

№ изм.	1	10627
№ изв.		
Инв. № дубликата		3637
Инв. № подлинника		

УДК 629.735.33.45.08

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

СТОЙКИ АМОРТИЗАЦИОННЫЕ  
И ГИДРОАККУМУЛЯТОРЫ

ОСТ 1 00886-78

На 7 страницах

Технические требования к заправке и  
зарядке жидкостью и газом

Введен впервые

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 24 мая 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает технические требования к заправке (дозаправке) и зарядке (дозарядке) амортизационных стоек и гидроаккумуляторов жидкостью и газом при техническом обслуживании самолетов и вертолетов.

2. Для заправки (дозаправки) амортизационных стоек должны применяться жидкости:

- АМГ-10 ГОСТ 6794-75;
- 7-50С-3 ГОСТ 20734-75;
- ХС-2-1 ТУ 6-02-804-73;
- НГЖ-4 ТУ 38 101740-80.

Класс чистоты жидкостей не более 8 по ГОСТ 17216-71.

Тонкость фильтрования жидкости - не более 16 мкм.

3. Для зарядки (доэарядки) амортизационных стоек и гидроаккумуляторов должен применяться азот технический газообразный, сорт не ниже II по ГОСТ 9293-74.

Давление зарядки не более 35,8 МПа ( $350 \text{ кгс}/\text{см}^2$ ).

4. Давление зарядки, а также предельное отклонение замеряемых значений давлений манометром кл. 1,5 и верхний предел измерений по ГОСТ 2405-80 при температуре газа  $20^\circ\text{C}$  должны соответствовать указанным в таблице.

Давление зарядки, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	Предельное отклонение, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	Верхний предел измерений, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )
От 0,1 (1) до 0,6 (6) включ.	$\pm 0,05 (\pm 0,5)$	1,0 (10)
Св. 0,6 (6) " 1,6 (16) "	$\pm 0,05 (\pm 0,5)$	2,5 (25)
" 1,6 (16) " 2,7 (27) "	$\pm 0,10 (\pm 1,0)$	4,0 (40)
" 2,7 (27) " 4,0 (40) "	$\pm 0,10 (\pm 1,0)$	6,0 (60)
" 4,0 (40) " 6,7 (67) "	$\pm 0,20 (\pm 2,0)$	10,0 (100)
" 6,7 (67) " 10,0 (100) "	$\pm 0,20 (\pm 2,0)$	16,0 (160)
" 10,0 (100) " 17,0 (170) "	$\pm 0,50 (\pm 5,0)$	25,0 (250)
" 17,0 (170) " 28,0 (280) "	$\pm 1,00 (\pm 10,0)$	40,0 (400)
" 28,0 (280) " 42,0 (420) "	$\pm 1,00 (\pm 10,0)$	60,0 (600)
" 42,0 (420) " 63,0 (630) "	$\pm 1,50 (\pm 15,0)$	100,0 (1000)

5. Заправка амортизационных стоек рабочей жидкостью и зарядка (доэарядка) азотом производится от принятых на снабжение средств наземного обслуживания.

Дозаправка амортизационных стоек должна производиться приспособлением, изготовленным в соответствии с требованиями ОСТ 1 03713-74.

6. Устройство под установку зарядных клапанов амортизационных стоек должно соответствовать ОСТ 1 12076-75 исполнение 1. Амортизационные стойки должны оборудоваться клапанами слива с трубой.

3637

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника№ изм.  
1  
№ изв  
10627

7. Для амортизационных стоек устанавливают два способа зарядки газом:

- способ 1 - при поднятом на подъемниках изделии;
- способ 2 - без поднятия изделия на подъемниках.

8. Проверка значения давления в амортизационных стойках и гидроаккумуляторах, а также контроль давления при зарядке их газом должны производиться манометрами без одновременного контроля температуры газа. При этом контроль значения давления зарядки должен проводиться по истечении времени после операции зарядки, необходимого для остывания газа в заряженной амортизационной стойке или гидроаккумуляторе до температуры окружающего воздуха.

9. Рядом с зарядными клапанами должна наноситься информация:

- для амортизационных стоек:

тип жидкости;

количество жидкости;

тип газа;

давление зарядки по способу 1 при температуре окружающей среды 20 °C;

диапазон величин выхода штока нормального стояночного обжатия амортизаторов;

давление азота в амортизационной стойке в зависимости от обжатия амортизатора;

- для гидроаккумуляторов:

тип газа;

давление зарядки в зависимости от температуры окружающей среды.

10. В регламентах технического обслуживания самолетов и вертолетов должна указываться периодичность работ по заправке и зарядке амортизационных стоек и гидроаккумуляторов.

Замена рабочей жидкости должна производиться при выполнении на изделиях планового ремонта.

11. В руководстве по эксплуатации самолетов и вертолетов должна приводиться следующая информация:

- значения давлений зарядки для температуры газа 20 °C;
- графики изохор, используемые при проверке значений давлений зарядки газом амортизационных стоек;
- график изохор, используемый при проверке значений давлений зарядки газом гидроаккумуляторов;
- тип средств измерения давления с указанием предела измерений и класса точности;
- порядок заправки и зарядки амортизационных стоек и гидроаккумуляторов жидкостью и газом.

12. Порядок зарядки и заправки амортизационных стоек и гидроаккумуляторов жидкостями и газами приведен в рекомендуемом приложении.

№ изм.	1
№ изв	10627

3637

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ПОРЯДОК ЗАРЯДКИ И ЗАПРАВКИ  
АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЕК И ГИДРОАККУМУЛЯТОРОВ  
ЖИДКОСТЯМИ И ГАЗОМ

1. Порядок зарядки амортизационных стоек газом должен соответствовать указанному в таблице.

№ операции	Наименование операции	Зарядка амортизационных стоек			
		с применением средств измерения температуры газа		без применения средств измерения температуры газа	
		Способ 1	Способ 2	Способ 1	Способ 2
1	Подъем самолета или вертолета на подъемниках	+	-	+	-
2	Съем заглушки с зарядного клапана	+	+	+	+
3	Присоединение наконечника приспособления к зарядному клапану	+	+	+	+
4	Включение питания датчиков контроля температуры газа	+	+	-	-
5	Открытие зарядного клапана	+	+	+	+
6	Измерение значения давления	+	+	+	+
7	Измерение значения температуры газа	+	+	-	-
8	Определение соответствия значений давления и температуры газа по графику изохор	+	+	-	-
9	Зарядка или стравливание газа до необходимого значения давления	+	+	+	+
10	Закрытие зарядного вентиля	+	+	+	+
11	Закрытие зарядного клапана	+	+	+	+
12	Отсоединение приспособления для зарядки	+	+	+	+

№ изм.	1
№ изв	10627

3637

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

## Продолжение

№ операции	Наименование операции	Зарядка амортизационных стоек			
		с применением средств измерения температуры газа		без применения средств измерения температуры газа	
		Способ 1	Способ 2	Способ 1	Способ 2
13	Выключение питания датчиков температуры	+	+	-	-
14	Установка заглушки на зарядный клапан	+	+	+	+
15	Спуск самолета или вертолета до стояночного положения и уборка подъемников	+	-	+	-

Примечание. Знак "+" – операция производится. Знак "-" – операция не производится.

2. Порядок заправки амортизационных стоек жидкостью должен соответствовать указанному ниже:

- поднять изделие на подъемниках;
- снять заглушку с зарядного клапана;
- присоединить наконечник шланга наземного средства на зарядный клапан;
- открыть зарядный клапан и стравить давление газа в амортизационной стойке до атмосферного;
- вывернуть пробку клапана слива;
- присоединить к клапану слива приспособление по типу ОСТ 1 03713-74;
- произвести заправку амортизационной стойки жидкостью методом дозирования, периодически контролируя уровень жидкости;
- произвести выдержку для отстоя жидкости;
- закрыть зарядное устройство;
- произвести подкачку амортизационной стойки воздухом до давления не более 0,15 МПа ( $1,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$ );
- слить избыток жидкости за счет использования давления газа;
- отсоединить приспособление от клапана слива;
- установить пробку на сливной клапан;
- произвести зарядку амортизационной стойки азотом в соответствии с порядком, указанным в таблице.

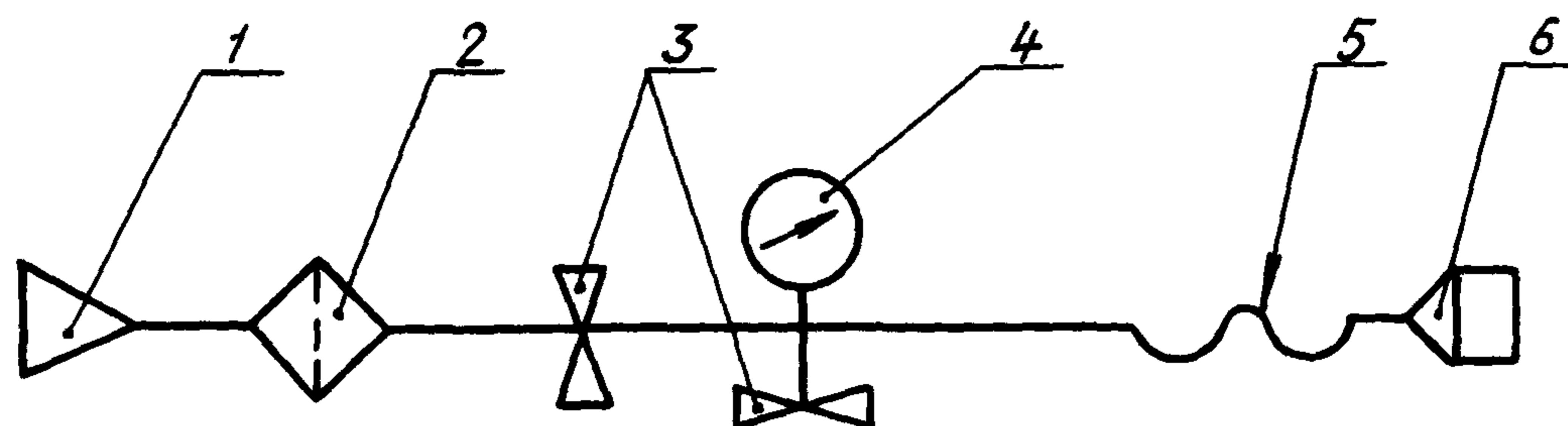
№ изм.	1
№ изв.	10627

3637

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

3. Порядок зарядки газом гидроаккумуляторов соответствует способу 2 зарядки газом амортизационных стоек.

4. Схема приспособления для проверки и контроля давления зарядки в амортизационных стойках и гидроаккумуляторах приведена на чертеже.



1 - наконечник для подсоединения; 2 - фильтр; 3 - вентиль  
 $\rho = 35 \text{ МПа (350 кгс/см}^2\text{)}$ ; 4 - манометр; 5 - гибкий шланг с металлической оплеткой; 6 - наконечник для зарядки

№ изм.	1
№ изв.	10627

Изв. № дубликата	3637
Изв. № подлинника	

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ