

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДСВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОГАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 3-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

4671-10

Цена. 1-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 3-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ТБИЛЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Барбаков* Б. БАРКАЯ
ГЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *Чикобава* А. ЧИКОБАВА
НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ *Элиашев* Н. ЭЛИАШЕВИЛИ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Элиашев* Н. ЭЛИАШЕВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от
1 НОЯБРЯ 1984 г. № 111-91

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
I	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ СПИСАНИЕ	3		I3	I.090.I-2c.2-I 0.0.0.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	33	
2	I.090.I-2c.3-I 1.0.0.0	ПАНКЛЬ ПЛОМОВНАЯ ШНЦ 10.19 - ШНЦ 28.19	6	ШНЦ 10.19-ГТ-С ШНЦ 16.19-ГТ-С ШНЦ 28.19-ГТ-С					
3	I.090.I-2c.3-I 2.0.0.0	ПАНКЛЬ ПЛОМОВНАЯ ШНЦ 28.19, ШНЦ 58.19	8	ШНЦ 28.19-ГТ-С ШНЦ 58.19-ГТ-С					
4	I.090.I-2c.3-I 3.0.0.0	ПАНКЛЬ ПЛОМОВНАЯ ШНЦ 28.21. ШНЦ 58.21	10	ШНЦ 28.21-ГТ-С ШНЦ 58.21-ГТ-С					
5	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 II	УЗЫ СПАЛУЕЧНЫЕ	12						
6	I.090.I-2c.3-I 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ШНЦ 10.19,ШНЦ 28.19	16	ШНЦ 10.19 ШНЦ 16.19 ШНЦ 28.19					
7	I.090.I-2c.3-I 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ШНЦ 28.19,ШНЦ 58.19	19	ШНЦ 28.19 ШНЦ 58.19					
8	I.090.I-2c.3-I 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ШНЦ 28.21,ШНЦ 58.21	21	ШНЦ 28.21 ШНЦ 58.21					
9	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0III	УЗЫ АРМАТУРНЫЕ	24						
10	I.090.I-2c.3-I 0.0.1.0	КАРКАС ПНОВСКИЙ КРІ-КРІІ	27						
II	I.090.I-2c.3-I 0.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ШНЦ	31						
12	I.090.I-2c.3-I 0.0.0.1	ПЕДЬЯ СТРОГОВОЧН. СЛІ-СЛ4 СТЕРЖЕНЬ ГЛУТНІЙ АНІ-АН5	32						

Нач.отп.	Зашершвили	7.24.00	н.д.
Н.вокт.	Симонов	7.24.00	н.д.
Рук.маст.	Касрадзе	7.24.00	н.д.
ГИП	Зашершвили	7.24.00	н.д.
Рук.гр.	Бурджанадзе	7.24.00	н.д.
Проверка	Салакова	7.24.00	н.д.
Разраб.	Шария	7.24.00	н.д.

I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страница Лист Листов

1

ТБилЗНИИЭП

1. Общие данные

Выпуск З-1 "Панели внутренних стен кулерного цеха" входит в состав серии I.090.I-2с "Сборные железобетонные конструкции межцехового применения для крупногабаритных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, выборки материалов и стали панелей внутренних стен кулерного цеха; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования." СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя ССР от 11 марта 1981г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлокроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стекловые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей.

Панели запроектированы из тяжелого цементного бетона марки М150 толщиной 160мм. Панели без проемов и пристенки панелей с проемами, армированы конструктивно. Перемычки панелей, пристенки армированы по расчету на унифицированный ряд нагрузок, приведенных в выпуске О-1 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких марок бетона. Такие панели разрабатываются как художественные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединений панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные четки.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формующее оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. Пространственные каркасы

состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, пакетных выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь проекта в соответствии со СНиП II-21-75 и инструкцией Госстроя ССР от 15 апреля 1980г. №22 "Об общем проектировании перерасходе арматурной стальной при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней-сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и классом ВР-1 по ГОСТ 6727-80; для анкеров - сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71; для монтажных петель принята сталь класса Рс-II марки 10Г1 по ГОСТ 5781-82 и сталь класса Л-1 марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82. Сталь класса А-III - марки 35ГС, сталь класса А-1 - марки ВСтЗпс2 (для плоских каркасов, отдельных стержней и анкеров).

Размеры панелей не должны иметь отклонений от основных проектных размеров, превышающие установленные по ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ -0,5 ЧАСА (ПО ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ)

3. Изготовление.

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования:

3.1. Панели высотой 1865 мм формуются в кассетных установках, панели высотой 2100мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассете или отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными и крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксируется поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемообразователя для прелор и вкладышей форм для образования них устанавливаются в форму после чисто-пространственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C не более 30 минут.

Нач.отд.	Эдишерашвили	3/2008/23-10/1	I.090.I-2с.З-1 0.0.0.0 ТС
Н.контр.	Силагадзе	3/2008/23-10/1	
Рук.маст.	Касрадзе	3/2008/23-10/1	
ГИП	Эдишерашвили	3/2008/23-10/1	
Рук.гр.	Бурджанадзе	3/2008/23-10/1	
Проверил	Эдишерашвили	3/2008/23-10/1	ТЕХНИЧЕСКОЕ
Разраб.	Салхова	3/2008/23-10/1	ОПИСАНИЕ

3.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, огнесекущающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5мм.

Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

4. Указания по хранению и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°.

Ограничение панелей при хранении и транспортировке должно производиться на специальные прокладки деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа букв означает:

ИП-панель внутренняя нулевого цикла (цокольная);

вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота), последняя группа обозначает прочностную характеристику.

IT-бетон тяжелый марки М150

-С-для сейсмических районов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Изготовление арматурных пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов, плоских каркасов и закладных деталей, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75. При изготовлении закладных деталей следует соблюдать требования ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Конструкция и автоматическая сварка швовением. Основные типы и конструктивные элементы."

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КИ-каркас пространственный
группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота).

Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КР-каркас плоский;
МН- изделие закладное;

I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 Т0

Лист

2

АН-Горы монтажные (анкор);

СУ-штамп для оттиска;

группа цифр обозначает порядковый номер задания.

Ном. № позиц.	Позиция в ЗАР	Зад. №

1.090.1-2с.3-1 0.0.0.0 ТО

Л.ст.

3

Ходоковская

Фордия АВ

Номер посл.	Проверка и дата	Формат	Но.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
									Чертеж	Г.наг.	Поз.	
						<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3					I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3					I.090.1-2с.3-1 0.0.0.0Д1	УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ						
A3					I.090.1-2с.3-1 0.0.0.0РС	ВЕЛОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
A3					I.090.1-2с.3-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>												
I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0												
ПНЦ 10.19-IT-C												
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A4	I				I.090.1-2с.3-1 0.1.0.0	КАРКАС ПР.ИП 10.19	I					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150												
0,27м ³												
I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0-01												
ПНЦ 16.19-IT-C												
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A4	I				I.090.1-2с.3-1 0.1.0.0-01	КАРКАС ПР.ИП 16.19	I					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150												
0,44м ³												
I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0-02												
ПНЦ 28.19-IT-C												
I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0												
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ												
ПНЦ 10.19, ПНЦ 16.19,												
ПНЦ 28.19												
ТбилЗНИИЭП												
Нач.отв. Кикладзе												
Н.контр. Силагадзе												
Рук.мост Касрадзе												
ГИП Эдишерашвили												
Рук.гр. Салуквадзе												
Проверка Цгебуадзе												
Разраб. Селидова												

Компьютер

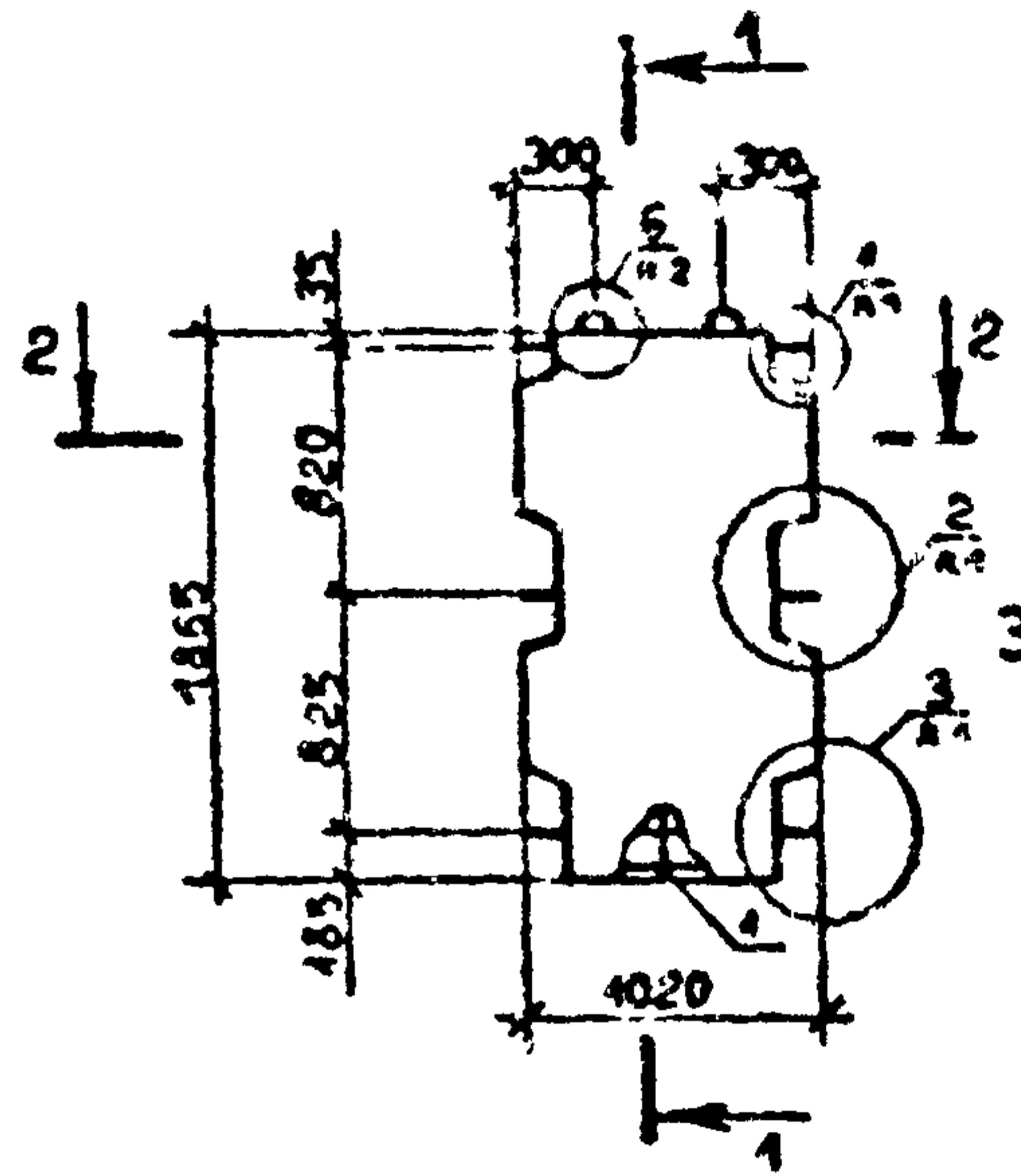
Формат А4

Номер посл.	Проверка и дата	Формат	Но.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
									Чертеж	Г.наг.	Поз.	
						<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I				I.090.1-2с.3-1 0.1.0.0-02	КАРКАС ПР.ИП 28.19	I					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150												
0,63м ³												
I.090.1-2с.3-1 I.0.0.0												
Лист 2												
Лист 1												

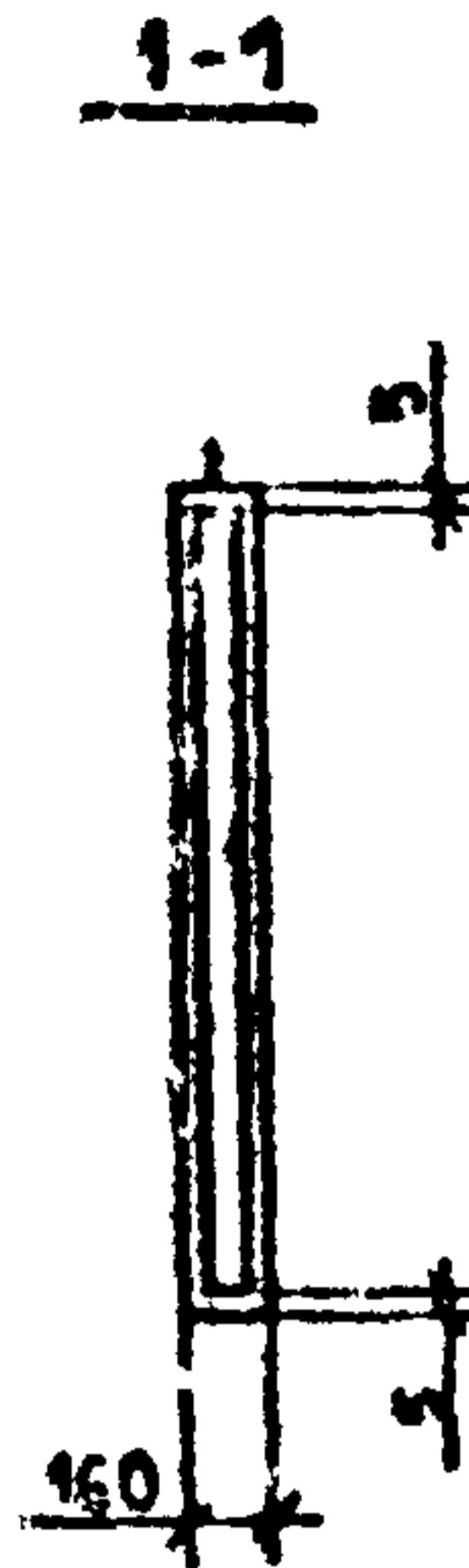
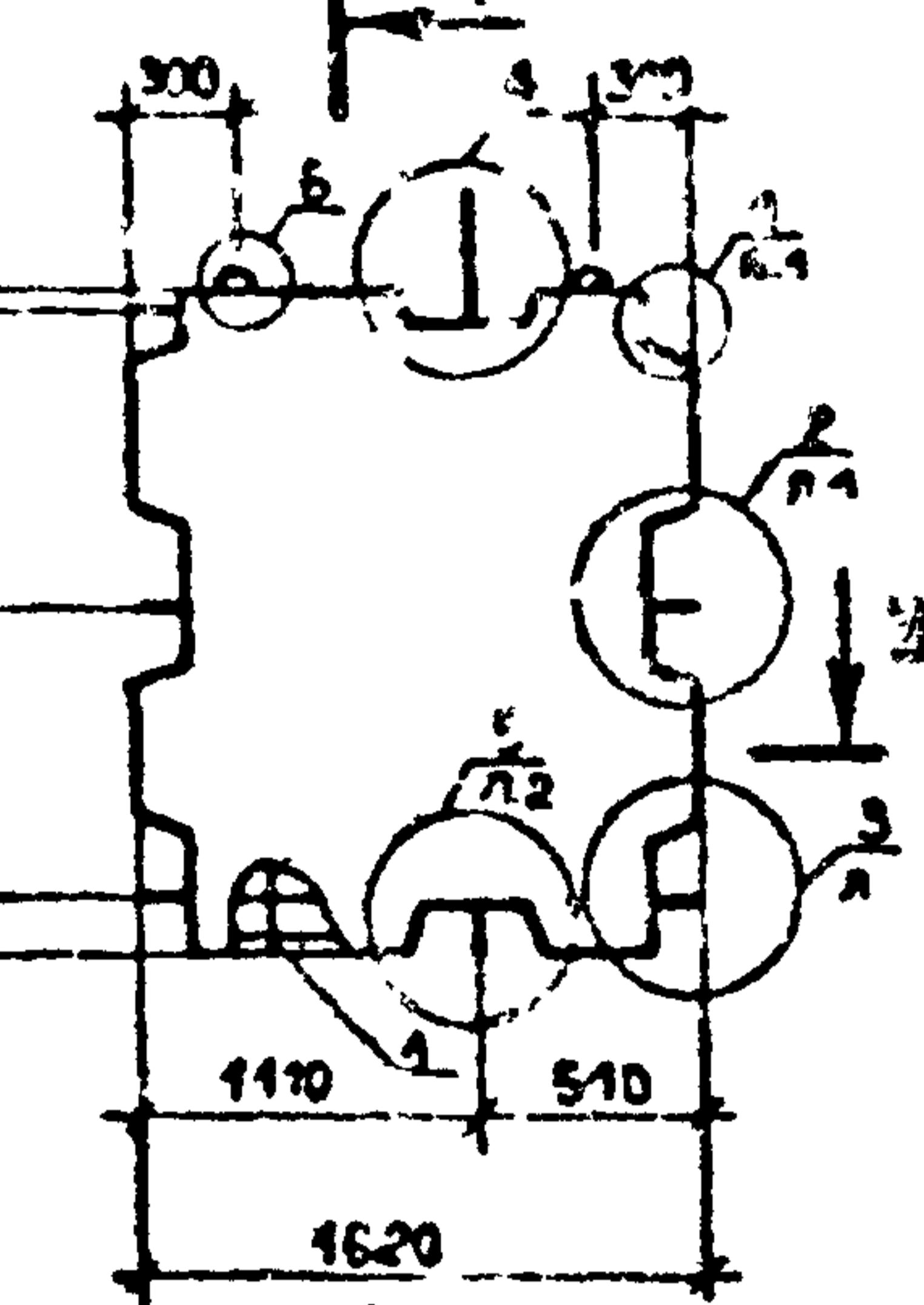
Компьютер

Формат А4

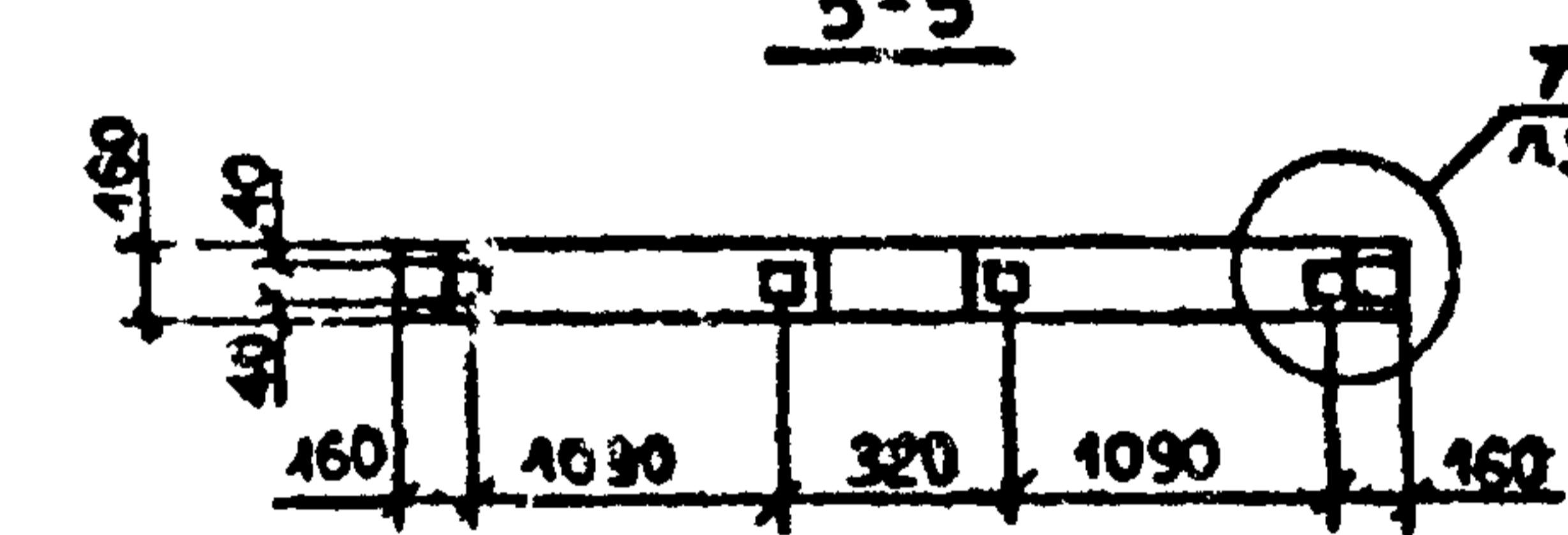
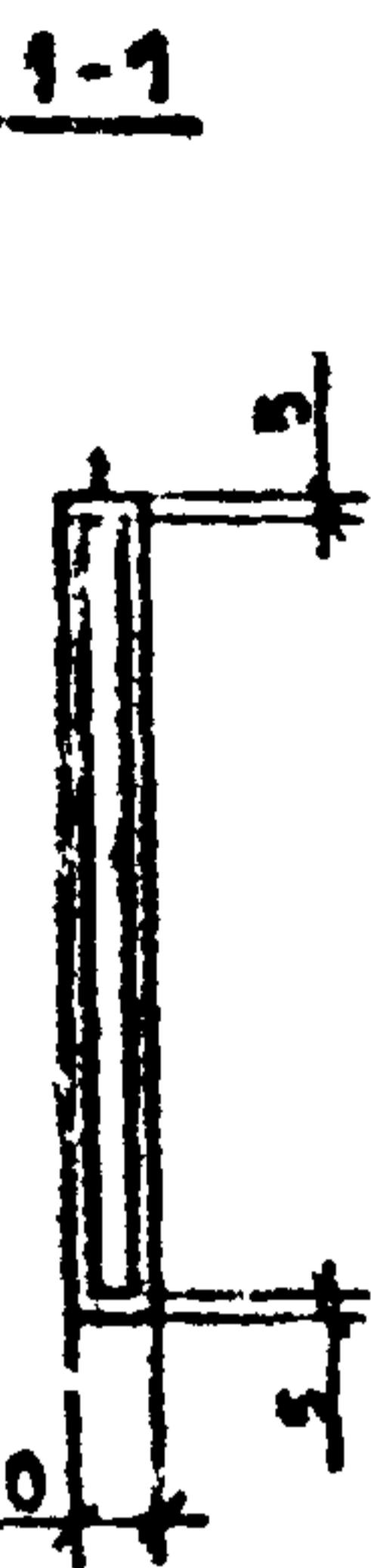
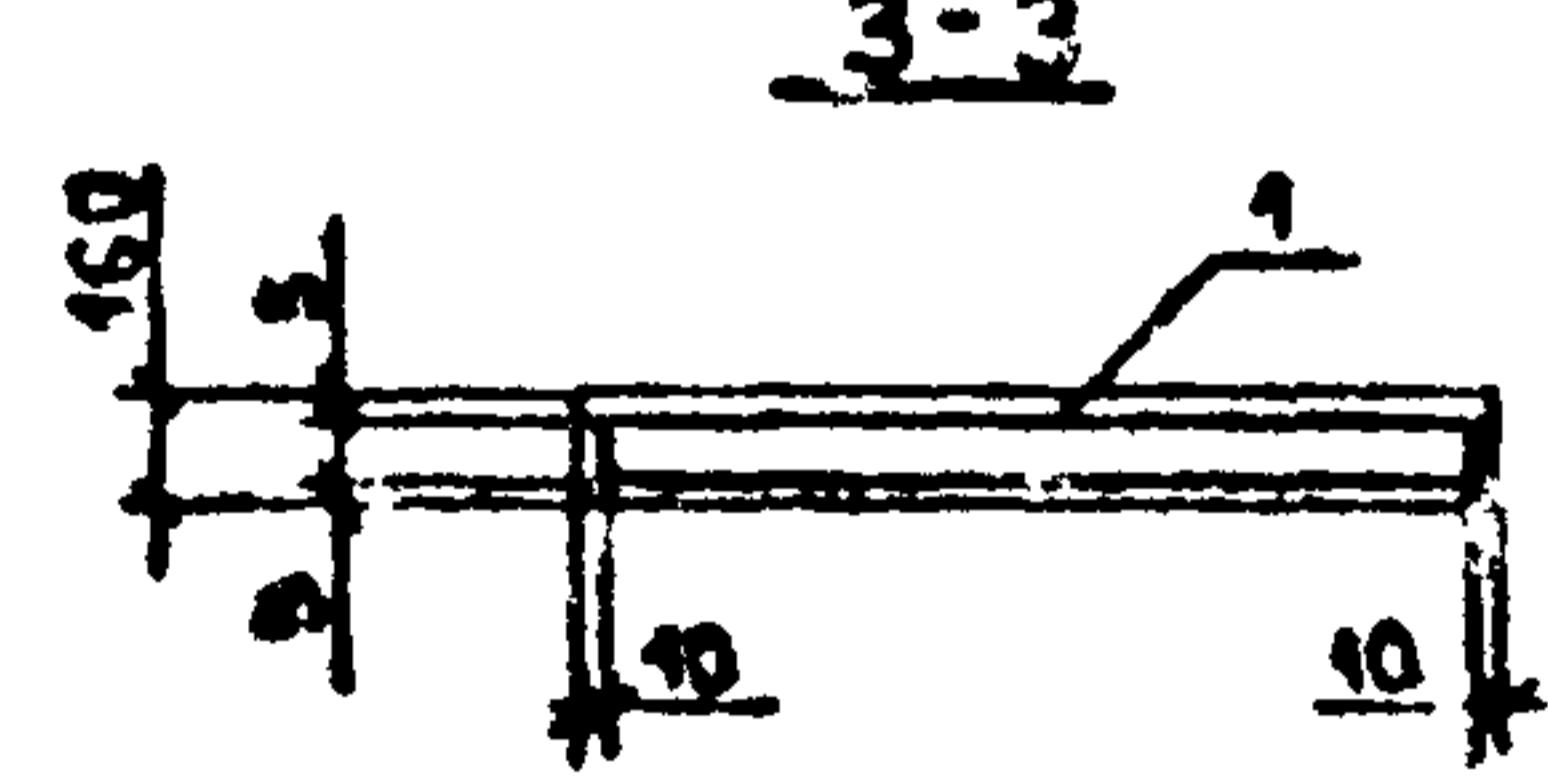
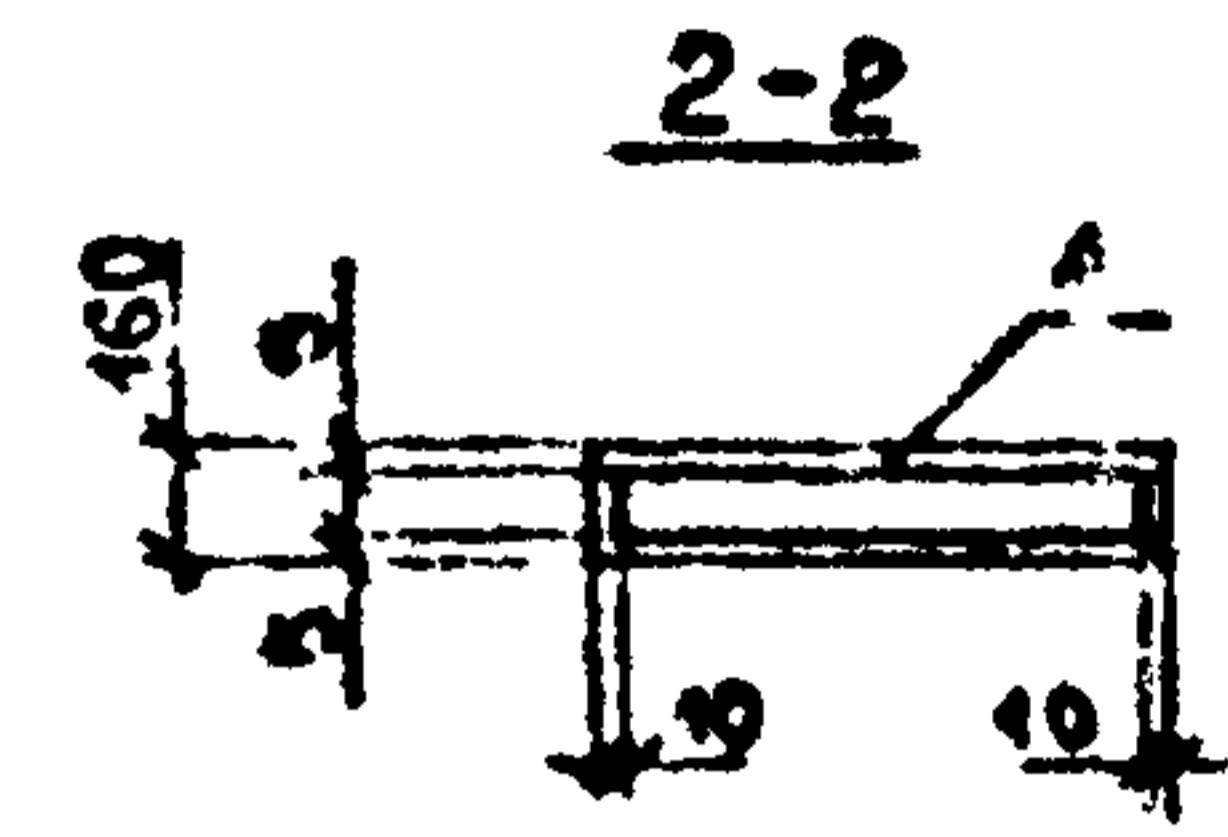
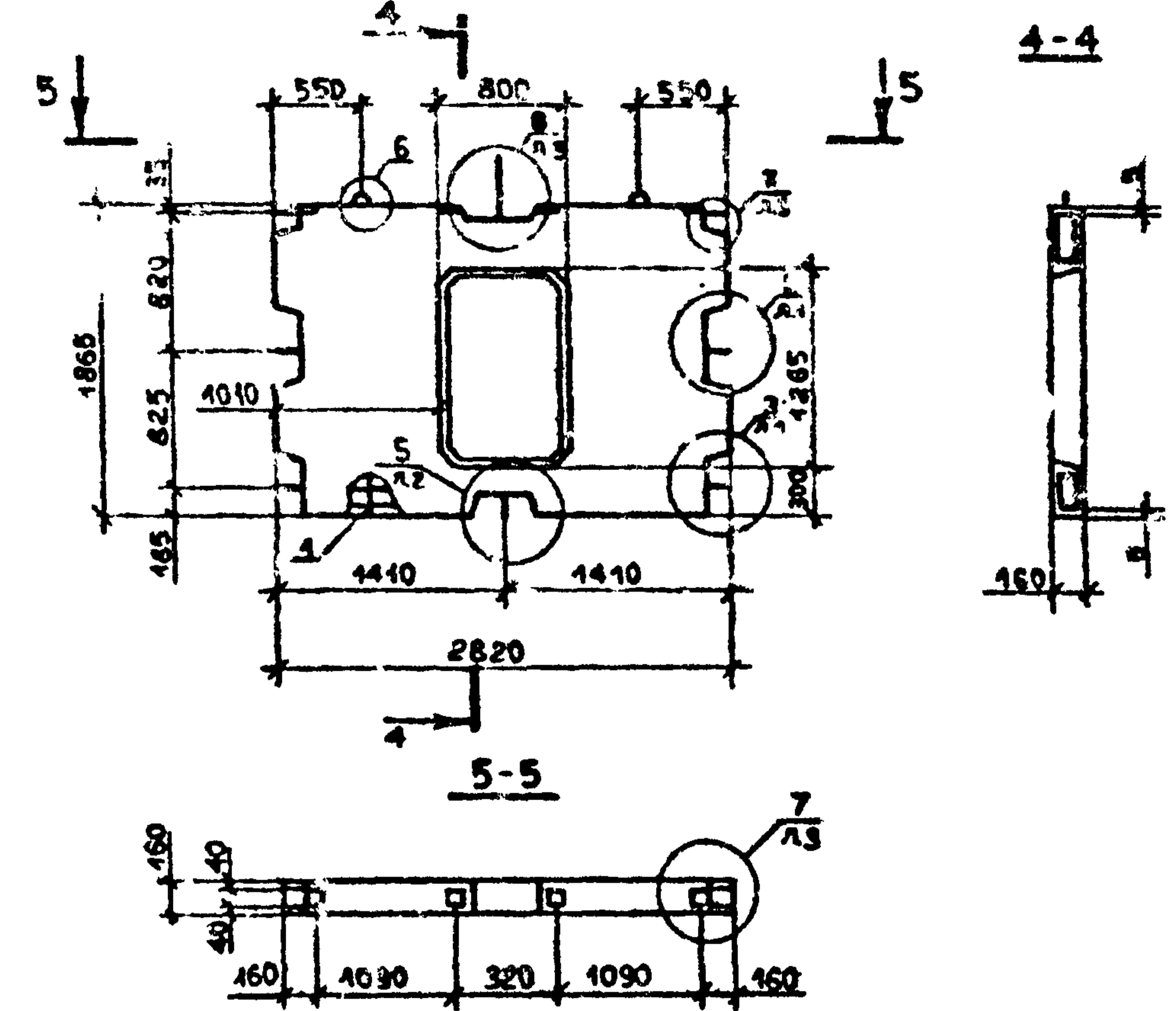
РНС.1



РНС.2



РНС.3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.3-I I.0.0.0	ПВЦ 10.19-IT-С	1	0,67
-01	ПВЦ 16.19-IT-С	2	1,09
-02	ПВЦ 28.19-IT-С	3	1,58

I.090.I-2с.3-I I.0.0.0СБ				
Нач.отд.	Элишерашвили	1,2	1,5	Степняк
Н.хондр.	Силагадзе	3,2	3,5	СИ
Рук.мост	Касрадзе	1,4	1,5	ТАБА
ГИП	Элишерашвили	1,2	1,5	1:20
Рук.гр.	Бурджанадзе	1,2	1,5	
Проверил	Салихова	✓	✓	
Разраб.	Шария	✓	✓	Лист 1

ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ
ПВЦ 10.19-ПВЦ 28.19
СБОРочный ЧЕРТЕЖ

ТБИЛЗНИИЭП

Подпись и дата	Фамил. инициалы	Ном.	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ						
					Нач.отв. Сигнал Григори Салуквадзе Дгебуладзе Салладзе	Н.контр. Сигагадзе Эдишерашвили Джан Салуквадзе Дгебуладзе Салладзе	Рук.маст. Касрадзе Эдишерашвили Джан Салуквадзе Дгебуладзе Салладзе	ГИП	Рук.гр. Прокерия	Панель цокольная	Страница Лист Листов
			ОБОЗНАЧЕНИЕ		I.090.1-2с.3-I 2.0.0.0					ПВЦ 28.19, ПВЦ 58.19	ТбилЗНИИЭГ
					DOKUMENTACIJA						
			I.090.1-2с.3-I 2.0.0.0СВ		СВОРОЧНЫЕ ЧЕРТЫ						
			I.090.1-2с.3-I 0.0.0.0Д1		УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ						
			I.090.1-2с.3-I 0.0.0.0РС		ЗЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
			I.090.1-2с.3-I 0.0.0.0ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
					ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
					I.090.1-2с.3-I 2.0.0.0						
					ПВЦ 28.19-IT-C						
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			I.090.1-2с.3-I 0.2.0.0		КАРКАС ПР.КЛ 28.19						I
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150						0,63М3
					I.090.1-2с.3-I 2.0.0.0-01						
					ПВЦ 58.19-IT-C						
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			I.090.1-2с.3-I 0.2.0.0-01		КАРКАС ПР.КЛ 58.19						I
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150						0,18М3

РИС. 1

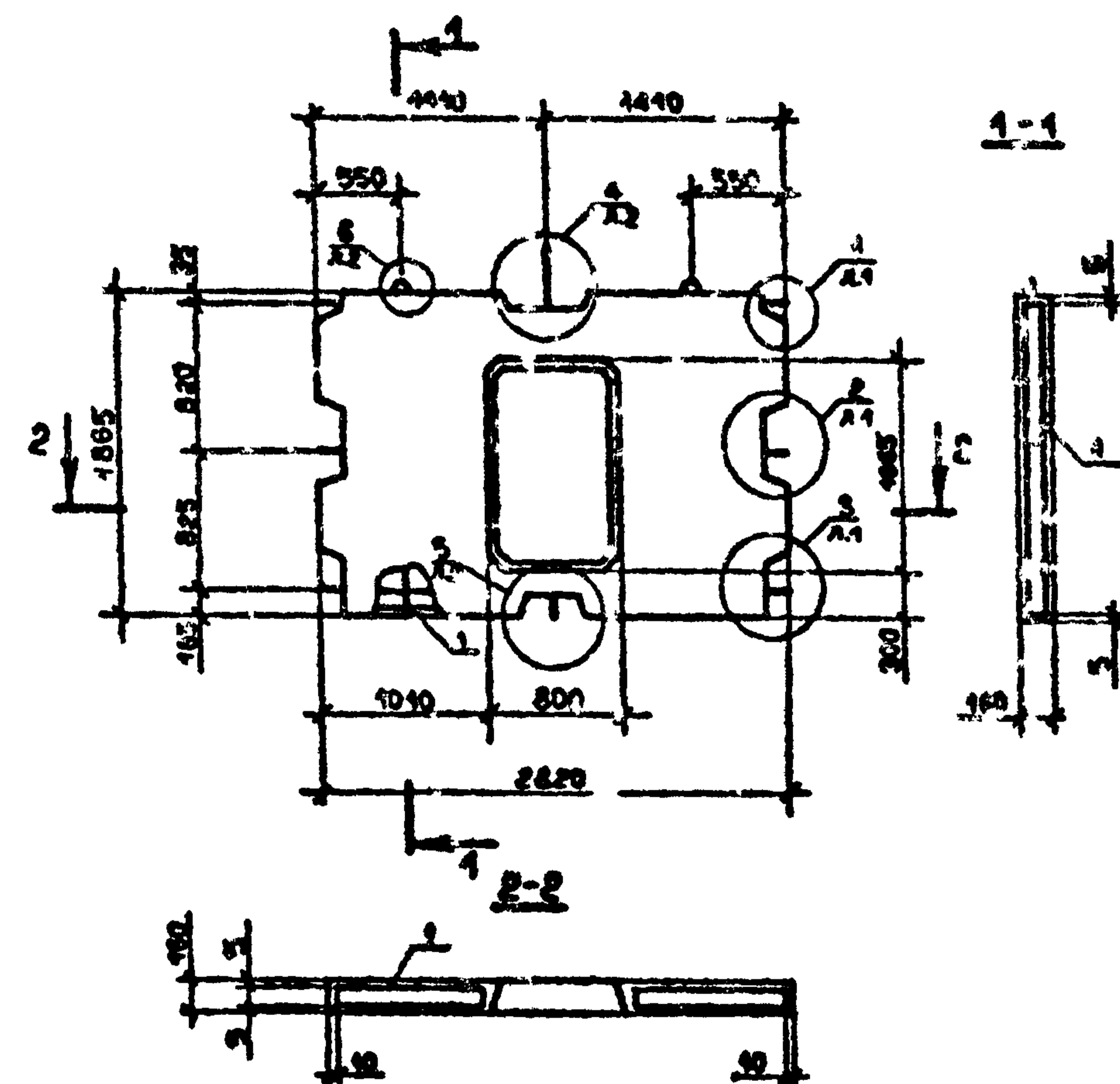
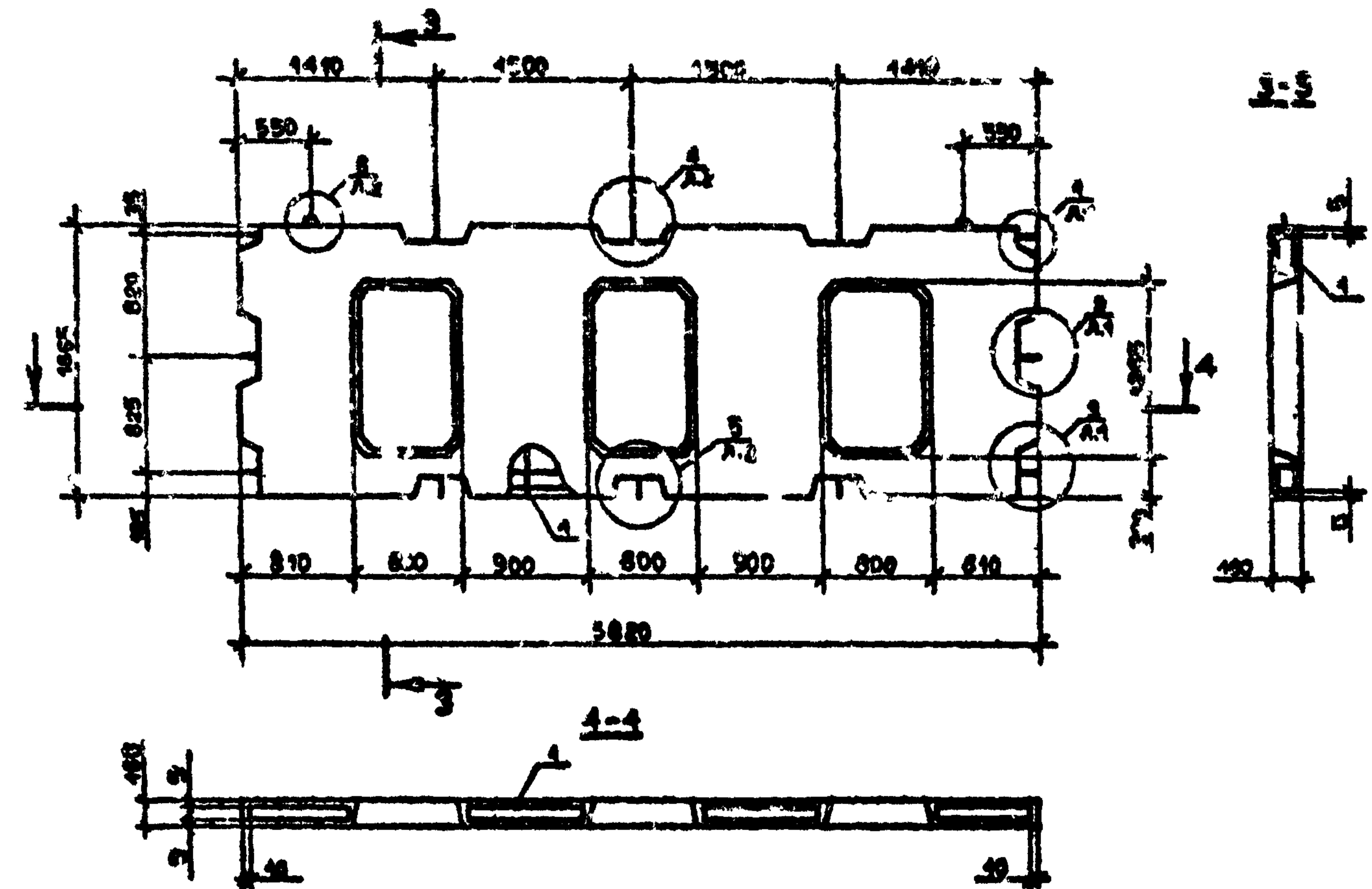


РИС. 2



Лист № 1 из 2
Рисунок № 1
Масштаб 1:1

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.3-I 2.0.0.0	ПВЦ 28.19-II-C	1	1,58
-ОК	ПВЦ 58.19-IT-C	2	2,95

I.090.I-2с.3-I 2.0.0.0и		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 28.19, ПВЦ 58.19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Стадия
Ф	См.	М. масса
		1,20
	Табл.	
Разраб.	Шарик	1,20
Проверил	Салихова	1,20
Рук.гр.	Бурдюков	1,20
Н.хондр.	Силагашев	1,20
Нач.отв.	Элишерашвили	1,20

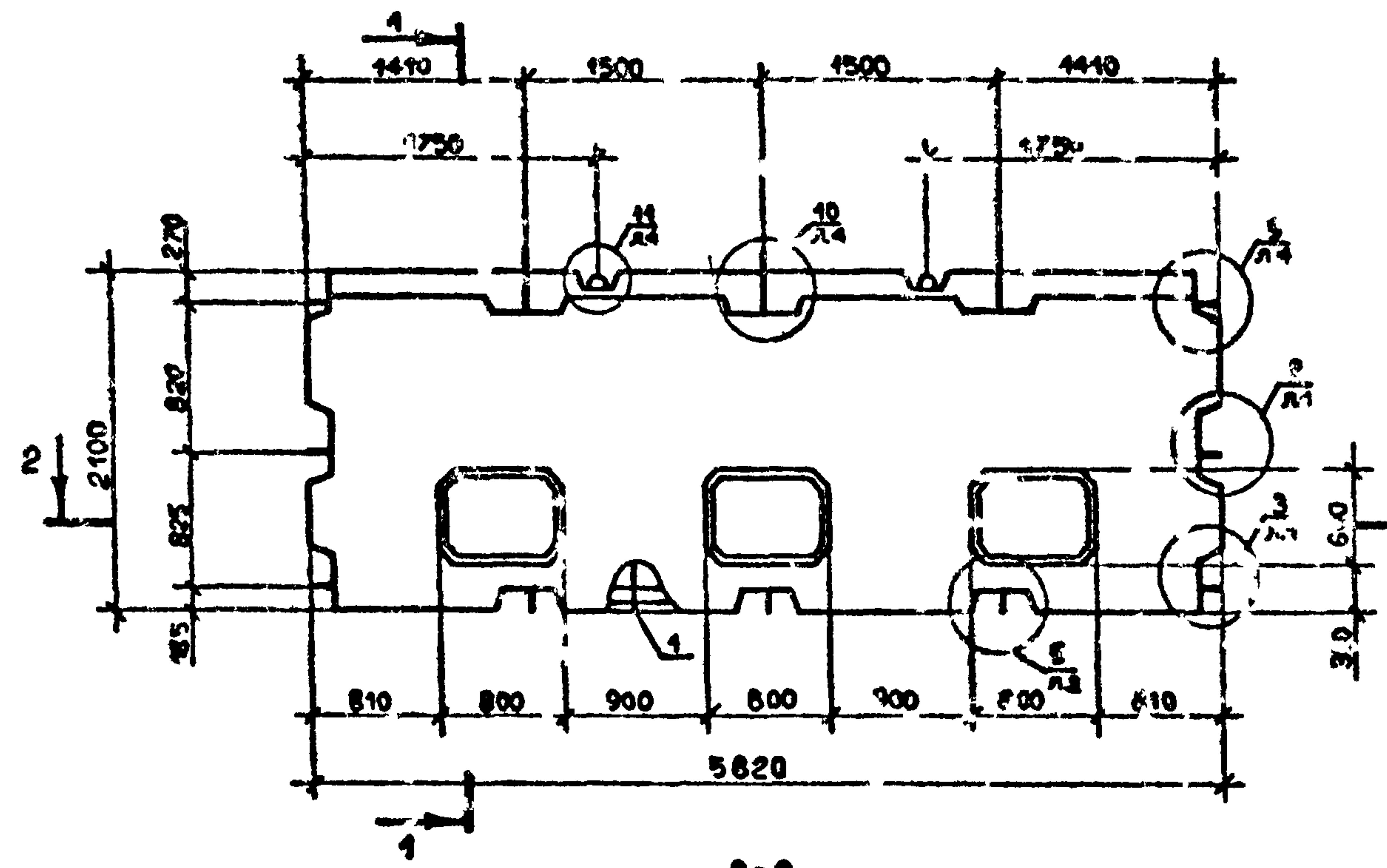
Копироял

Формат А4

Копировал

Формат А4

Рис.1



2-2

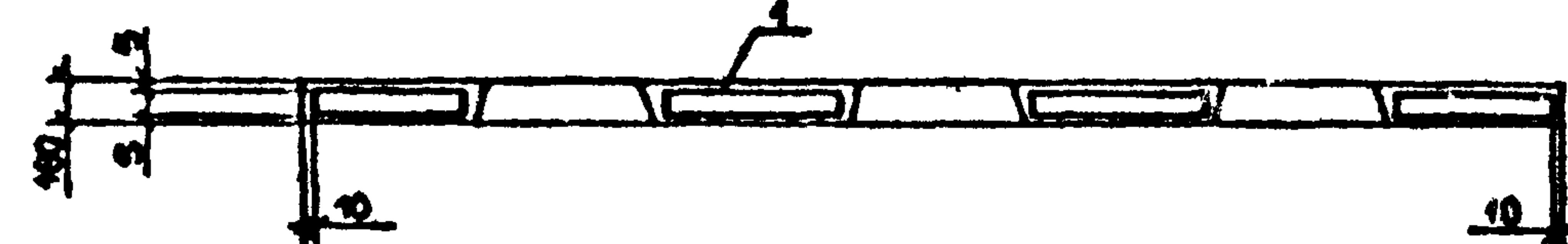
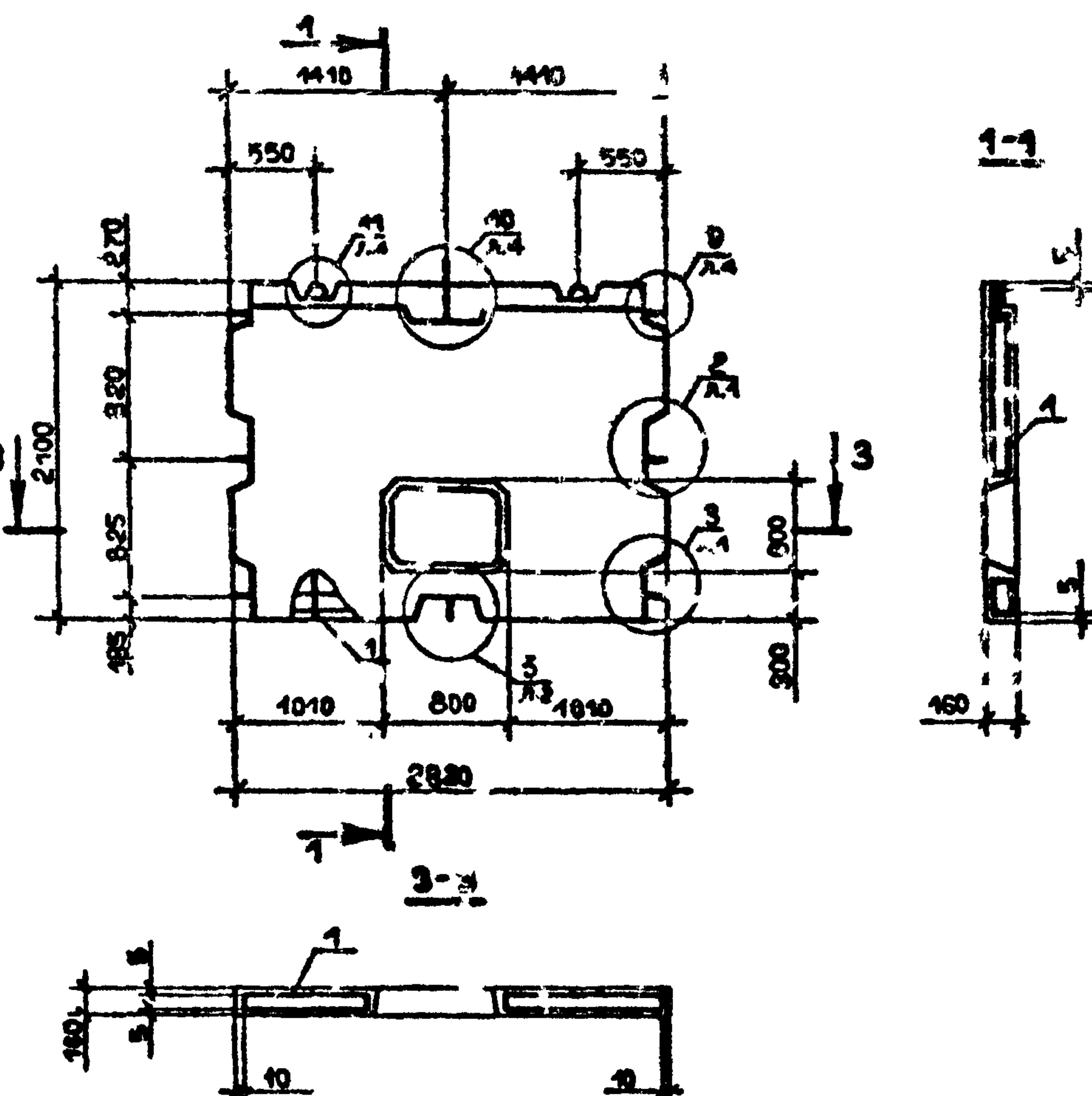



Рис.2



Ном. ч. поз.	Позиция в зале	Номерч.н.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-20.3-I 3.0.0.0	ПВЦ 28.2I-IT-C	2	1,98
-0I	ПВЦ 58.2I-IT-C	2	3,79

I.090.I-20.3-I 3.0.0.0С			
Нач.отд.	Эдишерашвили	Стадия	Мас.з
Н.контр.	Сагадзе	Р	1:20
Рук.маст.	Касришви	Сч.	
ГИП	Эдишерашвили	Чертеж	
Рук.гр.	Бурджападзе	Лист	1.листов 1
Проверил	Салихова		
Разраб.	Шария		
ТеллЗНИИЭГ.			



Нр. № подп.	Подпись в дате	Изобр. №

Нач.отр.	Эддишершвили	24.07.98
И.контр.	Силагадзе	24.07.98
Рук.мост	Касрадзе	24.07.98
ГИП	Эддишершвили	24.07.98
Рук.гр.	Буражанадзе	19.07.98
Проверил	Салихове	13.07.98
Разраб.	Шария	17.07.98

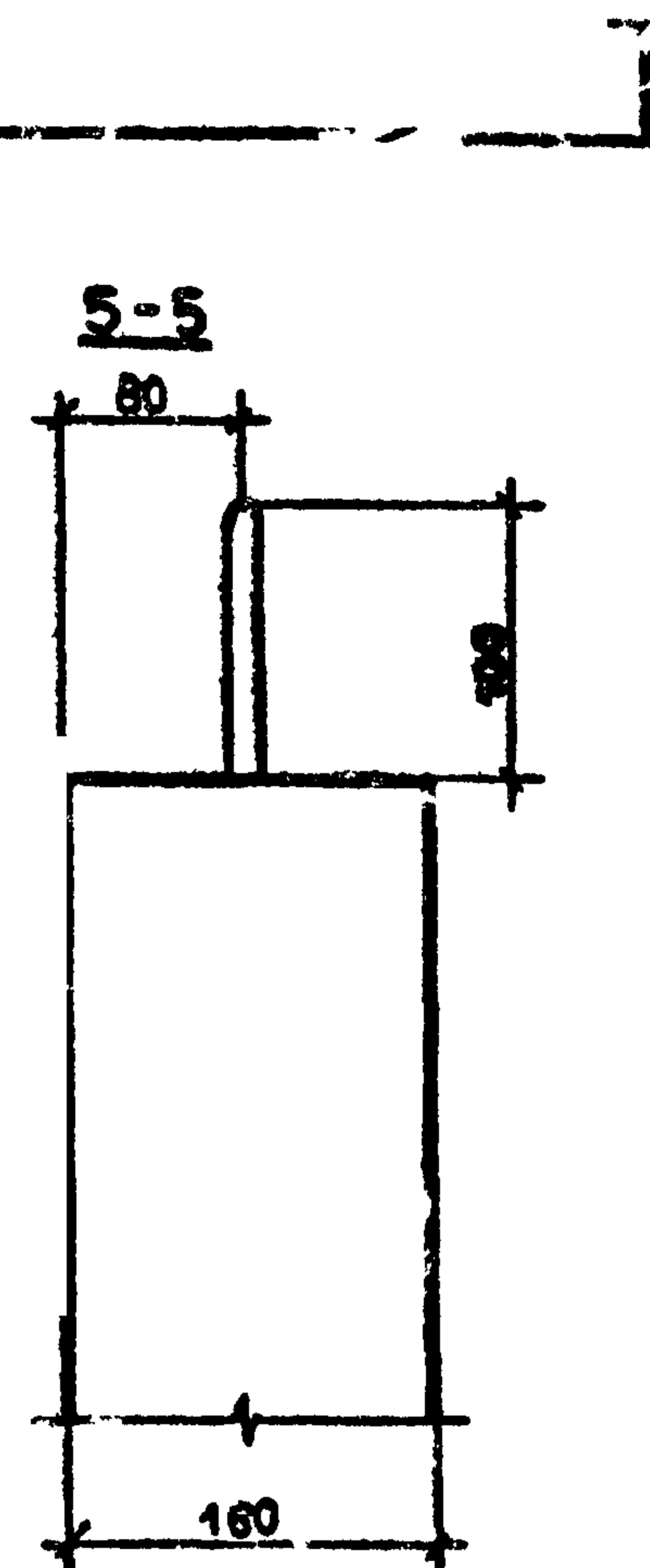
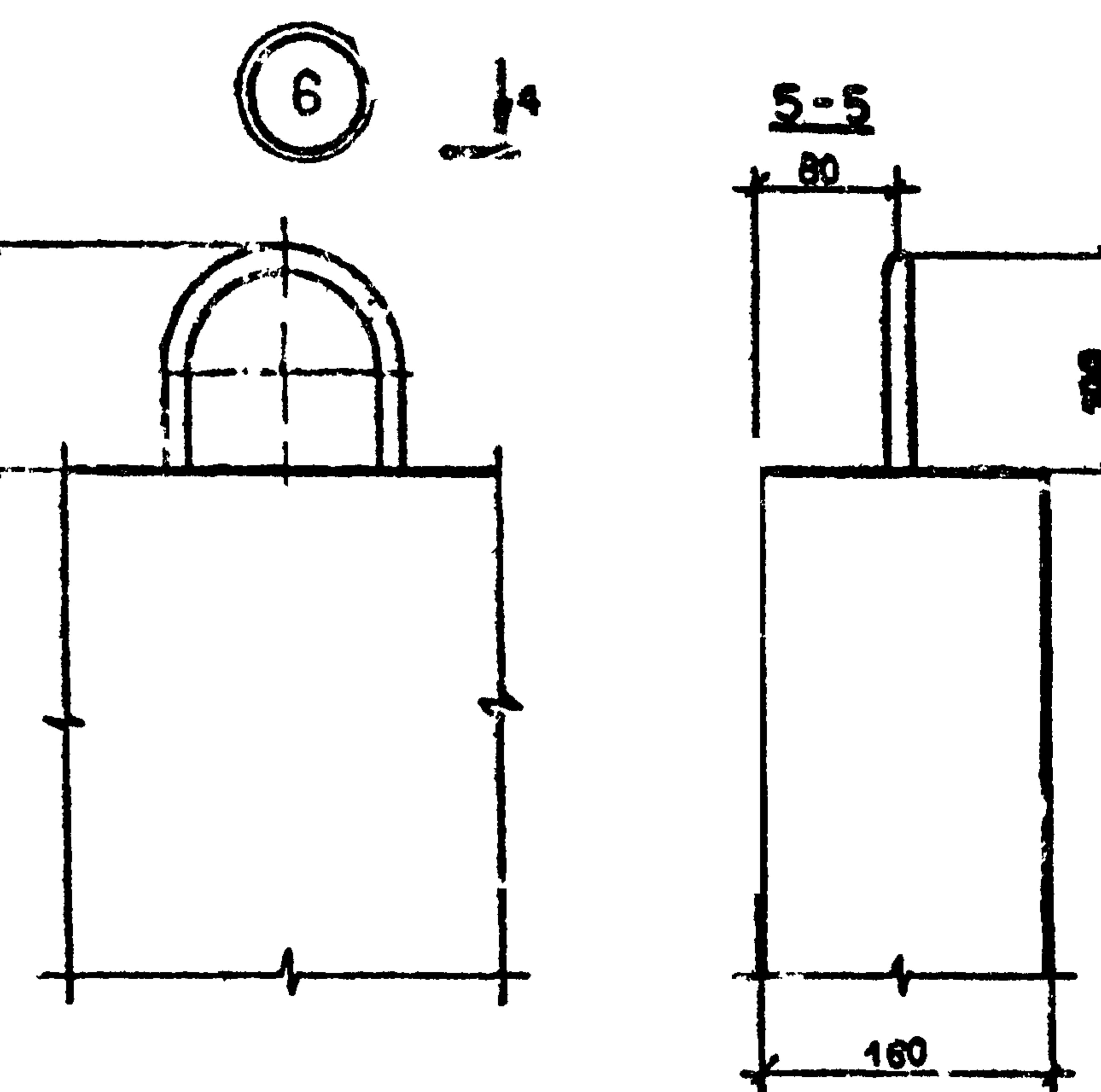
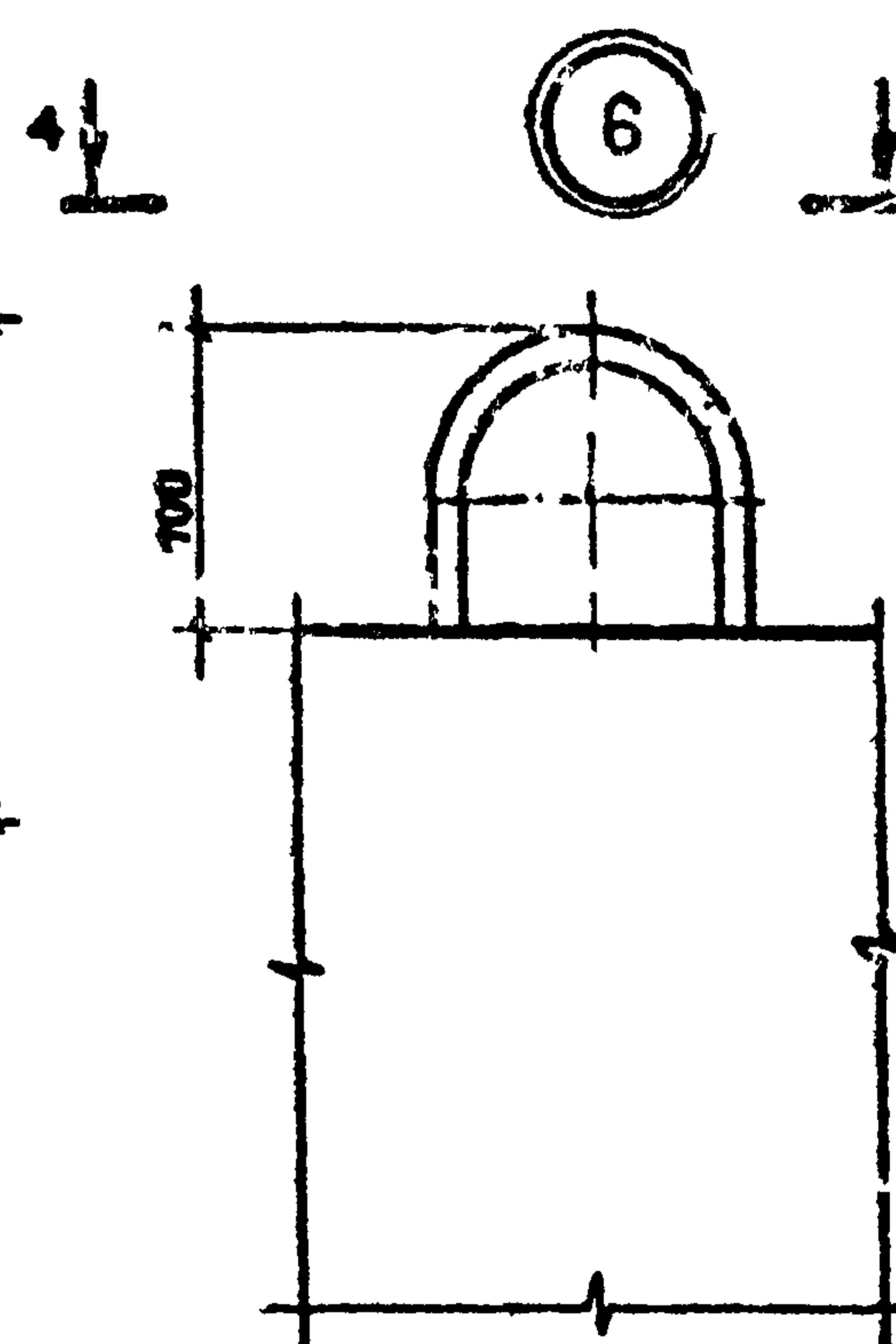
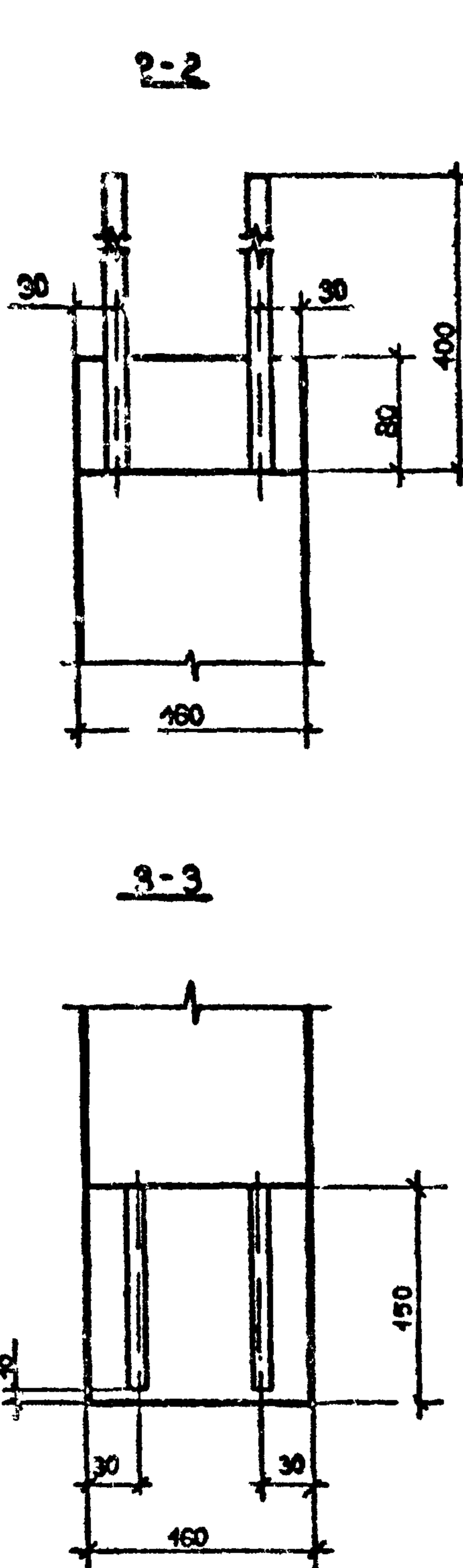
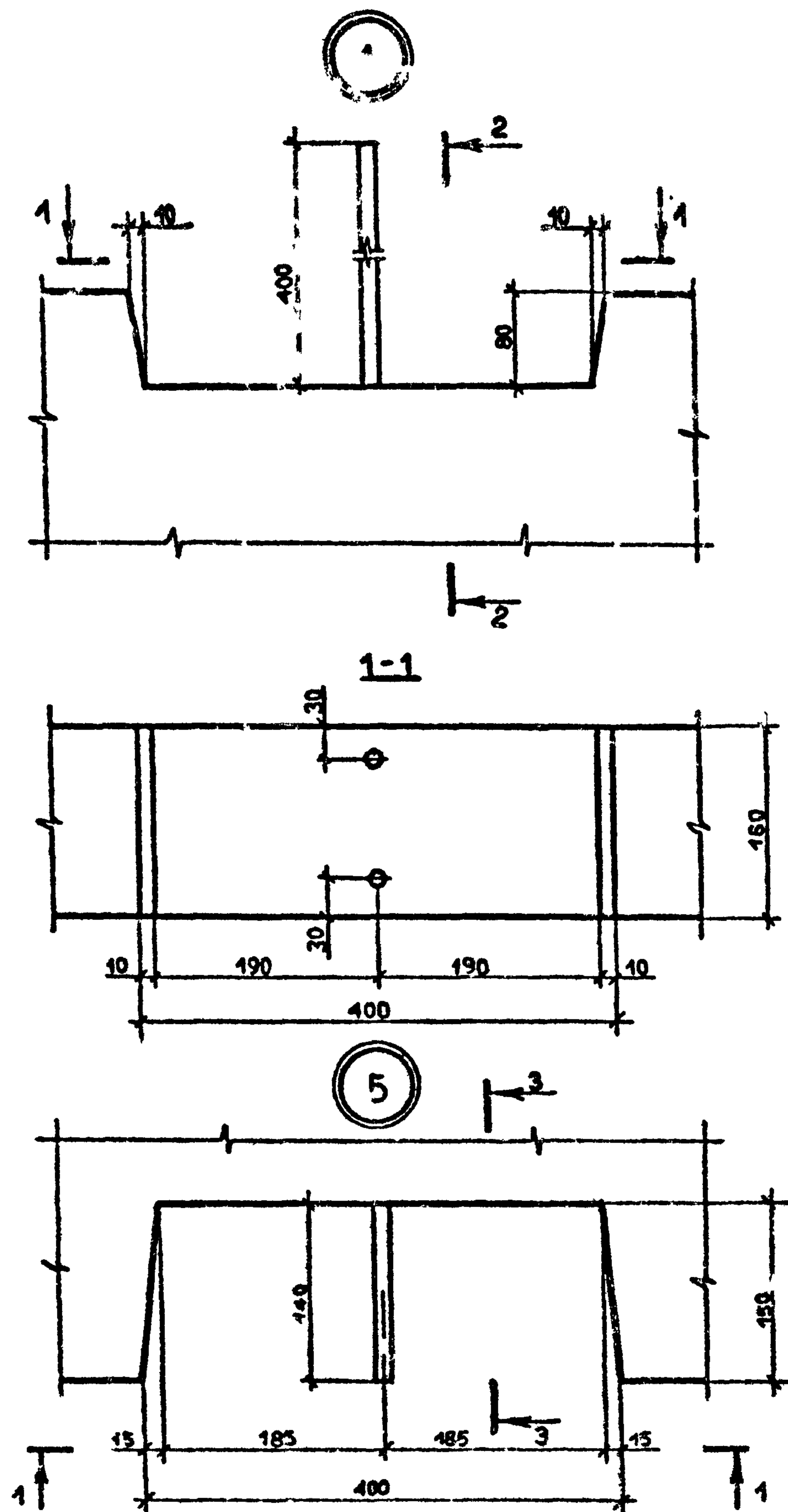
I.090.I-20.3-I 0.0.0.0 II

узлы опалубочных

ТбилЗНИИЭП

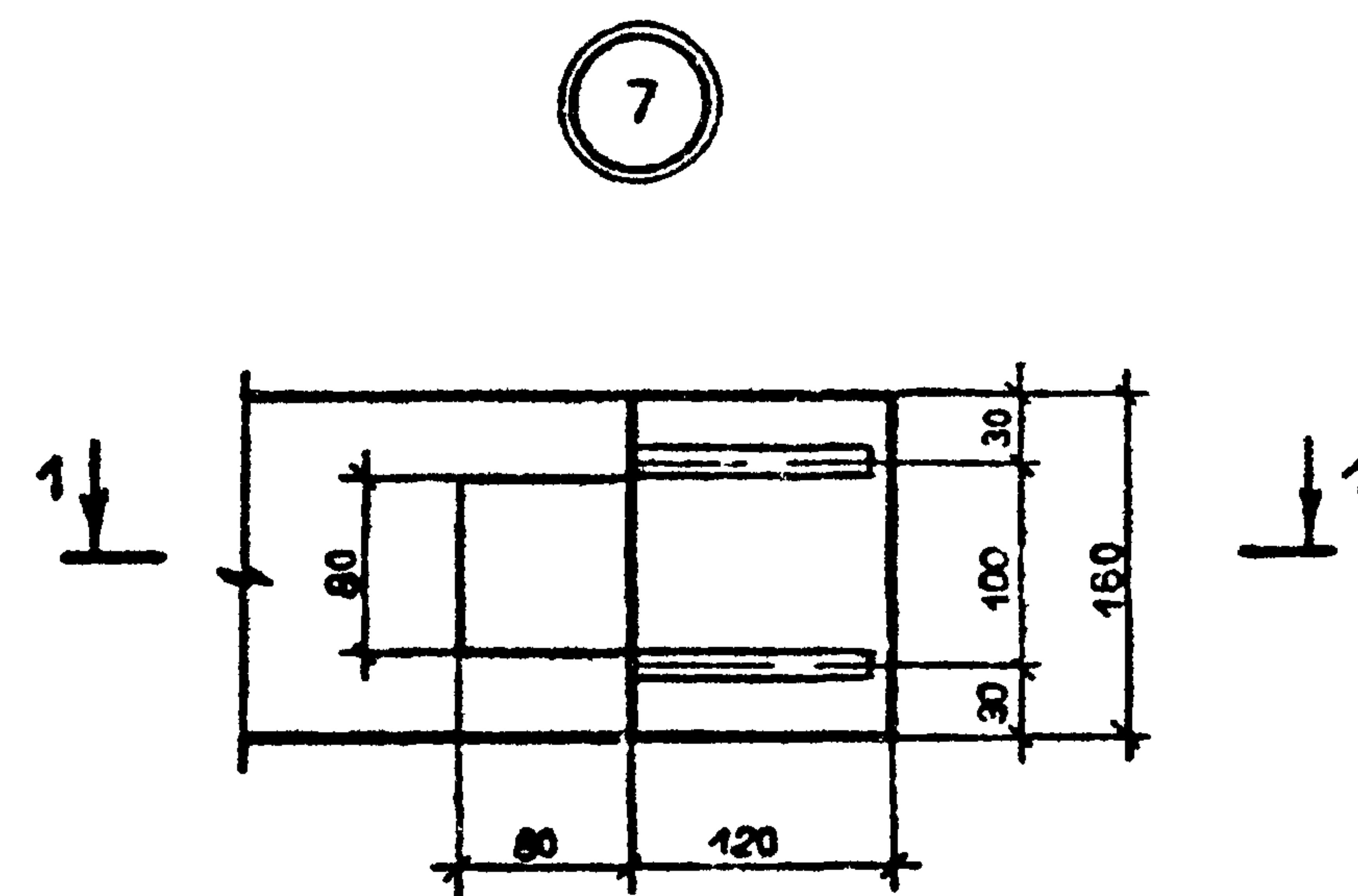
Год	Лист	Листот
Р	1	4

Инв. № п/н	Помещение в здании	Высота, м

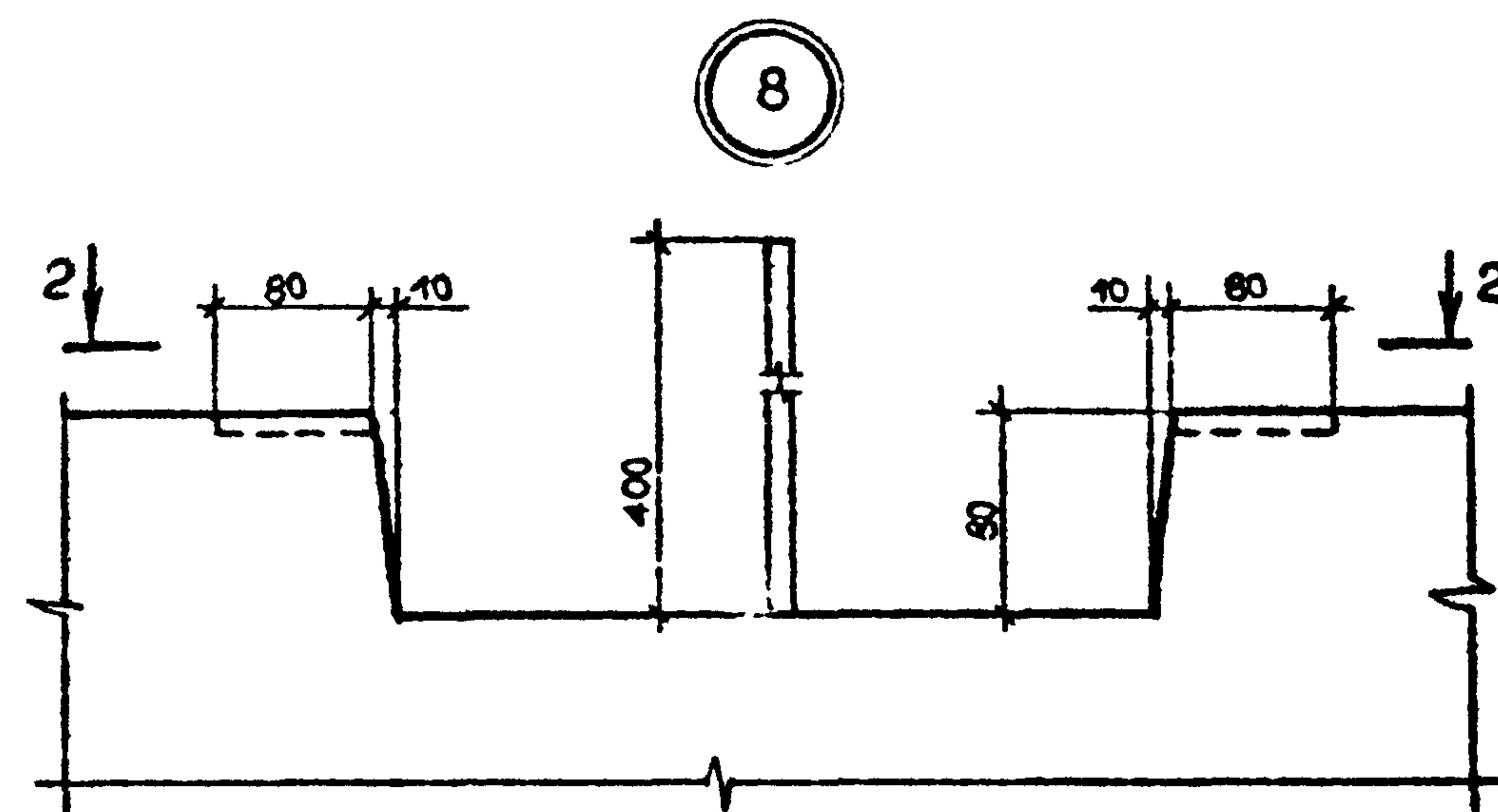


I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 II

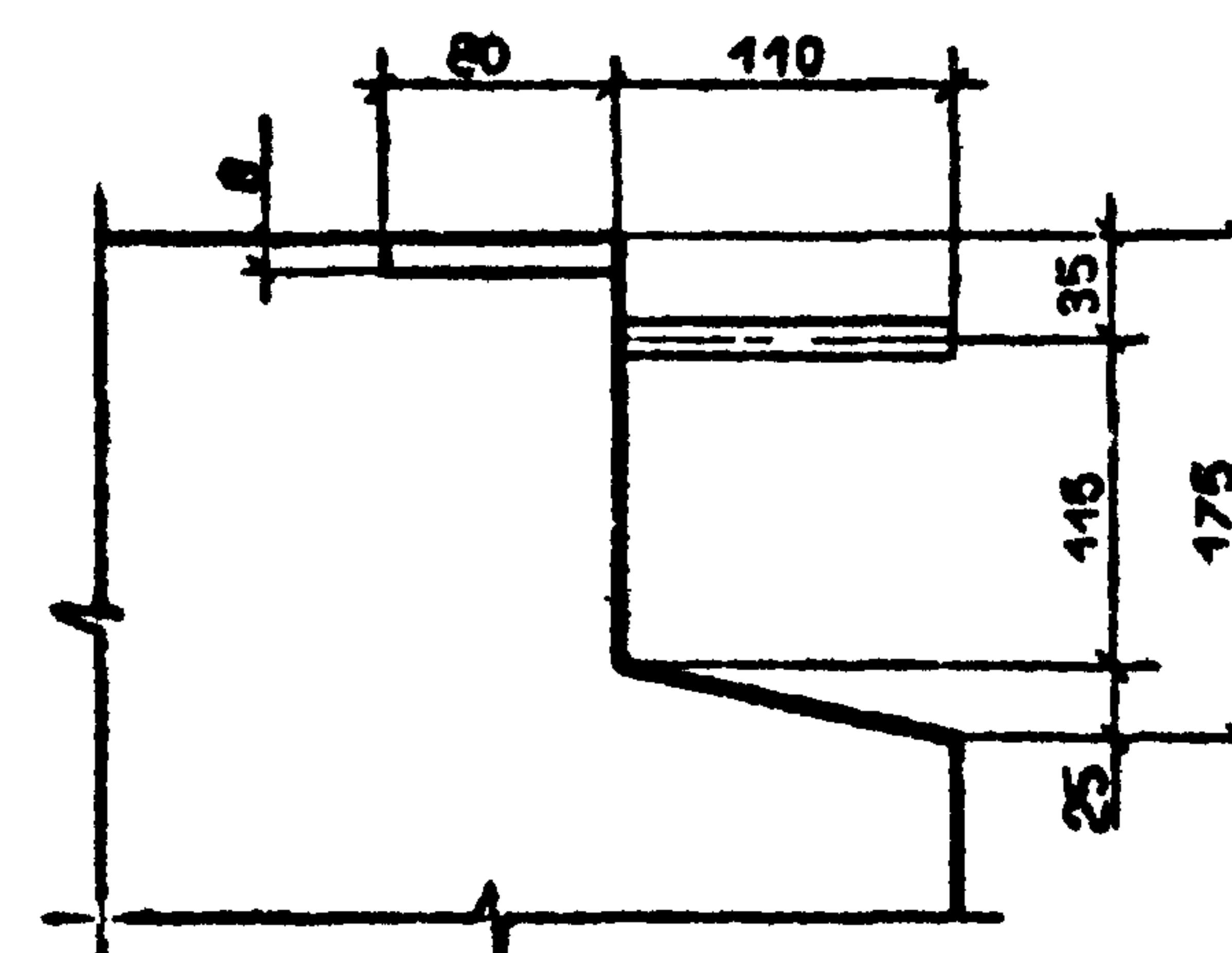
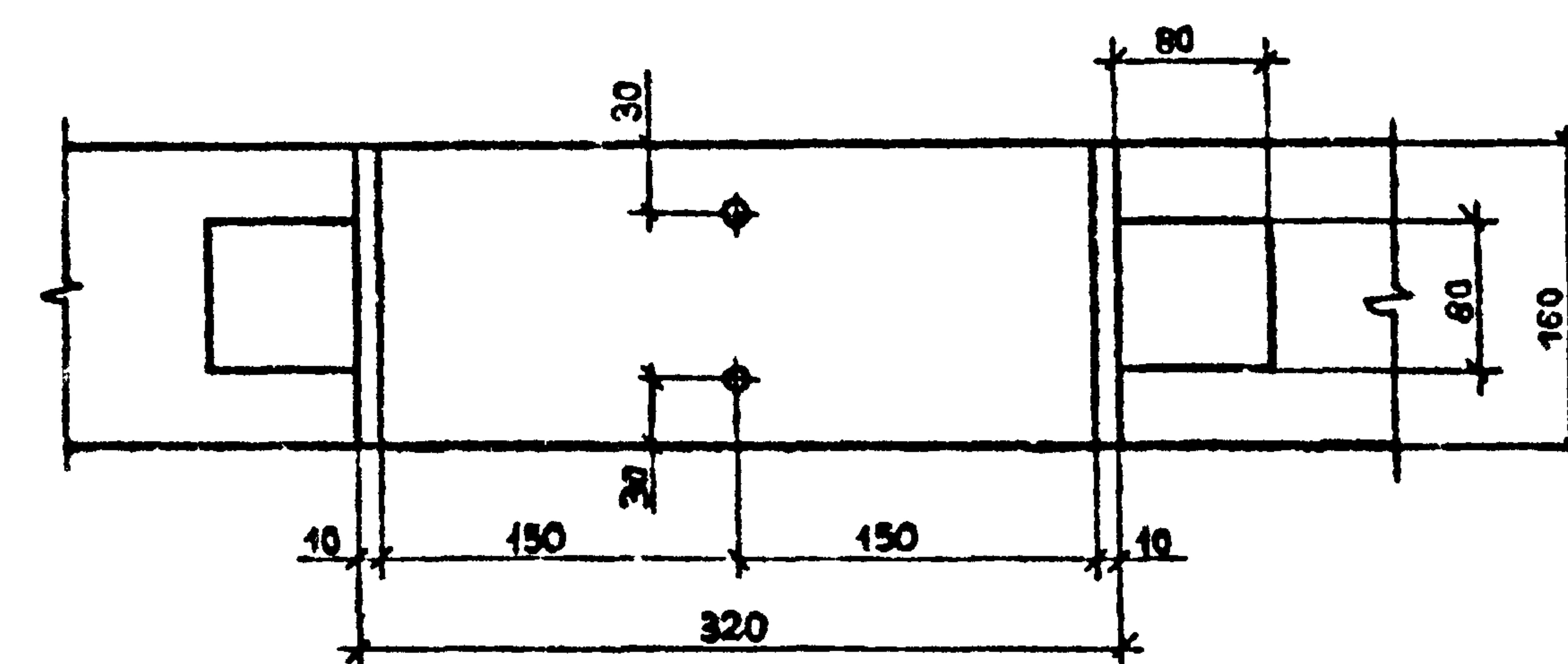
2



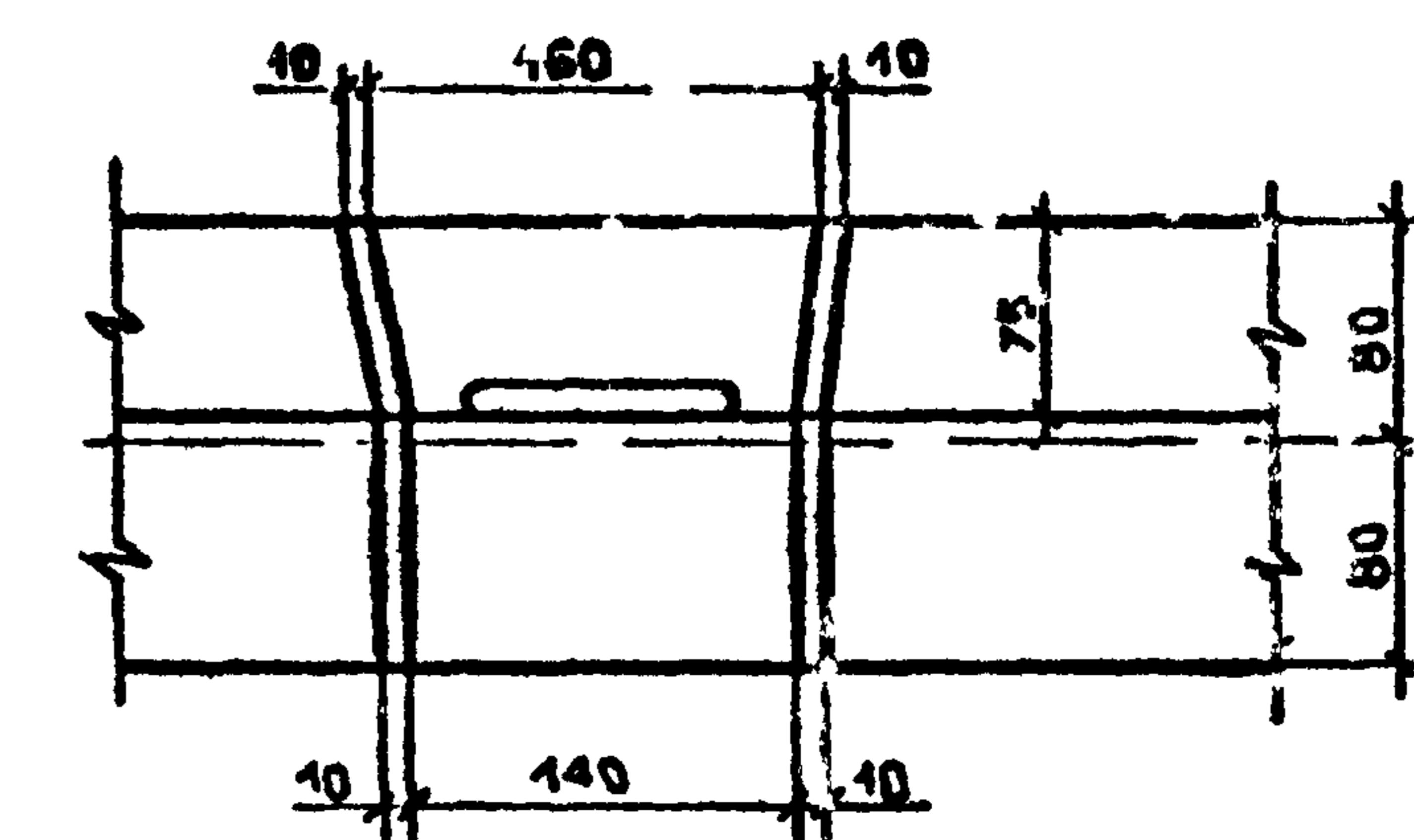
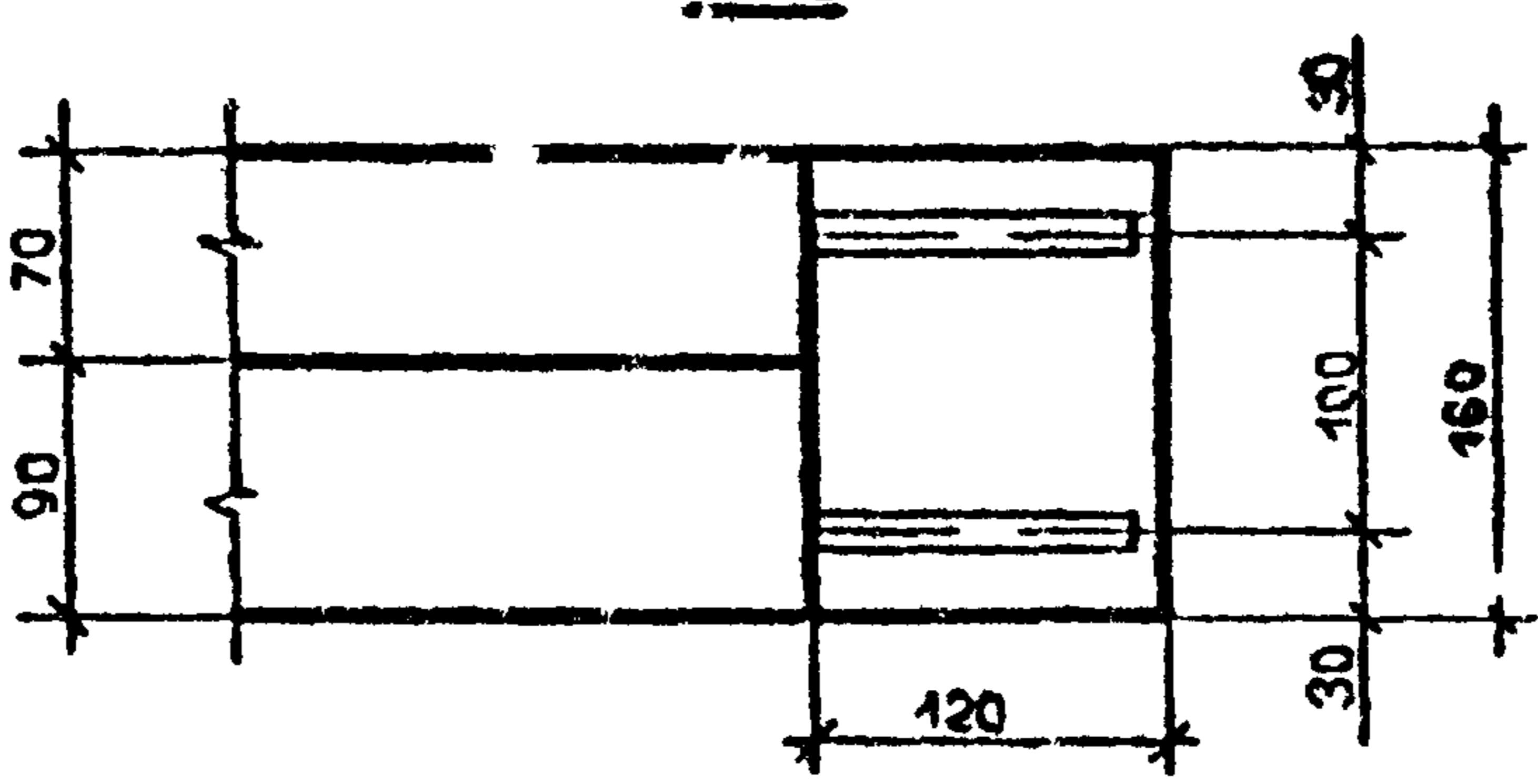
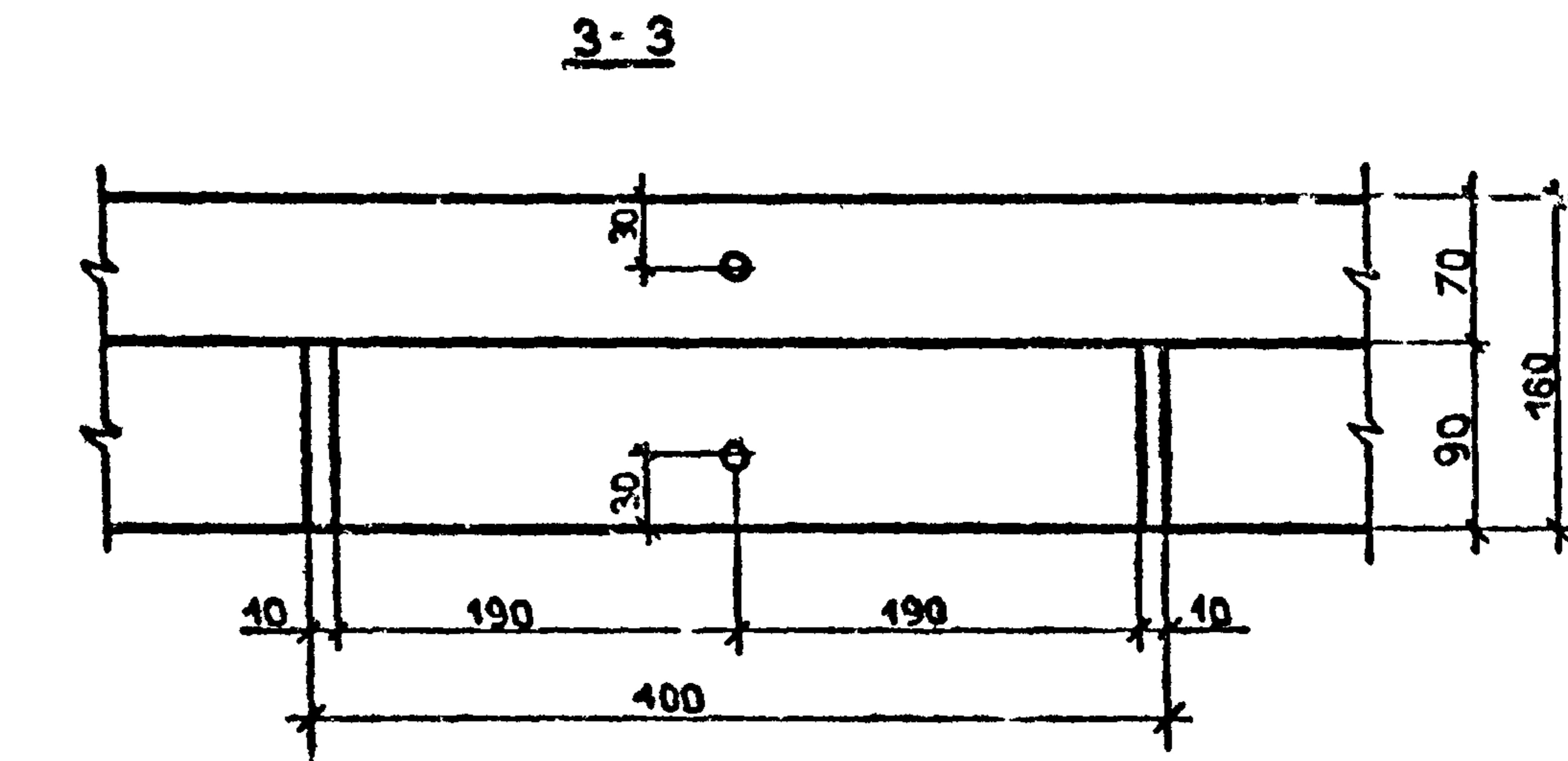
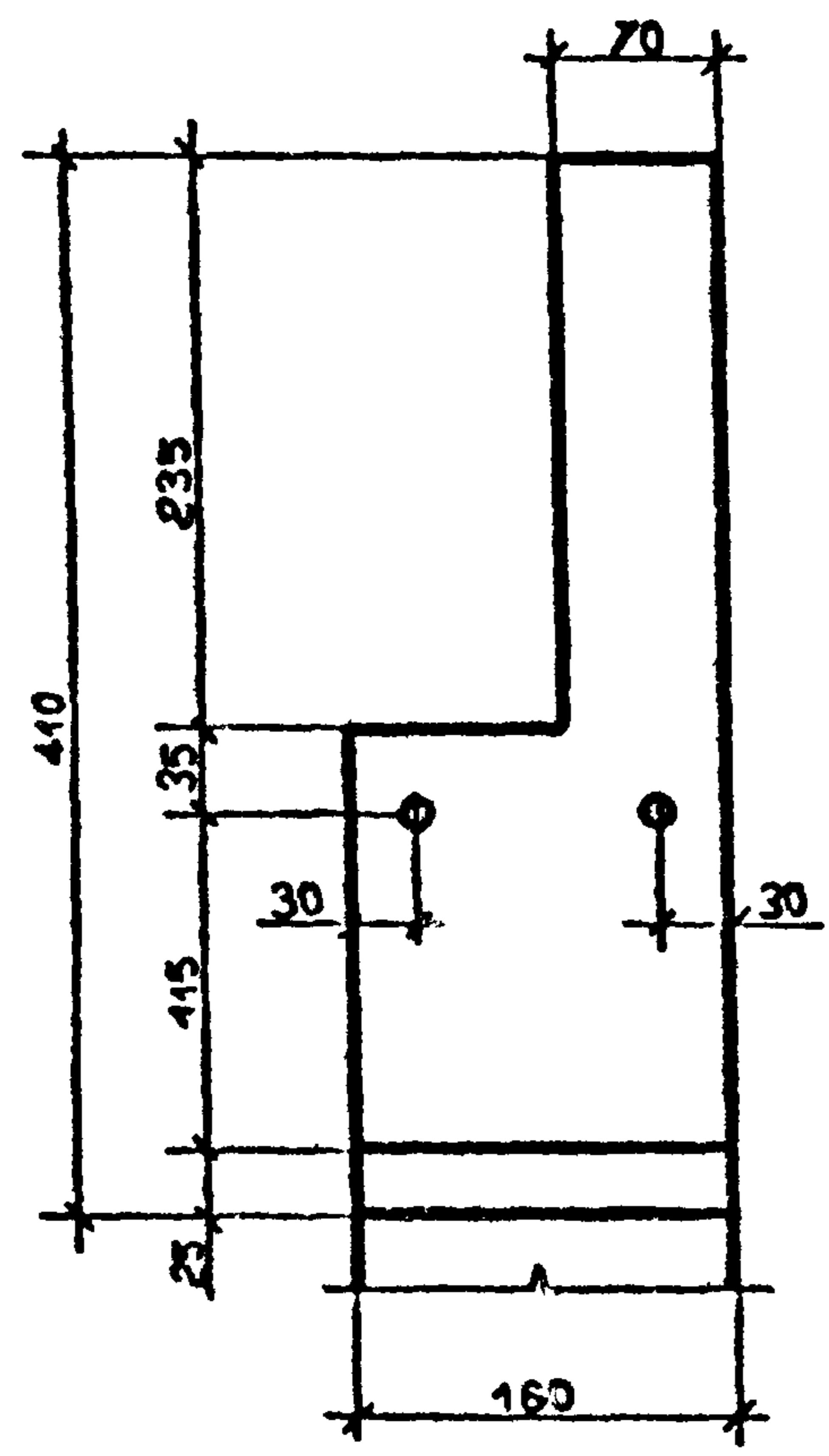
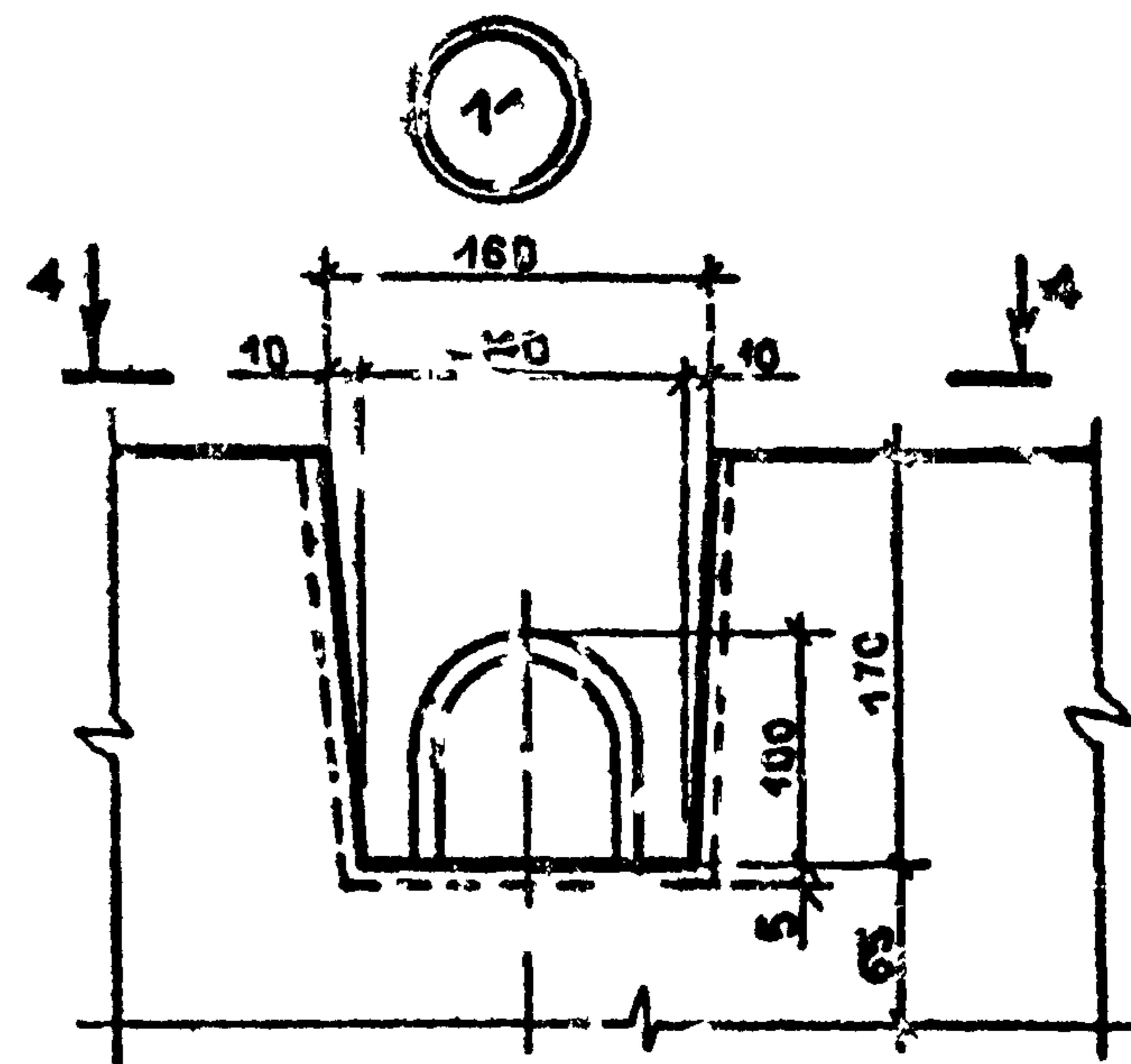
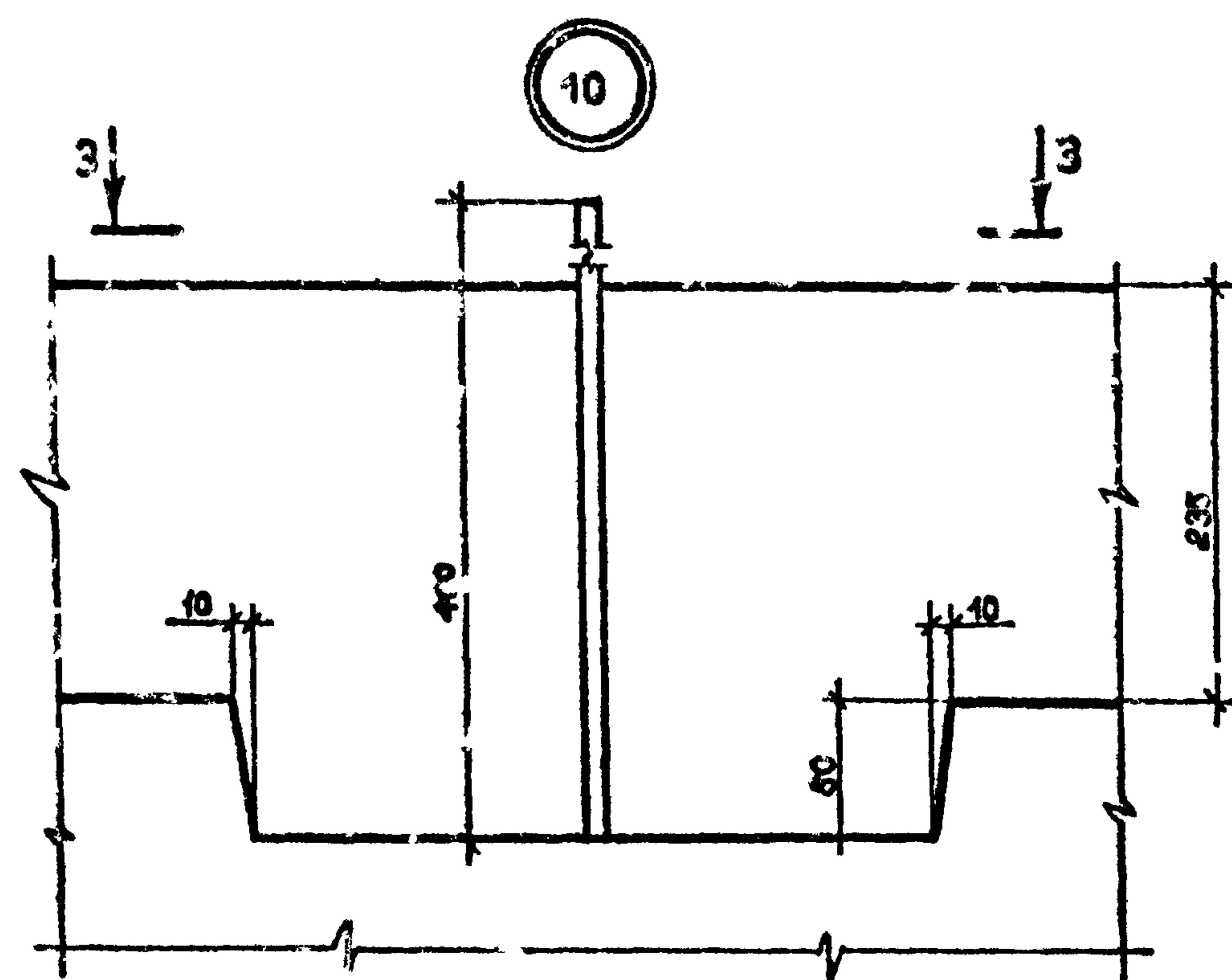
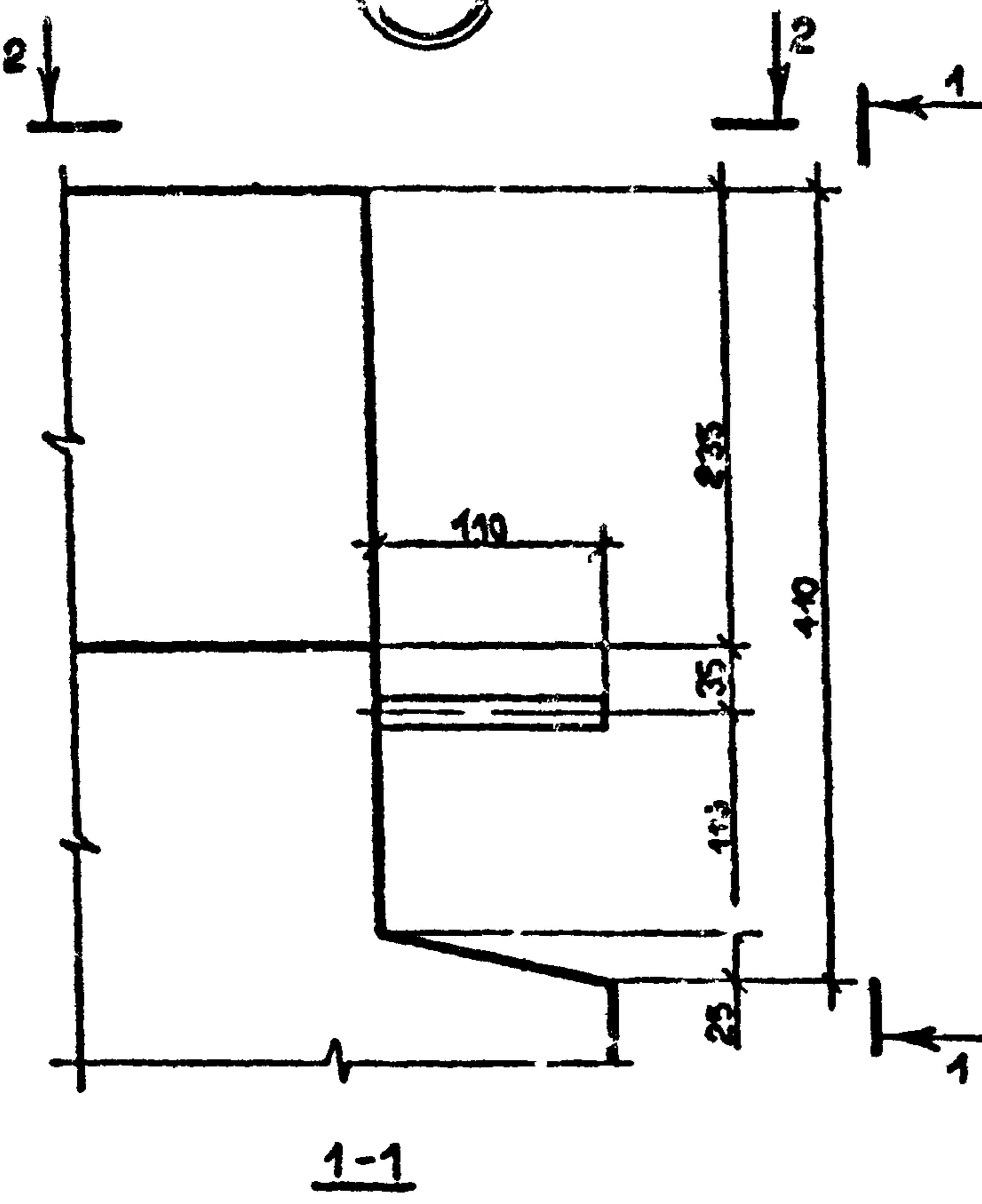
7



8

1-12-2

ПМН. №	Нанес.	Горизонт. №	Высота, м.



	Формат	Ном.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОДСХ	A3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	A3			I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
	A3			I.090.I-2с.3-I 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
	A3			I.090.I-2с.3-I 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
					<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
					I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0			
					КП 10.19			
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
		A4	1		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KPI	2	
	A4	3		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4		
	A4	4		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
	A3	9		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2		
	A3	10		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-04	СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ	12		
	A3	11		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-05	АН1	2		
	A3	12		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-06	АН2	2		
				АН3	2			
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ				
	BЧ	15		Ø5BPI ГОСТ 6727-80 L=1000	Ø5BPI ГОСТ 6727-80 L=1000	8	0,154 кг	
				I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0-01	I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0-02			
				КП 16.19	ИКП 28.19			
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				
	A4	1		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KPI	4		
	A4	3		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4		
	A4	4		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	2		
	A4	5		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-04	KP5	4		
	A4	6		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-07	KP8	1		
	A4	7		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-08	KP9	1		
	A4	8		I.090.I-2с.3-I 0.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
	A3	9		I.090.I-2с.3-I 0.0.3.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2		
					I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0			

I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0
 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
 КП 10.19 - ИКП 28.19
 ТбилЗНИИЭП

	Формат	Ном.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
	A4	1		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KPI	3	
	A4	2		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-01	KP2	1	
	A4	3		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4	
	A4	4		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A3	9		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	
				СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ			
	A3	10		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-04	АН1	12	
	A3	11		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-05	АН2	2	
	A3	12		I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-06	АН3	2	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ			
	BЧ	15		Ø5BPI ГОСТ 6727-80 L=1000	Ø5BPI ГОСТ 6727-80 L=1000	8	0,154 кг
				I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0-02	I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0-02		
				ИКП 28.19	ИКП 28.19		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
	A4	1		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KPI	4	
	A4	3		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4	
	A4	4		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	2	
	A4	5		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-04	KP5	4	
	A4	6		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-07	KP8	1	
	A4	7		I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-08	KP9	1	
	A4	8		I.090.I-2с.3-I 0.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A3	9		I.090.I-2с.3-I 0.0.3.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
				I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0	I.090.I-2с.3-I 0.1.0.0		

Ном.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
						Формат	Лист
A3	10	I.090.1-2с.3-1 0.0.6.1-04	СТЕРИНЫ ГНУТЫЕ				
A3	13	I.090.1-2с.3-1 0.0.6.1-07	АН1	12			
A3	14	I.090.1-2с.3-1 0.0.6.1-08	АН4	2			
A3	15	I.090.1-2с.3-1 0.0.6.1-09	АН5	2			
СТЕРИНЫ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80							
BЧ	15	5.041.970	L=970	15	0,15 кг		
BЧ	16	5.041.600	L=600	8	0,09 кг		
BЧ	17	5.041.150	L=150	6	0,02 кг		

Изм. № подп. Подпись и дата	Подпись и дата	Взам. изв. №
I.090.1-2с.3-1 0.1.9.0		
		Лист 2

Копировал

Формат А4

Ном.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
						Формат	Лист

Изв. № подп. Подпись и дата	Подпись и дата	Взам. изв. №
I.090.1-2с.		
		Лист 1

Копировал

Формат А4

РИС. 1

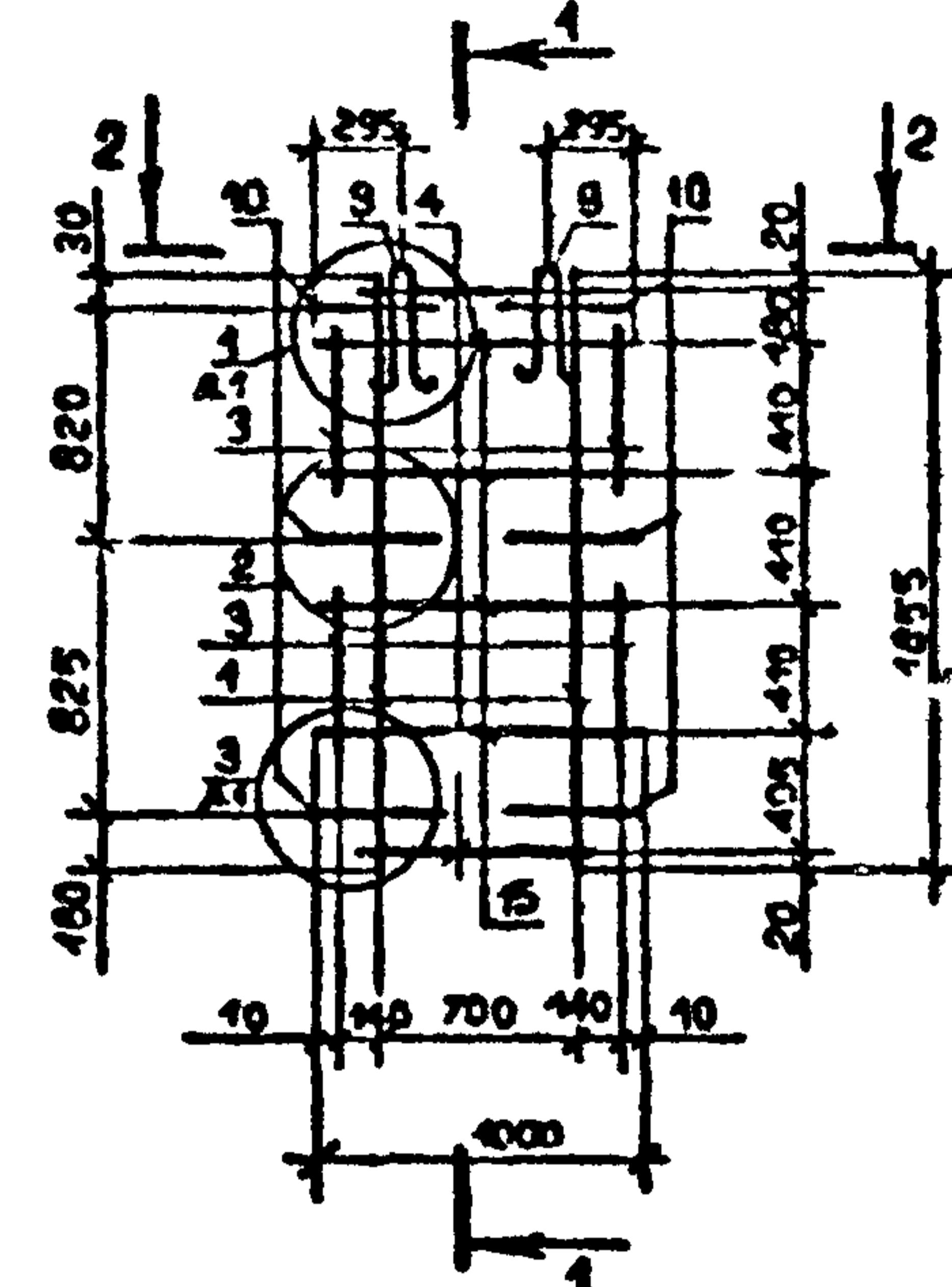


РИС. 2

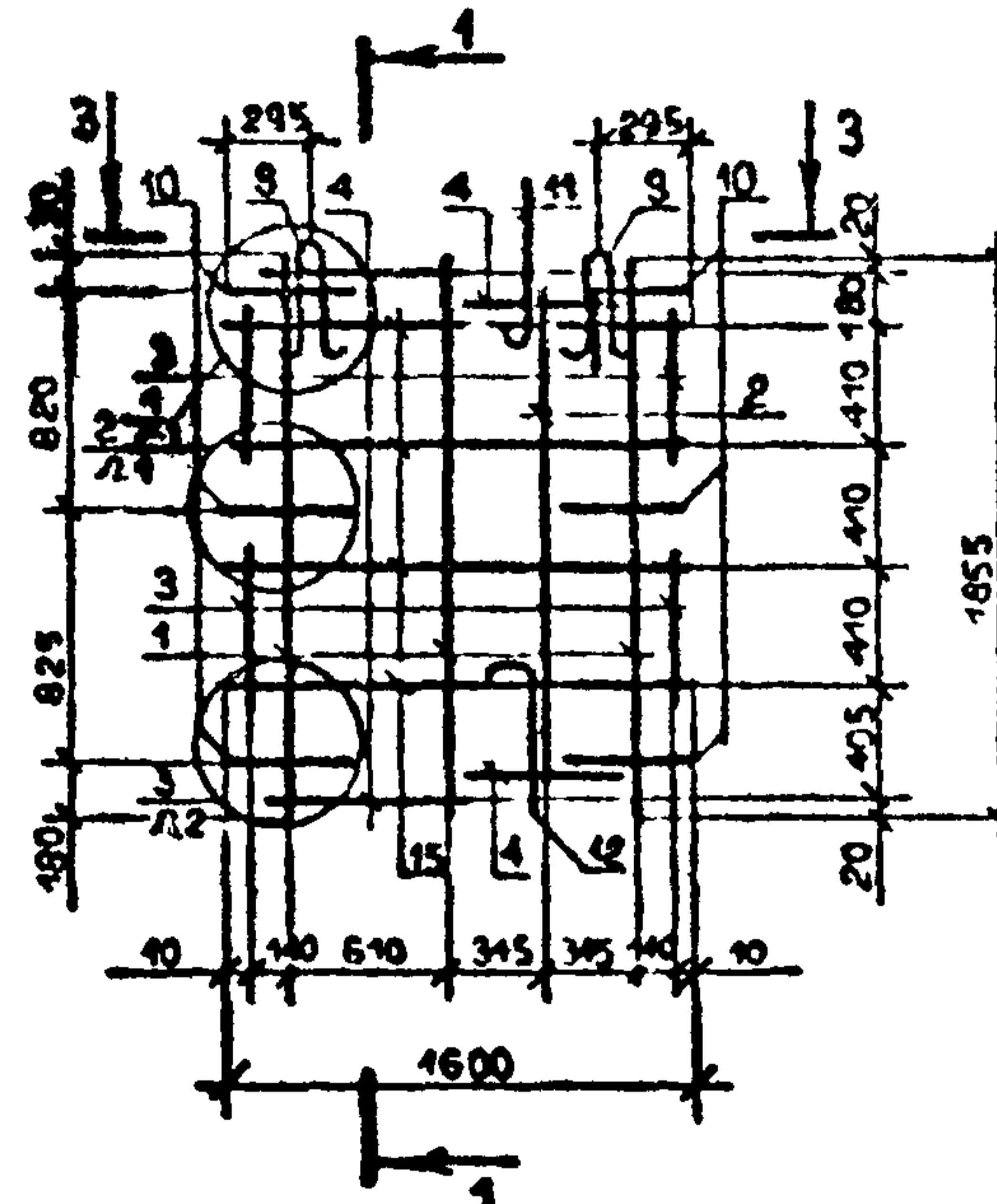
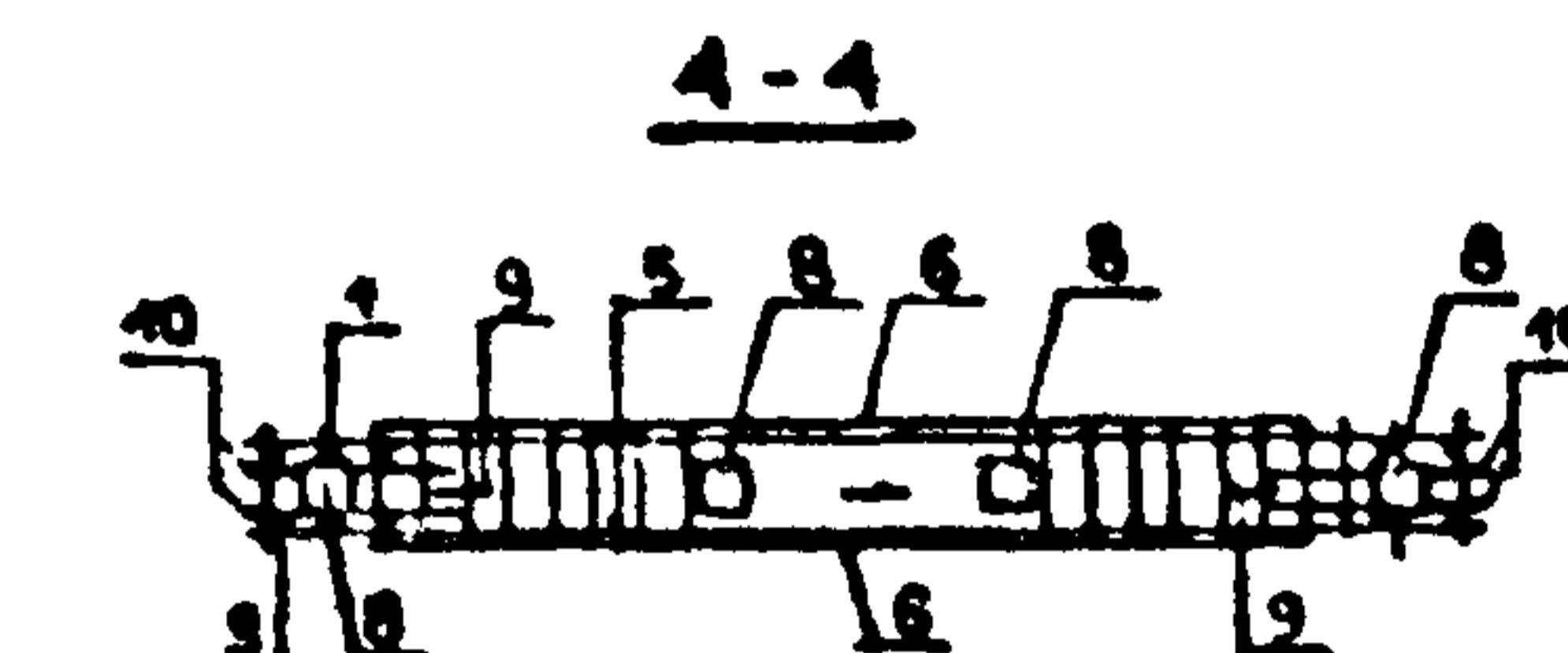
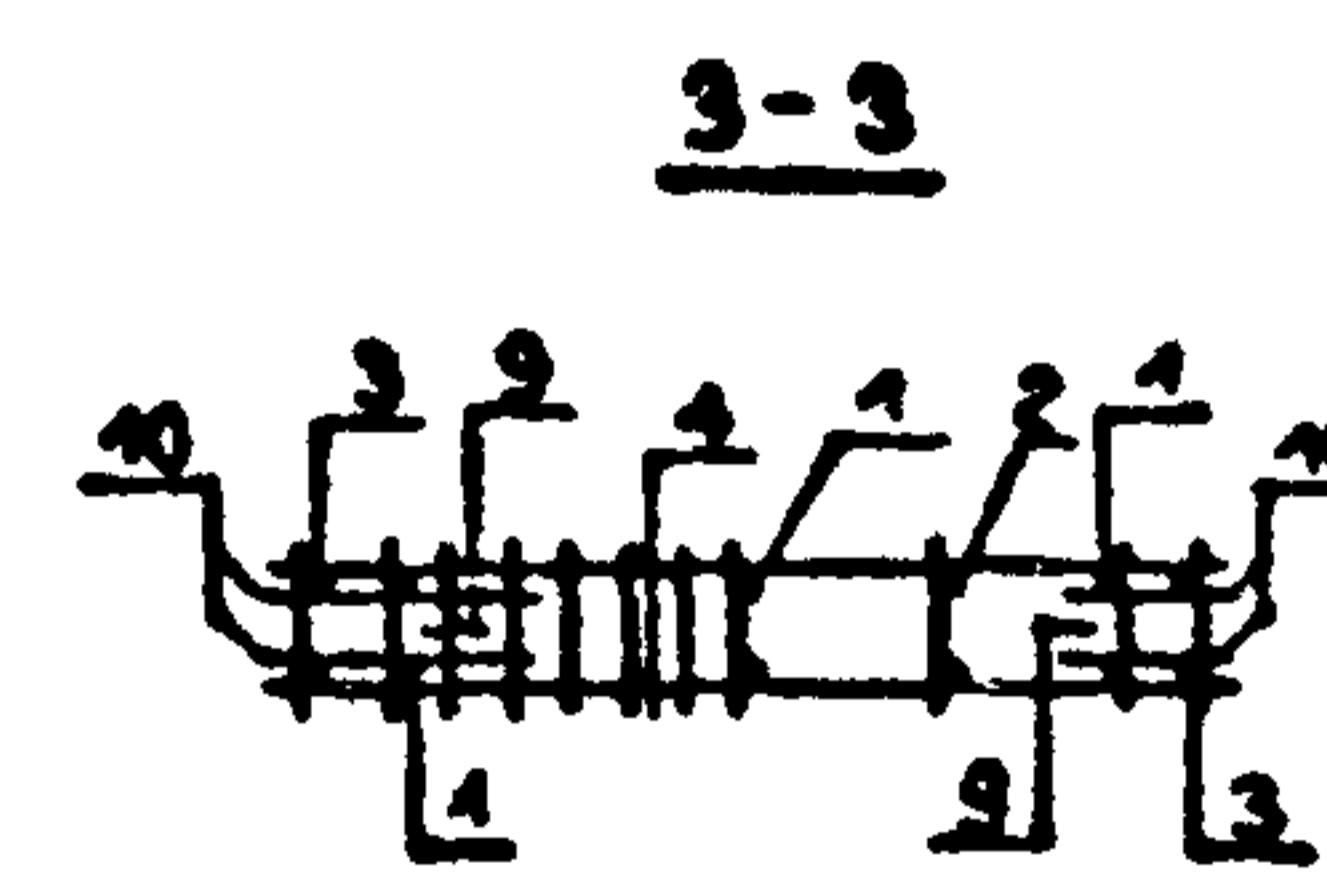
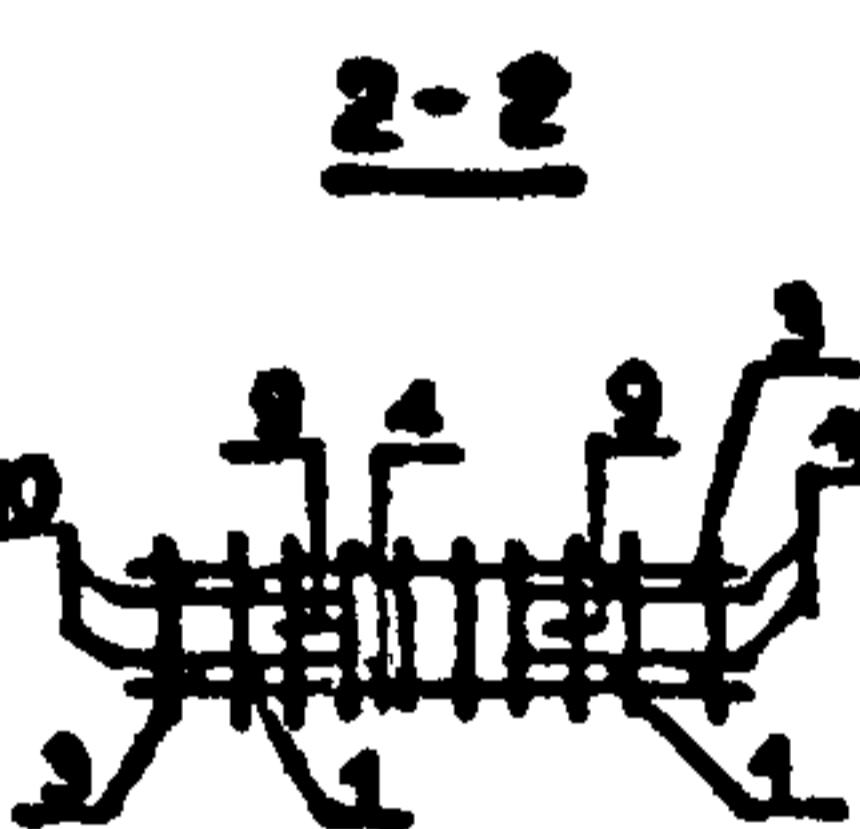
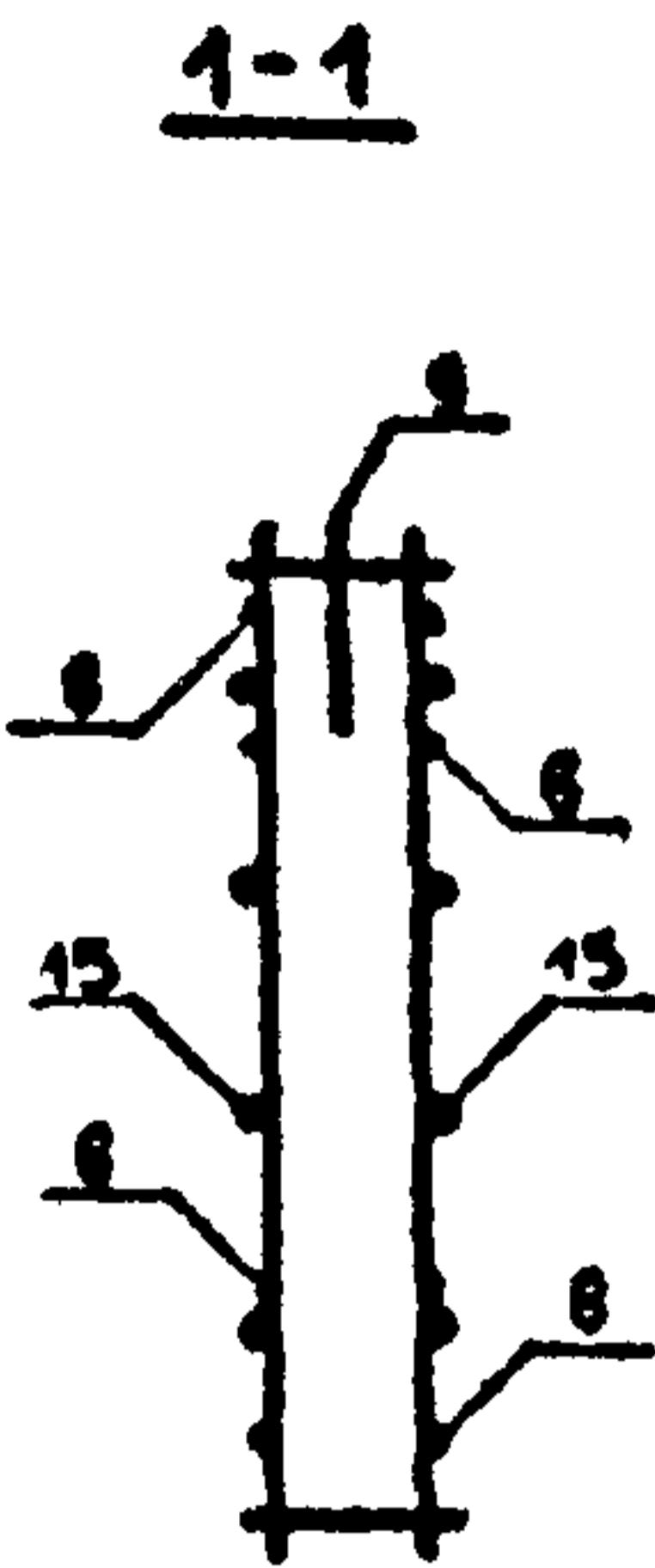
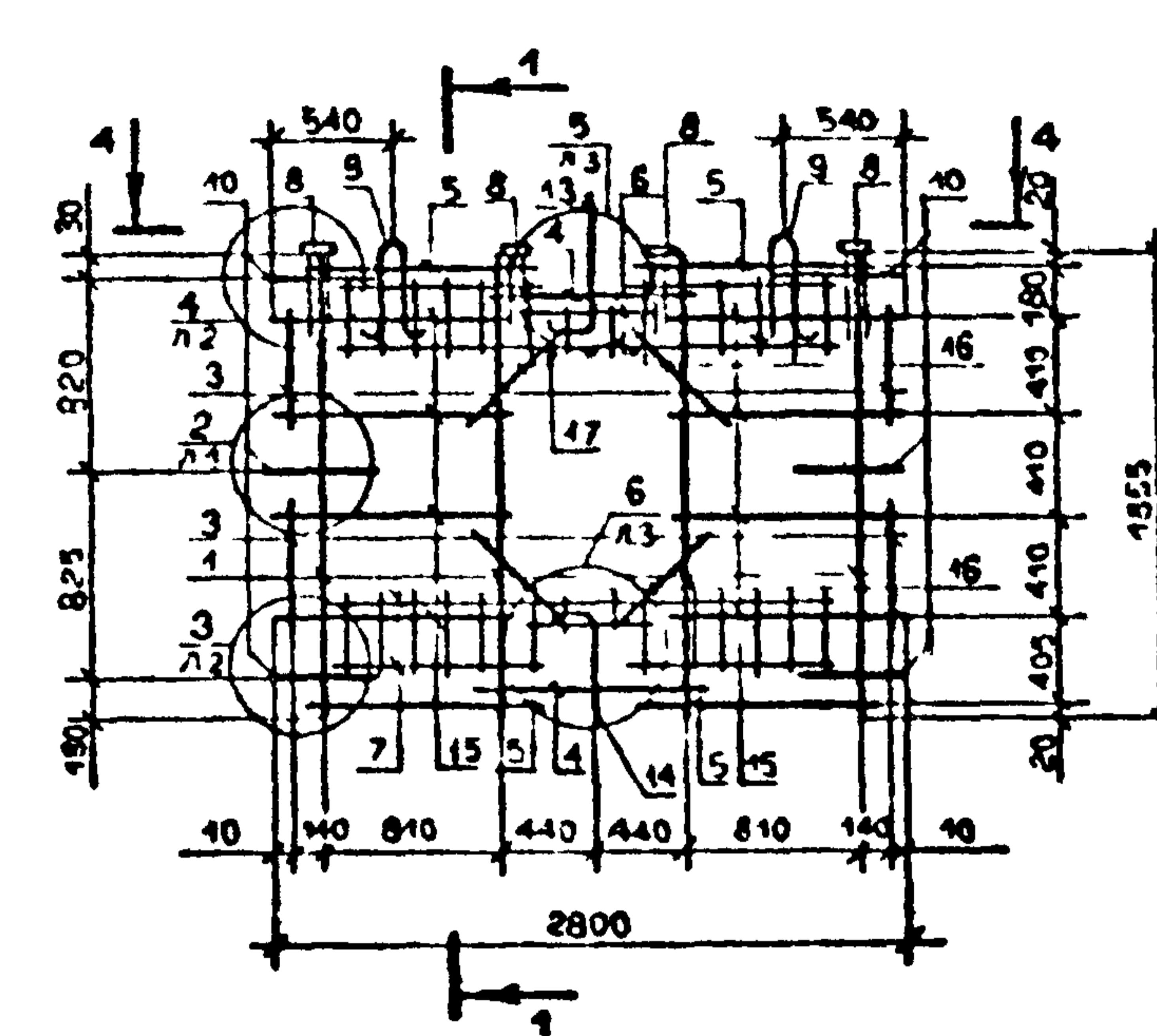


РИС. 3



Инв. № подл. Пояснительная записка
Взаменила, №

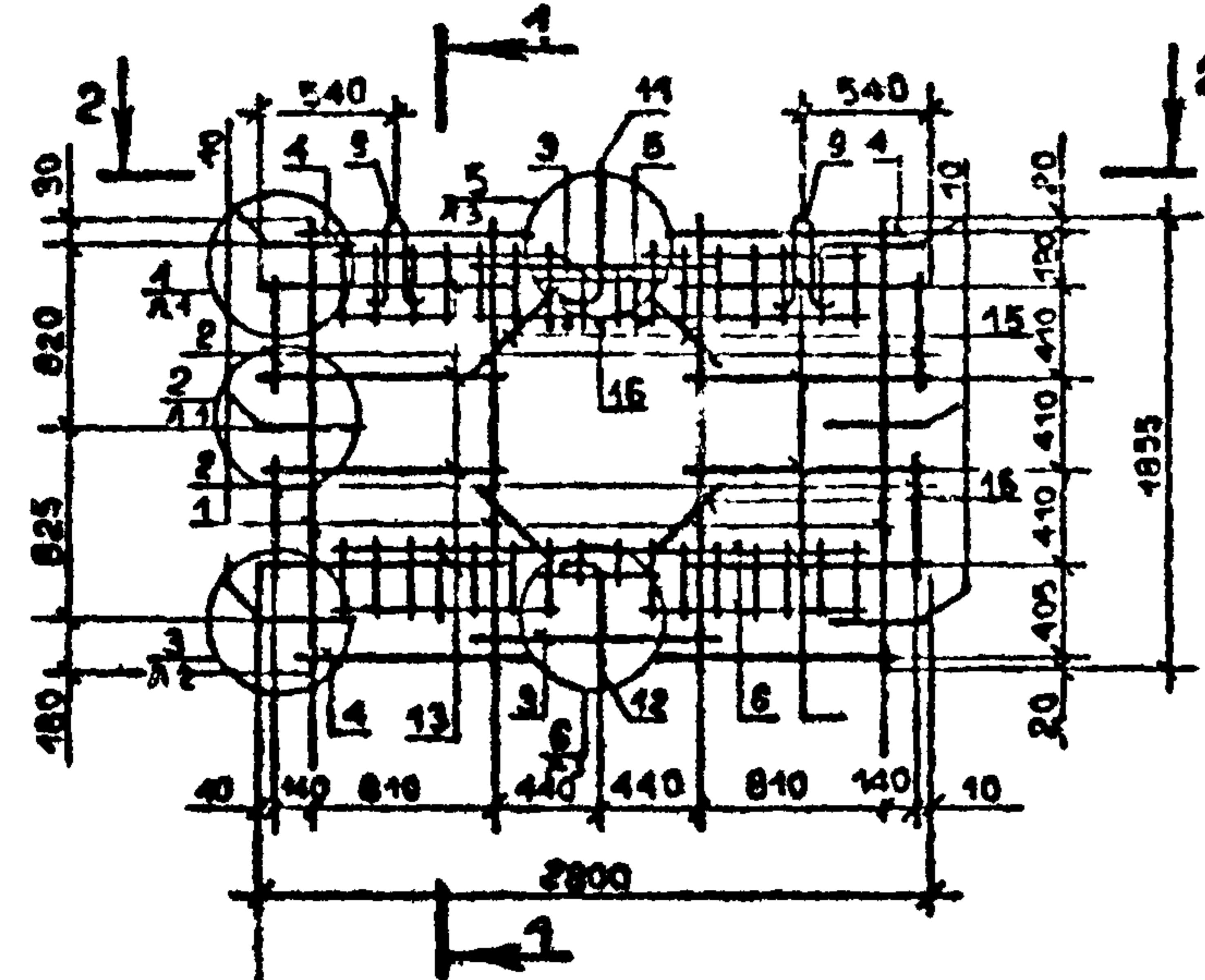
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.3-I 0.I.0.0	КП I0.I9	I	9.1
-01	КП I6.I9	2	12.5
-02	КП 28.I9	3	42.5

I.090.I-2с.3-I 0.I.0.0 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП I0.I9-КП 28.I9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Стадия	Масса
Рук.проверки	Проверил	См. ГАБД	Масштаб
Рук.проверки	Проверил	См. ГАБД	1:20
Рук.проверки	Проверил	См. ГАБД	Лист
Рук.проверки	Проверил	См. ГАБД	Листов 1
			ТБИЛЗНИИЭП

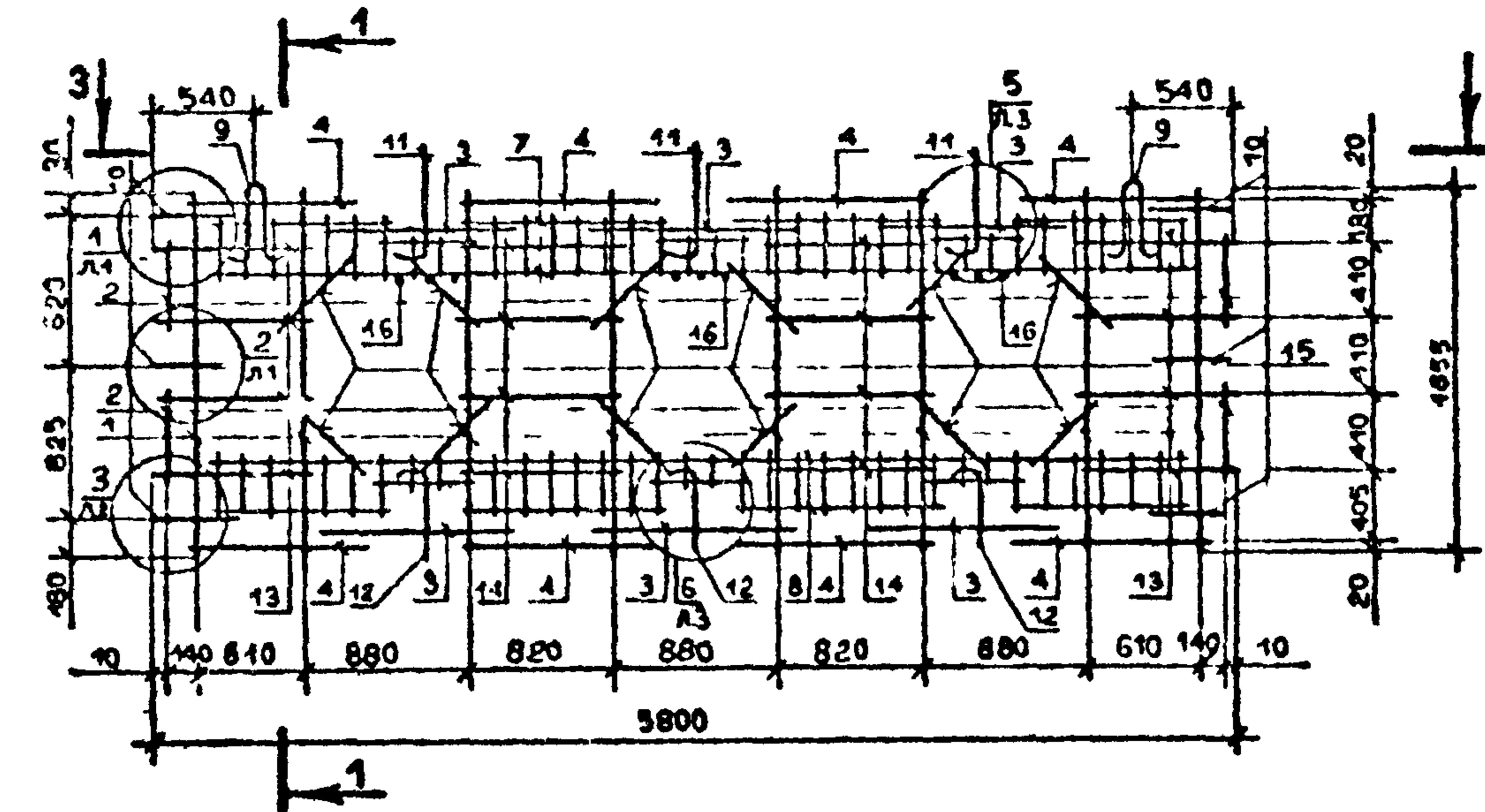
Позиция	Номер	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		I.090.1-2с.3-1 0.2.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		I.090.1-2с.3-1 0.2.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3		I.090.1-2с.3-1 0.2.0.070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
A4	1	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0	I.090.1-2с.3-1 0.2.0.0		
A4	2	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-02	КП 28.19		
A4	3	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-03	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-04	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	5	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-07	KP1		
A4	6	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-08	KP3		
A4	7	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-09	KP4		
A4	8	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-10	KP5		
A4	9	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-11	KP8		
A4	10	I.090.1-2с.3-1 0.0.1.0-12	KP9		
A3	9	I.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-01	<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	10	I.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-04	ПЕТЛЯ СТРОЛОВОЧНАЯ СП2		
A3	11	I.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-07	СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ		
A3	12	I.090.1-2с.3-1 0.0.0.1-08	АН1		
			АН4		
			АН5		
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
			05ЗР1 ГОСТ 6727-80		
Годность и дата					
Нач.отв.	Кикнадзе	<i>Г.И.</i>	31.07.84		
Н.хондр.	Силагладзе	<i>Г.И.</i>	31.07.84		
Рук.мост	Касрадзе	<i>Г.И.</i>	31.07.84		
ГИП	Элишевралашвили	<i>Г.И.</i>	31.07.84		
Рук.гр.	Салуквадзе	<i>Г.С.</i>	31.07.84		
Проверка	Дгебуладзе	<i>Г.Д.</i>	31.07.84		
Разраб.	Салихова	<i>Г.С.</i>	27.07.84		
I.090.1-2с.3-1 0.2.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				Страница	Лист
КП 28.19, КП 58.19				P	1
ТбилЗНИИЭП					2

ПОДКЛ.	ПОДЧ.	ПОДЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ВЧ 13 5.041.970	L=970	16	0,15 кг
			ВЧ 15 5.041.600	L=600	6	0,09 кг
			ВЧ 16 5.041.150	L=150	9	0,02 кг
				I.090.I-2с.3-I 0.2.0.9-01 КП 58.19		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
			A4 1 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KP1	3	
			A4 2 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4	
			A4 3 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	6	
			A4 4 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-04	KP5	8	
			A4 7 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-09	KP10	1	
			A4 8 I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-10	KP11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			A3 9 I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛЭ	2	
				<u>СТЕРИНЫ ГНУТЫЕ</u>		
			A3 10 I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-04	AH1	12	
			A3 11 I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-07	AH4	6	
			A3 12 I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-08	AH5	6	
				<u>СТЕРИНЫ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Ø58Р1 ГОСТ 6727-80		
			ВЧ 13 5.041.770	L=770	16	0,12 кг
			ВЧ 14 5.041.840	L=840	16	0,13 кг
			ВЧ 15 5.041.600	L=600	24	0,09 кг
			ВЧ 16 5.041.150	L=150	18	0,02 кг

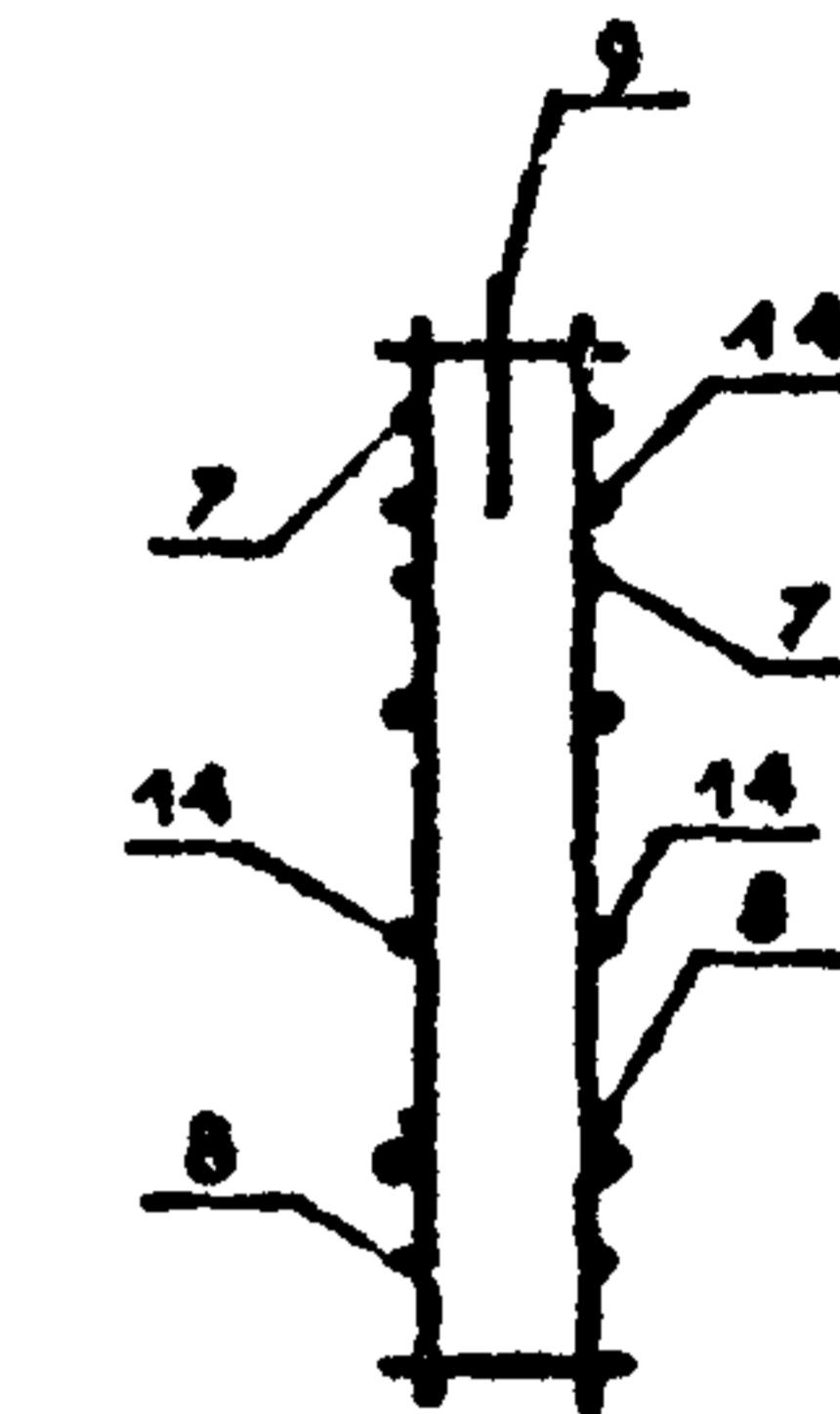
Рис. 1



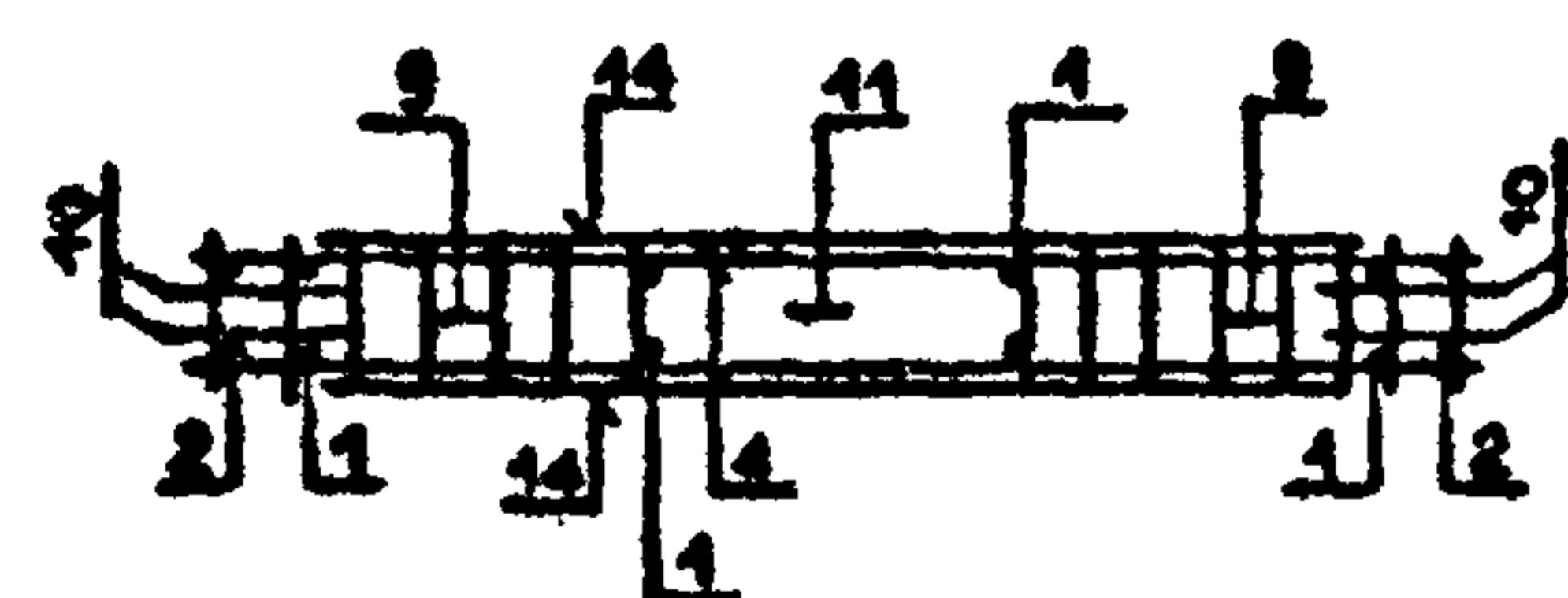
PHC.2



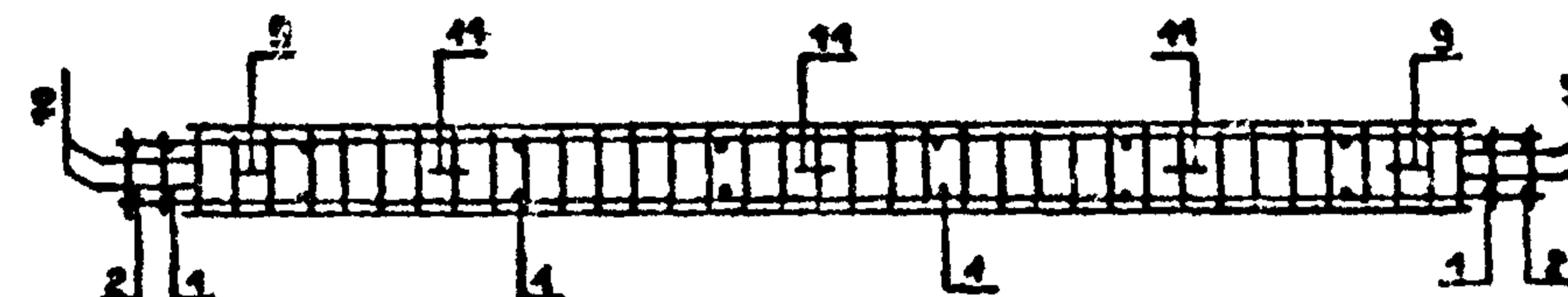
4-1



2



9-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2e.3-I 0.2.0.0	III 28.19	I	23.3
-0Г	III 58.19	2	45.5

Мн. № 107. Подпись к рис. **Беседка.**

<u>Нач. отд.</u>	<u>Одигшерашвили</u>	<u>7.2.84</u>
<u>Н.хоктр</u>	<u>Склагадзе</u>	<u>3.2.84</u>
<u>Рук.мост</u>	<u>Касрадзе</u>	<u>1.2.84</u>
<u>ГИП</u>	<u>Этишерашвили</u>	<u>7.2.84</u>
<u>Рук.гр.</u>	<u>Бурджаладзе</u>	<u>21.6.84</u>
<u>Продверил</u>	<u>Салихова</u>	<u>22.6.84</u>
<u>Разраб.</u>	<u>Шохия</u>	<u>22.6.84</u>

I.090.I-20.3-I 0.2.0.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
ХП 28.І9, ХП 58.І9

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Ставня	Масса	Масштаб
Р	См ТАБА.	1:20
Лист	Листов 1	

ТбилиЗНИИЭП

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		Наименование	Код	Примечание
			Номер	Позиция			
КОАСК	A3	I	I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0С3		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A3	II	I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0Д2		СБОРЧНЫЙ ЧАРТЕК		
	A3	III	I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0СТ6		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
					ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОИСКАНИЕ		
					<u>ПЕРЕЧЕНСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
					I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0		
					КП 28.2I		
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
	A4	1	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0		KP1	4	
	A4	2	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02		KP3	4	
	A4	3	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03		KP4	2	
	A4	4	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-04		KP5	4	
A4	5	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-05		KP6	1		
A4	7	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-08		KP9	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	8	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-02		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП3	2		
				СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ			
A3	9	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-04		АН1	12		
A3	10	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-05		АН2	2		
A3	11	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-08		АН5	2		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
				ОБАП ГОСТ 5781-82			
Подпись и дата	Бумага	Нач.отд. Н.контр.	Рук.мост РНП Рук.гр.	Проверка Разраб.	I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0		
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Стадия
					Лист		Листов
					Р		3
					КП 28.2I, КП 58.2I		
					Т5ИПЗНИИЭП		

Копировано

Формат А4

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		Наименование	Код	Примечание
			Номер	Позиция			
		A3	12	6.013.2800	L=2800	2	0,62 кг
		A3	13	6.013.2560	L=2560	2	0,57 кг
		A3	14	41.972	05ВР1 ГОСТ 6727-80	16	0,15 кг
		A3	15	5.041.699	L=500	8	0,09 кг
		A3	17	5.041.150	L=150	1	0,02 кг
					I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0-01		
					КП 58.2I		
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
		A4	1	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0	KP1	8	
		A4	2	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-02	KP3	4	
		A4	3	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-03	KP4	6	
		A4	4	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-04	KP5	8	
		A4	6	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-06	KP7	1	
		A4	7	I.090.I-2с.3-I 0.0.1.0-10	KP11	1	
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
		A3	8	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4	2	
					СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ		
		A3	9	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-04	АН1	12	
		A3	10	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-05	АН2	5	
		A3	11	I.090.I-2с.3-I 0.0.0.1-08	АН5	6	
					СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
					ОБАП ГОСТ 5781-82		
		A3	12	6.013.5800	L=5800	2	0,29 кг
		A3	13	6.013.556	L=5560	2	1,23 кг
					05ВР1 ГОСТ 6727-80		
					I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0		
							Лист 2

Копировано

Формат А4

Инв.	Номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЧАСТИЧНОВДИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
							Формат	Заряж.	Поз.
A3	I4	5.04I.770		L=770	8	0,12 кг			
A3	I5	5.04I.840		L=840	8	0,13 кг			
A3	I6	5.04I.600		L=600	24	0,09 кг			
A3	I7	5.04I.150		L=150	18	0,02 кг			

Лист 3

Инв. № подп. Подпись и фамил. Взам. инв. №

I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0

Копировал

Формат А4

Инв.	Номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
							Формат	Заряж.	Поз.

Лист

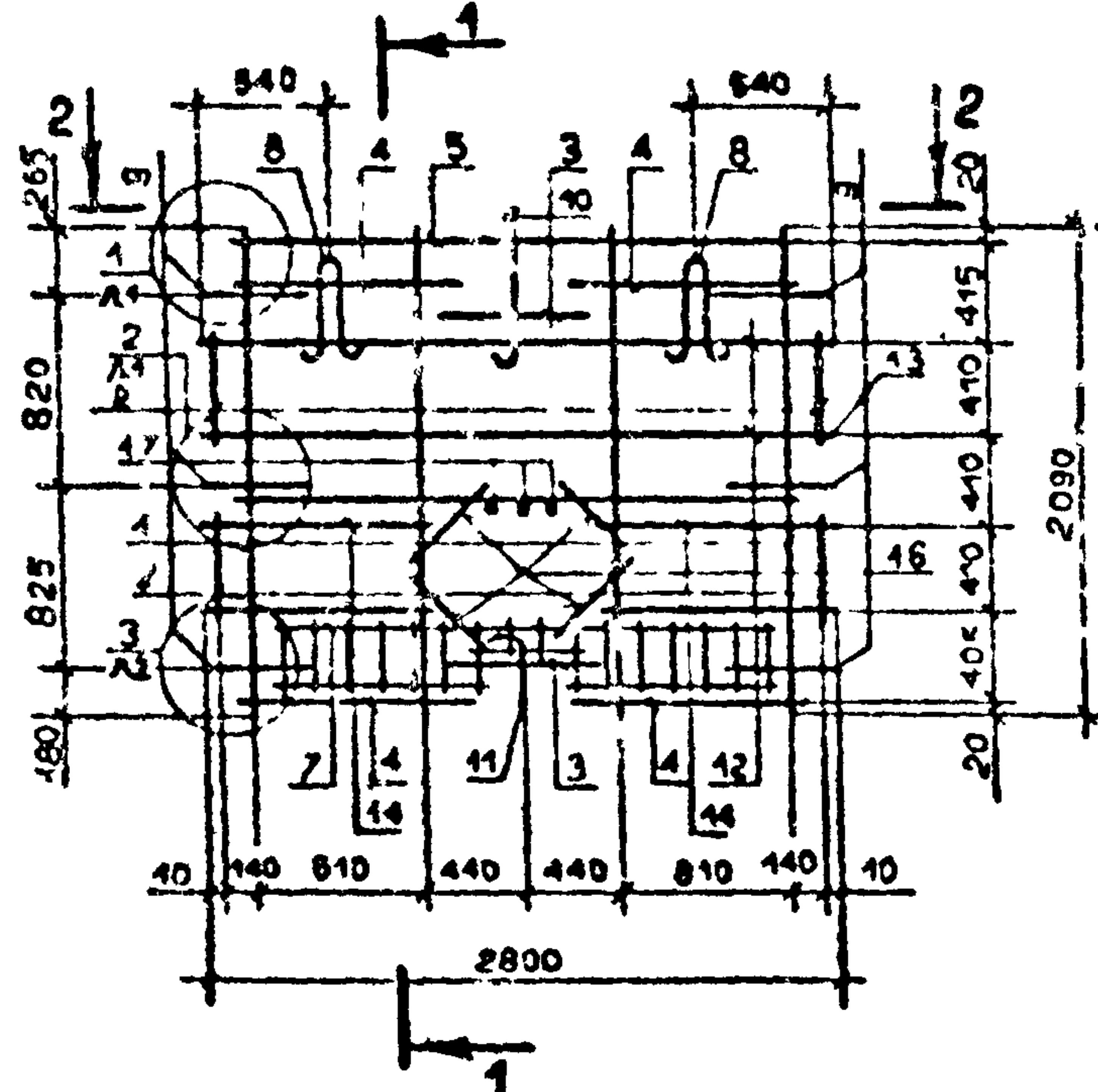
Инв. № подп. Подпись и фамил. Взам. инв. №

I.090.I-2с.

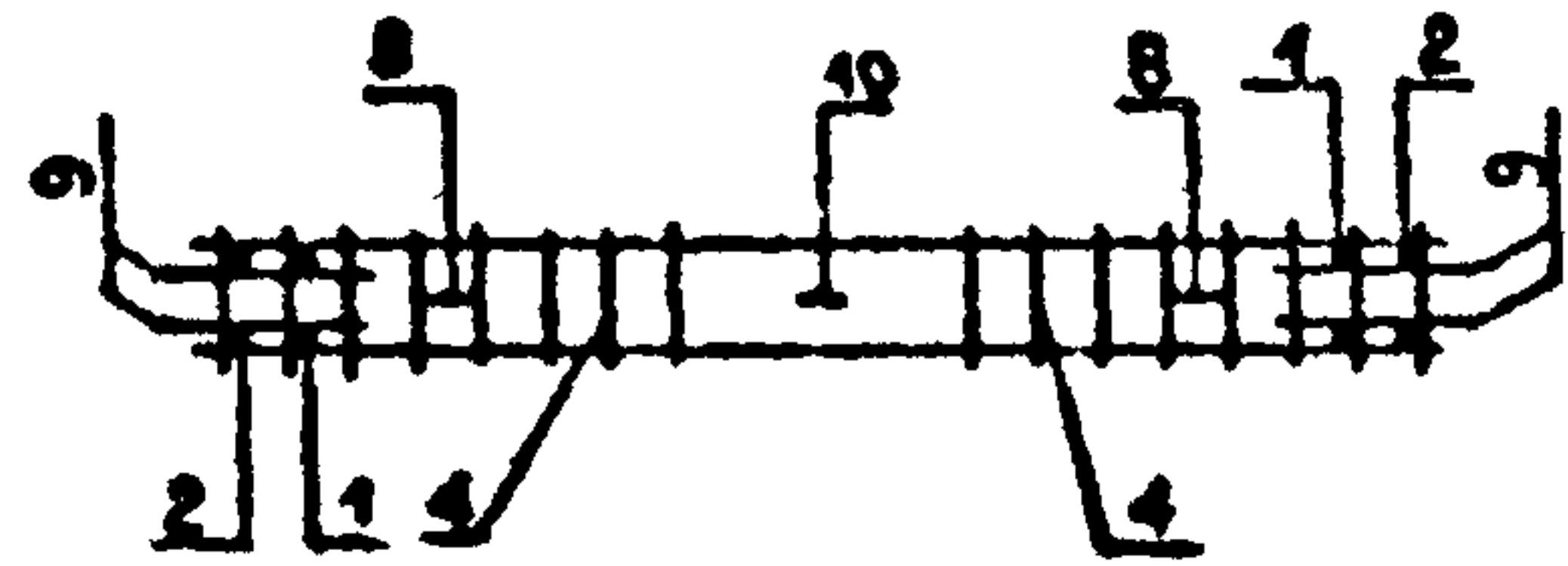
Копировал

Формат А4

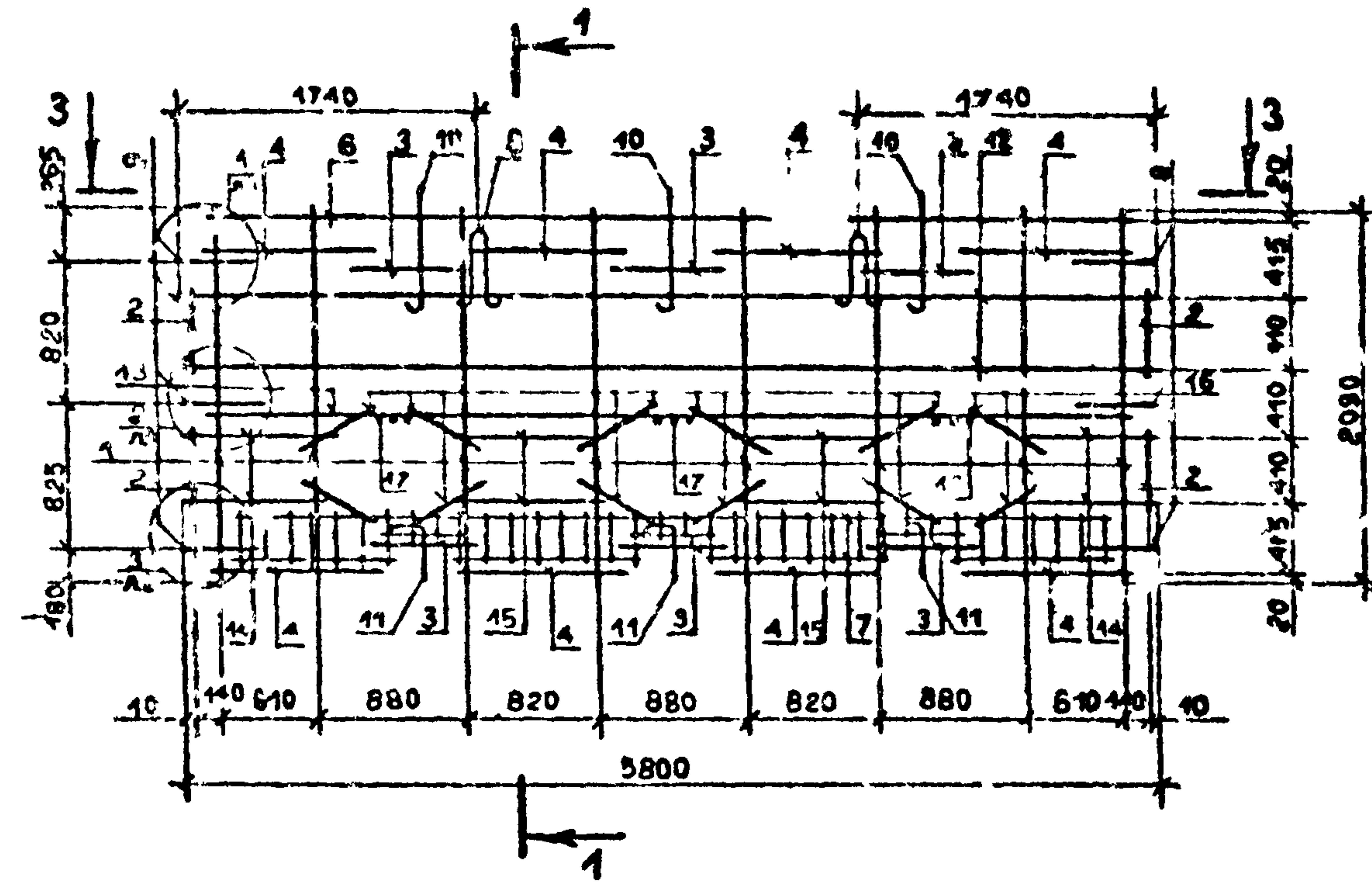
РИС. 1



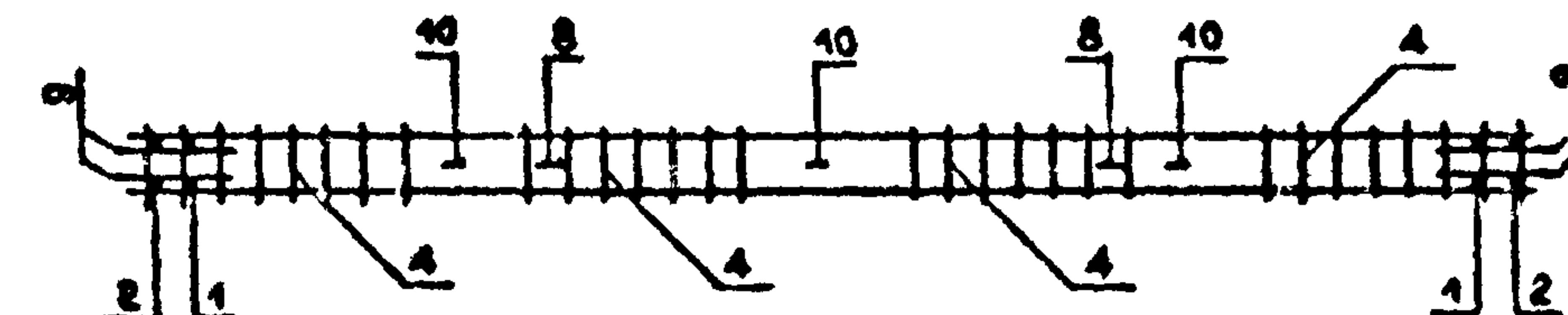
2 - 2



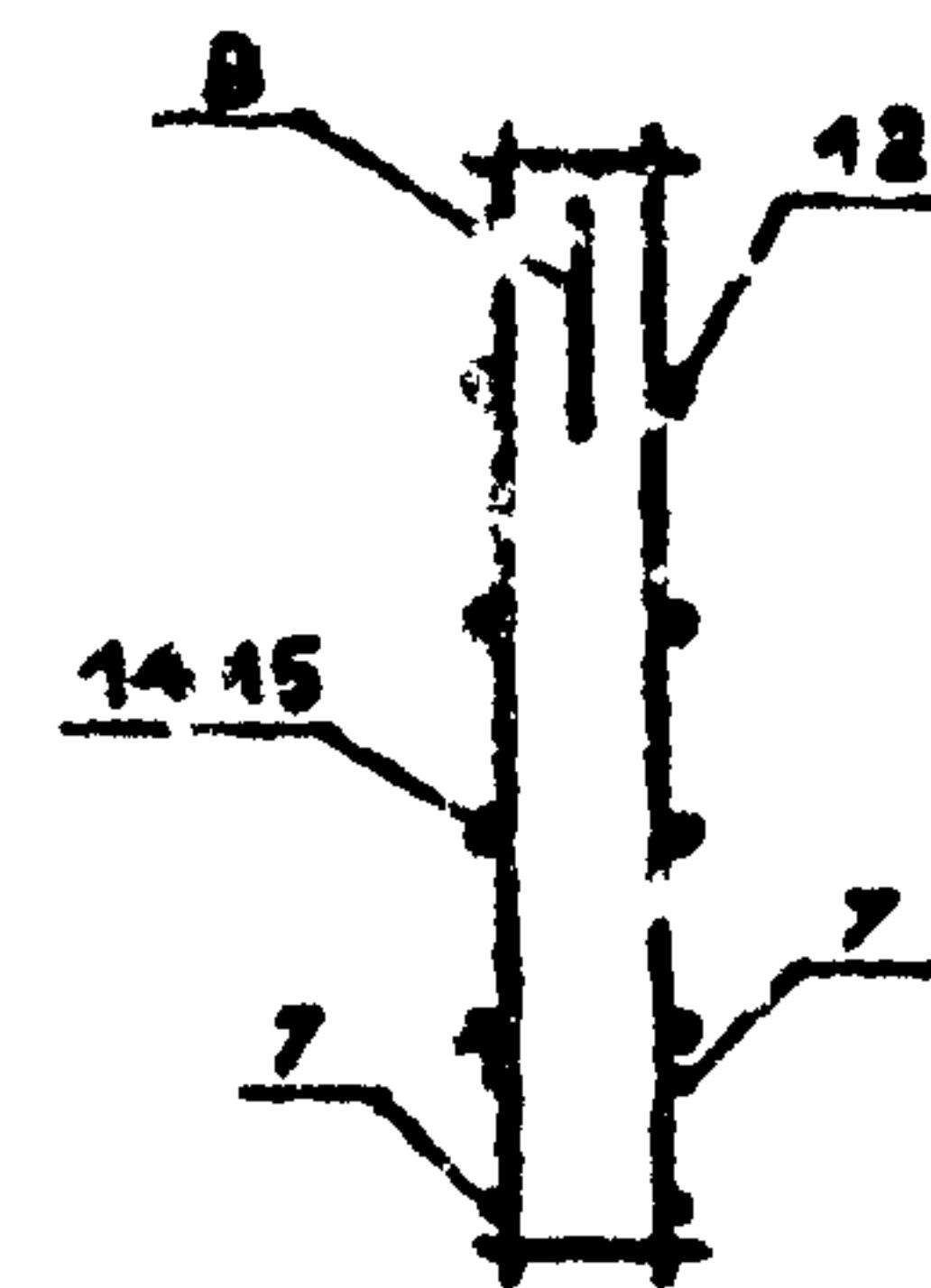
ФИГ. 2



3-3



1-1




Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.3-I 0.3.0.0	КП 28.2I	I	24.9
-0I	КП 58.2I	2	41.7

I.090.I-2c.3-I 0.3.0.0 CS

**КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 28.21, КП 58.21
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

Стадия	Масса	Листовка
P	См. ТАБА.	1 : 20

ТъилЗНИИЭП



Ном. № носл.	Пасм. № п/з
--------------	-------------

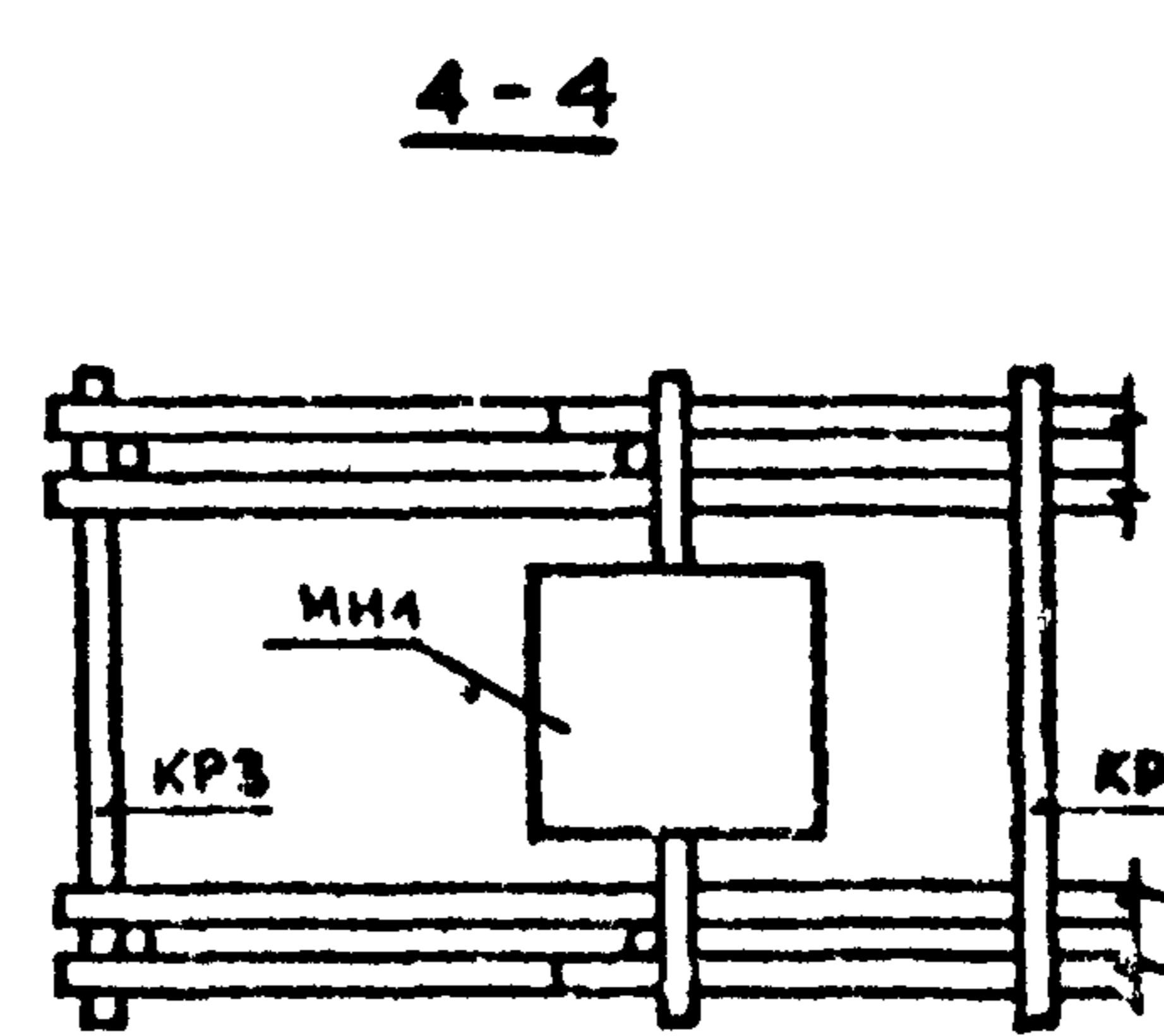
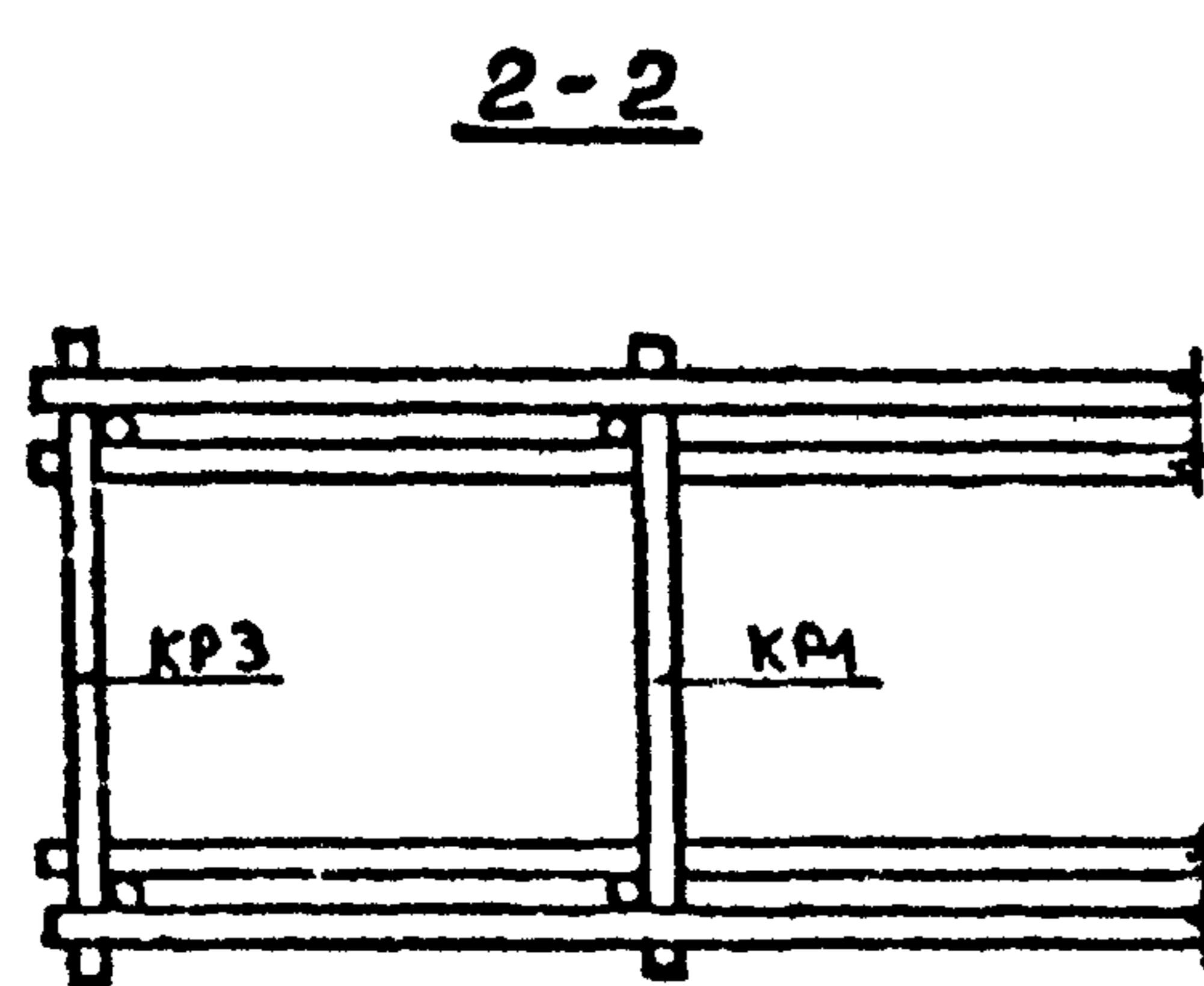
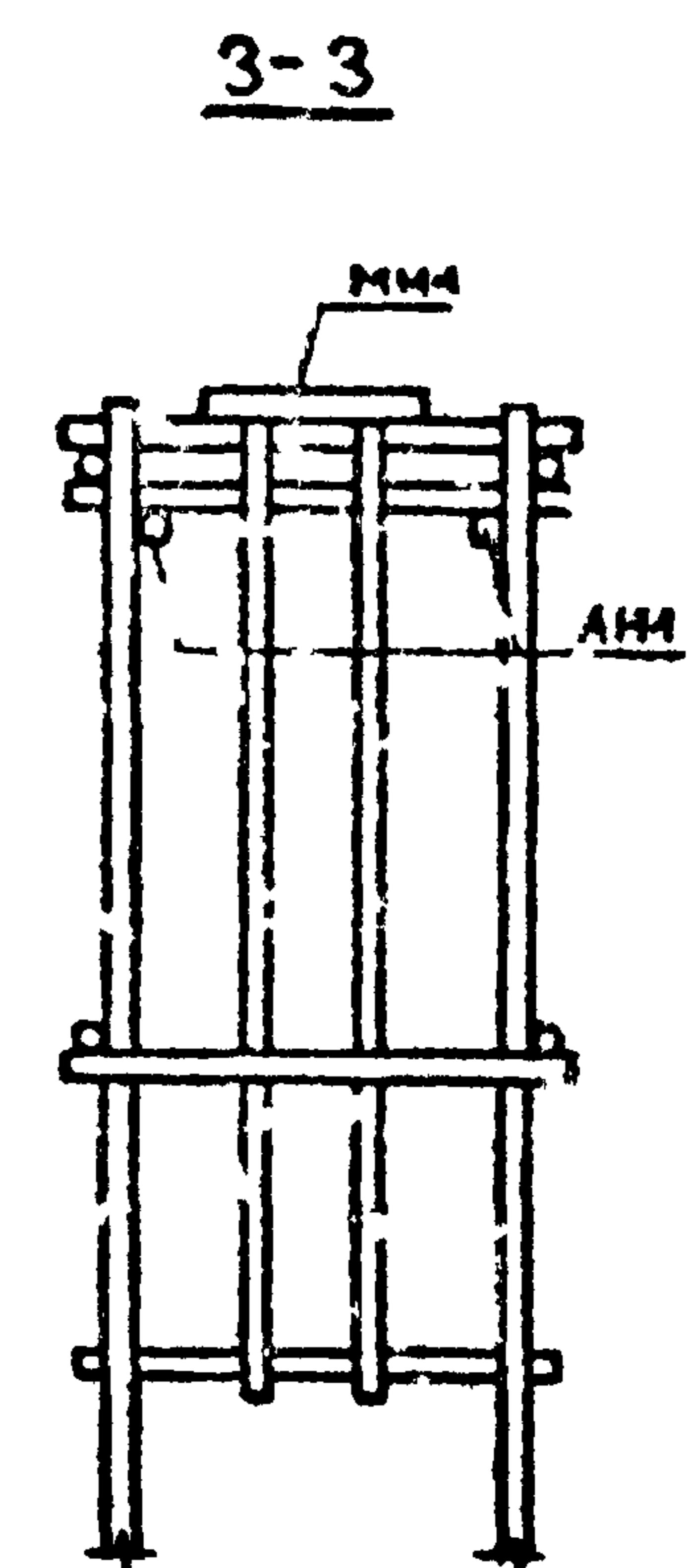
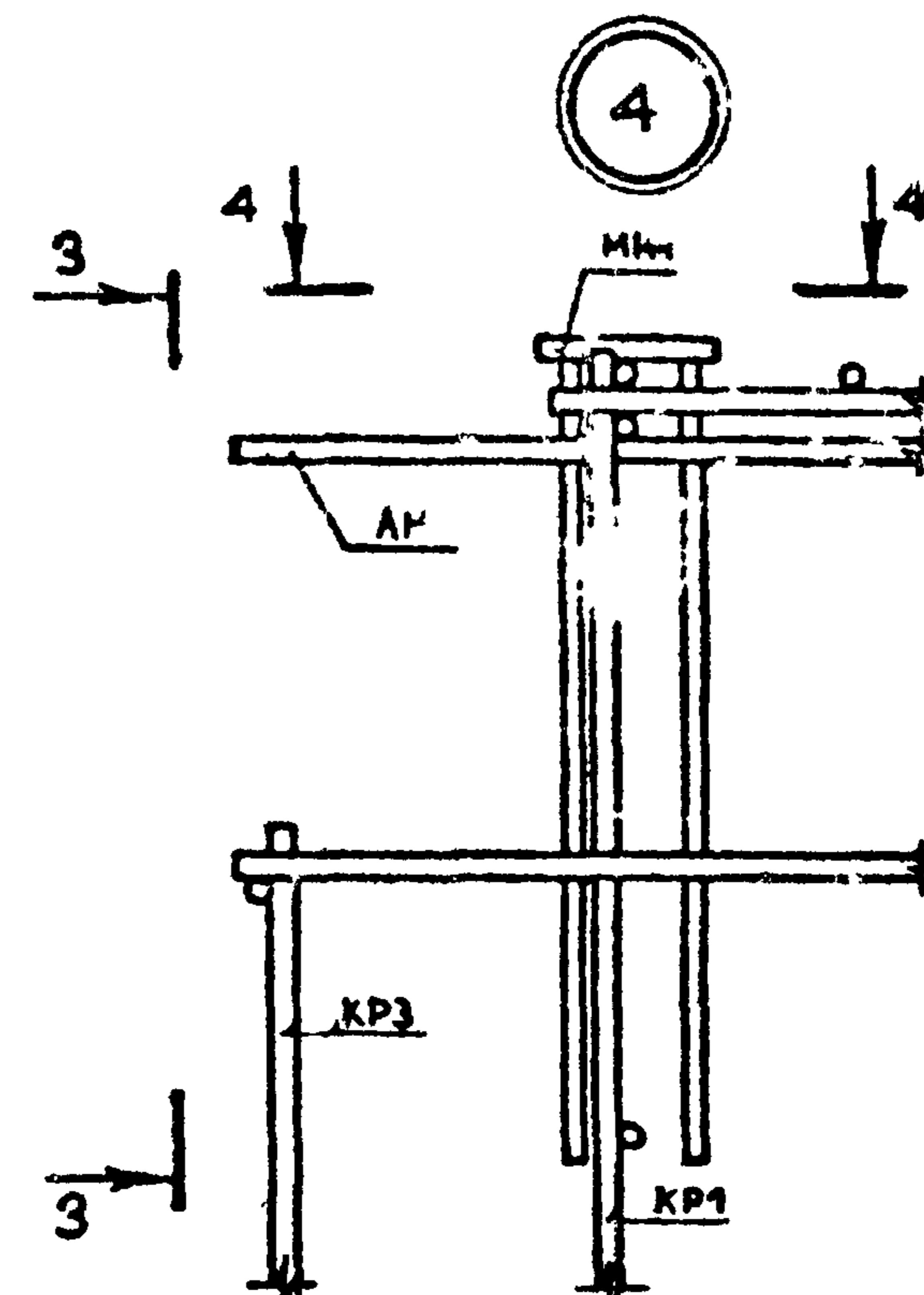
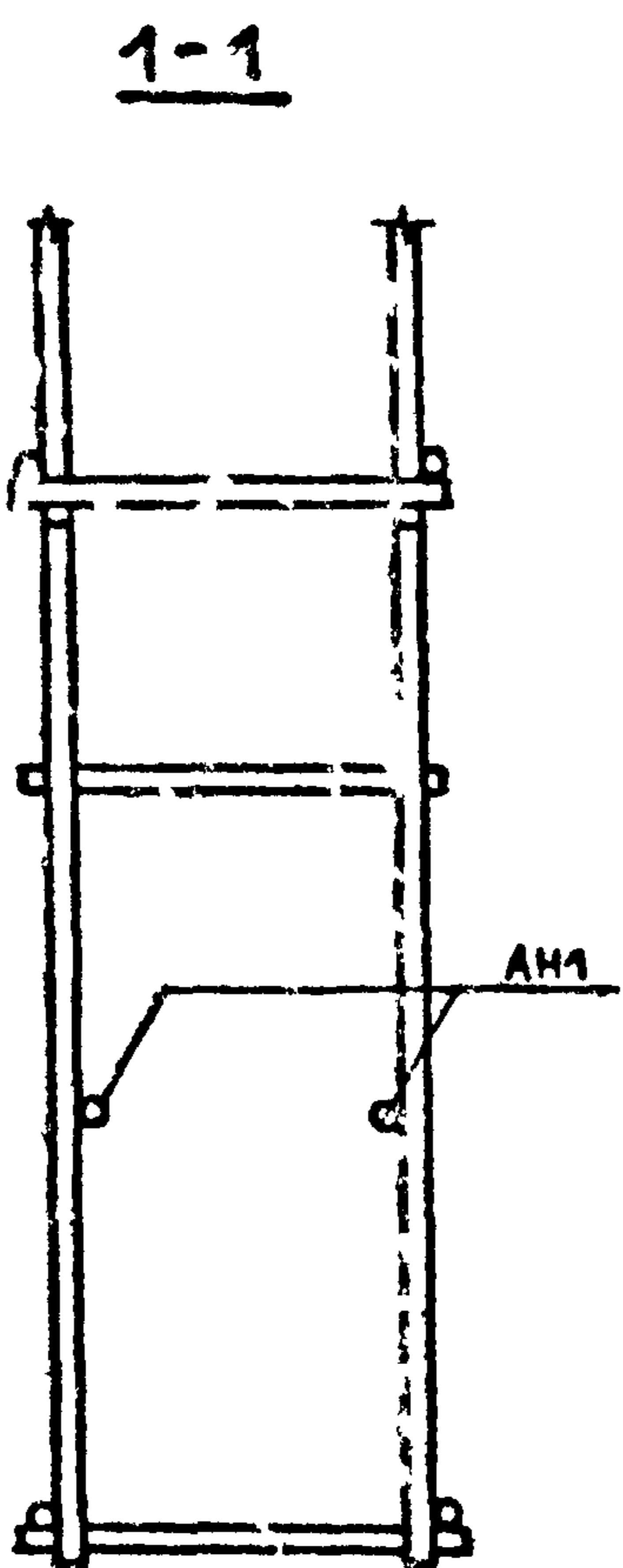
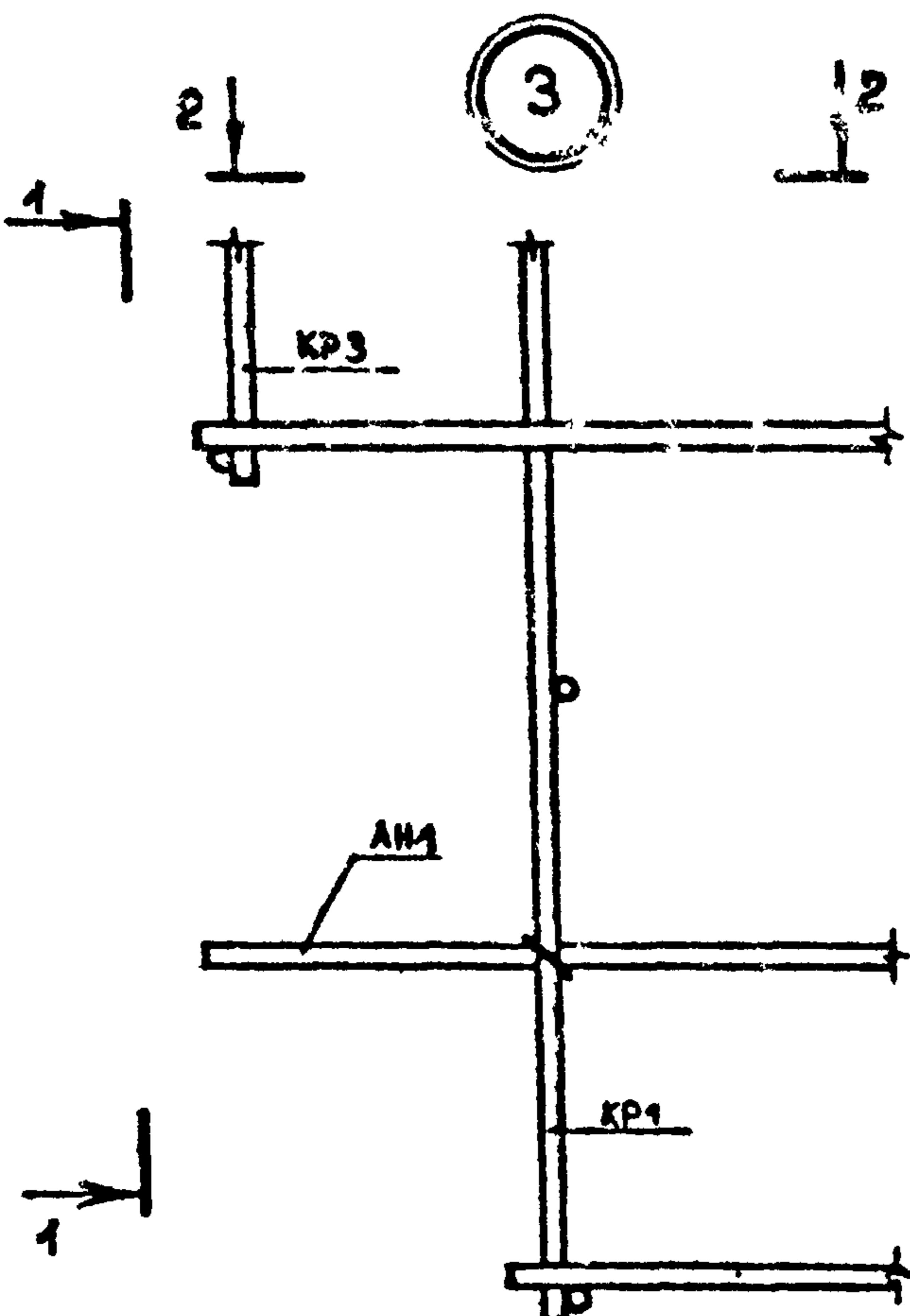
Исп. осп.	Эджешерашвили	7.20	10.00.0
Н.контр.	Склагадзе	Г.Л.	10.00.0
Рук.мист.	Касрадзе	Г.Л.	10.00.0
ГИП	Эджешерашвили	7.20	9.00.0
Рук.гр.	Бурдзанадзе	Г.Бур.	7.00.0
Проверил	Салихова	Г.С.	Б.00.0
Разраб.	Шарки	Г.Ш.	4.00.0

I.090.I-2с.3-I 0.0.0.0 д2

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
р	1	3

ТБИЛЗНИИЭП



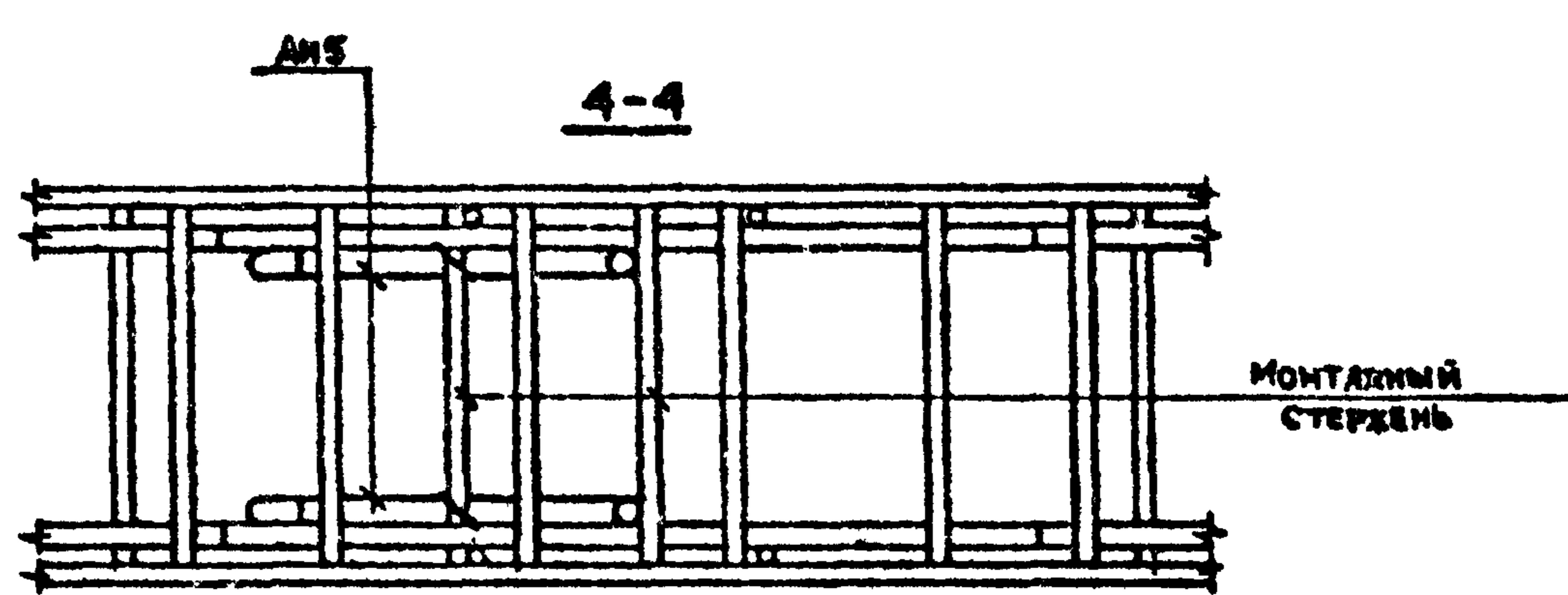
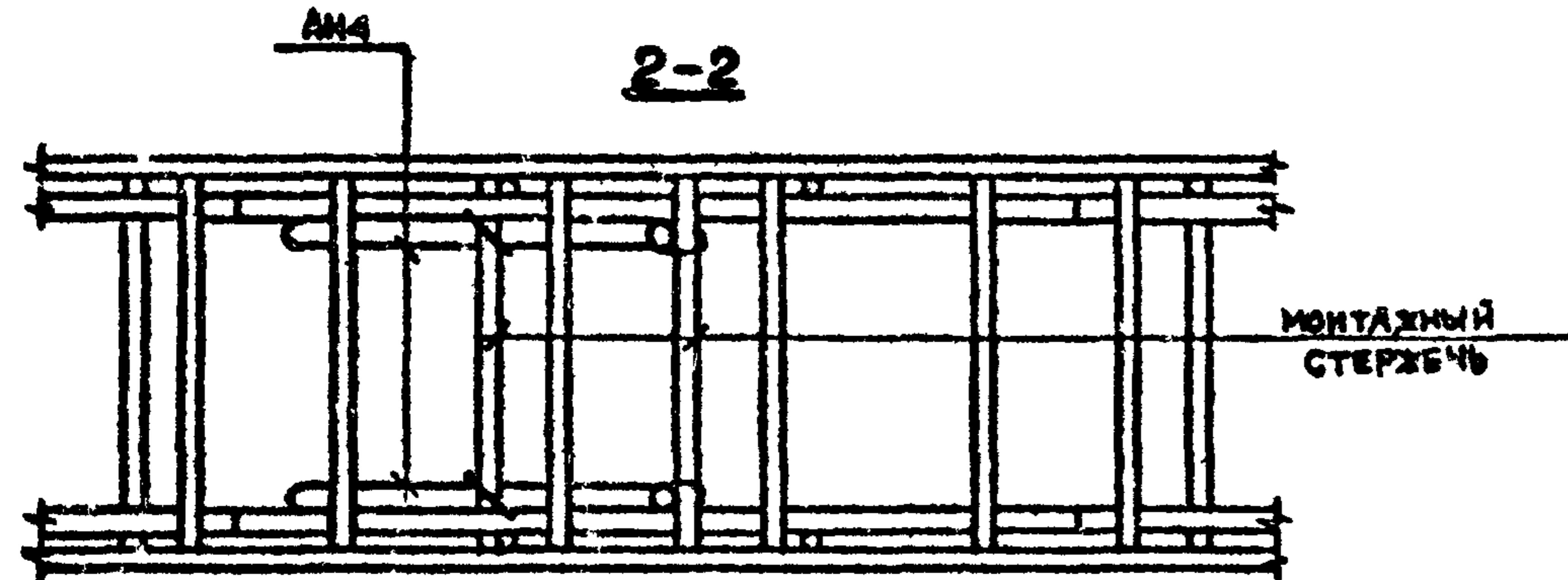
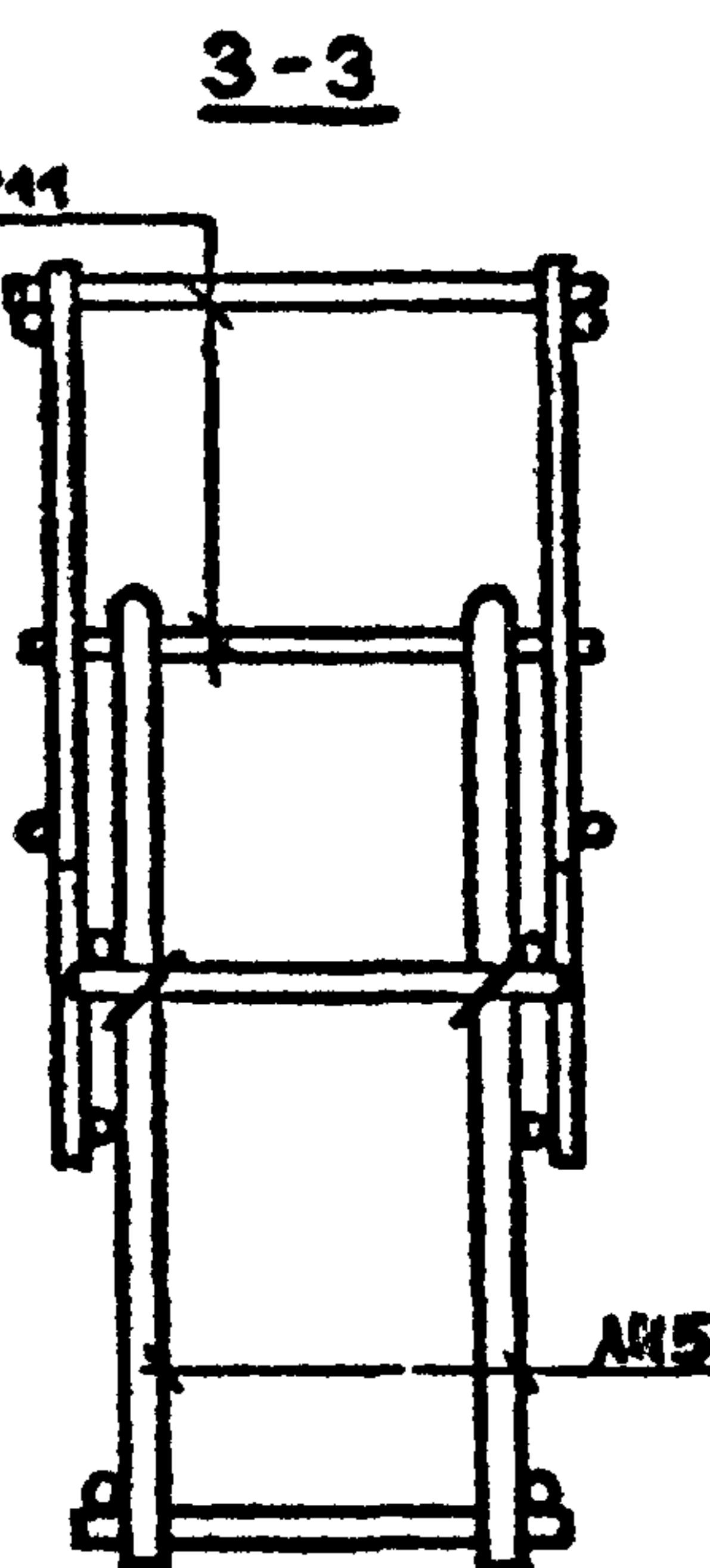
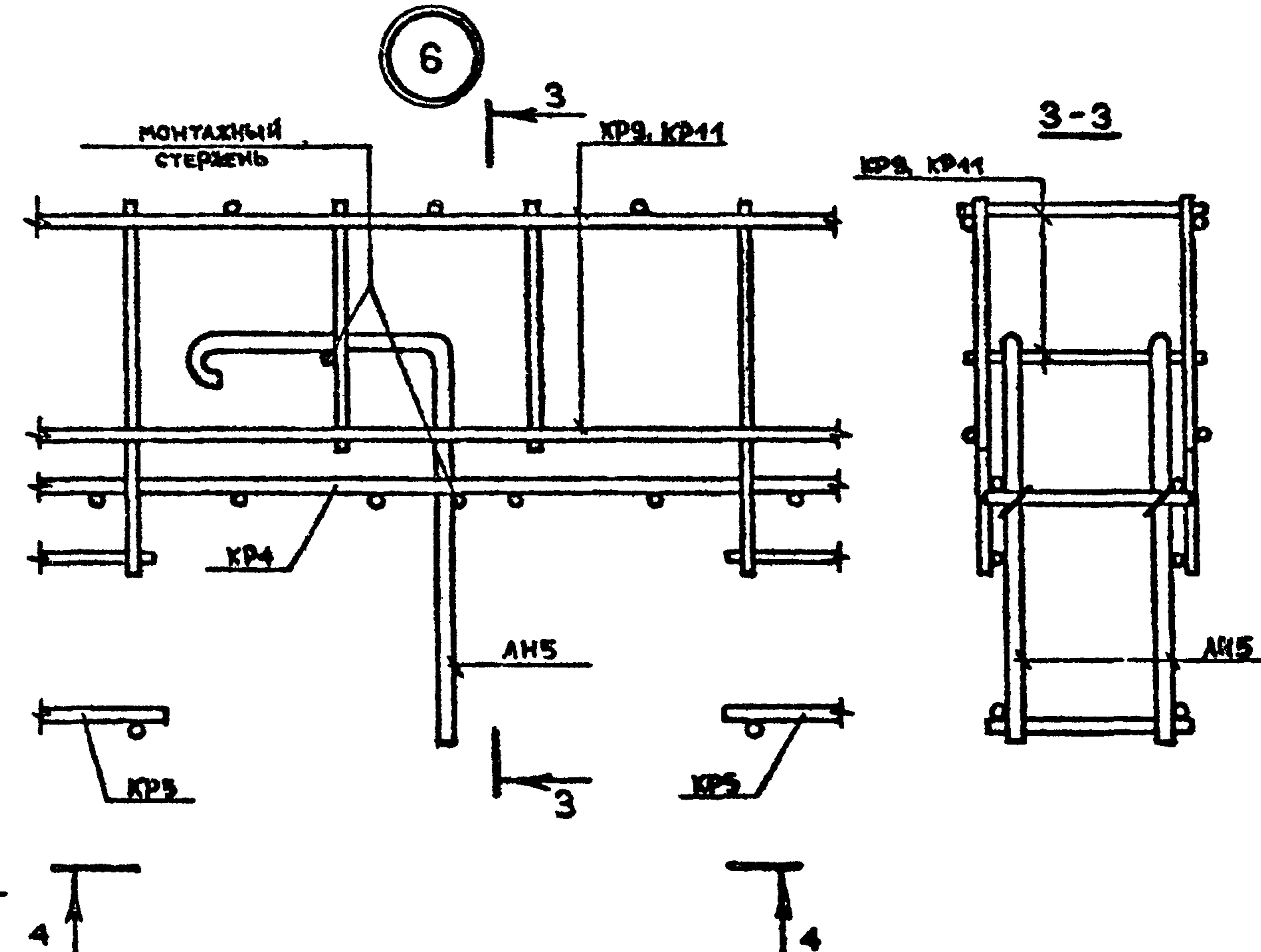
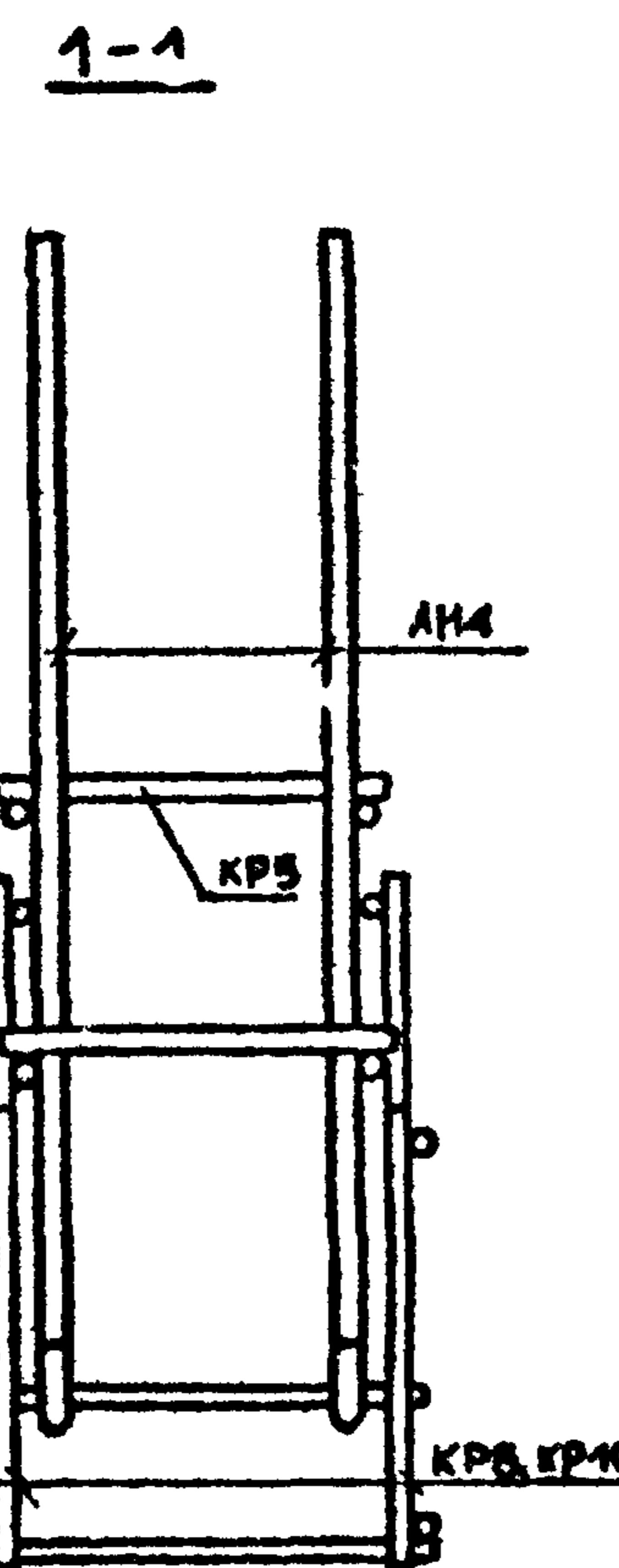
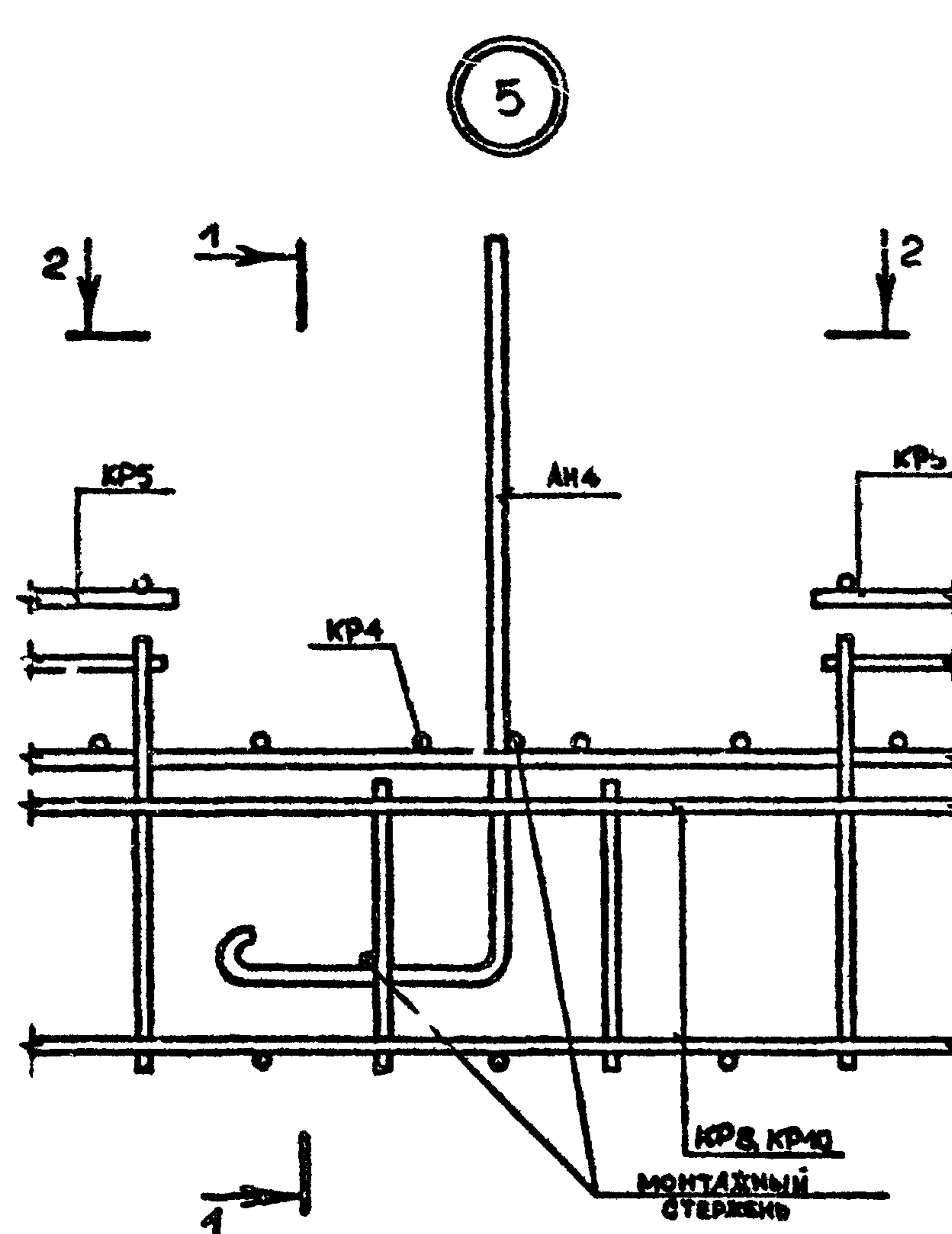
№ рис.	Номер рисунка

I.090.I-2c.3-I 0.0.0.0 12

Лист
2

Копировальная

Формат А3



№. №. ном.	Позиция в зоне	Виды, №. №.

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2	I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
A3	I.090.I-2с.3-1 0.0.0.0ТО	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u> I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1855 L=140	2	0,02 кг
BЧ	I 5.04I.1855	L=1855	2	0,29 кг
BЧ	2 5.04I.140	L=140	7	0,02 кг
BЧ	I 5.04I.1625	I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0-01 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1625 L=140	2	0,25 кг
BЧ	2 5.04I.140	L=140	6	0,02 кг
BЧ	I 5.04I.450	I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0-02 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=450	2	0,07 кг
Подпись и дата взам. взята в руки				
Нач.отв.	Кикнадзе	20.07.87		
Н.хондр.	Счигаладзе	20.07.87		
Рук.мост.	Касрапаше	24.07.87		
ГИП	Заншерашвили	24.07.87		
Рук.гр.	Салукվадзе	24.07.87		
Проверил	Лебедянда	20.07.87		
Разраб.	Сарнидзе	20.07.87		

I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0
 КАРКАС ПЛОСКИЙ
 КР1 - КРII
 ТбилЗНИИЭП

Копировано

Формат А4

Поз.	Форма	Вид	Р3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ВЧ	2		5.04I.140	L=140	3	0,02 кг
	ВЧ	I		5.04I.760	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80	2	0,12 кг
	ВЧ	2		4.04I.150	Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80	8	0,01 кг
	ВЧ	I		5.04I.1060	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80	2	0,16 кг
	ВЧ	2		4.04I.150	Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80	II	0,01 кг
	ВЧ	I		5.04I.2560	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-86	2	0,39 кг
	ВЧ	2		4.04I.60	Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80	25	0,01 кг
					I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0-05 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		

I.090.I-2с.3-1 0.0.1.0-05

Лист
2

Копировано

Формат А4

Номер пункта	Порядковый номер	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ			
							Форма	Режим	ПЭ
КОЛСХ	89	1	5.04I.5560	ДЕТАЛИ					
				Ø38Р1 ГОСТ 6727-80					
				L=5560	2	0,86 кг			
	89	2	4.04I.60	Ø48Р1 ГОСТ 6727-80					
				L=60	56	0,01 кг			
				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0-07					
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8					
				ДЕТАЛИ					
				Ø10АШ ГОСТ 5781-82					
				L=2560	1	1,58 кг			
Полка внутри штабеля	89	1	10.013.2560						
		2	10.013.1100						
		3	10.013.1070						
				Ø6АШ ГОСТ 5781-82					
		4	6.013.260	L=260	16	0,06 кг			
		5	6.013.180	L=180	2	0,04 кг			
				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0-08					
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9					
				ДЕТАЛИ					
				Ø10АШ ГОСТ 5781-82					
Монитор	89	1	10.013.2560	L=2560	1	1,58 кг			
		2	10.013.1100	L=1100	1	0,68 кг			
		3	10.013.1070	L=1070	2	0,66 кг			
				Ø6АШ ГОСТ 5781-82					
		4	6.013.260	L=260	16	0,06 кг			
Полка внешняя	89	5	6.013.110	L=110	2	0,02 кг			
				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0					
				Лист					
				3					

I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0

Копировано

Формат А4

Номер пункта	Порядковый номер	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ			
							Форма	Режим	ПЭ
КОЛСХ	E1	1	10.013.5560	ДЕТАЛИ					
	BЧ	2	10.013.1100	Ø10АШ ГОСТ 5781-82					
	BЧ	3	10.013.1070	L=5560	1	1,58 кг			
	BЧ	4	6.013.260	L=1100	3	0,68 кг			
	BЧ	5	6.013.180	L=1070	4	0,66 кг			
				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0-10					
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КРII					
				ДЕТАЛИ					
				Ø10АШ ГОСТ 5781-82					
				L=260	32	0,06 кг			
Полка внутри штабеля	BЧ	1	10.013.5560	L=180	6	0,04 кг			
	89	1	10.013.2560	I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0-09					
		2	10.013.1100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9					
		3	10.013.1070	Ø6АШ ГОСТ 5781-82					
		4	6.013.260	L=260	1	1,58 кг			
		5	6.013.110	L=1100	3	0,68 кг			
				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0-08					
				Ø6АШ ГОСТ 5781-82					
				L=260	4	0,66 кг			
				L=180	6	0,02 кг			
Монитор				I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0					
				Лист					
				4					

I.090.I-2с.3-I 0.0.I.0

Копировано

Формат А4

Обозначение	Марка	Рез.	Размеры в мм						Масса, кг
			Н	А	Б	В	Г	Д	
I.090.I-2e.3-I 0.0.1.0	KPI	I	6	1855	120	140	30	25	0.72
-01	KP2	I	5	1625	120	140	60	65	0.62
-02	KP3	2	-	-	-	-	-	-	0.20
-03	KP4	5	7	760	130	150	-	-	0.26
-04	KP5	5	10	1060	130	150	-	-	0.43
-05	KP6	5	25	2560	40	60	-	-	1.04
-06	KP7	5	55	5560	40	60	-	-	2.28
-07	KP8	3	-	160	-	-	-	-	4.62
-08	KP9	3	-	90	-	-	-	-	4.58
-09	KP10	4	-	160	-	-	-	-	8.42
-10	KP11	4	-	90	-	-	-	-	8.30

РИС.1

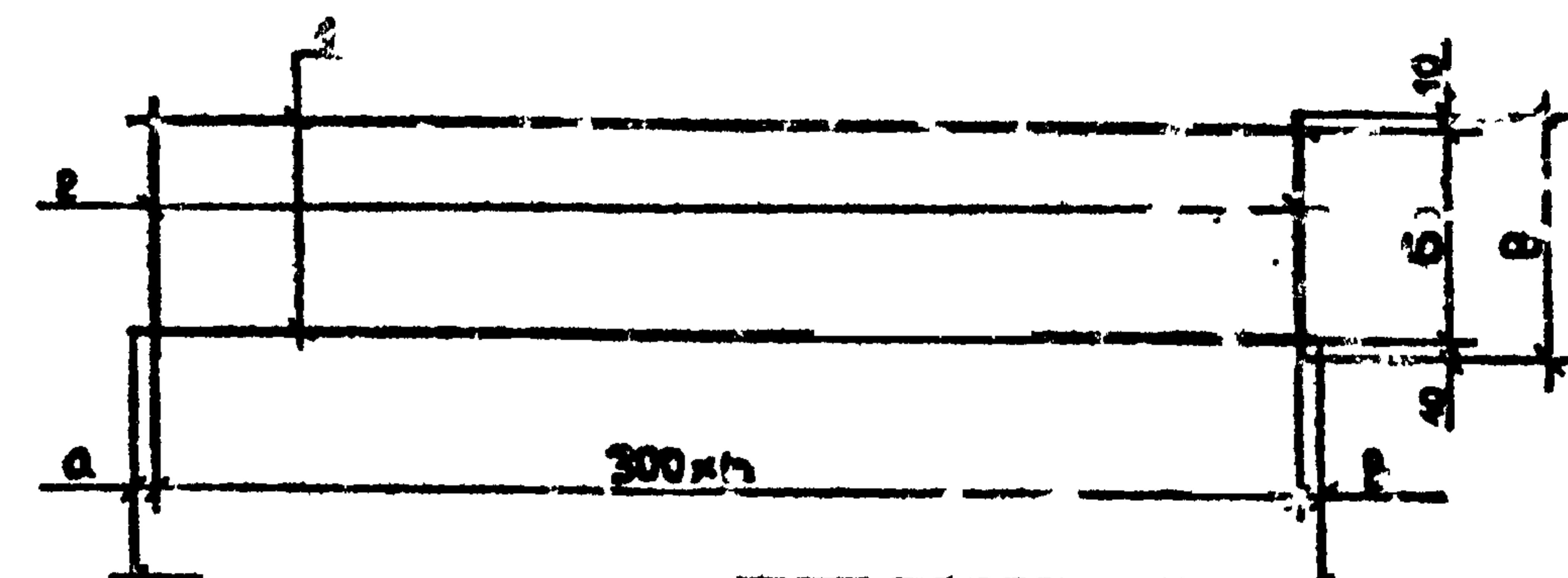
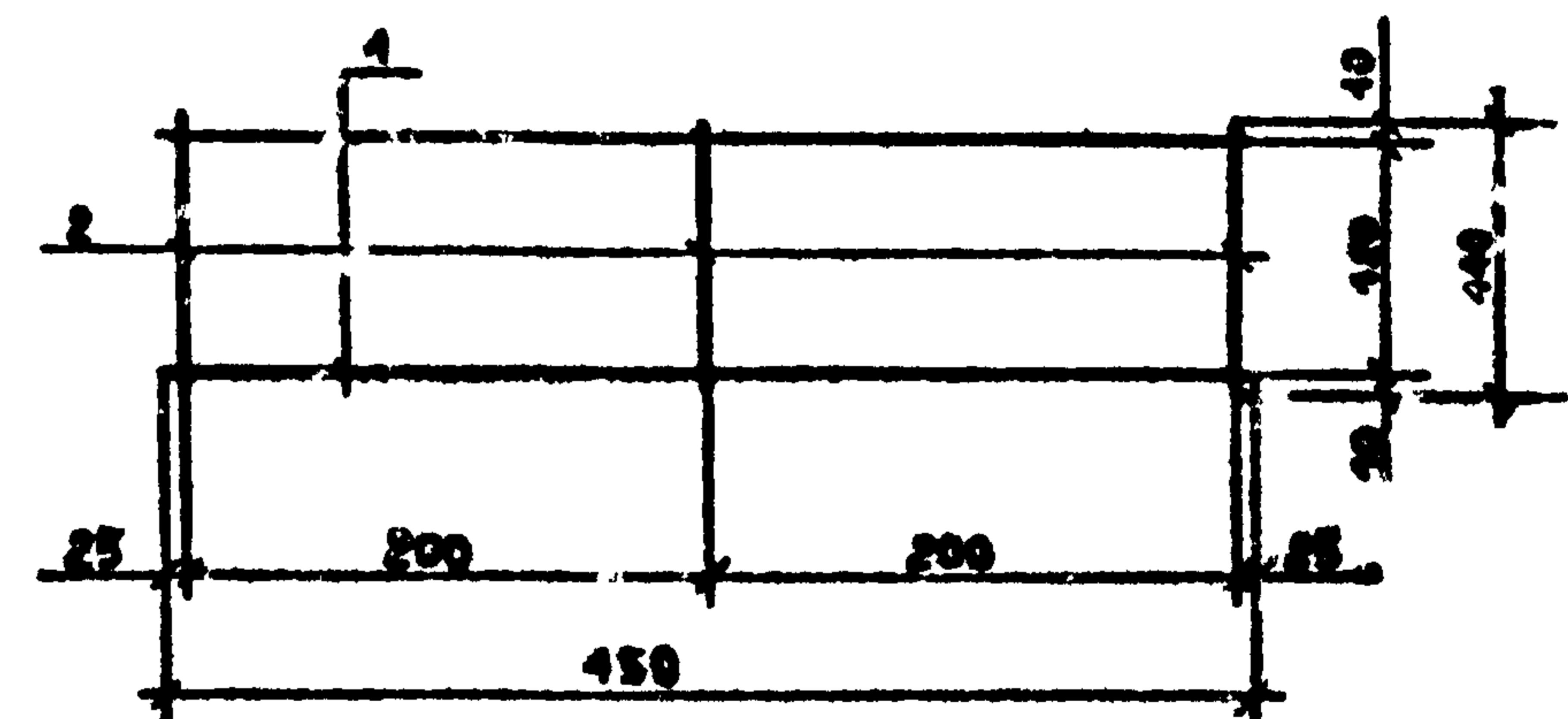


РИС.2

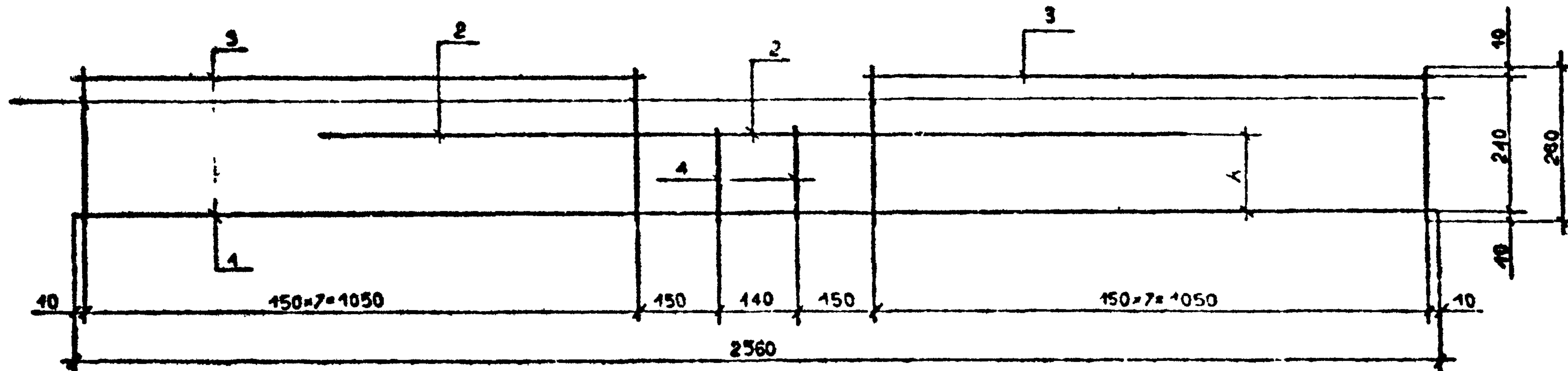


№ рисунка	Рисунок №
Печать на вате	
Мн. № рисунка	
Печать на вате	

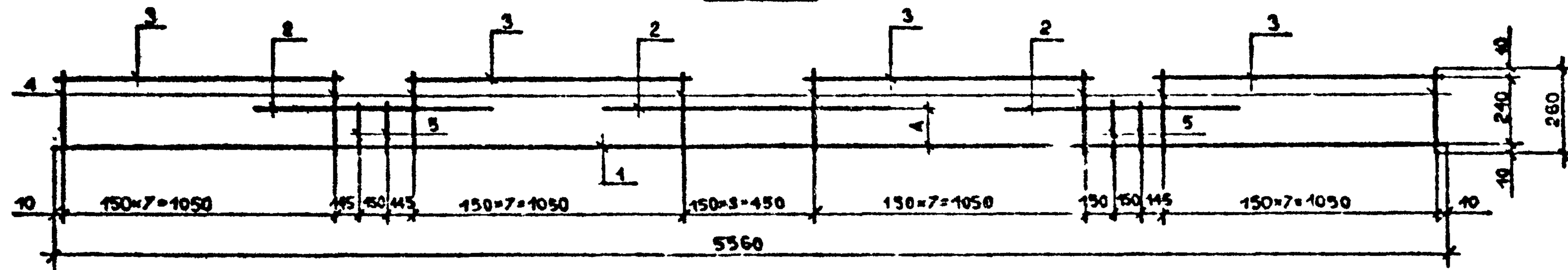
I.090.I-2e.3-I 0.0.1.0 СБ		
МАРКАС ПЛОСКИЙ		
KPI-KP11		
Стадия	Час за	Масштаб
Р	Сч.	1:25
Тавр.		
Лист 1 Лист 2		
ТБИЛІЗНИИЭП		

Начальств.	Эришерашвили
Н.контр.	Силагадзе
Рукомост.	Касрадзе
ГИП	Эришерашвили
Руль.	Бурджанадзе
Проверки	Салихова
Разраб.	Шархя

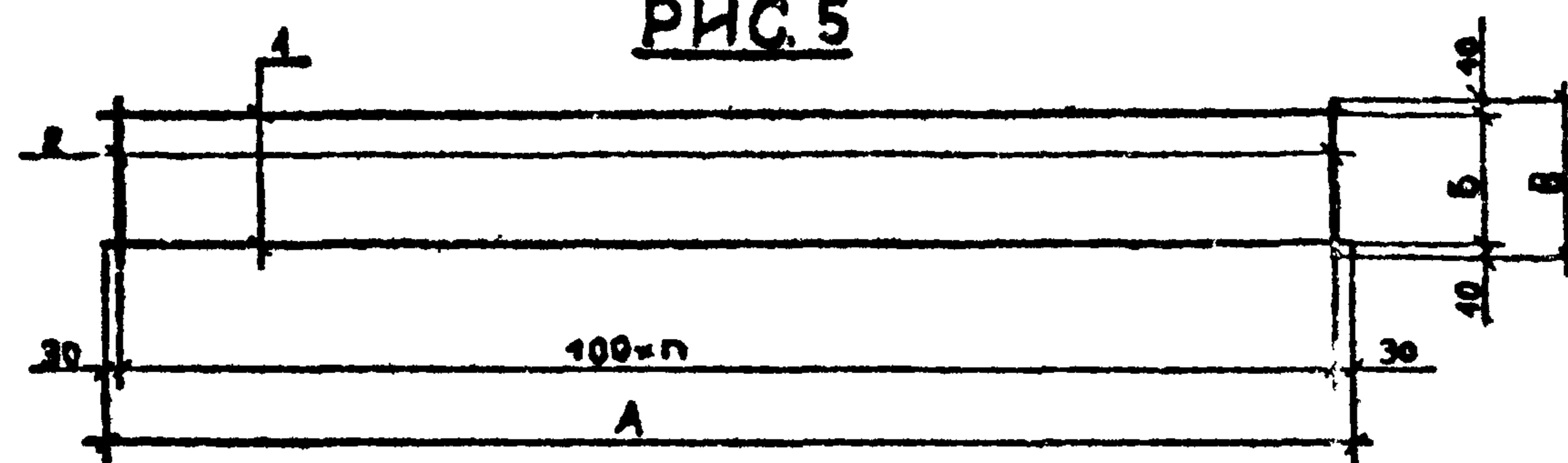
РНС 3



РНС 4



РНС 5



Лист № 1 из 2
Формат А3
Масштаб 1:50

Номер	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
24		I.090.I-20.3-I 0.0.2.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
23		I.090.I-20.3-I 0.0.0.0 ТЮ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОПИСАНИЯ		
22			МНП		
21			ДЕТАЛИ		
20	1	8.80.060.80	ВОЛОСА-8x80 ГОСТ103-76 L=80	1	4,04кг
19	2	8.013.350	ДВА# ГОСТ5781-82 L=350	4	0,14кг
18					
17					
16					
15					
14					
13					
12					
11					
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					
Печать в дате					
Исполнитель					
Исп. № пози.					

I.090.I-20.3-I 0.0.2.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНП

ТБИЛЗНИИЭП

Стандарт

Масса

Масштаб

Р 4,57 кг 1:15

Лист 1

Формат А4


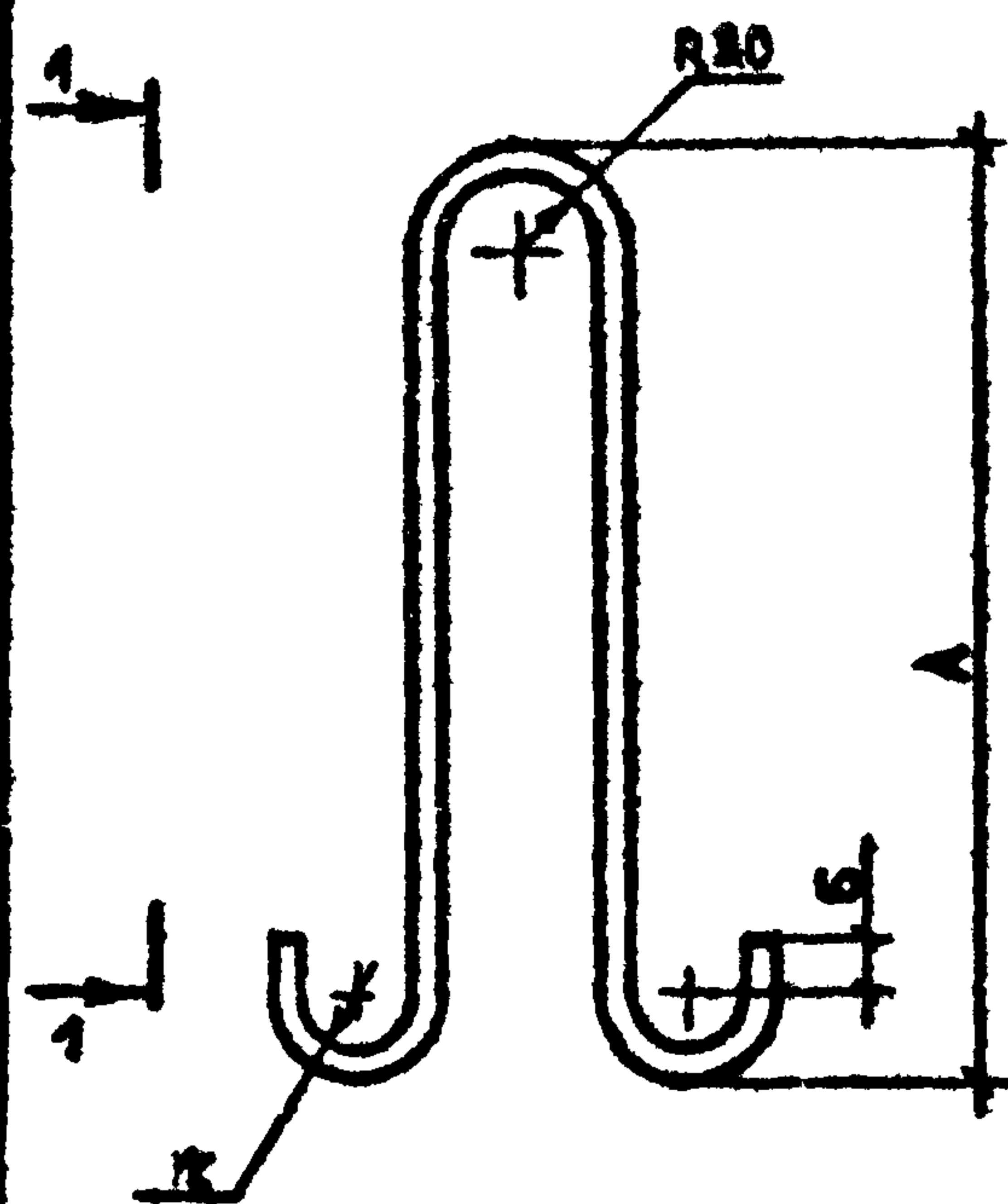
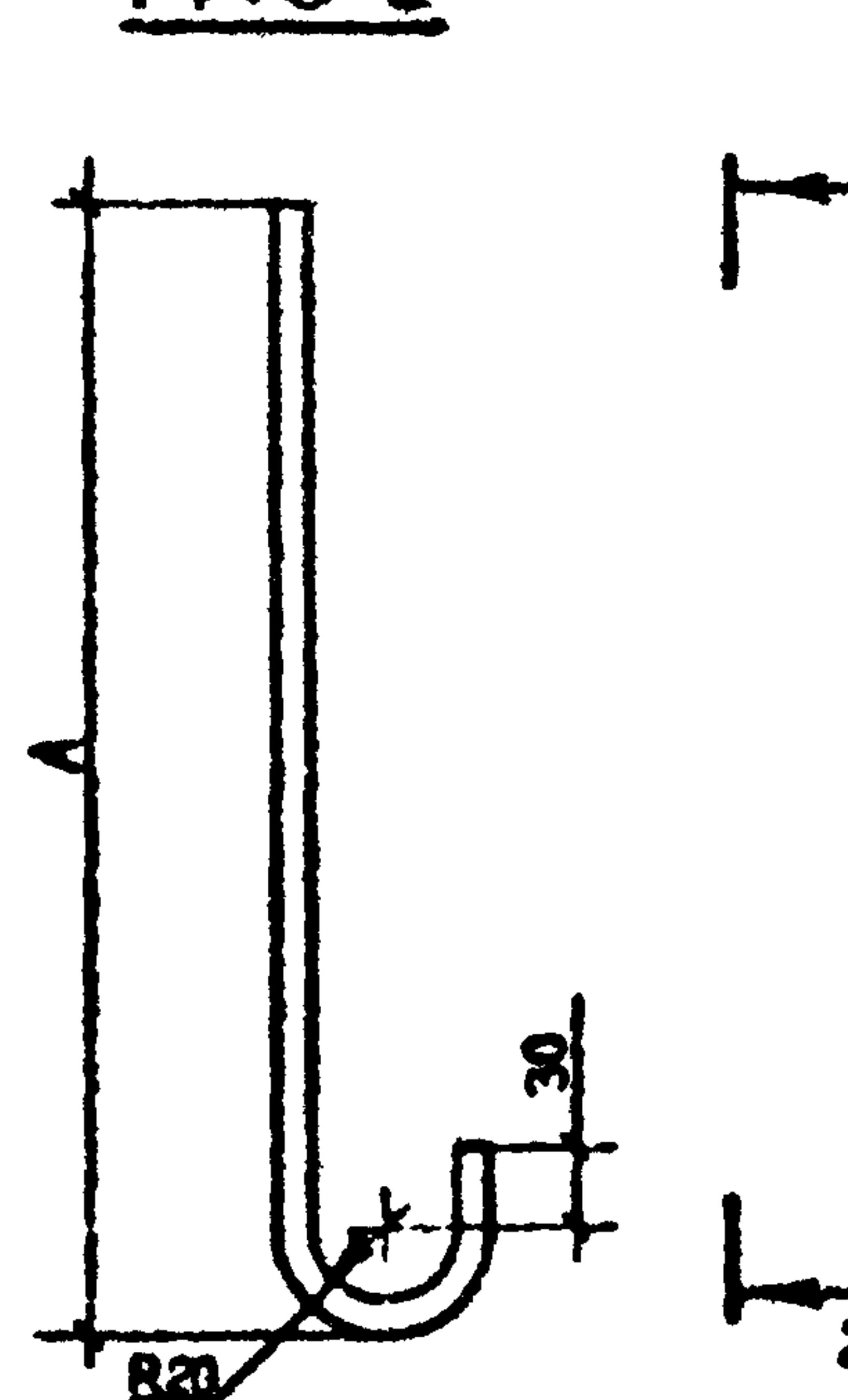


РИС.1



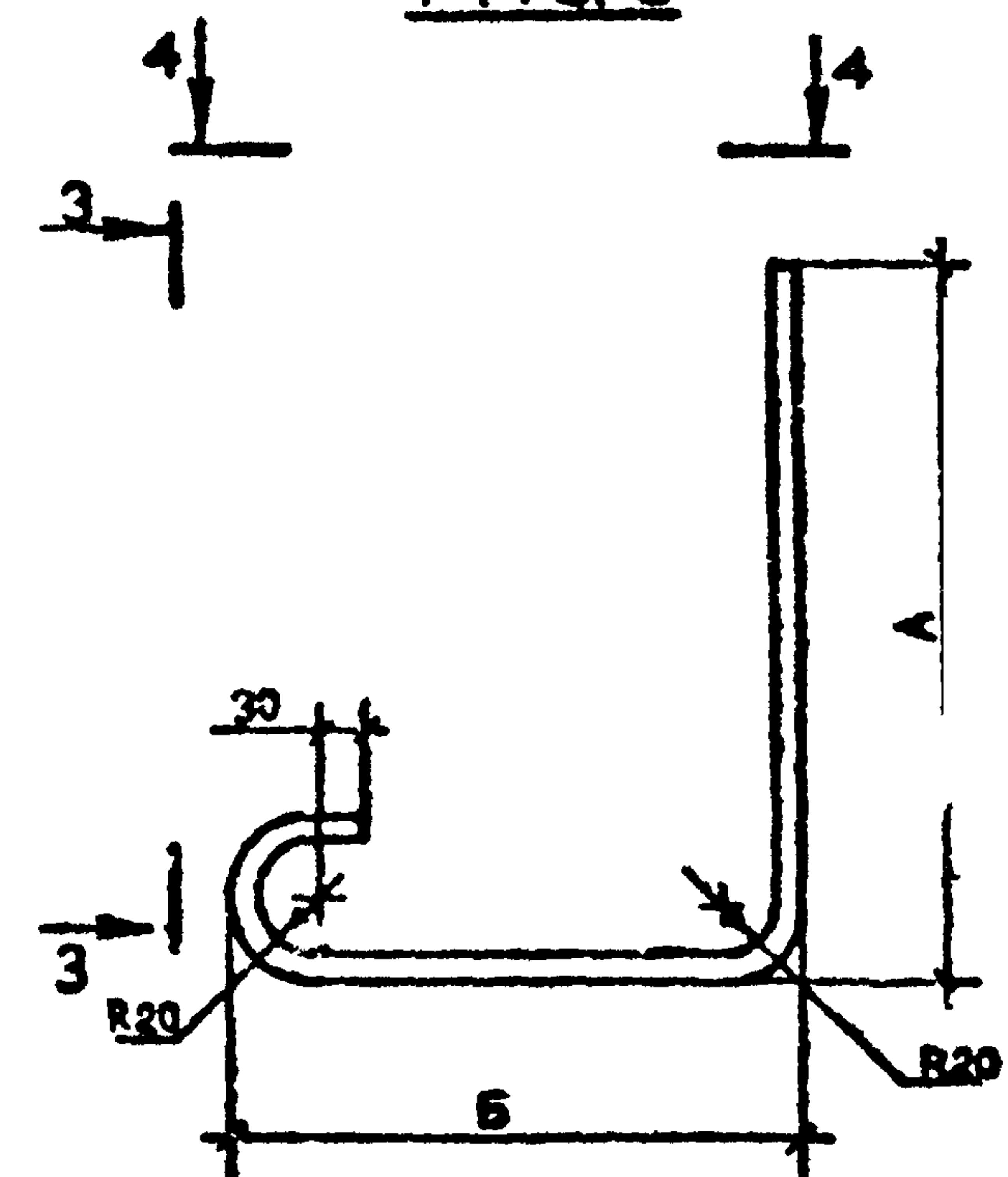
1-1

РИС.2

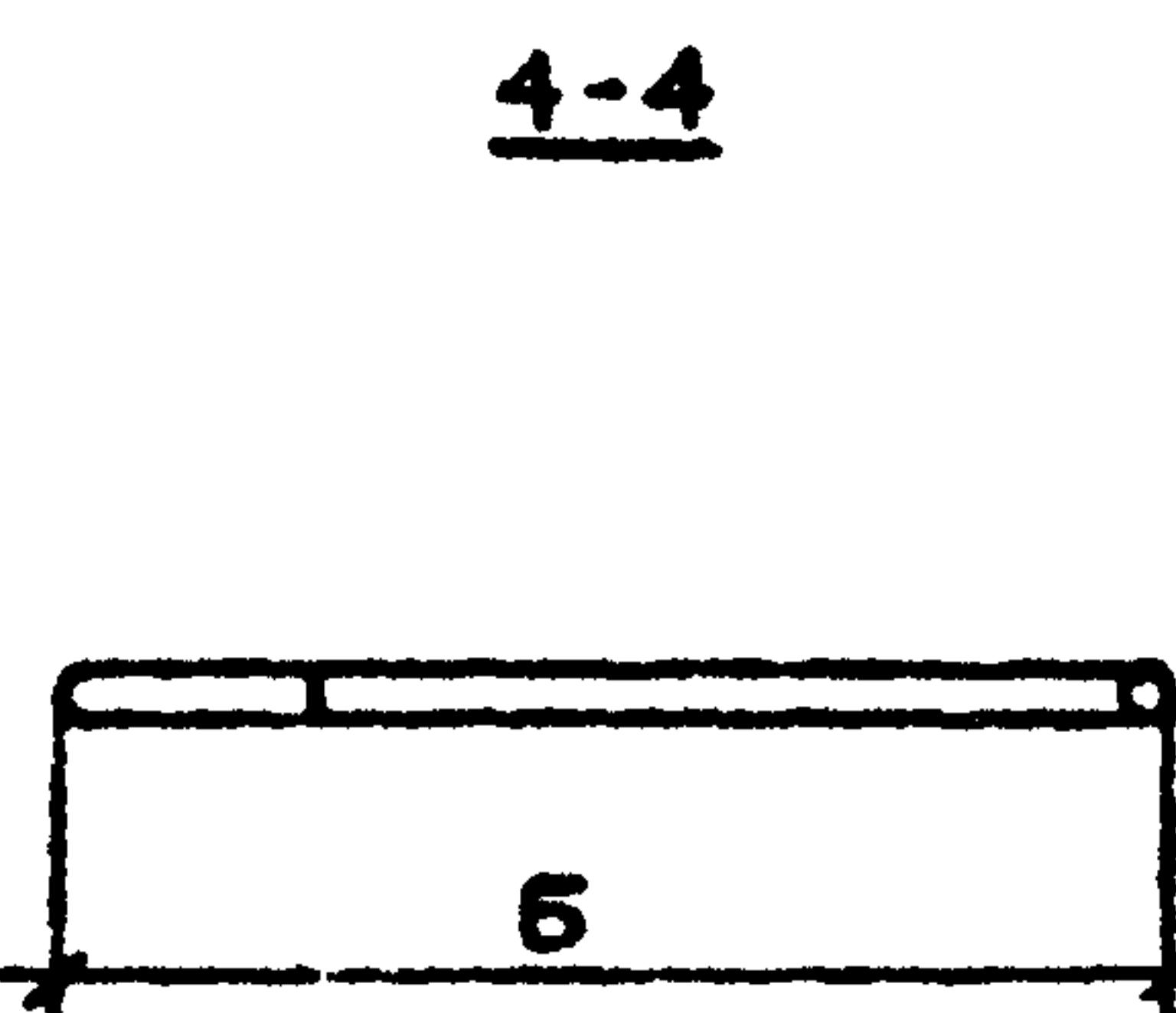


2-2

РИС.3



3-3



4-4

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф класс	L , мм	Масса, кг
			A	B	γ			
I.090.I-2с.3-I 0.0.0.I	СП1	1	450	30	20	I0A-I	1078	0.65
-01	СП2	1	400	30	20	I0A-II	978	0.59
-02	СП3	1	460	30	20	I2A-II	1088	0.96
-03	СП4	1	520	50	30	I4A-II	1218	1.52
-04	АН1	2	460	-	-	I0A-I	533	0.32
-05	АН2	2	750	-	-	I0A-I	823	0.50
-06	АН3	2	490	-	-	I0A-I	563	0.33
-07	АН4	3	600	150	-	I0A-I	823	0.50
-08	АН5	3	270	210	-	I0A-I	553	0.33

Пояснительная
часть к чертежу

I.090.I-2с.3-I 0.0.0.I			
Нач.отд.	Этишерашвили Георгий Ильинич	Станд.	Масса
Н.контр.	Силагадзе	См. ТАБЛ	Масл.таб
Рук.маст	Касрадзе		
ГИП	Этишерашвили Георгий Ильинич		
Рук.гр.	Бурджавадзе		
Проверил	Салхоза		
Разраб.	Шария		

ГОСТ 5781-82

ТБИЛЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
	W	ПНЦ	ПНЦ	ПНЦ	ПНЦ	ПНЦ	ПНЦ					
	10.19	16.19	28.19	28.19	56.19	28.21	58.21					
	-IT-C	-IT-C	-IT-C	-IT-C	-IT-C	-IT-C	-IT-C					
МАССА СТАЛИ КГ:	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50					
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.07	12.48	25.16	25.16	45.16	25.20	42.50					
КЛАСС А I	3.96	5.62	5.50	5.50	8.82	5.50	8.82					
Φ 10A ГОСТ 5781-82	3.96	5.62	5.50	5.50	8.82	5.50	8.82					
КЛАСС А III	-	-	9.20	9.20	16.72	8.20	11.92					
Φ 6AII ГОСТ 5781-82	-	-	2.04	2.04	4.20	4.62	5.86					
Φ 10AII ГОСТ 5781-82	-	-	7.16	7.16	12.52	3.58	6.26					
КЛАСС A, II	-	-	1.18	1.18	1.18	1.18	3.04					
Ф10A, II ГОСТ 5781-82	-	-	1.18	1.18	-	-	-					
Ф12A, II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	1.18	1.18	-					
Ф14A, II ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	3.04					
КЛАСС В, I	4.11	6.86	9.28	9.28	18.44	10.32	18.72					
Ф4 В, I ГОСТ 6727-80	0.16	0.32	0.60	0.60	1.36	0.86	1.32					
Ф6 В, I ГОСТ 6727-80	3.95	6.54	8.68	8.68	17.08	9.46	16.80					
ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	-	25.00	-	-	-	-	-					
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	-	16.04	-	-	-	-	-					
-8 x 80 ГОСТ 103-76	-	16.04	-	-	-	-	-					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	-	8.96	-	-	-	-	-					
КЛАСС А III	-	8.96	-	-	-	-	-					
Ф8 А III ГОСТ 5781-82	-	8.96	-	-	-	-	-					

№	Бланк №
Полностью в листе	
Лист №	
Лист №	

Нач.отв.	Кицадзе	Зо	зт
Н.контр.	Склагадзе	Маркадзе	Маркадзе
Рук.мист.	Касрадзе	Маркадзе	Маркадзе
ГИП	Эдвардшвили	Маркадзе	Маркадзе
Рук.гр.	Салуквадзе	Маркадзе	Маркадзе
Проверил	Егобуадзе	Маркадзе	Маркадзе
Разраб.	Салуквадзе	Маркадзе	Маркадзе

I.090.I-2с.3-1 0.0.0.0 РС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

Станд.	Лист	Листов
P	1	1
Темп. Значеп		

Комп. №

Ходок А3

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/
№ 1.090 1-2 63-1
Заказ № 1244
Цена 1 руб. 33 коп.
Тираж 250
ДАТА ..26" 08 1988г.