

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЯНОЙ
И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ЭКБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

УДК 624.01
Группа Ж-35

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главнефте-
снабкомплекса


" 23 " 27 8 г. *А. В. АНДРЕЙЧЕВ*

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер Главнефтегаз-
промстройматериалов


" 24 " августа 1978г. *А. Г. НИКУЛЬЧЕВ*

БЛОК ЛЕЧЕБНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ
ДЛЯ ГОРЯЧИХ СУХИХ ВАНН

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННУЮ ПАРТИЮ

ТУ 102 - 199-78

Срок введения 01.01.79г.

На срок до 31.12.80 г.

СОГЛАСОВАНО:


" 20 " 1978 г. *Г. С. МОРОЗОВ*
ИНЖЕНЕР ТРЕСТА ПСМ
В ЗАПРЯЗКО

Е. А. СОКОЛОВ
" 16 " окт. 1978г.
ГЛ. ИНЖЕНЕР ВОЛОКОЛАМСКОГО ЭСК

А. С. ПАЩЕНКО
" 24 " октября 1978г.
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ОХРАНЫ
ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

М. А. ПЕТРУШАНСКИЙ
" 22 " 08 1978г.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА САНИТАРНОГО
УПРАВЛЕНИЯ
ПИСЬМО 18-13-754

РАЗРАБОТАНО:


" 11 " августа 1978г. *Н. С. МОРОЗОВ*
ДИРЕКТОР

Д. К. ДМИТРИЕВ
" 11 " октября 1978г.
ЗАВЕДУЩИЙ ОТДЕЛОМ ЭСК-2

В. Л. ГРИНШУН
" 11 " октября 1978г.
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

У. А. ОЛЬМАН
" 11 " октября 1978г.
РУКОВОДИТЕЛЬ СЛУЖБЫ
СТАНДАРТИЗАЦИИ

Лист № подл. Подл. и дата
Лист № подл. Подл. и дата

Настоящие технические условия распространяются на опытно-промышленную партию передвижных лечебно-профилактических блоков (в дальнейшем по тексту "ЛПБ"), выпускаемых Волоколамским заводом строительных конструкций.

ЛПБ состоит из несущего утепленного рамного основания, каркаса и ограждающих конструкций стен и покрытия.

ЛПБ предусмотрен для эксплуатации в трассовых условиях при строительстве магистральных нефте- и газопроводов в отдаленных и труднодоступных районах и предназначен для принятия сухих, горячих воздушных ванн температурой $90 \pm 120^\circ\text{C}$.

Эффективная теплоизоляция ограждающих конструкций позволяет эксплуатировать ЛПБ при температуре наружного воздуха до минус 60°C .

Обозначение ЛПБ указывает на его функциональное назначение: ЛПБ - лечебно-профилактический блок. Цифра после букв указывает на модификацию. Например ЛПБ-I - лечебно-профилактический блок первой модификации.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. ЛПБ должен отвечать требованиям настоящих технических условий и проекту ЗИ75И, разработанному ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя.

1.2. Габаритные размеры блока в мм

длина - 9600
 ширина - 3100
 высота - 3100

1.3. Допускаемые отклонения от номинальных размеров не должны превышать в мм

по длине - 16 мм
 по ширине - 10 мм
 по высоте - 10 мм

Разность диагоналей - 15 мм

Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

				Технические условия ТУ 102-		
Изм.	Лист	наком.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.					1	18
Проб.					2	
Н.контр.						
Чтб.						

Блок лечебно-профилактический для горячих сухих ванн

I.4. Основные параметры блока:

Камера сухого жара	-	5,5 м ²
Душевая	-	5,2 м ²
Раздевальня	-	5,8 м ²
Комната отдыха	-	4,9 м ²
Насосная	-	1,0 м ²
Щитовая	-	1,0 м ²
Туалет	-	1,1 м ²
Тамбур	-	1,2 м ²
Общая полезная площадь	-	25,7 м ²
Высота помещений	-	2,5 м
Строительный объем	-	92,3 м ²
Масса блока	-	6,5 т

Примечание: По договоренности с потребителем ЛПБ могут поставляться, за отдельную плату, на колесном ходу в виде подкатных тележек, снабженных тормозными устройствами, или на санном ходу.

I.5. Материалы и полуфабрикаты, применяемые для изготовления ЛПБ должны удовлетворять требованиям стандартов или технических условий на них.

I.6. Соответствие материалов и полуфабрикатов требованиям стандартов или технических условий должно подтверждаться сертификатами или паспортами предприятий поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний при входном контроле, проводимых методами, предусмотренными соответствующими стандартами или техническими условиями.

I.7. Покупные изделия, узлы и детали, поступившие для комплектирования ЛПБ, должны соответствовать чертежам и техническим условиям поставщиков, а стандартизированные изделия, узлы и детали - требованиям стандартов.

I.8. Приемка, расконсервация, установка, наладка и испытания покупных изделий узлов и деталей производится в соответствии с инструкциями по их эксплуатации.

I.9. Хранение покупных изделий, узлов и деталей должно производиться в упаковке предприятий поставщиков.

Инв. № подл.	Инв. № дубл.	Взам инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата
20				

комплектно

I.10. ЛПБ поставляются потребителю с установленным оборудованием и системами жизнеобеспечения, согласно проекту. Оборудование должно быть надежно закреплено в проектном положении. Оборудование, которое не выдерживает транспортных нагрузок, укладывается в специальную тару и надежно закрепляется внутри ЛПБ. В комплект поставки входят: лечебно-профилактический блок в комплекте, паспорт на ЛПБ и инструкция по эксплуатации ЛПБ.

I.11. Каркас и нагруженные стальные конструкции должны изготавливаться из сталей марок ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71, обшивку допускается изготавливать из стали марки ВСтЗпс5.

I.12. В камере сухого жара пол, а также облицовку стен и потолка следует выполнять из древесины лиственных пород (кроме березы). Щиты полок изготавливать только из осины. Влажность древесины досок не более 12%

I.13. Оконные и дверные блоки должны отвечать требованиям ГОСТ 475-71.

I.14. Изготовление стальных конструкций основания, каркасов и др. должно производиться согласно требованиям СНиП Ш-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ" и требованиям проекта.

I.15. Сборку отдельных металлических каркасов и ЛПБ в целом следует производить на специальных стендах и кондукторах.

I.16. Сварочные работы должны производиться в закрытом помещении. В случае необходимости производить сварку вне помещений, на открытом воздухе, рабочее место сварщика должно быть защищено от действия ветра, дождя и снега.

I.17. Кромки деталей, подлежащие сварке, и прилегающие к ним поверхности должны быть сухими, очищенными от коррозии, окалины и загрязнений на ширину не менее 20 мм.

I.18. Конструктивные элементы швов сварных соединений должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-69.

I.19. Прихватки при сборке элементов ЛПБ должны выполняться электродами типа Э42А марки УОНИ 13/55.

I.20. При ручной дуговой сварке следует применять электроды типа Э42А марки УОНИ 13/55 (ГОСТ 9467-75 и ГОСТ 14842-69) при сварке в углекислом газе - сварочную проволоку СВ08ГС и СВ082ГС

20

по ГОСТ 2246-70^ж, при автоматической дуговой сварке - проволоку СВО8А и СВО8ГА по ГОСТ 2246-70^ж.

1.21. За качеством сварных швов устанавливается операционный контроль, который производится до окраски.

1.22. По наружному виду сварные швы должны иметь плавный переход к основному металлу и равномерную чешуйчатую поверхность по всей длине шва. Перерывы шва, кратеры и трещины в швах и околошовной зоне не допускаются.

1.23. Дефекты сварных швов, подлежат исправлению путем вырубки до основного металла и заварки вновь. Допускается только одноразовое исправление дефектов сварного шва.

1.24. Теплоизоляция в основании и ограждающих конструкциях ЛПБ должна укладываться сплошным слоем, без пропусков и пустот. При двухслойной укладке теплоизоляции швы должны перекрываться.

1.25. В основании ЛПБ в качестве теплоизоляции следует применять только пенопласт пенополистирольный ПСБ-С по ГОСТ 15588-70^ж.

1.26. В камере сухого жара в качестве теплоизоляции перекрытия и внутреннего слоя стен следует применять только минеральную вату М125 по ГОСТ 4640-76.

1.27. Теплоизоляция из минеральной ваты должна заходить в ограждающих конструкциях за пределы помещения сухого жара не менее 100 мм.

1.28. Теплоизоляционный слой в основании душевых и санитарного узла должен быть защищен гидроизоляционным слоем из гидроизола по ГОСТ 7415-74.

1.29. Пароизоляционный слой из алюминиевой фольги (ГОСТ 618-73) в основании и ограждениях камеры сухого жара и из полиэтиленовой пленки марки Сс толщиной 0,02 мм ГОСТ 10354-73, в ограждениях других помещений должен укладываться по теплоизоляции с внутренней стороны сплошным слоем, без морщин и складок с нахлестом краев полос не менее 50мм и концов - не менее 100мм.

Инв. № подл. 20	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-199-78	Лист
											5

I.30. Места нахлестов промазываются каучуковым однокомпонентным клеем 88Н (ТУ 38-105268-71) и плотно склеиваются.

I.31. По согласованию с ЭКБ по железобетону допускается применение других материалов, обеспечивающих необходимую пароизоляцию.

I.32. Минеральная вата должна храниться в закрытых помещениях или под навесом, упакованная в твердую тару. Допускается упаковка в мягкую тару и без упаковки, в штабелях высотой не более 2,0 м.

I.33. Применение минеральной ваты с влажностью более одного процента не допускается.

I.34. ЛПБ оборудуются системами вентиляции, отопления, водоснабжения и канализации согласно проекту.

I.35. Стены и пол в месте крепления электрокаменки и пол под электронагревателями следует обить асбестокартоном (ГОСТ 2850-75) марки АОН толщиной не менее 6 мм и стальным листом толщиной 0,5 мм.

I.36. Температура по центральной вертикали помещения должна быть не ниже:

	В камере сухого жара	В раздевальне и комнате отдыха
На отметке 1,5 м от пола	90°С	25°С
На уровне пола	37°С	23°С

I.37. Монтаж силовой и осветительной систем электропроводки необходимо осуществлять в соответствии с требованиями действующих правил устройства электроустановок.

I.38. Оборудование, могущее в процессе эксплуатации оказаться под электрическим током, должно иметь надежное соединение с заземляющим контуром блока.

I.39. Система водоснабжения ЛПБ подлежит опрессовке, просачивание воды и течи в соединениях трубопроводов не допускаются.

I.40. Силовая и осветительная электропроводка подлежит испытанию на сопротивление изоляции.

Изм. Лист № докум Подп Дата

20

ТУ 102-199-78

Лист

6

3.5. Герметичность системы канализации проверяют по результатам гидравлических испытаний - система должна выдерживать в течение 3 мин. давление воды, налитой до верха стояка при закрытых пробками выпускных отверстиях. Просачивание воды в соединениях не допускается.

3.6. Сопротивление изоляции силовой и осветительной электропроводки замеряется при снятых плавких вставках ^{аош} мегомметром на участках между смежными предохранителями, между любым проводом и "землей", а также между любыми проводами. При измерении сопротивления изоляции в силовых цепях должны быть отключены электроприемники, аппараты, приборы и т.п.

При измерении сопротивления изоляции в осветительных цепях лампы должны быть вывинчены или сняты.

Величина сопротивления изоляции должна быть не менее 0,5 МОм.

3.7. Надежность заземления электрооборудования и обшивки блока проверяют омметром по сопротивлению между ними и заземляющим контуром, которое не должно превышать 4,0 ма.

3.8. Температуру помещений определяют ртутным или другого вида термометром, позволяющего измерять температуру от 0 до 180°C в камере сухого жара и от 0 до 50°C в раздевальне и комнате отдыха.

3.9. Работу электрооборудования проверяют путем подключения его в электрическую сеть.

3.10. Контроль качества сварных соединений и определение механических свойств проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-69 и ГОСТ 6996-66.

3.11. Влажность применяемой для теплоизоляции минваты проверяют по методике ГОСТ 17177-71.

3.12. Технический контроль подтверждает приемку ЛПБ проставлением штампа ОТК и подписанием акта о соответствии ЛПБ рабочим чертежам и ТУ.

3.13. Принятый техническим контролем ЛПБ передают на склада готовой продукции, при этом:

- окна ЛПБ закрывают специальными щитами или ставнями;
- все технические выводы ЛПБ закрывают заглушками;
- двери ЛПБ закрываются на ключ и опломбируются.

ТУ 102-199-78

Лис
9

Изм. № 1
№ докум. Подп. Дата

3.14. Потребитель имеет право проводить проверку качества изготовления ЛПБ, применяя для этого вышеописанный порядок контроля. При этом он вправе потребовать заверенные выписки из журналов операционного контроля, журналов скрытых работ и данных контрольных испытаний.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование ЛПБ может производиться:

- на трейлерах
- по железной дороге на 4-х осных платформах
- водным транспортом
- воздушным транспортом.
- в прицепе за тягачами со скоростью не более 15 км/ч.

4.2. Перед транспортированием необходимо проверить опломбирование ЛПБ и наличие надежно закрепленных заглушек в конденсатоотводах, вентиляционных, канализационных и других выводах.

4.3. При транспортировании ЛПБ железнодорожным, водным, воздушным или автомобильным транспортом схемы погрузки и крепления согласовываются с соответствующими транспортными организациями и ведомствами.

4.4. Транспортирование блоков на трейлерах по автодорогам и зимникам допускается со скоростью не более 50 км/ч.

4.5. Хранение ЛПБ должно производиться на выверенных площадках на деревянных прокладках сечением 10х200х700 в условиях, исключающих увлажнение основания. Прокладки ставятся под углами ЛПБ.

4.6. Подъем ЛПБ при погрузке, разгрузке и монтаже производится специальными траверсами грузоподъемностью 10,0 т.

4.7. Стреловка ЛПБ должна осуществляться в соответствии с такелажной схемой, приведенной в рабочих чертежах.

5. Указания по эксплуатации.

5.1. Эксплуатировать ЛПБ следует согласно инструкции по эксплуатации, входящей в комплект проекта.

5.2. Не допускается камеру сухого жара применять в качестве парильни или умывальни.

5.3. Основные выдержки из правил эксплуатации ЛПБ должны быть вывешены на видном, доступном для обозрения, месте внутри ЛПБ.

ТУ 1С2-199-78

Лист

10

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

6. Гарантии поставщика.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие ЛПБ требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий. Срок гарантии строительной части ЛПБ устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки поставщиком.

6.2. Срок гарантии вмонтированного покупного оборудования устанавливается изготовителями этого оборудования.

6.3. Претензии к качеству ЛПБ и оборудования принимаются только при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
80				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
ТУ 102-199-78				
Лс /				

Продолжение приложения I.

I.9. Системы лакокрасочных покрытий для защиты от коррозии стальных элементов лечебно-профилактического блока

Таблица I.

Наименование окрашиваемой поверхности	№ системы	Система покрытия	К-во слоев	Толщина одного слоя
Внутренние и наружные поверхности обшивки, элементы каркаса	I	Грунт ХС-059 ТУ 6-10-1115-71 или ХС-068 МРТУ 6-10-820-69	1	18-20 мкм
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74	2	18-23 мкм
Сопрягаемые поверхности листов обшивки и каркаса	2	Лак ПФ-170 ГОСТ 15907-70 с 15-20% алюминиевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71	1	18-20 мкм
Стальная огнезащитная облицовка стен в помещении электрокаменки, подставка электрокаменки, детали крепления ПЭТ-7	3	Лак ПФ-170 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71	2	18-20 мкм
Баки для холодной воды	4	Эмаль ХС-769П алюминиевая ТУ-6-10-1416-74	2	18-20 мкм
Фартуки в душевых кабинках	5	Грунт ВЛ-02 или ВЛ-08 ГОСТ 12707-67	1	10-12 мкм
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74	2	18-23 мкм

Инв. № подл.	Инв. № дубл.	Взам инв. №	Подп. и дата
20			

Продолжение приложения I.

I.10. Растворители, рабочая вязкость и режимы сушки грунтов и эмалей.

Таблица 2.

№ № п п	Наименование лакокрасочных материалов	Раствори- тель	Рабочая вязкость по ВЗ-4 при 18-23°C сек.	Режим сушки	
				темпера тура °C	время час.
1.	Грунт ХС-059 ТУ 6-10-1115-71	Р-1 ГОСТ 7827-55	18-22	60° или 20±2°	30 мин 1 час
2.	Грунт ХС-068 ТУ 6-10-820-75	Р-4 ГОСТ 7827-74	18-22	60° или 20±2°	30 мин. 1 час
3.	Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74	Р-4	18-22	60° или 20±2°	1 час 2 часа
4.	Лак ПФ-170 ГОСТ 15907-70 с 15-20% алюми- ниевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71	Смесь уайт- спирита с сольвентом ГОСТ 1928-67 в соотношении 1 : 1		20±2° или 105±5°	48 ч. 2 ч.
5.	Эмаль ХС-769П алюминиевая ТУ 6-10-1416-74	Ацетон технический ГОСТ 2768-69	18-22	20±2°	1 час
6.	Грунт ВЛ-02 или ВЛ-08 ГОСТ 12707-77	РФГ-1 ГОСТ 12708-77		20 ± 2°	15 мин.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

20

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ С ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ.

2.1. Все работы по приготовлению, применению лакокрасочных материалов и сушке покрытий следует выполнять в специально оборудованных помещениях с соблюдением ГОСТ 12.3-005-75 "Системы стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности", а также "Правил и норм техники безопасности и пожарной безопасности производственной санитарии для окрасочных цехов", Москва, 1974г., разработанных Всесоюзным центральным научно-исследовательским институтом охраны труда.

2.2. Необходимо предусмотреть средства контроля за состоянием воздушной среды помещения, исправностью оборудования, условиями хранения лакокрасочных материалов.

2.3. Хранение лакокрасочных материалов в цехе допускается в количестве не более суточной потребности в герметически закрытой таре.

2.4. К проведению работ по окраске допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и соответствующее обучение.

Инв. № подл 20	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум	Подг	Дата	ДУ 102-199-78	Лист
											15

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативных документов, на которые даны ссылки
в настоящем ТУ

№ п/п	Обозначение нор- мативного документа	Наименование нормативного документа
1.	ГОСТ 380-71 ^ж	"Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".
2.	ГОСТ 475-70 ^ж	"Окна и двери деревянные. Общие технические условия"
3.	ГОСТ 618-73	"Фольга алюминиевая для технических целей".
4.	ГОСТ 1928-67	"Сольвеней каменноугольный техни- ческий"
5.	ГОСТ 2246-70 ^ж	"Проволока сварная сварочная".
6.	ГОСТ 2768-69 ^ж	"Ацетон технический".
7.	ГОСТ 2850-75 ^ж	"Картон асбестовый".
8.	ГОСТ 3242-69	"Швы сварных соединений. Методы контроля качества".
9.	ГОСТ 4640-76	"Вата минеральная. Технические условия".
10.	ГОСТ 5264-69	"Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы".
11.	ГОСТ 5494-71	"Пудра алюминиевая пигментная"
12.	ГОСТ 6996-66	"Сварные соединения. Методы опре- деления механических свойств".
13.	ГОСТ 7415-74	"Гидролиз".
14.	ГОСТ 7827-74	"Растворители марок Р-4, Р-5, Р-12, Р-24 для лакокрасочных материалов"
15.	ГОСТ 9467-75	"Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки конст- рукционных и теплоустойчивых сталей. Типы"
16.	ГОСТ 10144-74	"Эмали ХВ-124 различных цветов и ХВ-125".

ТУ 102-199-78

Лист

16

Изм Лист № докум Подп Дата

Продолжение перечня

№ № п п	Обозначение нор- мативного документа	Наименование нормативного документа
17.	ГОСТ 10354-73	"Пленка полиэтиленовая".
18.	ГОСТ 12707-77	"Грунтовки фосфатирующие. Тех- нические условия".
19.	ГОСТ 12708-77	"Растворитель РФГ для фосфатирую- щих грунтовок. Технические усло- вия"
20.	ГОСТ 14892-69	"Машины, приборы и другие техни- ческие изделия, предназначенные для эксплуатации в районах с холодным климатом. Общие техни- ческие требования"
21.	ГОСТ 15588-70	"Плиты теплоизоляционные из пено- пласта полистирольного"
22.	ГОСТ 15907-70	"Лаки ПФ-170 и ПФ-171"
23.	ГОСТ 16350-70	"Климатические зоны СССР. Райони- рование по воздействию климата на технические изделия и материалы. Статистические параметры климати- ческих факторов".
24.	ГОСТ 17177-71	"Материалы строительные теплоизо- ляционные. Методы испытания."
25.	ГОСТ 21531-76	"Покрyтия лакокрасочные для изде- лий, предназначенных для эксплуа- тации в районах с холодным клима- том. Общие технические требования"
26.	ГОСТ 3025-74	"ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхно- стей перед окраской"
27.	ГОСТ 3028-74	"ЕСЗКС. Заготовки, детали и сборочные единицы металлических изделий. Межоперационная защита. Общие тех- нические требования".
28.	ГОСТ 12.3.005-75	"ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности"
29.	ТУ 6-10-1416-74	"Эмаль алюминиевая ХС-769П".
30.	ТУ 6-10-1115-71	"Грунтовка быстросохнущая ХС-059"
31.	ТУ 6-10-820-75	"Грунтовка быстросохнущая ХС-068"
32.	ТУ 38-105268-71	"Клей каучуковый однокомпонентный 88Н"
33.	СНП Ш-18-75	"Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

Изм. и дата

Лист № судл.

Взам инв. №

Истор. с. дата

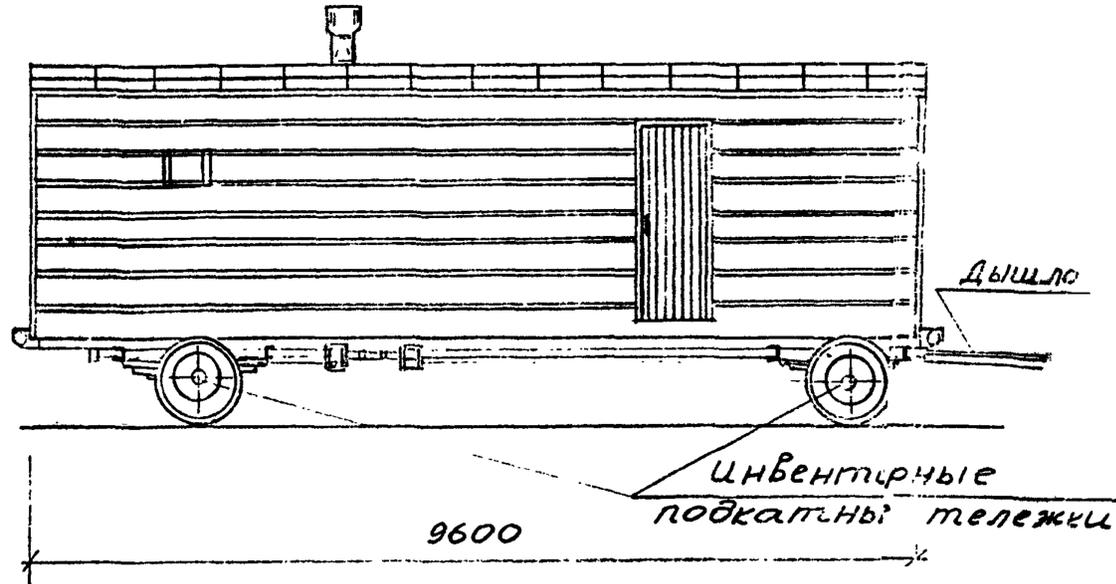
№

ТУ 102-199-78

Лист

17

Общий вид



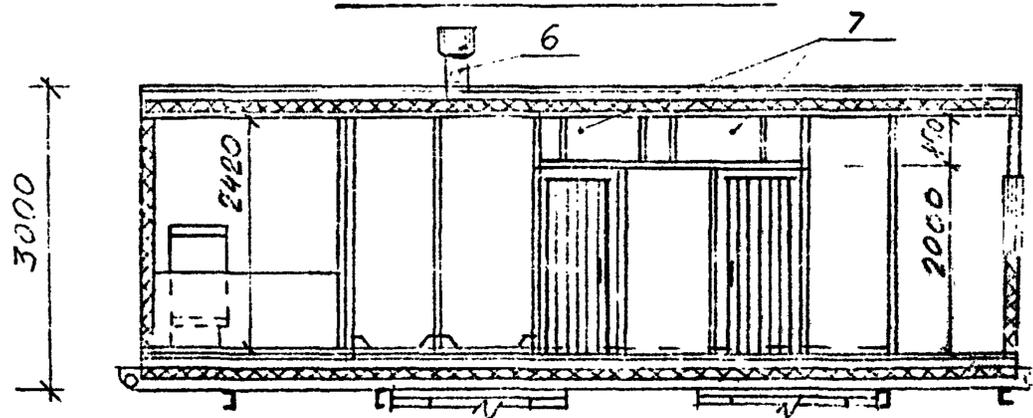
Экспликация помещений

- I - Камера сухого жара
- II - Душевая
- III - Раздевальная
- IV - Комната отдыха
- V - Насосная
- VI - Электрощитовая
- VII - Туалет
- VIII - Тамбур

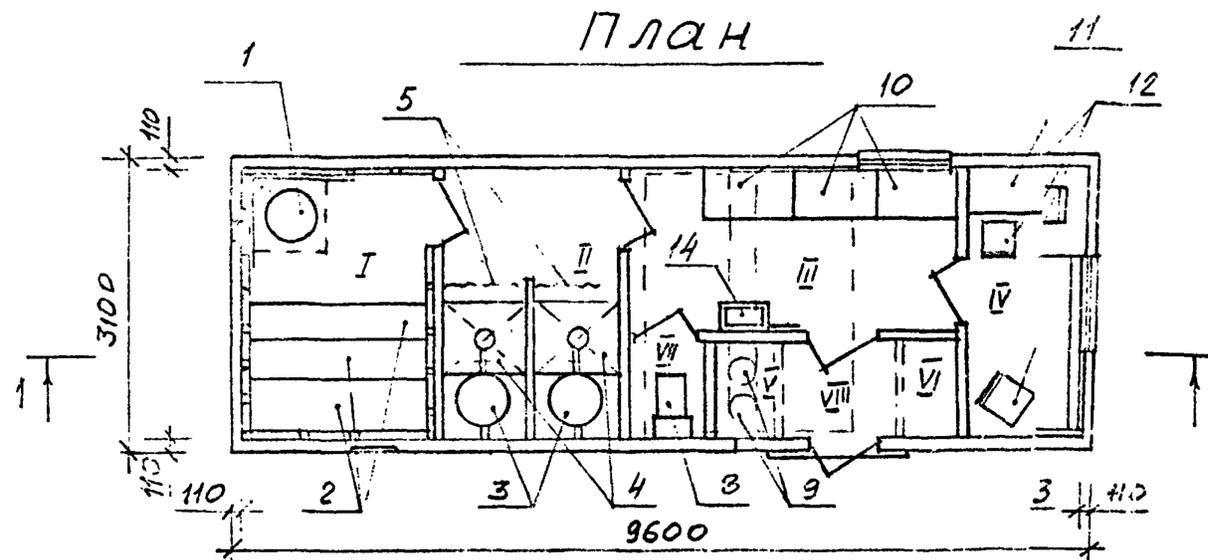
Оборудование ЛПБ

- 1 - электрокаменка
- 2 - полки
- 3 - УНС - 100
- 4 - поддоны душевые
- 5 - полиэтиленовые занавески
- 6 - дефлектор
- 7 - баки для воды
- 8 - унитаэ
- 9 - насосы
- 10 - диван раздевальный
- 11 - стол
- 12 - стулья
- 13 - топчан
- 14 - раковина

Разрез 1-1



План



Изм. № подл. Подп. и дата. БЗМ Ш. В. К. УНС. № дубл. Подп. и дата.

20

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата

ТУ 102-199-78

Лист

18