

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

*Опоры и подвески стационарных трубопроводов
 $P_y \leq 40 \text{ кгс/см}^2$ (4 МПа)*

**ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ
БУГЕЛЬНЫЕ****ОСТ
34 259-75***Конструкция и размеры*

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 30 декабря 1975г № 308 срок введения установлен
с 01.06.1976г*

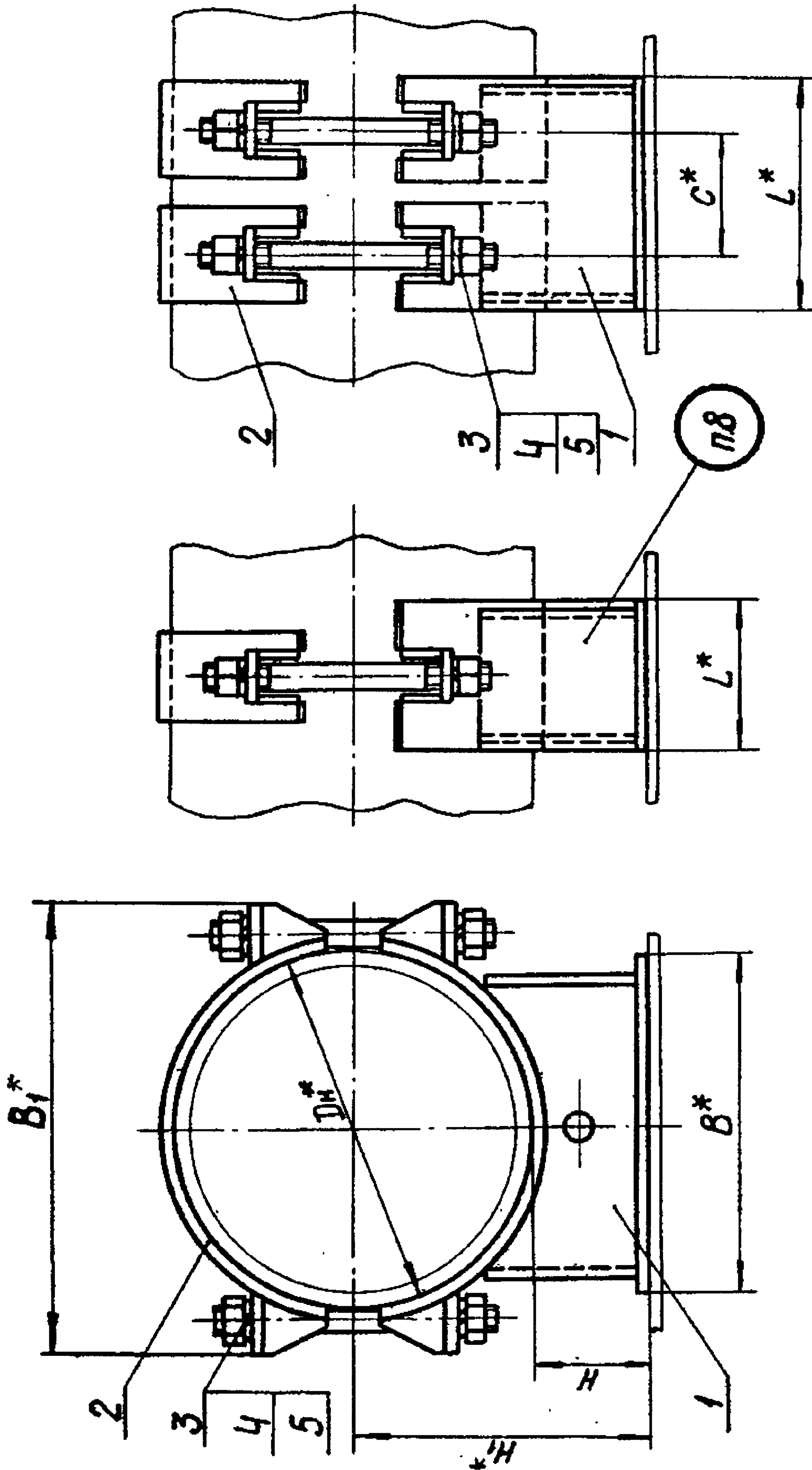
НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на скользящие бугельные опоры трубопроводов тепловых электростанций наружным диаметром D_n от 219 до 1420 мм с температурой среды до 425°C , условным давлением до 40 кгс/см^2 .

2. Конструкция и размеры скользящих бугельных опор должны соответствовать черт.1 и табл.1 и 2

Для $D_n 325-1420$

Для $D_n 219 и 273$



черт.1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение опоры	Наружный диаметр трубопровода, D_H^*	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H	H_1^* \approx	B^*	B_1^* \approx	L^*	C^*	Масса, кг
01. OCT 34 259-75	219	1200	100	210	180	270	120	—	6.3
02			150	260					7.2
03	273	1950	100	236	240	330			8.0
04			150	286					9.0
05	325	2500	100	262	300	400	200	110	21.7
06			150	312					23.9
07	377	3300	100	288					460
08			150	338	25.2				
09	426	3870	100	314	350	515			26.4
10			150	364					28.8
11	478	4100	100	340	400	565	35.5		
12			150	390			36.9		
13	530	5000	100	365	450	610	250	150	41.1
14			150	415					44.2
15	630	6700	100	415	500	720			47.1
16 OCT 34 259-75			150	465					50.5

OCT 34 259-75 Стр 3

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение опоры	Наружный диаметр трубопровода, D_H^*	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H	H_1^* \approx	B^*	B_1^* \approx	L^*	C^*	Масса, кг
17 OCT 34 259-75	720	8400	100	460	590	820	300	180	64,2
18			150	510					68,3
19	820	10600	100	560	700	920	350	200	66,3
20			150						610
21	920	13000	100	660	800	1040	400	240	117,8
22			150						710
23	1020	15800	100	760	800	1150	400	240	123,6
24			150						810
25	1220	21200	100	860	800	1365	400	240	191,6
26			150						810
27	1420	27300	100	860	800	1575	400	240	207,5
28 OCT 34 259-75			150						860

Пример условного обозначения скользящей бугельной опоры для трубопровода $D_H = 720$ мм, $H = 150$ мм:

ОПОРА 720 18 OCT 34 259-75

OCT 34 259-75 стр. 4

Таблица 2

Обозначение опоры	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4	Дет. 5			
	Корпус	Бугель	Шпилька ГОСТ 11769-66	Гайка ГОСТ 15523-70	Шайба ГОСТ 6402-70			
	Количество							
	1	См. ниже						
	Обозначение деталей	Кол.	Обозначение детали	Кол.	Обозначение детали	Кол.	Обозначение детали	Кол.
01	ОСТ 34 259-75 1-10	ОСТ 34 259-75 2-07	ОСТ 34 259-75 2-09	АМ16-бдх220(44)-66	М16.8	8	16Т 65Г-1	4
02	1-11		АМ16-бдх240(44)-66					
03	1-12		АМ16-бдх260(44)-66	М20.8	8	20Т 65Г-1	8	
04	1-13		АМ16-бдх320(44)-66					
05	1-14		АМ16-бдх350(44)-66	М20.8	8	20Т 65Г-1	8	
06	1-15		АМ20-бдх400(52)-66					
07	1-16		АМ20-бдх420(52)-66					
08	1-17							
09	1-18							
10	1-19							
11	1-20							
12	1-21							
13	1-22							
14	ОСТ 34 259-75 1-23	ОСТ 34 259-75 2-15	ОСТ 34 259-75 2-15					

27

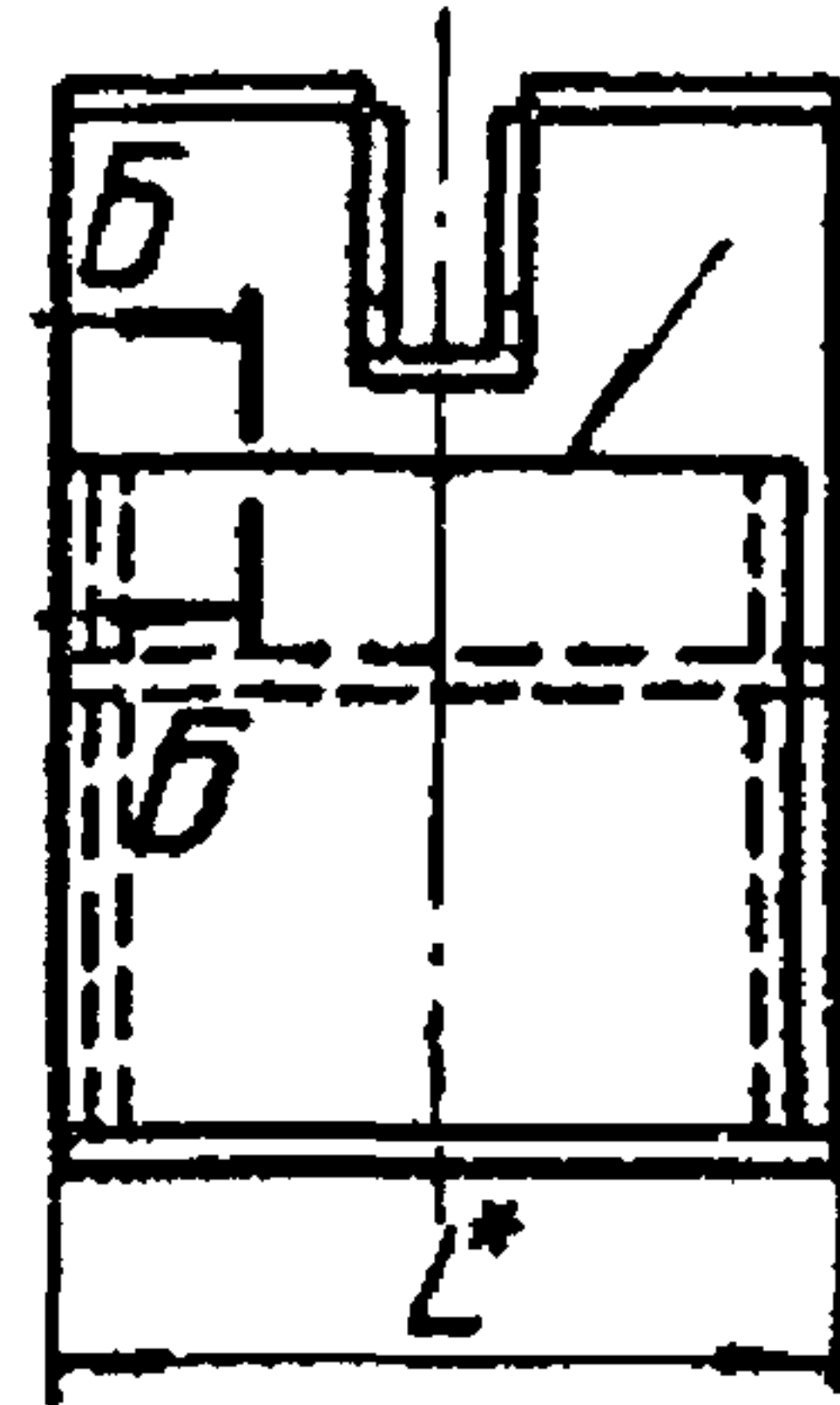
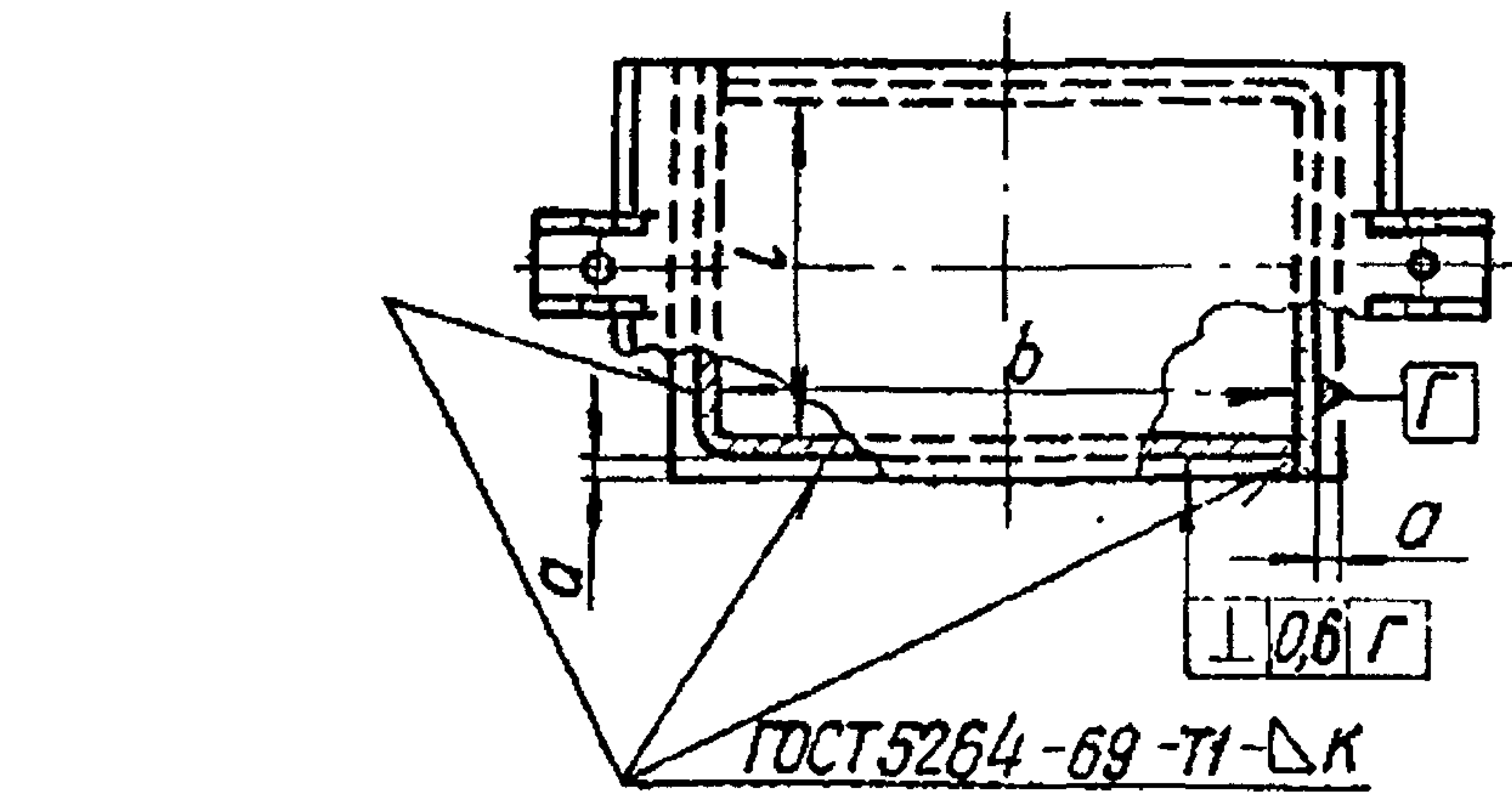
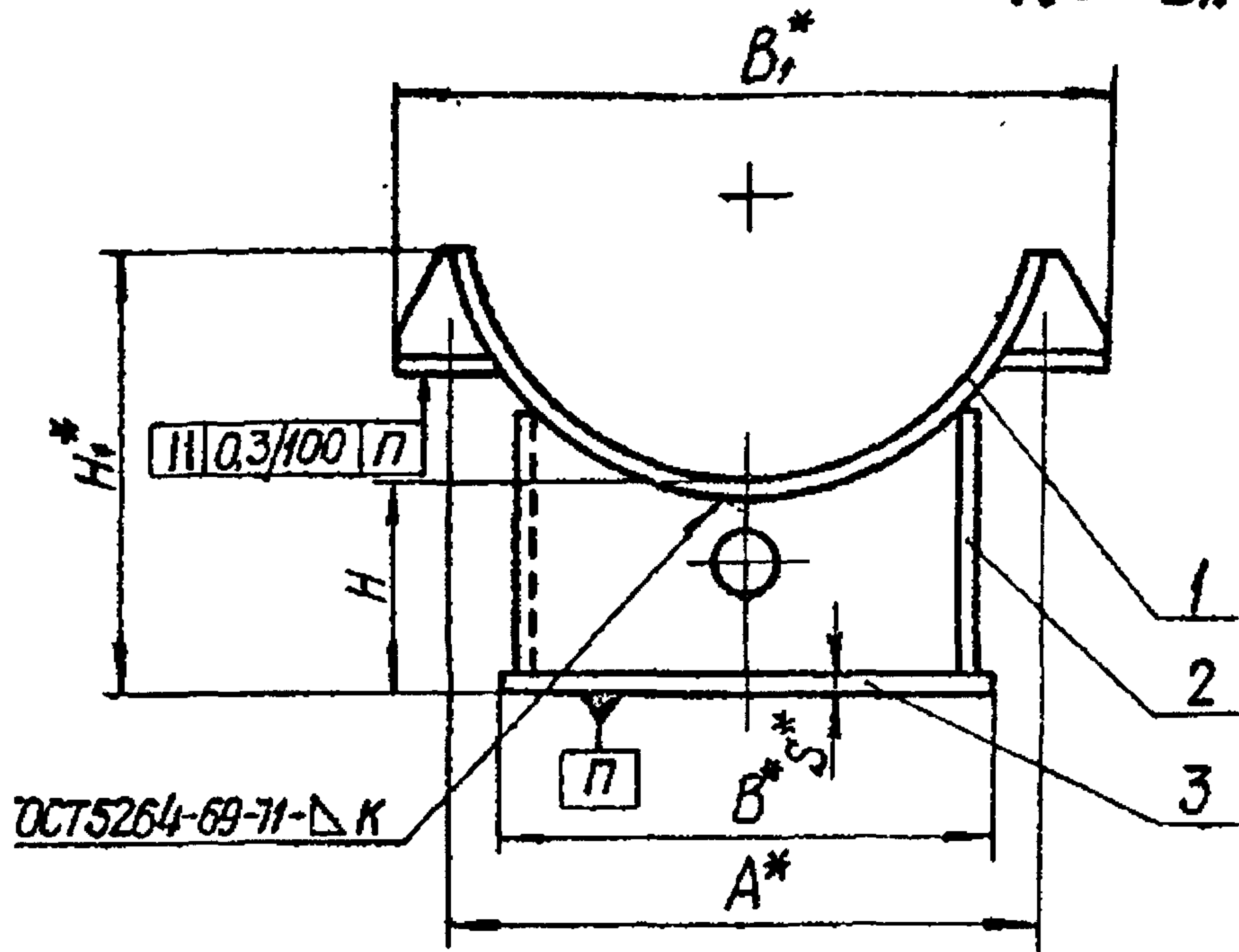
ОСТ 34 259-75 Спр. 5

Продолжение табл. 2

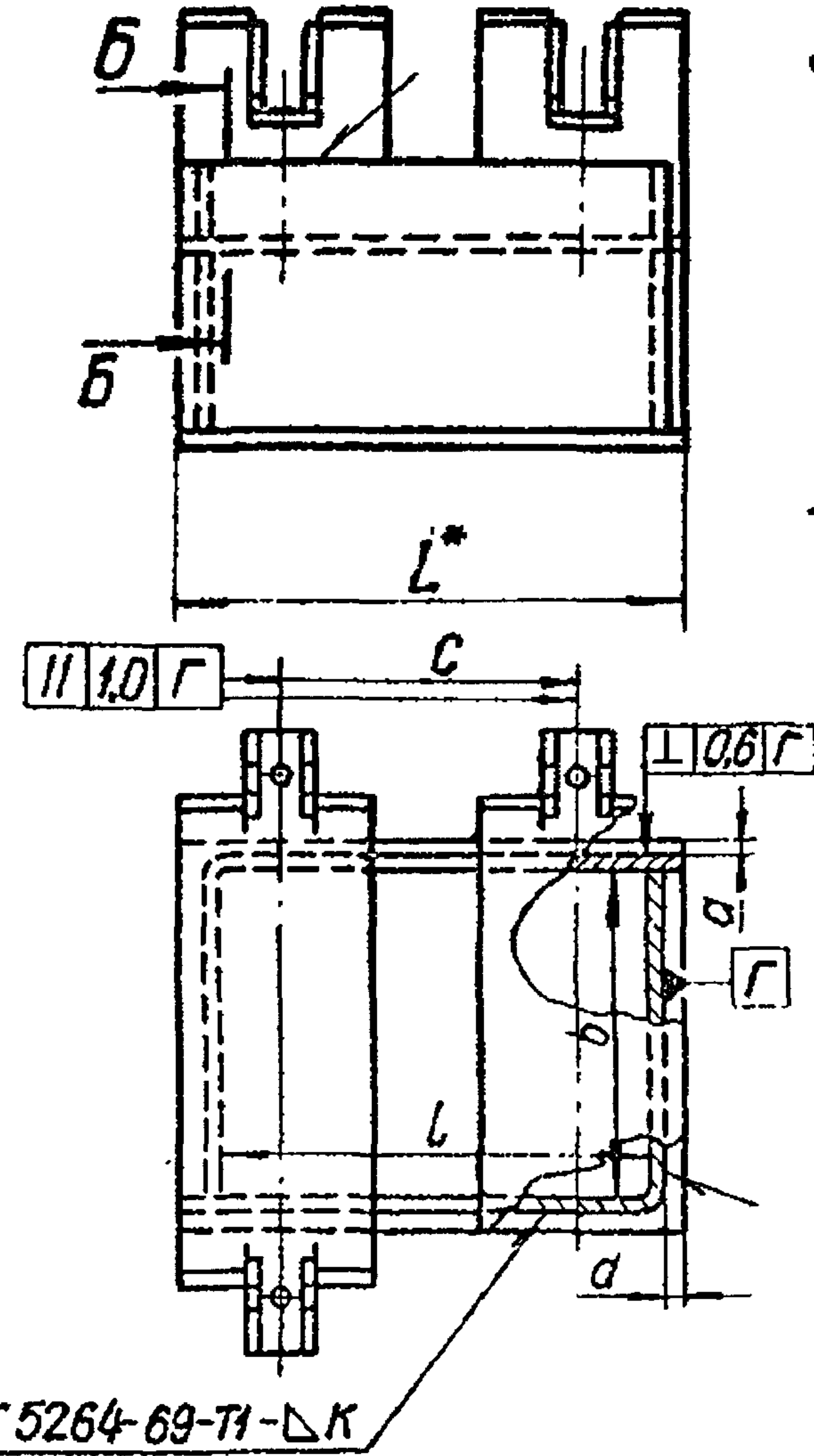
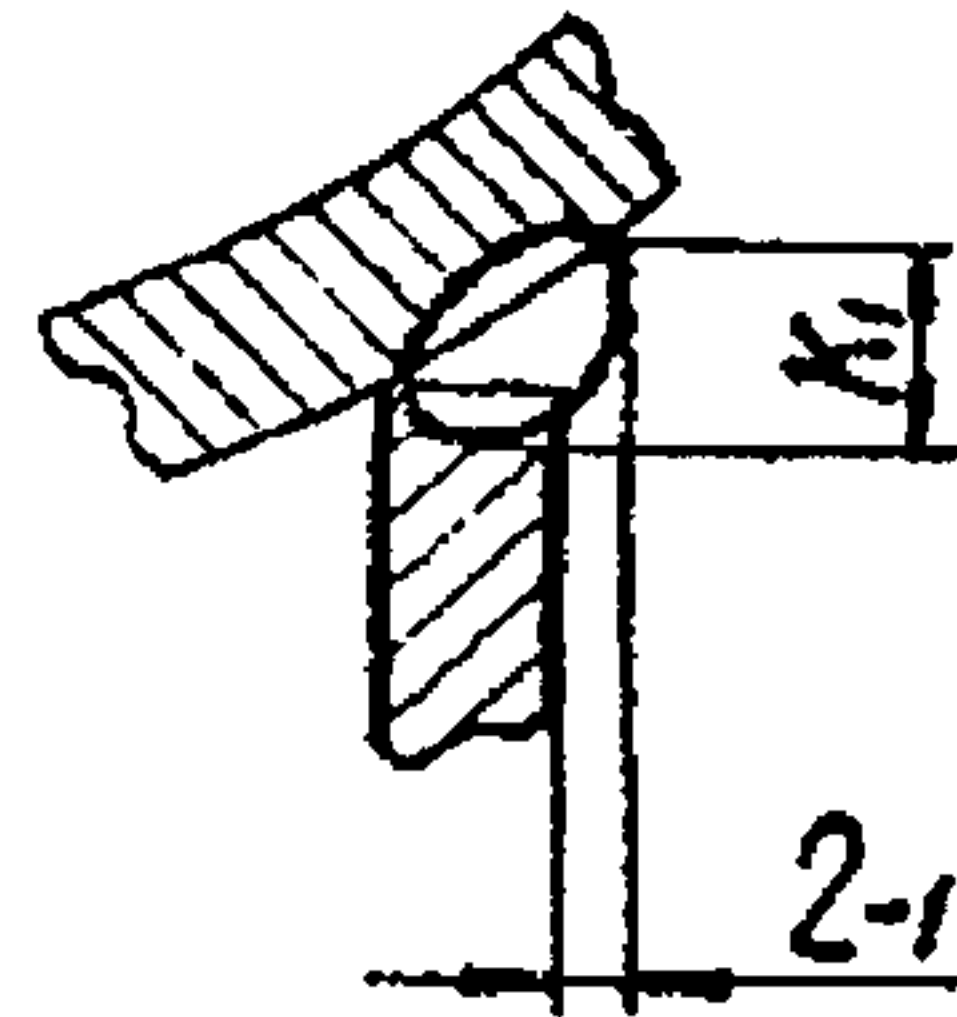
Обозначение опоры	Дет.1 Корпус	Дет.2 Бухель	Дет.3 Шпилька ГОСТ 11769-66	Дет.4 Гайка ГОСТ 15523-70	Дет.5 Шайба ГОСТ 6402-70
	Количество				
	1	2	4	8	
	Обозначение детали				
15 OCT 34 259-75	1-24 OCT 34 259-75	2-16 OCT 34 259-75	AM20-бдх450(52)-66	M 20.8	20T 65Г-1
16	1-25				
17	1-26	2-17	AM24-бдх480(60)-66	M 24.8	24T 65Г-1
18	1-27				
19	1-28	2-18	AM30-бдх500(72)-66	M 30.8	30T 65Г-1
20	1-29				
21	1-30	2-19	AM36-бдх500(84)-66	M 36.8	36T 65Г-1
22	1-31				
23	1-32	2-20	AM36-бдх500(84)-66	M 36.8	36T 65Г-1
24	1-33				
25	1-34	2-21	AM36-бдх500(84)-66	M 36.8	36T 65Г-1
26	1-35				
27	1-36	2-22 OCT 34 259-75	AM36-бдх500(84)-66	M 36.8	36T 65Г-1
28 OCT 34 259-75	1-37 OCT 34 259-75				

Для $D_n 108-273 \text{ мм}$

Для $D_n 325-1420 \text{ мм}$



Б-Б



3. Конструкция и размеры корпуса (дет. 1 черт. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и 6 табл. 3 и 4.

ГОСТ 34 259-75 Стр. 7

45 типовой присланный № 16588-7 з. 47

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубопровода D_H^*	H	$H_1 \approx$	A^*	B	$B_1^* \approx$	L	C	b^*	L	a	K	K_1	Масса, кг
1-01 OCT 34 259-75	57	100	125	68	42	84	100	—	26	84	5	3	5	0,90
1-02	76		132	86	60	108			45					1,13
1-03	89		142	102	132	1,24								
1-04	108		152	122	100	154			84					1,78
1-05		150	202	185	84	3	5	2,18						
1-06	133	100	162	150	120	185	—	104	84	5	3	5	2,13	
1-07		150	212	220									2,58	
1-08		100	172	176									220	2,23
1-09	159	150	222	236	180	270	120	—	162	102	4	6	2,68	
1-10		100	196	270									4,39	
1-11	219	150	246	292	240	330	120	—	222	102	4	6	5,23	
1-12		100	216	330									5,72	
1-13	273	150	266	350	300	400	200	110	274	174	7	6	8	6,76
1-14		100	240	400										14,87
1-15 OCT 34 259-75	325	150	290	350	300	400	200	110	274	174	7	6	8	17,05

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубопровода D_n^*	H	H_1 ≈	A^*	B	B_1^* ≈	L	C	b^*	L	a	K	K_1	Масса, кг
1-16 OCT 34 259-75	377	100	264	405	300	460	200	110	274	174	7			14,97
1-17		150	314											17,17
1-18	426	100	294	455	350	515			324					17,44
1-19		150	344											19,88
1-20	478	100	310	510	400	565			370					22,40
1-21		150	360											23,80
1-22	530	100	320	560	450	610	250	150	420	220	9	6	8	26,21
1-23		150	370											29,30
1-24	630	100	355	660	500	720			470					29,86
1-25		150	415											33,17
1-26	720	100	400	760	590	820	300	180	562	272	8			40,58
1-27		150	450											44,62
1-28	820	100		860		920								40,68
1-29 OCT 34 259-75		150	500											44,74

OCT 34 259-75 Стр. 9

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубопровода D_H^*	H	H_1	A^*	B	B_1^*	L	C	b^*	L	σ	K	K_1	Масса, кг
1-30 OCT 34 259-75	920	100	520	960	700	1040	350	200	562	312	11	8	10	72,28
1-31		150	570											78,52
1-32	1020	100	570	1060	700	1150	350	200	562	312	11	8	10	73,72
1-33		150	620											79,96
1-34	1220	100	670	1270	800	1365	400	240	755	355	12	10	12	114,25
1-35		150	720											123,13
1-36	1420	100	780	1480	800	1575	400	240	755	355	12	10	12	120,26
1-37 OCT 34 259-75		150	830											129,17

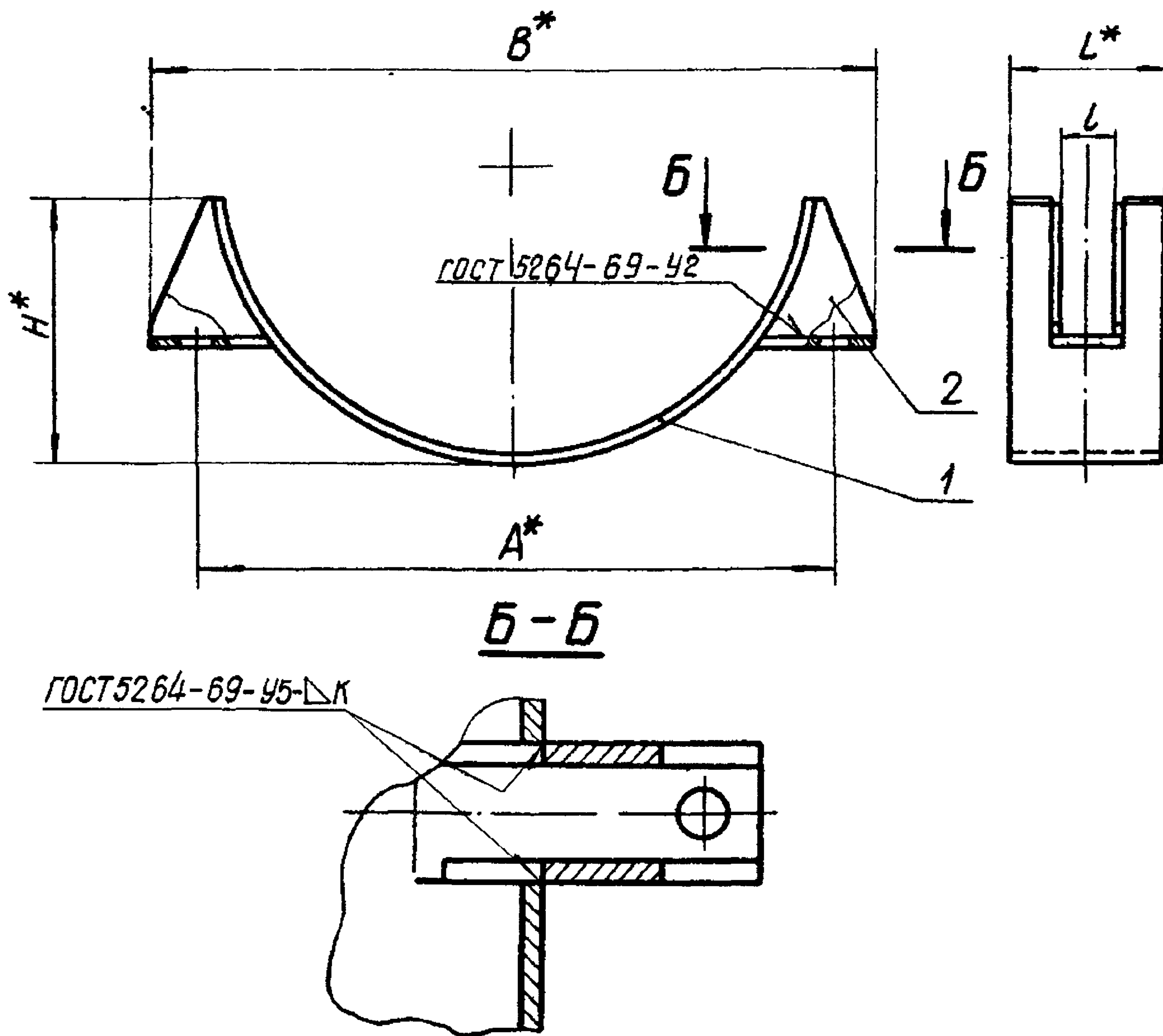
Таблица 4

Обозначение корпуса	Дет.1 Бугель		Дет.2 Угольник		Дет.3 Основание	
	Количество					
	см. ниже		2		1	
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Размеры, мм S x B x L	Масса, кг	
1-01 ОСТ34 259-75	2-01 ОСТ34 259-75	1	1-01 ОСТ34 257-75	3 x 42 x 100	0,10	
1-02	2-02		1-02	3 x 60 x 100	0,14	
1-03	2-03		1-03			
1-04	2-04		1-04	3 x 100 x 100	0,24	
1-05			1-05			
1-06	2-05		1-06	3 x 120 x 100	0,28	
1-07			1-07			
1-08			1-08			
1-09	2-06		1-09	4 x 180 x 120	0,68	
1-10	2-08		1-10			
1-11			1-11			
1-12	2-10		1-12	4 x 240 x 120	0,90	
1-13			1-13			
1-14	2-11	1-14	6 x 300 x 200	2,83		
1-15		1-15				
1-16	2-12	1-16				
1-17		1-17				
1-18		2	1-18	6 x 350 x 200	3,30	
1-18.	2-13					

Продолжение табл.4

Обозначение корпуса	Дет.1	Дет.2	Дет.3	
	Бугель	Угольник	Основание	
	Количество			
	2	2	1	
	Обозначение деталей		Размеры, мм S x B x L	Масса, кг
1-22 ОСТ 34 259-75	2-15 ОСТ 34 259-75	1-22 ОСТ 34 257-75	6x450x250	5,30
1-23		1-23		
1-24	2-16	1-24	6x500x250	5,89
1-25		1-25		
1-26	2-17	1-26	6x590x300	8,34
1-27		1-27		
1-28	2-18	1-28	6x590x300	8,34
1-29		1-29		
1-30	2-19	1-30	8x700x350	15,38
1-31		1-31		
1-32	2-20	1-32	8x700x350	15,38
1-33		1-33		
1-34	2-21	1-34	10x800x400	25,12
1-35		1-35		
1-36	2-22 ОСТ 34 259-75	1-36	10x800x400	25,12
1-37 ОСТ 34 259-75		1-37 ОСТ 34 257-75		

4. Конструкция и размеры бугеля (дет. 2 черт. 1) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5 и 6.



Черт. 3

Таблица 5

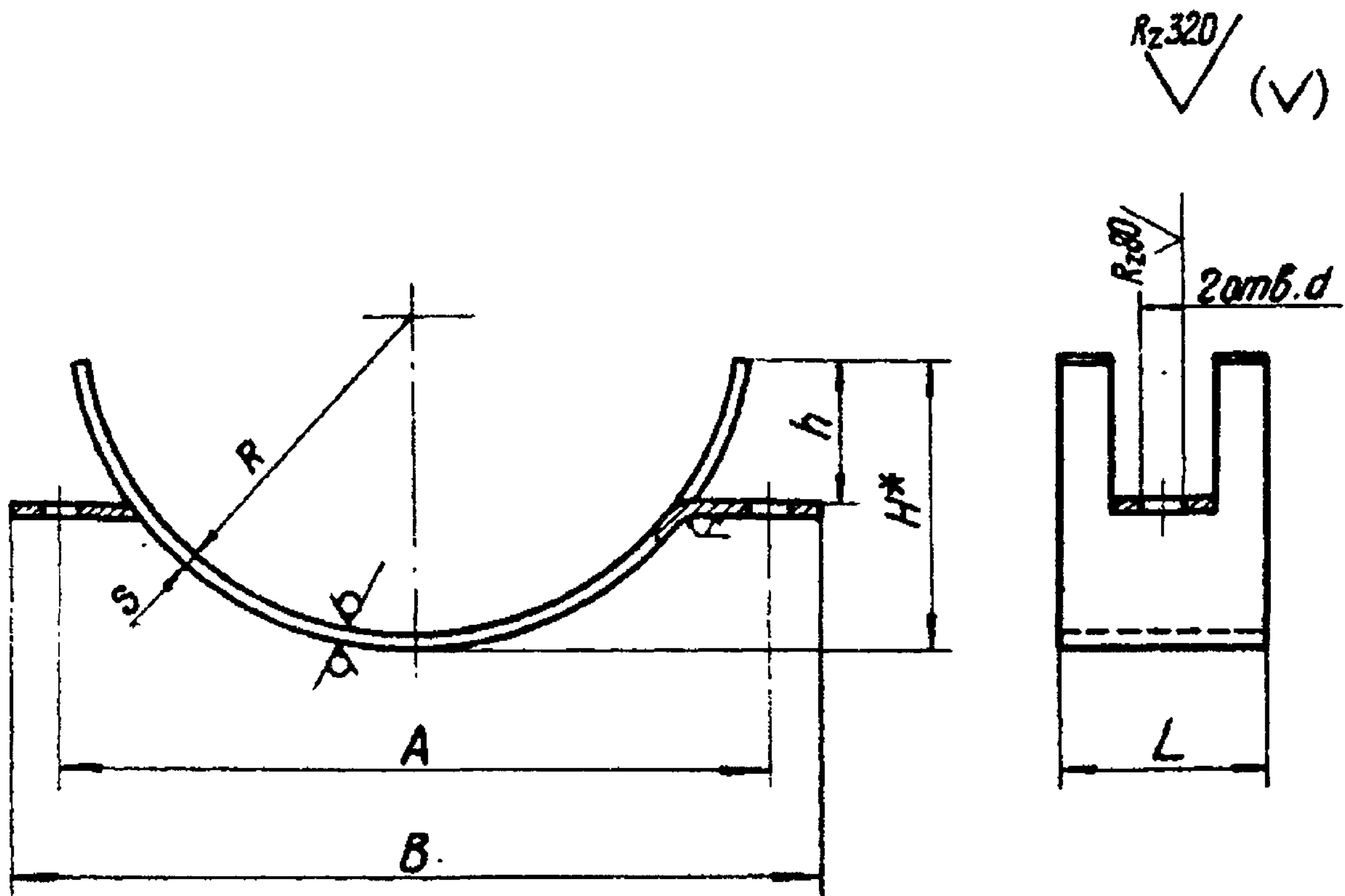
Размеры в мм

Обозначение бугеля	Наружный диаметр трубопровода Dн*	A*	B* ≈	H* ≈	L*	L	K	Масса, кг
2-01 ОСТ 34 259-75	57	68	84	28	100	22	3	0,26
2-02	76	86	108	35				0,33
2-03	89	102	132	45				0,44
2-04	108	122	154	55				0,53
2-05	133	150	185	65				0,65
2-06	159	176	220	75				0,79
2-07	219	236	270	100	80	28	4	1,10
2-08					120			1,57
2-09	273	292	330	120	80			1,31
2-10					120			1,84
2-11	325	350	400	145	90	32	2,43	
2-12	377	405	460	170			2,83	
2-13	426	455	515	200			3,17	
2-14	478	510	565	215	100	38	6	4,00
2-15	530	560	610	225				4,74
2-16	630	660	720	270				5,78
2-17	720	760	820	305	120	48	8	7,40
2-18	820	860	920	355				8,38
2-19	920	960	1040	425	150	54	8	15,07
2-20	1020	1060	1150	480				16,77
2-21	1220	1270	1365	580	160	64	10	26,58
2-22 ОСТ 34 259-75	1420	1480	1575	690				31,10

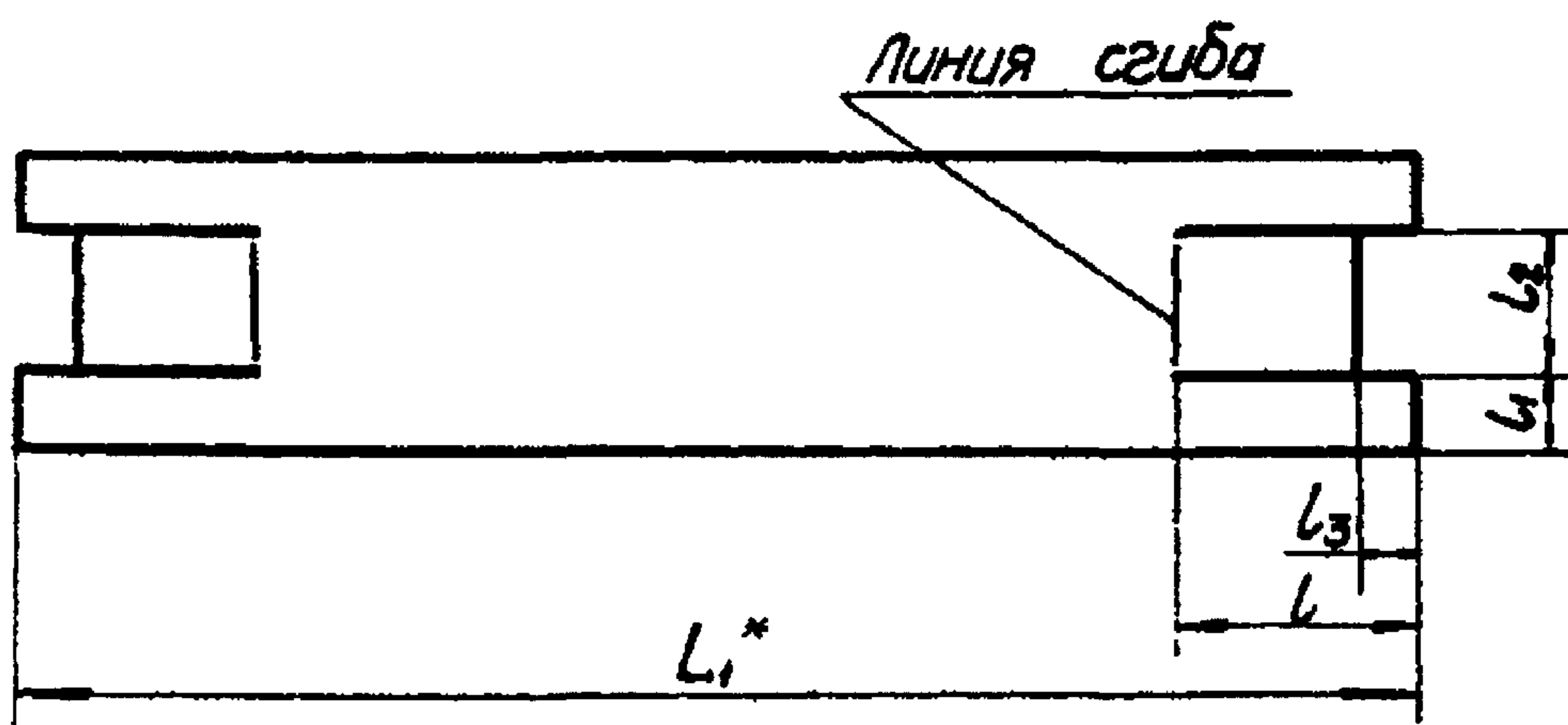
Таблица 6

Обозначение бузеля	Дет.1 Подушка	Дет.2 Ребро
	Количество	
	1	4
	Обозначение деталей	
2-01 ОСТ 34 259-75	2.1-01 ОСТ 34 259-75	2.2-01 ОСТ 34 259-75
2-02	2.1-02	2.2-02
2-03	2.1-03	2.2-03
2-04	2.1-04	2.2-04
2-05	2.1-05	2.2-05
2-06	2.1-06	2.2-06
2-07	2.1-07	2.2-07
2-08	2.1-08	
2-09	2.1-09	2.2-08
2-10	2.1-10	
2-11	2.1-11	2.2-09
2-12	2.1-12	2.2-10
2-13	2.1-13	2.2-11
2-14	2.1-14	2.2-12
2-15	2.1-15	2.2-13
2-16	2.1-16	2.2-14
2-17	2.1-17	2.2-15
2-18	2.1-18	2.2-16
2-19	2.1-19	2.2-17
2-20	2.1-20	2.2-18
2-21	2.1-21	2.2-19
2-22	2.1-22	2.2-20

5. Конструкция и размеры подушки (дет.1 черт.3) должны соответствовать указанным на черт.4 и в табл.7.



Развертка



Черт.4

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение подушки	R	H* ≈	h	A	B ≈	L	S	z	d	Развертка					Масса, кг
										L ₁ * ≈	l	l ₁	l ₂	l ₃	
2.1-01 OCT 34 259-75	29	28	20	68	84	100	3	3	12	88	30	36	28	—	0,20
2.1-02	38	35	25	86	108					112					0,26
2.1-03	45	45	30	102	132					140	40	0,32			
2.1-04	55	55		122	154				172	0,40					
2.1-05	67	65	35	150	185				205	50	34	32	0,47		
2.1-06	80	75	45	176	220				240	55	0,56				
2.1-07	110	100	60	236	270	80	4	4	18	325	80	22	36	15	0,80
2.1-08						120						42			1,23
2.1-09	138	120	65	292	330	80				395	22	0,95			
2.1-10 OCT 34 259-75						120	42	1,43							

OCT 34 259-75 Спр 17

Размеры в мм

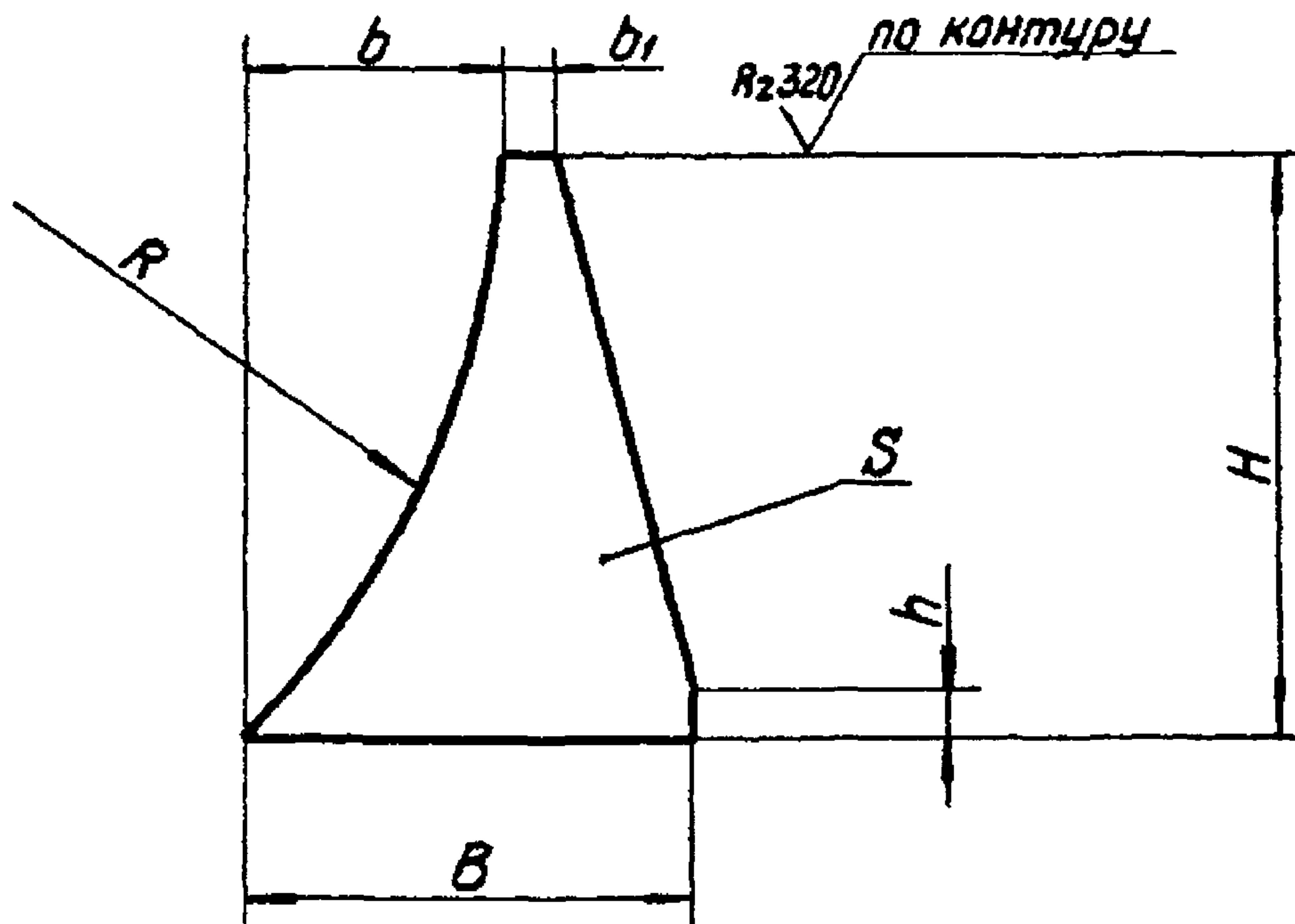
Продолжение табл.7

Обозначение подушки	R	H* ≈	h	A	B ≈	L	S	z	d	Развертка					Масса, кг
										L ₁ * ≈	L	L ₁	L ₂	L ₃	
2.1-11 OCT 34 259-75	165	145	70	350	400					475	80			15	1,95
2.1-12	190	170	90	405	460	90			18	555	100	23	44	20	2,19
2.1-13	215	200	100	455	515					645	120			30	2,45
2.1-14	242	215	120	510	565		6	6		705	140			40	2,80
2.1-15	266	225		560	610	100			23	750		25	50		3,31
2.1-16	316	270		660	720					900					4,01
2.1-17	362	305	130	760	820	120				1020	150			45	5,49
2.1-18	412	355		860	920		27	1180	30	60		6,38			
2.1-19	462	425		960	1040	150	8	8	34	1375		40	70	50	12,30
2.1-20	514	480	140	1060	1150					150	1545				160
2.1-21	614	580			1270	1365	160	10	10	40	1860		38	84	
2.1-22 OCT 34 259-75	714	690		1480	1575	160					2190				

OCT 34 259-72 стр.18

в. Конструкция и размеры ребер (дет.2 черт.3) должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.8

✓ (✓)



Черт.5
Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение ребра	R	B	b	H	h	S=b ₁	Масса, кг
2.2-01 ОСТ 34 259-75	32	20	10	20	4	3	0,01
2.2-02	42	25	12	25			
2.2-03	48	28	10	30			
2.2-04	58	35	12	35	6		0,03
2.2-05	70						
2.2-06 ОСТ 34 259-75	84	45	18	45			0,04

Обозначение ребра	Размеры в мм				Продолжение табл.8			
	R	B	b	H	h	S=b ₁	Масса, кг	
2.2-07 ОСТ 34 259-75	115	45	26	60	8	4	0,05	
2.2-08	143	50		65			0,06	
2.2-09	172	60	28	70	10	6	0,12	
2.2-10	198	70	36	90			0,16	
2.2-11	222			100			0,18	
2.2-12	250	85	50	120	10	6	0,21	
2.2-13	273	90		40			130	0,25
2.2-14	323							0,31
2.2-15	368	85	35	140	15	8	0,35	
2.2-16	418							
2.2-17	470							
2.2-18	522	26	20	10	0,45			
2.2-19	624							
2.2-20 ОСТ 34 259-75	724							

7. *Материал:* дет.1 и 2 (черт.3), дет.3 (черт.2)

Лист § ГОСТ 19903-74,
20 ГОСТ 1577-70

8. *Маркировать:* обозначение по стандарту и товарный знак завода-изготовителя.

9. *Остальные технические требования* по ОСТ 34 279-75.

10. *Размеры для справок.



УТВЕРЖАЮ

E25

Заместитель Министра энергетики

и электрификации СССР

Ф. В. Сапожников

"14"

05

1980г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

об изменении сборника ОСТ 34 256-75 ÷ ОСТ 34 279-75.

Опоры и подвески стационарных трубопроводов низкого давления $P_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2 (4 \text{ МПа})$ Часть 1.

Опоры подвижные и неподвижные.



ПТИ "Энергомонтажпроект"
Главный инженер

А. Д. Пашин

А. Д. Пашин

Ленинградский филиал
ПТИ "Энергомонтажпроект"
Главный инженер

А. М. Цагин

А. М. Цагин

Начальник отдела

В. И. Есарева

В. И. Есарева

Руководитель разработки

Г. И. Незнаев

Г. И. Незнаев

Исполнители: рук. группы
ст. инженер

Л. Л. Велитченко
Н. В. Паутов

Л. Л. Велитченко

Н. В. Паутов

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству
Главный инженер

Ф. И. Слоевский

Ф. И. Слоевский

ВЭПИ "Теплоэлектропроект"
Главный инженер

В. Н. Охотин

В. Н. Охотин

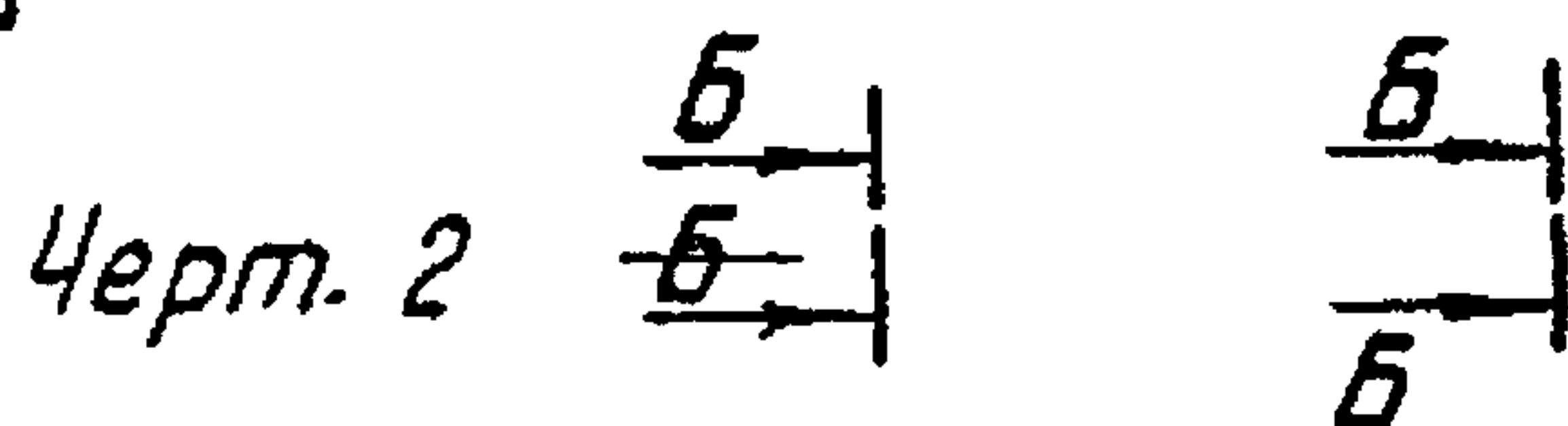
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР	
Запрещено и внесено в реестр государственной регистрации	
20.06.80	183950

Извещение №1

об изменении ост 34 259 - 75 Опоры скользящие бугельные.
Конструкция и размеры.

Срок введения с 1 июня 1980г.

Изм.	Содержание изменения	Листов
1		1



Пункт 7. Изложить в новой редакции:

" 7. Материал:

дет. 3 (черт. 1) — сталь 35 ГОСТ 1050 - 74, * технические требования по ГОСТ 1759 - 70*;

дет. 4 (черт. 1) — сталь 20 ГОСТ 1050 - 74, * технические требования по ГОСТ 1759 - 70* ;

дет. 1 и 2 (черт. 3), дет. 3 (черт. 2) — лист $\frac{\text{Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74}}{20 \text{ ГОСТ 16523-70*}}$;

при $S \geq 4 \text{ мм}$ — лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{20 \text{ ГОСТ 1577-70*}}$.

Причина изменения — введение технологических улучшений,
устранение ошибок.

Указание о внедрении — задел использовать.

Приложения: стр 7 и 20 ост 34 259 - 75.