

УДК 532,29

Группа П52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УРОВНИ
Технические условия

ОСТ 1 00572-72

Взамен

Распоряжением Министерства от 16 октября 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на уровни, применяемые для горизонтирования площадки с точностью от 1 до 5°.

| | |
|-----------|--|
| Лит.назн. | |
| № изв. | |

| | |
|-------------------|-----|
| | 699 |
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | |

ОСТ 1 00572-72 Стр. 2**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Уровни должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10728-72 - ОСТ 1 10731-72.

1.2. Уровни должны быть работоспособными при температуре окружающей среды $+50^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха до 98% при температуре $+35^{\circ}\text{C}$ и атмосферном давлении 460 мм рт.ст.

1.3. Место установки уровней должно быть защищено от попадания влаги.

1.4. Срок службы уровней должен быть не менее 10 лет, в том числе 7 лет эксплуатации и 3 года хранения и транспортирования.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Изготовленные уровни предъявляются для приемки отделу технического контроля (ОТК) и заказчику партиями, размер которых согласовывается с заказчиком.

2.2. Соответствие материала деталей уровня техническим условиям на материалы предприятие-изготовитель гарантирует актом ОТК.

2.3. Каждый предъявленный для приемки уровень должен иметь паспорт, подписанный ОТК предприятия-изготовителя.

2.4. Уровни должны быть подвергнуты приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.5. По результатам испытаний в паспорте на уровень должна быть сделана отметка о соответствии его требованиям настоящего стандарта и годности для эксплуатации.

2.6. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждый предъявленный для приемки уровень. Уровни, принятые ОТК, предъявляются заказчику на испытание партиями, размер которых устанавливается совместным решением руководителя предприятия-изготовителя и представителя заказчика.

2.7. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- контроль внешнего вида и размеров;
- проверку работоспособности уровня.

2.8. Партия уровней, в которой при испытании заказчиком обнаружено несоответствие хотя бы одного уровня требованиям настоящего стандарта, считается не выдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выявления причин брака, его устранения и новой проверки всей партии.

2.9. Забракованная заказчиком партия уровней может быть вторично предъявлена для испытаний после устранения дефекта и повторной проверки ОТК.

Лит.изм.
№ 35.

699

Инд. № документа
Инд. № подлинника

ОСТ 1 00572-72 Стр.3

2.10. Повторные испытания проводятся в объеме приемо-сдаточных испытаний.

2.11. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней требованиям настоящего стандарта, то испытания должны быть прекращены, а вся партия уровней бракуется.

2.12. В предъявительской документации должны быть указаны количество уровней, их заводские номера и причина брака.

2.13. Периодические испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК силами и средствами предприятия-изготовителя с целью проверки соответствия уровней требованиям настоящего стандарта.

Периодическим испытаниям подвергаются уровни, принятые ОТК и прошедшие в полном объеме приемо-сдаточные испытания.

2.14. Периодичность проведения испытаний и количество уровней, подвергаемых испытаниям, устанавливаются по согласованию с заказчиком.

2.15. Периодические испытания должны включать:

- контроль внешнего вида и размеров;
- проверку работоспособности уровня.

2.16. Если при периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней хотя бы одному требованию настоящего стандарта, то приемка очередной партии должна быть приостановлена. Предприятие-изготовитель обязано установить причину выявленных дефектов и устранить их.

После устранения обнаруженных дефектов производятся повторные периодические испытания на удвоенном количестве образцов в объеме программы испытаний.

2.17. Если при повторных периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней хотя бы одному требованию настоящего стандарта, вся партия бракуется и возвращается предприятию-изготовителю.

Порядок разбраковки и дальнейшей приемки уровней устанавливается представителем заказчика совместно с руководителем предприятия-изготовителя.

2.18. В зависимости от характера и причин дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, представитель заказчика и руководитель предприятия-изготовителя должны принять совместное решение в отношении отгруженных с предприятия-изготовителя уровней.

2.19. При положительных результатах повторных периодических испытаний приемка и отгрузка должны быть возобновлены.

2.20. При периодических испытаниях ведется протокол по форме, разработанной предприятием-изготовителем и согласованной с заказчиком.

Лит. изм.
№ изм.

699

Исп. № Абуликова
Исп. № подлинника

ОСТ 1 00572-72 Стр. 4

2.21. Результаты периодических испытаний оформляются актом ОТК, который утверждается представителем заказчика.

2.22. На основе результатов периодических испытаний составляется план мероприятий по устранению выявленных недостатков, который утверждается заказчиком.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида и размеров уровней производится тщательным визуальным осмотром и обмером.

3.2. Проверка работоспособности (при приемно-сдаточных испытаниях), должна производиться при температуре окружающей среды $25+10^{\circ}\text{C}$, а при периодических - в соответствии с требованиями п. 1.2.

3.3. Проверка работоспособности должна производиться на горизонтальной плите путем наклона плиты на заданный угол. Примеры расположения пузырька в ампулах уровня приведены в приложении к настоящему стандарту.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Для обеспечения защиты от коррозии и повреждений каждый уровень должен быть обернут в упаковочную антикорроэционную (ингбитированную) бумагу МБГИ-8-4 ГОСТ 16295-70.

4.2. Каждый уровень поставляется в коробке, обклеенной бумажной лентой, на которой должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год и месяц выпуска;
- обозначение уровня;
- клеймо ОТК предприятия-изготовителя.

4.3. Транспортирование уровней разрешается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния в деревянных ящиках типа 11 по ГОСТ 2991-69.

4.4. Уровни в упакованном виде до отправки потребителям должны храниться предприятием-изготовителем в помещении, защищенном от попадания влаги.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Уровни должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2. Поставщик должен гарантировать соответствие уровней требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок устанавливается пять лет с момента отгрузки.

| | |
|----------|--------|
| Лит.кзм. | № изв. |
|----------|--------|

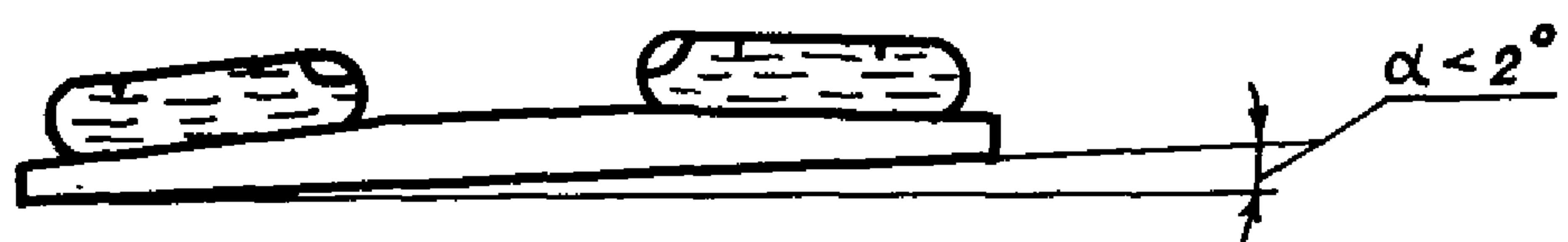
699

| | |
|------------------|-------------------|
| Изв. № дубликата | Изв. № подлинника |
|------------------|-------------------|

ПРИЛОЖЕНИЕ

Примеры расположения пузырька в ампулах уровня при горизонтировании площадки с точностью до 2°

Площадка отгоризонтирована

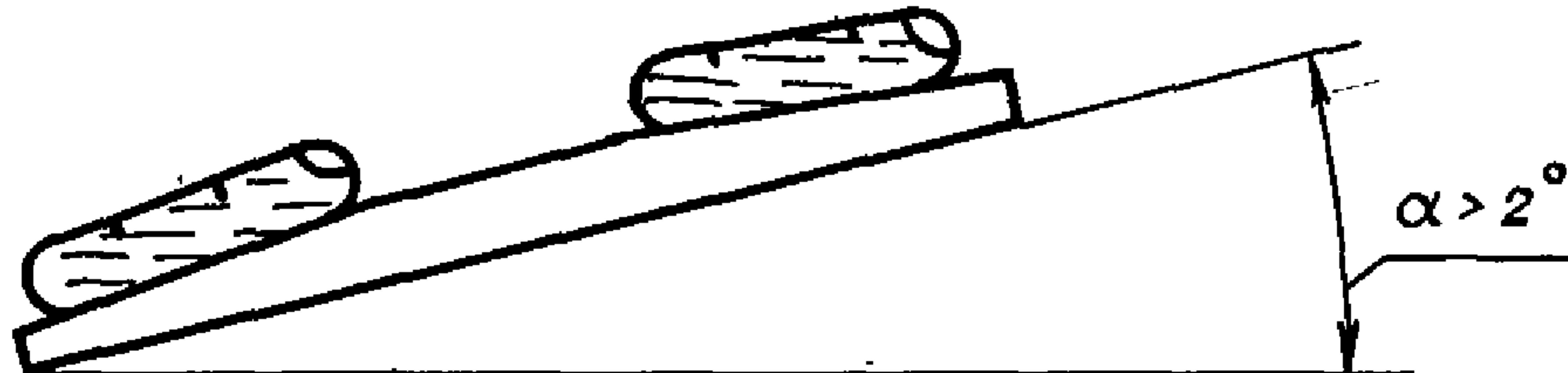


Черт. 1



Черт. 2

Площадка не отгоризонтирована



Черт. 3

Лит.н.н.
№ 135.

699

Изд. № Абулкина
Изд. № подлинника