

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-410.86

**ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с**

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21349-02
версия 2-44

				Приязан:
ННР. №				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОГ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Серия в печати *0*, 891 экз.

Завод № 7471 Типография № 100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

302 - 2 - 410.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„МОСВОДОКАНАЛПРОЕКТ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

СОКОЛИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

МАЛИКИНА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
УТВЕРЖДЕНА ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОХ СССР

ПРИКАЗ № 4 от 15.01.86 г. ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

„МОСВОДОКАНАЛПРОЕКТОМ”

ПРИКАЗ № 151 от 01.08. 1986 г.

Инв. №					Приложение:	

Обозначение	Наименование	Стр.
тп 902-2-Ч10.86-кни.7б1	Содержание альбома	2
- кни. ТТ	Технические требования	3
- кни. ТТ	То же.	4
- кни. пан	Панель стеновая (пс1а; пс1б; пс1в)	5
- кни. панб	Панель стеновая (пс1а; пс1б; пс1в) Сборочный чертеж.	6
- кни. пану	Панель стеновая (пс1г; пс1е)	7
- кни. панб	Панель стеновая (пс1г; пс1е) Сборочный чертеж	8
- кни. пан	Панель стеновая (пс2а; пс2б; пс2в)	9
- кни. панб	Панель стеновая (пс2а; пс2б; пс2в) Сборочный чертеж	10
- кни. пан	Панель стеновая (пс2д; пс2е)	11
- кни. панб	Панель стеновая (пс2д; пс2е) Сборочный чертеж	12
- кни. 162	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
- кни. Б1	Балка Б1	14
- кни. КП1	Каркас КП1	15
- кни. КП1	Каркас К1	16
- кни. кнч1	Изделие закладное №1	18
- кни. КР1	Каркас (КР1; КР2)	17
- кни. крс	Каркас (КР3; КР4). Сборочный чертеж	18
- кни. крз	Каркас (КР3; КР4).	18
- кни. кн1	Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4; Мн7; Мн8).	19

Примечан:

1	2	3	4

ЦНБ №

Обозначение	Наименование	Стр.
тп 902-2-Ч10.86-кни.Мн1-8	Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4; Мн7; Мн8) Сборочный чертеж.	20
- кни. мн3	Изделие закладное Мн3	20
- кни. мн5	Изделие закладное (Мн5; Мн6)	21
- кни. мн5б	Изделие закладное (Мн5; Мн6) Сборочный чертеж.	21
- кни. мн10	Изделие закладное (Мн10; Мн11; Мн12)	22
- кни. мн10б	Изделие закладное (Мн10; Мн11; Мн12) Сборочный чертеж.	22
- кни. мн9	Изделие закладное Мн9	23
- кни. мн12	Изделие закладное Мн12	23
- кни. мн14	Изделие закладное Мн14	24
- кни. мс1	Изделие соединительное (Мс1; Мс2; Мс4; Мс5)	25
- кни. мс6	Изделие соединительное (Мс6...Мс9)	25
- кни. ш1	Шит свинцовый (ш1; ш2).	26
- кни. ш3	Шит свинцовый (ш3; ш4)	27
- кни. пш1	Перегородка щелевая Пш1	28
- кни. РП1	Рама перегородки РП1	29
- кни. Р1	Рама Р1	29
- кни. Б2	Балка Б2	30
- кни. Р2	Рама Р2	30

тп 902-2-Ч10.86

- кни. Тб1

Содержание альбома

Балка Б1	Балка Б1	Балка Б1
Мн1-8	Мн1-8	Мн1-8
Панель стеновая	Панель стеновая	Панель стеновая
Русин	Русин	Русин

Сборка	Лист	Файл
1	1	1
Листовка	Файл	Файл

1. Общая часть

В прилагаемом комплекте рабочих чертежей строительных изделий приведены чертежи железобетонных, арматурных, закладных и соединительных изделий, применяемых в основном комплексе рабочих чертежей ТП 902-2-410.86 - КЖ.

Сборные железобетонные стеновые панели изготавливаются по рабочим чертежам каталожных изделий серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1 с некоторыми дополнениями в части устройства новых закладных изделий, при неизменности габаритных размеров, схемы армирования и материала типовых панелей.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных панелей приведены в серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1.

2. Технические требования к изготовлению балки Б1

Балка Б1 должна изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие техни-

ческие требования”.

Марки бетона по водонепроницаемости и порозостойкости даны для расчетной зимней температуры $t = -30^{\circ}\text{C}$ в таблице на листе общих данных в основном комплексе рабочих чертежей марки КЖ.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загружения конструкции.

Качество поверхностей балки должно соответствовать категории Аб по ГОСТ 13015-75**.

Отклонения от проектных размеров изделия, положения закладных изделий и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Толщина защитного слоя бетона для арматуры принята в соответствии со СНиП II-28-73*, „Защита строительных конструкций от коррозии”.

Поз. 3 (см. каркас КП1) и закладные детали балки Б1 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,18 мм в соответствии со СНиП II-28-73*.

На Верхней грани балки несмыываемой краской поставить знак  - „верх”

Прибязан:				
Рук.бриг.	Еленчик	12.84		
Гл.спец.	Миллер			
Науч.отд.	Панченко			
И.Контр.	Руссин			
ИНЕ. №				

тп 902-2-410.86			- КЖ. ТТ
Стадия	Лист	Чистов	
R	1	2	
			Модернизирован
			Проект

Копировано: ЧБ_21345-02 в формат А3

Подъем, погрузка, выгрузка и хранение балки должны производиться в горизонтальном положении.

Перевозить изделие следует в горизонтальном положении в соответствии с "Руководством по перевозке унифицированных железобетонных изделий и конструкций," ЦНИИОМТП, 1973 г.

3. Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий

Арматурные, соединительные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий - в соответствии с ГОСТ 19292-73.

Защита соединительных изделий от коррозии обеспечивается инъектированием цементного раствора при омоноличивании стыков между панелями.

При складировании и транспортировке соединительные изделия должны быть защищены обмазкой цементно-казеиновым клеем.

Закладные детали МН1...МН14 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,18 мм в соответствии со СНиП II-28-73*.

Сварные швы не позднее чем через 3 дня после сварки должны быть тщательно очищены от шлаковых образований, а в дождливое время высушены и прогреты, затем оцинкованы или защищены протекторным грунтом.

Цинковые покрытия закладных изделий, нарушенные в процессе монтажа конструкций, должны быть восстановлены методом металлизации.

Ручную электродуговую сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Привязан:	

Инв. №

Лист
2

Т.П. 902-2-410.86

-КНИ. ТТ

копировал: ЧГ 21349-02 5 формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-410.86 - КНИ.ПСю			Примечание
					-	-01	-02	
<u>Документация</u>								
-		3.900-3		Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X	X	
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ		Технические требования	X	X	X	
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ПСю СБ		Сборочный чертеж	X	X	X	
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТБ2		Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>								
-	1	3.900-3 выпуск 4/82 ч.1		Панель стеновая балочная ПС1-42-Б2	1	1	1	
A4	2	ТП 902-2-410.86 - КНИ. МН5		Изделие закладное МН5	1	1	1	
A3	3	- КНИ.МН1-03		ТО же МН7	1	1	1	*
A4	4	- МН9		〃 МН9		4		
-	5	3.901-5		Сальник д4200; Е=200		1		
					Марка	ПС1а	ПС1б	ПС1в

* Расположение изделия см. узел III на сборочном чертеже ТП 902-2-410.86 - КНИ.ПСю СБ

Причина:								
Рук.бриг. Бленник	Гл.спец. Миллер	Науч.отд. Панченко	Н.контр. Руссин	12.84				
ИЧЕ. №								

ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС1а.

Стадия: Лист Листов
Р

Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в).

Масштаб: 1:1000 НИИпроект

Копировал: Иж. 21349-02. 6 формат А3.

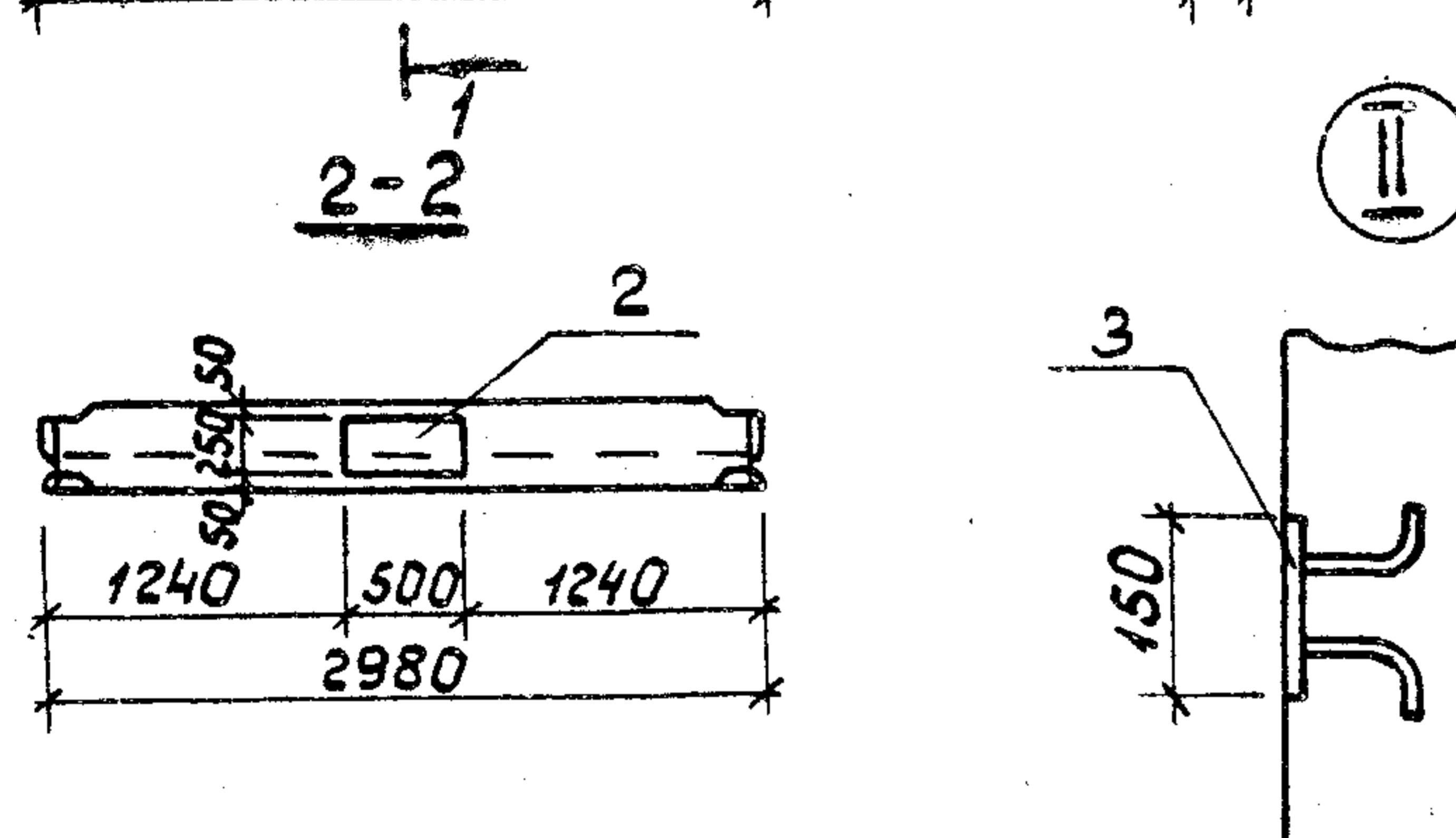
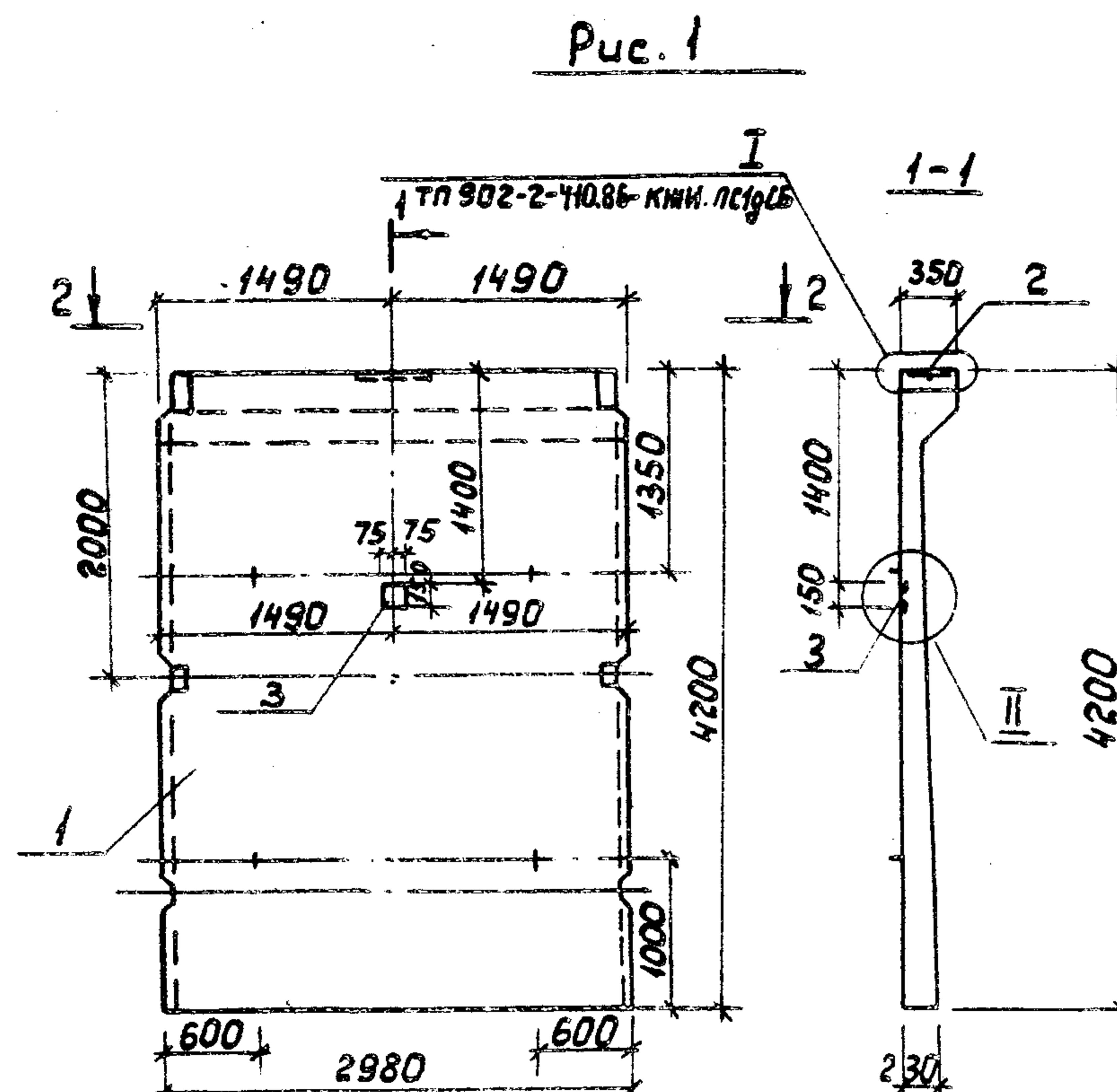


Рис. 2
(Остальное по рис. 1)

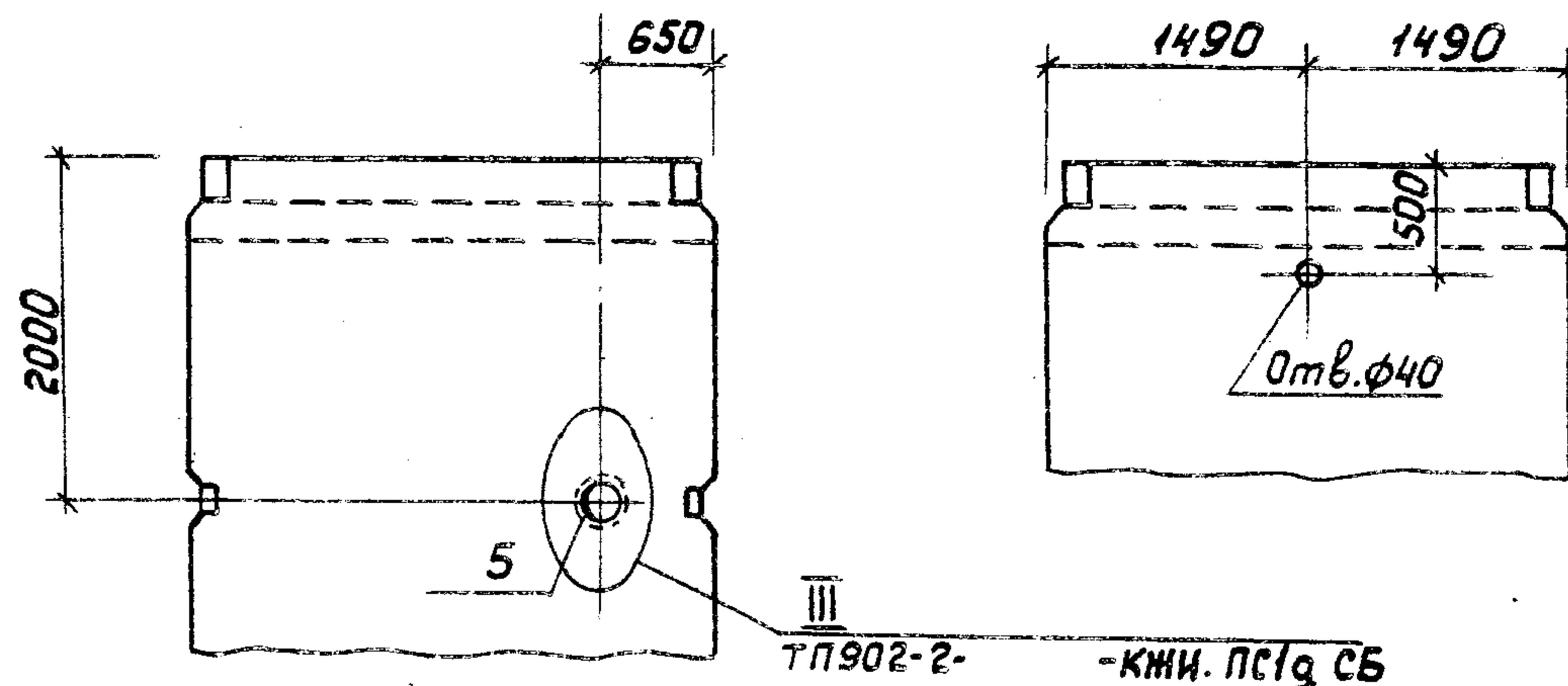
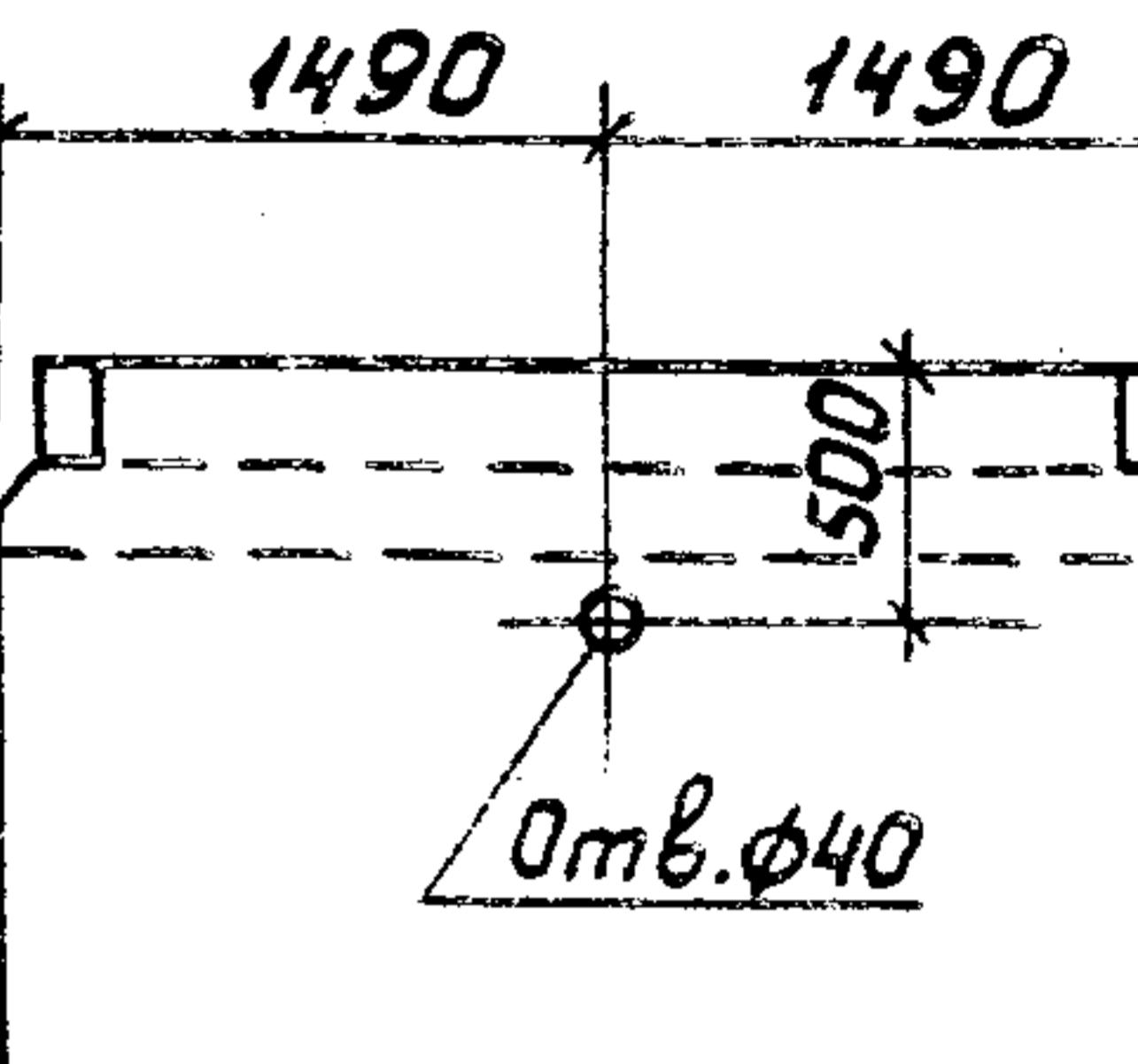


Рис. 3
(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС1а	ПС1а	1
-01	ПС1б	2
-02	ПС1в	3

Привязан:

Инв. №							

Рук.бр.	Еленик	12.84	Стадия	Масса	Насштаб
Гл.спец	Миллер		р	6,33	1:50
Науч.отд.	Панченко		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Руссин		МосводоканалНИИпроект		

Формат вонд лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС10		Приме- чания
			-	- 01	
<u>Документация</u>					
-	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТТ	Технические требования	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС10СБ	Сборочный чертеж	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТБ2	Ведомость расхода столов на дополнительные закладные изделия	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>					
-	1 3.900-3 выпуск 4/824.1	Панель стеновая балочная ПС1-42-Б2	1	1	
A4	2 ТП 902-2-410.86 - КНИ. МН5-01	Изделие закладное МН6	1	1	
A3	3 - КНИ. МН1-03	То же МН7	2	2	
A4	4 - КНИ. МН9	" МН9	4		
A4	5 - КНИ. МН14	" МН14	1		
Марка ПС10 ПС1е					

* Расположение изделия см. узел III на сборочном чертеже ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС10СБ

Приказы				ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС10	
Рук.бриг. Еленник	Гл.спец. Миллер	Науч.отд. Понченко	Н.контр. Руссин	Стадия листов	Листов
12.84	12.84	12.84	12.84	P	
Лист №				Панель стеновая (ПС10; ПС1е).	
				МосводоканалНИИпроект	

Копировано: Иоф-21349-02 в формат А3

Рис. 1

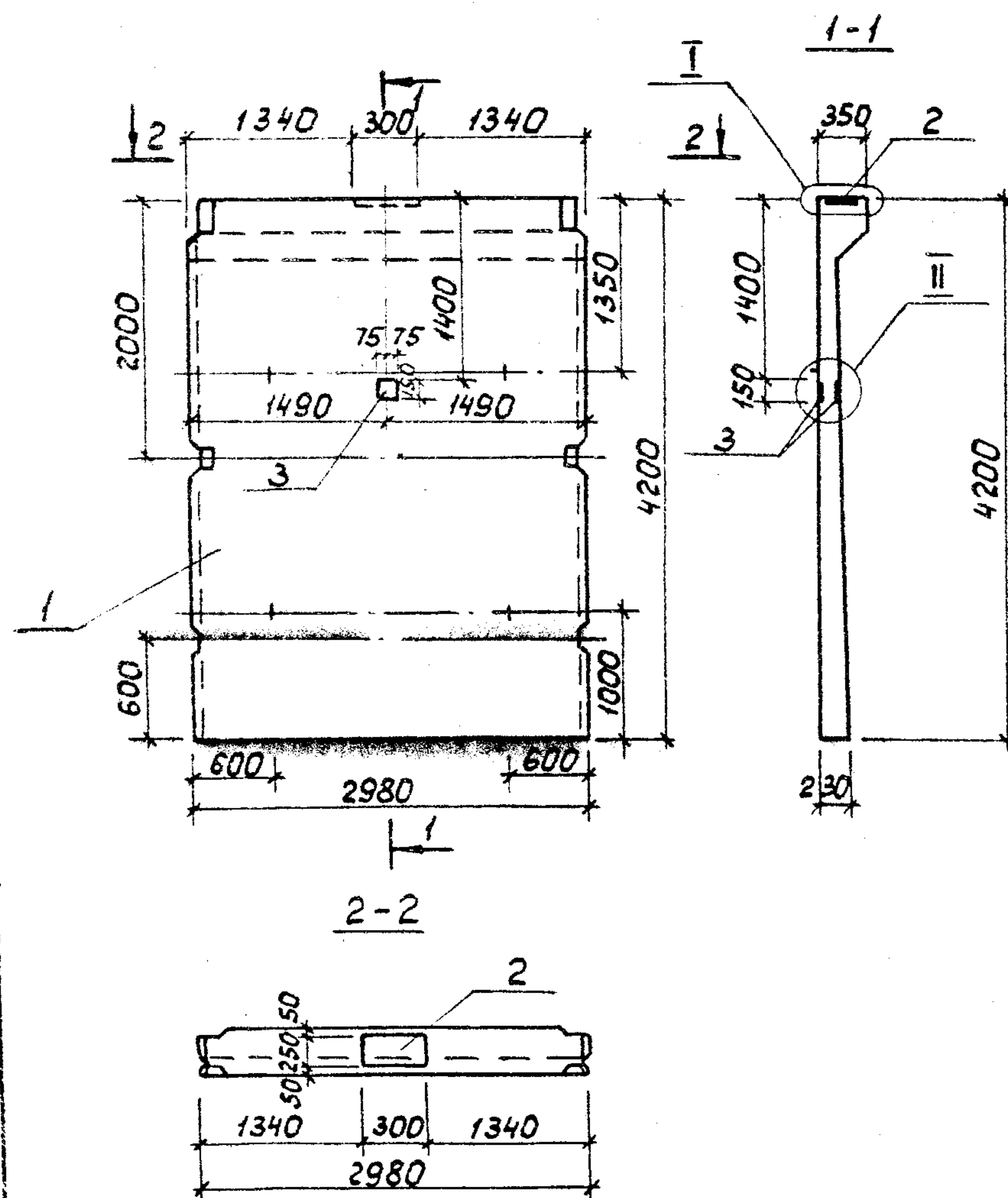
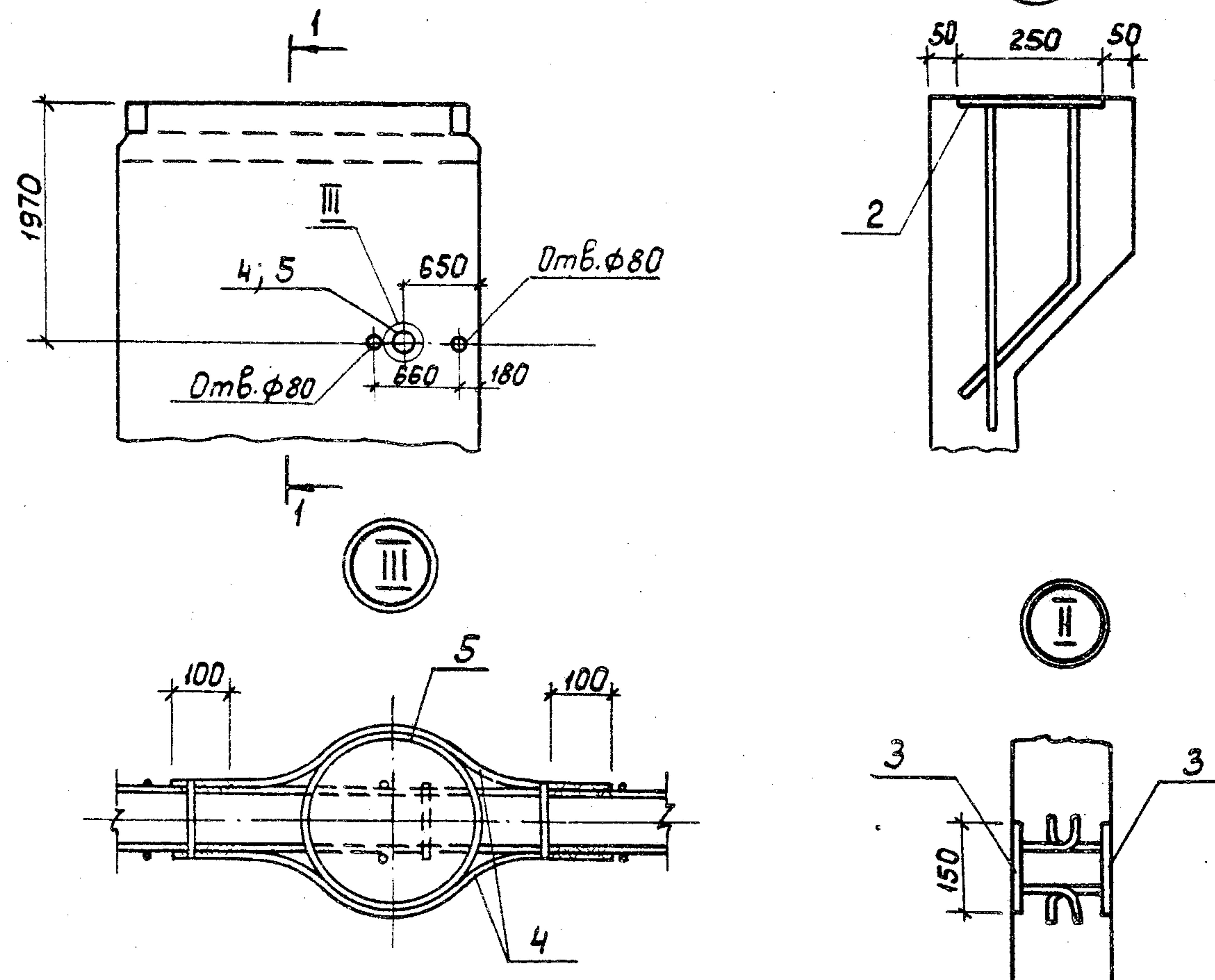


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-410.86 -КНИ.ПС10	ПС10	1
-01	ПС1е	2

Прибывал:

ИЧЕ. №

ТП 902-2-410.86

- КНИ.ПС10 СБ

Панель стеновая
(ПС10; ПС1е).
Сборочный чертеж.Страница
Р 6,33 1:50Рук.брон. Еленчик
Гл.спец. Миллер
Нач.отв. Панченко
Н.контр. Руссин

Лист Листов

Мосводоканальный проект

Анл

Т.п. 902-2-410.86

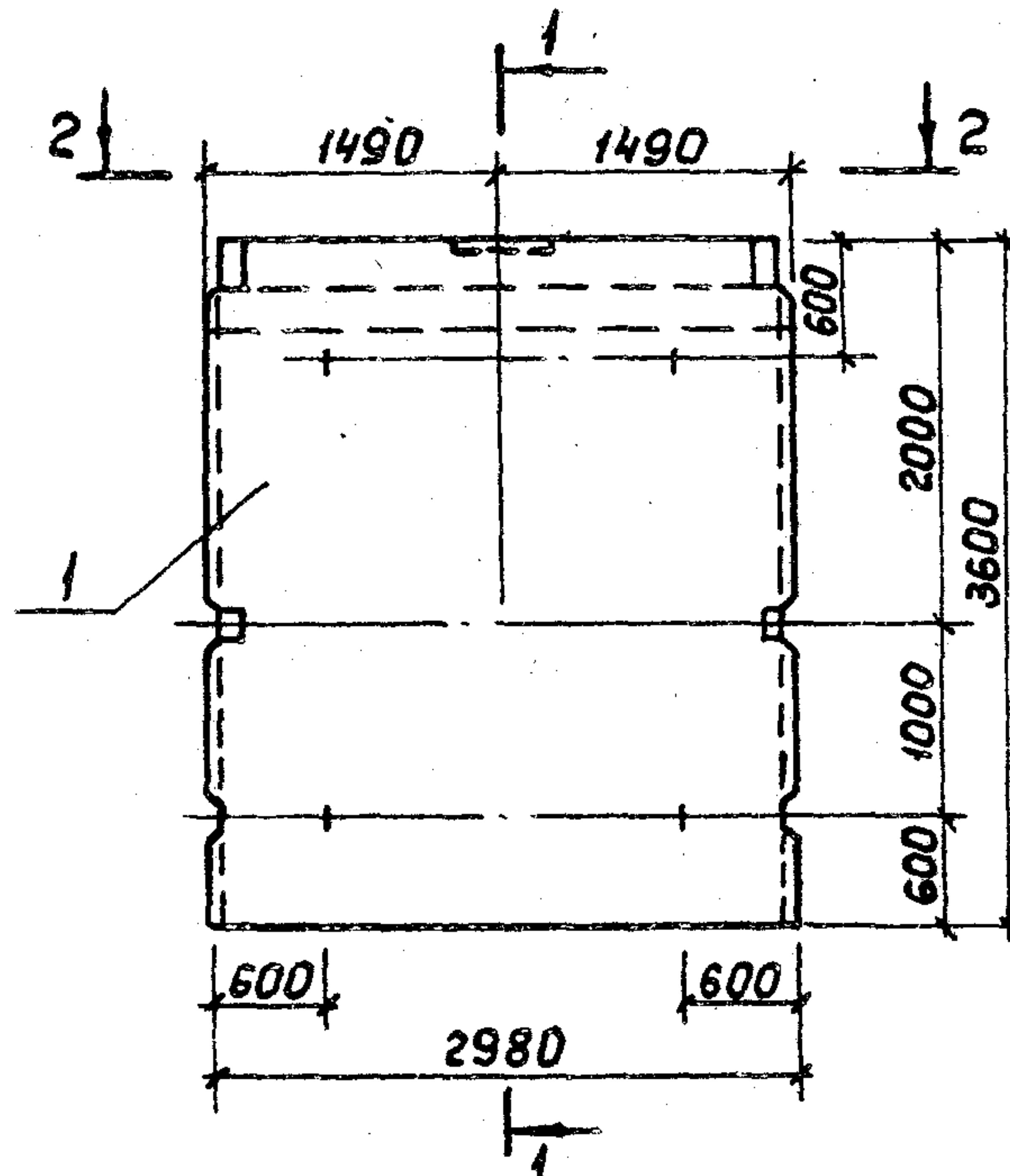
ЧНВ. Напоминание о подпись и дата

Номер зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-410.86-КНИ.ПС2а			Примечание
			-	-01	-02	
<u>Документация</u>						
-	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 -КНИ ТТ	Технические требования	X	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 -КНИ ПС2СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 -КНИ ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>						
-	1 3.900-3 Выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б2	1	1	1	
A3	2 ТП 902-2-410.86 -КНИ. Мн1	Изделие закладное Мн1	1	1	1	
A4	3 -КНИ. Мн5	То же Мн5	1	1	1	
A3	4 -КНИ. Мн1-04	Мн8	1	1		
-	5 3.901-5	Сальник ду50; Р=200	2			
Марка			ПС2а	ПС2б	ПС2в	

Привязан:			ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС2а		
Рук бриг. Еленко	Гл.спец. Миллер	Нач.отд. Понченко	Панель стеновая	Стойка лист	Листов
12.84			(ПС2а; ПС2б; ПС2в)	Р	1
Инв. №	Н. контр. Руссин		МосводоканалНИИпроект		

копировано: № 21349-02 10 формат А3

Рис.1



2-2

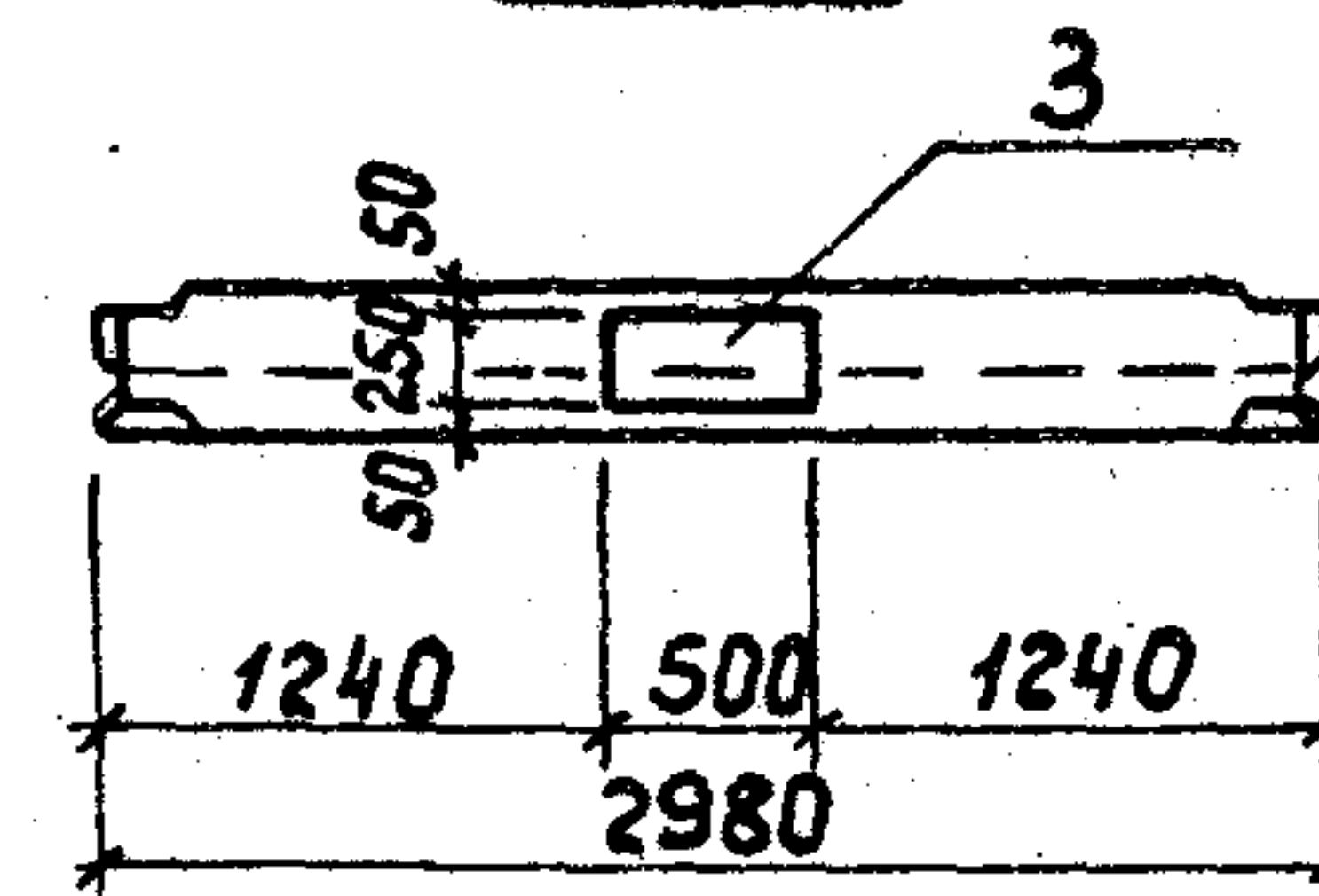
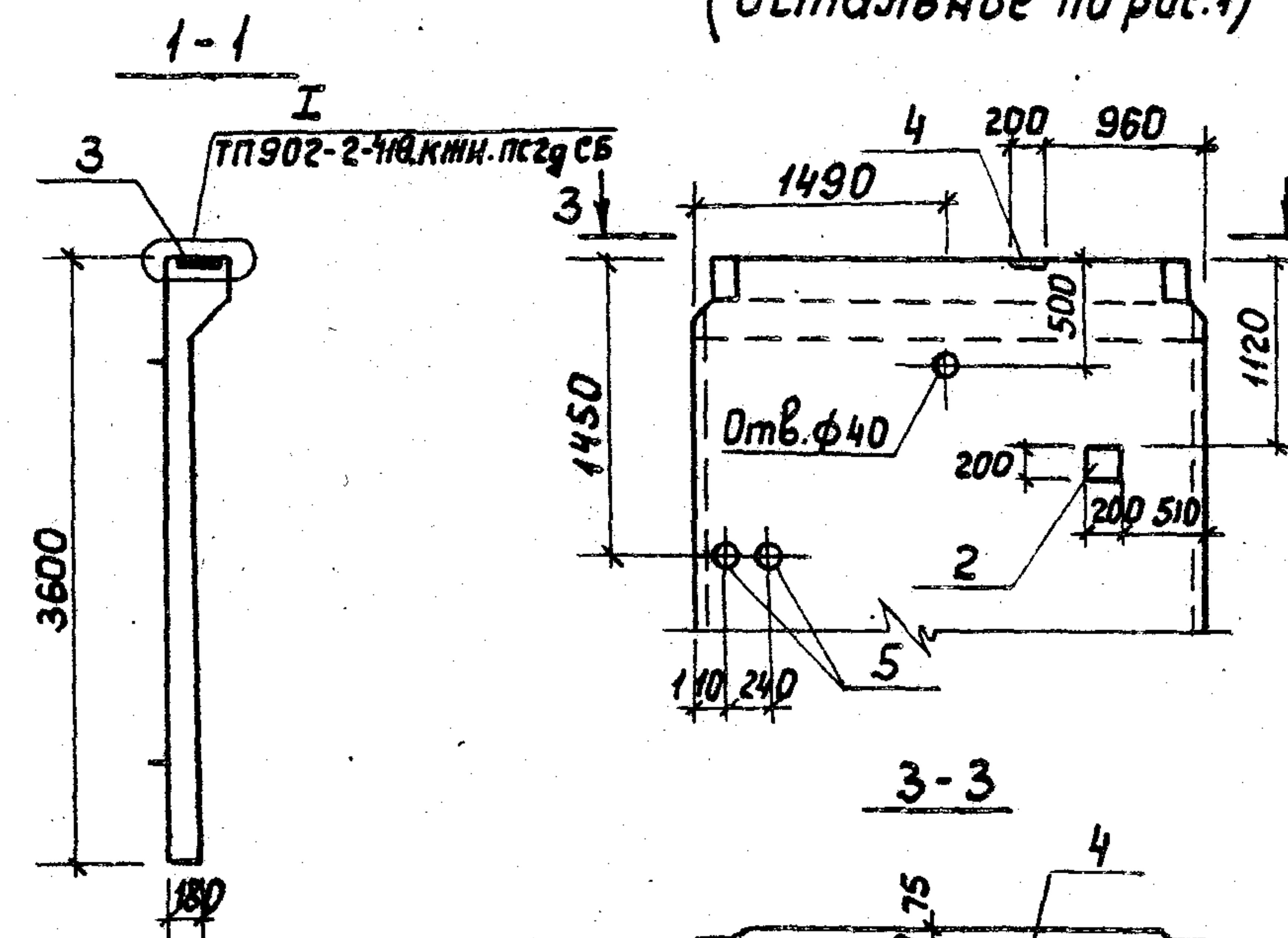


Рис.1

Рис.2

(Остальное по рис.1)



3-3

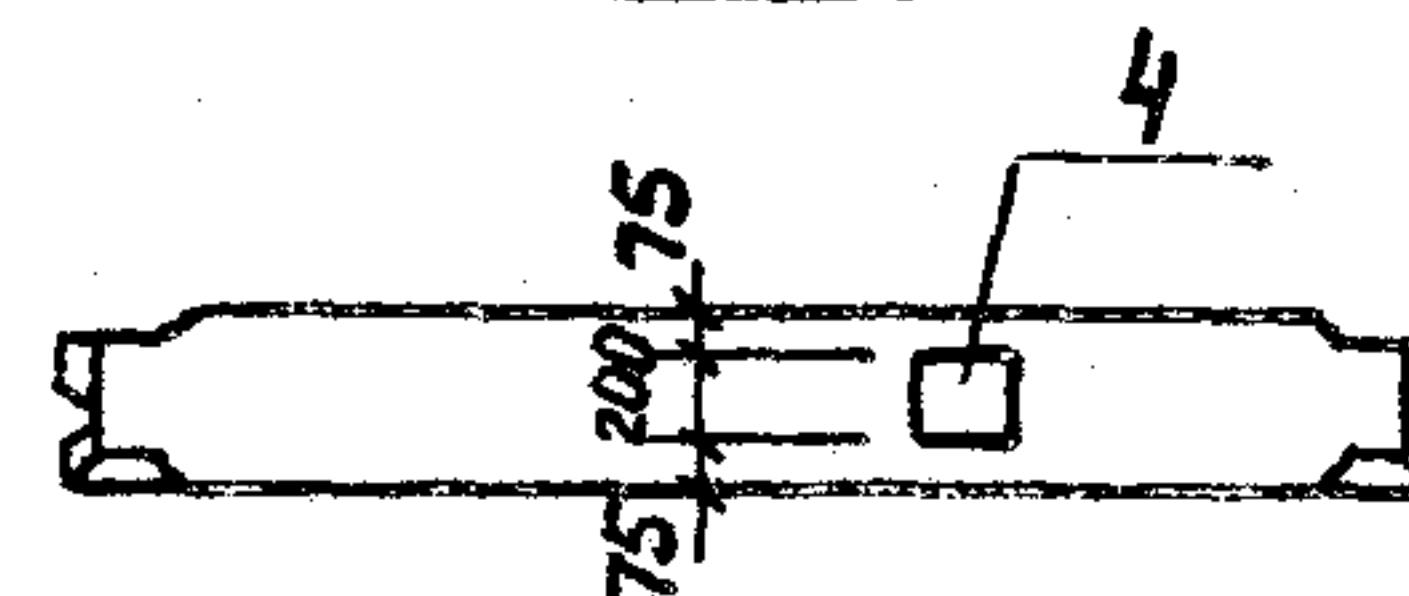
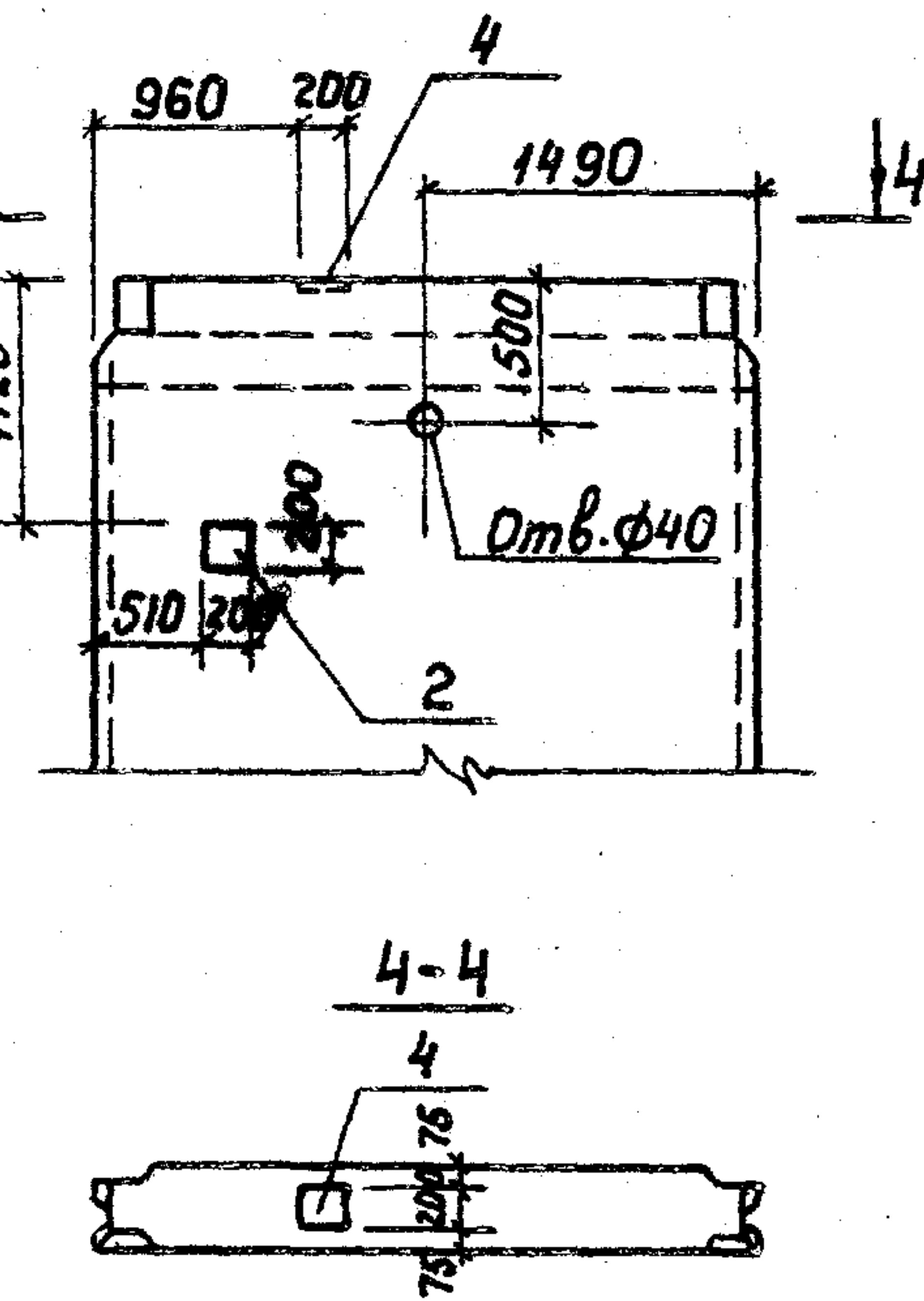


Рис.3

(Остальное по рис.1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-410.86 -КНИ. ПС2а	ПС2а	1
	-01	ПС2б
	-02	ПС2в

Причлен:

Рук.бр. Еленчик	Гл.спец Миллер	Нач.отд. Панченко	Инв.№	Стадия	Масса	Масштаб
12.84	11.12	11.12		P	4,83	1:50
				Лист	Листов 1	
						МосводоканалНИИпроект

ТП 902-2-410.86 -КНИ. ПС2а СБ

Панель стеновая
(ПС2а; ПС2б; ПС2в).
Сборочный чертеж.

копировали: Черт. 21349-02 11 формат А3

Формат ЗОИД	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС29		Примечание
				-	-01	
<u>Документация</u>						
-	3.900-3		Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТТ		Технические требования	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС29СБ		Сборочный чертеж	X	X	
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТБ2		Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>						
-	1	3.900-3, выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная			
			ПС1-36-62	1	1	
A3	2	ТП 902-2-410.86 - КНИ. МН1	Изделие закладное МН1		2	
A4	3	- КНИ. МН5-01	То же МН6	1	1	
A3	4	- КНИ. МН1-04	МН8		1	

Марка ПС29 ПС2е

Приязвлен:			
Инв. №			

ТП 902-2-410.86 - КНИ. ПС29

Рук.бриг. Еленник	Гл.спец. Миллер	Нач.отд. Панченко	Н.контр. Руссин	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
12.84						

Панель стеновая (ПС29; ПС2е)

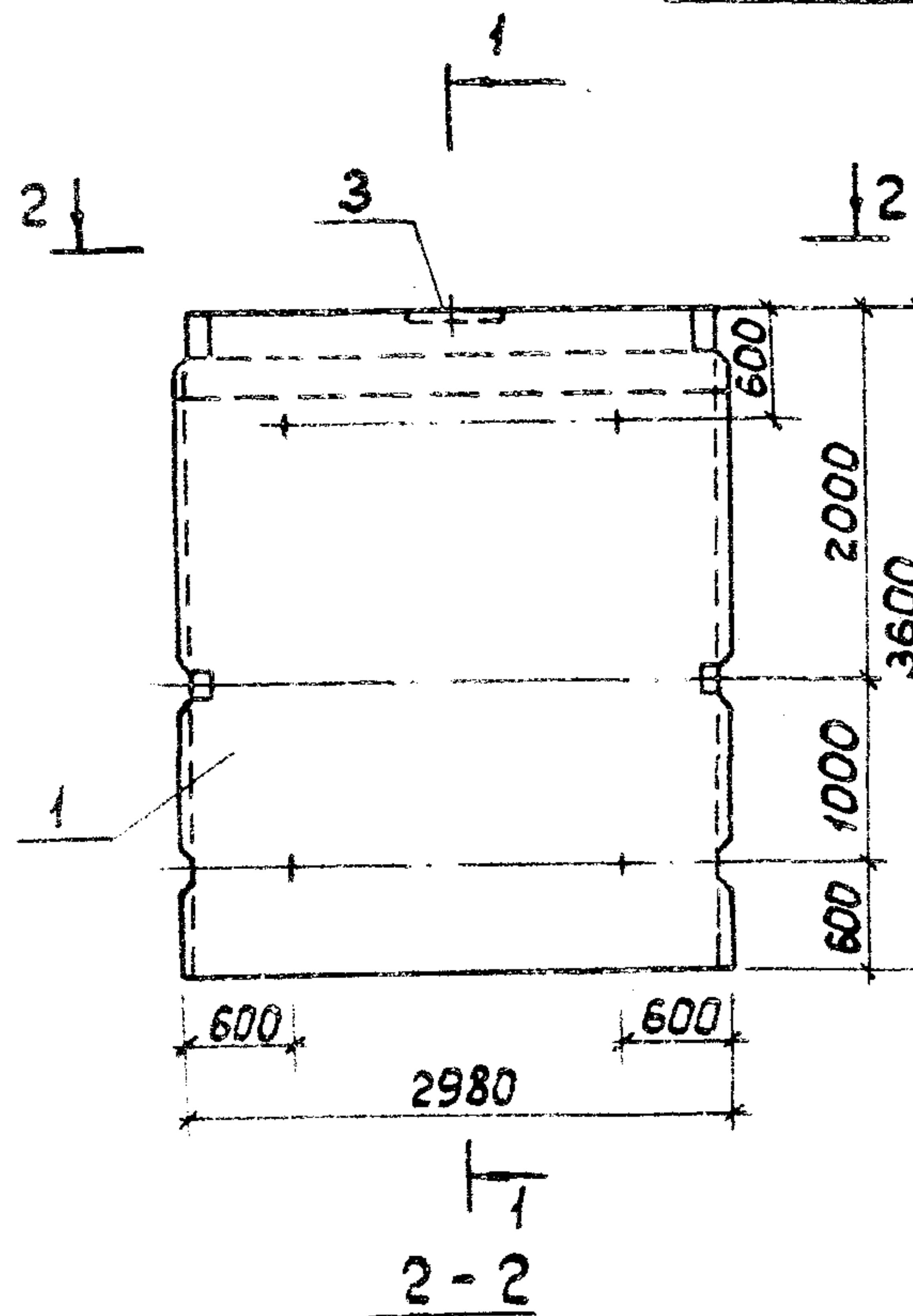
МосводоканалНИИпроект

А.Л.И

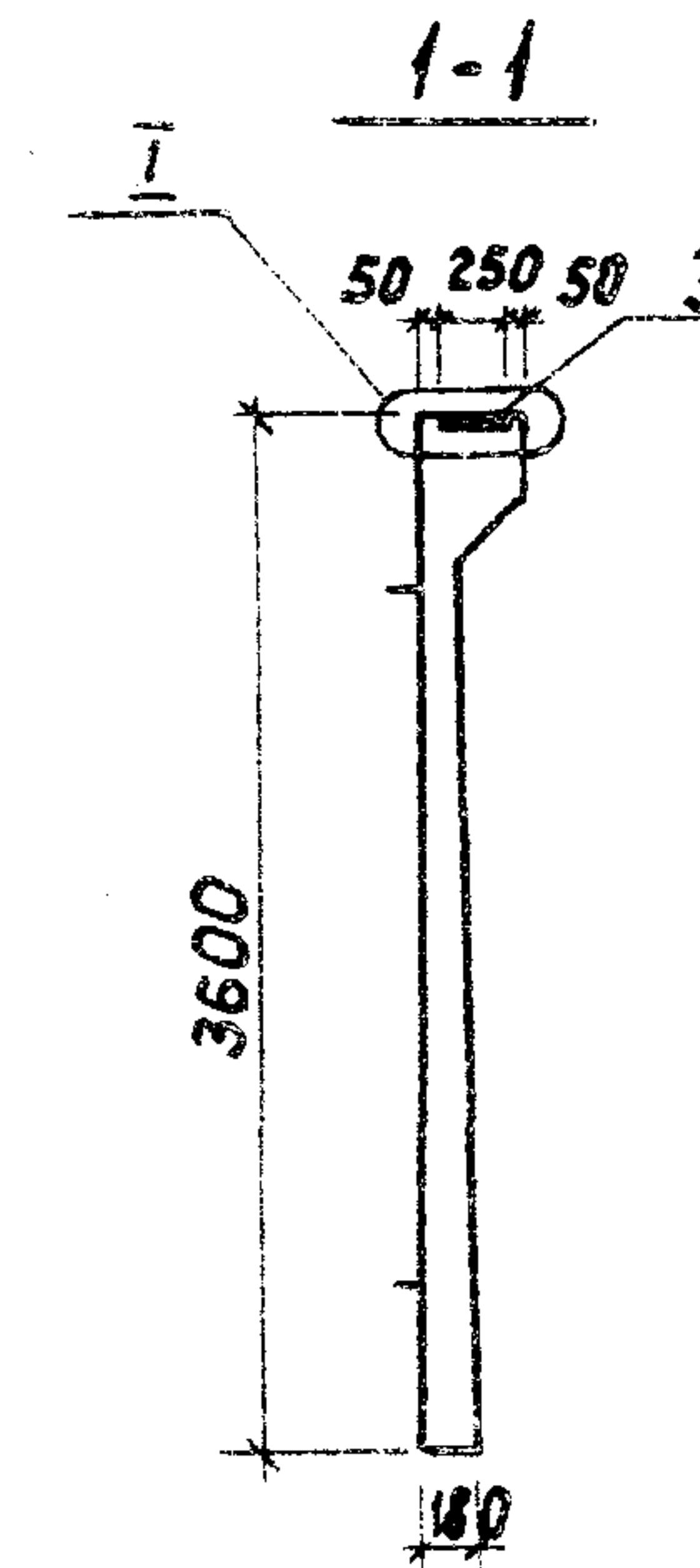
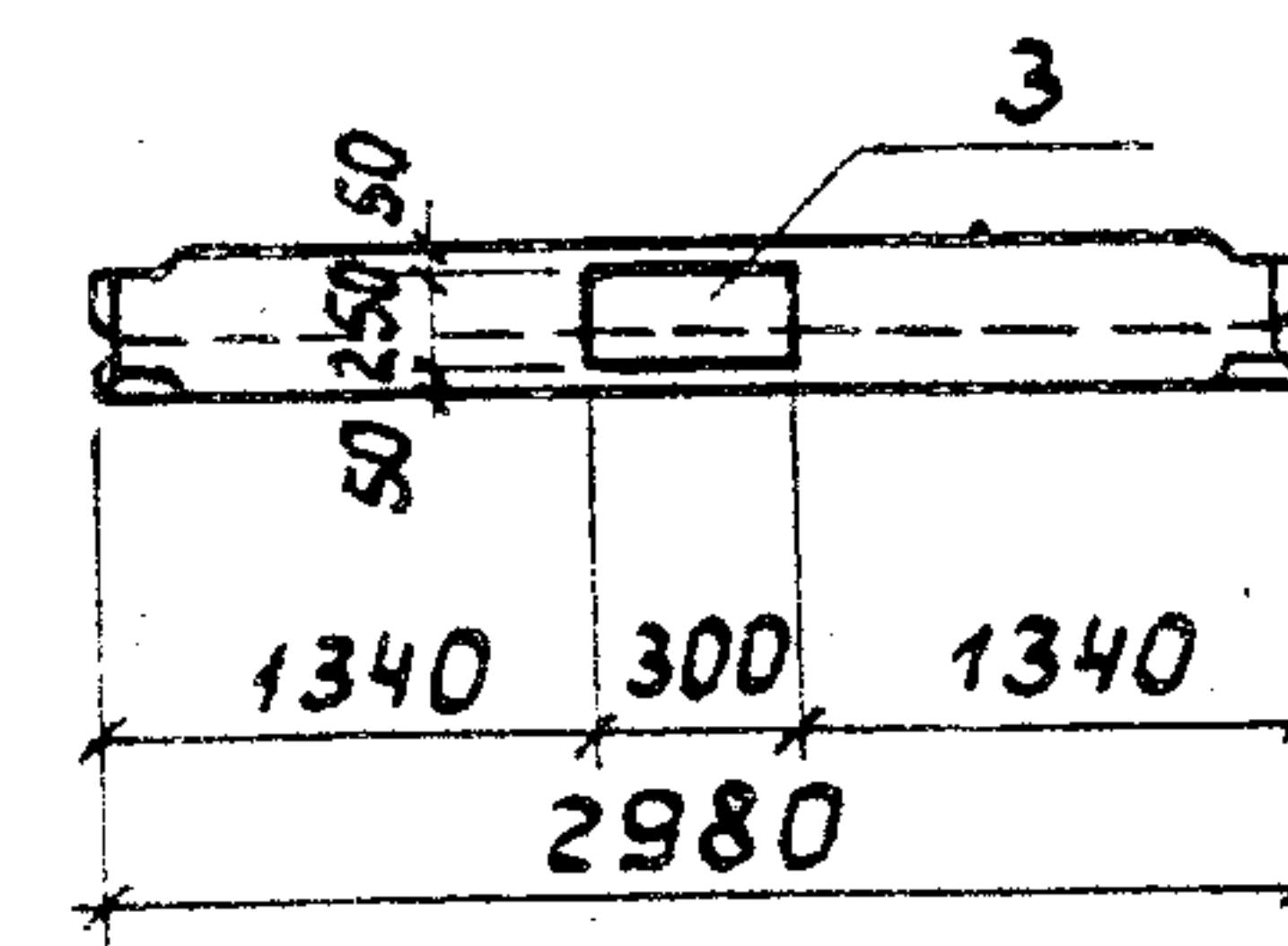
тп 902-2-410.86

Чертёж подл. подписи и дата взяты из ВИБН

Рис. 1



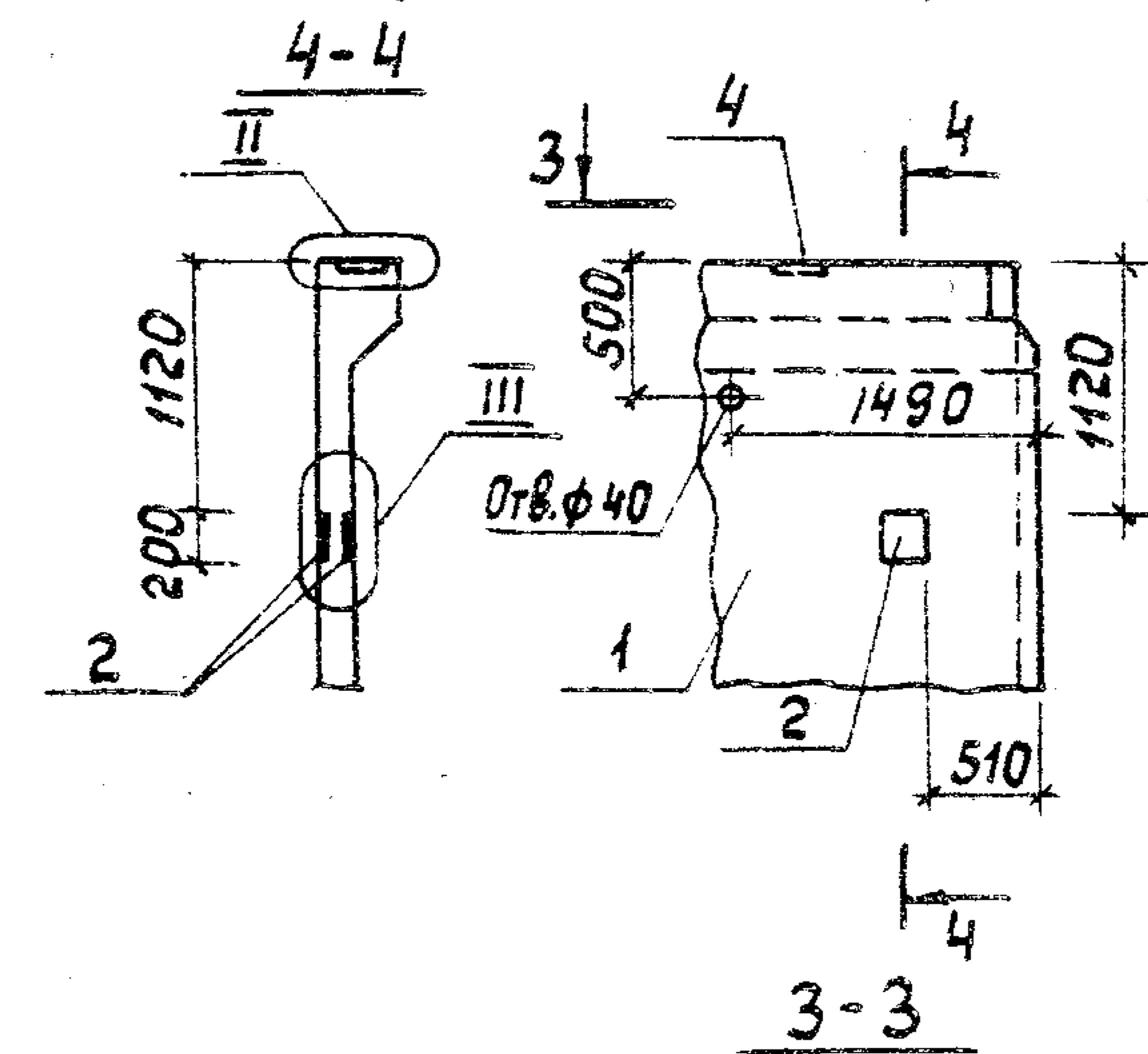
2-2



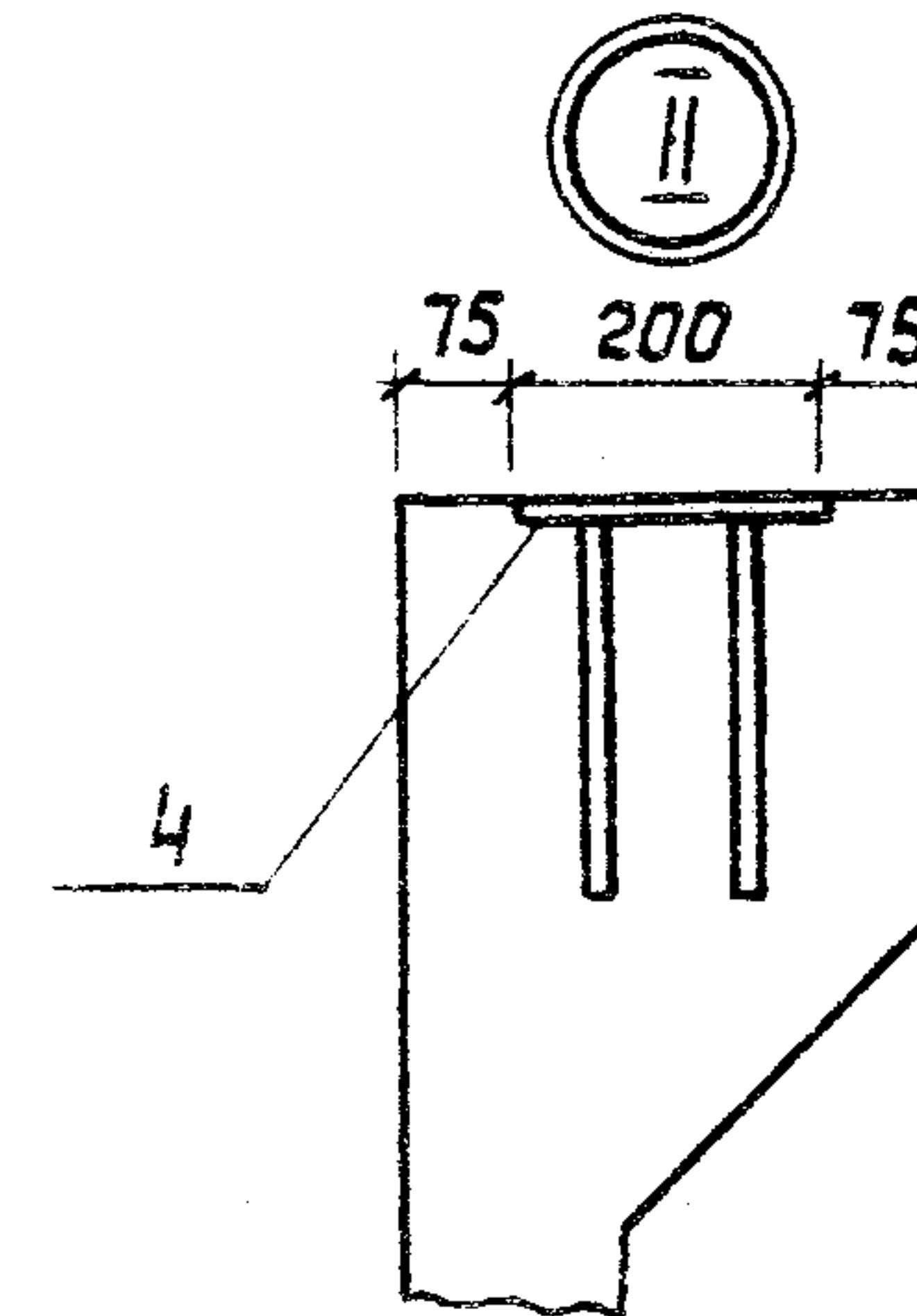
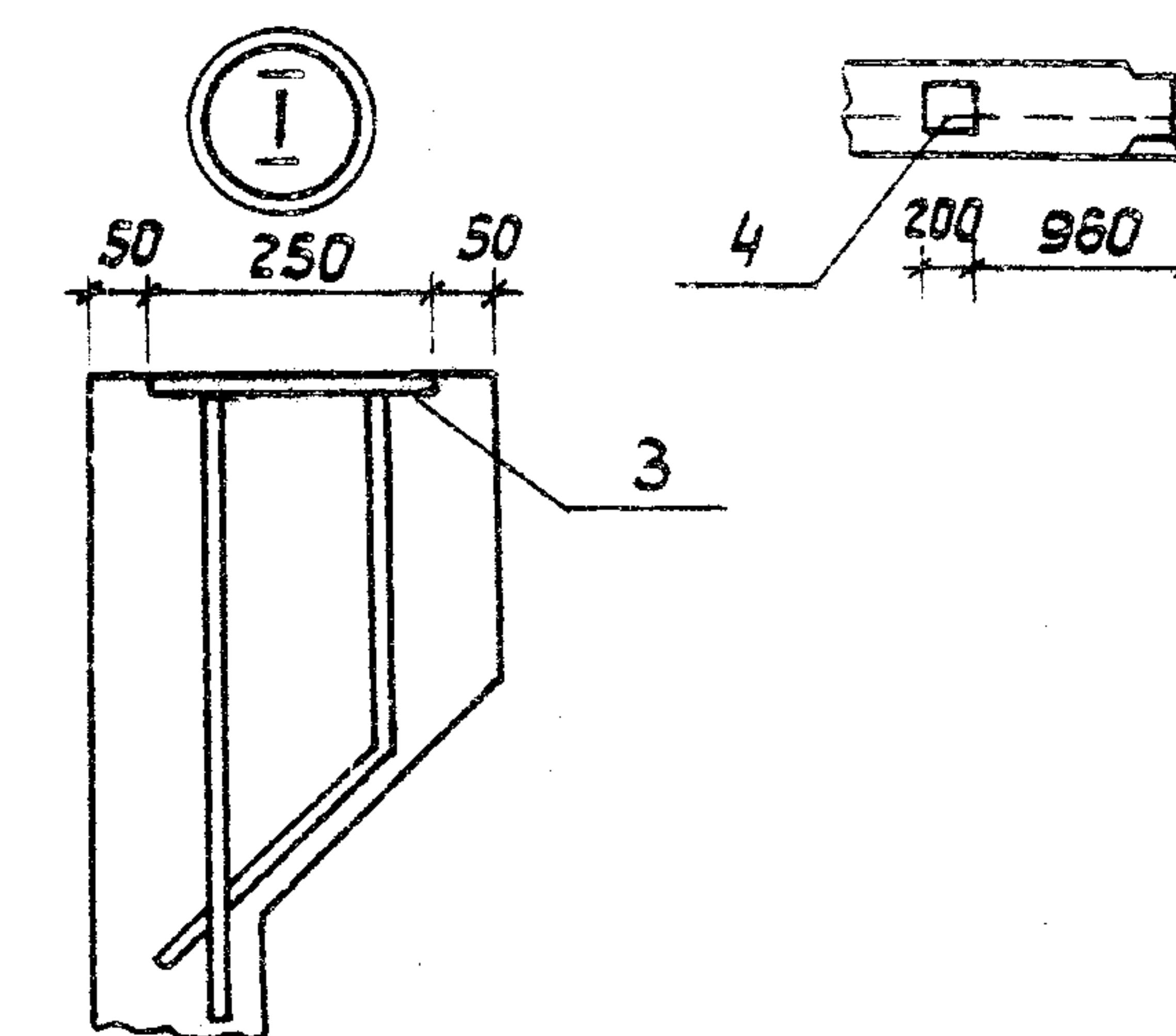
1-1

Рис. 2

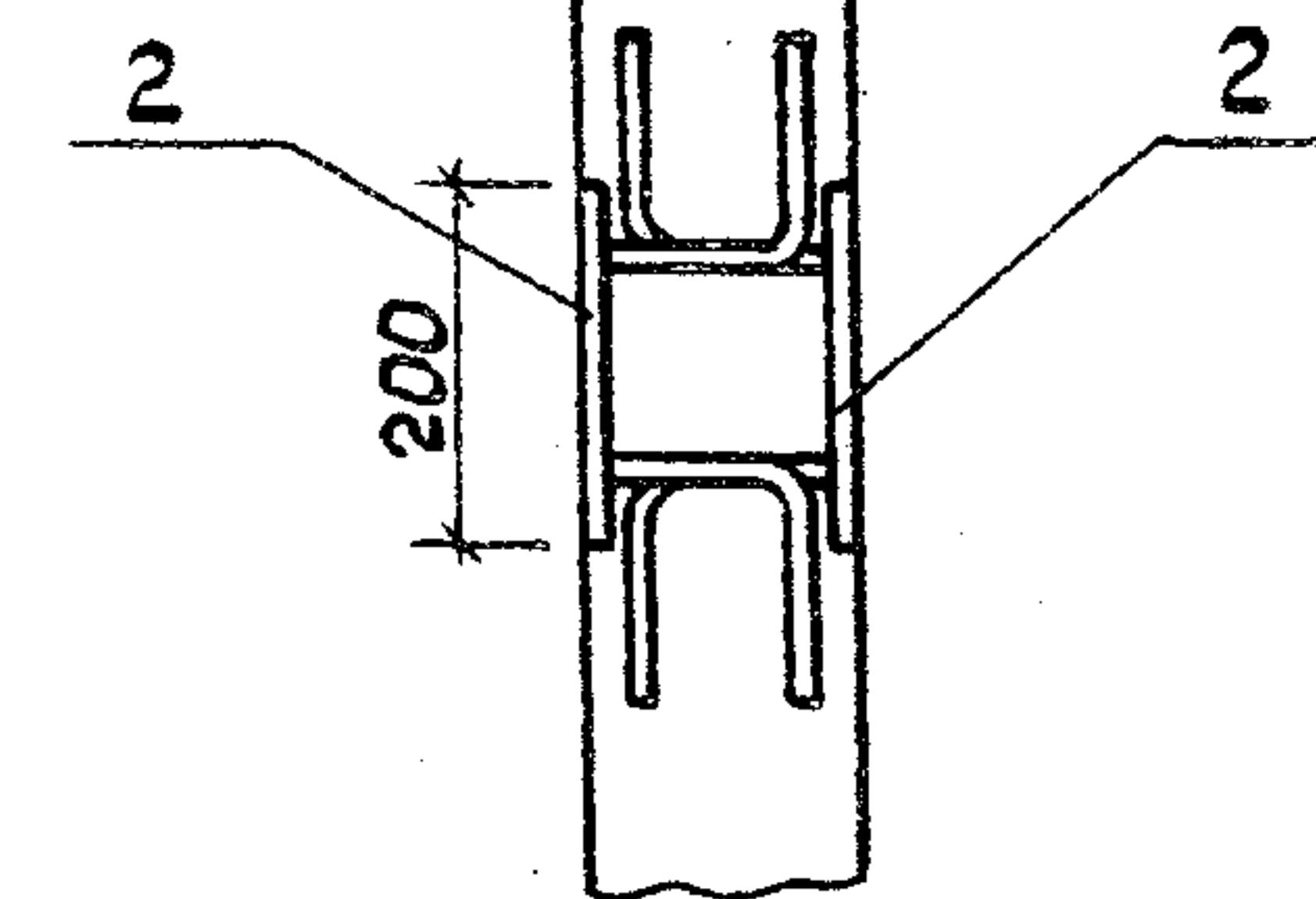
(Остальное по рис. 1)



3-3



III



Обозначение	Марка	Рис.
тп 902-2-410.86 - КНИ.ПС29	ПС29	1
-01	ПС29	2

Привязан:

Инв.№

тп 902-2-410.86 - КНИ.ПС29 СБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,83	1:50
Лист	1	Листов 1

Панель стеновая (ПС29; ПС29). Сборочный чертеж.

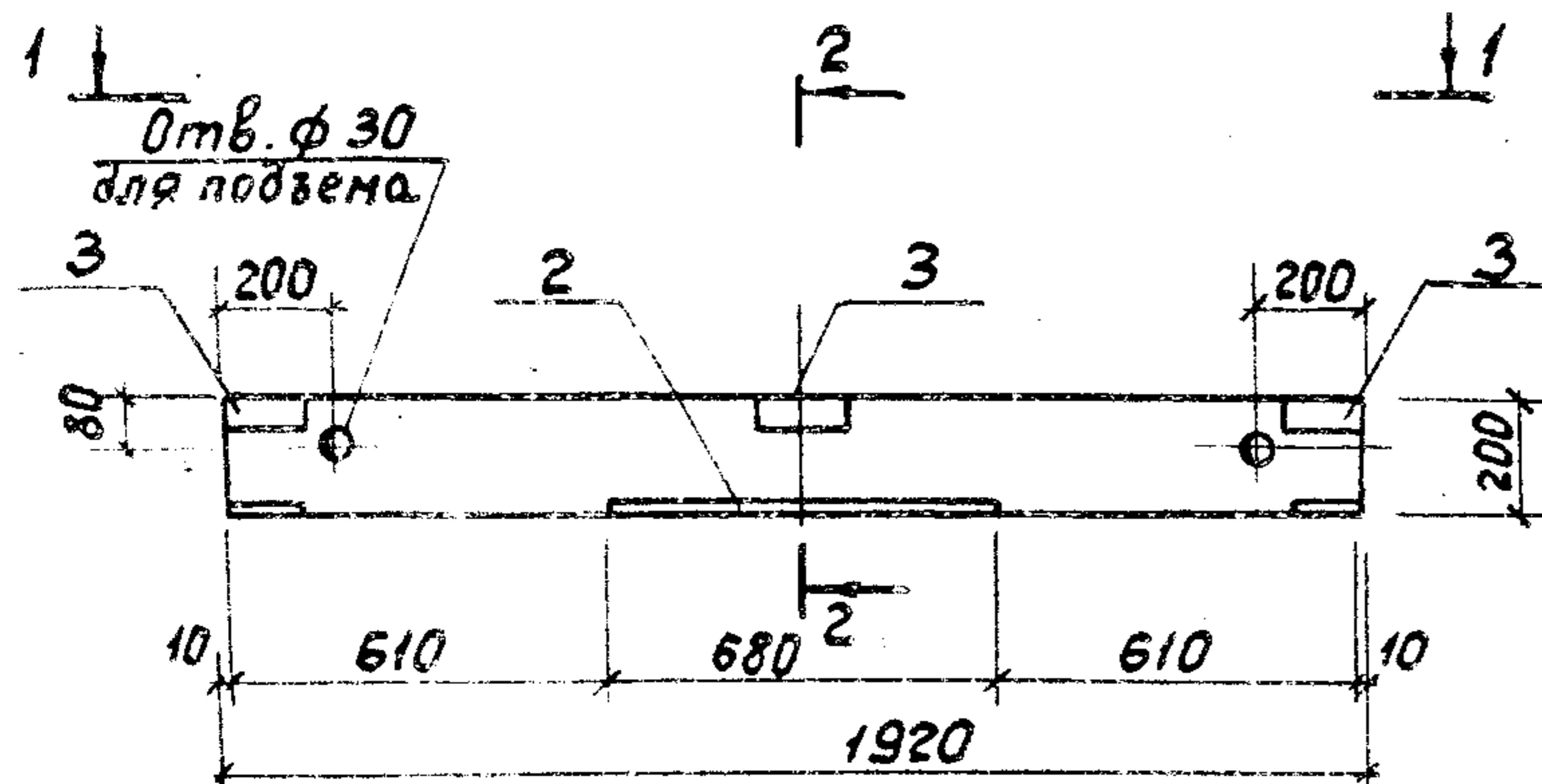
Рук.брчг. Еленник №- 1284
Гл.спец. Миллер №-
Науч.отд. Панченко №-
Н.контр. Руссин №-

МосводоканалНИИпроект

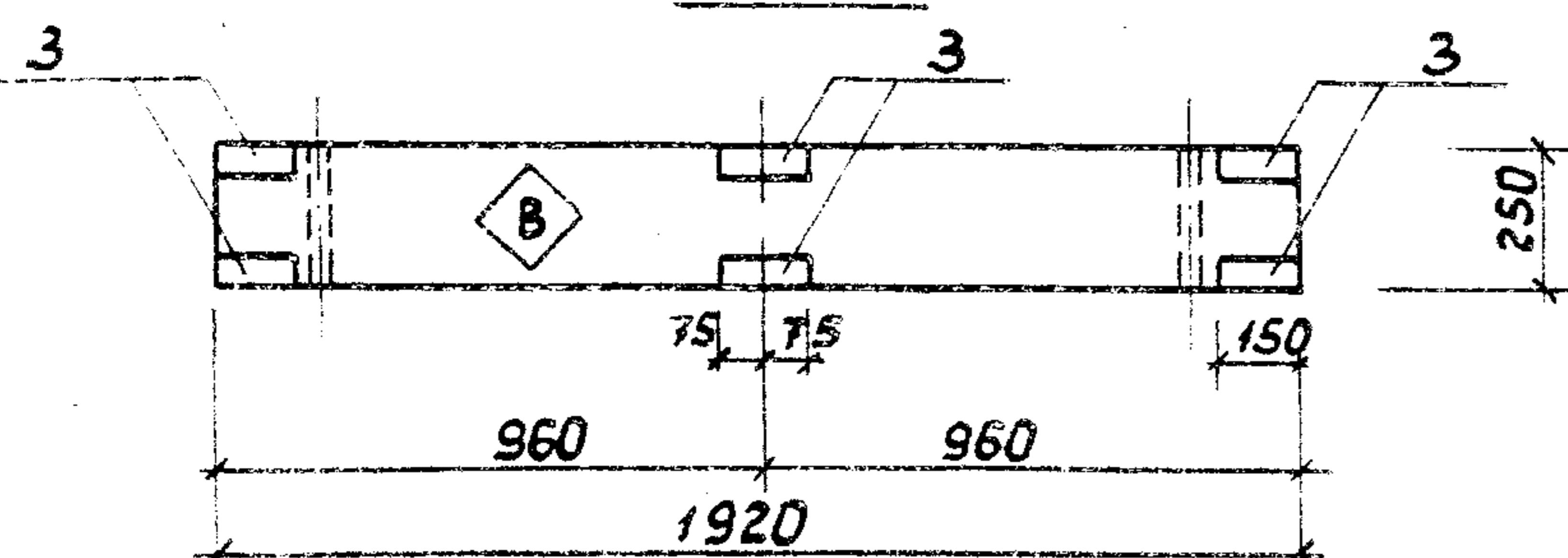
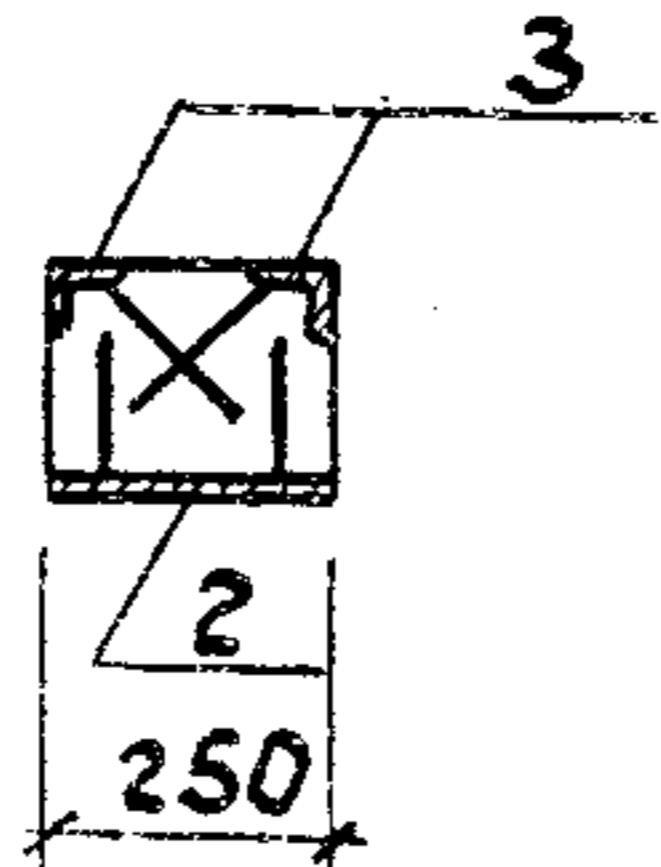
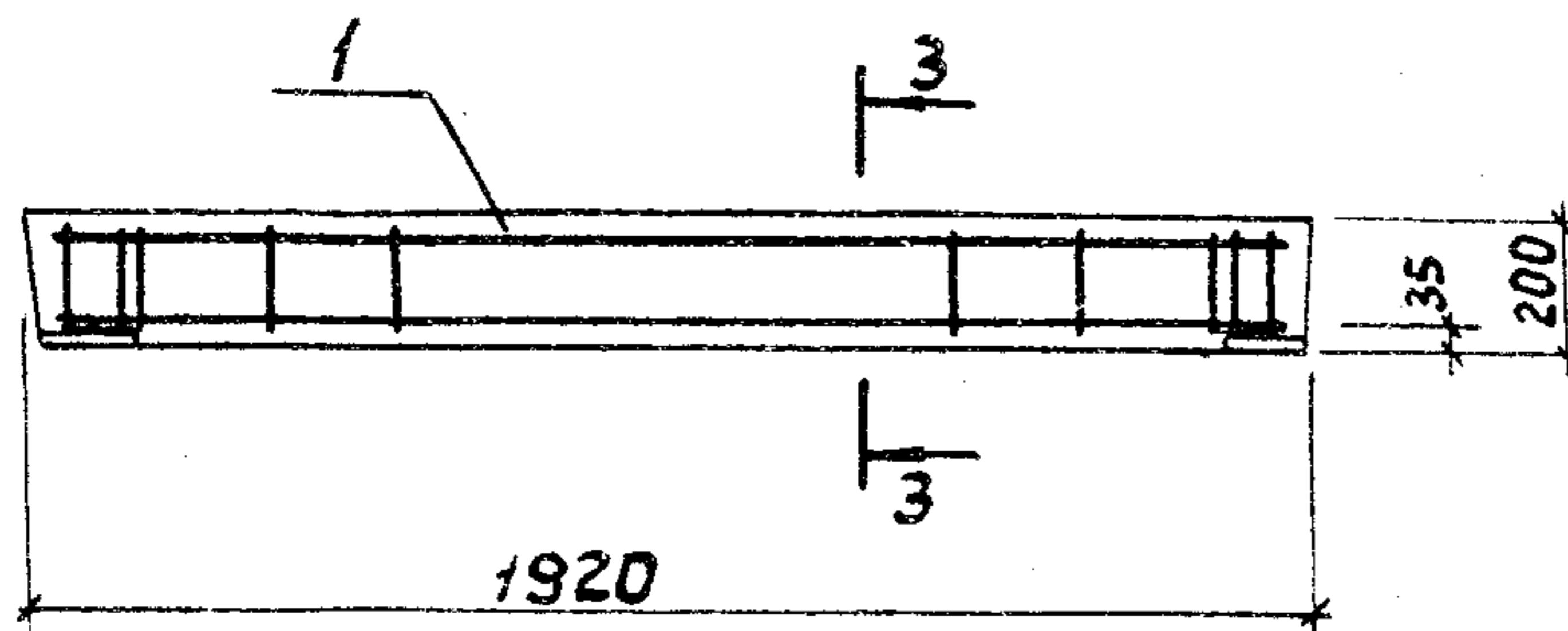
Масса, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего		
	Прокат		Арматура классов								Труба стальная				
	ВСТ.З КП2	ГОСТ 5781-82	A I		A II		A III		ГОСТ 8732-78						
	δ=8мм	δ=10мм	—	Итого	Ф10	—	Итого	Ф10	—	Итого	Ф12	Ф16	—		
ПС1а	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56	5,52	5,52	—	17,55	
ПС1б	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56	3,20	5,52	8,72	—	20,75
ПС1в	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56	—	5,52	5,52	—	17,55
ПС1г	2,84	5,90		8,74	0,13		0,13	1,12		1,12	3,20	3,60	3,60	—	13,59
ПС1е	2,84	5,90		8,74	0,13		0,13	1,12		1,12	3,20	3,60	6,80	7,00	23,79
ПС2а	—	9,80		9,80	0,25		0,25	—		—	—	5,52	5,52	—	15,57
ПС2б	5,04	9,80		14,84	0,25		0,25	—		—	1,76	5,52	7,28	—	22,37
ПС2в	5,04	9,80		14,84	0,25		0,25	—		—	1,76	5,52	7,28	—	22,37
ПС2г	—	5,90		5,90	0,13		0,13	—		—	—	3,60	3,60	—	9,63
ПС2е	5,04	5,90		10,94	0,13		0,13	—		—	1,76	3,60	5,36	—	16,43

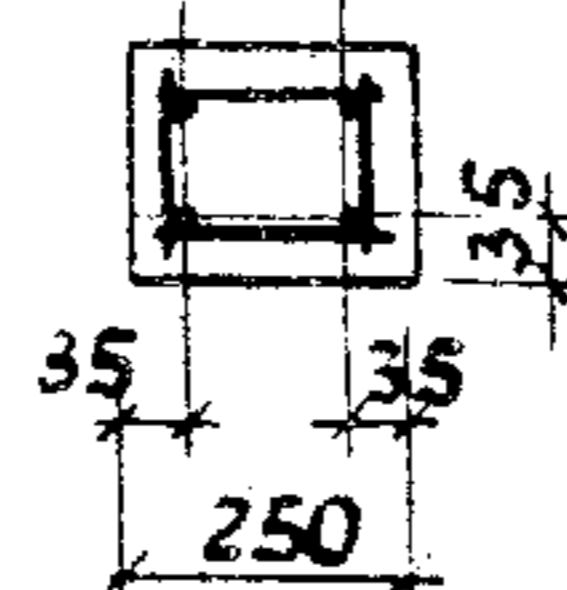
Прибывший:								ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТБ2			
Рук.бр.	Бленник	—	12.84	Ведомость расхода				Стадия	Лист	Листов	
Гл.спец	Миллер	—		стали на дополнитель-				Р			
Нач.отд	Панченко	—		ные закладные							
И.контр	Руссин	—		изделия.				МоеводоканалНИИпроект			
ИЧВ. №											



2-2

Схема армирования

3-3



На верхней грани балки несмыываемой краской поставить знак **В** (верх).

Привязан:

ЧИСЛО	ФИО	Должность
	Еленник	Рук.бригады
	Миллер	Гл.спец.
	Панченко	Науч.отв.
	Руссин	Н.контр.

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	ТП 902-2-410.86 - КНИ.КП1	Каркас КП1	1	
A4	2	- КНИ.МН12	Изделие закладное МН12	1	
A4	3	- КНИ.МН10-02	то же МН13	6	
			<u>Материалы</u>		
	4	Бетон М200	0,10 м ³		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Прокат марки	
AII	Всегда	Всегда	AII	Всегда	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
Ф10	Ф16	Шт020	Ф10	Ф12	
10x120	10x120	шт020	10x125	10x120	
шт020			163x5	шт020	
			шт020		
B1	8,16	6,68	14,84	4,80	41,84
	19,84	1,80	1,80	3,50	
			13,20	13,20	
			5,40	5,40	
			22,20	22,20	

ТП 902-2-410.86 - КНИ. Б1

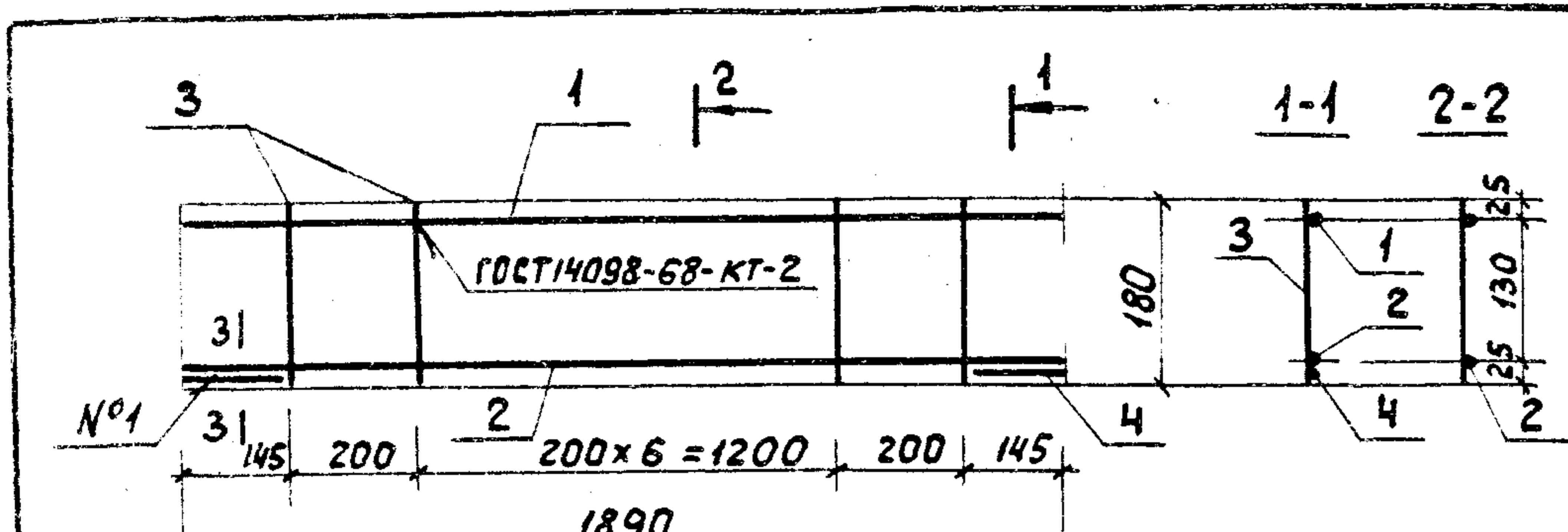
Стандарт	Масса	Масштаб
P	250,0	1:20
Лист	Листов 1	
МосводоканалНИИпроект		

Балка Б1

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. кн.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-2-410.86-КНИ.ТТ	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТП 902-2-410.86-КНИ.КП1.К1	Каркас К1	2	
A4	2	ТП 902-2-410.86-КНИ.КП1.МД1	Изделие заключенное №1	2	
			<u>Детали</u>		
B4	3		Ф10АII ГОСТ 51781-82 L=240	18	0,15 кг

*Обединение плоских каркасов (поз.1) в пространственных следует выполнить с помощью соединительных стержней поз.3 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей (сварной шов №1).

** Пластину закладного изделия (поз.2) приварить к нижним продольным стержням (коротышон) плоских каркасов (поз.1) с помощью ручной электродуговой сварки с лицевой и обратной стороны (сварной шов №2) толщ. = 8 мм.



Шов №1 - ручная электродуговая сварка с лицевой и оборотной стороны фланговым швом, вшв.=8мм, Ршв=100мм.

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>документация</u>					
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ	Технические требования		
			<u>детали</u>		
Б4	1	Ф10АII ГОСТ 5781-82, Р=1890	1	1,17 кг	
Б4	2	Ф16АII ГОСТ 5781-82, Р=1890	1	3,00 кг	
Б4	3	Ф10АII ГОСТ 5781-82, Р=180	9	0,12 кг	
Б4	4	Ф16АII ГОСТ 5781-82, Р=110	2	0,17 кг	

привязан:

Инв.№

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КП1.К1

Каркас К1

Стадия | Масса | Маршрут

Р 5,59 -

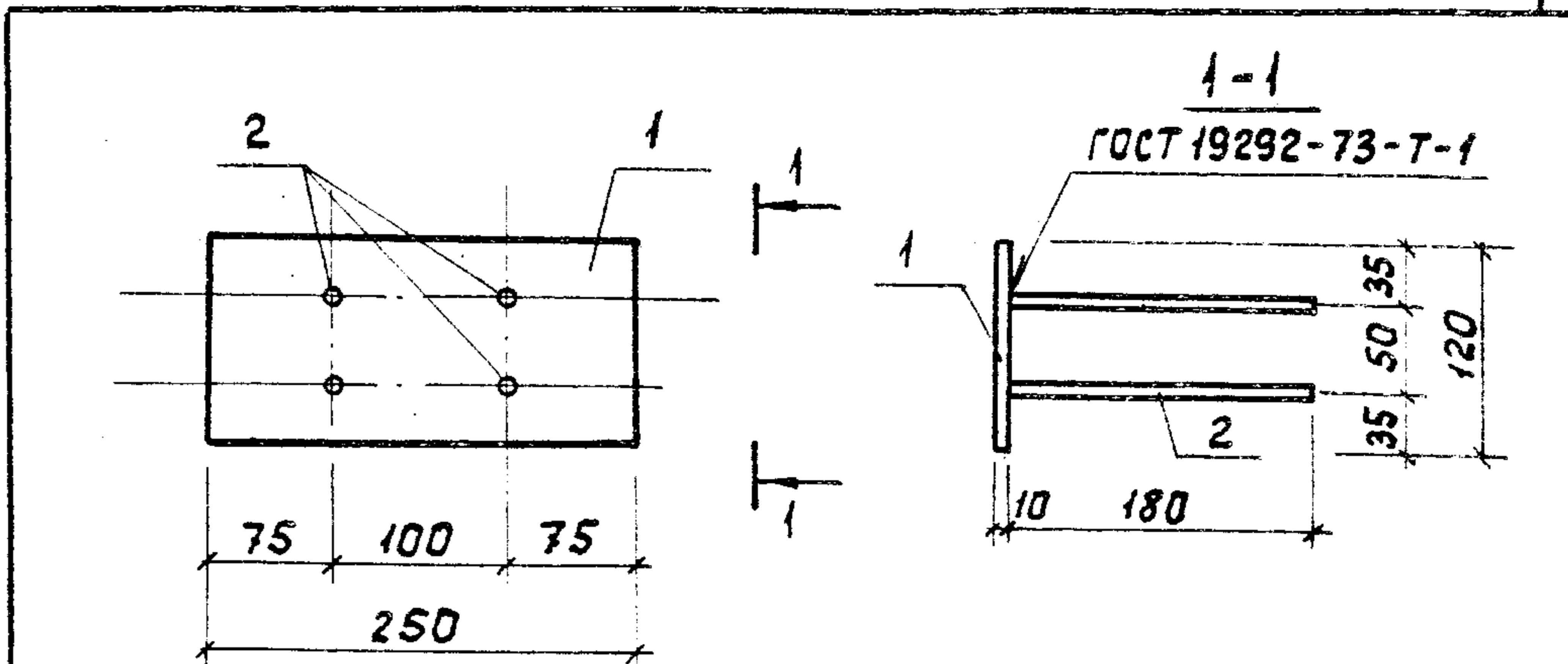
Лист | Листов 1

МосводоканалНИИпроект

формат А4

Инв.№ подпись и дата взятия из кн

Рук.бр.	Еленник	12.84
Гл.спец.	Миллер	
Нач.отд.	Понченко	
Н.контр.	Руссин	



Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>документация</u>					
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ	Технические требования		
			<u>детали</u>		
Б4	1	Полоса 5-2 10x120 ГОСТ 103-76 Вст3 кп 2-1 ГОСТ 535-78			
Б4	2	Р = 250 Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р = 180			
		4 0,12 кг			

привязан:

Инв.№

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КП1.Мд1

Изделие закладное
Мд1.

Стадия | Масса | Маршрут

Р 2,88 1:5

Лист | Листов 1

МосводоканалНИИпроект

Инв.№ подпись и дата взятия из кн

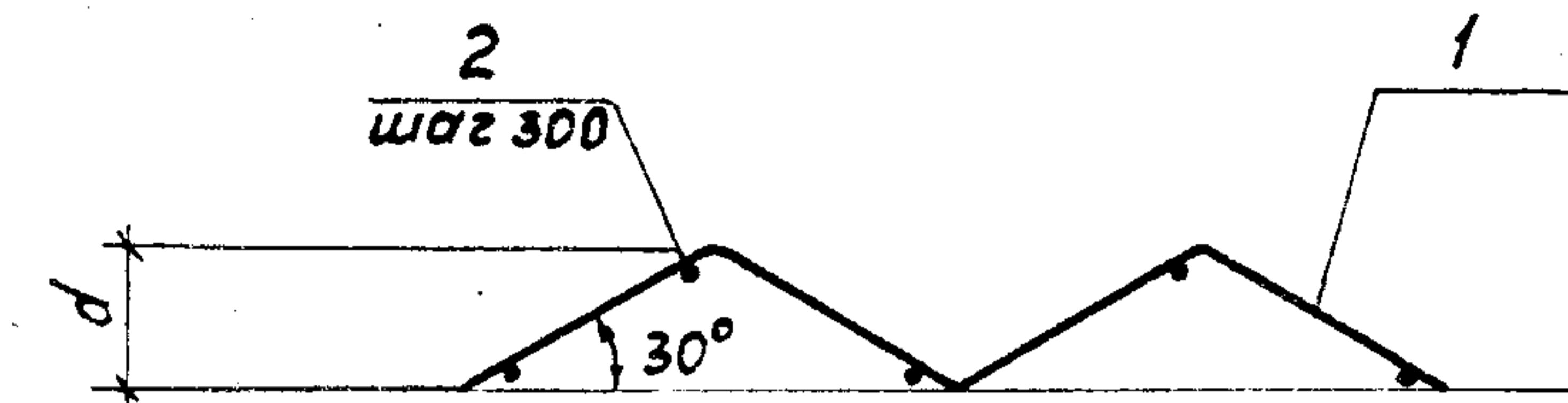
Рук.бр.	Еленник	12.84
Гл.спец.	Миллер	
Нач.отд.	Понченко	
Н.контр.	Руссин	

Копировано: Шпр 21349-02 17 формат А4

АЛ. II

ТП 902-2-410.86

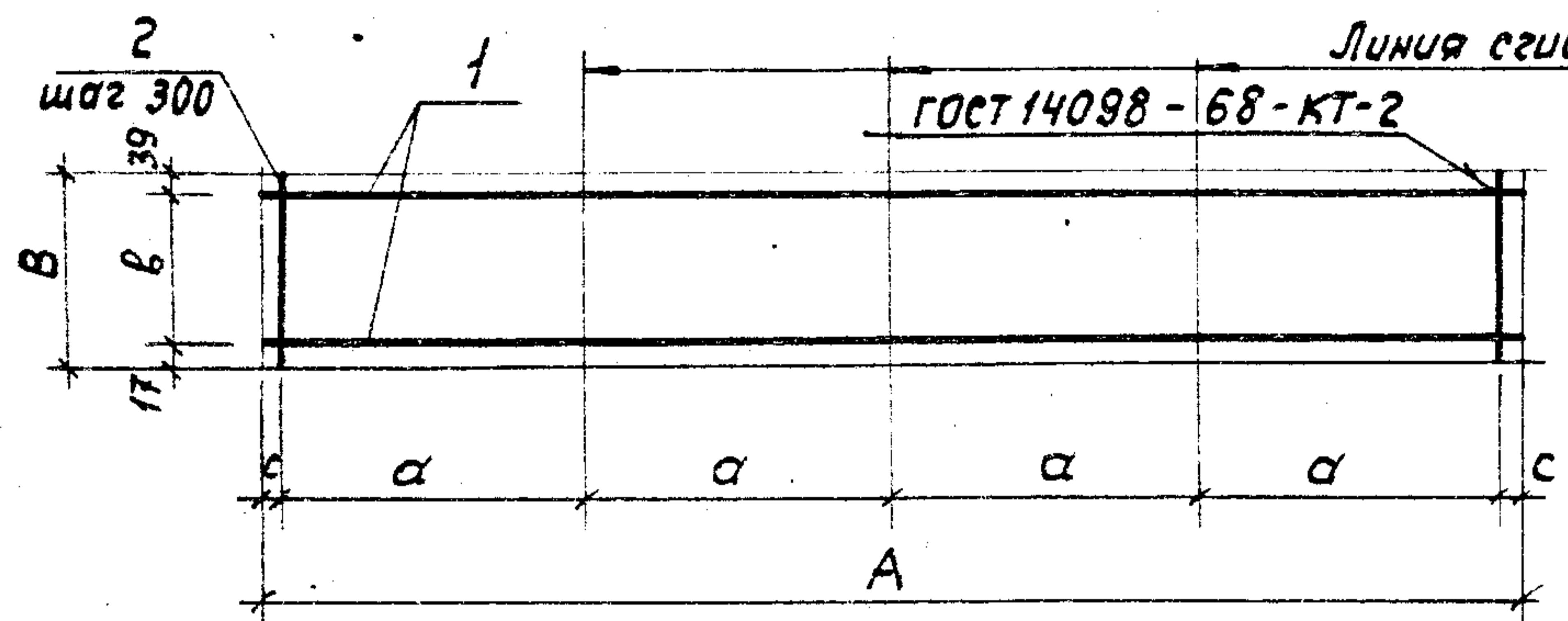
Подпись и дата ввода в действие

План

1T

T1

1-1

Развертка

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечания
				-	-01	
<u>Документация</u>						
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ. ТТ	Технические требования	X	X	
<u>Детали</u>						
B4	1		$\phi 14$ ГОСТ 5781-82	$\ell = 6000$	2	7,25 кг
B4	2			$\ell = 4400$	2	5,35 кг
				$\ell = 290$	20	0,35 кг
				$\ell = 230$	15	0,28 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		A	B	α	β	с	d	
ТП 902-2-410.86 - КНИ. КР1	КР1	6000	290	1500	234	150	750	21,50
	-01	4400	230	1100	174	100	550	14,90

Привязан:

Рук.бронг. Еленник	Гл.спец. Миллер	Науч.отд. Пончурко	Н.контр. Руссин

ИМБ. №

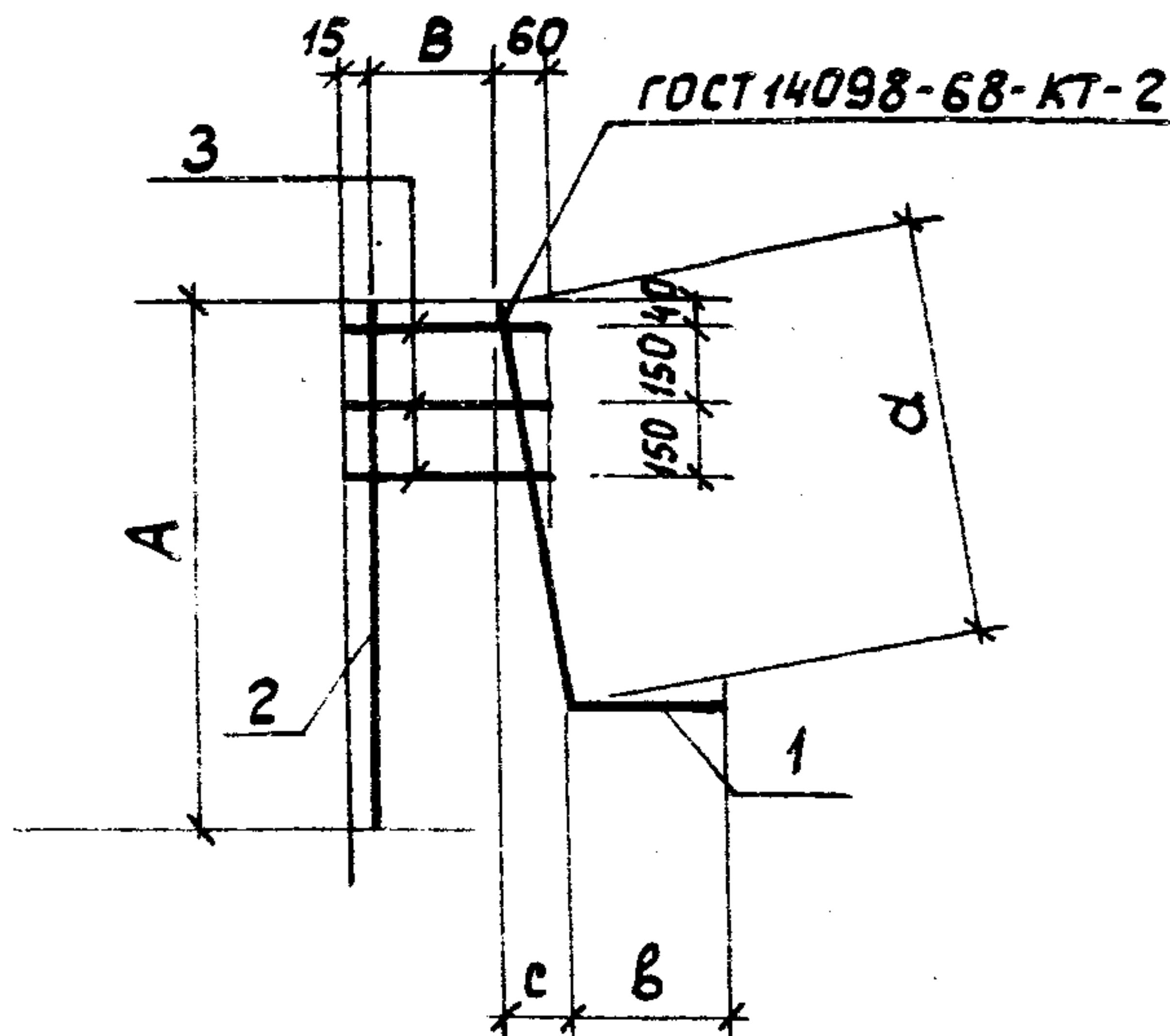
ТП 902-2-410.86 - КНИ. КР1

Каркас
(КР1; КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Мосводоканалпроект

ТП 902-2-410.86 АЛ.1



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		A	B	D	E	C	
ТП 902-2-410.86 - КНИ.КРЗ	КРЗ	740	225	700	340	55	3,22
-01	КР4	630	125	590	400	45	2,93

Привязан:

Инв. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КРЗ СБ

Каркас (КРЗ; КР4) Стабия Носед Носштаб
 Рук.бр. Еленик 12.84 Р см. табл. -
 Гл.слеп. Миллер 12.84 Лист 1 Листок 1
 Нач.отд. Панченко
 Н.контр. Руссин

Формат А4

Инв. № подпись и фамилия инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
A3	ТП 902-2-410.86 - КНИ-ТТ	Технические требования		
A4	ТП 902-2-410.86 - КНИ-КРЗ-СБ	Сборочный чертеж		

Переменные данные для исполнений

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КРЗ

Детали

Б4	1	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Р=1040	1	2,56 кг
Б4	2	Ф8АI ГОСТ 5781-82, Р=740	1	0,30 кг
Б4	3	Ф8АI ГОСТ 5781-82, Р=300	3	0,12 кг

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КРЗ-01

Детали

Б4	1	Ф20АII ГОСТ 5781-82, Р=990	1	2,44 кг
Б4	2	Ф8АI ГОСТ 5781-82, Р=630	1	0,25 кг
Б4	3	Ф8АI ГОСТ 5781-82, Р=200	3	0,08 кг

Инв. № подпись и фамилия инв. №	Привязан:	Инв. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ.КРЗ

Каркас (КРЗ; КР4) Стабия Лист Листов
 Рук.бр. Еленик 12.84 Р 1
 Гл.слеп. Миллер 12.84 Лист 1
 Нач.отд. Панченко
 Н.контр. Руссин

Стабия Лист Листов
 Р 1
 МосводоканалНИИпроект

Копировал: Ильин 21349-02 19 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-410.86 - КНИ. МН1					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
<u>документация</u>										
A3			ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	
A4			ТП 902-2-410.86-КНИ.МН1СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
<u>детали</u>										
B4	1			Лист Б-ЛН-0 8x200x200 ГОСТ 19903-74 В ст. З КП2 ГОСТ 14637-79		1			1	2,52 кг
B4				Лист Б-ЛН-0 10x300x300 ГОСТ 19903-74 В ст. З КП2 ГОСТ 14637-79			1			3,60 кг
B4				Лист Б-ЛН-0 8x150x150 ГОСТ 19903-74 В ст. З КП2 ГОСТ 14637-79		2	1			1,42 кг
B4	2			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 $\ell=240$		4			4	0,22 кг
B4				Ф16АII ГОСТ 5781-82 $\ell=300$			4			0,48 кг
B4				Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\ell=144$			4			0,10 кг
B4				Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\ell=220$			4			0,14 кг

Марка	МН1	МН2	МН4	МН7	МН8
-------	-----	-----	-----	-----	-----

Приложение:

Рук.бр.	Еленик	1284	Стадия: Лист листов
Гл.спец.	Миллер		Р
Нач.отд.	Панченко		
Н.контр.	Руссин		Масштаб: 1:1000

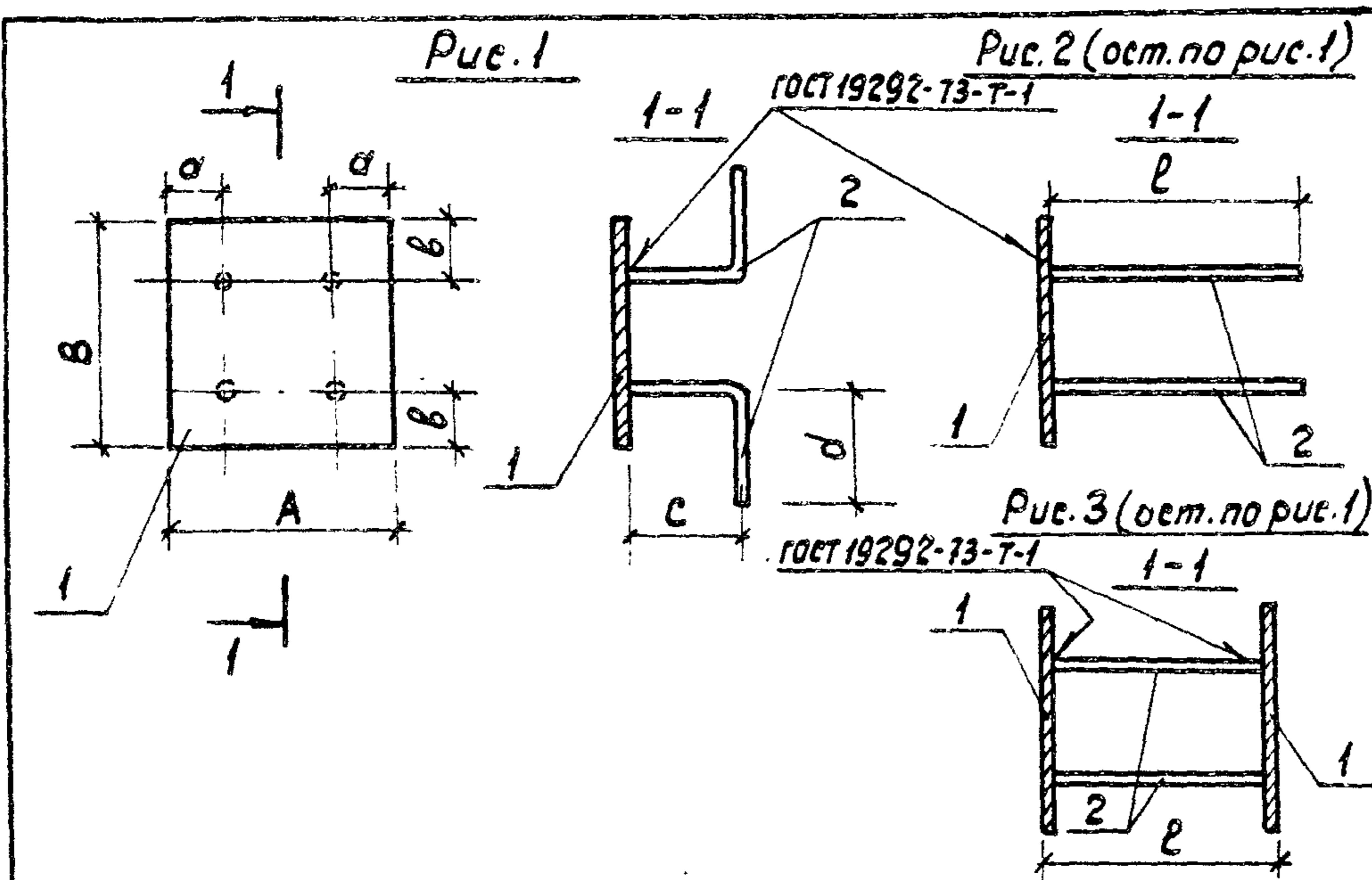
ТП 902-2-410.86 - КНИ. МН1

Изделие закладное

(МН1; МН2; МН4; МН7; МН8)

Масштаб: 1:1000

Т.П. 902-2-410.86 А.Л. II



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг		
			A	α	B	β	γ	δ			
ТП 902-2-410. КЖИ.МН1	МН1	1	200	45	200	45	130	110	-	3,40	
	-01	МН2	1	320	60	320	60	120	180	-	9,60
	-02	МН4	3	150	35	150	35	-	-	160	3,22
	-03	МН7	1	150	35	150	35	120	100	-	2,00
	-04	МН8	2	200	45	200	45	-	-	240	3,40

Привязан:

ЧНВ. №

Т.П. 902-2-410.86 - КЖИ. МН1 СБ

Изделие закладное
(МН1; МН2; МН4; МН7; МН8).

Сборочный чертеж

Стадия | Масса | Масштаб

Р | см. табл. | -

Рук.брюг Еленчик

Гл.спец. Миллер

Науч.отд. Панченко

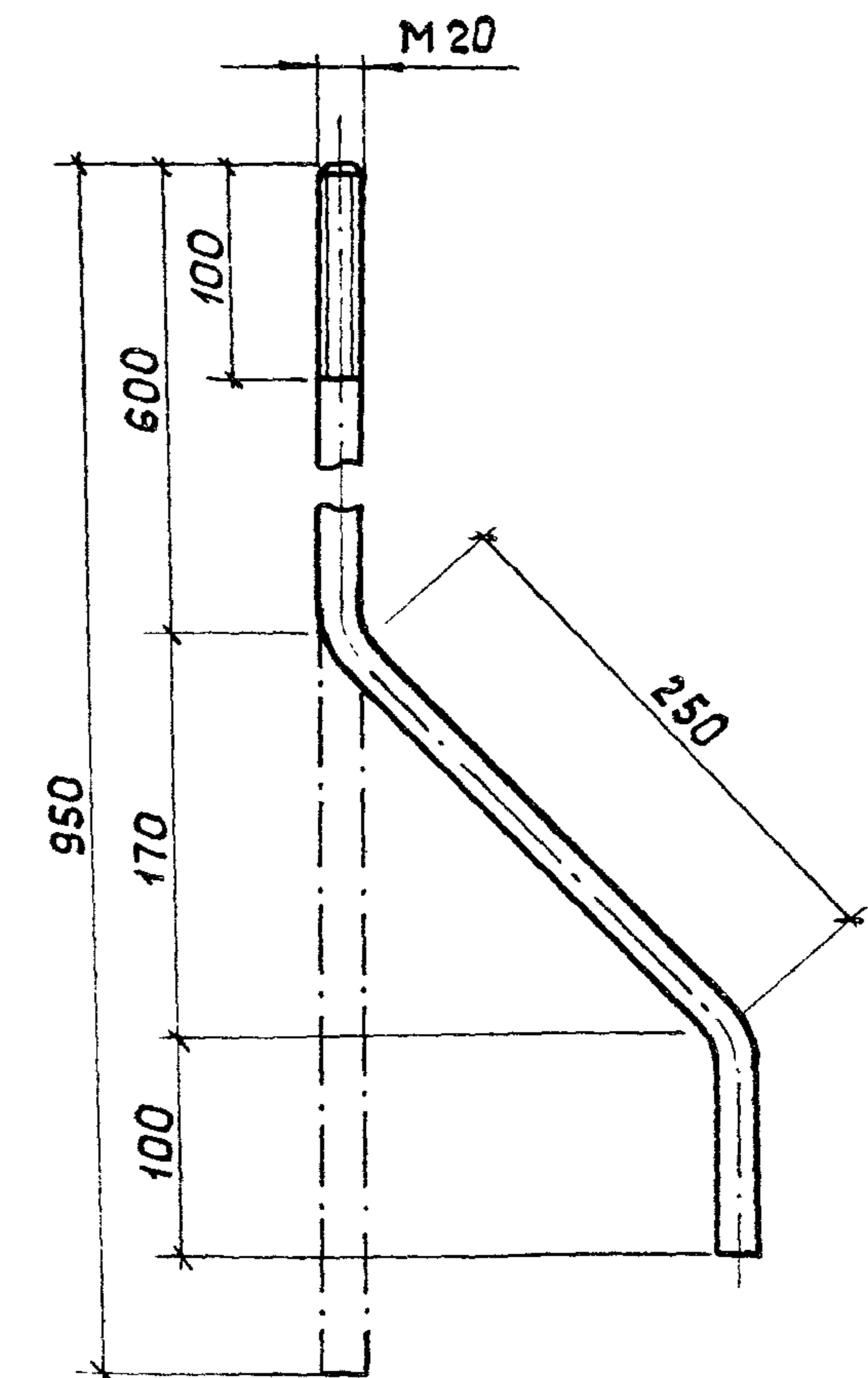
Н.контр. Руссин

12.89

Лист 1 Листов 1

МосводоканалНИИпроект

формат А4



Привязан:

ЧНВ. №

Т.П. 902-2-410.86 - КЖИ. МН3

Изделие закладное
МН3

Стадия | Масса | Масштаб

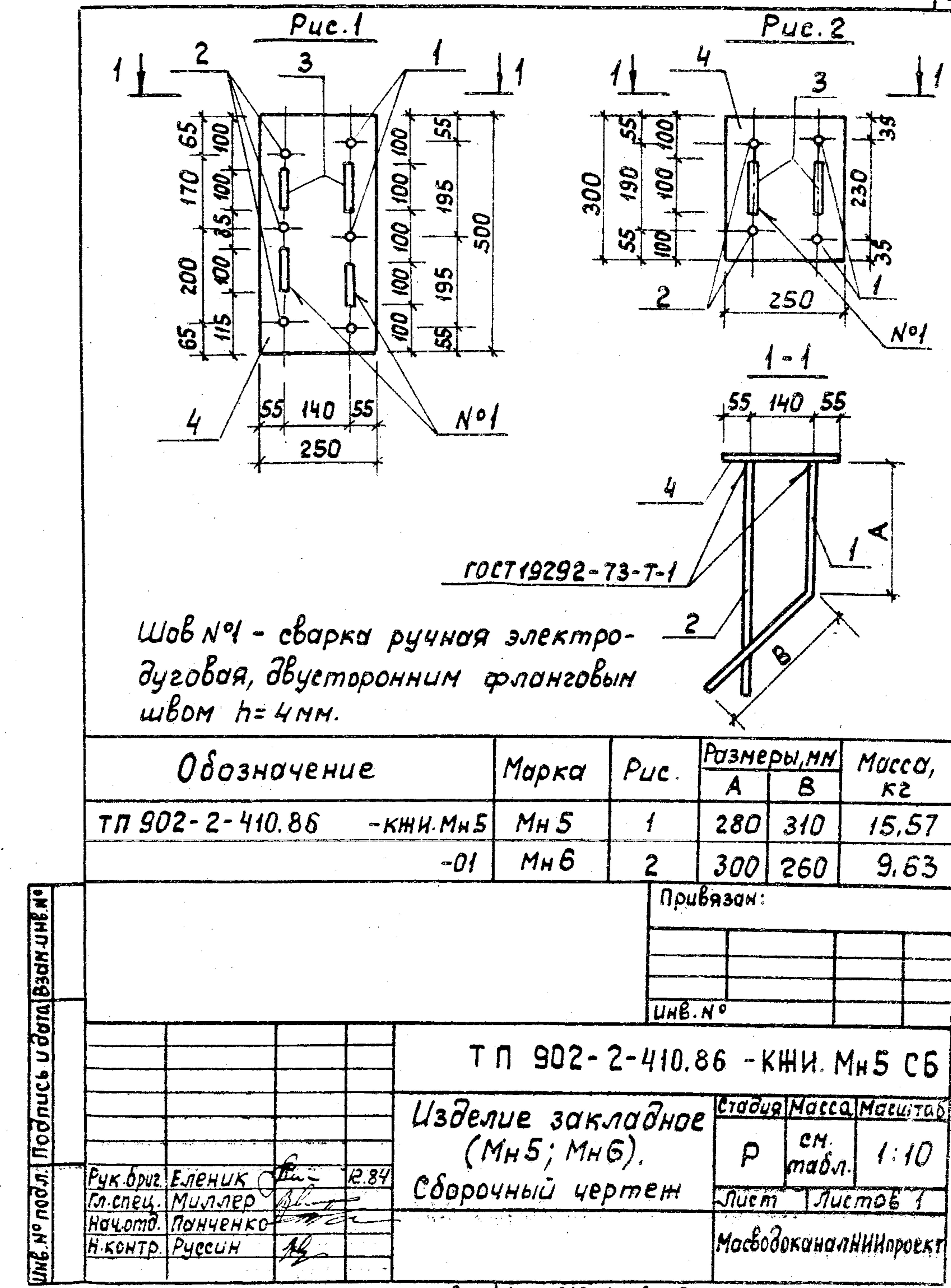
Р | 2,30 | 1:4

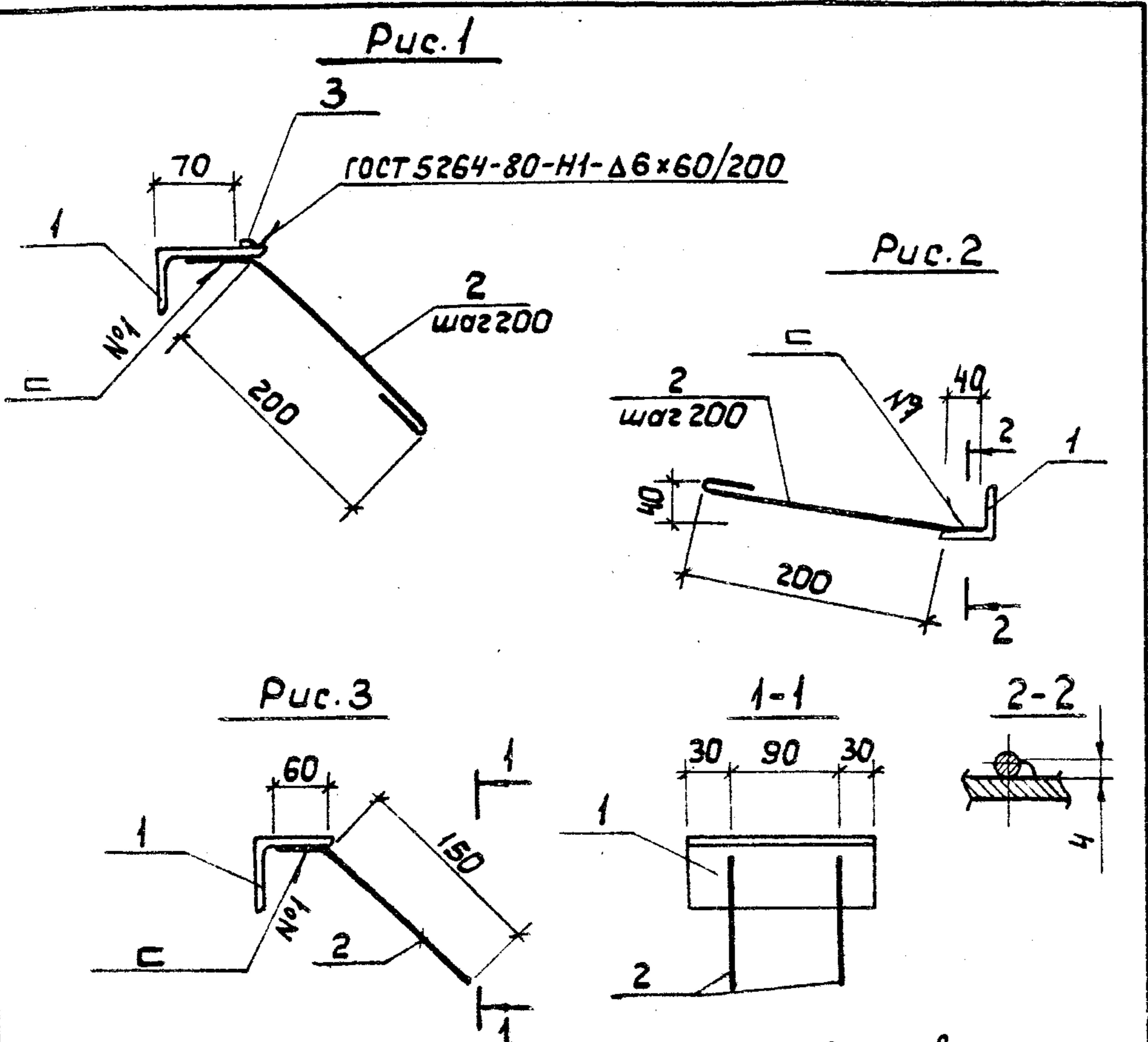
Лист 1 Листов 1

Круг $\frac{B=20 \text{ ГОСТ 2590-71}}{B<3 \text{ КП-2-1 ГОСТ 53579}}$ МосводоканалНИИпроект

Копировано: ИДР_21349-02 21 формат А4

Формат зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		ТП 902-2-410.86 - КНИ-ТТ	Технические требования		
A4		ТП 902-2-410.86 - КНИ.МН5 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>ТП 902-2-410.86 - КНИ.МН5</u>					
<u>Детали</u>					
64	1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, R=590	3	0,94 кг	
64	2	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, R=560	3	0,90 кг	
64	3	Ф10АI ГОСТ 5781-82, R=100	4	0,06 кг	
64	4	Лист 10x250x500 ГОСТ 19903-74* 1-ГУ-Н ГОСТ 16523-70*	1	9,80 кг	
<u>ТП 902-2-410.86 - КНИ.МН5-01</u>					
<u>Детали</u>					
64	1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, R=590	2	0,94 кг	
64	2	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, R=560	2	0,90 кг	
64	3	Ф10АI ГОСТ 5781-82, R=100	2	0,06 кг	
64	4	Лист 10x250x300 ГОСТ 19903-74* 1-ГУ-Н ГОСТ 16523-70*	1	5,90 кг	
<u>Привязан:</u>					
<u>Инв. №</u>					
<u>ТП 902-2-410.86 - КНИ . МН5</u>					
<u>Изделие закладное (МН5; МН6).</u>					
<u>Стойка лист</u>					
<u>Р</u>					
<u>Листов</u>					
<u>1</u>					
<u>Формат А4</u>					
<u>Рук.брюг Еленик</u>					
<u>Гл.спец. Миллер</u>					
<u>Науч.отв. Понченко</u>					
<u>Н.контр. Руссин</u>					





Обозначение	Марка	Рис.	Масса	Шов №1 - сварка ручная электродуговая, катет 4 мм.
ТП 902-2-410.86 -КНИ.МН10	МН10	2	4,10	Привязан:
-01	МН11	1	8,80	
-02	МН13	3	1,03	

Инд. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ-МН10СБ

Изделие закладное
(МН10; МН11; МН13).
Сборочный чертеж.
Лист 1 из 1

Стадия Масса Масштаб
Р см. табл.

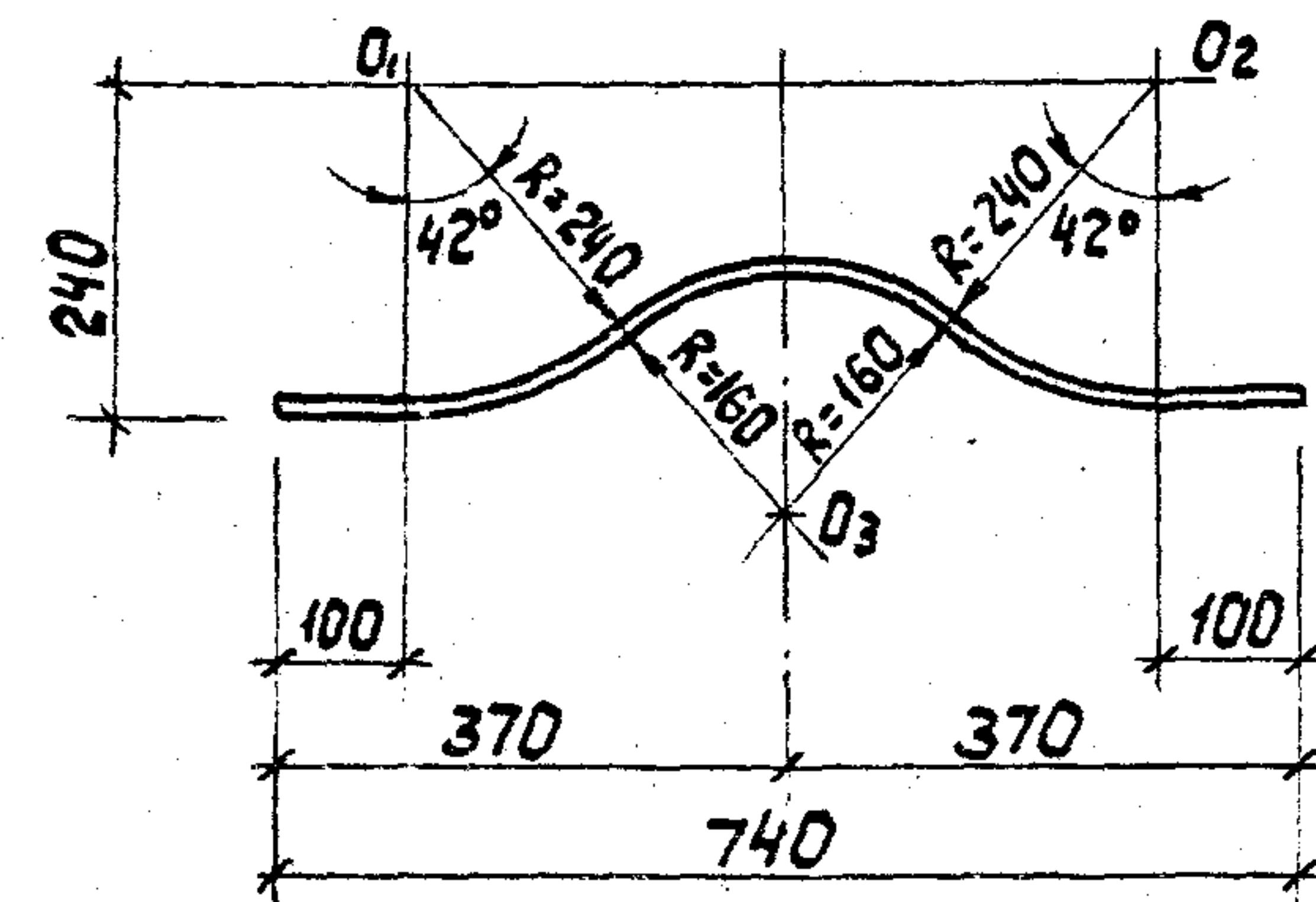
МосводоканалНИИпроект

Рук.бриг Еленник 12.84
Гл.спец Миллер 12.84
Нач.отд Панченко 12.84
Н.контр Русин 12.84

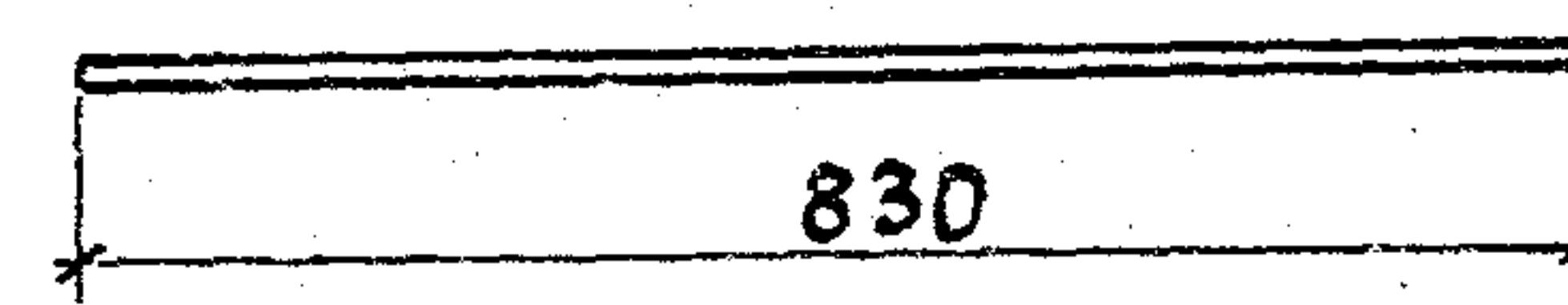
формат А4

Номер формата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коэ. Примечание
<u>Документация</u>					
A3			ТП 902-2-410.86 -КНИ.ТТ	Технические требования	
A4			ТП 902-2-410.86-КНИ.МН10-СБ	Сборочный чертеж Переменные данные для исполнений	
<u>Детали</u>					
64	1		Чуголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗКП-2-1 ГОСТ535-79	$\ell = 1000$	1 3,80 кг
64	2		Ф6А1 ГОСТ5781-82 $\ell = 290$	5	0,06 кг
			ТП 902-2- -КНИ.МН10-01		
<u>Детали</u>					
64	1		Чуголок 6-90x90x6 ГОСТ8509-72 $\ell = 1000$ ВСТЗКП-2-1 ГОСТ535-79	1	8,40 кг
64	2		Ф6А1 ГОСТ5781-82 $\ell = 320$	5	0,08 кг
64	3		Квадрат В-10 ГОСТ2591-71 $\ell = 1000$ ВСТЗКП-2-1 ГОСТ535-79	1	0,80 кг
			ТП 902-2- -КНИ.МН10-02		
<u>Детали</u>					
64	1		Чуголок 5-63x63x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗКП-2-1 ГОСТ535-79	$\ell = 150$	1 0,90 кг
			Ф10А1 ГОСТ5781-82 $\ell = 210$	2	0,13 кг
			Привязан:		
			Инд. №		
<u>ТП 902-2-410.86 - КНИ.МН10</u>					
			Рук.бриг Еленник 12.84 Гл.спец Миллер 12.84 Нач.отд Панченко 12.84 Н.контр Русин 12.84	Стадия Лист Местов Р 1	
			Инд. №	МосводоканалНИИпроект	

копировал: Ир-21349-02 23 формат А4



Развертка



Привязан:

ИНВ. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ. Мн9

Изделие закладное
Мн9

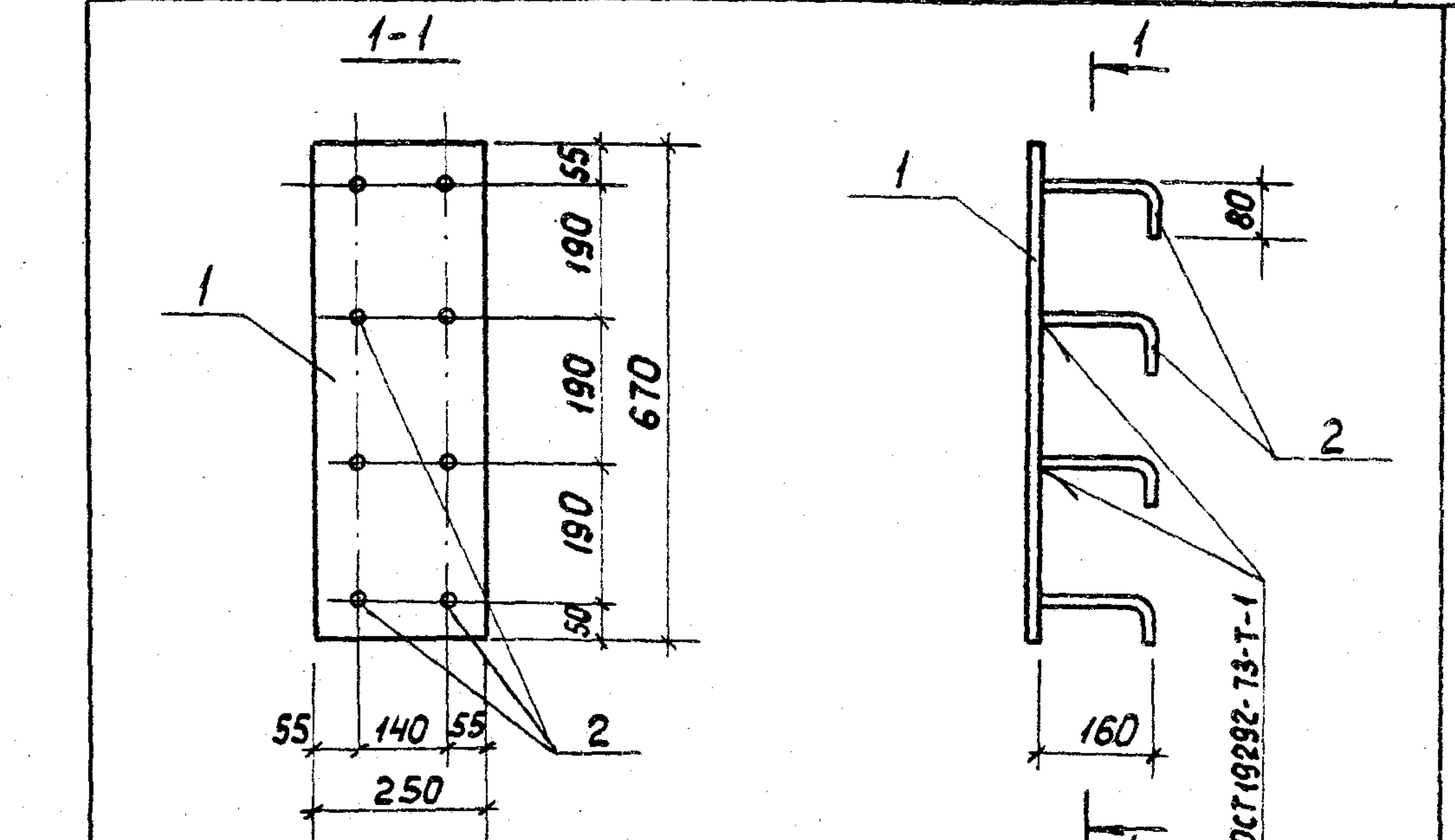
Стадия	Масса	Масштаб
P	0,80	1:10

Лист 1 листов 1

Ф12АIII ГОСТ 5781-82

МосводоканалНИИпроект

формат А4



Обозначение

Наименование

Формат	Зона	Номер	Примечание
A3	703.	ТП 902-2-410.86 - КНИ.ТТ	Технические требования
54	1		Детали
54	2	Лист Б-ЛН-0-10x250x670 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1 13,2 кг
		Ф12АIII ГОСТ 5781-82	8 0,22 кг

Привязан:

ИНВ. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ. Мн12

Изделие закладное
Мн12

Стадия	Масса	Масштаб
P	15,00	-

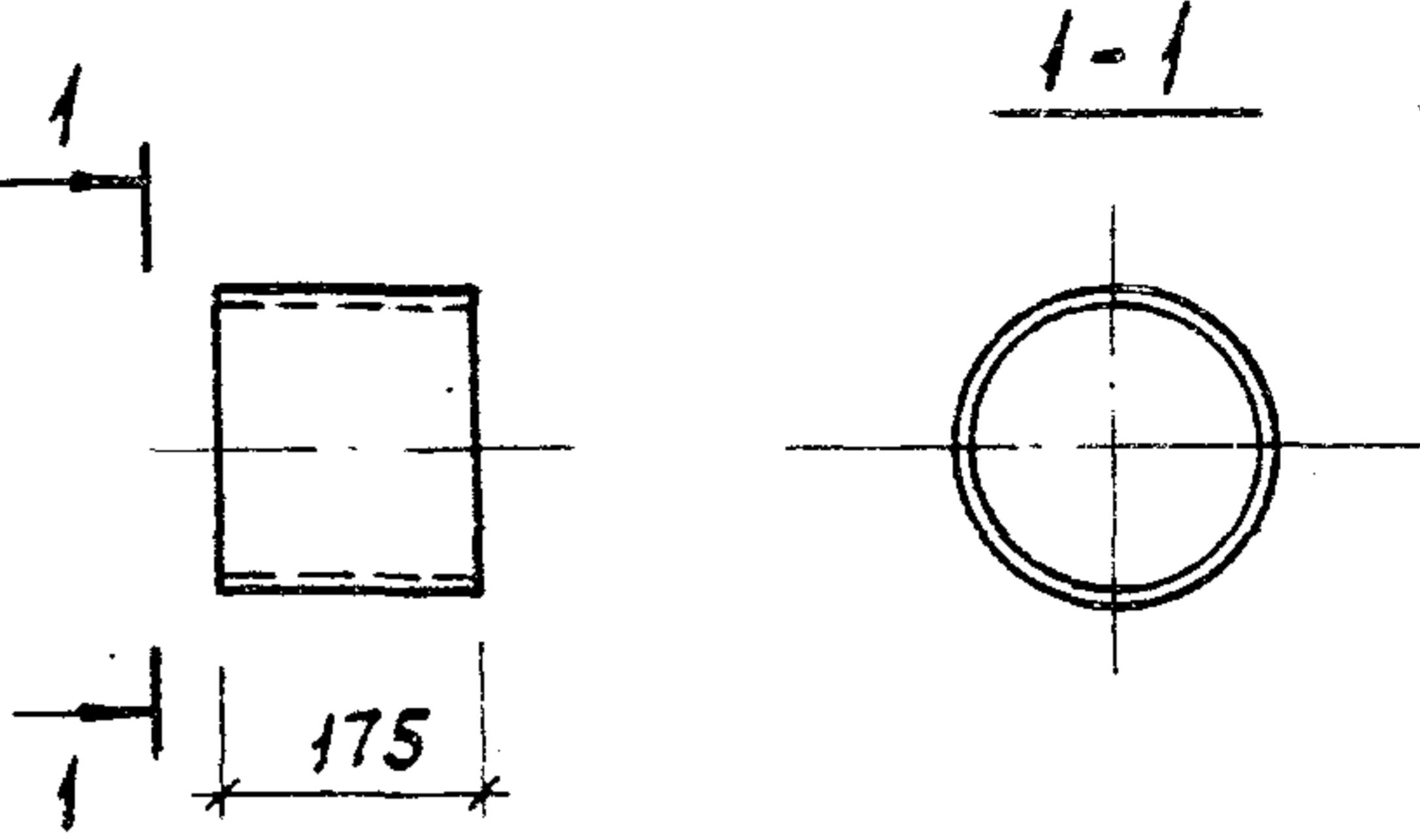
Лист 1 листов 1

МосводоканалНИИпроект

копиробал: № 21349-02 24

формат А4

ТП 902-2-410.86 Ап. II



Указания по антикоррозийной обработке
смотри технические требования
ТП 902-2-410.86 -КНИ. ТТ

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

привязан:		

ТП 902-2-410.86 -КНИ. МН14

Изделие закладное МН 14.		Станд.	Масса	Масштаб
R	7,30	1:10		
Лист 1 из листов 1				

Рук.брнг. Еленник	12.84
Гл.спец. Миллер	
Науч.отд. Панченко	
Н.контр. Руссин	

Труба 219x8x175 ГОСТ 8732-78
Б.ст. 4 сп ГОСТ 8731-74
МасводоканалНИИпроект

копировал: №р 21349-02 25. формат А4

Рис. 1

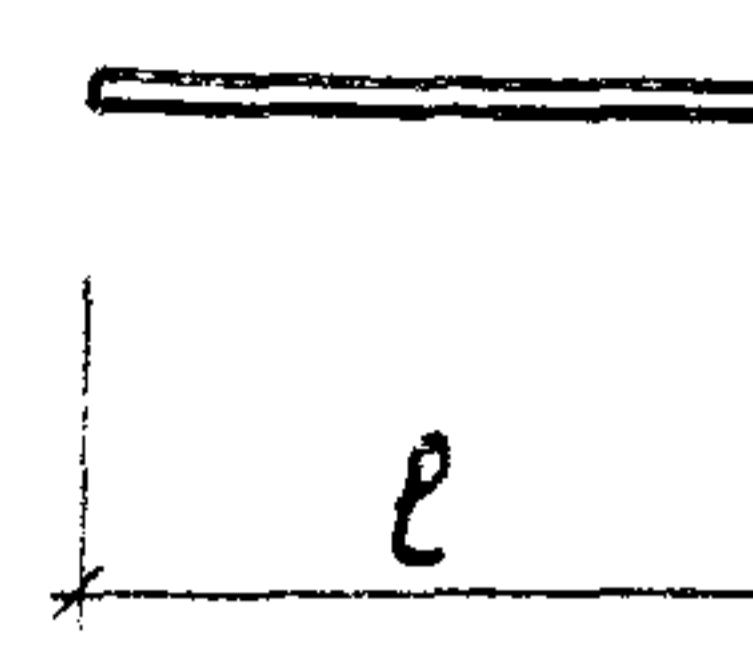
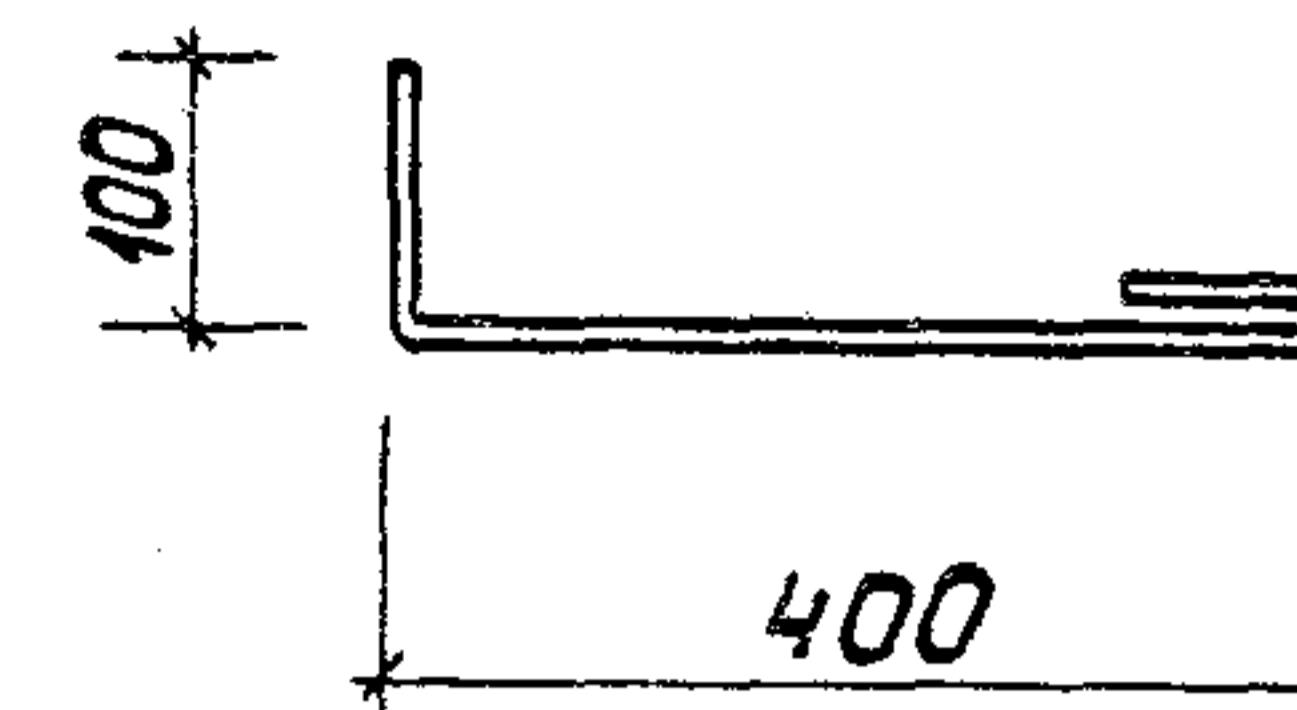


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Длина в мм	Материал	Масса, кг
ТП902-2-410.86-КНИ.МС1	МС1	1	300	Ф14АIII ГОСТ 5781-82	0,37
-01	МС2	1	250	Ф12АIII ГОСТ 5781-82	0,23
-02	МС4	1	250	Ф10АIII ГОСТ 5781-82	0,16
-03	МС5	2	590	Ф12АI ГОСТ 5781-82	0,53

Привязан:

Инв. №

ТП 902-2-410.86 -КНИ. МС1

Изделие соединительное
(МС1; МС2; МС4; МС5).
Стадия: Масса: Насыпной

P	см. табл.	—
---	--------------	---

Лист 1

МосводоканалНИИпроект

Копировано:

Формат А4

Рис. 1



1-1

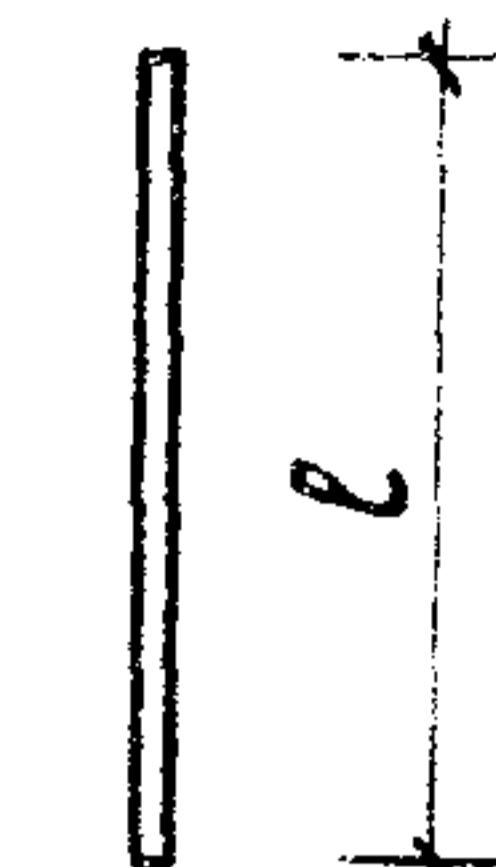


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Длина в мм	Материал	Масса, кг
ТП902-2-410.86-КНИ.МС6	МС6	1	100	Лист Б-ПН-0 8x100x100 ГОСТ 19903-74* В ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79	0,63
-01	МС7	2	200	Лист Б-ПН-0 8x100x200 ГОСТ 19903-74* В ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79	1,26
-02	МС8	1	1580	Лист Б-ПН-0 6x300x1580 ГОСТ 19903-74* В ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79	22,60
-03	МС9	1	400	Лист Б-ПН-0 12x320x400 ГОСТ 19903-74* В ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79	12,10
-04	МС10	1	330	Лист Б-ПН-0 12x320x330 ГОСТ 19903-74* В ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79	10,00

Привязан:

Инв. №

ТП 902-2-410.86 -КНИ. МС6

Изделие соединительное
(МС6... МС10).
Стадия: Масса: Насыпной

P	см. табл.	—
---	--------------	---

Лист 1

МосводоканалНИИпроект

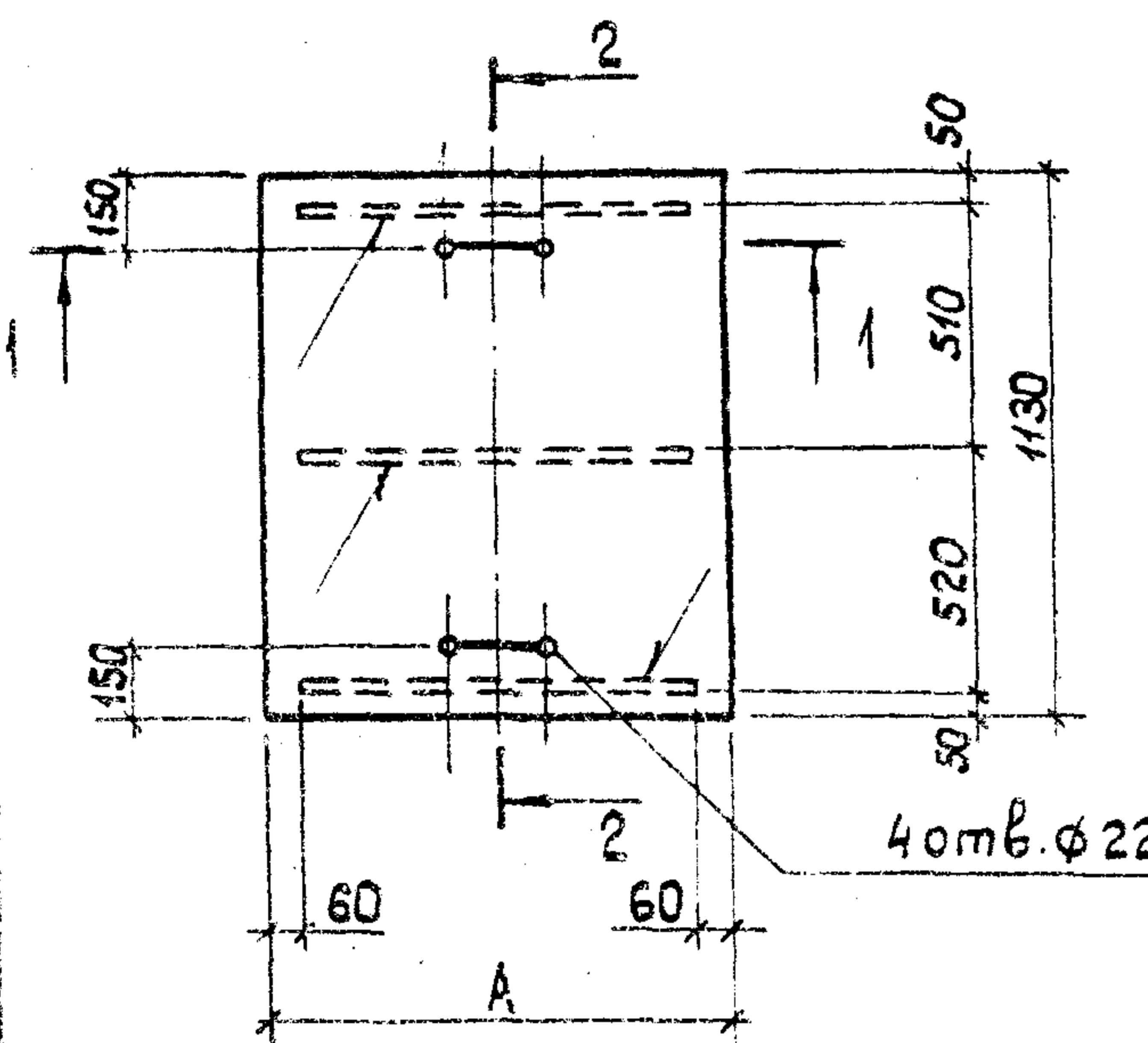
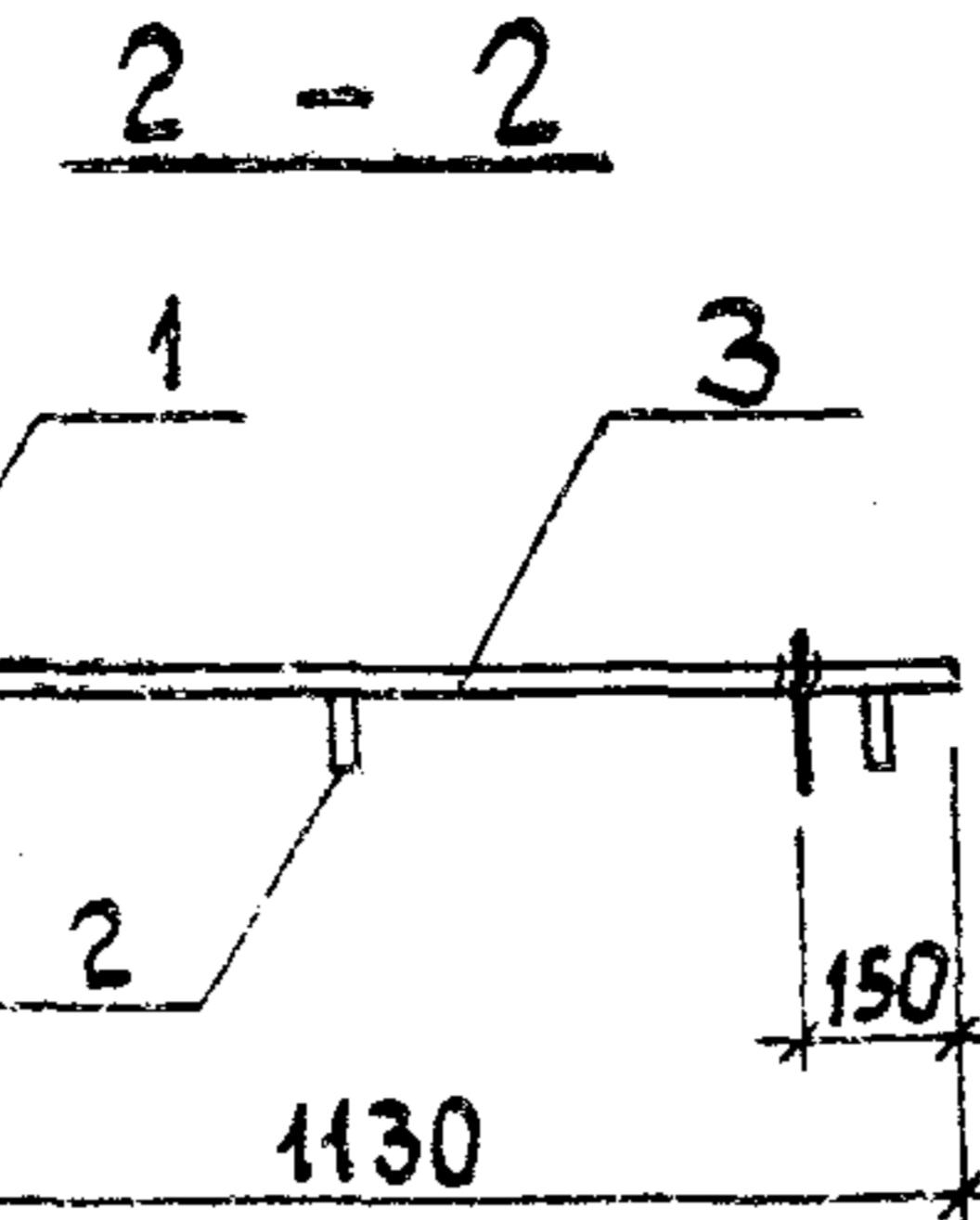
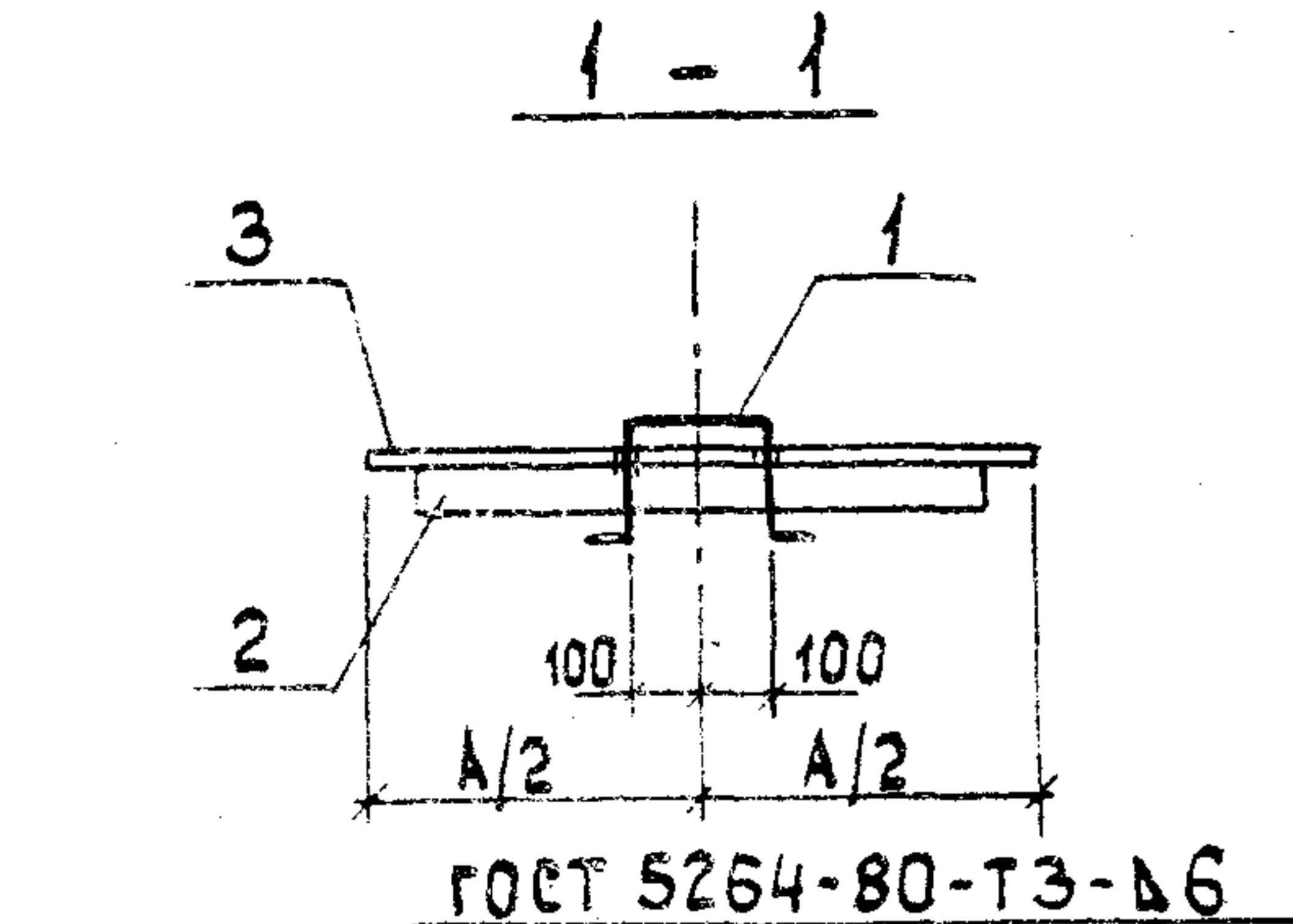
Инв. № подп. Подпись и дата ведом. инв. №

Рук.брон. Еленчик 12.84
Гл.спец. Миллер 12.84
Науч.отд. Панченко 12.84
Н.контр. Руссин 12.84

Копировано: № 21349-92 26 Формат А4

А л. II

ТП 902-2-410.86



Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ф16А1 ГОСТ 5781-82		
				R=600	2	1 кг
			Переменные данные для исполнений	тп 902-2-410.86 -кни.щ1		
				Детали		
				Лист 6x50x850 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 14637-79	3	2,04 кг
				Лист. ромб. К-ПЧ-8x970x1130 БСТ ЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	73,3 кг
				тп 902-2-410.86 -кни.щ1		
				Детали		
				Лист 6x50x485 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 14637-79	3	1,15 кг
				Лист ромб.К-ПЧ-8x605x1130 БСТ ЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	45,6 кг

Привязан:

ИНВ. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		A		
тп 902-2-410.86 - кни.щ1	Щ1	970		81,5
-01	Щ2	605		51,1

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за 800 раза по железному сурину на олифе "Оксоль" ГОСТ 8866-76.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листовы	

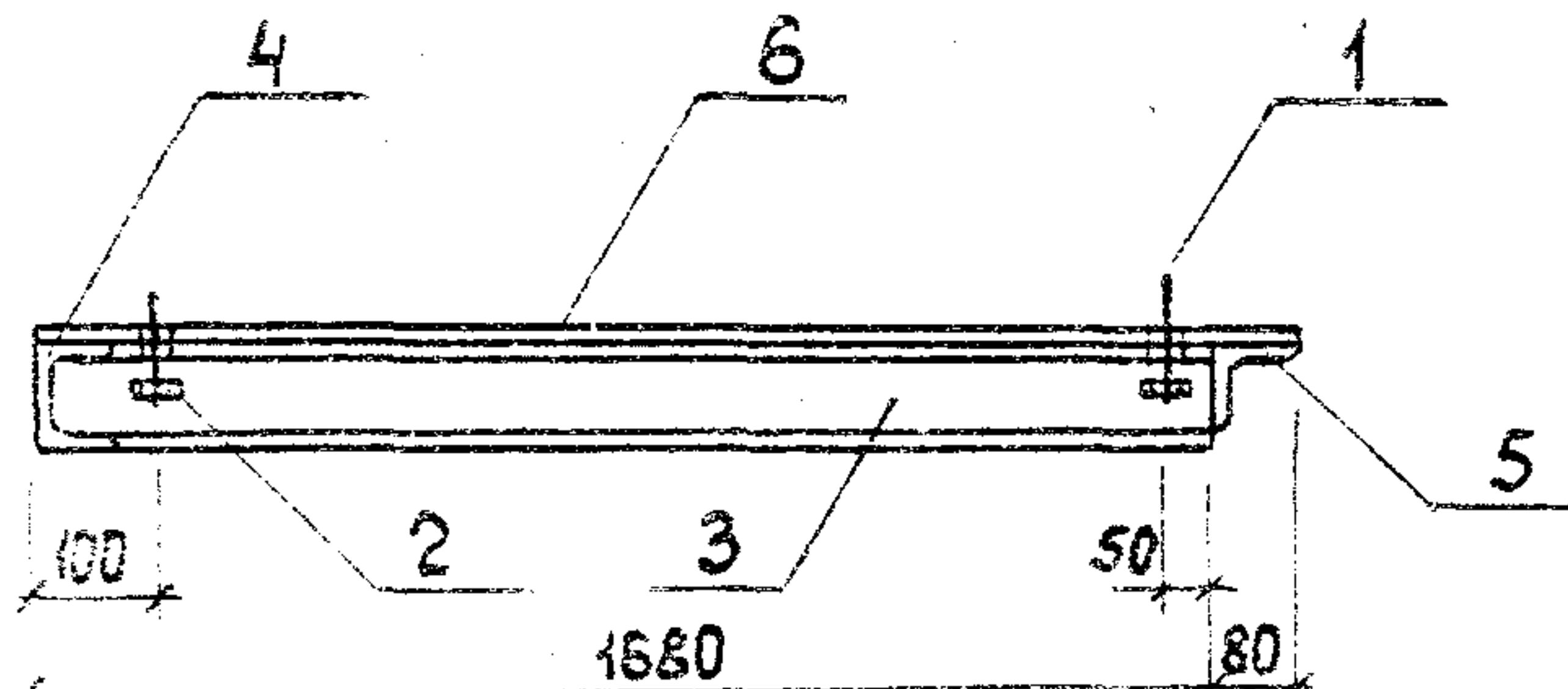
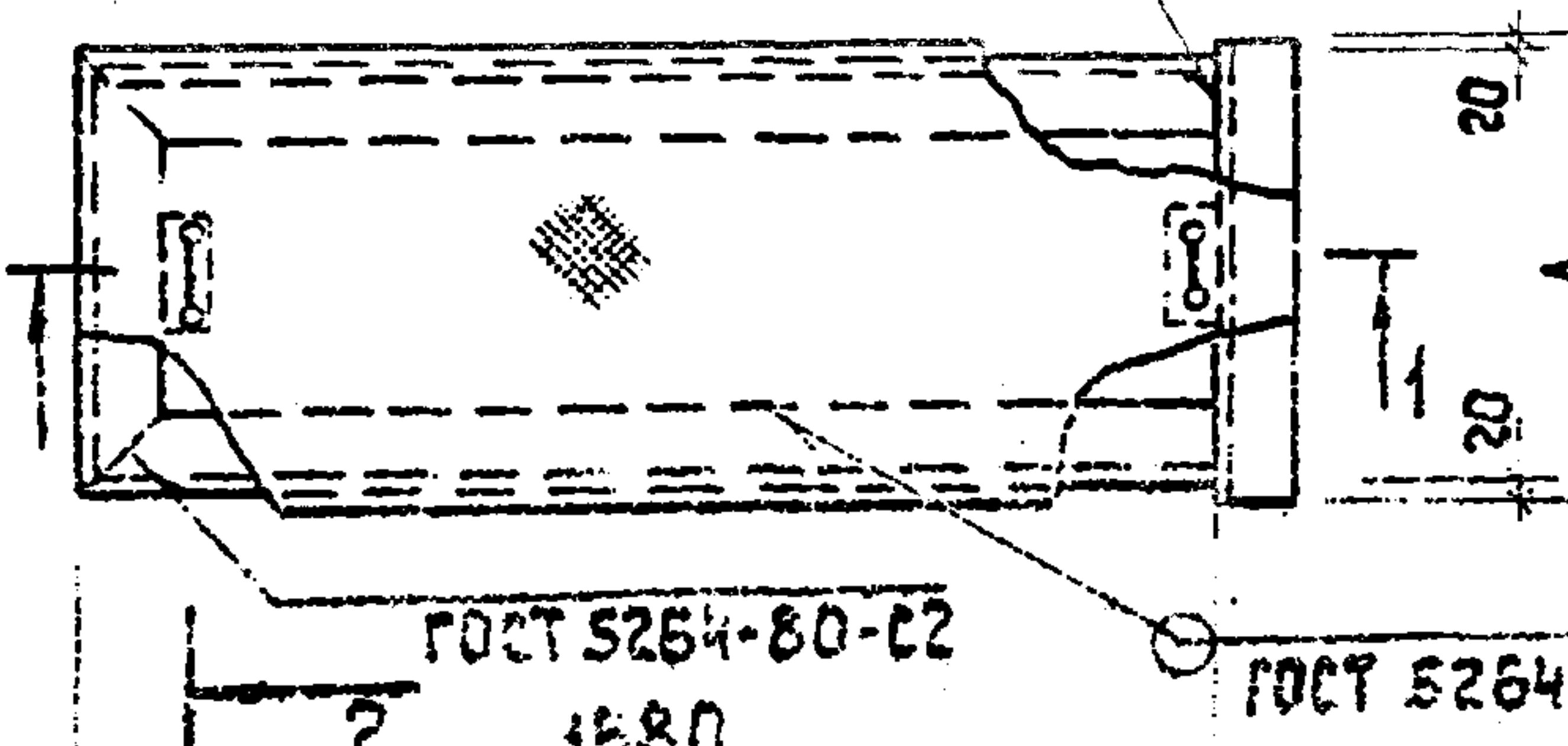
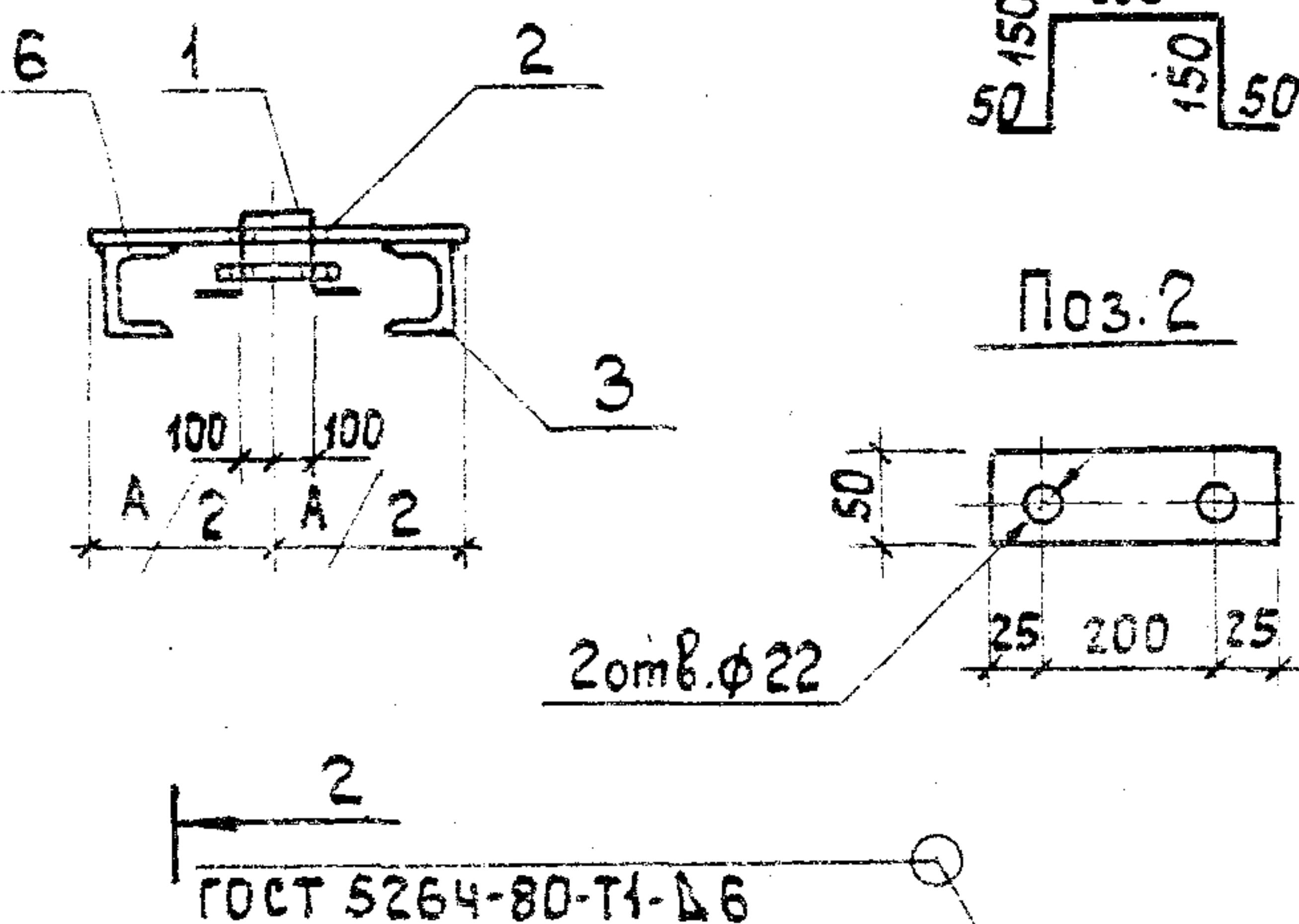
Щит съемный
(Щ1, Щ2).

Рик.брег. Стенко С.Г. 12.84
Гл.спец. Миллер А.И. —
Нач.отд. Панченко В.В. —
Н.конгр. Руссин А.А. —

МетроВодоканалНИИпроект

Алл

Т.н 902-2-410.86

1 - 12 - 2

Обозначение	Марка	Размеры, мм	Класс,
ГОСТ 902-2-410.86 - КНИ.ЩЗ	Ч52	380	134.4
	Ч54	380	147.4

Формат ЭСОна Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТП 902-2-410.86 - КНИ.ЩЗ			Приме- чание
			-	01		
<u>Детали</u>						
54 1	Петля	Петля ф16А1 ГОСТ 5781-82	$\ell=600$	2	2	0,96 кг
54 2	Лист	Лист 6x50x250 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 14637-79	2	2		0,60 кг
54 3	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 535-79	$\ell=1680$	2	2	19,2 кг
4			$\ell=640$	1		6,7 кг
			$\ell=740$	1		7,7 кг
5		Чугунок Б-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 535-79	$\ell=680$	1		5,1 кг
			$\ell=780$	1		5,8 кг
6	Лист. ромб.	Лист. ромб. ГОСТ 8568-77				
		К-ПУ-8x680x1760 БСТ.ЗКП2	1			81 кг
		К-ПУ-8x780x1760 БСТ.ЗКП2	1			92 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой
масляной краской темных тонов для наружных
работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному
суринку на олифе „Оксоль“ ГОСТ 8866-76.

Привязки:

Инв. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ.ЩЗ

Щит стеклянный
(щз, щ4).

Рук бр. Степанко	Степанко	1284
Гусев, Михаил	Михаил	1284
Борисов, Пономарев	Пономарев	1284
Н. Константинов	Константинов	1284

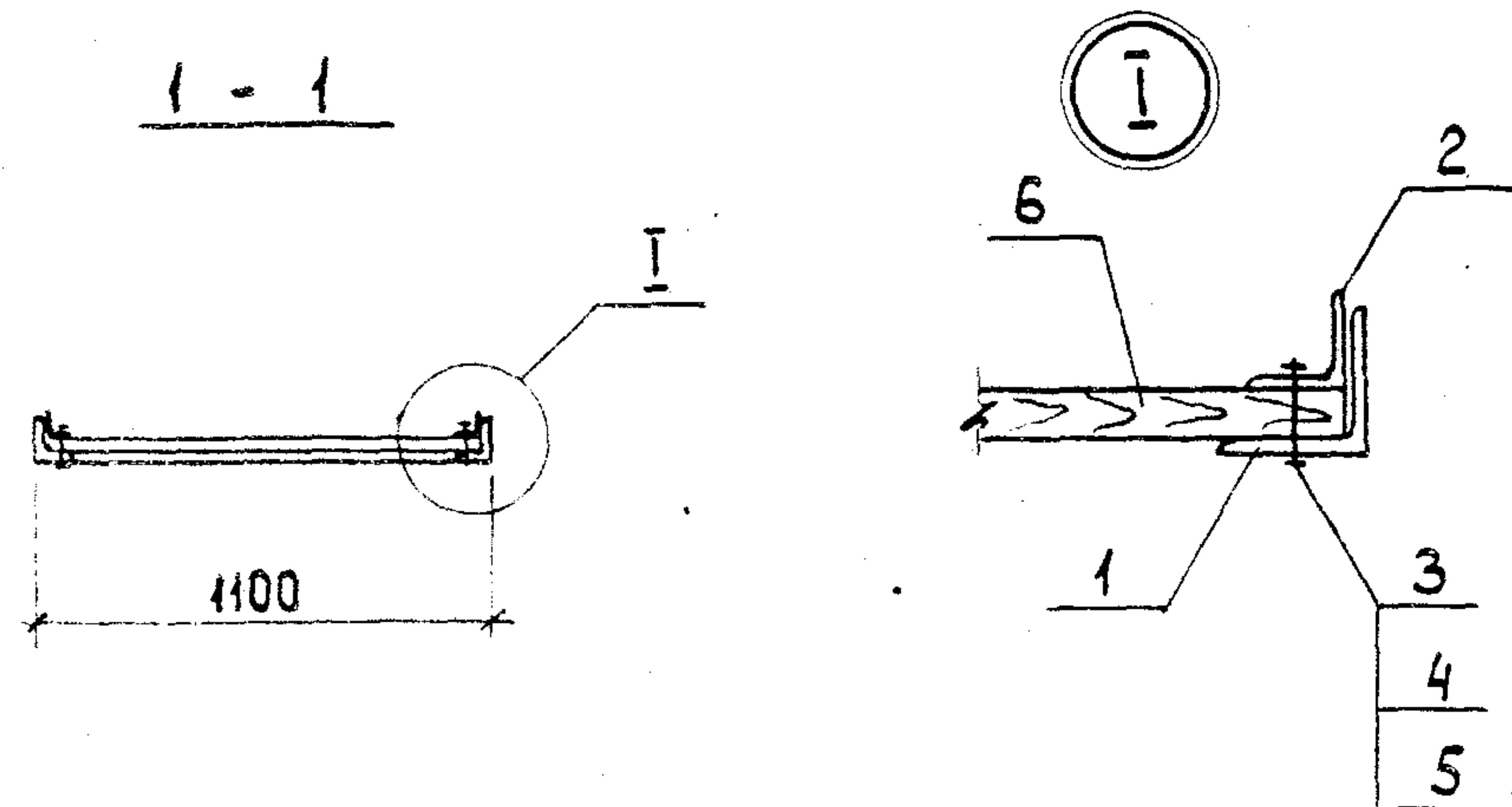
Стандарт	Масса	Массажаб
Р	вм.	-
табл.		

Лист

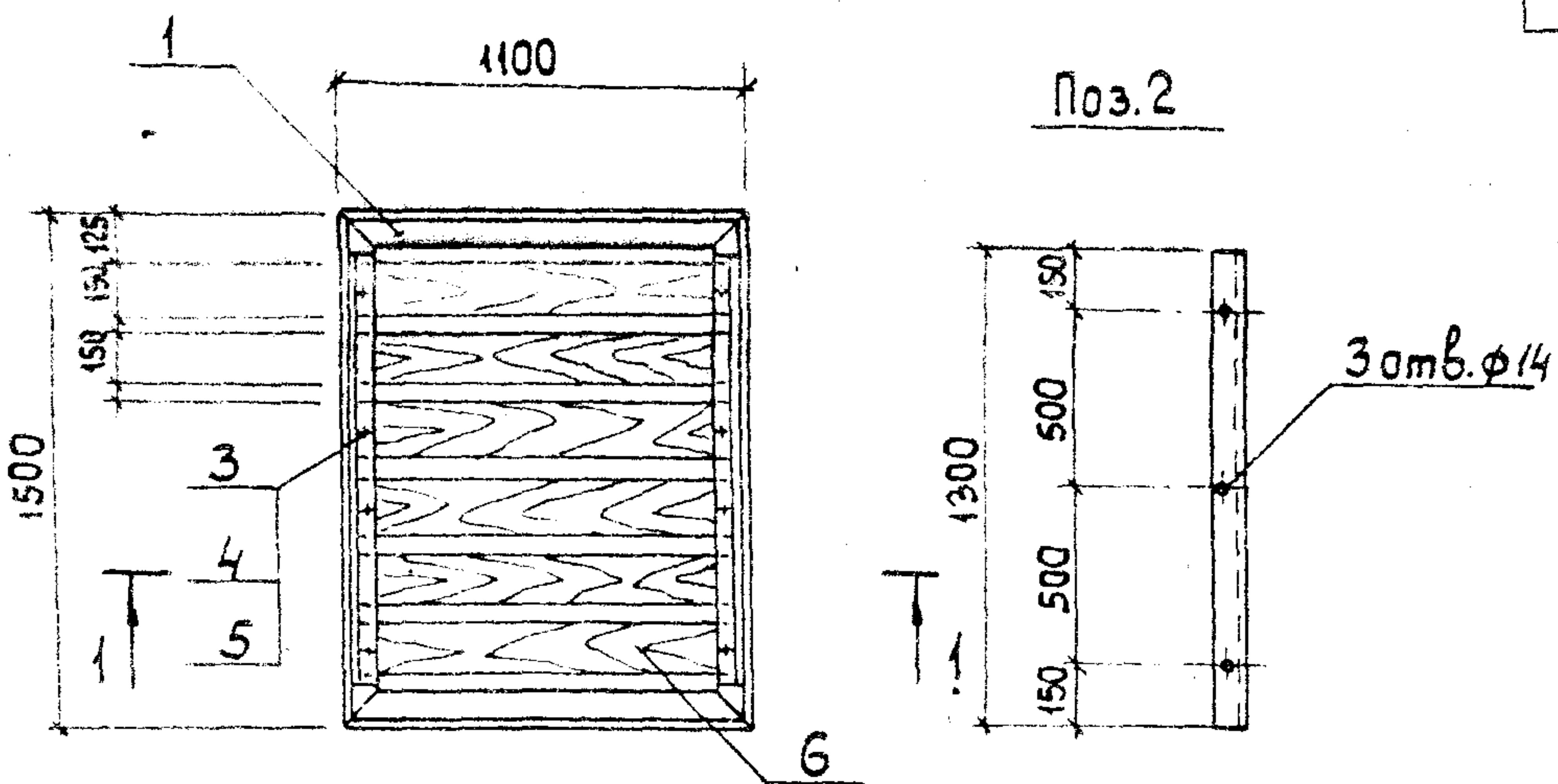
Листовка

Мебельная пленка/проскот

1 - 1



Поз.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1	ТП902-2-410.86 - КНИ.РП1	Рама перегородки РП1	1	
				<u>Детали</u>		
B4	2			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст.3 кп2 ГОСТ 535-79	2	5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
B4	3			Болт М12x60 ГОСТ 7798-70	6	0,071 кг
B4	4			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,016 кг
B4	5			Шайба 12 ГОСТ 11371-78	6	0,007 кг
				<u>Материалы</u>		
	6			Сосна для досок размером 25x150x1050 ГОСТ 8486-66	0,04	м ³

Привязан:

Инв. №

				Стадия	Масса	Масштаб
				Перегородка щелевая ПЩ1	р	1:25
Рук.брзг.	Стеняко	Стенд	12.84			
Гл.спец.	Миллер					
Науч.отв.	Панченко					
Н.контр.	Руссин					

Лист 1 из 1 листов 1

Моечный канал НИИпроект

1. Поверхности металлических элементов изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтovке ВЛ-02 ГОСТ 12307-77.

2. Доски перед установкой в раму перегородки подвернуть пропитке фенолформальдегидной смолой или минеральными маслами.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
54	1			$\ell = 1500$	2	10,4 кг
54	2			$\ell = 1100$	2	7,6 кг

Поверхности изделия покрыть эмалью
ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтобке
ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан:

ЧНВ. №		

ТП 902-2-410.86 - КНИ. РП1

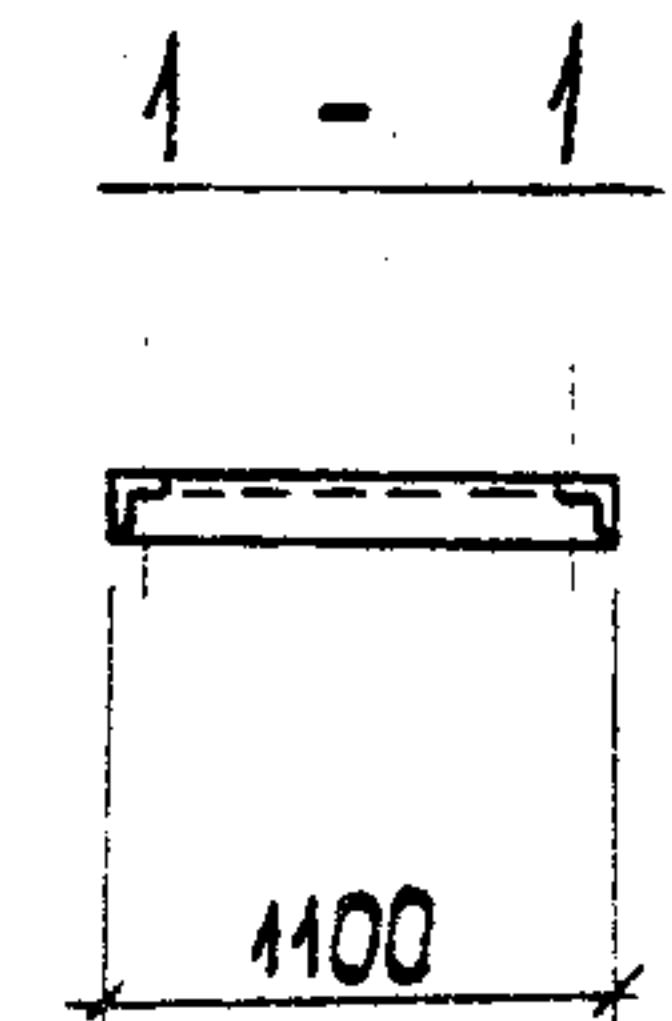
Стадия	Масса	Масштаб
Р	36,0	1:50
Лист	Листовъ 1	

Рама перегородки РП1.

Стенко Степан 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач.отд. Панченко
Н.контр. Руссин

МосводоканалНИИпроект

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
54	1			$\ell = 1310$	2	13,65 кг
54	2			$\ell = 670$	2	7,0 кг

Поверхности изделия покрыть густо-тертой масляной краской тёмных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за 28 раз по железному сурику на олифе "Оксоль" ГОСТ 8866-76.

Привязан:

ЧНВ. №		

ТП 902-2-410.86 - КНИ. Р1

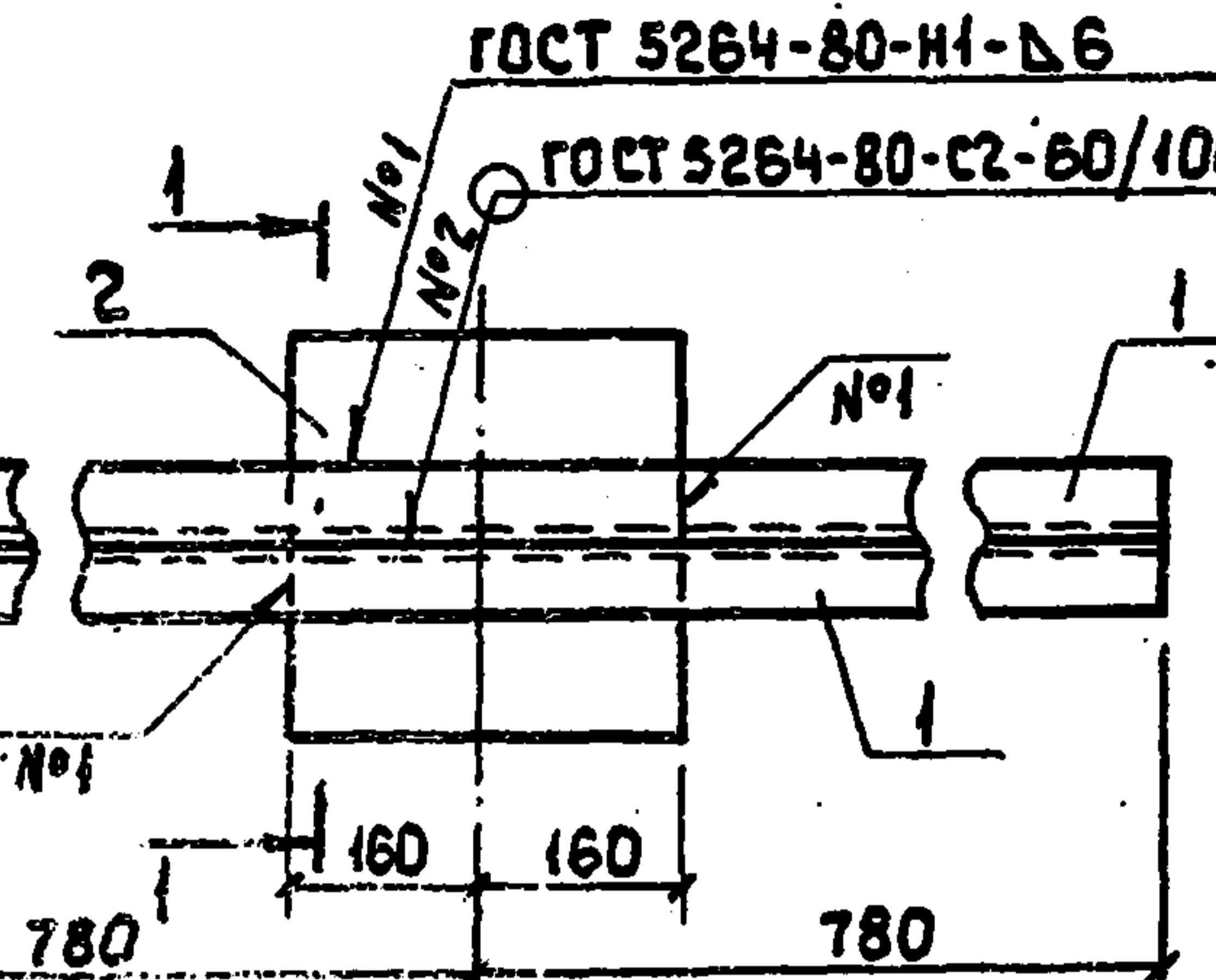
Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,3	1:25
Лист	Листовъ 1	

Рама Р1.

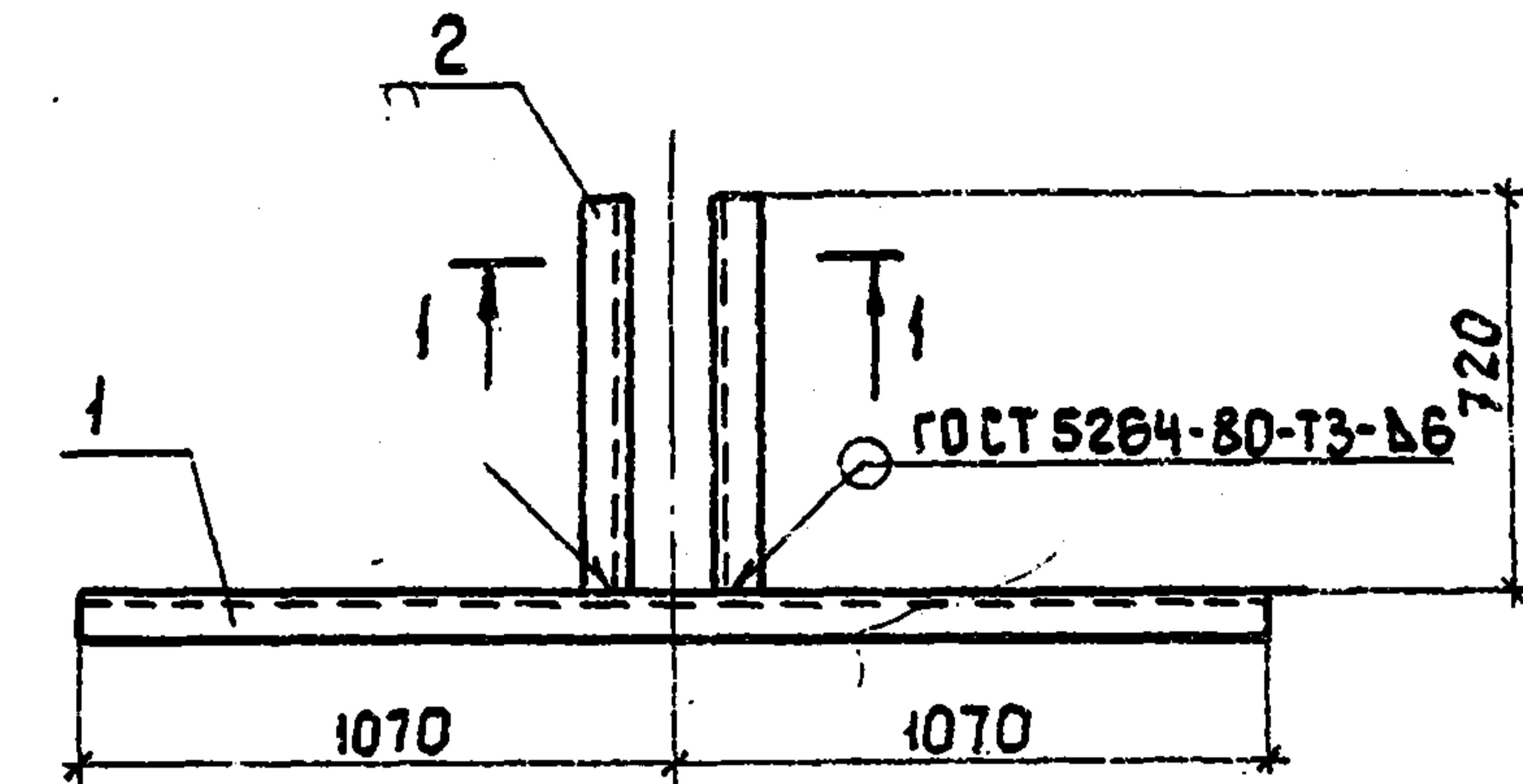
Стенко Степан 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач.отд. Панченко
Н.контр. Руссин

МосводоканалНИИпроект

копировали: ЧНВ 24349-02 30 формат А4



1 - 1



1 - 1

Формат	Зона	Гоз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 535-79	2	16,3 кг	
	2		Лист 12x320x330 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	10 кг	

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по группе ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан:

Изг. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ. 62

Стойка	Масса	Масштаб
Балка Б2	Р	42,6 1:10
	Лист	Листов 1
	Последовательности проекта	
Рук.брзг. Степанко	стаж 12.84	
Гл.спец. Миллер	стаж 12.84	
науч.отв. Панченко		
Н.контр. Русин		

формат А4

Формат	Зона	Гоз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
			Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8503-72 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 7535-79	2	2440	1 14,8 кг
				1	720	2 5 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской тёмных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по металлическому суринку на олифе "Скеоль" ГОСТ 8866-76.

Изг. №

ТП 902-2-410.86 - КНИ. Р2

Стойка	Масса	Масштаб
Рама Р2	Р	24,8 1:20
	Лист	Листов 1
	Последовательности проекта	
Рук.брзг. Степанко	стаж 12.84	
Гл.спец. Миллер	стаж 12.84	
науч.отв. Панченко		
Н.контр. Русин		

копировщик: № 21349-02 (31) формат А4