



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_H=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ
ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.50—89

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0007

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

 $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300^{\circ}\text{C}$; $p=5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275^{\circ}\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

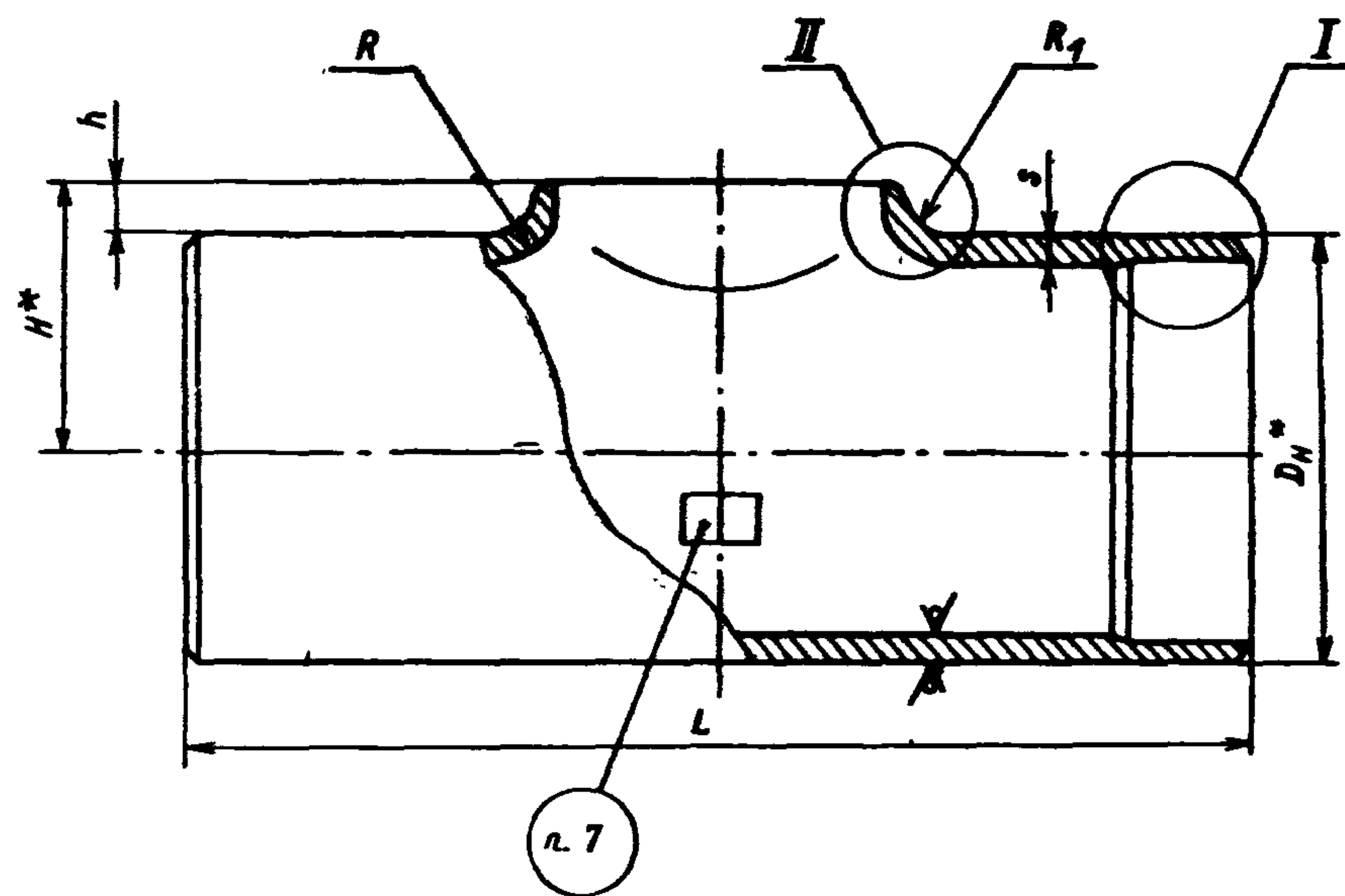
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 20 $D_y=350$ мм и $D_{y1}=250$ мм на параметры среды $p=5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275^{\circ}\text{C}$:

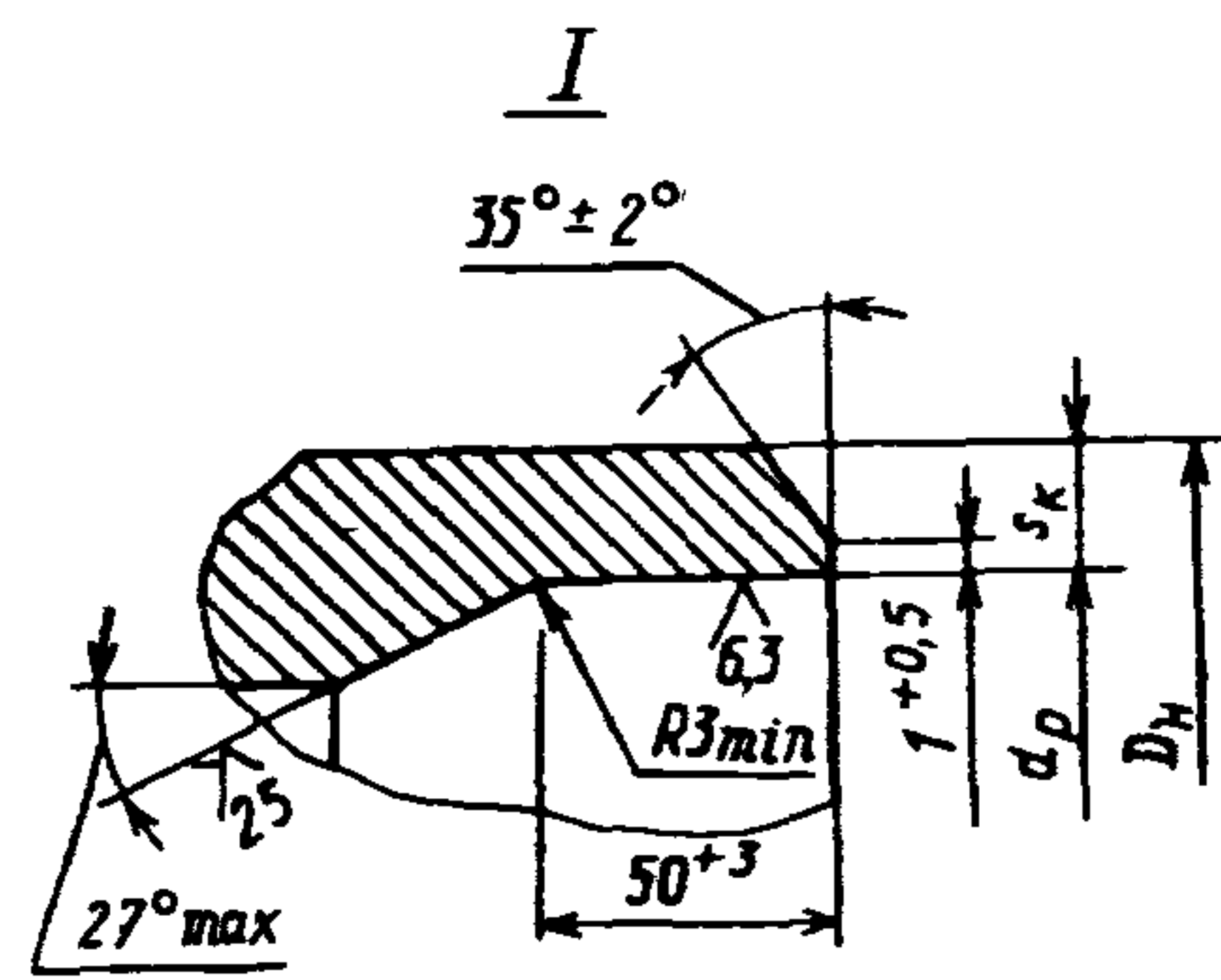
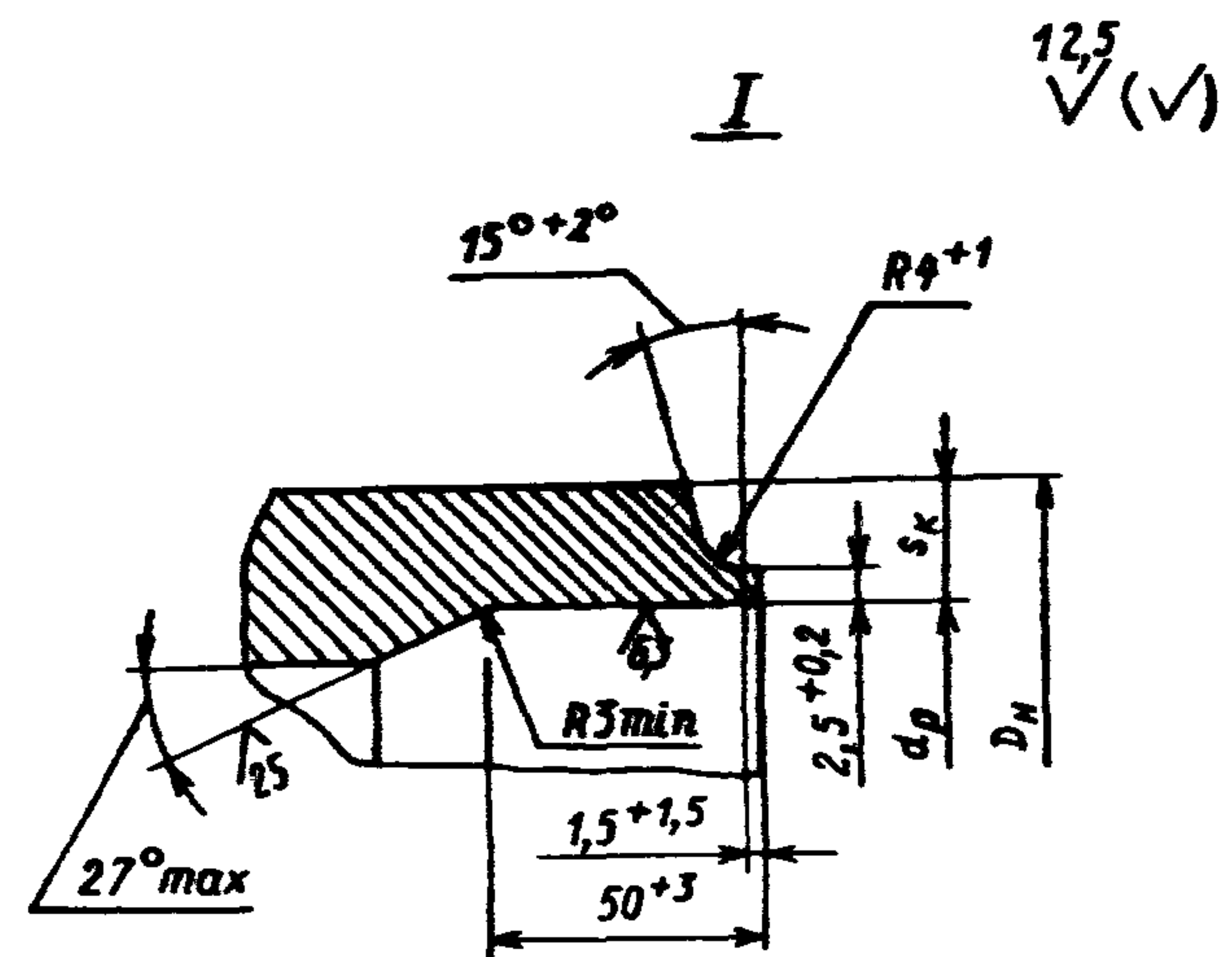
ТРОЙНИК 20 ОСТ 24.125.50.

7. Пример маркировки: 20 ОСТ 24.125.50

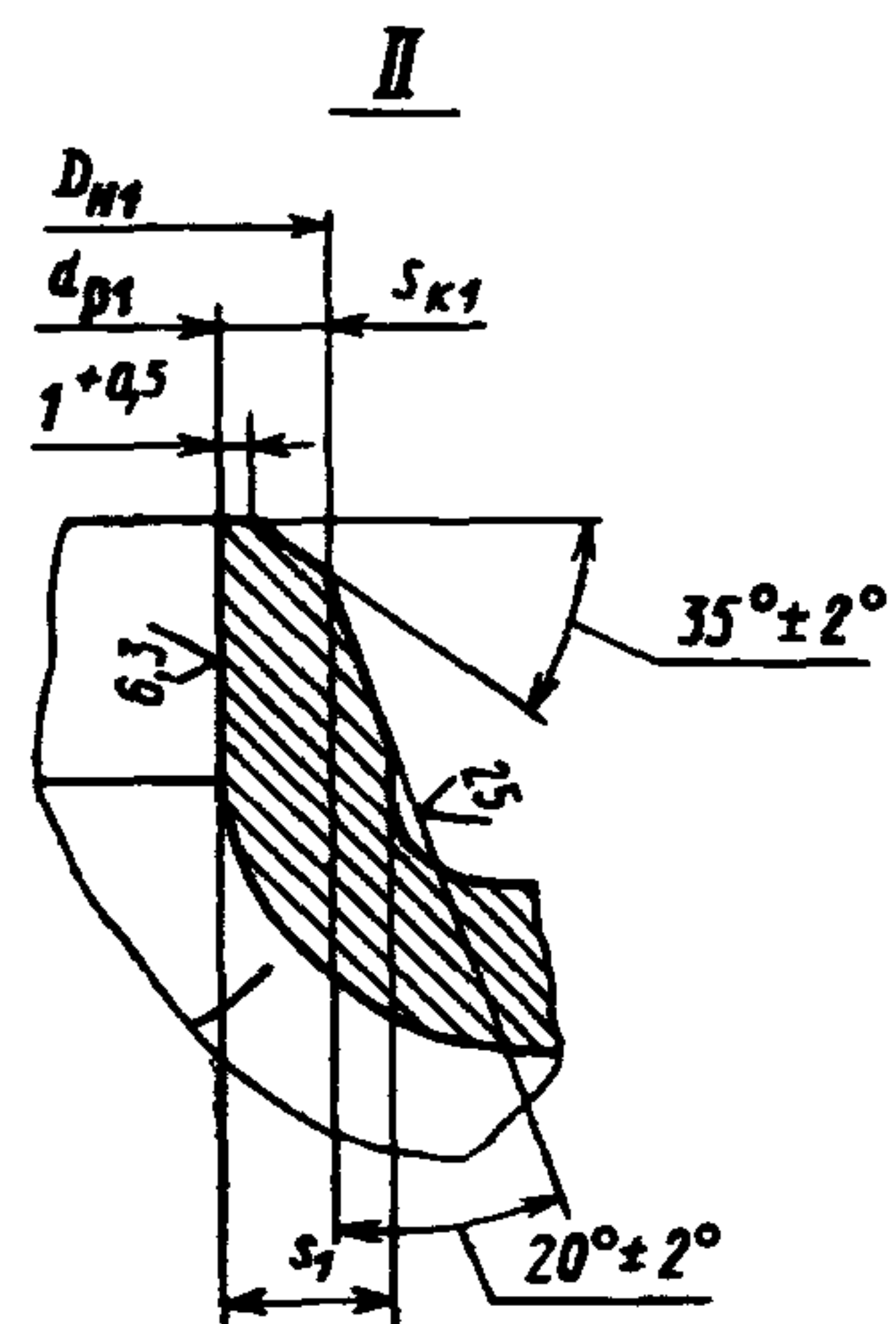
Товарный
знак



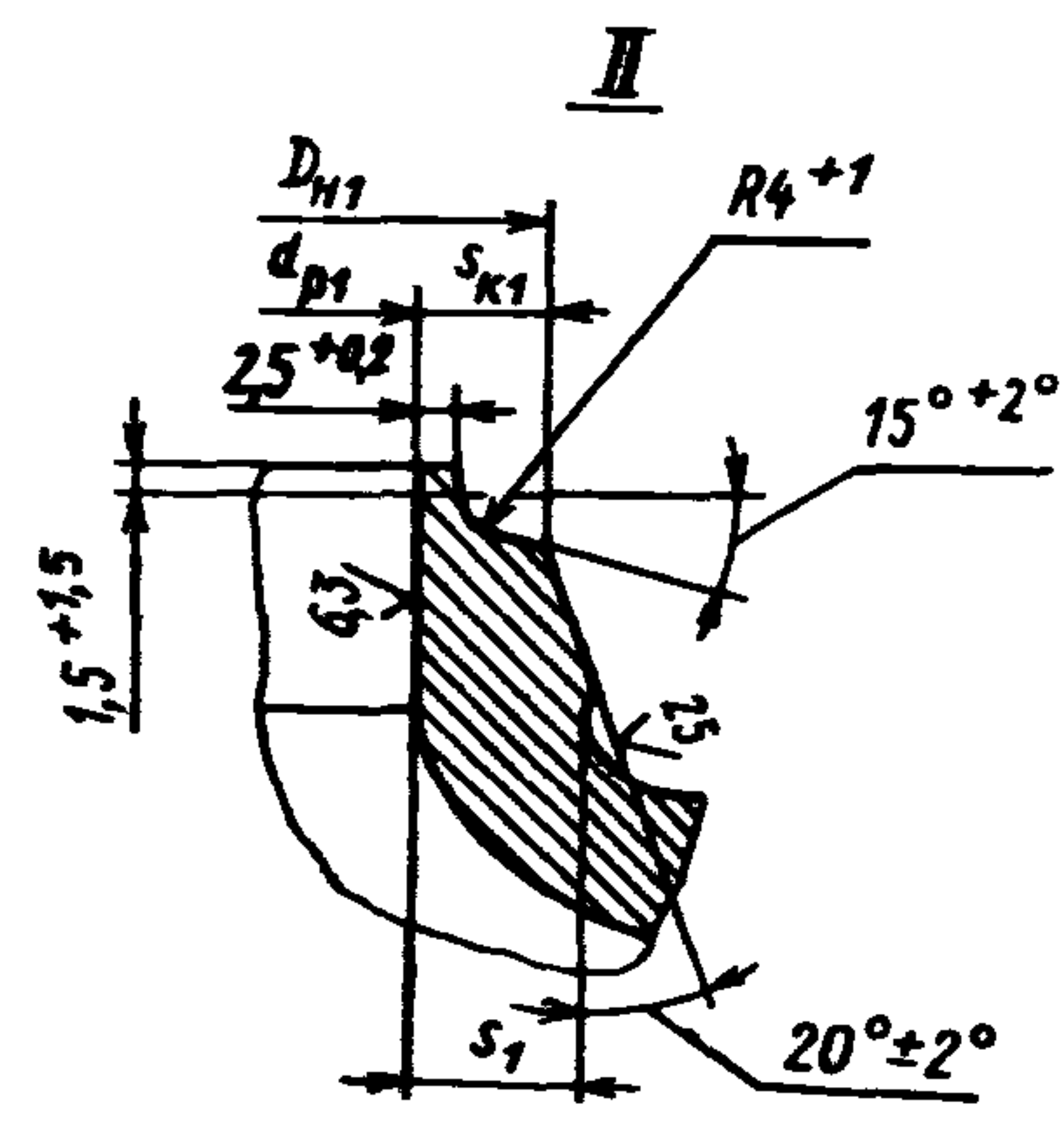
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры при-соединяемых труб		D_H^*	$D_{H1} + 3$	d_p		d_{p1}		L	H^*	$h + 5$	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, техни-ческие условия)	Масса, кг															
		I	II	$D_H' \times s'$	$D_H'' \times s''$			Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.				не менее																						
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																																					
01	125×80	1	3	133×8	89×6	133	91	119	+0,54	77	+0,46	300	81	15	13	7,8	5,8	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8															
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																																					
02	125×80	2	3	133×6,5	89×6	133	91	122	+0,63	77	+0,46	300	82	15	13	7,8	3,7	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8															
03	150×80	1		159×7		159		148				400	95	16			4,0		21		Сталь 20 ТУ 14—3—460	18,9															
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																																					
04	125×100	2	3	133×6,5	108×6	133	109	122	+0,63	97	+0,54	300	83	16	13	7,8	3,7	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8															
05	150×100	1		159×7	108×6	159	109	148				400	98	18			4,0					18,9															
06	150×125				133×6,5		133	148	+0,63	122	+0,63	500	133	20			5,5	30	11																		
07	200×100			219×9	108×6	219	109	204	+0,72	97	+0,54																										
08	200×125				133×6,5		133				134		20	16	9,6	5,5	30	11																			
09	200×150	4	159×7		160		135				23																										
10	250×100	3			273×10	108×6	273	110	256	+0,81	97		+0,54		162	25	20	12	6,5			30	13														
11	250×125	273×10	133×6,5	134		163		26							20	12										6,5	30	13									
12	250×150		159×7	161		165		28																													
13	250×200		4	219×9		221		204																							+0,72	166	30				
14	300×100		3		325×13	108×6	325	110	303	+0,81	97		+0,54		188	26	19	11,4	8,5			38	16														
15	300×125	325×13	133×6,5	134		191		28																													
16	300×150		159×7	161		190		30																													
17	300×200		4			219×9		221							193	30	24**	14,4	8,5			38	16														
18	300×250					273×10		275							256	+0,81										198	35										

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры при-соединяемых труб		D_H^*	$D_{H1} + 3$	d_p		d_{p1}		L	H^*	$h + 5$	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, техни-ческие условия)	Масса, кг		
		I	II	$D_H' \times s'$	$D_H'' \times s''$			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				не менее									
$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t=275^\circ\text{C}; p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^\circ\text{C}$																								
19	350×200	1	4	377×13	219×9	377	221	354	+0,89	204	+0,72	700	228	40	24**	14,4	9,0	7,7	50	16	Сталь 20 ТУ 14—3—460	148		
20	350×250				273×10		275			256	+0,81							9,2						
21	350×300				325×13		328			303								10,7						
22	400×200			426×14	219×9	426	221	401	+0,97	204	+0,72		253	30	24	14,4	9,8	7,7	45					
23	400×250				273×10		275			256	+0,81							9,2						
24	400×300				325×13		328			303								12,0						
25	450×200			465×16	219×9	465	221	437	+0,97	204	+0,72		272	40	30	18,0	10,8	7,7	50			17		
26	450×250	273×10	275		256		+0,81			9,2														
27	450×300	325×13	328		303					12,0														
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t=200^\circ\text{C}$																								
28	125×80	2	3	133×6,5	89×4	133	91	121	+0,63	81	+0,54	300	82	15	13	7,8	4,7	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8		
29	150×80			159×7		159	91	148		81	+0,54	400	95	16			4,0	21	18,9					
30	450×350			1	4	465×16	377×13	465	382	437	+0,97	354	+0,89	800	267	35	30	18	10,8	13		50	17	257
31	450×400						426×14		428			401	+1,00											

* Размеры для справок.

** Разрешается изготавливать из труб $s=28 \text{ мм}$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Е. Ю. Аксенова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428319 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.40—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	2