

СССР $\frac{249}{29.10.84}$ 12-0/едер.

получен 30.10.84

команд. отд.
г.р. Манчуловой

до 01.01 1993г

№ 0301 1

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

РУБАШКИ НЕРАЗЪЕМНЫЕ СТАЛЬНЫХ
ВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

ОСТ 26.01 - 982 - 82, ОСТ 26.01 - 984 - 82
ОСТ 26.01 - 987 - 82

Издание официальное

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

УТВЕРЖДЕНО

Министерство химического и
нефтяного машиностроения

Заместитель Министра

П. Д. Григорьев П. Д. Григорьев

" 26 " апреля 1982 г.

РУСАКИ НЕРАЗЪЕМНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

ОСТ 26-01-982-82,

ОСТ 26-01-984-82-ОСТ 26-01-987-82

СОГЛАСОВАНО

Техническое управление Унихиммаша

Начальник *Васильев* К. И. Васильев

Создано

Начальник

Чернов

В. А. Чернов

Управление главного конструктора и

технического надзора Министерства

химической промышленности СССР

Заместитель начальника

Голуев

Н. А. Голуев

Управление по оборудованию

Министерства химической промышленности

Управления

Начальник

Назаров

В. Н. Назаров

Н. М. Самсонов

УДК 66.045:66.028;669.14 Группа Г47
(083.75)

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

РУБАШКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ОСТ 26-01- 982-82
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ
СОСУДОВ И АППАРАТОВ
Конструкция и размеры Введен впервые
ОКП 361000

Письмом по № ~~ИИ-10-4/603~~
" 29 " апреля 1982 г. с 01.07.1983 г.
срок действия до 01.01.1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические рубашки стальных сварных сосудов и аппаратов диаметром от 1500 до 3100 мм, работающие при ^{внутр}давлении не более 0,6 МПа (6 кгс/см²) и температуре от минус 70 до плюс 300°С, применяемые для вертикальных стальных сосудов и аппаратов, ~~работавших при давлении не более 1,6 МПа (16 кгс/см²), под атмосферным давлением и под вакуумом с остаточным давлением не менее 667 Па (5 мм рт.ст.) с количеством циклов нагружения не более 1-10³.~~

5/4/83

56

Издание официальное ГР 8251748
от 29.06.1982 г.

Исправлено в соответствии

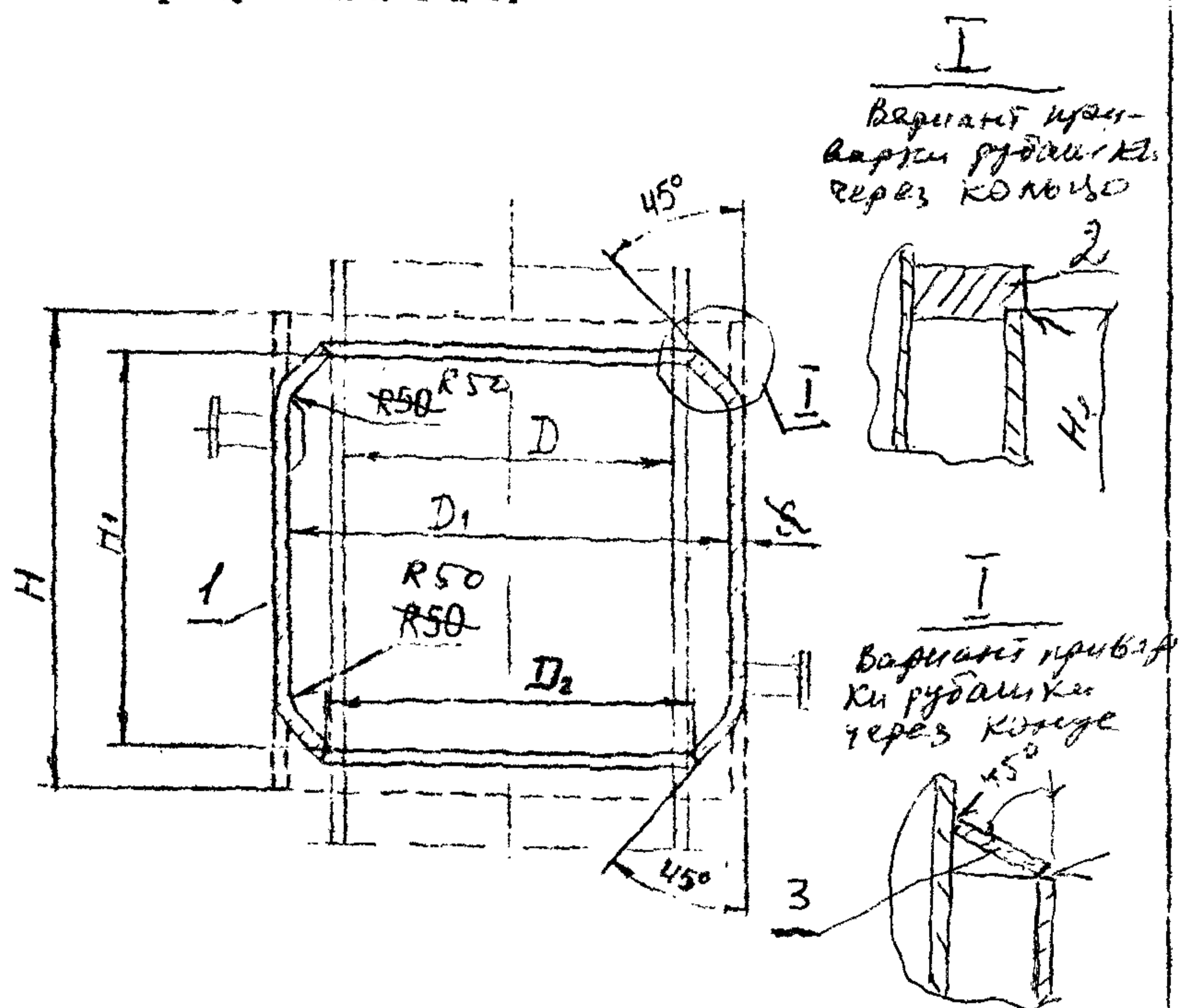
Допускается применение рубашек для аппаратов с давлением в корпусе более 1,6 МПа (16 кгс/см²) при условии подтверждения работоспособности рубашки и корпуса расчетом, а также применение рубашек для работы с количеством циклов нагружения за весь срок эксплуатации более $1 \cdot 10^8$ при условии подтверждения работоспособности рубашек расчетом на усталостную прочность.

Допускаемая скорость изменения температуры стенок аппарата с рубашкой, а также допускаемая разность температур стенок корпуса аппарата и рубашки определяются проектной организацией. При невозможности проведения тепловых расчетов скорость изменения температуры веществ в аппарате и в рубашке не должна быть более 50 град/ч, а разность температур веществ в стационарном режиме не должна быть более 15°C.

При температуре эксплуатации от 250 до 300°C допускаемое рабочее давление в рубашке должно быть уменьшено:

при условном давлении 0,6 (6) до 0,54 (5,4) МПа (кгс/см²).

2. Конструкция и размеры рубашек должны соответствовать чертежу и табл. 1 и 2.



Размер D_2 определяется в зависимости от толщины стенки аппарата и равен $D_2 = D + 2S_1 + 2\Delta$

(где S_1 - толщина стенки обечайки аппарата ;
 Δ - зазор между наружной ^{поверхностью} стенкой аппарата и ^{кромкой} ^{закрытой} отбортованной стенкой рубашки).

- 1 - обечайка
- 2 - кольцо
- 3 - кольцо

58 5463

Таблица I

Размеры в мм

D	D ₁	H	H ₁	Площадь поверхности теплообмена, м ²	Применяемость
1400	1500	800	770	3,4	
		1600	1570	6,9	
1600	1700	1000	970	4,9	
		1800	1770	9,0	
1800	1900	800	770	4,4	
		1600	1570	8,9	
2000	2100	1000	970	6,1	
		2000	1970	12,5	
2200	2300	800	770	5,4	
		1600	1570	10,9	
2400	2500	1000	970	7,4	
		2000	1970	14,9	
2600	2700	1000	970	8,0	
		1800	1770	14,6	
2800	2900	1100	1075	9,5	
		2200	2175	19,3	

5463

Продолжение табл.

Размеры в мм

D	D ₁	H	H ₁	Площадь поверхности теплообмена, м ²	Применя- емость
3000	3100	1400	1375	13,0	
		2800	2775	26,4	

ПРИМЕЧАНИЕ. Высота рубашки, H_1 и площадь теплообмена по наружной поверхности обечайки корпуса являются справочными и уточняются при разработке конструкции аппарата в зависимости от толщины стенки корпуса аппарата.

Пример условного обозначения рубашки: диаметром $D_1=2100$ мм, высотой обечайки $H = 2000$ мм

Рубашка 2100-2000 ОСТ 26-01-982-82

Материал рубашек оговаривается при заказе.

~~Масса рубашек указана в справочном приложении 2.~~

Таблица 2

Толщина стенки рубашки

мм

D	8
1500	6
1700	6
1900	8
2100	8
2300	8
2500	10
2700	10
2900	10
3100	12

Значения величин, принятых при определении
толщины стенки рубашек, указаны в справочном приложении I.

3. Рубашки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ 26-291-79 и настоящего стандарта по рабочим чертежам.

4. Материал рубашек выбирается исходя из условий эксплуатации.

Требования к материалам и условия применения рубашек в зависимости от материала должны соответствовать ОСТ 26-291-79 и настоящему стандарту.

Толщины стенок деталей рубашки
5. Уколичество штуцеров, опор, отбойников, деталей для крепления теплоизоляции и др. элементов, их конструкция и взаимное расположение, необходимость укрепления отверстий под штуцеры и местного усиления рубашки в местах опор определяются при разработке технического проекта аппарата.

6. Допускается изготовление рубашки с приварными верхними и нижними отбортованными или штампосварными воротниками. *Допуст. выштамповку с углом 45° и радиусом R=30 выштамповку R=50мм*

7. Допускается установка штуцеров на корпусе аппарата с отбортовкой рубашки в зоне врезаемого штуцера.

8. Гидроиспытание рубашек производить совместно с корпусом аппарата в соответствии с требованиями технического проекта и ОСТ 26-291-79.

9. Рубашку маркировать:
условное обозначение без слова "рубашка".

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

~~Значения величин,
принятых при определении толщины стенки рубашки~~

- ~~1. Расчет произведен для рубашек из материала ВСт 3 сп 5 по ГОСТ 380-71.~~
- ~~2. За расчетное давление принято условное давление.~~
- ~~3. За расчетную температуру принята температура 20°C.~~
- ~~4. Коэффициент прочности сварного шва принят равным 1.~~
- ~~5. Прибавка на коррозию принята равной 0,1 см.~~

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Масса рубашек

Условное обозначение	Масса, кг
1500-800	181,8
1500-1600	363,5
1700-1000	257,3
1700-1800	463,3
1900-800	307,0
1900-1600	614,0
2100-1000	424,0
2100-2000	848,0
2300-800	371,4
2300-1600	742,8
2500-1000	631,1
2500-2000	1262,0
2700-1000	681,4
2700-1800	1227,0
2900-1100	804,8
2900-2200	1610,0
3100-1400	1315,0
3100-2800	2629,0

5463

64

Масса рубашек рассчитана при плотности материала 7,85 г/см³.

Зам. директора Северодонецкого филиала НИИХИММАШ



Кротов

Б.С. Кротов

Зав. отделом стандартизации

Молодух 820319

И.Н. Пономаренко

Зав. отделом ОЗ

Сыкалов 820319

К.А. Сыкалов

Зав. КС отдела ОЗ

Морозов 820319

В.М. Морозов

Руководитель разработки стандарта.

конструктор I категории

Костик 820319

Г.П. Костик

Исполнители:

инженеры

Князева

Н.А. Князева

Еочарова 820319

Н.В. Еочарова

СОГЛАСОВАНО:

Газовая организация по стандартизации НИИХИММАШ

Зам. директора



Серг

П.Ф. Серг

Начальник БНИОС

Дюкин

В.В. Дюкин

54/63

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
на которые даны ссылки в стандарте

~~ГОСТ 380-71~~ ~~Сталь углеродистая обыкновенного качества.~~
~~Марки и общие технические требования.~~

ОСТ 26-291-79 Сосуды и аппараты стальные сварные.
Технические требования.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

_____ обозначение стандарта

Изменение	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

5469