



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_h = 14 \div 325$ ММ**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

ОСТ 24.125.01—89

СОРТАМЕНТ

ОКП 69 8717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные трубы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС, транспортирующих водяной пар и горячую воду и относящихся к группам В и С согласно «Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008-89».

Стандарт устанавливает сортамент труб с рабочим давлением и температурой среды:

$p = 19,62 \text{ МПа}$ (200 кгс/см^2), $t = 290^\circ\text{C}$;	$p = 7,55 \text{ МПа}$ (77 кгс/см^2), $t = 290^\circ\text{C}$;
$p = 17,66 \text{ МПа}$ (180 кгс/см^2), $t = 360^\circ\text{C}$;	$p = 5,40 \text{ МПа}$ (55 кгс/см^2), $t = 60^\circ\text{C}$;
$p = 13,73 \text{ МПа}$ (140 кгс/см^2), $t = 335^\circ\text{C}$;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2), $t = 450^\circ\text{C}$;
$p = 10,79 \text{ МПа}$ (110 кгс/см^2), $t = 55^\circ\text{C}$;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2), $t = 290^\circ\text{C}$;
$p = 10,10 \text{ МПа}$ (103 кгс/см^2), $t = 170^\circ\text{C}$;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2), $t = 200^\circ\text{C}$;
$p = 9,02 \text{ МПа}$ (92 кгс/см^2), $t = 290^\circ\text{C}$;	

2. Размеры труб, параметры среды и технические условия на трубы должны соответствовать указанным в таблице. Для трубопроводов, входящих в группу С, допускается использование труб по ТУ 14—3—935.

3. Сортамент труб соответствует «Нормам расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-002-86», «Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008-89», утвержденным Государственным комитетом по использованию атомной энергии СССР и Государственным комитетом по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике СССР.

Наружный диаметр D_h , мм	Толщина стенки s , мм	Условный проход D_y , мм	Рабочее давление среды, МПа (кгс/см ²)										Линейная плотность p' , кг/м	Технические условия на трубы
			19,62 (200)	17,66 (180)	13,73 (140)	10,79 (110)	10,10 (103)	9,02 (92)	7,55 (77)	5,40 (55)	3,92 (40)	3,92 (40)		
			290	360	335	55	170	290	290	60	290	200		
14	2	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0,60	
18	2,5	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0,96	
25	3	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1,64	
32	3,5	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	2,47	
38	3,5	32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	3,00	
57	4	50	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	5,26	
57	5,5	50	—	+	+	—	—	—	—	—	—	—	7,02	
76	4,5	65	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	7,98	
76	7	65	—	—	+	+	—	—	—	—	—	—	11,98	
89	5	80	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	10,42	
89	8	80*	—	—	+	+	—	—	—	—	—	—	16,07	
108	5	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,80	
108	7	100	—	—	—	—	+	+	+	+	—	—	17,50	
108	9	100	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	22,11	
108	12	80*	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	28,60	
133	6	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18,90	
133	8	125	—	—	—	—	+	+	+	+	—	—	24,80	
133	11	125	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	33,31	
133	14	100	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	41,30	
159	6,5	150**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24,60	
159	9	150	—	—	—	—	+	+	+	+	—	—	33,50	
159	13	150	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	47,11	
159	17	125	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	59,90	
219	12	200	—	—	—	—	+	+	+	+	—	—	61,60	
220	8	200	—	—	—	—	—	—	—	—	+	+	42,10	
245	19	200	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	106,57	
273	11	250	—	—	—	—	—	—	—	—	+	+	71,50	
273	20	250	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—	125,52	
325	12	300	—	—	—	—	—	—	—	—	+	+	93,20	
325	16	300	—	—	—	—	+	+	+	+	—	—	122,64	ТУ 108—713

* На параметры $p=17,66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360^\circ\text{C}$ используются два типоразмера труб $D_y=80$ мм $D_h \times s = 89 \times 8$ мм и 108×12 мм.** Типоразмер трубы $D \times s = 159 \times 6,5$ мм применяется также на параметры $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=450^\circ\text{C}$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**
- 2. ИСПОЛНИТЕЛИ**
К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш
- 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427851 от 27.10.89**
- 4. ВЗАМЕН ОСТ 24.320.23—74, ОСТ 108.318.101—76,
ОСТ 108.320.101—76**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ТУ 14—3—197—89	2
ТУ 14—3—935—80	2
ТУ 108—713—77	2