

УДК 621.643.4.069:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ПРОХОДНИКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12934-77  
ОСТ 1 12935-77  
ОСТ 1 12936-77  
ОСТ 1 14680-90

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на проходники, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса  $24^\circ$ .

Издание официальное

ГР 8067350, 8067366, 8067371 от 31.03.78

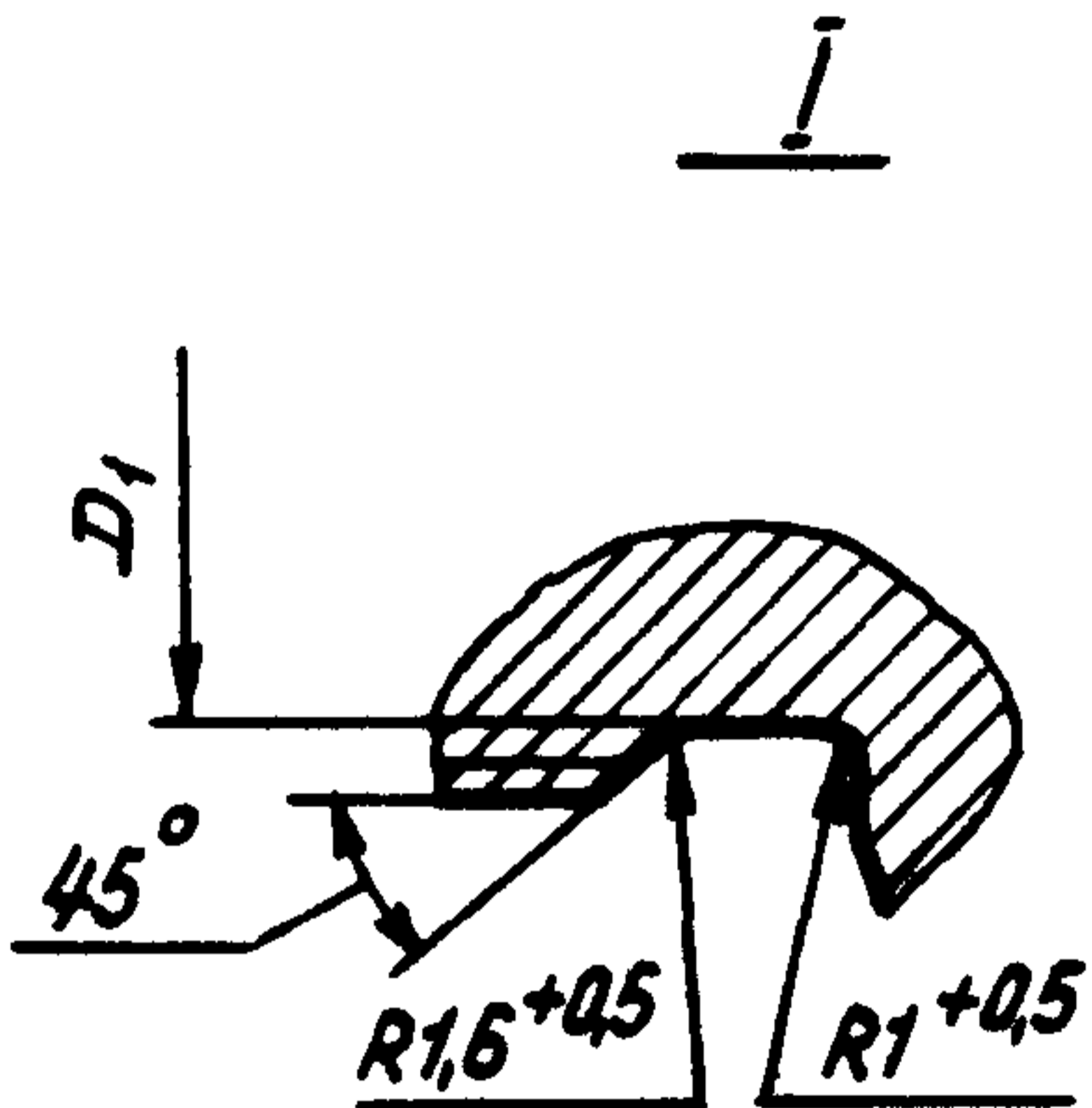
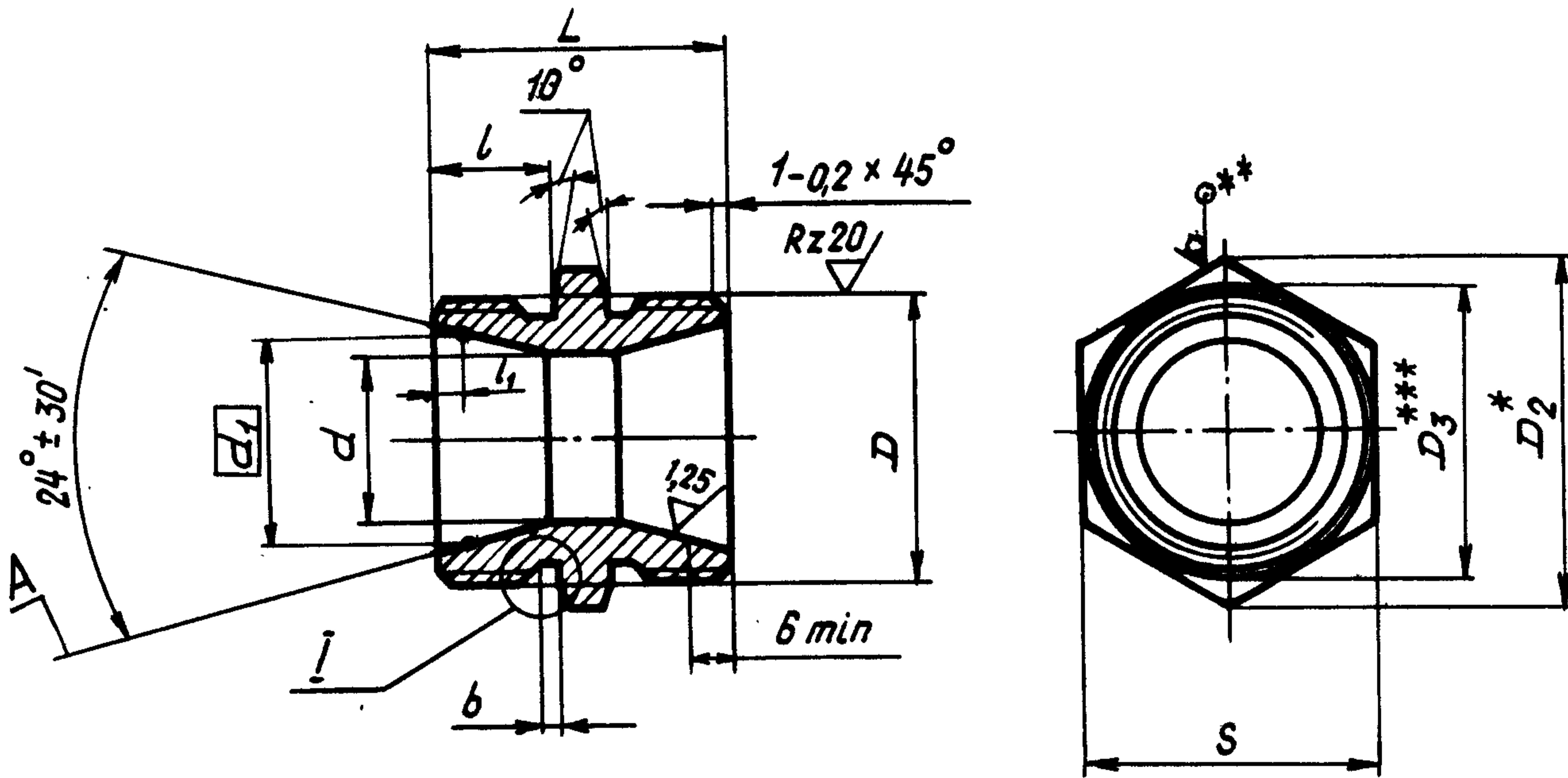
Перепечатка воспрещена

№ изм.	1	2	3	4	5
	8066	10017	10291	10829	1109
№ изв.					
Ив. № дубликата					
Ив. № подлинника	3560				

OCT 1 12934-77—OCT 1 12936-77, Стр. 2  
OCT 1 14680-90

2. Конструкция и размеры проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/ (✓)



№ пзм.	1	2	3	4		
№ пзм.	8086	10017	10291	10829	11609	

№ дубликата	
№ подлинника	3560

<sup>16</sup> Размер для справок.  
<sup>17</sup> Для проходников из стали.  
<sup>18</sup>  $D_3 \approx S$ .

ОСТ 1 12934-77 – ОСТ 1 12936-77, Стр. 3

ОСТ 1 14680-90

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H^*$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$l$	$l_1$	$L$	$S$	$b$	Масса, г	
							Пред. откл. $\pm 0,1$				Титановый сплав	Сталь
6	MR12x1,25	10,2	15,0	5	8,0	10	1,3	25	13	2,5	8,6	14,9
	MR12x1,5	9,8										
8	MR14x1,5	11,8	19,6	7	10,0	11			28	17	13,2	23,0
10	MR16x1,5	13,8										
12	MR18x1,5	15,8	10	14,0	12	30			22	17,6	30,6	
14	MR20x1,5	17,8										12
16	MR22x1,5	19,8	14	18,0	12	30			27	24,4	42,4	
18	MR24x1,5	21,8										16
20	MR27x1,5	24,8	18	22,4	13	32			32	36,2	63,2	
22	MR30x1,5	27,8										20
25	MR33x1,5	30,8	23	27,4	13	33	41	54,6	93,3			
28	MR36x1,5	33,8								26	30,4	13
30	MR39x1,5	36,8	28	33,0	13	33	41	66,0	115,0			
32										30	35,0	14
34	MR42x2	39,0	53,1	32	36,6	36	46	82,0	143,0			
36	MR45x2	42,0								34	39,0	14
38	MR48x2	45,0	36	41,0	14	50	4,0	112,0	194,0			
42	MR52x2	49,0								40	45,0	14

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6 ОСТ 1 90173-75 и ОСТ 1 90266-86; шестигранник 4-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-1791-76; шестигранник 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-3575-83.

4. Термическая обработка<sup>\*</sup>: проходники из титанового сплава – отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78, из стали 25...35 НРС<sub>9</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

6. Предельное отклонение размера  $S$  проходников из титанового сплава – по  $h$  12.

\* Размер для справок.

\*\* По действующему в отрасли документу.

№ 139.

№ 138.

3560

Исп. № дубляжа

Исп. № подлинника

ОСТ 1 12934-77 – ОСТ 1 12936-77, Стр. 4

ОСТ 1 14680-90

7. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы – 0,05 мм.

8. Покрытие: проходников из стали Хим.Пас, из титанового сплава Ан.Окс 2-3\*.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Технические условия – по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения проходника к трубопроводу

$D_H = 12$  мм из титанового сплава BT3-1:

Проходник 12 – ОСТ 1 12934-77

То же, из титанового сплава BT6:

Проходник 12 – ОСТ 1 14680-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Проходник 12 – ОСТ 1 12935-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Проходник 12 – ОСТ 1 12936-77

В обозначение проходника к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR 12 x 1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Проходник 6-1,5 – ОСТ 1 12936-77

\* По действующему в отрасли документу.

	5	3	2		
	11609	10291	10017		
изм.					
№ изм.					

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3560

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
	Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.							