



Т а б л и ц а 1

Размеры, мм

D	D ₁	D ₂	S	H	Масса 100 шт., кг
	min		h 12	h 14	
MR5	8,7	7,3	8	3,5	0,076
MR6	10,8	9,2	10	4,5	0,120
MR8	13,0	11,0	12	5,0	0,179
MR10	15,3	13,0	14	6,0	0,282

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка гаек, изготавливаемых точением из прутков по OCT 1 90202:
 $\sigma_b = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы - 4H6H для D = MR5 и 4H5H для D > MR5.

6. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

D	Код ОКП
MR5	75 9410 0401 08
MR6	75 9410 0402 07
MR8	75 9410 0403 06
MR10	75 9410 0404 05

8. Технические условия - по OCT 1 33102, кроме разрушающих нагрузок при испытании гаек растягивающей нагрузкой, которые должны составлять не менее 90% от значений, указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки с резьбой MR6, анодированной:

Гайка 6-Ан.Окс-OCT 1 12140-78

3

2

1

№. изм.
№. изв.

9890

9749

8657

158

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.09.78.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 8099141 от 29.11.78.

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Номер НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33102-80	8
ОСТ 1 90202-75	4

3

9890

№ изм.

№ изв.

158

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Исхо- дных	Замо- ченных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2	-	3	-	8657	<i>Тибалев</i>	30.06.88	01.01.88
2	1, 2	-	-	-	9749	<i>Лун</i>	30.07.88	01.01.88
3	1, 2	3	4	-	9890	<i>Лун</i>	21.05.90	01.07.90

Инвентарный № 158

① Нов. Изв. № 8657

③ Нов. Изв. № 9890