

УДК 621.646.986:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ЗАГЛУШКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12976-77
ОСТ 1 12977-77
ОСТ 1 12978-77
ОСТ 1 12979-77
ОСТ 1 14694-90

На 5 страниц

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министрства от 22 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на свертные заглушки, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24° .
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в таблице.

Издание официальное ГР 8067773, 8067785, 8067790, 8067806 от 31.03.78 Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2	3	4	5
	8071	10017	10291	10829	11609
№ изм.					
№. № дубликата					
№. № подлинника	3674				

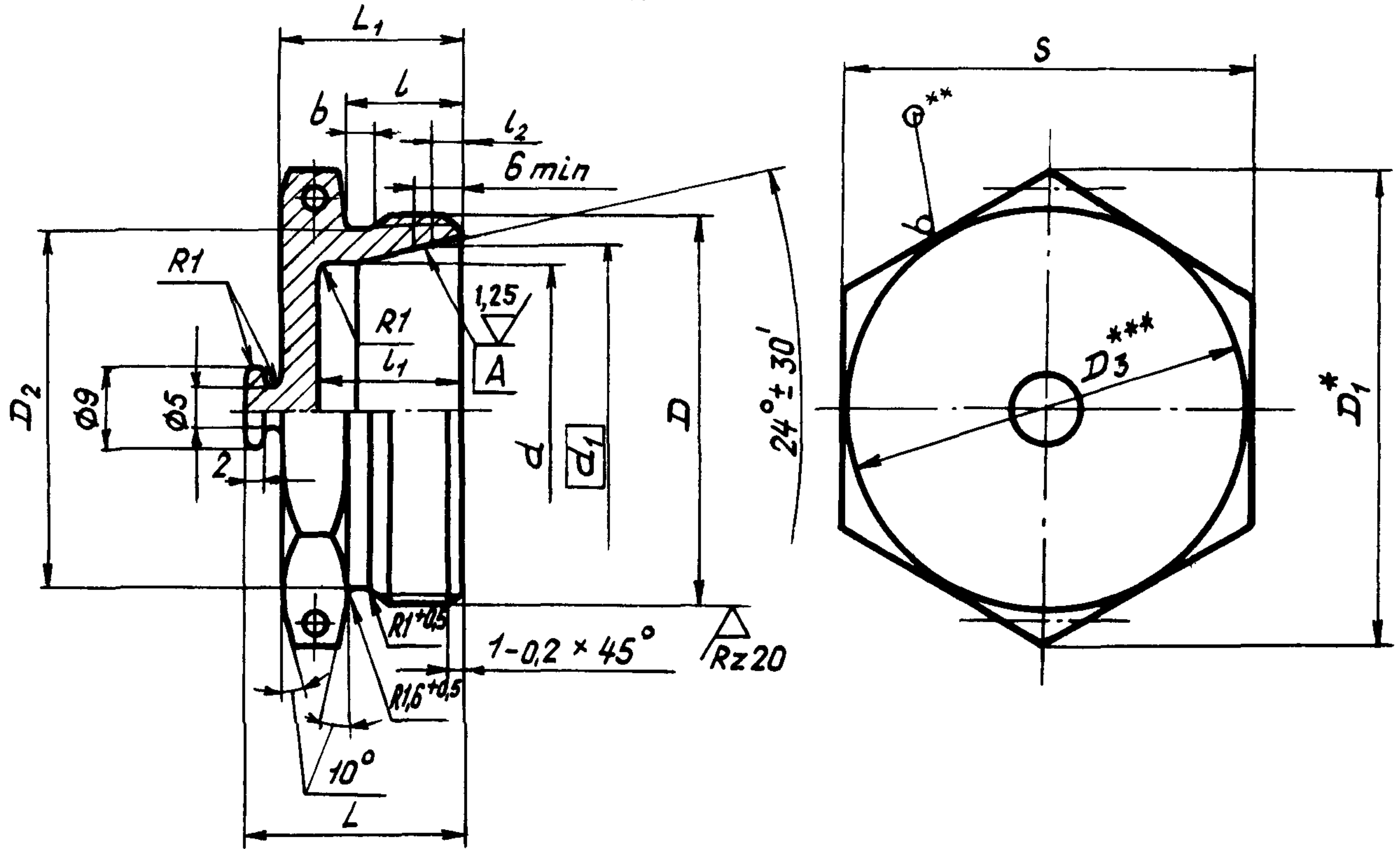
ОСТ 1 12976-77—ОСТ 1 12979-77, Стр. 2

ОСТ 1 14694-90

Исполнение 1

Для $D_H = 16 \div 42$ мм

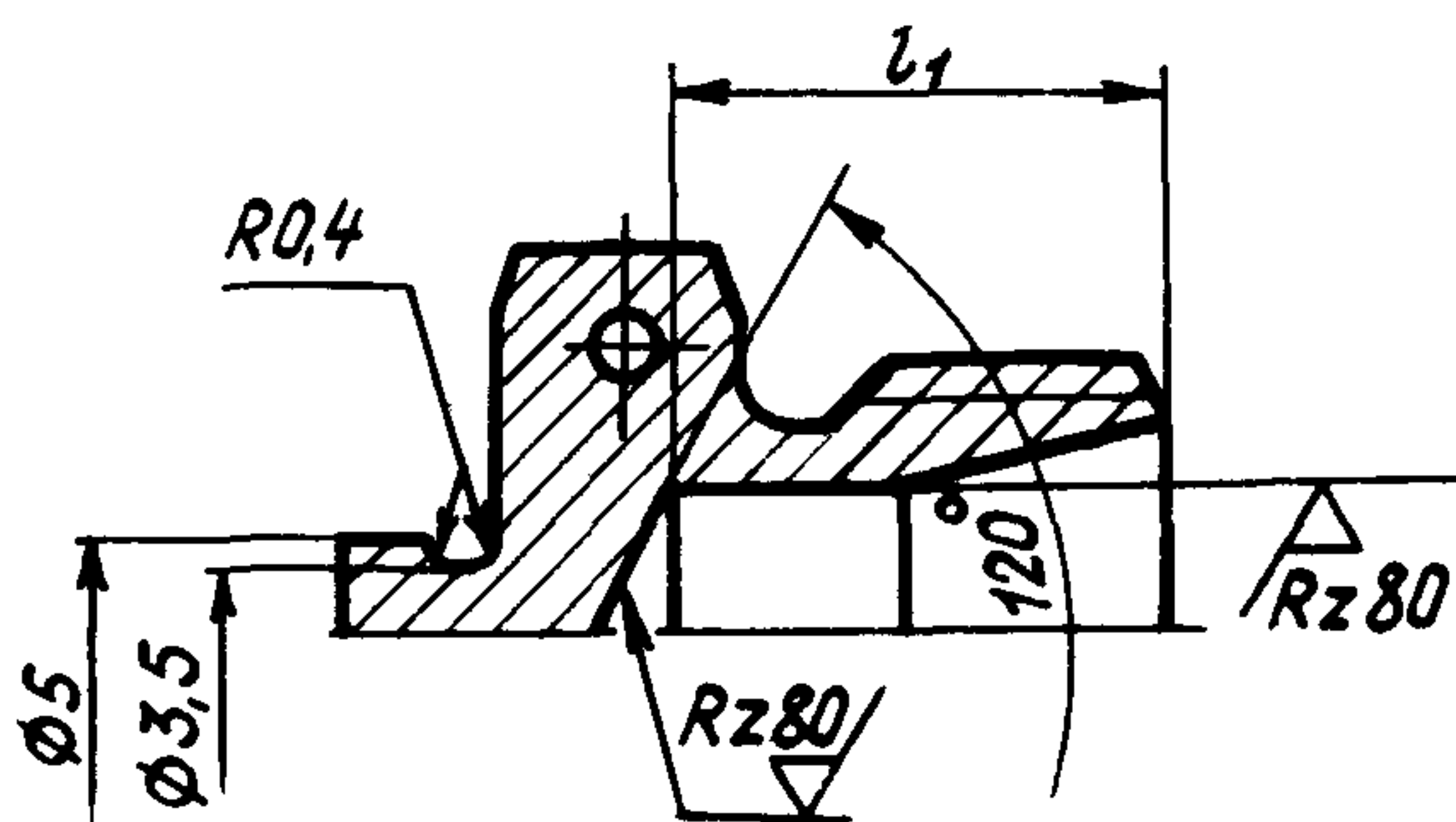
Rz40 / (✓)



Черт. 1

Для $D_H = 6$ и 8 мм

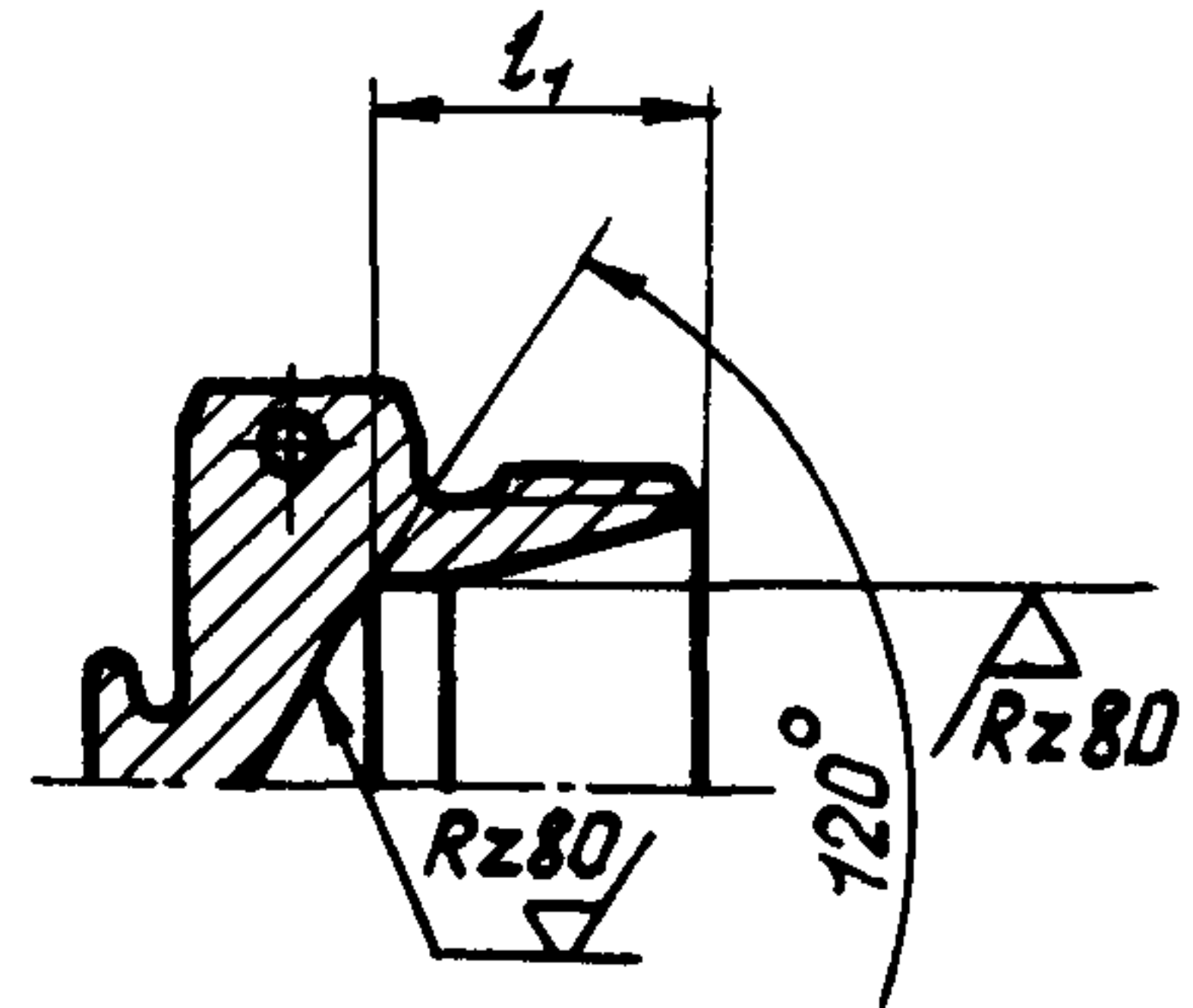
Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Для $D_H = 10 \div 14$ мм

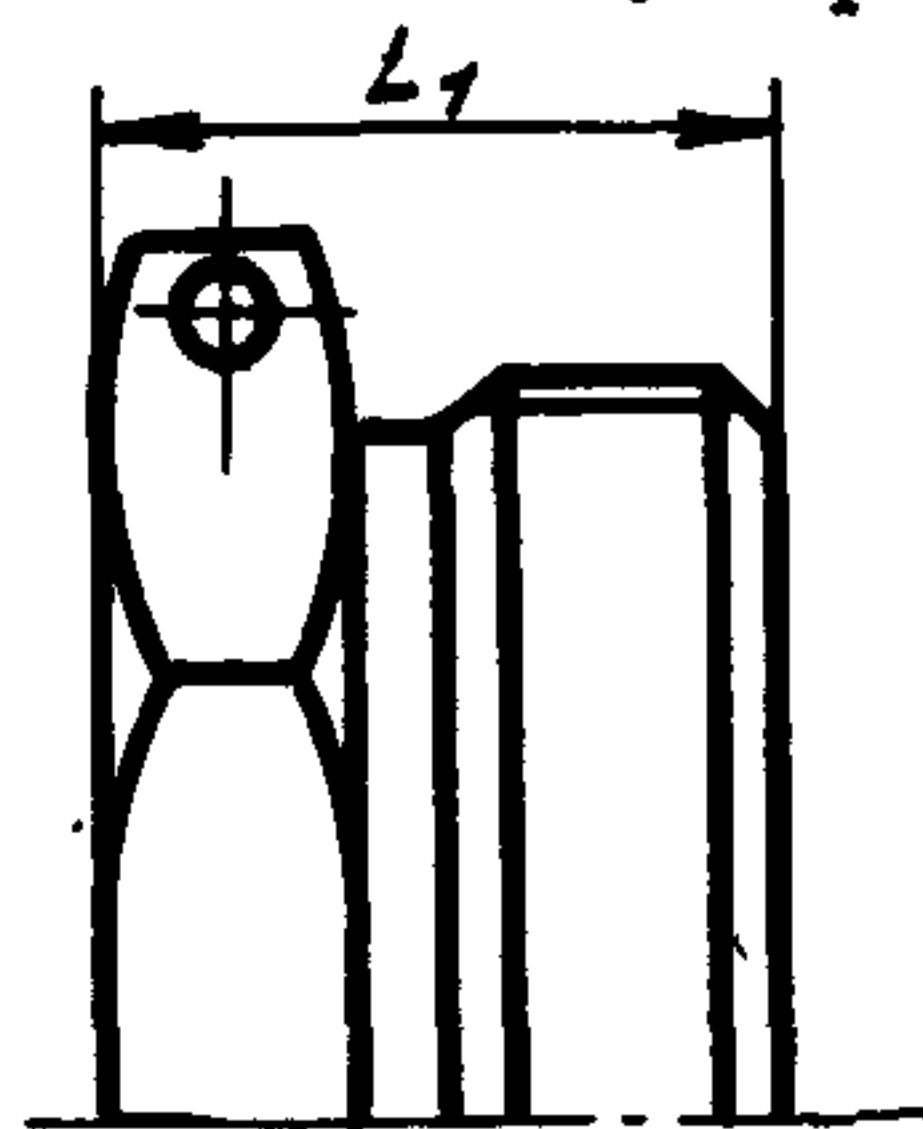
Остальное - см. черт. 1



Черт. 3

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1 - 3



Черт. 4

* Размер для справок.

** Для заглушек из стали и алюминиевого сплава.

*** $D_3 \approx S$.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изм.	8071	10017	10291	10829	11.009

№ дубляжата	3574
№ подложника	

Исх. № дубликата	
Исх. № подлинника	3574

№ изм.	2	3	4	5						
№ изм.	10017	10291	10829	11609						

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы * D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b	Масса, г		
								Пред. откл.					Титано- вый сплав	Сталь	Алюми- ниевый сплав
								-0,1	$\pm 0,1$						
6	5	8,0	MR12x1,25	16,2	10,2	14	10	11,0		19,0	15,0	2,5	7,9	13,5	4,9
			MR12x1,5		9,8					20,0	16,0				
8	7	10,0	MR14x1,5	19,6	11,8	17				21,0	17,0		11,1	19,1	6,9
10	9	12,0	MR16x1,5		13,8					12,0	22,0				
12	10	14,0	MR18x1,5	21,9	15,8	19							14,8	25,5	9,1
14	12	16,0	MR20x1,5	25,4	17,8										
16	14	18,0	MR22x1,5	27,7	19,8	24	12	14,0		24,0	20,0		21,5	36,9	13,2
18	16	20,0	MR24x1,5	31,2	21,8	27									
20	18	22,4	MR27x1,5	34,6	24,8	30		14,5		22,0	18,0		31,8	54,5	19,5
22	20	24,4	MR30x1,5	36,9	27,8	32									
25	23	27,4	MR33x1,5	41,6	30,8	36	13	16,0	1,5	24,0	20,0		49,2	84,3	30,2
28	26	30,4	MR36x1,5	47,3	33,8	41									
30	28	33,0	MR39x1,5		36,8	39,0	46							65,3	112,0
32	30	35,0	MR42x2	53,1	2,3										
34	32	36,6	MR45x2	53,1	42,0	14	18,0			26,0	22,0	4,0	77,3	132,0	47,5
36	34	39,0	MR48x2		57,7										
38	36	41,0	MR52x2	63,5	49,0	50							96,7	165,0	59,5
42	40	45,0	MR52x2	63,5	49,0	55									

* Размер для справок.

ГОСТ 112976-77 — ГОСТ 112979-77, стр. 3
 ГОСТ 114694-90

ОСТ 1 12976-77—ОСТ 1 12979-77, Стр. 4
ОСТ 1 14694-90

3. **Материал:** титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6 ОСТ 1 90173-75 и ОСТ 1 90266-86; шестигранник 4-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-1791-76; шестигранник 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-3575-83; шестигранник повышенной точности из алюминиевого сплава Д16Т ГОСТ 21488-76.

4. **Термическая обработка***: заглушки из титанового сплава — отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали — 25 . . . 35 HRC₉, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Отверстия для контровки — по ОСТ 1 03815-76.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей — по ОСТ 1 00022-80.

7. Предельное отклонение размера S заглушек из титанового сплава — по $h12$.

8. Допуск радиального биения поверхности A относительно оси резьбы — 0,05 мм.

9. **Покрытие:** Хим.Пас — для заглушек из стали; Ан.Окс.хр — из алюминиевого сплава, из титанового сплава Ан.Окс 2-3*.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. **Технические условия** — по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения заглушки исполнения 1 к трубопроводу $D_H = 12$ мм из титанового сплава ВТЗ-1:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12976-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Заглушка 1-12-ОСТ 1 14694-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12977-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12978-77

То же, из алюминиевого сплава:

Заглушка 1 - 12 - ОСТ 1 12979-77

В обозначение заглушки к трубопроводу $D_H = 6$ мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Заглушка 1-6-1,5 - ОСТ 1 12979-77

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изм.	8071	10017	10291	10829	11609

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3574

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.								