

# ТК1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ  
КАТАЛОГ ДЛЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
В г. МОСКВЕ

## 7РС 17 108

### ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

#### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1985г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН	10/XI-86	15/XII-86	6/V-87г.
-------------------------------	----------	-----------	----------



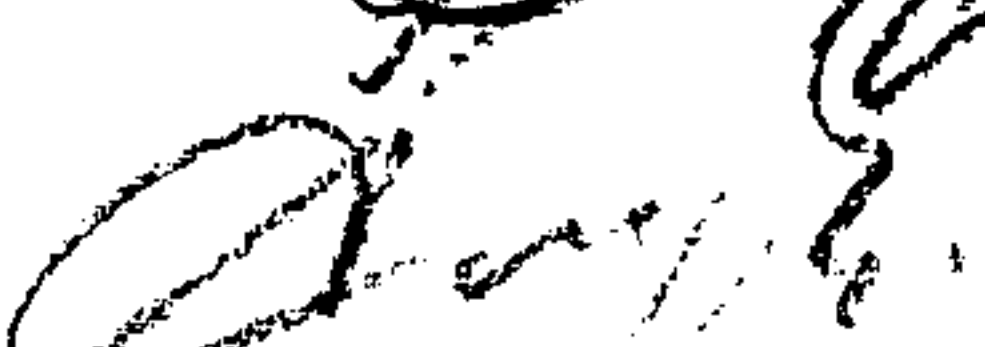
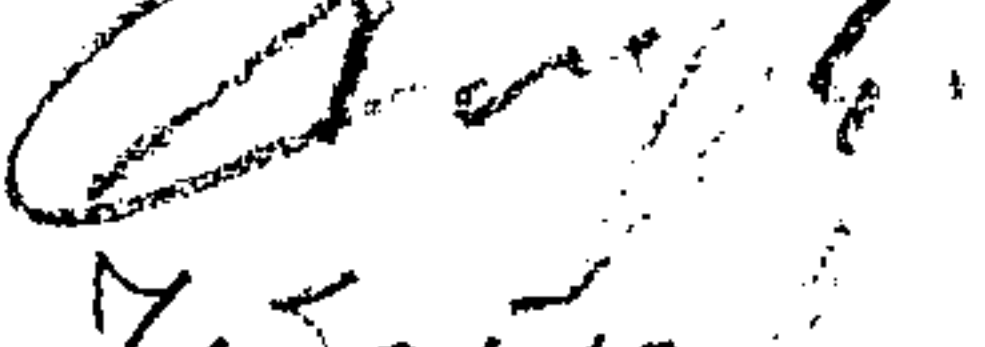

*Карм 4416-7/17108*

Мосгорисполком  
Главное Архитектурно - Планировочное Управление г. Москвы  
МНИИТЭП

**7 РС 17108**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**



Гл. инженер института		И. И. Краюшкин
Гл. конструктор института		В. А. Сиора
Начальник ОСК		И. А. Ипатьев
Гл. специалист ОСК		Б. А. Алферов
Гл. инженер проекта		Г. И. Чеботарева

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

МНИИТЭП

Приказ № 448 от 15.12.86 г.

СОГЛАСОВАНО КХБК № 2

Гл. технолог		29/12/86	Безкоробайная В.С.
Гл. технолог		6/12/86	Безкоробайная В.С.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	лист Iп
2. Номенклатура и ведомость расхода стали	-"- Iн-3н
3. Общий вид и армирование	-"- I-21
4. Узлы	-"- Iу-4у
5. Арматура	-"- Iа-I4а (листы 10а, 12а - АННУЛИРОВАНЫ)
6. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	-"- Iд
7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	-"- Iр
8. Информационная карта	-"- Iк

Калькуляция 84-143/1  
 86-216/3  
 86-122/1  
 87-215/3

СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. 636878  
 Подпись и дата  
 Возм. инв. №

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/XI - 86г Чубинар -; 6 / V - 87г Чубинар -

				7 РС 17 108-87			
				СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	
				МНИИТЭП			



1. Данный альбом содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен цоколя для общественных зданий различного назначения с широким шагом несущих стен и высотой этажа 3,3 м

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их по технологии КЖБК №2 ГМПСМ.

3. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84, Инструкций ВСН 32-77 Госгражданстроя.

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий". Изготовление панелей предусмотрено в горизонтальных формах. Подъем панелей производится за 2 или 4 петли (см. габаритные чертежи) при помощи приспособления, имеющего баланс усилий в стропях.

5. Изделия изготавливаются из бетона класса В15V по прочности на сжатие. Нормируемая отпускная прочность бетона с учетом условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна быть не менее 70% от проектной марки. При прочности менее 100% завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней прочности соответствующей марки.

6. Внешний вид, качество и отклонение от проектных размеров изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12504-80.

При этом размеры дефектов на лицевых поверхностях панелей не должны превышать величин, приведенных для категории А6, остальные поверхности по категории А7.

7. Армирование панелей выполняется из вертикальных каркасов, верхних и нижних горизонтальных каркасов, сеток и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе с помощью контактной сварки. Трубки ТВ63 допускается заменить на коробки КМ7.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае применения стали ВСтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема монтажа панелей при температуре ниже -40°C.

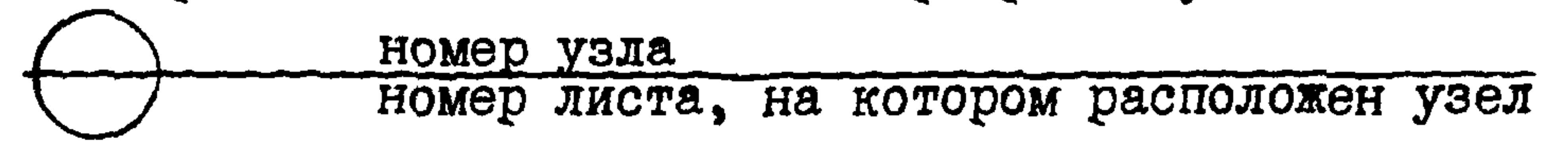
8. В рабочих чертежах изделий даны три варианта закладных деталей: штампованные закладные детали - по альбому РС-99-03; нормализованные закладные детали - по каталогу ИМ83; сварные закл. детали под существующую технологию КЖБК №2 - по чертежам завода \*

9. Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 с опиранием на деревянные подкладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

10. Перед изготовлением панелей необходимо провести испытания на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-77 и данными, приведенными на листе Ир.

11. Систематический контроль прочности стали, бетона и конструкции в целом, приемка и испытания должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 12504-80.

12. Принятые обозначения по маркировке узлов:



\* Для изготовления закладных деталей применяется полосовая сталь, отвечающая условиям свариваемости, марок ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71\*), при соответствующем обосновании допускается применение сталей более высоких категорий и степеней раскисления. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75

Гл. специалист ОСК  
Гл. инженер проекта

*Б.А. Алферов*  
Б.А. Алферов  
*Г.И. Чеботарева*  
Г.И. Чеботарева

КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОТ 6/II-87г ПРОИЗВЕДЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОТОКОЛОМ СОВЕЩАНИЯ ОТ \_\_\_\_\_, УТВЕРЖДЕННЫМ ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВАПУ ДЫХОВИЧНЫМ Ю.А. И ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГМПСМ ПРОЗОРОВЫМ А.С. УКАЗАННЫЙ ПРОТОКОЛ СМ. НА ЛИСТЕ 2П АЛЬБОМА ТРС 31101.

Ч РС 17 108 - 87		
Пояснительная записка	Стадия	Масштаб
	Масса	
Лист 17   Листов		
МНИИТЭП		

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86г Чеботарева - 6/II-87г Чеботарева

СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. 636 878  
Взаим. инв. №  
Подпись и дата



ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чубачева

ИВ. К. П. А. Л. П. Д. Л. С. Я. Д. А. Т. А. В. З. А. М. К. В. К. С. 6.3.6 879  
 С О Г Л А С О В А Н О  
 Д. СПЕЦ. МАСТЕР НИКИТИН  
 САХБА САИР  
 ОБУХОВА

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Э С К И З ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>					ТИП КОНСТРУКЦИЙ	№№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ.	
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТИР МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН =2400 (КЛАССА) МАРКИ							
				Д	Ш	В				В15(200)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	ПС П 2.60.24.12-200Т-П1	7ВЦ 1		5980	140	2380	11,38	1,966	4,91	1,966						12	1,2,19
2	ПС П 2.30.24.14-200Т-П1	7ВЦ 2		2980	140	2380	5,64	0,957	2,39	0,957						12	3,4,19
3	ПС П 2.29.24.14-200Т-П1	7ВЦ 3		2900	140	2380	5,45	0,925	2,31	0,925						12	5,6,19
4	ПС П 2.30.24.14-200Т-А2	7ВЦ 4		2980	140	2380	5,49	0,949	2,37	0,949						12	7,8,19

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ		7 РС 17 108 - 86		
Д. СПЕЦ. ОТА	ААФЕРОВ				
Д. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	23.01.87			
ДУК. ПРИНЖ	ДРОЖДЕВА	24.02.87			
РАЗРАБОТ	ЗУБОВА	24.02.87			
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	24.02.87			
НОМЕНКЛАТУРА			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		-
			ЛИСТ 1н	ЛИСТОВ	
			МНИИ ПЭТ ОСК		

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 / XI - 86 г. *Цубова*

СОГЛАСОВАНО  
 ИСПЕЦ. МАСТ. ИНЖИНИР  
 СЛУЖБА САПР  
 ОБУХОВА

№№ П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>					ТИП КОНСТРУКЦИЙ	№№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ.
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН (КЛАССА) МАРКИ						
				Д	Ш	В				В15(200)						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5	ПС П1.60.24.14-200г-П1	7ВЦ7		5980	140	2380	11,38	1,778	4,44	1,778					12	9,10,20
6	ПС П1.29.24.14-200г-П1	7ВЦ8		2900	140	2380	5,45	0,846	2,11	0,846					12	11,12,20
7	ПС П1.30.24.14-200г-П1	7ВЦ11		2980	140	2380	5,64	0,875	2,19	0,875					12	15,16,20
8	ПС П32.24.20-200г-П1	7ВЦ9		3180	200	2380	6,42	1,196	2,99	1,196					12	13,14,20
9	ПС П30.21.20-200г-П2	7ВЦ12		2980	140	2140	6,01	0,828	2,07	0,828					12	17,18,20

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17108-86		
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	АДСЕРОВ				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	<i>Жаркова</i>			
ДУК. ТР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>			
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	<i>Зубова</i>			
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>			
НОМЕНКЛАТУРА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р		-
			ЛИСТ 2 И	ЛИСТОВ	
			МНИИЭП		
			ОСК		



И.п.п.	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА												АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛ	НА 1М <sup>3</sup> ИЗДЕЛ		
		А-І					А-ІІІ					А-ІІ		В. СТ. 3 К П 2										
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*										
		φ16	φ14	φ12	φ10	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	-100×6	-80×6	ИТОГО					
221016	221014	221012	221010	221900	223012	223010	223008	223006	223900	232005	232004	232900	299900	322010	322900	335050	335048	335900	399900	999900	999910	999920		
1	7ВЦ-1	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	10,0	2,52	74,89	20,45	2,06	22,51	105,84	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	109,36	9,61	55,63
2	7ВЦ-2	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,52	36,72	11,36	1,07	12,43	53,37	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	55,13	9,78	57,61
3	7ВЦ-3	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,28	36,48	11,32	1,07	12,39	53,09	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	54,85	10,06	59,30
4	7ВЦ-4	—	3,10	—	1,12	4,22	—	40,82	—	2,64	43,46	11,22	1,09	12,31	59,99	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	61,75	11,25	65,07
5	7ВЦ7	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	13,11	2,52	78,00	13,70	1,88	15,58	102,02	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	105,54	9,27	59,36
6	7ВЦ8	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,28	38,15	6,24	1,07	7,31	49,68	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,44	9,44	60,80
7	7ВЦ9	4,42	—	—	—	4,42	5,96	21,2	8,83	3,68	39,67	2,59	1,18	3,77	47,86	1,74	1,74	2,82	—	2,82	4,56	52,42	8,57	43,83
8	7ВЦ11	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,52	38,39	6,28	1,07	7,35	49,96	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,72	9,17	59,11
9	7ВЦ-12	—	—	1,94	—	1,94	—	21,56	1,19	7,10	29,85	2,14	0,92	3,06	34,85	1,14	1,14	0,94	—	0,94	2,08	36,93	6,15	44,60

СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН 6 / V - 84г. Чубина

И.п.п. Подпись и дата Взаим. инв. № 636 88/

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2  
СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТ-  
ЛЯМИ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>Чеботарева</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>
ПРОВЕР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>Чеботарева</i>

7 РС 17 108-87

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
Лист 3Н		Листов	
МНИИТЭП ОСК			

*Копи 4416-7/17108*

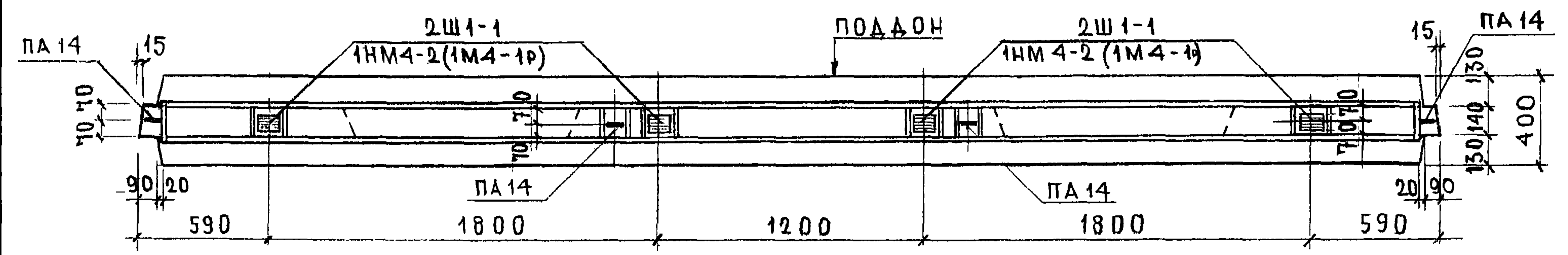
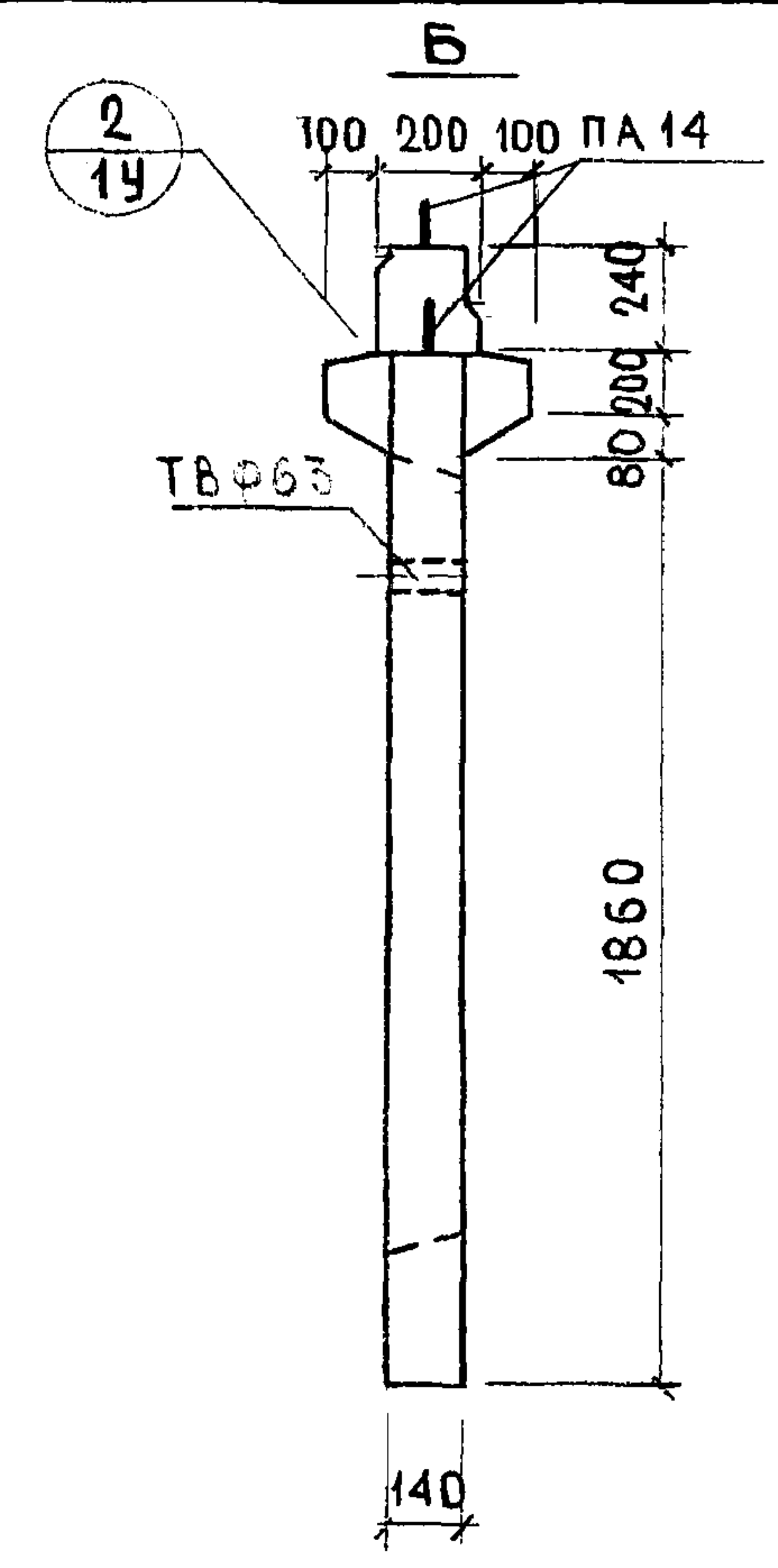
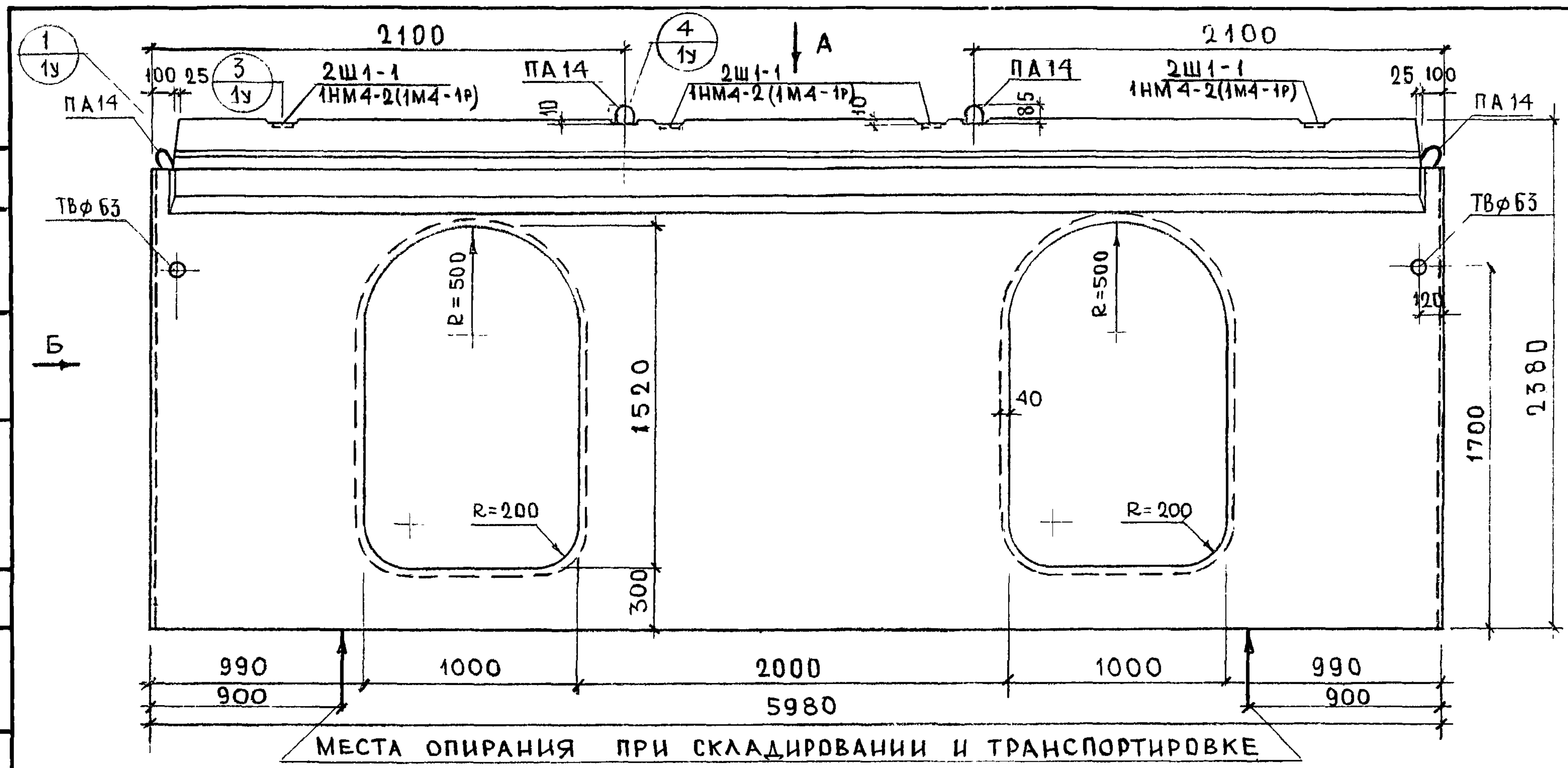


ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чубайцев; 6/ІІ-87г. Чубайцев.

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. СПЕЦ. МАСТ. П. НИКИТИН

ИЗМ. № П. А. Л. П. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. В. Б. 636882



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Армирование см. лист 2

НАЧ. ОТД.	ПАТЬЕВ			ТРС 17108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			ПАНЕЛЬ ТВЦ 1 ОБЩИЙ ВИД ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	М. В. М.	23.01.85		Р	4,58	1:25
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	В. В. В.	5/12/85		Лист 1 из 2		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	А. С. С.			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	В. В. В.					

Ф12н

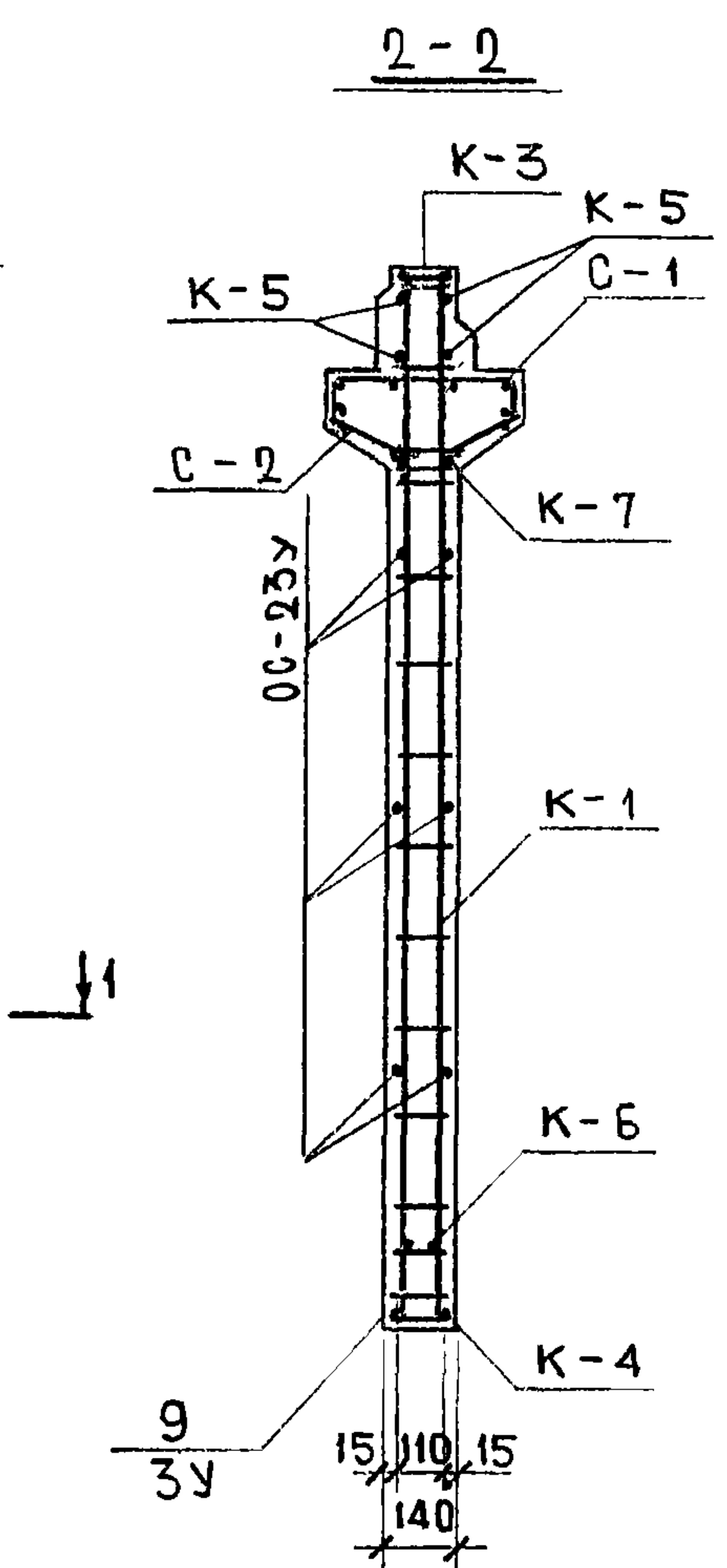
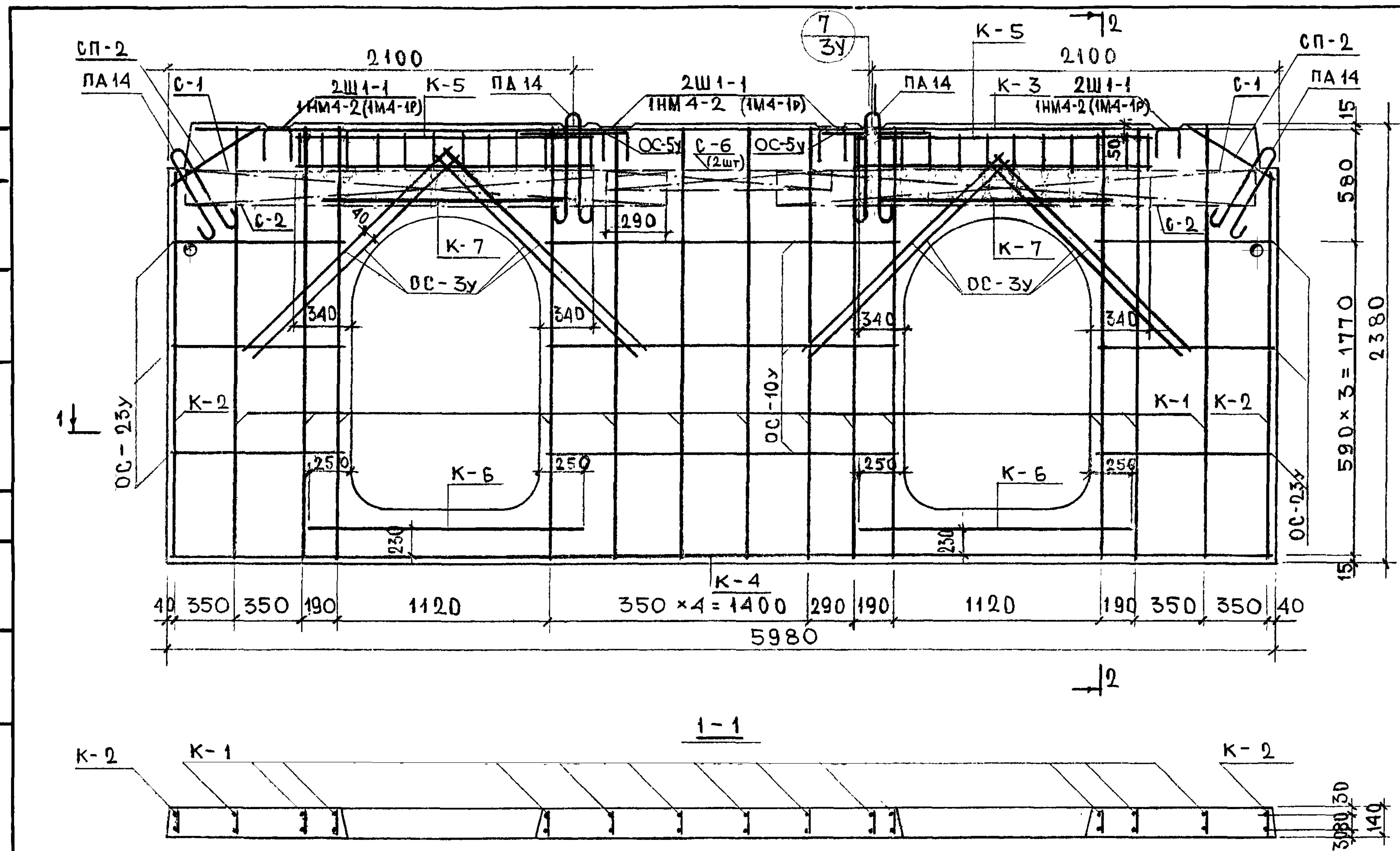
Карт 4416-7/17102



ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. Шубайф - 6 / V-87г. Шубайф

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № П. А. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. № 636 883



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

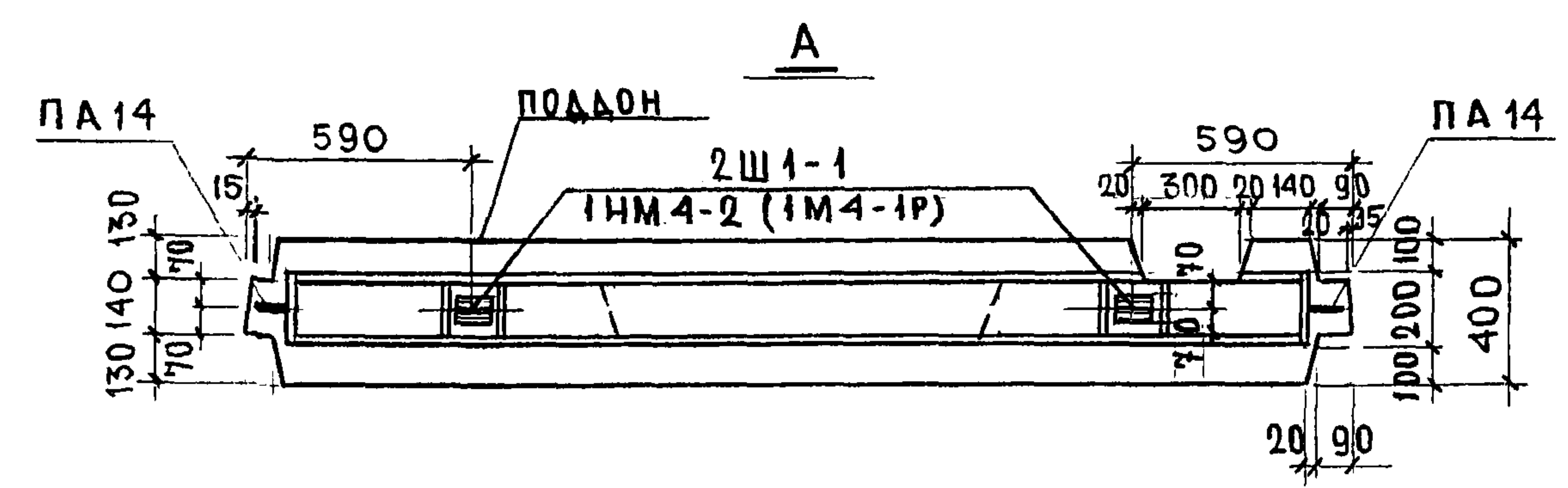
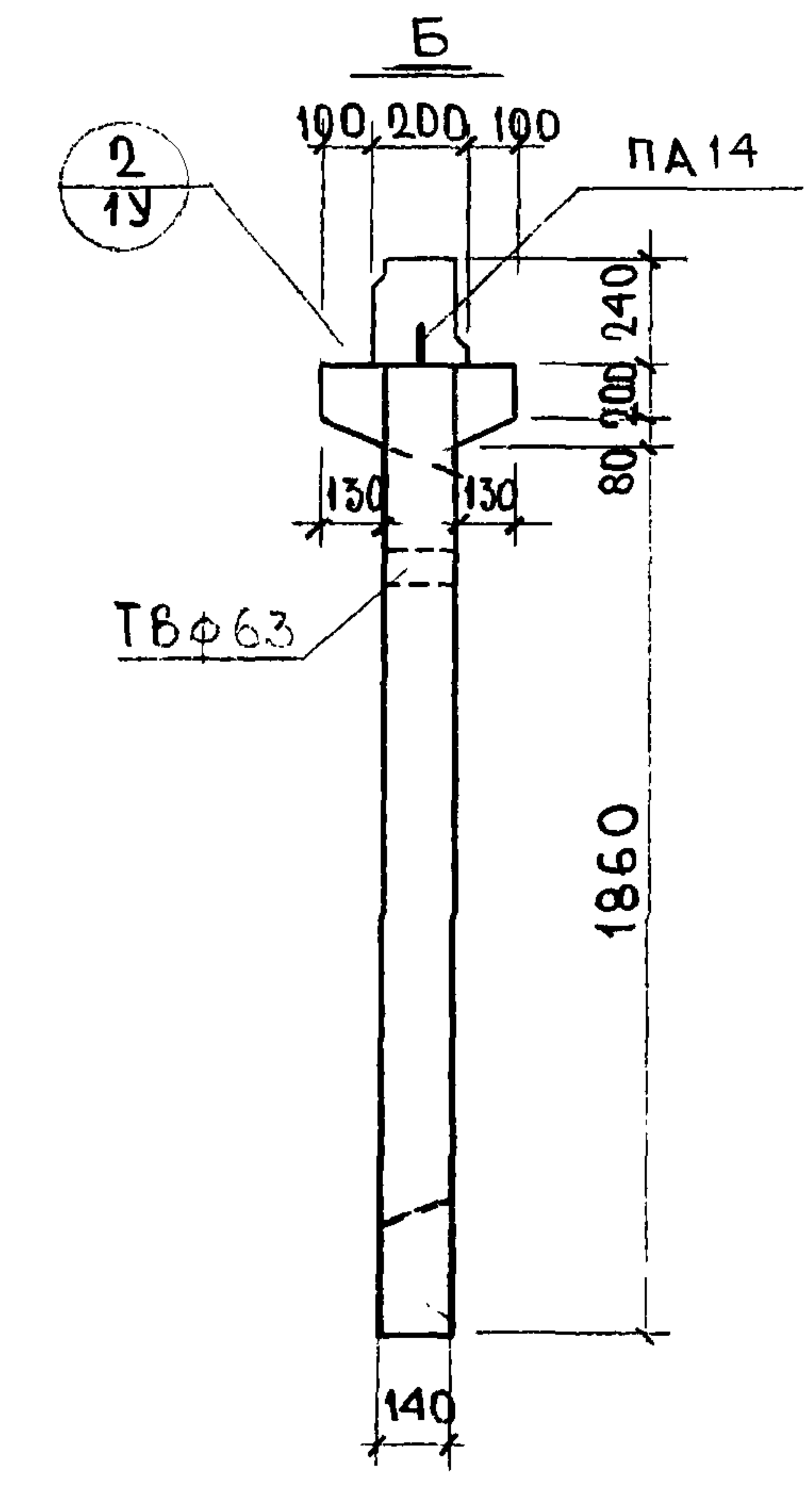
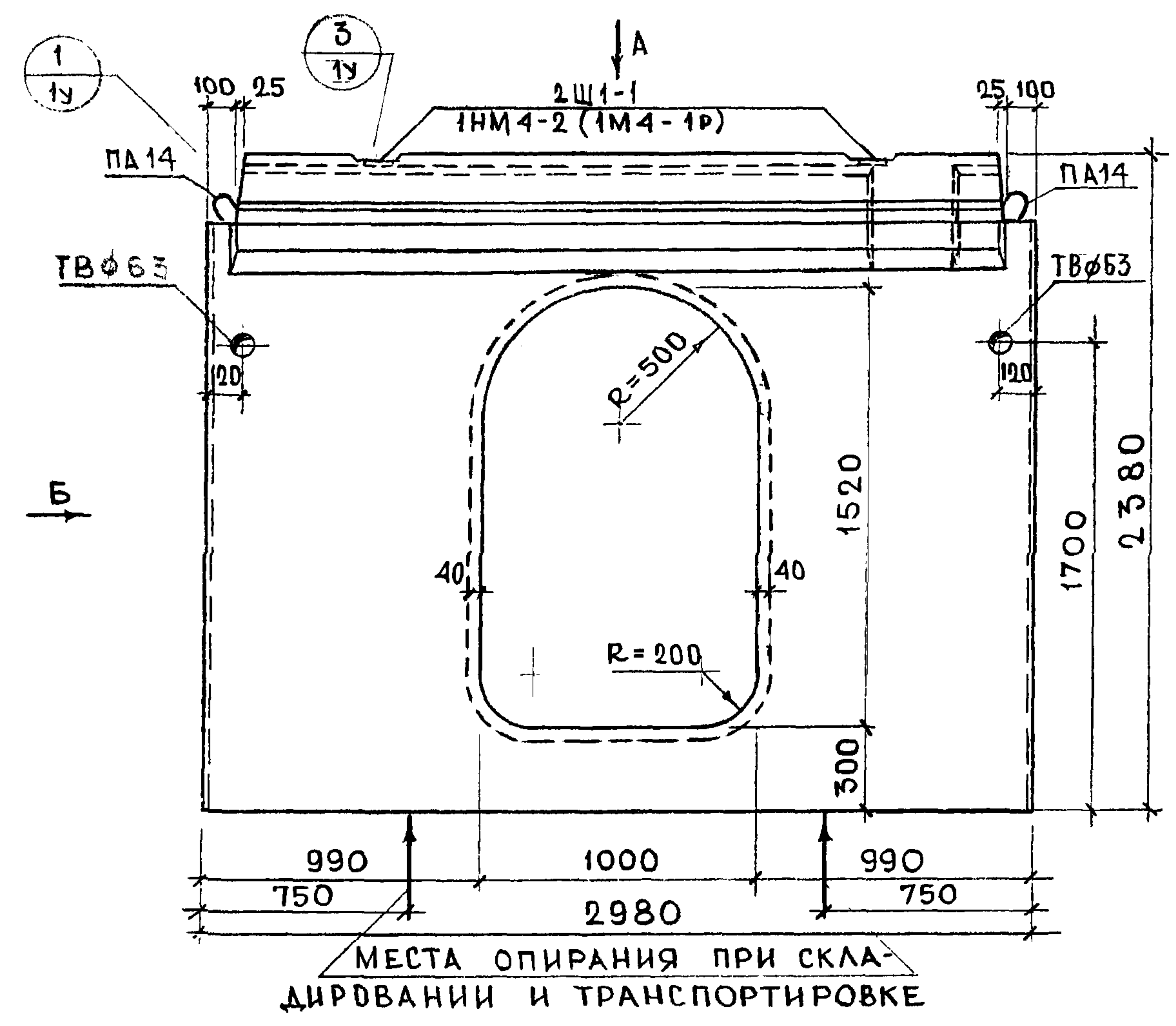
1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 9а, 13а, 14а, 11а.
2. Спецификацию стали см. лист 19
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87	
ГЛ. СПЕЦ. АЛОФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ-1	СТАДИЯ
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЖАРКОВА			МАССА
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА			МАСШТАБ
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА			Р.
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			1:25
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА		АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 2
			ЛИСТОВ
			МНИИТЭП
			ОСК

Ф12и

Каом 4416-7/1710 Я





ПРИМЕЧАНИЕ:  
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 4.

НАЧ. ОТД. ПАТЬЕВ		7РС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ 2 ОБЩИИ ВИД ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЖАРКОВА			Р	2,24	1:25
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 3	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА			ОСК		

Карта 44/6-7/17108 Ф12и

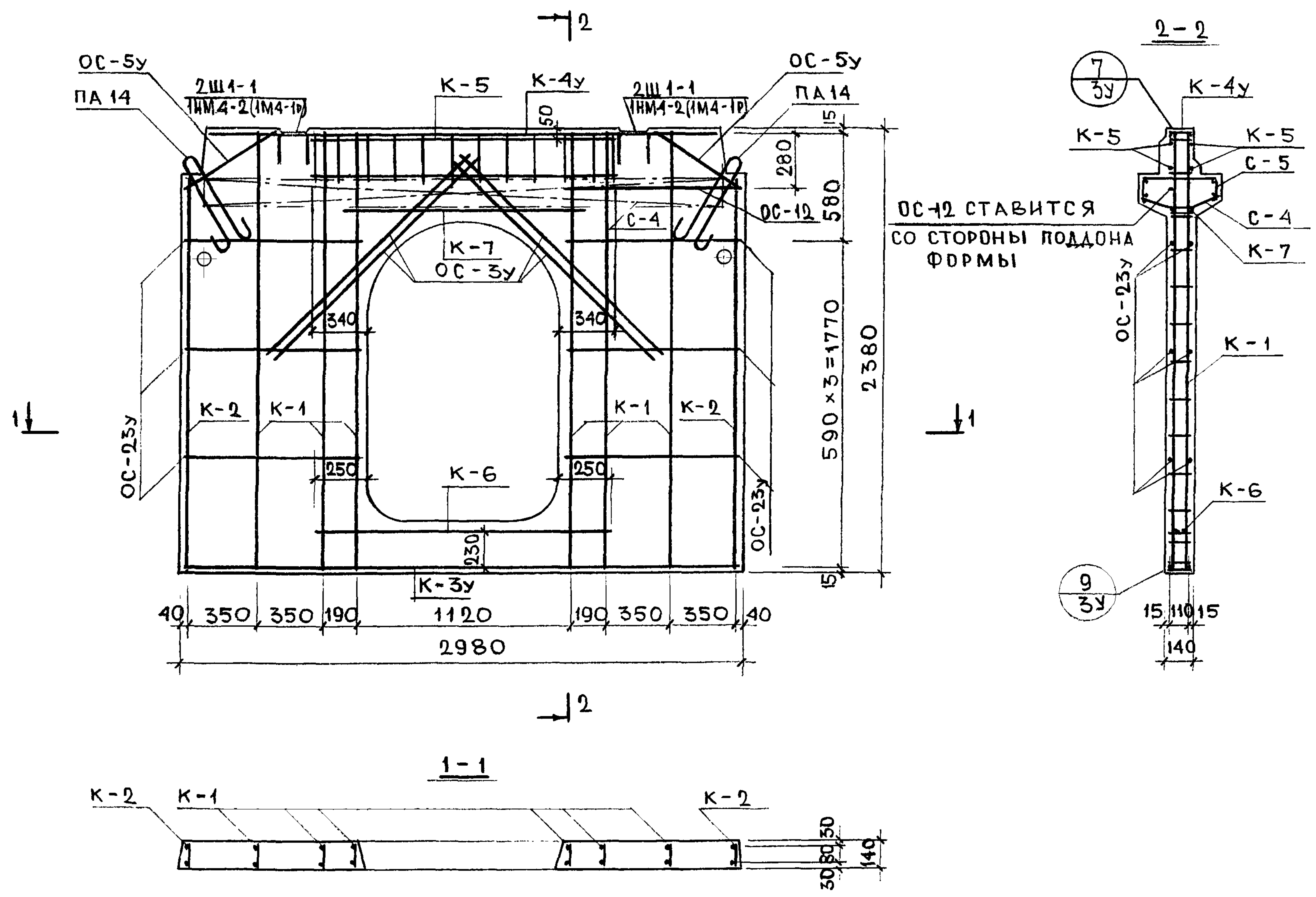
СОГЛАСОВАНО  
 ПАСПЕЦ, МАСТ. № НИКИТИН  
 МН. СПЕЦ. П. ПАДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. 20  
 636 884  
 ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/Х-86Г Кобольд; 6 V-87г. Кобольд;



СОГЛАСОВАНО

ИВБ. Л. ПОВАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. Л. 6.36.885

ОГКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86Г Чубайшаф-; 6/ІІ-87Г Чубайшаф-



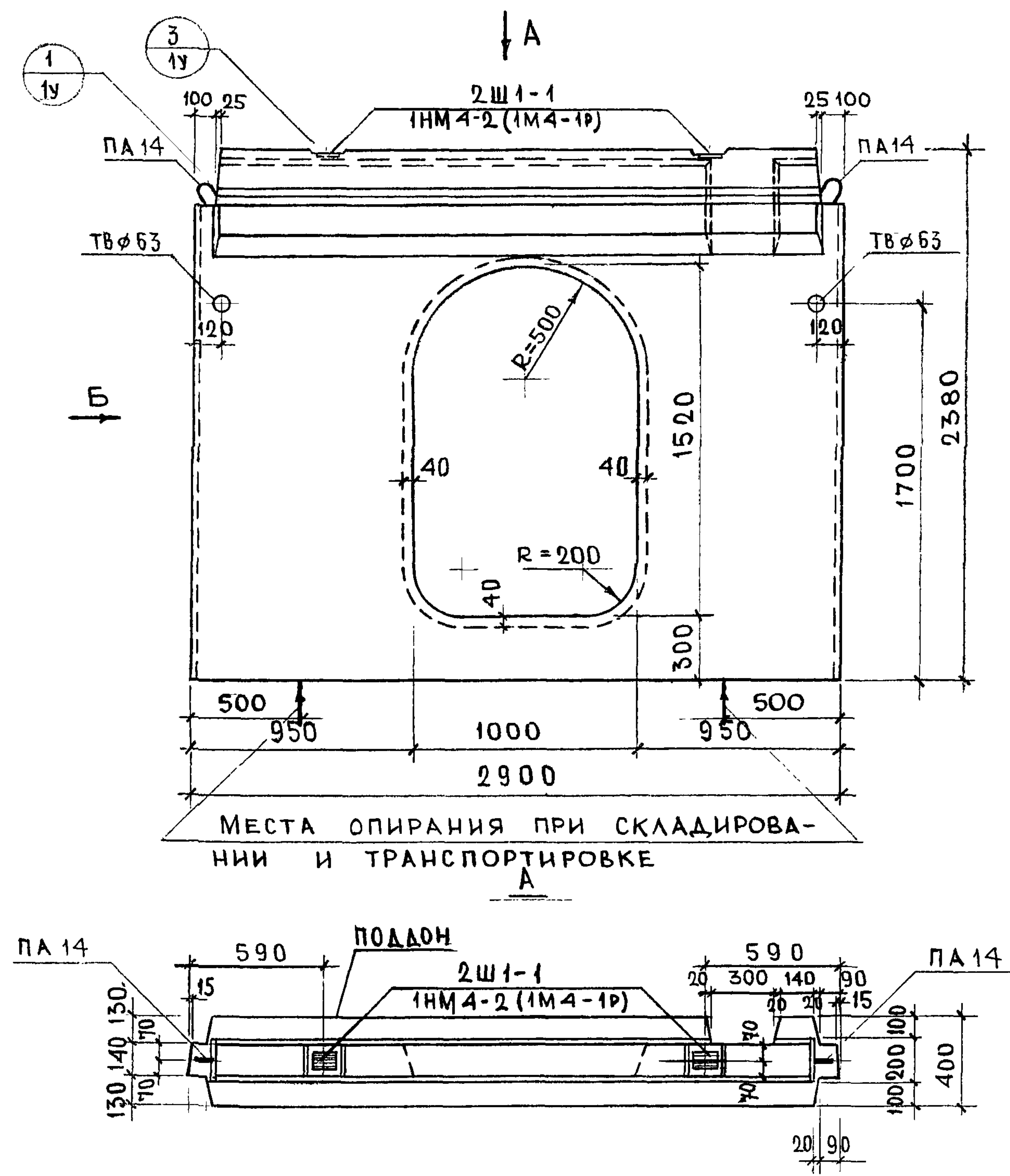
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Арматуру см. листы 1а-3а, 11а, 10а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 19.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ ТВЦ-2 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. Л. ЧЕБОТАРЕВА			Р		1:25
РУК. ГР. И. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА					

Канм 4416-7/17108 Ф12н

СОГЛАСОВАНО  
 Д. СПЕЦ. МАСТ. НИКИТИН  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86 Чубайш; 6/І-87г. Чубайш  
 М.В. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗ.М. ИВ. ЯС  
 636 886



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 6.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ3	СТАДИЯ		
ГЛ. ИНЖ. П. ЖАРКОВА			МАССА		
РУК. ГР. ИН. ДРОЖДЕВА			МАСШТАБ		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			Р.	2,17	1:25
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 5	ЛИСТОВ	
		ОБЩИЙ ВИД		МНИИТЭП	
		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		ОСК	
		МАРКИ 200			

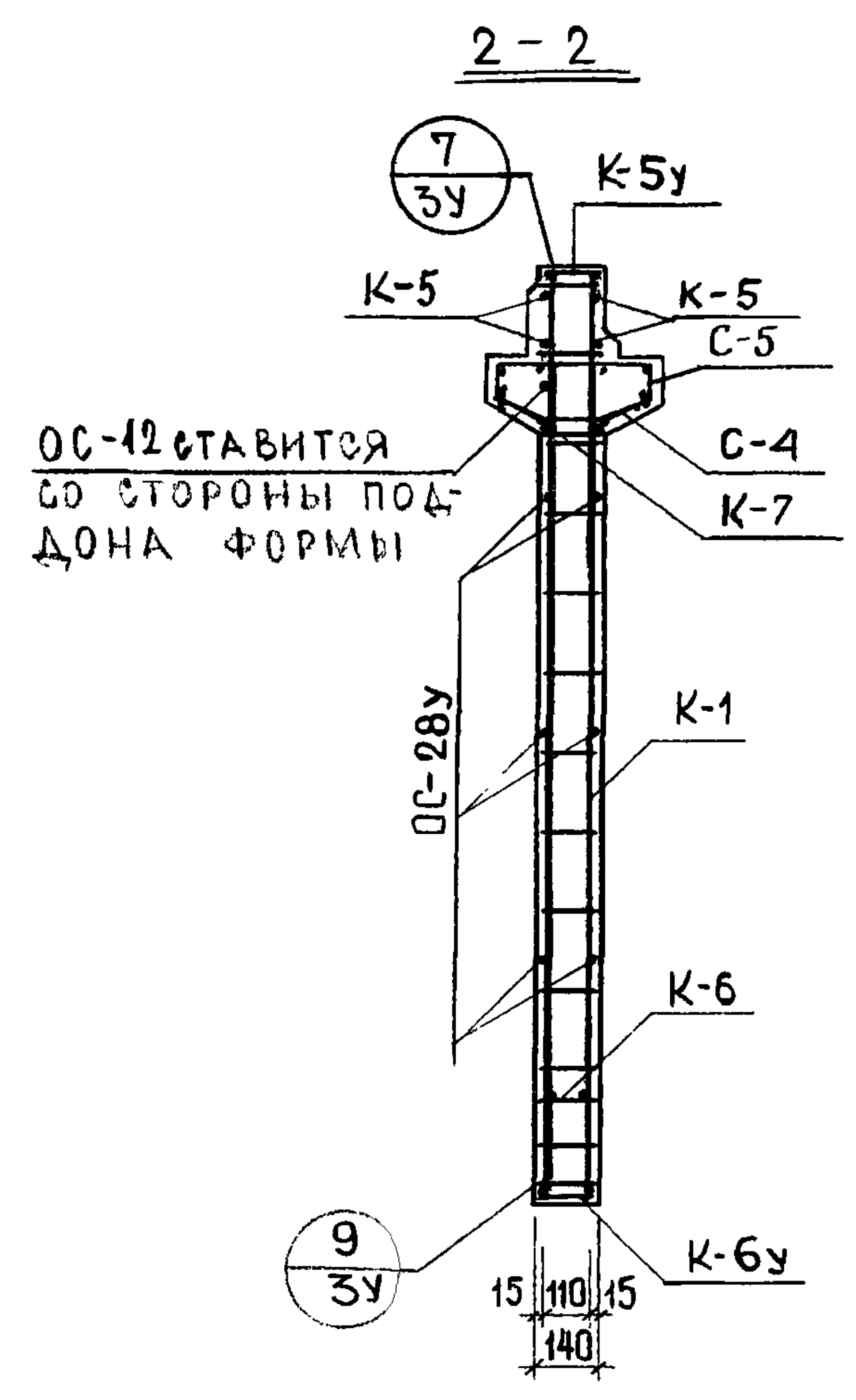
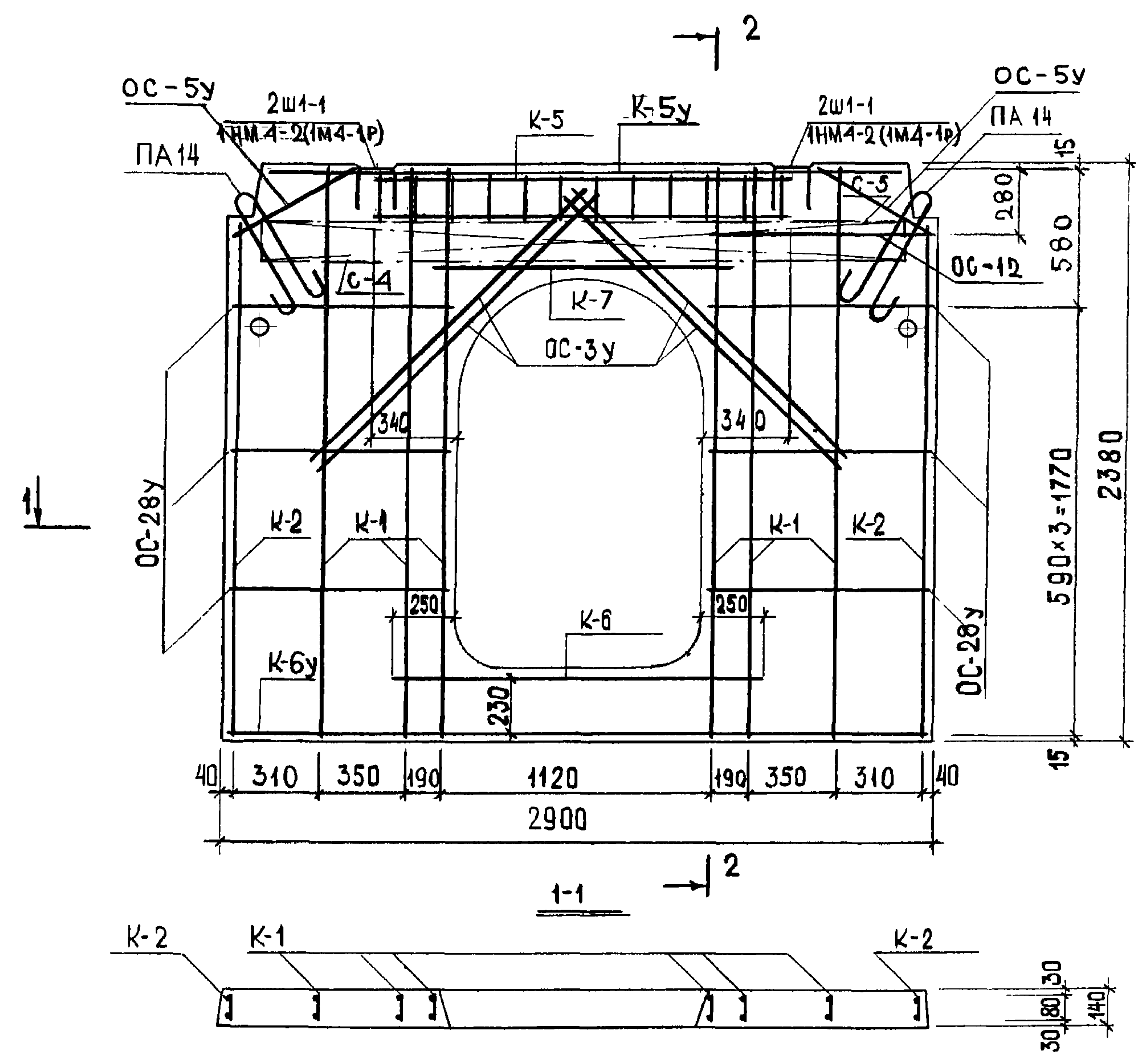
Ф12н  
 2 4416.7 / 17108



СОГЛАСОВАНО

ИВ. СЕПЕВА  
636 887  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛ. ИВ. СЕ

ОТКОРРЕКТРОВАН 10/II-86г Чубаша; 6/V-87г Чубаша



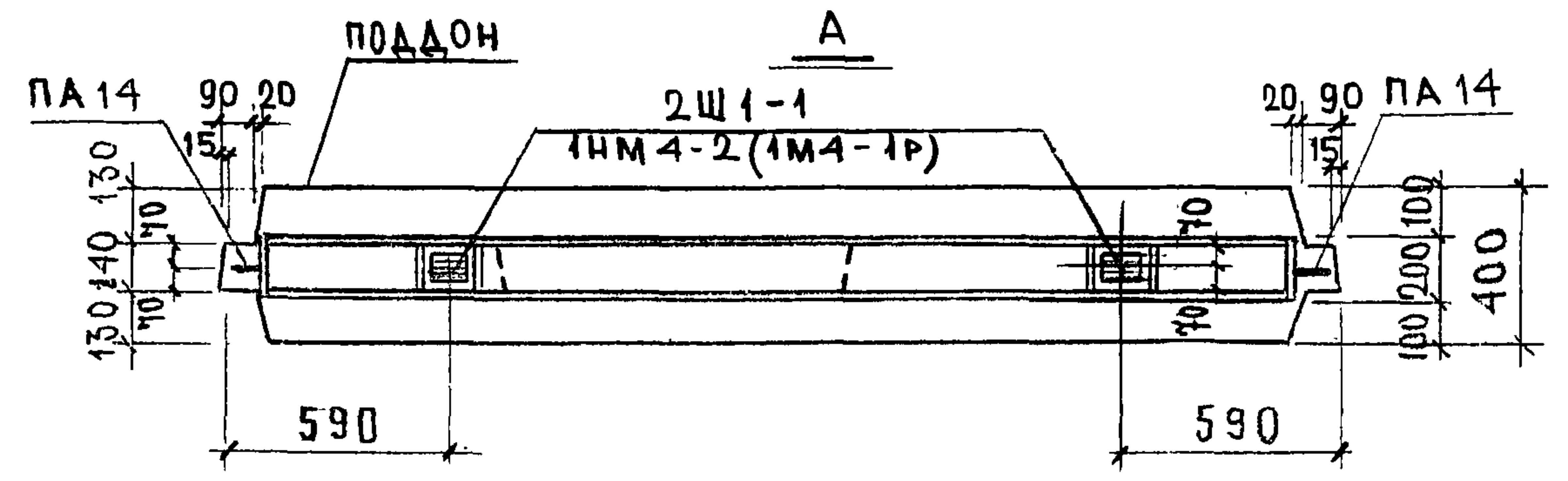
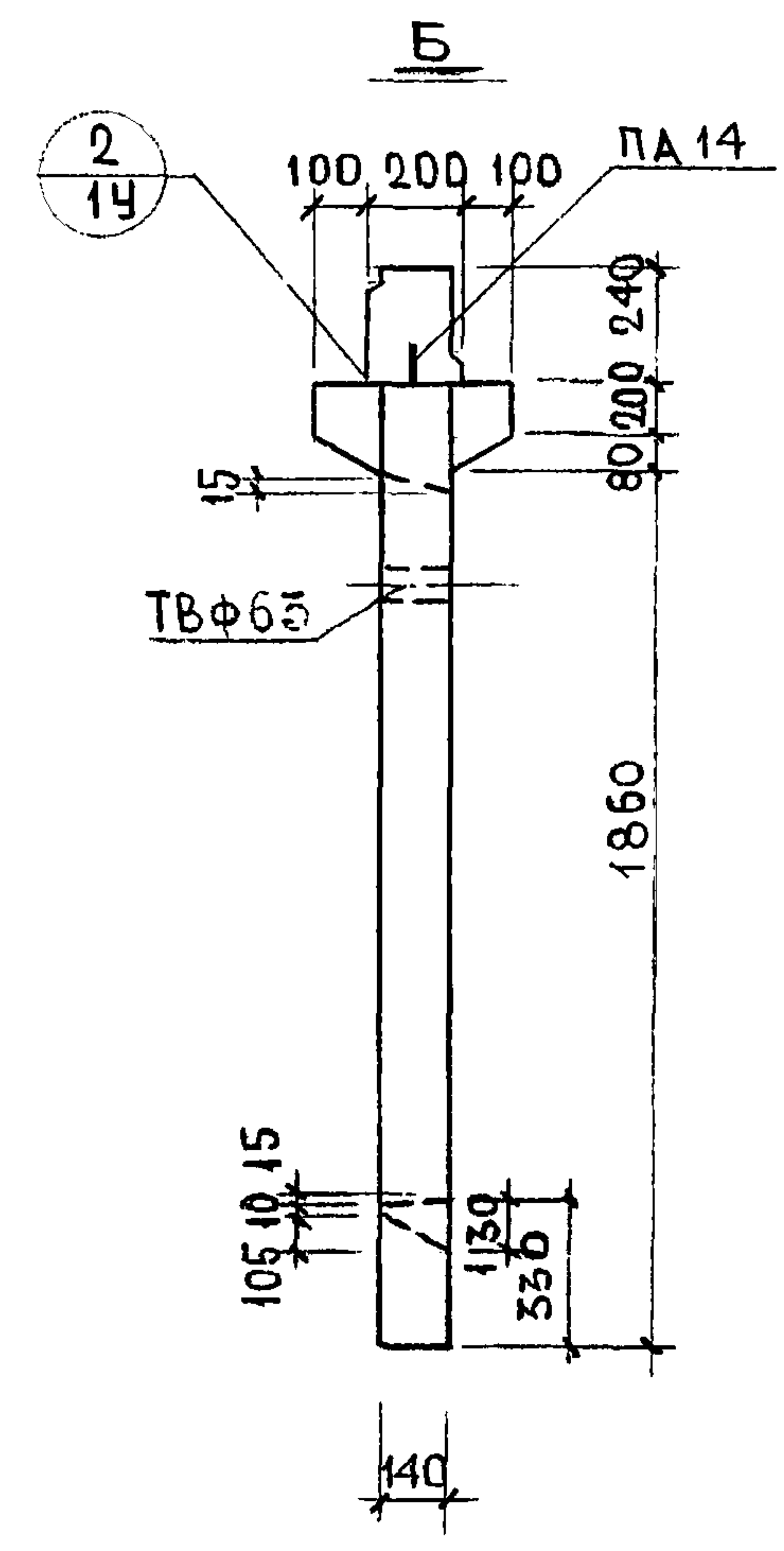
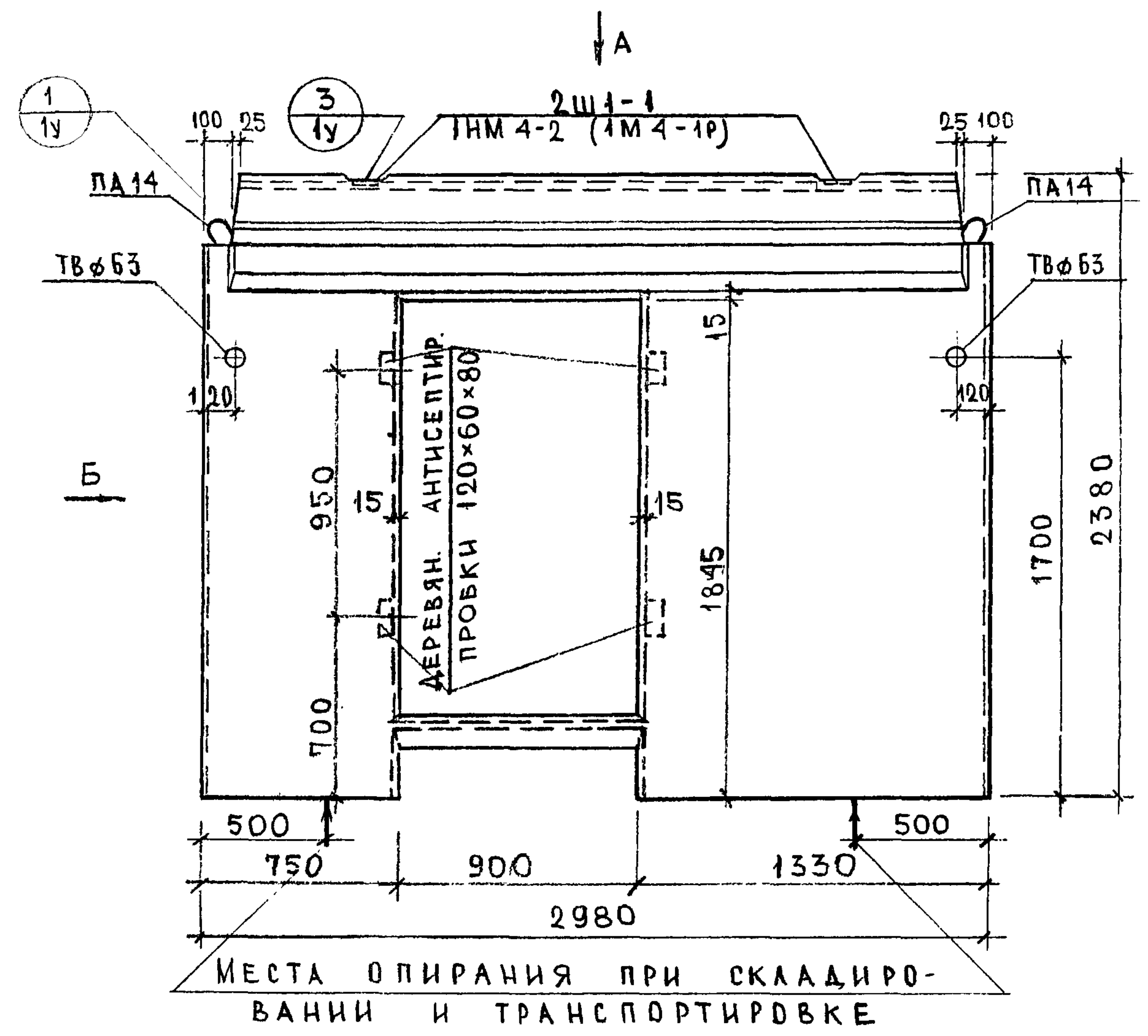
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматуру см. листы 1а-3а, 11а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 19.
3. Стержень OC-5y привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.
4. Сетки С-4, С-5 в месте разрыва консоли и с левой стороны панели вырезать или загнуть по месту.

				7 РС 17 108-87			
НАЧ. ОД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7ВЦ3 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р.		1:25
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	14.6.85			ЛИСТ 6	ЛИСТОВ	
РУК. ГРИНХ	ДРОЖДЕВА	5/2-85			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ						
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА						

Кам 4416-7/17108 φ12и

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ. СПЕЦ. МАСТЕР НИКИТИН  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86 Чубайш; 6/ІІ-87г. Чубайш  
 ИХВ. № ПРА. А. ПРАДЛОСЪ И ДАТА ВЗАМ. ИХВ. № 636 888



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 Армирование см. лист 8.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17108-87		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ, 4	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ХАРКОВА	28.01.87		Р.	2,22
РУК. ГР. И.	ДРОЖДЕВА			МАШТАБ	1:25
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			ЛИСТ 7	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА			МНИИТЕП ОСК	
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200		

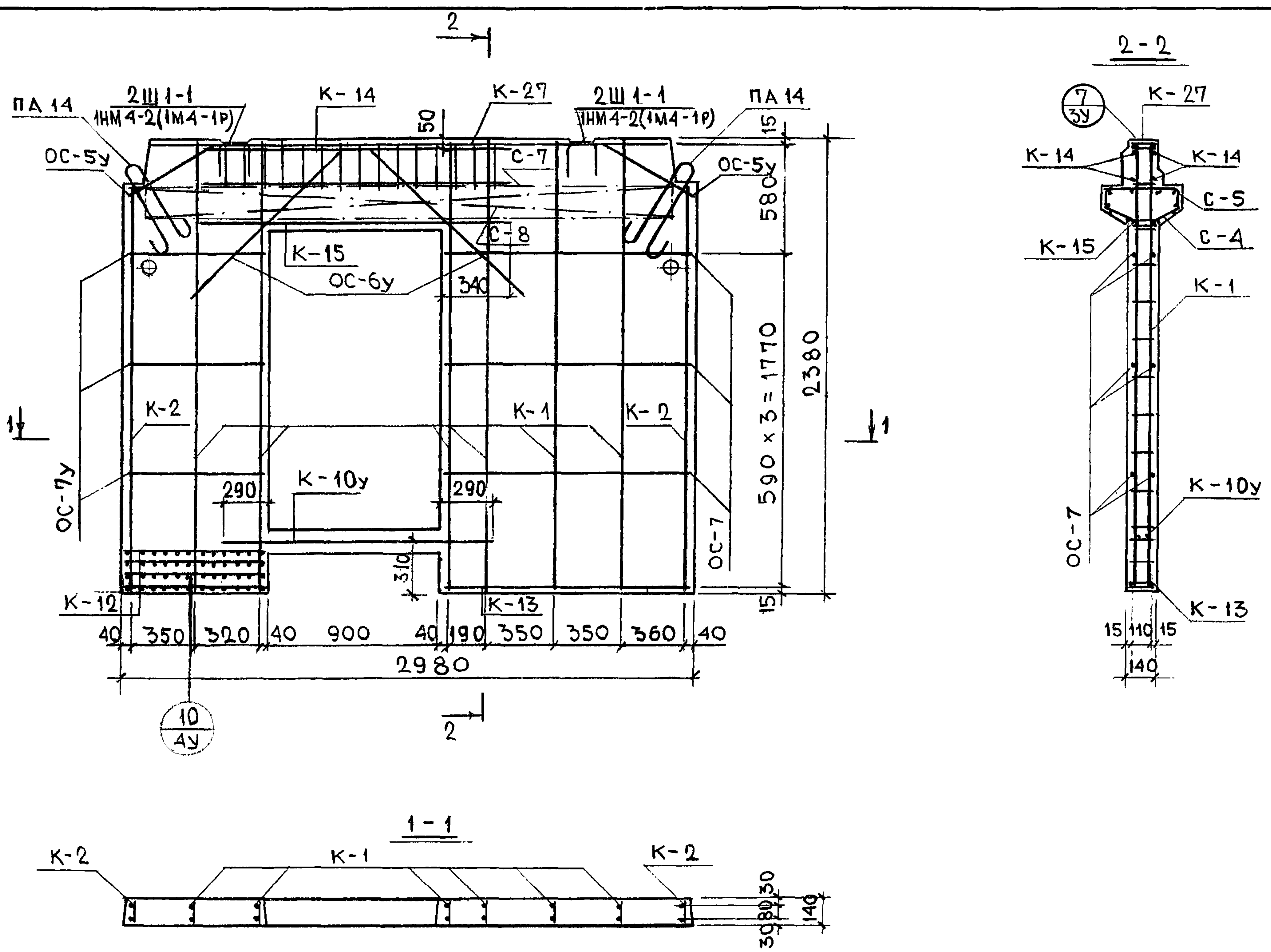
Ф12и  
 Кам 4416-7/17108



СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИЛИ Д.С. 636 889

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 Чубайш; 6/У-87г. Чубайш

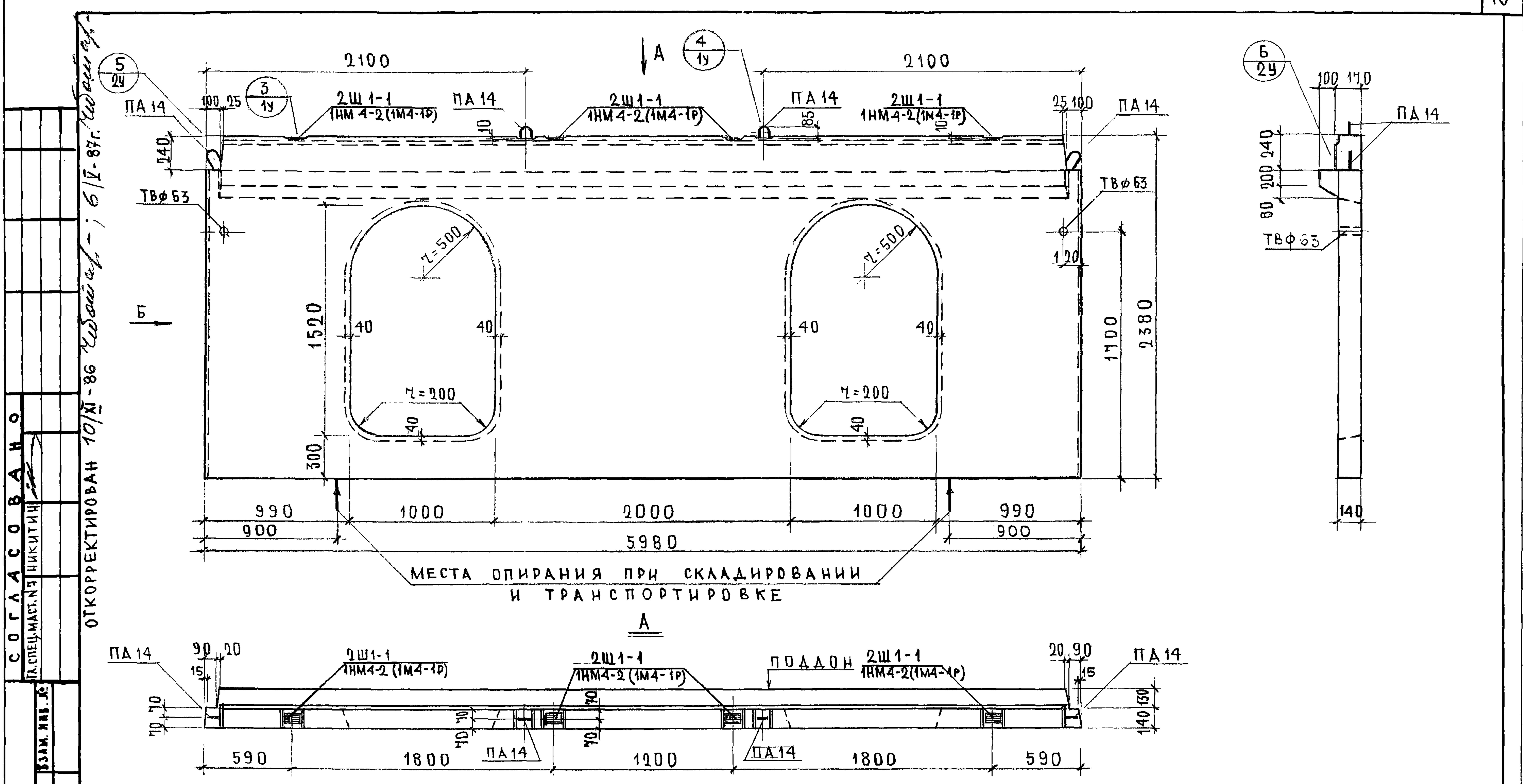


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 3а, 4а, 8а, 11а, 13а, 14а
2. Спецификацию стали см. лист 19
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА14 СВЕРХУ

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА	СТАДИИ
РУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА	МАССА
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА	Р.
	1:25
	Лист 8
	Листов
	МНИИТЭП
	ОСК

Ф12и



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:  
АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 10.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87
ГЛ. СПЕЦ. МАСТ. НИКИТИН	АЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЖАРКОВА	ЖАРКОВА	ПАНЕЛЬ ТВЦ 7
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА	ДРОЖДЕВА	ОБЩИЙ ВИД
РАЗРБОТ. ЗУБОВА	ЗУБОВА	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН
ПРОВЕРИЛ ДРОЖДЕВА	ДРОЖДЕВА	МАРКИ 200
		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		4,25
		1:25
		ЛИСТ 9
		ЛИСТОВ
		МНИИТЭП
		ДСК

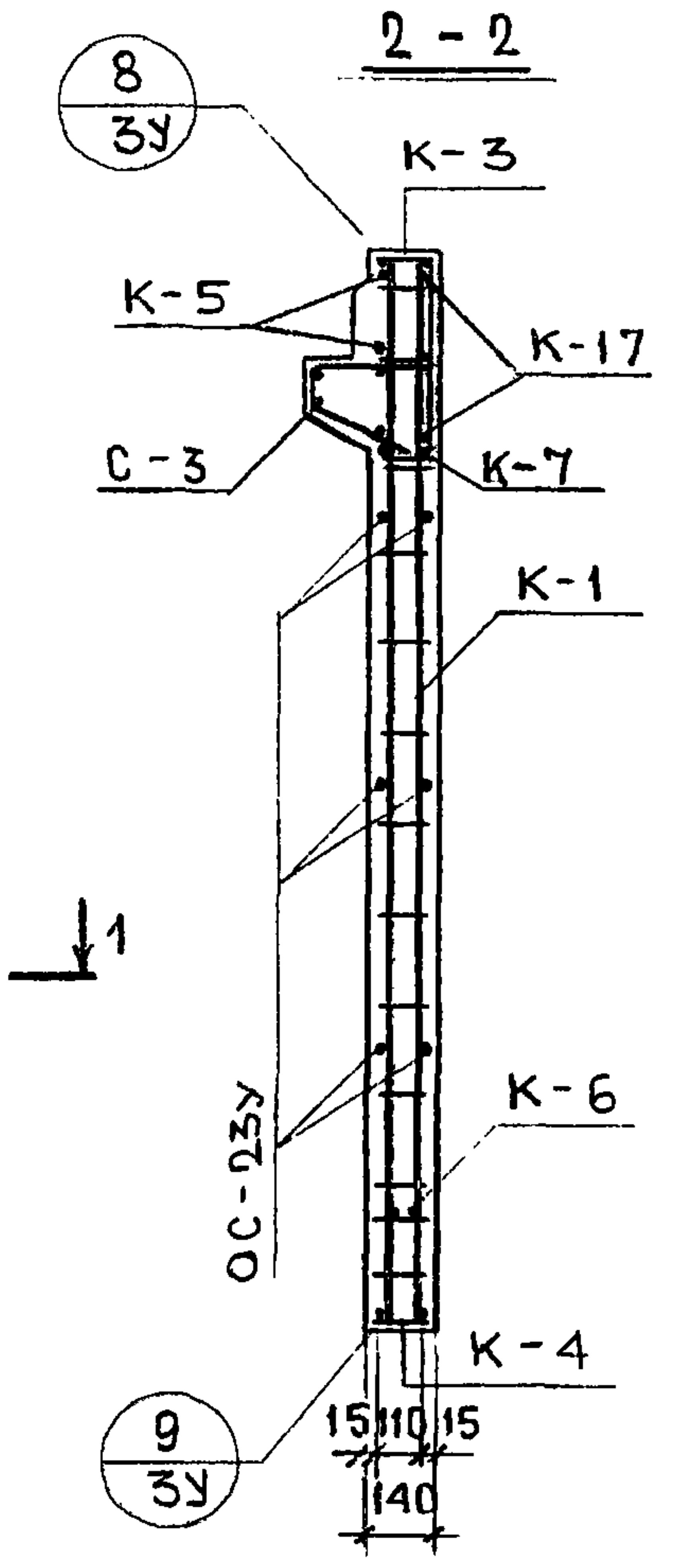
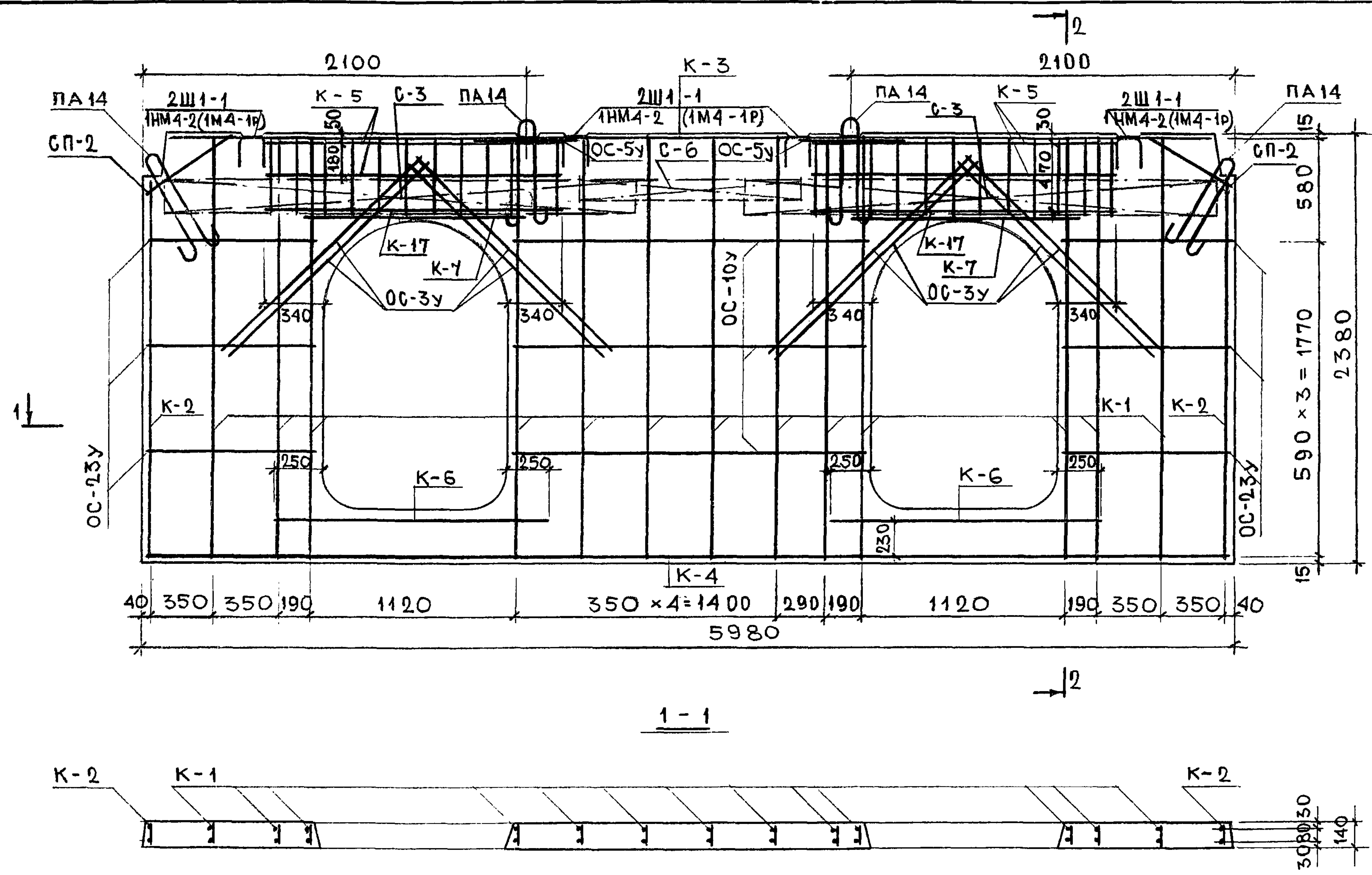
СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ. СПЕЦ. МАСТ. НИКИТИН  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86  
 ИВ. К. ПЛАТ. ПРАВИЛЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. К. 636 890



ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/VI-86г Чеботарева; 6/V-87г Чеботарева

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. № №. №. 636 89/

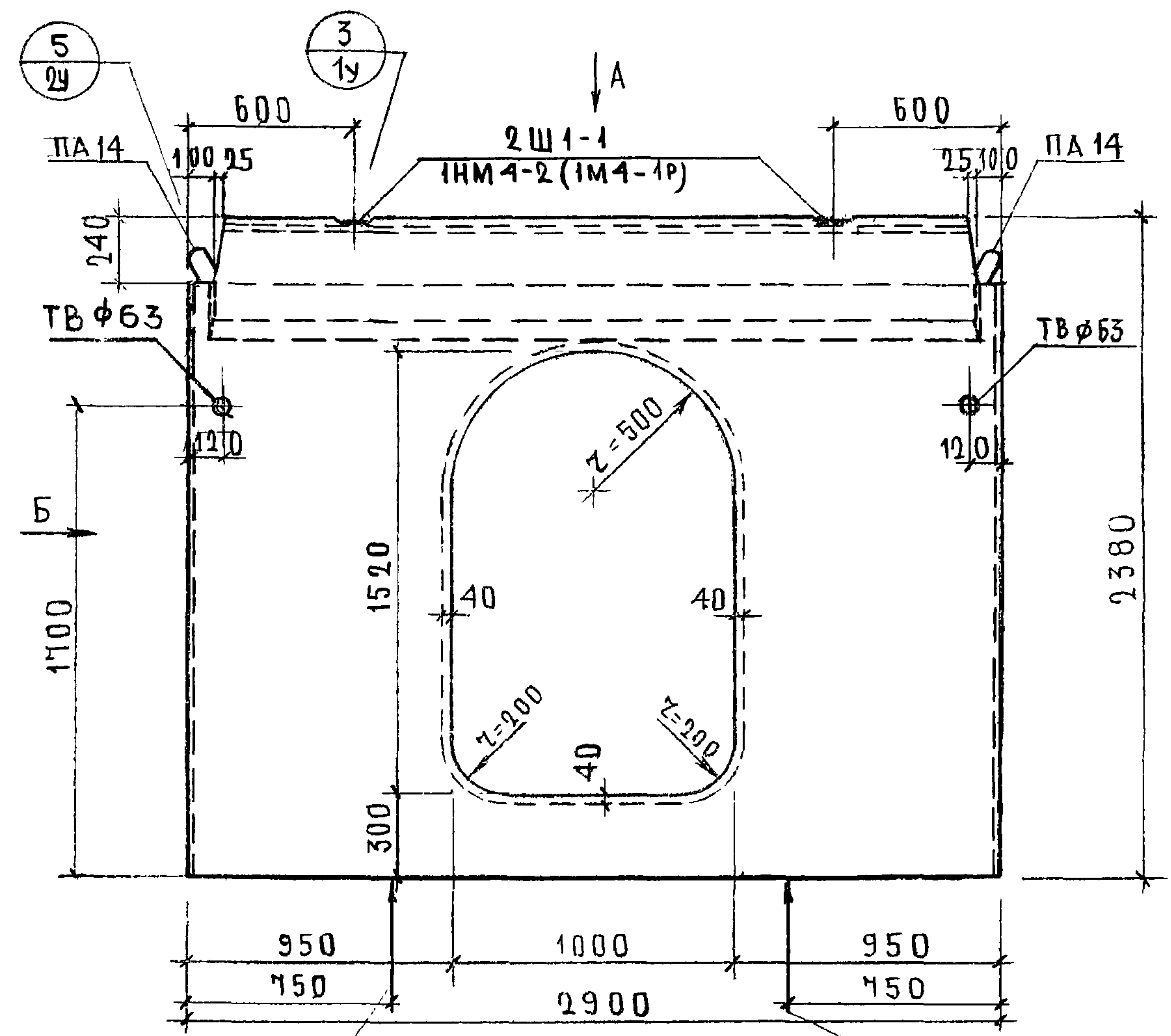


**ПРИМЕЧАНИЯ**

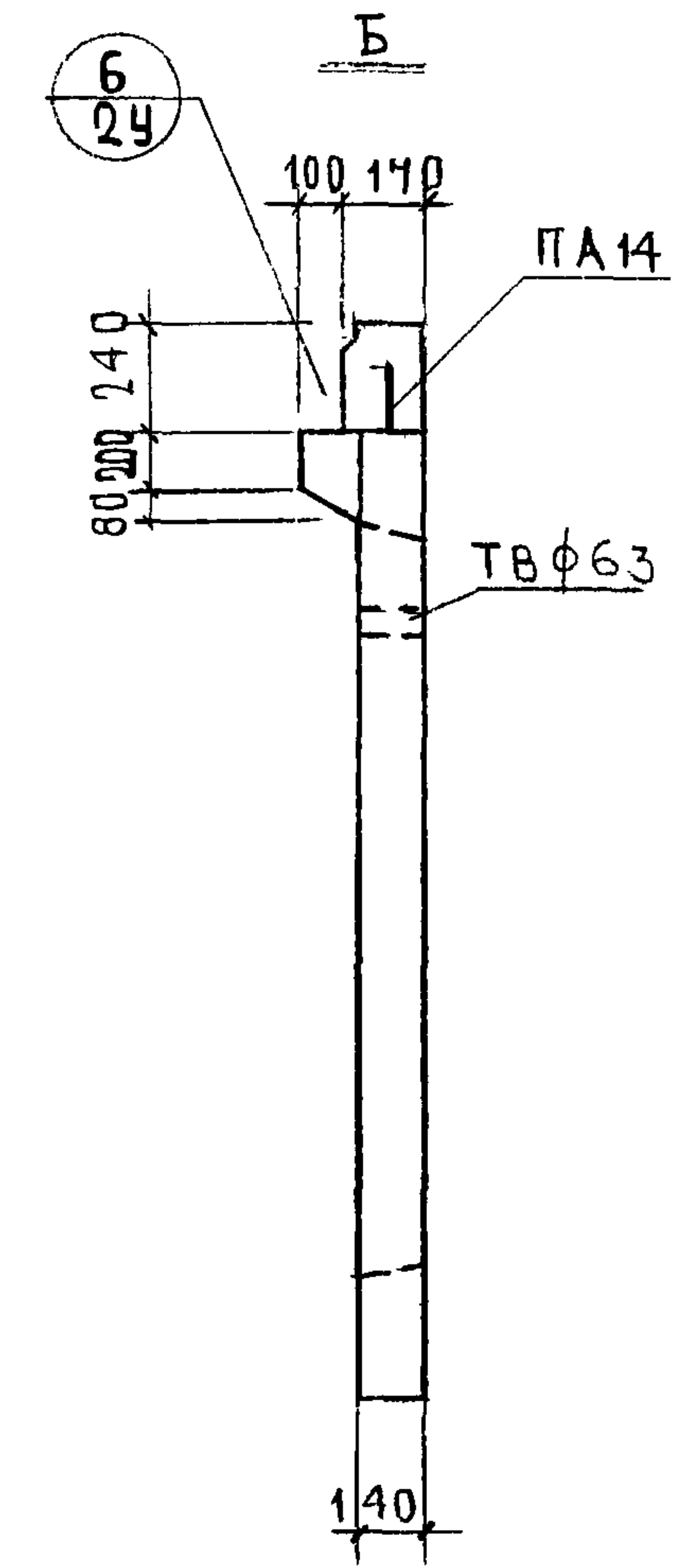
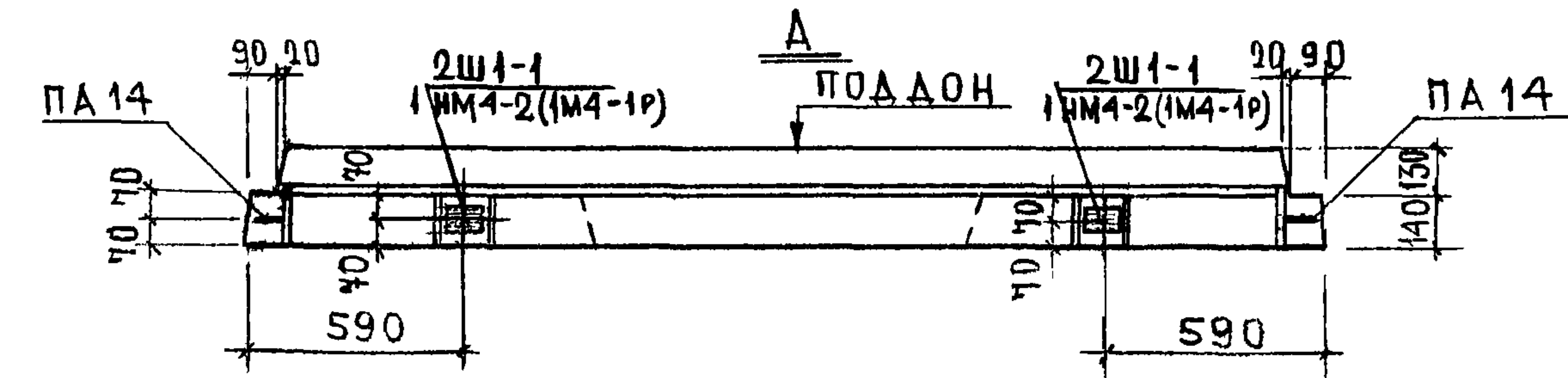
1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а, 2а; 5а; 11а; 13а; 14а, 9а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5У ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТЛЕ ПА14 СВЕРХУ.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ7		
Л. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>Чеботарева</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	Р		1:25
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>Пасихова</i>	АРМИРОВАНИЕ		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	ЛИСТ 10 ЛИСТОВ		
			МНИИТЭП		
			ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛАВ. СПЕЦ. МАСТЕР  
 НИКИТИН  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86г Чебоксары; 6/ІІ-87г Чебоксары  
 ИНВ. № ПЛА. Д. ПРДЛ. № ДАТА ВЗЛ. ИВ. №  
 636892



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 12.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	7 РС 17 108-87		
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>	ПАНЕЛЬ ТВЦВ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	<i>Жаркова</i>		Р	2,03
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		МАШТАБ	1:25
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	<i>Зубова</i>		ЛИСТ 11	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		МНИИТЭП	
			ОСК		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200		

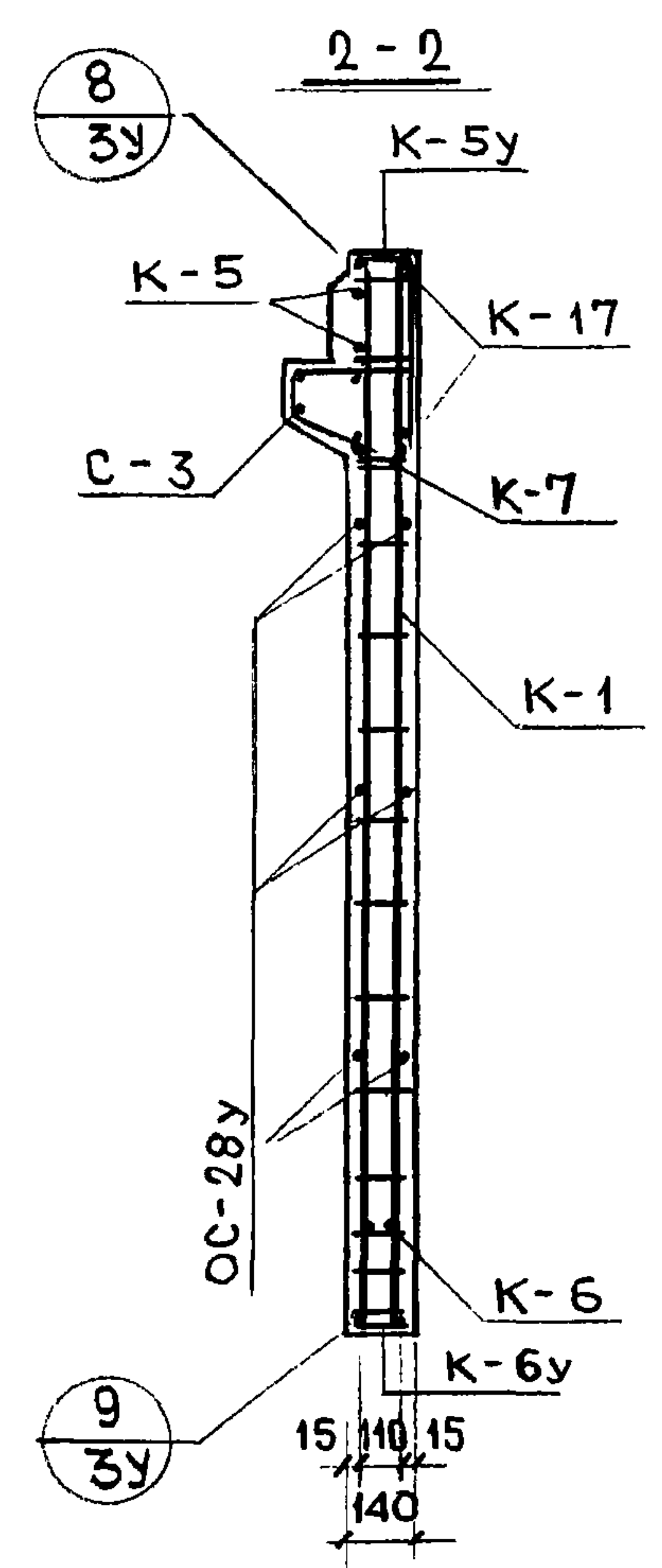
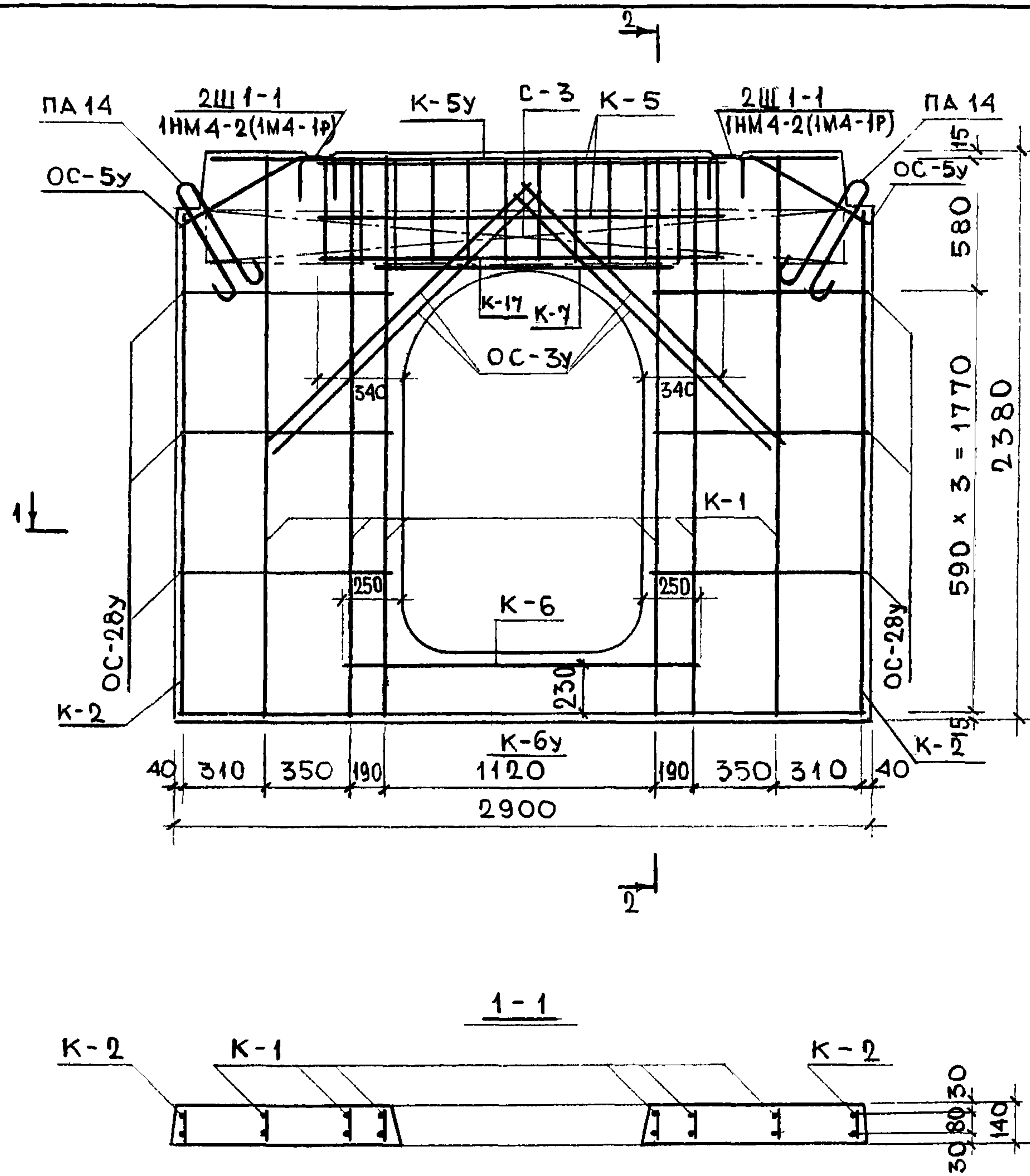
Ф12и  
Кан 4416-7117108



СОГЛАСОВАНО

МН.Р.П.О.А. ПОВЕДИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. 03.06.88

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86Г Чубанов; 6/І-87Г Чубанов



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а; 2а; 3а; 5а; 9а; 13а; 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.

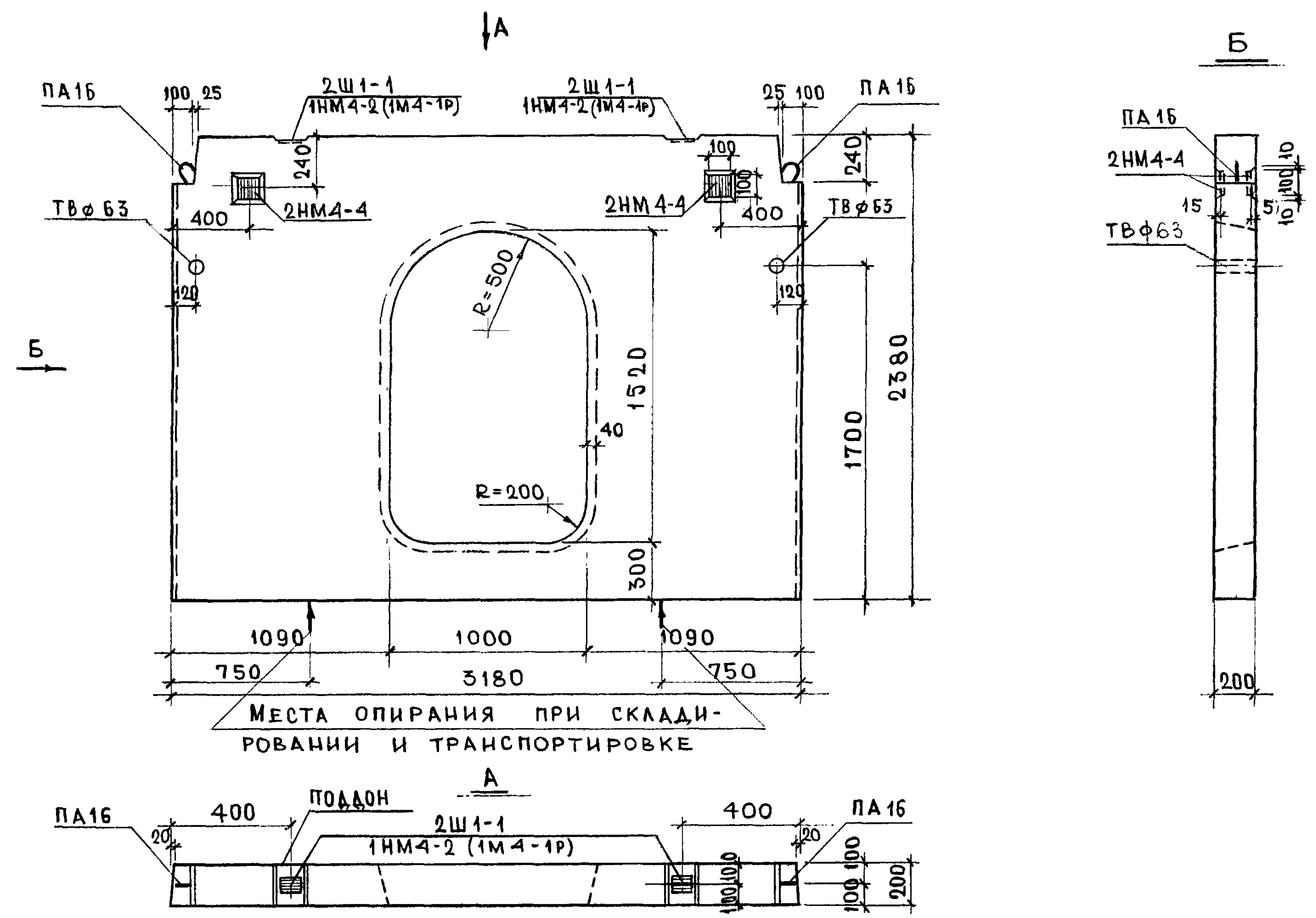
НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108 - 87			
ГЛ. СПЕЦ.	ДАФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			Р.		1:25
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА					
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			ЛИСТ 12 ЛИСТОВ		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП ОСК		

Ф12и  
Кар 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО  
ГЛА СПЕЦ. МАСТЕР НИКИТИН

ИВ. Л. ПАЛ. ПИДАНСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. Л. 636 894

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Кобалич; 6/ІІ-87г. Кобалич



ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование панели см. лист 14.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ТРС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ ТВЦ9 ОБЩИЙ ВИД ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	28.01.85		Р	2,97	1:25
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	5/2-85		ЛИСТ 13 ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА			ОСК		

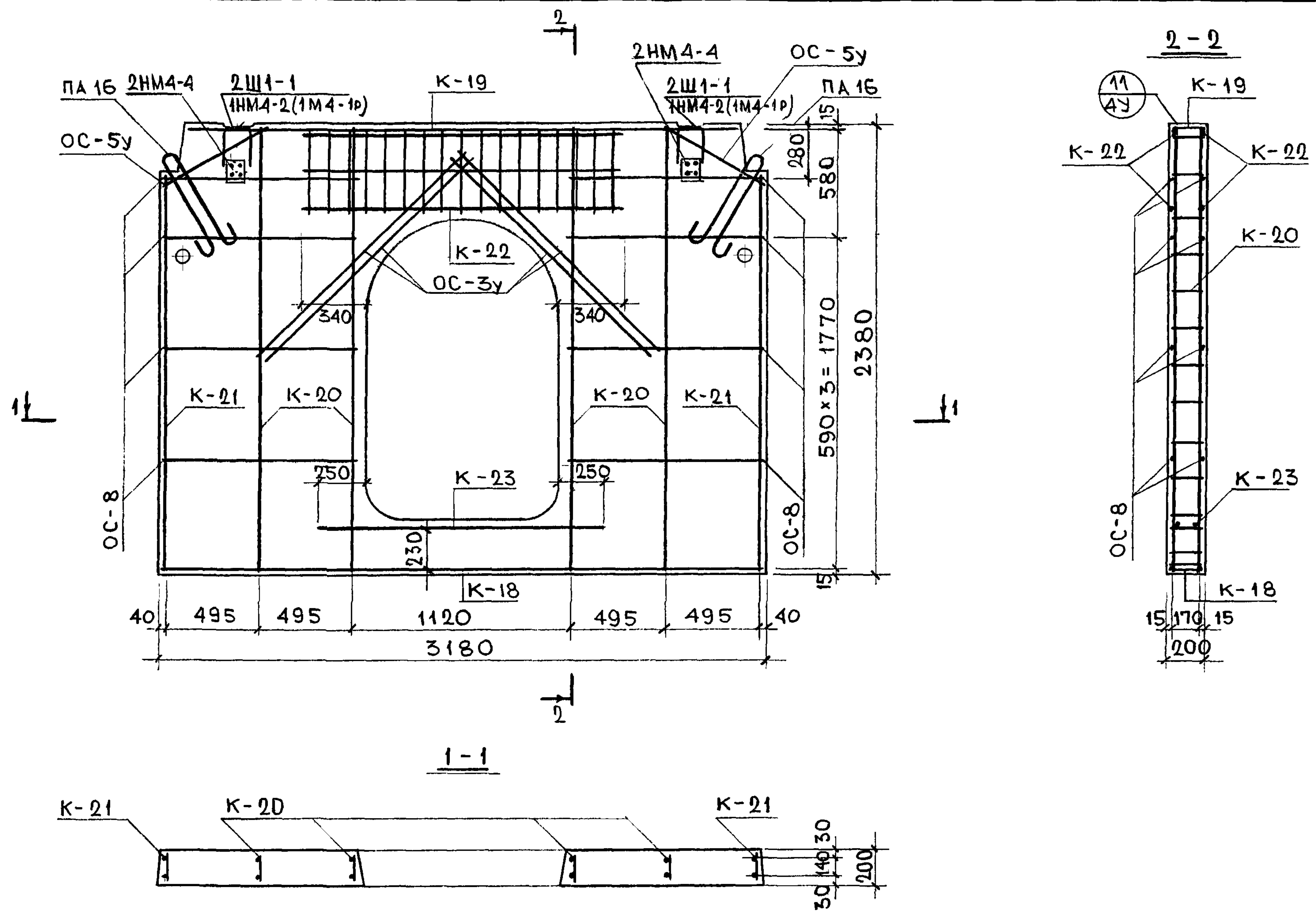
Кар 4416-7/17108 Ф12и



СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
636 895

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 / XI - 86 г. *Кобалева*; 6 / V - 87 г. *Кобалева*



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

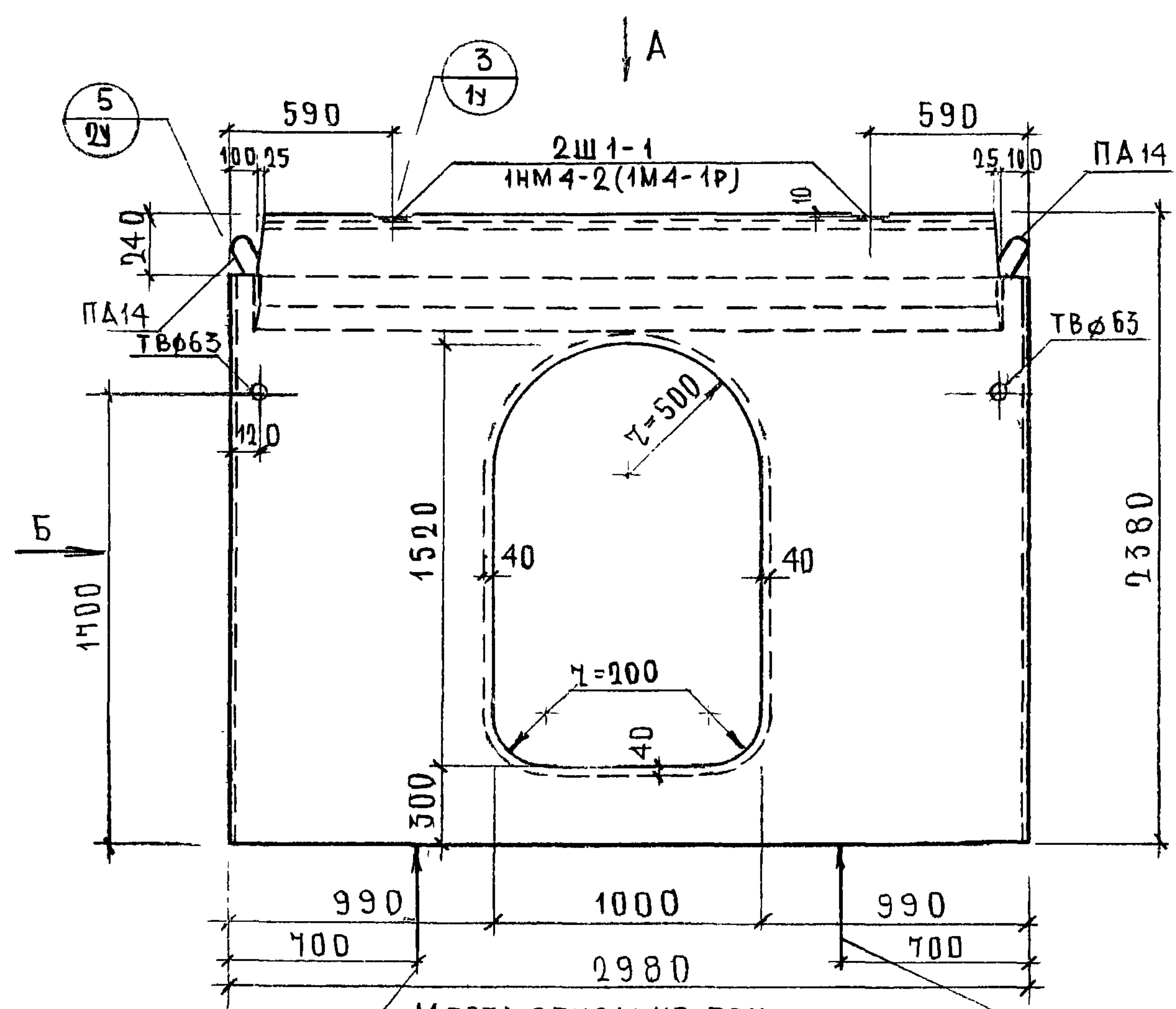
1. Арматуру см. листы 5а-7а; 13а; 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 16 сверху.

НАЧ. ОТД. ПАТЬЕВ		ТРС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ9	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА			Р		1:25
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА			Лист 14 / Листов		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА		ОСК			

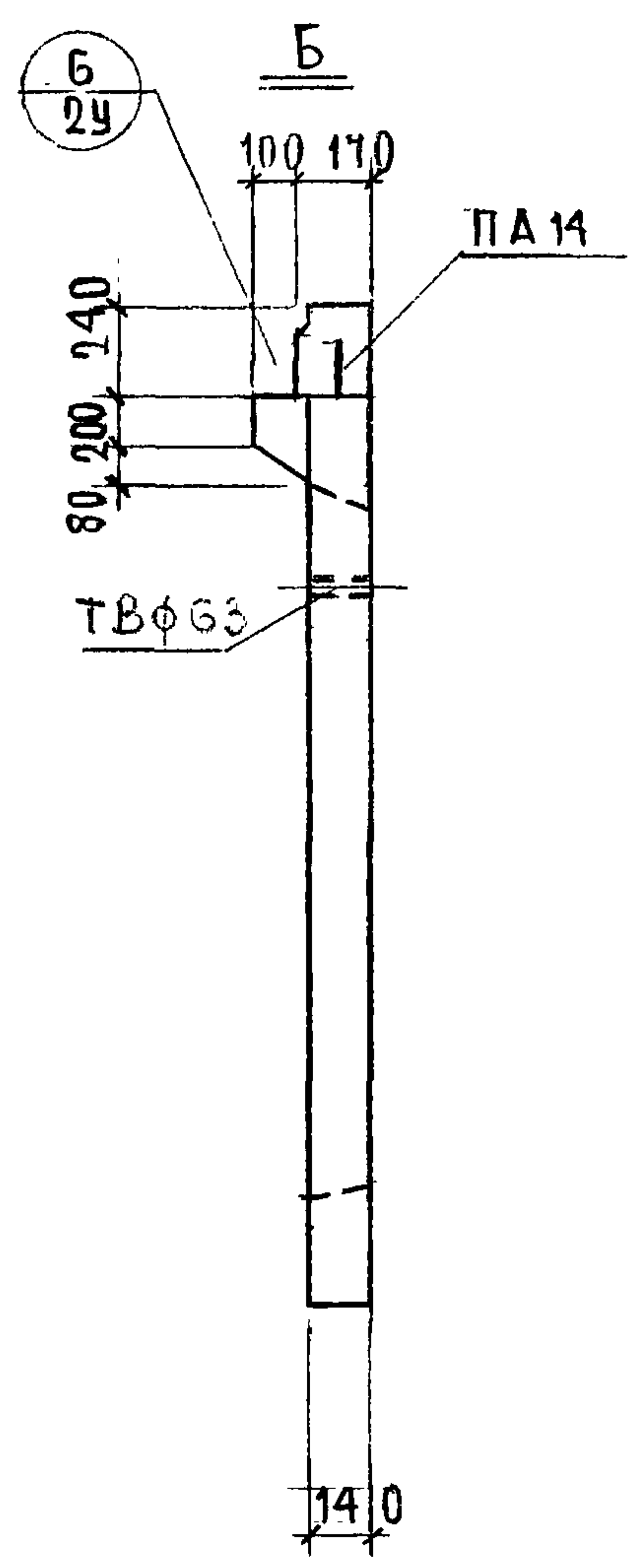
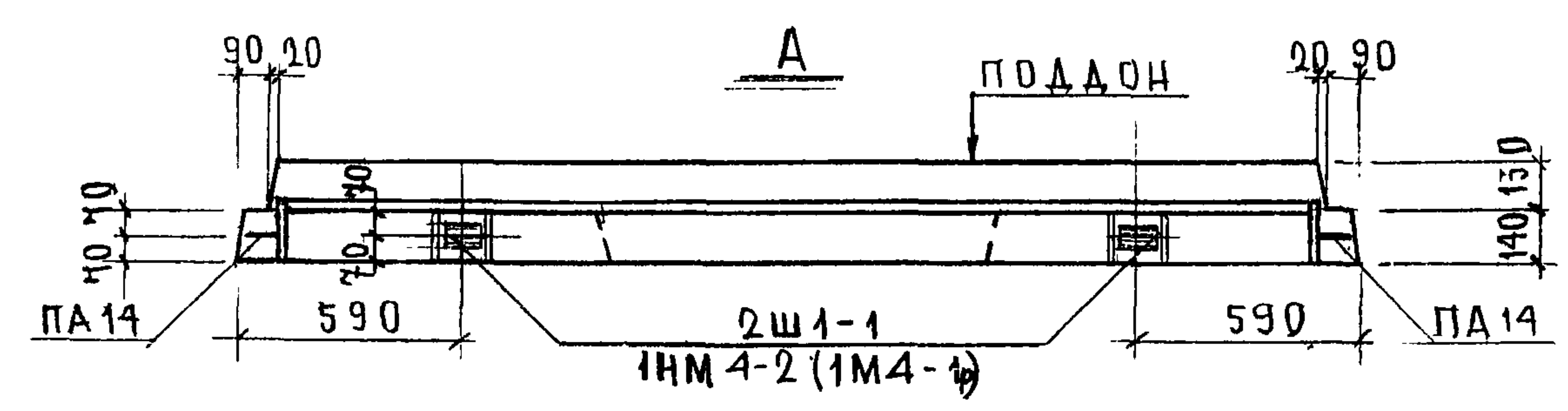
Ф12и  
К-0416-7/17108

СОГЛАСОВАНО  
 (И. СПЕЦ. МАСТ. №) НИКИТИН  
 И. В. С. П. А. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. С. 636 896

ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86г. Чубова; 6/ІІ-87г. Чубова



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Армирование панели см. лист 16

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87			
ТА. СПЕЦ. ОТД.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ ТВЦ 11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	23.01.87		Р	2,10	1:25
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА			ОБЩИЙ ВИД		
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА			МАРКИ 200		
			МНИИТЭП ОСК			

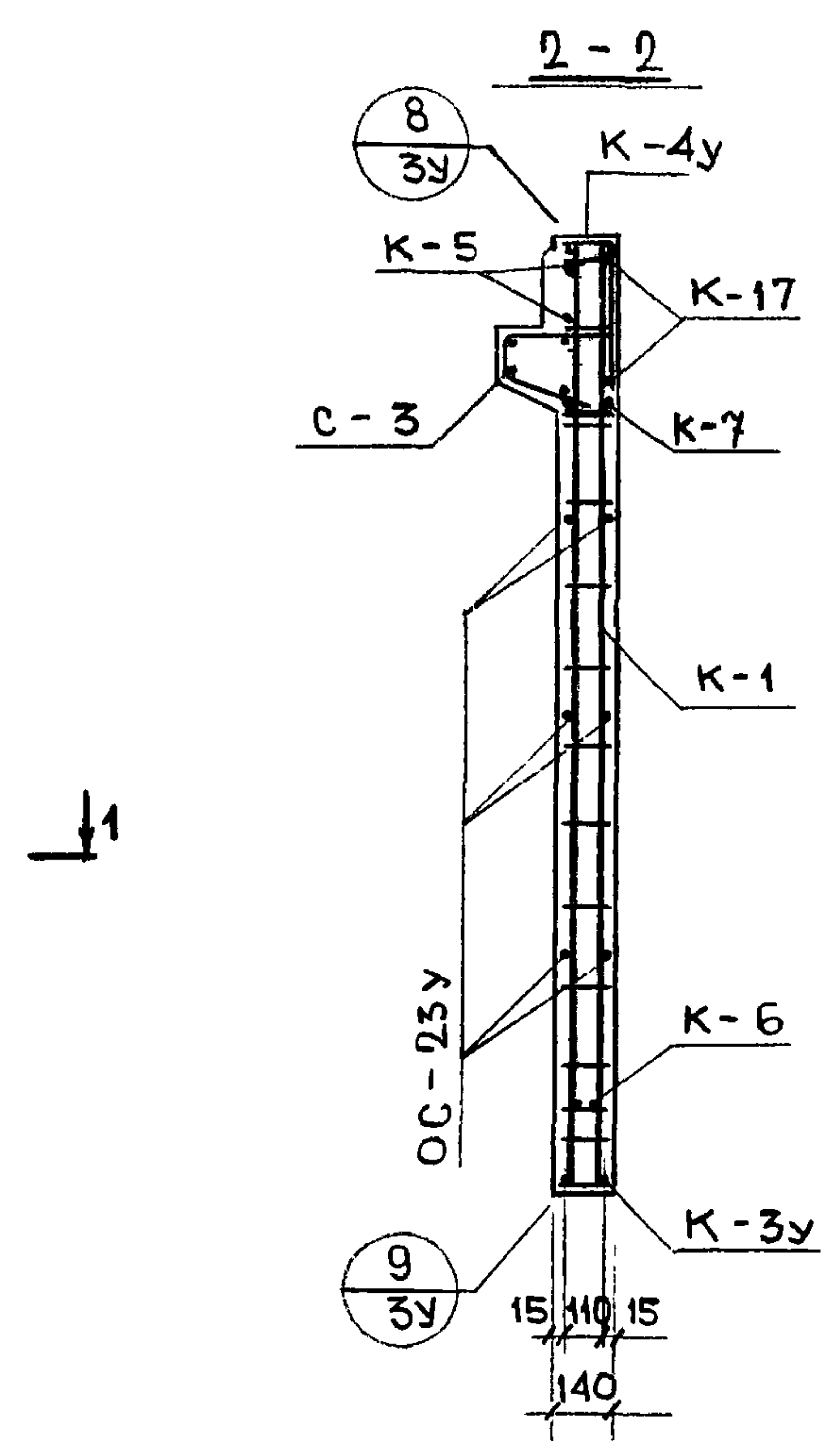
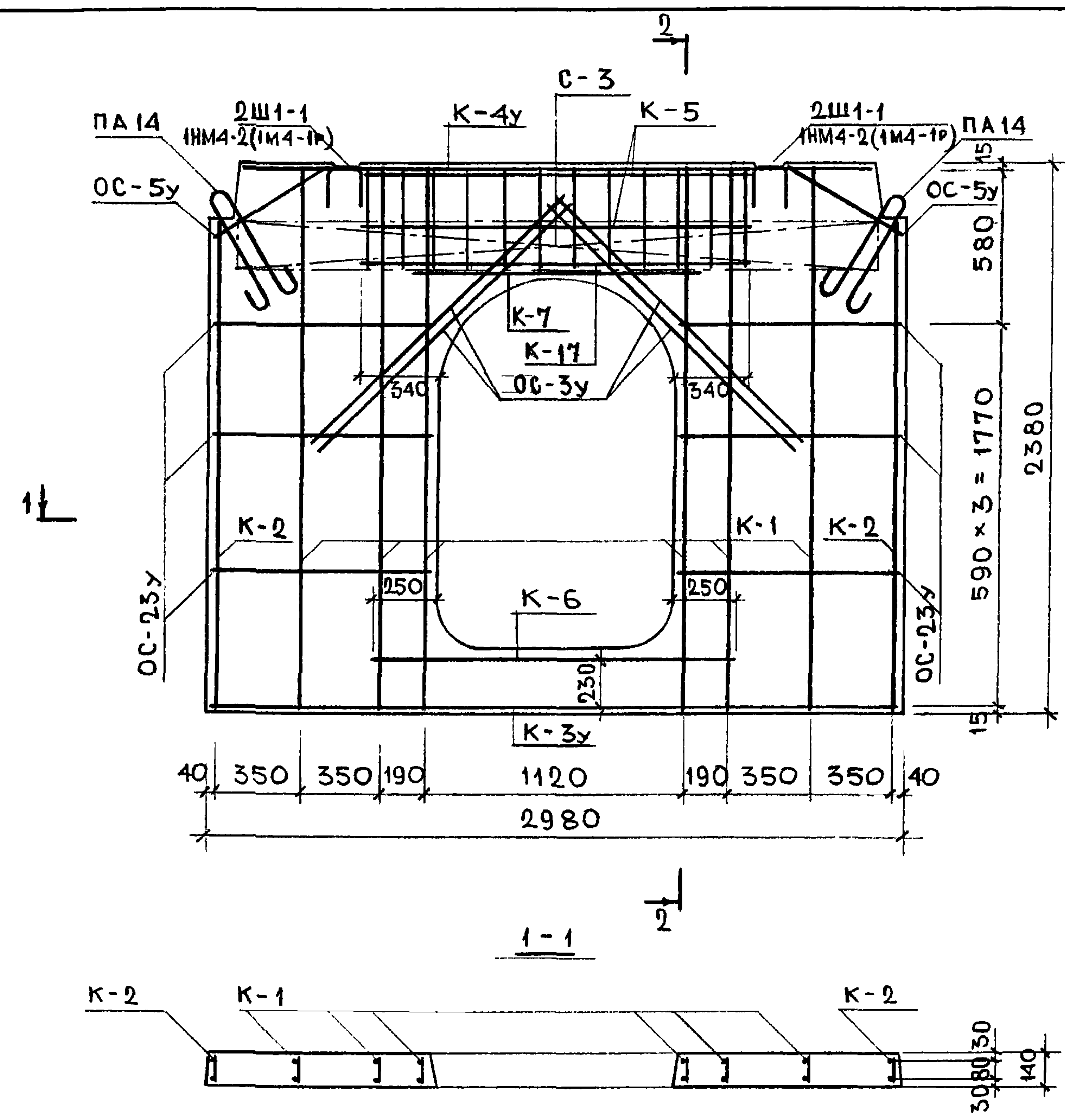
Ф12и  
Кап 4416-71 17108



СОГЛАСОВАНО

ИНВ. Л. П. А. Д. П. Д. Л. С. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. Н. В. С. С. 636 897

ПТКОРРЕКТИРОВАН 10/21-86 *Шаймур* 16/17-87г *Шаймур*



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 3а, 5а, 9а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у приварить при бетонировании сверху к петле ПА14.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-81			
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. Л. ЧЕБОТАРЕВА			Р		1:25
РУК. ГР. ИНЖ. АРДЖАЕВА		АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 15 ЛИСТОВ		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР. АРДЖАЕВА					

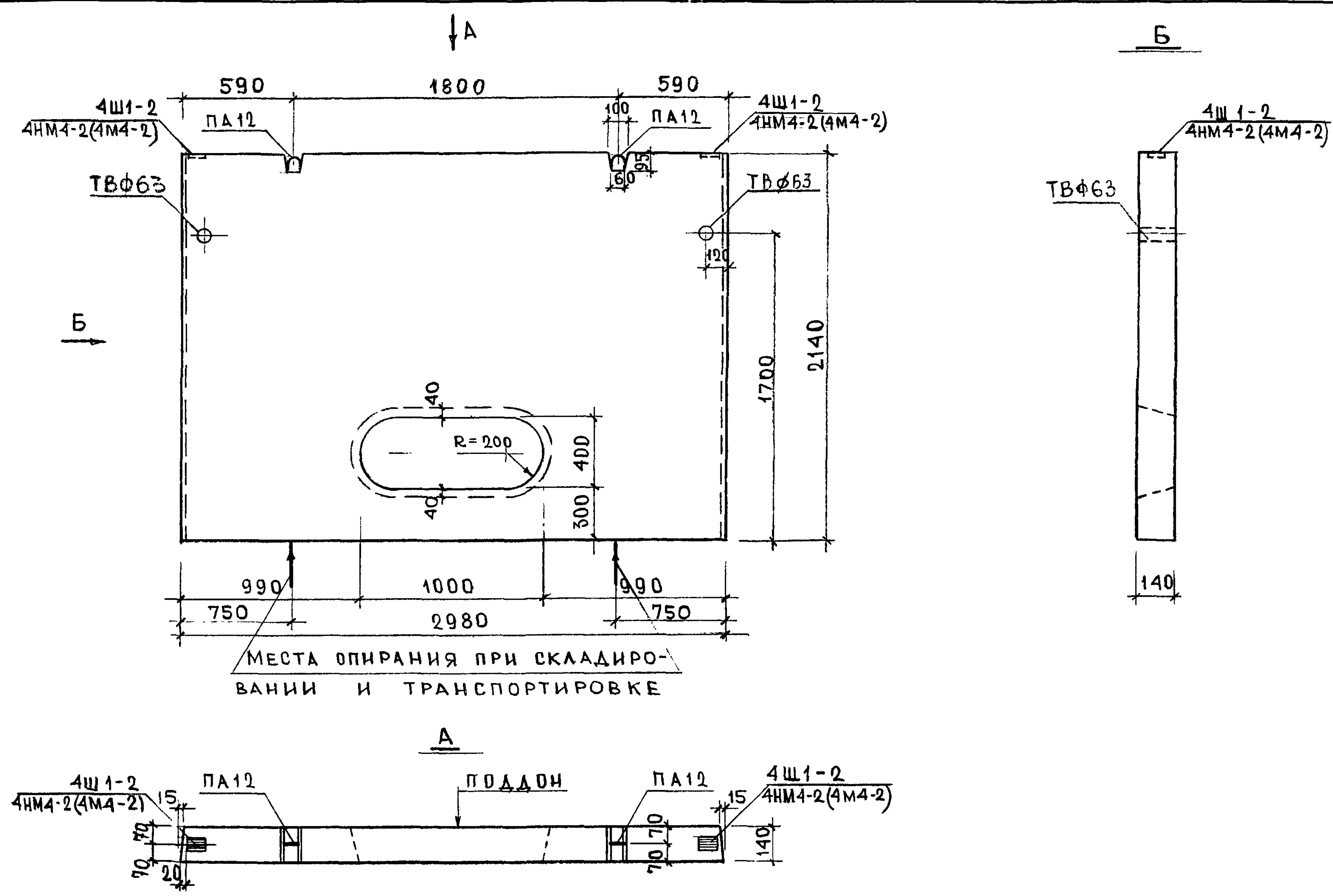
Ф12и  
Кс2416-17/17108

СОГЛАСОВАНО

ГЛА. СПЕЦ. МАСТ. № НИКИТИН

МВ. № ПЛА. Д. ПЛАДСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 636 898

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. *Иванов*; 6/ІІ-87г. *Кобелев*



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:  
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ 18.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ 12 ОБЩИЙ ВИД ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ 200	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	23.01.85		Р	2,08	1:25
РУК. ГР. ИШ.	ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 17 ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА			ОСК		

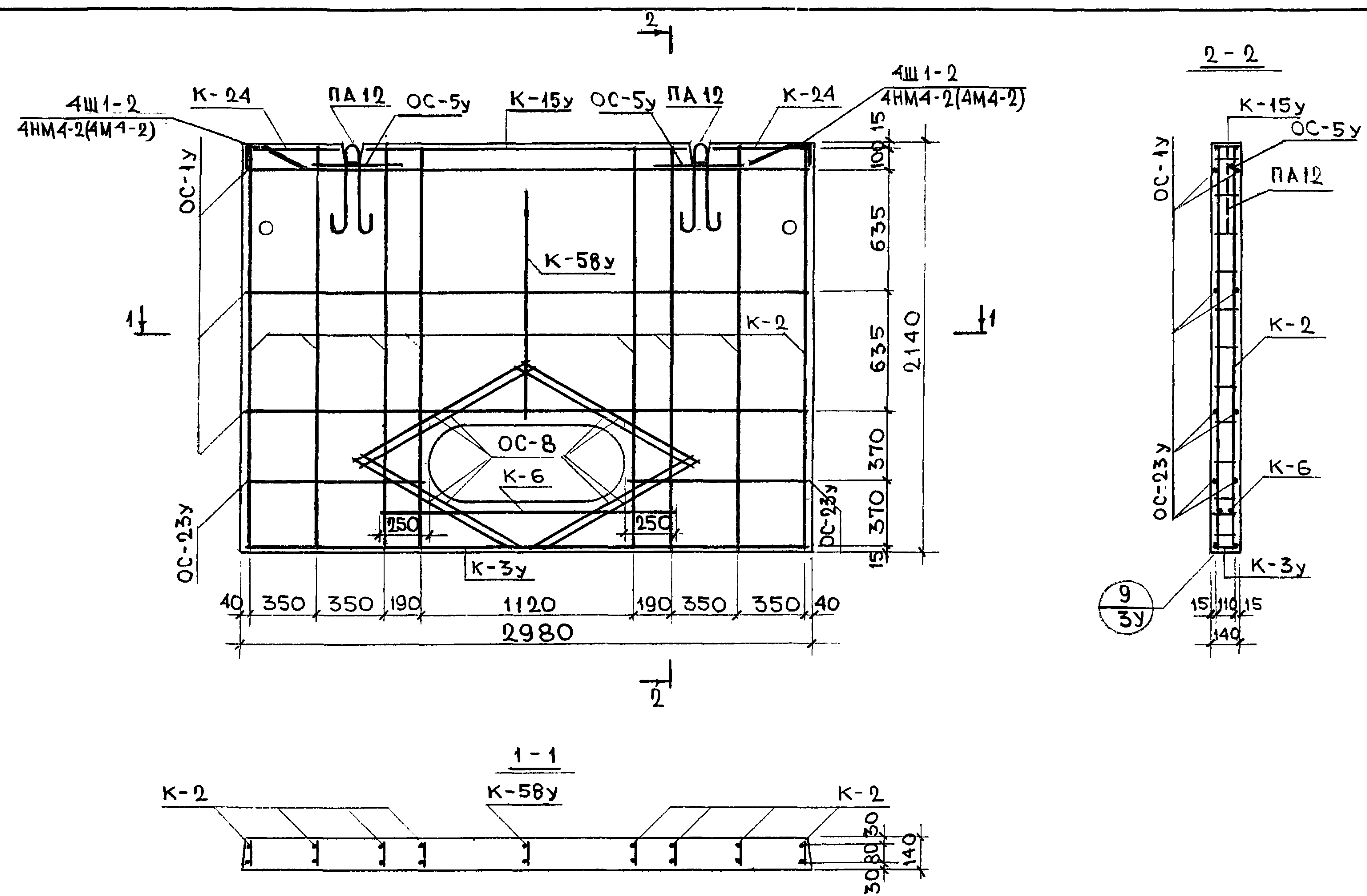
Ф12и  
Кап 4416-7/17108



СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПЛА. А. ПЛАТОНОВ ДАТА ВЗЛМ. ИВВ. № 636899

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11/86 Чубайшаф -; 6/11-87г. Чеботарева



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 3а, 7а, 8а, 13а, 14а
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА12 сверху.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			Р.		1:25
РУК. ГР. ИН.	ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 18 ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА			ОСК		

Ф12ч  
Кап 4416-7/17108



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ																		ИТОГО
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	С-1	С-2	ОС-10У	ОС-23У	ОС-3У	ПА14	$\frac{2Ш1-1}{(1М4-1Р)}$	К-7	ОС-5У	С-6	СП-2	
ТВЦ-1	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	4	2	2	2	6	12	8	4	4	2	2	2	2	(4)
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,96	2,51	0,75	0,21	0,93	1,55	$\frac{0,98}{(0,88)}$	1,58	0,30	1,78	0,61	(0,56)
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	39,39	5,44	2,18	2,27	9,68	2,50	7,92	5,02	4,50	2,52	7,44	6,20	$\frac{3,92}{(3,52)}$	3,16	0,60	3,56	1,22	(2,24)
ТВЦ-2	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	2	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)		
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,04	1,12	1,58	2,42	1,25	5,23	3,27	0,21	0,93	0,30	1,55	$\frac{0,98}{(0,88)}$	0,36	(0,56)		
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,04	1,12	1,58	4,84	1,25	5,23	3,27	2,52	3,72	0,60	3,10	$\frac{1,96}{(1,76)}$	0,36	(1,12)		
ТВЦ-3	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)		
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,42	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	0,19	0,93	0,30	1,55	$\frac{0,98}{(0,88)}$	0,36	(0,56)		
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	4,84	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	2,28	3,72	0,60	3,10	$\frac{1,96}{(1,76)}$	0,36	(1,12)		
ТВЦ-4	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	4	1	2	1	1	1	1	1	4	6	2	6	2	2	(2)	
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,84	0,50	2,41	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	0,62	0,28	0,30	0,16	$\frac{0,98}{(0,88)}$	1,55	(0,56)	
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	7,36	0,50	4,82	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	2,48	1,68	0,60	0,96	$\frac{1,96}{(1,76)}$	3,10	(1,12)	

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХТ-861 Чубайс Л.-; 6/У-84г Чубайс Л.-  
 СОГЛАСОВАНО

ИЛ. Л. ПЛА. ПЕРИОД И ДАТА ВЗАМ. ИВ. Л. 636 900

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2<sup>х</sup> ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТЛЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.  
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СМ. ЛИСТ 3Н.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ		7 РС 17 108 - 87		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАСШТАБ
Л. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	29.04.85		Р	—
Л. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			ЛИСТ 19	ЛИСТОВ
РУК. ГР. ИН.	ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП ОСК	
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА				



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ																		ИТОГО
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-17	С-3	ОС-10у	ОС-23у	ОС-3у	ОС-5у	ПА14	С-6	К-7	2Ш1-1 (1М4-1Р)	(П1)	
7ВЦ-7	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-17	С-3	ОС-10у	ОС-23у	ОС-3у	ОС-5у	ПА14	С-6	К-7	2Ш1-1 (1М4-1Р)	(П1)	СП-2
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	2	2	2	2	6	12	8	2	4	1	2	4	(4)	2
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,14	4,73	0,75	0,21	0,93	0,30	1,55	1,78	1,58	0,98 (0,88)	(0,56)	0,61
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	39,39	5,44	2,18	2,27	4,84	2,50	6,28	9,46	4,50	2,52	7,44	0,60	5,20	1,78	3,16	3,92 (3,52)	(2,24)	1,22	103,70 (105,54)
7ВЦ-8	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-5у	К-6у	К-5	К-6	К-17	С-3	ОС-28у	ОС-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	ОС-3у	К-7	(П1)			
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	2	2	2	4	1	(2)			
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	0,19	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,93	1,58	(0,56)			
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	2,28	0,60	3,10	1,96 (1,76)	3,72	1,58	(1,12)				50,52 (51,44)
7ВЦ-9	МАРКА ДЕТАЛИ	К-20	К-21	К-18	К-19	К-22	К-23	ОС-3у	ОС-8	ОС-5у	ПА16	2Ш1-1 (1М4-1Р)	2НМ4-4						
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	4	2	1	1	2	1	4	16	2	2	2	2						
	МАССА ДЕТАЛИ	3,10	2,78	1,34	1,25	6,80	1,29	0,93	0,23	0,30	2,21	0,98 (0,88)	1,40						
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	12,40	5,56	1,34	1,25	13,60	1,29	3,72	3,68	0,60	4,42	1,96 (1,76)	2,80							52,62 (52,42)
7ВЦ-11	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-6	К-4у	К-3у	К-5	К-17	С-3	ОС-23у	ОС-3у	ОС-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	К-7	(П1)			
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)			
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	0,21	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	1,58	(0,56)			
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	2,52	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	1,58	(1,12)				50,8 (51,72)
7ВЦ-12	МАРКА ДЕТАЛИ	К-2	К-3у	К-24	К-15у	К-58у	К-6	ОС-23у	ОС-8	ОС-1у	ПА12	ОС-5у	4Ш1-2 (4М4-2)						
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	8	1	2	1	1	1	4	8	6	2	2	2						
	МАССА ДЕТАЛИ	2,72	1,12	0,21	0,60	0,58	1,25	0,21	0,23	0,65	0,97	0,30	1,09 (1,04)						
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	21,76	1,12	0,42	0,60	0,58	1,25	0,84	1,84	3,90	1,94	0,60	2,18 (2,08)							37,03 (36,93)

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2<sup>х</sup> ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТЛЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 см. ЛИСТ 3Н.

7 РС 17 108 - 87		
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	СТАТУС
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	НА ИЗДЕЛИЕ	МАССА
ГИП. ЧЕБОТАРЕВА		МАСШТАБ
РУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА		Р.
РАЗРАБ. ПАСИХОВА		—
ПРОВЕР. КОНОКОТИНА		ЛИСТ 20
		ЛИСТОВ
		МНИИТЭП
		ОСК

ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86г Чубайнф-1 6/І-87г Чубайнф-2

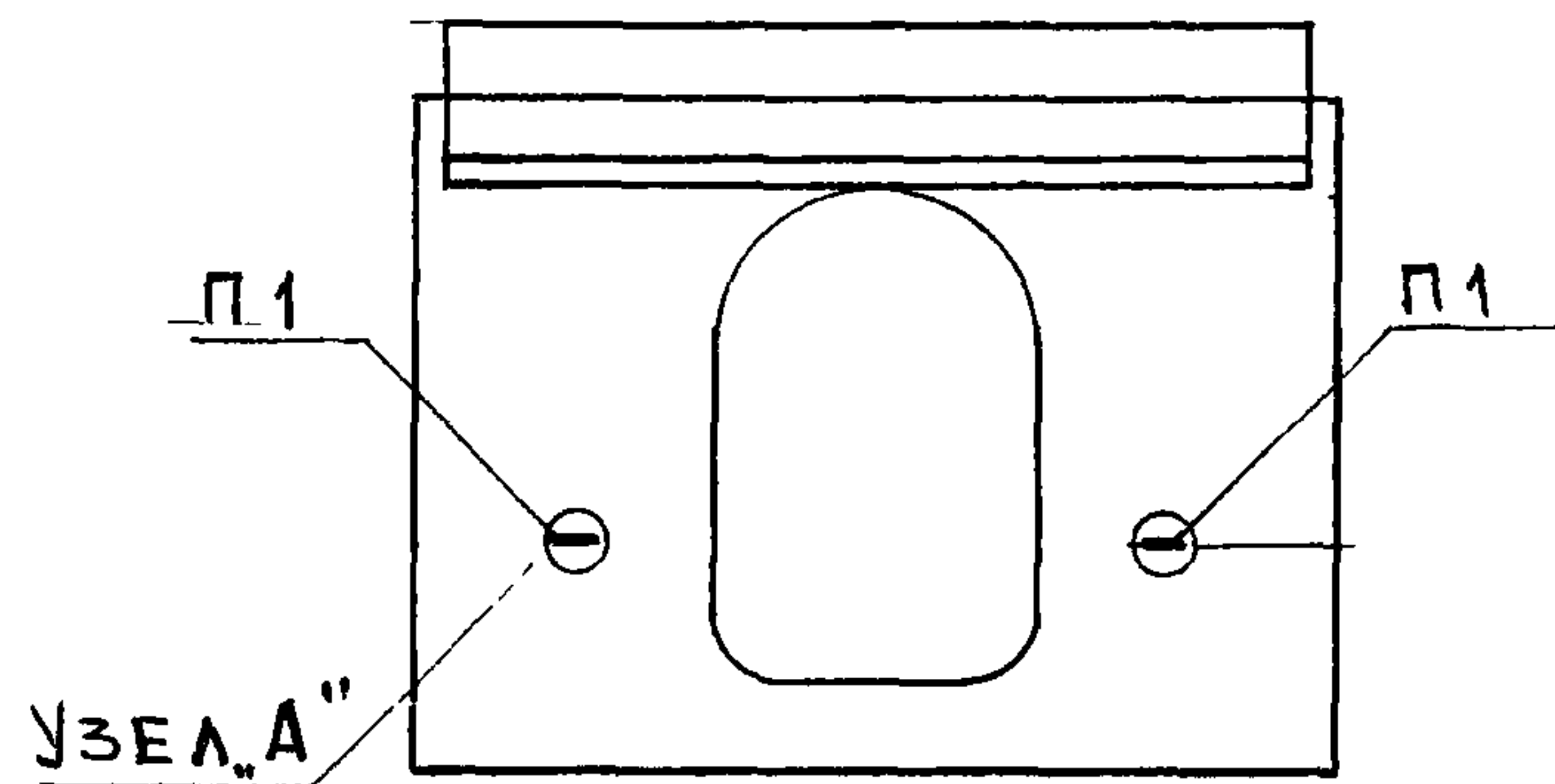
СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПАН. ДАТА ВЗЯМ. ИВБ. КС  
636 900

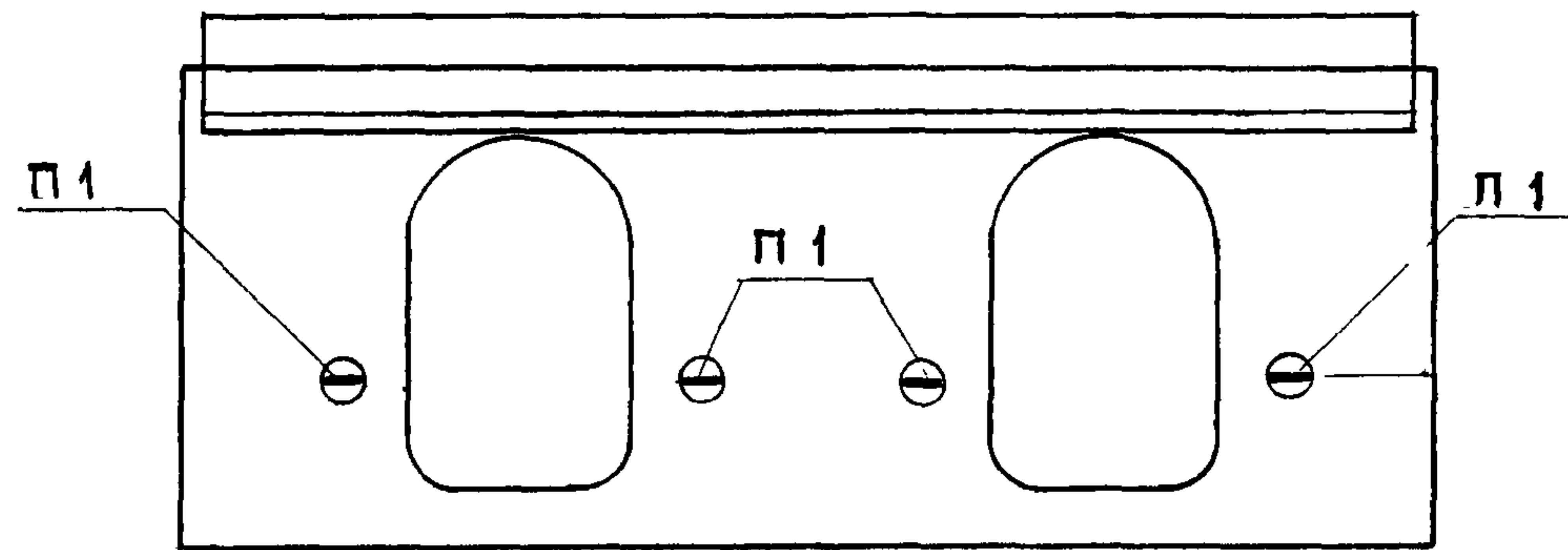


СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ

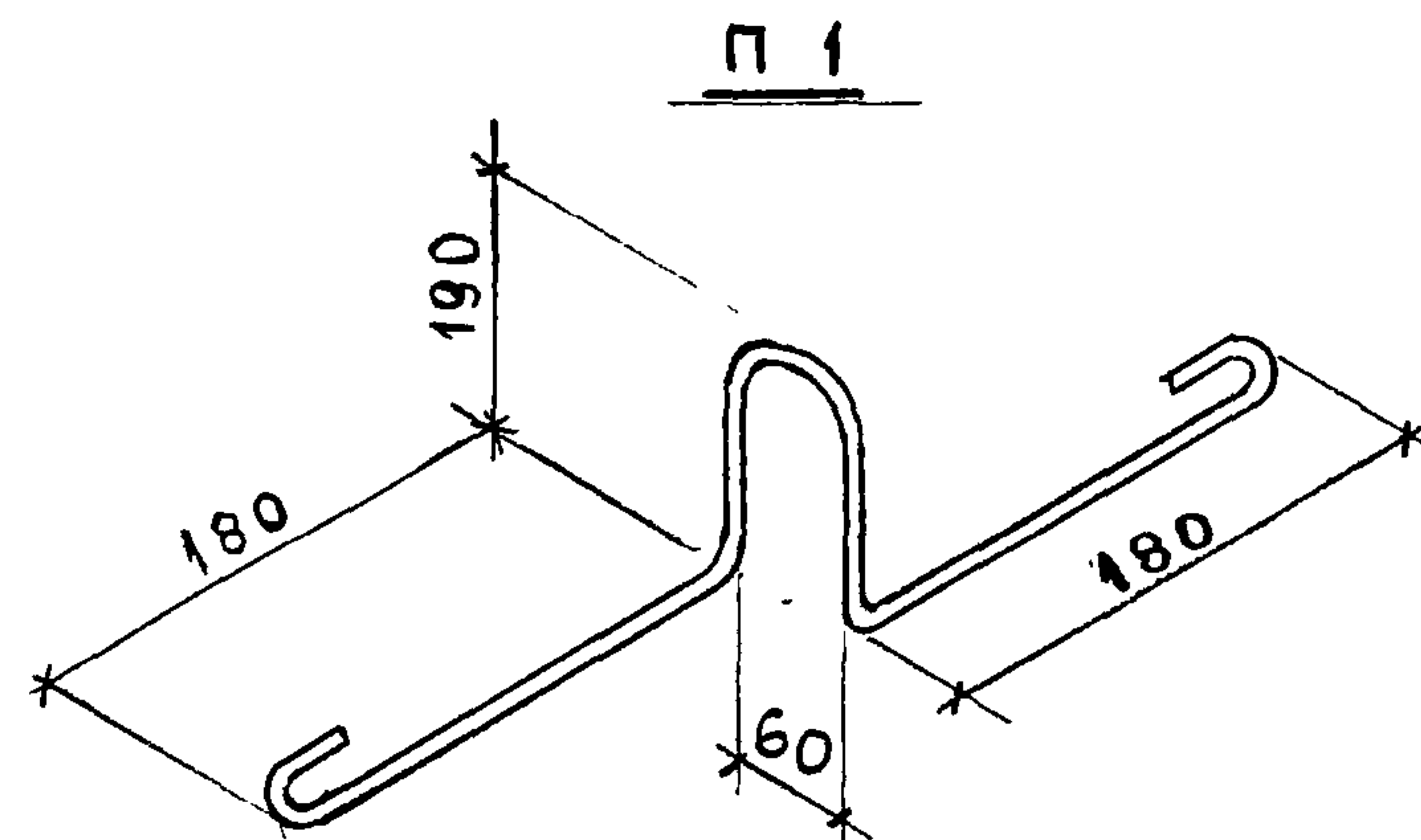
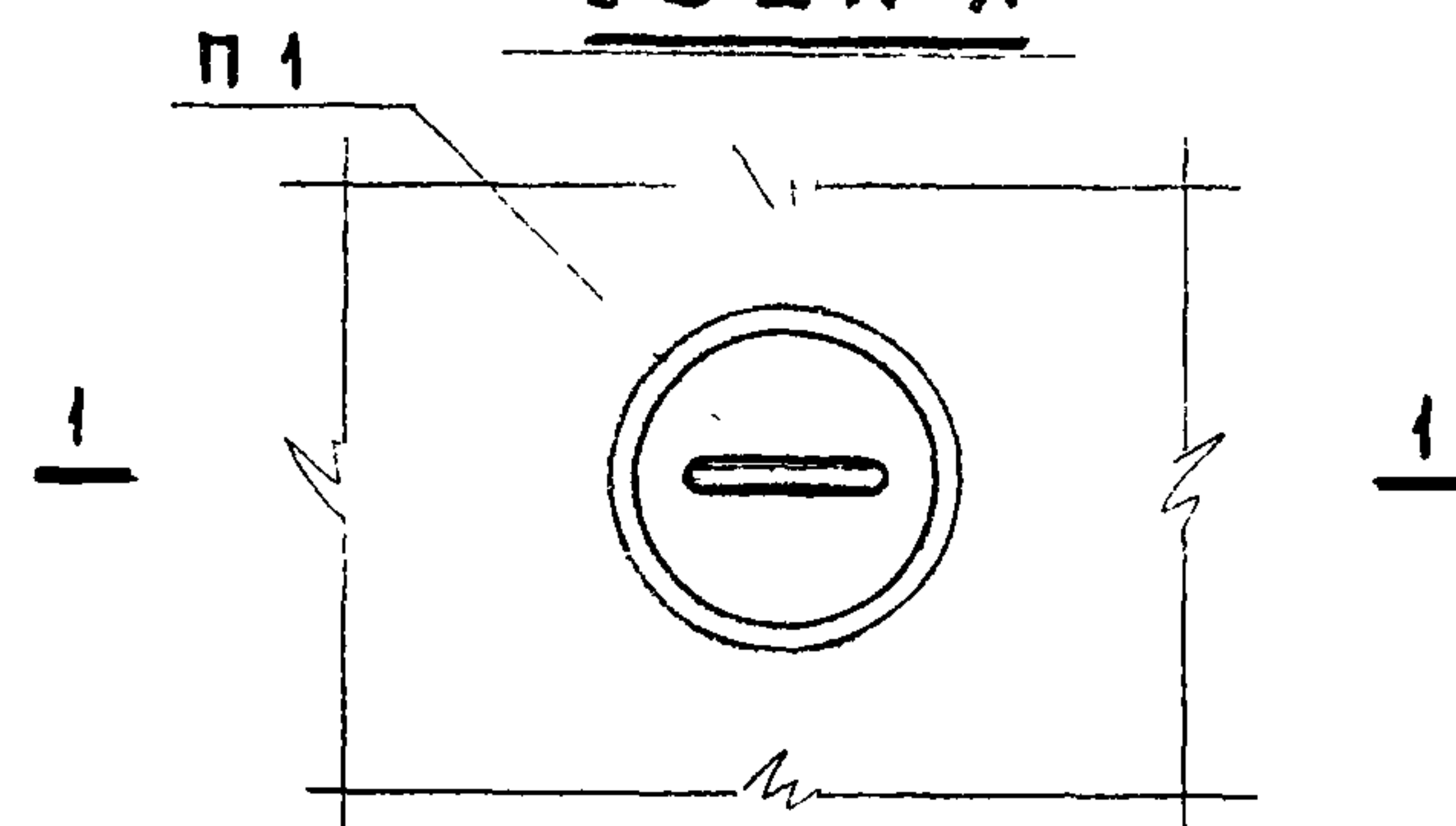
ОДНОМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ



ДВУХМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ



УЗЕЛ А



МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ-ВО ДОПОЛНИТ. ПЕТЕЛЬ	РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТ. ПЕТИ
7ВЦ1	4	2,24
7ВЦ2	2	1,12
7ВЦ3	2	1,12
7ВЦ4	2	1,12
7ВЦ7	4	2,24
7ВЦ8	2	1,12
7ВЦ11	2	1,12

ПРИМЕЧАНИЕ

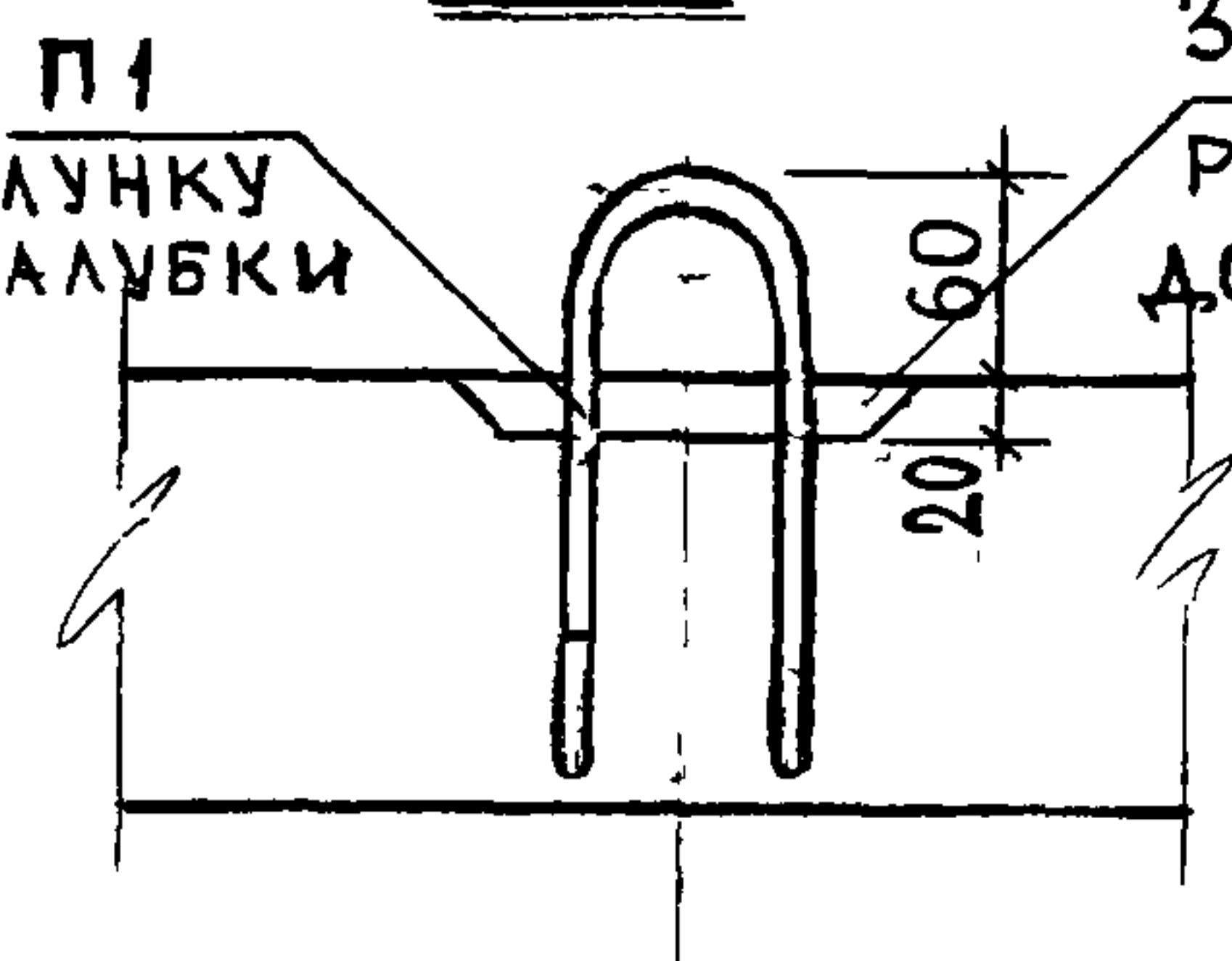
В соответствии с существующей технологией КЖБК №2 допускается установка дополнительных петель, предназначенных для распалубки панелей. Использование этих петель для подъема изделий запрещается.

РАСХОД СТАЛИ НА П1

Сечение, мм	Длина, мм	Масса, кг
φ10АІ	900	0,56

ЗАГНУТЬ В ЛУНКУ ПОСЛЕ РАСПАЛУБКИ (ИЛИ СРЕЗАТЬ)

ЗАДЕЛКА ЦЕМ. РАСТВОРОМ М150 ДО ОТПРАВКИ НА СТРОЙКУ



СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Кис. № подл.

636 901

*Иванов*

6/1-87г.

7РС 17 108-87

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>
ГИП	ЧЕБОТАРЕВА	<i>Чеботарева</i>
ОГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>Пасихова</i>
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>

СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ

Стадия	Масса	Масштаб
Лист 21		Листов

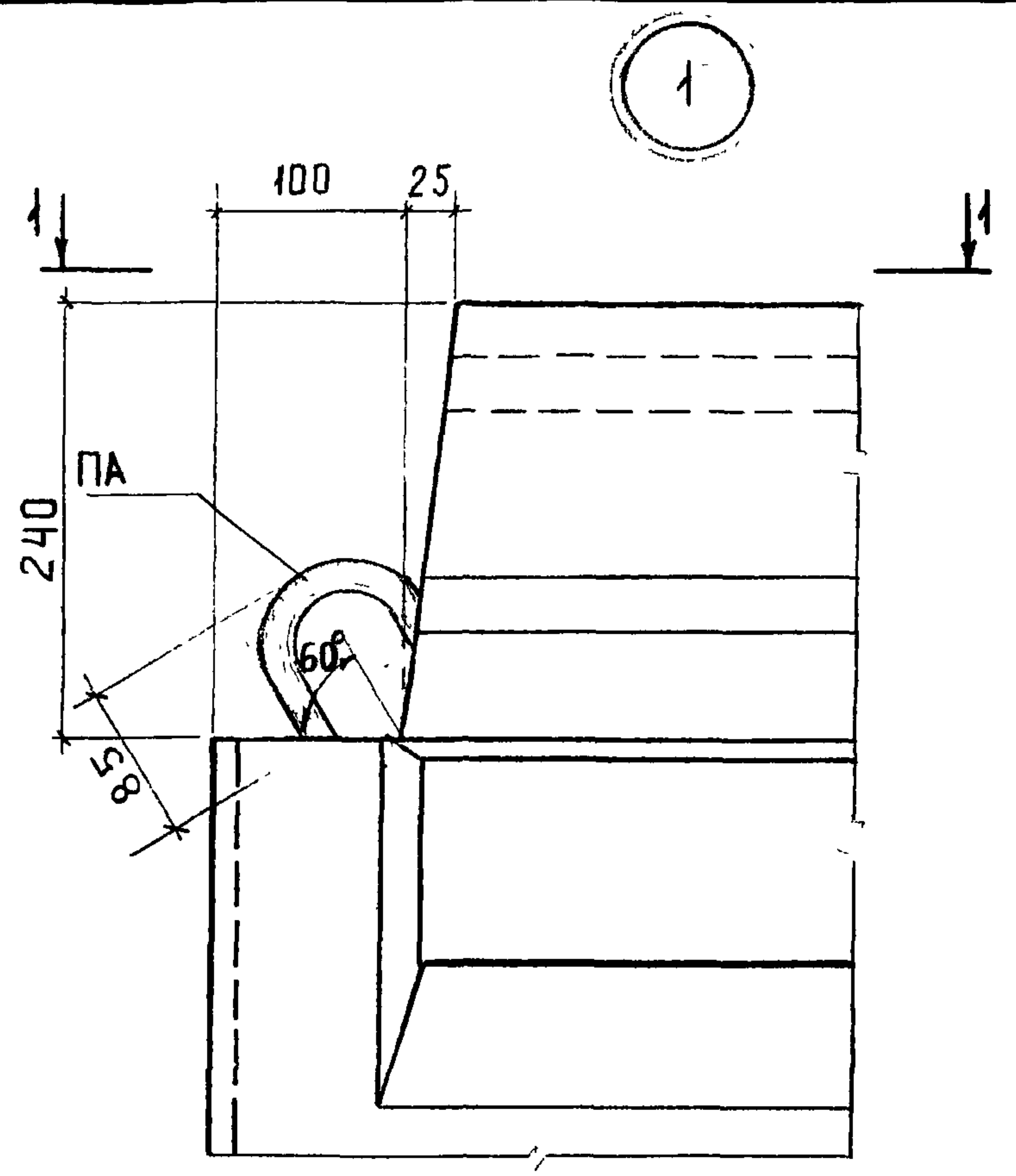
МНИИТЭП

Карта 4416-7/17108

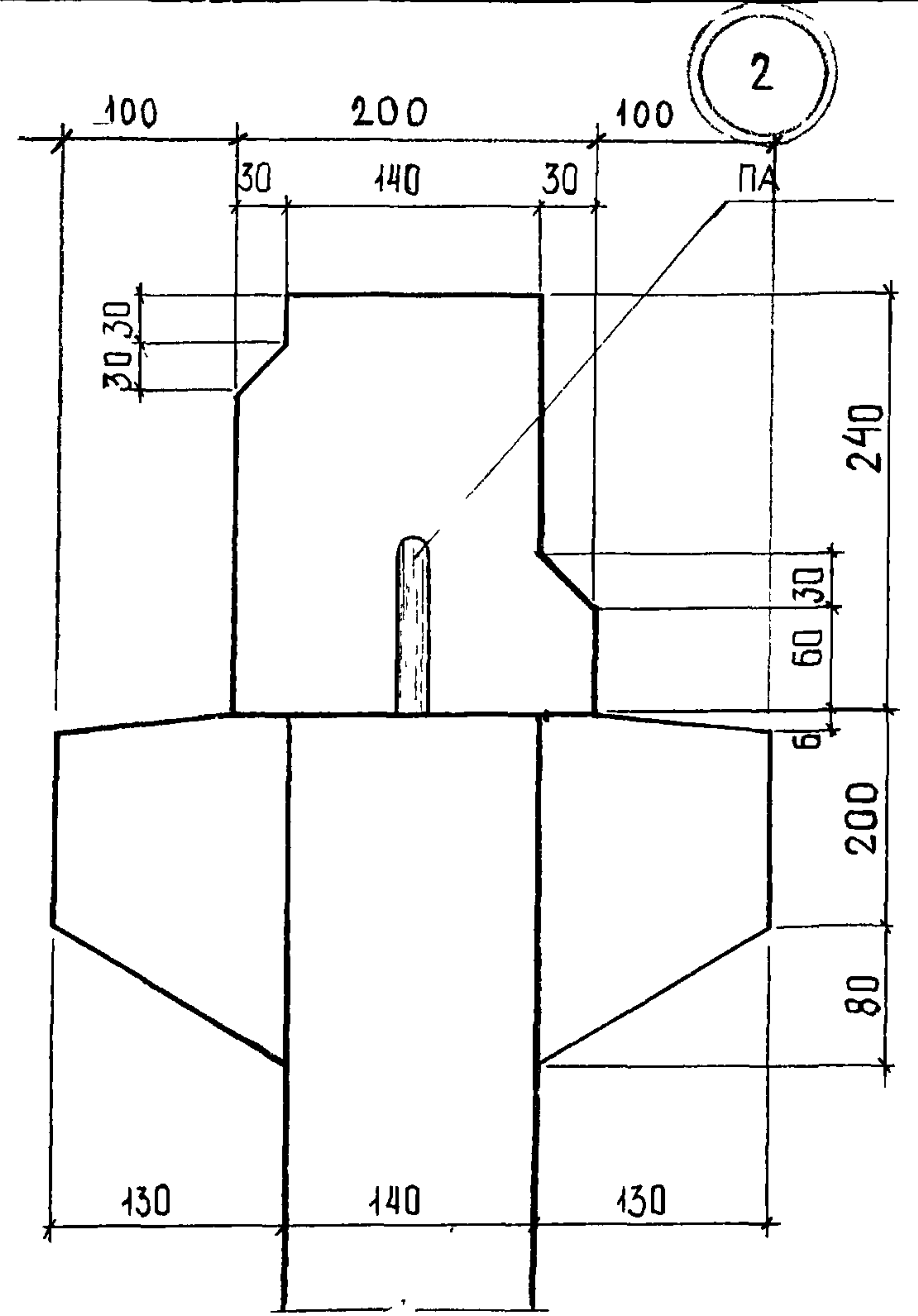
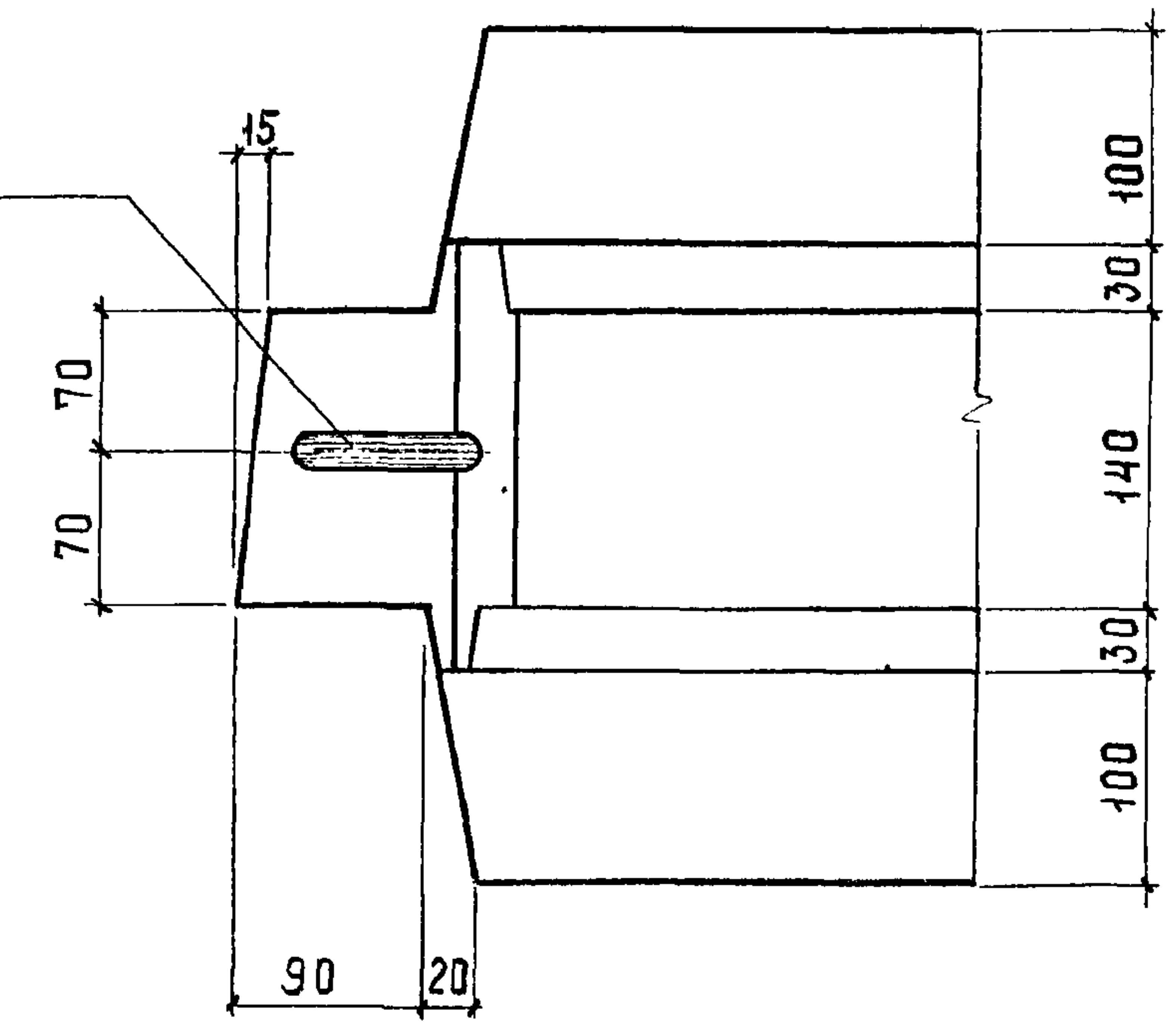


СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ. СПЕЦ. М/7 НИКИТИН  
 ИВ. З. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИВ. З. 636902

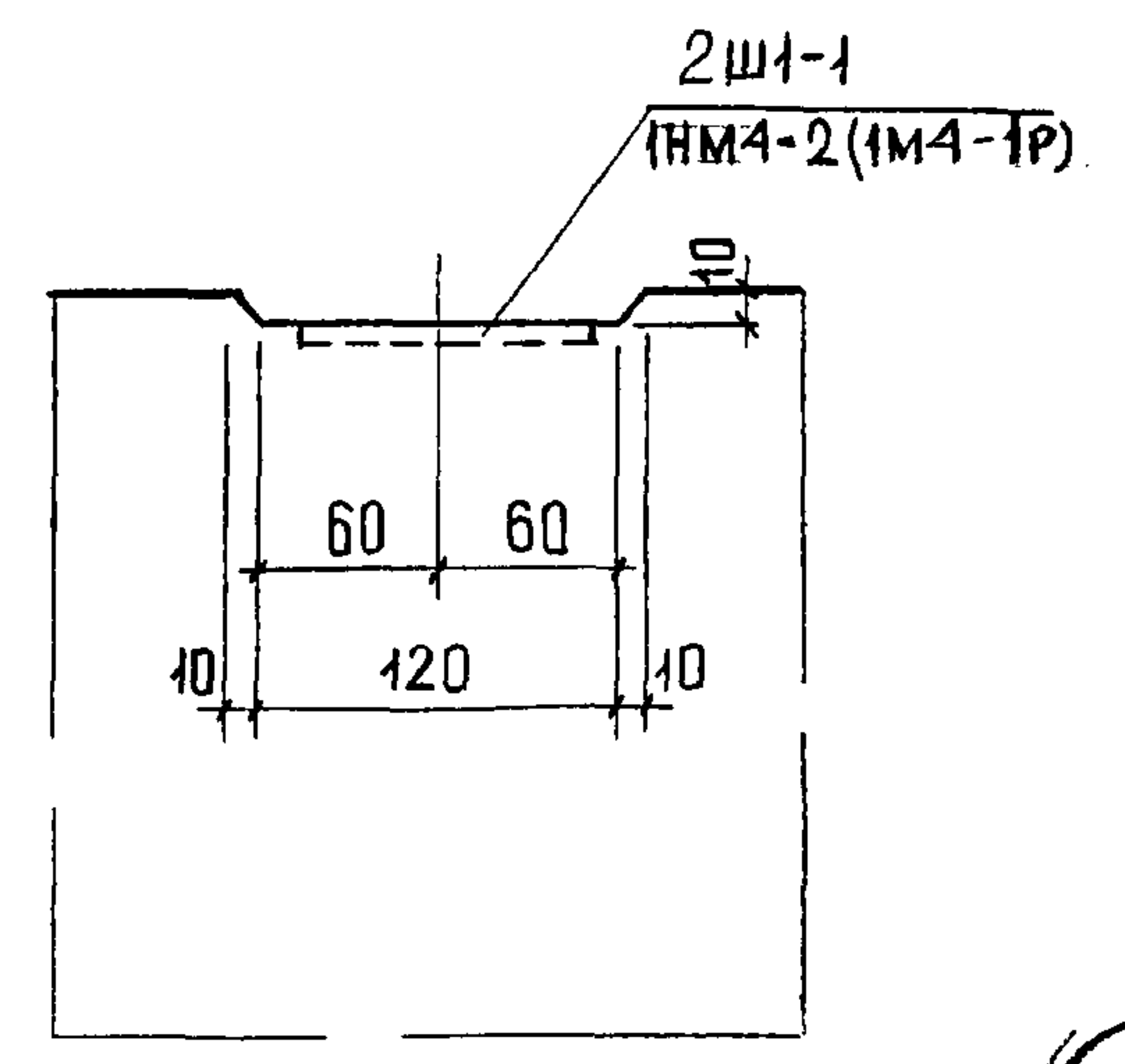
ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 /XI-86г Чубаева-; 6/II-87г Чубаева-



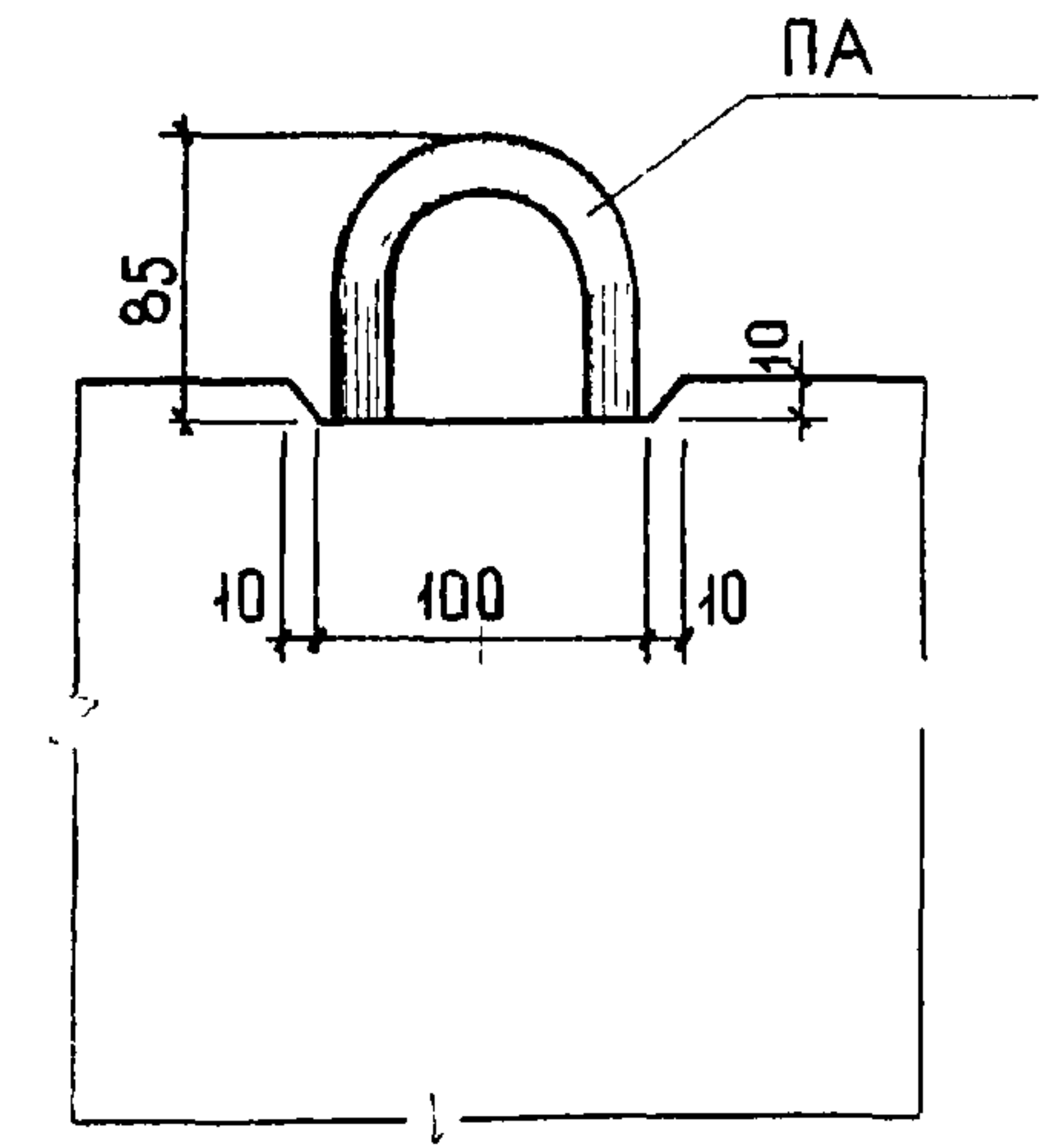
1-1



2



3



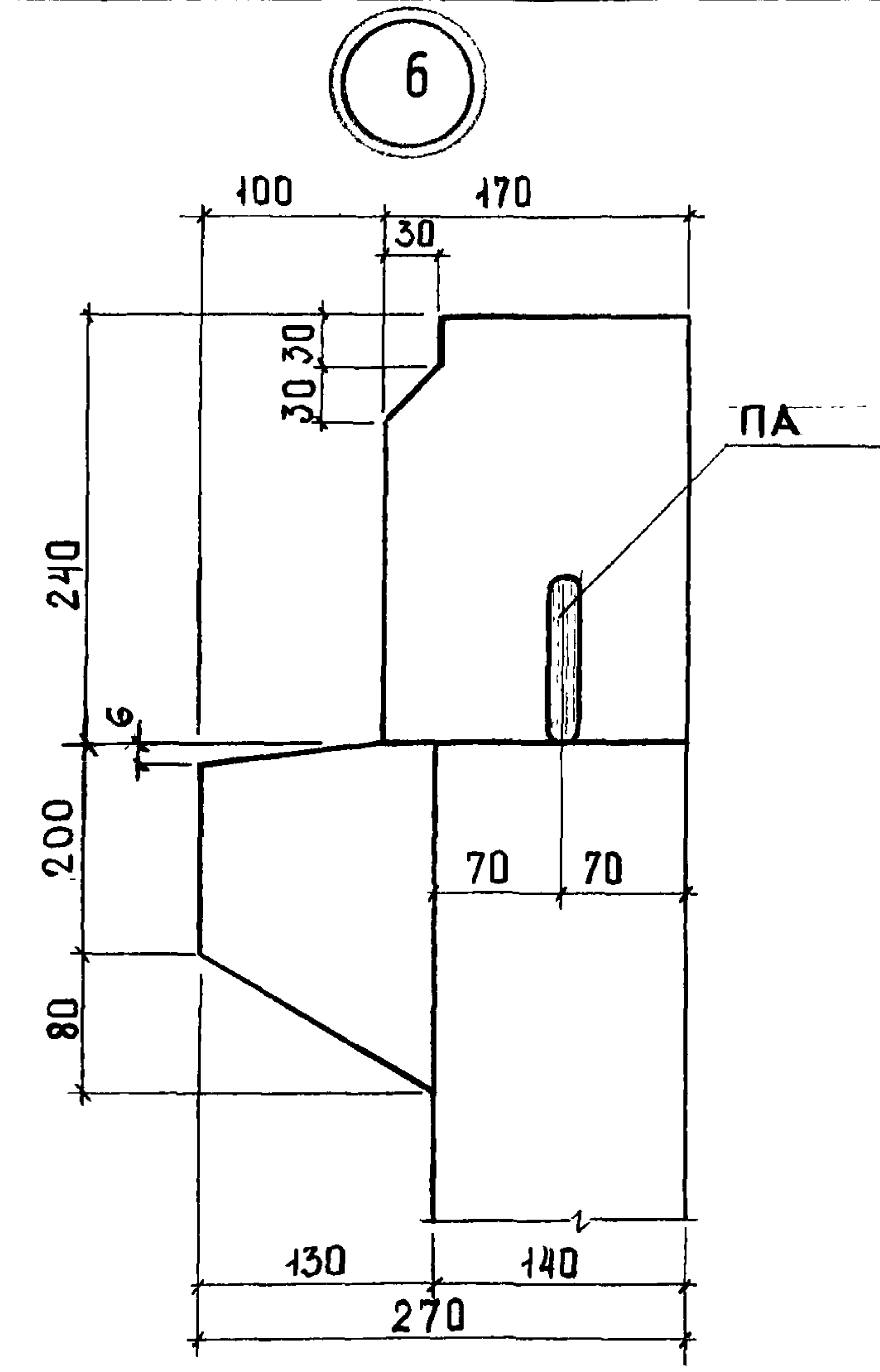
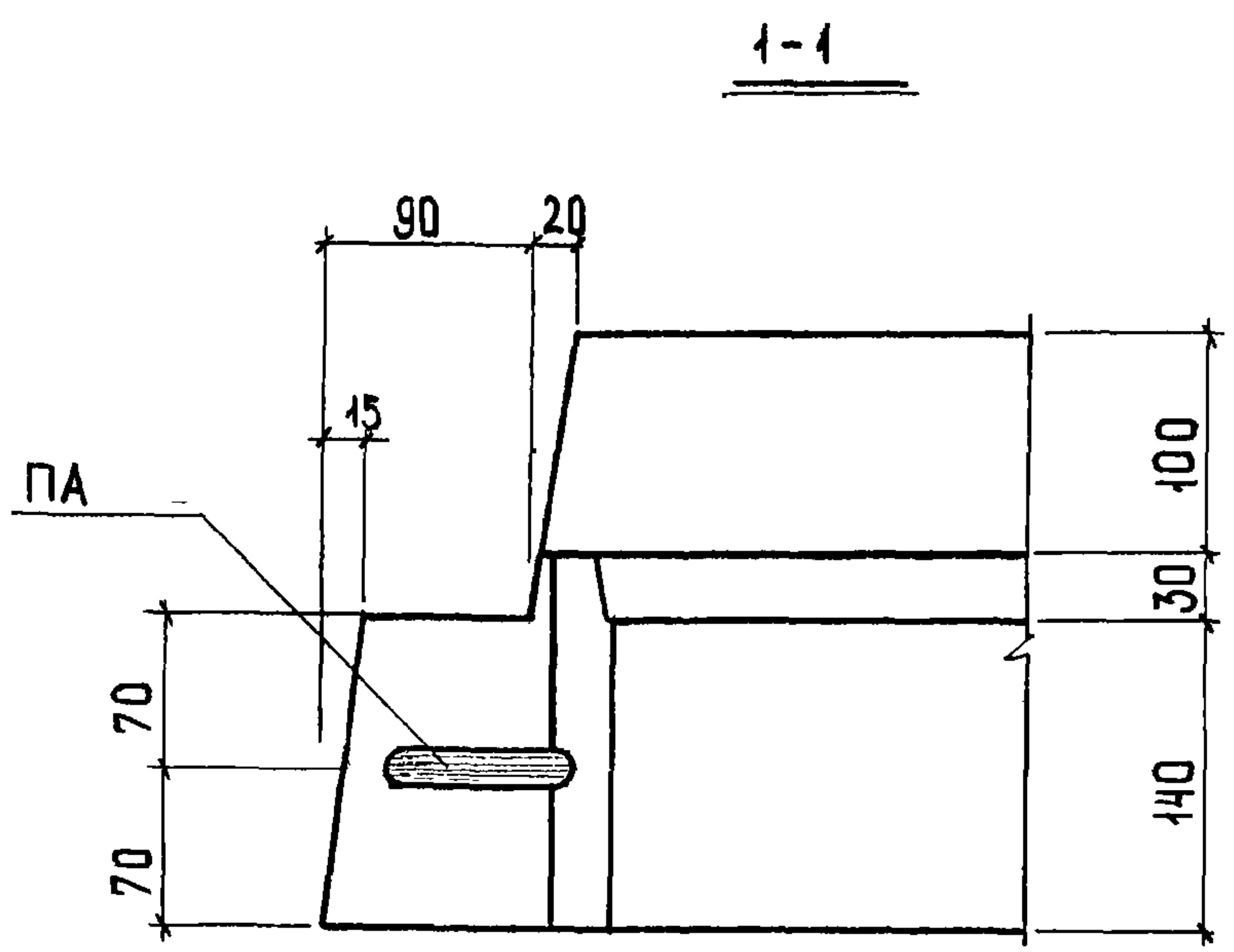
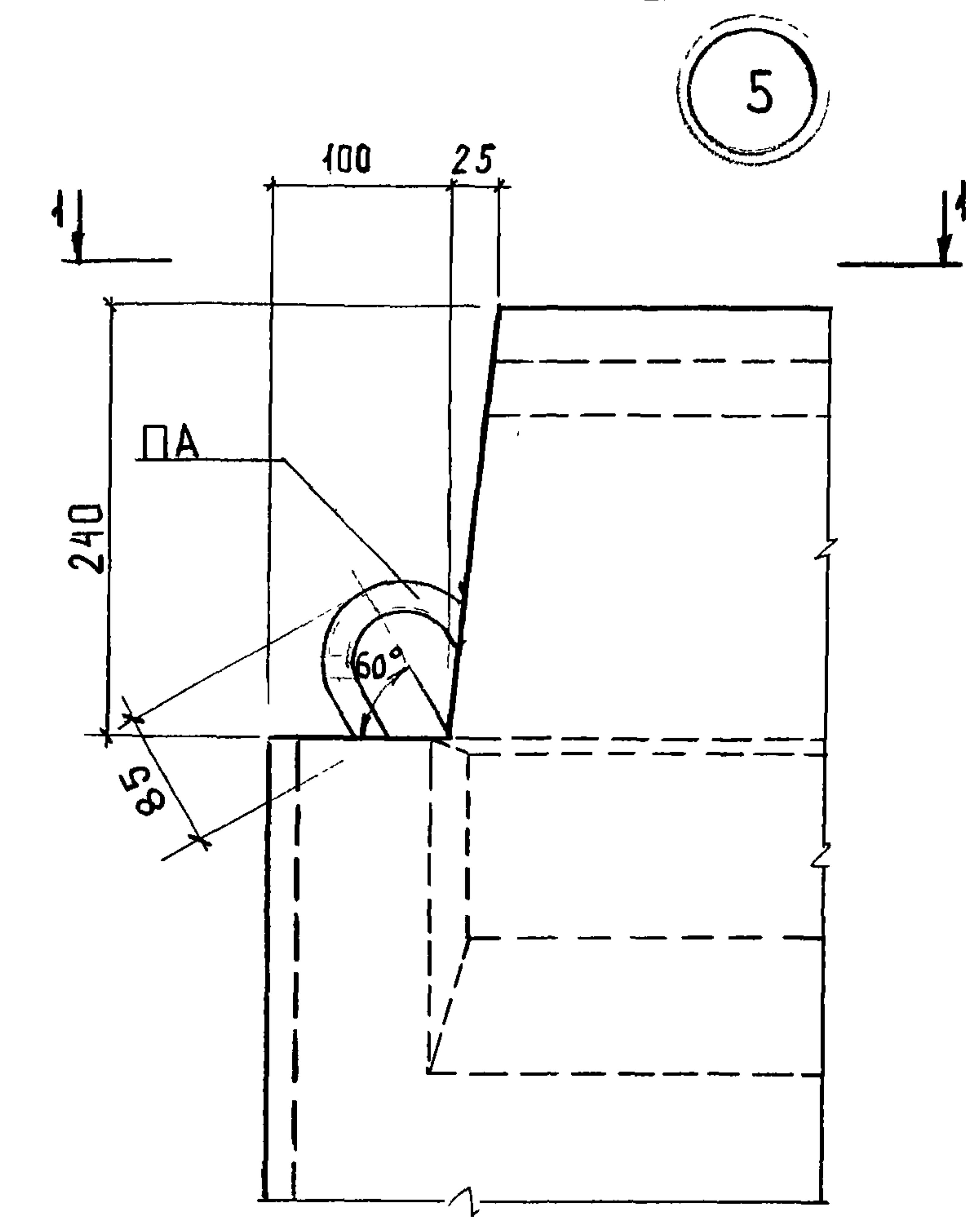
4

			7РС 17108-87			
НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. ОТ	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1:5
ГЛ. ИНЖ. ПР	ЖАРКОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1У	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ	<i>[Signature]</i>		ОСК		
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>				

Ф12и  
 Ра. 0416-7/14108

С О Г Л А С О В А Н О  
 ГЛ. СПЕЦ. М7 НИКИТИН *Никитин*  
 ИВ. № ПЛАД 636 903  
 ПРАВИЛЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

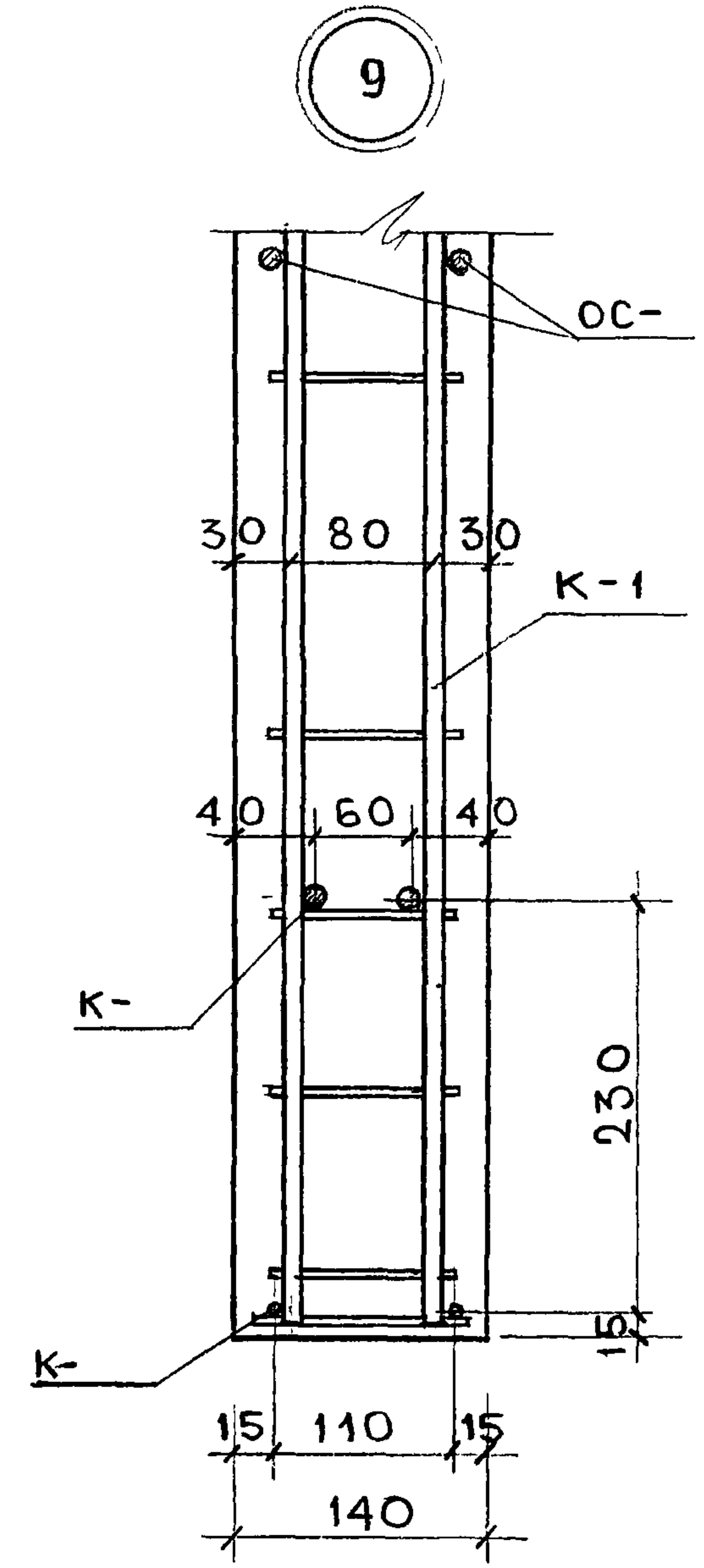
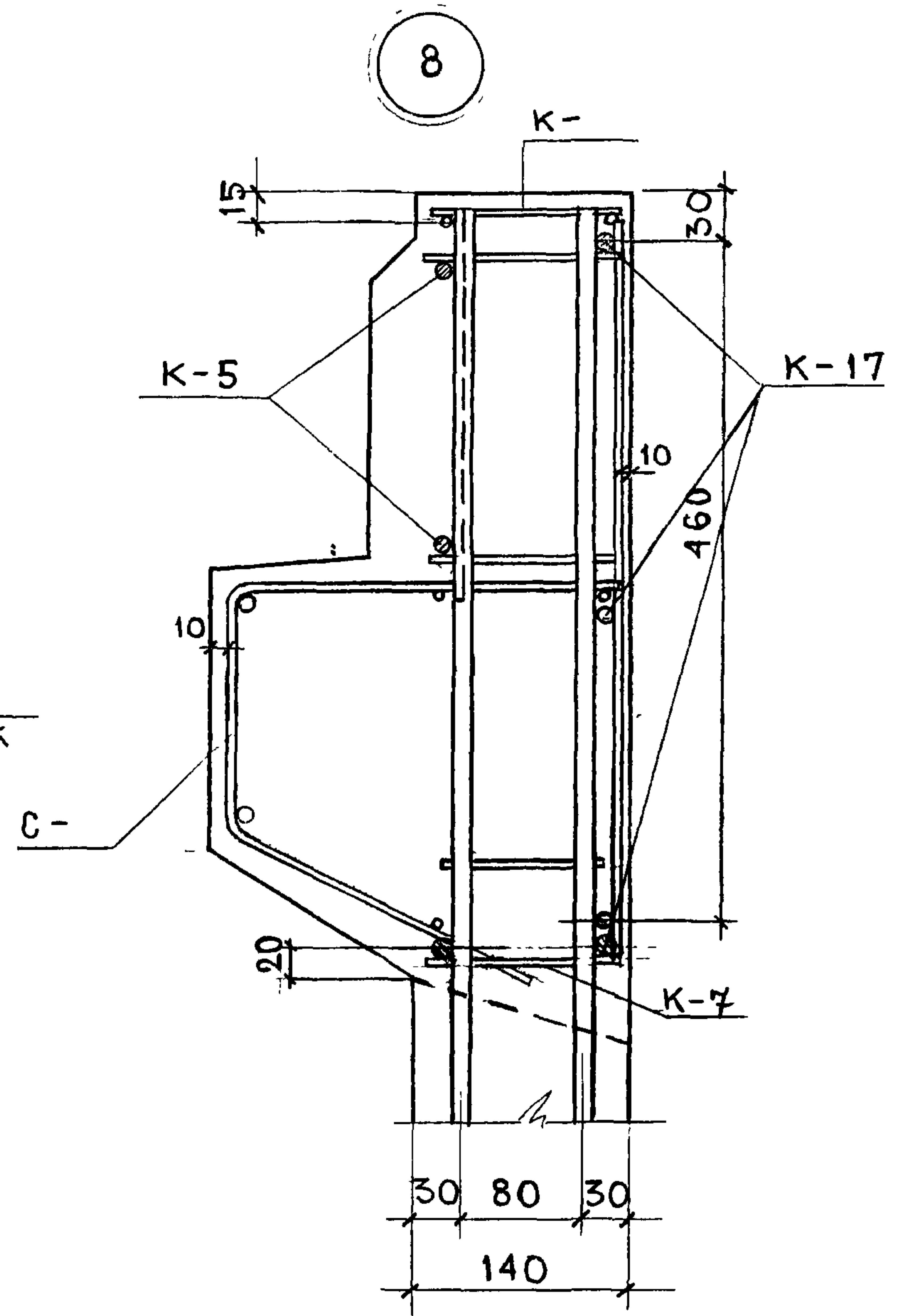
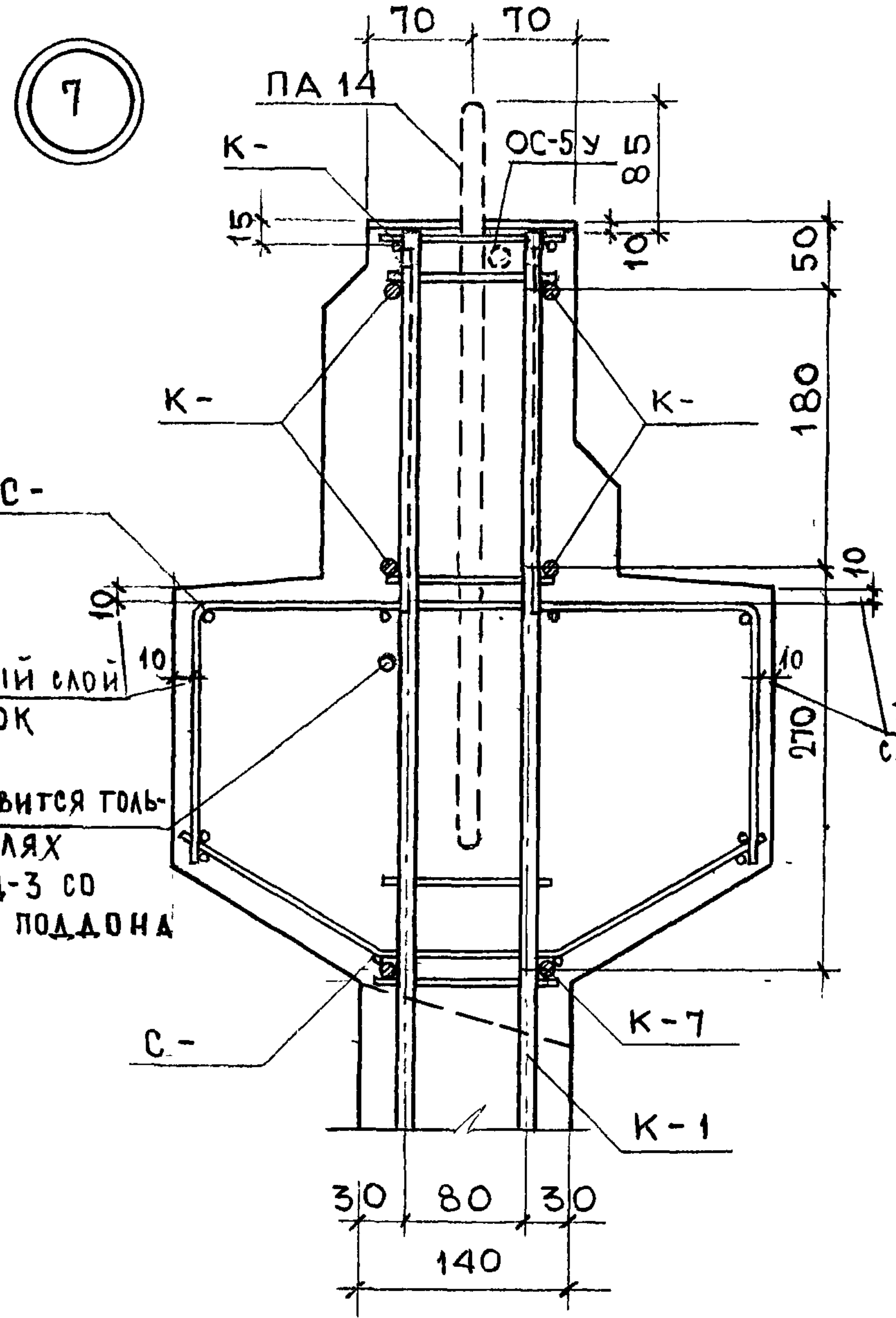
ОТКОРРЕКТРОВАН 10 / XI - 86 Чубаева -



				7 PC 17108 - 86			
НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	<i>Чубаева</i>	УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ. ОТА	АЛФЕРОВ			Р		1:5	
ГЛ. ИНЖ. ПР	ЖАРКОВА			ЛИСТ 2У			
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА			ЛИСТОВ			
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ			МНИИТЭП			
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА	ОСК					

Ф12и  
 Ков 4416-7 / 17108





6/У-84-Сабайф

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чубайф

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО СЕТОК  
 ОС- ставится только в панелях 7ВЦ-2, 7ВЦ-3 со стороны поддона

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО СЕТОК

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

В узле 7 ПА14 и ОС-10 относятся к панели 7ВЦ-1

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-87		
ГЛ.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ХАРКОВА				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЧЕБОТАРЕВ		ЛИСТ 3У ЛИСТОВ		
ДУК.ГРИН	ДРОЖДЕВА		МНИИЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА		УЗЛЫ		

Ф12и  
 Коп 4416-7/17108

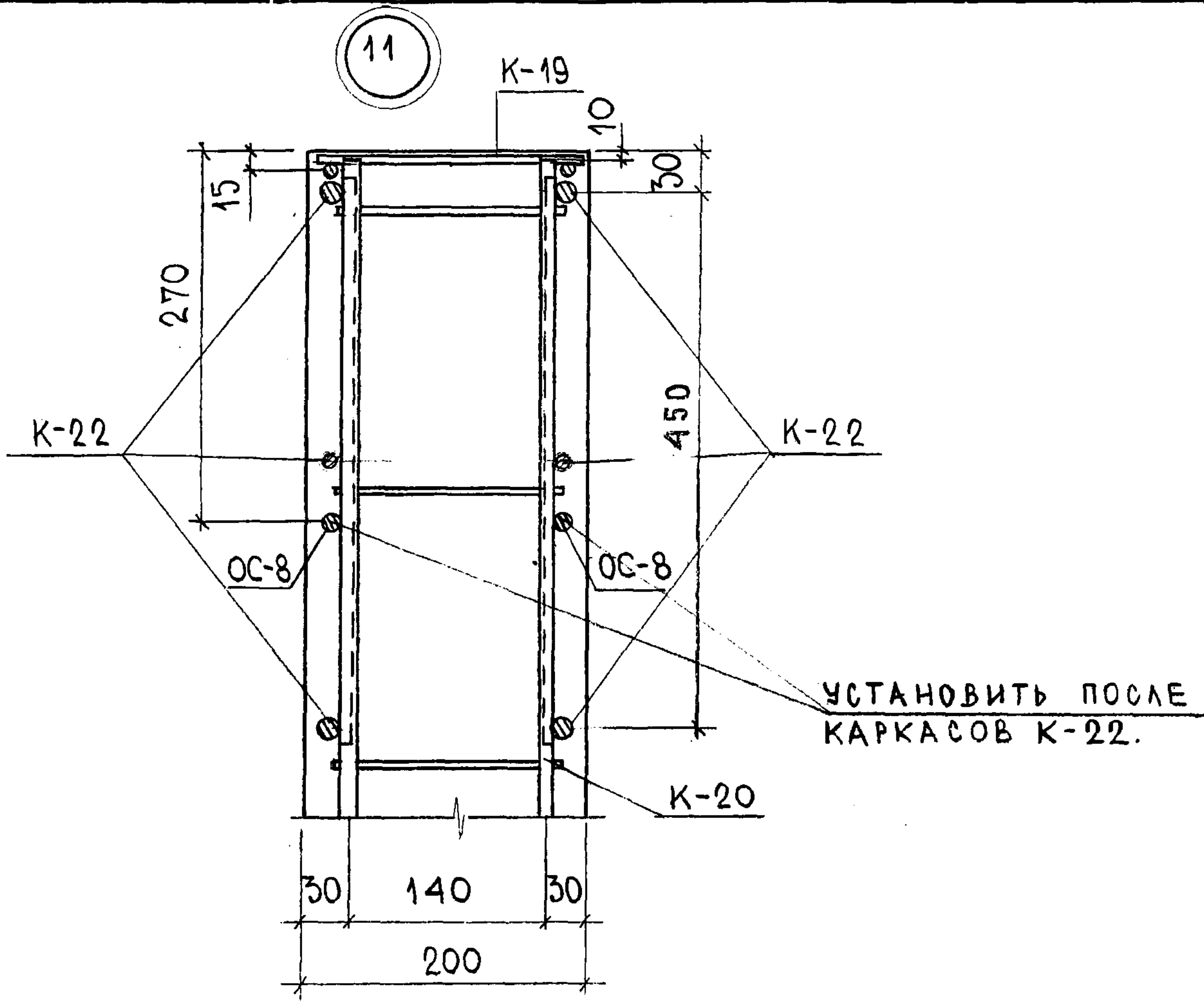
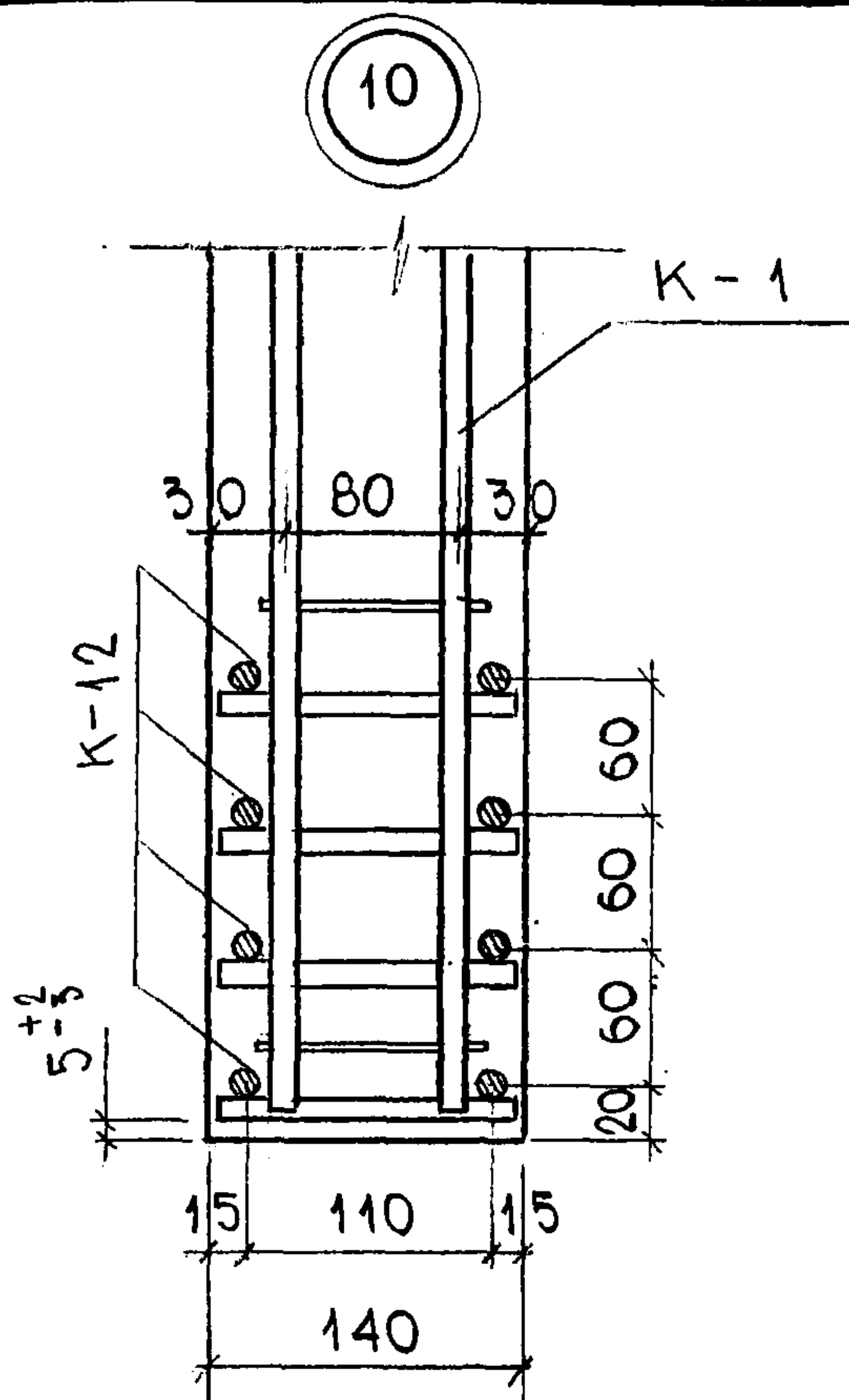
СОГЛАСОВАНО

ИВ.С.ПВА.Л. ПРАВИЛЬН ДАТА ВЗАМ ИВ.С. 636 90У

СОГЛАСОВАНО

МНВ. РЕДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. МНВ. ДР.  
636 905

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чеботарева



			7РС 17 108-86			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1:5
ГИП	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 4У		ЛИСТОВ
РУК. ГРИН.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИЭП		
РАЗРАБ.	КОНОКОТИНА	<i>[Signature]</i>		ОСК		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>				

Карта 4416-7/17108 Ф12ч



МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-1		1	φ10AIII	2	2360	4,72	2,91	
		2	φ4BpI	13	100	1,30	0,12	3,03
К-2		3	φ10AIII	2	2120	4,24	2,62	
		2	φ4BpI	11	100	1,10	0,10	2,72
К-3		4	φ5BpI	2	5710	11,42	1,64	
		5	φ5BpI	29	130	3,77	0,54	2,18
К-4		6	φ5BpI	2	5930	11,86	1,71	
		5	φ5BpI	30	130	3,90	0,56	2,27

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПРАК. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. № 636 906

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	<i>[Signature]</i> 19.04.87
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

7РС 17 108

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:20
ЛИСТ 10	ЛИСТОВ	
МНИИ ЭП ОСК		

φ12и  
Карта 4416 - 7/17108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 Чеботарева; 6/ІІ-87г Чеботарева

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПРАД. ПИДАНИЕ ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 636907

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М
К-5		1	Φ10AIII	2	1680	3,36	2,07	
		2	Φ5BpI	12	200	2,40	0,35	2,42
К-6		3	Φ8AIII	2	1500	3,00	1,19	
		4	Φ4BpI	8	80	0,64	0,06	1,25
К-7		1	Φ10AIII	2	1210	2,42	1,49	
		5	Φ4BpI	8	120	0,96	0,09	1,58
К-4y		6	Φ5BpI	2	2720	5,44	0,78	
		7	Φ5BpI	14	130	1,82	0,26	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ:  
КАРКАСЫ С ИНДЕКСОМ "У" УНИФИЦИРОВАНЫ ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ КЖБКН'2 С ДРУГИМИ АЛЬБОМАМИ.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	<i>[Signature]</i> 19.04.85
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i> 19.04.85
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

7РС 17 108-87

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:20
ЛИСТ 2a ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

Φ12ч  
Лам 44/6-7/17108



МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-3у		1	φ5BpI	2	2930	5,86	0,84	
		2	φ5BpI	15	130	1,95	0,28	1,12
К-5у		3	φ5BpI	2	2630	5,26	0,76	
		2	φ5BpI	14	130	1,82	0,26	1,02
К-6у		4	φ5BpI	2	2850	5,7	0,82	
		2	φ5BpI	15	130	1,95	0,28	1,10
К-12		5	φ10AIII	2	710	1,42	0,88	
		6	φ10AIII	12	130	1,56	0,96	1,84

СОГЛАСОВАНО  
 ОТКОРРЕКТИРОВАНО  
 6.7.87  
 ИВ. ЖЕЛВАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 8.3.86 908

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 2а

7 РС 17 108-87				
НАЧ. ОГА ИПАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА РУК. ГРИН. ДРОЖДЕВА РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ ПРОВ. КОНОКОТИНА	Арматура	СТАДИЯ Р.	МАССА ~	МАСШТАБ 1:20
		ЛИСТ 3а ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК				

φ12и  
 Каом 4416-7 117108

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-13		1	Ф5ВрІ	2	1280	2,56	0,37	0,50
		2	Ф5ВрІ	7	130	0,91	0,13	
К-14		3	Ф10АІІІ	2	1580	3,16	1,95	2,41
		4	Ф5ВрІ	16	200	3,20	0,46	
К-15		3	Ф10АІІІ	2	1580	3,16	1,95	2,06
		5	Ф4ВрІ	10	120	1,20	0,11	
К-10у		6	Ф10АІІІ	2	1480	2,96	1,83	1,89
		7	Ф4ВрІ	8	80	0,64	0,06	

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

7РС 17 108-67

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		АРМАТУРА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	~	1:20
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			лист 4а / листов		
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ			ОСК		
ПРОВ.	КОНОКОТИНА					

Кар 4416-7/17108 Ф12и

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 Чеботарева - Г. Б/І-87 Чеботарева - Г.

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ НА В. КР. 636 909



ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 / XI - 86 Г. ЧИСТАЯ. 6 / I - 84 Г. ЧИСТАЯ.

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № В. 636 9/10

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
K-17		1	φ10AIII	2	1680	3,36	2,07	
		2	φ5BpI	12	480	5,76	0,83	
		3	φ5BpI	1	1680	1,68	0,14	3,14
K-18		4	φ5BpI	2	3130	6,26	0,9	
		5	φ5BpI	16	190	3,04	0,44	1,34
K-19		6	φ5BpI	2	2910	5,82	0,84	
		5	φ5BpI	15	190	2,85	0,41	1,25

7PC 17 108-87				
НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ			
ГЛ. СПЕЦ	АЛФЕРОВ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА			
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ			
ПРОВ.	КОНОКОТИНА			
АРМАТУРА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р.	~	1:20
		ЛИСТ 50 ЛИСТОВ		
		МНИИЭП ОСК		

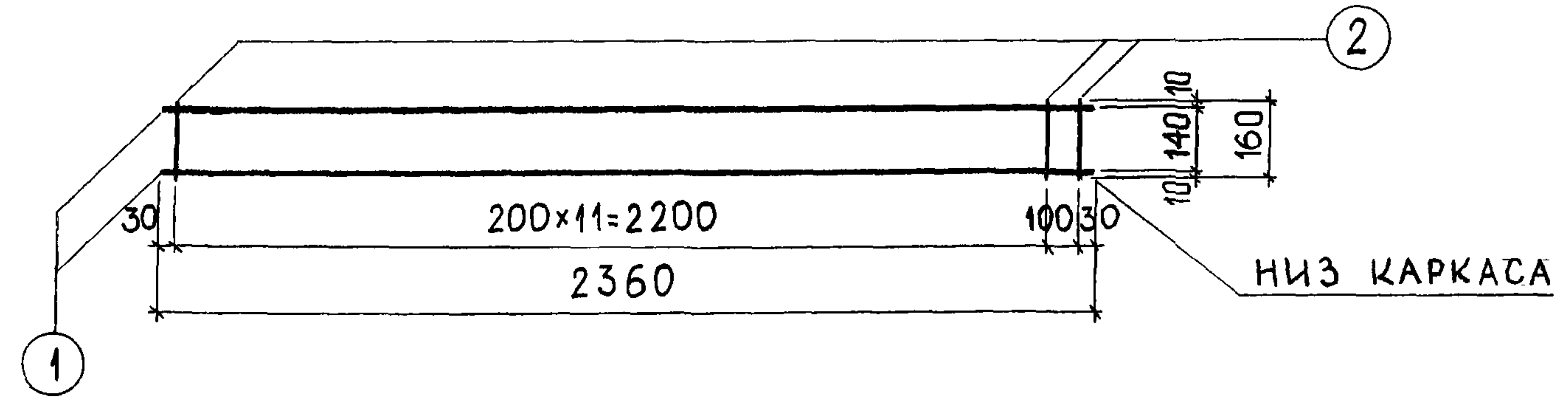
Ф12и  
Кор 4416-7/17108

МАРКА  
ДЕТАЛИ

ЭСКИЗ

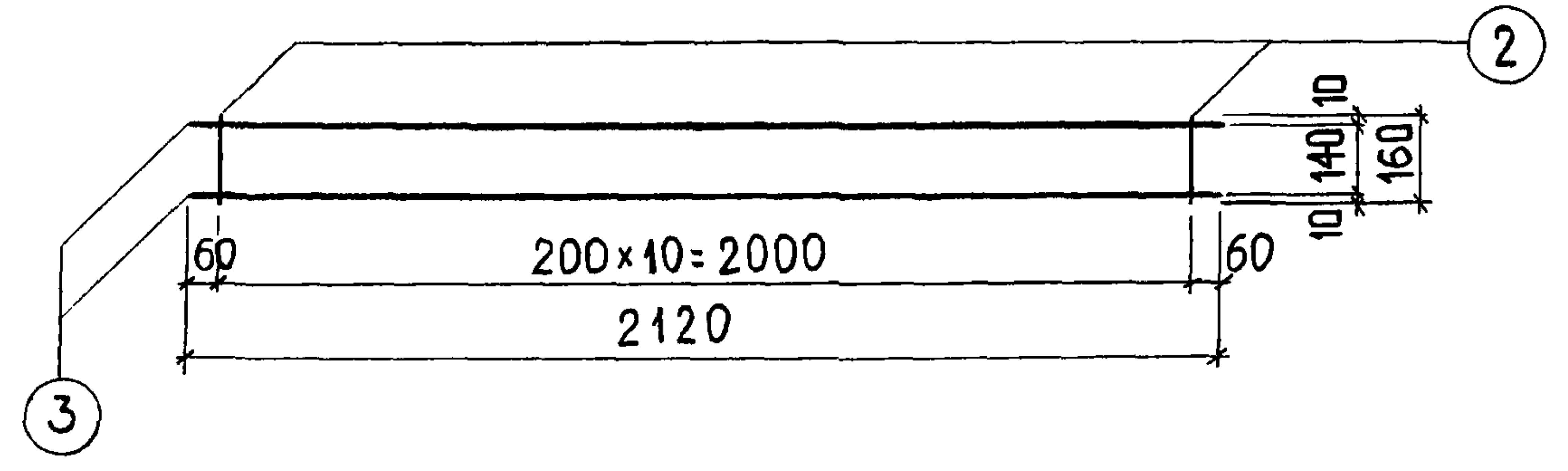
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ шт	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м

К-20



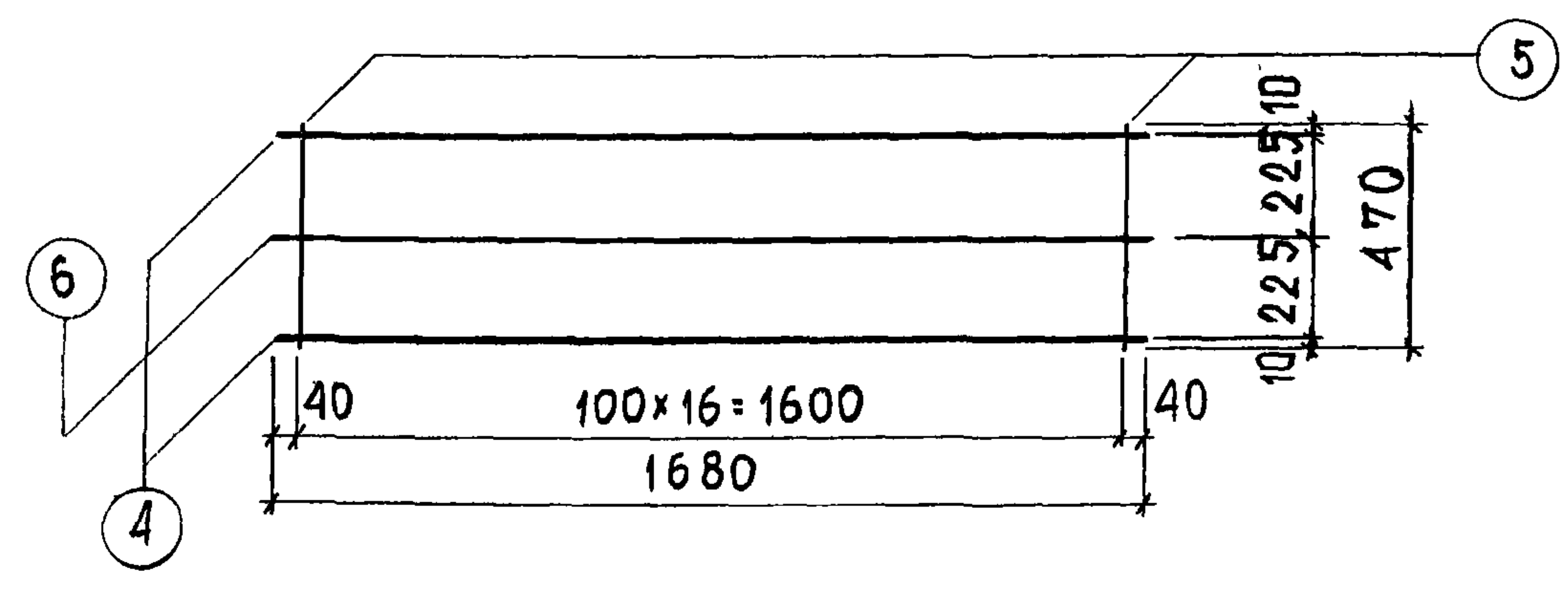
1	Φ10AIII	2	2360	4,72	2,91	
2	Φ4BpI	13	160	2,08	0,19	3,10

К-21



3	Φ10AIII	2	2120	4,24	2,62	
2	Φ4BpI	11	160	1,76	0,16	2,78

К-22



4	Φ12AIII	2	1680	3,36	2,98	
5	Φ8AIII	17	470	7,99	3,16	
6	Φ8AIII	1	1680	1,68	0,66	6,80

ГРС 17 108 - 86

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	24/VI
РУК. ГРИН	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ	
ПРОВ.	КОНОКОТИНА	

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	~	1:20
ЛИСТ 6 из ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

Φ12и  
Коп 4416-715102

ОТКОРРЕКТИРОВАНА 10/ХІ-86г. Чубайшаф

СОГЛАСОВАНО

ИЗ Л. П. А. Л. П. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. В. К. 636 9/1



МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-23		1	φ8AII	2	1500	3,0	1,19	
		2	φ4BpI	8	140	1,12	0,1	1,29
К-24		3	φ5BpI	2	510	1,02	0,15	
		4	φ5BpI	3	130	0,39	0,06	0,21
К-15y		5	φ5BpI	2	1550	3,10	0,45	
		4	φ5BpI	8	130	1,04	0,15	0,60

СОГЛАСОВАНО  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО  
6/7-87г  
В.А.Н.О.

ИЗМ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА  
6369/12  
ВЗАМ. ИМБ. 30

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

7РС 17 108-87		
НАЧ. ОД	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ	АЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ	
ПРОВ.	КОНОКОТИН	Копия-
АРМАТУРА		СТАДИИ МАССА МАШТАБ
		Р — 1:20
		ЛИСТ 7а ЛИСТОВ
		МНИИТЭП ОСК

Кан 44 16-21 17/100 φ12и

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, М М	КОЛ. ШТ.	Д Л И Н А		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ, М М	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦИИ, М М	ДЕТАЛИ
К-58ч		1	φ 6 АIII	2	1160	2,32	0,52	
		2	φ 4 ВрI	6	100	0,60	0,06	0,58
К-27		3	φ 5 ВрI	2	2720	5,44	0,78	
		4	φ 5 ВрI	28	130	3,64	0,52	1,30

СОГЛАСОВАНО  
 ОТКОРРЕКТИРОВАНО  
 ИВ. К. ПАВ. А. ПРАВИЛЬ И ДАТА  
 6/36 9/13

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОНОКОТИНА	<i>[Signature]</i>

7РС 17 108-87

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:20
ЛИСТ 8а		ЛИСТОВ
ПЭТИН ОСК		

φ12и

Камп 24 167/17108



ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 Чеботарева; 6/І-87г. Савельева; СОГЛАСОВАНО

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М
С-1		1	φ5 ВрІ	6	2567	15,40	2,22	
		2	φ5 ВрІ	17	710	12,07	1,74	3,96
С-2		1	φ5 ВрІ	4	2567	10,27	1,48	
		3	φ5 ВрІ	17	420	7,14	1,03	2,51
С-3		1	φ5 ВрІ	3	2567	7,70	1,11	
		4	φ8 АІІІ	2	2567	5,13	2,03	
		5	φ5 ВрІ	17	650	11,05	1,59	4,73

СЕТКИ С-1, С-2, С-3 УНИФИЦИРОВАНЫ С ОДНОИМЕННЫМИ СЕТКАМИ ИЗ АЛЬБОМА 7РС 31 101 КОР. 87г.

НАЧ. ОТА	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108 - 87		
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	19.04.85	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА		Р.		1:20
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА		ЛИСТ 90 ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА		МНИИЭП		
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА		ОСК		

Указан АН16 - φ12и 19/08

ИЗМ. КОЛ-ВО ДАТА ВЗН. ИМ. ДР. 636 914



Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. М М	КОЛ. ШТ.	Д Л И Н А		М А С С А, К Г	
					ПОЗИЦИЯ, М М	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦИЯ, М М	ДЕТАЛИ
С-5		1	φ5BpI	6	2744	16,46	2,37	
		2	φ5BpI	28	710	19,88	2,86	5,23
С-4		1	φ5BpI	4	2744	10,98	1,58	
		3	φ5BpI	28	420	11,76	1,69	3,27
		4	φ5BpI	2	1200	2,40	0,35	
С-6		5	φ8AIII	2	1200	2,40	0,95	
		3	φ5BpI	8	420	3,36	0,48	1,78
		4	φ5BpI	2	1200	2,40	0,35	

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ			7 РС 17 108-87		
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА					
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА					
РАЗРАБ. ПАСИХОВА					
ПРОВЕР. КОНОКОТИНА					
			СТАДИИ		
			МАССА		
			МАСШТАБ		
			Р.		
			1:20		
			ЛИСТ 11		
			ЛИСТОВ		
			МНИИТЭП		
			ОСК		

Арматура  
—  
φ12и  
Комм 4416-7/17108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чеботарева - i 6/І-87г. Чеботарева

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПРАК. ПРОВЕДЕНЫ ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. №

2/6 9/6

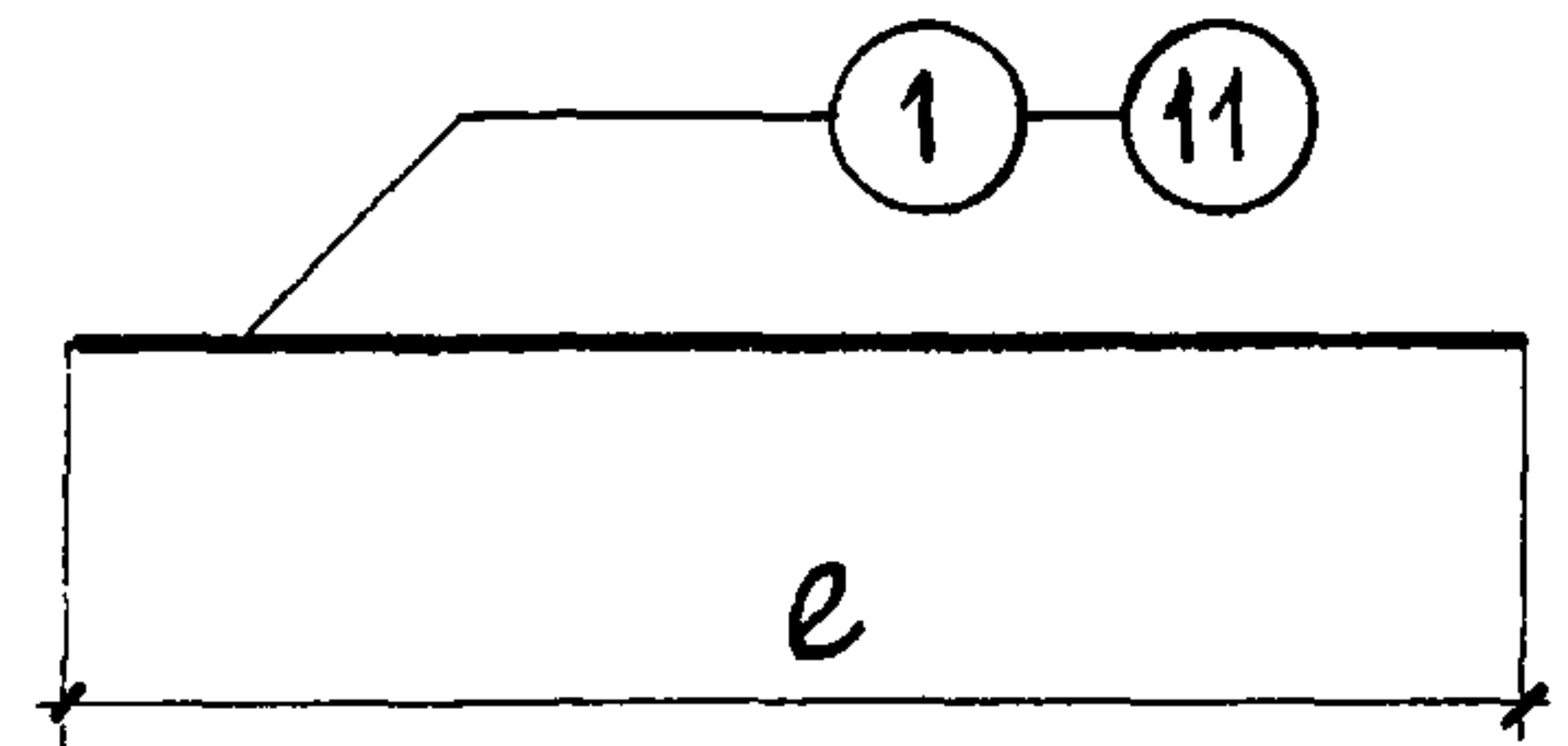


ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86Г. Чисел № 6 / 1-87г. Чисел № 6 / 1-87г. Чисел № 6 / 1-87г.

СОСТАВ АНУ  
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
636 918

МАРКА ДЕТАЛИ
OC-10y
OC-23y
OC-3y
OC-28y
OC-5
OC-6y
OC-7
OC-8
OC-1y
OC-5y
OC-7y
OC-12

ЭСКИЗ



№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ8AIII	1	1910	1,91	0,75	0,75
2	φ6AIII	1	930	0,93	0,21	0,21
3	φ10AIII	1	1500	1,50	0,93	0,93
4	φ6AIII	1	870	0,87	0,19	0,19
5	φ8AIII	1	450	0,45	0,18	0,18
6	φ10AIII	1	1000	1,00	0,62	0,62
7	φ6AIII	1	1280	1,28	0,28	0,28
8	φ6AIII	1	1020	1,02	0,23	0,23
9	φ6AIII	1	2930	2,93	0,65	0,65
10	φ10AIII	1	480	0,48	0,30	0,30
11	φ6AIII	1	700	0,70	0,16	0,16
12	φ8AIII	1	920	0,92	0,36	0,36

ПРИМЕЧАНИЕ:

СТЕРЖНИ С ИНДЕКСОМ "У" УНИФИЦИРОВАНЫ ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ КЖБК №2 С ДРУГИМИ АЛЬБОМАМИ.

7РС 17 108 - 87

НАЧ.ОТД	ИПАТЬЕВ				АРМАТУРА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ	АЛФЕРОВ					р	~	~
ГЛ. ИНЖ. ПР	ЧЕБОТАРЕВА	14/VI				ЛИСТ 13а   ЛИСТОВ		
РУК. ГР. ИНЖ	ДРОЖДЕВА					<b>МНИТЭП</b>		
РАЗРАБ	ВОЛЫНЕЦ					ОСК		
ПРОВ.	КОНОКОТИНА							

Карт 4416-7/17108

МАРКА ДЕТАЛИ	h, мм	r <sub>к</sub> , мм	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
							ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ПА12	445	20		1	φ12 А-I	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПА14	505	30		2	φ14 А-I	1	1280	1,28	1,55	1,55
ПА16	565	30		3	φ16 А-I	1	1400	1,40	2,21	2,21
СП-2	-	-		4	φ8 А-III	2	500	1,00	0,40	0,61
				5	φ8 А-III	4	130	0,52	0,21	

СОГЛАСОВАНО ОТКОРРЕКТИРОВАНО

ИЗМ. № ПЛАН. ПЕРИОД И ДАТА ВЗЯМ. № В. № 636 919

7 РС 17 108-87									
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГИП. ЧЕБОТАРЕВ	РУК. ГР. ИН. ДРОЖДЕВА	РАЗРАБ. КОНОКОТИН	ПРОВЕР. ПАСИХОВА	АРМАТУРА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р.	~	1:10
							ЛИСТ 140	ЛИСТОВ	
							МНИИЭП ОСК		

Кор 4416-7/17108 φ12и



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
2НМ4-4		1	-100×6	1	100	0,10	0,47	
		2	-100×6	1	100	0,10	0,47	
		3	φ10AII	4	185	0,74	0,46	1,40

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 636 980  
 Подпись и дата  
 Бзаим. инв. №

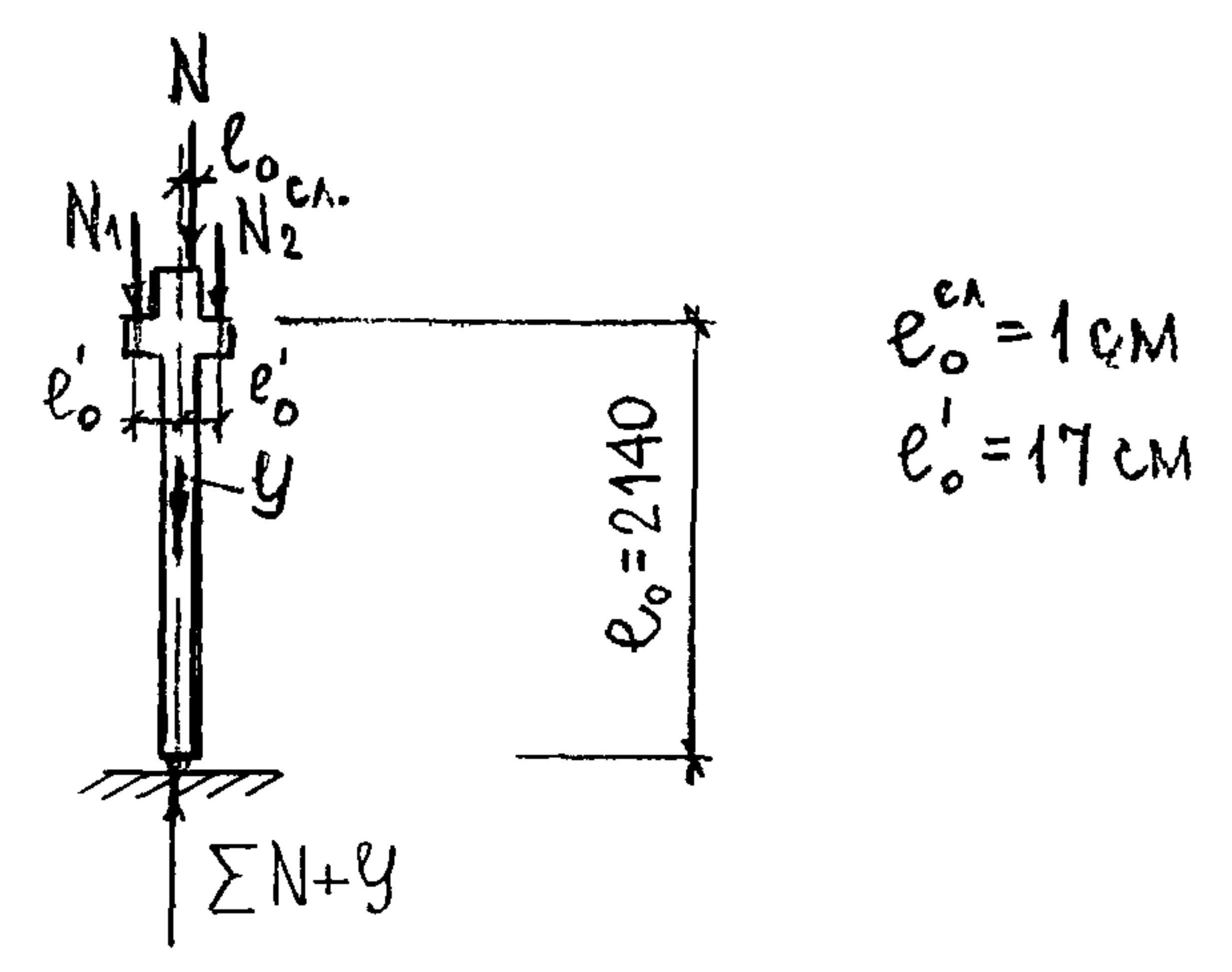
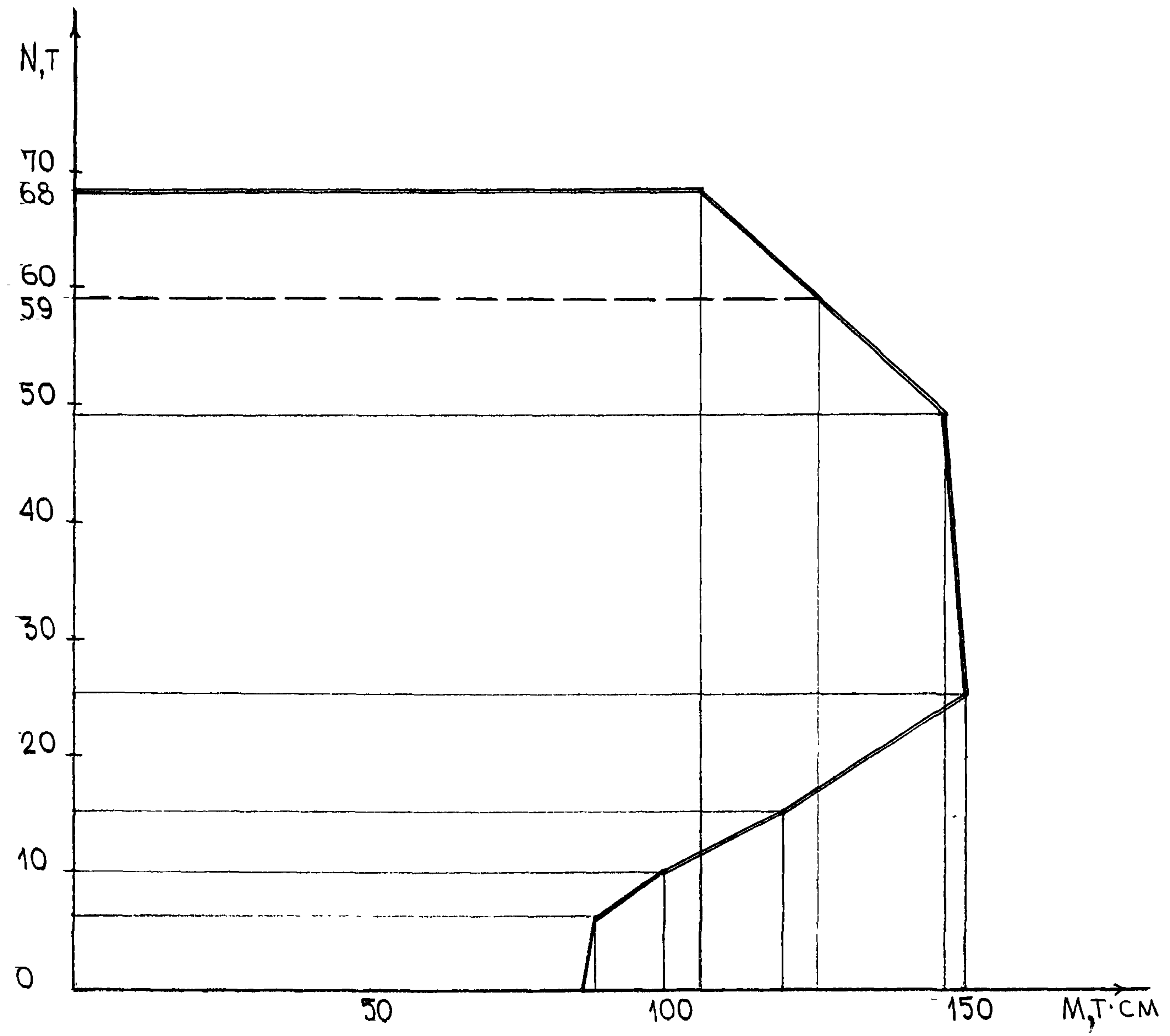
7РС 17 108-86		
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	Стадия Р	Масштаб 1:5
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	Лист 1А	Листов
МНИИТЭП ОСК		

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. НИЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИИ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>

Карта 4416-7/17108

ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПАНЕЛЕЙ  
ВНУТРЕННИХ СТЕН НА 1 П.М ЦЕЛОГО СЕЧЕНИЯ (h=14 см)

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



С О Г Л А С О В А Н О  
ГЛА СПЕЦ. МАСТЕРНИКИ ТИИ

ИЗВ. ЯСЛА. ПОДАТЬСЯ В ДАТА ВЗАМ. ИВВ. ДЭ  
636 921

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Перемычка рассчитана под нагрузку 30Т/пм
2. Пунктиром показана граница несущей способности панели 7ВЦ12.
3. Несущая способность панели 7ВЦ9 (h=20см) при центральном сжатии 70Т/пм.
4. Несущая способность консоли при  $e_0' = 170$  см равна 10Т/м.
5. Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения несущей способности на коэфф.  $c = 1,6$ .

		7 РС 17 108		
НАЧ. ОД.	ИПАТЬЕВ	Несущая способность	СТАДИЯ	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		Р	~
ГИП	ЧЕБОТАРЕВА		~	~
РУК. ГРИНЖ	ДРОЖДЕВА		ЛИСТ 1Р	
РАЗРАБ.	КОНОКОТИНА		ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	МНИИТЭП ОСК		

Кар 4416-7 / 17108 Ф12и



СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ. ИНВ. № 686 9.86

№ №	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	2	3	4	5	6
1	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ СОДЕРЖАНИЕ СТР. 2 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЛИСТЫ 1п НОМЕНКЛАТУРА ЛИСТЫ 1Н-3Н ОБЩИЕ ВИДЫ И АРМИРОВАНИЯ ЛИСТЫ 1-18 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ЛИСТЫ 19,20 УЗЛЫ ЛИСТЫ 19-4у АРМАТУРА ЛИСТЫ 1а-14а НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЛИСТ 1Р	1 1 3 18 2 4 14 1	МНИИТЭП ПРИКАЗ № 237 ОТ 19/VI-85	МНИИТЭП ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.II.86
2	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ: СТР. 2, ЛИСТЫ № 1п, 1Н-3Н, 1-20, 1у-4у, 2а, 4а, 5а, 6а, 9а-13а. АЛЬБОМ ДОПОЛНЕН ЛИСТАМИ 21, 1д.	38 2	10/XI 86	
3	7РС17108	ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ.		МНИИТЭП ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.II.86	

№ №	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	2	3	4	5	6
4	7РС17108	КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА ПО ЗАМЕЧАНИЯМ ПОД ТЕХНОЛОГИЮ КЖБК № 2. ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ: СТР. 23, ЛИСТЫ № 3Н, 1-21, 1у, 3у, 2а-5а, 7а-9а, 11а, 13а, 14а. АННУЛИРОВАНЫ ЛИСТЫ 10а, 12а.	36 2		6 / V-87
7 РС 17 108					
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
			ЛИСТ 1 К	ЛИСТОВ	
			МНИИТЭП		

Кар 4416-7/17108 Ф12и