = 255 В7		I		0,4 кг
			I.464-12.2.II84	L1 = 180 В7			I	0,28 кг

I.464-12.2.II80

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	
Пров.		Луцевич		
Г.контр.				
Рук.бр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	
Н.контр.		Луцевич		
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

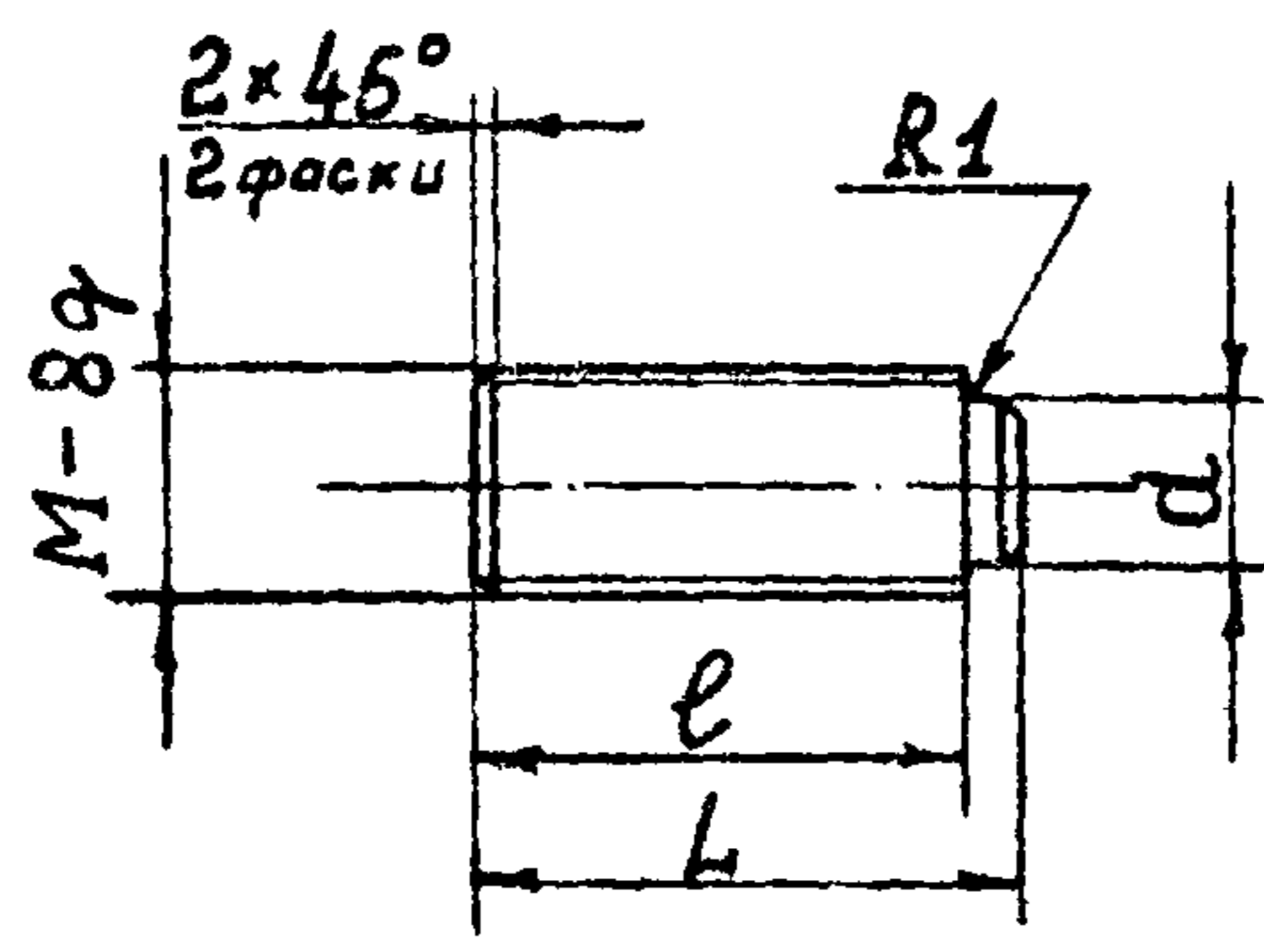
О П О Р А

Лит.	Масса	Масшт
	См. табл.	-
Лист	Листов I	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г.Москва		

Серия 1.464-
вып.

I.464-12.2.II8I

Rz 40



Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	d	L	\varnothing	M	
I.464-12.2.II8I	10	28	25	14	0,03
-01	12	28	25	16	0,04
-02	8	25	22	12	0,02

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - Cm_7 .

Изм. № подл. / Подп. и дата
 Изм. № дубл. / Подп. и дата
 Изм. № инв. / Подп. и дата
 Изм. № инв. / Подп. и дата

I.464-12.2.II8I					Лист	Масса	Масш
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		См. табл.	I:I
Разраб.	Санкина						
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист	Листов	
Ст. инж.	Кривов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						
Ш п и л ь к а							
Сталь 45 ГОСТ 1050-74							

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I200.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I210	Корпус подшипника	I	
II	2		I.464-I2.2.I220	Подставка	I	
II	3		I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
II	4		I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	7		I.464-I2.2.I201	Звездочка	I	
II	8		I.464-I2.2.I202	Крышка подшипника	2	
II	10		I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
II	11		I.464-I2.2.I203-01	Пластина	2	
II	12		I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
II	13		I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
II	14		I.464-I2.2.I206	Пластина	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M6 x 35.58.01	4	
		21		M8 x 14.58.01	4	
		22		Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
		23		Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
		24		Кольцо СГ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	

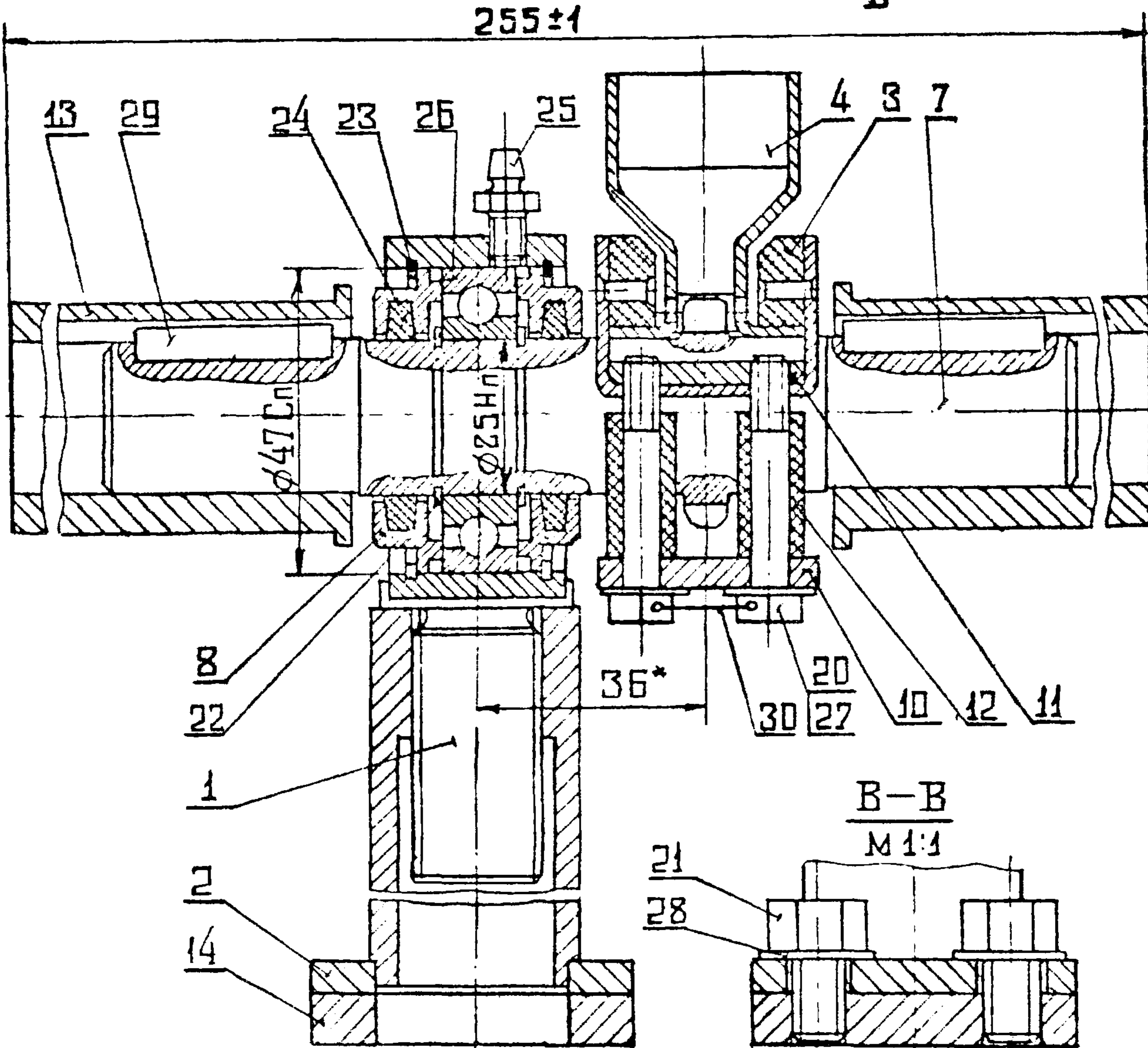
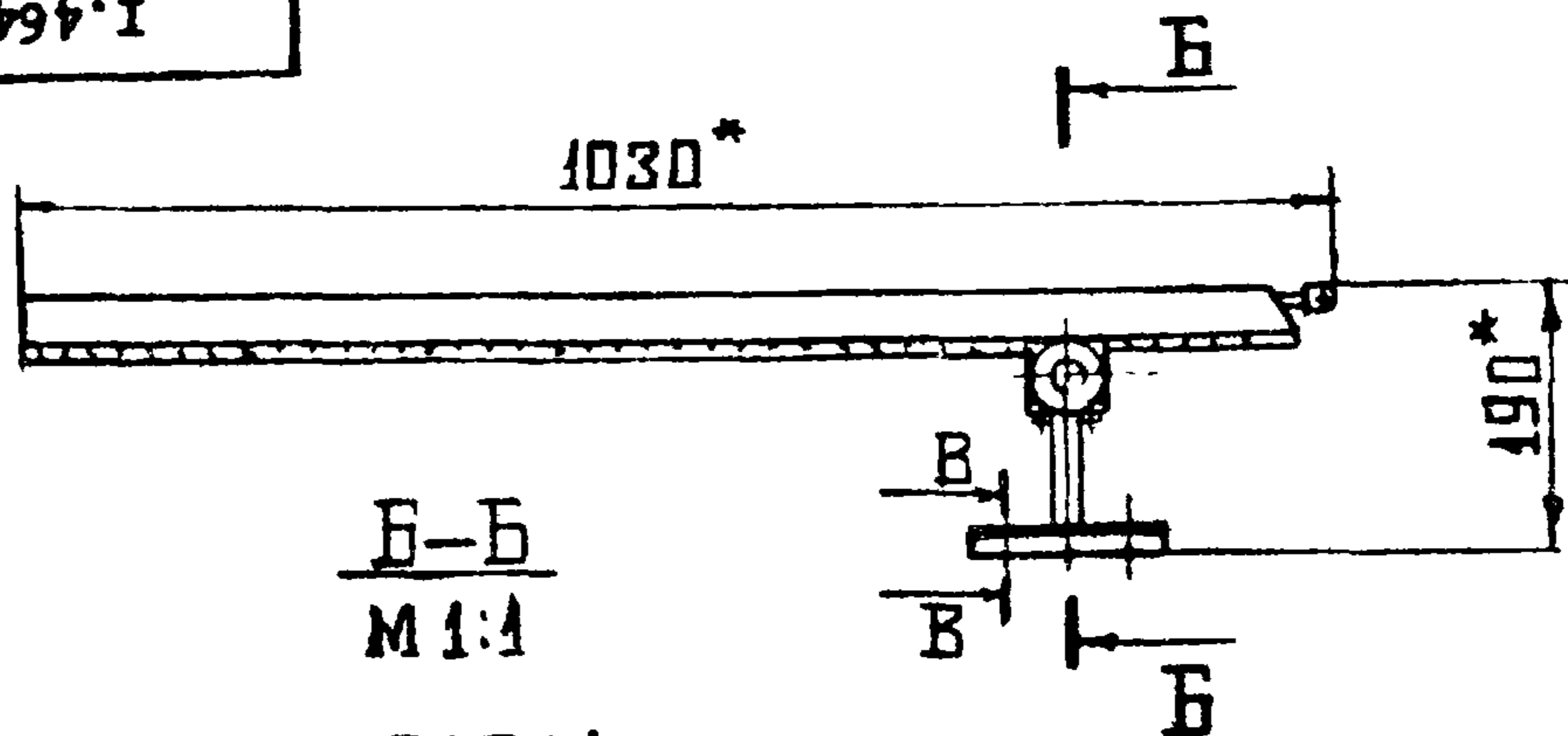
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	II-76
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	II-76
Н.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.I200		
ОПОРА С РЕЙКОЙ		
Литер	Лист	Листов
	I	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		25		Масленка I B I ГОСТ 1303-56	I	
		26		Подшипник № 105 ГОСТ 8338-57 ШАЙБЫ ГОСТ II371-68	I	
		27		Шайба 6.01.01	4	
		28		Шайба 8.01.01	4	
		29		Шпонка 8 x 7 x 32 ГОСТ 8789-68	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		30		Проволока КС I,0 ГОСТ 792-67	0,1	М

I.464-I2.2.I200

№мЛист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2



* Размеры для справок

I.464-12.2.I200.CB

					Лит.			Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				5,43	I:10
Разраб.		Бучкова		76					
Прое		Луцевич							
В.контр.									
Дук.гр		Бучкова		76					
Д.контр.		Луцевич							
Утв.		Маркелов							
ОПОРА С РЕЙКОЙ Сборочный чертёж					Лист	Листов I			
					Днепропромизданик г. Москва				

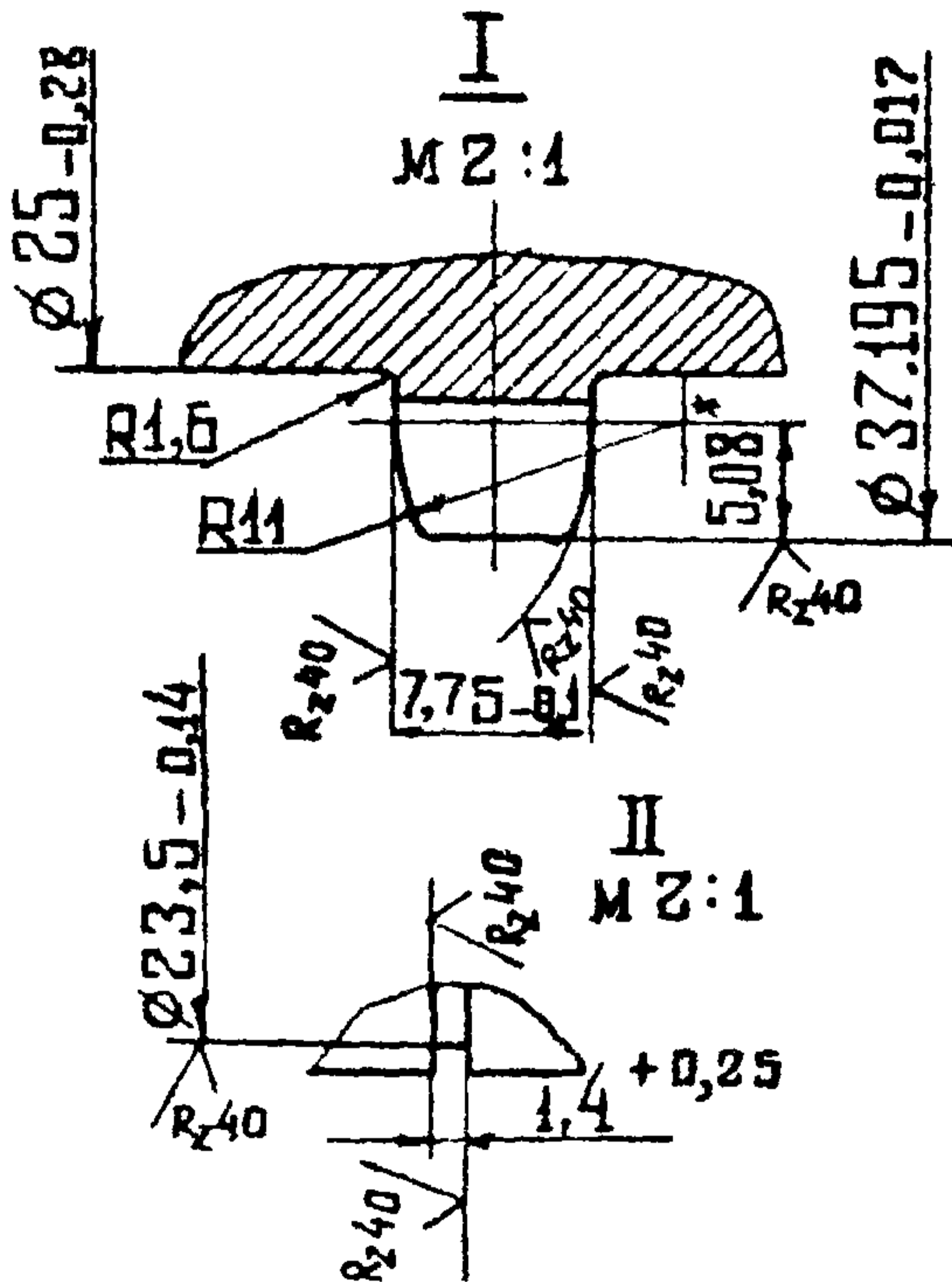
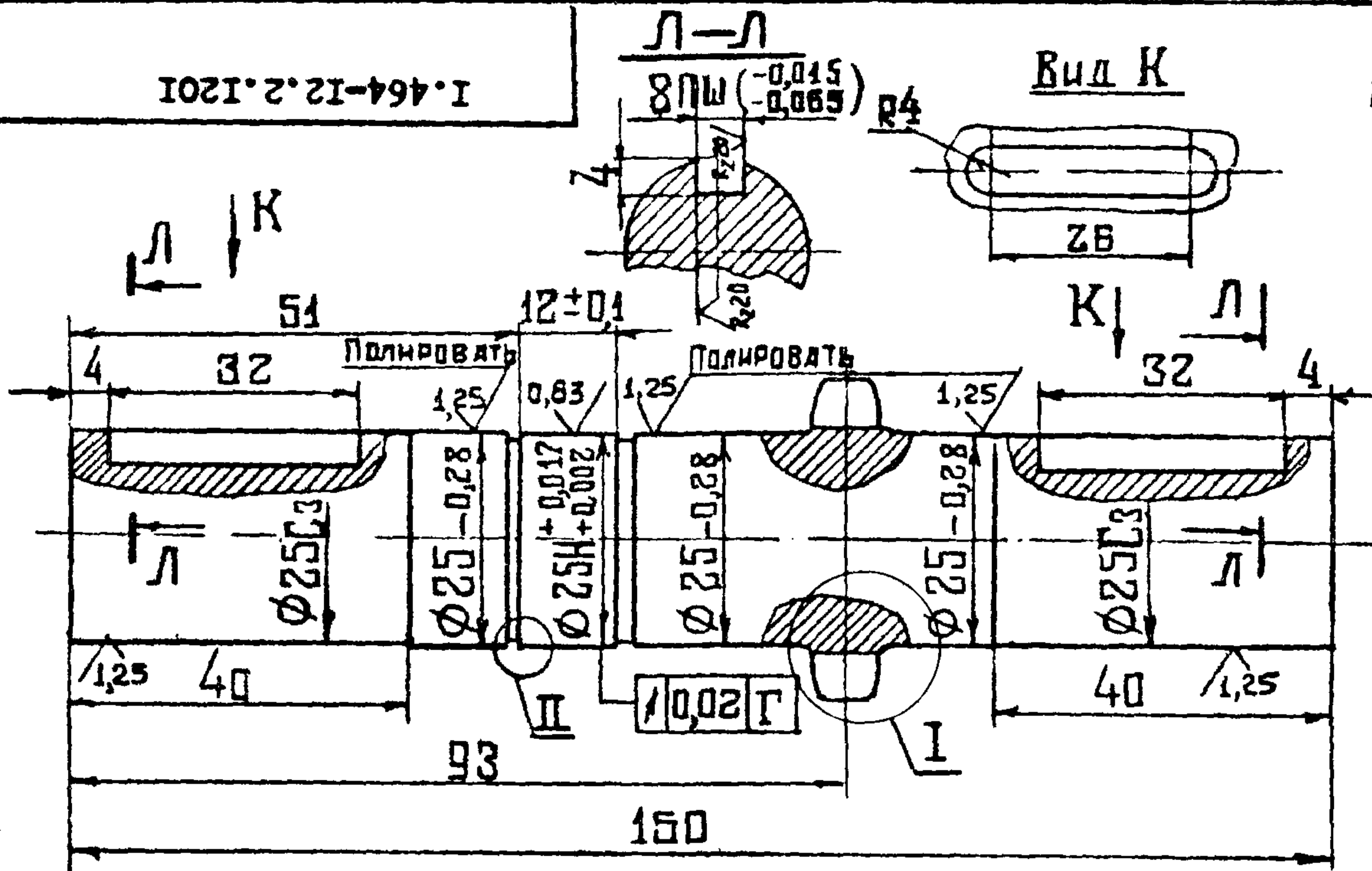
ГОСТ 12.2.1201

Л-Л

8ПШ (-0,015 / -0,065)

Вид К

R200 / (✓)

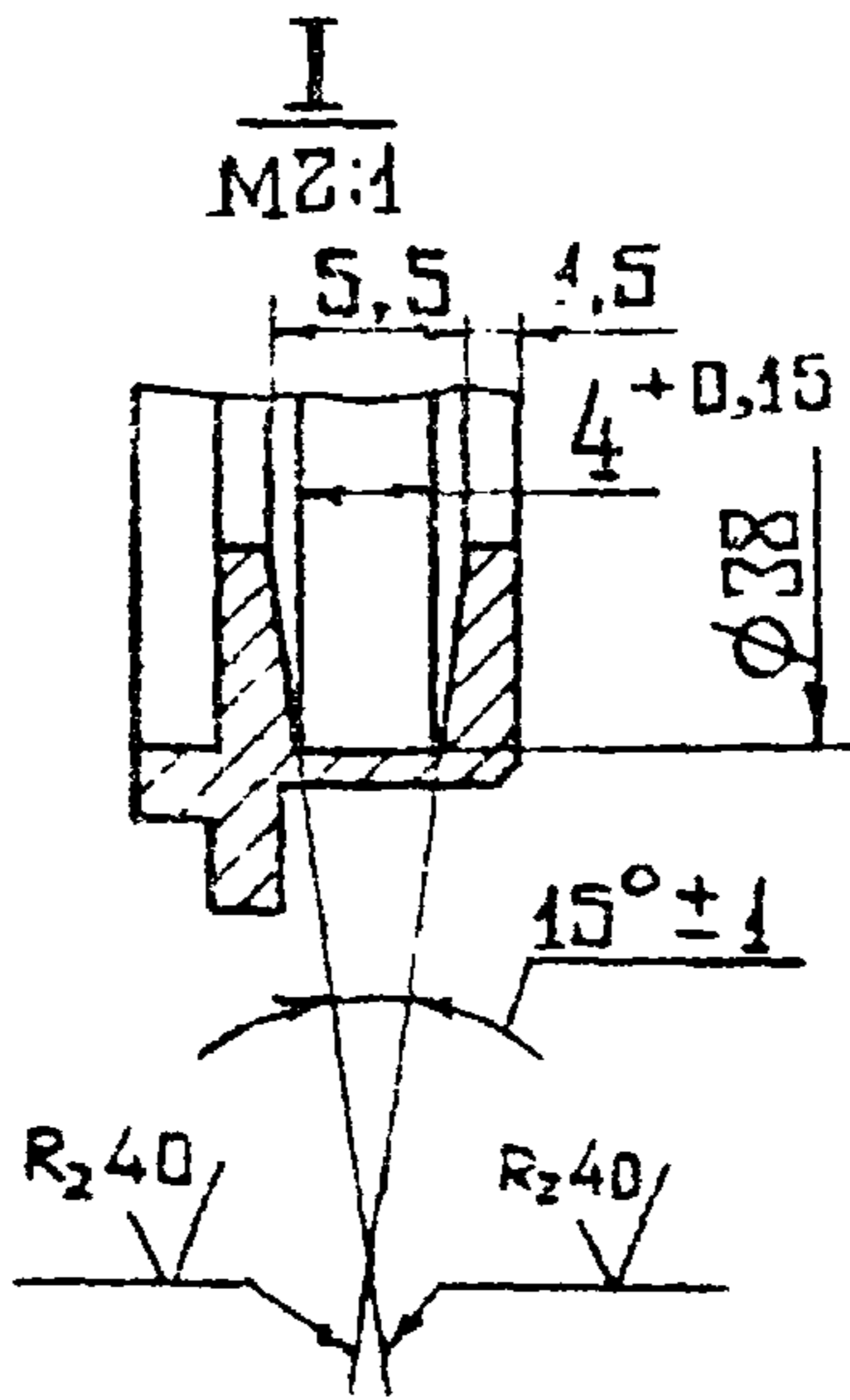
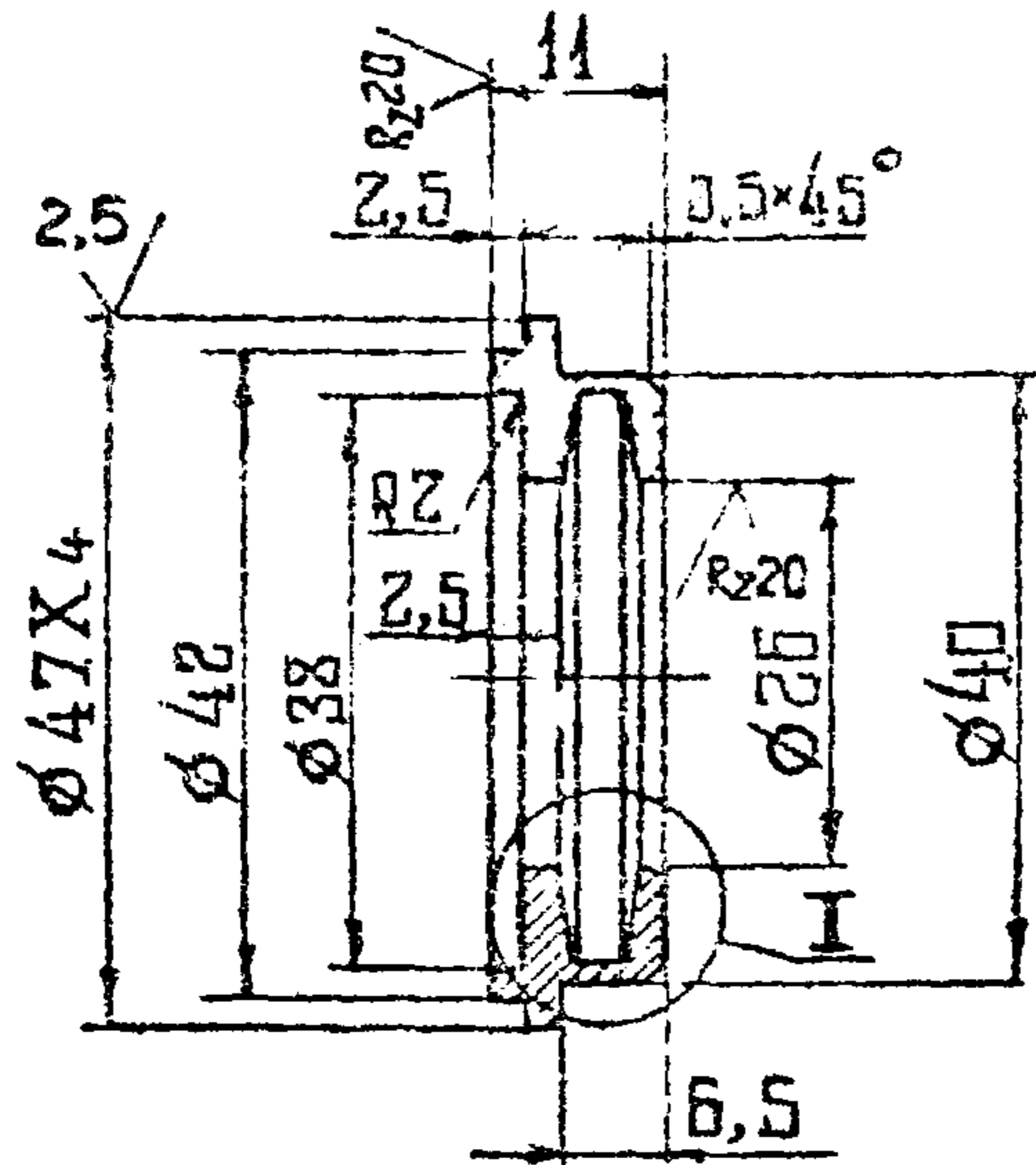


Число зубьев	Z	II
Сопрягаемая цепь	Шаг	t 9,525
	Диаметр ролика	D 6,35
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	-	без смещен
Класс точности по ГОСТ 591-69	-	3
Диаметр окруж. впадин	D ₁	27,29 _{-0,14}
Допуск на разность шагов	δ _t	0,16
Радиальное биение окружности впадин	E _D	0,500
Торцевое биение зубчатого венца	-	0,500
Диаметр делительной окружности	d ₂	33,77
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	B 8,26
	Расстояние между внутрен. пласт	B _{вн}

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7,

2. HRC - 40-45
3. *Размер для справок

I.464-12.2.1201				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова		<i>Жучкова</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр	Жучкова		<i>Жучкова</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	
З В В З Д О Ч К А				
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лит.	Масса
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			Лист	Листов
Г.МОСКВА			0,55	1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7

					I.464-I2.2.I202		
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р Ы Ш К А П О Д Ш И П Н И К А Ст.3 ГОСТ 380-71	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Евчкова	<i>М.М.С. 11/76</i>				0,036	I:I
Пров.	Луцевич	<i>Л.М.С.</i>			Лист	Листов	I
Рук.гр	Евчкова	<i>М.М.С. 11/76</i>			ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г.МОСКВА		
Н.контр.	Луцевич	<i>Л.М.С.</i>					
Упр.	Маркелов	<i>М.М.С.</i>					

I.464-12.2.I203

Рис. 1
M 1:1

Рис. 2
M 1:1

R230 ✓(✓)

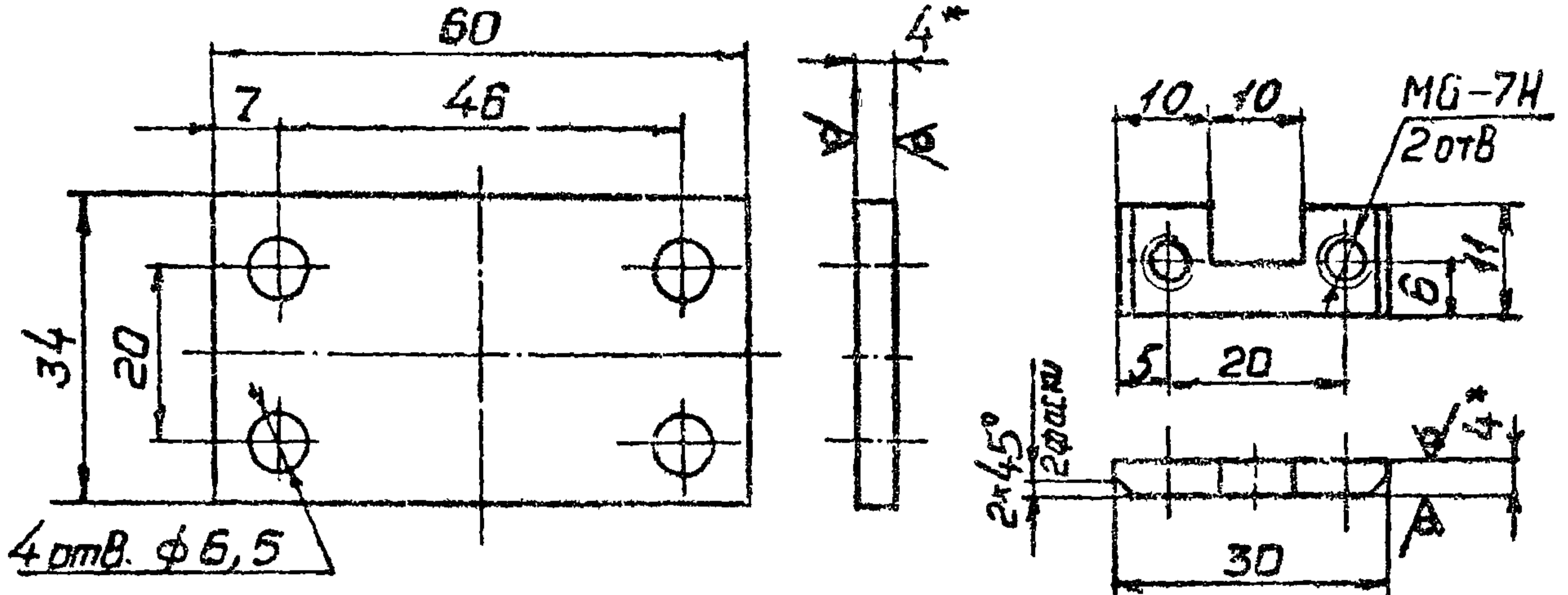
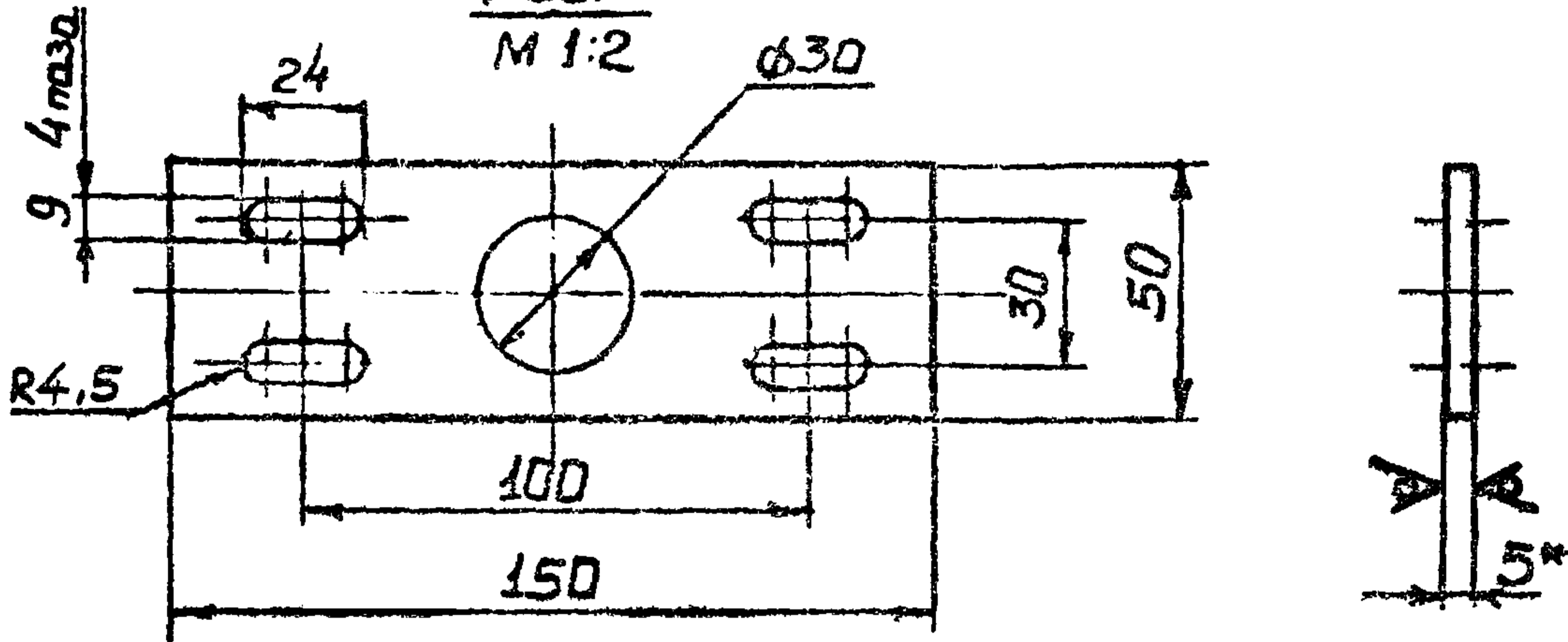


Рис. 3
M 1:2



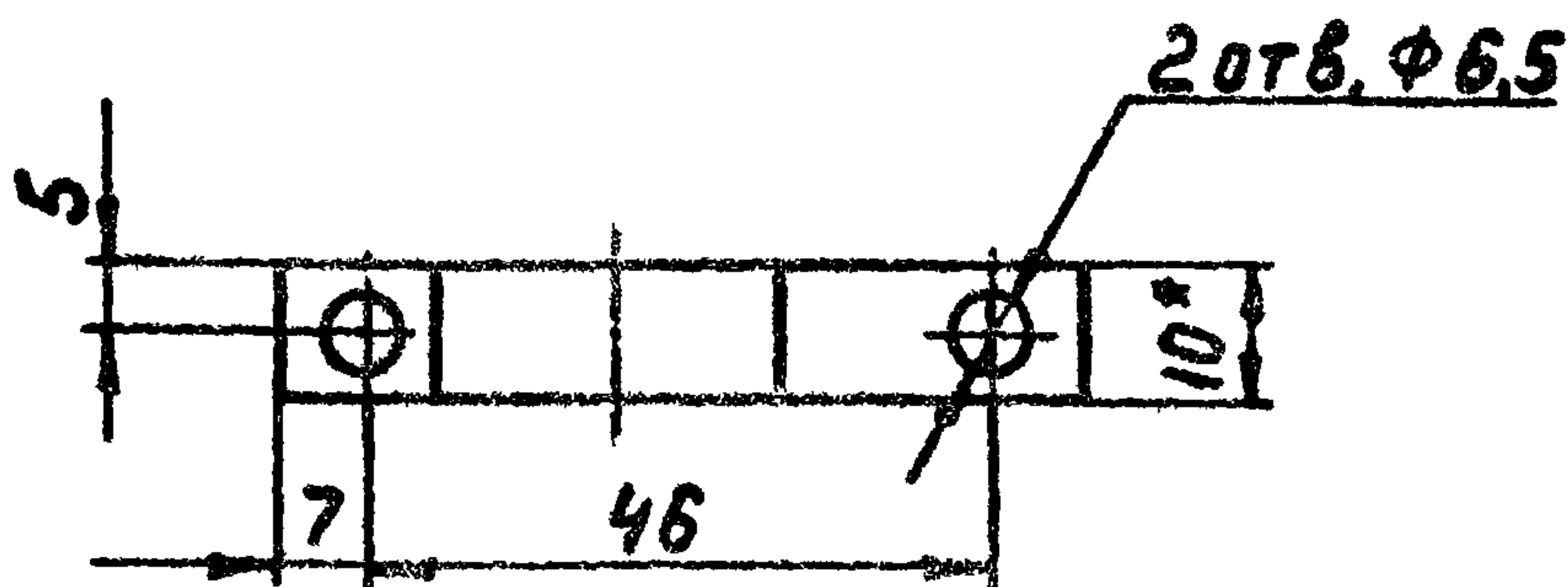
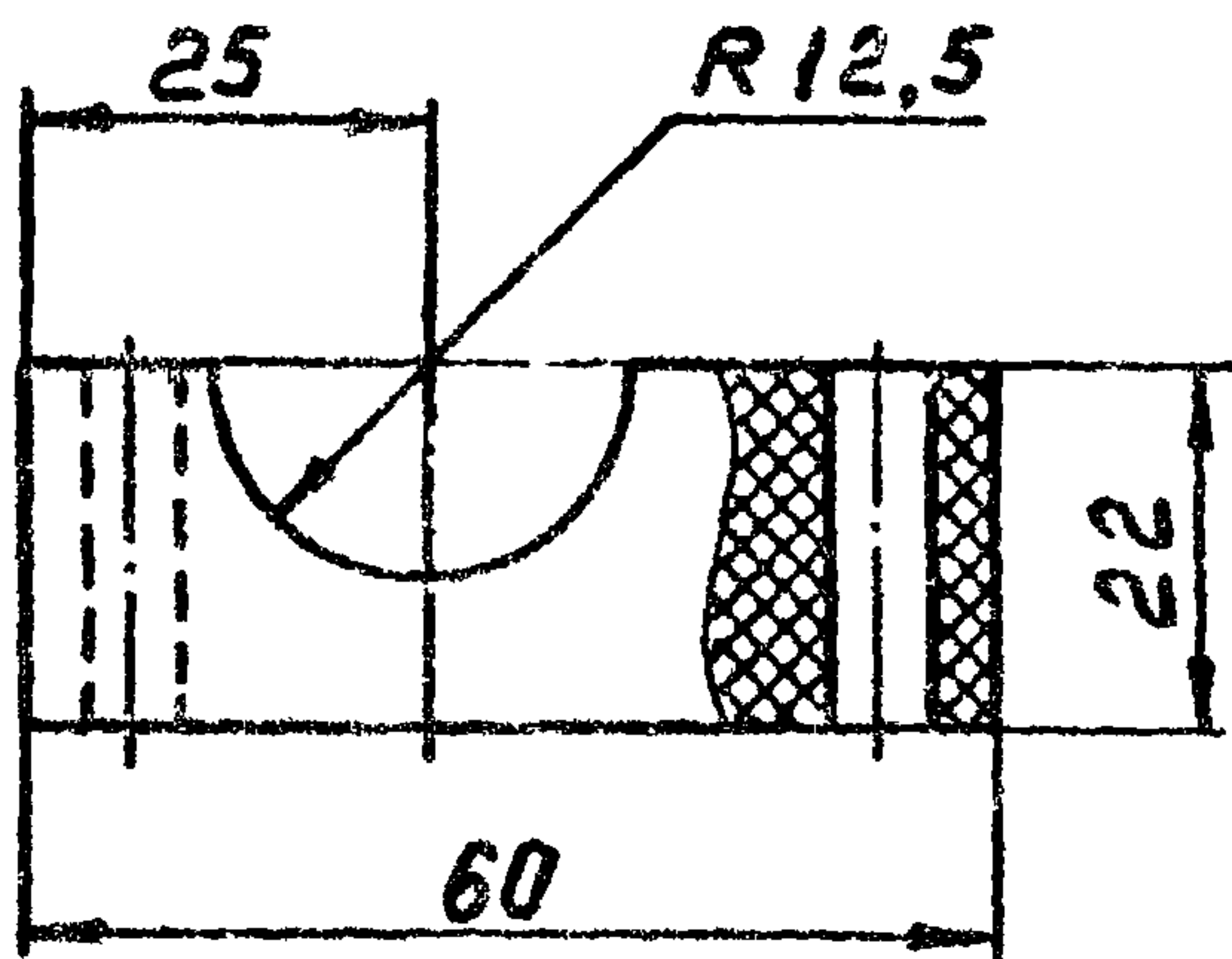
Обозначение	Рис.	Материал	Масса, кг
I.464-12.2.I203	1	ЛИСТ Б4 ГОСТ 19904-74	0,06
- 01	2	3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,01
- 02	3	ЛИСТ Б5 ГОСТ 19904-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-69	0,23

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Размеры для справок

Изм. №, дата, Подп., дата, Имя, № дубл., Имя, № дубл., Имя, № дубл., Имя, № дубл., Имя, № дубл., Имя, № дубл.

				I.464-12.2.I203				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П Л А С Т И Н А	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Луцкова	С.И. Луцкова	11-76			См. табл.	-	
Пров.	Луцевич				См. таблицу	Лист	Листов	
Т.контр.								
Рук. гр.	Луцкова	С.И. Луцкова	11-76			ИЗМПРОИЗДАНИЙ Г. Иосифа		
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Маркелов							



I. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

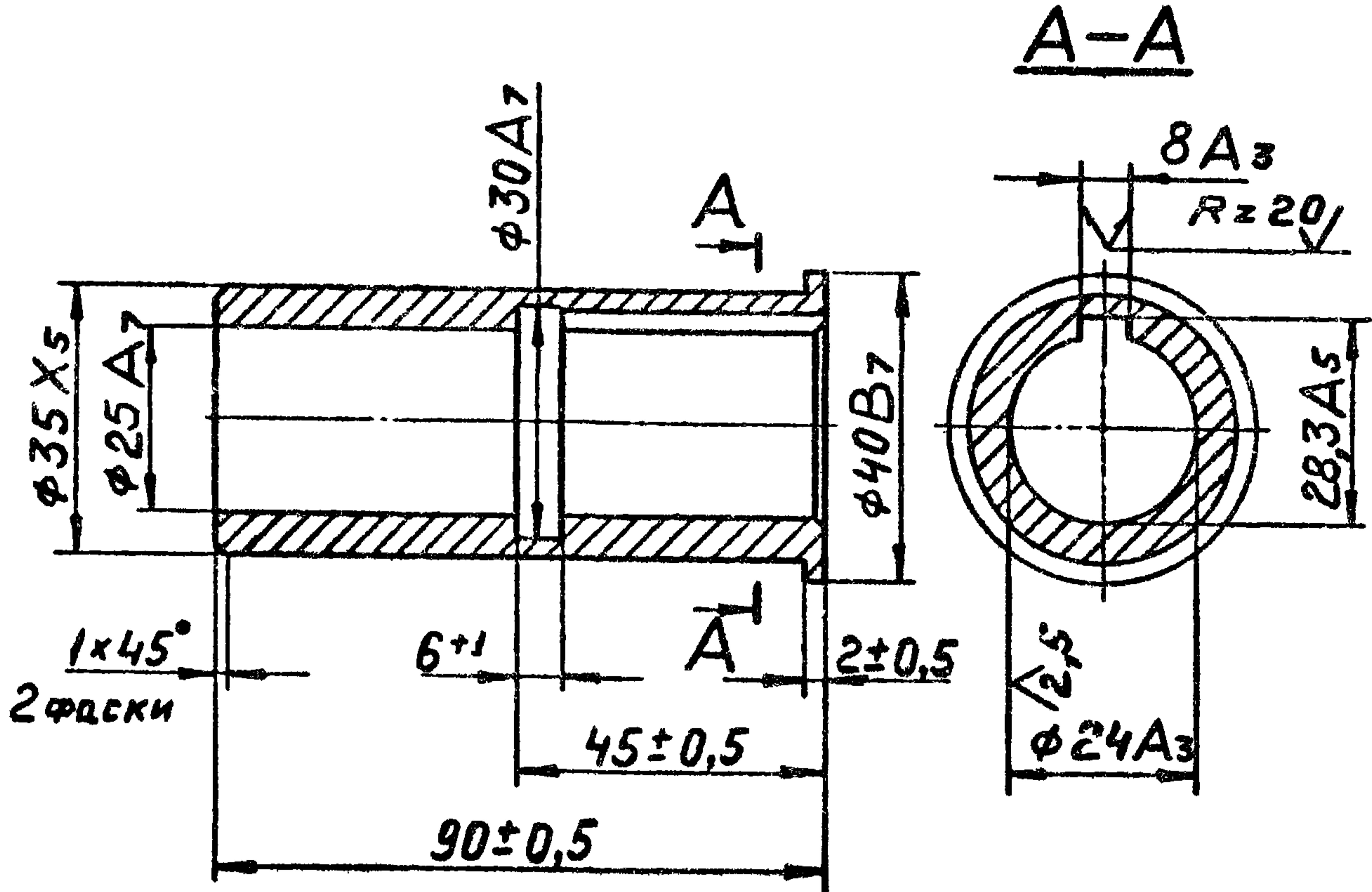
остальных - по СМ7

2.* Размер для справок

					I.464-12.2 I204		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В К Л А Д И Ш		
Разраб.	Кривов		<i>Кривов</i>				
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>		Лист	Масса	Масштаб
Т.контр.						0,016	1:1
Рук.гр	Жучков		<i>Жучков</i>	11-75	Лист	Листов I	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	12-78	ЦНИПРОМЗДАНИИ Г.МОСКВА		
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	11-75			
					Текстолит ПТ-Ю, сорт I ГОСТ 5-72		

I.464-12.2.I205

Rz 40/(√)



Изм. № подл. Подп. в дата. Подп. в дата. Изм. № подл. Подп. в дата. Изм. № подл. Подп. в дата.

I.464-12.2.I205

ВТУЛКА

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
	0,4	1:1
Лист	Листов	

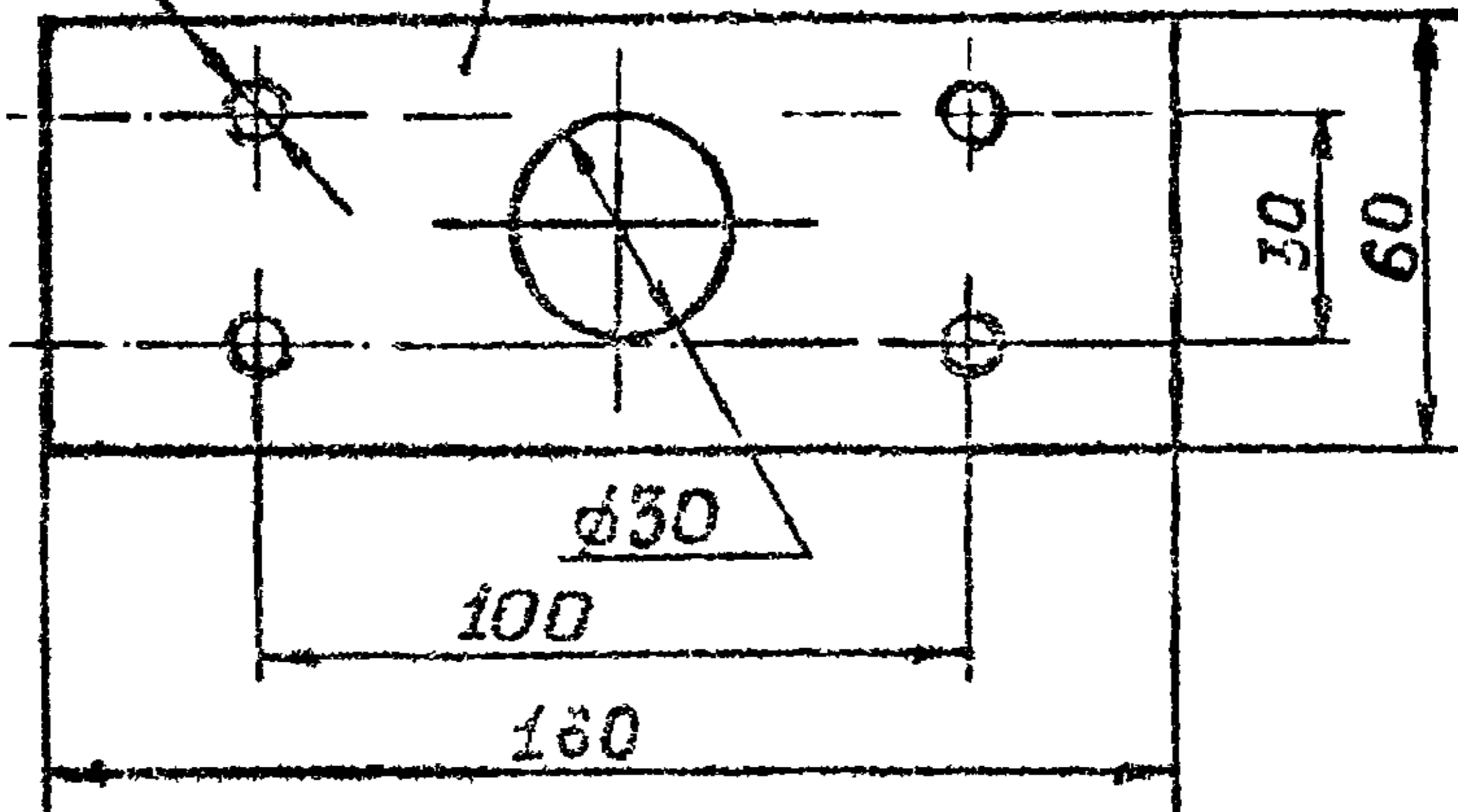
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Г. Москва

I.464-12.2.I206

Rz 80/ (✓)

M8-7H
4 отб.

Б8*



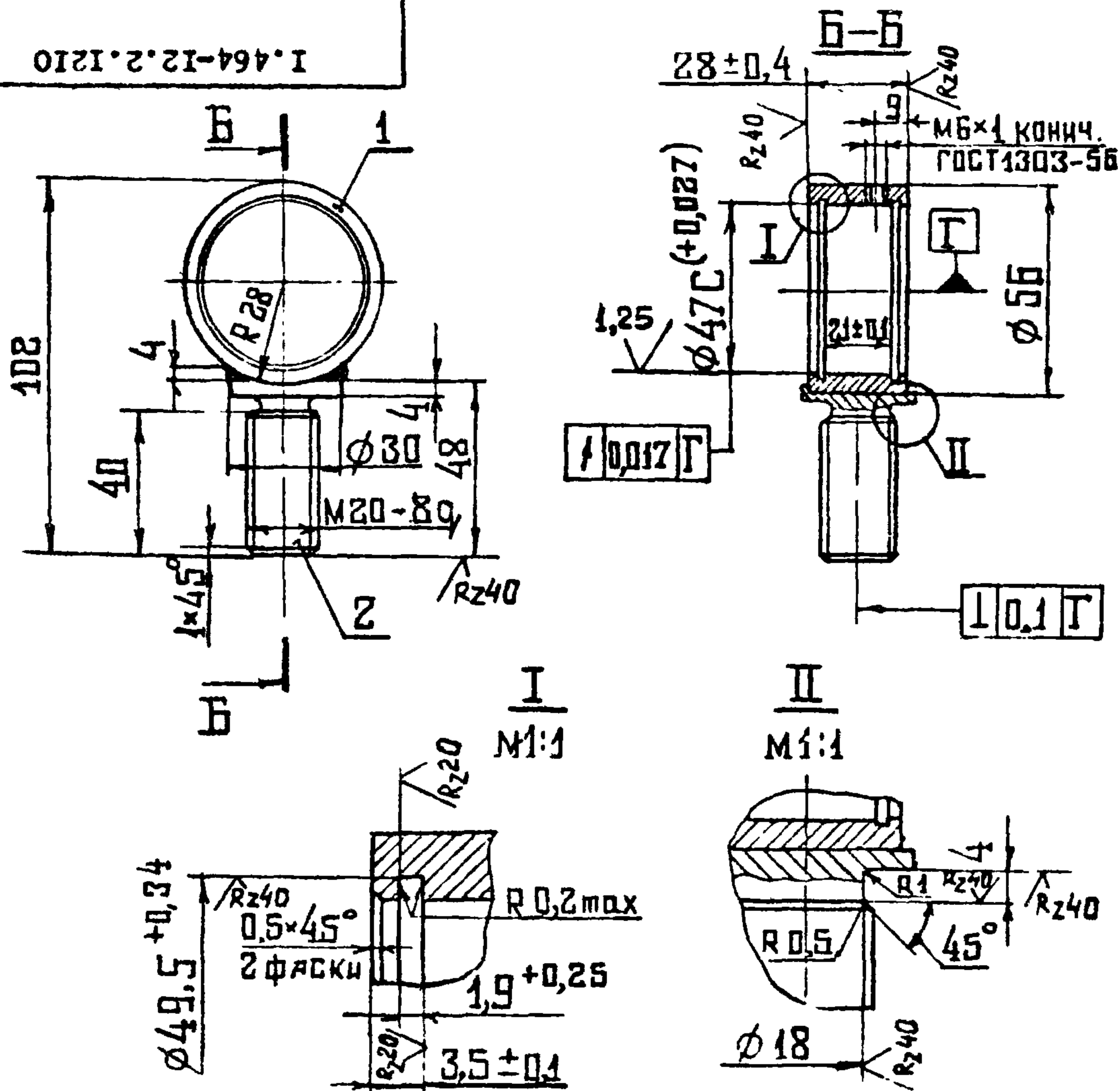
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-по А7, валов-по В7, остальных-по Сп7.
2. * Размер для справок

I.464-12.2.I206

					Лит.	Масса	Масш.		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб	Саякина				0,55		1:2		
Пров.	Луцаняч				Лист	Листов I			
Т.контр.					ЦНИИПРОИЗДАНИЙ Г.МОСКВА				
Ст.инж	Кривов			Б8 ГОСТ 19903-74					
Н.контр.	Луцаняч			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-69					
Утв.	Маркелов								

П л а с т и н а

1.464-12.2.1210



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Сварка ручная электродуговая

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
БЧ		1	1.464-12.2.1211	К о р п у с Δ = 30В7	1	0,2 кг
				ТРУБА 56x5,5 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74		
БЧ		2	1.464-12.2.1212	В и н т Δ = 48В7	1	0,27 кг
				КРУГ В 30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		

1.464-12.2.1210

К О Р П У С
П О Д Ш И П Н И К А

Лит. Масса Масшт

0,29 1:2

Лист Листов 1

ЦНИИПРСИЗДАНИИ
Г. Москва

ВИА.2

Полп. и дата

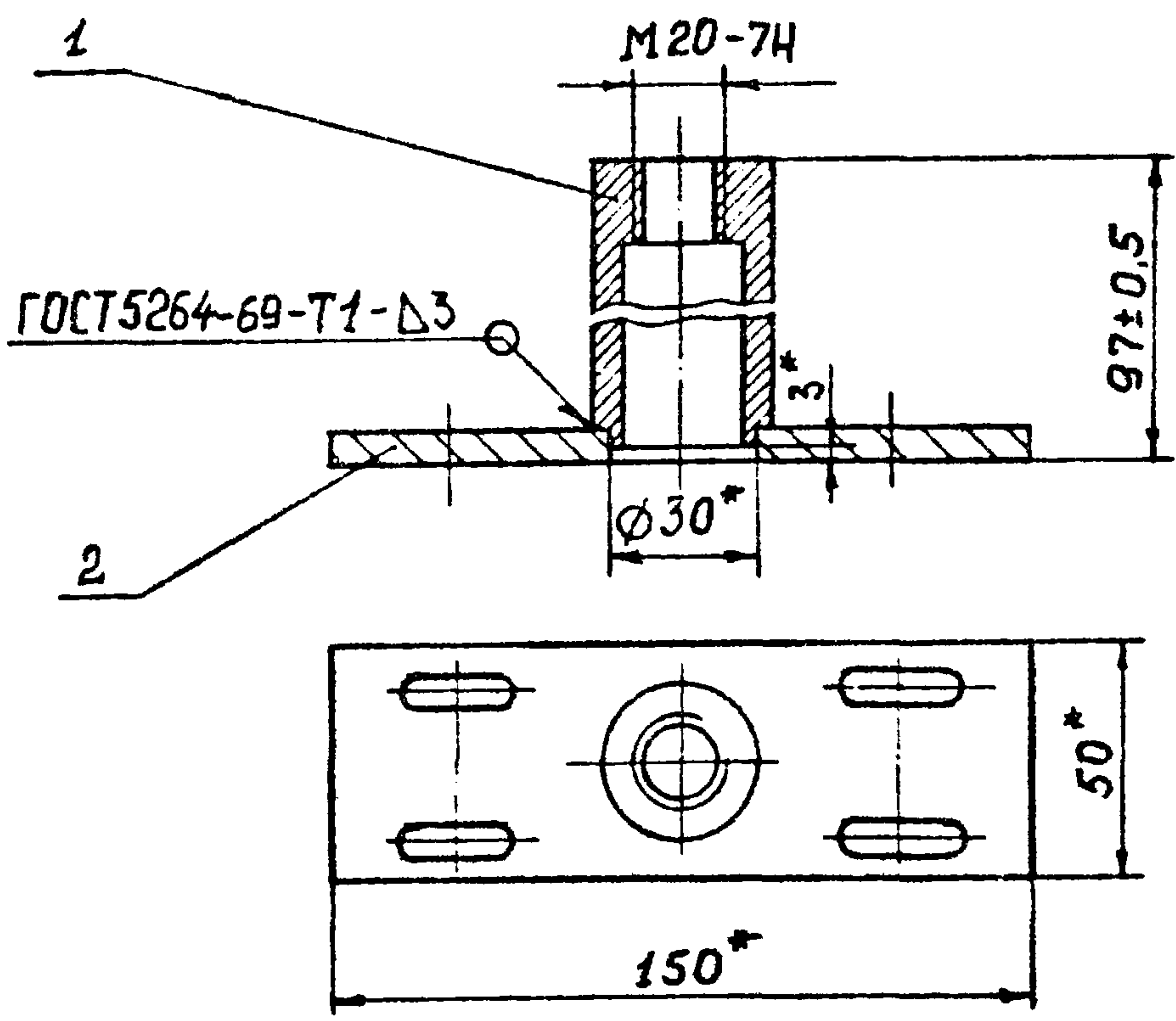
Взам. инв. № Инв. № дубл.

Годп. и дата

Ивв № полп.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11.07.50-7
Проз.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
Ст. инж.		Кривов	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	11.07.50
Угв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

I.464-I2.2.I220



* Размеры для справок.

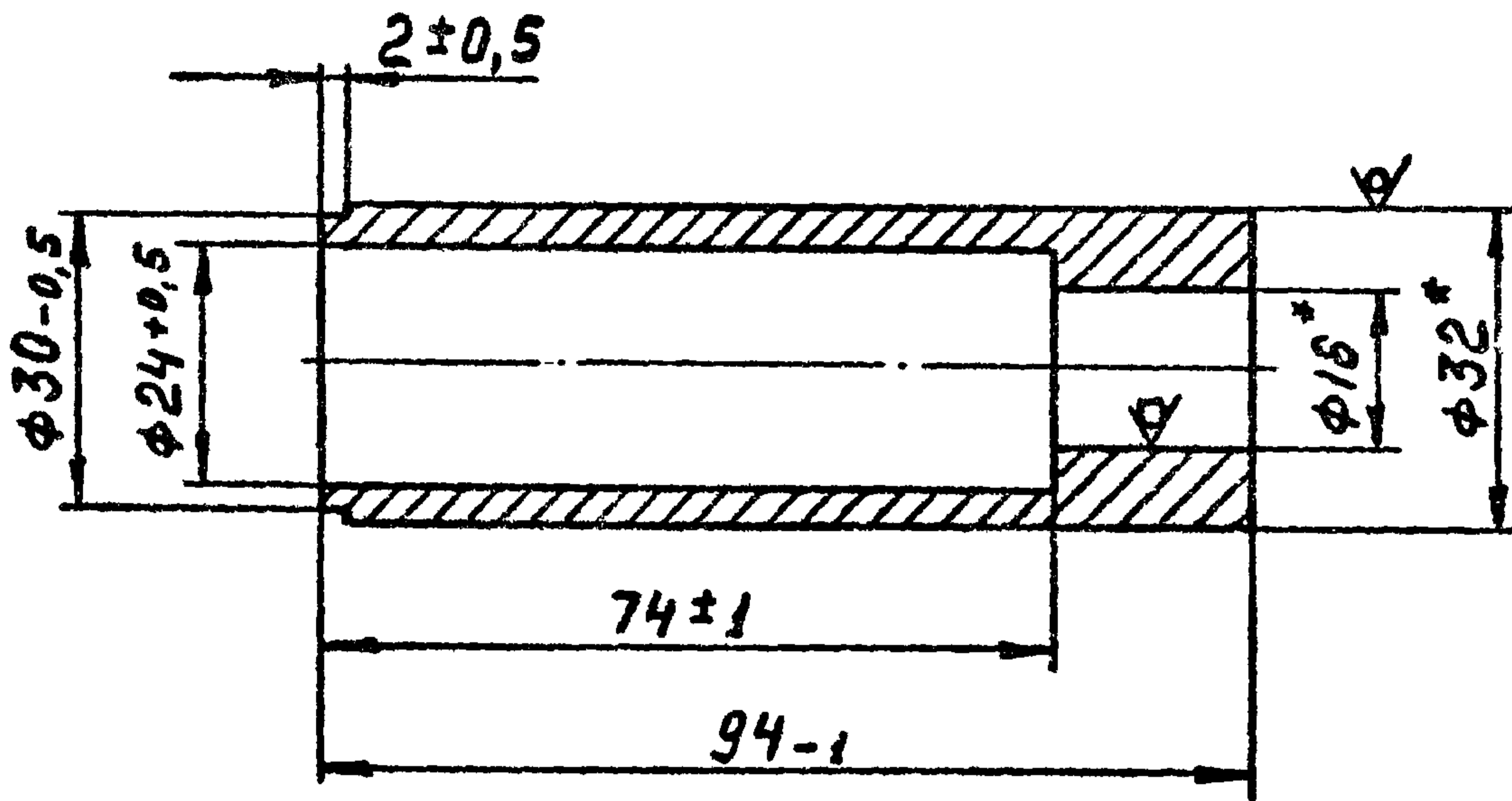
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
II		I	I.464-I2.2.I221	Г а й к а	I	
II		2	I.464-I2.2.I203-02.	П л а с т и н а	I	

I.464-I2.2.I220

					Лет.	Масса	Масш.
						0,68	I:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П О Д С Т А В К А		
Разраб.	Санкина						
Пров.	Луцевич				Лист	Листов I	
Т.контр.					ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Ст. инж.	Козлов						
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Моркелов						

I.464-I2.2.I22I

Rz80/√(V)

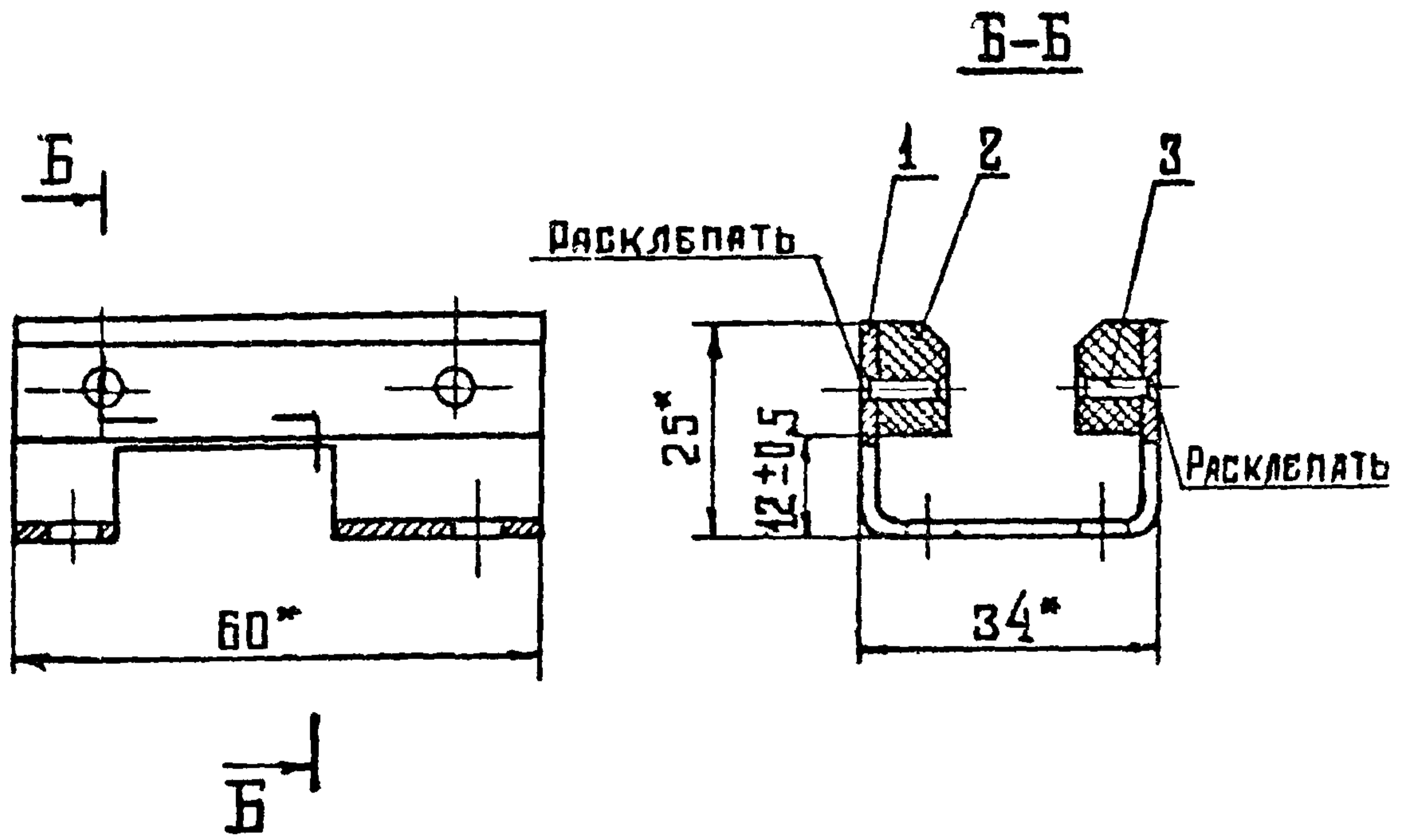


* Размеры для справок

I.464-I2.2.I22I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Г А Я К А	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривов						0,45	1:1
Пров.	Луцевич							
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Жучкова				ТРУБА 32x8 ГОСТ 8734-58 Г 10 ГОСТ 8733-74	ЦНИПРОИЗДАНИЕ		
Н.контр.	Луцевич					Г.МОСКВА		
Утв.	Маркелов							

1.464-12.2.1230



*Размеры для справок

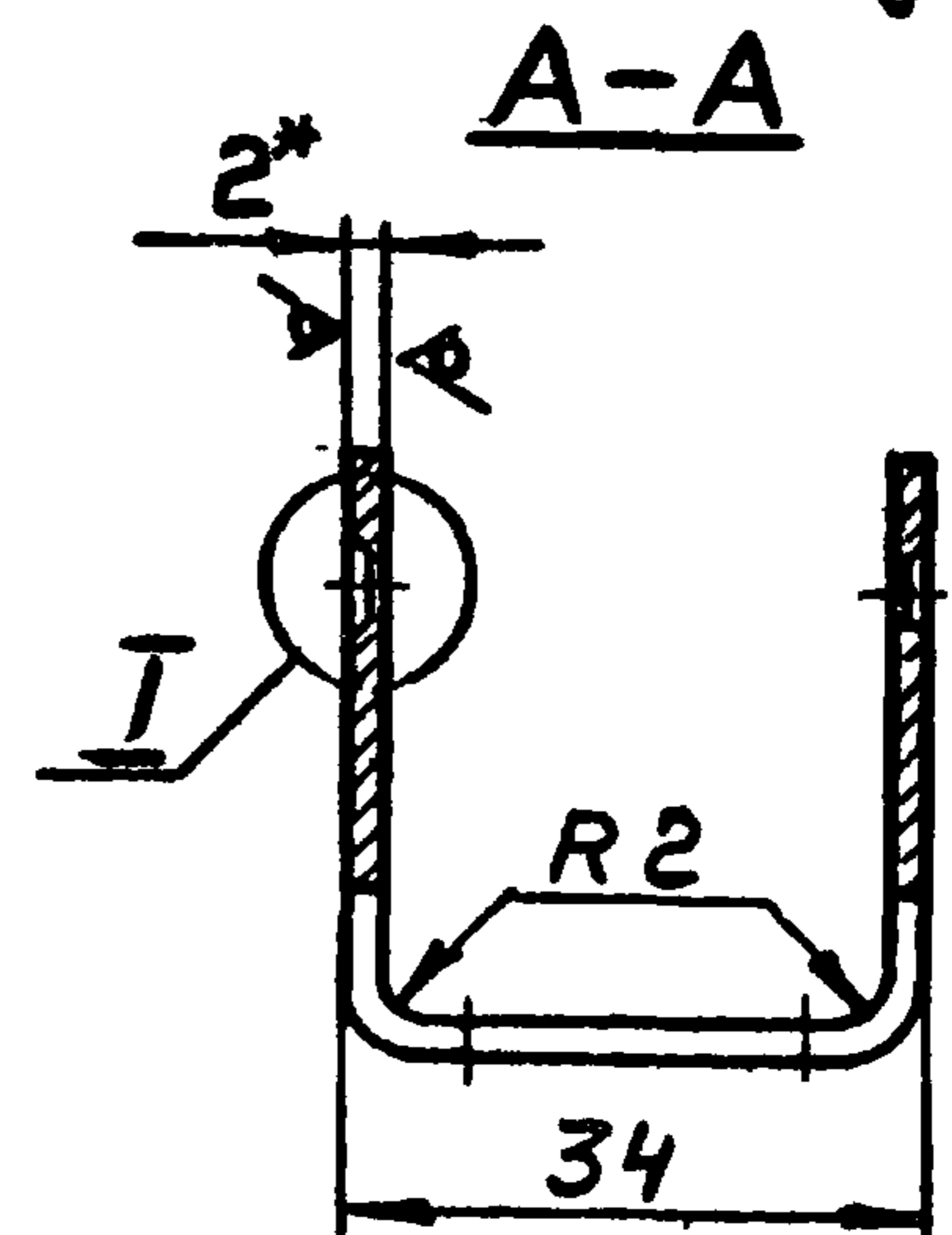
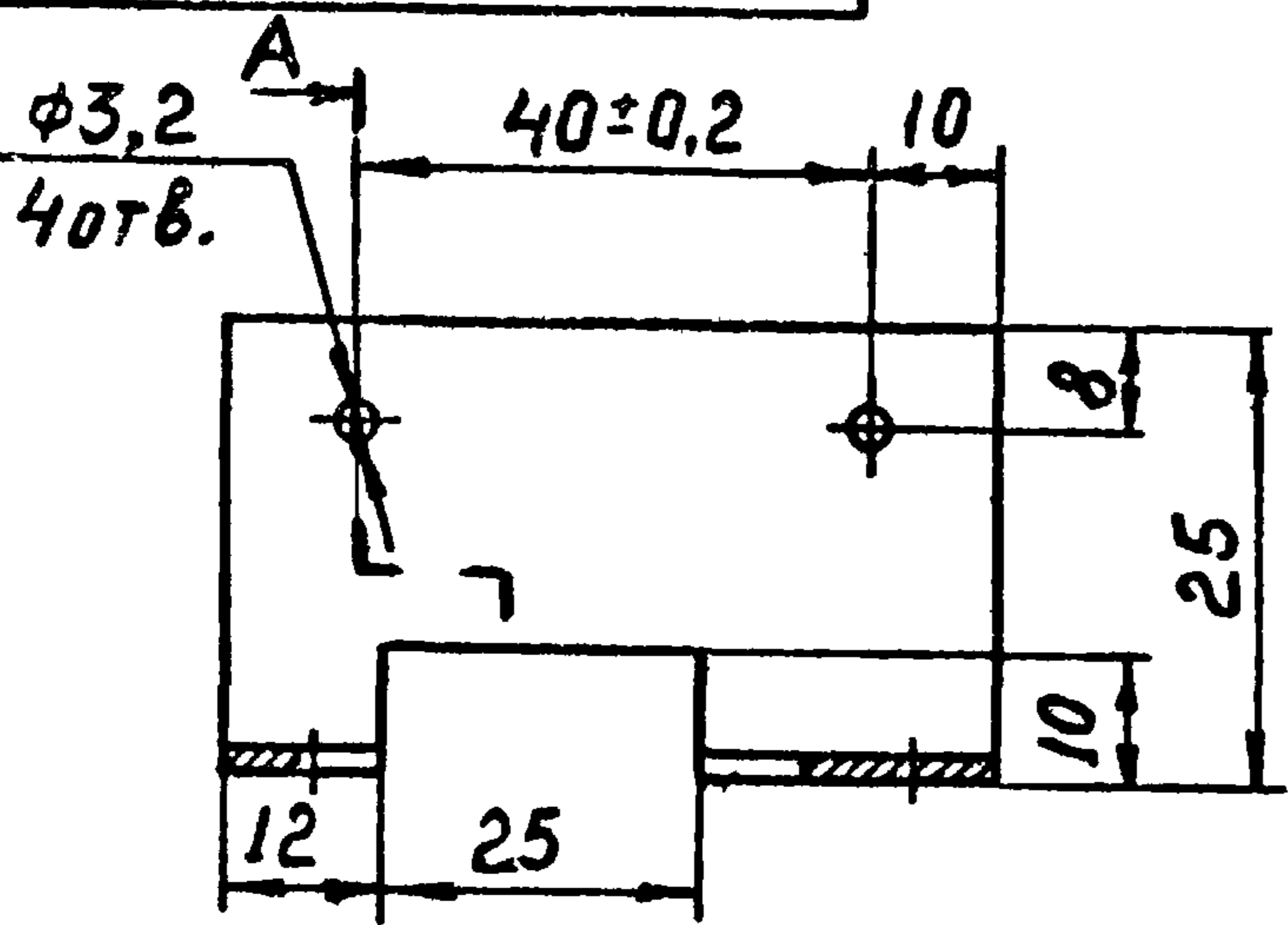
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
II		I	I.464-12.2.1231	С к о б а	1	
II		2	I.464-12.2.1232	Б о б ы ш к а	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		Заклепка 3 x 12.01.01	2	
				ГОСТ 10300-68		

I.464-12.2.1230

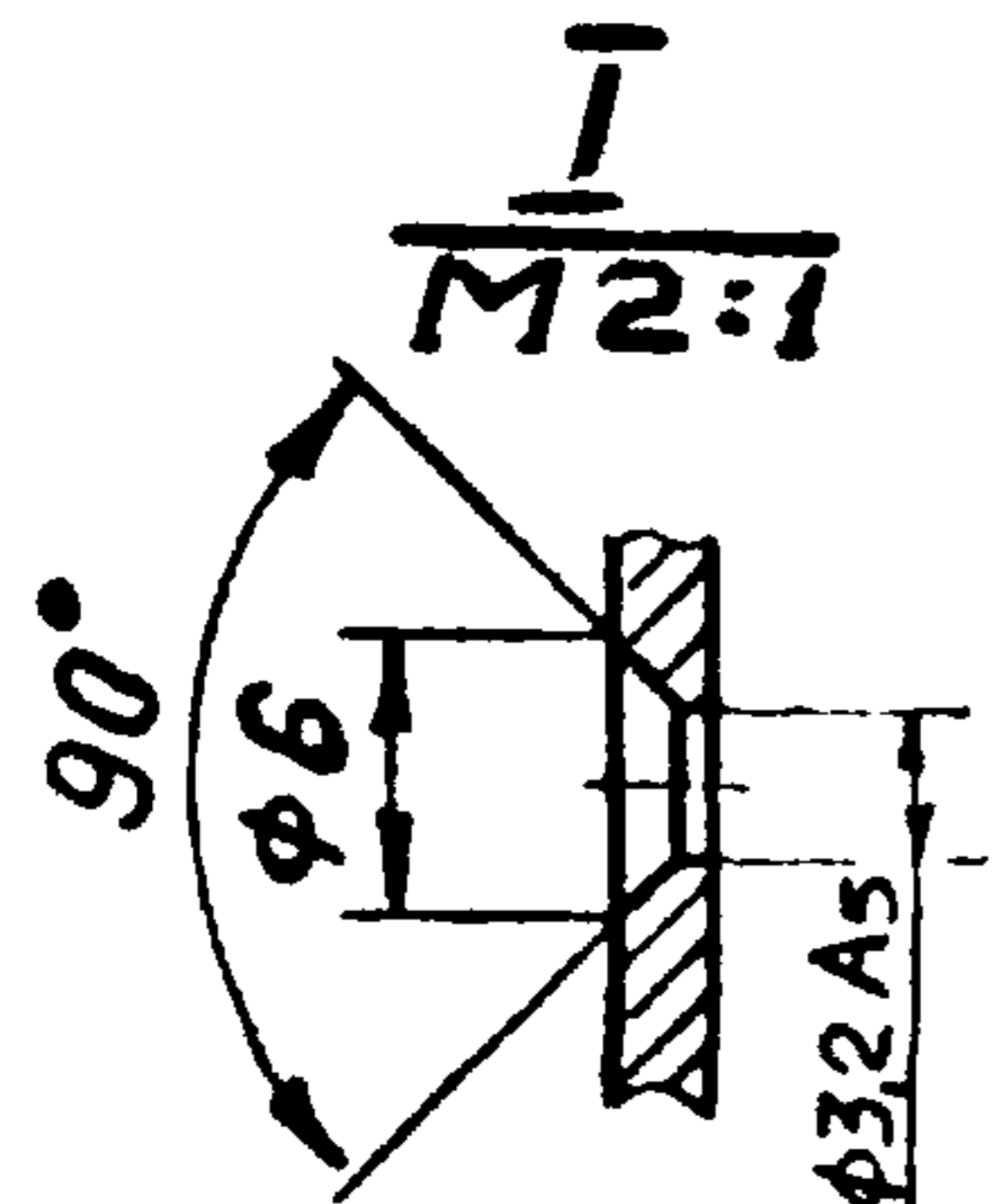
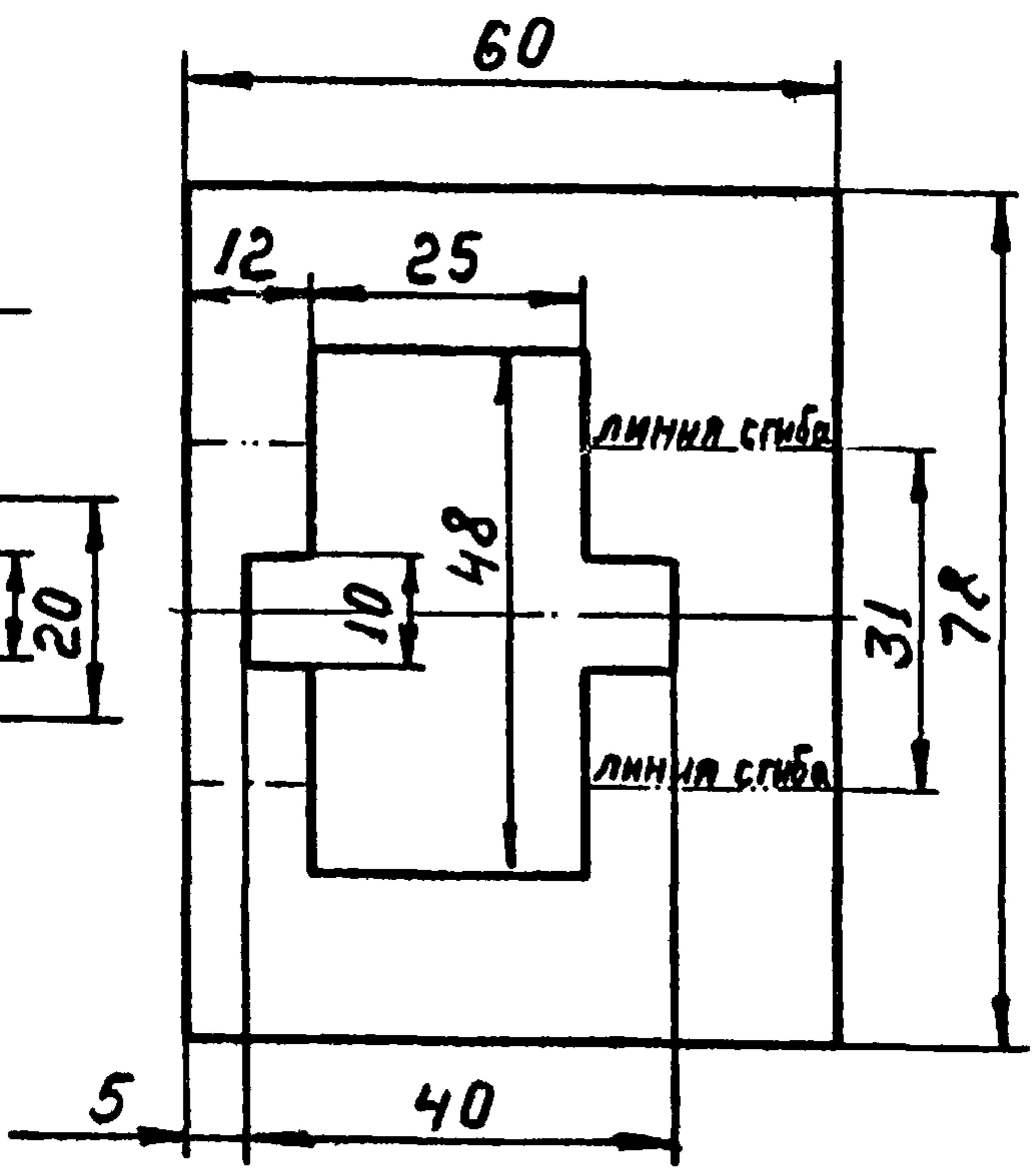
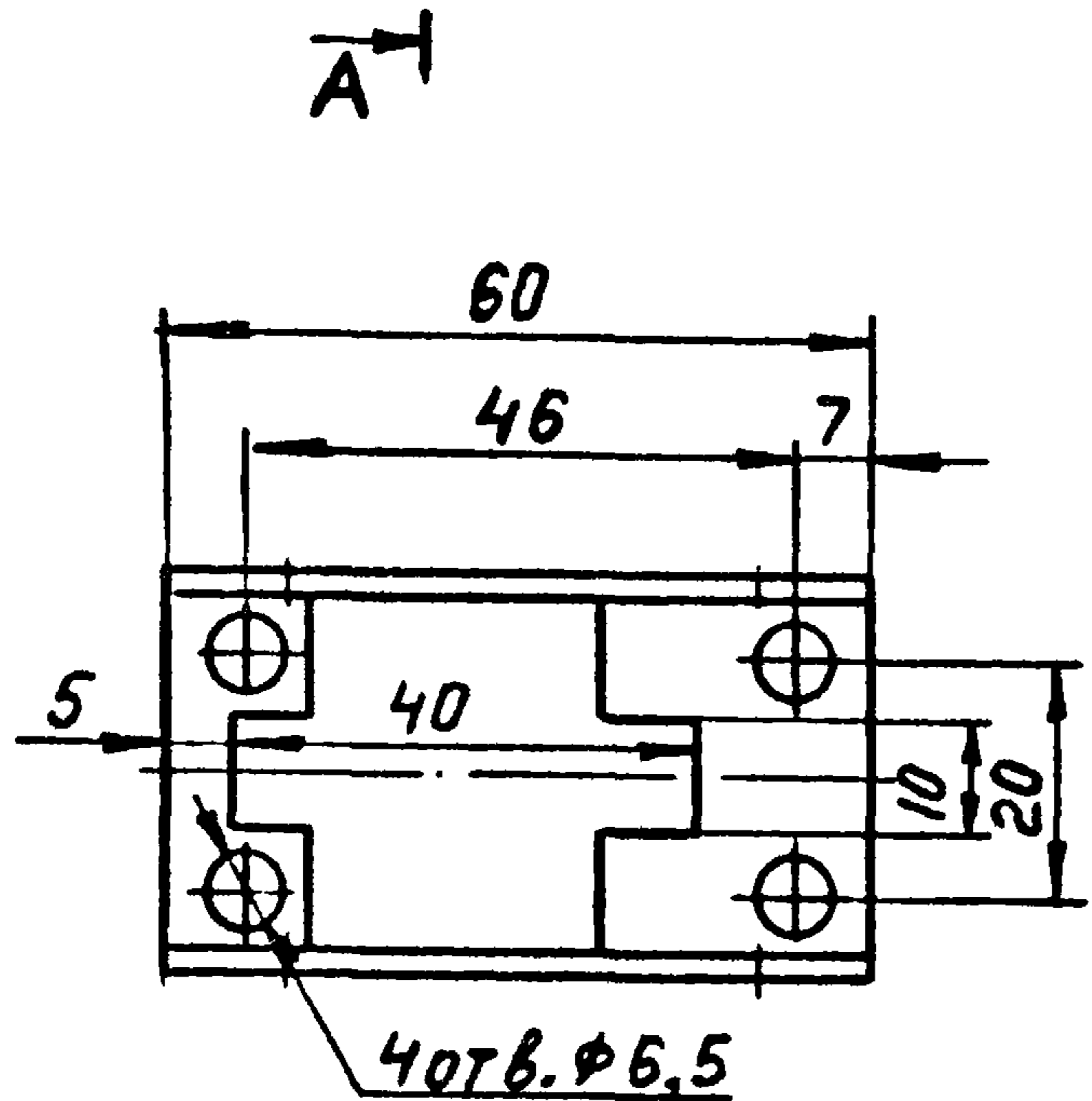
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	Лист	Масса	Масшт.
Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,03
Разраб.	ЛУЧКОВА	<i>[Signature]</i>	11.75		Лист	Листов 1	
Пров.	ЛУЦЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			ЦЕНТРОПРОМЗАБИЛ г. МОСКВА		
Т.контр.		<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>					
В.контр.	ЛУЦЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.75				
Упр.	МАРКЕЛОВ	<i>[Signature]</i>					

I.464-12.2.I231

Rz 80 (V)



Развертка



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
 2. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривов			
Проз.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Бучкова			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

I.464-12.2.I231

С К О Б А

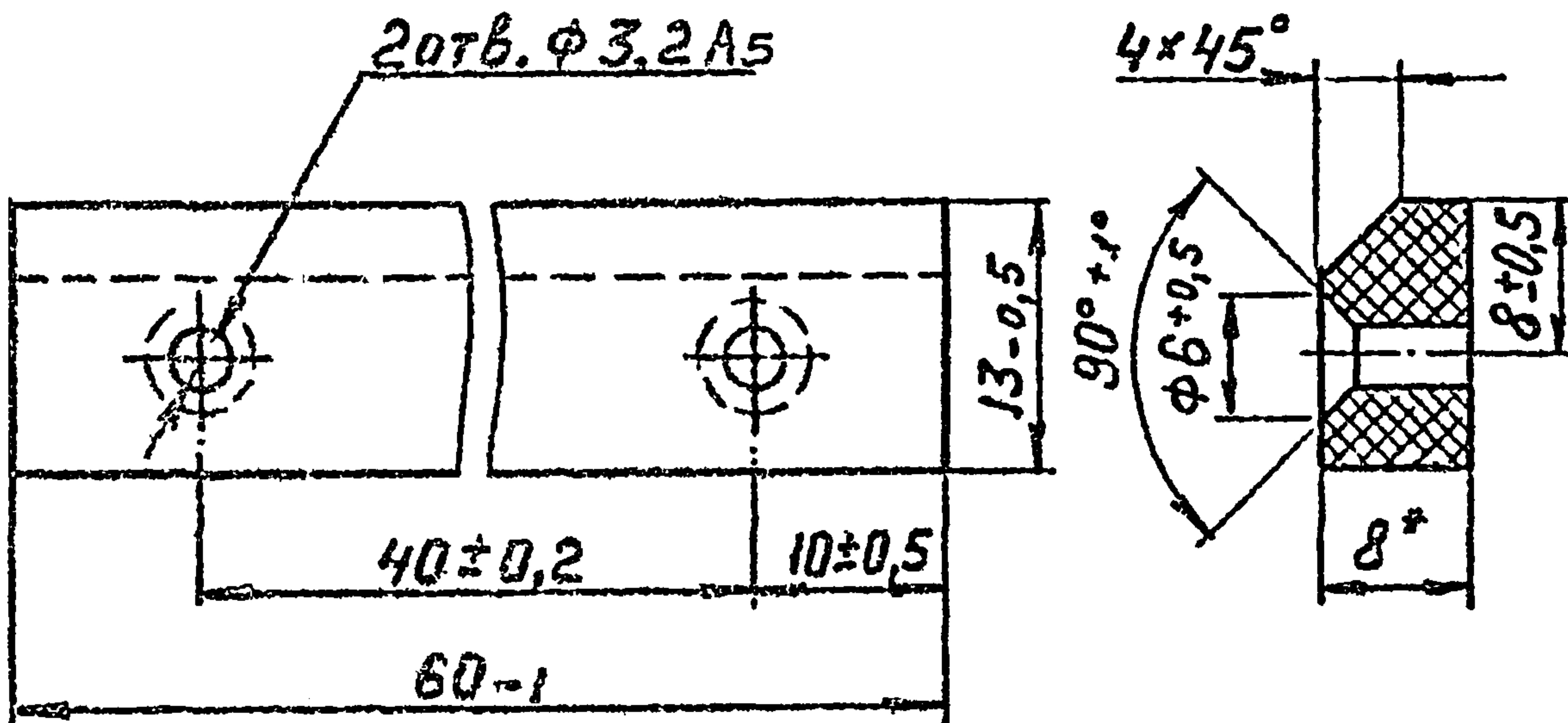
Лит.	Масса	Масшт.
	0,05	1:1
Лист	Листов I	

ЛИСТ Б2 ГОСТ 19904-74
 Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ПНИПРОМЗДАНИИ
 Г. МОСКВА

I.464-12.2.1232

Rz 40



1. Отверстия $\phi 3,2 A5$ сверлить совместно с деталью I.464-12.2.1231 при сборке.
- 2.* Размер для сравел.

I.464-12.2.1232

Б О Б Ы Ш К А

Текстолит ПТ-8, сорт I
ГОСТ 5-72

Лит. Масса Масст

0,008 2:1

Лист Листов I

ЦНИПРОИЗДАНИИ
Г.МОСКВА

Серия 1.464-12

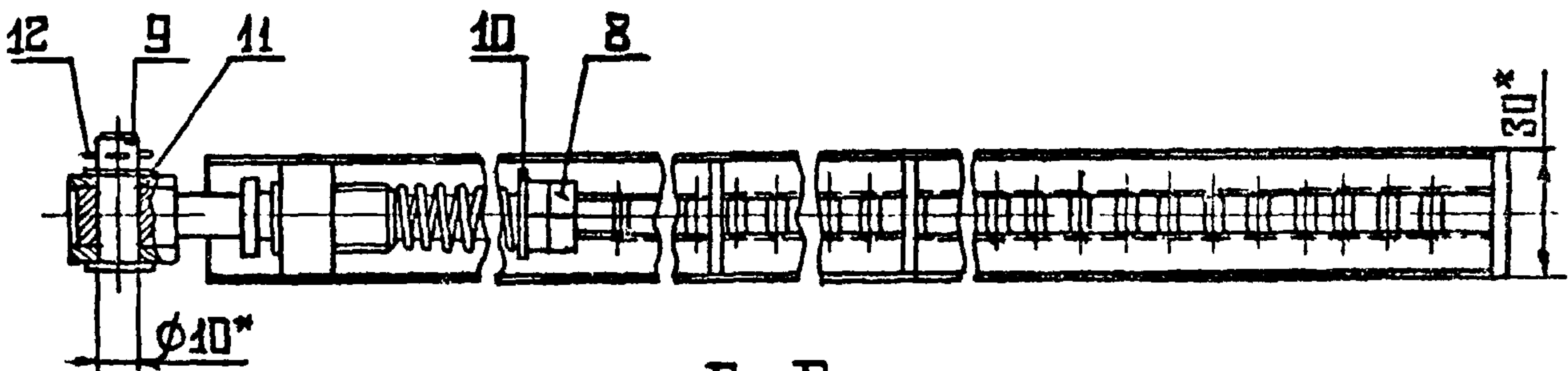
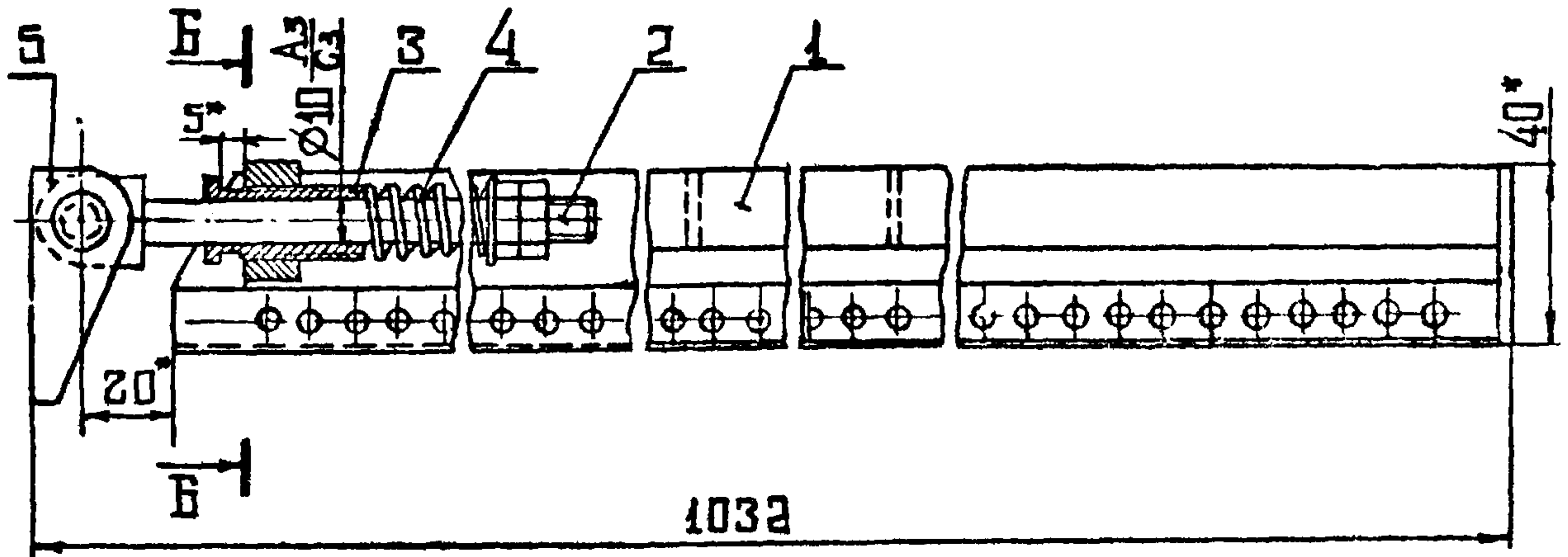
Вык. 2

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I240 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		I	I.464-I2.2.I250	Р е й з	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II		2	I.464-I2.2.I241	Т л г а	I	
II		3	I.464-I2.2.I242	В р у ч и с	I	
II		4	I.464-I2.2.I243	П р у ч и н е	I	
II		5	I.464-I2 2.I244	К р о м ш т е й н	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Гайка М 8.5.01 ГОСТ 5915-70	2	
		9		Ось 22-10В ₁ ±30 Ст.3.001 ГОСТ 9650-71	I	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-69		
		10		Шайба 8.01.01	I	
		11		Шайба 10.01.01	I	
		12		Шплинт 2,5 x 16-011 ГОСТ 397-65	I	

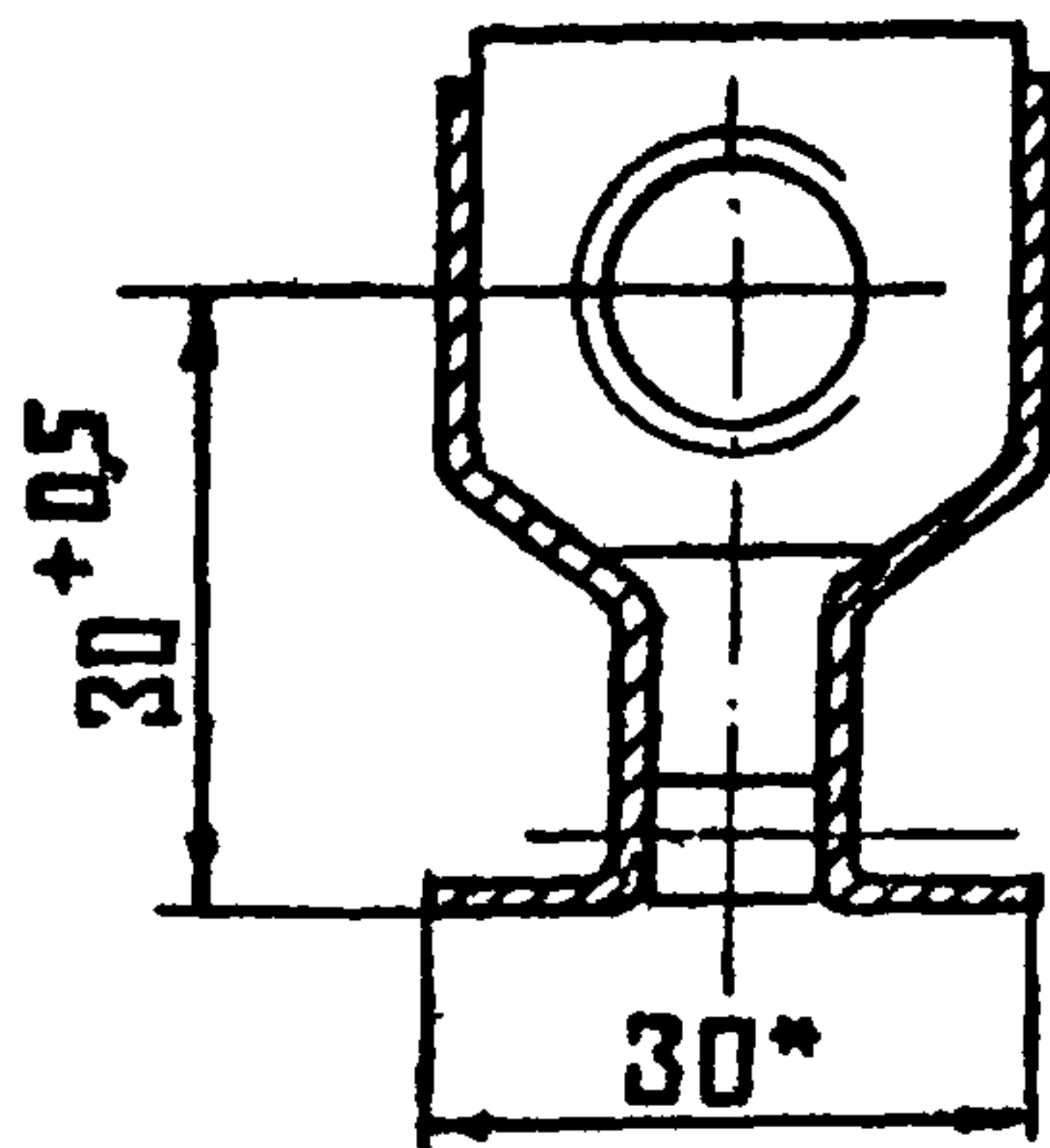
Изм. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Изм. № дубл.	Подп. и дата
	Изм. № дубл.
Изм. № дубл.	Подп. и дата
	Изм. № дубл.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11.76
Проа.	Луцевич		
Рук.бр.	Жучкова	<i>Жучкова</i>	11.76
Н.конт.	Луцевич		
Утв.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.I240		
РЕЙКА В СБОРЕ	Литер	Лист
		I
ЦИНИПРОИЗДАНИЯ Г. МОСКВА		



Б-В
М 1:1



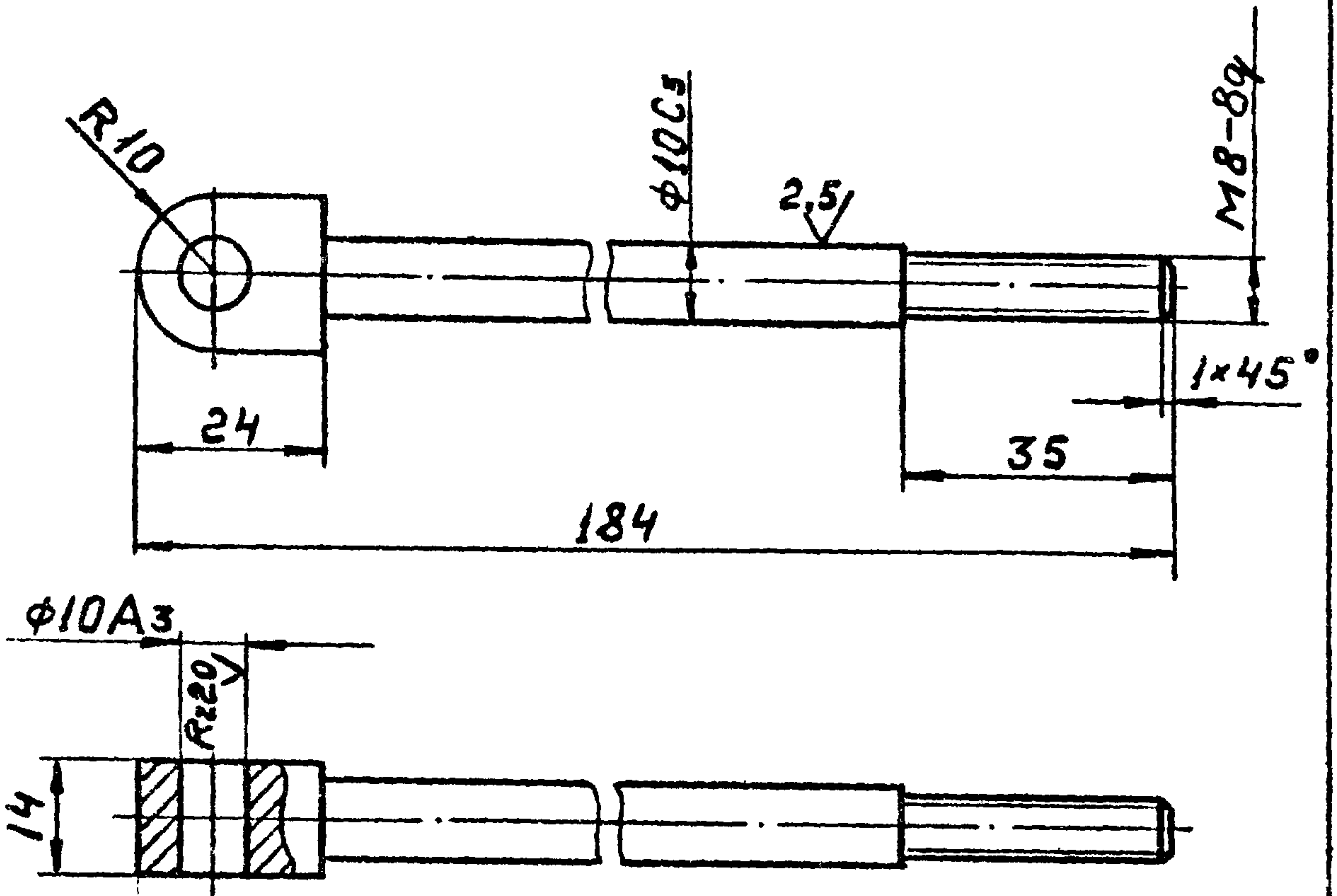
* Размеры для справок

I.464-12.2.1240.CB

					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЕЙКА В СБОРЕ			1,9	1:2
Разраб.	Жучкова	Жучкова	11-76						
Проз.	Луцевич				Сборочный чертёж			Лист 1	
Т.контр.								Листов	
Рук. гр.	Жучкова	Жучкова 11-76			ЦЕНТРОПРОМЗАНАЕИ Г.МОСКВА				
Н.контр.	Луцевич								
Утв.	Маркелов	Маркелов							

I.464-12.2.1241

Rz 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А₇

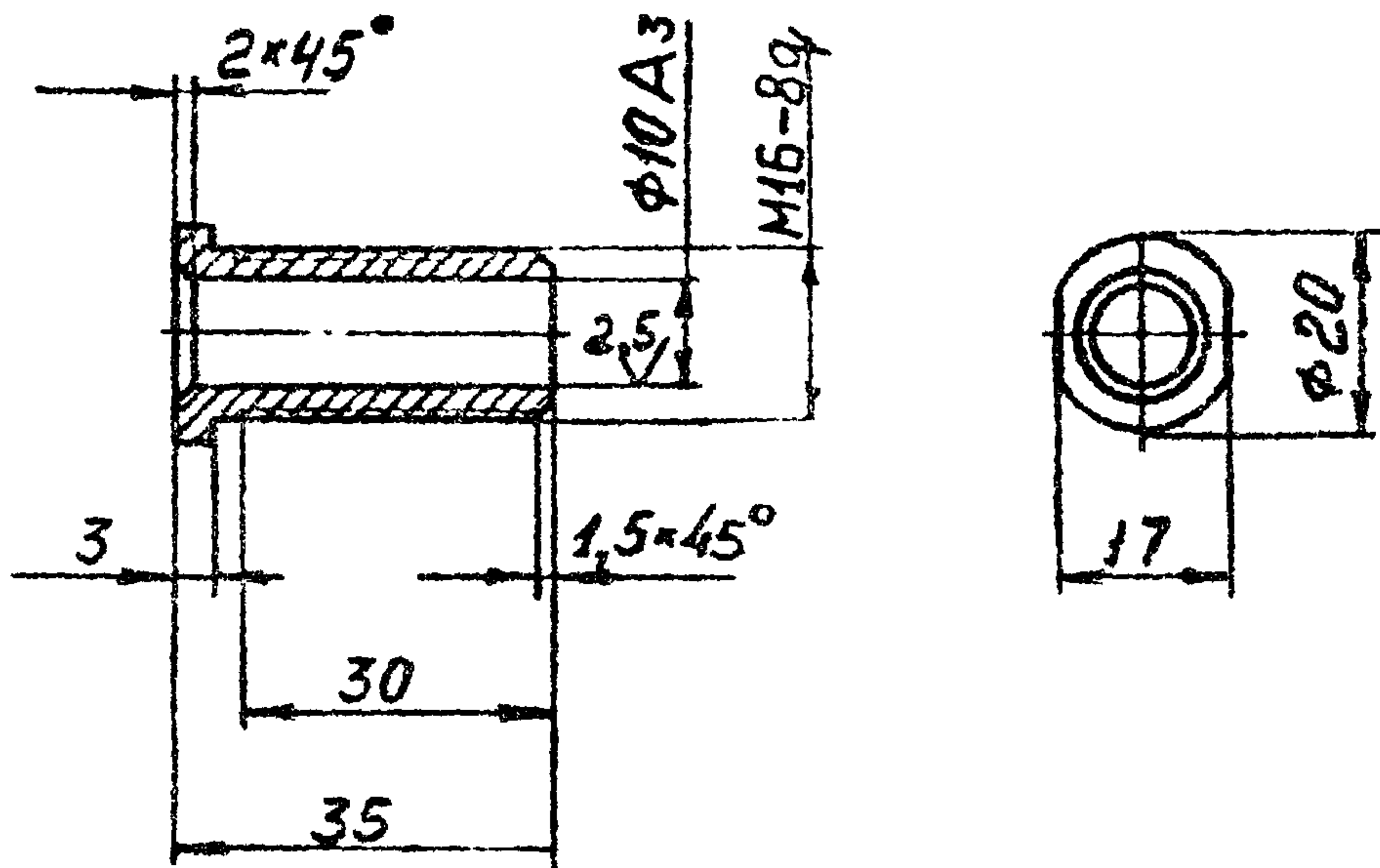
валов - по В₇

остальных - по СМ₇

					I.464-12.2.1241					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т Я Г А					
Разраб.	Кривов		<i>Кривов</i>					Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>						0,134	1:1
Г. контр.								Лист	Листов 1	
Уж. ГО	Жучкова		<i>Жучкова</i>	11.75	Сталь 45 ГОСТ 1050-74					
Г. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>					ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Г. тв.	Маркедов		<i>Маркедов</i>					Г. Москва		

I.464-I2.2.I242

Rz 80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий - по A_7
- валов - по B_7
- остальных - по CM_7

I.464-I2.2.I242

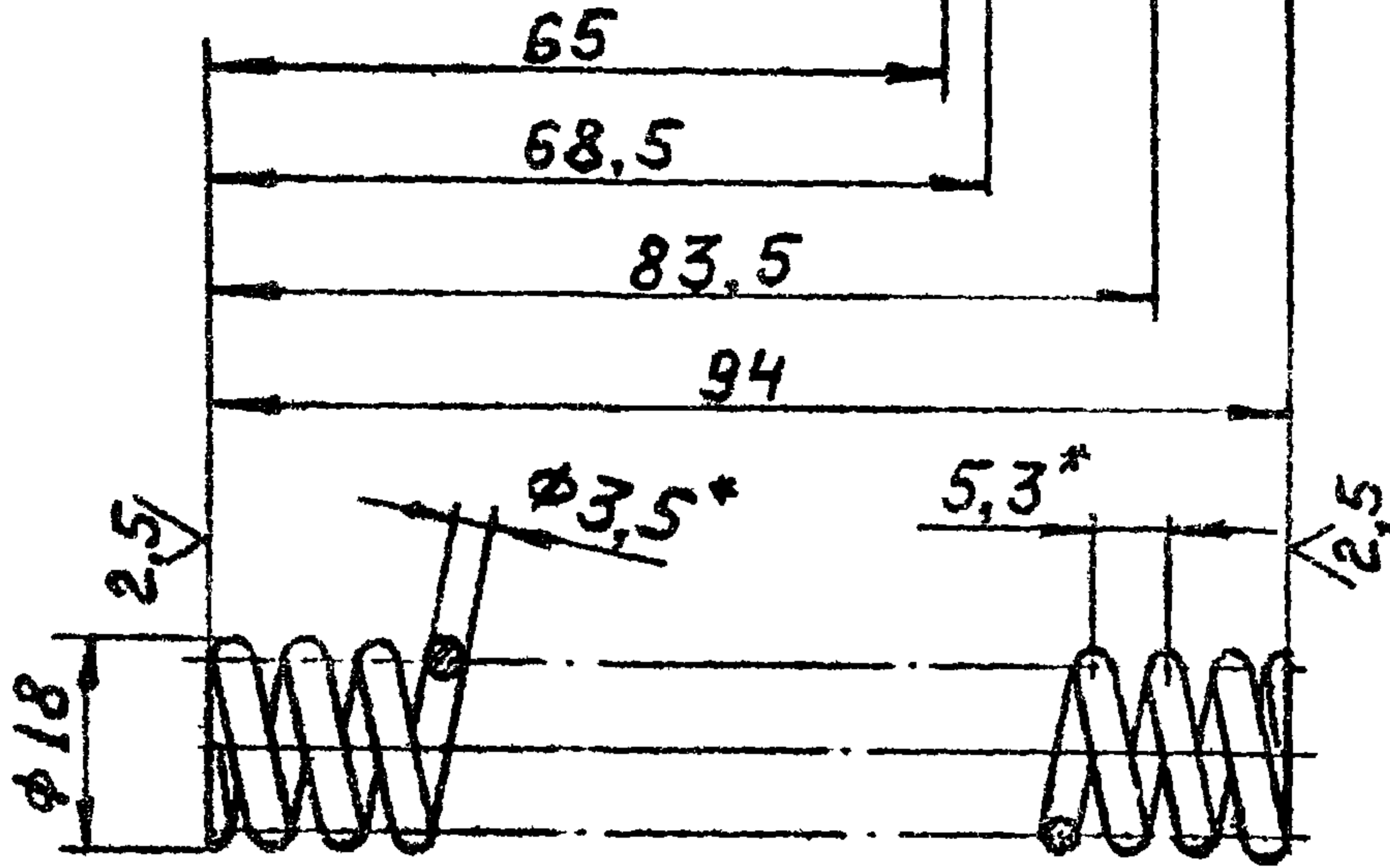
Лист	Масса	Ма					
Лист	0,036	I:I					
Лист	Листов I						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В Т У Л К А Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ИЗМПРОИЗДАВУ Г.МОСКВА	
Разр.	КРИВОЕ						
Пров.	ЛУЦЕВИЧ						
Т.контр.							
Рук.гр	ЛУЦЕВИЧ						
Н.контр.	ЛУЦЕВИЧ						
У-р	ЛУЦЕВИЧ						

I.464-12.2.1243

$P_3 = 85 \text{ кг}$ $P_2 = 75 \text{ кг}$

✓(✓)

$P_1 = 31 \text{ кг}$



1. Твердость НРС = 46 + 52
2. Длина развернутой пружины $L = 843 \text{ мм}$
3. Число рабочих витков $n = 17$
4. Число витков полное $n_1 = 18,5$
5. Направление навивки любое.
6. Диаметр контрольного стержня $D_c = 11,2$
7. Пружину заводить в течение 48 часов силой P_3
8. Характеристика пружины должна соответствовать после заведования.
9. Поднять и зашлифовать $3/4$ витка с каждого конца.
10. Пружина выбрана по ГОСТ 13772-68 и соответствует порядковому № 59 II класса, III разряда.

II. Размеры для справок.

I.464-12.2.1243

					Лист	Масса	Масштаб
зм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кривов				П Р У Ж И Н А		
Пров.	Лудевич						
доктр.					Лист	Листов	
рук. гр.	Бужкова				Проволока 60С2А-Н-ГН-3,5		
доктр.	Лудевич				ГОСТ 14963-69		
та.	Маркедов				ЦНИИПРОМЗДАНЗА		
					Г.МОСКВА		

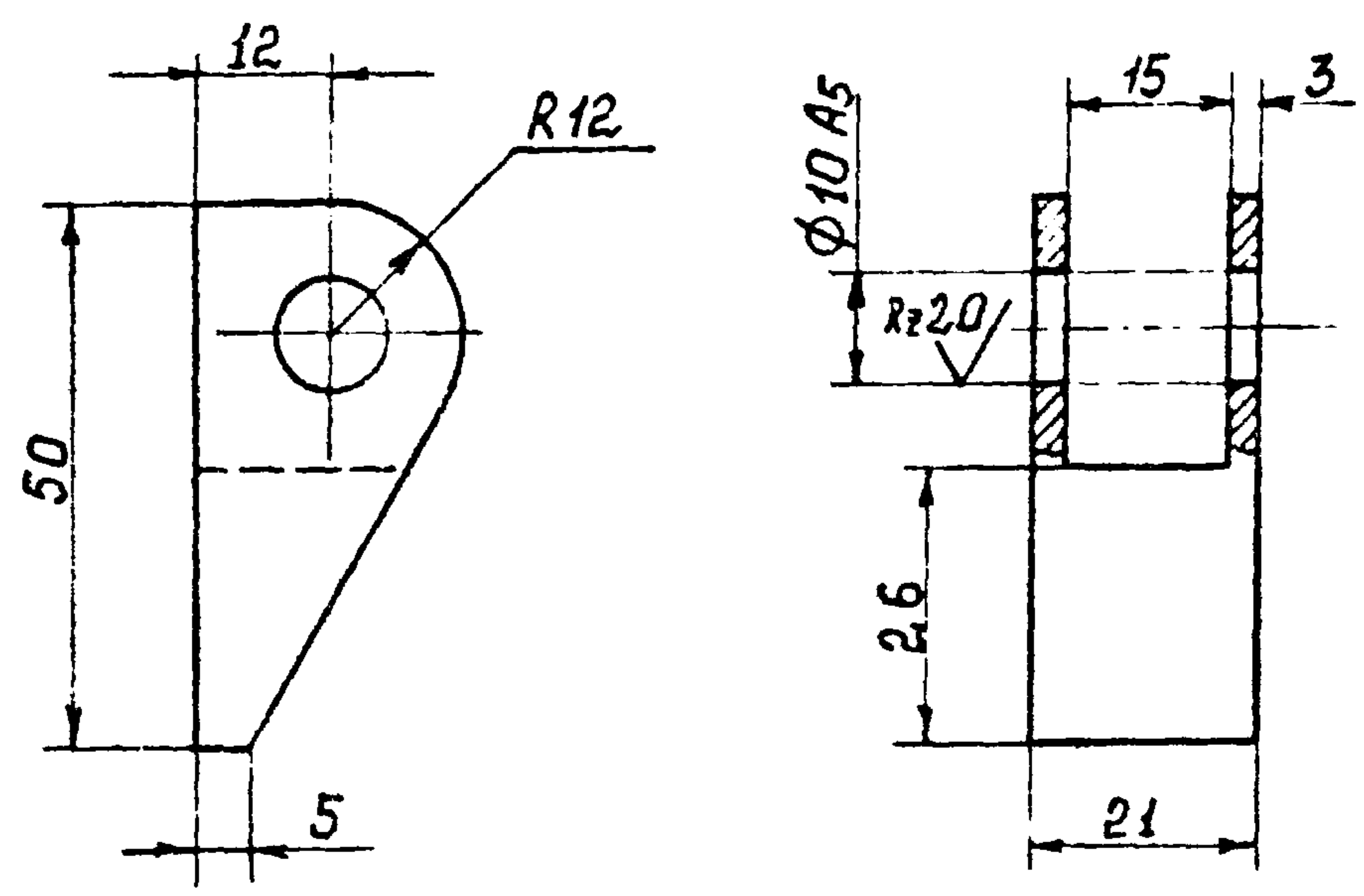
13868-02

62

Формат II

I.464-I2.2.I244

Rz 80/ (✓)



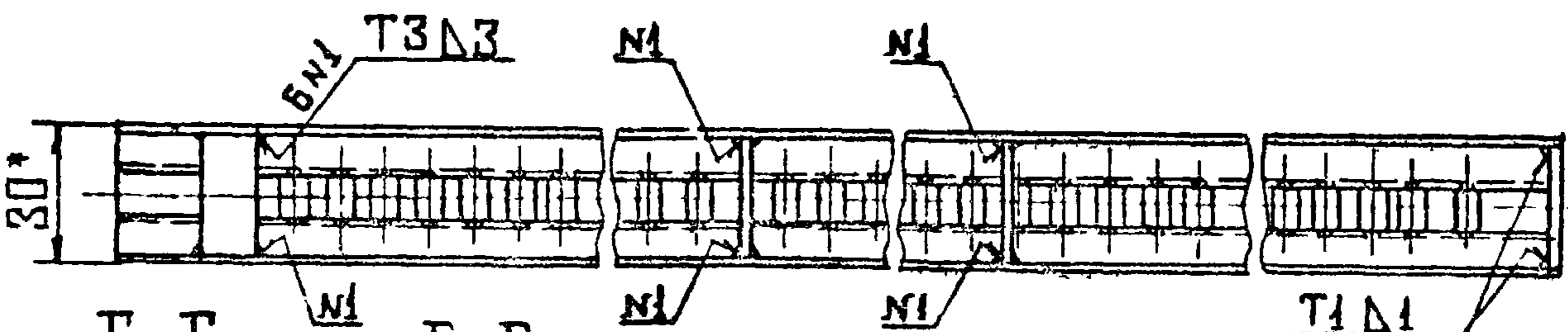
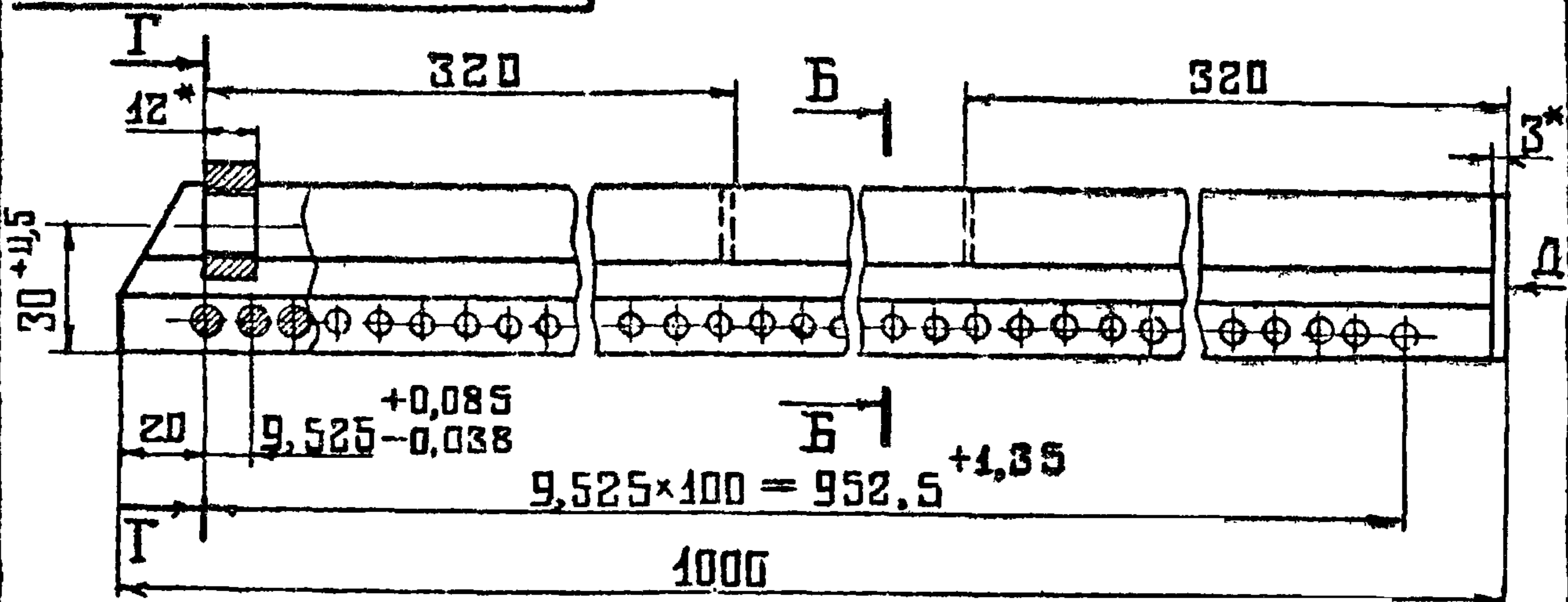
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по С_{м7}.

Листы или Инв. № дубл. Изм. с даты

				I.464-I2.2.I244		
				Кронштейн		
				Ст.3 ГОСТ 380-71		
Лист	Ч. докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Савкина	<i>[Signature]</i>			0,06	1:1
Провер.	Луцевич	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1
Ст. инж.	Кривов	<i>[Signature]</i>		ЦНИПРОМСМАШИ		
Инж.	Луцевич	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		
Учб.	Кардашев	<i>[Signature]</i>				

6618.2

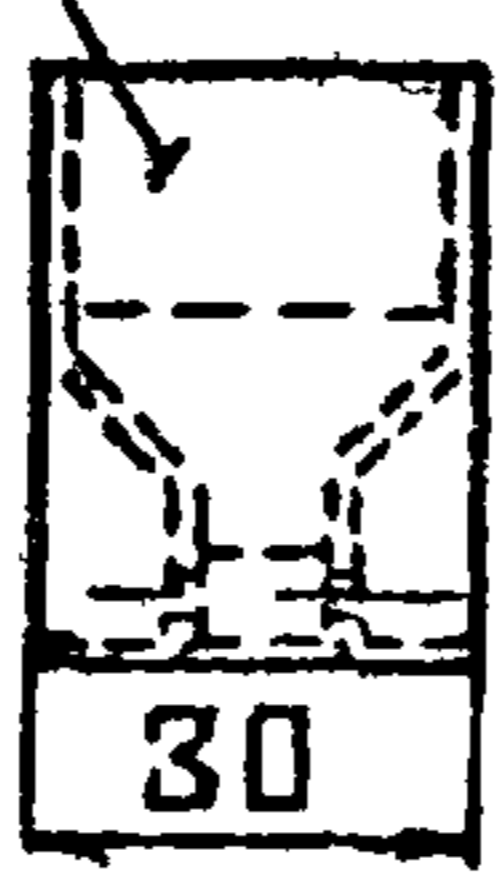
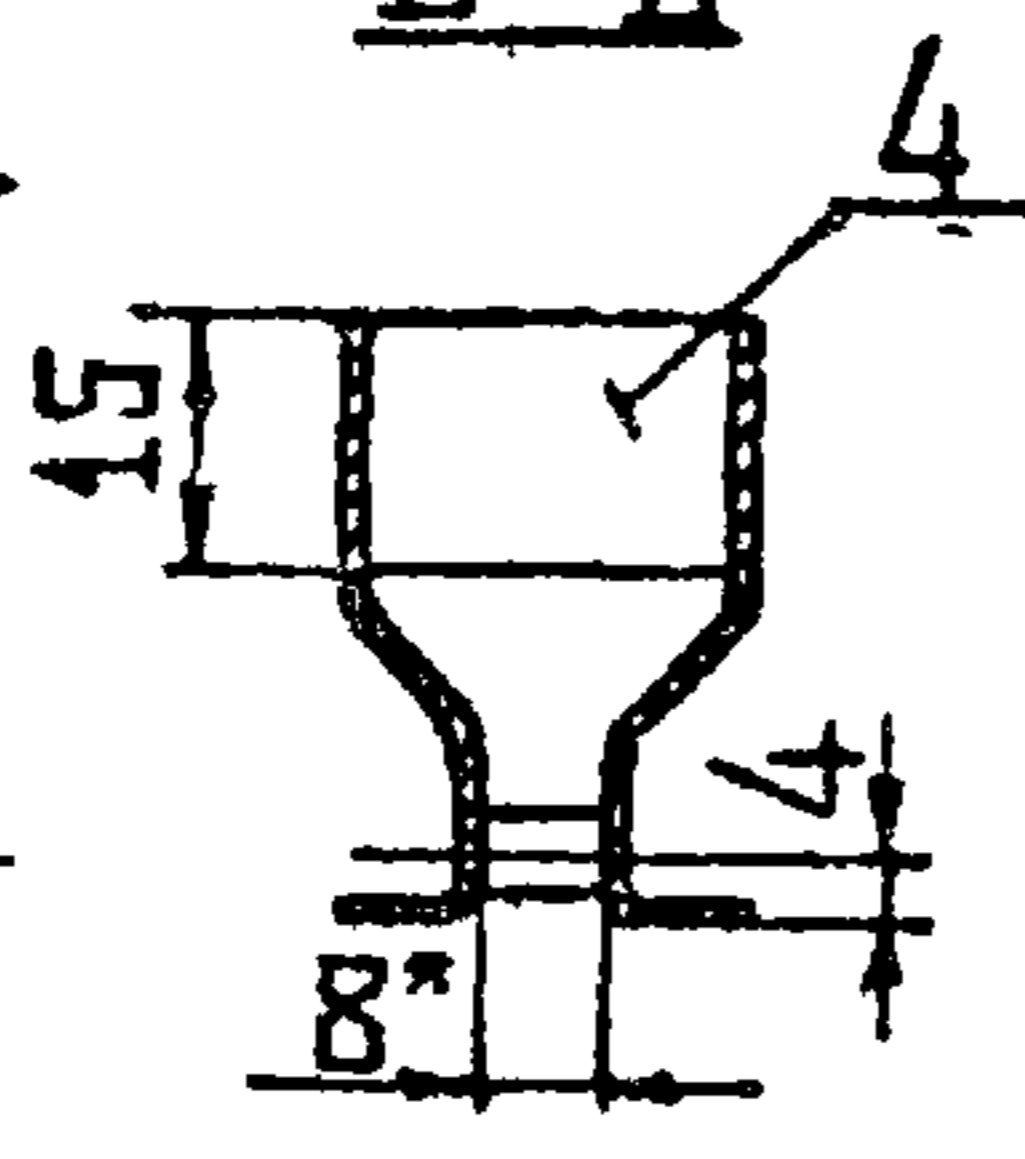
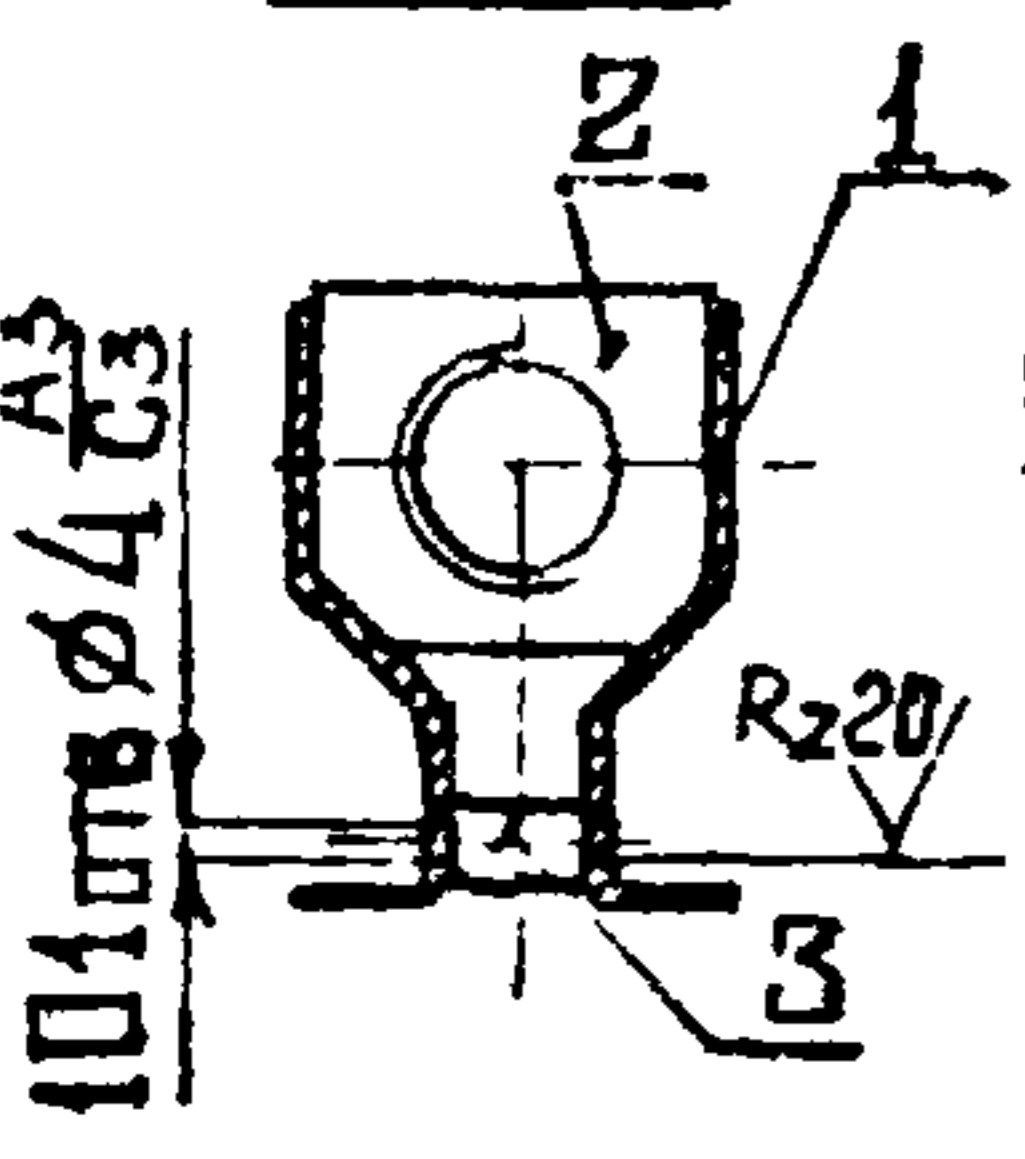
И.464-12.2.1250



Г-Г

Б-Б

Вид Д



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7
- 2.* Размеры для справок
- 3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
- 4. Торцы девок резальцевать шариком.

Подл. в дата
 Подл. в дата
 Подл. в дата
 Инв. № подл.
 Инв. № дубл.
 Инв. № вв.
 Инв. № вв. №

Форм	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ИИ		1	И.464-12.2.1251	Полурейка	2	
ИИ		2	И.464-12.2.1252	Гайка	1	
ИИ		3	И.464-12.2.1253	Цевка	101	
				Ребро		
				ЛИСТ Б3 ГОСТ 19904-74		
				Ст.3 ГОСТ 16523-70		
БЧ		4	И.464-12.2.1254	15 x 27	2	0,01 кг
БЧ		5	И.464-12.2.1255	30 x 40	1	0,028 кг

И.464-12.2.1250

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Жучкова	11-75		
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр	Жучкова	11-75		
Н.контр.	Луцевич	12-76		
Утв.	Каркелов	11-75		

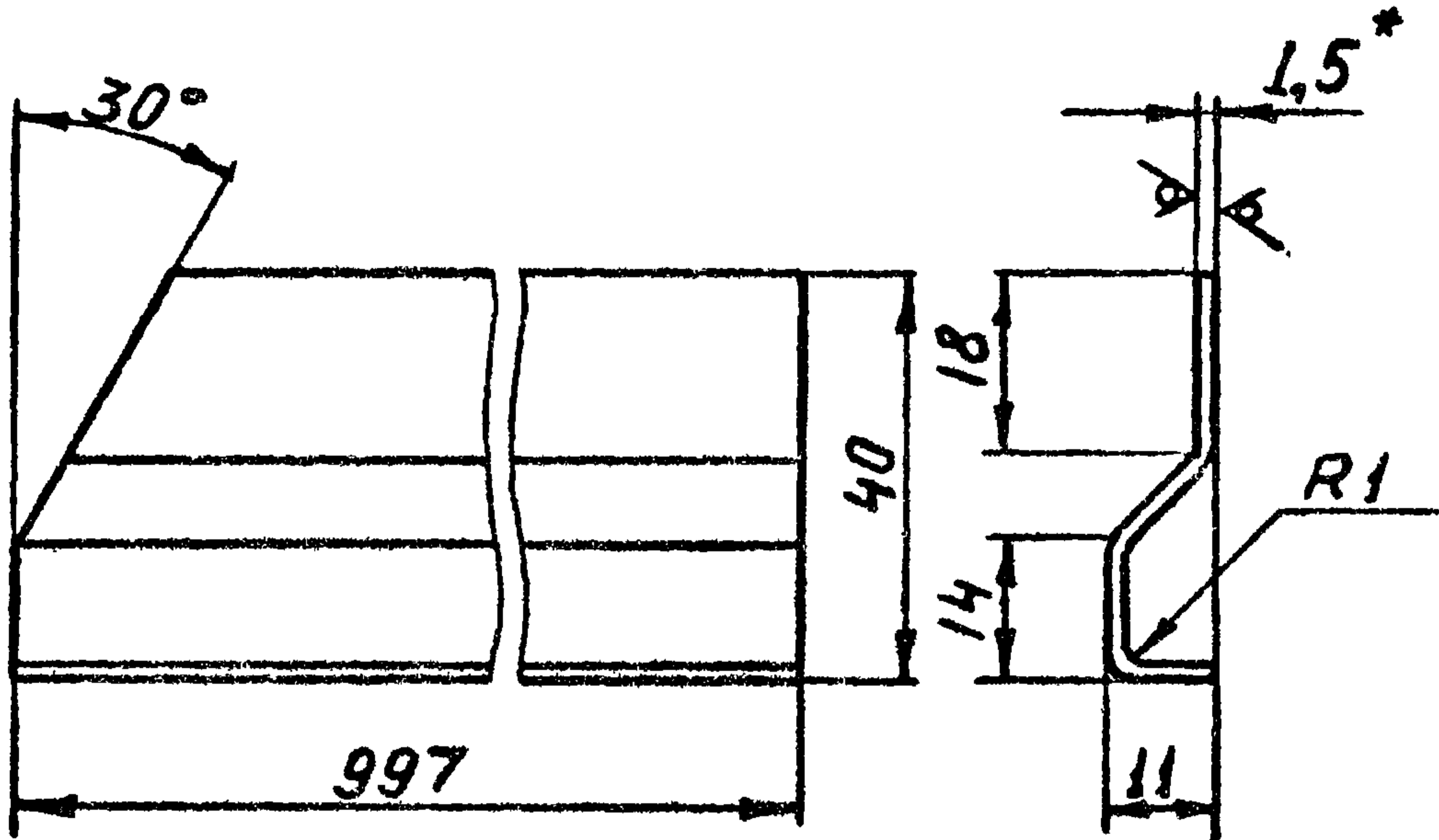
Р В Й К А

Лит.	Масса	Мощ.
	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОУЗДАНИЙ Г.МОСКВА

I.464-I2.2.I25I

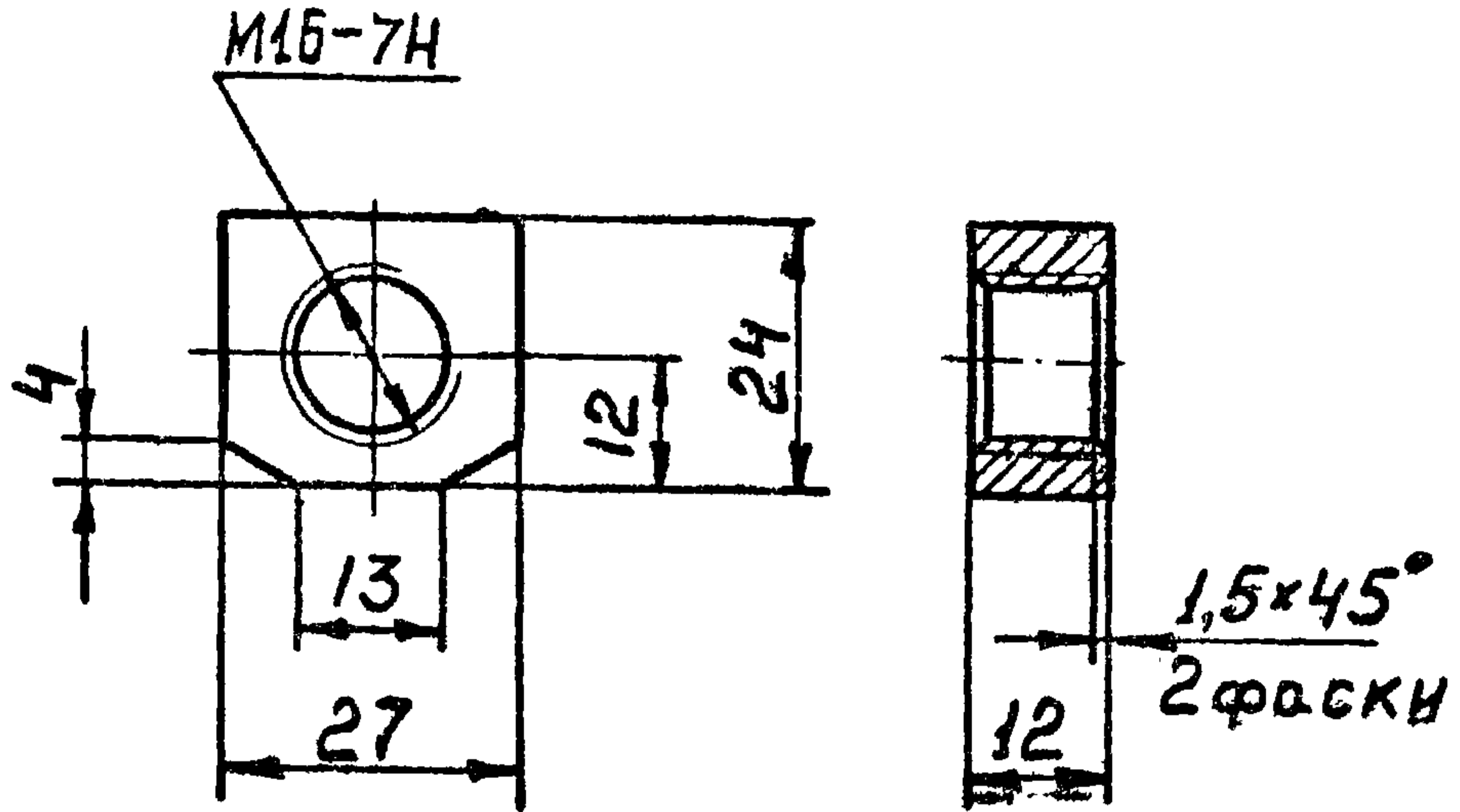
Rz80 (✓)



- 1. Ширина в развернутом виде - 54 мм
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальных - по СМ7
- 3. * Размеры для справок

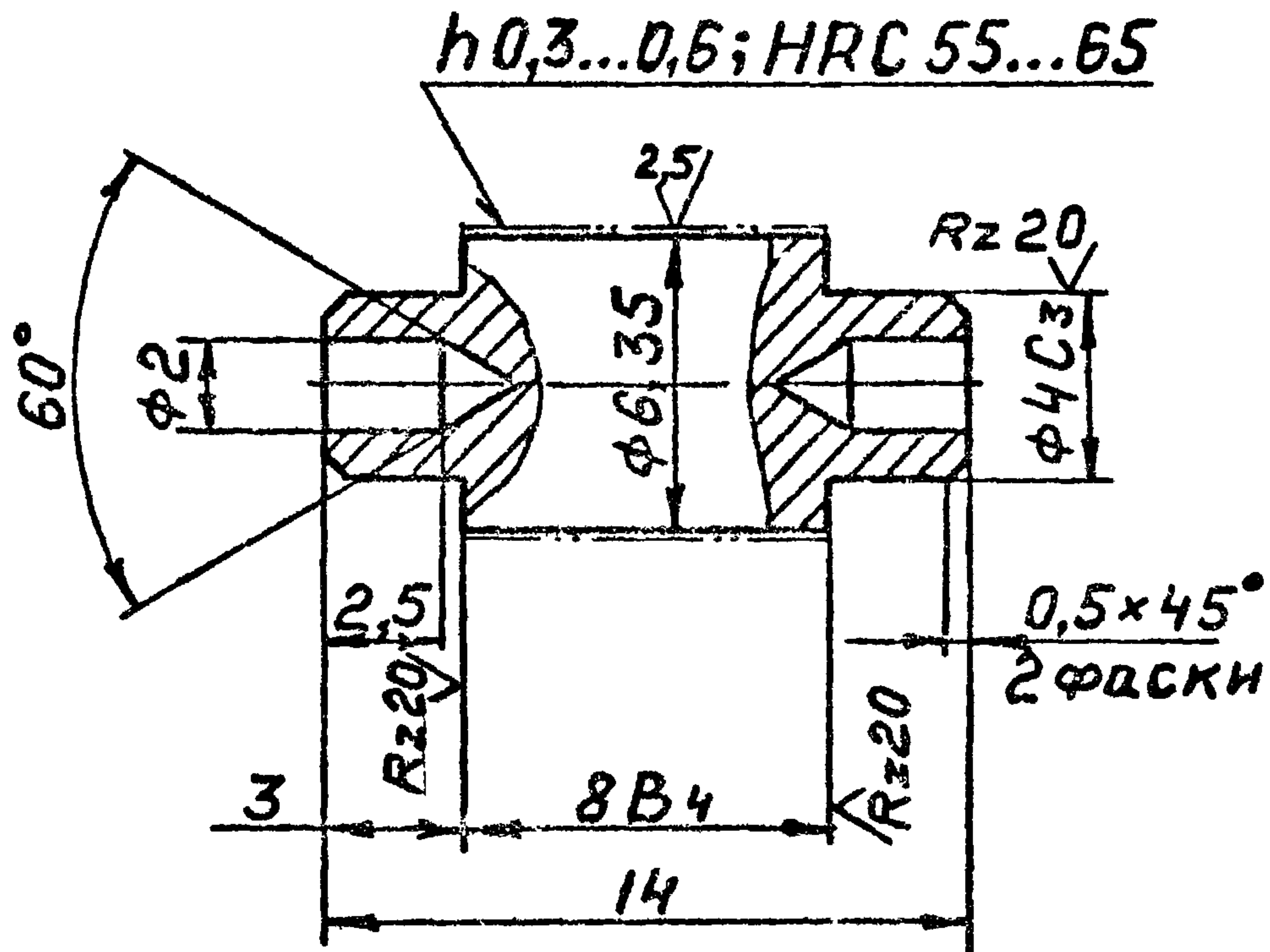
I.464-I2.2.I25I

					Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,64	1:1
ПОЛУРЕЙКА					Лист	Листов I	
					ЛИСТ Б 1,5 ГОСТ 19904-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Разраб.	Кривов						
Пров.	Луцевич						
Т. контр.							
Рук. гр	Жучкова						
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по УМ7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I. 464-12.2.1252			Лит.	Масса	Масштаб
									0,043	1:1
Разраб.	Кривов				Г А Й К А			Лист	Листов	I
Пров.	Луцевич									
Т.контр.					Сталь 35 ГОСТ 1050-74			ПНИПРОМЗДАНИЙ Г.МОСКВА		
Рук.гр.	Жучкова									
Н.контр.	Луцевич									
Утв.	Маркелов									



I. Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий - по А7,
- валов - по В7,
- остальных - по СМ7

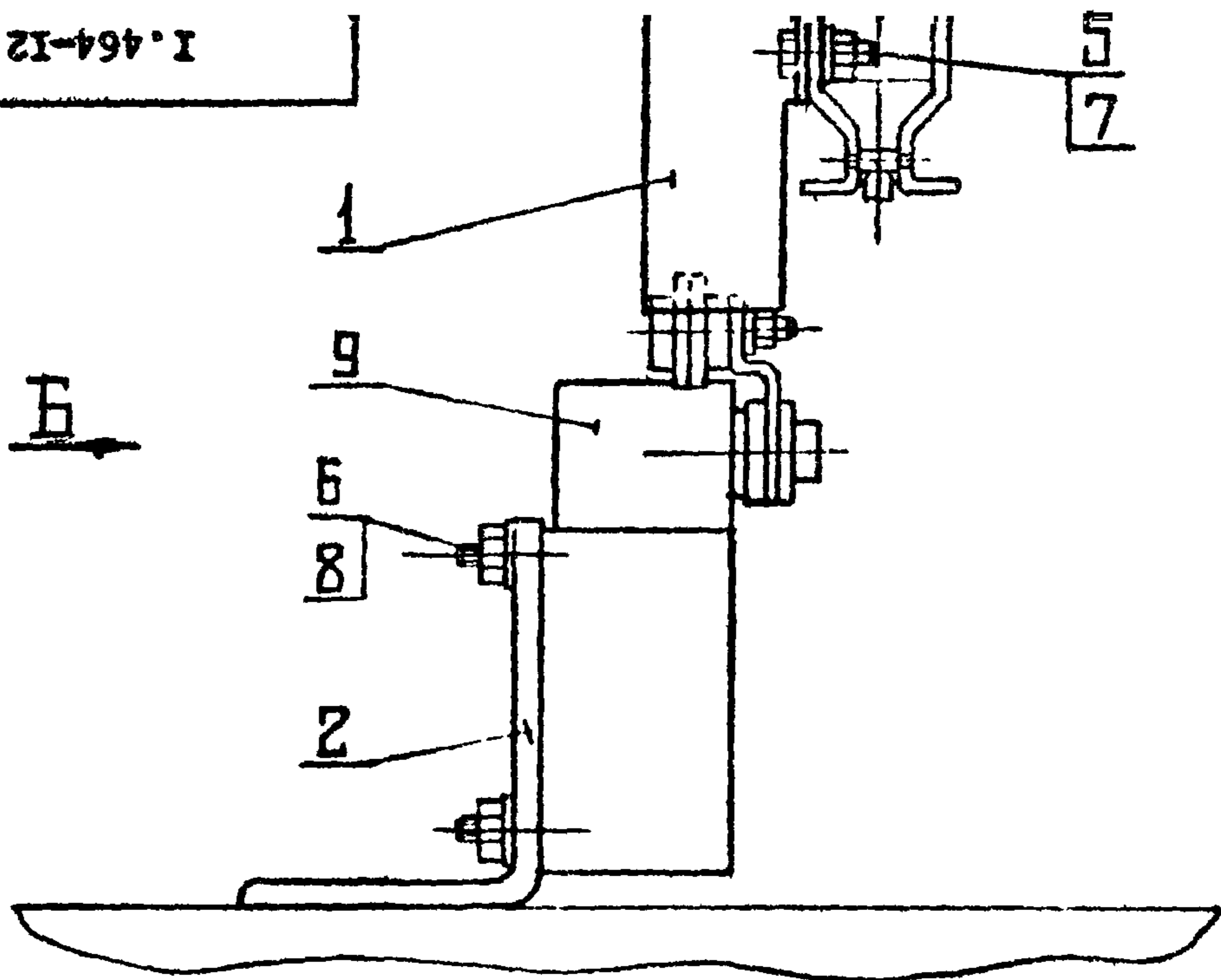
I.464-I2.2.I253

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ц Е В К А	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Кривов	<i>[Signature]</i>				0,003	5:1
Проз.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	12.75				
Т.контр.						Лист	Листов I	
Рук. гр.		Жучкова	<i>[Signature]</i>	11.75	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	ЦНИИПРОМЗАВНИЙ Г.МОСКВА		
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	12.75				

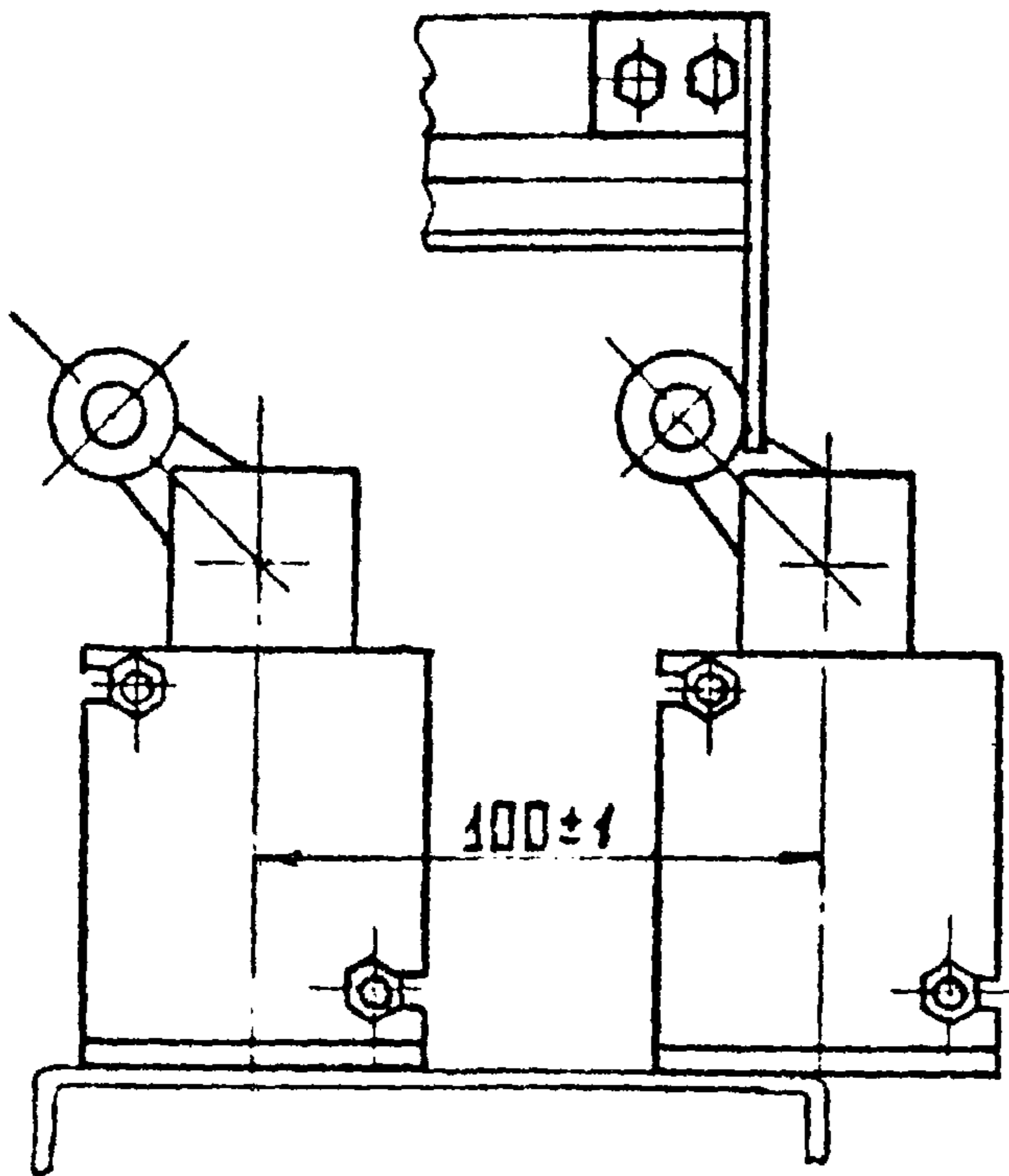
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I300.CB	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I301	Линейка	I	
II	2		I.464-I2.2.I302	Кронштейн	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТЫ ГОСТ 17473-72		
		5		M5 x 10.58.01	2	
		6		M5 x 45.58.01	4	
		7		Гайка M5.5.01 ГОСТ 5915-70	6	
		8		Шайба 5.65Г.01 ГОСТ 6402-70	6	
		9		Выключатель ВПК III2У2 ГОСТ 18134-72	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I300	Литер	Лист	Листов	I

I.464-I2.2.I300.CB



Вид Б



I.464-I2.2.I300.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Торлецкий	<i>Торлецкий</i>	
Пров.		Будевич		
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Н.контр.		Будевич		
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

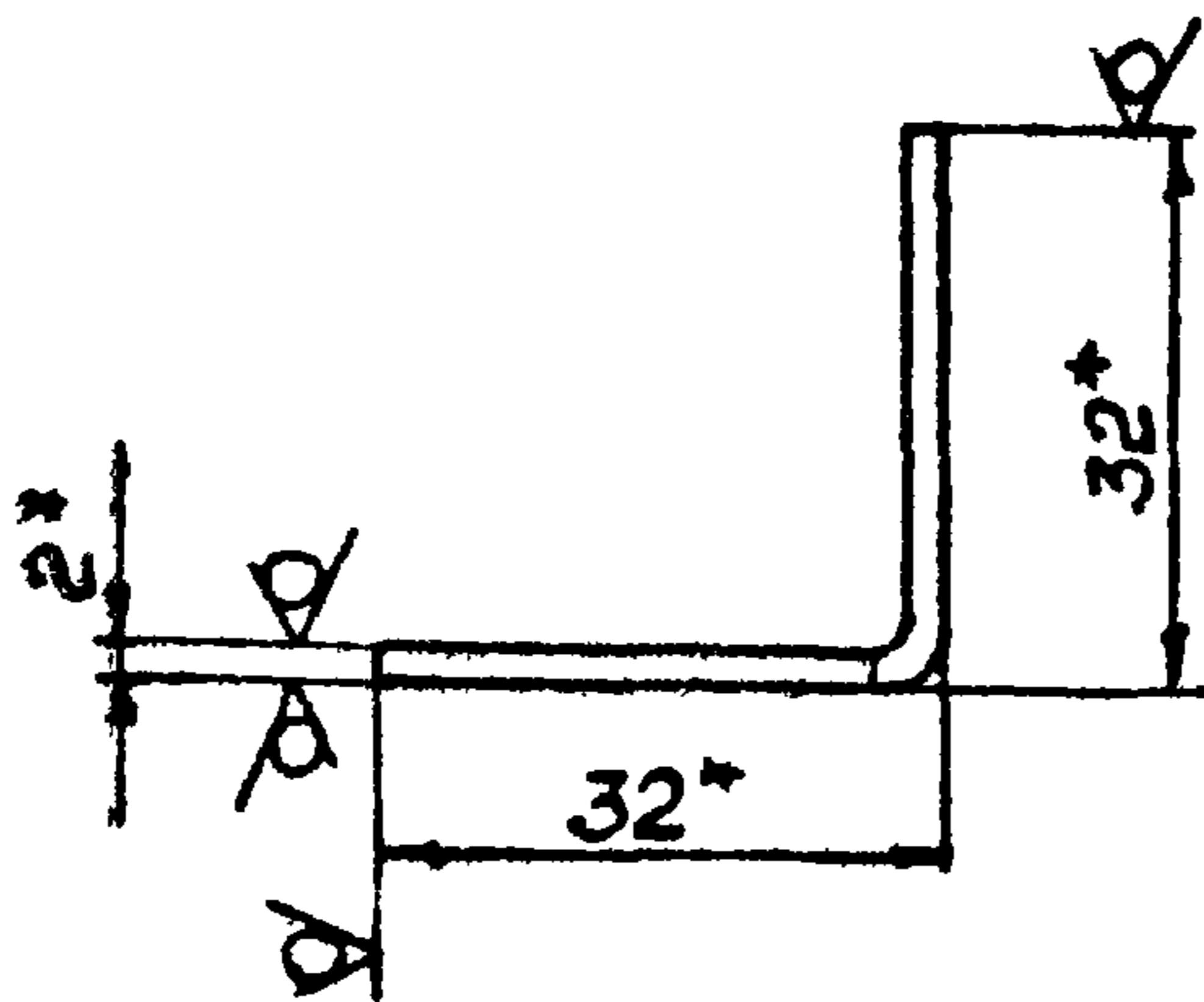
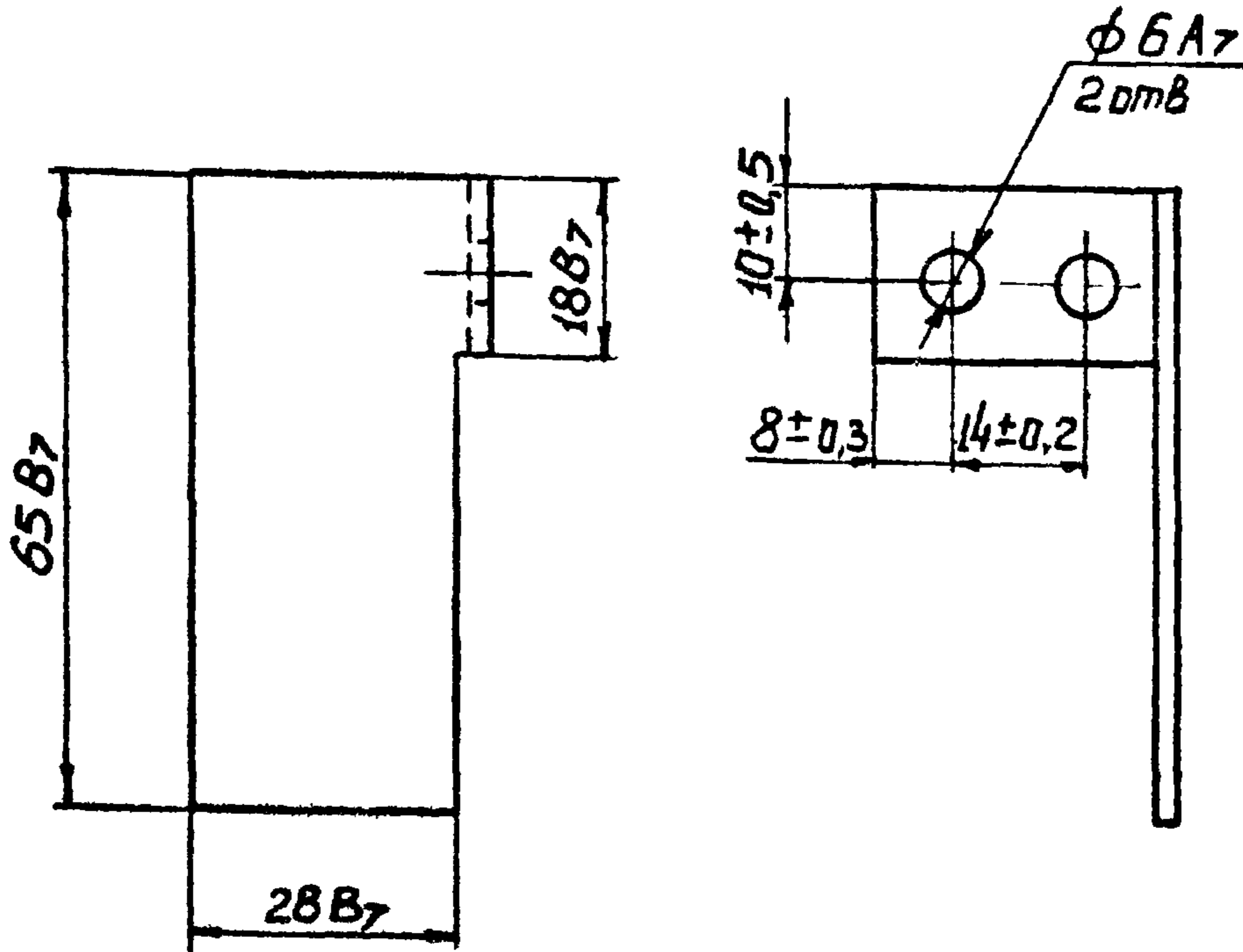
ВЫКЛЮЧАТЕЛИ
КОНЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист	Листов	I

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ
Г. ДОСКОВ

I.464-12.2.1301

R_z80/√(√)

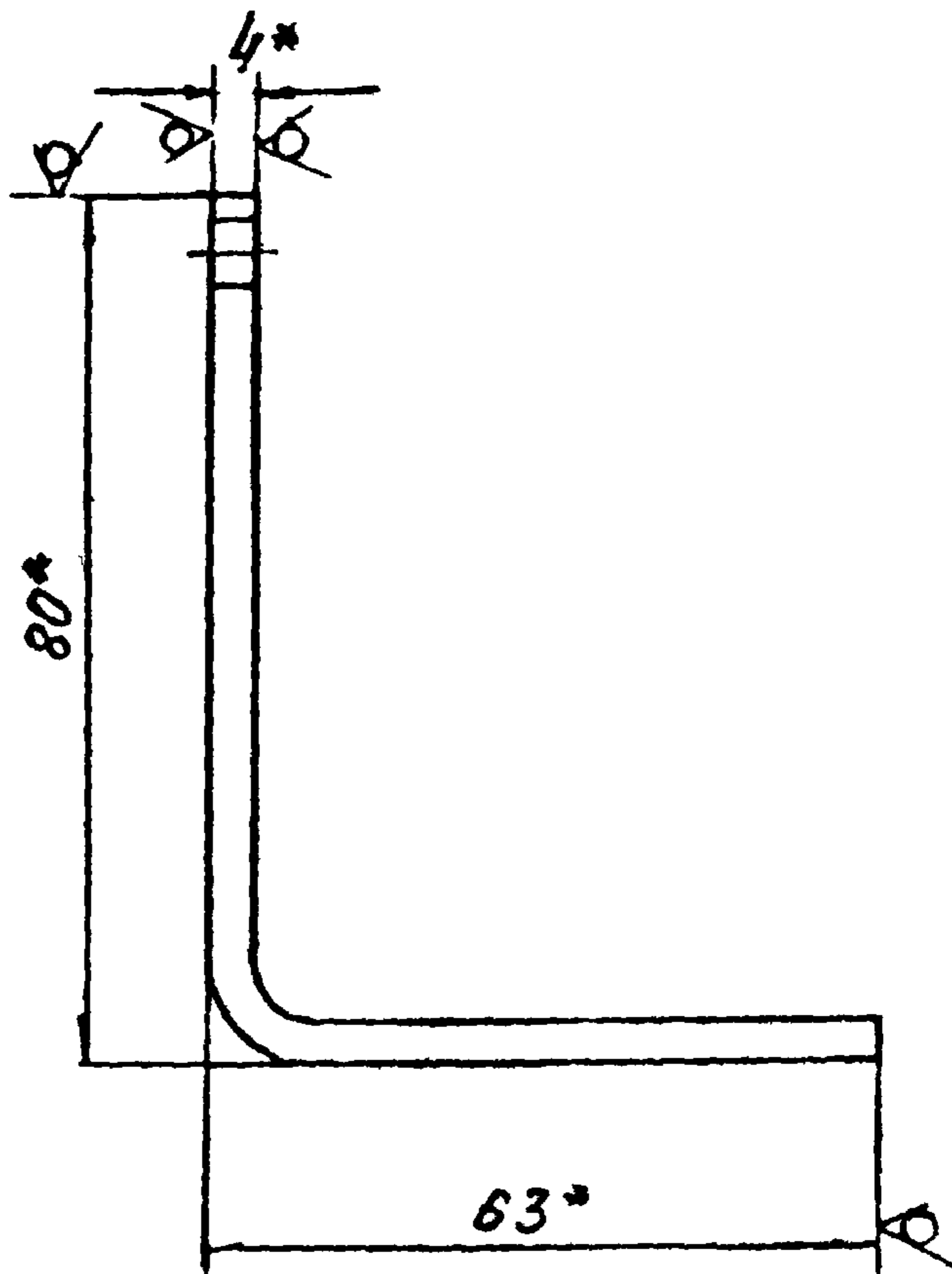
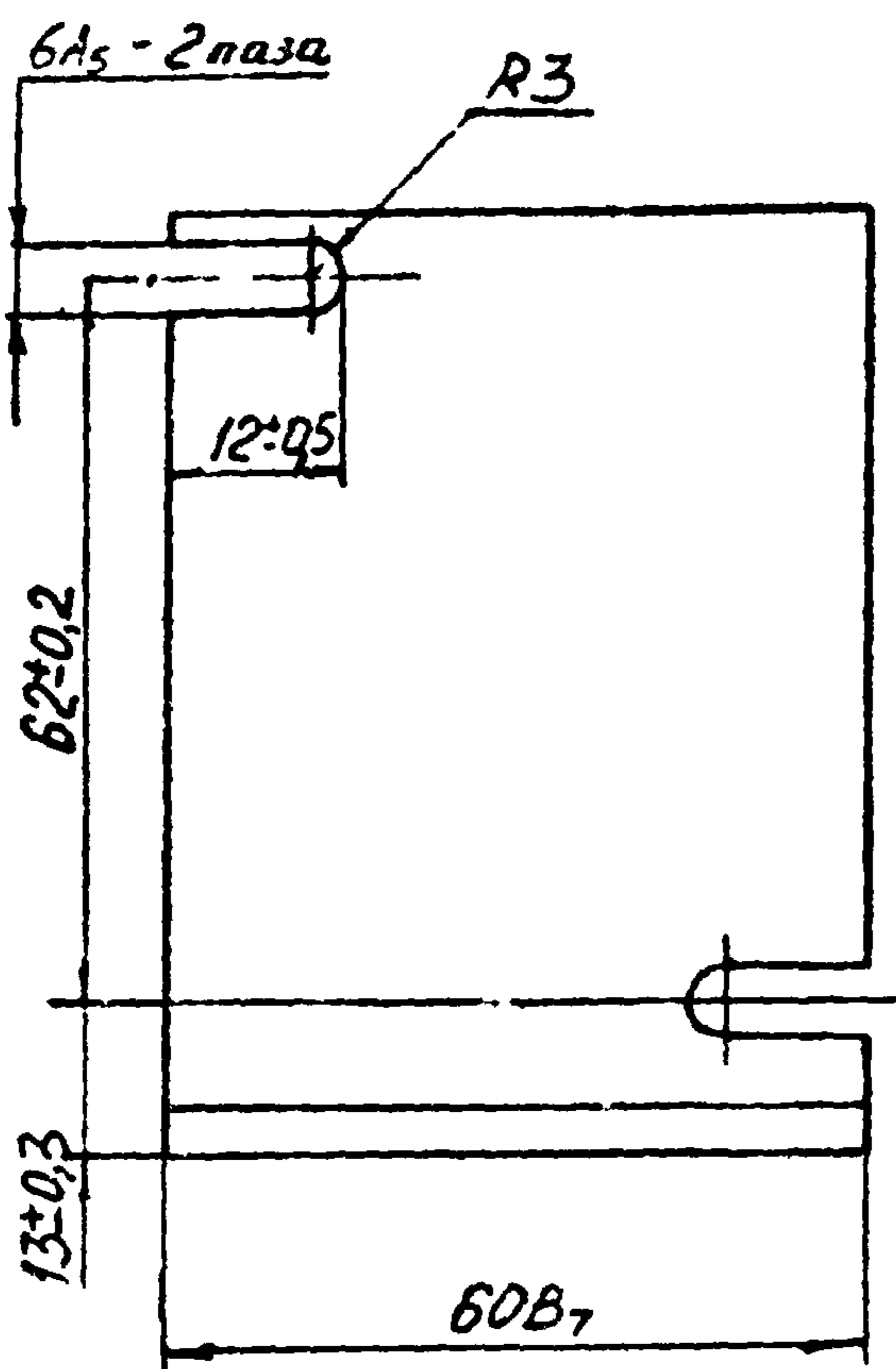


Изм. № подл.	Годп. в дата	Взам. инв. №	Иис. № дубл	Подп. и дата

I.464-12.2.1301				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Т.Т.Т.</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Л.Л.Л.</i>	
Т.контр.				
С.И.П.	Черепов		<i>Ч.Ч.Ч.</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Л.Л.Л.</i>	
Утв.	Маркелов		<i>М.М.М.</i>	
Л И Н В Й К А				
УГОЛОК Б-32x32x2 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58				
Лит.		Масса		Масштаб
		0,04		1:1
Лист		Листов I		
ПНИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва				

I.464-I2.2.I302

Rz 40 (✓)



* Размеры для справок

I.464-I2.2.I302

К Р О Н Ш Т Е Й Н

УГОЛОК 80x63x4 ГОСТ 19772-74
Ст.3кп ГОСТ 11474-65

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:1
Лист	Листов	I

ЦЕНТРОПРОЗДАННИЙ
Г. МОСКВА

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Г.И.П. Черезов			<i>Черезов</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

Серия 1.464-12
ВЫП. 2

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
II			I.464-I2.2.I400.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I410	О с н о в а н и е	I	
II	2		I.464-I2.2.I420	С т о й к а	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	5		I.464-I2.2.I401	П р и ж и м	2	
II	6		I.464-I2.2.I402	О с ь	2	
II	7		I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М10х25.58.01	8	
				ГОСТ 7796-70		
				ВИНТЫ ГОСТ I49I-72		
		9		M5x50.58.01	4	
		10		M6x12.58.01	4	
		II		Винт М10х40.58.01	2	
				ГОСТ I476-64		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I400		
Разраб.	Жучкова			17-76		I	2
Пров.	Луцевич				Д А Т Ч И К Н А Р У Ж Н Ы Й ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва		
Г.И.Д.	Черепов						
Н.конт.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						

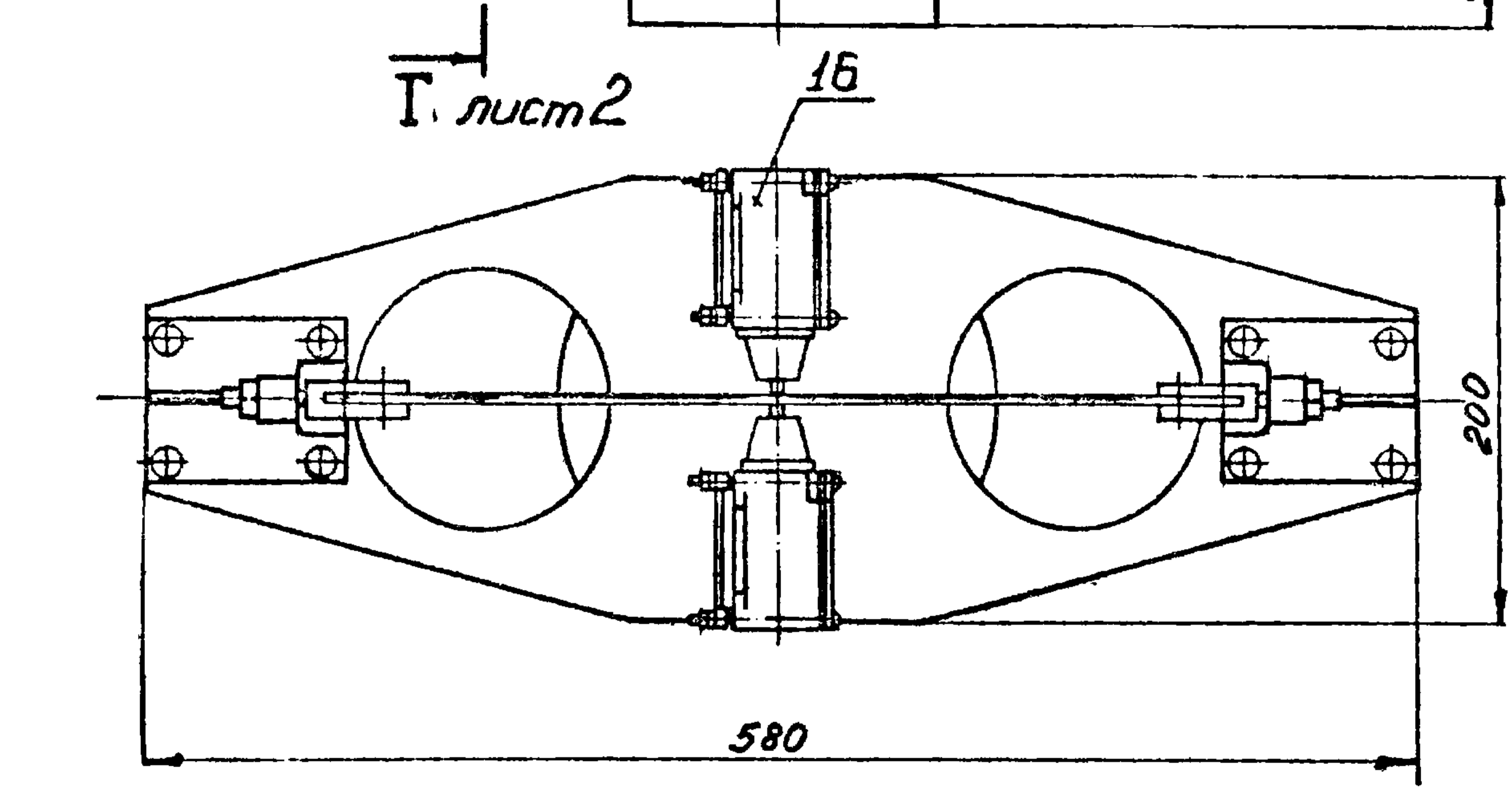
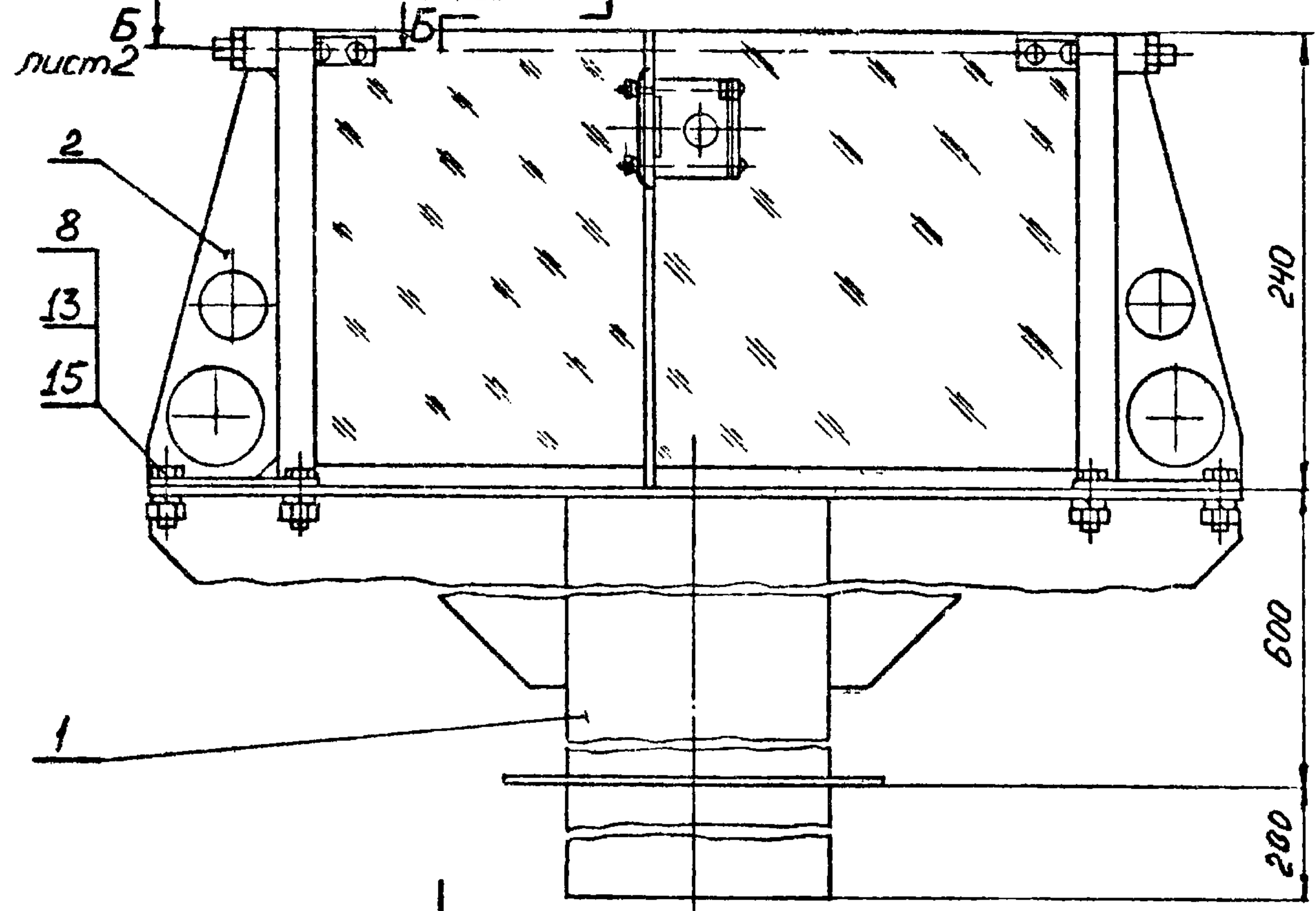
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		I2		М5.5.01	4	
		I3		М10.5.01	10	
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70		
		I4		Шайба 5.65Г.01	4	
		I5		Шайба 10.65Г.01	8	
		I6		Выключатель ВПК IIIOU2	2	
				ГОСТ 18134-72		

Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата
----------	----------	-------	------

Г.464-Г2.2.Г400

Серия 1.464-12
Вып. 2

1.464-12.2.1400.СБ



Размеры для справок

1.464 -12.2.1400.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Г.И.П.	Черепов			
И.контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

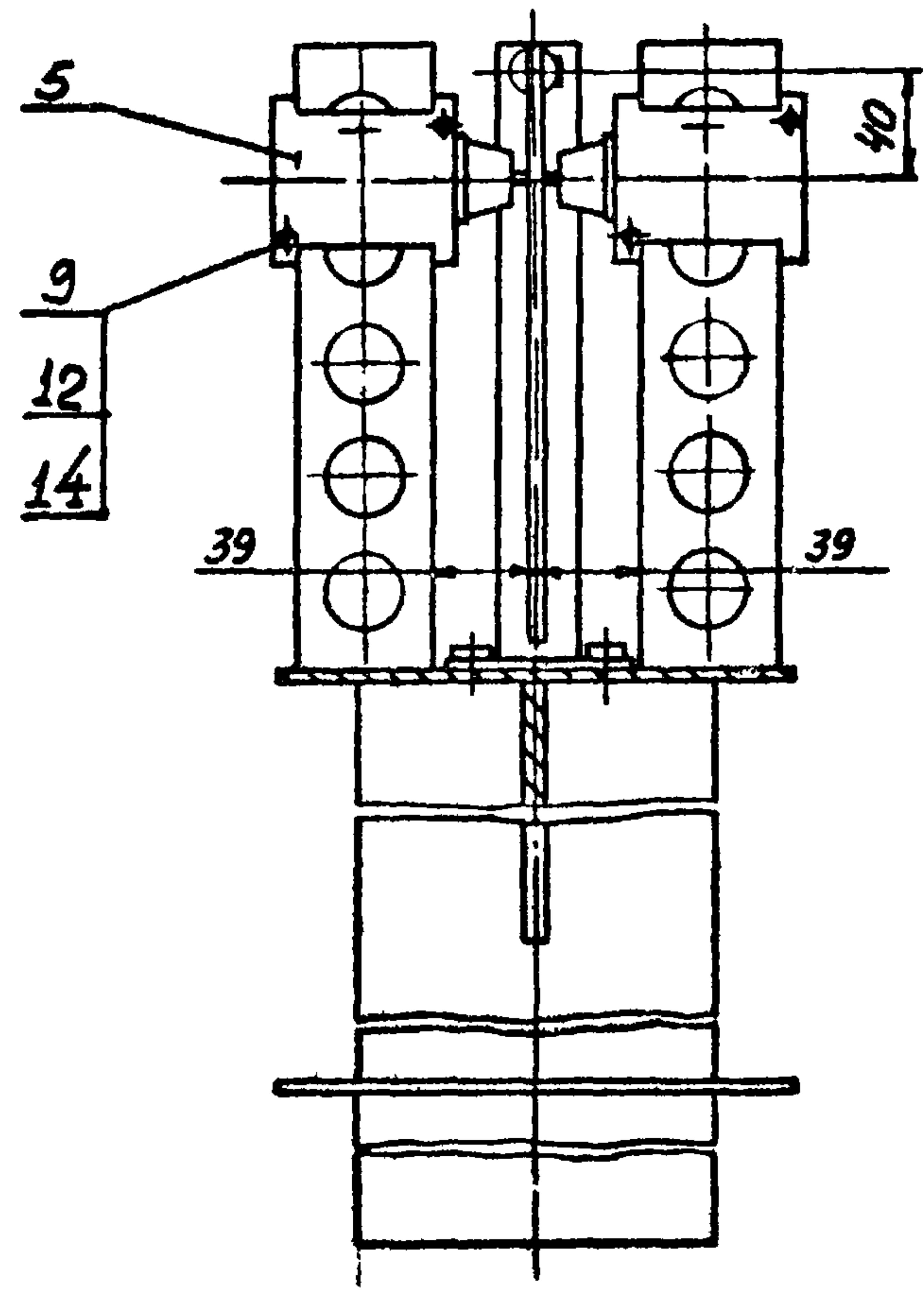
ДАТЧИК
НАРУЖНЫЙ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	11,8	1:4
Лист 1	Листов 2	

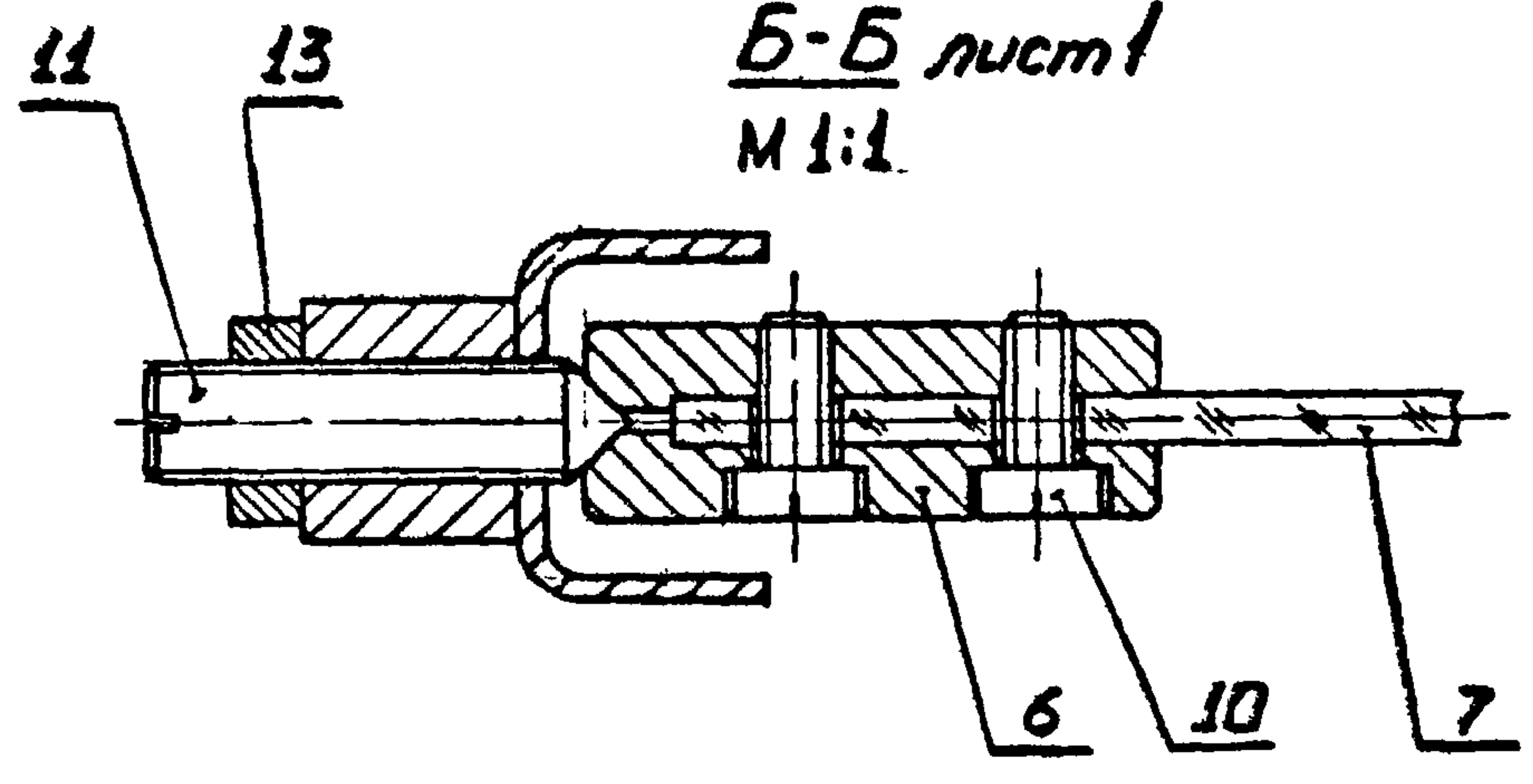
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. Москва

I.464-12.2.I400.CB

Г-Г лист 1



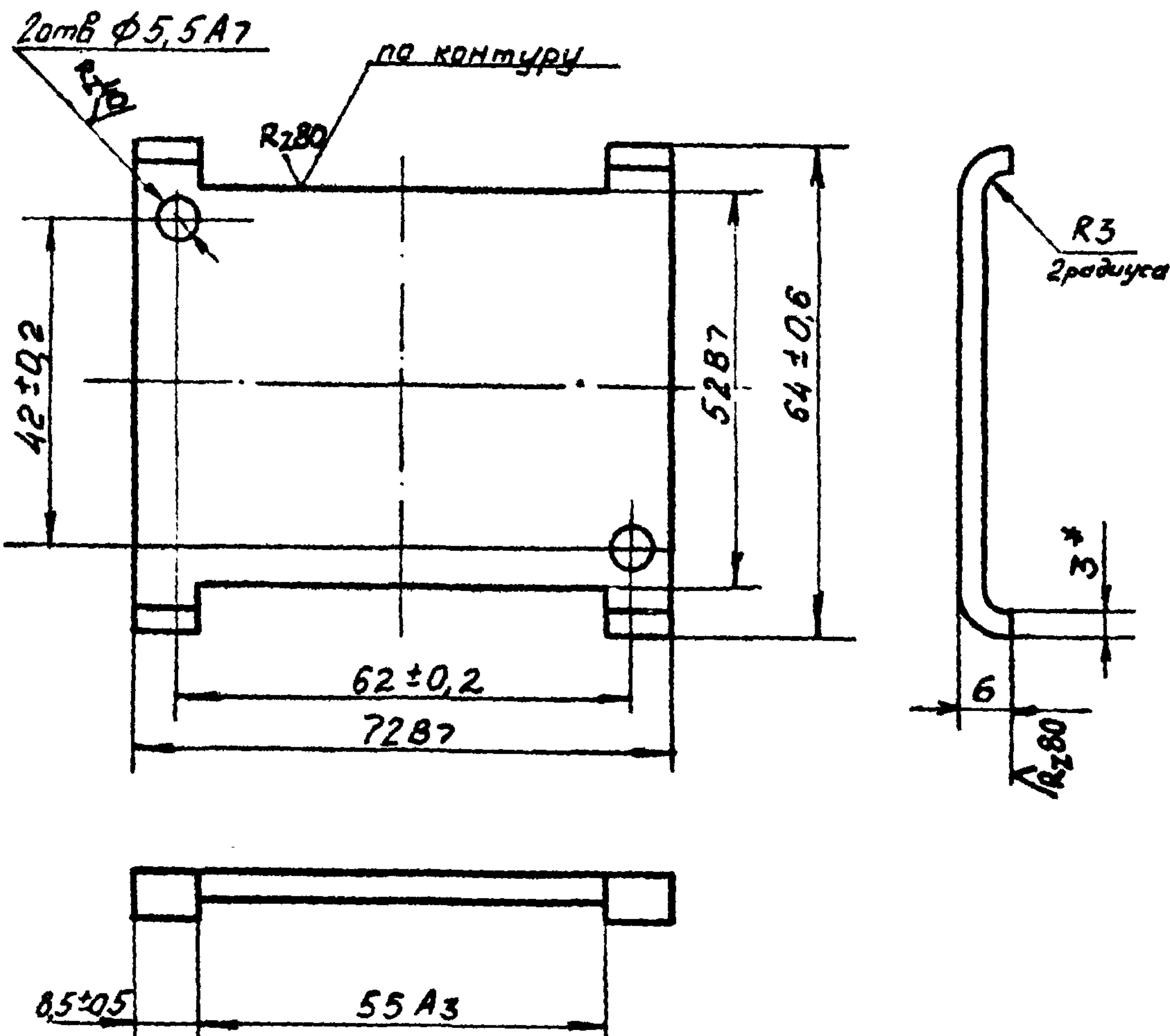
Б-Б лист 1
M 1:1



I.464-12.2.I400.CB .

					Лит. Масса Масшта		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Терлецкая		<i>[Signature]</i>			-	-
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>				
Т.контр.					Лист 2	Листов	
Г.И.П.	Черепов		<i>[Signature]</i>		ЦНИПРОИЗДАНИЕ Г.МОСКВА		
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>				
Утв.	Маркелов		<i>[Signature]</i>				

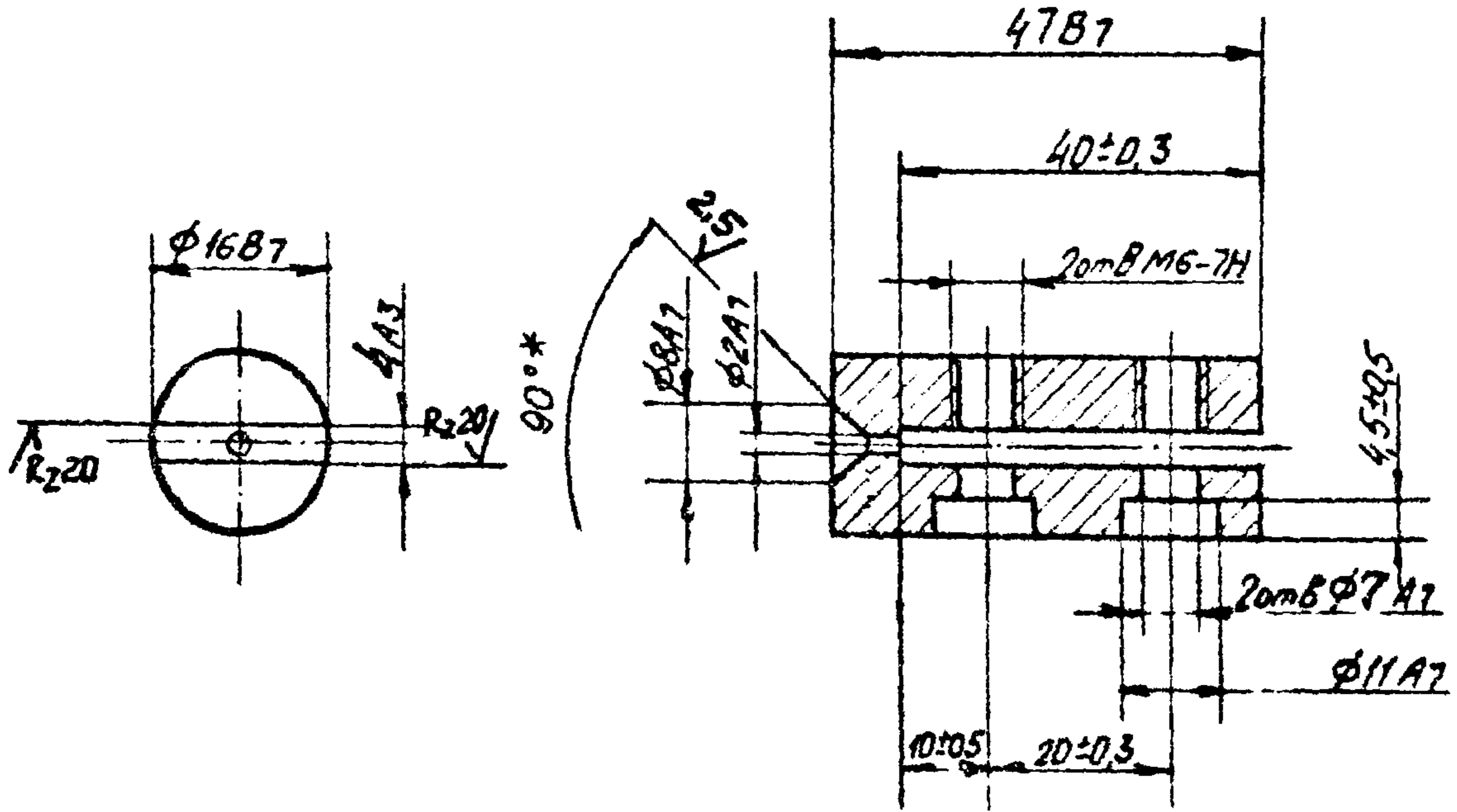
ДАТЧИК
НАРУЖНЫЙ
Сборочный чертёж



* Размер для справок

I.464-12.2.I401

					Лит.			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П Р И Ж И М									
Разраб.	Терлецкая													
Пров.	Луцевич				ЛИСТ В.3 ГОСТ 19903-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70						Лист		Листов I	
Г.контр.														
Г.И.П.	Черепов				ЦНИПРОМЗДАВИЙ Г.Москва									
Н.контр.	Луцевич													
Утв.	Маркелов													

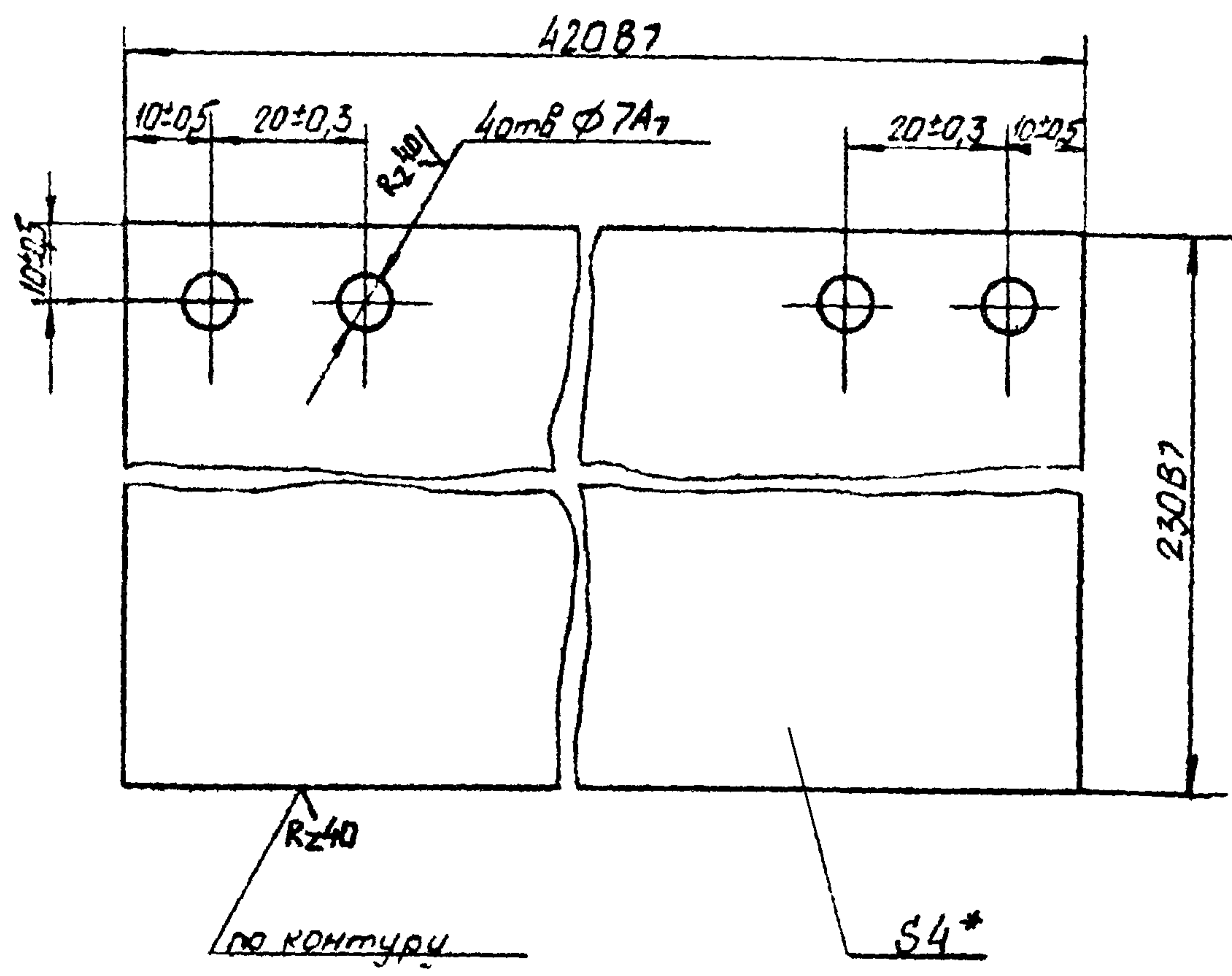


* Размер для справок

I.464-12.2.1402					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	О С Б		
Разраб.	Терменкая						
Проз.	Луцевич				Лист 1 Листов 1		
Т.контр.							
Г.Е.П.	Черепов				ДЕКОМПРОСЫЗДАНИЕ Г. КОСКОВО		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						
Сталь 45 ГОСТ 1050-74							

I.464-I2.2.I403

✓ (✓)



* Размер для справок

Изм. № подл.	Подп. и дата
Г.И.П.	Черепов
Н.контр.	Луцевич
Утв.	Маркелов
Г.контр.	
Пров.	Луцевич
Разраб.	Терлецкая
Изм.	Лист
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

I.464-I2.2.I403

Ф Л А Ж О К

Стекло СО-95
ГОСТ 10667-63

Лист	Масса	Масшт.
	0,5	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечания
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I4I0	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I4I1	Линейка	2	
II	2		I.464-I2,2.I4I2	Плита	I	
II	3		I.464-I2.2.I4I3	Ребро	2	
II	4		I.464-I2.2.I4I4	Кольцо	I	
БЧ	5		I.464-I2.2.I4I5	Труба $L = 795 B_7$	I	
				120x2 ГОСТ 8734-58 ТРУБА Г 10 ГОСТ 8733-74		

I.464-I2.2.I4I0

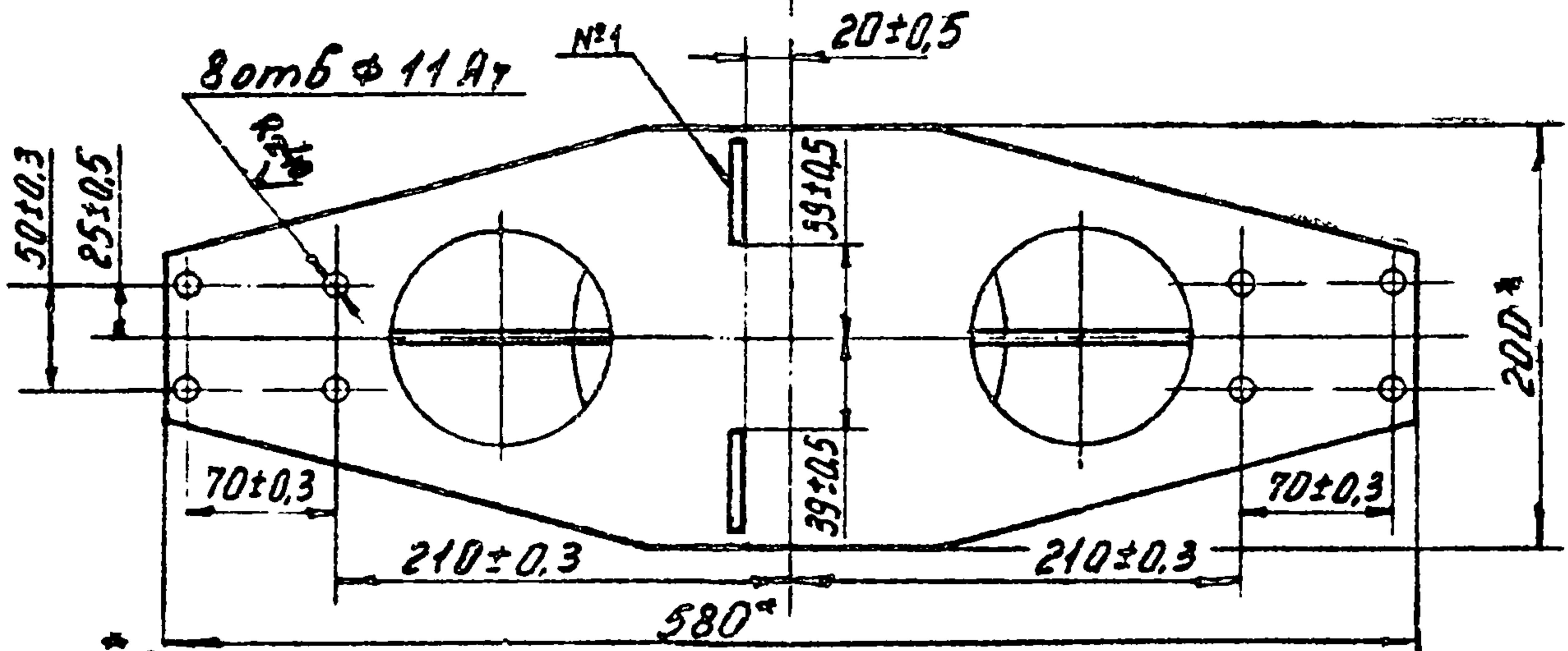
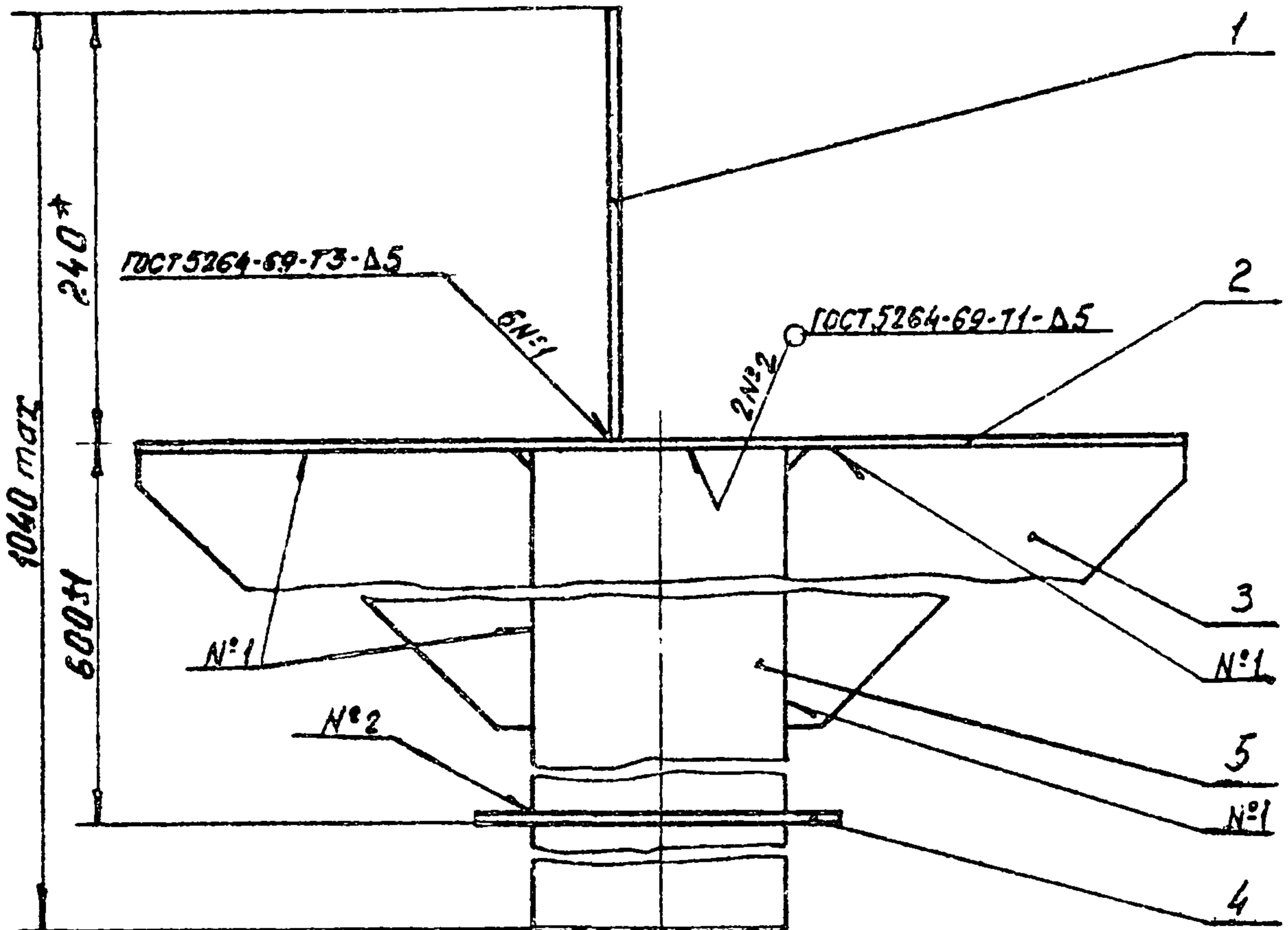
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Бучикова	<i>Бучикова</i>	1/75
		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
		Черепов	<i>Черепов</i>	
		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

О С Н О В А Н И Е

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИПРОМЗДАНИЯ
Г. МОСКВА

1.464-12.2.1410



Размеры для справок

1.464-12.2.1410.СБ

О С Н О В А Н И Е
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	8,6	1:4
--	-----	-----

Лист	{Листов}
------	----------

ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ

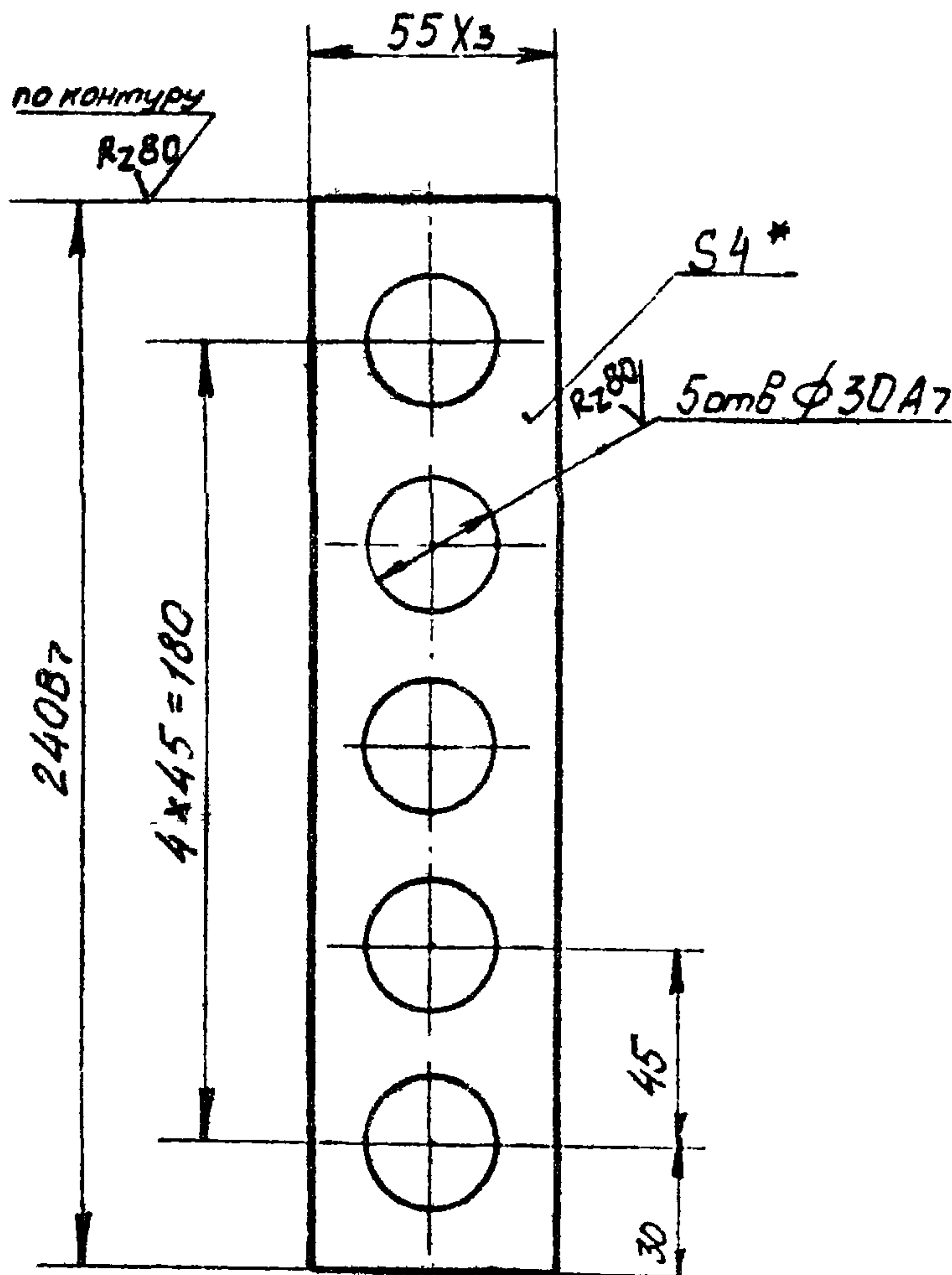
Г. МОСКВА

Изм. №, в дат. | Изм. №, в дат. | Подп. и дата
 № подл. | Изм. №, в дат.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
Г. И. П.		Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

I.464-I2.2.I4II

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
2. Размер для справок.

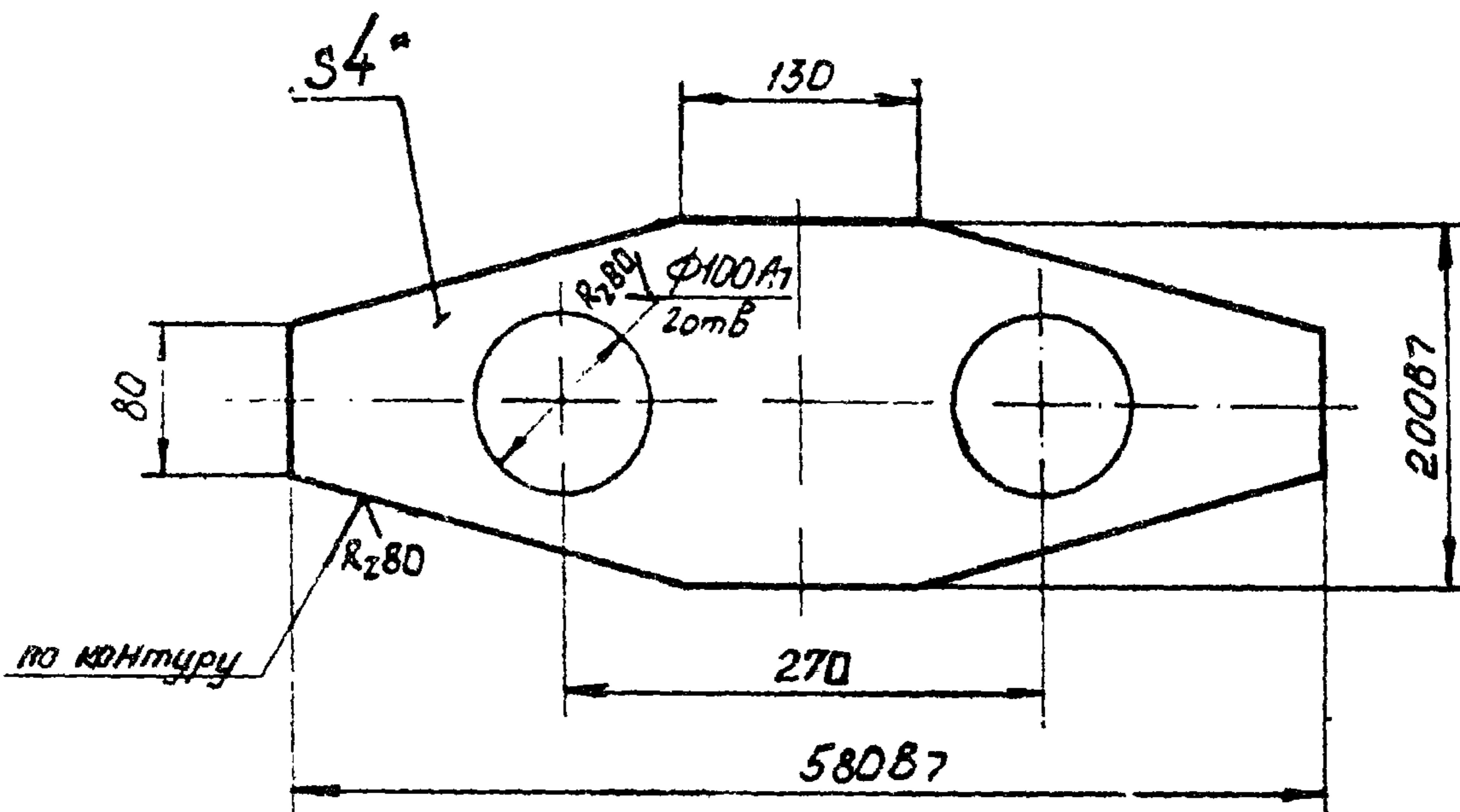
I.464-I2.2.I4II

				И.464-I2.2.I4II				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л И Н В Й К А	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Терлецка						0,3	I:2
Пров.	Луцевич							
Т. контр.						Лист	Листов	I
Г.И.П.	Черепов							
Н. контр.	Луцевич				ЛИСТ Б4 ГОСТ 19903-74			
Утв.	Маркелов				Ст.3 ГОСТ 14637-69			

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Г. Москва

I.464-12.2.I412

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7

2.* Размер для справок.

I.464-12.2.I412

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>	

П Л И Т А

Лист. Масса Масштаб

2,3 1:5

Лист Листов I

Б4 ГОСТ 19903-74

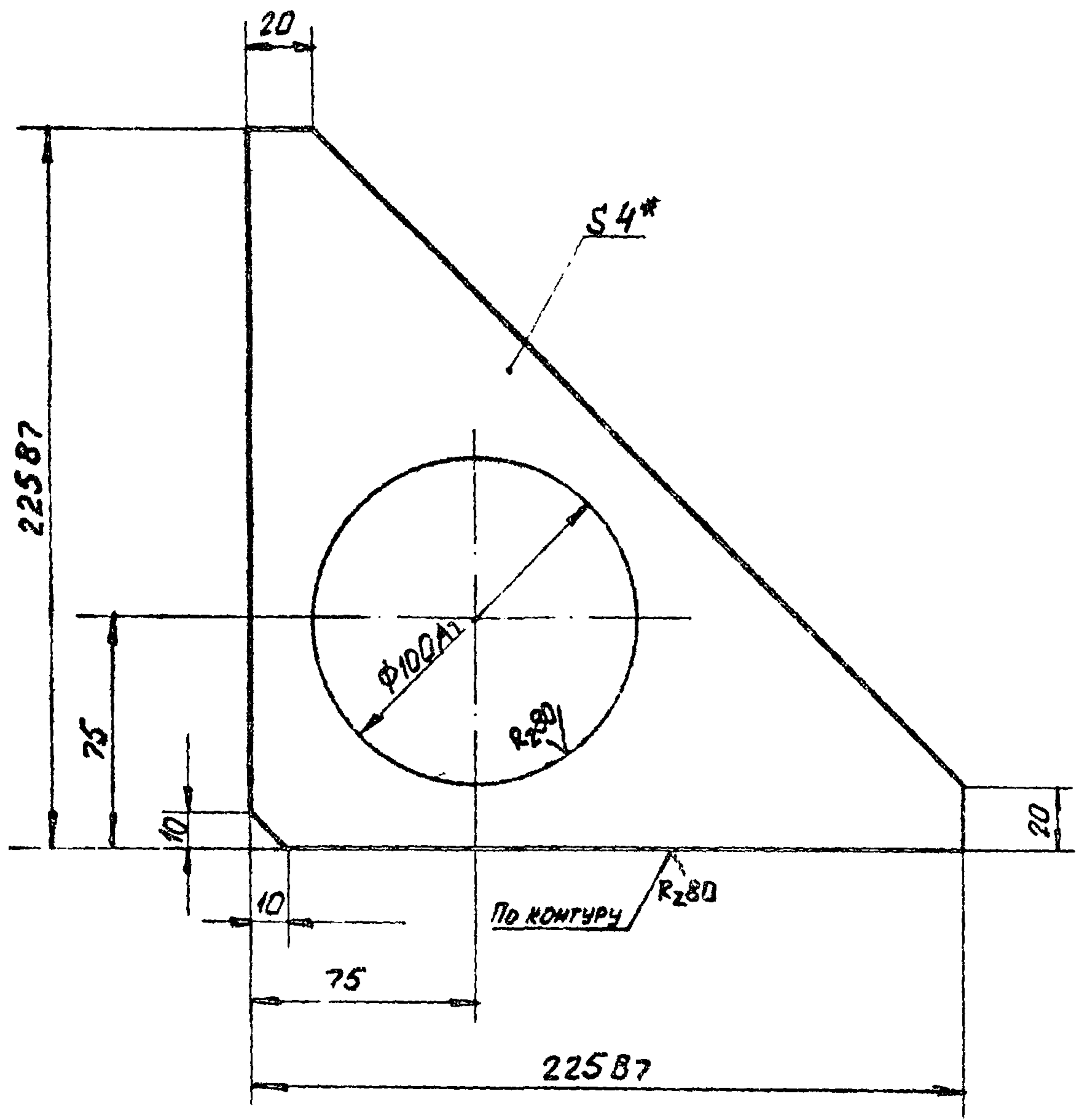
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Г.МОСКВА

I.464-I2.2.I4I3

(✓) A



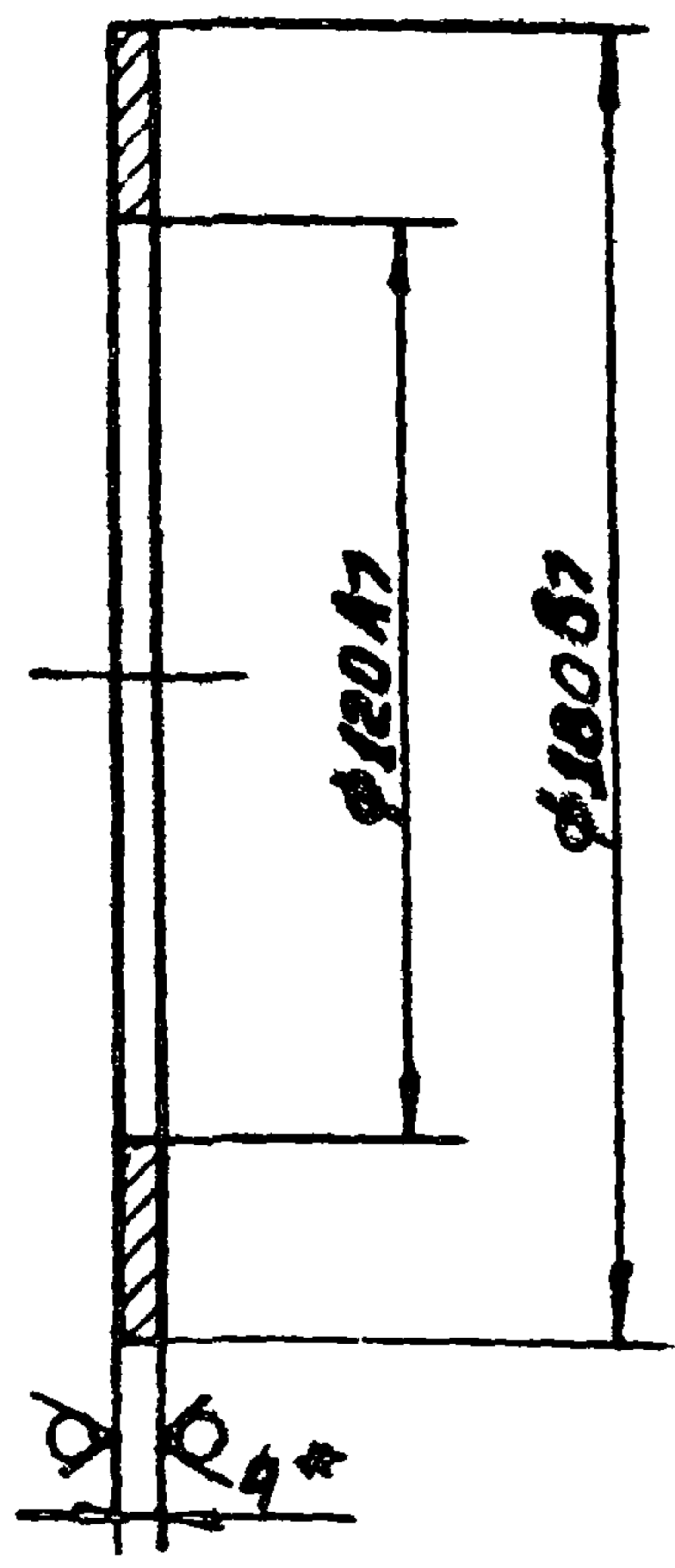
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
- 2. * Размер для справок.

I.464-I2.2.I4I3

				I.464-I2.2.I4I3				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р В Б Р О	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая						0,6	1:2
Пров.	Луцевич					Лист	Листов I	
Г.И.П.	Черепов					ЦНИПРОМЗАДАНИЙ		
Н.контр.	Луцевич					Г.МОСКВА		
Утв.	Маркелов				ЛИСТ	Б4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		

I.464-12.2.1414

Rz40 (✓)



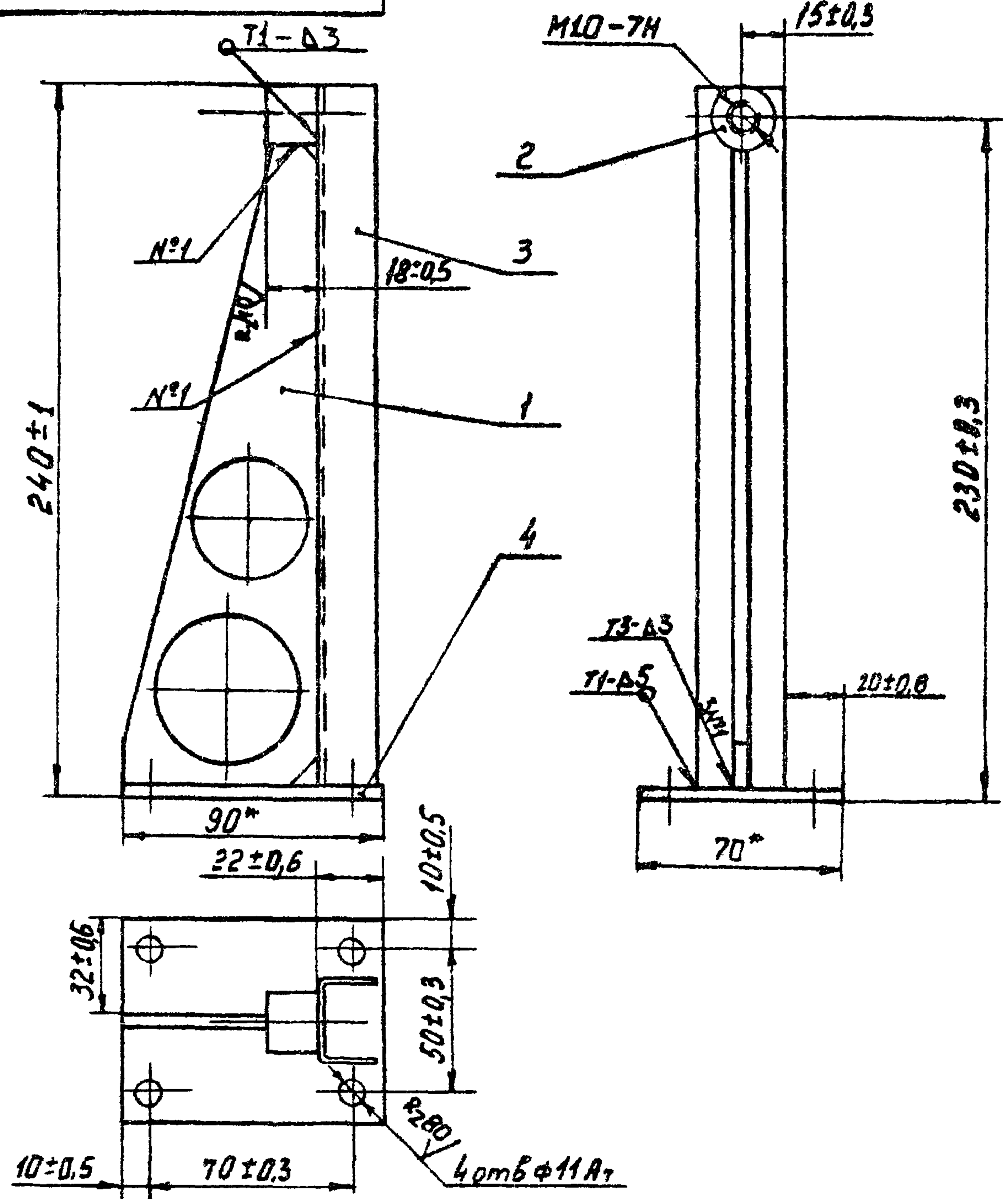
* Размер для справок

					I.464-12.2.1414		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЛЬЦО	Лист	Масштаб
Разраб.	Терлецкая		<i>[Signature]</i>			0,44	1:2
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1
Г.контр.						ЦНИПРОМЗДАНИЕ	
Г.И.П.	Черепов		<i>[Signature]</i>			Г. Москва	
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>		Б4 ГОСТ 19908-74		
Утв.	Маркелов		<i>[Signature]</i>		Ст.3 ГОСТ 14637-69		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИП			I.464-I2.2.I420.CB	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИП	I		I.464-I2.2.I421	Р е б р о	I	
БЧ	2		I.464-I2.2.I422	Б о б ы н ь к а \angle -20В ₇	I	0,04 кг
				В20 ГОСТ 2590-71 КРУГ Ст.3 ГОСТ 535-58		
БЧ	3		I.464-I2.2.I423	С т о я к а \angle -236В ₇	I	0,23 кг
				Швеллер 30 x 20 x 2 Ст.3кп ГОСТ 8278-63		
БЧ	4		I.464-I2.2.I424	О с н о в а н и е 70 x 90	I	0,2 кг
				Б4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ Ст:3 ГОСТ 14637-69		

I.464-I2.2.I420							
Инв.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С Т О Я К А	Литер	Лист	Листов
Разраб.	Мучкова	<i>М.М.</i>	78				I
Пров.	Луцезич	<i>Л.</i>					
Руковод.	Черезов	<i>Ч.</i>					
Н.конт.	Душина	<i>Д.</i>					
Утв.	Маркелов	<i>М.</i>					
				ЦНИПРОМЗДАНИЯ Г. МОСКВА			

1.464-12.2.1420



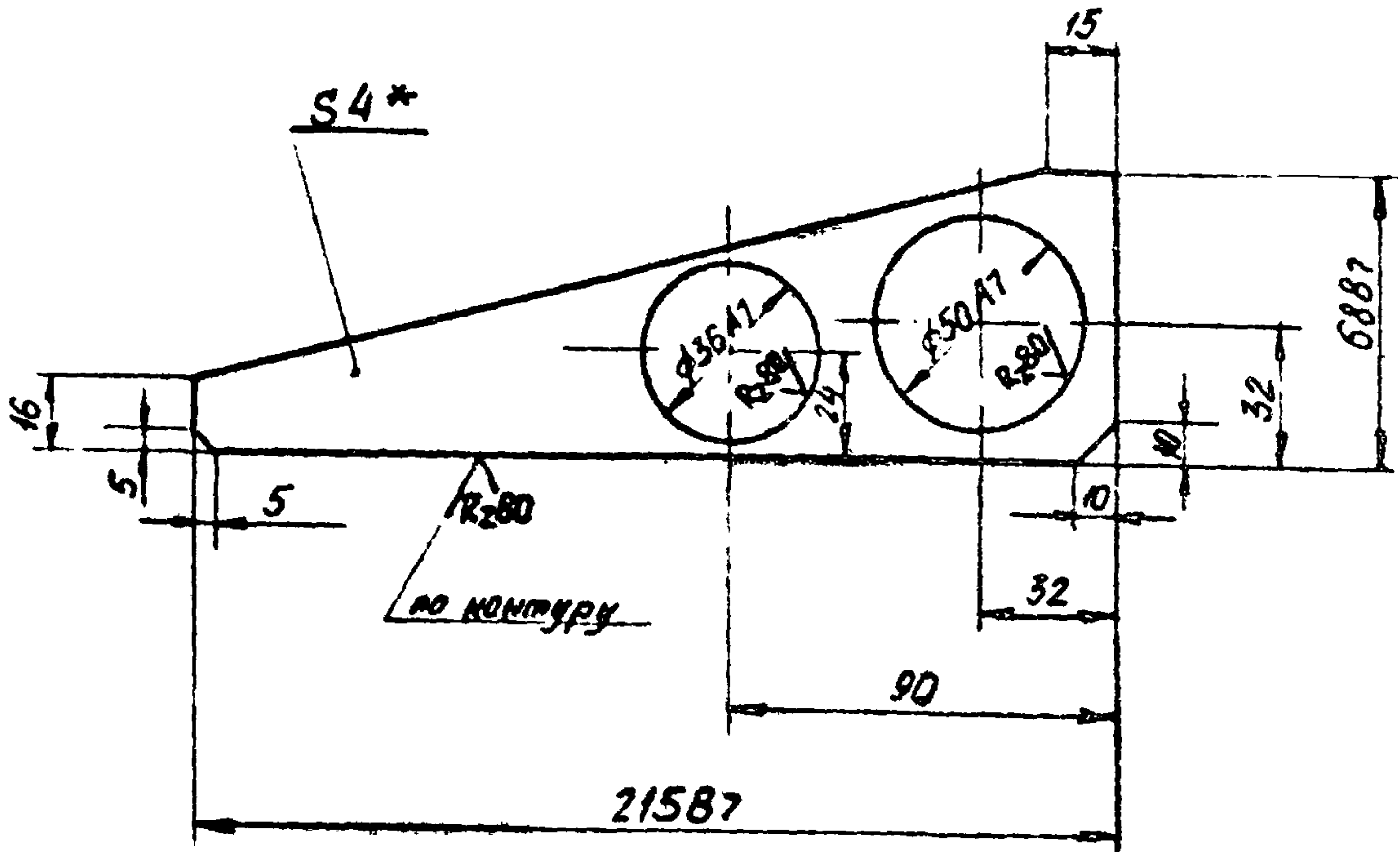
- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69

1.464-12.2.1420.СБ

					СТОЙКА		
					Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Герлецкая					0,57	1:2
Проз.	Луцевич				Лист	Листов I	
Т. контр.					ДИМИТРОМЗДАНИИ		
Г.И.Д.	Черепов				Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Маркелов						

I.464-I2.2.I42I

(V) (V)



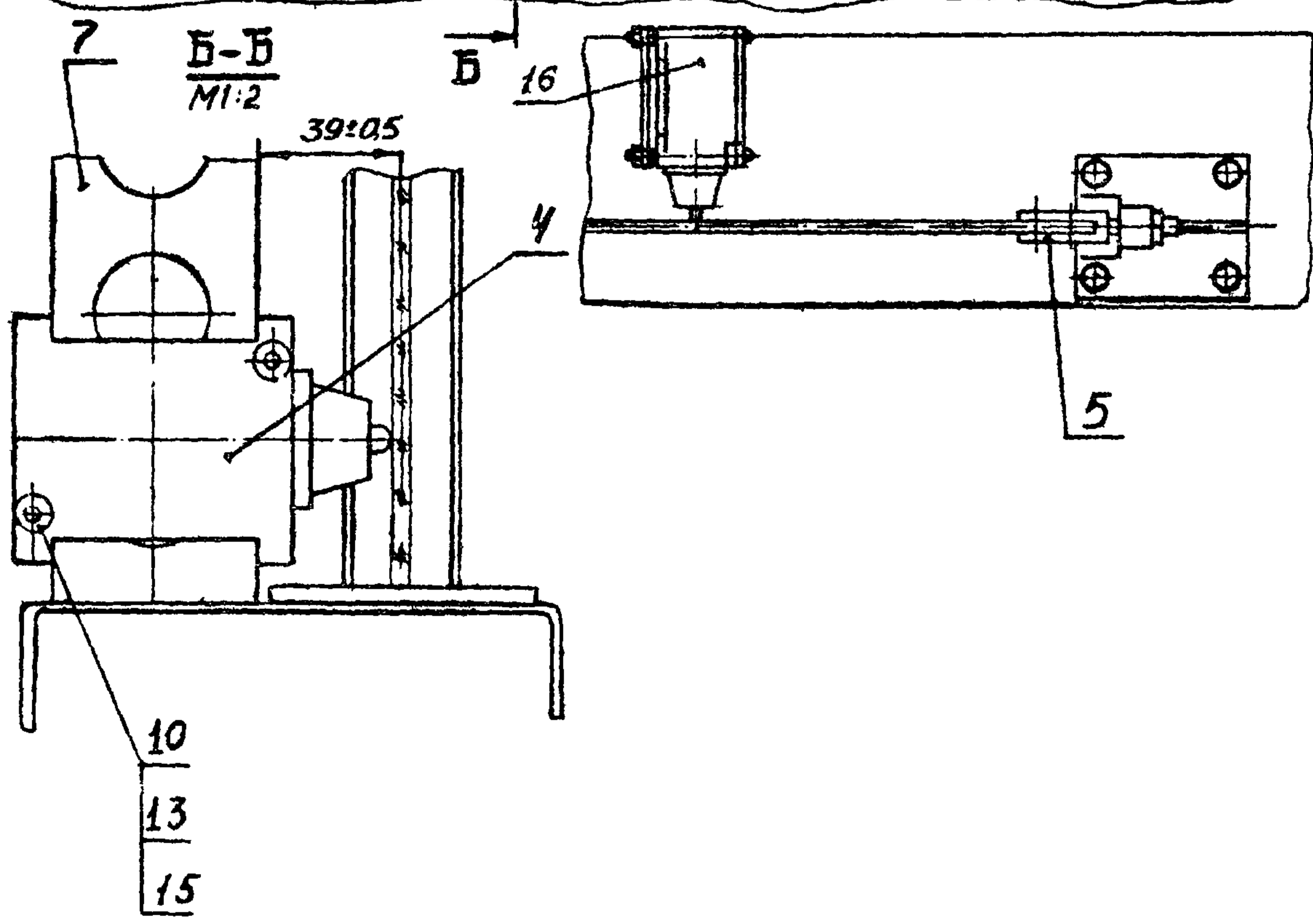
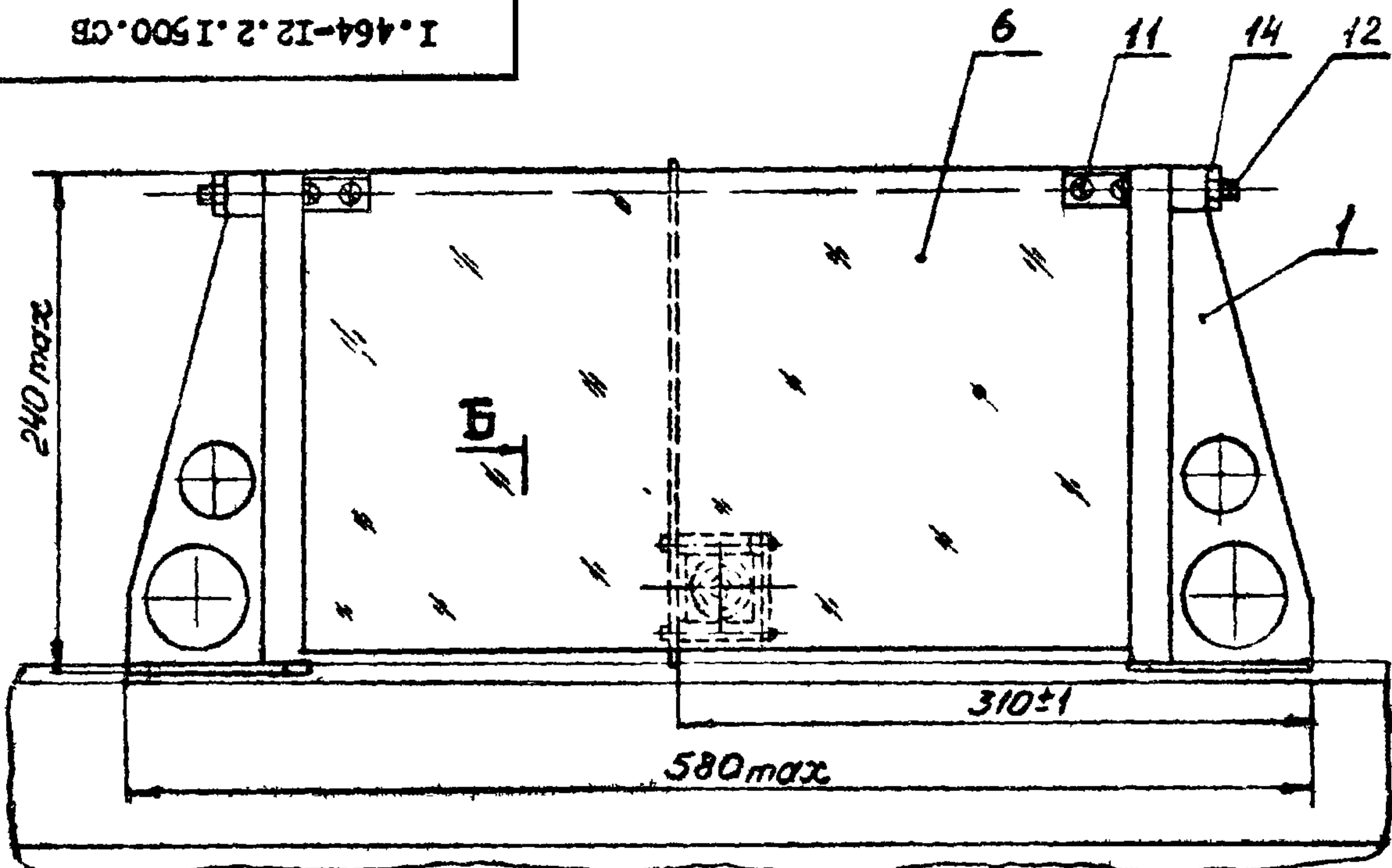
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₇
- 2.* Размер для справок

I.464-I2.2.I42I					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р В Б Р О		
Разраб.	Терлецкая	Лущев				0,1	1:2
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов I	
Г.И.П.	Черепов	Луцевич			ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЯ		
И. контр.	Луцевич				Г. МОСКВА		
У-в.	Маржолов				Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I500.CB	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.464-I2.2.I420	С т о й к а	2	
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
II	4		I.464-I2.2.I401	П р и ж и м	1	
II	5		I.464-I2.2.I402	О о ь	2	
II	6		I.464-I2.2.I403	Ф л а ж о к	1	
II	7		I.464-I2.2.I411	Л и н е й к а	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТЫ ГОСТ I49I-70		
		10		M5 x 50.58.01	2	
		11		M6 x 12.58.01	4	
		12		Винт M10 x 40.58.01 ГОСТ I476-64	2	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		13		M 5.5.01	2	
		14		M 10.5.01	2	
		15		Шайба 5.65Г.01 ГОСТ 6402-70	2	
		16		Выключатель ВК IIIOU2 ГОСТ I8I34-72	1	

				I.464-I2.2.I500			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Лист	Листов
Разраб.		Кучков	<i>Шерш</i>	11.76			I
Проа.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Г.И.П.		Черепов	<i>Черепов</i>				
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Утв		Маркелов	<i>Маркелов</i>				
Д А Т Ч И К В Н У Т Р Е Н Н И Й					ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва		

I.464-12.2.1500.СВ



I.464-12.2.1500.СВ

Маш	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Г.И.П.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	12.78
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ДАТЧИК
ВНУТРЕННИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	2,9	1:4
Лист	Листов 1	
ЦЕНТРОПРОЗДАВИЙ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.I600 СБ	Сборочный чертеж		
II			I.464-I2.2.I600 Э5	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплектисе устройство типа РУС 5409-03В2В.		
				Номинальный ток левого фидера -2,1 а; правого фидера - 2,1 а; номи - нальный ток расцепите - лей автомата - 6,4 а.		
				Напряжение силовой це - пи -380 в, цепи управле - ния -220 в, переменного тока.	I	
		2		Клеммник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч.0,75 мм ²	2м	
		4		Провод жесткий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч.0,75 мм ²	1м	

I.464-I2.2.I600

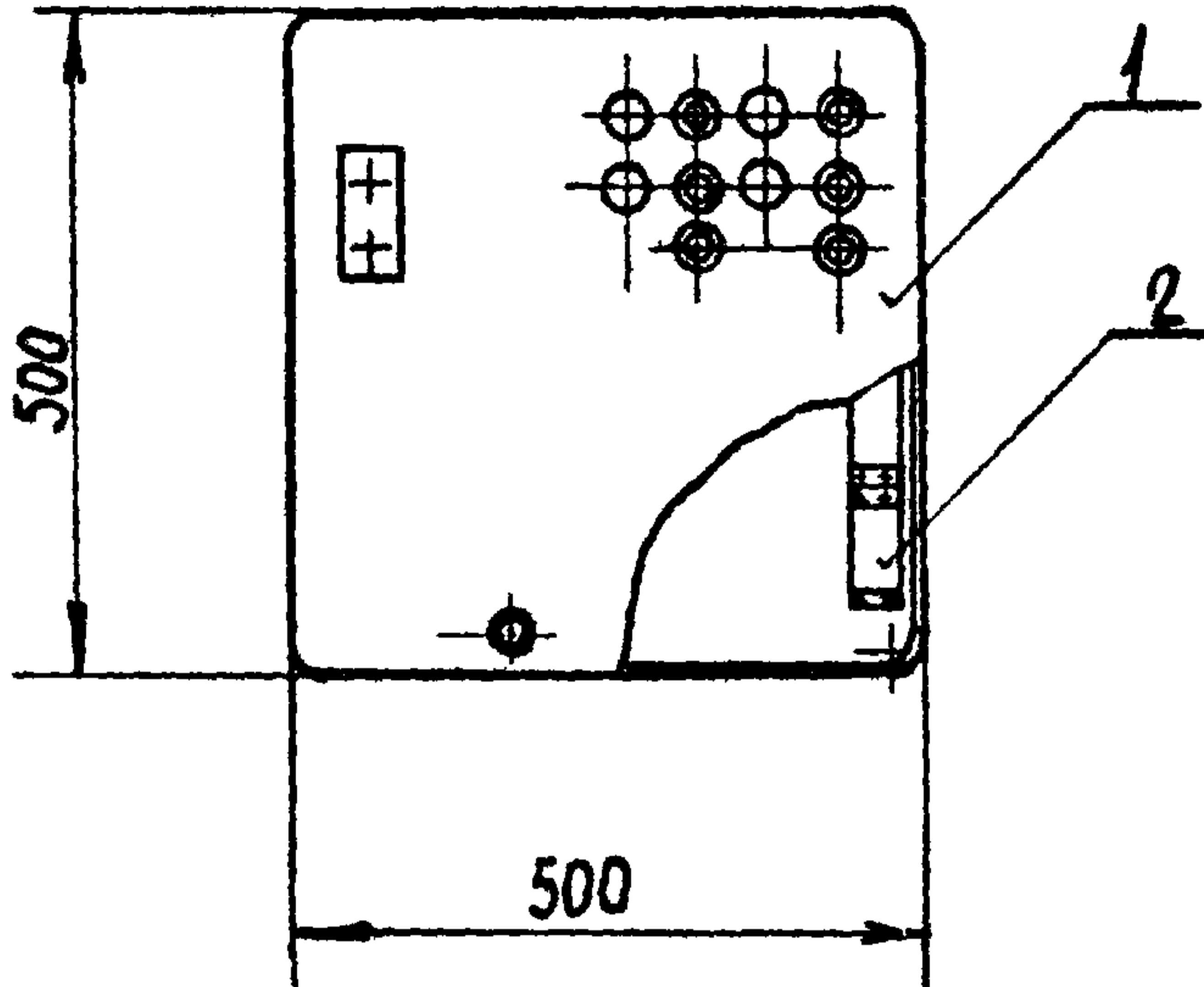
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	
Проа		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Ст. инж		Терлецкая	<i>Терлецкая</i>	
Н. конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ШКАФ
УПРАВЛЕНИЯ

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗАНИИ
Г. МОСКВА

I.464-12.2.1600 СБ



Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести
 проводом ПВ поз.4, с двери на панель - проводом ПВ поз.3

I.464-12.2.1600 СБ

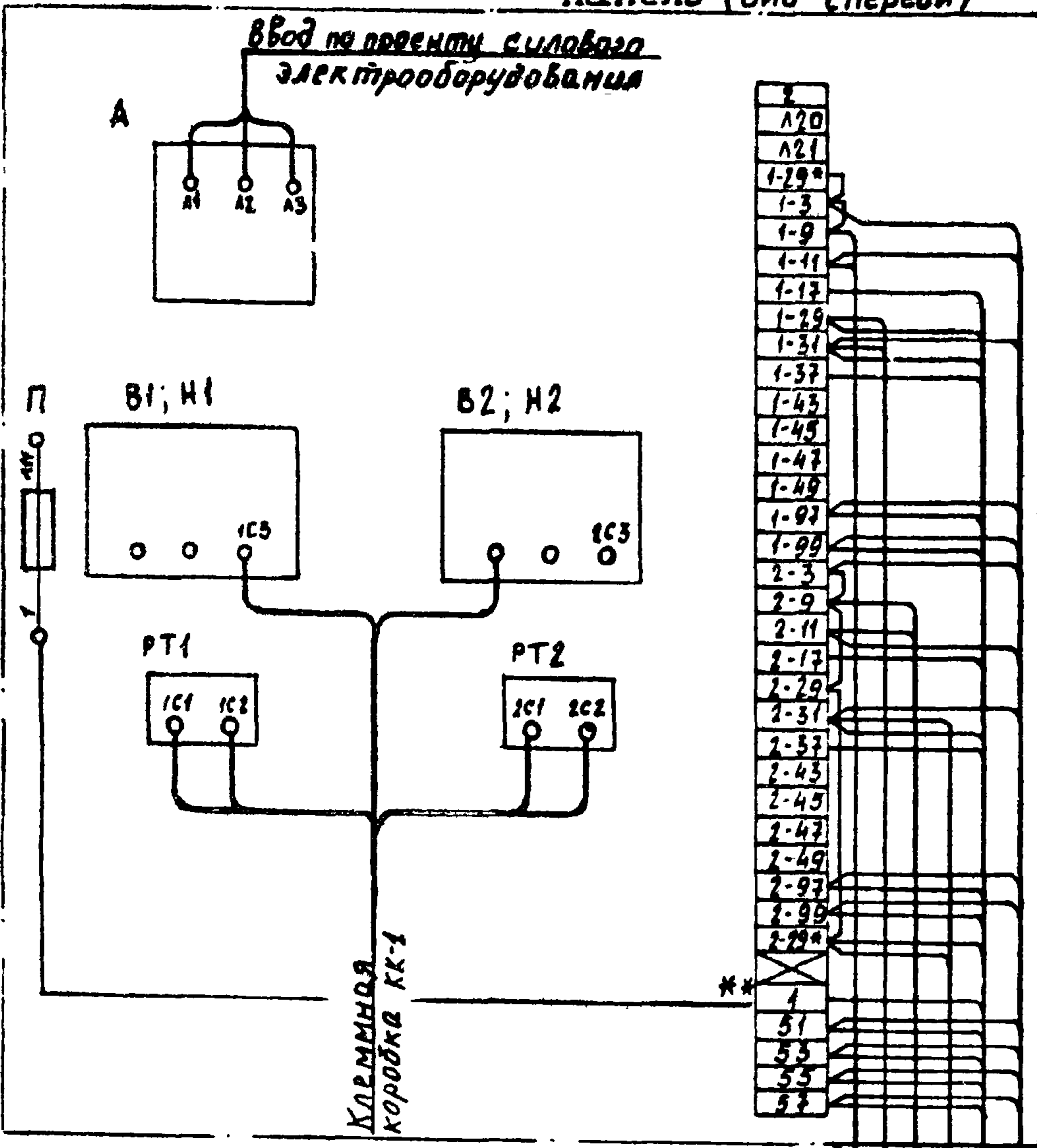
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

ШКАФ
 УПРАВЛЕНИЯ
 Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	16,6	1:10
Лист	Листов I	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сделать перемычки между I-II и 51, I-17 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
- 3.* Домаркировать
- 4.** Дополнительная рейка с клеммами

Датчик температуры ДТ0-1
Датчик температуры ДТ3-1
Датчик температуры ДТ0-2
Датчик температуры ДТ3-2
Клеммная коробка КК-2
В диспетчерский пульт

I.464-12.2.1600 35

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Ст. инж.	Терлецкая			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Маркелов			

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
Схема электрическая
подключения

Лит.	Масса	Масш
	-	-
Лист	Листов I	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

Код документа	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испод. I.464-I2.2.2000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
I Д			I.464-I2.2.2000.СБ	Сборочный чертёж	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
I Д			I.464-I2.2.2000.МЭ	Электромонтажный чертёж	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
I Д			I.464-I2.2.2000.33	Схема электрическая принципиальная	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
I Д			I.464-I2.2.2000.34	Схема электрическая соединений	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
I Д			I.464-I2.2.1000.ТУ	Технические условия	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		
I Д			I.464-I2.2.1000.ТО	Техническое описание	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х		Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
I Д	I		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4			
					ИФОР	МРО I-10	МРО I-9	МРО I-8	МРО I-7	МРО I-6	МРО I-5	МРО I-4	МРО I-3	МРО I-2		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	11-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.2000

МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА

М Р О I

Литер	Лист	Листов
	I	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

Г. МОСКВА

13858-02 93

-22-

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
I1		2	I.464-I2.2.II00	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	Допуск. замена на поз. 3
I1		3	I.464-I2.2.II00-01	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	Взамен поз. 2
				Д Е Т А Л И											
I1		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
I1		6	I.464-I2.2.I002	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Допуск. замена на поз. 7
I1		7	I.464-I2.2.I002-01	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Взамен поз. 6
I1		8	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
I1		9	I.464-I2.2.I003	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Совместно с поз. 6
I1		10	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
		15		Гайка М6.5.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		16		Шайба 6.01.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 11371-68											
				МАТЕРИАЛЫ											
		17		40x2,5 ГОСТ 8734-58	59	53	47	41	35	29	23	17	11		М ТРУБЫ ПОС- ТЯВЛЯЮТСЯ
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	137	122	109	95	81	67	53	39	26		ДЛИНОЙ КГ 6 м.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

Лист

2

46 20-898E

Формат	Зона	Год	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.2000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>										
				По I.464-I2.2.2000.МЭ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		21	I.464-I2.2.I400	Датчик наружный	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		23	I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Датчик температуры ка - мерный биметаллический										Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная										Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.2000

56 20-8983

-46-

Изм. №	Изм. № дубл.	Подп. в дату
--------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.2000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта меха - низма
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											Подольский кабельный завод
				ГОСТ I508-7I											
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	M Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ											Камский кабельный з-д
				ГОСТ I3497-68											им. 50-ти летия СССР
		32		3 x 2,5 + I x I,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	M Длина
		33		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	уточняется по месту

26 20-8981

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

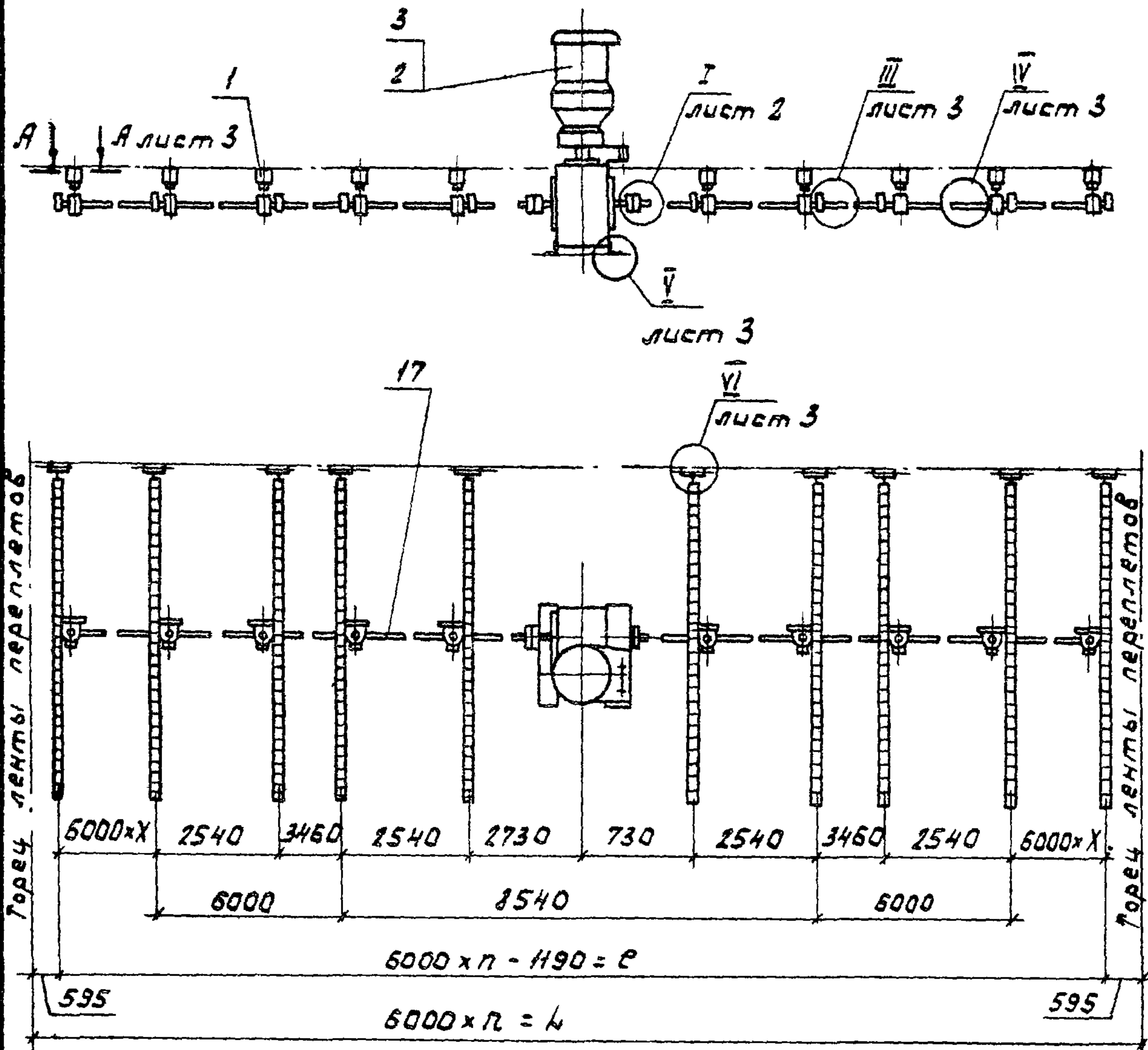
I.464-I2.2.2000

Лист
4

Формат II

-95-

1.464-12.2.2000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Трубы (поз.17) размечать и отрезать на стройплощадке
3. Отверстия под штифты (поз.5) размечать и сверлить на стройплощадке.

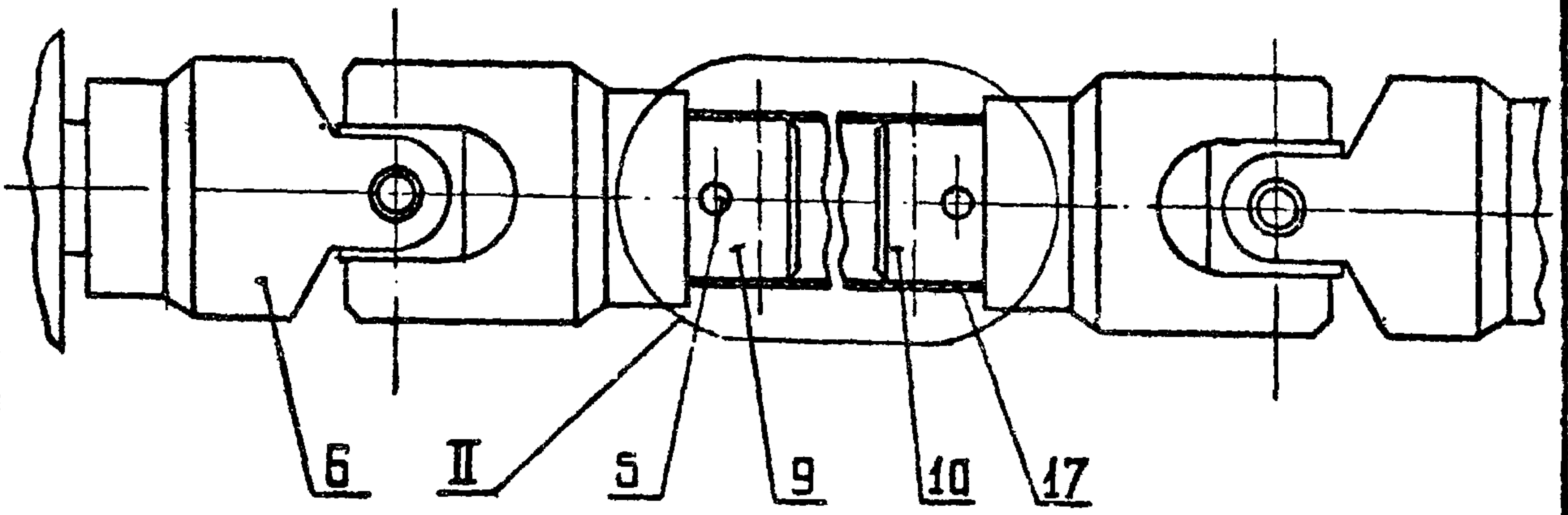
Таблицу исполнений см. на листе 3.

					1.464-12.2.2000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм ревяного типа МРО I Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Жучкова						См.	
Проб.	Луцевич						табл.	
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	
Рук.гр.	Жучкова					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г Москва		
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Маркелов							

I.464-I2.2.2000.08

Для электропривода I.464-I2.2.II00

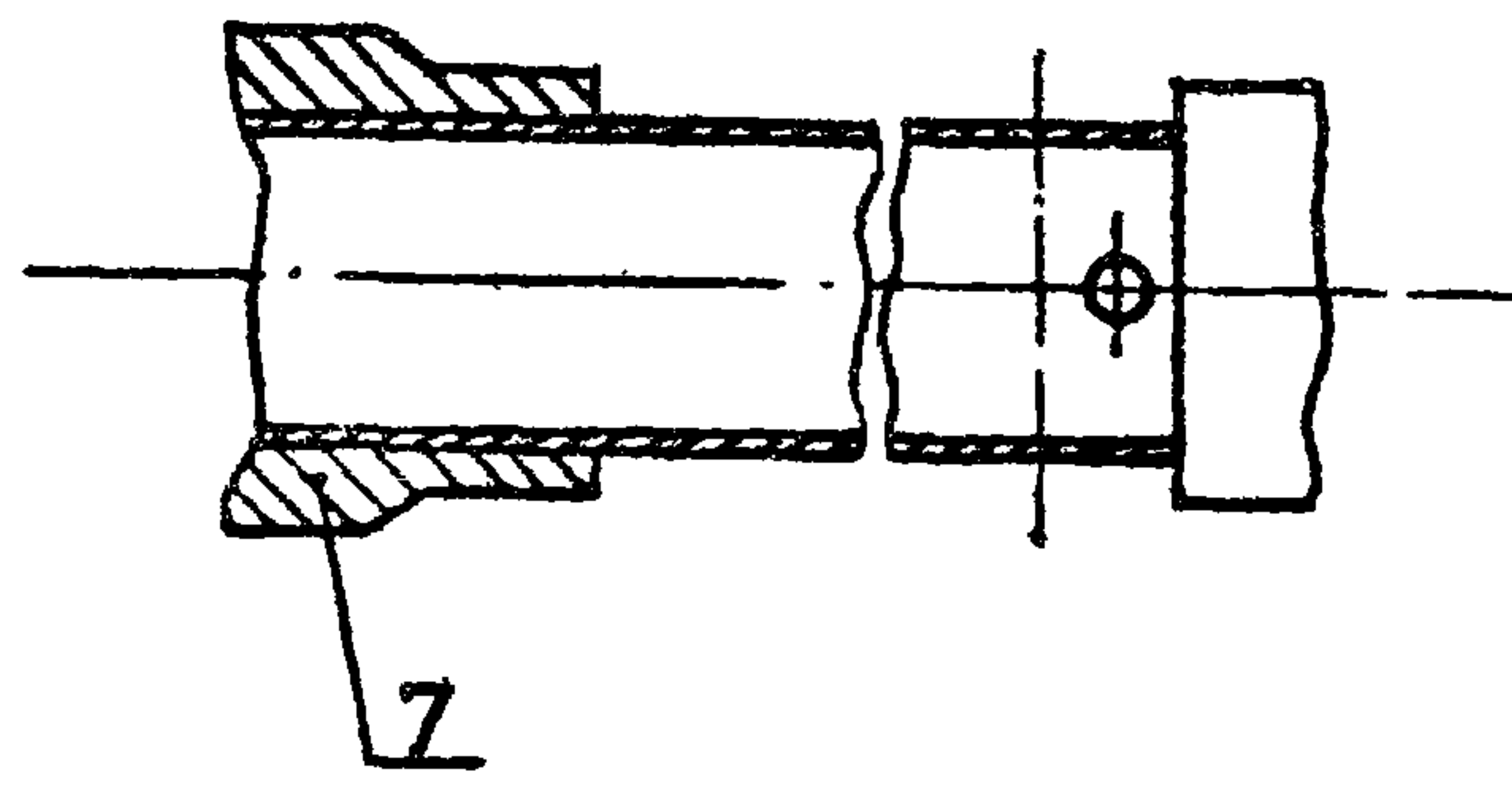
I ЛИСТ 1
M1:2



Для электропривода I.464-I2.2.II00-01

остальное - см. узел I

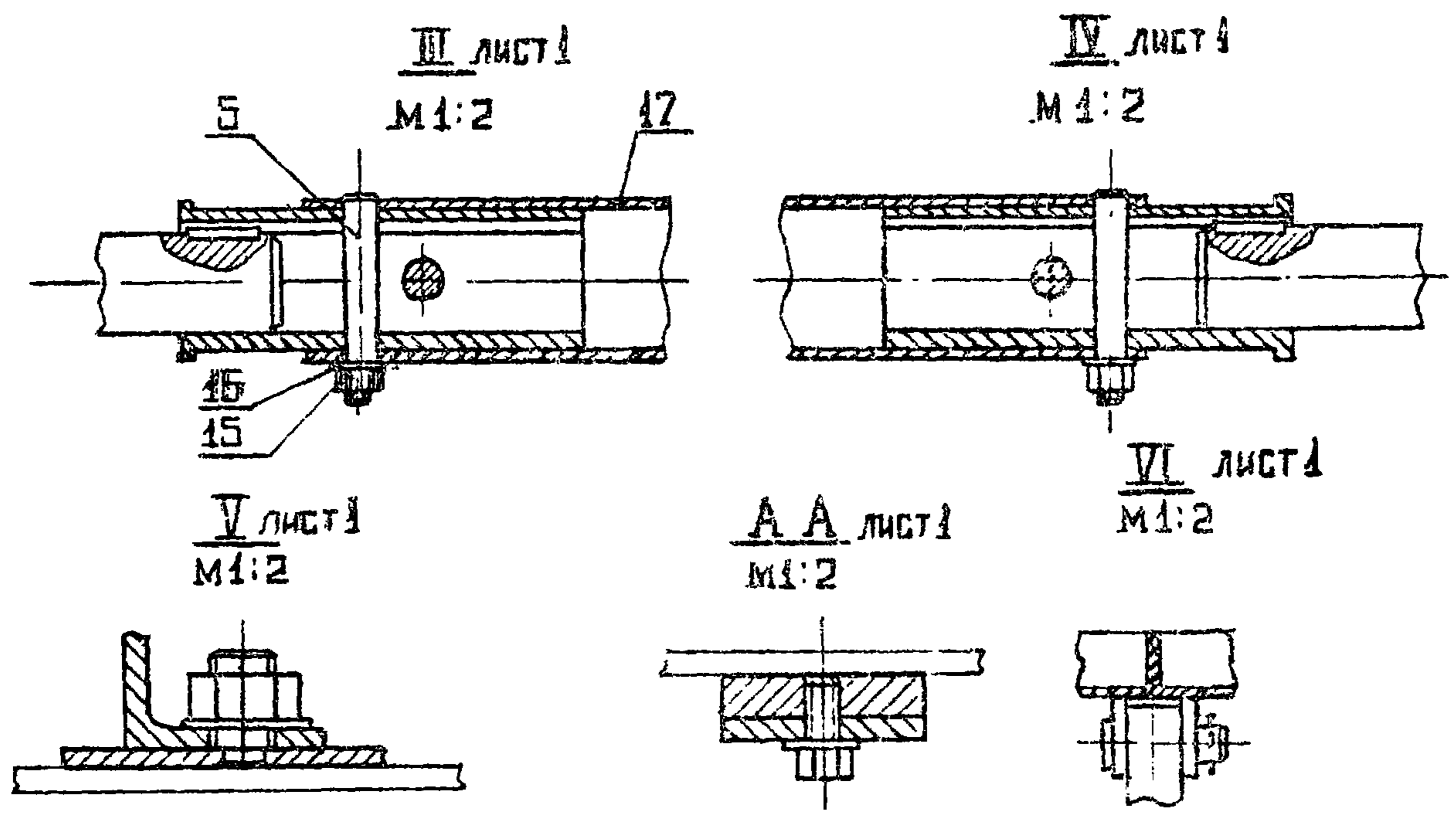
II
M1:2



I.464-I2.2.2000.08

					I.464-I2.2.2000.08			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА М Р О I Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>М.И. Жучков</i>	11-76			-	-
Пров.		Луцевич	<i>А.И. Луцевич</i>					
Т.контр.						Лист 2	Листов	
Рук. гр		Жучкова	<i>М.И. Жучков</i>	11-76		ДИРЕКТОР ЗАДАНИЯ Г. КОСКИН		
Н.контр.		Луцевич	<i>А.И. Луцевич</i>					
Утв		Маркелов	<i>С.И. Маркелов</i>					

I.464-I2.2.2000.CB



ШИФР	Обозначение	Число шести- метровых прогонов	Длина ленты прогонов L мм	Длина механиз- ма l мм	Масса, кг
МРОI-10	I.464-I2.2.2000	10	60000	58810	295
МРОI-9	- 01	9	54000	52810	271
МРОI-8	- 02	8	48000	46810	248
МРОI-7	- 03	7	42000	40810	224
МРОI-6	- 04	6	36000	34810	201
МРОI-5	- 05	5	30000	28810	177
МРОI-4	- 06	4	24000	22810	154
МРОI-3	- 07	3	18000	16810	130
МРОI-2	- 08	2	12000	10810	107

I.464-I2.2.2000.CB

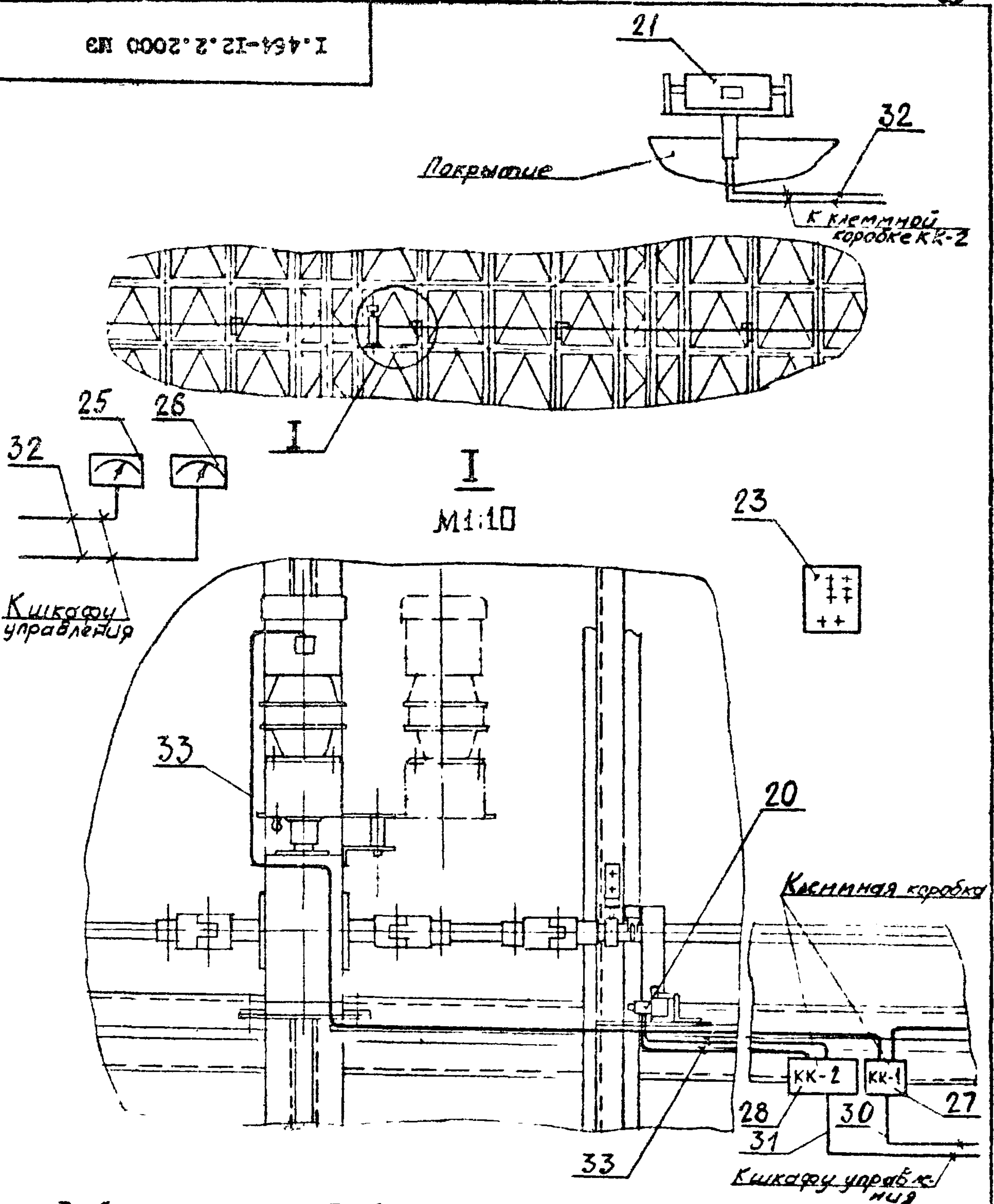
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук. гр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7-76
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркегов	<i>Маркегов</i>	

МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА
М Р О I
Сборочный чертеж

Лет.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3		Листов

ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ
г. Москва

I.464-I2.2.2000 МЭ



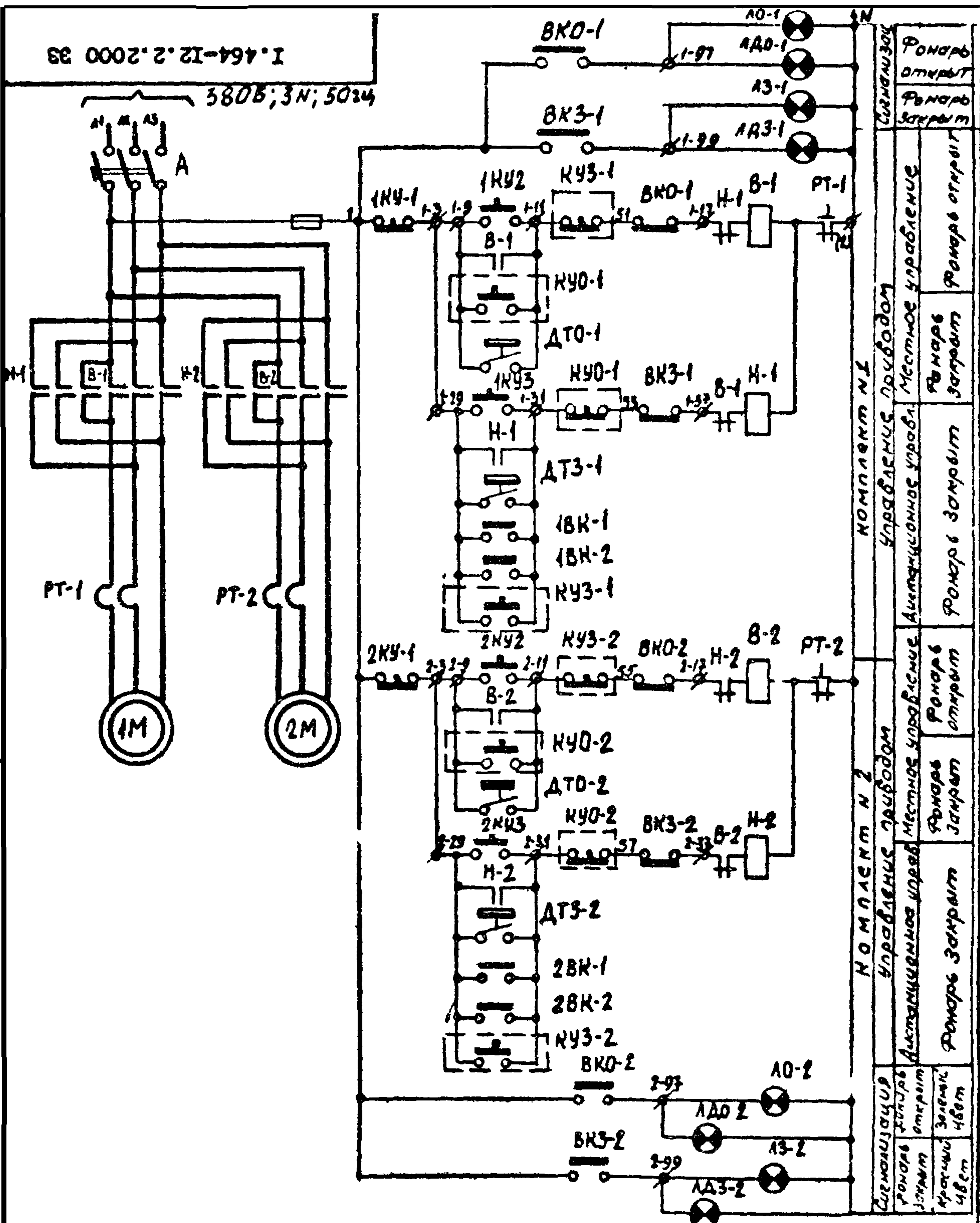
В сборочном чертеже I.464-I2.2.3000.СБ датчик наружный (поз.21) не применяется.

I.464-I2.2.2000 МЭ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм ременного типа МРО1	Лит.	Масса	Масш
И.464-I2.2.2000 МЭ	Терлецкая	<i>Терлецкая</i>			Электромонтажный чертёж		-
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>		Лист		Листов I	
Т. контр.					ЦНИИПРОИЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Ст. инж.	Терлецкая	<i>Терлецкая</i>					
Н. контр.	Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Упр.	Маркелов	<i>Маркелов</i>					

I.464-I2.2.2000 33

380В; 3Н; 50Гц



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Луцевич			
Т. экзр.				
Ст. инж.	Терлецкая			
Н. контр.	Луцевич			
Упр.	Маркелов			

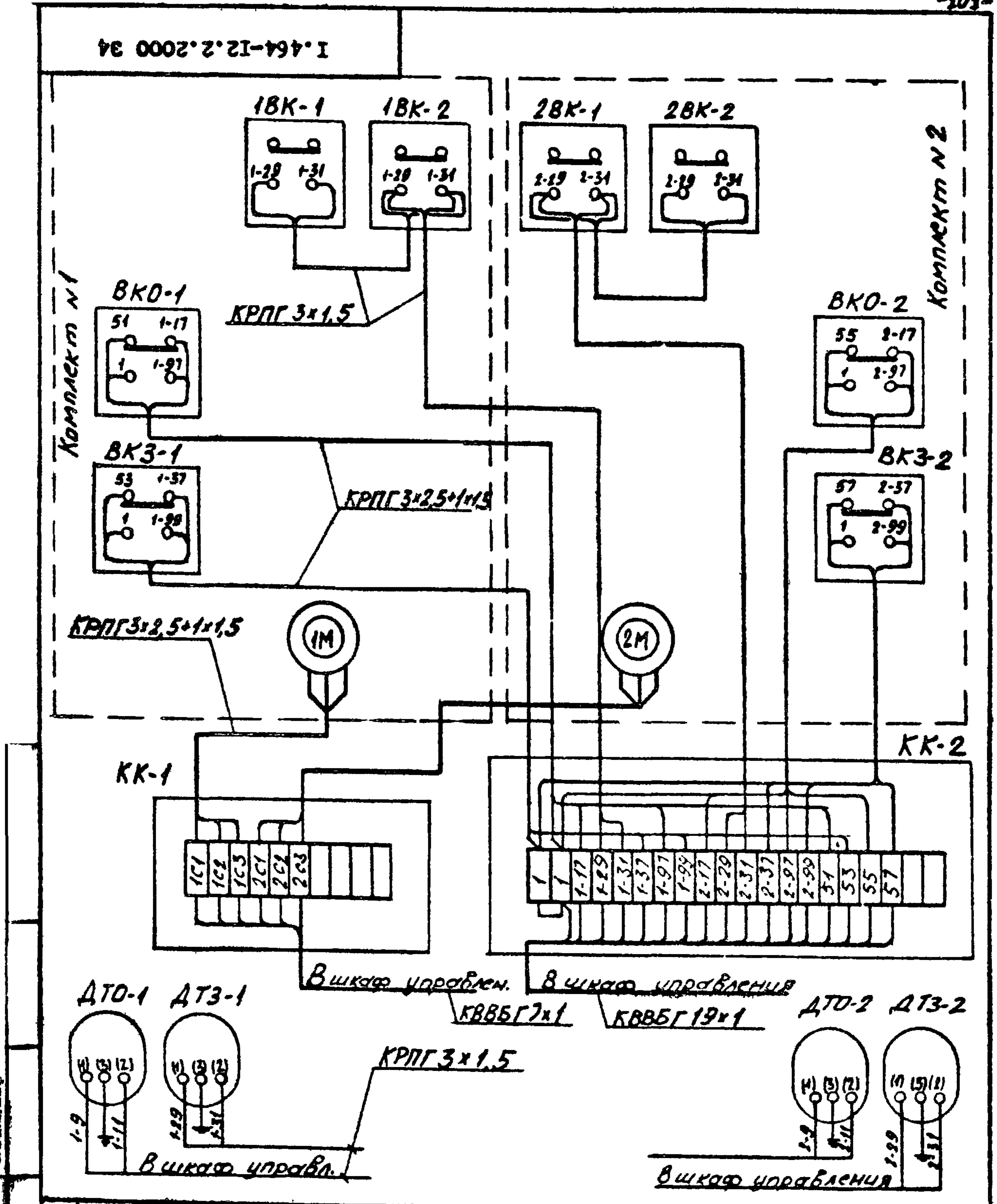
I.464-I2.2.2000 33

МЕХАНИЗМ РЕЗНОГО ТИПА
М Р О I
Схема электрическая
принципиальная

Лит	Масса	Масш
	-	-
Лист	Листов I	

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Г. МОСКВА

I.464-12.2.2000 34



I.464-12.2.2000 34

МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА
М Р О I
Схема электрическая
соединений

Лит.	Масса	Масш
	-	-
Лист	Листов I	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Т. Терлецкая</i>	
Пров.	Луцевич		<i>В. Луцевич</i>	
Т. контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>Т. Терлецкая</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>В. Луцевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>В. Маркелов</i>	

ЭЛЕКТРОМЕХАНИКА

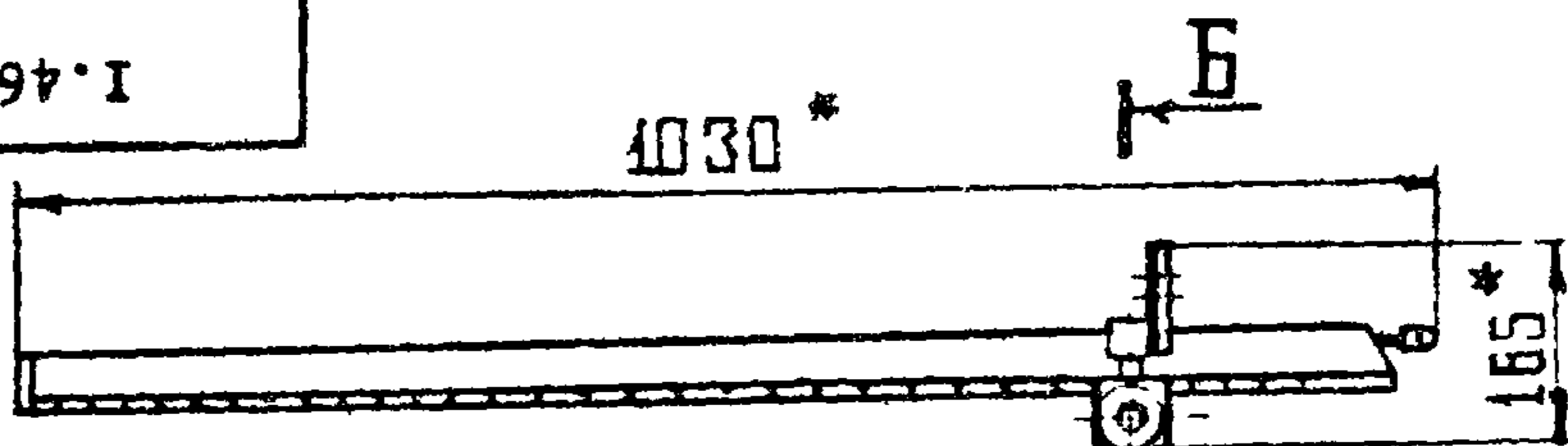
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.464-I2.2.2100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		I	I.464-I2.2.2110	Кронштейн	I	
II		2	I.464-I2.2.I210	Корпус подшипника	I	
II		3	I.464-I2.2.I230	Направляющая	I	
II		4	I.464-I2.2.I240	Рейка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II		6	I.464-I2.2.2101	Пластина	I	
II		7	I.464-I2.2.I201	Звездочка	I	
II		8	I.464-I2.2.I202	Крышка подшипника	2	
II		9	I.464-I2.2.I203	Пластина	I	
II		10	I.464-I2.2.I203-01	Пластина	2	
II		11	I.464-I2.2.I204	Вкладыш	2	
II		12	I.464-I2.2.I205	Втулка	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		15		M6x35.58.01	4	
		16		M8x16.58.01	2	
		17		Кольцо А 25 ГОСТ 13940-68	2	
		18		Кольцо А 47 ГОСТ 13941-68	2	
		19		Кольцо СГ-37-24-5 ГОСТ 6418-67	2	

				I.464-I2.2.2100		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Бучкова	<i>[подпись]</i>	76	Листов	Листов
Проф.		Дудевич	<i>[подпись]</i>		I	2
Руковод.		Бучкова	<i>[подпись]</i>	76	ЦИНПРОМЗДАНИИ	
Н.конт.		Дудевич	<i>[подпись]</i>		Г. МОСКВА	
Учт.		Маркелов	<i>[подпись]</i>			

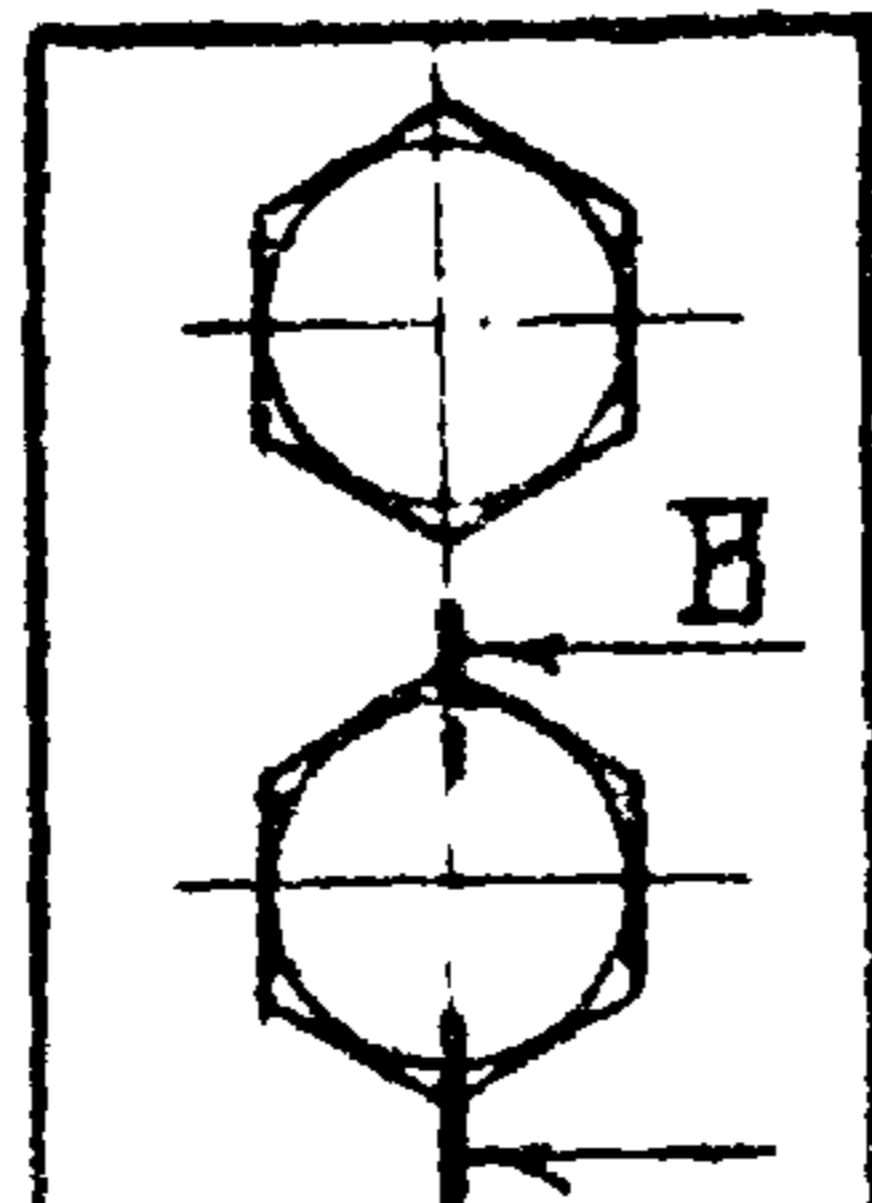
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		20		Масленка I Б I ГОСТ 1303-56	I	
		21		Подшипник № 105 ГОСТ 8338-57	I	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-68		
		22		Шайба 6.01.01	4	
		23		Шайба 8.01.01	2	
		24		Шпонка 8 x 7 x 32 ГОСТ 8789-68	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		30		Проволока КС 1,0 ГОСТ 792-67	0,1 М	

I.464-12.2.2100.СБ

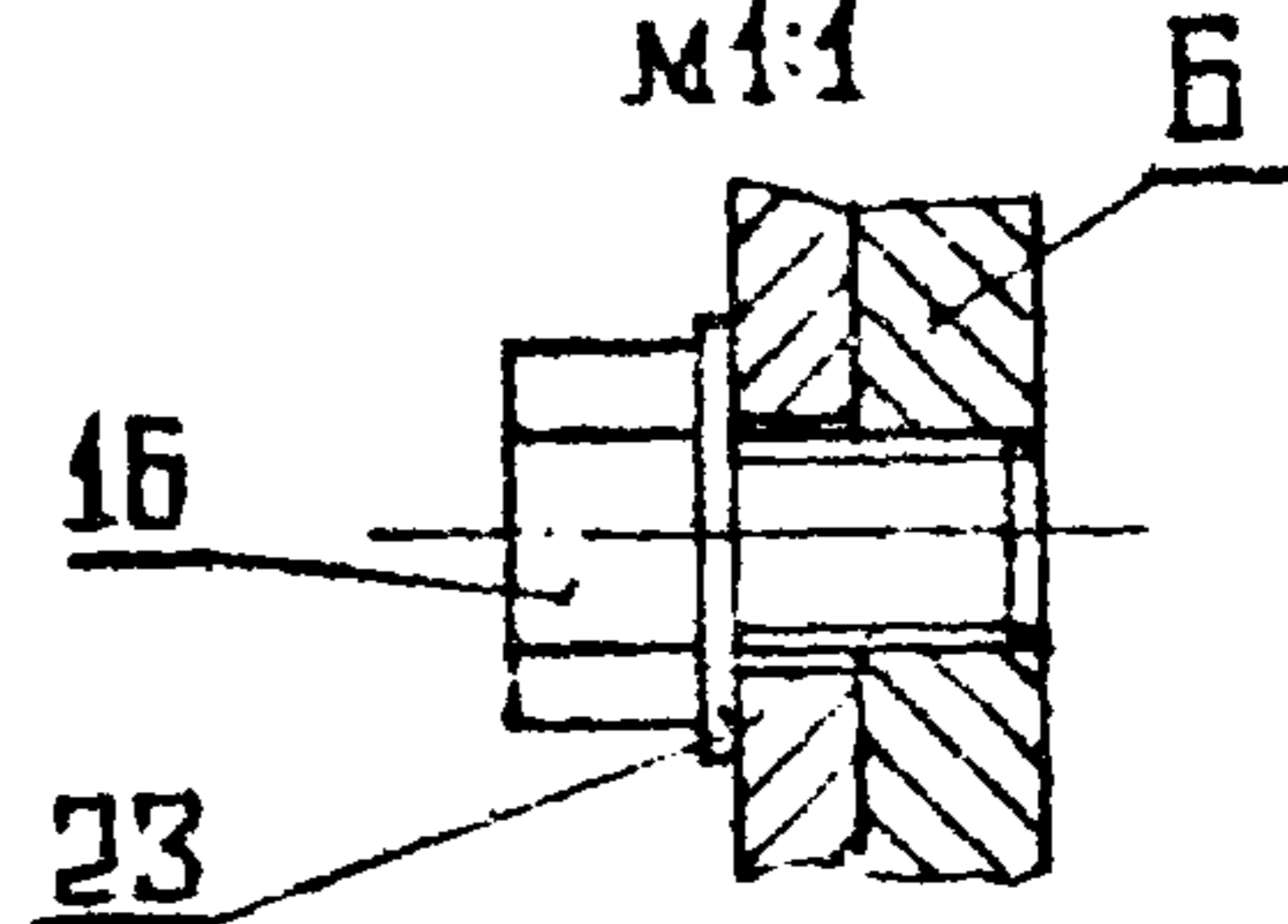
1030*



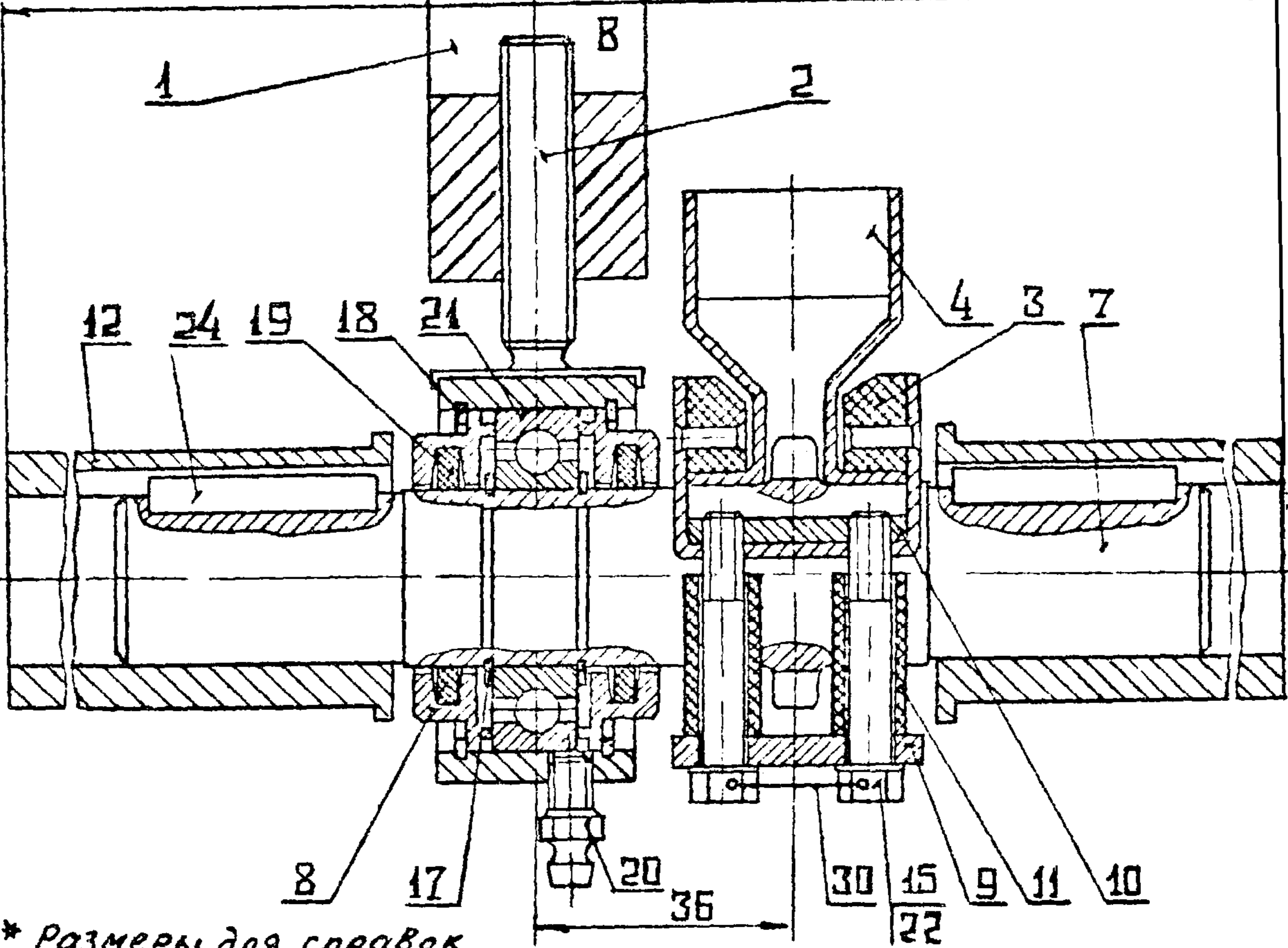
Б-Б
M1:1



В-В
M1:1



255 ± 1



* Размеры для справок

I.464-12.2.2100.СБ

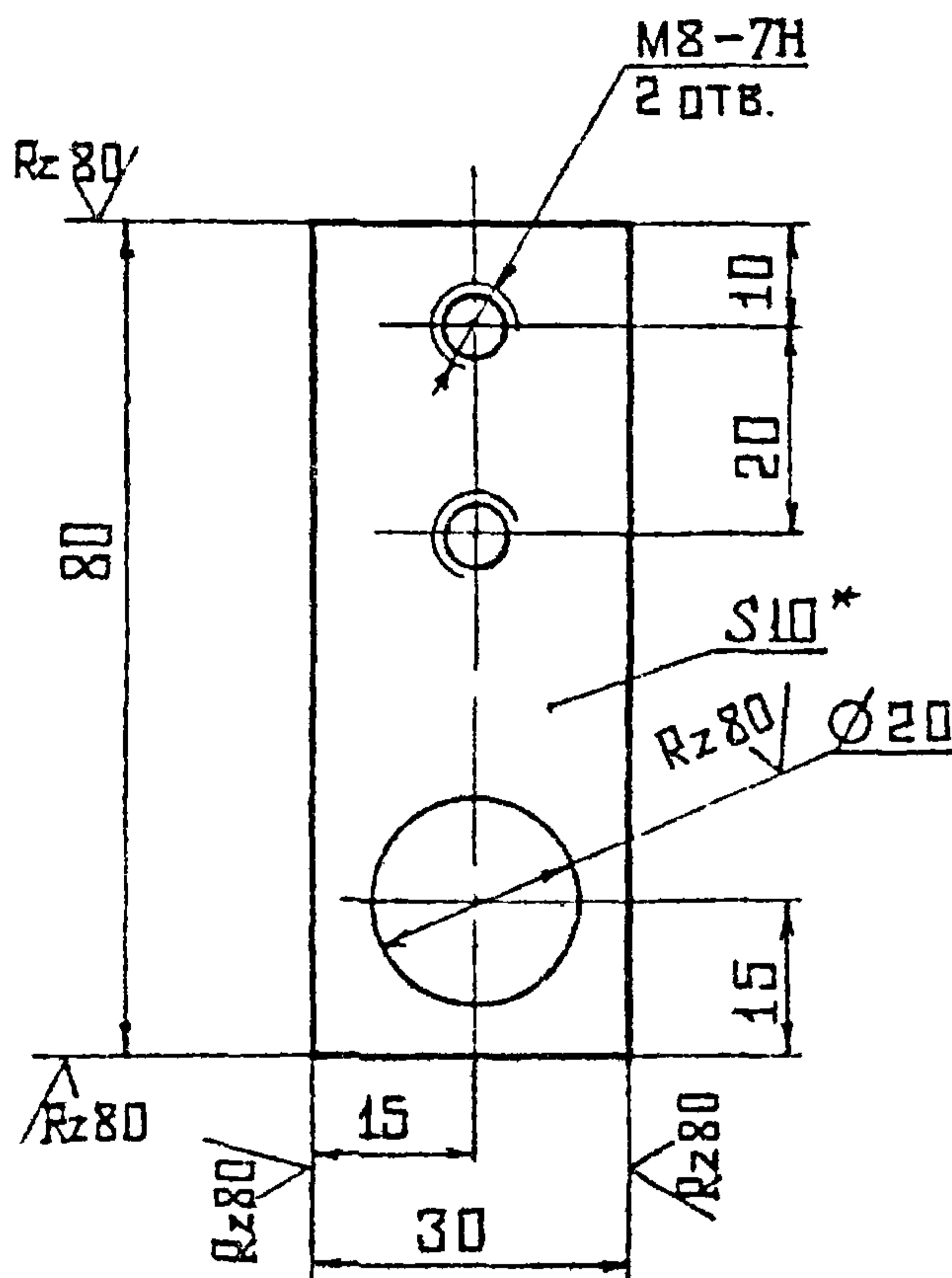
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7.76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7.76
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

ОПОРА С РВЙКОЙ
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
	4,5	1:10
Лист	Листов I	
ПЕИИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		

1.464-12.2.2101

(✓) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2.* Размер для справок

1.464-12.2.2101

№ч	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова	<i>Бучкова</i>	
Проект.		Луценя	<i>Луценя</i>	
Рук.гр.		Бучкова	<i>Бучкова</i>	
Н.контр.		Луценя	<i>Луценя</i>	
Упр.		Царкезов	<i>Царкезов</i>	

П Л А С Т И Н А

Лет. Масса Масштаб

0,16 1:1

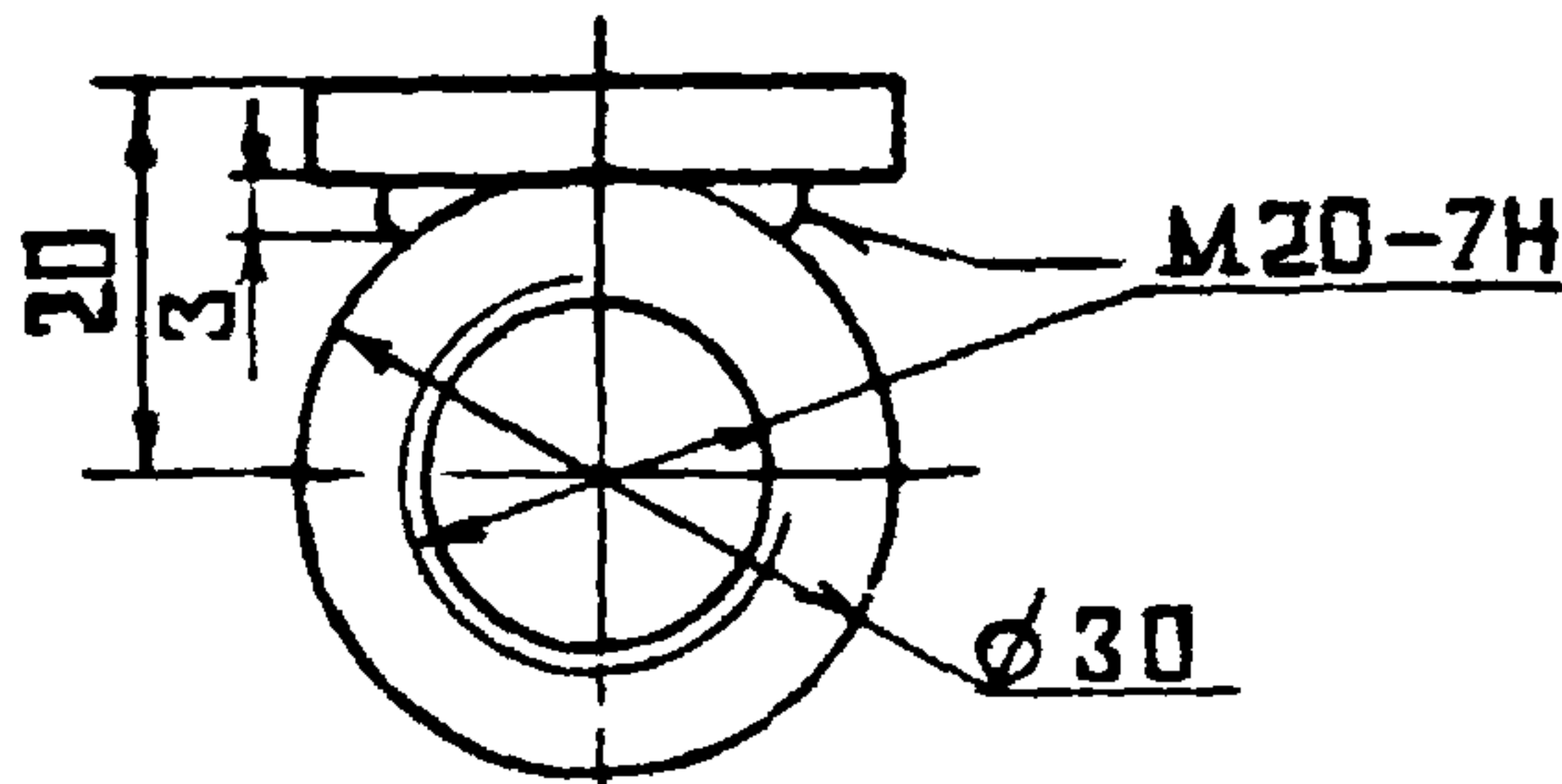
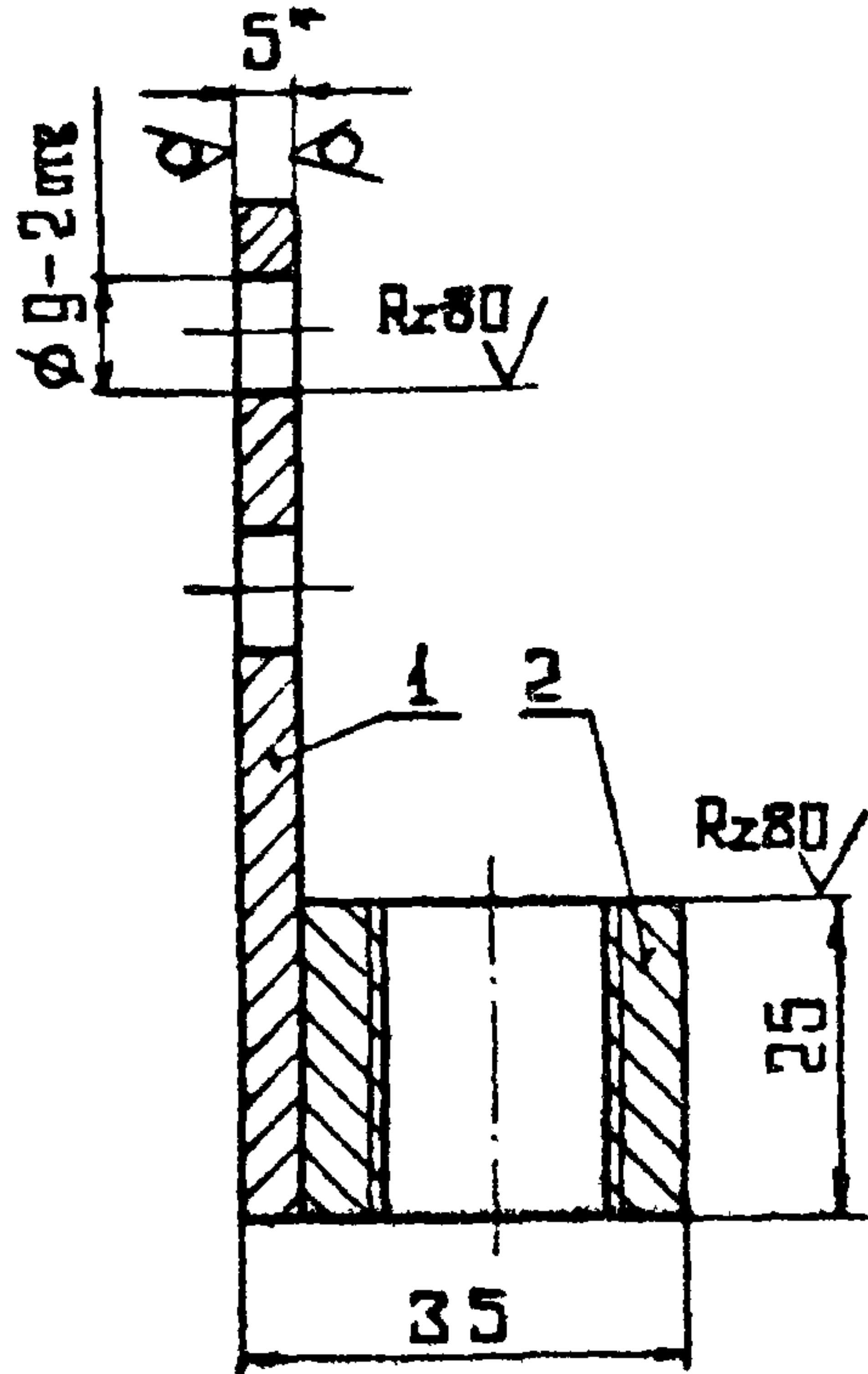
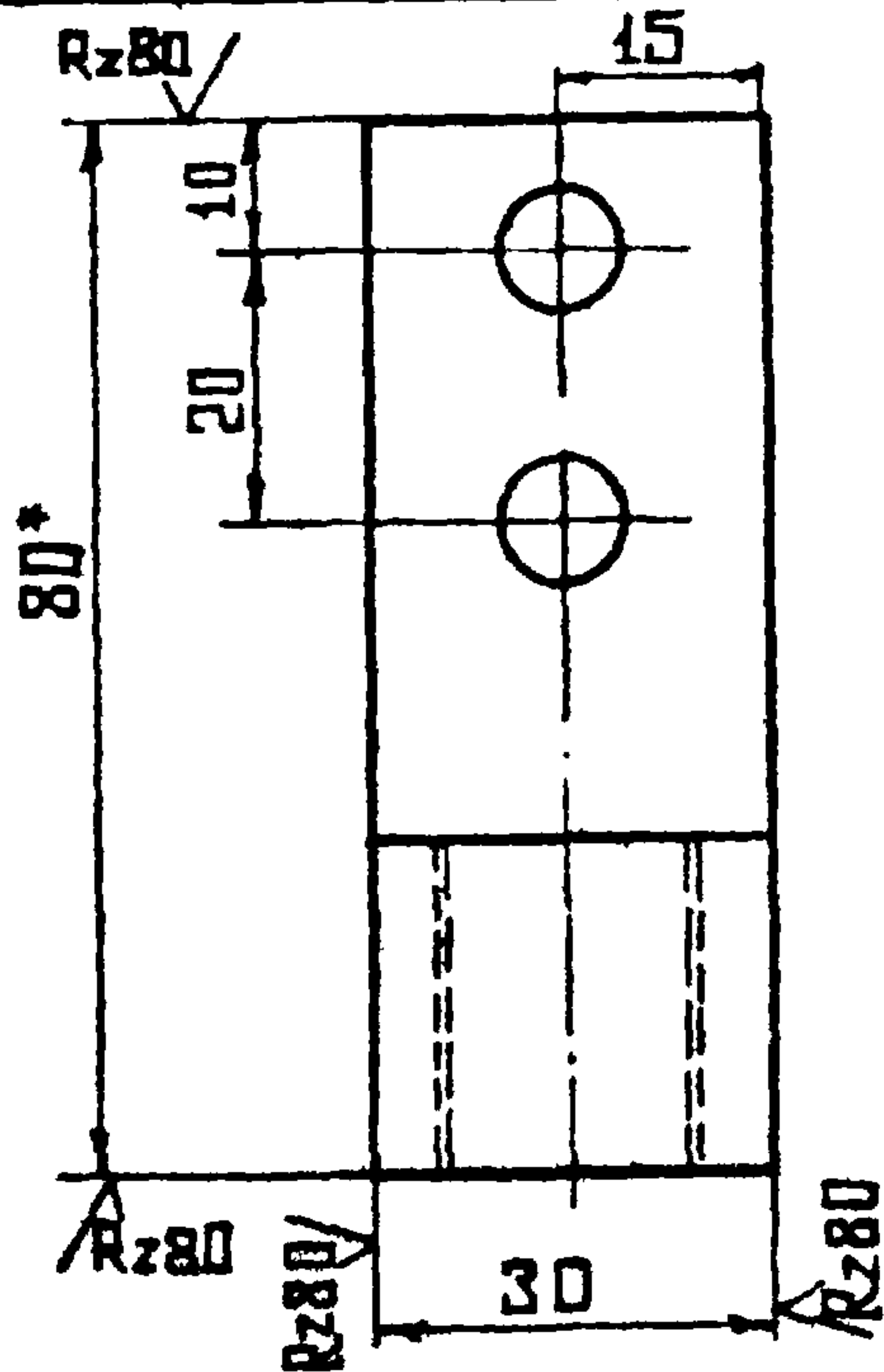
Лист Листов 1

ЛИСТ Б 10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦЕНТРОИЗДАНИЙ
Г.Москва

Лист в лотах
Листов в лотах
Листов в лотах
Листов в лотах

И.464-И2.2.2И10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

2. * Размеры для справок. 3. Сварка ручная электродуговая

Форм.	Зона	Доз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В/Ч		1	И.464-И2.2.2И11	Основа $L=60$ В7	1	0,09 кг
				ПОЛОСА 5x30 ГОСТ 103-57		
				Ст.3 ГОСТ 535-58		
В/Ч		2	И.464-И2.2.2И12	Бобышка	1	0,08 кг
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		

И.464-И2.2.2И10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К Р О Н И Т В И Н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>				0,17	1:1
Проз.		Луцевич	<i>Луцевич</i>					
Г. контр.						Лист	Листов 1	
Рук. ГР		Жучкова	<i>Жучкова</i>	2.76		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>			Г. МОСКВА		
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>					

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код, по услов. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II			I.464-I2.2.3000.0B	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			I.464-I2.2.3000.33	Схема электрическая принципиальная	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			I.464-I2.2.3000.34	Схема электрическая соединений	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			I.464-I2.2.2000.M3	Электромонтажный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			I.464-I2.2.1000.TY	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			I.464-I2.2.1000.TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Выпуск 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
II	I		I.464-I2.2.1100-02	Электропривод	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II	2		I.464-I2.2.2100	Опора с рейкой	40	38	36	34	32	30	28	26	24	22		
				Исполнения 10 - 18 - см. листы 4 - 8	ШПР	MP02-20	MP02-19	MP02-18	MP02-17	MP02-16	MP02-15	MP02-14	MP02-13	MP02-12	MP02-11	

13868-02-801

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	4-76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	4-76
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Уга.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

I.464-I2.2.3000

**МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА
M P O 2**

Литер	Лист	Листов
	I	8

**ЦЕНПРОМЗДАНИИ
Г. МОСКВА**

Формат II

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
I1		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	I04	96	88	
I1		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
I1		7	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		10		Гайка М6.5.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	I04	96	88	
				ГОСТ 5915-70											
		11		Шайба 6.01.01	I60	I52	I44	I36	I28	I20	II2	I04	96	88	
				ГОСТ II37I-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		13		40x2,5 ГОСТ 8734-58	I18	I12	I06	I00	94	88	82	76	70	64	Трубы по М таблице длинной 6 м. кг
			ТРУБА	В 35 ГОСТ 8733-74	273	259	245	231	217	203	189	176	162	148	
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>											
				По I.464-I2.2.2000.МЗ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
I1		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.3000

Лист

2

108-

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И1		23	I.464-I2.2.I600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	на два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Датчик температуры камерный биметаллический											Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная											Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	на два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	" " "
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный											
				ГОСТ 1508-71											
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	м Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	определяется по месту

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист

3

формат И1

13888 02 110

109

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Кабель типа КРПГ											Камский кабельный завод им.
				ГОСТ 13497-68											50-ти летия СССР
		32		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	М. Длина уточняется по месту

11 20 898

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. явл. №	Изм. № дубль	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. в испол. I.464-12.2.3000 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			I.464-12.2.3000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
11			I.464-12.2.3000 ЗЗ	Схема электрическая принципиальная	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
11			I.464-12.2.3000 З4	Схема электрическая соединений	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
11			I.464-12.2.2000 МЭ	Электромонтажные чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
11			I.464-12.2.1000 ТУ	Технические условия	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
11			I.464-12.2.1000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Выпуск 1

Ш И Ф Р	МРО2-10	МРО2-9	МРО2-8	МРО2-7	МРО2-6	МРО2-5	МРО2-4	МРО2-3	МРО2-2
---------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.3000	Лист	5
----------	----------	-------	------	-----------------	------	---

13868-02
211

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
II		1	I.464-I2.2.II00-02	Электропривод	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
II		2	I.464-I2.2.2I00	Опора с рейкой	20	18	16	14	12	10	8	6	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
II		5	I.464-I2.2.I001	Ш т и ф т	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
II		6	I.464-I2.2.I002-02	М у ф т а	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
II		7	I.464-I2.2.I003-01	Ц а п ф а	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		10		Гайка М6.5.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 5915-70											
		11		Шайба 6.01.01	80	72	64	56	48	40	32	24	16		
				ГОСТ 11371-68											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		13		40x2,5 ГОСТ 8734-58	58	52	46	40	34	28	22	16	10		М Трубы по-
				ТРУБА В 35 ГОСТ 8733-74	134	120	106	92	79	65	51	37	23		ставляются
															длиной 6м
															кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.464-I2.2.3000

Лист
6

формат 11

13858-02 1/3

112-

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.464-I2.2.3000 -								Примечание	
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7		I8
				<u>УСТАНОВЛИВАЮТ</u>										
				По I.464-I2.2.2000 МЭ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II		20	I.464-I2.2.I300	Выключатели конечного положения	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
II		23	I.464-I2.2.3600	Шкаф управления	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Датчик температуры камерный биметаллический										Орловский завод приборов
		25		ДТКБ - 46	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		26		ДТКБ - 53	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
				Коробка клеммная										Зеленокумский завод низковольтной аппаратуры
		27		Типа КК - 10	I	I	I	I	I	I	I	I	I	На два комплекта механизма
		28		Типа КК - 20	I	I	I	I	I	I	I	I	I	- " -

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.464-I2.2.3000

Лист

7

Формат II

Б/1 20-8985/1388-02 1/1

113

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.464-I2.2.3000 -										Примечание	
					I0	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8			
				МАТЕРИАЛЫ												
				Кабель КВВБГ с медными жилами с полихлорвиниловой изоляцией и оболочкой, бронированный												
				ГОСТ 1508-71												
		30		7 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	М Длина
		31		19 x I [□]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	уточняется по месту
				Кабель типа КРПГ												
				ГОСТ 13497-68												
		32		3 x I,5	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	М Длина
																уточняется по месту

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

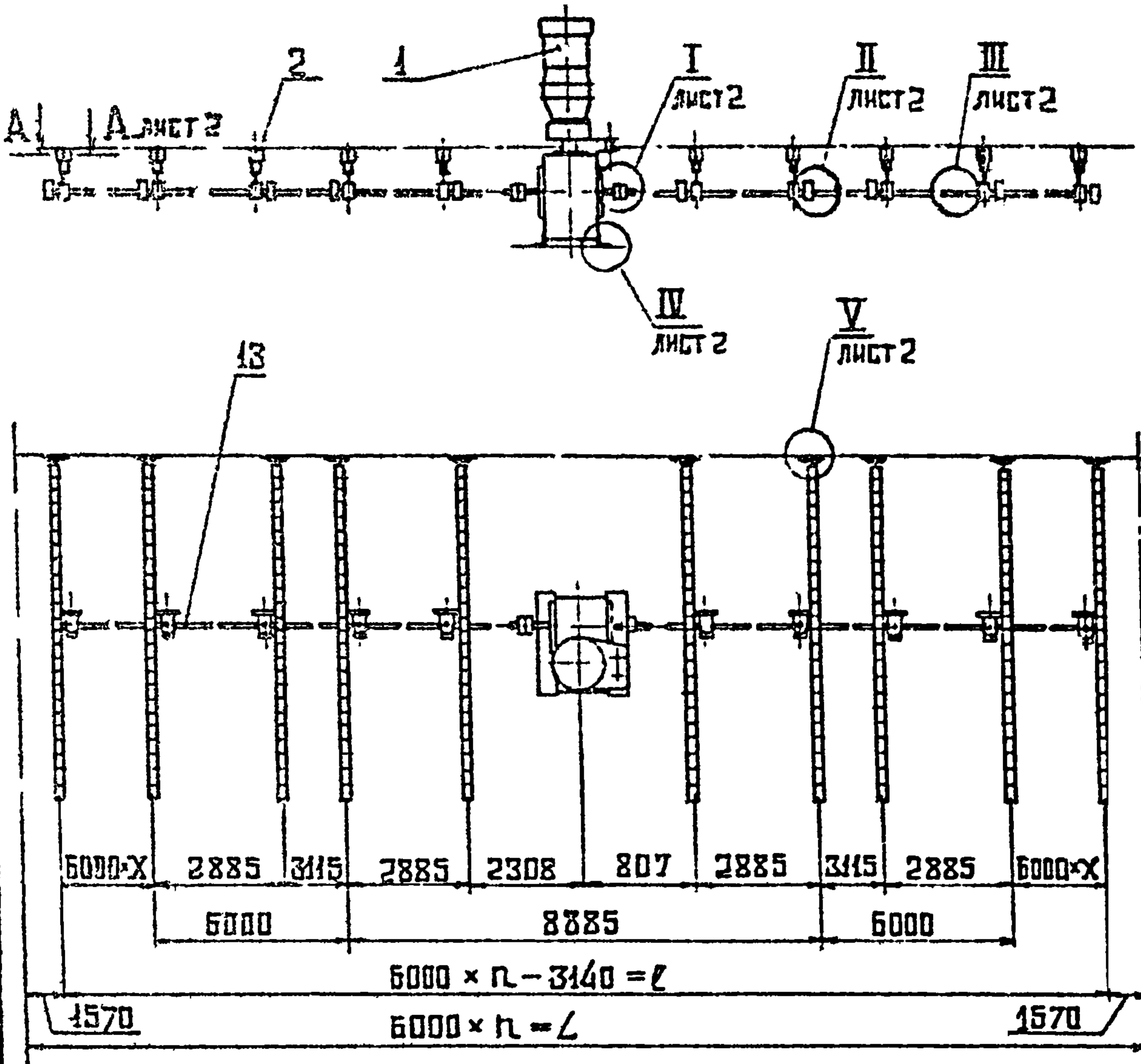
I.464-I2.2.3000

Лист

6

13868-02

1/5



1. Размеры для справок
2. Трубы (поз.17) размечать и отрезать на стройплощадке.
3. Отверстия под штифты (поз.5) размечать и сверлить на стройплощадке.

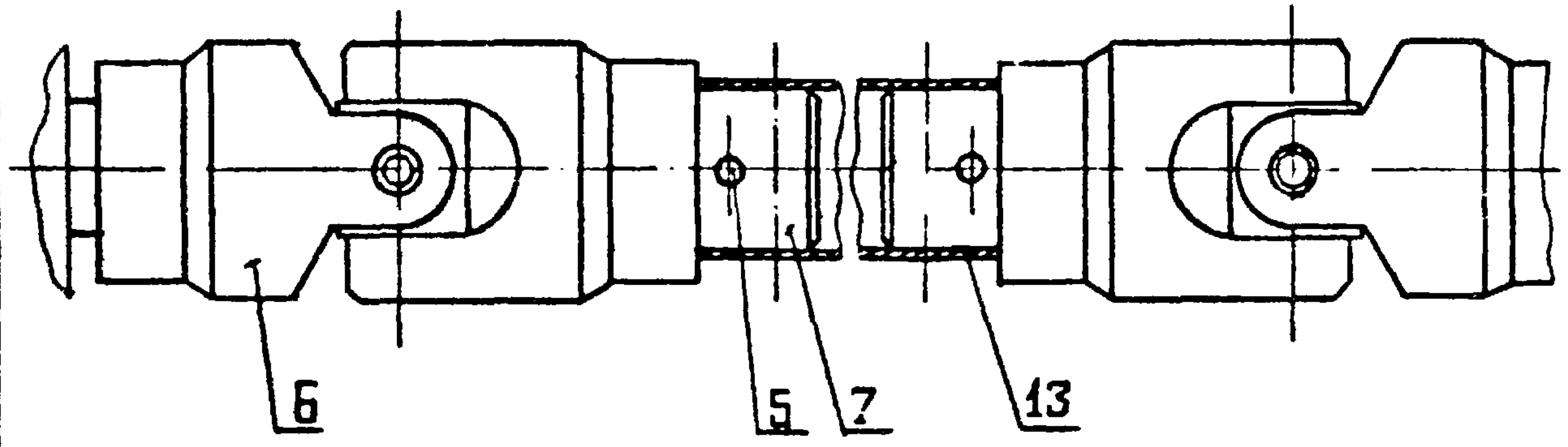
Таблицу исполнений см. на листе 3

И.464-12.2.3000.СВ

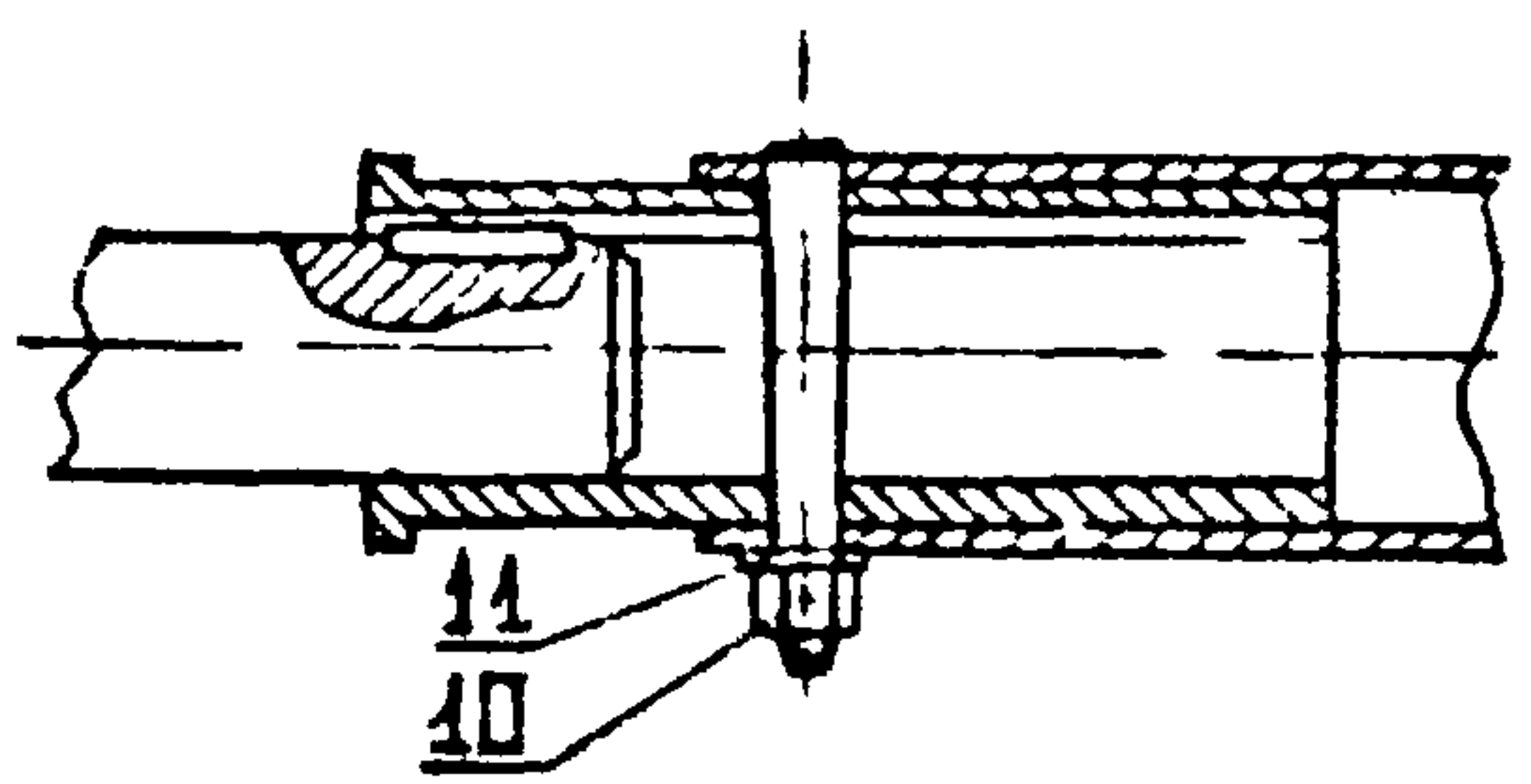
					И.464-12.2.3000.СВ			
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЧНОГО ТИПА М Р 0.2 - Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жучкова	<i>[Signature]</i>	12.76			См. табл.	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>			Лист I		Листов 3
Т. контр.						ЦЕИПРОМЗАДАНИЕ Г. Москва		
Рук. гр		Жучкова	<i>[Signature]</i>	12.76				
Ч. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Утв.		Каркелов	<i>[Signature]</i>					

I.464-12.2.3000.CB

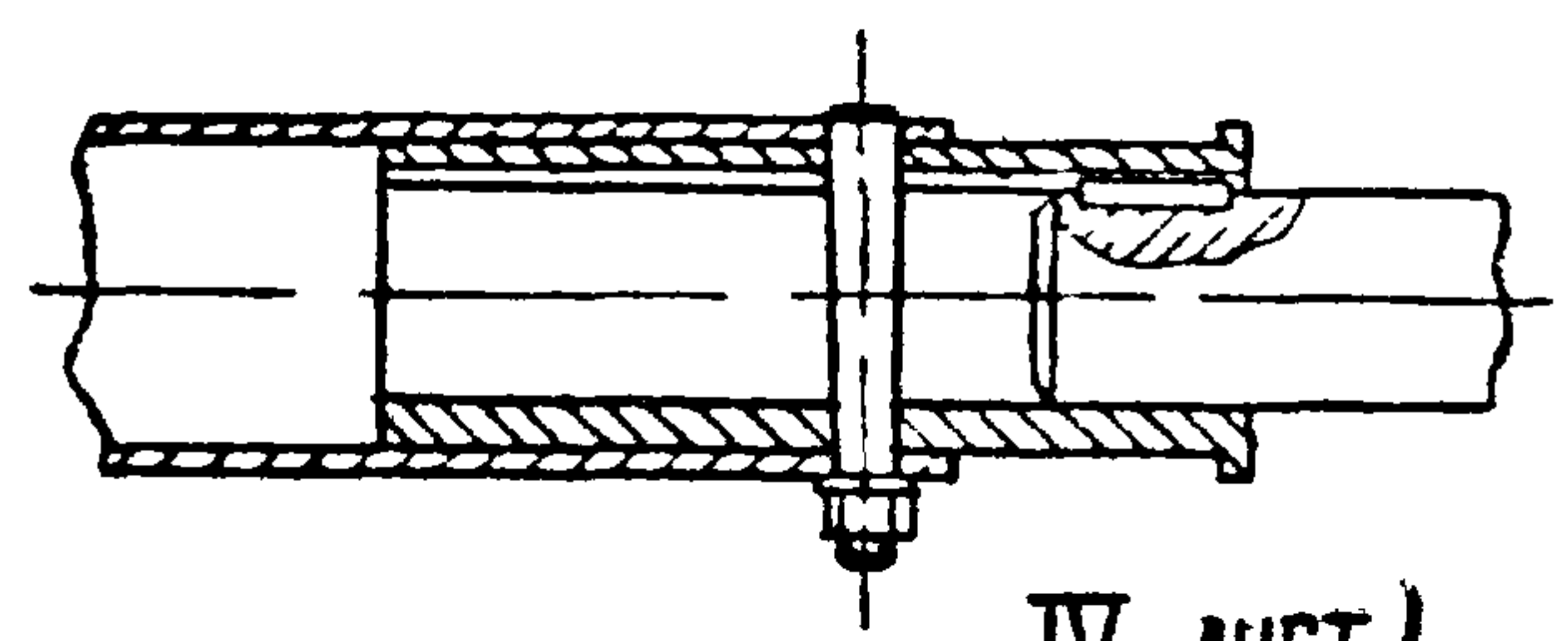
I ЛИСТ 1
M 1:2



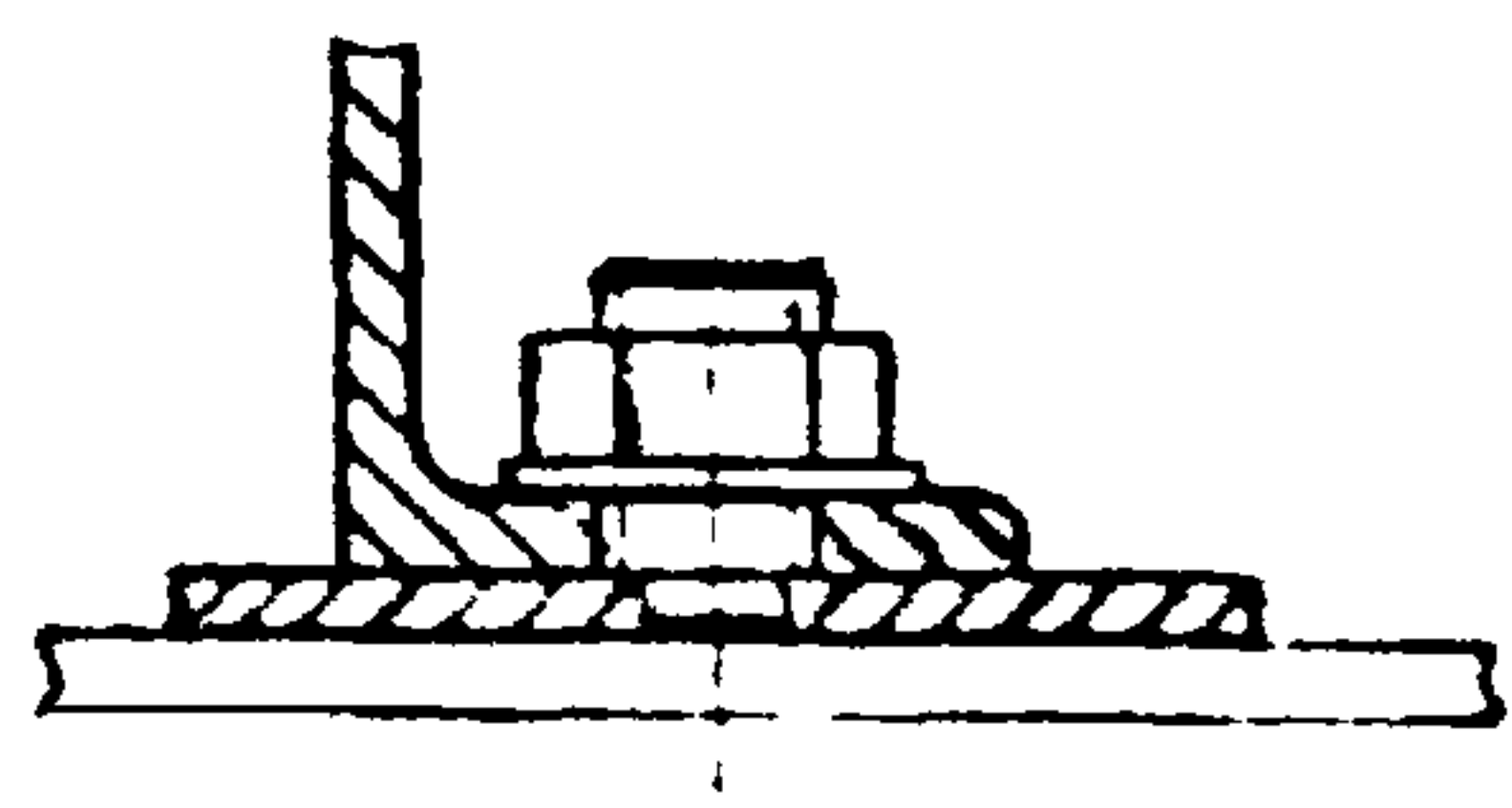
II ЛИСТ 1
M 1:2



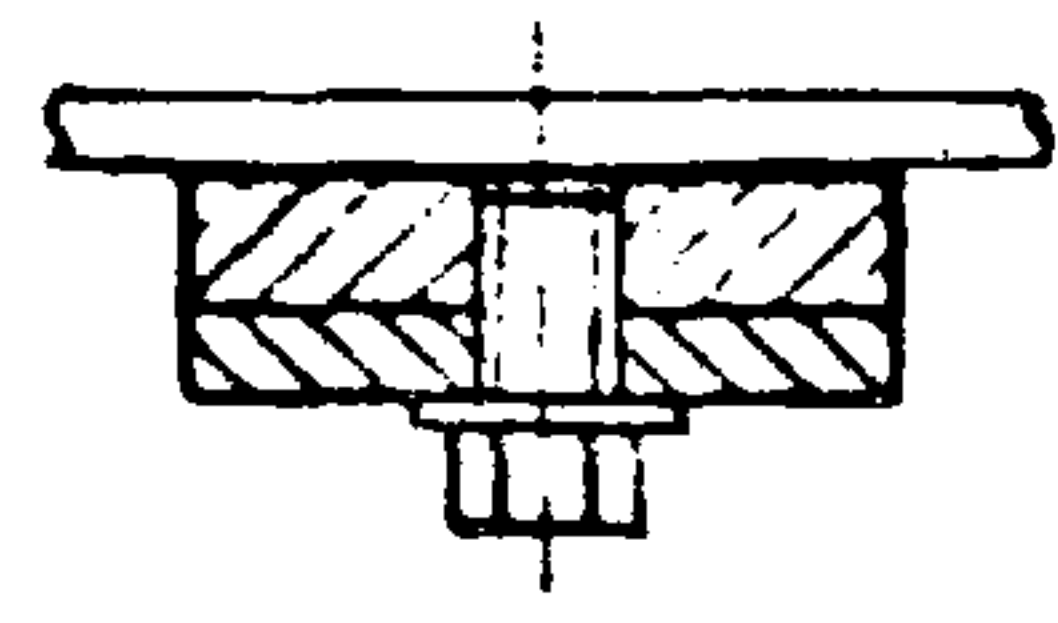
III ЛИСТ 1
M 1:2



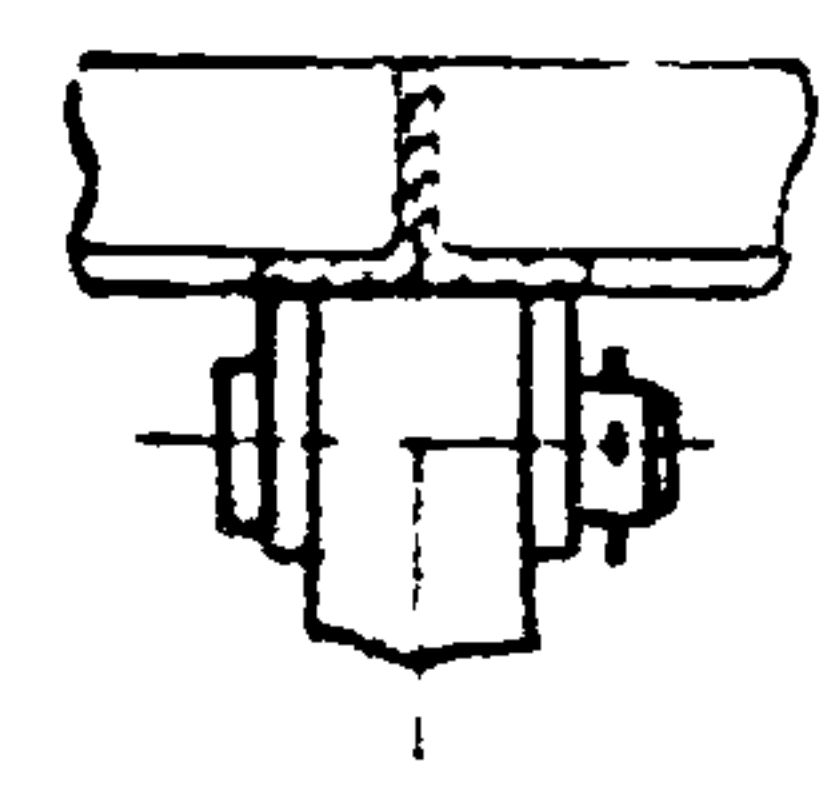
IV ЛИСТ 1
M 1:2



A-A ЛИСТ 1
M 1:2



V ЛИСТ 1
M 1:2



I.464-12.2.3000.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бучкова	М.И.И.	26
Пров.		Дудевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Бучкова	М.И.И.	26
И. контр.		Дудевич		
У-в		Маркелов		

МЕХАНИЗМ РЕБЕЧНОГО ТИПА
М Р 0 2
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	-	-
ЦНИИПРОМЗАЧЕРТ Г. МОСКВА		

I.464-I2.2.3000.CB

ШИФР	Обозначение	Число пестей - метровых прогонов	Длина ленты прогона L мм	Длина механиз- ма l мм	Масса, кг
МР02-20	I.464-I2.2.3000	20	120000	116860	507
МР02-19	- 01	19	114000	110860	484
МР02-18	- 02	18	108000	104860	460
МР02-17	- 03	17	102000	98860	438
МР02-16	- 04	16	96000	92860	413
МР02-15	- 05	15	90000	86860	390
МР02-14	- 06	14	84000	80860	366
МР02-13	- 07	13	78000	74860	343
МР02-12	- 08	12	72000	68860	319
МР02-11	- 09	11	66000	62860	296
МР02-10	- 10	10	60000	56860	272
МР02-9	- 11	9	54000	50860	249
МР02-8	- 12	8	48000	44860	225
МР02-7	- 13	7	42000	38860	202
МР02-6	- 14	6	36000	32860	178
МР02-5	- 15	5	30000	26860	155
МР02-4	- 16	4	24000	20860	131
МР02-3	- 17	3	18000	14860	107
МР02-2	- 18	2	12000	8860	86

I.464-I2.2.3000.CB

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7.76
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр		Жучкова	<i>Жучкова</i>	7.76
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>	

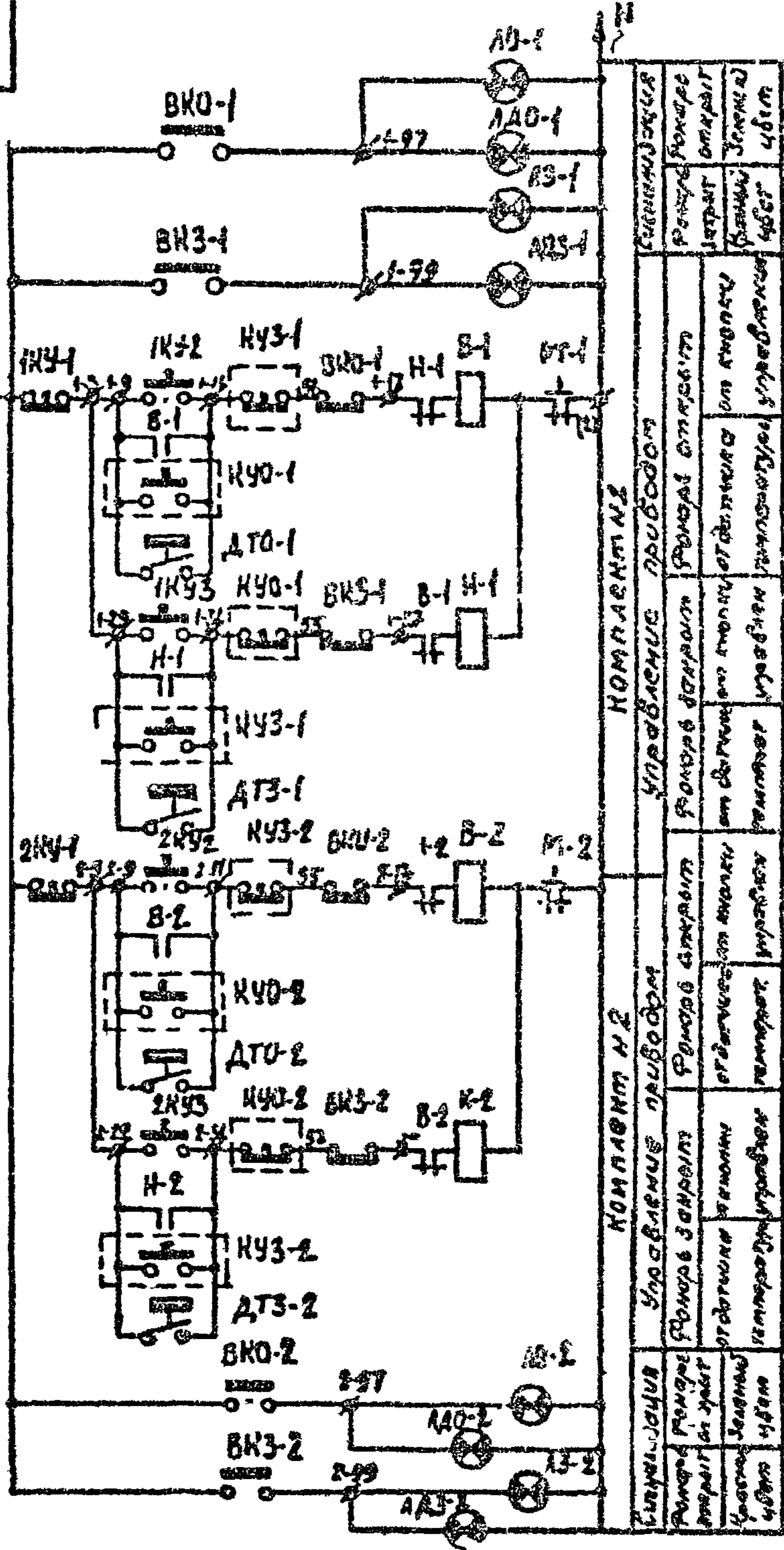
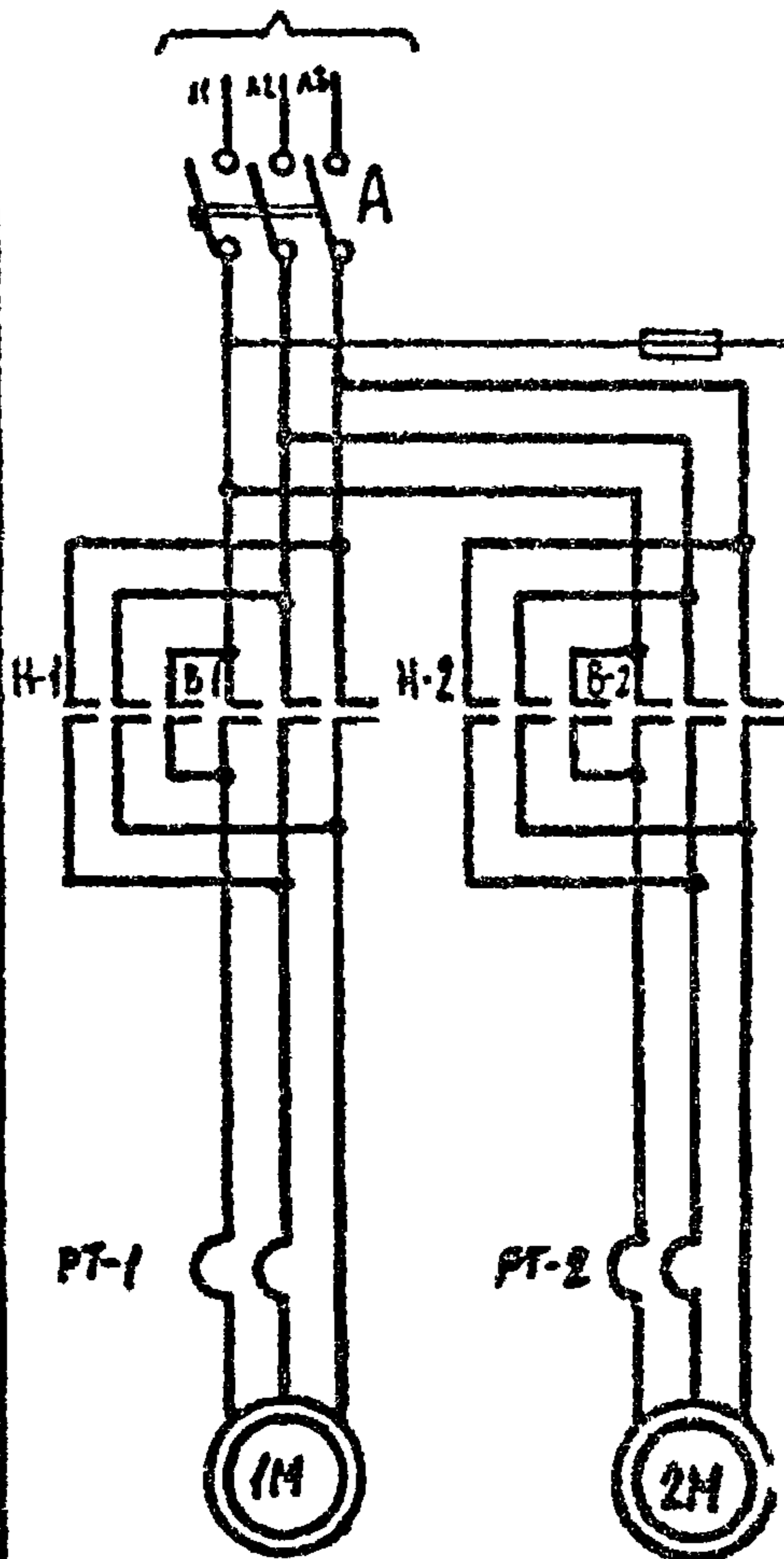
МЕХАНИЗМ РЕБЧНОГО ТИПА
М Р 0 2
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3		Листов

ЦНИИПРОИЗДАНИИ
Г. МОСКВА

И.464-И2.2.3000 33

380В; 3N; 50Гц



КОМПОНЕНТЫ		Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление
Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление	Управление

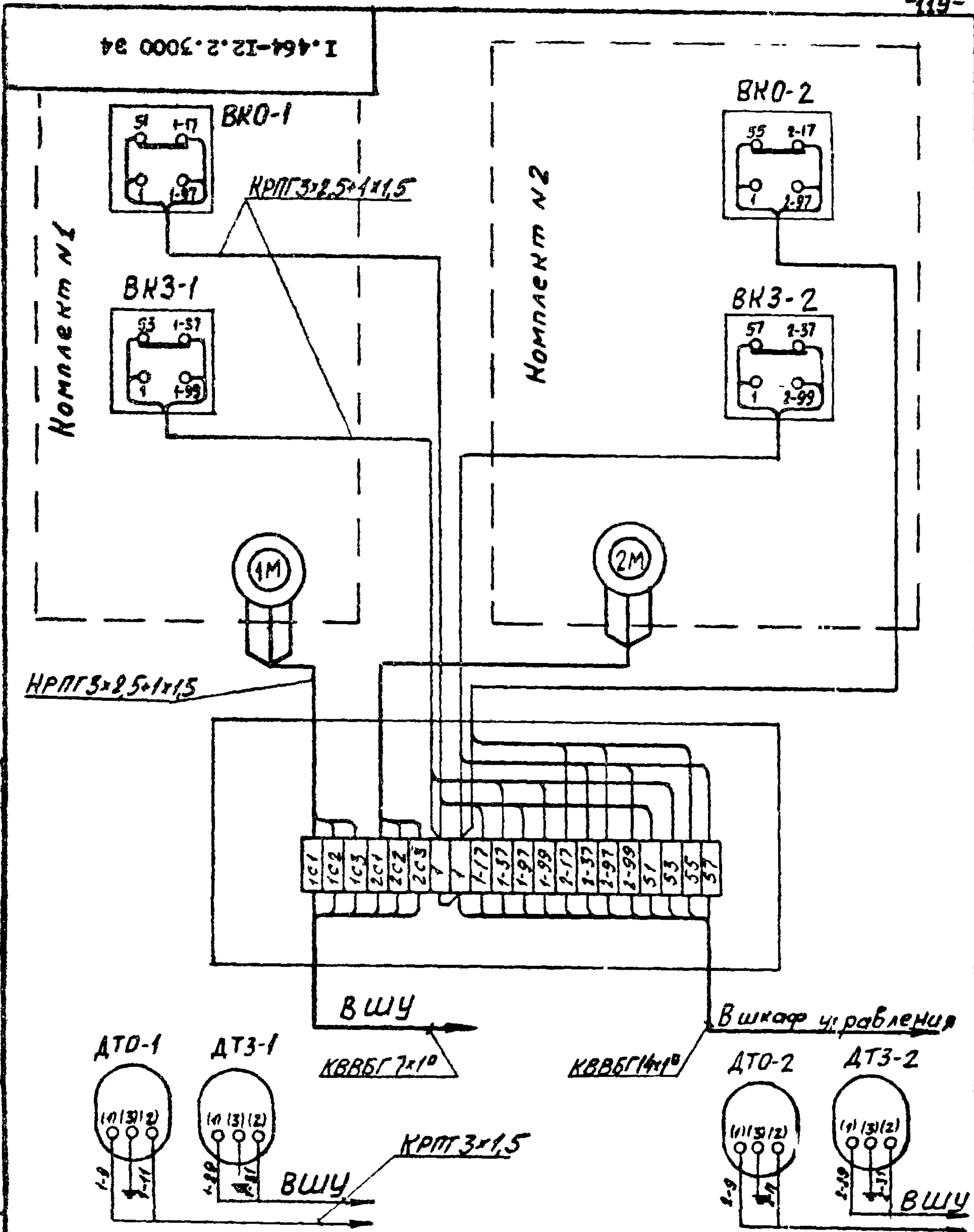
И.464-И2.2.3000 33

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая			
Пров.	Дуцович			
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая			
Н. доктр.	Дуцович			
Утв.	Иванов			

Механизм режущего типа ИРСО2
Схема электрическая принципиальная

Лист	Листов	И
ЦНИИПРОМЗДАНИЕ		
Г. МОСКВА		

I.464-12.2.3000 34



I.464-12.2.3000 34

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Пров.	Дудевич		<i>Дудевич</i>	
Т.контр.				
Ст. инж.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>	
Н.контр.	Дудевич		<i>Дудевич</i>	
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>	

Механизм ручного типа КРО2
Схема электрическая соединительная

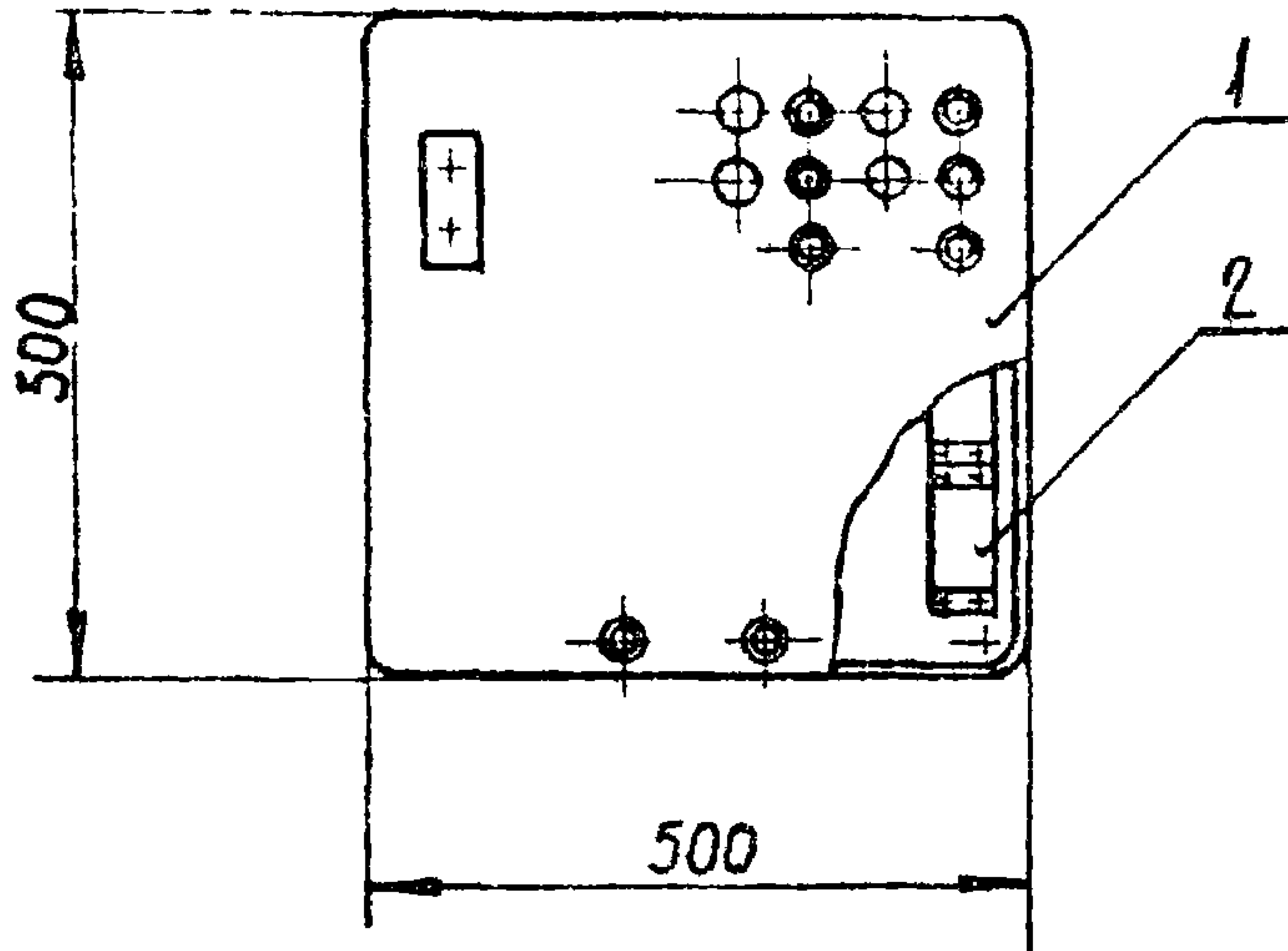
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. № дубля, Имя, № дубля, Подпись, дата, Взам. № дубля, Имя, № дубля, Подпись, дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И I			I.464-I2.2.3600 0Б	Сборочный чертеж		
И I			I.464-I2.2.3600 35	Схема электрическая подключения		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I		Комплектное устройство типа РУС 5409-03 ВВ.		
				Номинальный ток левого фидера -2,1 а; правого фидера -2,1 а; номи - нальный ток распределе - лей автомата - 6,4 а.		
				Напряжение силовой це - пи - 380 в, цепи уц - равления - 220 в, пере - менного тока.	I	
		2		Клеммник КН-10	I	
		3		Провод гибкий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПГВ сеч. 0,75 мм ²	2м	
		4		Провод жесткий в поли - хлорвиниловой изоляции типа ПВ сеч. 0,75 мм ²	1м	
I.464-I2.2.3600						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Жучков	<i>Жучков</i>		Литер	Лист
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>			Листов
Ст. инж		Герлецкая	<i>Герлецкая</i>		I	
Н.ковч		Луцевич	<i>Луцевич</i>		ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Угв.		Маркелов	<i>Маркелов</i>		Г. Москва	

I.464-12.2.3600.CB



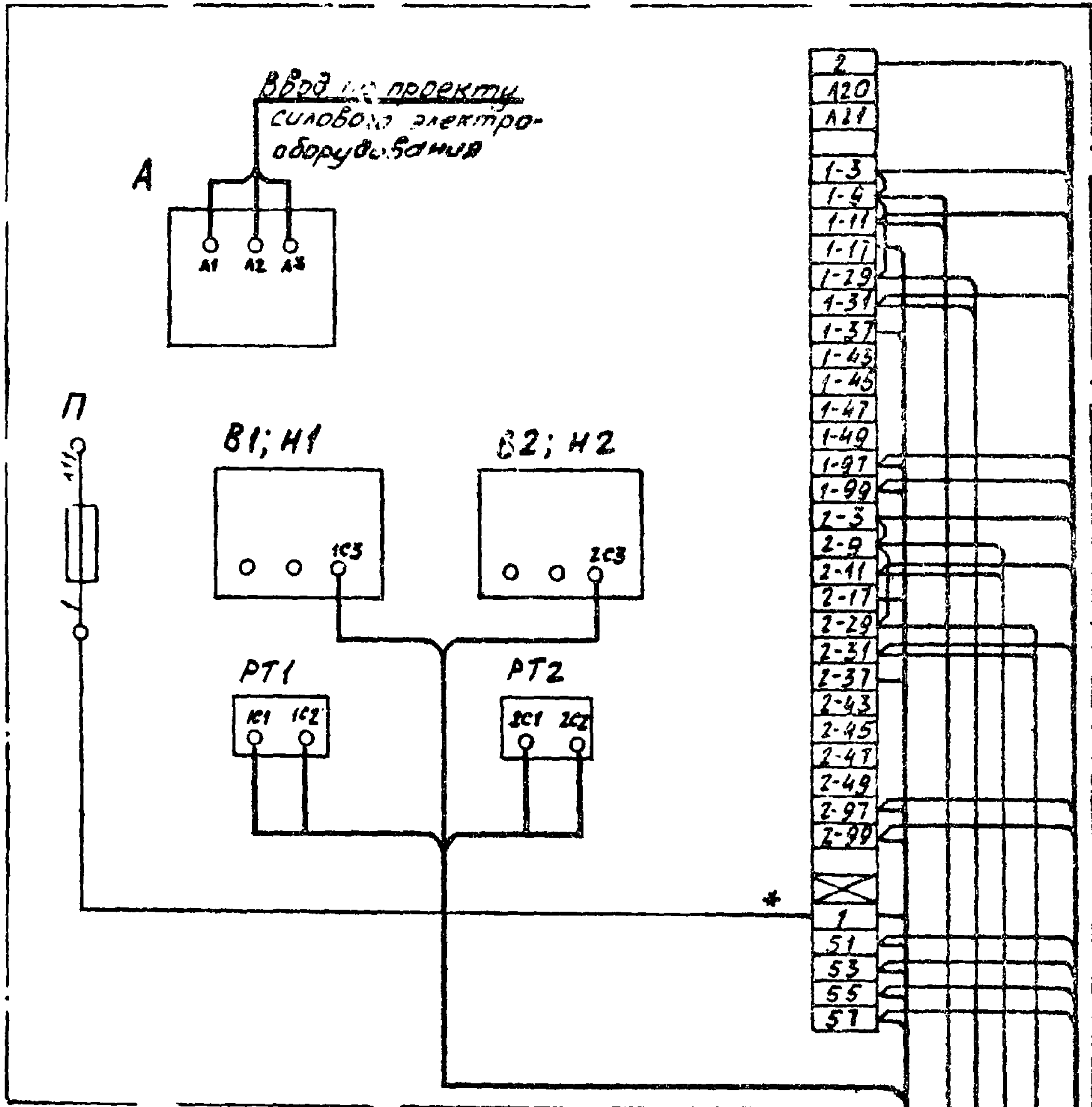
Дополнительный монтаж на панели шкафа произвести проводом ПВ поз.4, с двери на панель-проводом ПВ поз.3

I.464-12.2.3600.CB

					I.464-12.2.3600.CB			
					ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				16,6
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>					
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Т.контр.						Лист	Листов	I
Ст. инж.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>			ЦНИПРОМЗАНИЙ Г.Москва		
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Утв.		Маркелов	<i>[Signature]</i>					

I.464-12.2.3600 35

Панель (вид спереди)



1. Снять перемычки на рейке между клеммами I-II и I-17, I-31 и I-37, 2-II и 2-17, 2-31 и 2-37.
2. При отсутствии диспетчерского пульта сделать перемычки между I-II и 51, I-31 и 53, 2-II и 55, 2-31 и 57.
3. * Дополнительная рейка.

Клеммная колодка
 Датчик ДТД-1
 Датчик ДТЗ-1
 Датчик ДТД-2
 Датчик ДТЗ-2
 Диспетчерский пульт

I.464-12.2.3600 35

					ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Схема электрическая подключения	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			-	-
Разраб.	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>		Лист			Листов I
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Т.контр.					Г. МОСКВА			
Ст. инж	Терлецкая		<i>Терлецкая</i>					
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>					
Утв.	Маркелов		<i>Маркелов</i>					

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ



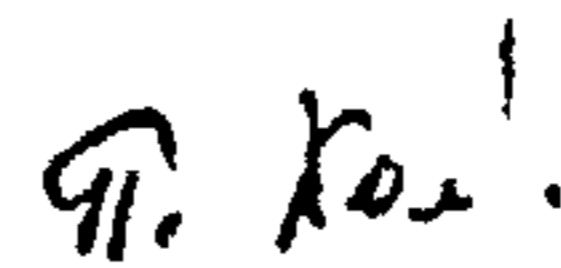
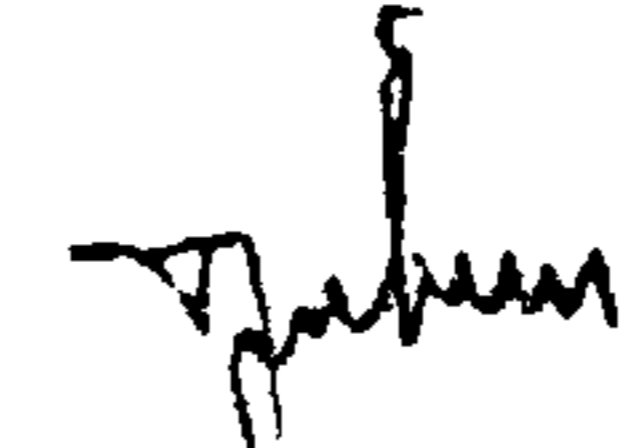


Серия I.464-I2

МЕХАНИЗМЫ РЕЕЧНОГО ТИПА ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ

ОКОН И СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Выпуск 2

Технические условия

Главный инженер института		И.А.Петров
Главный специалист по ограждающим конструкциям		П.С.Суханов
Руководитель отдела ОК-3		П.Д.Козбацкий
Главный архитектор отдела		Я.Я.Дривинг
Главный конструктор отдела		Н.Н.Арх
Главный инженер проекта		В.В.Маркелов

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на "Механизмы реечного типа для открывания окон и светозащитных фонарей".

Назначение и область применения механизмов указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1.2. Обозначение механизмов реечного типа при заказе:

При заказе указывается номер механизмов МРФ-10, МР01-10, МР02-20

где: МР - механизмы реечного типа ;

Ф - для фонарей ;

01 - для фрагм окон на верхней подвеске;

02 - для фрагм окон на средней подвеске ;

10 и 20 - максимальное количество нестиметровых участков фонарей или окон, обслуживаемых одним комплектом механизма.

Допускается открывать механизмом меньшее количество нестиметровых участков фонарей или окон (до 2-х).

Пример заказа 25 комплектов механизмов МРФ-10 :

25 комплектов МРФ-10 I.464-I2.2.I000

Пример заказа 15 комплектов механизмов МР01-10 :

15 комплектов МР01-10 I.464-I2.2.2000

Пример заказа 5 комплектов механизмов МР02-20 :

5 комплектов МР02-20 I.464-I2.2.3000

					I.464-I2.2.I000 ТУ			
Изм.	Лист	Ч. док.ум.	Подп.	Дата	МЕХАНИЗМ РЕЕЧНОГО ТИПА М Р Ф Технические условия	Литер	Лист	Листов
Разраб.	Бучкова						2	10
Проф.	Бучкова					ЦССИПронизданы г. Москва		
Рув.бр.	Бучкова							
Сл.зонт.	Бучева							
Утв.	Маркелов							

2. Технические требования

2.1. Общие требования

2.1.1. Механизмы речного типа должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы механизмов в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Серийное изготовление разрешается только после утверждения акта типового испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы механизмов.

2.2. Материалы

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатами завода-изготовителя.

2.2.2. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в строгом соответствии с чертежами. Материал со сплошной коррозией не допускается.

2.2.3. Смазочные масла не должны иметь каких-либо механических примесей.

2.3. Изготовление деталей и узлов

2.3.1. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в спецификациях, должна быть не ниже R_{280} . Предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7 , валов - по B_7 , остальных - по SM_7 .

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьб принимаются по ГОСТу 10549-63.

					I.464-12.2.1000.TU	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей, не работающих как поверхности трения, допускается черновыми площадь до 10% обрабатываемой поверхности.

2.3.5. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы и стружка после механической обработки должны быть удалены.

2.3.6. Места посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.7. Все подшипники должны собираться с заводской смазкой, если упаковка и смазка их не были повреждены и загрязнены до сборки, в противном случае подшипник надо промыть и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.8. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера. Все крепёжные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.9. Соединение деталей с втягом должно производиться без применения стального молотка и ручной доводки посадочных мест.

2.3.10. При сборке не допускается попадание грязи, стружки, влаги и посторонних предметов в подшипниковые узлы и трущиеся поверхности.

2.4. Требования к физико-техническим показателям качества механизмов и их отдельных частей.

2.4.1. Механические требования

Конструкция механизмов должна подвергаться статическим и динамическим испытаниям от воздействия постоянной и временных нагрузок в соответствии с методикой испытаний данных ТУ.

Постоянная нагрузка равна собственному весу переключателей вместе с механизмами.

					I.464-12.2.1000.TU	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Временные нагрузки включают в себя, ветровые, циклические и от-
приводных устройств.

Ветровая нагрузка принята из расчёта применения механизмов в III
ветровом районе СССР на высоте 30 м.

Циклические нагрузки - это тысячекратное открывание и закрывание
переплётов с помощью электропривода и ручного привода.

Нагрузки от приводных устройств - это нагрузки, возникающие при
работе механизмов.

После статических и динамических испытаний все элементы механиз-
мов не должны иметь разрушений и повреждений.

Должны быть обеспечены: точное кинематическое движение механиз-
мов, плавная без рывков работа электропривода и ручного привода,
точная и спокойная остановка реек в крайних положениях от воздей-
ствия внешних и ветровых нагрузок, надёжная работа конечных выклю-
чателей и ветровых датчиков.

2.4.2. Химические требования

Металлические поверхности элементов механизмов должны иметь за-
щитно-декоративное заводское покрытие, обеспечивающее многолетнюю
коррозионную стойкость против атмосферных воздействий и эстетический
вид.

Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие:

а) металлические поверхности деталей и узлов механизмов,
кроме привода и трущихся поверхностей - органосиликатный материал мар-
ки ВВ-30ДТС ГОСТ 5.1492-72 при толщине покрытия 150 + 200 мк.

б) привода - два слоя грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-59 и три слоя
жёлтой перхлорвиниловой эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74, толщина комплек-
сного покрытия 70 + 100 мк.

Эмаль нанести в три слоя с промежуточной сушкой при температуре
18-22° С в течение трех часов по двум слоям грунта ФЛ-03К, высу -

					I.464-I2.2.I000 ТУ	Лист
						5
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

венного при температуре 18-22°С в течение 24-х часов для первого слоя и одного часа для второго слоя. Окончательную сушку эмали произвести при температуре 18-22°С в течение 24-х часов.

Качество покрытия определяется по ГОСТу 10144-74. Грунтовке и окраске не подлежат трущиеся поверхности.

2.4.3. Эксплуатационные требования

Время полного открывания или закрывания переплётов механизмами от электро - и ручного привода в пределах 4-х минут, при этом усилие на рукоятку не должно превышать 7,5 кгс.

Механизмы реечного типа рассчитываются из условия надёжности работы их не менее 10 лет при средней частоте открывания и закрывания 10 раз в сутки.

3. Комплектность

3.1. Механизмы реечного типа упаковываются и поставляются комплектно (комплектность должна соответствовать спецификациям на механизмы).

3.2. Каждый комплект механизмов снабжается запасными частями и инструментами, наименование и количество которых завод-изготовитель согласовывает с заказчиком.

3.3. Каждая партия механизмов снабжается документацией, включающей в себя " Техническое описание и инструкцию по эксплуатации " (шифр ТО) и паспорт, который составляет завод-изготовитель в соответствии с ГОСТом 2601-68.

4. Правила приёмки

4.1. Порядок предъявления и приёмки механизмов устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Механизмы должны подвергаться типовым приёмо-сдаточным испытаниям.

									Лист
									6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-I2.2.I000.TU				

4.3. Типовые испытания предназначены для подтверждения технических данных механизмов и должны проводиться:

при освоении производства опытного образца;

при освоении производства головного образца и при его последующей модернизации ;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в год ;

Все заводские и государственные испытания должны проводиться по методике настоящих ТУ.

4.4. Типовым испытаниям должны подвергаться все опытные образцы и головной образец, при серийном производстве - не менее трех механизмов из годовой программы.

4.5. Каждый поставляемый механизм должен проходить заводские приемо-сдаточные испытания с составлением акта, при этом количество циклов открывания и закрывания должно быть не менее 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться на месте монтажа.

5. Методы испытаний
(контроль, анализа, измерений)

5.1. Методы проведения типового и приемо-сдаточного испытания устанавливаются заводом-изготовителем.

5.2. Все детали и сборочные единицы принимаются ОТК завода, где тщательно контролируется качество изготовления, сборки, механической прочности и работоспособности, удовлетворяющие требованиям чертежей и настоящих ТУ.

5.3. Приемо-сдаточные испытания производятся на сборочном стенде, обеспечивающем возможность обкатки подвижных элементов.

В обоснованных случаях по согласованию с заказчиком типовые испытания могут быть проведены на месте монтажа механизмов в наиболее неблагоприятных условиях (времени года и погоды).

I.464-I2.2.I000 ТУ

Лист

7

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № посл. Изм. и дата Изм. № дубл. Изм. № Инв. № дубл. Изм. № Инв. № дубл. Подп. и дата

5.4. Испытание проводить при полной комплектности механизмов, обратив особое внимание на качество монтажа механизмов и соответствие электротехнической части.

5.5. Типовые испытания включают кинематический, статический и динамический методы, проверку физико-технических показателей качества механизмов, изложенных в подразделе 2.4. настоящих ТУ.

Кинематический метод проверки включает определение точной траектории движения переплётов или фрамуг от действия механизмов и определения времени открывания.

Статический метод проверки включает определение прочности механизмов от действия ветровых нагрузок.

Динамический метод проверки включает определение продолжительной работы механизмов при расчётных температурных воздействиях и при постоянных, приводных, циклических и ветровых нагрузках, а также уровень вибрационной характеристики механизма. При динамическом методе проверки проводится не менее 3000 циклов открывания и закрывания переплётов от электропривода и не менее 3-х циклов от ручного привода.

Нормы вибрации устанавливаются заводом-изготовителем и утверждаются в установленном порядке при изготовлении опытных образцов.

5.6. После испытаний освидетельствуются узлы и механизмы в целом, проверяются предельные отклонения размеров сопряжений, отсутствие деформации.

5.7. Соответствие механизмов вышеизложенным требованиям характеризует качество изготовления и стабильность их работы.

5.8. В акте о результатах испытаний отмечаются встретившиеся неисправности, причина выхода из строя и количество часов работы отказавшего узла или детали, сведения о замене их.

					I.464-I2.2.1000 ТУ	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

6.1.1

6. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый комплект механизмов при отправке с завода-изготовителя снабжается этикеткой, в которой указывается:

- а) наименование изделия ;
- б) шифр изделия ;
- в) обозначение изделия ;
- г) техническая характеристика ;
- д) сведения о количестве механизмов в одной упаковке (если в одной упаковке отправляют более одного изделия)
- е) дата выпуска изделия .

6.2. Поверхности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийных покрытий, смазать тонким слоем консистентной смазки УС-2 ГОСТ 1033-73.

6.3. Готовый комплект механизмов (см. раздел 3 настоящих ТУ) упаковывается в деревянную тару, исключая механические повреждения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТу 2.418-68 и допускать перевозку упакованных механизмов автомобильным и железнодорожным транспортом.

6.5. Длительное хранение механизмов (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6.6. Складирование механизмов разрешается только в таре.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.464-12.2.1000 ТУ	9

65/17 <

7. Гарантии поставщика

7.1. Механизмы реечного типа должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя).

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие механизмов реечного типа требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и ТУ.

Срок гарантии устанавливается два года с момента получения механизмов потребителем.

					I.464-12.2.1000.TU	Лист
						10
Изм.	Текст	№ докум.	Поряд.	Дата		