

УДК 621.882.622.3

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ**  
**С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$ ,**  
**С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ  $r_6$**   
**И УКРОЧЕННОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**  
**Конструкция и размеры**

**ОСТ 1 11935-74**

На 11 страницах

Введен впервые

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9142

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1974 г.

№087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

№ изм.  
№ изв.

2

1

9653

8672

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2160

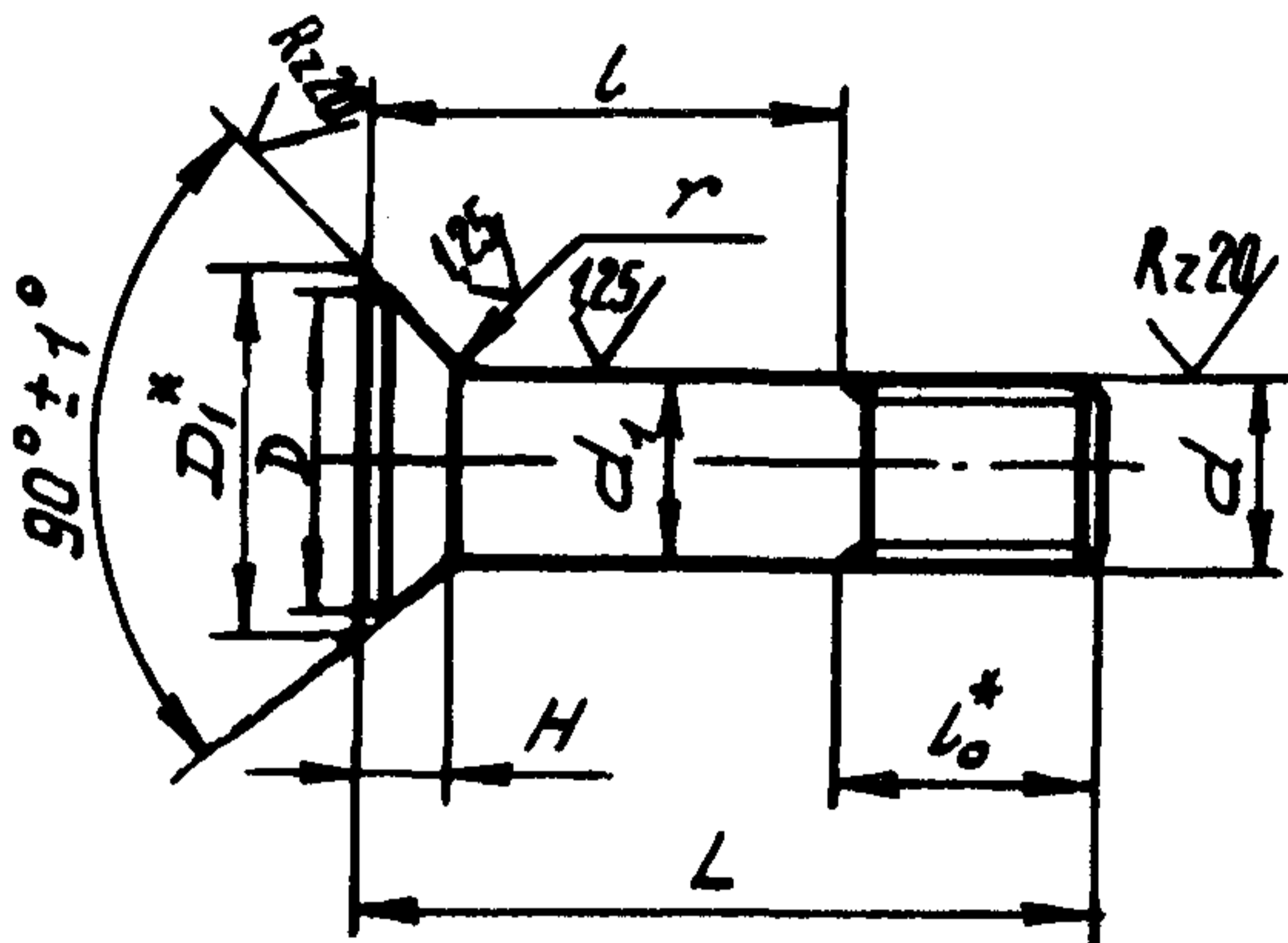
Издание официальное

ГР № 3883 от 26.12.74.

Перепечатка воспрещена

Rz40/ (✓)

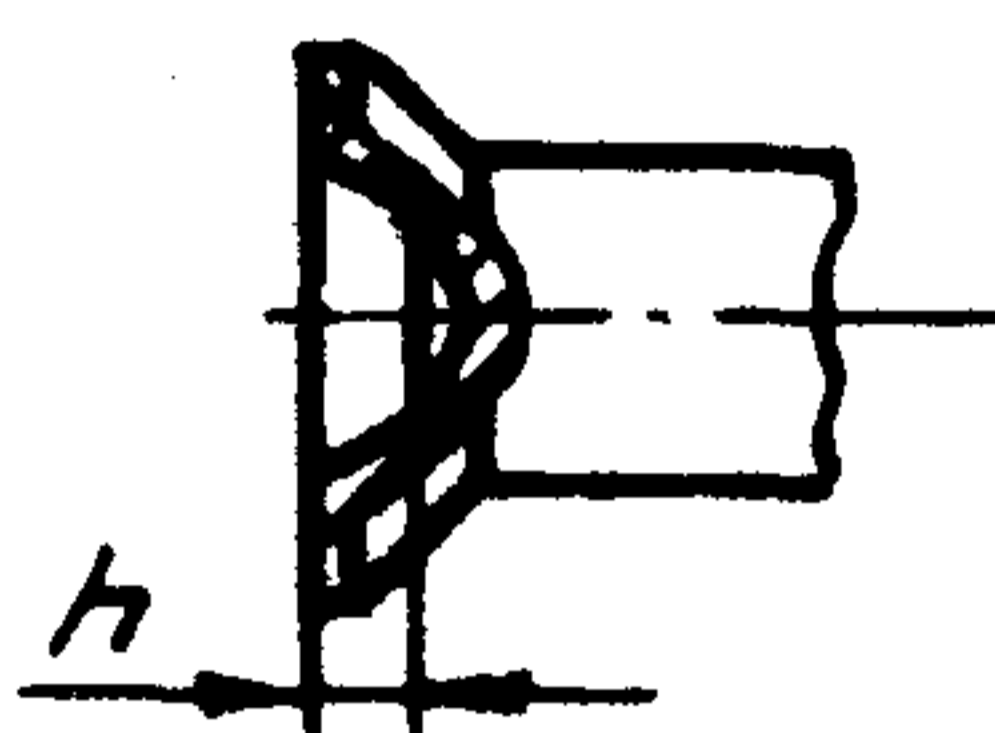
Исполнение 1



Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по p6	D min	D <sub>1</sub>	H		r	l <sub>0</sub>	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
				Пред. откл.				Номер	h Пред. откл. по h14
				по h14	-0,2				
M5	5	7,4	8,4	1,7	0,5	6	2	1,3	
M6	6	9,0	10,0	2,0	0,7	7		1,5	
M8	8	12,0	13,0	2,5	0,8	8	3	2,0	
M10	10	15,0	16,0	3,0		10		2,4	

Таблица 2

мм

L	d								
	M5		M6		M8		M10		
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75
10	±0,2		4		-		-		-
11			5		-		-		-
12			6		5		-		-
13			7		6		5		-
14			8		7		6		-
15			9		8		7		-

\* Размеры для справок.

№ изм. 2  
№ изв. 8672 9653

Изм. № дубликата 2160  
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

мм

L		d									
		M5		M6		M8		M10			
Номинал	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75		
16	±0,2		10		9		8		6		
17			11		10		9		7		
18			12		11		10		8		
19			13		12		11		9		
20			14		13		12		10		
21			15		14		13		11		
22			16		15		14		12		
23	±0,3		17		16		15		13		
24			18		17		16		14		
25			19		18		17		15		
26			20		19		18		16		
27			21		20		19		17		
28			22		21		20		18		
29			23		22		21		19		
30			24		23		22		20		
31			25		24		23		21		
32			26		25		24		22		
33			27		26		25		23		
34			28		27		26		24		
35			29		28		27		25		
36			30		29		28		26		
37		31		30		29		27			
38		32		31		30		28			
39		33		32		31		29			
40		34		33		32		30			
42		36		35		34		32			
44		38		37		36		34			
46		40		39		38		36			
48		42		41		40		38			
50		44		43		42		40			
52	±0,5		-		45		44		42		
54				-		47		46		44	
56					-		49		48		46

1

№ изм. № изв.

8672

2160

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

мм

Продолжение табл. 2

L		d							
		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	l Пред. откл. -0,4	Применяемость	l Пред. откл. -0,5	Применяемость	l Пред. откл. -0,62	Применяемость	l Пред. откл. -0,75
58	±0,5		-		51		50		48
60			-		53		52		50
62			-		-		54		52
64			-		-		56		54
66			-		-		58		56
68			-		-		60		58
70			-		-		62		60
72			-		-		64		62
74			-		-		66		64
76			-		-		68		66
78			-		-		70		68
80			-		-		72		70
82			-		-		-		72
84			-		-		-		74
86			-		-		-		76
88			-		-		-		78
90			-		-		-		80
92			-		-		-		82
94			-		-		-		84
96			-		-		-		86
98		-		-		-		88	
100		-		-		-		90	

2. Материал: сталь 16XCH.

3. Термическая обработка:  $\sigma_s = 1180 \dots 1370$  МПа ( $120 \dots 140$  кгс/мм<sup>2</sup>; 38,5 ... 42,5 HRC<sub>9</sub>).

4. Поля допусков резьбы: 6e - под металлическое покрытие, 6h - под неметаллическое покрытие.

5. Покрытие: Ц3.хр; Кд3.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

№ изм.	1	2
№ изв.	8672	9663
Инв. № дубликата	2160	
Инв. № подлинника		

6. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - 80% от указанных в ОСТ 1 31100-80, на срез - по ОСТ 1 31100-80.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d, мм				L, мм	d, мм			
	M5	M6	M8	M10		M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
10	0,15	-	-	-	44	0,66	1,02	1,67	2,49
11	0,16	-	-	-	46	0,69	1,07	1,75	2,61
12	0,18	0,22	-	-	48	0,72	1,12	1,83	2,73
13	0,19	0,24	0,43	-	50	0,75	1,17	1,91	2,85
14	0,21	0,27	0,47	-	52	-	1,22	1,99	2,97
15	0,22	0,29	0,51	-	54	-	1,27	2,07	3,09
16	0,24	0,32	0,55	0,81	56	-	1,32	2,15	3,21
17	0,25	0,34	0,59	0,87	58	-	1,37	2,23	3,33
18	0,27	0,37	0,63	0,93	60	-	1,42	2,31	3,45
19	0,28	0,39	0,67	0,99	62	-	-	2,39	3,57
20	0,30	0,42	0,71	1,05	64	-	-	2,47	3,69
21	0,31	0,44	0,75	1,11	66	-	-	2,55	3,81
22	0,33	0,47	0,79	1,17	68	-	-	2,63	3,93
23	0,34	0,49	0,83	1,23	70	-	-	2,71	4,05
24	0,36	0,52	0,87	1,29	72	-	-	2,79	4,17
25	0,37	0,54	0,91	1,35	74	-	-	2,87	4,29
26	0,39	0,57	0,95	1,41	76	-	-	2,95	4,41
27	0,40	0,59	0,99	1,47	78	-	-	3,03	4,53
28	0,42	0,62	1,03	1,53	80	-	-	3,11	4,65
29	0,43	0,64	1,07	1,59	82	-	-	-	4,77
30	0,45	0,67	1,11	1,65	84	-	-	-	4,89
31	0,46	0,69	1,15	1,71	86	-	-	-	5,01
32	0,48	0,72	1,19	1,77	88	-	-	-	5,13
33	0,49	0,74	1,23	1,83	90	-	-	-	5,25
34	0,51	0,77	1,27	1,89	92	-	-	-	5,37
35	0,52	0,79	1,31	1,95	94	-	-	-	5,49
36	0,54	0,82	1,35	2,01	96	-	-	-	5,61
37	0,55	0,84	1,39	2,07	98	-	-	-	5,73
38	0,57	0,87	1,43	2,13	100	-	-	-	5,85
39	0,58	0,89	1,47	2,19					
40	0,60	0,92	1,51	2,25					
42	0,63	0,97	1,59	2,37					

2

1

№ изм.

9653

8672

№ изв.

2160

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

- 8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
- 9. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с уменьшенной потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , с полем допуска диаметра стержня р6 и укороченной резьбовой частью, исполнения 1, с резьбой М6 и длиной  $L = 24$  мм, цинкованного:

Болт 1-6-24-Ц-ОСТ 1 11935-74

То же, исполнения 2, кадмированного:

Болт 2-6-24-Кд-ОСТ 1 11935-74

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Т а б л и ц а 1

Исполнение	Обозначение покрытия в обозначении болта *	Код ОКП				КЧ
		ХХ	ХХХХ	Х	ХХХ	
Исполнение 1	Ц	75	9142	1	По табл.2	Колонка 1
	Кд				По табл.3	
Исполнение 2	Ц	75	9142	2	По табл.2	Колонка 2
	Кд				По табл.3	

\* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

① Зам. Изв. № 8672

№ изм.	1
№ изв.	8672

Изм. № дубликата	2160
Изм. № подлинника	

Т а б л и ц а 2

L	d											
	M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
10	001	09	05									
11	002	08	04									
12	003	07	03	037	08	04						
13	004	06	02	038	07	03	076	01	08			
14	005	05	01	039	06	02	077	00	07			
15	006	04	00	040	02	09	078	10	06			
16	007	03	10	041	01	08	079	09	05	124	10	06
17	008	02	09	042	00	07	080	05	01	125	09	05
18	009	01	08	043	10	06	081	04	00	126	08	04
19	010	08	04	044	09	05	082	03	10	127	07	03
20	011	07	03	045	08	04	083	02	08	128	06	02
21	012	06	02	046	07	03	084	01	08	129	05	01
22	013	05	01	047	06	02	085	00	07	130	01	08
23	014	04	00	048	05	01	086	10	06	131	00	07
24	015	03	10	049	04	00	087	09	05	132	10	06
25	016	02	09	050	00	07	088	08	04	133	09	05
26	017	01	08	051	10	06	089	07	03	134	08	04
27	018	00	07	052	09	05	090	03	10	135	07	03
28	019	10	06	053	08	04	091	02	09	136	06	02
29	020	06	02	054	07	03	092	01	08	137	05	01
30	021	05	01	055	06	02	093	00	07	138	04	00
31	022	04	00	056	05	01	094	10	06	139	03	10
32	023	03	10	057	04	00	095	09	05	140	10	06
33	024	02	09	058	03	10	096	08	04	141	09	05
34	025	01	08	059	02	09	097	07	03	142	08	04
35	026	00	07	060	09	05	098	06	02	143	07	03
36	027	10	06	061	08	04	099	05	01	144	06	02
37	028	09	05	062	07	03	100	07	03	145	05	01
38	029	08	04	063	06	02	101	06	02	146	04	00
39	030	04	00	064	05	01	102	05	01	147	03	10
40	031	03	10	065	04	00	103	04	00	148	02	09
42	032	02	09	066	03	10	104	03	10	149	01	08
44	033	01	08	067	02	09	105	02	09	150	08	04
46	034	00	07	068	01	08	106	01	08	151	07	03
48	035	10	06	069	00	07	107	00	07	152	06	02
50	036	09	05	070	07	03	108	10	06	153	05	01

№ изм. Нов.  
№ изв. 8672

Инв. № дубляната  
Инв. № подлинника  
2160

① Нов. Изв. № 8672

Продолжение табл. 2

L	d											
	M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
52				071	06	02	108	09	05	154	04	00
54				072	05	01	110	05	01	155	03	10
56				073	04	00	111	04	00	156	02	09
58				074	03	10	112	03	10	157	01	08
60				075	02	09	113	02	09	158	00	07
62							114	01	08	159	10	08
64							115	00	07	160	06	02
66							116	10	06	161	05	01
68							117	09	05	162	04	00
70							118	08	04	163	03	10
72							119	07	03	164	02	09
74							120	03	10	165	01	08
76							121	02	09	166	00	07
78							122	01	08	167	10	06
80							123	00	07	168	09	05
82										169	08	04
84										170	04	00
86										171	03	10
88										172	02	09
90										173	01	08
92										174	00	07
94										175	10	06
96										176	09	05
98										177	08	04
100										178	07	03

№ изм.	Нов.
№ изв.	8672

Инв. № дубляжата	2160
Инв. № подлинника	

① Нов. Изв. № 8672



Т а б л и ц а 3

L	d											
	M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
10	201	03	10									
11	202	02	09									
12	203	01	08	237	02	09						
13	204	00	07	238	01	08	276	06	02			
14	205	10	06	239	00	07	277	05	01			
15	206	09	05	240	07	03	278	04	00			
16	207	08	04	241	06	02	279	03	10	324	04	00
17	208	07	03	242	05	01	280	10	06	325	03	10
18	209	06	02	243	04	00	281	09	05	326	02	09
19	210	02	09	244	03	10	282	08	04	327	01	08
20	211	01	08	245	02	09	283	07	03	328	00	07
21	212	00	07	246	01	08	284	06	02	329	10	06
22	213	10	06	247	00	07	285	05	01	330	06	02
23	214	09	05	248	10	06	286	04	00	331	05	01
24	215	08	04	249	09	05	287	03	10	332	04	00
25	216	07	03	250	05	01	288	02	09	333	03	10
26	217	06	02	251	04	00	289	01	08	334	02	09
27	218	05	01	252	03	10	290	08	04	335	01	08
28	219	04	00	253	02	09	291	07	03	336	00	07
29	220	00	07	254	01	08	292	06	02	337	10	06
30	221	10	06	255	00	07	293	05	01	338	09	05
31	222	09	05	256	10	06	294	04	00	339	08	04
32	223	08	04	257	09	05	295	03	10	340	04	00
33	224	07	03	258	08	04	296	02	09	341	03	10
34	225	06	02	259	07	03	297	01	08	342	02	09
35	226	05	01	260	03	10	298	00	07	343	01	08
36	227	04	00	261	02	09	299	10	06	344	00	07
37	228	03	10	262	01	08	300	01	08	345	10	06
38	229	02	09	263	00	07	301	00	07	346	09	05
39	230	09	05	264	10	06	302	10	06	347	08	04
40	231	08	04	265	09	05	303	09	05	348	07	03
42	232	07	03	266	08	04	304	08	04	349	06	02
44	233	06	02	267	07	03	305	07	03	350	02	09
46	234	05	01	268	06	02	306	06	02	351	01	08
48	235	04	00	269	05	01	307	05	01	352	00	07
50	236	03	10	270	01	08	308	04	00	353	10	06

№ изд. Нов. 8672

№ изд. 2160

① Нов. Изв. № 8672

Продолжение табл. 3

L	d											
	M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
52			271	00	07	309	03	10	354	09	05	
54			272	10	06	310	10	06	355	08	04	
56			273	09	05	311	09	05	356	07	03	
58			274	08	04	312	08	04	357	06	02	
60			275	07	03	313	07	03	358	05	01	
62						314	06	02	359	04	00	
64						315	05	01	360	00	07	
66						316	04	00	361	10	06	
68						317	03	10	362	09	05	
70						318	02	09	363	08	04	
72						319	01	08	364	07	03	
74						320	08	04	365	06	02	
76						321	07	03	366	05	01	
78						322	06	02	367	04	00	
80						323	05	01	368	03	10	
82									369	02	09	
84									370	09	05	
86									371	08	04	
88									372	07	03	
90									373	06	02	
92									374	05	01	
94									375	04	00	
96									376	03	10	
98									377	02	09	
100									378	01	08	

№ изм. Нов.  
№ изв. 8672

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника  
2160

① Нов. Изв. № 8672

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3, 4,5	6	7 + 11	-	8672	<i>Тимур</i>	26.07.82	01.07.83.
2	1,2,4,5	-	-	-	8653	<i>[Signature]</i>		

Инвентарный № 2160

① Нов. Изв. № 8672