

УДК 62-728.53-242:629.7

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12237-76

ПОРШЕНЬ

Конструкция и размеры

На 4 страницах

ОКП 75 9526 6701 09

Взамен 2477А

Распоряжением Министерства от 21 июля 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

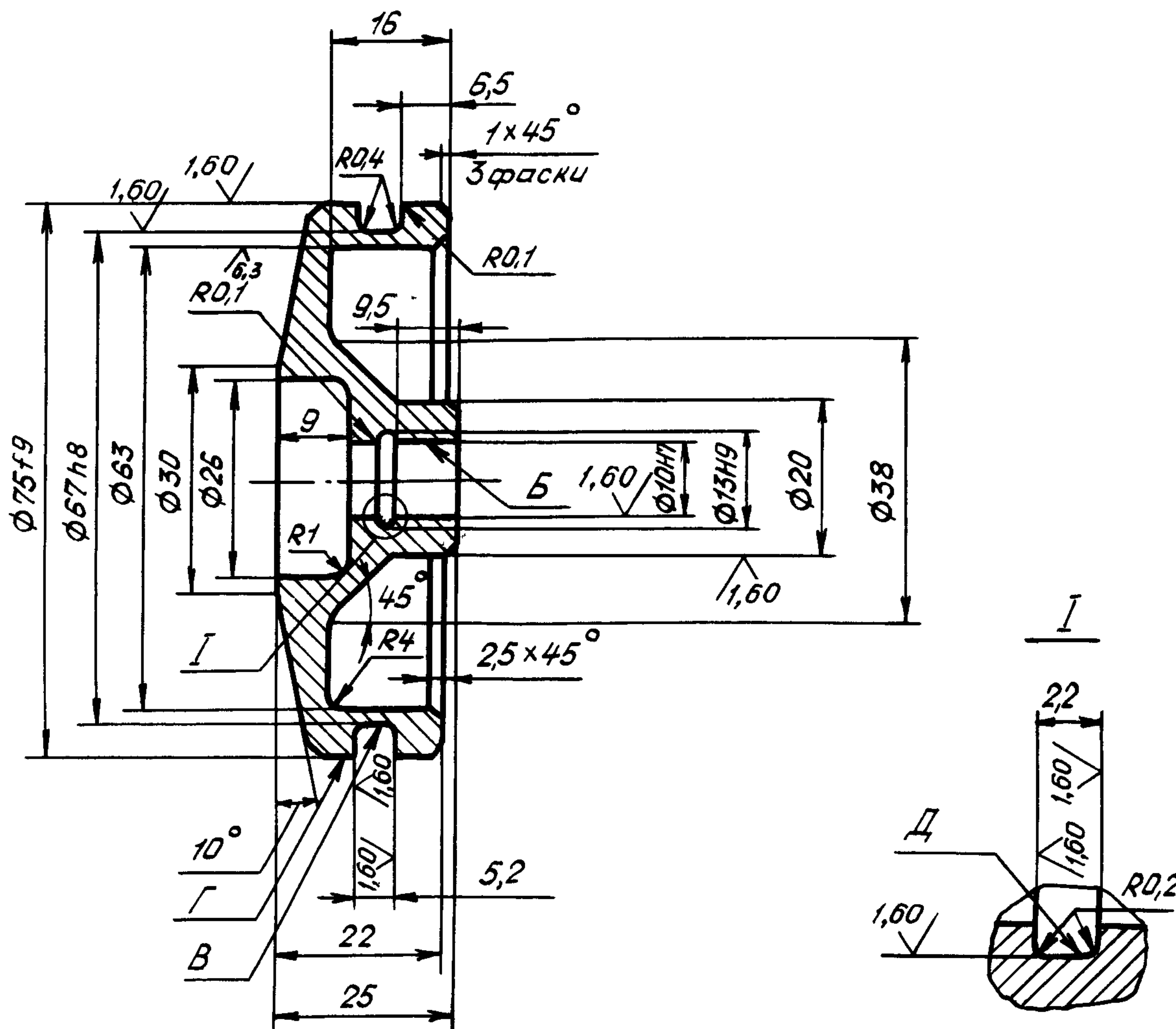
1. Конструкция и размеры поршня должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

ГР 8014581 от 17.11.76

Перепечатка воспрещена

✓✓



Группа контроля 3. Допустимая замена – алюминиевый сплав Д16Т ГОСТ 21488-76.

4. Неуказанные штамповочные радиусы – 2 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров необработанных поверхностей – по ОСТ 1 41187-78, класс точности 4.

6. Допуск радиального биения поверхности D относительно поверхности B - не более 0,015 мм и поверхности B относительно поверхности F - не более 0,03 мм.

7. Покрытие: Ан.Окс.н.хр^н.

8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

* По действующему в отрасли документу.

Имв. № дубляката

Имв. № подлинника

№ 13М.

2

No. 138.

7301

11496

11496

10. Технические условия - по ОСТ 1 00821-76.

Наименование и обозначение поршня:

Поршень ОСТ 1 12237-76

[illegible]

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния ном.	Дата введения ном.
	изме- нен- ного	запе- ненного	нового	аннули- рован- ного				
1 2	1,2	—	—	—	4301 11496	Кузнецов		

Мис. № дубляжът

Wines. No watermark

2989