

ТИТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94


© Предприятие "НОРМА СА"

1994

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО НПО "Монтажавтоматика"

 А.С.Клев

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94

Дата введения 1.01.95г

Заместитель директора



А.М.Гуров

© Предприятие "НОРМА СА"

1994

Ф2405(А4)

Изм. №	подл.	Изд. и дата	Взам. изв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Обозначение	Наименование
TKI4-35-01-94	Соединение проходное СШП
TKI4-35-02-94	Штуцер Ш
TKI4-35-03-94	Соединение наверхнее СШН
TKI4-35-04-94	Гайка накидная ГСН
TKI4-35-05-94	Ниппель НШ I2
TKI4-35-06-94	Соединение ниппельное ввертное НСВ-Ш
TKI4-35-07-94	Соединение наверхнее НСН-Ш
TKI4-35-08-94	Штуцер ШТ
TKI4-35-09-94	Ниппель торцевой НТ I2
TKI4-35-10-94	Гайка накидная ГСН
TKI4-35-12-94	Соединение тройниковое проходное СТП
TKI4-35-13-94	Штуцер тройниковый ШТ
TKI4-35-14-94	Ниппель Н I2
TKI4-35-15-94	Ниппель переходный НШ-I2
TKI4-35-16-94	Тройник ТР-I2
TKI4-35-17-94	Ниппель приборный НШр
TKI4-35-18-94	Скоба С
TKI4-35-19-94	Конструкция угловая
TKI4-35-20-94	Уголок
TKI4-35-21-94	Направляющая
TKI4-35-22-94	Конструкция угловая
TKI4-35-23-94	Уголок
TKI4-35-24-94	Кольцо упорное КУ
TKI4-35-25-94	Кольцо зажимное КЗ

СТKI4-35-94				
-------------	--	--	--	--

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Лист	Листов
1	изм.	Сучкова	С.С.	10/89	1	3	3
2	изм.	Чуданов	Ч.Ч.	10/89			
И.контр.							
Угль.							

Пластмассовые импульсные и питающие проводки. Соединения и способы прокладки
Узлы и детали
Ведомость документов

Копировал

№2.103-5(14)
 Взам.инв. № 144/89
 Т. 103, в листе

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Сборник содержит чертежи соединений пластмассовых трубопроводов из полнетиана высокого или низкого давления с внутренним диаметром 12мм и толщиной стенки 2мм по ТУ4218-002-01411886-94, а также чертежи конструкций для прокладки одиночных и групповых трубопроводов.

Штуцеры и гайки, использованные в соединениях по TKI4-35-01-94, TKI4-35-03-94, TKI4-35-06-94, TKI4-35-07-94, TKI4-35-12-94, унифицированы с деталями соединений НСВ, НСН по ТУ36-1104-82 и с деталями соединений с зажимным и упорным кольцами по ТУ36.22.21.00.019-91.

Указанные соединения из углеродистой стали изготавливаются заводами ассоциации "Монтавтоматика". Ниппели с торцевым уплотнением по TKI4-35-09-94 могут быть изготовлены доработкой ниппеля от соединения НСВ, НСН. Ниппели НШ-I2 могут быть изготовлены доработкой ниппелей с шаровым уплотнением по ГОСТ 24350-78, изготавливаемых заводами станкоинструментальной промышленности либо поставляемых в комплекте с приборами. Винтовые зажимы по ТУ36-480004-80 изготавливаются Пермским заводом монтажных изделий и средств автоматизации. Поставку изделий осуществляет АО НПО "Монтавтоматика" г. Москва, тел. 2020550.

В связи с указанным организация, осуществляющая монтаж пластмассовых трубопроводов, имеет возможность выбрать порядок изготовления деталей соединений из углеродистой стали по своему усмотрению: приобрести их у вышеуказанных изготовителей или изготовление по чертежам ТК (своими силами или по договору с любой другой организацией, предприятием, включая заказчика).

Общие указания и рекомендации по применению труб приведены в РИ4-15-94. Монтажные чертежи приведены в сборнике СТMI4-35-94 "Пластмассовые импульсные и питающие проводки. Соединения и способы прокладки".

Проектные организации могут применять данные чертежи без включения их в состав рабочей документации систем автоматизации (СА). Применение в рабочей документации СА выбранных типовых чертежей обеспечивается включением их в спецификации оборудования установок приборов, узлов крепления и соединения проводок, а также записью в спецификации оборудования в качестве изделий индивидуального изготовления, поставляемых монтажными организациями-подрядчиками по монтажу СА (см. РИ4-206-89).

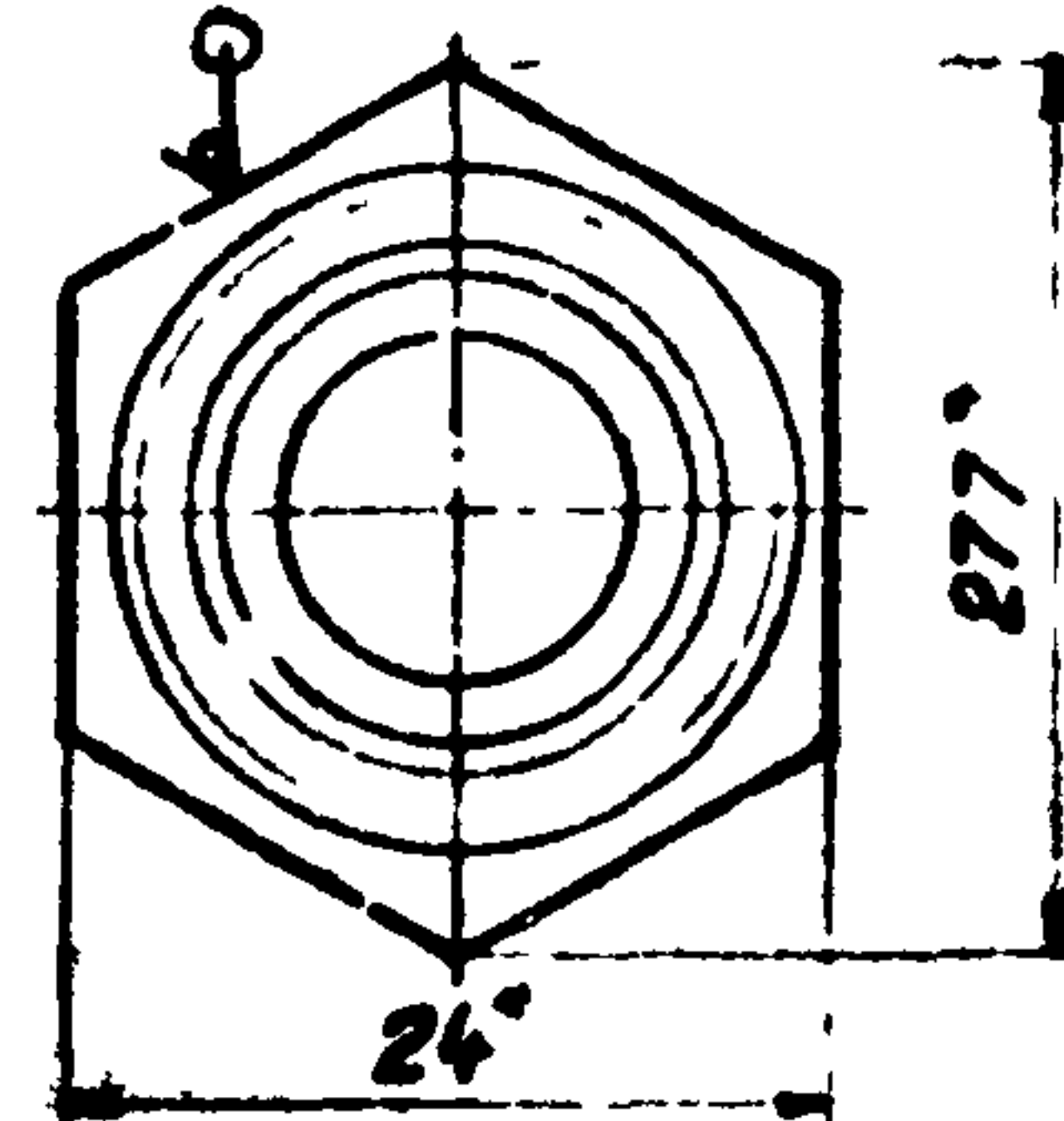
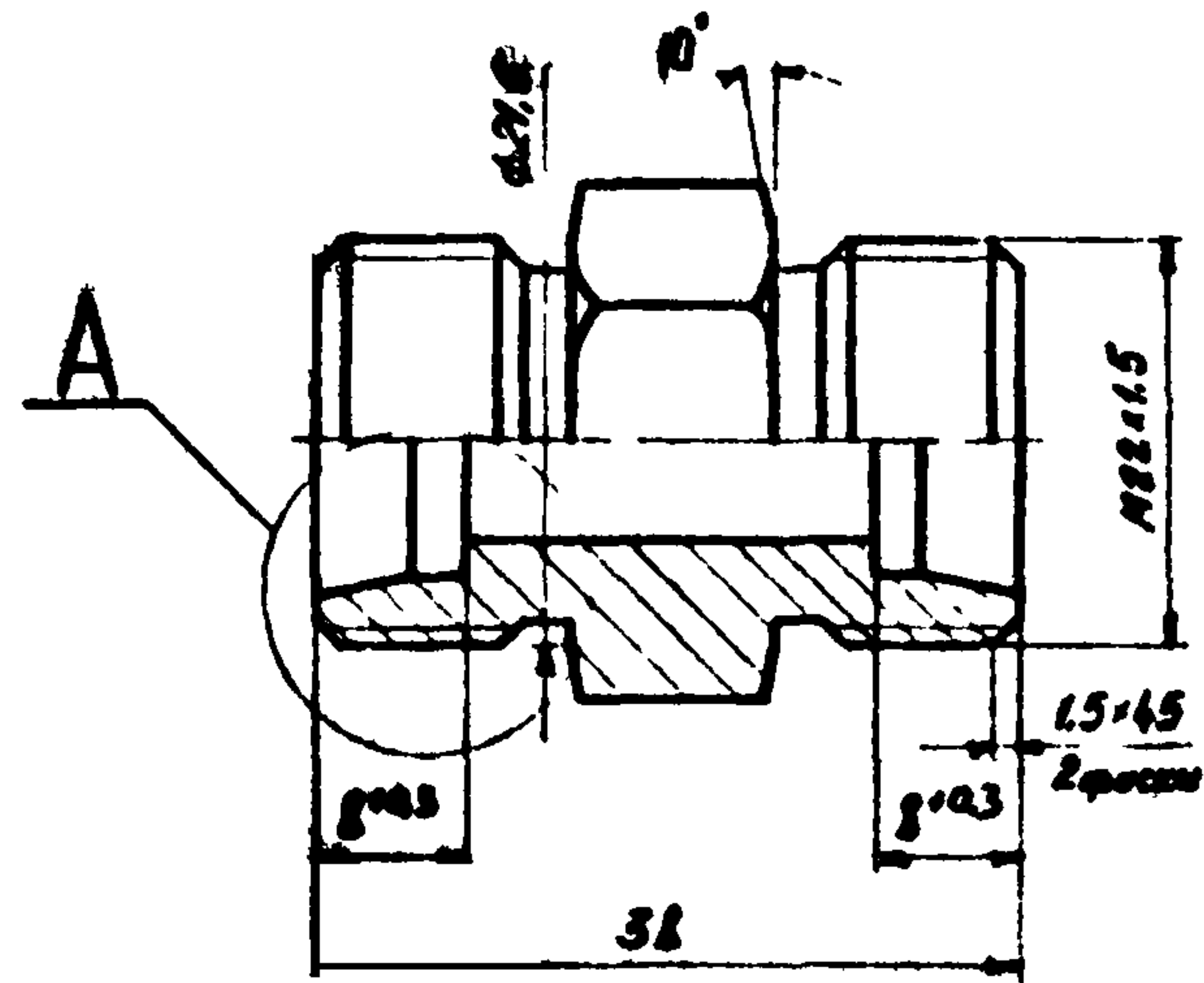
№2.103-5(14)
 Взам.инв. № 144/89
 Т. 103, в листе

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Лист	Листов

СТKI4-35-94

Лист
3

Формат А4



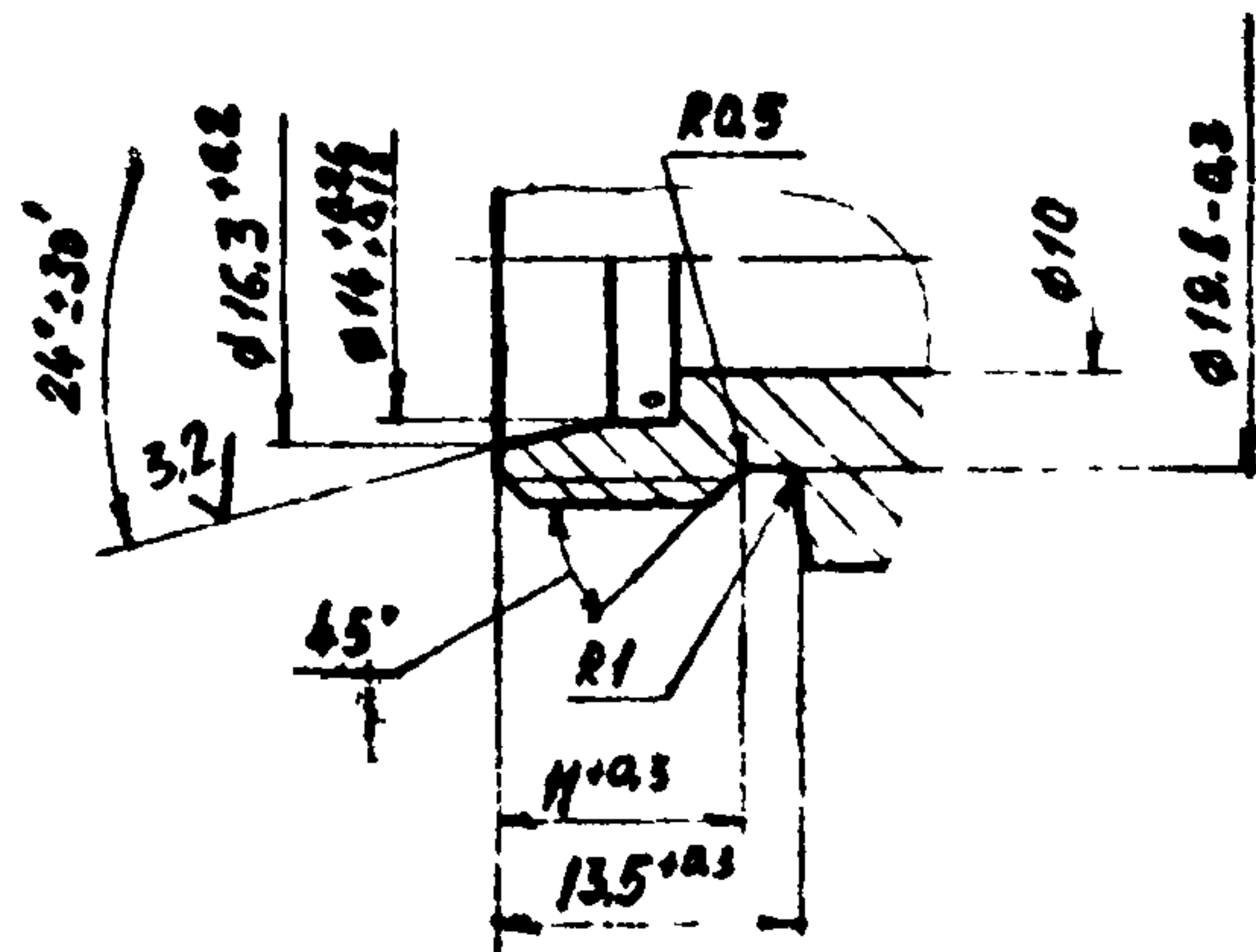
Условное наименование	Материал	Покрытие
Ш-М22x1.5-Ш	Шестигранник 24-Н12 ГОСТ 8560-78 А30 ГОСТ 1414-75	Ц91P желтое
Ш-М22x1.5-Шне	Шестигранник 24-Н12 ГОСТ 8560-78 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	—

Пример условного обозначения штицера проходного Ш-М22x1.5 из углеродистой стали:

Штицер Ш-М22x1.5-Ш ТК14-35-02-94

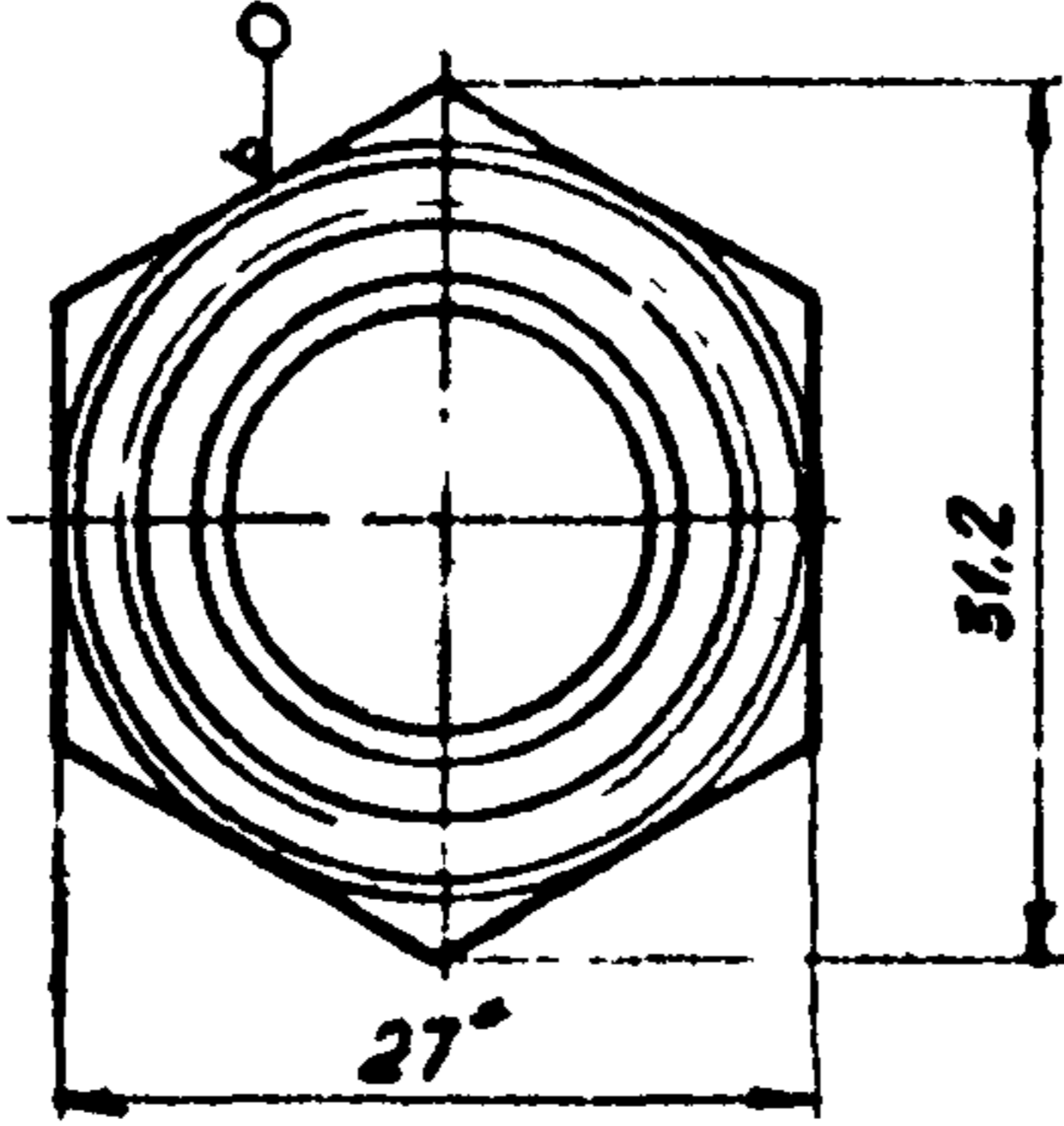
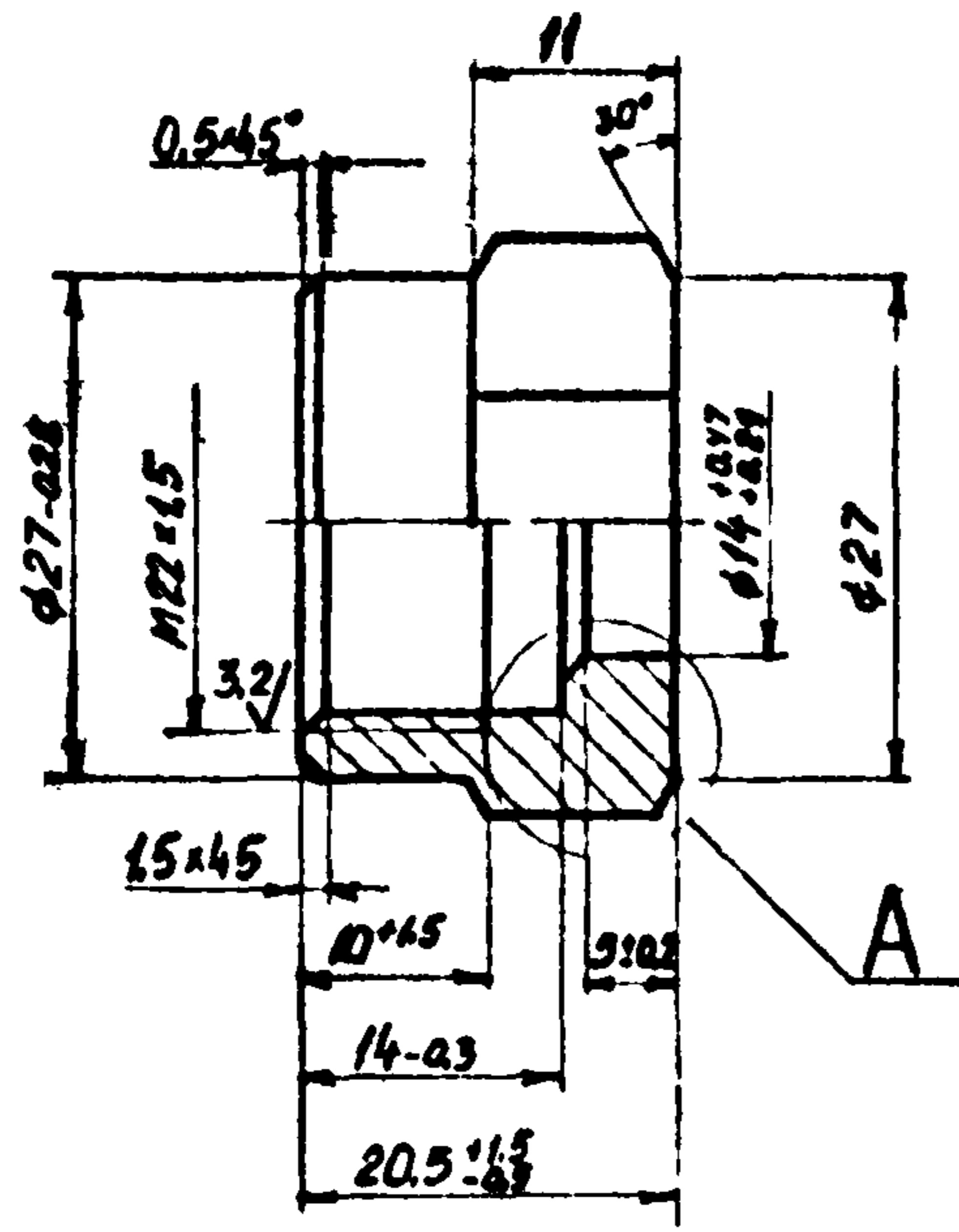
- 1. Размеры для справок.
- 2 Н14, Н14, $\frac{7714}{2}$
- 3 Несоосность осей внутренних расточек и наружных поверхностей к оси диаметра прохода - по 9^{ой} степени точности ГОСТ 24643-81.
- 4 Размеры и допуски указаны до нанесения и покрытия
- 5 Технические требования по ГОСТ 15763-91

A



Изб. форма
 Провер. и прием.
 Взам. инст.
 Слич. с инст.
 Автор. и дата.

				Взам.инст.	ТК14-35-02-94			
				Группа				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штицер Ш	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Сучкова	Судин. В	Судин.	1997		0.084	2:1	
Проб.	Чудина	Судин. В	Судин.	1997	Рис. 1	Листов 1		
Тех. спец.	Чудин. В	Судин. В	Судин.	1997	Рис. 1			
Инж.	Судин. В	Судин. В	Судин.	1997	Рис. 1			

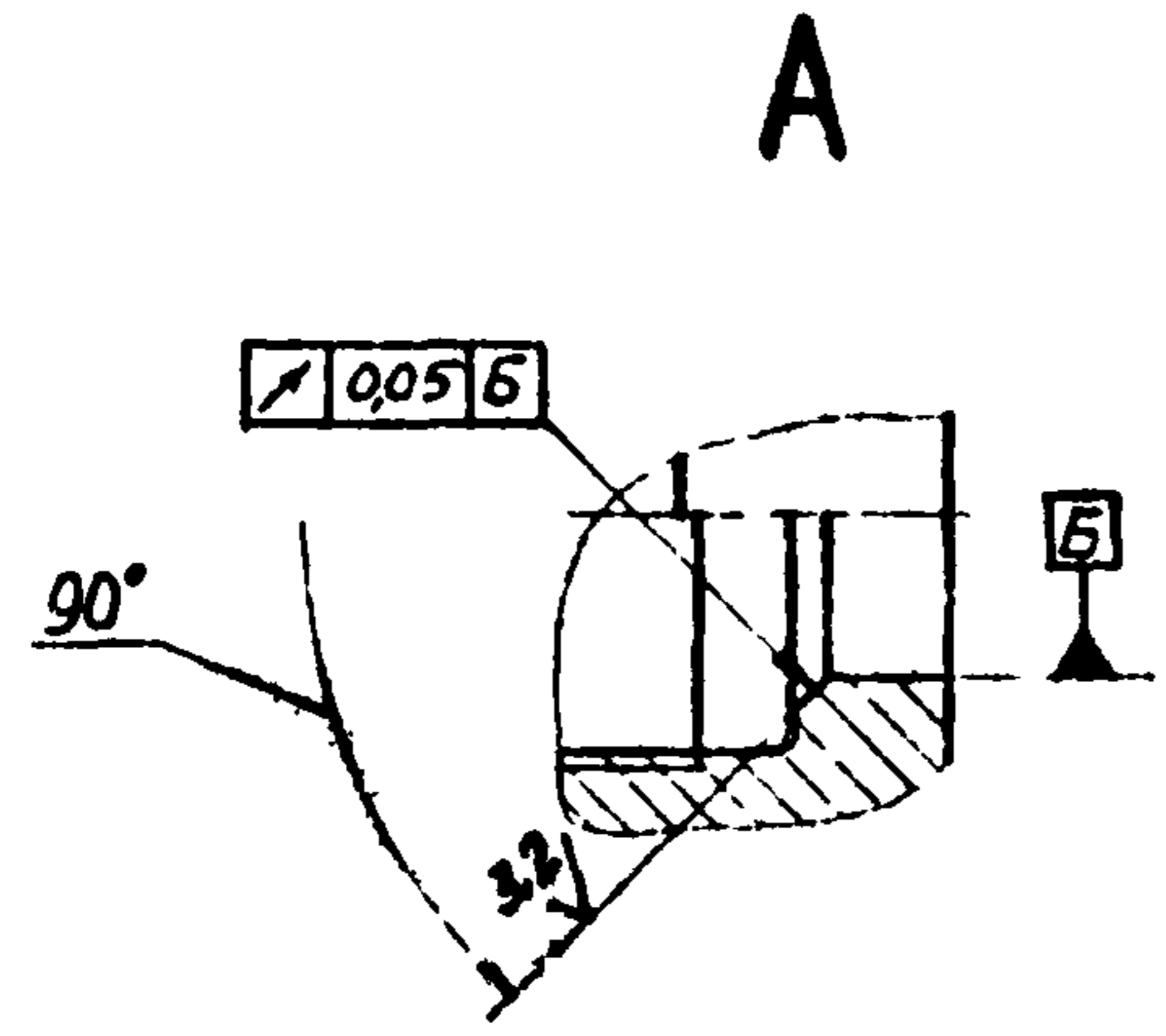


Условное наименование	Материал	Покрытие
ГСН-М22x1.5-Ш	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 А30 ГОСТ 1014-75	Ц9кр. желтое
ГСН-М22x1.5-Шин	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 12x18Н107 ГОСТ 3999-75	—

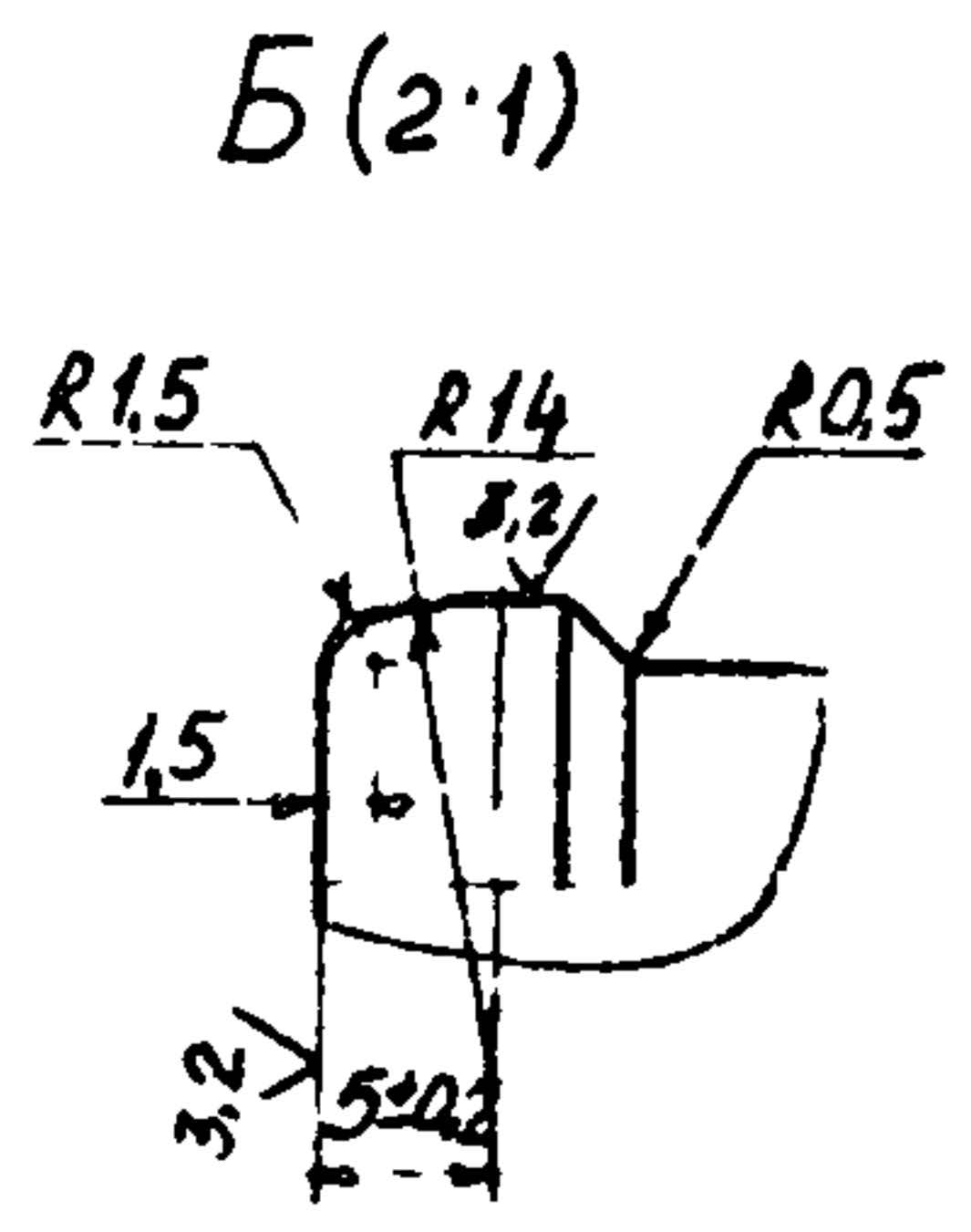
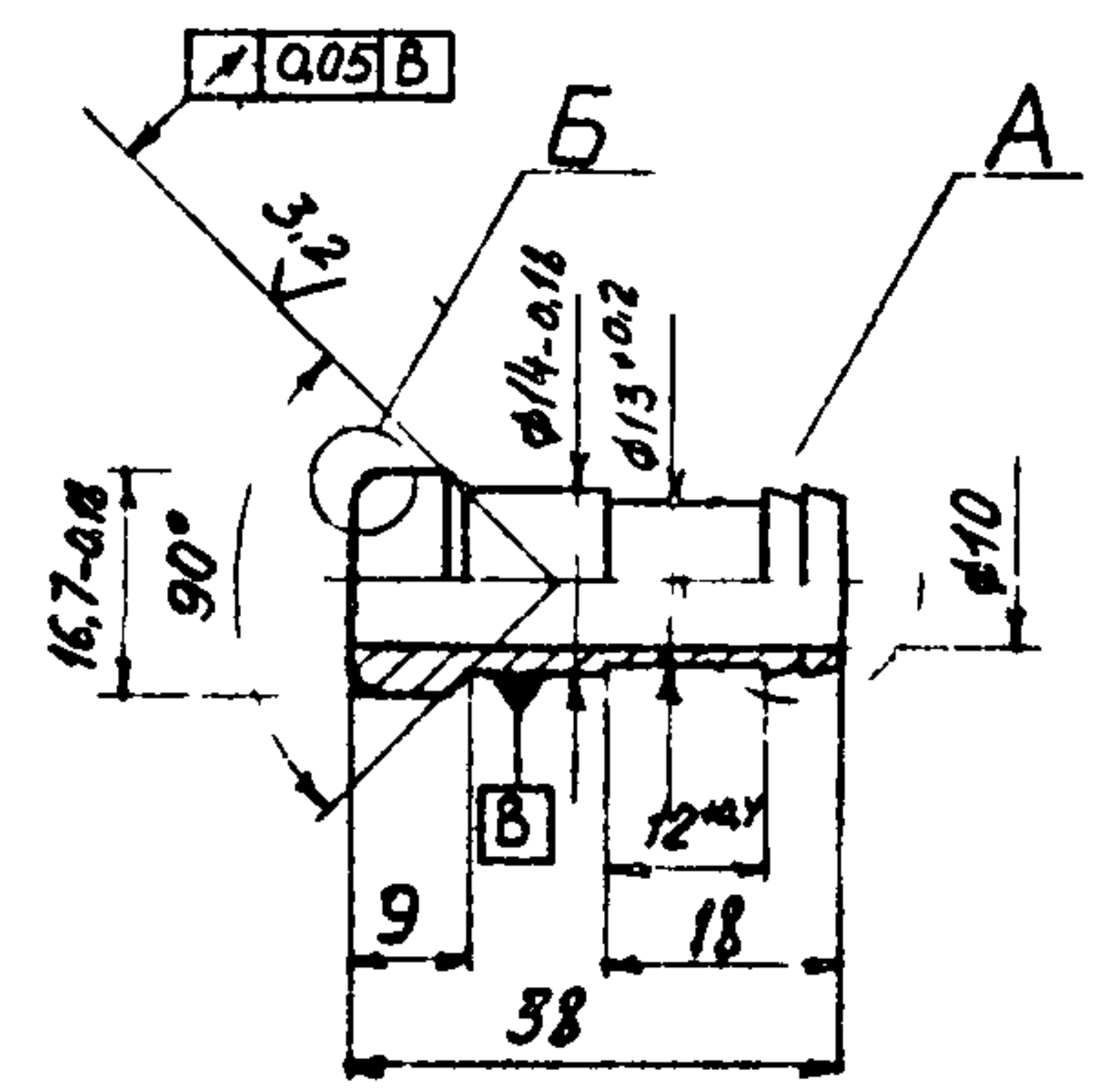
Пример условного обозначения гайки накидной ГСН-М22x1.5-Ш, выполненной из углеродистой стали.
Гайка накидная ГСН-М22x1.5-Ш. ТК14-35-04-94

- 1. * Размеры для справок
- 2 Н12 $\frac{2114}{2}$
- 3 Технические требования по ГОСТ 15763-91

Тех. накл. Подп. и дата. Взам инст. Инст. №. Подп. и дата.



					Взам	ТК14-35-04-94			
					Группа				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Гайки накидная ГСН				
Р-30018		Сучкова	Сучкова	2006.05					
Пр-6		Чурашова	Давы	2012					
Гр. пем		Чудини	Вл. П.	2012					
Гр. пем		Гуреев	В. П.	2012					
					Лит	Масса	Масштаб		
						0.058	2:1		
					Лист	Листов 1			
					Срок исполнения				

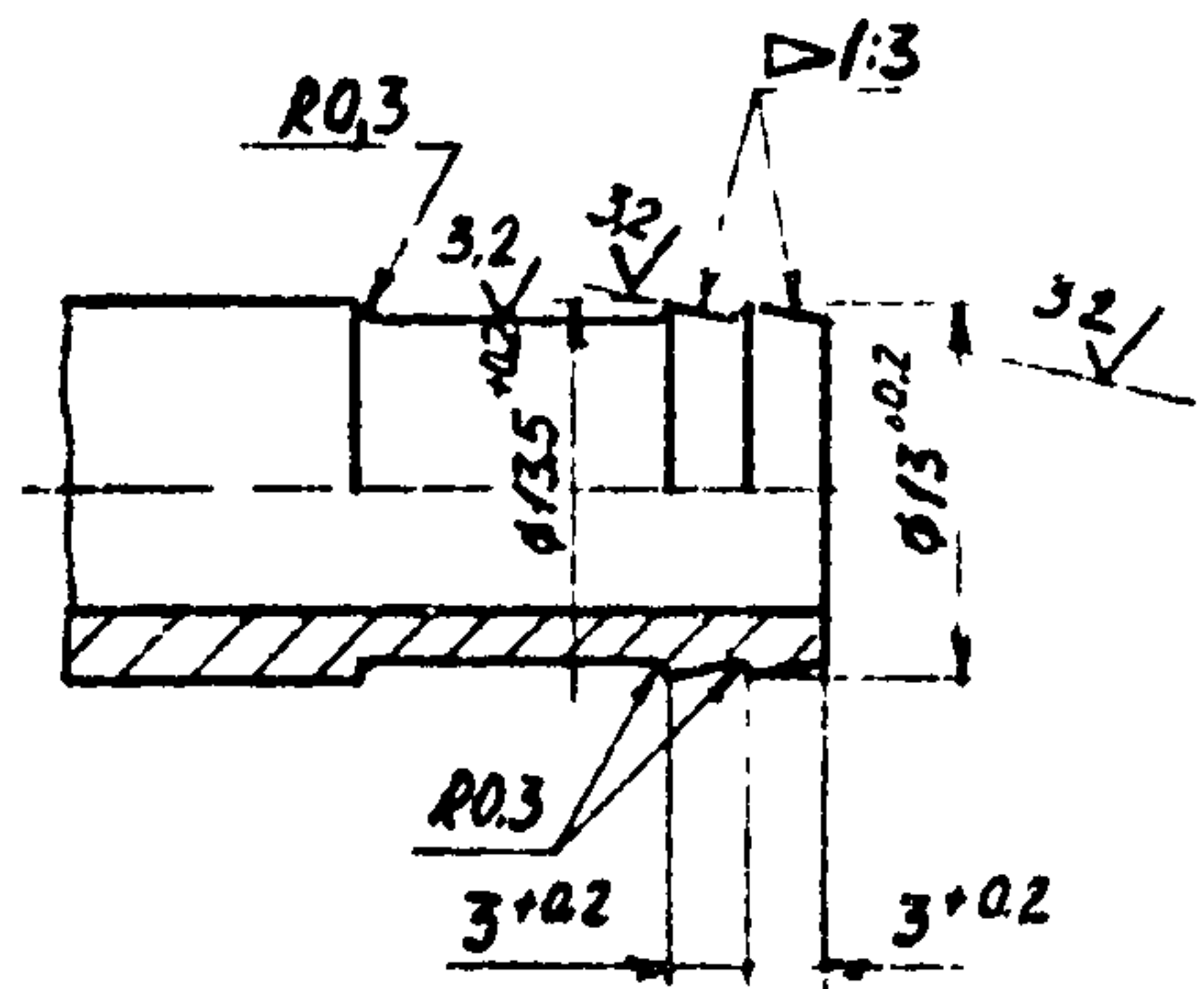


Условное наименование	Материал	Покрытие
НШ12-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	Цинк желтое
НШ12-Шнж	12X18H10T ГОСТ 5949-75	-

Пример условного обозначения nipples НШ12-Ш, выпущенного из углеродистой стали:
 Ниппель НШ12-Ш ТК14-35-05-94

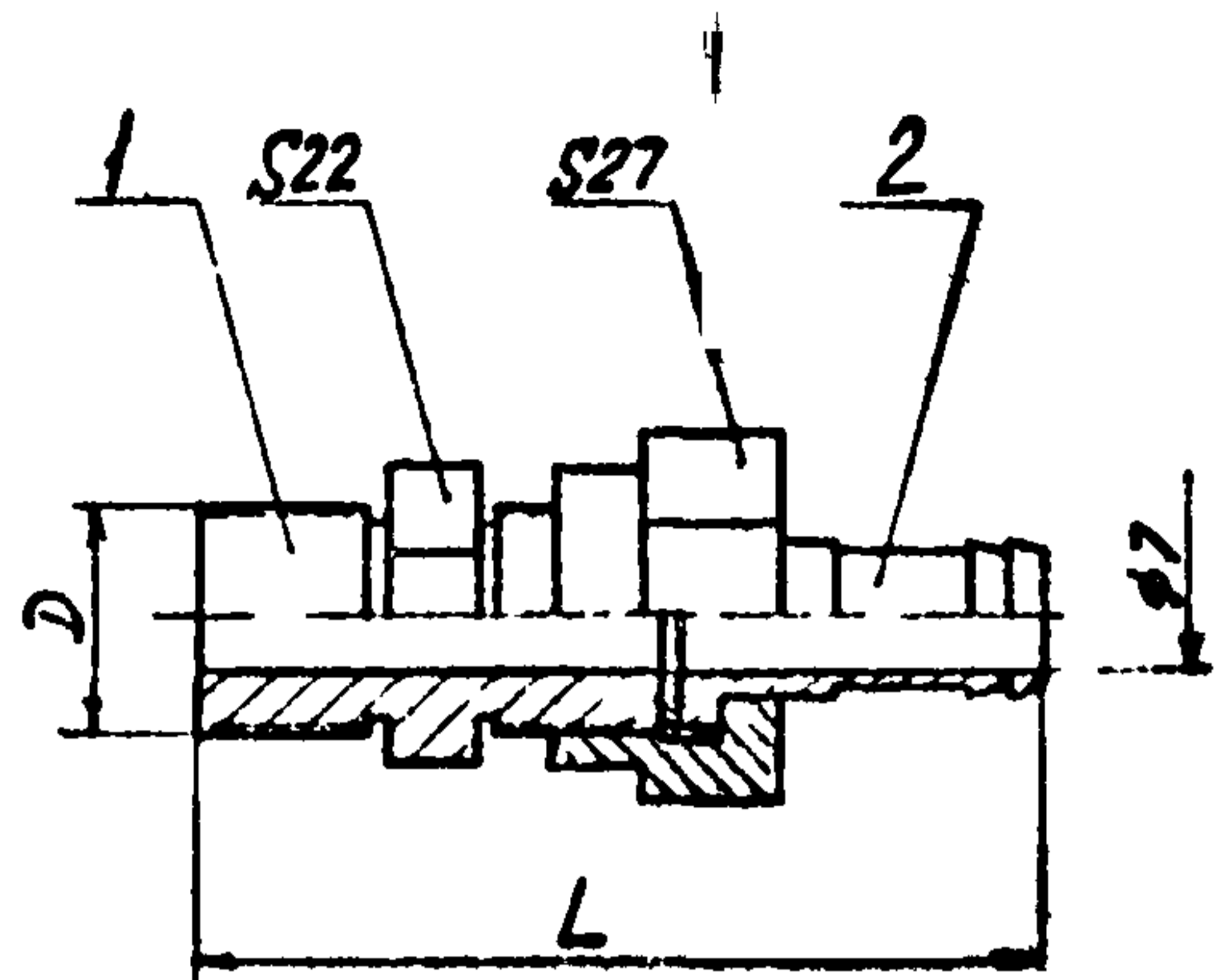
1. Н14, н14, $\frac{3.2}{2}$
2. Технические требования по ГОСТ 15763-91

A(2:1)



Подп. и дата
 Проверка
 Изменения
 Дата

				Взамен		ТК14-35-05-94		
				Группа				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ниппель НШ12	Лист	Масса	Изменений
Разр.	Сучкова	С.И.	10.05.94			0.036	11	
Проб.	Чудинов	В.И.						
Т.А. спец.	Чудинов	И.И.						
Н.К. комп.								
Утв.	Гуров	А.И.			Срок введения			

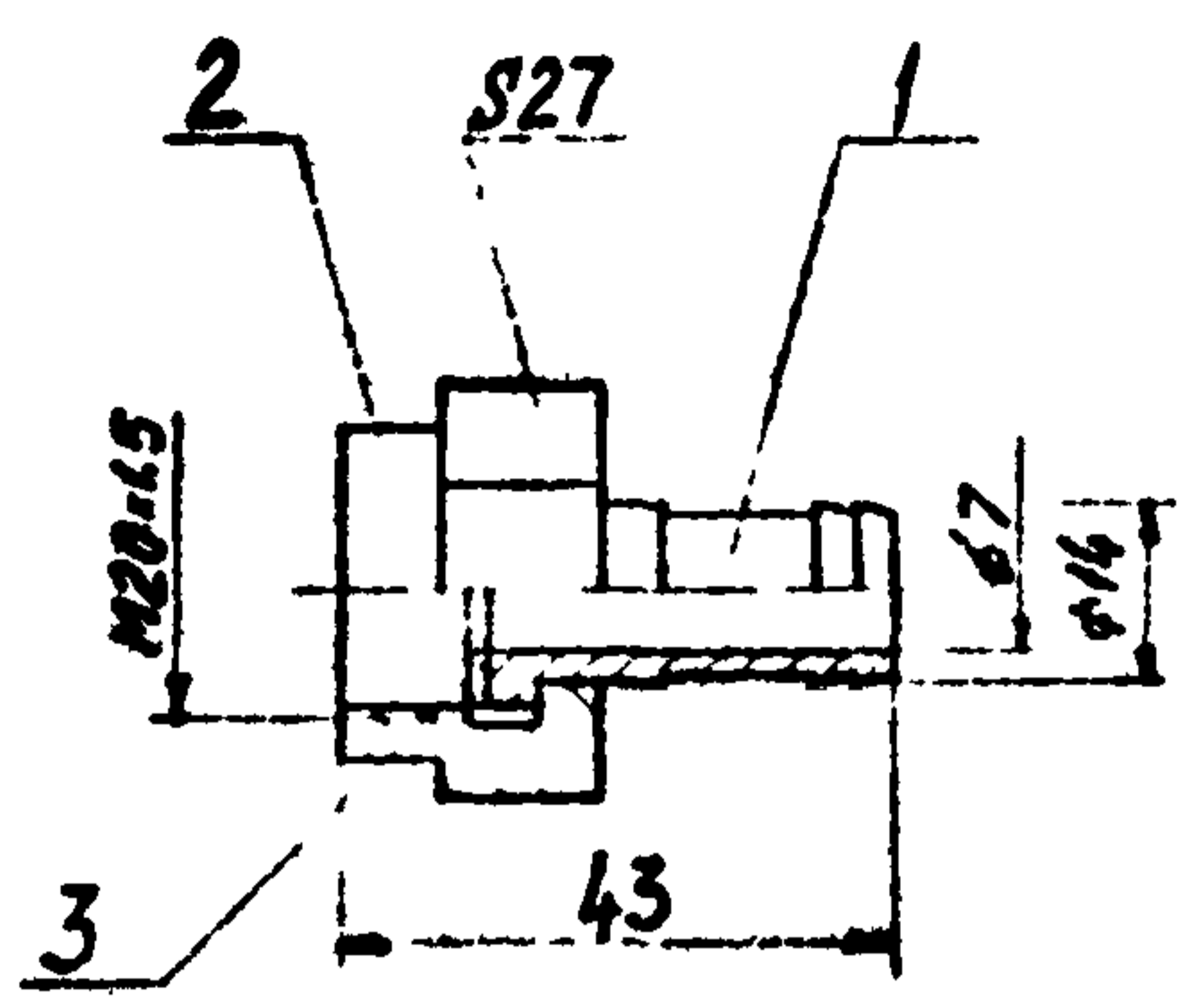


Условное наименование	Размеры, мм		Масса, кг	Поз.1	Поз.2
	D	L		Штуцер ТК14-35-06-94	Соединение навертное ТК14-36-07-94
				Количество	
				Условное наименование	
НСВ-Ш-М20х1,5	M20x1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Ш	НСН-Ш-М20х1,5
НСВ-Ш-Ø 1/2	Ø 1/2	73,5	0,163	ШТ-Ø 1/2 - Ш	
НСВ-Ш-Р 1/2	Р 1/2	77,5	0,163	ШТ-Р 1/2 - Ш	
НСВ-Шнк-М20х1,5	M20x1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Шнк	НСН-Шнк-М20х1,5
НСВ-Шнк-Ø 1/2	Ø 1/2	73,5	0,163	ШТ-Ø 1/2 - Шнк	
НСВ-Шнк-Р 1/2	Р 1/2	77,5	0,163	ШТ-Р 1/2 - Шнк	

Пример условного обозначения соединения ввертного с D - М20х1,5, из углеродистой стали:
 Соединение ввертное НСВ-Ш-М20х1,5, ТК14-35-06-94
 1 Размеры для справок

ПОДП. И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМЯ И ДАТА
 ПОДП. И ДАТА
 ИМЯ И ПОДП.

ВЗАМЕН		ТК14-35-06-94	
ГРУППА			
ИЗМЕНИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	Сухов	Сухов	06.94
ПРОВ	Чудинов	Чудинов	06.94
ГЛ СПЕЦ	Чудинов	Чудинов	06.94
И КОНТР	Гуров	Гуров	06.94
ИТВ	Гуров	Гуров	06.94



Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3
	Ниппел ТК14-35-09-94	Гайка накидная ТК14-35-10-94	Шайба 1236-1103-83
	Количество		
	Условное наименование		
НСН-Ш-М20х1,5	НТ12-Ш	ГСН-М20х1,5-Ш	П17х18УХ12
НСН-Шнк-М20х1,5	НТ12-Шнк	ГСН-20х1,5-Шнк	

Пример условного обозначения соединения навертного с резьбой М20х1,5 из углеродистой стали:
 Соединение навертное НСН-Ш-М20х1,5 ТК14-35-07-94
 1 Размеры для справок

ПОДП. И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМЯ И ДАТА
 ПОДП. И ДАТА
 ИМЯ И ПОДП.

ВЗАМЕН		ТК14-35-07-94	
ГРУППА			
ИЗМЕНИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	Сухов	Сухов	06.94
ПРОВ	Чудинов	Чудинов	06.94
ГЛ СПЕЦ	Чудинов	Чудинов	06.94
И КОНТР	Гуров	Гуров	06.94
ИТВ	Гуров	Гуров	06.94

12,5 / (V)

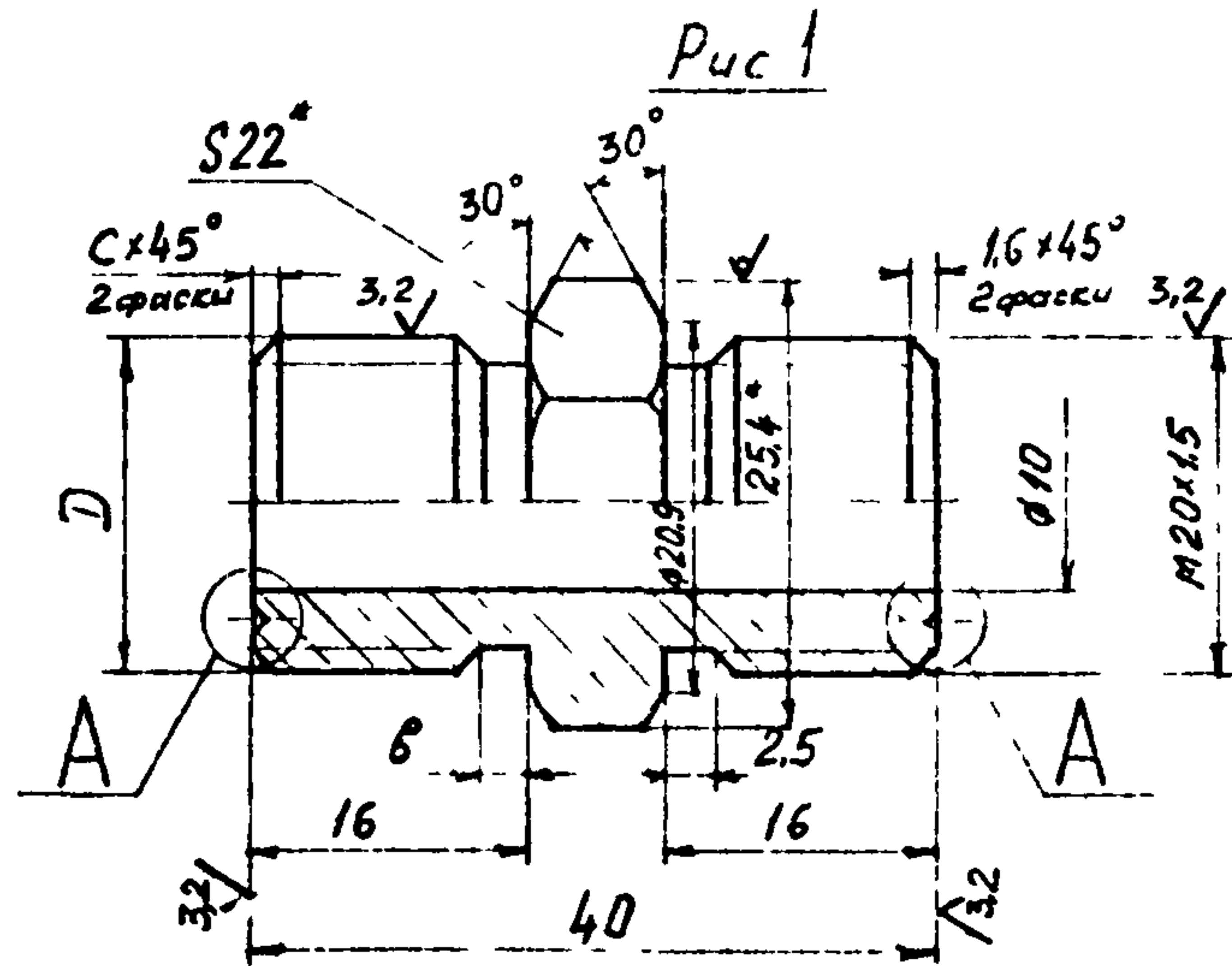
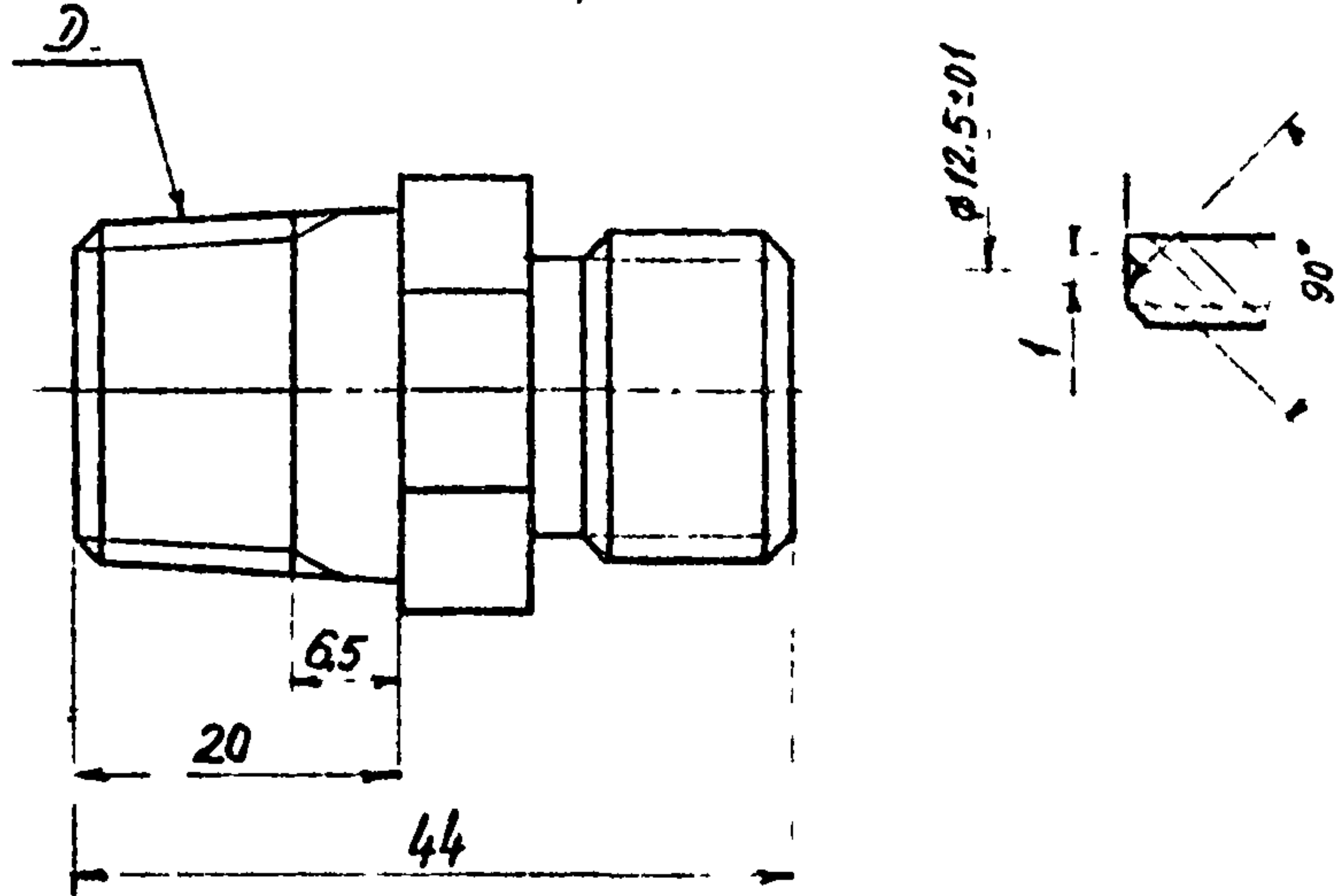


Рис 2
Остальное - см рис 1



Условное наименование	Рис	Размеры, мм			Масса, кг	Материал
		D	c	b		
ШТ-М20x1.5-Ш	1	M20x1.5	1,6	2,5	0,073	Шестигранник 22-Н12 ГОСТ 8560-78
ШТ-6 1/2 -Ш		G 1/2	2,0	3,0		
ШТ-R 1/2 -Ш	2	R 1/2	1,6	-	0,080	А30 ГОСТ 1414-75
ШТ-М20x1.5-Шнк	1	M20x1.5		2,5	0,073	Шестигранник 22-Н12 ГОСТ 8560-78
ШТ-6 1/2 -Шнк		G 1/2	2,0	3,0		
ШТ-R 1/2 -Шнк	2	R 1/2	1,6	-	0,080	12x12 Н10 ГОСТ 5949-75

Пример условного обозначения штуцера с D = M20x1.5 из углеродистой стали

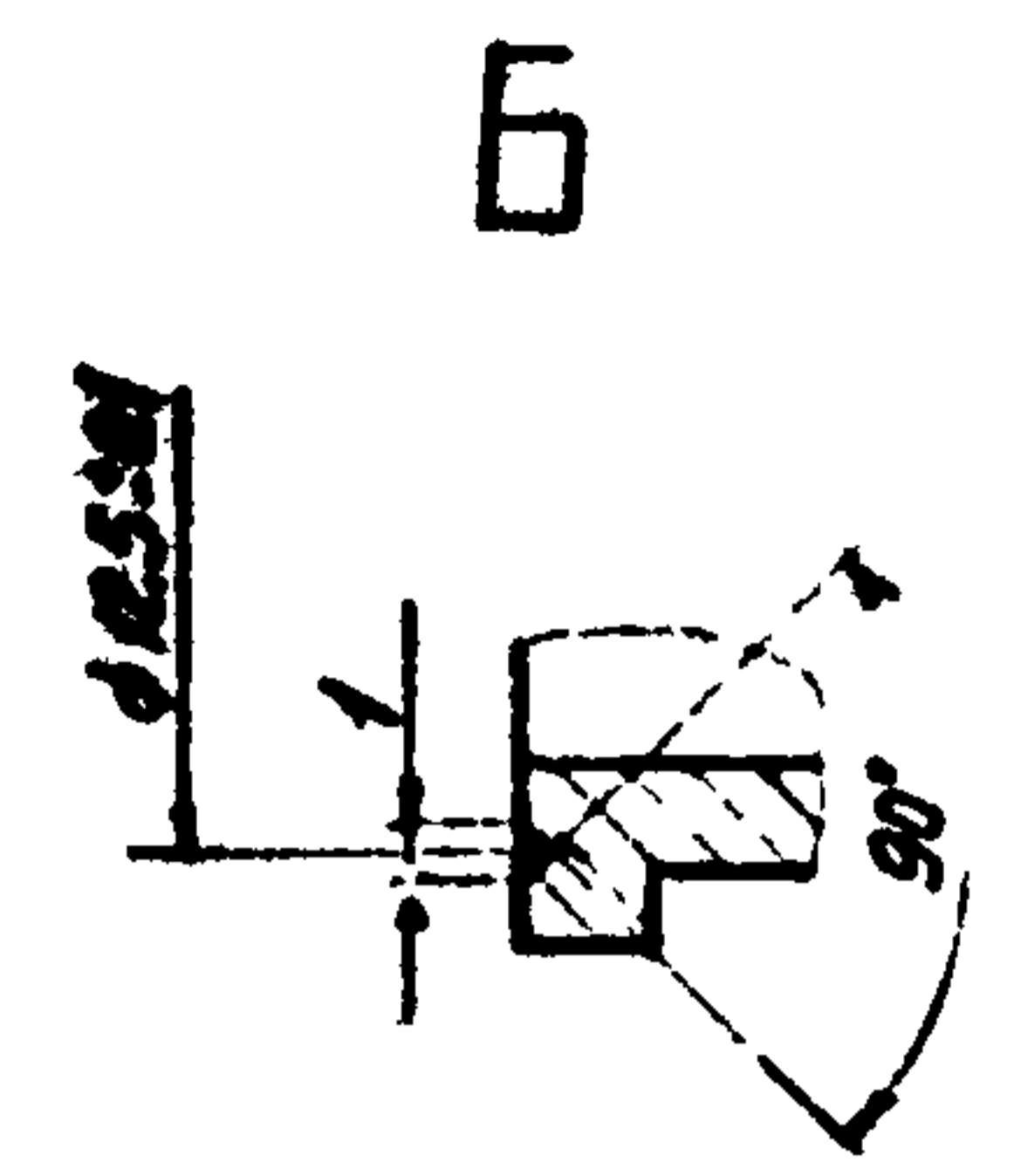
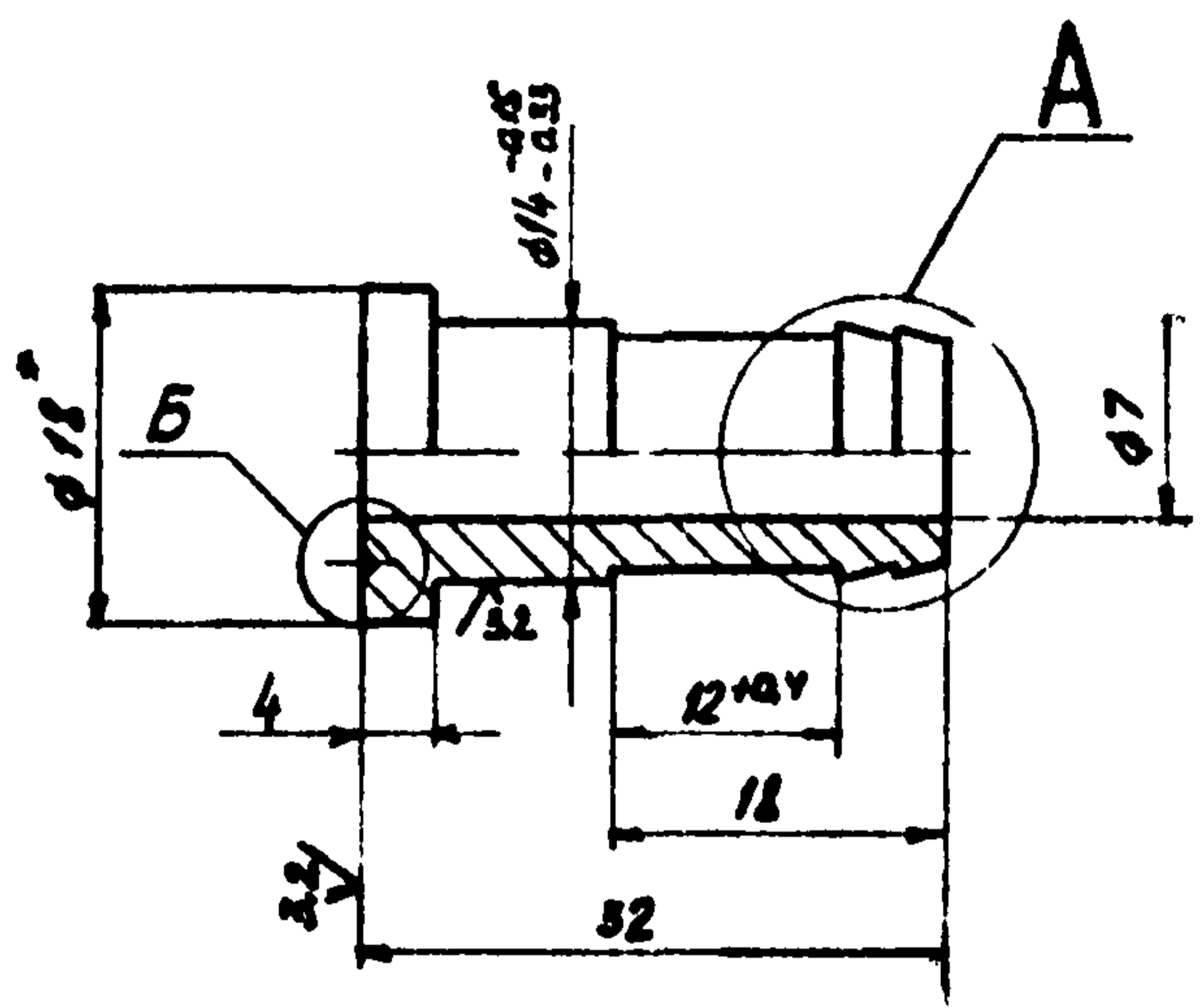
Штуцер ШТ-М20x1.5-Ш ТК14-35-08-94

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Н14, Н14 2/14
- 3 Покрытие - Ц9хр желтое, только для деталей из углеродистой стали.
- 4 Технические требования по ГОСТ 15763-91

ШТ № 1000 Подп и дата

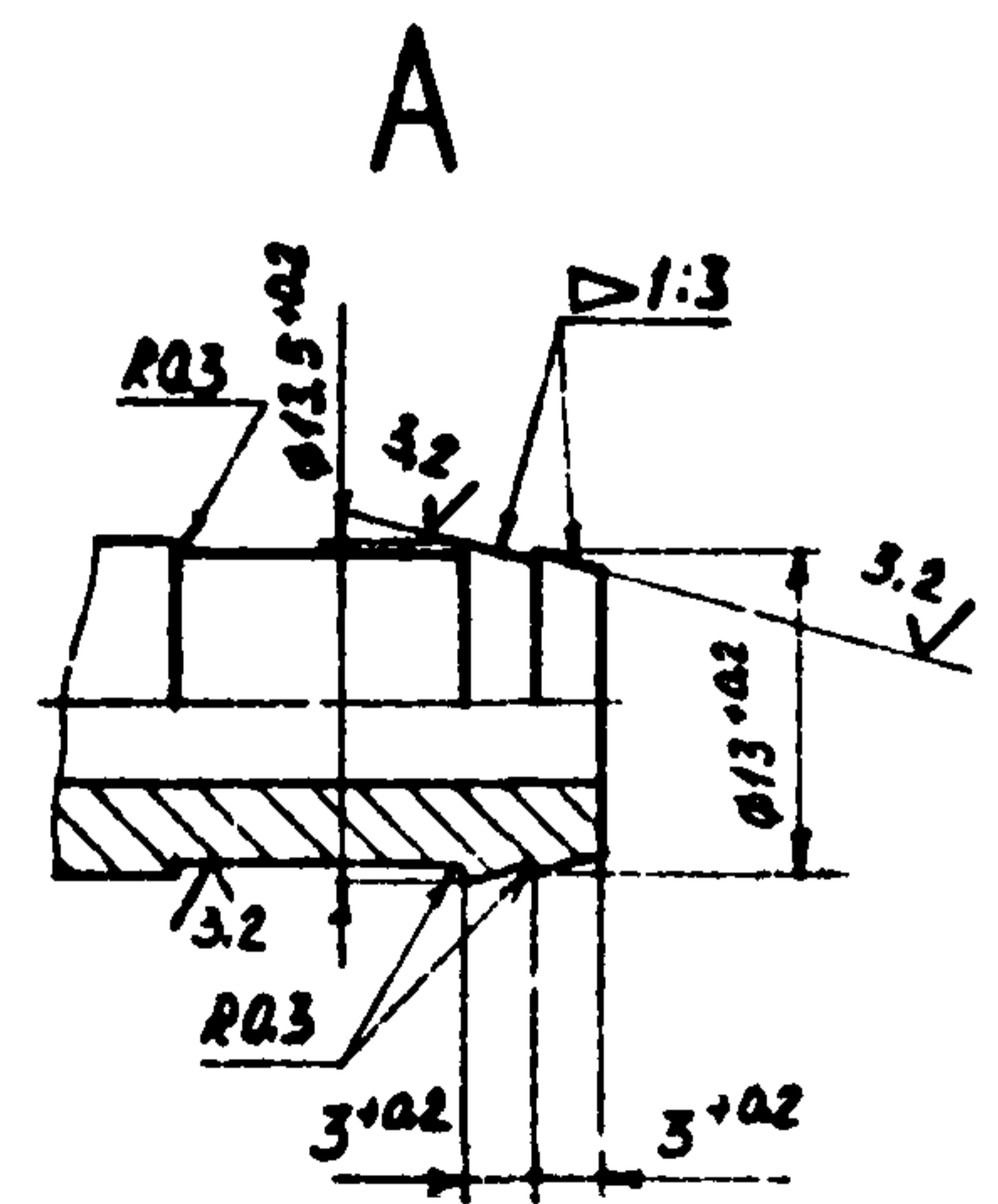
				Взамен	ТК14-35-08-94					
				Группа						
Изм/лист	№ докум	Подп	ЧЗД	Штуцер ШТ				Лист	Масса	Материал
Дизайн	Сунцова	Ворож	2014					Ст	2,1	
Проб	Чудинов	Иван	2015					Лист	Листов 1	
Исполн	Чудинов	Иван	май 2015							
Исполн	Гуров	Иван	2015	Срок введения						

25 ✓(✓)



Условное наименование	Материал	Покрытие
НТ12-Ш	Крут 12-Ш ГОСТ 7417-75 А30 ГОСТ 7414-75	Ц9 ср желтое
НТ12-Ш мк	Крут 12-Ш ГОСТ 7417-75 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	-

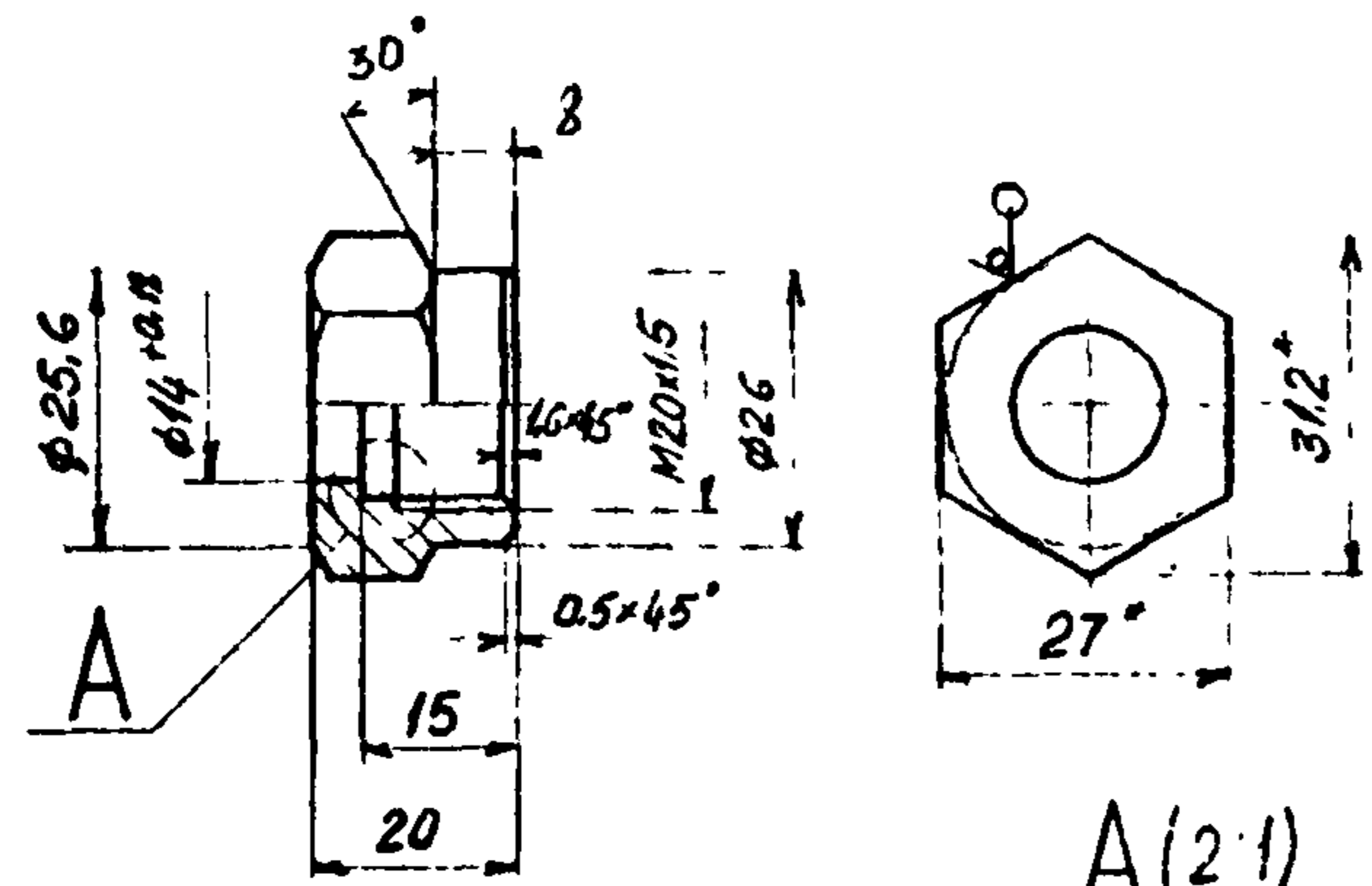
Пример условного обозначения шипеля торцевого
 НТ12-Ш из углеродистой стали:
 Шипель НТ12-Ш ТК14-35-09-94
 1 * Размер для справок
 2 Технические требования по ГОСТ 15763-91



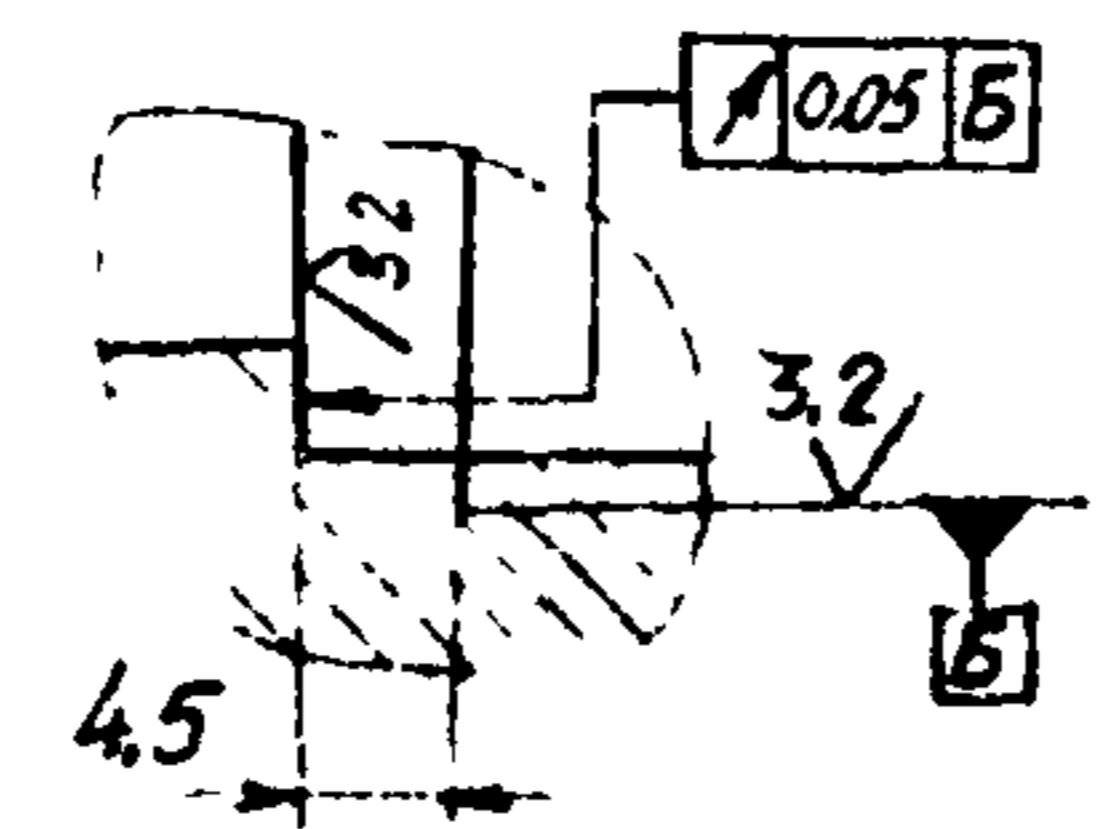
Лист № 001
 Разр. и Директ.
 Разр. и Директ.
 Разр. и Директ.
 Разр. и Директ.

				Взамен	ТК14-35-09-94			
				Группа				
Эль Лист	№ докум	Ред	Дата	Шипель торцевой НТ12		Лист	Масса	Монтаж
Разр	Сущкова	Ориш	06.03.94			0.03	2:1	
Проб	Чудинов	Ильин	06.03.94			Лист	Листов 1	
Тя спом	Чудинов	Ильин	06.03.94	Разр №				
И.К. Имп	Гуров	Ильин	06.03.94	Срок исполнения				

1.5 / (✓)



A(2:1)



Условное наименование	Материал
ГСН-М20x1.5-Ш	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 А30 ГОСТ 1414-75
ГСН-М20x1.5-Шнж	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 ИХ18Н10Т ГОСТ 5949-75

ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ВЗН. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА

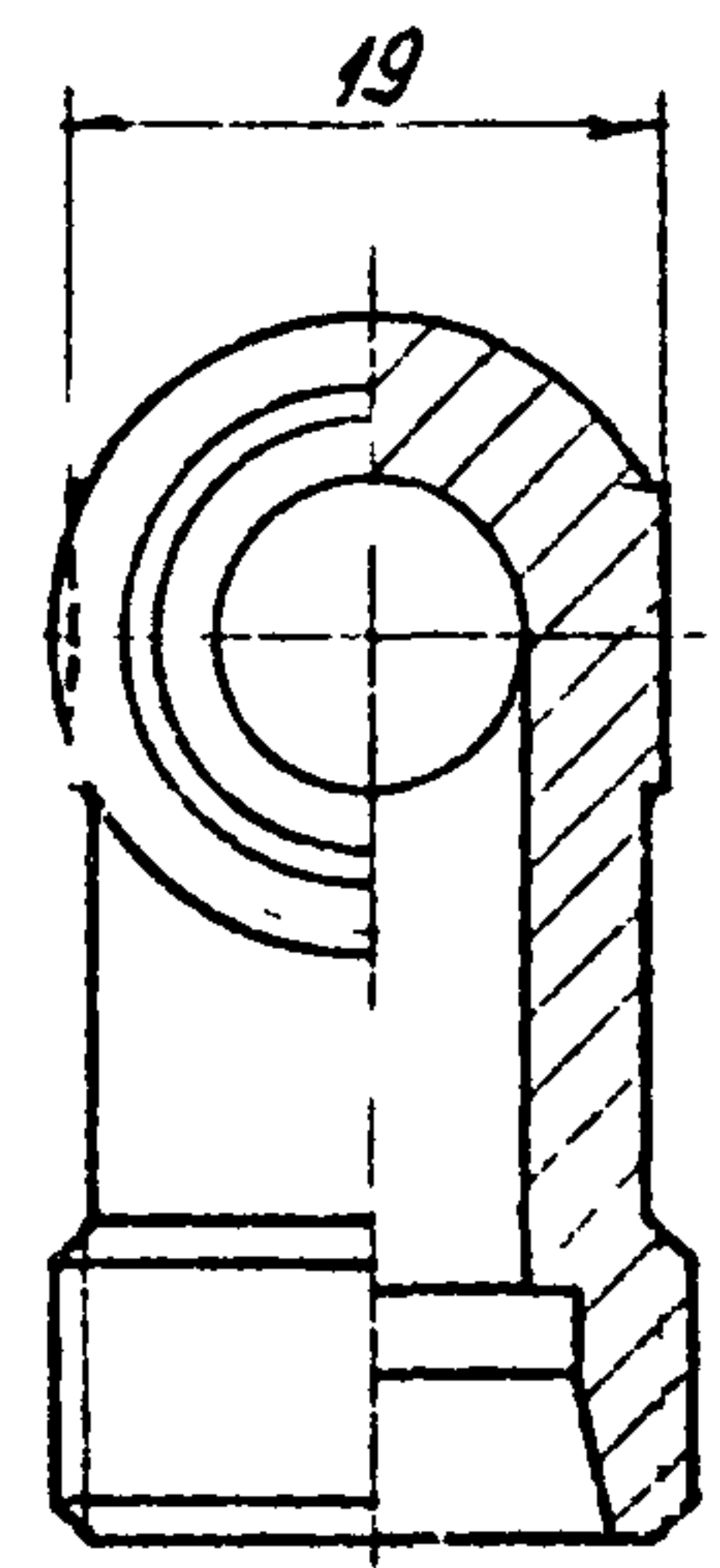
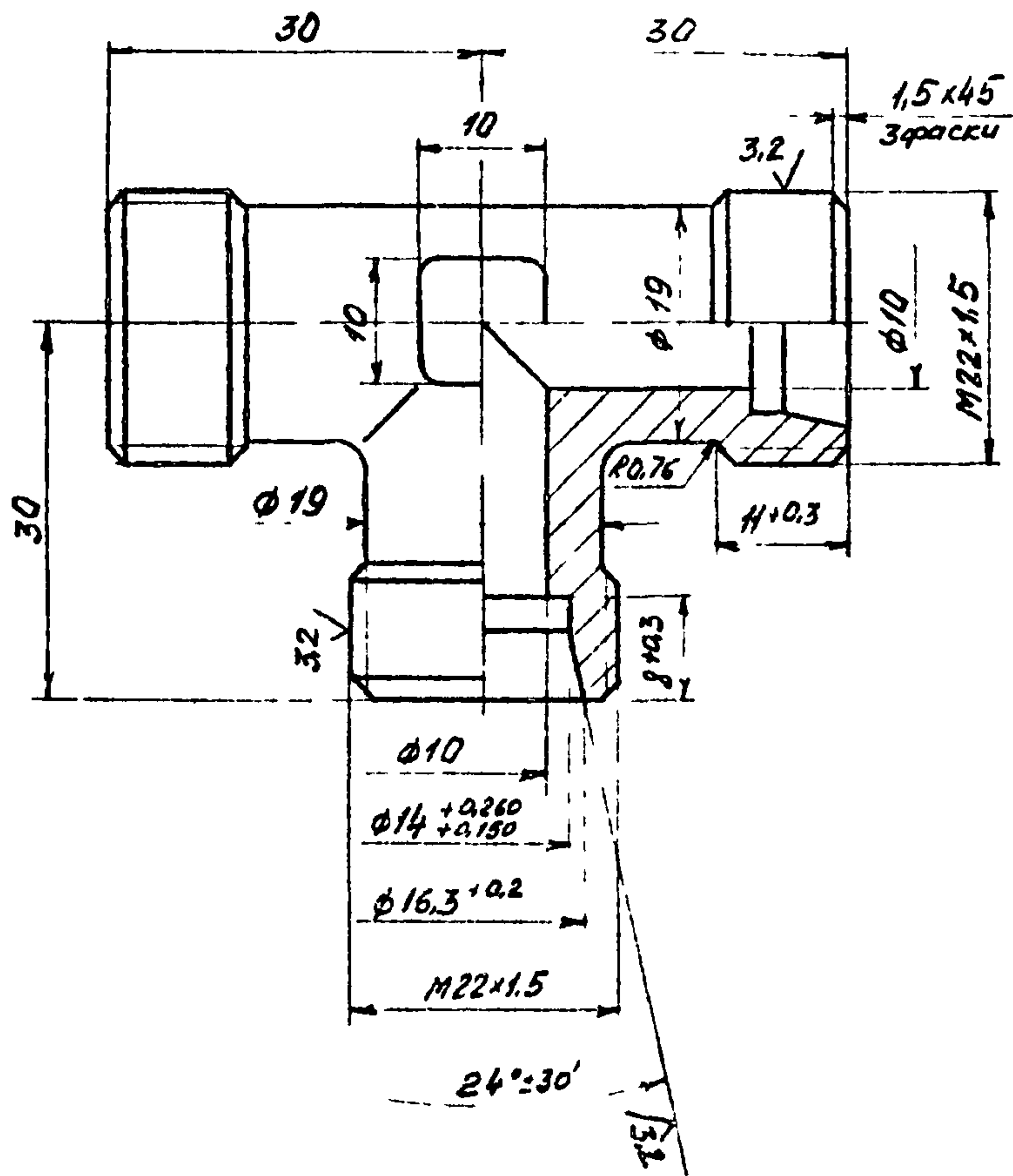
Пример условного обозначения гайки накидной с резьбой М20х1.5 из углеродистой стали

Гайка накидная ГСН-М20х1.5-Ш ТК14-35-10-94

- 1. Размеры для справок
- 2. Н14, н14, 2Т14
- 3. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
- 4. Покрытие - ЦЗр. желтое для углеродистой стали
- 5. Технические требования по ГОСТ 15763-91

ВЗАМЕН		ТК14-35-10-94	
ГРЧ07А			
ИЗМ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	Гайка накидная ГСН	МАСШ. ЧИСЛ.
РАЗРАБ.	СЛУЖ. ИМ.		0.085
ПРОВ.	Уддиков		1:1
ГЛ. СПЕЦ.	Уддиков		
И. КОМП.			
ИТР.	Гуров		

2.5/ (✓)



Условное наименование	Материал
ШТ-М22x1.5-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88
ШТ-М22x1.5-Шнж	12x18H 10T ГОСТ 5949-75

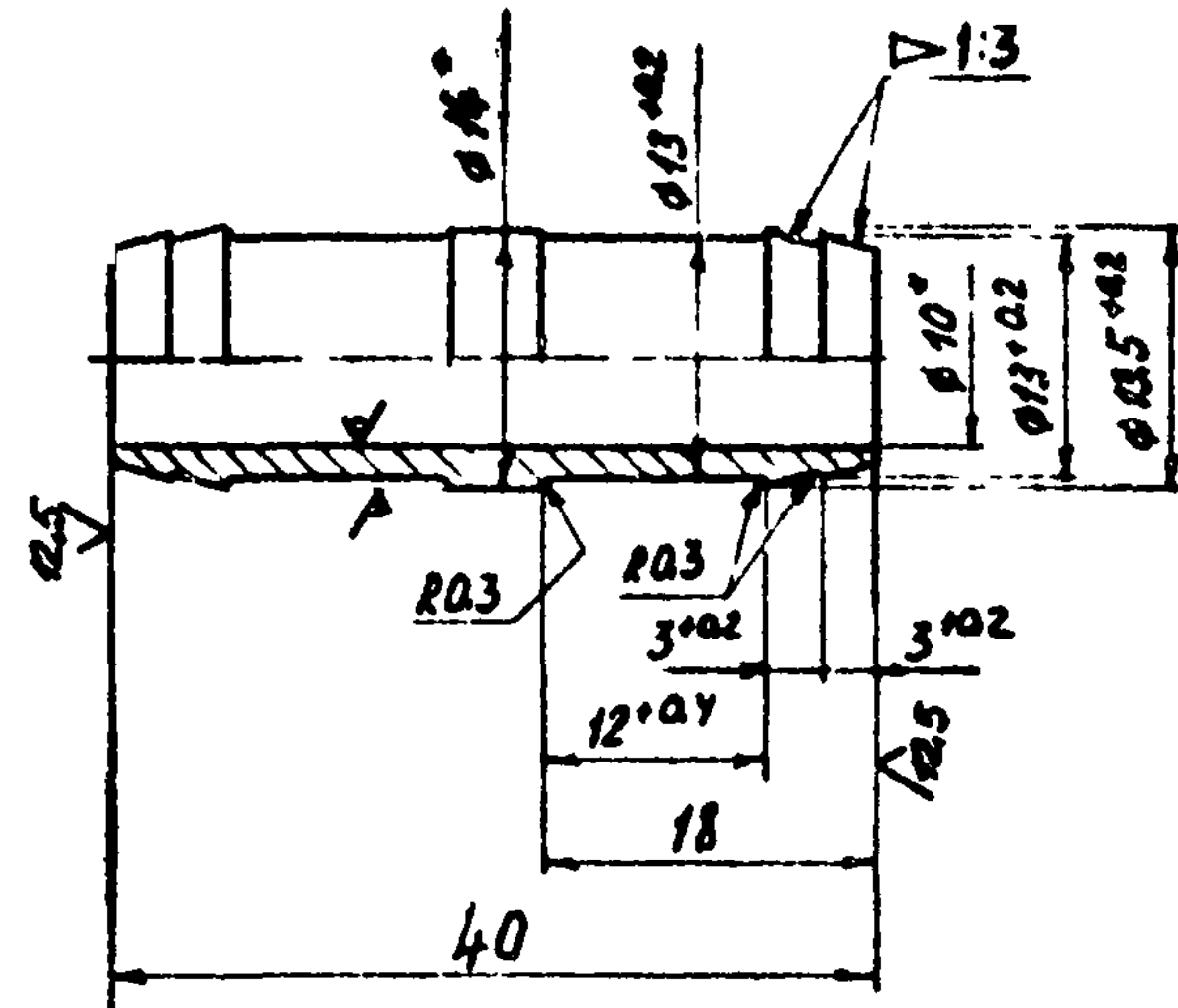
Пример условного обозначения штуцера тройникового ШТ-М22x1.5-Ш из углеродистой стали:
Штуцер тройниковый ШТ-М22x1.5-Ш ТК14-35-13-94

1. Н14, н14, $\frac{21}{2} 14$
2. Предельные отклонения углов по осевым линиям тройников - не более ± 1
3. Несосность осей внутренних расточек и наружных поверхностей присоединительной части тройника к оси диаметра прохода трубы - по 9^ю степени точности ГОСТ 24643-81

4. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
5. Покрытие - Ц9хр желтос, для углеродистой стали
6. Форма штуцера тройникового определяется технологией изготовления
7. Остальные технические требования по ГОСТ 15763-91

Имя, номер, Подп и дата, Блан, дата, Подп и дата, Подп и дата

				Взамен	ТК14-35-13-94				
				группа					
Изм	Лист	№ док. ум	Подп	Штуцер			Лист	Масса	Масштаб
Вздроб	Сужков	Сущев	20.05.94	тройниковый ШТ			0.13	2:1	
Проб	Чудинов	Востр	20.05.94				Лист	Листов	
Тя спец	Чудинов	Востр	20.05.94	раз №					
Н контр	Утв	Туров	20.05.94	Срок введения					



Условное обозначение nipples для соедине-
ния двух полиэтиленовых трубок ПВД 12, выполнен-
ного из углеродистой стали:

Ниппель Н12-Ш ТК14-35-14-94

1* Размеры для справок.

2 Н14 $\frac{ТК14}{2}$

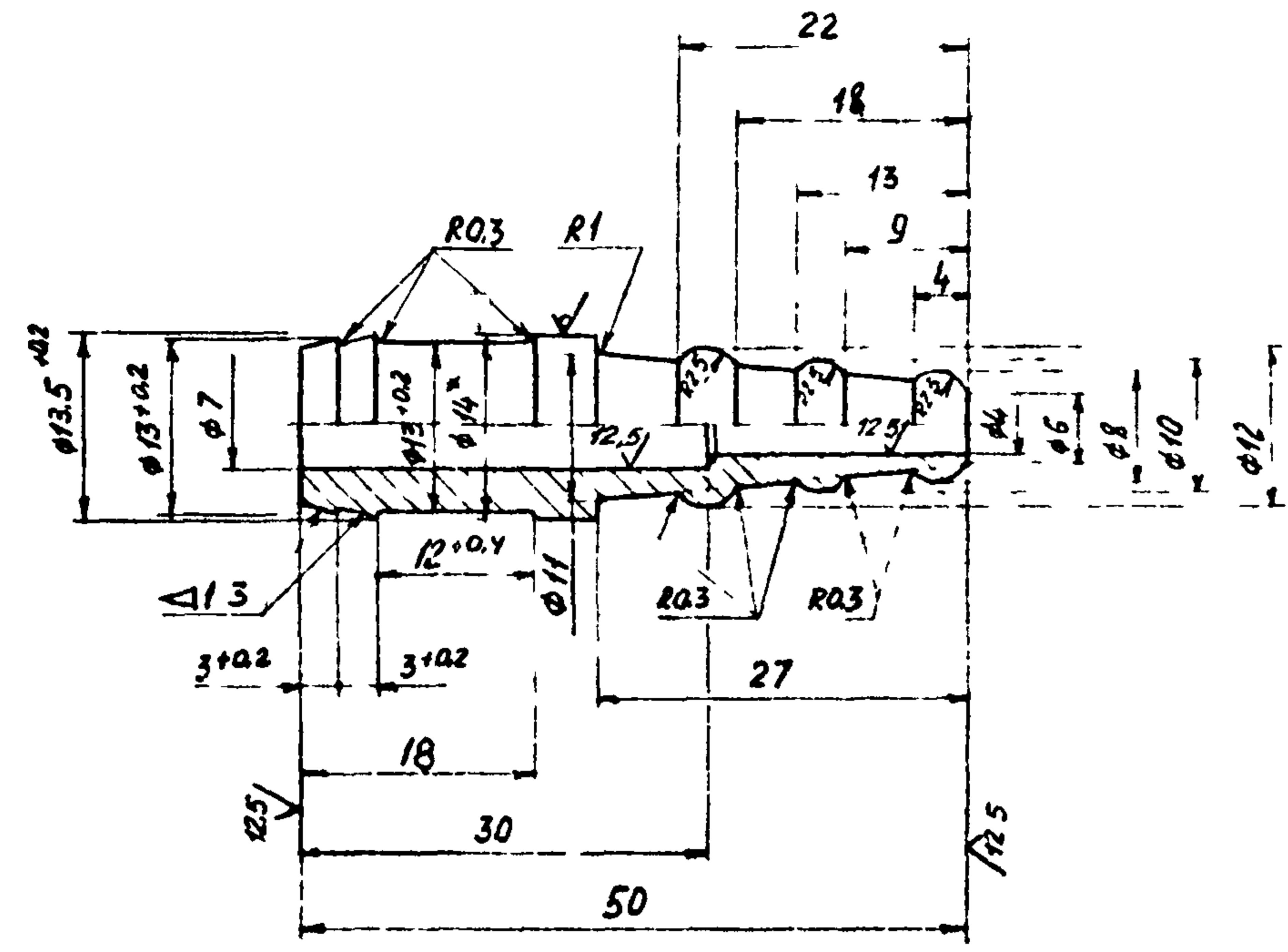
3 Технические требования по ГОСТ 15763-91

Лист 1 из 1
Подп. и дата
Взам. инв. №
Лист № 1 из 1
Подп. и дата

Условное наименование	Материал	Покрытие
Н12-Ш	Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 Д20 ГОСТ 8733-74	Ц9хр. желтое
Н12-Шма	Труба 14x2-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	-

					Взам. инв. №	ТК14-35-14-94		
					Группа			
Изм.	Кт	№ докум.	Подп.	Дата	Ниппель Н12			
Разраб.	Сухов	Сухов	20.06.99					
Проект.	Чудинов	Чудинов	20.06.99		Лист	0,023	Масштаб	2:1
					Лист	Листов 1		
Ген. дир.	Чудинов	Чудинов	20.06.99	Рег. №				
Мен. пр.	Гуреев	Гуреев	20.06.99	Срок введения				

3.2/(\checkmark)



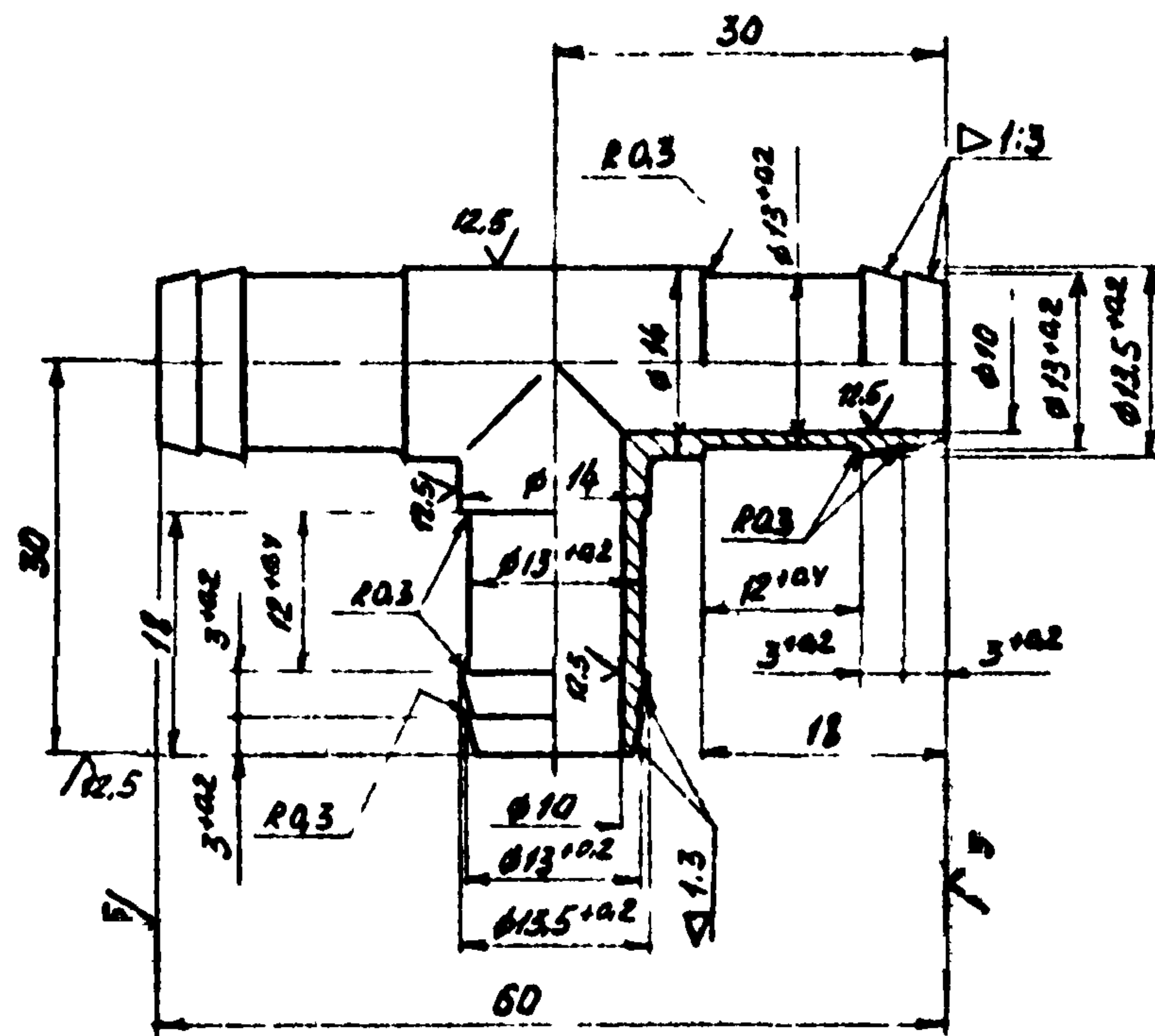
Пример условного обозначения nipples переходного для соединения полиэтиленовой и резиновой трубок, выпаленного из углеродистой стали:
 Nipples переходный НП-12-Ш ТК14-35-15-94

- 1* Размер для справок
- 2. Н 14, н 14, 2/14
- 3. Технические требования по ГОСТ 15763-91

Шифр документа
 Дата и дата
 Дата и дата
 Дата и дата

Условное наименование	Материал	Покрытие
НП-12-Ш	Крыс $\frac{14-н11 \text{ ГОСТ } 7417-75}{А20 \text{ ГОСТ } 1414-75}$	49кр желтое
НП-12-Шнк	Крыс $\frac{14-н11 \text{ ГОСТ } 7417-75}{12 \times 13 \text{ Н } 101 \text{ ГОСТ } 5949-72}$	—

				Взятмен	ТК14-35-15-94					
				Группа						
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Нipples переходный НП-12				Масштаб	Масса	Масштаб
Рисов	Сычков	Сычков	Сычков					лист	0,033	2:1
Проб	Чудинов	Чудинов	Чудинов	рис N				лист	лист	
Успеш	Чудинов	Чудинов	Чудинов							
Нконтр	Чудинов	Чудинов	Чудинов	Срок введения						
Этб	Гуров	Гуров	Гуров							

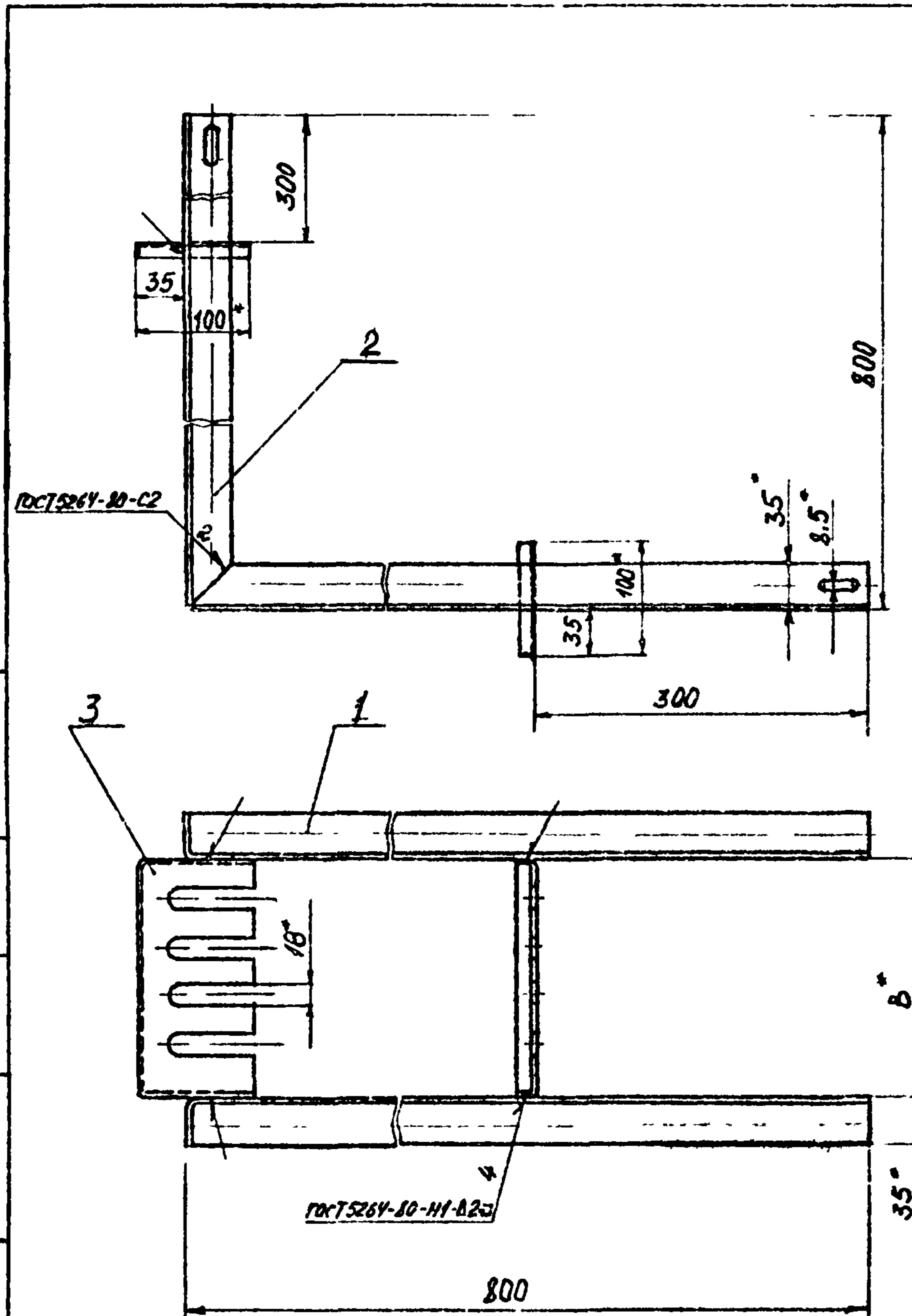


Пример условного обозначения тройника ТР-12-Ш для соединения полиэтиленовых трубок, выполненного из углеродистой стали
 Тройник ТР-12-Ш ТК14-35-16-94
 1 Н14, н14; 2/14
 в. Технические требования по ГОСТ 15768-91

Шт, шт
 Подп и дата
 Подп и дата
 Подп и дата
 Подп и дата

Условное наименование	Материал	Покрытие
ТР-12-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	Цинк желтое
ТР-12-Шнк	12x18H10T ГОСТ 5949-75	-

				Взамен	ТК14-35-16-94		
				Группа			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Тройник ТР-12	Лист	Листов
Зварсб	Сучков	Сучков	Сучков	2003		2049	2:1
Проб	Чудинов	Чудинов	Чудинов	2003			
Гистен	Чудинов	Чудинов	Чудинов	Чудинов	Срок хранения		
Чудинов	Гусев	Гусев	Гусев	Гусев			



Условное наименование Ванные	Тип присоединяемого лотка	В мм	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3
				Уголок ТКМ-35-20-94		Направляющая ТКМ-35-21-94
				Количество		
				2	2	2
Условное наименование						
КУ-Л-200	Л-200	200	2,28	У1	У2	Н-200
КУ-Л-400	Л-400	400	2,64			Н-400
КУ-ЛП50	ЛП50x25	50	1,98			Н-50
КУ-ЛП100	ЛП100x25	100	2,08			Н-100
КУ-ЛП150	ЛП150x25	150	2,16			Н-150
КУ-ЛП200	ЛП200x25	200	2,24			Н-200-1

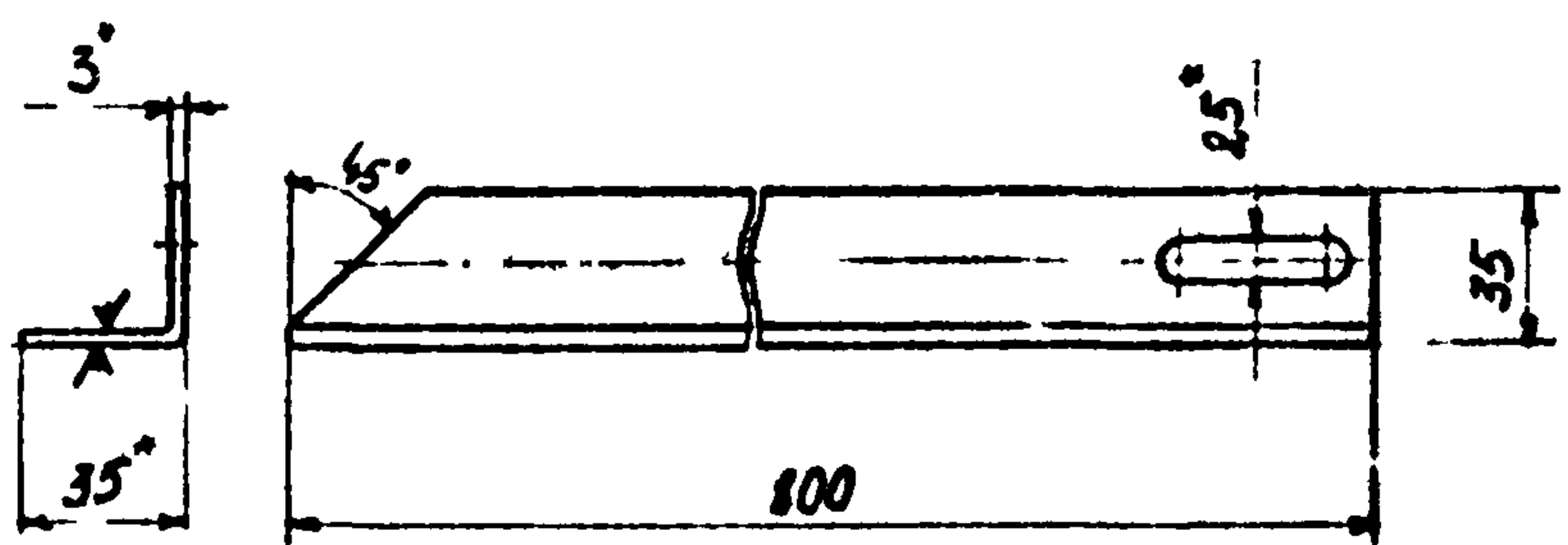
Пример условного обозначения конструкции угловой для лотка Л-200;
 Конструкция угловая КУ-Л-200 ТКМ-35-19-94

1* Размеры для справок.

Лист №... Подпись... Дата...

				Вотен	ТКМ-35-19-94				
				Группа					
Имя	Имя	№ докум	Подп	Конструкция угловая			Лист	Масса	Масштаб
Разроб	Сучково	Сучков	К.С.				См		-
Проб	Чудин	Чудин	К.С.	Лист	Листов ?				
Исполн	Чудин	Чудин	К.С.	Рис №					
Утв	Гуров	Гуров	К.С.	Срок введения					

Рис 1



Условное наименование	Рис
У1	1
У2	2

Рис 2

Остаток - см рис 1



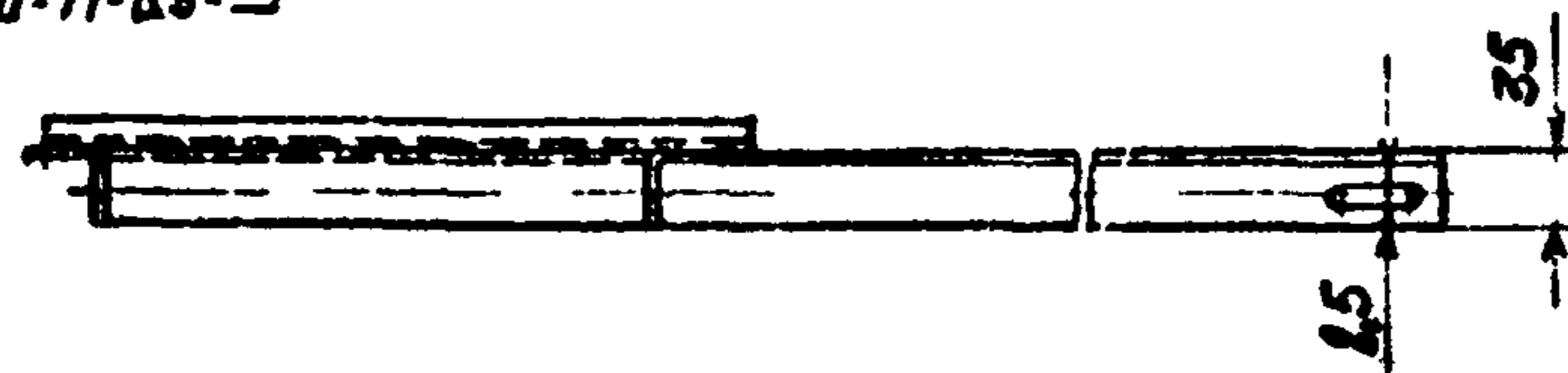
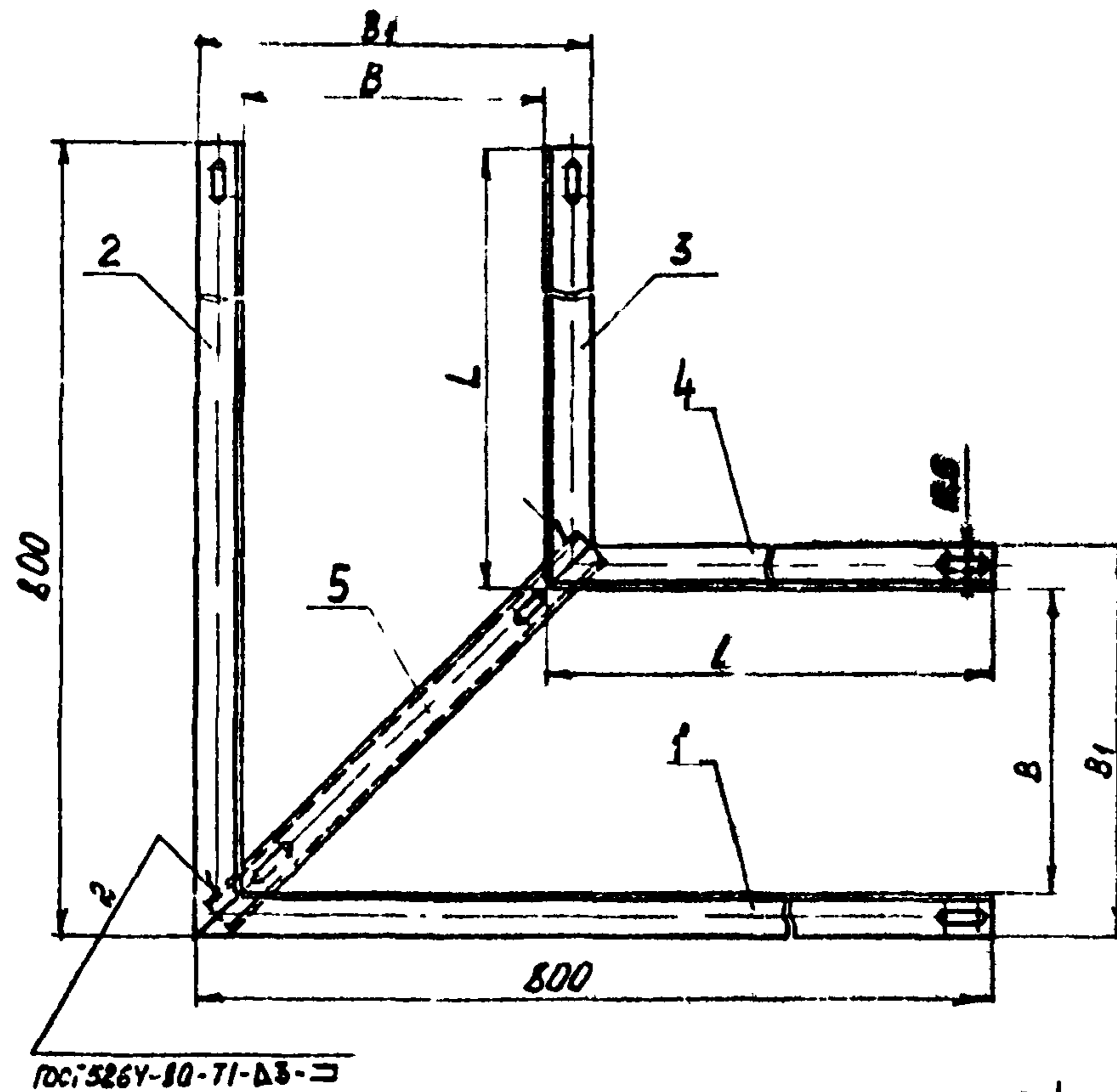
Пример условного обозначения уголка по рис 1:

УГОЛОК У1 ТК14-35-20-94

1. * Размеры для справок.
2. Материал - уголок перфорированный УП35x35 У1 ТУ36.22 21 00 021-91
3. Масса - 0,46 кг
4. Технические требования по ТКЧ-570-81

Шифр № материала
 Подпись и дата
 Место изготовления
 Шифр № материала
 Подпись и дата
 Место изготовления

				Взамен		ТК14-35-20-94		
				Группа				
Изм	Испол	№ докум	Подп	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса	Материал
Кузнец	Суусова	Степан	Косов			-	1.2	
Проб	Чудинов	Влад	Зелен			Лист	Листов 7	
Ил	Ген	Чудинов	Влад	Косов	Фое №			
У-5	турс	Влад	Влад	рок	Евдеев			



Условное наименование	Размеры, мм			Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
					Угловая ТК14-35-23-94				
					ШВЕДЕР 7936.22.21.00 021-91				
					Количество				
					1	1	1	1	1
					Условное наименование				
КУ-Л-200-1	204	274	560	1,60	У-3	У-4	У-5	У-10	L=360мм
КУ-Л-400-1	404	474	360	1,40			У-6	У-11	L=640мм
КУ-Л-150-1	50	120	715	1,76			У-7	У-12	L=150мм
КУ-Л-100-1	100	170	660	1,70			У-8	У-13	L=220мм
КУ-Л-150-1	150	220	635	1,67			У-9	У-14	L=290мм
КУ-Л-200-1	200	270	560	1,60			У-5	У-10	L=360мм

Пример условного обозначения конструкции углового для лотка Л-200:

Конструкция угловая КУ-Л-200-1 ТК14-35-22-94

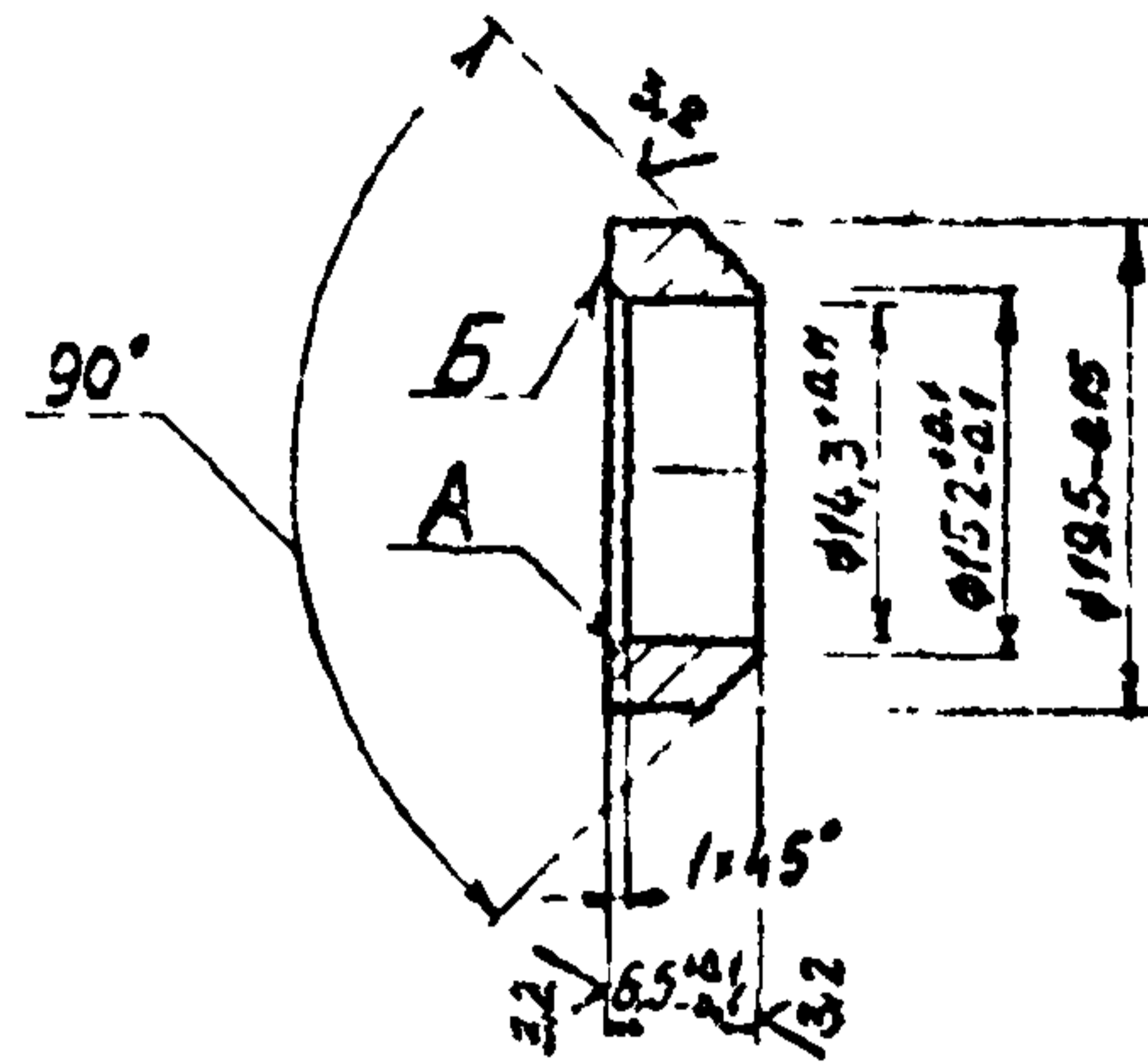
1 Размеры для справок

Лист № 1 из 1
 Дата: 10.01.94
 Подп. и дата: [Signature]

					Взамен	ТК14-35-22-94				
					Группа					
Испол	Диз	Подосум	Подл	Дата	Конструкция угловая			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сучкова	Суров	10.01.94	См. табл				-		
Проб	Чудинов	Шва	10.01.94	Лист				Листов 1		
Госпеч	Чудинов	Шва	10.01.94	Рег. №						
И контр	Гурс	Шва	10.01.94	Срок вв. зения						

25A

12.5/√(√)

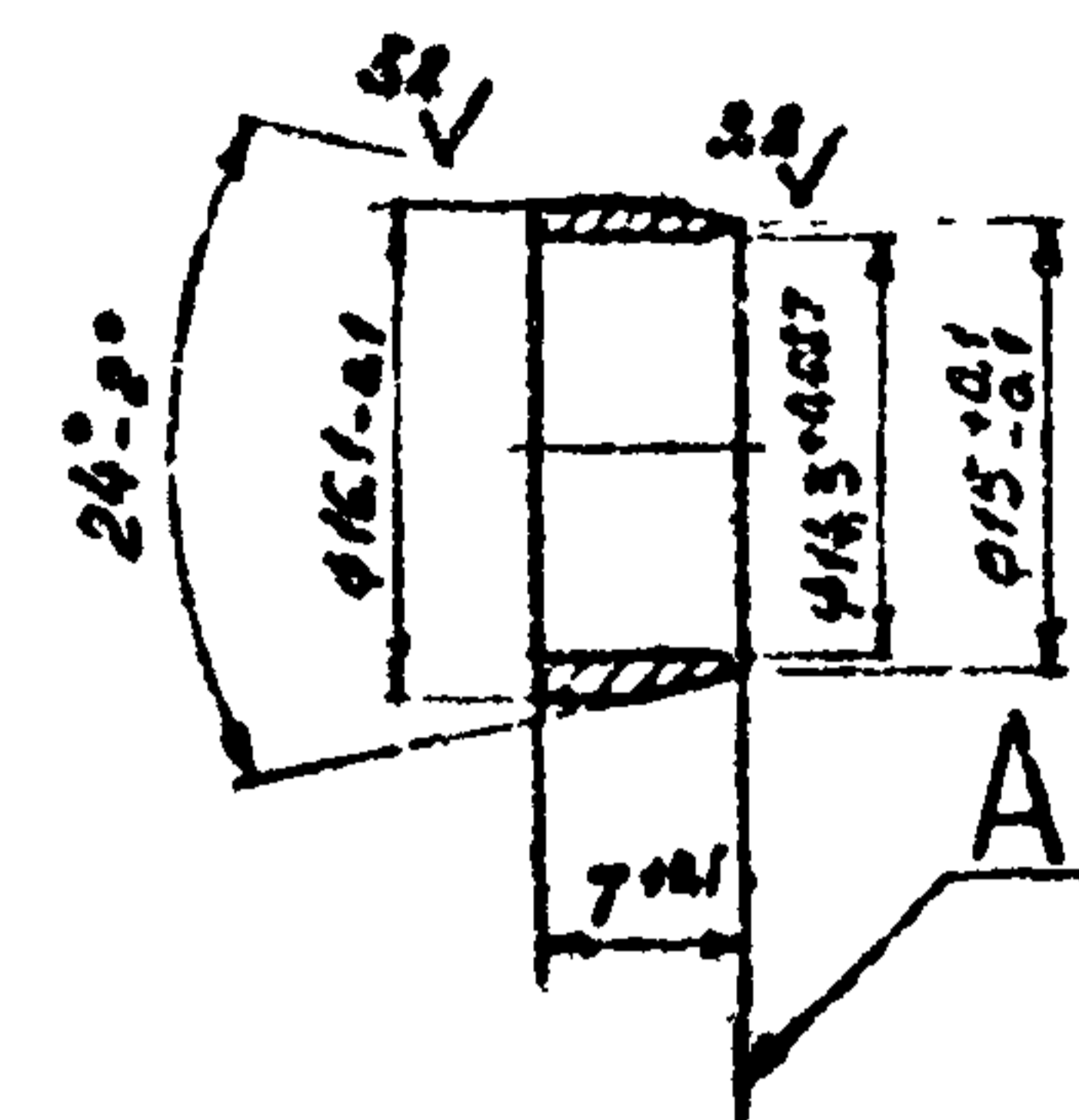


Условное обозначение кольца упорного КУ
 Кольцо упорное КУ ТК14-35-24-94
 1. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия
 2. Разностенность более 0,2мм не допускается
 3. На поверхностях А и Б наличие радиальных рисок и заусенцев не допускается.
 4. Покрытие Ц9 хр. желтое
 5. Материал - сталь 65Г ГОСТ 14959-79
 6. Остальные технические требования по ТУЗБ.22.21.00.019-91.

Лист №	Лист	№ докум.	Изм.	Дата	Взамен	Группа	ТК14-35-24-94	Лист	Масса	Масштаб
1	1						Кольцо упорное КУ		0,0018	2:1
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Гос. №	показывающая					
Чудин	Чудин	Чудин								

25Б

12.5/√(√)



Условное обозначение кольца зажимного КЗ:
 Кольцо зажимное КЗ ТК14-35-25-94
 1. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия
 2. Разностенность более 0,15мм не допускается
 3. На поверхности А наличие радиальных рисок и заусенцев не допускается.
 4. Покрытие - Ц9. хр. желтое
 5. Материал - сталь 10 ГОСТ 1050-88
 6. Остальные технические требования по ТУЗБ.22.21.00.019-91

Лист №	Лист	№ докум.	Изм.	Дата	Взамен	Группа	ТК14-35-25-94	Лист	Масса	Масштаб
1	1						Кольцо зажимное КЗ		0,0017	2:1
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Гос. №	показывающая					
Чудин	Чудин	Чудин								