

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-119

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ $1,5 \times 6$ И 3×6 м

для покрытий промышленных зданий
с унифицированными отверстиями для пропуска вентшахт
с дефлекторами и зонтами

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1969

6820

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-119

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ $1,5 \times 6$ И 3×6 м

для покрытий промышленных зданий
с унифицированными отверстиями для пропуска вентшахт
с дефлекторами и зонтами

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/
совместно с НИИЖБ АСиA СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
14.12.1962 г.
приказ N 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2-а, корпус В
Сдано в печать 22. V 1963
Заказ № 1131 Тираж 2000 экз
Цена 72 к

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.	Листы
Пояснительная записка	3-5
Листы	
Рабочие чертежи	
Опалубочный чертеж плит размером 1,5х6м с отверстиями D=400 и D=700 мм	I
Опалубочный чертеж плит размером 1,5х6 м с отверстиями D=1000 мм	2
Детали армирования плит размером 1,5х6 м с отверстиями D=400 и D=700 мм	3
Детали армирования плит размером 1,5х6 м с отверстием D=1000 мм	4
Арматурные каркасы,сетки,закладные элементы для плит размером 1,5х6м	5
Спецификация и выборка стали для плит размером 1,5х6 м	6
Детали крепления стаканов СШ40,СШ70, СШ100,СШ145 к плите размером 3х6 м	7
Опалубочный чертеж плит размером 3х6м с отверстиями D=400 и D=700 мм	8
Опалубочный чертеж плит размером 3х6м с отверстиями D=1000 и D=1450 мм	9
Детали армирования плит размером 3х6 м с отверстиями D=400 и D=700 мм	10
Детали армирования плит размером 3х6м с отверстиями D=1000 и D=1450 мм	II
Арматурные каркасы,сетки,закладные элементы для плит размером 3х6 м	12
Спецификация и выборка стали для плит размером 3х6 м	13
Детали крепления стаканов СШ40, СШ70, СШ100, СШ145 к плите размером 3х6 м	14
Стаканы СШ40,СШ40-а,СШ70, СШ70-а. Опалубочные размеры и конструкция	15
Стаканы СШ100, СШ100-а, СШ145, СШ145-а Опалубочные размеры и конструкция	16
Сварные сетки и закладные элементы для стаканов. Спецификация	17

Пояснительная записка

1. В настоящей серии плиты рабочие чертежи: крупнопанельных железобетонных предварительно напряженных плит размером $1,5 \times 6$ и 3×6 м для покрытий промышленных зданий с унифицированными отверстиями для пропуска вентшахт с дефлекторами и зонтами; сборных железобетонных стаканов, предназначенных для окаймления отверстий в плитах покрытий с кровлей из рулонных материалов при нулевом уклоне (глоссая кровля) и уклоне 1:12.

Примечание: При других уклонах рабочие чертежи стаканов допускается разрабатывать в проекте зданий сначала с уклоном 1:12, обеспечивая при этом минимальное количество типоразмеров стаканов.

2. Плиты предназначены для применения в покрытиях промышленных зданий, расположенных в I и II географических районах ветровых нагрузок (при значении нормативного скоростного напора ветра \bar{q} , но уровне верха трубы не более $75 \text{ кг}/\text{м}^2$).

При применении плит необходимо руководствоваться также „Указаниями по применению крупнопанельных плит в покрытиях промышленных зданий” (разработаны Гипротехом совместно с НИИЖБ АКАМ) (разработка Гипротехом совместно с НИИЖБ АКАМ)

3. Плиты настоящей серии могут применяться при установке вентиляционных устройств со следующими высотами труб: при плитах размером $1,5 \times 6$ м - Н до 2-х м включительно (без расчалок)

- Н от 2-х м до 8 м (с расчалками),

при плитах размером 3×6 м - Н до 2-х м (без расчалок),

где:

Н - высота трубы от верхнего обреза железобетонного стака-

на до расструба дефлектора или до верха трубы.

4. В плитах предусмотрены круглые отверстия диаметром 400, 700, 1000 и 1450 мм по одному отверстию в плате. Диаметры труб вентиляционных устройств, которые могут быть пропущены через отверстия в плитах, приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Диаметры отверстия в плитах, мм	Диаметры труб, пропускаемых через отверстия в плитах, мм
400	до 320
700	от 320 до 600
1000	от 600 до 900
1450	от 900 до 1350

Конструкции дефлекторов и зонтов приняты по сериям 08-02-123 и 08-02-132, архитектурно-строительные детали (с примерами установки вентобарудования) приведены в серии 08-02-110/62, разработанные институтом Гипротех. На плиты с отверстиями могут устанавливаться осевые вентиляторы заводского изготовления с НЧ по Н10 на горизонтальной оси вращения; но при уловии обязательной их виброзащиты.

5. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка для плит покрытий размером $1,5 \times 6$ м с отверстиями определяется по таблицам 3 и 4 серии ПК-01-III; для плит покрытий размером 3×6 м с отверстиями - по таблице 3. серии ПК-01-74/62, за вычетом эквивалентной расчетной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного

устройства. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены:

вес дефлектора или зонта, или осевого вентилятора, стакана, трубы с утеплителем, клапана, набетонки, а также бетровая нагрузка.

Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит размером $1,5 \times 6$ м приведены в таблице 2, для плит размером 3×6 м - в таблице 3 настоящей серии.

6. Плиты покрытий размером $1,5 \times 6$ м с отверстиями изготавливаются в опалубке плит по серии ПК-01-III, размером 3×6 м - по серии ПК-01-74/62, с соответствующими изменениями и дополнениями согласно чертежам настоящей серии.

Изготовление и приемка плит должны соответствовать техническим условиям, предусмотренным в указанных сериях.

Набетонка в местах расположения отверстия должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты. Сетка полки плиты по сериям ПК-01-III и ПК-01-74/62 в месте расположения отверстия вырезается. В утолщенной части полки плиты устанавливаются дополнительные сборные сетки и закладные детали для крепления стаканов к плите.

Армирование торцевых и поперечных ребер, примыкающих к отверстию, а также расположение дополнительных сеток, окаймляющих отверстие, для плит размером $1,5 \times 6$ м даны на листах 1-4, для плит размером 3×6 м - на листах 8-11.

7. Стаканы имеют внутренний диаметр 400, 700, 1000 и 1450 мм. Толщина стенок стаканов - 60 мм. Основание стакана принято без уклона (для плоской кровли) или с уклоном 1:12.

Наименьшая высота стаканов - 400 мм. Стенки стаканов армируются сборными сетками из холоднотянутой проволоки

диаметром 5 мм. Марка бетона - 200.

В стакане предусмотрены закладные детали для крепления его к плитам покрытий и болты для крепления труб вентиляционных устройств (см. листы 15-17).

Стаканы обозначаются тарнаками

СШ40	соответствует внутреннему диаметру стакана 400 мм
СШ70	" " " " 700 мм
СШ100	" " " " 1000 мм
СШ145	" " " " 1450 мм

8. Внешний вид стаканов должен удовлетворять следующим требованиям:

- а) искривление нижней плоскости стакана допускается не более 3 мм.
- б) раковины на поверхностях допускаются размером не более 10 мм и глубиной не более 5 мм в количестве не более 4-х штук.
- в) окончины граний и углов допускаются на глубину не более 5 мм
- г) на поверхности стаканов допускаются усадочные трещины шириной не более 0,05 мм.
- д) обнажение арматуры не допускается.

9. Изготовление и приемка стаканов должны выполняться в соответствии с требованиями ТУ на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СНиП 6).

10. Стаканы должны входить в ту партию плит, в которой находятся плиты с отверстиями.

При хранении и транспортировке должны быть приняты меры, предохраняющие стаканы от повреждения и деформации.

Г. Виды и типы	Серийные	Специальные	Порядковые
Мн. опт./	Серии	Специальные	Порядковые
Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс
Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс
Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс	Лит. индекс

Таблица 2.

вид вентиляционного устройства	диаметр отверстия мм	$H \leq 2,0\text{ м}$		$2,0\text{ м} \leq H \leq 8,0\text{ м}$	
		$\frac{\text{ПНС-10/15}}{1,5 \times 6} : \frac{\text{ПНС-12/17}}{1,5 \times 6}$	$\frac{\text{ПНС-13/18}, \text{ПНС-14/19}}{1,5 \times 6}, \frac{\text{ПНС-12/17}}{1,5 \times 6}$	$\frac{\text{ПНС-12/17}}{1,5 \times 6}$	$\frac{\text{ПНС-13/18}, \text{ПНС-14/19}}{1,5 \times 6}, \frac{\text{ПНС-12/17}}{1,5 \times 6}$
		$q_{\text{экв}} \text{ кг/м}^2$			
зонт	400	60	60	325	325
	700	60	45	340	240
	1000	55	35	—	—
диффузор или осевой	400	60	60	325	325
	700	85	70	—	335
	1000	120	85	—	—

Таблица 3

вид вентиляционного устройства	диаметр отверстия мм	$H \leq 2,0\text{ м}$			
		$\frac{\text{ПНС-1}}{3 \times 6}$	$\frac{\text{ПНС-2}}{3 \times 6}$	$\frac{\text{ПНС-3}, \text{ПНС-4}}{3 \times 6}, \frac{\text{ПНС-3}}{3 \times 6}$	$q_{\text{экв.}} \text{ кг/м}^2$
зонт	400	25	25	25	25
	700	25	25	25	25
	1000	75	75	70	—
	1450	75	75	70	—
диффузор или осевой	400	30	30	30	—
	700	35	35	35	—
	1000	110	110	110	—
	1450	—	150	130	—
вентилятор					

Определение эквивалентной равномерно-распределенной нагрузки на плиту с отверстием для пропуска вентшахты с дефлектором или зонтом.

Эквивалентная равномерно-распределенная нагрузка на плиту определяется от действия постоянной дополнительной расчетной нагрузки: от веса наборонки, ж.б. стакана, вентустройства, утеплителя и ветрового воздействия.

От действия указанных нагрузок в плите, как в однопролетной балке с шарнирными опорами, определяется момент в середине расчетного пролета, а также поперечная сила на опоре.

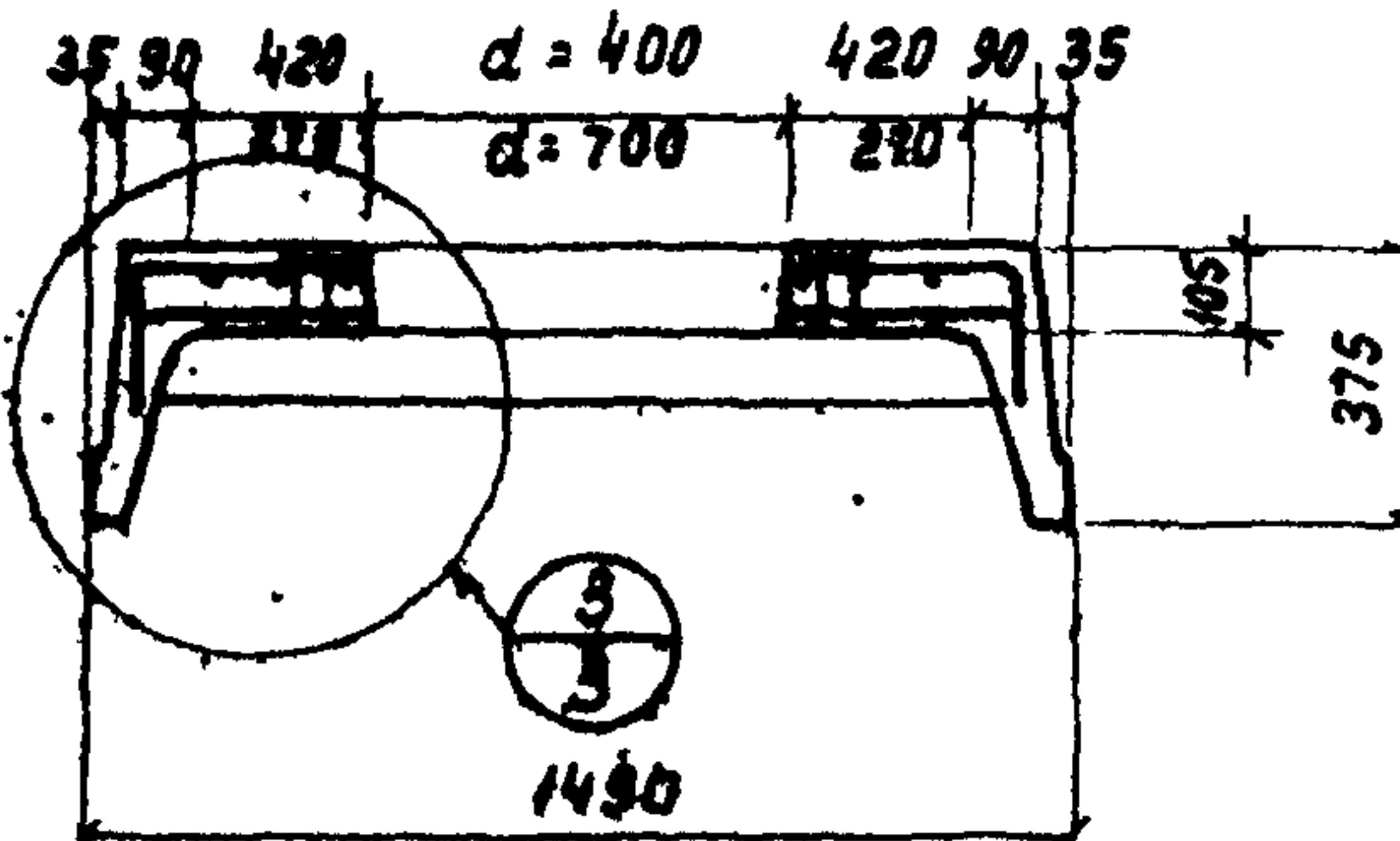
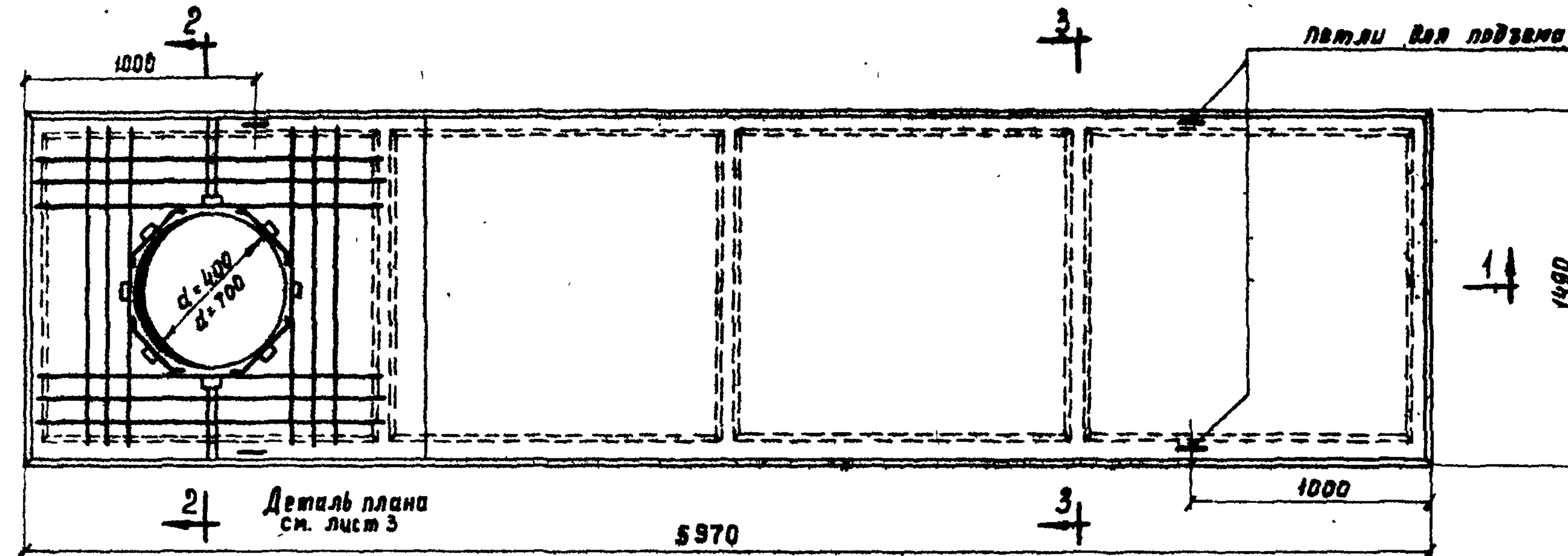
Для плит длиной 8м эквивалентная равномерно-распределенная нагрузка определяется по формуле:

$$q_{\text{экв.}} = \frac{8M}{a^2 p^2} \text{ кг/м}^2, \text{ или}$$

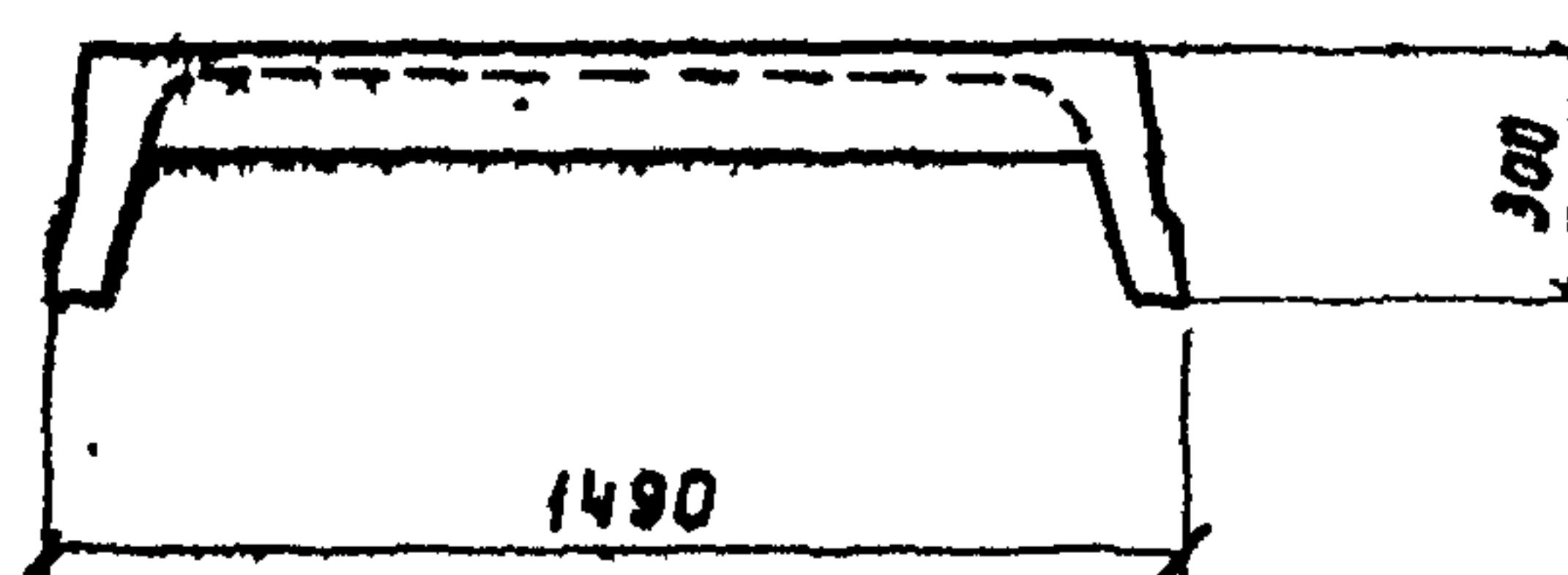
$$q_{\text{экв.}} = \frac{2M_x}{aX(p - X)} \text{ кг/м}^2,$$

где: M -расчетный момент в половине пролета плиты в кгм;
 a -половина ширины плиты в м;
 M_x -расчетный момент в зоне концентрации от действия постоянной дополнительной расчетной нагрузки в точке общего максимума при сложении двух зон концентрации: от равномерно-распределенной нагрузки на плиту, и постоянной дополнительной расчетной нагрузки.
 X -расстояние от опоры до указанной выше точки.

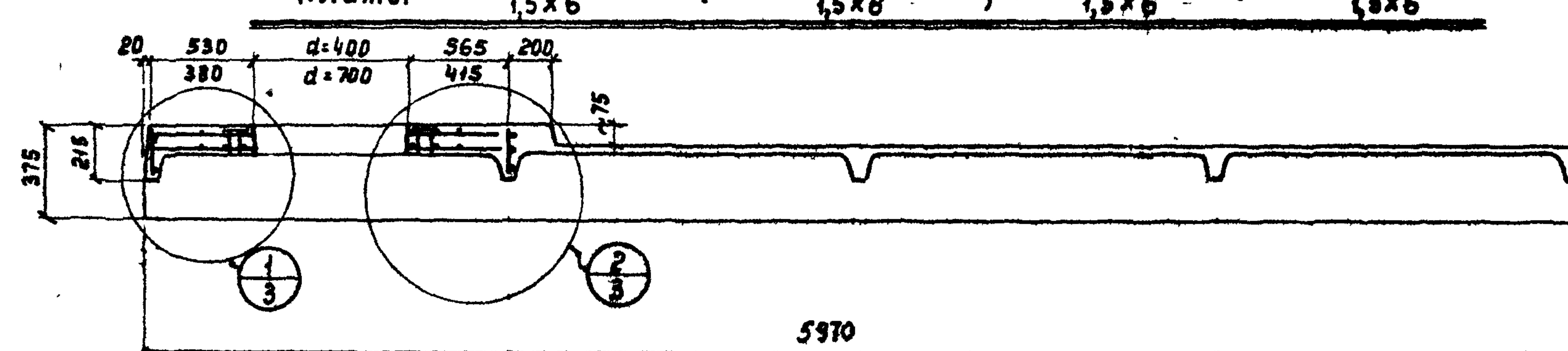
Величина поперечной силы не должна превышать величину поперечной силы для соответствующей плиты без отверстия.



2-2



3-3



1-1

Показатели на одну плиту

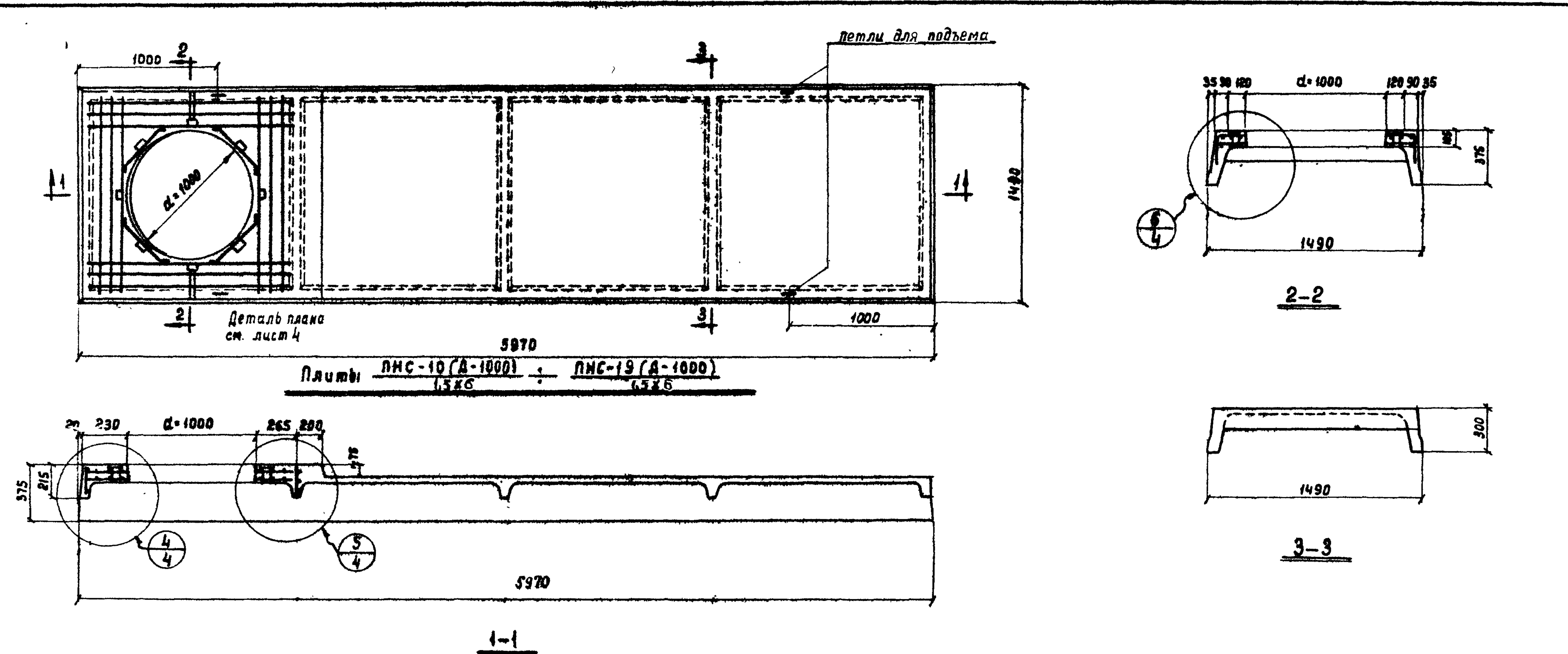
Марка плиты	Вес	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали	Марка плиты	Вес	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
	т		м ³	кг		т		м ³	кг
ПНС-10(А-400) 1,5x6					ПНС-10(А-700) 1,5x6				
ПНС-11(А-400) 1,5x6					ПНС-11(А-700) 1,5x6				
ПНС-12(А-400) 1,5x6					ПНС-12(А-700) 1,5x6				
ПНС-13(А-400) 1,5x6					ПНС-13(А-700) 1,5x6				
ПНС-14(А-400) 1,5x6					ПНС-14(А-700) 1,5x6				
ПНС-15(А-400) 1,5x6	1,8		200	0,72	ПНС-15(А-700) 1,5x6				
ПНС-16(А-400) 1,5x6					ПНС-16(А-700) 1,5x6				
ПНС-17(А-400) 1,5x6					ПНС-17(А-700) 1,5x6				
ПНС-18(А-400) 1,5x6					ПНС-18(А-700) 1,5x6				
ПНС-19(А-400) 1,5x6					ПНС-19(А-700) 1,5x6				

Примечания:

- Плиты изготавливают по чертежам серии ПК-01-III с использованием данного чертежа.
- В таблице показателей на одну плиту в числителе даны величины для плит с уклонами наружных граней ребер, а в знаменателе для плит с вертикальными наружными гранями ребер.
- Отклонения от размеров отверстий не должны превышать ± 10 мм.
- Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту устанавливается согласно паспортивной записи стр. 3.
- Плиты для подзема М3 принимаются по серии ПК-01-III.

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6 м и 3x6 м с унифицированными отверстиями
ПК-01-III
Оригинальный чертеж плит размером 1,5x6 м с отверстиями d=400 и d=700 мм
Лист 1



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПНС-10 (A-1000) 1,5x6					ПНС-15 (A-1000) 1,5x6	77,8			74,6
ПНС-11 (A-1000) 1,5x6					ПНС-16 (A-1000) 1,5x6	81,8			77,8
ПНС-12 (A-1000) 1,5x6					ПНС-17 (A-1000) 1,5x6	100,7			96,3
ПНС-13 (A-1000) 1,5x6	1,67			0,67	ПНС-18 (A-1000) 1,5x6	139,1			139,7
ПНС-14 (A-1000) 1,5x6	1,70	300	0,685	144,7	ПНС-19 (A-1000) 1,5x6				138,7

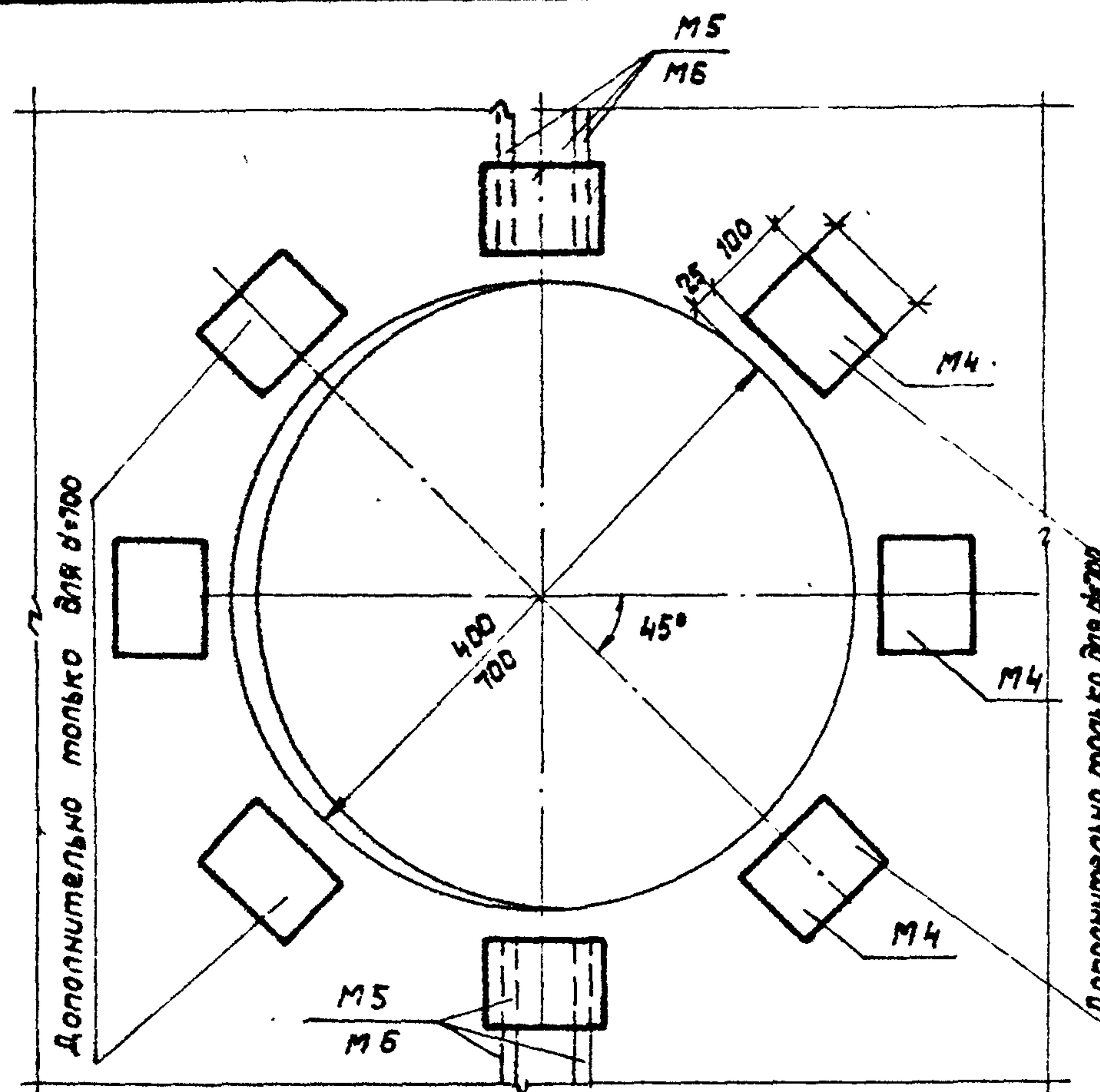
Примечания:

1. Плиты изготавливают по чертежам серии ПК-01-111 с использованием данного чертежа.
2. В таблице показателей на одну плиту в числителе даны величины для плит с уклонами наружных граней ребер, а в знаменателе для плит с вертикальными наружными гранями ребер.
3. Отклонения от размеров отверстий не должны превышать ± 10 мм.
4. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту устанавливается согласно пояснительной записке стр. 3
5. Петля для подъема М3 принимается по серии ПК-01-111.

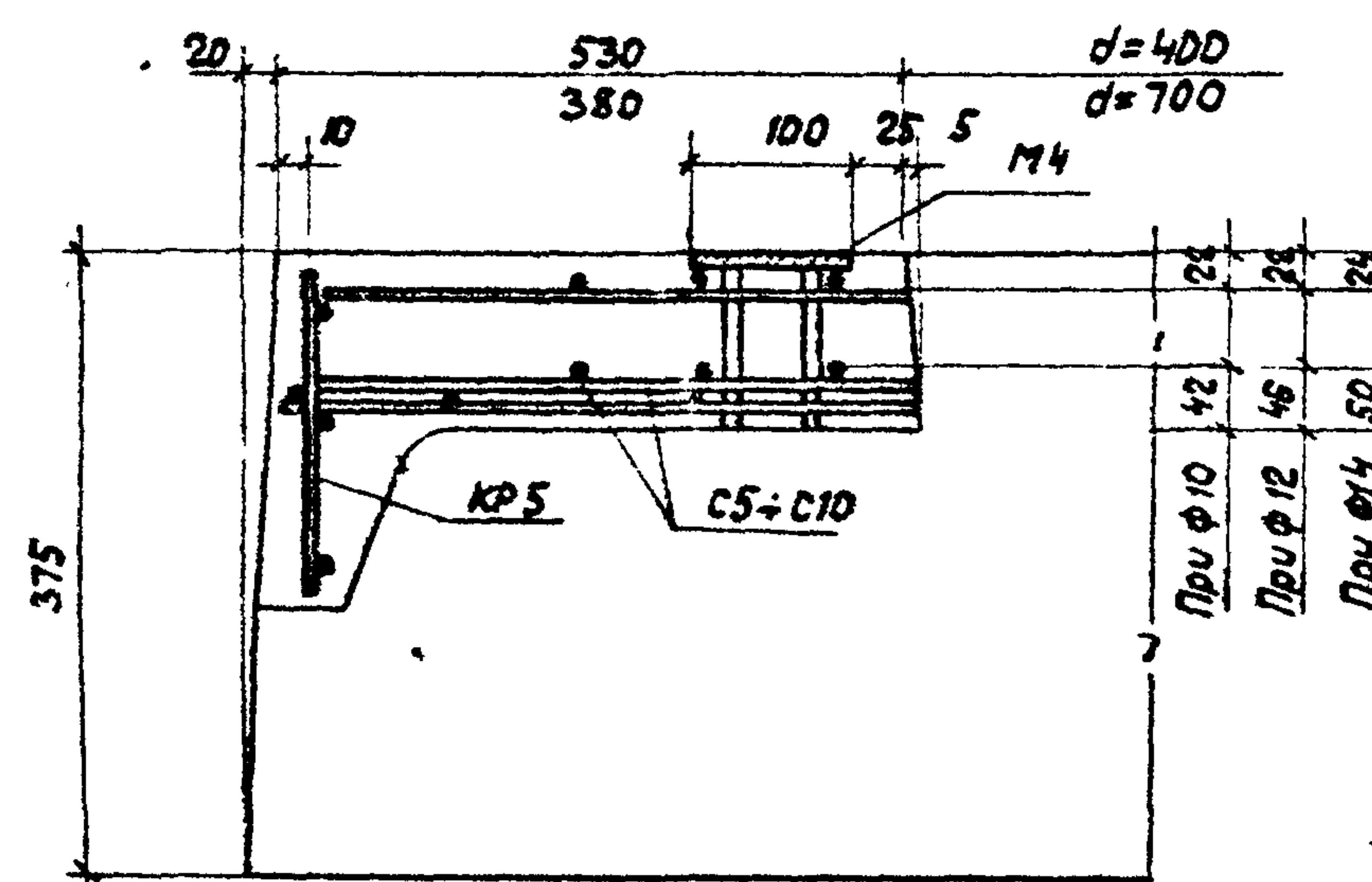
ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6м и 3x6м с унифицированными отверстиями ПК-01-119
Опалубочный чертеж плит размером 1,5x6м с отверстием $d=1000$ Лист 2

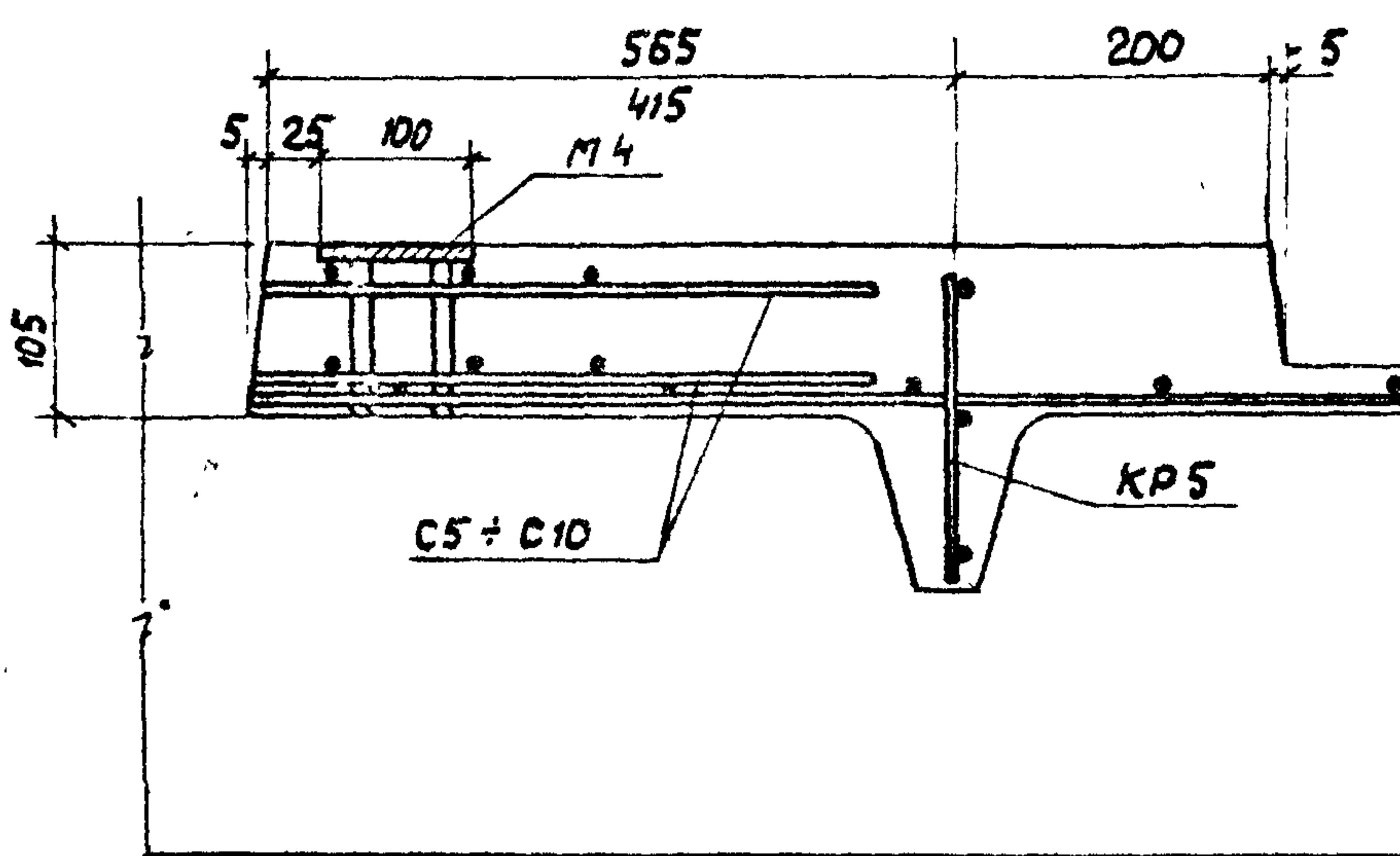
Гл. инж. ин-та	Сергеев	Проверил	Болков	1. План
Нач. ОЛС-1	Потехин			
Ст. инженер	Грактменчев			
Ст. инженер	Янгальский			
Техник	Побоин			



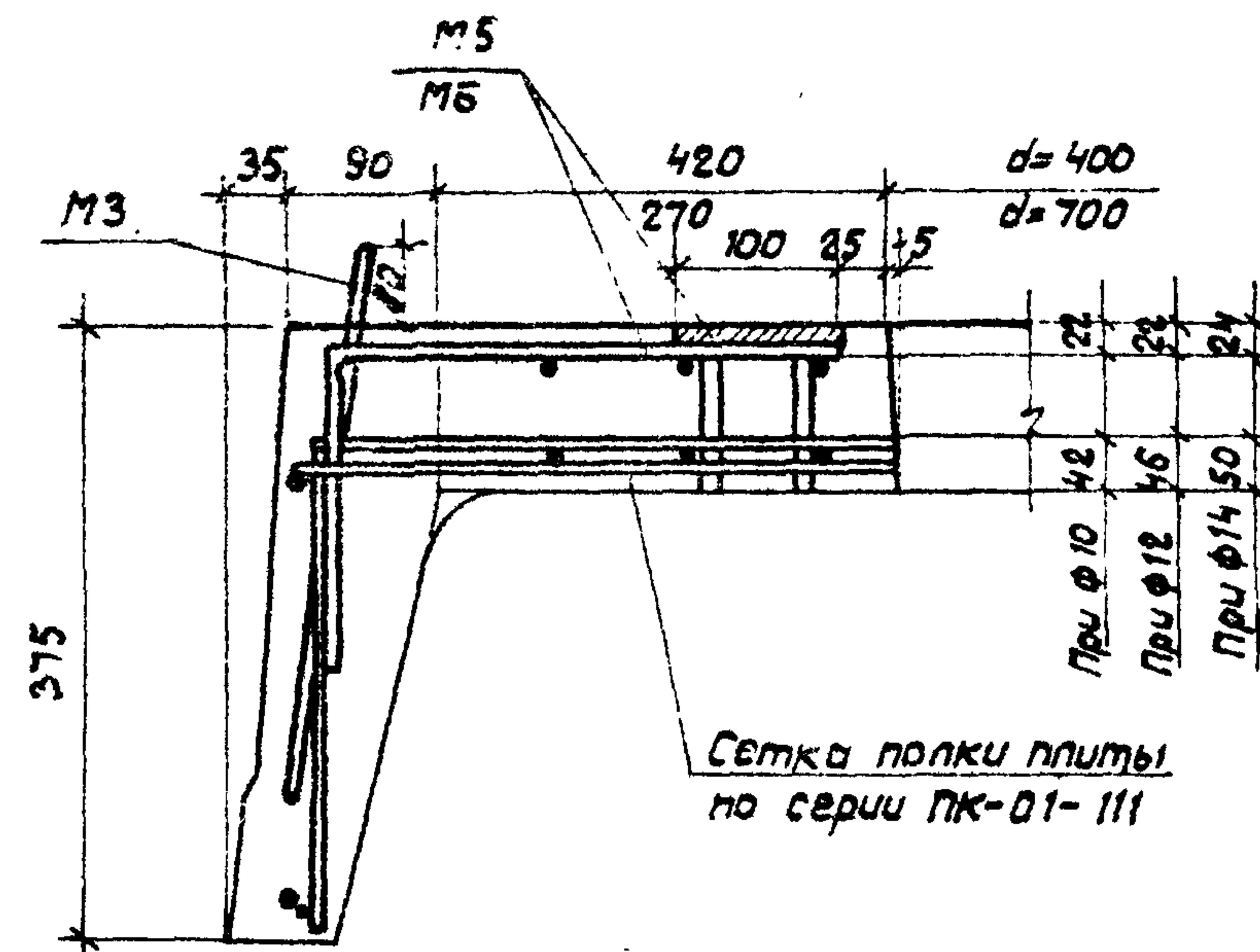
Деталь плана



1



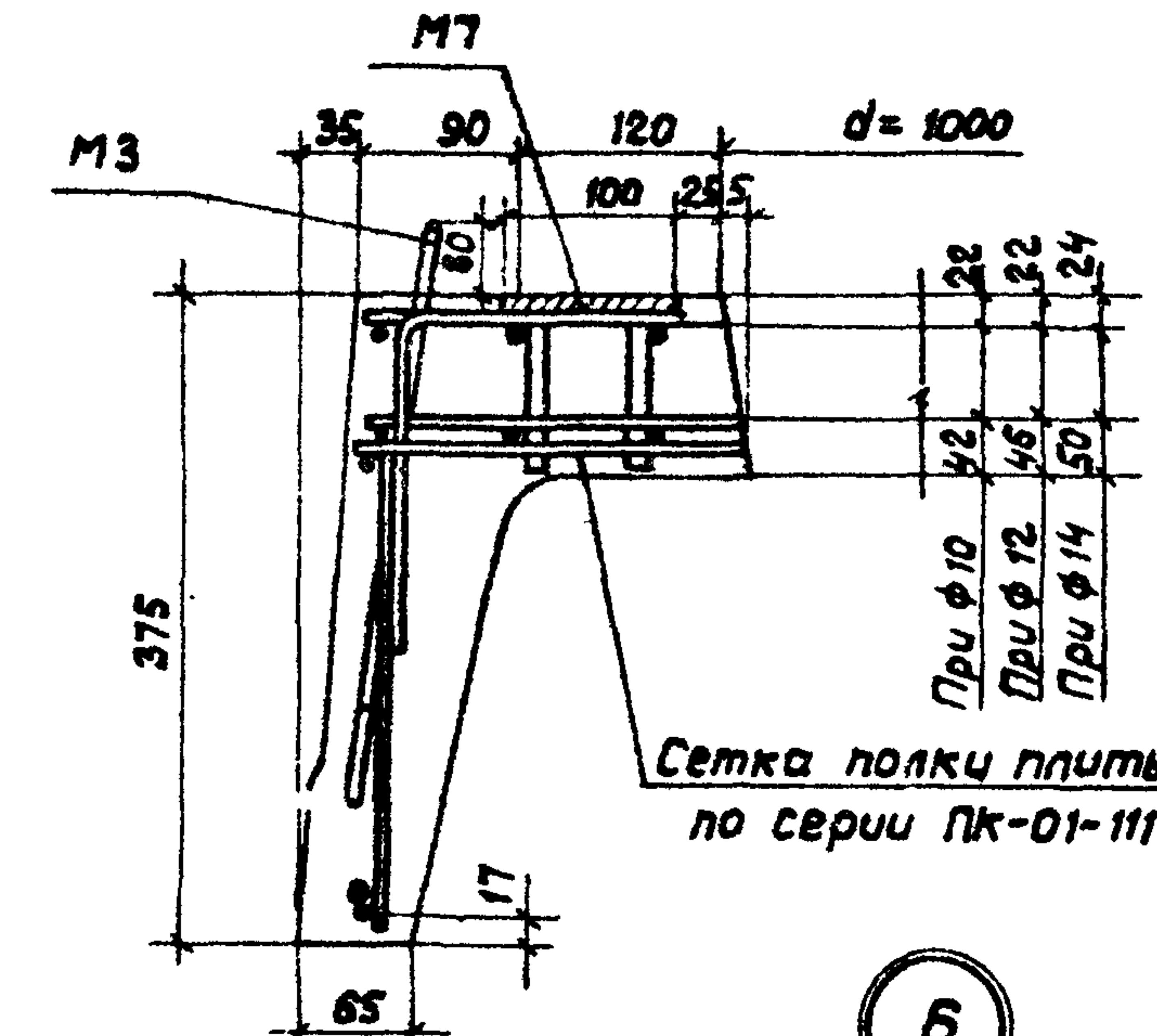
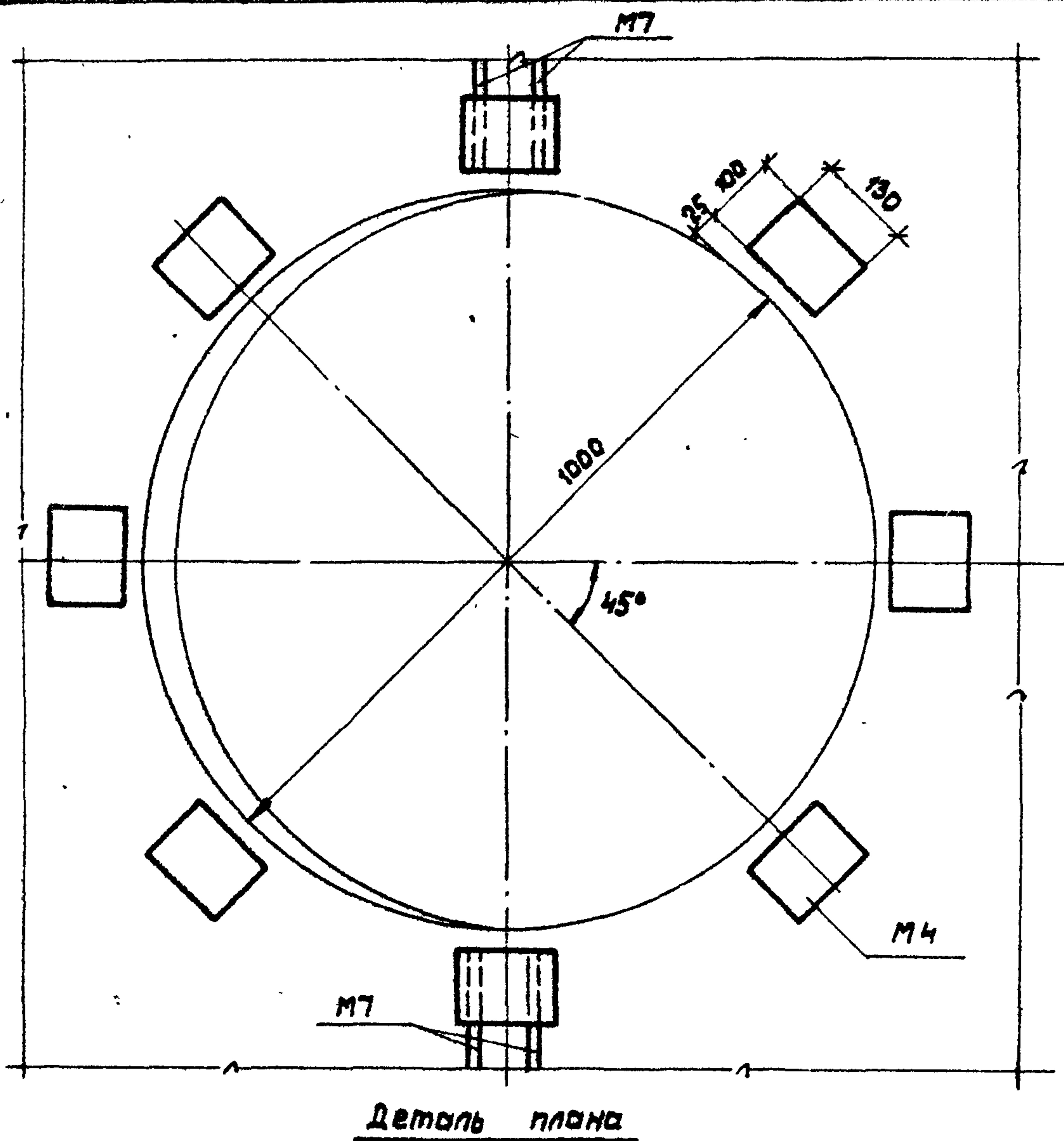
2



3

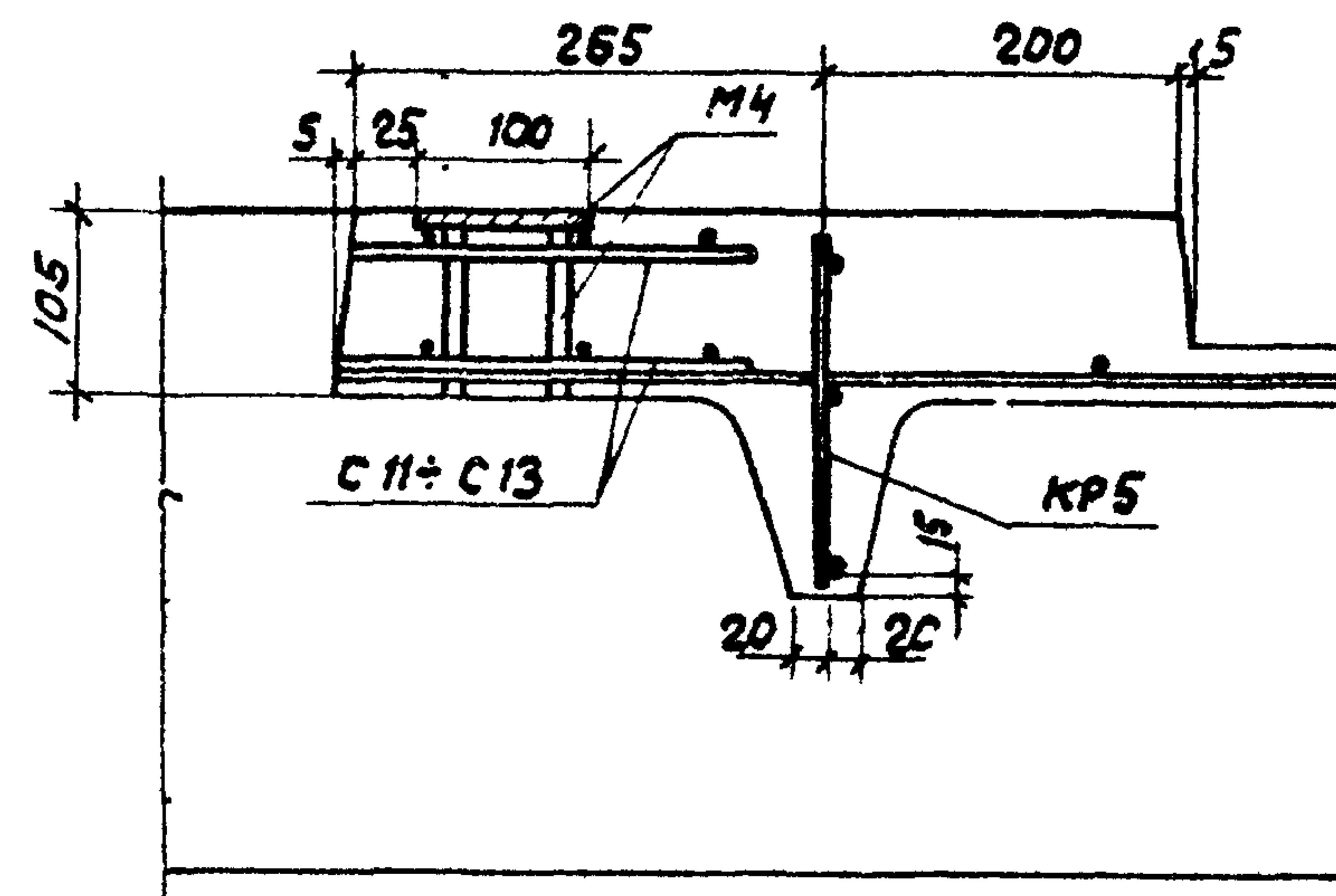
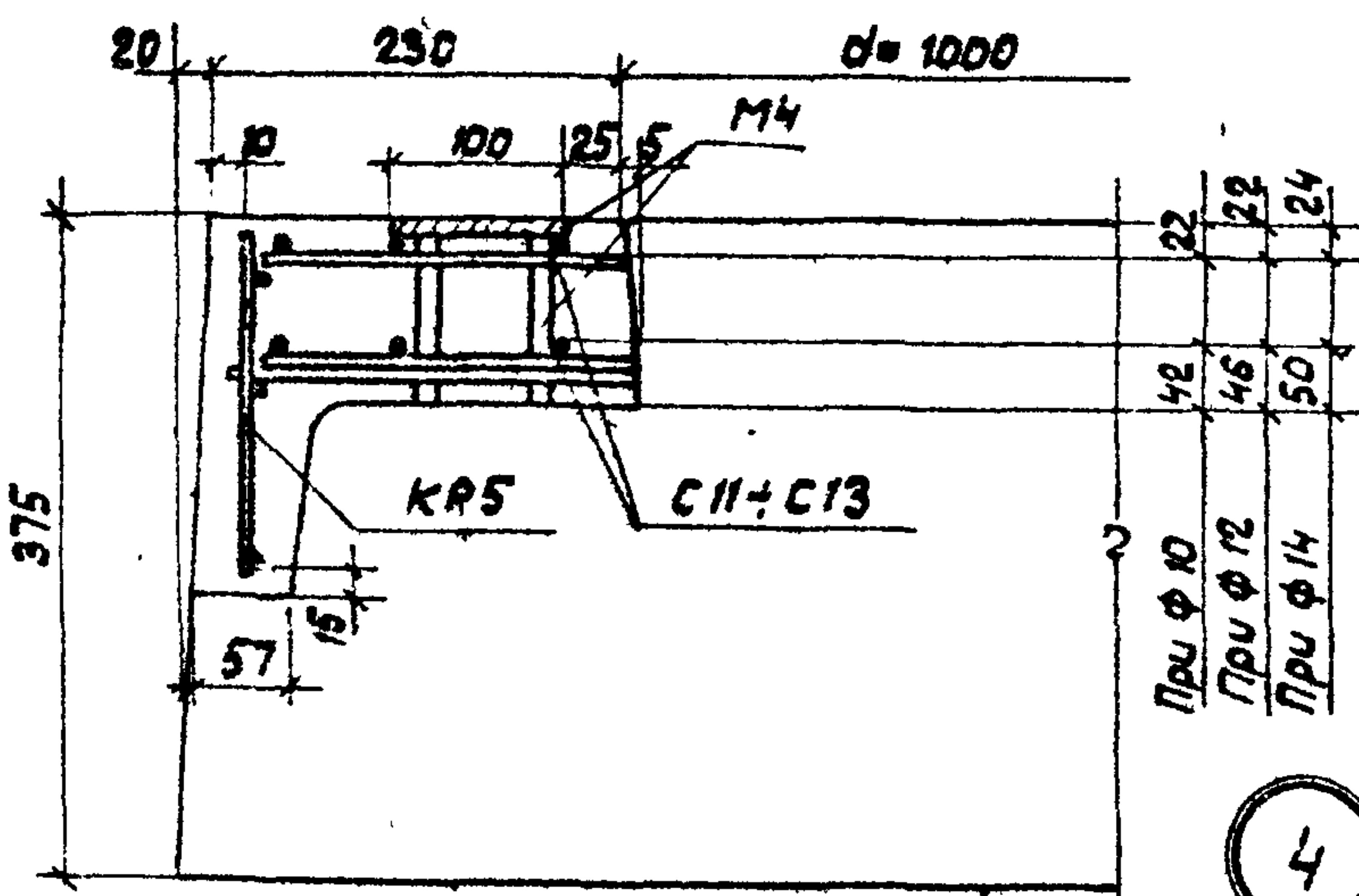
Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на плиту

Марка плиты	Диаметр отверстия мм	Марка изделия	Колич. шт.	N листа
ПНС-10(Д-400) 1,5x6		KP5	2	
ПНС-10(Д-700) 1,5x6	400	M4	2	
ПНС-11(Д-400) 1,5x6		M5	2	
ПНС-11(Д-700) 1,5x6		C5	2	
ПНС-14(Д-400) 1,5x6		44	2	
ПНС-15(Д-400) 1,5x6	400	KP5	2	
ПНС-15(Д-700) 1,5x6		M4	6	
ПНС-16(Д-400) 1,5x6	700	M6	2	
ПНС-16(Д-700) 1,5x6		C8	2	
ПНС-17(Д-400) 1,5x6		44	2	
ПНС-17(Д-700) 1,5x6	400	KP5	2	
ПНС-18(Д-400) 1,5x6		M4	2	
ПНС-18(Д-700) 1,5x6		M5	2	
ПНС-19(Д-400) 1,5x6		C6	2	
ПНС-19(Д-700) 1,5x6		44	2	
ПНС-20(Д-400) 1,5x6	700	KP5	2	
ПНС-20(Д-700) 1,5x6		M4	6	
ПНС-21(Д-400) 1,5x6		M6	2	
ПНС-21(Д-700) 1,5x6		C9	2	
ПНС-22(Д-400) 1,5x6		44	2	
ПНС-23(Д-400) 1,5x6	400	KP5	2	
ПНС-23(Д-700) 1,5x6		M4	6	
ПНС-24(Д-400) 1,5x6		M5	2	
ПНС-24(Д-700) 1,5x6		C7	2	
ПНС-25(Д-400) 1,5x6		44	2	
ПНС-26(Д-400) 1,5x6	700	KP5	2	
ПНС-26(Д-700) 1,5x6		M4	6	
ПНС-27(Д-400) 1,5x6		M6	2	
ПНС-27(Д-700) 1,5x6		C10	2	
ПНС-28(Д-400) 1,5x6		44	2	



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на плиту

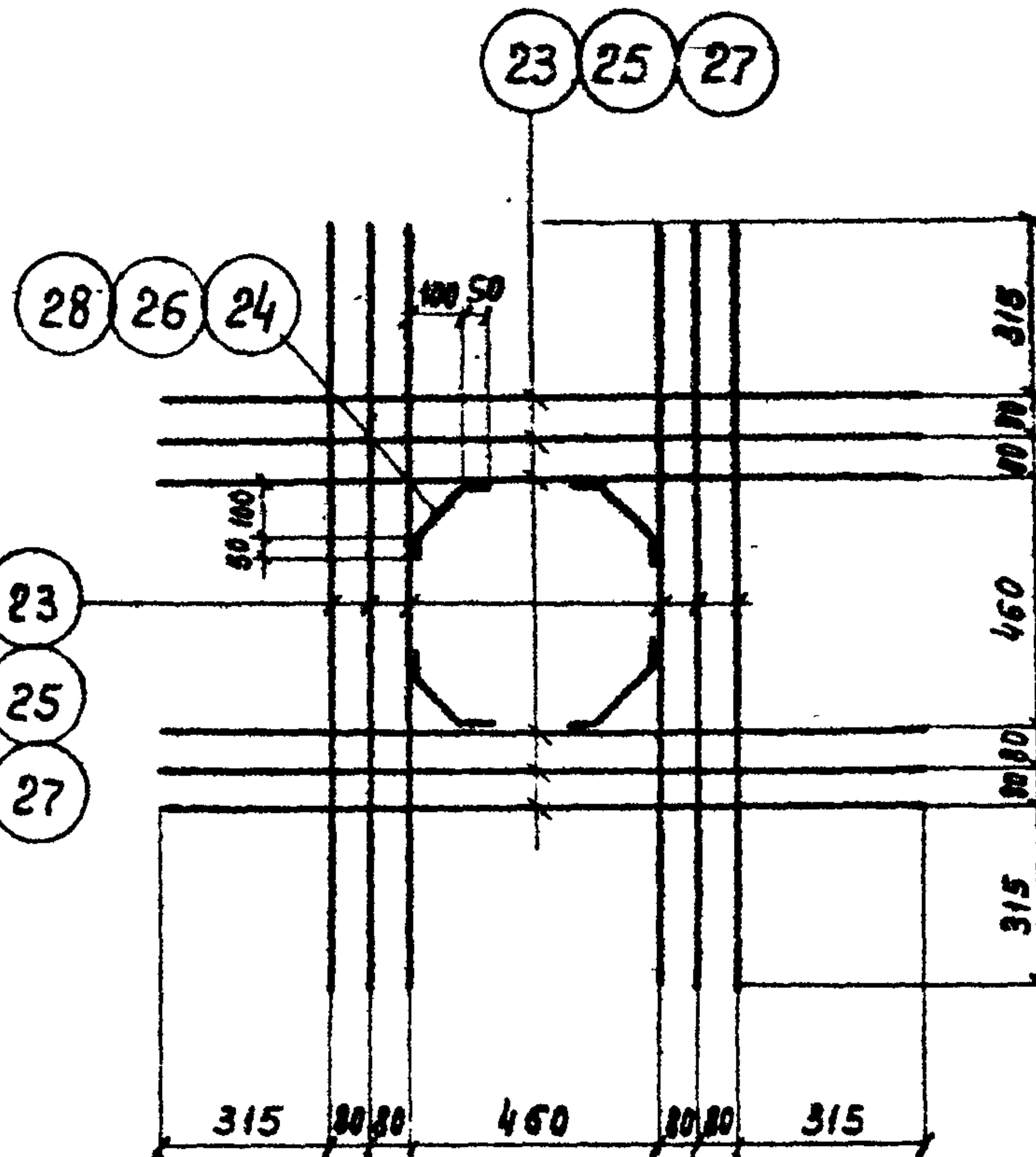
Марка плиты	Диаметр отверстия мм	Марка изделия	Количества шт	N листа
ПНС-10(д-1000) 1,5x6	При ф 10	KР5	2	
ПНС-15(д-1000) 1,5x6	При ф 12	M4	6	
ПНС-10(д-1000) 1,5x6	При ф 14	M7	2	
ПНС-15(д-1000) 1,5x6	При ф 16	C11	2	
	При ф 18	44	2	
	При ф 20	KР5	2	
	При ф 22	M4	6	1000
	При ф 24	M7	2	
	При ф 26	C12	2	
	При ф 28	44	2	
	При ф 30	KР5	2	
	При ф 32	M4	6	
	При ф 34	M7	2	
	При ф 36	C13	2	
	При ф 38	44	2	



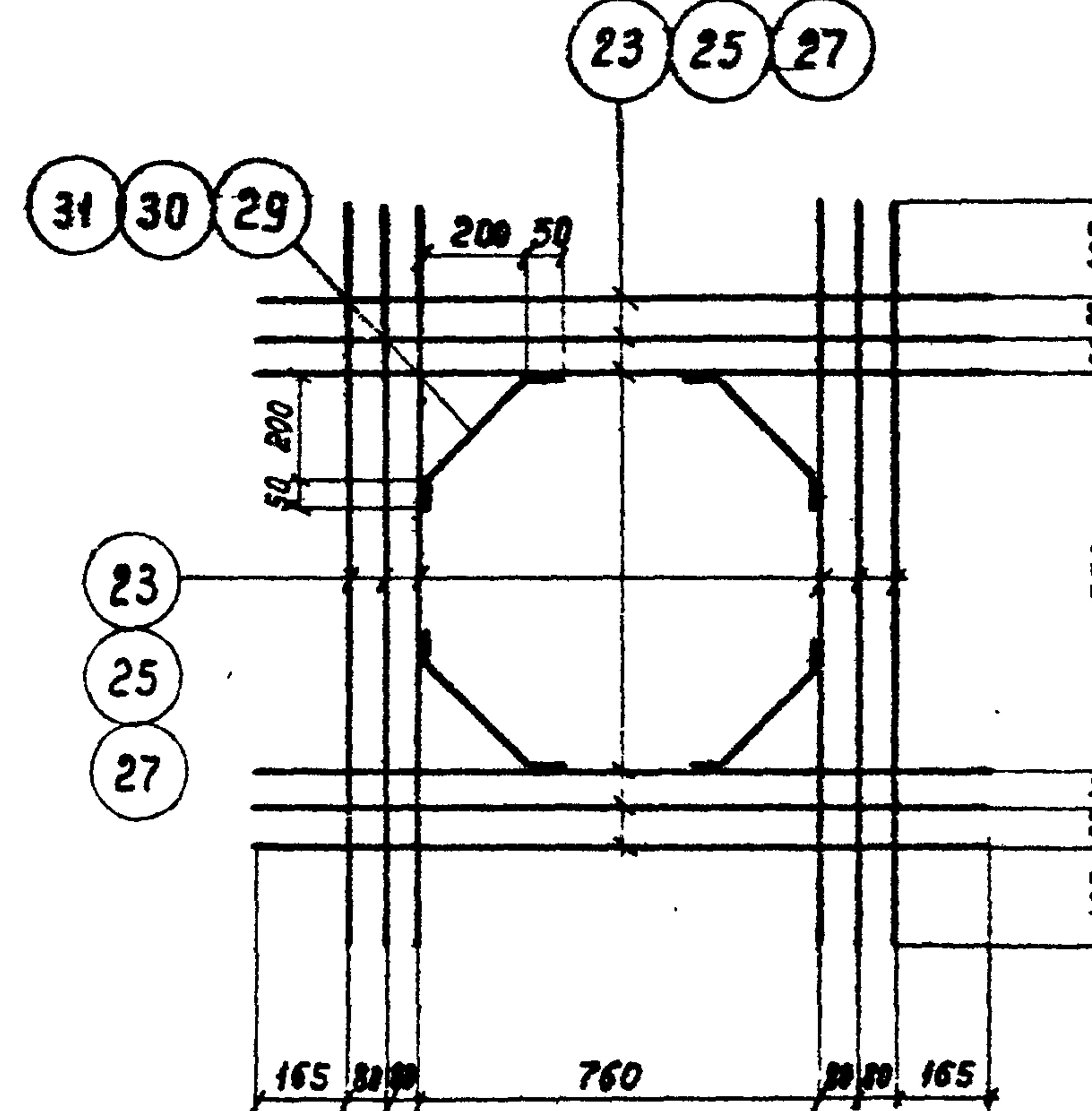
Н.Ч. ОГС-1
Ст. инженер
Ст. инженер
Ст. инженер
Техник

Погодкин
Борхтенберг
Андреевский
Павлович

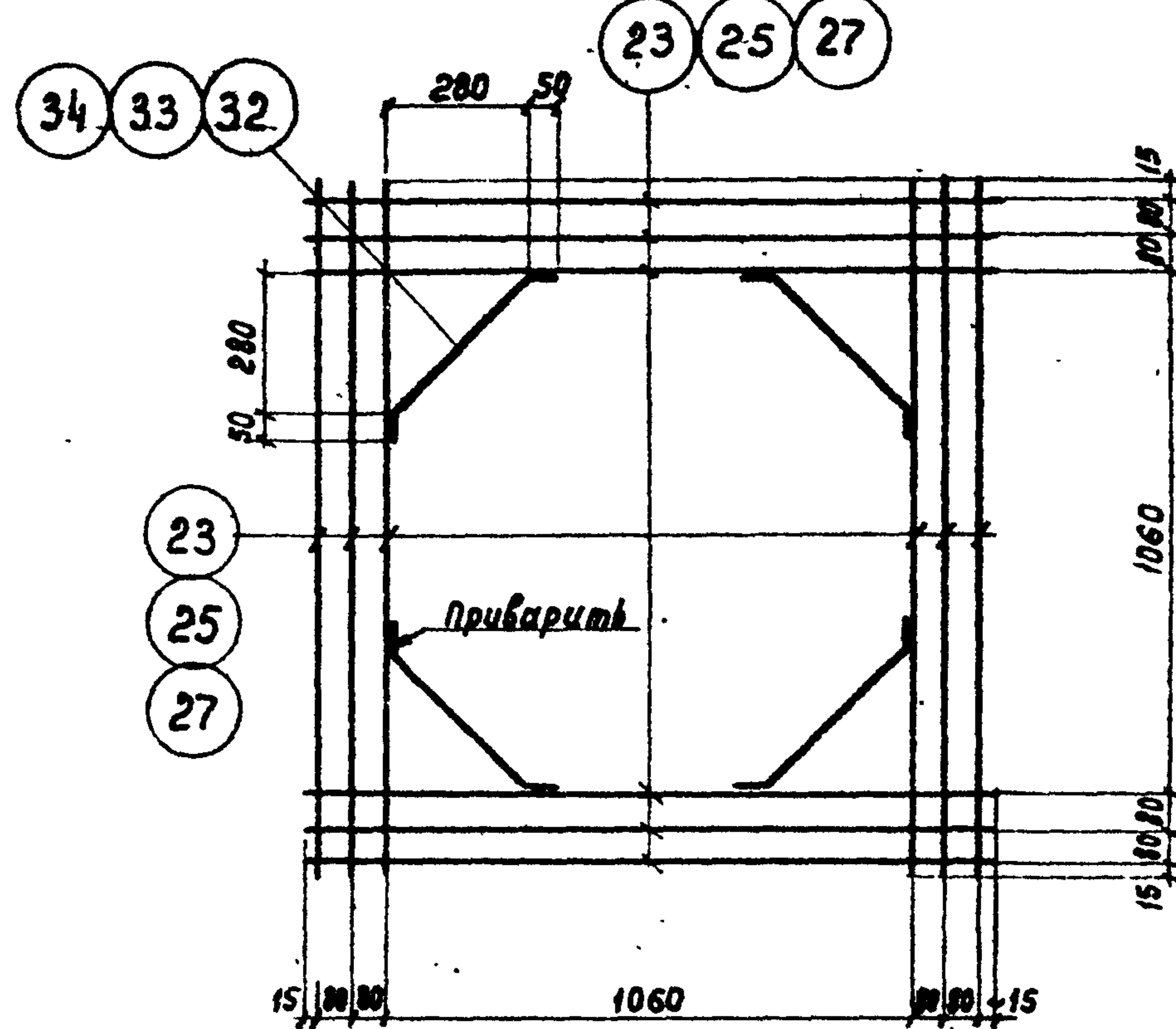
<i>Staphylococcus aureus</i>	<i>Corynebacterium diphtheriae</i>	<i>Mycobacterium tuberculosis</i>	<i>Actinomyces israelii</i>	<i>Neisseria gonorrhoeae</i>
<i>Neisseria gonorrhoeae</i>	<i>Corynebacterium diphtheriae</i>	<i>Staphylococcus aureus</i>	<i>Mycobacterium tuberculosis</i>	<i>Actinomyces israelii</i>
<i>Actinomyces israelii</i>	<i>Mycobacterium tuberculosis</i>	<i>Neisseria gonorrhoeae</i>	<i>Corynebacterium diphtheriae</i>	<i>Staphylococcus aureus</i>
<i>Mycobacterium tuberculosis</i>	<i>Actinomyces israelii</i>	<i>Neisseria gonorrhoeae</i>	<i>Corynebacterium diphtheriae</i>	<i>Staphylococcus aureus</i>
<i>Neisseria gonorrhoeae</i>	<i>Mycobacterium tuberculosis</i>	<i>Actinomyces israelii</i>	<i>Corynebacterium diphtheriae</i>	<i>Staphylococcus aureus</i>



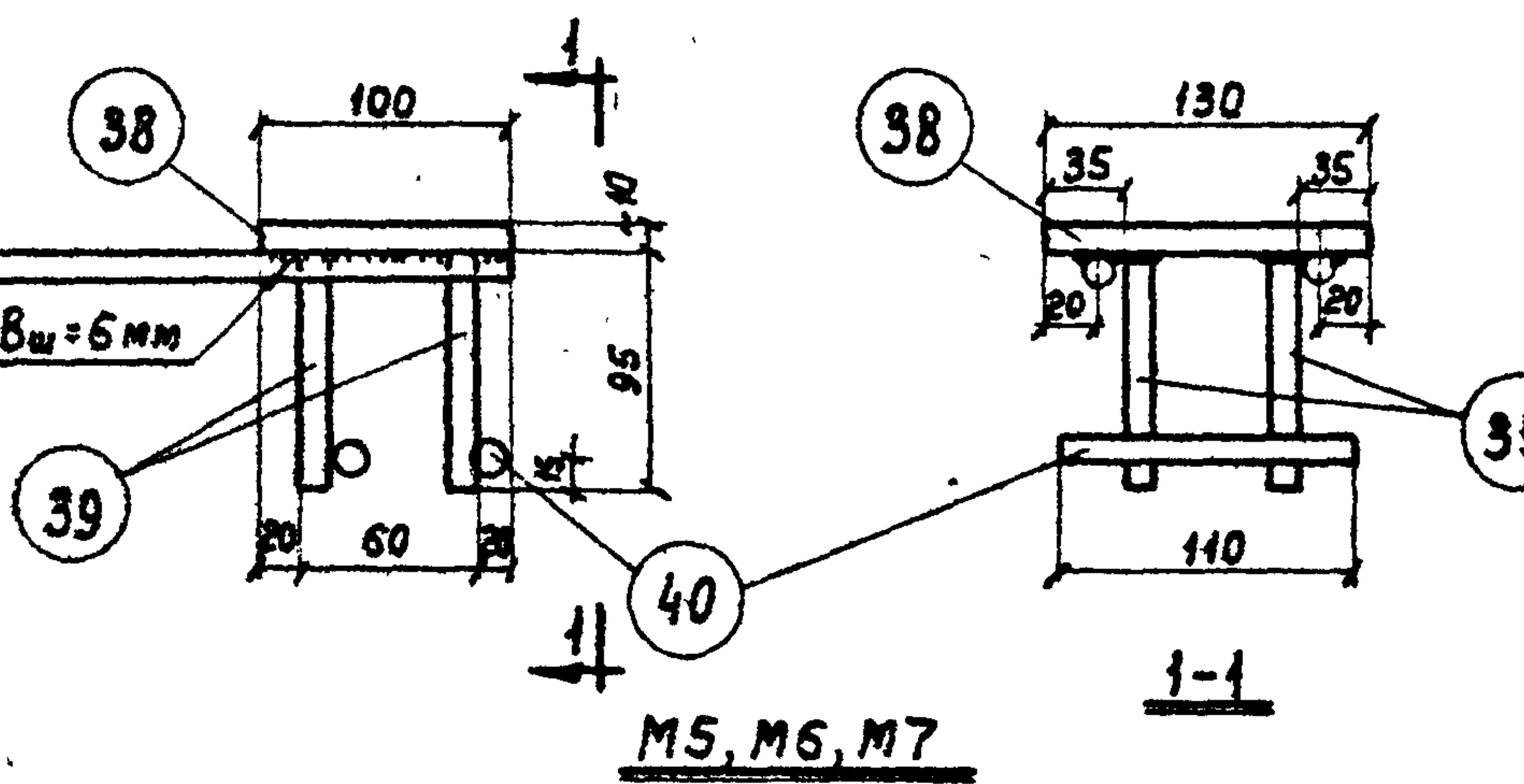
C5, C6, C7



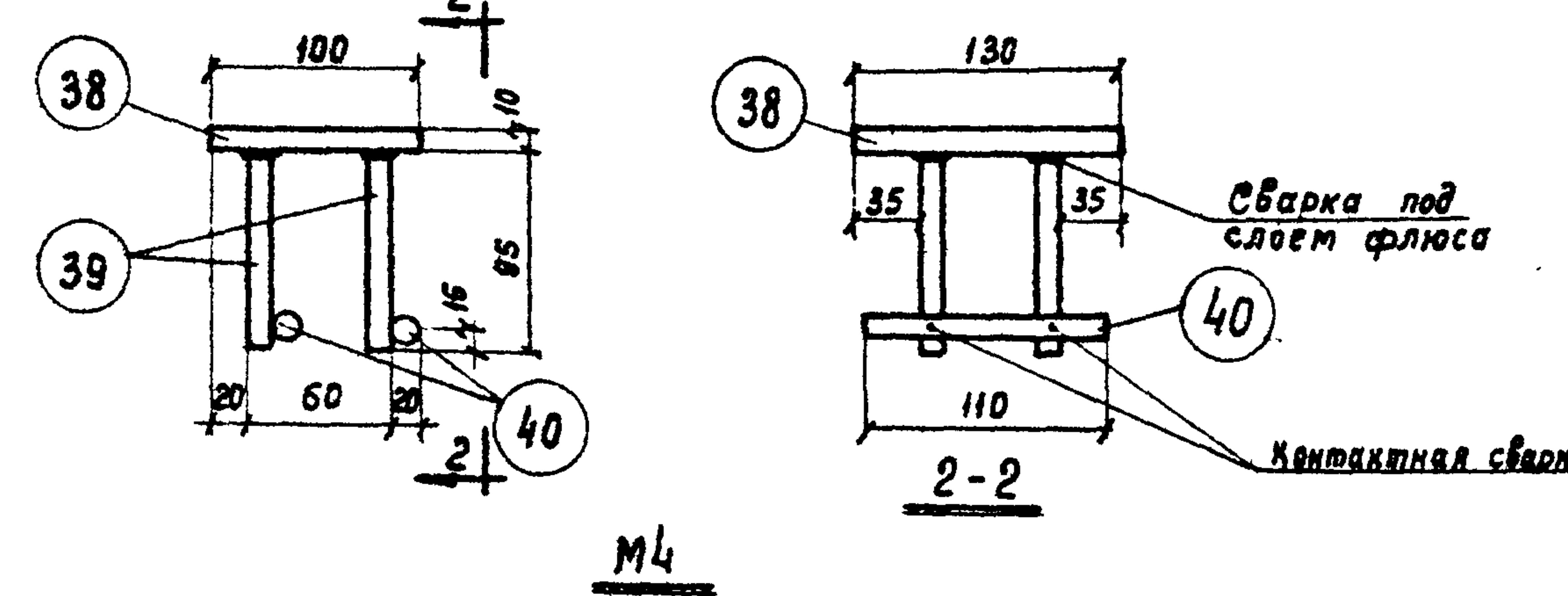
C8, C9, C10



C11, C12, C13



M5, M6, M7



M4

Примечания

1. Каркасы и сетки изготавлять с применением точечной сварки в соответствии с техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ГУ-73-56).
 2. Сварку закладных элементов производить электродами типа Э42.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие или закладной элемент

Марка изделия	Н. поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина м	Калич. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф. или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
C5	23	—	10ПЛ	1410	12	16,9	10ПЛ	17,9	11,0
	24		10ПЛ	240	4	4,0	Итого:		
C6	25	—	12ПЛ	1410	12	16,9	12ПЛ	17,9	16,0
	26		12ПЛ	240	4	4,0	Итого:		
C7	27	—	14ПЛ	1410	12	16,9	14ПЛ	17,9	21,6
	28		14ПЛ	240	4	4,0	Итого:		
C8	23	—	10ПЛ	1410	12	16,9	10ПЛ	18,5	14,5
	29		10ПЛ	390	4	1,6	Итого:		
C9	25	—	12ПЛ	1410	12	16,9	12ПЛ	18,5	16,5
	30		12ПЛ	390	4	1,6	Итого:		
C10	27	—	14ПЛ	1410	12	16,9	14ПЛ	18,5	22,4
	31		14ПЛ	390	4	1,6	Итого:		
C11	23	—	10ПЛ	1410	12	16,9	10ПЛ	18,9	14,7
	32		10ПЛ	500	4	2,0	Итого:		
C12	25	—	12ПЛ	1410	12	16,9	12ПЛ	18,9	16,9
	33		12ПЛ	500	4	2,0	Итого:		
C13	27	—	14ПЛ	1410	12	16,9	14ПЛ	18,9	22,8
	34		14ПЛ	500	4	2,0	Итого:		
KPS	35	—	16ПЛ	1420	1	1,4	16ПЛ	1,4	2,2
	36	—	6ПЛ	200	10	2,0	6ПЛ	3,4	4,8
	37	—	6ПЛ	1420	1	1,4	Итого:		
M4	38	Полоса	100x10	130	1	0,1	-100x10	0,1	1,0
	39	—	12ПЛ	95	4	0,4	12ПЛ	0,6	0,5
	40	—	16ПЛ	40	2	0,2	Итого:		

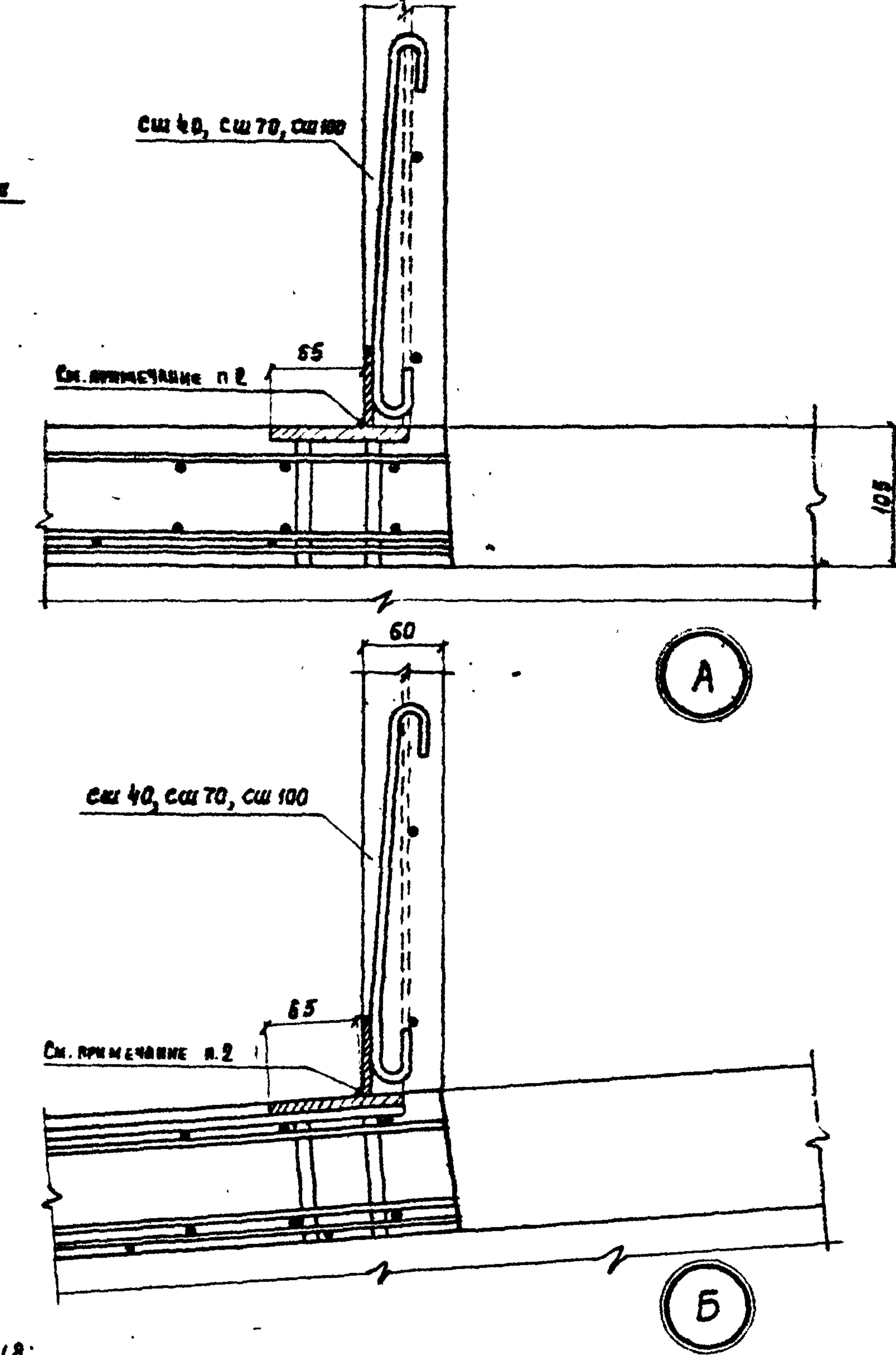

Марка изделия	Н. поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина м	Калич. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
M5	38	Полоса	100x10	130	1	0,1	-100x10	0,1	1,0
	39	—	12ПЛ	95	4	0,4	12ПЛ	1,9	4,7
M6	40	—	12ПЛ	110	2	0,2	Итого:		
	41		12ПЛ	650	2	1,3			
M7	38	Полоса	100x10	130	1	0,1	-100x10	0,1	1,0
	39	—	12ПЛ	95	4	0,4	12ПЛ	1,6	4,4
M7	40	—	12ПЛ	110	2	0,2	Итого:		
	42		12ПЛ	500	2	1,0			
Отделка	38	Полоса	100x10	130	1	0,1	-100x10	0,1	1,0
	39	—	12ПЛ	95	4	0,4	12ПЛ	1,3	4,4
стержни	40	—	12ПЛ	110	2	0,2	Итого:		
	43		12ПЛ	350	2	0,7			
стержни	44	—	16ПЛ	1420	1	1,4	16ПЛ	1,4	2,2
	стержни	—	—	—	—	—	Итого:		

Примечание.

Стержни поз. 44 прибывают к каркасу KPS во время установки его в опалубку.

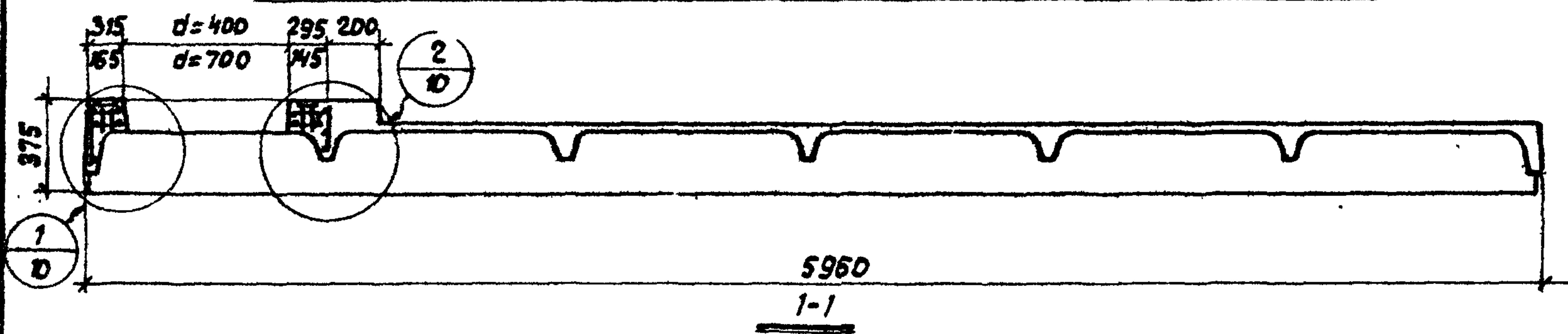
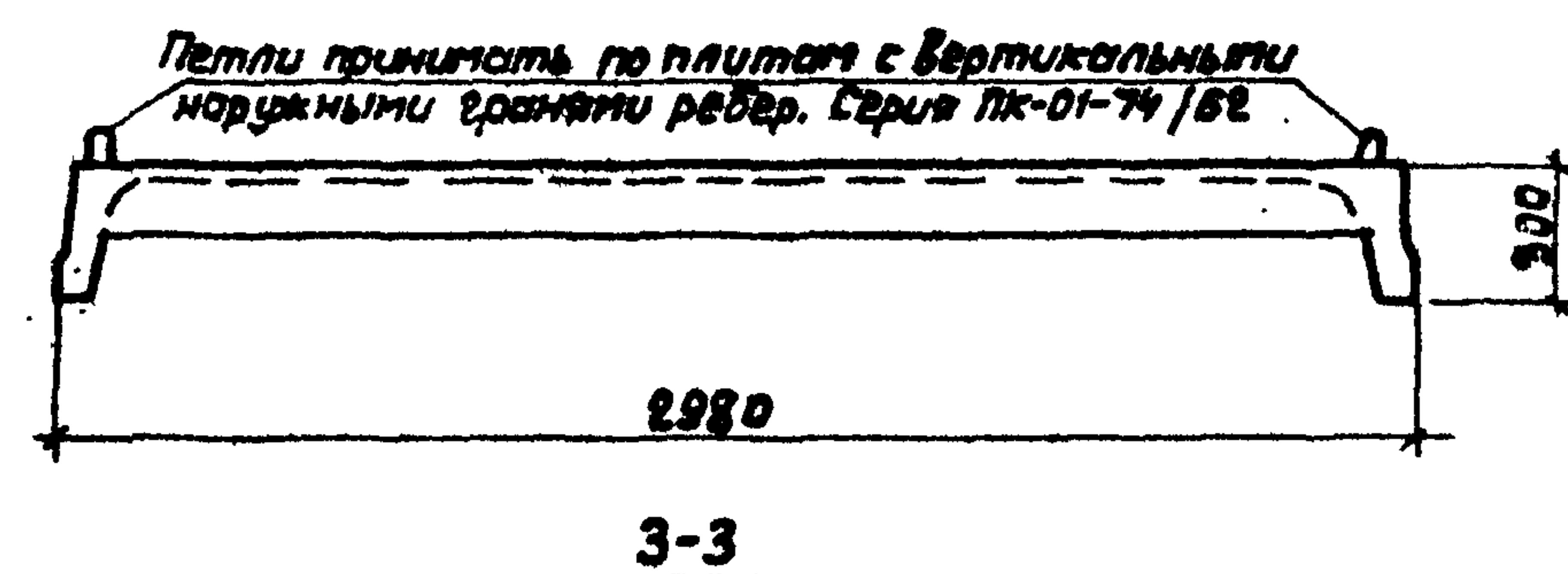
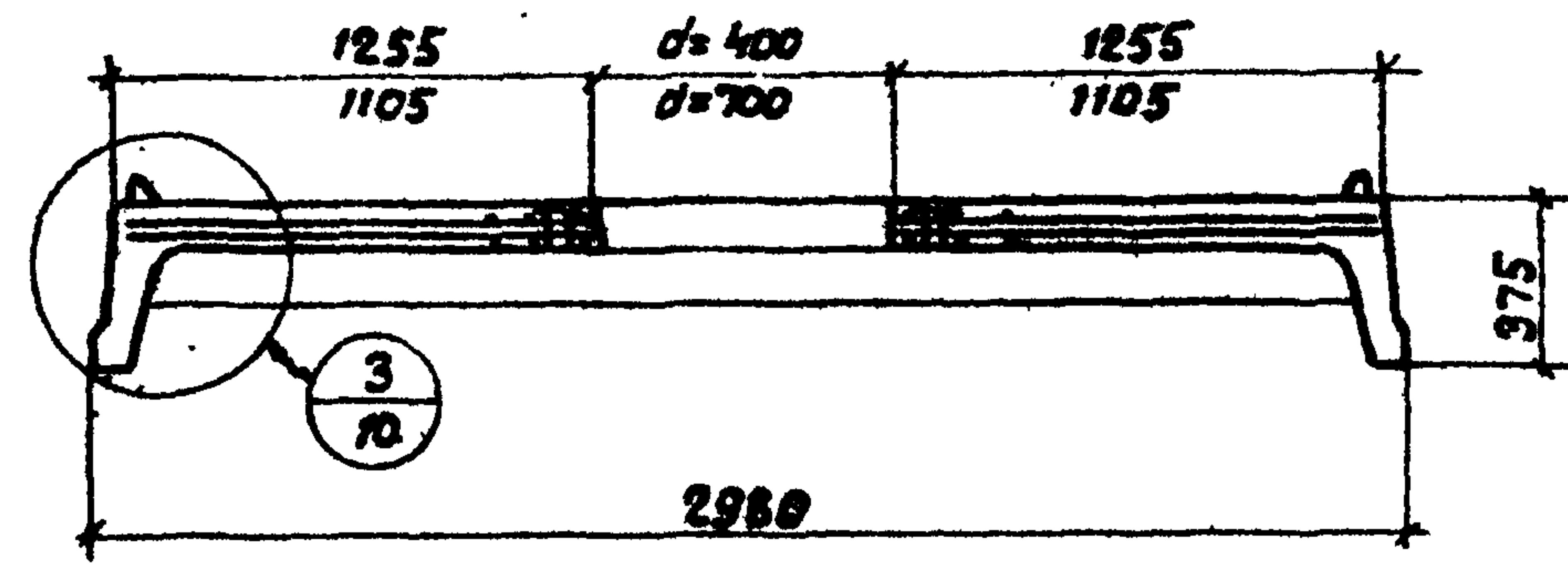
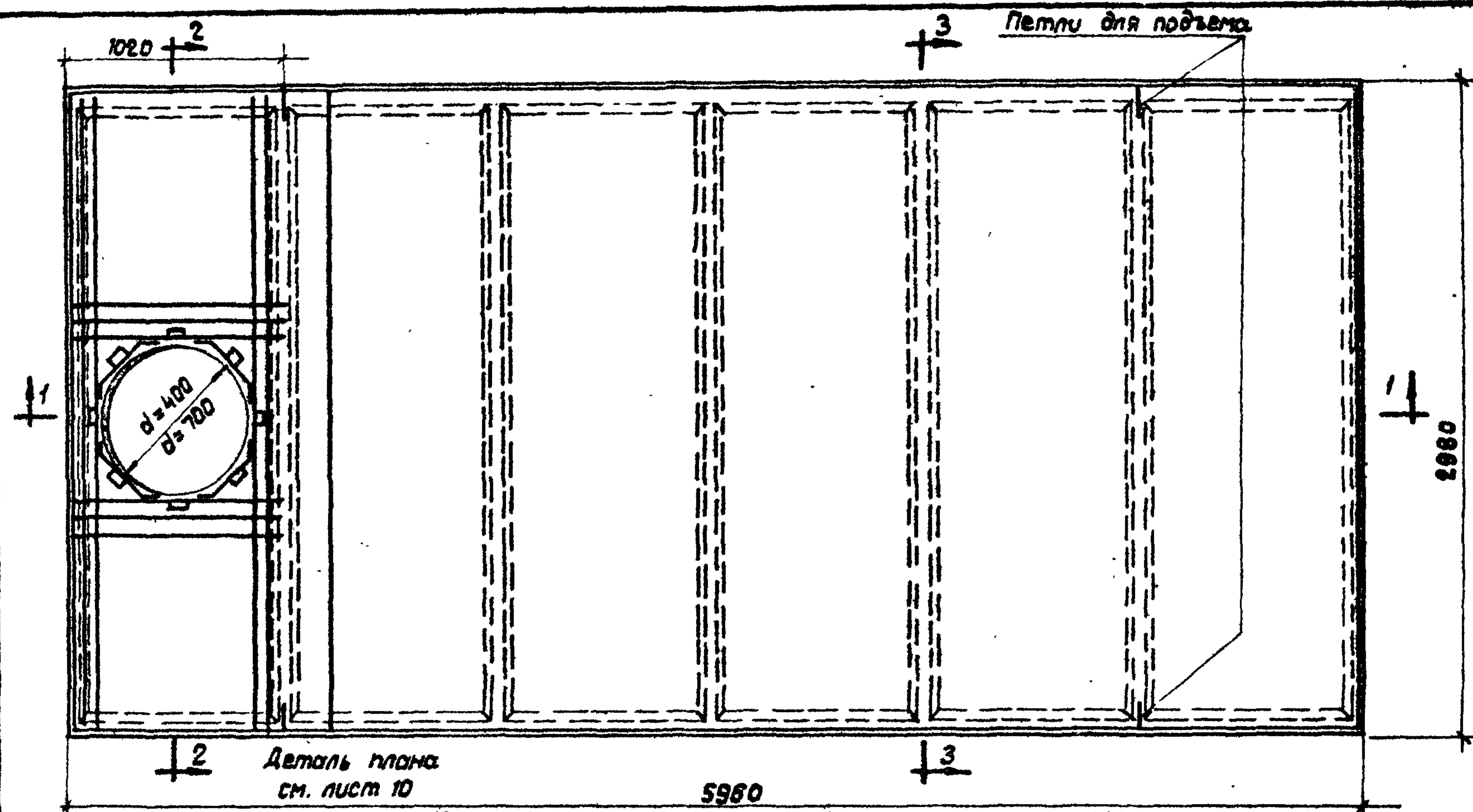
ЧАС. ОПС-1 Потеки
Сер. инженер Мордович
Сер. инженер Рыжиков
Техник Лобовик

<i>St. Gunt. un.-ra</i>	<i>Cepaea</i>	<i>Apoderaea</i>	<i>Bonko</i>	<i>Th. Koenig</i>
<i>Hau.</i>	<i>unc-1</i>	<i>nomeruh</i>		
<i>Сп. унеченер</i>	<i>Макромегаев</i>	<i>Анненков</i>		
<i>Сп. унеченер</i>	<i>Анненков</i>	<i>Анненков</i>		
<i>Мечник</i>	<i>садобуя</i>	<i>садобуя</i>		



Примечания

1. Стаканы установить с подливкой цементным раствором зазоров между плитой и стаканом.
 2. Монтажная приварка закладных деталей стаканов к заклад. Ныим деталям плит производится электродом типа Э42. Сварной шов принять $\text{h} \times \text{б} \text{мм}$.
 3. Болты в стаканах предусмотрены для крепления трубы дефлектора.



Показатели на одну плиту

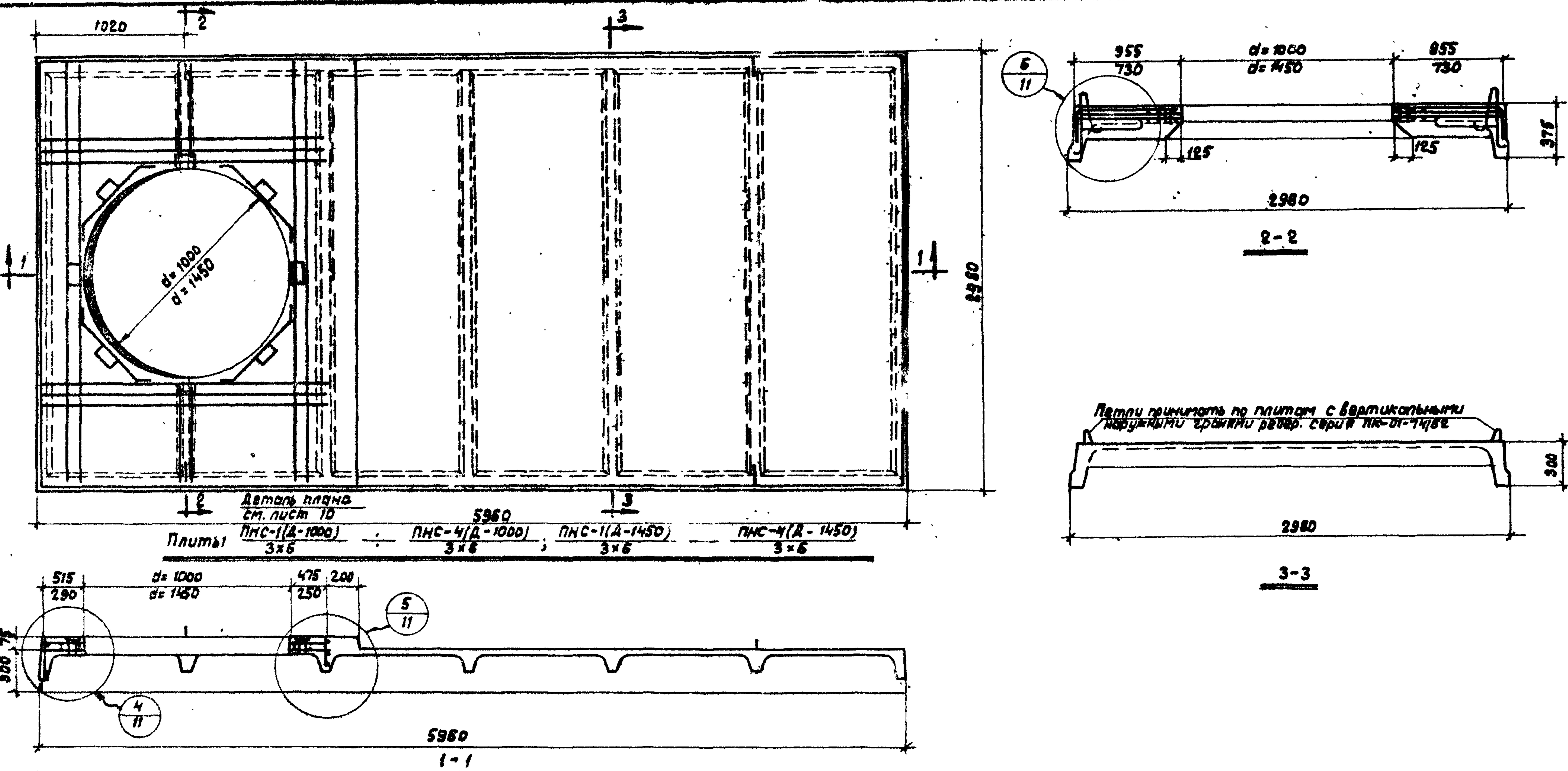
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг	Марка плиты	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг
ПНС-1(Д-400) 3х6				104,0	ПНС-1(Д-700) 3х6				110,0
ПНС-2(Д-400) 3х6				108,4					115,4
ПНС-3(Д-400) 3х6	2,92	300	1,17	118,0	ПНС-2(Д-700) 3х6				125,0
ПНС-4(Д-400) 3х6	2,97		1,19	123,0					130,0
					ПНС-3(Д-700) 3х6	2,79	300	1,12	135,0
						2,84			140,6
					ПНС-4(Д-700) 3х6				140,6
									145,8

Примечания:

- Плиты изготавливать по чертежам серии ПК-01-74/62 с использованием данного чертежа.
- В таблице показателей на одну плиту в графе вес плиты и объем бетона, в числителе даны величины для плит с уклонами наружных граней ребер, а в знаменателе для плит с вертикальными наружными гранями ребер. В графе расхода стали в числителе дан барийное армирование продольных ребер сталью марки 30ХГС, в знаменателе - сталью марки 35ГС.
- Отклонения от размеров отверстия не должны превышать ± 10 мм.
- Максимальная расчетная равномерно-распределенная нагрузка на плиту устанавливается согласно пояснительной записке стр. 3.

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5х6м и 3х6м с унифицированными отверстиями	ПК-01-119
Опалубочный чертеж плит разм. 3х6м с отверстиями d=400 и d=700мм	лист 8



Показатели на одну плиту

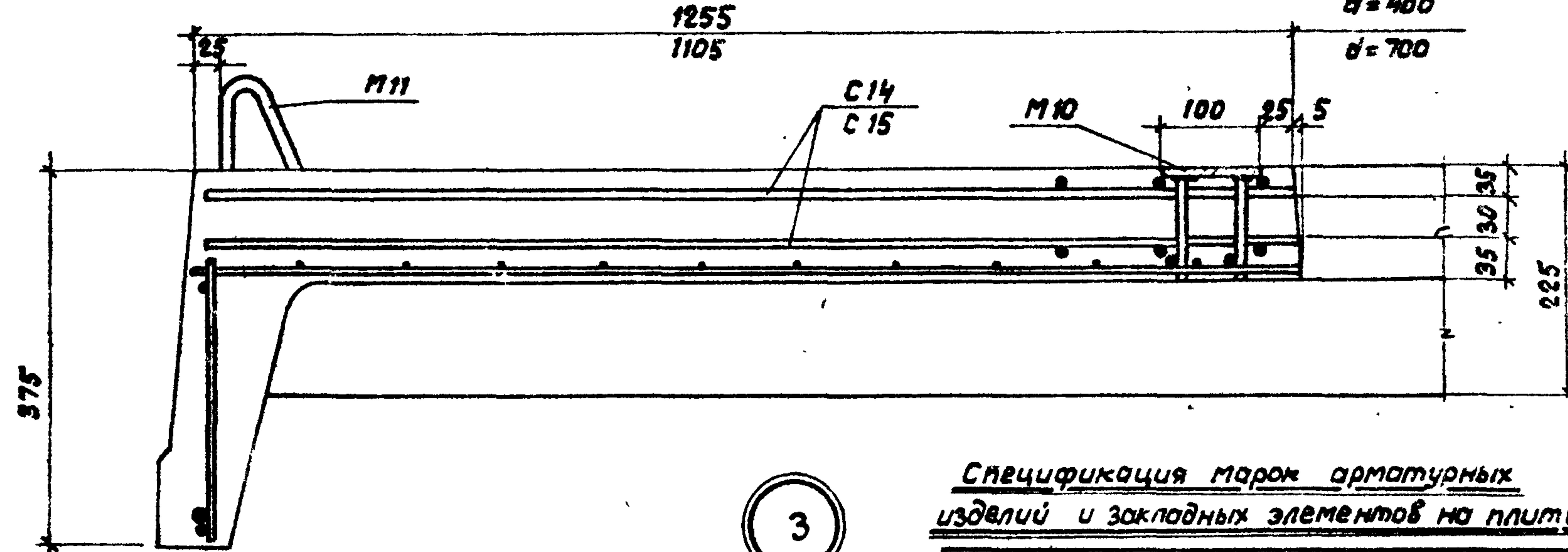
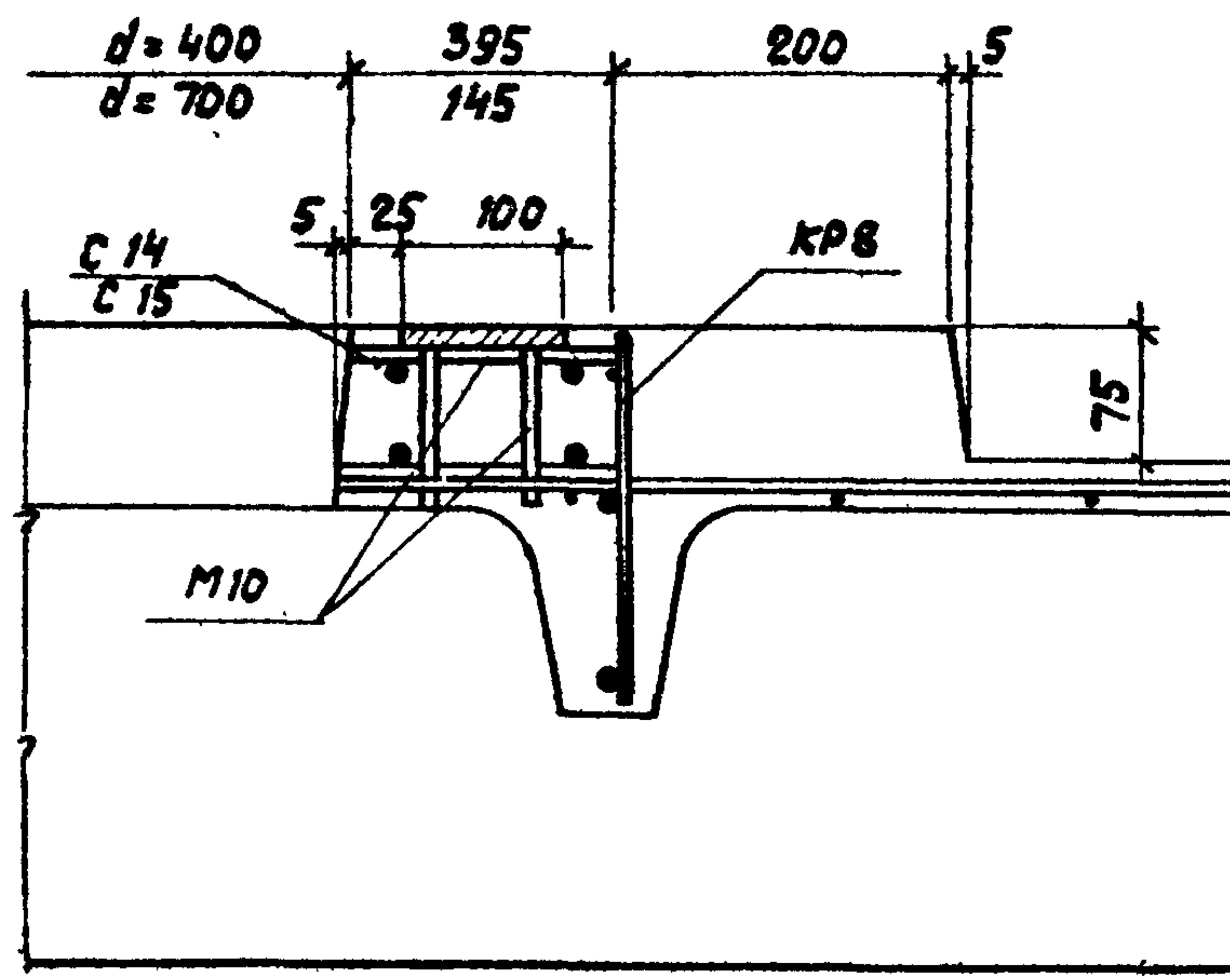
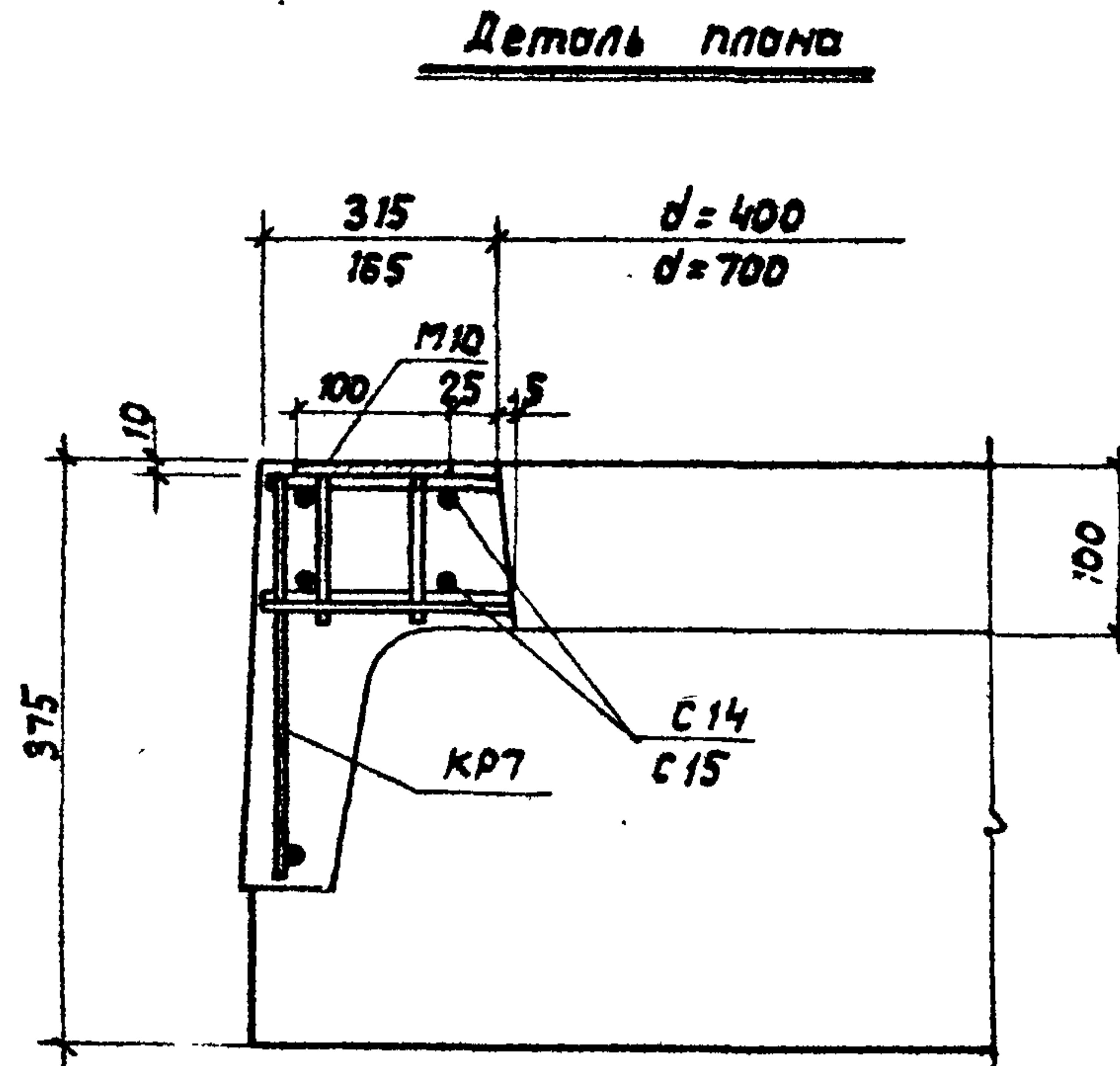
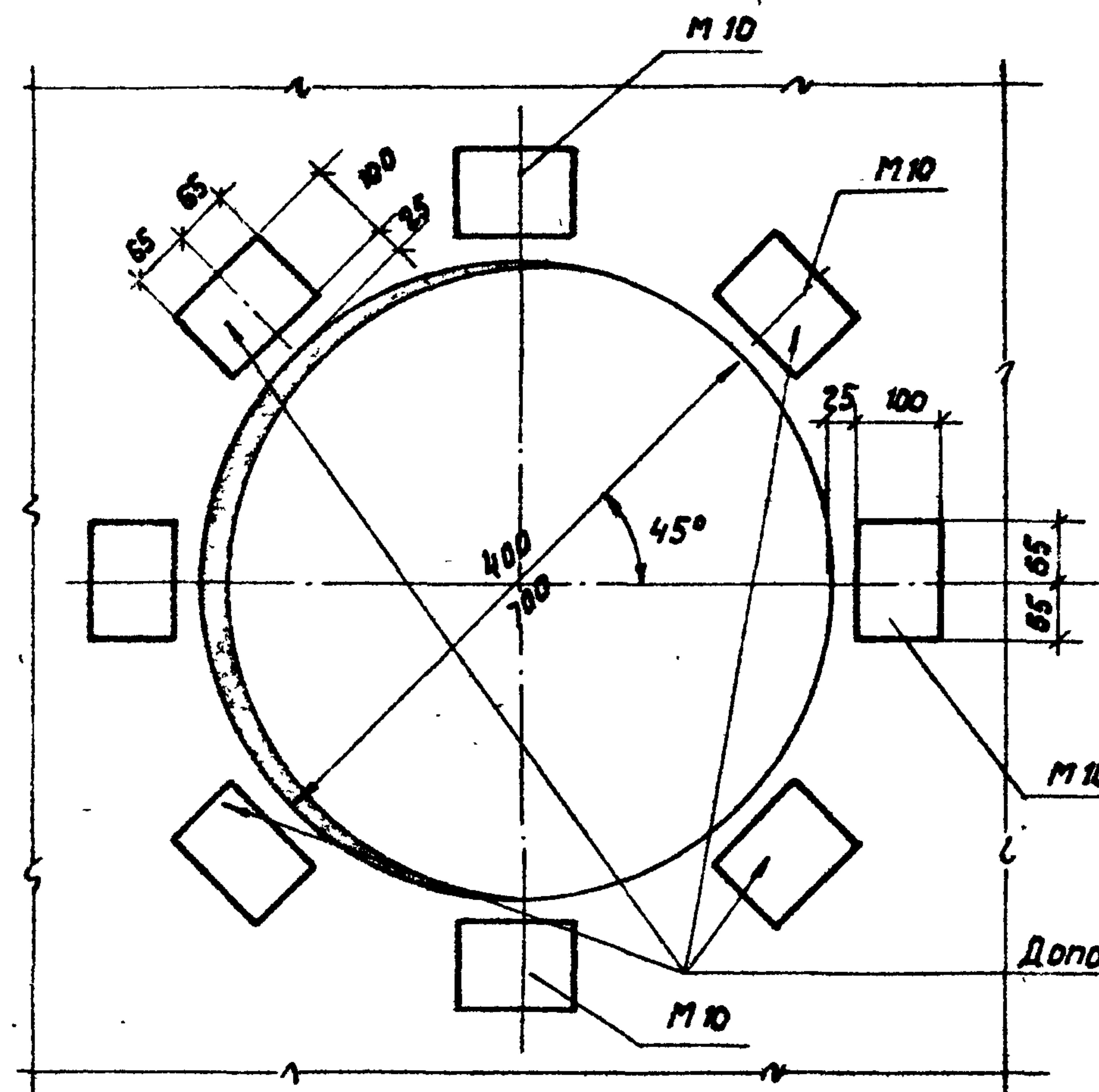
Марка плиты	вес	Марка бетона	объем бетона	расход стали	Марка плиты	вес	Марка бетона	объем бетона	расход стали
	т		м ³	кг		т		м ³	кг
ПНС-1(д-1000)					ПНС-1(д-1450)				
3х6					3х6				
ПНС-2(д-1000)					ПНС-2(д-1450)				
3х6					3х6				
ПНС-3(д-1000)	3,32	300	1,32	1,23	ПНС-3(д-1450)	3,07	300	1,23	1,26
3х6	3,37				3х6	3,15			
ПНС-4(д-1000)					ПНС-4(д-1450)				
3х6					3х6				

Примечания:

- Плиты изготавливать по чертежам серии ПК-01-74/62 с использованием данного чертежа.
- В таблице показателей на одну плиту в графе вес плиты и объем бетона в числителе даны величины для плит с уклонами наружных граней ребер, а в знаменателе для плит с вертикальными наружными гранями ребер. В графе расхода стали в числителе дан вариант армирования продольных ребер стальной марки 30ХГ2С, в знаменателе - сталью марки 35ГС.
- Отклонения размеров отверстия не должны превышать ± 10 мм.
- Максимальная расчетная равномерно-распределенная нагрузка на плиту устанавливается согласно пояснительной записке стр. 3.

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5х6м и 3х6м с унифицированными отверстиями ПК-01-119
Опалубочный чертеж плит разм. 3х6м с отверстиями d=1000 и d=1450 Лист 9



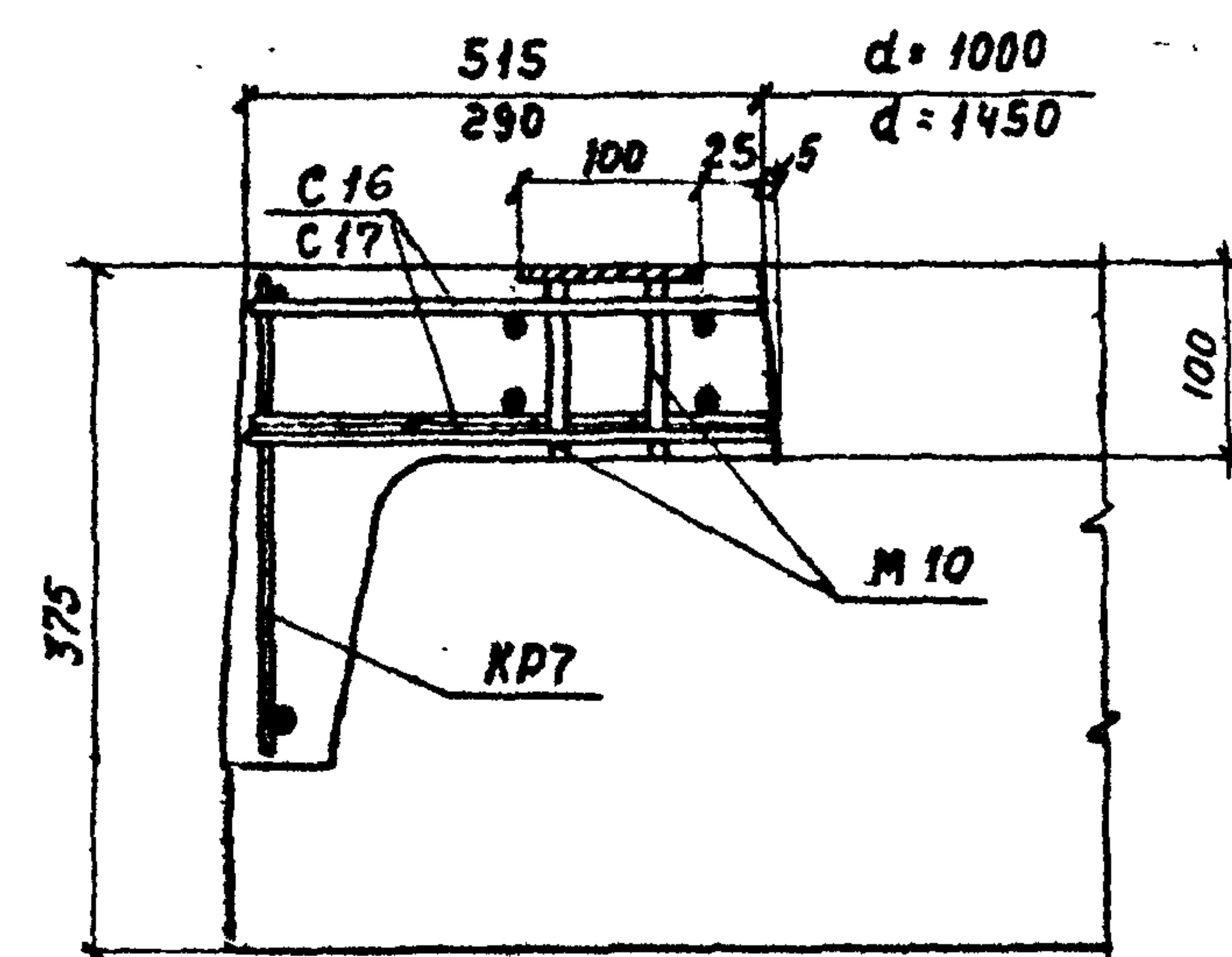
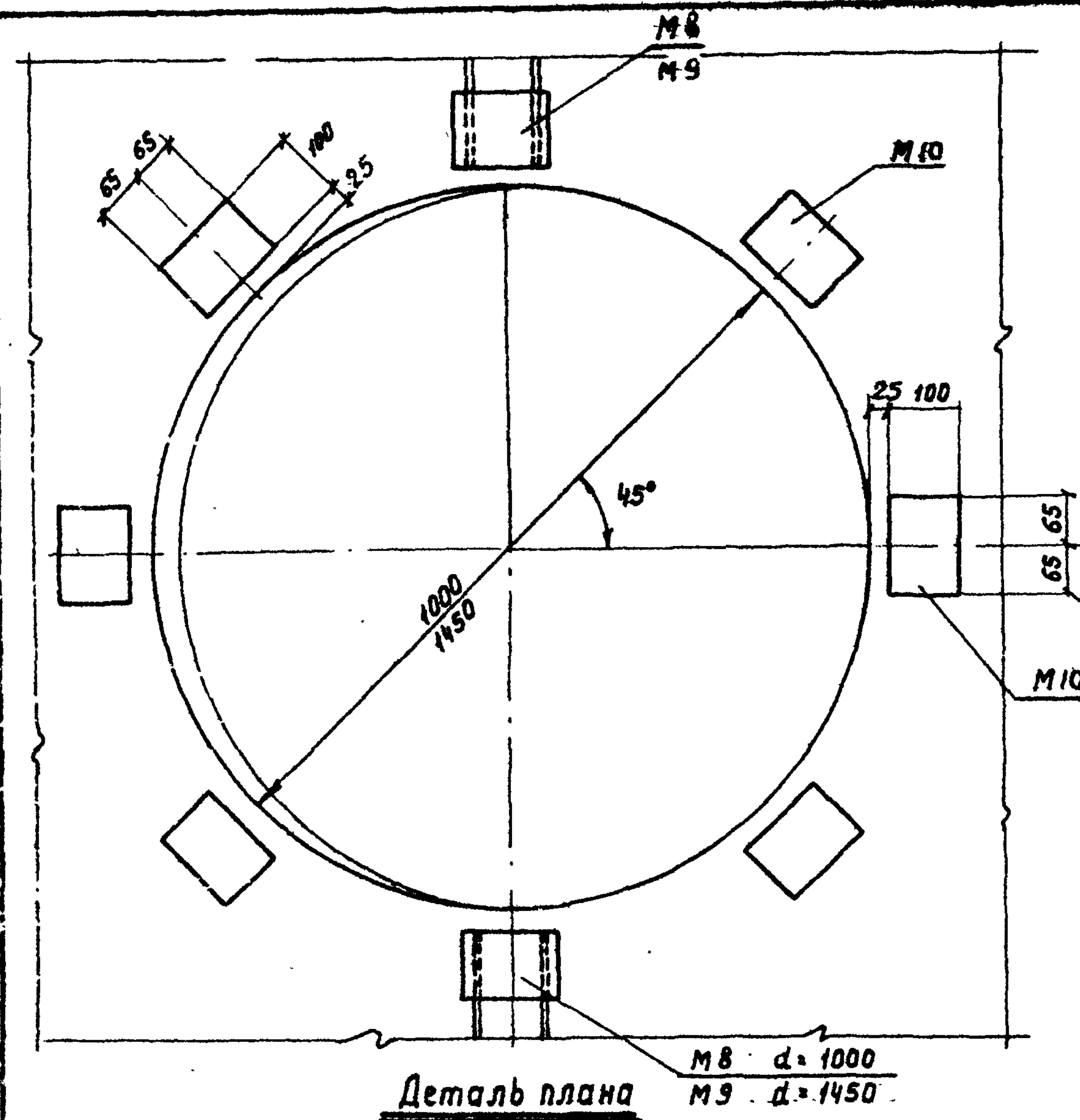
Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на плиту

Марка плиты	Диаметр отверст. мм	Марка изделия	колич. шт.	N листа
<u>ПНС-1(д-400)</u>	400	KP7	1	12
<u>ПНС-2(д-400)</u>		KP8	1	
<u>ПНС-3(д-400)</u>		C14	2	
<u>ПНС-4(д-400)</u>		M10	4	
<u>ПНС-1(д-700)</u>		M11	2	
<u>ПНС-2(д-700)</u>	700	67	1	
<u>ПНС-3(д-700)</u>		KP7	1	
<u>ПНС-4(д-700)</u>		KP8	1	
<u>ПНС-1(д-700)</u>		C15	2	
<u>ПНС-2(д-700)</u>		M10	8	
<u>ПНС-3(д-700)</u>		M11	2	
<u>ПНС-4(д-700)</u>		67	1	

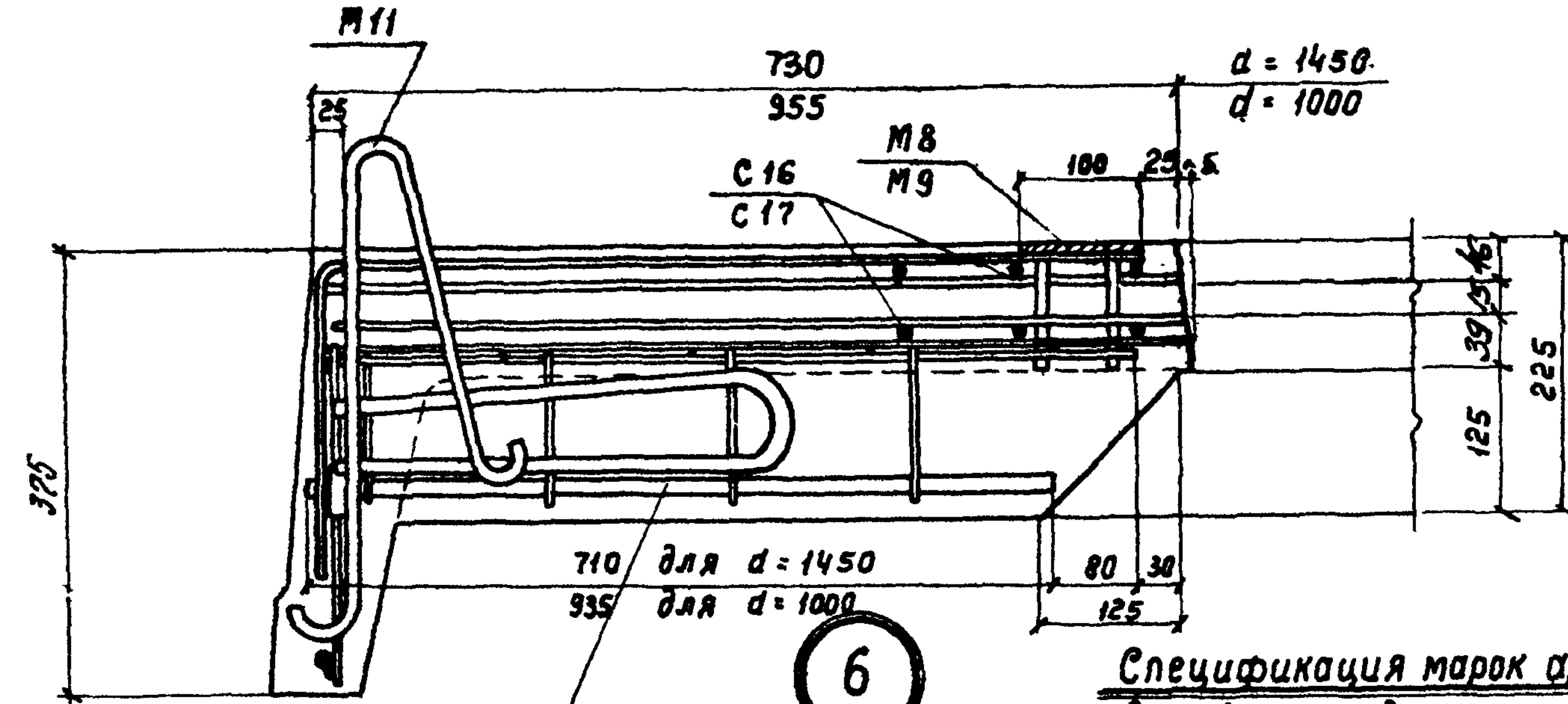
ГЛ.Иж. ин-ма	Сергей
Нач. опк-1	Потехин
Ст. инженер	Болков
Инженер	Шорина
Техник	Поборин

ТА
1962

Крупноганельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5х6 м и 3х6 м с унифицированными отверстиями
детали армирования плит разм. 3х6 м с отверстиями $d=400$ и $d=700$ мм ПК-01-119
лист 10

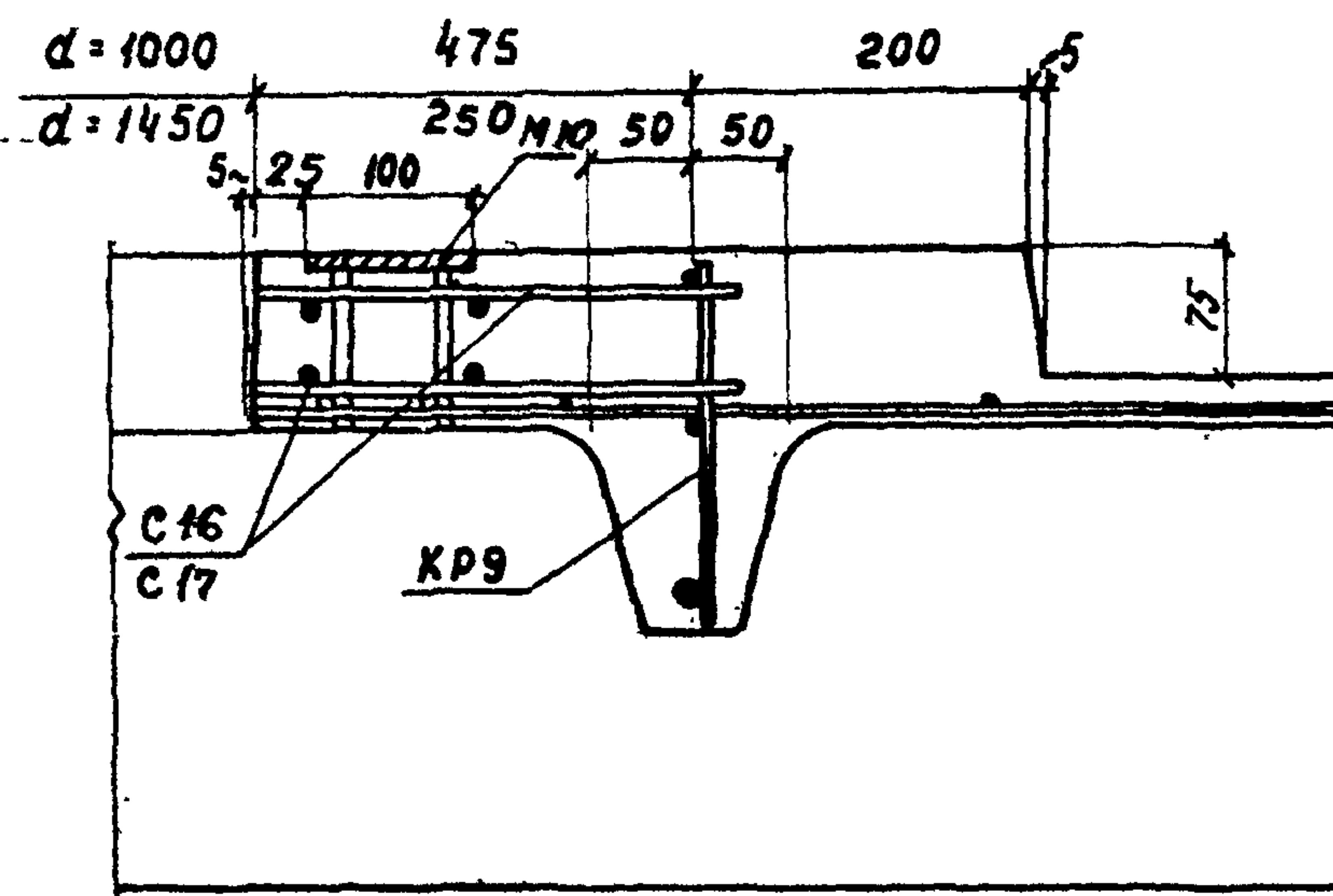


4



Спецификация марок арматурных изделий из закладных элементов на плиту

Марка плиты	Диаметр отверстия, мм	Марка изделия	Колич. шт.	Н листа
ПНС-1(Д-1000)		KP7	1	
3х6		KP9	1	
ПНС-2(Д-1000)	1000	C16	2	
3х6		M8	2	
ПНС-3(Д-1000)		M10	6	
3х6		M11	2	
ПНС-4(Д-1000)		67	1	12
3х6		KP7	1	
ПНС-1(Д-1450)		KP9	1	
3х6		C17	2	
ПНС-2(Д-1450)	1450	M9	2	
3х6		M10	6	
ПНС-3(Д-1450)		M11	2	
3х6		67	1	



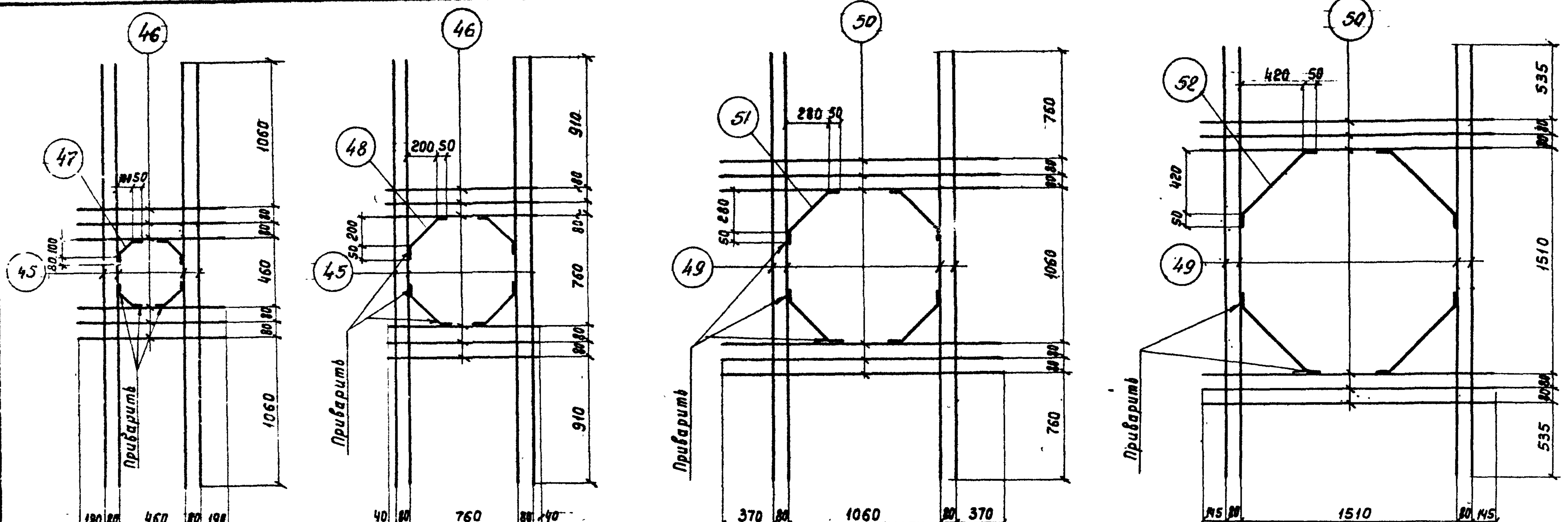
5

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6 и 3x6м с унифицированными отверстиями
детали армирования плит размером 3x6м с отверстиями d = 1000 и d = 1450

ПК-01-119

Лист 11



Спецификация и Выворка стали на одно арматурное изделие или закладной элемент

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф или сечение	Длина	Колич.	Общая длина	Выворка стали			Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф или сечение	Длина	Колич.	Общая длина	Выворка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг	
C14	45		10ПЛ	2900	4	11,6	10ПЛ	18,4	11,3	M8	60	Полоса	100x10	130	1	0,1	100x10	0,1	1,0
	46		10ПЛ	1000	6	6,0			Итого:		61		12ПЛ	90	4	0,4	12ПЛ	2,6	2,3
	47		10ПЛ	210	4	0,8					62		12ПЛ	115	2	0,2		Итого:	3,3
C15	45		10ПЛ	2900	4	11,6	10ПЛ	19,1	11,8	M9	63		12ПЛ	1060	2	2,0			
	46		10ПЛ	1000	6	6,0			Итого:		60	Полоса	100x10	130	1	0,1	100x10	130	1,0
	48		10ПЛ	370	4	1,5					61		12ПЛ	90	4	0,4	12ПЛ	2,2	2,0
C16	49		12ПЛ	2900	4	11,6	12ПЛ	19,6	17,4	M10	62		12ПЛ	115	2	0,2		Итого:	3,0
	50		12ПЛ	1000	6	6,0			Итого:		64		12ПЛ	830	2	1,6			
	51		12ПЛ	490	4	2,0					60	Полоса	100x10	130	1	0,1	-100x10	0,1	1,0
C17	49		12ПЛ	2900	4	11,6	12ПЛ	20,4	18,5	M11	61		12ПЛ	90	4	0,4	12ПЛ	0,6	0,5
	50		12ПЛ	1000	6	6,0			Итого:		62		12ПЛ	115	2	0,2		Итого:	1,5
	52		12ПЛ	700	4	2,8					65		12	930	1	0,9	12	1,8	1,6
KP7	53		12ПЛ	2930	2	5,8	12ПЛ	6,0	5,4	M11	66		12	900	1	0,9		Итого:	1,6
	54		6ПЛ	265	20	5,3	6	5,3	1,8		67		6ПЛ	2930	1	2,9	6	2,9	0,6
	55		12ПЛ	60	2	0,1			Итого:									Итого:	0,6
KP8	53		12ПЛ	2930	1	2,9	12ПЛ	3,0	2,7	Отделки стержни									
	55		12ПЛ	60	2	0,1	6	7,2	1,6										
	56		6ПЛ	2930	1	2,9			Итого:										
KP9	53		6ПЛ	215	20	4,3													
	57		6ПЛ	2930	1	2,9	16ПЛ	3,0	4,7										
	58		6ПЛ	60	2	0,1	6	7,2	1,6										
	59		16ПЛ	2930	1	2,9			Итого:										
			16ПЛ	60	2	0,1													

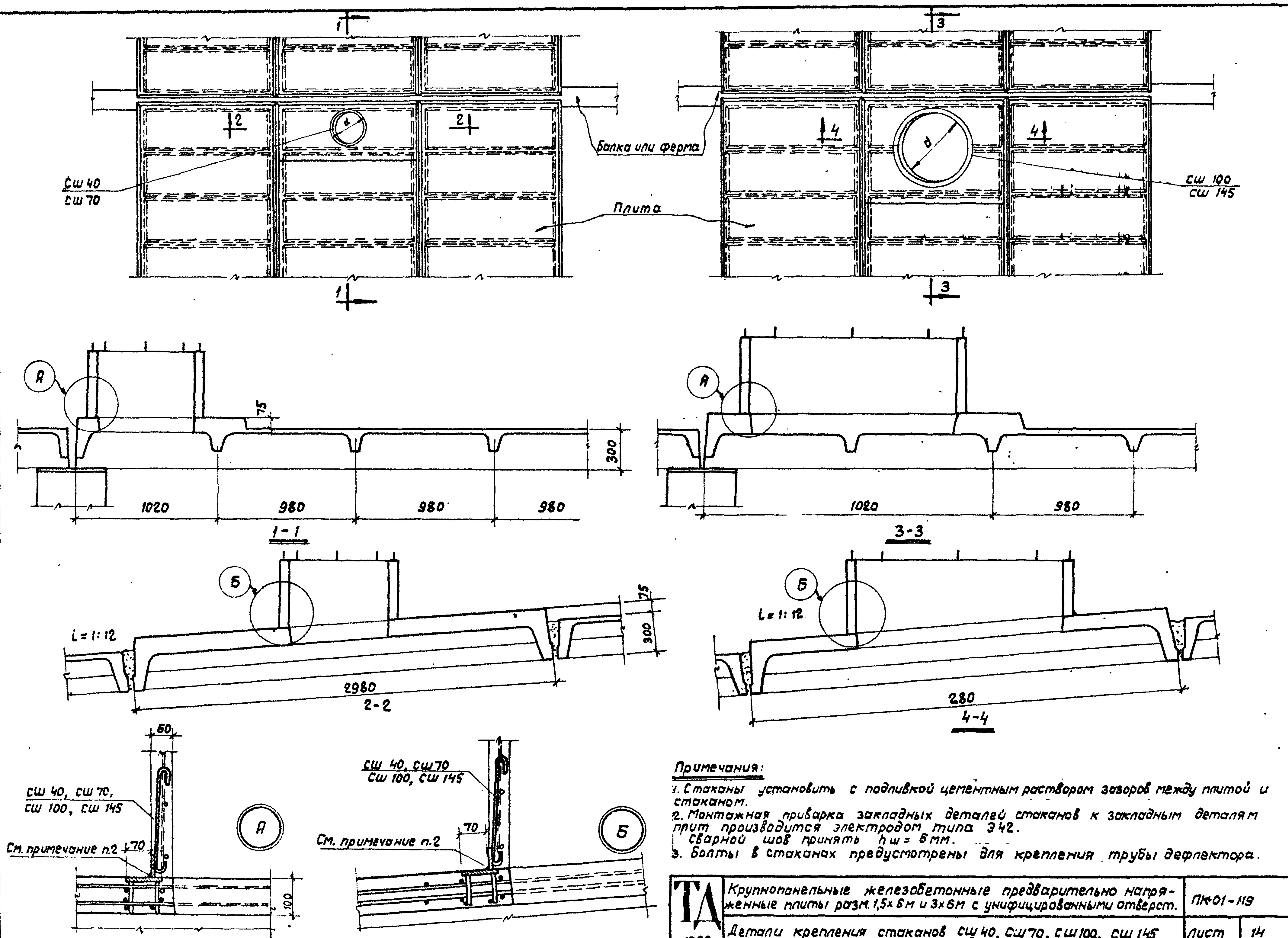
Примечание:


Стержни поз. 67 привязать к каркасам KP8 и KP9 во время установки их в опалубку.



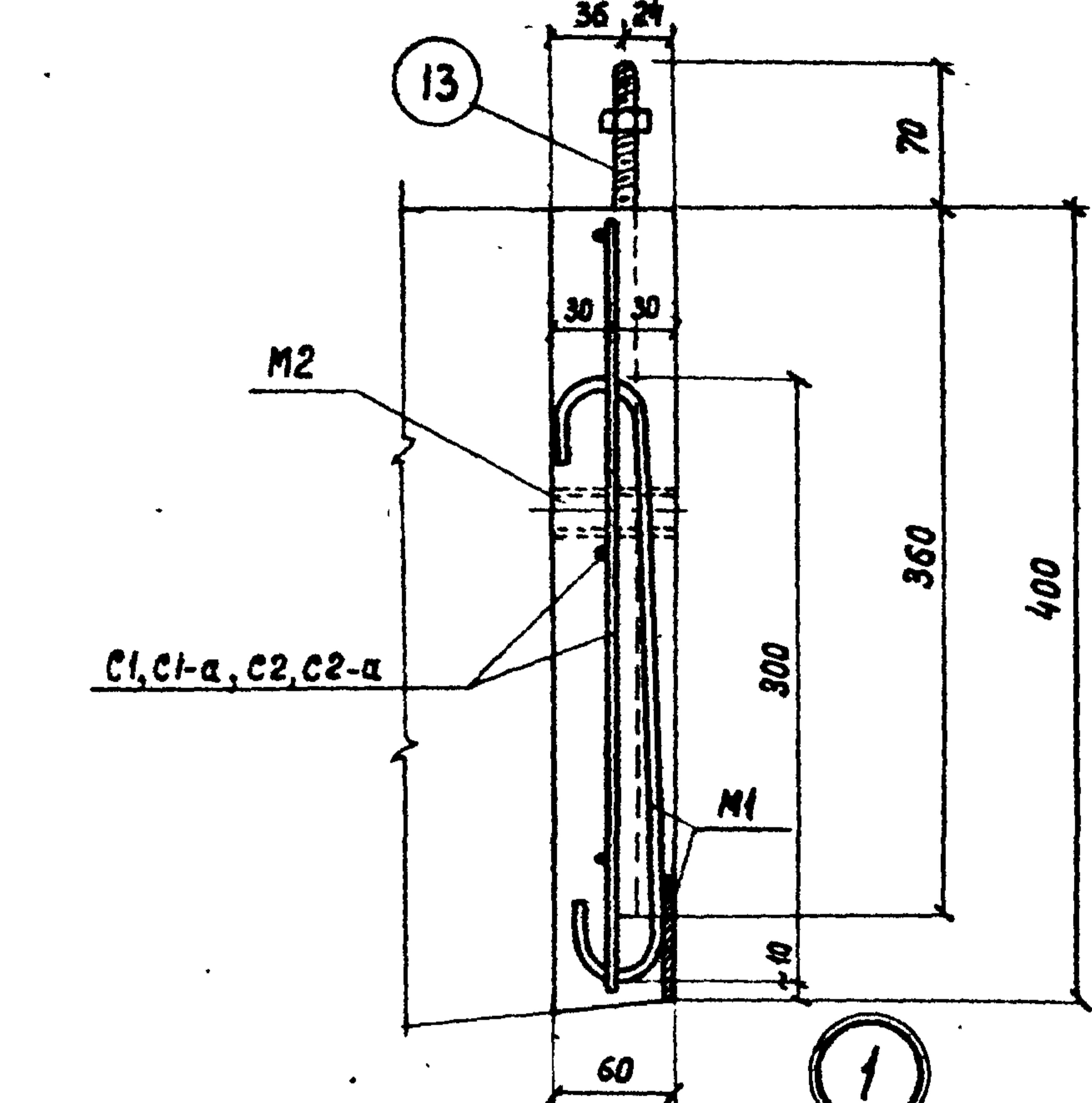
Крулонапанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5х6 и 3х6 с унифицированными отверстиями ПК-01-119

Спецификация и Выворка стали для плит размером 3х6м Лист 13



Показатели на один стакан

Марка стакана	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
СШ 40	0,08	200	0,036	6,4
СШ 40-а	0,095	200	0,038	6,4
СШ 70	0,152	200	0,061	11,4
СШ 70-а	0,157	200	0,067	11,4

Спецификация марок арматурных изделий и закладочных элементов на один стакан

Марка стакана	Марка изделия	Колич. шт.	Н листа	Марка стакана	Марка изделия	Колич. шт.	Н листа
СШ 40	M1	4	17	СШ 70	M1	8	17
	M2	2			M2	2	
	C1	1			C2	1	
	Болт ф12	4			Болт ф12	8	
	M1	4			M1	8	
СШ 40-а	M2	2		СШ 70-а	M2	2	
	C1-а	1			C2-а	1	
	Болт ф12	4			Болт ф12	8	
	M1	4			M1	8	

Примечания:


- Стаканы с индексом "а" даны для плоской кровли.
- Болты поз. 13 устанавливаются по окружности стакана с равными расстояниями один от другого.

ТД
1962

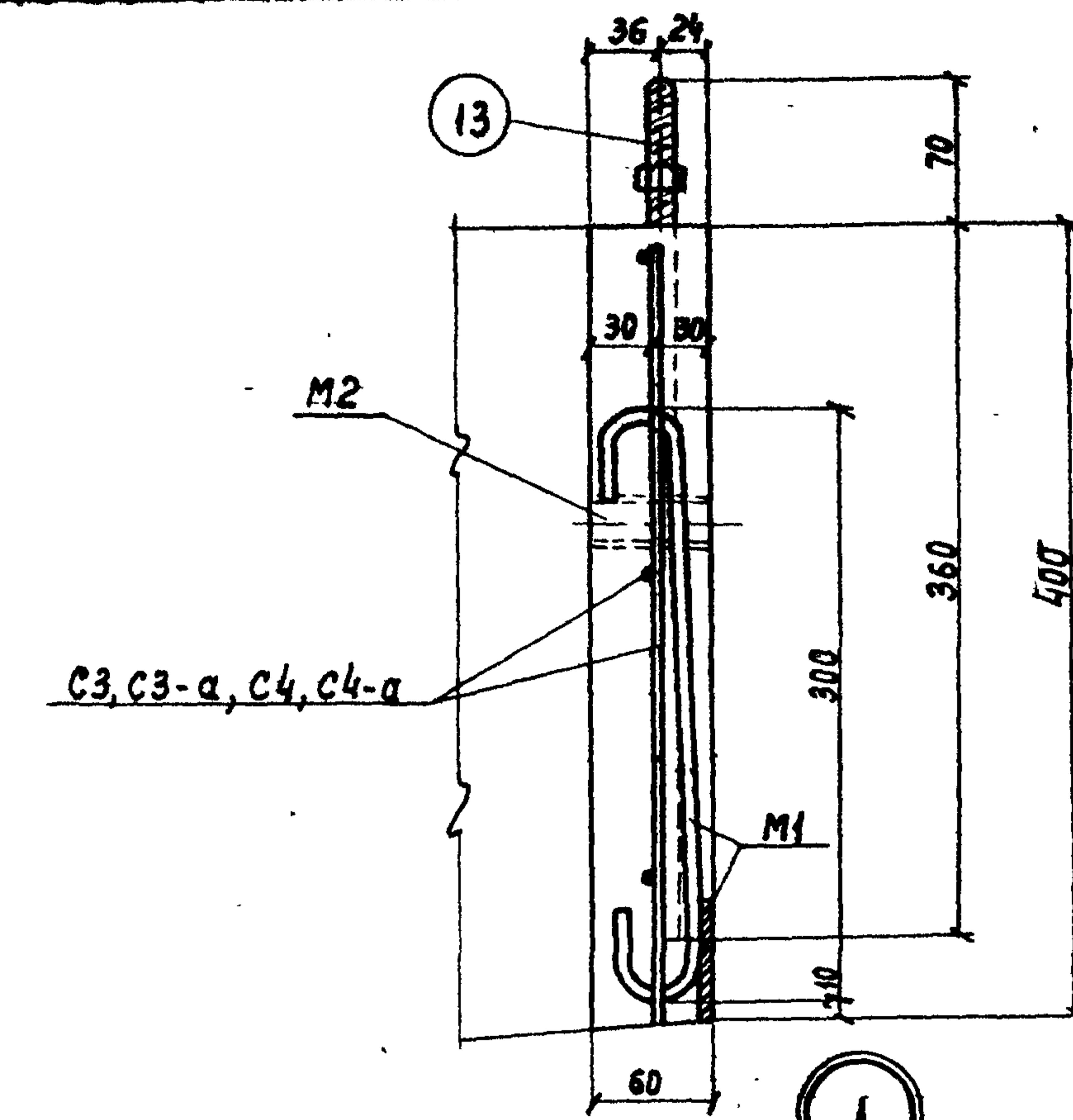
Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5х6 и 3х6м с унифицированными отверстиями
Стаканы СШ 40, СШ 40-а, СШ 70, СШ 70-а.
Опалубочные размеры и конструкция

ПК - 01 - 119

Лист 15

Показатели на один стакан

Марка стакана	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
СШ 100	0,225	200	0,09	12,9
СШ 100-а	0,250	200	0,10	12,9
СШ 145	0,332	200	0,132	14,7
СШ 145-а	0,375	200	0,150	14,7

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один стакан

Марка стакана	Марка изделия	Колич. шт.	Н листа	Марка стакана	Марка изделия	Колич. шт.	Н листа
СШ 100	M1	8		СШ 145	M1	8	
	M2	2			M2	2	
	C3	1			C4	1	
	Болт ф12	8	17		Болт ф12	8	17
СШ 100-а	M1	8		СШ 145-а	M1	8	
	M2	2			M2	2	
	C3-а	1			C4-а	1	
	Болт ф12	8			Болт ф12	8	

Примечания:

- Стаканы с индексом а даны для плоской кровли.
- Болты поз. 13 устанавливаются по окружности стакана с равными расстояниями один от другого.

ТЛ
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6 и 3x6м с унифицированными отверстиями
Стаканы СШ 100, СШ 100-а, СШ 145, СШ 145-а
Опалубочные размеры и конструкция

ПК-01-119

Лист 16

Инж. ИН-10	Сергей
Нач. ОПС-1	Потухин
Ст. инженер	Прахтенев
Ст. инженер	Ямолович
Ст. инженер	Лободович

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие или закладной элемент

Марка изделия	Н. поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина м	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
C1	1		ST	1850	3	5,5	ST	10,8	1,6
	2		ST	420	13	5,3	Итого:		
C2	3		ST	2750	3	8,3	ST	16,9	2,6
	4		ST	450	19	8,5	Итого:		
C3	5		ST	3650	4	14,7	ST	26,7	4,1
	6		ST	480	25	12	Итого:		
C4	7		ST	5150	4	20,6	ST	38,4	5,9
	8		ST	510	35	17,8	Итого:		
M1	9	полоса	-60x6	100	1	0,1	5x6	0,1	0,3
	10		8	420	2	0,8	8	0,8	0,3
M2	11	газобр. тр.	1"	60	1	0,1	1"	0,1	0,3
	12		8	100	2	0,2	8	0,2	0,1
Отдельн. стержни	13		12	500	1	0,5	12	0,5	0,4
							Итого:		

Примечания:

- Сетки изготавливают с применением точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56).
- Сварку закладных элементов производят электродами типа 942. Все сварные швы принимать $h_{ш} = 6 \text{мм}$.
- Сетки с индексом "а" относятся к стаканам для плоской крошки.

ГД
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 1,5x6 и 3x6м с унифицированными отверстиями ПК-01-119
Сварные сетки и закладные элементы для стаканов. Спецификация Лист 17

