

№ изм.	1	2
№ изм.	7379	11472
Изм. № дубликата	2764	

УДК 621.896:629.7

Группа Г17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ РЫЧАЖНО-ПЛУНЖЕРНОГО ШПРИЦА

ОСТ 1 00795-76

Технические условия

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 14 января 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на наконечники рычажно-плунжерного шприца (в дальнейшем изложении – наконечники), применяемые для шприцевания изделий.

Изд. № дубликата
Изд. № подлинника

ОСТ 1 00795-76 Стр. 2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Наконечники рычажно-плунжерного шприца должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12365-76 – ОСТ 1 12378-76, ОСТ 1 12248-76 – ОСТ 1 12254-76, ОСТ 1 12256-76 и ОСТ 1 12257-76.

1.2. Поверхности деталей не должны иметь царапин, трещин, вмятин, заусенцев и острых углов.

1.3. Резьба должна быть чистой и не иметь заусенцев, сорванных ниток и вмятин.

1.4. Срок службы – 10 лет.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Каждый наконечник принимается отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Размер партии определяется по согласованию сторон.

2.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества наконечников на соответствие их требованиям настоящего стандарта.

2.4. Наконечники проверяются в количестве 1% от входящих в предъявленную для проверки партию, но не менее 3 шт.

2.5. В случае обнаружения при контрольной проверке несоответствия наконечников требованиям настоящего стандарта, изделия берутся в двойном количестве и повторно проверяются по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты. Если при повторной проверке результаты окажутся неудовлетворительными, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний осмотр наконечников производится визуально.

3.2. Контроль размеров наконечников производится универсальным измерительным инструментом.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка обозначения должна соответствовать указанным в ОСТ 1 12365-76 – ОСТ 1 12378-76, ОСТ 1 12248-76 – ОСТ 1 12254-76, ОСТ 1 12256-76 и ОСТ 1 12257-76.

4.2. Наконечники должны быть обернуты в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295-82 марки МБГИ. Вариант упаковки ВУ-5 по ГОСТ 9.014-78. Способ укладки и упаковки наконечников должен исключать перемещение их внутри ящика во время транспортирования.

№ изм	1	2	7379	11472
№ изм.				

2764

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	

OCT 1 00795-76 Стр. 3

4.3. Масса ящика с наконечниками должна быть не более 30 кг.

4.4. Маркировка тары – по ОСТ 1 00582-84.

4.5. В один ящик упаковываются наконечники одного типоразмера.

4.6. Каждая партия наконечников должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- количество и обозначение наконечников и их деталей;
- дата изготовления.

4.7. Транспортирование наконечников разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.8. Хранение наконечников должно производиться в упаковке, предохраняющей от загрязнения и механических повреждений.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества наконечников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения наконечников – 3 года с момента изготовления.

№ изм.	2
№ изв.	11472
Инв. № дубликата	2764
Инв. № подлинника	

ОСТ 1 00795-76 Стр. 4

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2	-	-	-	7379	Садов	У/128	с 1/1-1989.