

Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства
ОАО ПКТИпромстрой

ПКТИ
ПРОМСТРОЙ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ**

КАТАЛОГ

178-01

2001

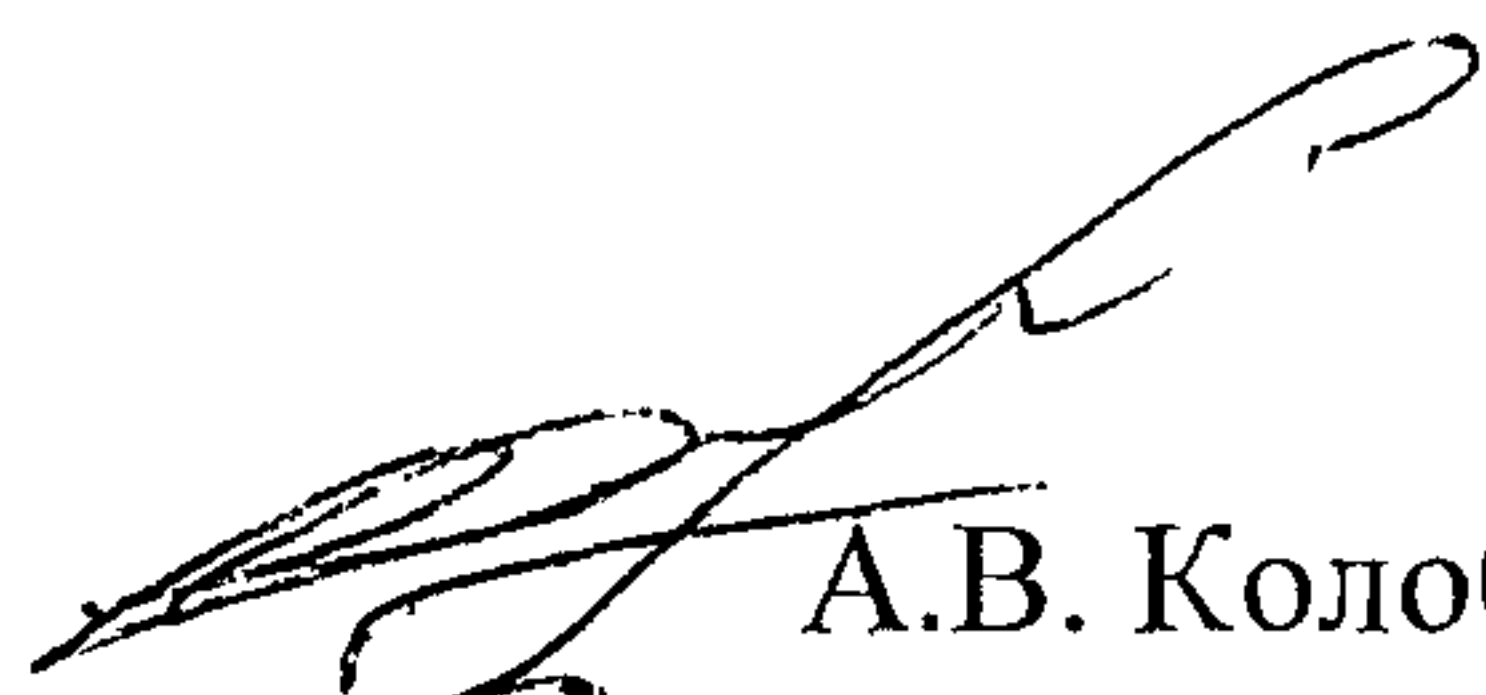
Открытое акционерное общество
Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства
ОАО ПКТИпромстрой

АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

КАТАЛОГ

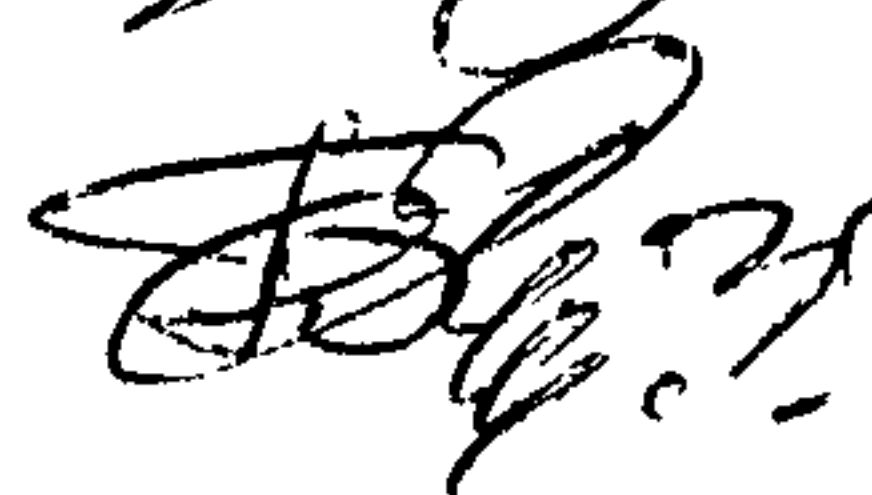
178-01

Главный инженер



А.В. Колобов

Начальник отдела



Б.И. Бычковский

2001

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В КАТАЛОГЕ «АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ» СОДЕРЖАТСЯ ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И УКЛАДКИ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ ОБЛАДАЮТ ВЫСОКОЙ МОБИЛЬНОСТЬЮ, ИХ ПРИМЕНЕНИЕ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ УКЛАДКИ ЗНАЧИТЕЛЬНЫХ ОБЪЕМОВ БЕТОННОЙ СМЕСИ И КАЧЕСТВЕННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ БЕТОННЫХ РАБОТ, ОНИ ПОЗВОЛЯЮТ ПОДАВАТЬ БЕТОННУЮ СМЕСЬ В ТРУДНОДОСТУПНЫЕ МЕСТА ЧЕРЕЗ ОКОННЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ.

ОДНАКО ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ ТЩАТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ, ТРЕБУЕТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ ДОСТАВКИ БЕТОННОЙ СМЕСИ К АВТОБЕТОНОНАСОСАМ.

КРОМЕ ТОГО, НЕОБХОДИМ ТЩАТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР КОМПОНЕНТОВ БЕТОННОЙ СМЕСИ ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЕЕ ТРЕБУЕМОЙ ПОДВИЖНОСТИ И УДОБОПЕРЕКАЧИВАЕМОСТИ, А ТАКЖЕ УЧЕТА ФАКТОРОВ, ИЗЛОЖЕННЫХ В «ИНСТРУКЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И УКЛАДКЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ И АВТОБЕТОНОНАСОСОВ».М., ПКТИПРОМСТРОЙ, 1995.

В КАТАЛОГЕ ПРИВЕДЕНЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРИДЦАТИ ОДНОЙ МОДЕЛИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ И ДВАДЦАТИ ОДНОЙ МОДЕЛИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН ДАНЫ ПО ИНФОРМАЦИИ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ ИЗ ЛИТЕРАТУРНЫХ И РЕКЛАМНЫХ ИСТОЧНИКОВ.

КАТАЛОГ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПОС) И ПРОЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ППР), А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛИСТОВ СЛУЖБ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

В ВИДУ НЕПРЕРЫВНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ МАШИН ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИХ ХАРАКТЕРИСТИК, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПОС И ППР.

КАТАЛОГ СОСТАВЛЕН СОТРУДНИКАМИ ЛАБОРАТОРИИ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ОТДЕЛ 41) ОАО ПКТИпромстрой. СОСТАВИТЕЛИ КАТАЛОГА БУДУТ ПРИЗНАТЕЛЬНЫ ОРГАНИЗАЦИЯМ И СПЕЦИАЛИСТАМ ЗА ПРЕДЛОЖЕНИЯ И ВОЗМОЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО СОСТАВУ И СОДЕРЖАНИЮ КАТАЛОГА С ЦЕЛЬЮ ИХ УЧЕТА ПРИ ПОДГОТОВКЕ СЛЕДУЮЩЕЙ РЕДАКЦИИ.

Предложения направлять по адресу: 125040, г. Москва, Ленинградский проспект, д. 26. Контактный телефон: (095) 214-36-49, факс: (095) 214-95-53; E-mail: pkti@aha.ru; <http://www.aha.ru/~pkti>

I. АВТОБЕТОНОНАСОСЫ

1.1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ п/п	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ	
		СБ – 126Б (СБ – 126Б-1)	СБ – 170-1 (СБ – 170-1А)
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	65	65
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	6	32
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ
4.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	3
5.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21	22
6.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	18	18 (21,5)
7.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9	9 (10)
8.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
	ДЛИНА	10	10 (11)
	ШИРИНА	2,5	2,5
	ВЫСОТА	3,8	3,8
9.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, Т	17 (19,1)	16,5 (18,5)
10.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	1,45
11.	БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ – 53213	КАМАЗ – 53213

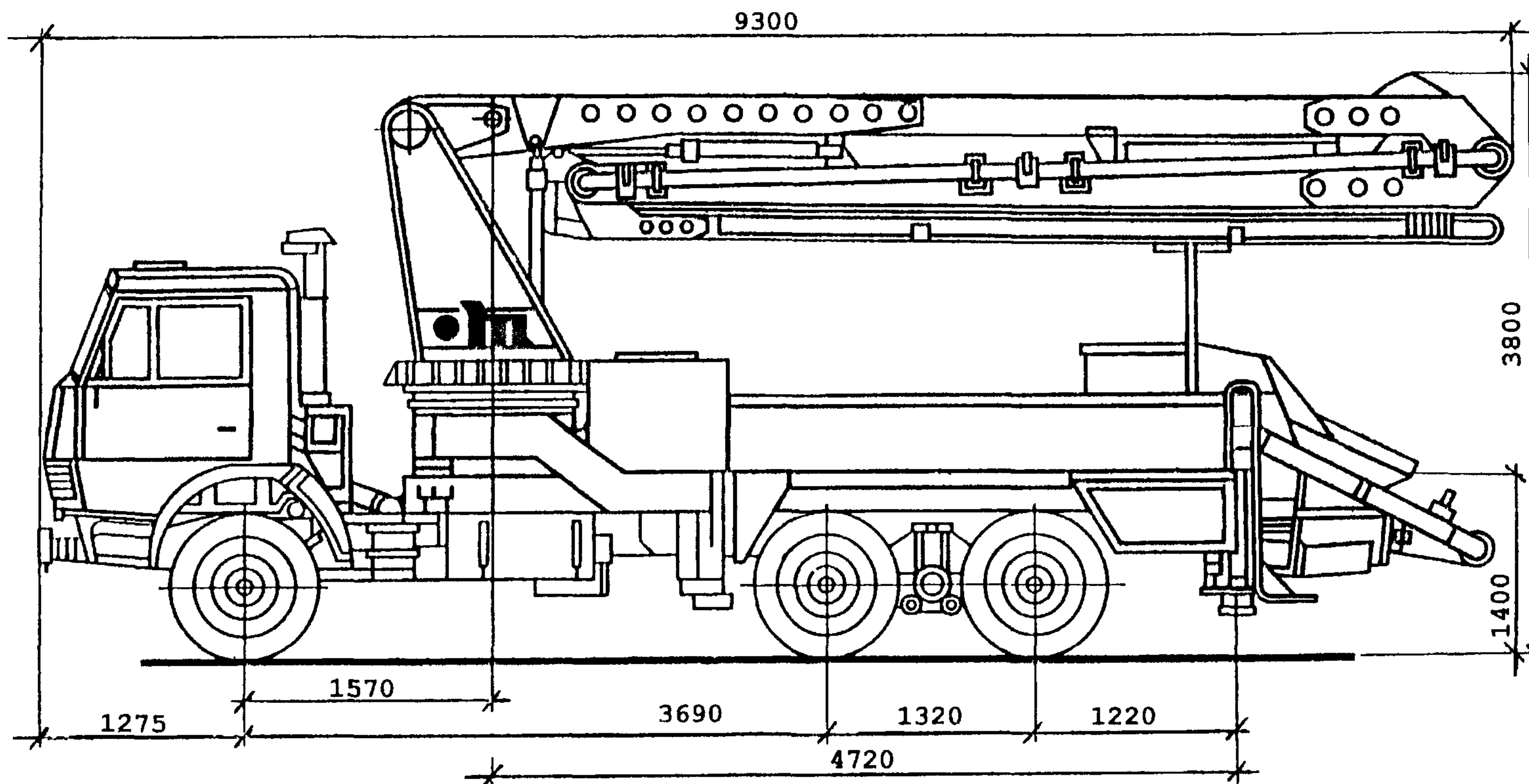
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-126Б (СБ-126Б-1*)

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	65	УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	С МАШИНЫ ИЛИ С ВЫНОСНОГО ПУЛЬТА ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 10 М
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М ³ /Ч	40	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА	СТРЕЛЫ, 125 ММ
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	6	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ НАКЛОНА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ, ГРАД.	90
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М:		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
СО СТРЕЛЫ	21	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	50...80	ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ, М:		УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	355 +5
СО СТРЕЛЫ	18	КОЛИЧЕСТВО БАКОВ ДЛЯ ПРОМЫВКИ	3
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	180...360	ОБЪЕМ ОДНОГО БАКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ, Л	500
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	6...12	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	50	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-5...+40 (-40...+40)	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
		ПРОДОЛЬНЫЙ	5,2
		ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,86

* АВТОБЕТОНОНАСОС СБ-126Б-1 ЯВЛЯЕТСЯ «ЗИМНИМ» ИСПОЛНЕНИЕМ АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-126Б

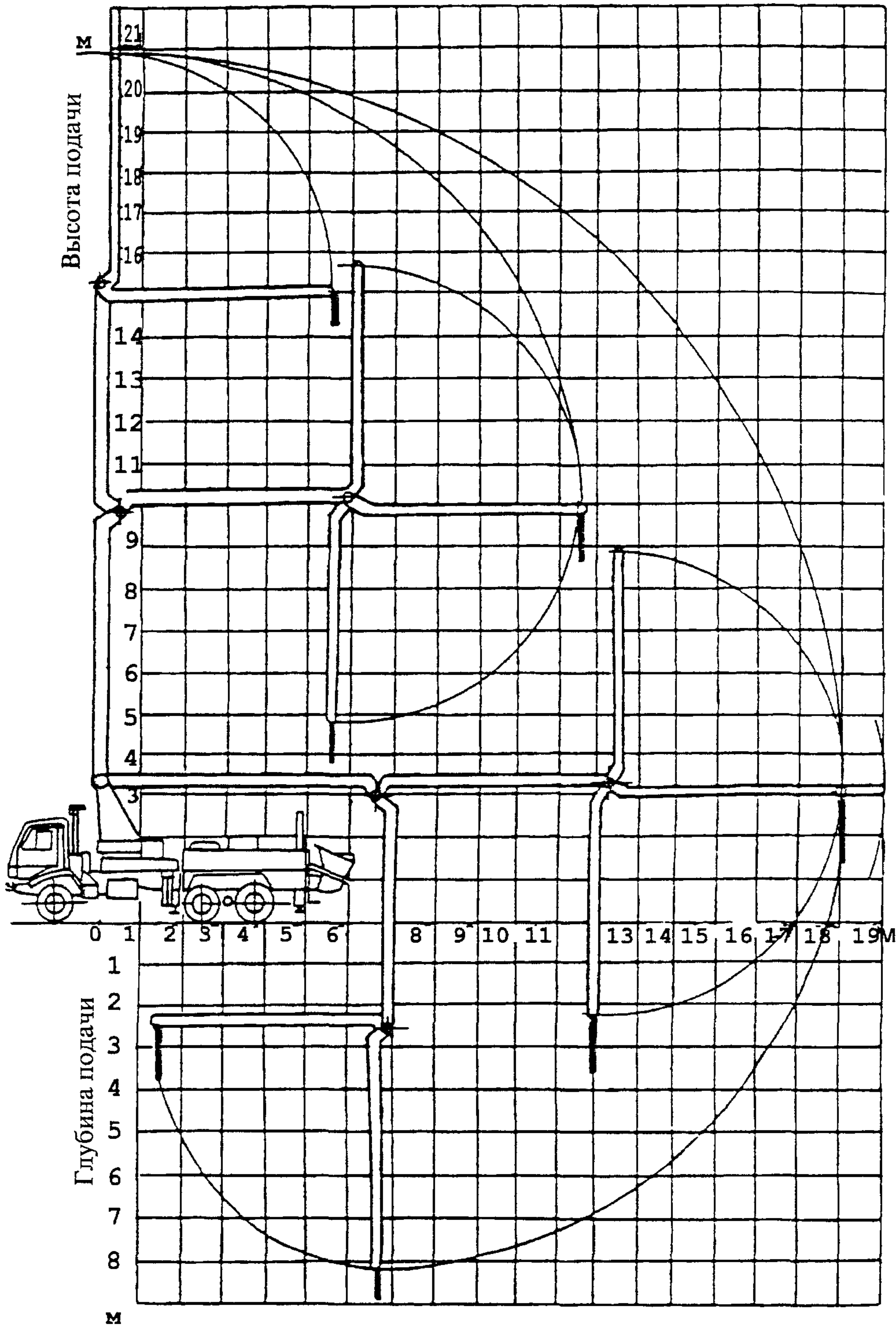
СБ-126Б (СБ-126Б-1)

БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213	
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ПО АВТОДОРОГАМ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	17 (19,1)	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,1 (5,7)	
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	11,9 (13,4)	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
ДЛИНА	10	
ШИРИНА	2,5	
ВЫСОТА	3,8	
НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ, %	30	
БАЗА, М	5,92	
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85	
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280	
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9	
		СБ-126Б (СБ-126Б-1)



Автобетононасос СБ-126Б (СБ-126Б-1) на шасси КамАЗ-53213

СБ-126Б (СБ-126Б-1)



СБ-126Б (СБ-126Б-1)

Рабочая зона распределительной стрелы
в вертикальной плоскости

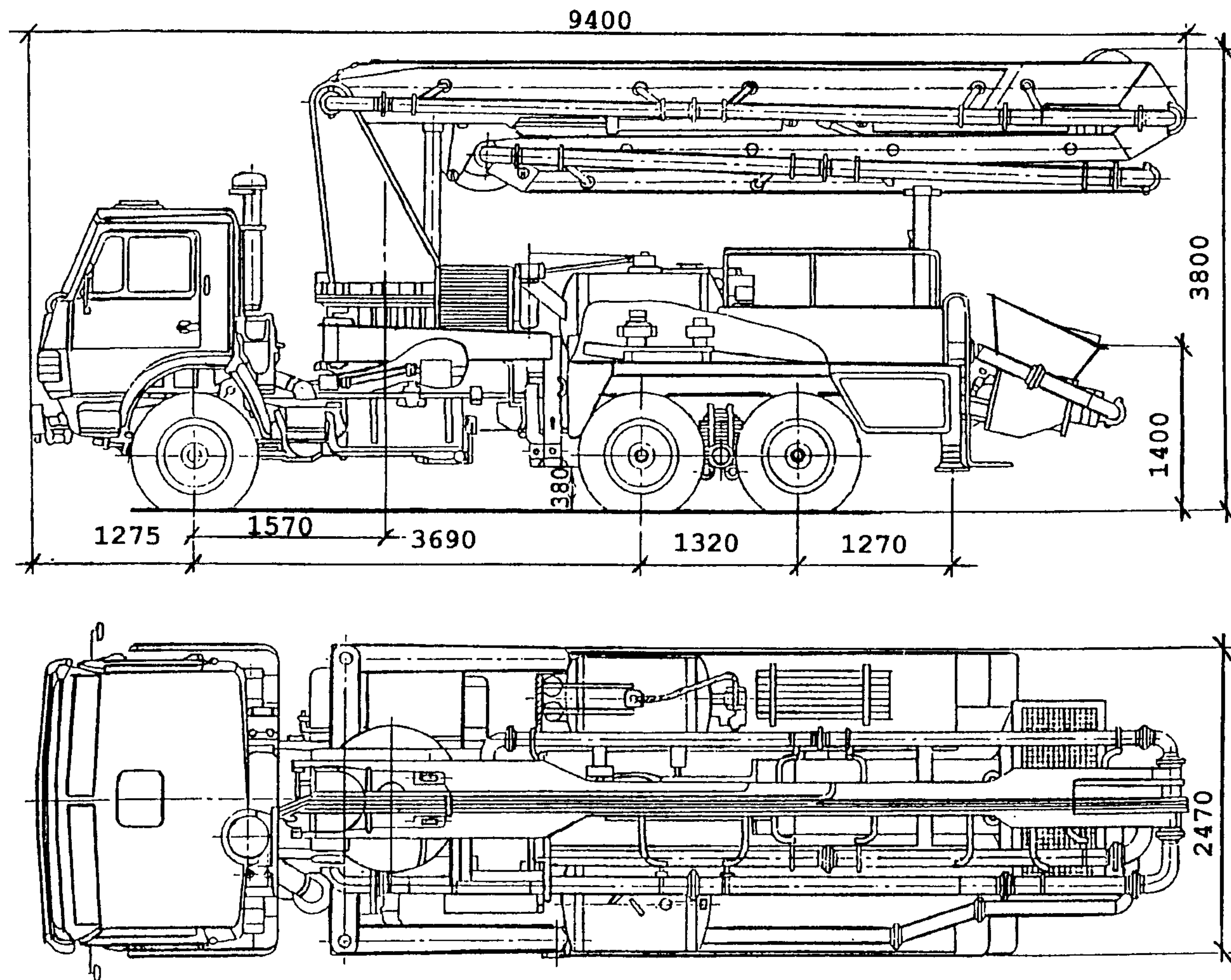
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-170-1 (СБ-170-1А)

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	65	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ НАКЛОНА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ, ГРАД	90-3 (100-5)
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	32	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М:		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
СО СТРЕЛЫ	22 (24)	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	355+5 (400+10)
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	80	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ, М:		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,45
СО СТРЕЛЫ	18 (21,5)	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	210...420	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9 (10)	ПРОДОЛЬНЫЙ	5,2
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	6...12	ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,86
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	50	БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-5...+40	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ПО АВТОДОРОГАМ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	С МАШИНЫ ИЛИ С ВЫНОСНОГО ПУЛЬТА ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 20 М	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16,5 (18,5)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,5 (5,5)
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	12 (13)

СБ-170-1 (СБ-170-1А)

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТ- НОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	10 (11)
ДЛИНА	2,5 (2,5)
ШИРИНА	3,8 (3,8)
ВЫСОТА	
НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ, %	30
БАЗА, М	5,66
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕ- ДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9

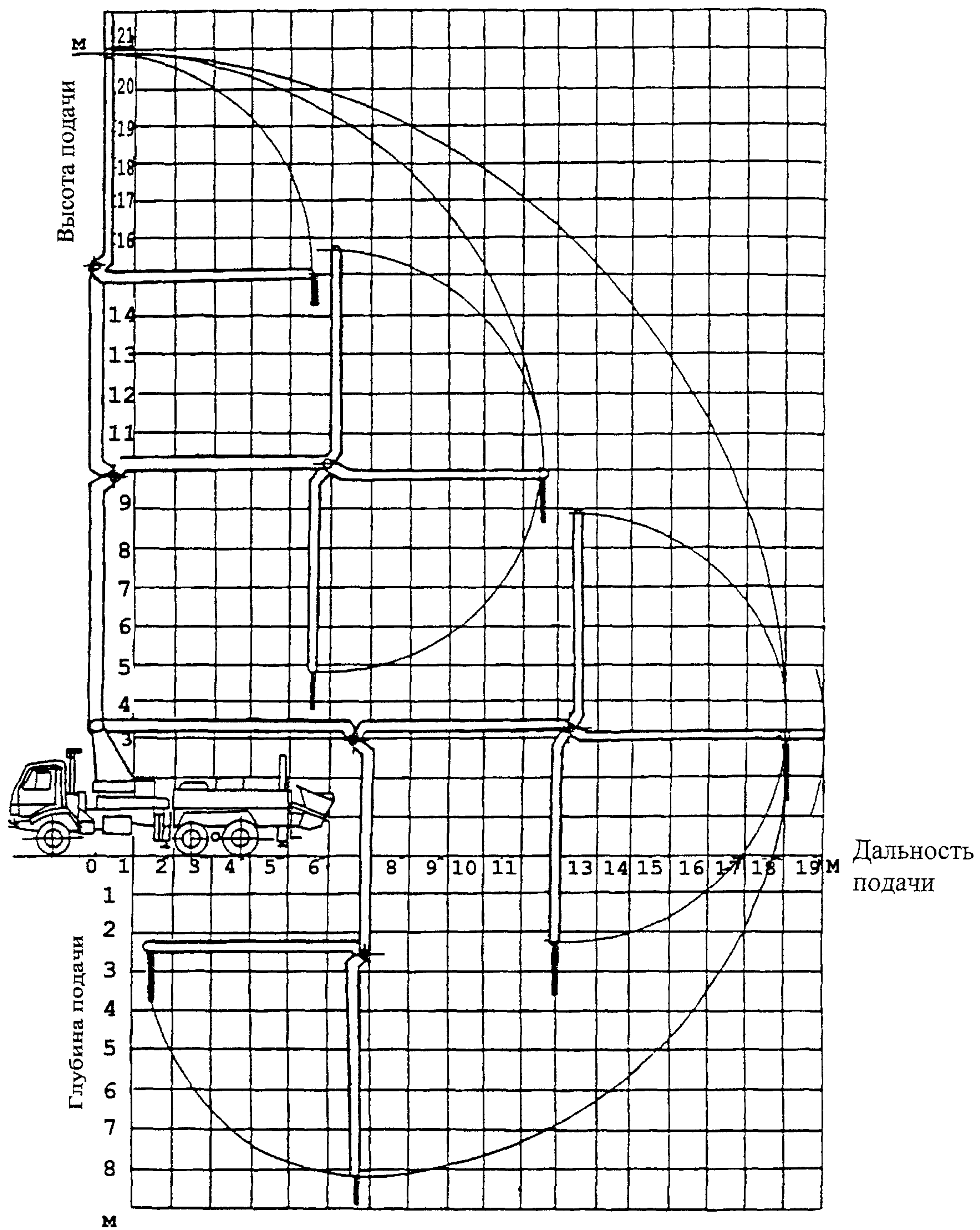
СБ-170-1 (СБ-170-1А)



Автобетононасос СБ-170-1 (СБ-170-1А) на шасси КамАЗ-53213

СБ-170-1 (СБ-170-1А)

СБ-170-1 (СБ-170-1А)



Рабочая зона распределительной стрелы в вертикальной плоскости

1.2 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ PUTZMEISTER

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ					
		BRF 22.09 EM	BRF 24.08	BRF 28.09 EM	BQF 24.08	BQF 28.08	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	90	87	90	80	80	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	7,1	5,4	7,1	2,5	2,5	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ	РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ	
4.	ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛЫ	М 22/19	М 24-TRD	М 28 3-R-TRS45	М 24-TRD	М 28 3-R-TRS45	
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	4	3	4	3	
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,3	23,2	27,3	23,2	27,3	
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	18,8	19,6	23,7	19,6	23,7	
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	11,8	14,6	16,2	14,6	16,2	
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	9,1 2,5 3,6	8,615 2,5 3,82	10,837 2,5 3,85	8,615 2,5 3,82	10,837 2,48 3,85	12,556 2,65 3,78
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2	17,84	19,3	17,84	19,3	21,72
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,25
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	МВ 1824	МВ 1824	МВ 2024	МВ 1824	МВ 2024	КРА3-250К

* - МВ – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ			
		BRF 32.09 EM	BRF 36.09	BRF 43.09	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	90	90	90	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	7.1	7.1	7.1	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	
4.	ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛЫ	М 32-TRS	М 36-TRS65	М 43-IR104	
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	4	4	
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6	35,7	42,1	
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29	32,1	38,6	
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,5	24,3	29,2	
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	10,11 2,48 3,93	11,606 2,65 3,9	11,16 2,5 3,9	13,729 2,5 3,97
10	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	25	22,86	26,3	33,89
11	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	1,33	1,4	1,4
12	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	МВ 2631/41	КРАЗ-250К	МВ 2631	МВ 3538

* - МВ – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 22.09 EM

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА
PUTZMEISTER BRF...09**

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА
ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО
УСТРОЙСТВА, М³/Ч

90

НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа

7.1

ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА

ПОРШНЕВОЙ

НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН⁻¹

34,1

КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ

2

ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:

 ДИАМЕТР

200

 ХОД ПОРШНЯ

1400

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л

88

ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ
СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА),
СМ

2...25

НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В
БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ

63

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 22/19**

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М

22,3

НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М

18,8

НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М

11,8

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО
ВОЗДУХА, °С

-15...+40

УПРАВЛЕНИЕ БЕТО-
НОНАСОСОМ И СТРЕ-
ЛОЙ

БЕССТУПНЕНЧАТОЕ:

- С МАШИНЫ;
- ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИ-
НОЙ 25 М;
- ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ
(ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕ-
ЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ

125/5,5

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ

3

ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:

 ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)

6,887

 ВТОРОЙ

5,891

 ТРЕТЬЕЙ

5,975

УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ
НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОН-
НОЙ СМЕСИ, ГРАД.

-3

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ
(КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО
ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ
ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.

97

НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕ-
ЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:

 ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ

180

 ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ

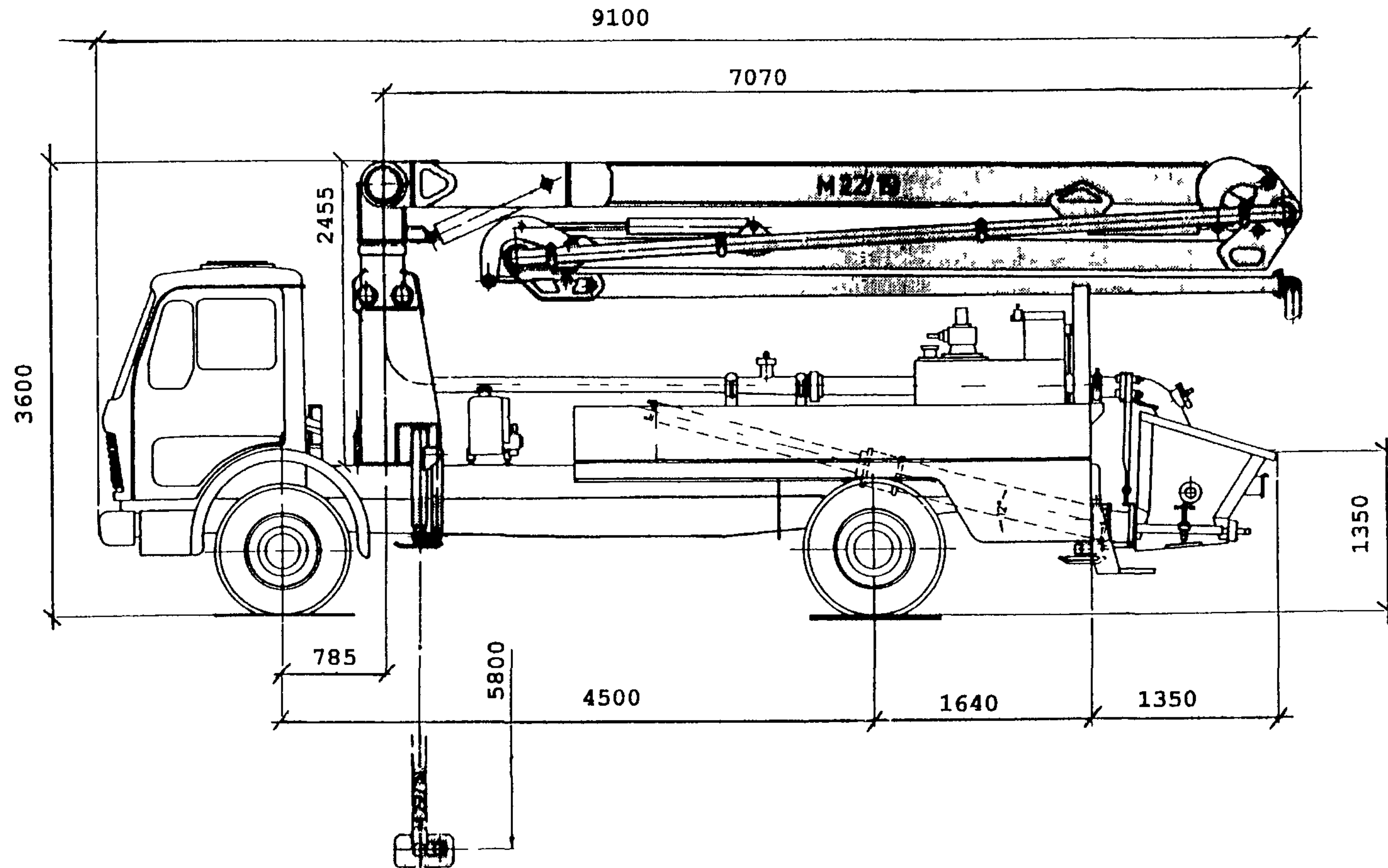
275

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.

390

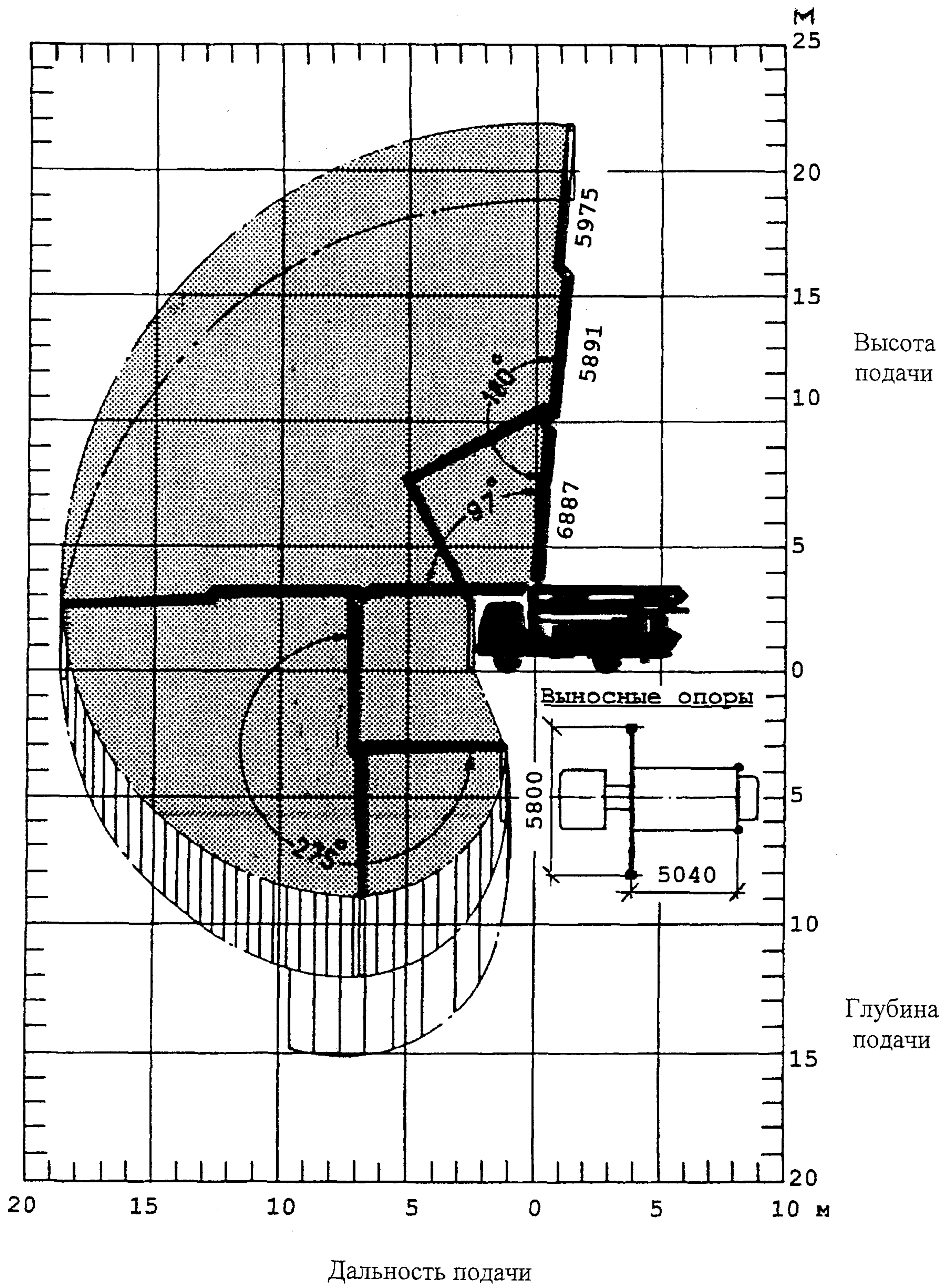
PUTZMEISTER BRF 22.09 EM

СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,5	
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6 или 1*	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		
ПРОДОЛЬНЫЙ	5,04	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,8	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	9,58	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,73	
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,47	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
ДЛИНА	9,1	
ШИРИНА	2,5	
ВЫСОТА	3,6	
БАЗА, М	4,5	
* - ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 М ³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ		PUTZMEISTER BRF 22.09 EM



Автобетононасос с распределительной стрелой М 22/19
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB1824

PUTZMEISTER BRF 22.09 EM



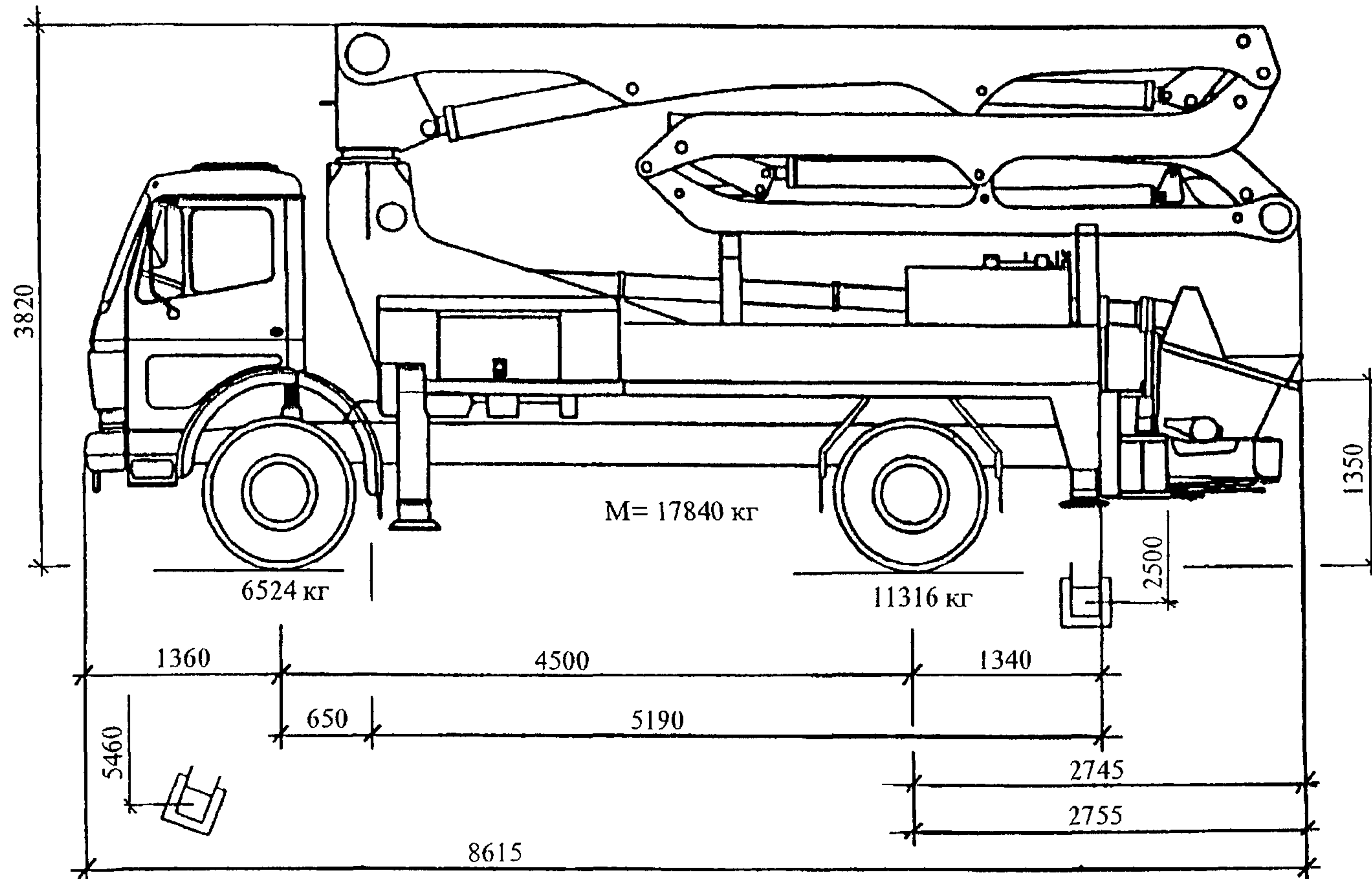
Рабочая зона распределительной стрелы М 22/19
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 24.08

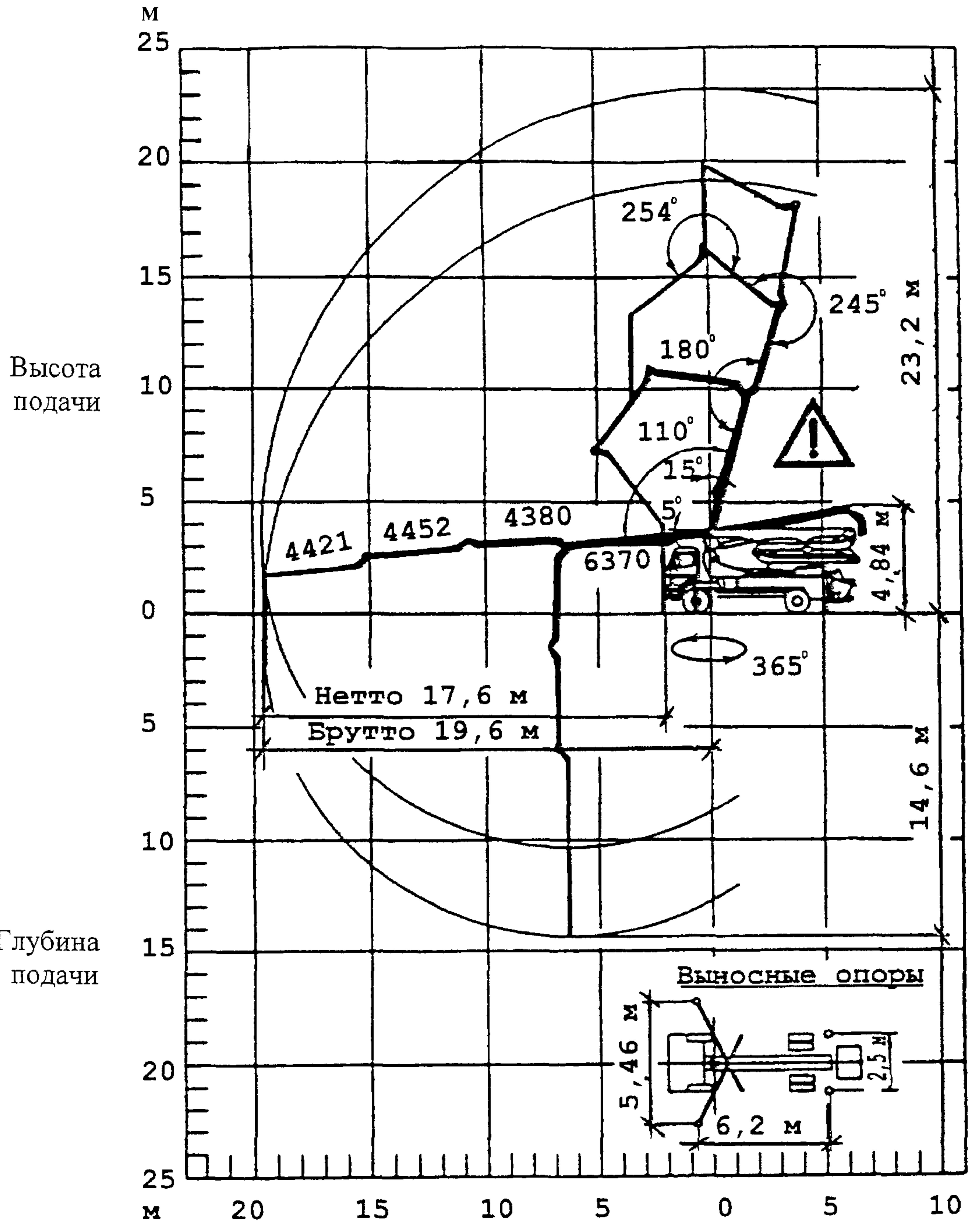
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ... 08		УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИ- НОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕ- НИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙ- СТВА, М ³ /Ч	87		
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,4	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДИОЙМЫ	125/5,5
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	50	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,37
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ВТОРОЙ	4,38
ДИАМЕТР	230	ТРЕТЬЕЙ	4,452
ХОД ПОРШНЯ	1400	ЧЕТВЕРТОЙ	4,421
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	58	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	110
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63		
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ M 24-TRD		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,2	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
		ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	254
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,6	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	14,6	СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,6
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

PUTZMEISTER BRF 24.08

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-15...+40	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, м³	0,6 или 1*	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, м	1,35	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, м:		
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,2	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,46	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, т	11,52	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, т	17,84	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,524	
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,316	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, м:		
ДЛИНА	8,615	
ШИРИНА	2,5	
ВЫСОТА	3,82	
БАЗА, м	4,5	
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 м³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ		PUTZMEISTER BRF 24.08



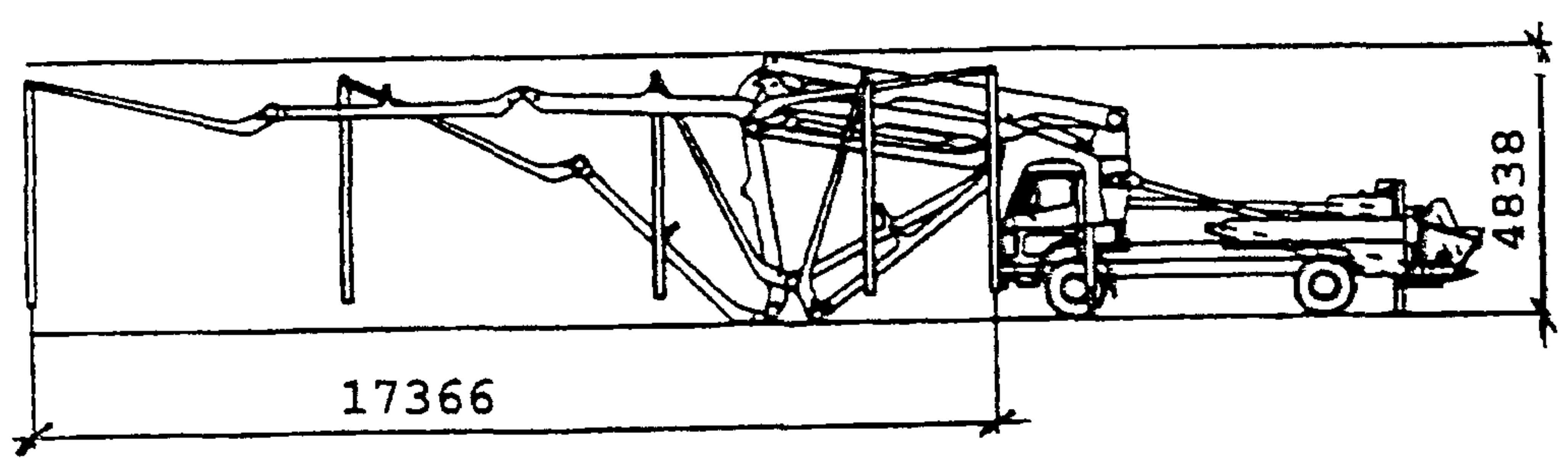
Автобетононасос с распределительной стрелой М 24-TRD
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB1824



Высота
подачи

Глубина
подачи

Дальность подачи



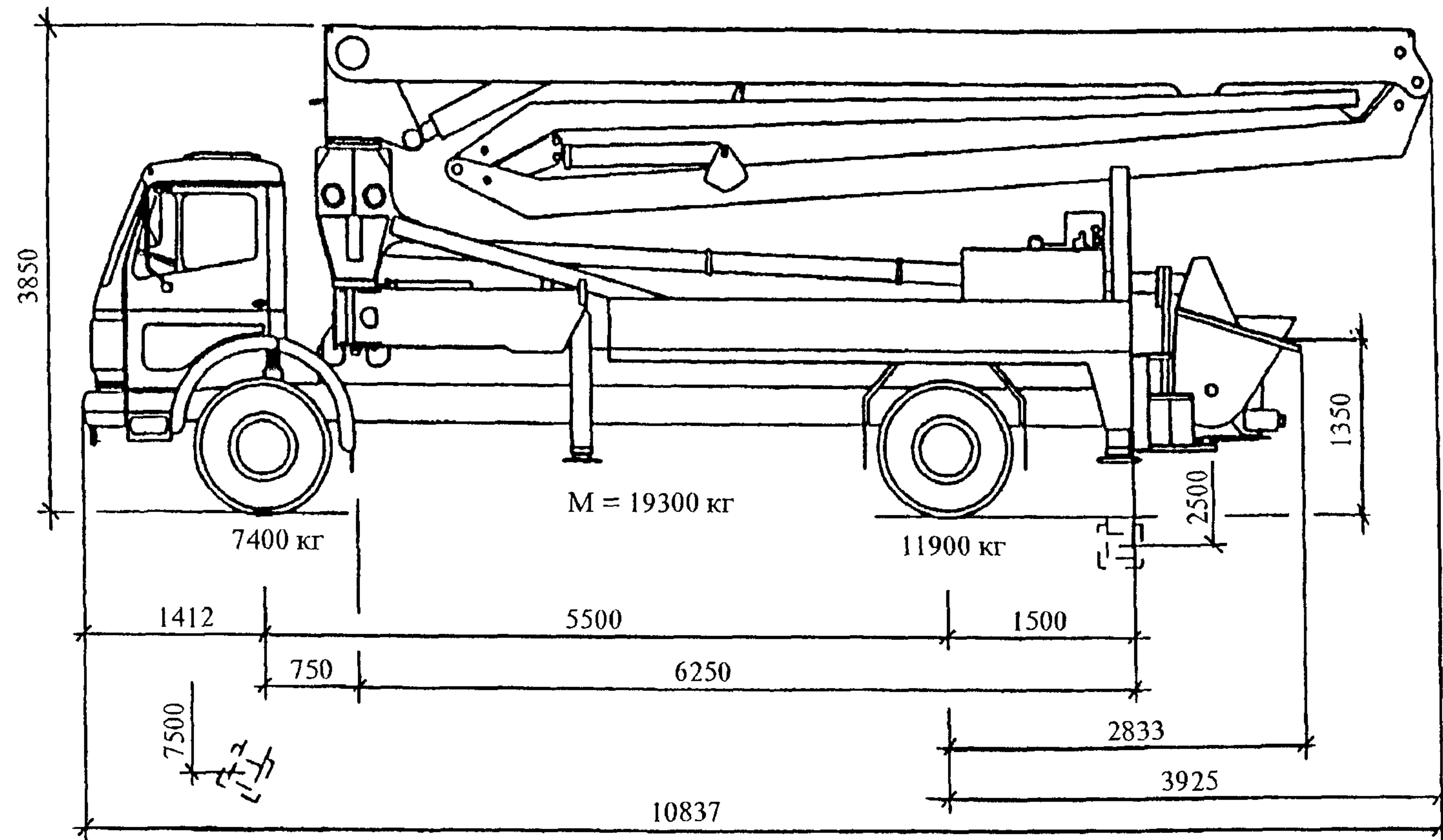
Рабочая зона распределительной стрелы М 24-TRD
в вертикальной плоскости

PUTZMEISTER BRF 24.08

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 28.09 EM

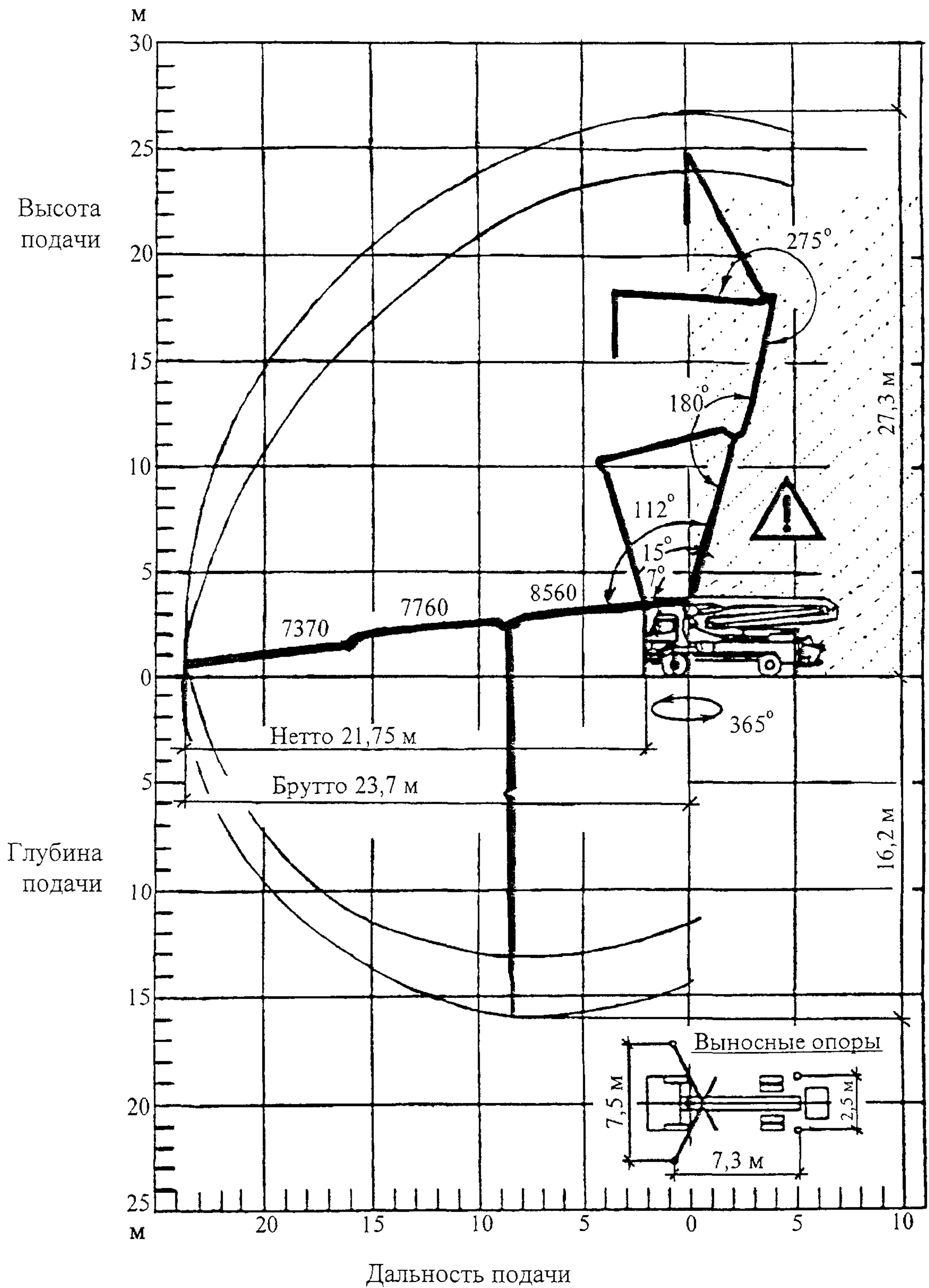
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09 EM		УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВ- ЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	90		
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	34,1	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,56
ДИАМЕТР	200	ВТОРОЙ	7,76
ХОД ПОРШНЯ	1400	ТРЕТЬЕЙ	7,37
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-7
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25		
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД:	112
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА M 28 3-R-TRS45			
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,3	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,7	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	275
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,2	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
		СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0.5
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗ- ДУХА, °С	-15...+40		PUTZMEISTER BRF 28.09 EM

ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6 или 1*	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		
ПРОДОЛЬНЫЙ	7,3	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7,5	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	13,3	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОСОСА, Т	19,3	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,4	
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,9	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
ДЛИНА	10,837	
ШИРИНА	2,5	
ВЫСОТА	3,85	
БАЗА, М	5,5	
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 М ³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ		PUTZMEISTER BRF 28.09 EM



Поршневой автобетононасос с распределительной стрелой М 28 3-R-TRS45
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2024

PUTZMEISTER BRF 28.09 EM



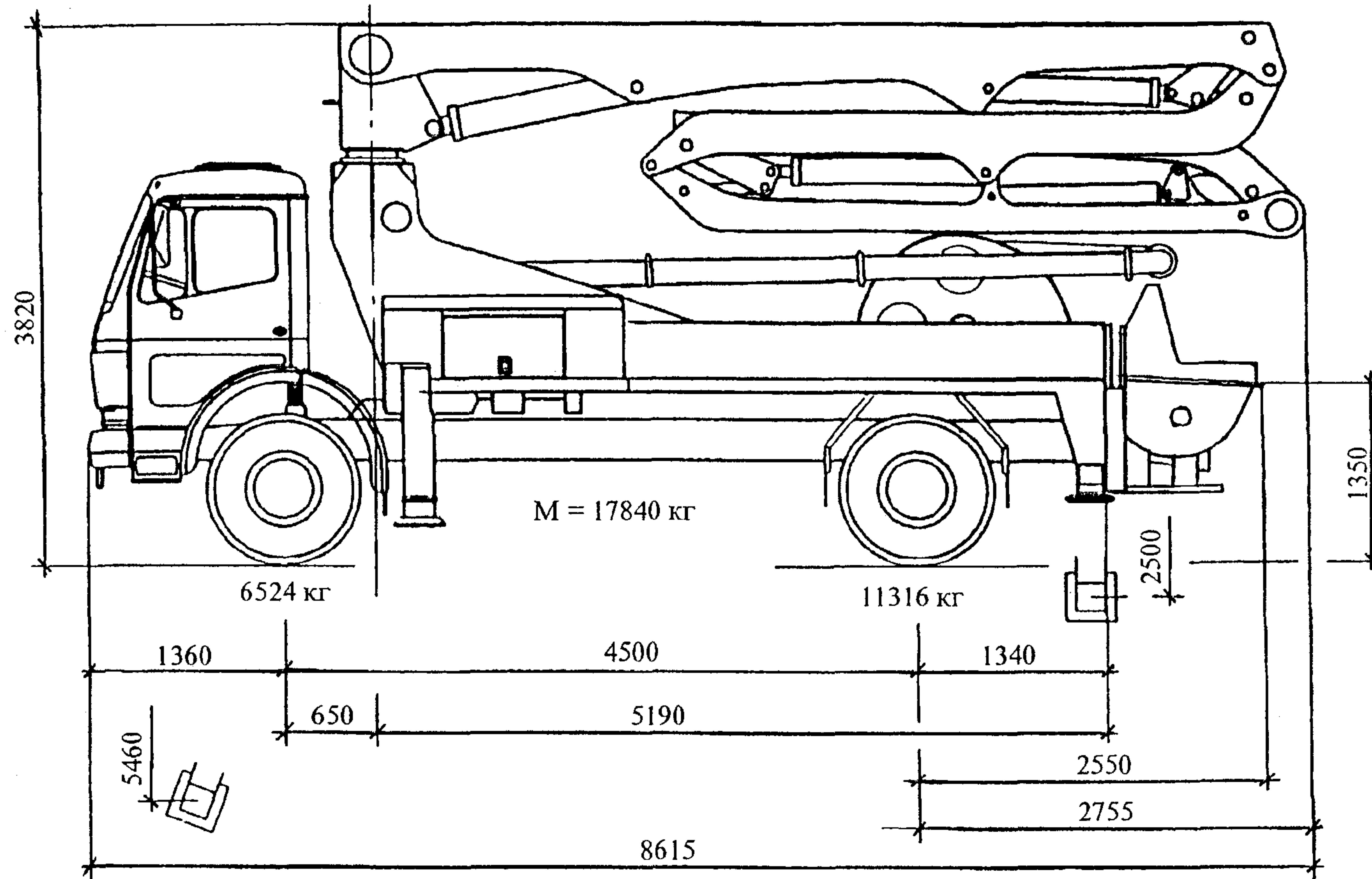
Рабочая зона распределительной стрелы M 28 3-R-TRS45
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РОТОРНО-ШЛАНГОВОГО АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BQF ...08 (СИСТЕМА WIBAU)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BQF ...08				УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; –ДИСТАНЦИОННОЕ РА- ДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕ- ХОЗАЩИЩЕННОЕ)
НАИБОЛЬШАЯ РАСЧЕТНАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ, М ³ /Ч	80				
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	2,5				
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА		РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ (ПЕРИСТАЛЬТИЧЕСКИЙ)		ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА	125/5,5
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ РОТОРА ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ РАСЧЕТНОЙ ПОДАЧЕ, ОБ/МИН	32			СТРЕЛЫ, ММ/ДИОЙМЫ	
				КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
				ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА)*, СМ	4...25			ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,37
				ВТОРОЙ	4,38
				ТРЕТЬЕЙ	4,452
				ЧЕТВЕРТОЙ	4,421
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	70			УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ M 24-TRD					
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,2			НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	110
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,6				
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	14,6			НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-15...+40			ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
				ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
				ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	254
* – ПРИ КРУПНОСТИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДО 32 ММ					PUTZMEISTER BQF ...08

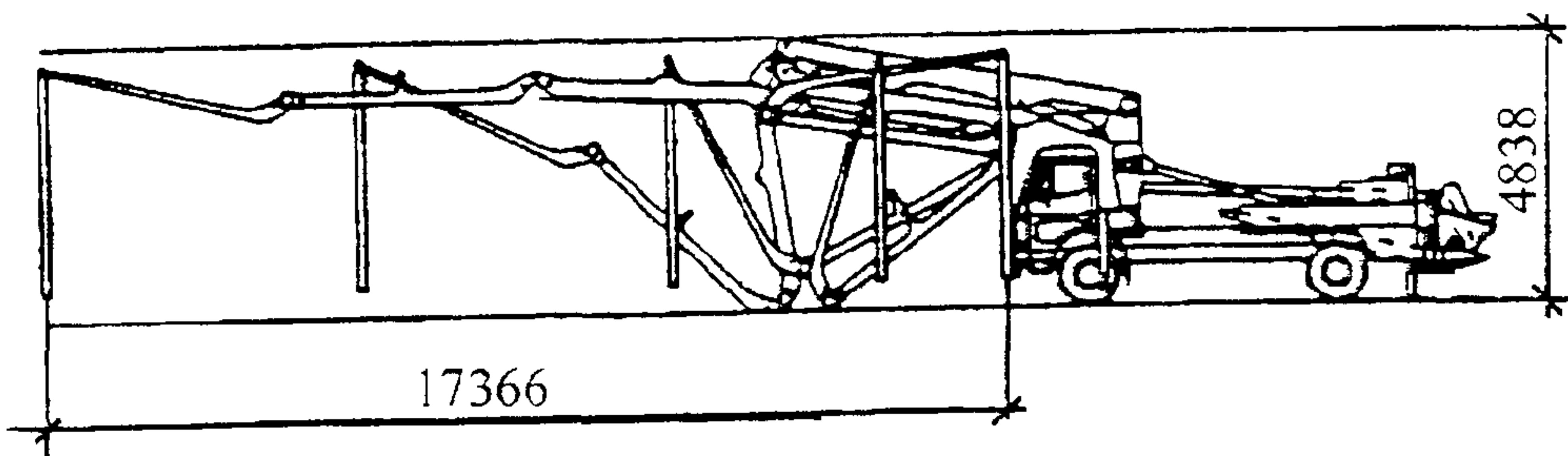
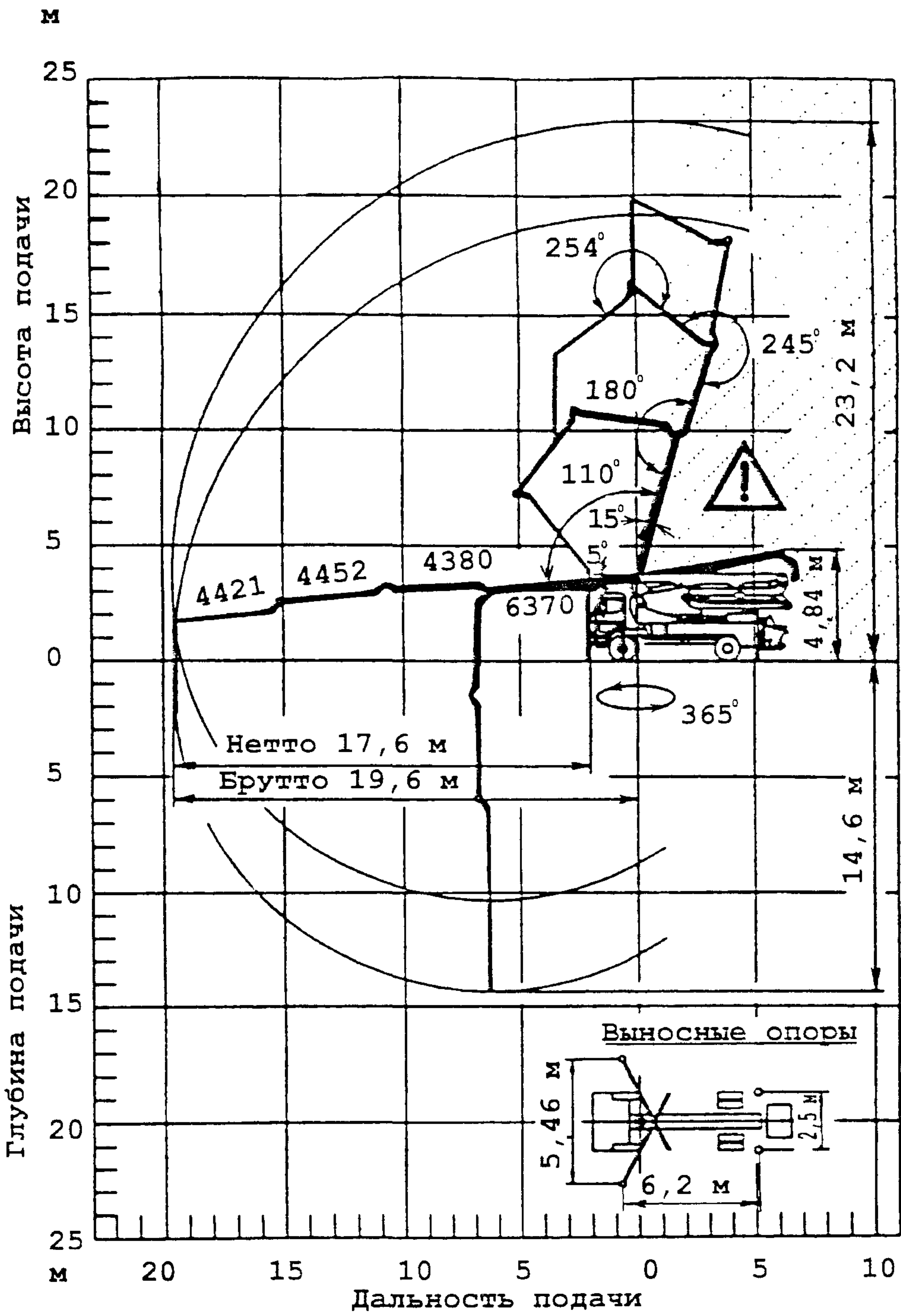
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-15...+40
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,6	УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,4	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,56
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		ВТОРОЙ	7,76
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,2	ТРЕТЬЕЙ	7,37
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,46	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-7
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	11,52	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	112
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	17,84	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	275
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,524	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,316		
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:			
ДЛИНА	8,615		
ШИРИНА	2,5		
ВЫСОТА	3,82		
БАЗА, М	4,5		
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ M 28 3-R-TRS45			
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,3		
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,7		
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,2		
		PUTZMEISTER BQF ...08	

СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,5	ШИРИНА:	
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	2,48
	3	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	2,65
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024 ИЛИ КРАЗ-250К	ВЫСОТА:	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	3,85
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	3,78
ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	1,35	БАЗА, М	
ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	1,25	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	5,5
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	5,58
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024) М:			
ПРОДОЛЬНЫЙ	7,3		
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7,5		
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024), Т	13,3		
ПОЛНАЯ МАССА, Т:			
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	19,3		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	21,72		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:			
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:			
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	7,4		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	4,32		
НА ЗАДНИЙ МОСТ (ТЕЛЕЖКУ):			
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	11,9		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	17,4		
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:			
ДЛИНА:			
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	10,837		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	12,556		

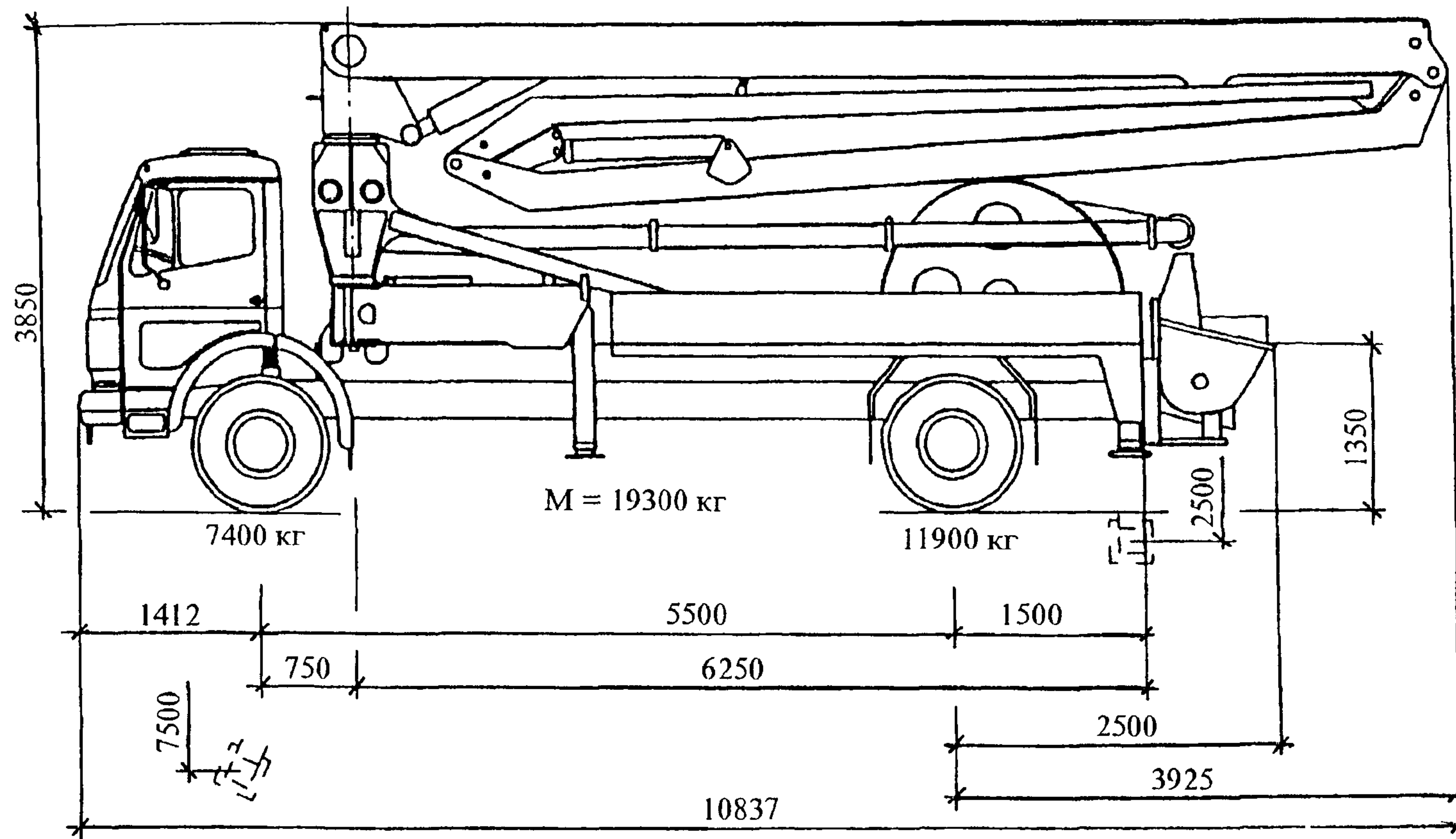


Роторно-шланговый автобетононасос с распределительной стрелой М 24-TRD
на шасси «Мерседес-Бенц» модели МВ 1824

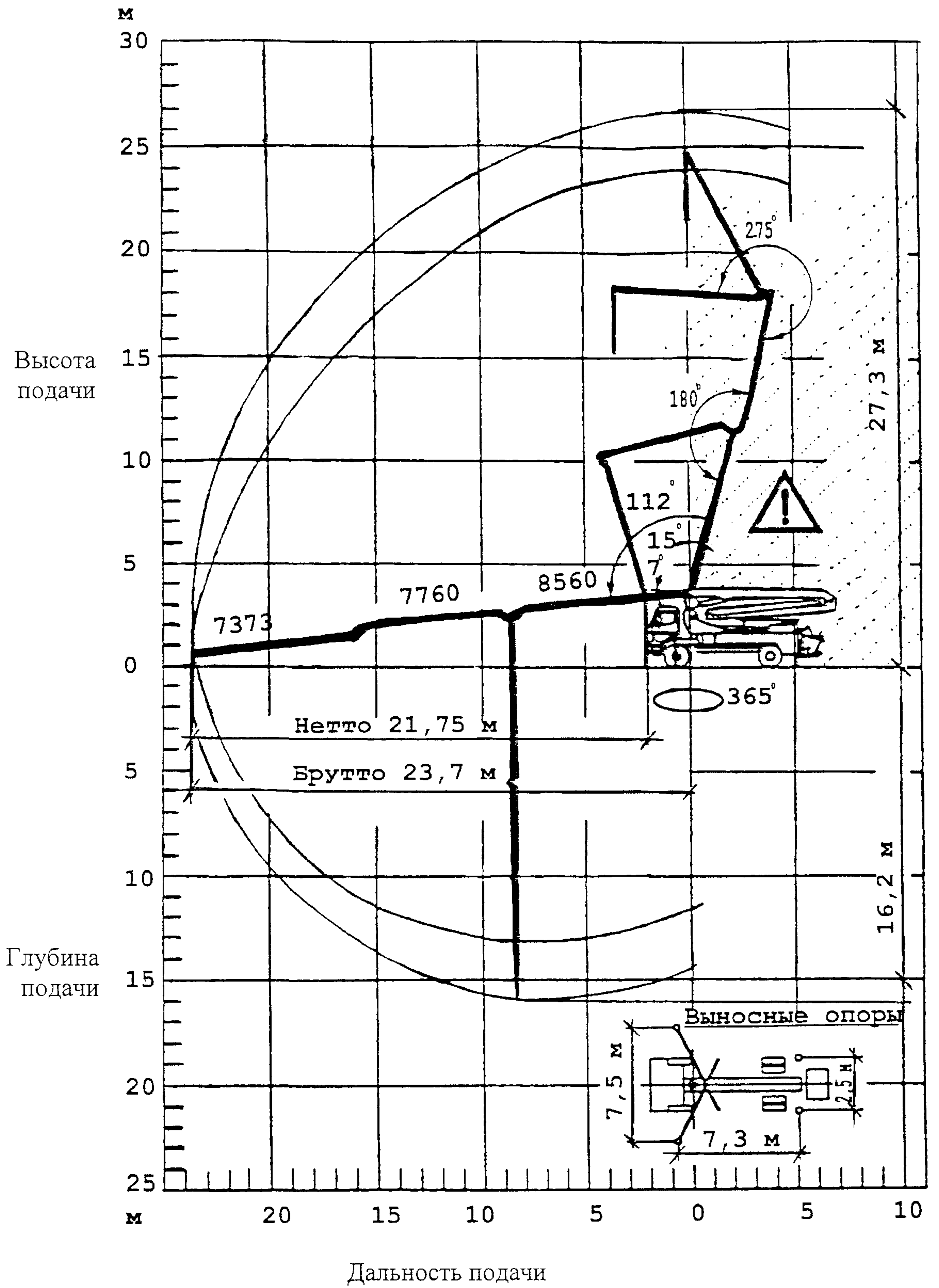
PUTZMEISTER BQF 24.08



Рабочая зона распределительной стрелы М 24-TRD
в вертикальной плоскости



Роторно-шланговый автобетононасос с распределительной стрелой М 28 3-R-TRS45
на шасси «Мерседес-Бенц» модели МВ 2024

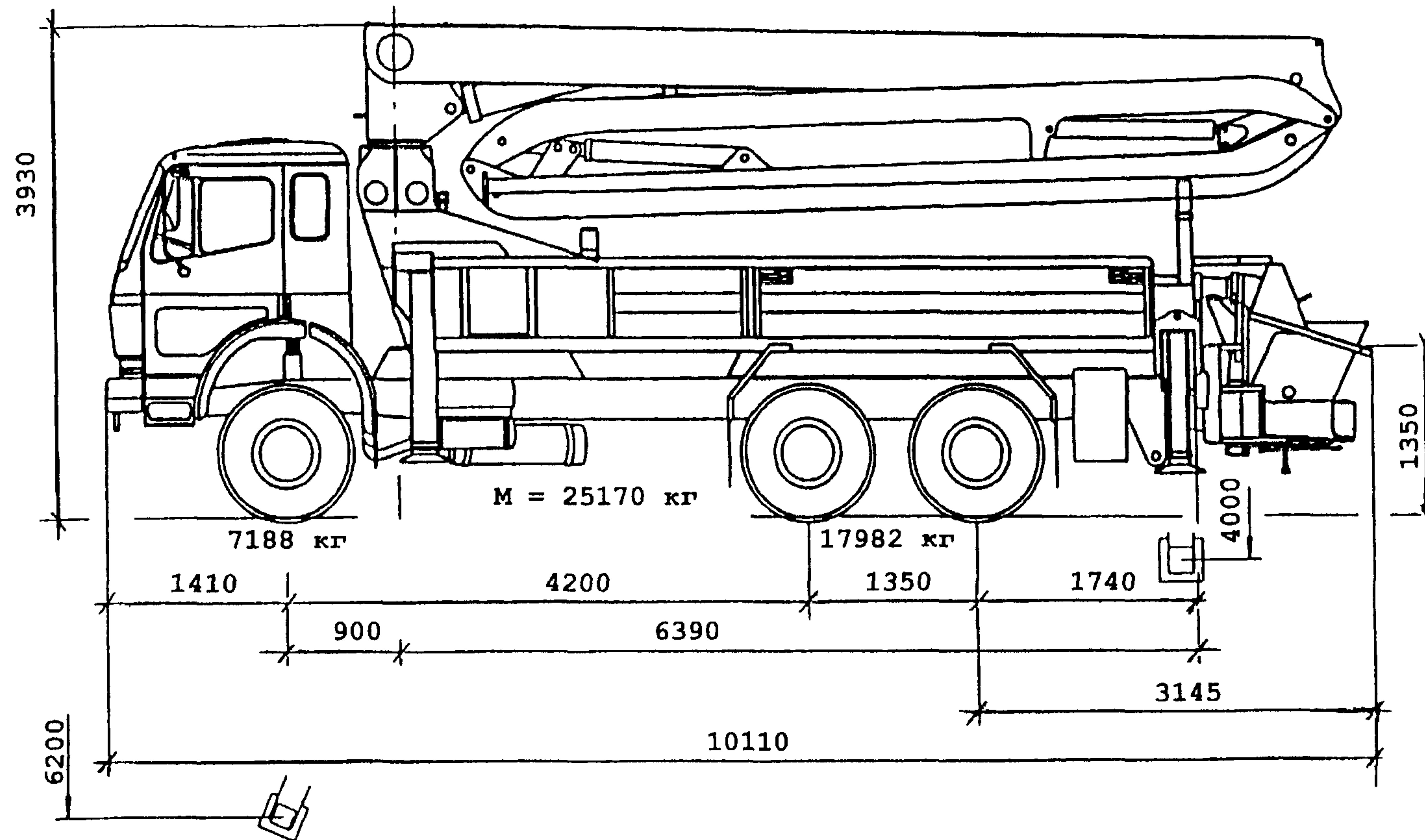


Рабочая зона распределительной стрелы M 28 3-R-TRS45
в вертикальной плоскости

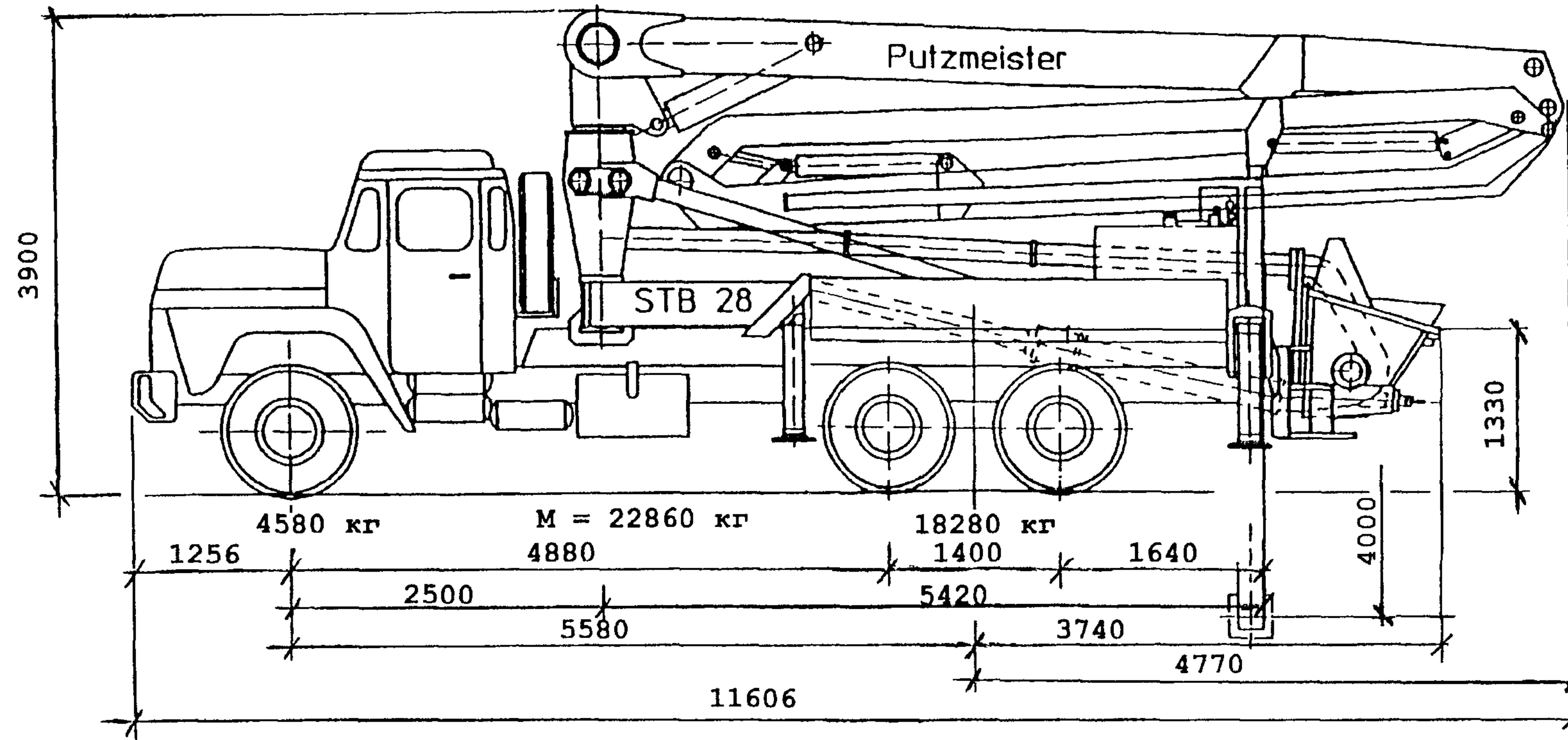
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 32.09 EM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ... 09			
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	90	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,5
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-15...+40
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	34,1	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДОЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ: ДИАМЕТР ХОД ПОРШНЯ	200 1400	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М: ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) ВТОРОЙ ТРЕТЬЕЙ ЧЕТВЕРТОЙ	7,475 6,875 6,875 6,875
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	105
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63		
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 32-TRS			
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6		
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29		

НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:		РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	7,188
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	4,58
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ, ГРАД.	365	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ:	17,982
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	18,28
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631/41 БАЗОВОГО АВТОМОБИ- ИЛИ КРАЗ-250К ЛЯ)		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6 или 1*	ДЛИНА:	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	10,11
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	1,35	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	11,606
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	1,33	ШИРИНА:	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	2,48
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА (ДЛЯ АВТОБЕТО- НОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41), М:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	2,65
ПРОДОЛЬНЫЙ	7,45	ВЫСОТА:	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,2	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	3,93
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫ- НОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41), Т	16,3	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	3,9
ПОЛНАЯ МАССА, Т:		БАЗА, М	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	25	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	4,875
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	22,86	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	5,58
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 М ³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ			PUTZMEISTER BRF 32.09 EM



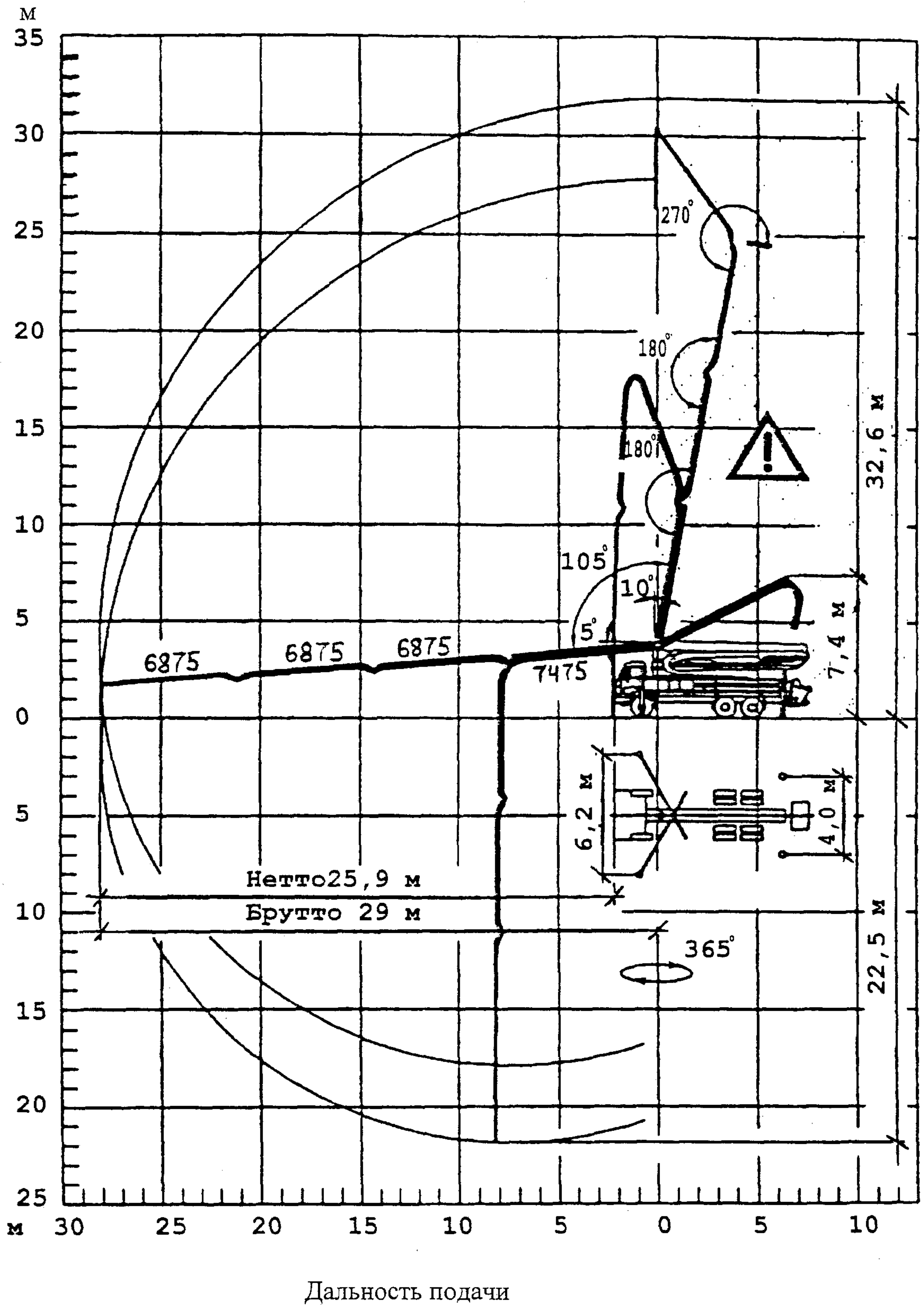
Автобетононасос с распределительной стрелой М 32-TRS
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631/41



Автобетононасос с распределительной стрелой М 32-TRS
на шасси КраЗ-250К

PUTZMEISTER BRF 32.09 EM

Высота
подачи



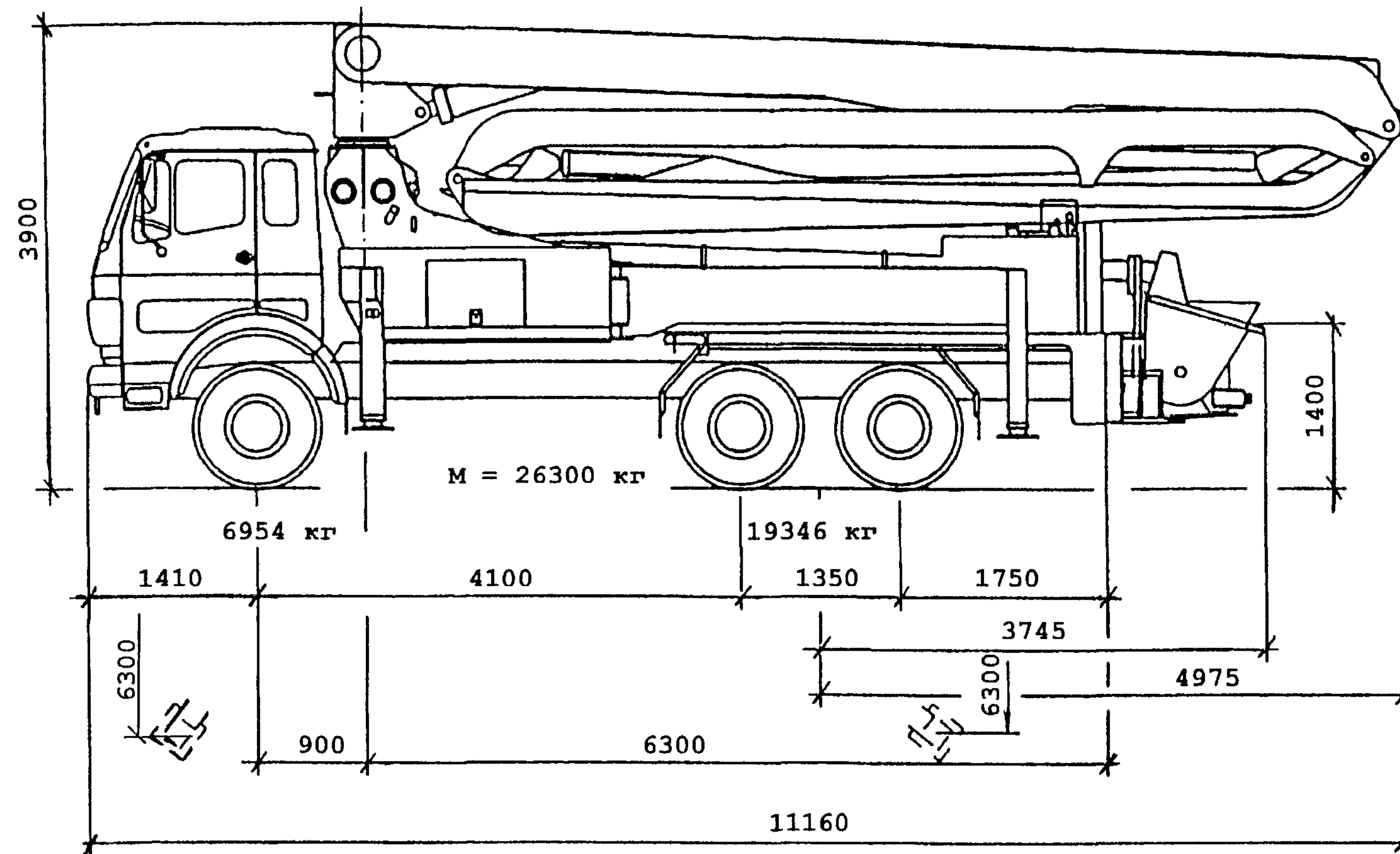
Рабочая зона распределительной стрелы М 32-TRS
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 36.09

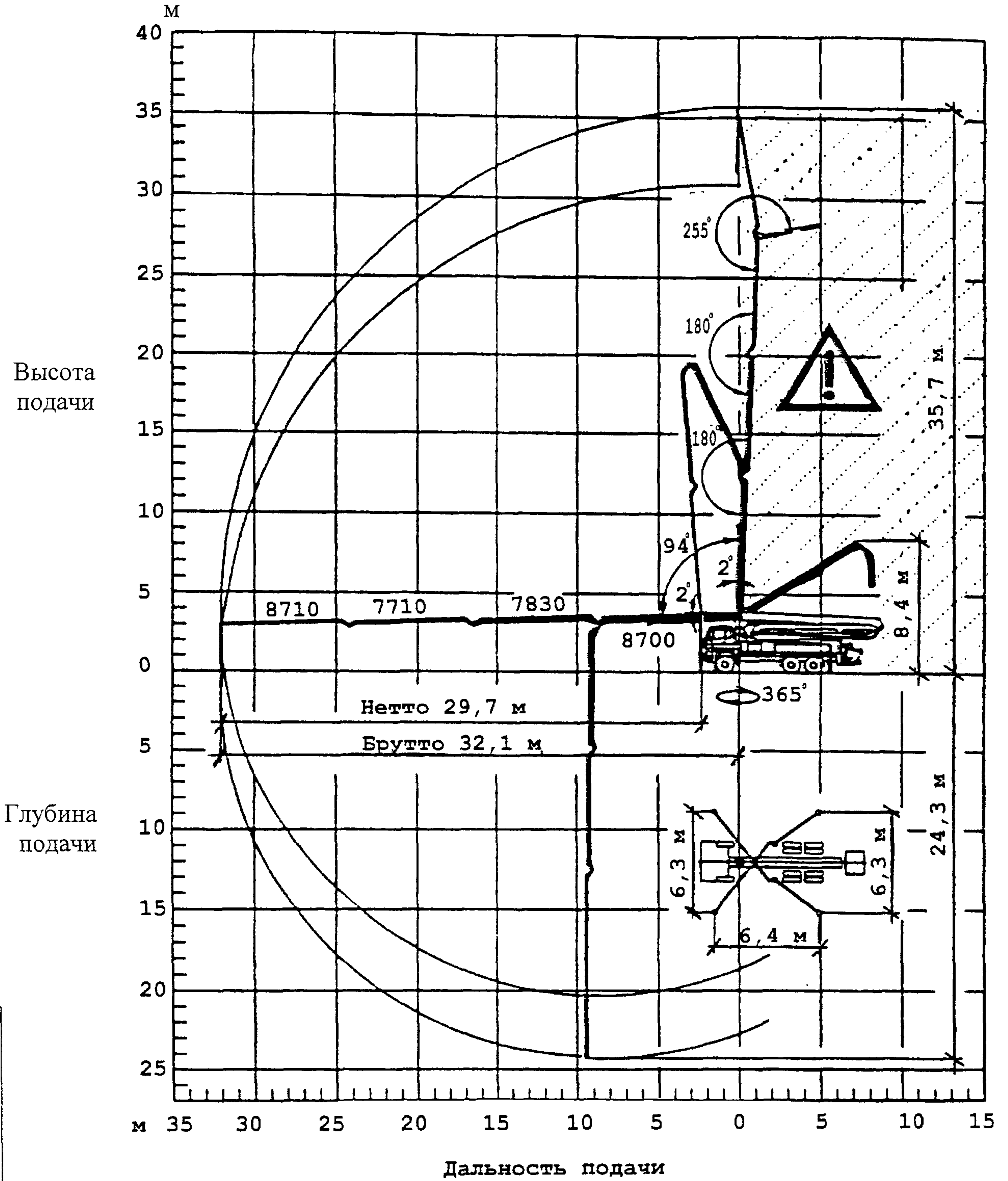
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09		НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М		24, 3
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙ- СТВА, М ³ /Ч	90	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ВОЗДУХА, °С	ОКРУЖАЮЩЕГО	-15...+40
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1	УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНО- НАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ДЛИНОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	ПО КАБЕЛЮ
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ			
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	34,1			
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2			
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ: ДИАМЕТР	200			
ХОД ПОРШНЯ	1400	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ		125/5,5
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ		4
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М: ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)		8, 7
		ВТОРОЙ		7, 83
		ТРЕТЬЕЙ		7, 71
		ЧЕТВЕРТОЙ		7, 81
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД		-2
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНА- СОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 36-TRS65		НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕ- ВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕ- НИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД		94
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	35,7			
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,1			

PUTZMEISTER BRF 36.09

НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180	ДЛИНА	11,16
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180	ШИРИНА	2,5
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	255	ВЫСОТА	3,9
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365	БАЗА, М	4,775
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,4		
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4		
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,6 или 1*		
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4		
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4		
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:			
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,4		
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,3		
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	16,3		
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,3		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:			
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,954		
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19,346		
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 М ³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ		PUTZMEISTER BRF 36.09	



Автобетононасос с распределительной стрелой M 36-TRS65
на шасси «Мерседес-Бенц» MB 2631



Рабочая зона распределительной стрелы М 36-TRS65
в вертикальной плоскости

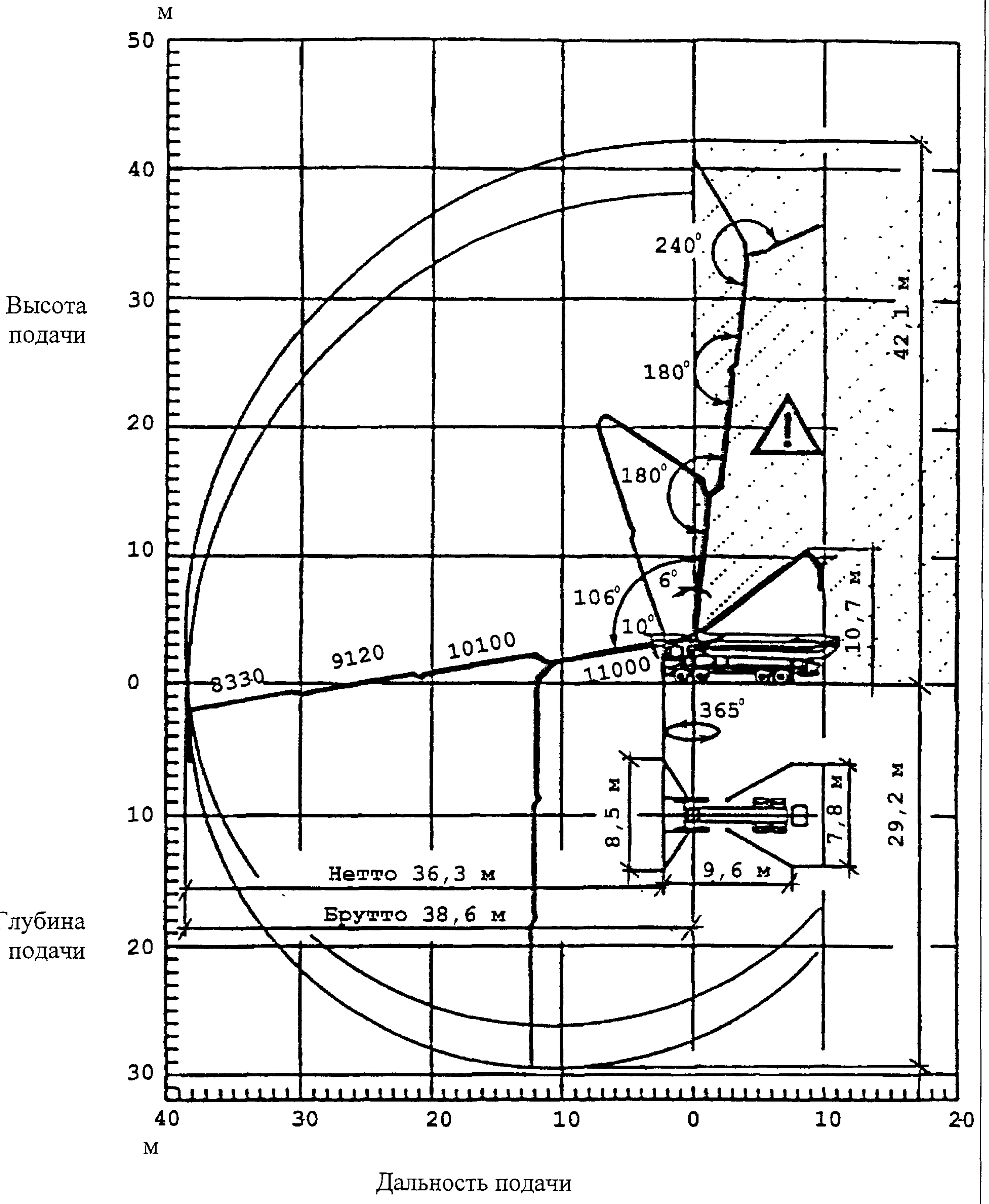
PUTZMEISTER BRG 36.09

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 43.09

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09		НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙ- СТВА, М ³ /Ч	90	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	29,2 -15...+40
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1	УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСО- СОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИ- НОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВ- ЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	34,1		
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2		
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ: ДИАМЕТР	200	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
ХОД ПОРШНЯ	1400	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М: ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	11
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУ- СА), СМ	2...25	ВТОРОЙ	10,1
		ТРЕТЬЕЙ	9,12
		ЧЕТВЕРТОЙ	8,33
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИ- БОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-10
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 43-IR104		НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕК- ЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬ- ШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	106
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	42,1		
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38,6		

PUTZMEISTER BRF 43.09

<p>НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:</p> <p>ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ 180</p> <p>ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ 180</p> <p>ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ 240</p> <p>УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД. 365</p> <p>СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН 0,4</p> <p>ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М 4</p> <p>ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М³ 0.6 или 1*</p> <p>ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М 1,4</p> <p>КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР 4</p> <p>РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:</p> <p>ПРОДОЛЬНЫЙ 9,6</p> <p>ПОПЕРЕЧНЫЙ 8,5</p> <p>НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т 21,41</p> <p>ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ) МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3538</p> <p>ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОСОСА, Т 33,89</p> <p>РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:</p> <p>НА ДВЕ ПЕРЕДНИХ ОСИ 13,1</p> <p>НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ 20,79</p>	<p>РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:</p> <p>ДЛИНА 13,729</p> <p>ШИРИНА 2,5</p> <p>ВЫСОТА 3,97</p> <p>БАЗА, М 4,8</p>
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 М ³ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ	PUTZMEISTER BRF 43.09



Рабочая зона распределительной стрелы М 43-IR104
в вертикальной плоскости

PUTZMEISTER BRF 43.09

1.3 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ «SCHWING»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ								
		FBP 500R		BPL 500 HDR		BPL 580	BPL 600 HD	BPL 601 HD		
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	51		45		55	60	66		
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	4,8		13,3		5,5	7	7		
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ		
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 16	KVM 21	KVM 24-4H		KVM 23	KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	2	3	4		3	3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,4	21	23,1		21 или 23	30,75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12,9	17,3	19,5		17,55 или 19,55	27	17,55 или 19,55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	5,7	11,3	13		12,4 или 14,4	19,5	12,4 или 14,4	17 или 18,2	24,5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:									
	ДЛИНА	9,32	9,02	10,55	9,33	9,99	11,5	9,99	11,5	11,5
	ШИРИНА	2,48	2,44	2,48	2,44	2,44	2,44	2,44	2,48	2,48
	ВЫСОТА	3,86	3,82	3,86	3,705	3,72	3,85	3,72	3,85	3,85
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	32	26	16,7	16,79	22,43	16,79	22	26,3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	1,4	1,26	1,26	1,35	1,4	1,35	1,4	1,4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631 (6×4)35	MB 3234 (8×4)42	MB 2631	DB 1722	MB 1619	MB 2224	MB 1619	MB 2219	MAN 26-240

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; DB – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ					
		BPL 700 HDR		BPL 800 HD	BPL 801		
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	72		80	82		
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	13,3		5,7	5,7		
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ		
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 24-4H		KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4		3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 1		30, 75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5		27	17, 55 или 19, 55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13		19, 5	12, 4 или 14, 4	17 или 18, 2	24, 5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:						
	ДЛИНА	10, 55	9, 33	11, 5	9, 99	11, 5	11, 5
	ШИРИНА	2, 48	2, 44	2, 44	2, 44	2, 48	2, 48
	ВЫСОТА	3, 86	3, 705	3, 85	3, 72	3, 85	3, 85
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	16, 7	22, 4	16, 79	22	26, 3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 26	1, 26	1, 4	1, 35	1, 4	1, 4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	МВ 2631	ДВ 1722	МВ 2224	МВ 1619	МВ 2219	МАН 26-240

* – МВ – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; ДВ – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ								
		BPL 900 HDR								
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	90								
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	10,8								
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ								
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 24-4H	KVM 25/22	KVM 26-4		KVM 28 X	KVM 31/27	KVM 32 XL	KVM 42	
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	3	3	4	3	3	4	4	
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 1	25, 1	25, 8	25, 8	27, 7	30, 75	32, 6	41, 75	
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5	21, 5	22, 1	22, 1	24	27	29, 05	38, 05	
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13	15	17	17	16, 8	19, 5	21	27, 8	
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:									
	ДЛИНА	10,55	9,33	9,99	8,636	8,636	10,84	11,5	10,365	12,935
	ШИРИНА	2,48	2,44	2,44	2,48	2,48	2,48	2,44	2,48	2,48
	ВЫСОТА	3,86	3,705	3,72	3,65	3,65	3,66	3,85	3,77	3,93
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	16, 7	16, 79	18, 2	18, 2	18, 2	22, 43	26, 1	35, 7
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,26	1,26	1,35	1,35	1,35	1,3	1,4	1,3	1,45
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631	DB 1722	MB 1619	MB 1827	MB 1827	MB 1827	MB 2224	MB 2631	MB 3328

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; DB – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ			
		BPL 1000 HD	BPL 1001 HD		
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	110	104		
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	6,5	7		
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ		
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27	17,55 или 19,55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5	12,4 или 14,4	17 или 18,2	24,5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:				
	ДЛИНА	11,5	9,99	11,5	11,5
	ШИРИНА	2,44	2,44	2,48	2,48
	ВЫСОТА	3,85	3,72	3,85	3,85
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22,43	16,79	22	26,3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	1,35	1,4	1,4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	МВ 2224	МВ 1619	МВ 2219	MAN 26-240

* – МВ – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

ПОКАЗАТЕЛЬ		АВТОБЕТОНОНАСОСЫ						
		1200 HDR					1201 HDR	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	150					116	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	9,5					7	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ					ПОРШНЕВОЙ	
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 26-4	KVM 28 X	KVM 32 XL	KVM 42	KVM 52	KVM 25/22	KVM 31/27
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	3	4	4	4	3	3
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25,8	27,7	32,6	41,75	51,2	25,1	30,75
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,1	24	29,05	38,05	48	21,5	27
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17	16,8	21	27,8	38,9	15	19,5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:							
	ДЛИНА	8,636	10,84	10,365	12,935	13,345	9,99	11,5
	ШИРИНА	2,48	2,48	2,48	2,48	2,5	2,44	2,44
	ВЫСОТА	3,65	3,66	3,77	3,93	3,95	3,72	3,85
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2	18,2	26,1	35,7	45	16,79	22,43
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	1,3	1,3	1,45	1,4	1,35	1,4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	МВ 1827	МВ 1827	МВ 2631	МВ 3328	МВ 3336	МВ 1619	МВ 2224

* – МВ – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСОСА-АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ SCHWING FBP 500 R
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 16 и KVM 21**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОСОСА
SCHWING FBP 500R**

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	51								
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	4,8								
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ								
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	27								
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2								
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:									
ДИАМЕТР	200								
ХОД ПОРШНЯ	1000								
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	62,8								
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)								
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ВМЕСТИМОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³									
ТИП ОБЪЕМ, Л	<table border="1"> <tr> <td>AM 6 FH</td> <td>AM 7 FH</td> <td>AM 8 FH</td> <td>AM 9 FH</td> </tr> <tr> <td>6000</td> <td>7000</td> <td>8000</td> <td>9000</td> </tr> </table>	AM 6 FH	AM 7 FH	AM 8 FH	AM 9 FH	6000	7000	8000	9000
AM 6 FH	AM 7 FH	AM 8 FH	AM 9 FH						
6000	7000	8000	9000						

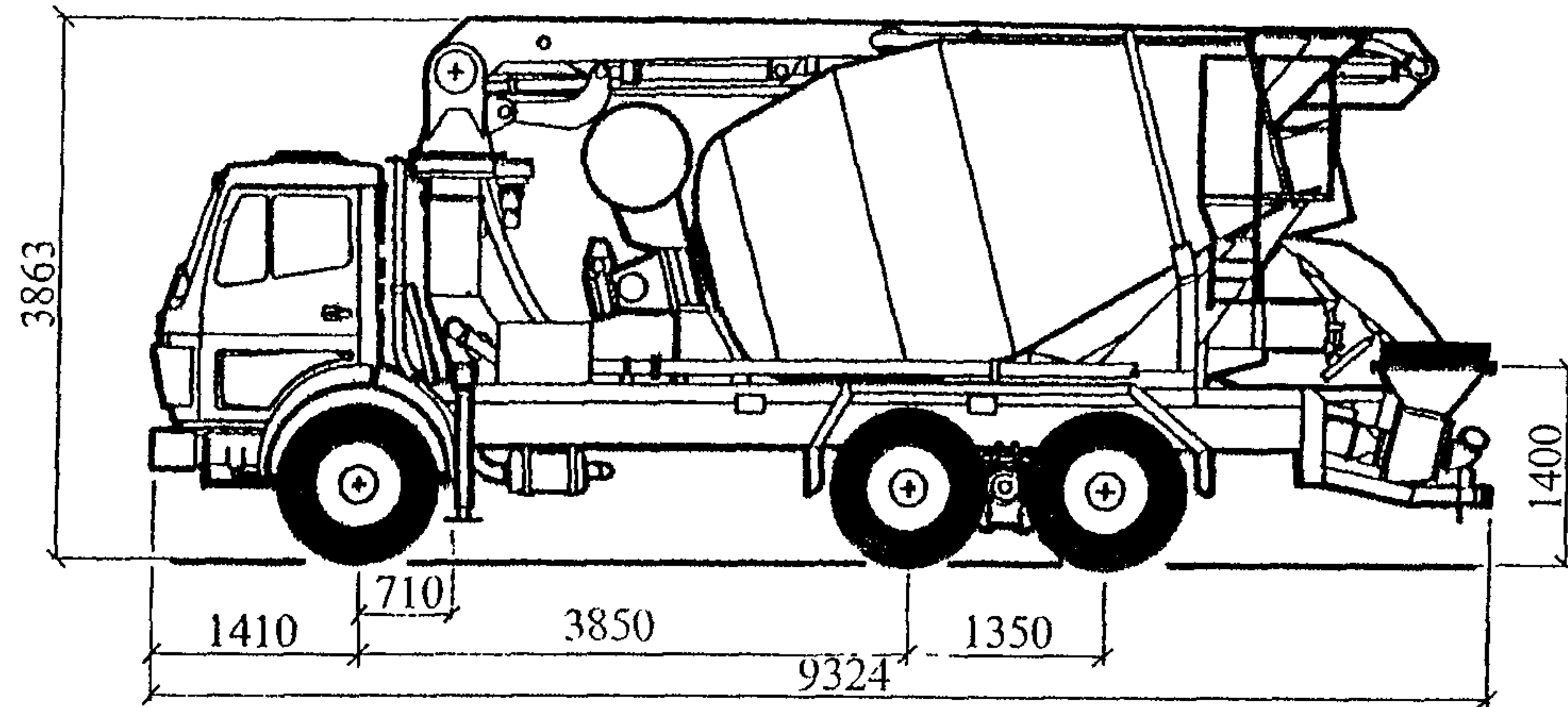
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 16/13-100 и KVM 21/17-100

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,4 и 21
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12,9 и 17,3
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	5,7 и 11,3
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100 и 100
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	2 и 3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,56 и 5,75
ВТОРОЙ	6,34 и 5,75
ТРЕТЬЕЙ	– 5,8
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	0°
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	120 и 100
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180 и 180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	– 275

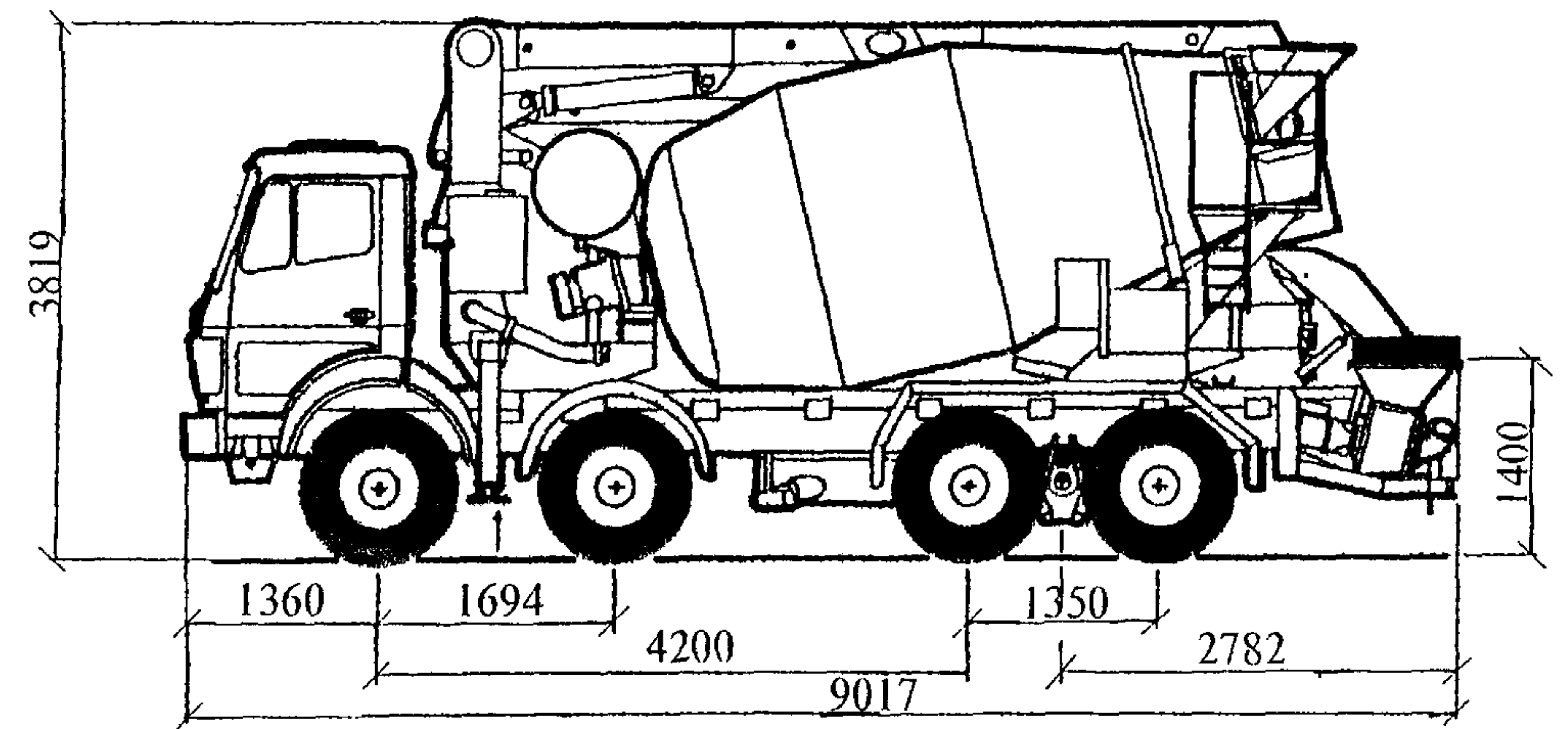
SCHWING FBP 500R

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	400 и 400
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3 и 3
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,40 и 1,40
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	2 и 2
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631 и МВ 3234
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631 и МВ 3234), Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1 и 14,2
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20 и 18
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,324 и 9,017
ШИРИНА	2,5 и 2,5
ВЫСОТА	3,863 и 3,819

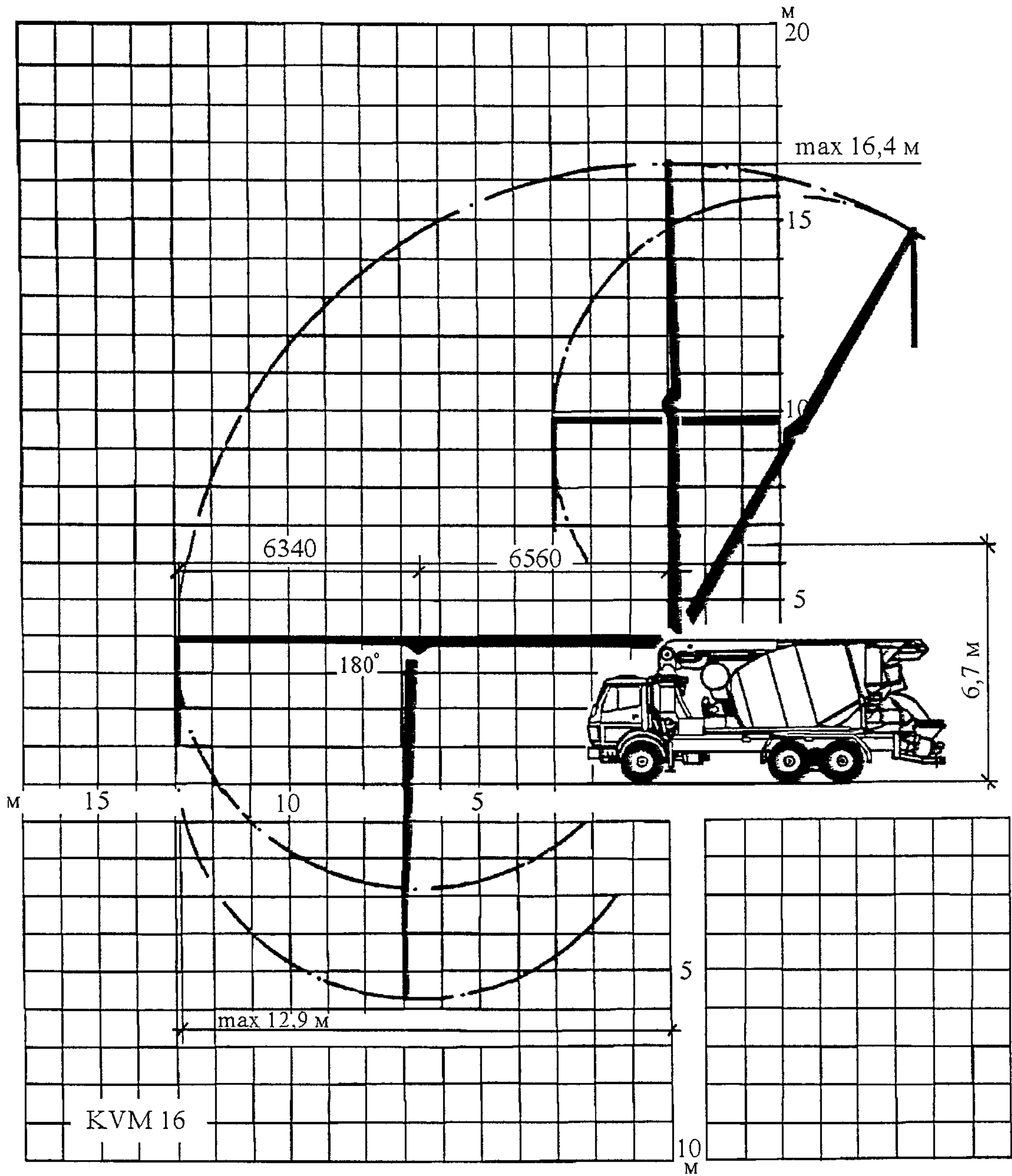
SCHWING FBP 500 R



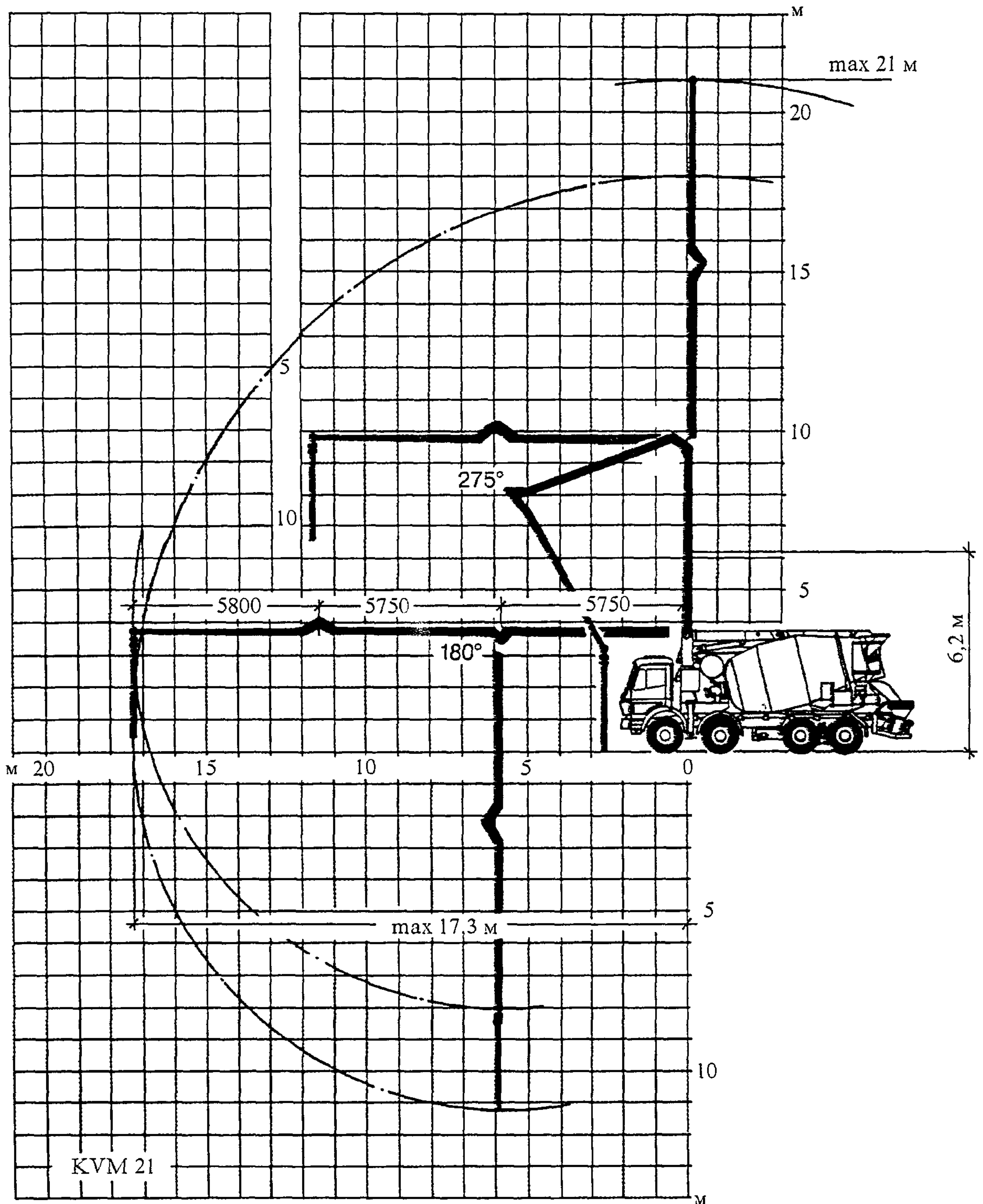
Автобетоносмеситель-автобетононасос с распределительной стрелой KVM 16 на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631



Автобетоносмеситель-автобетононасос с распределительной стрелой KVM 21 на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3234



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 16
в вертикальной плоскости



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 21
в вертикальной плоскости

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 500 HDR
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 500 HDR		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТ- ВА, М ³ /Ч	45	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	13,3	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ¹	15	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,85
ДИАМЕТР	180	ВТОРОЙ	4
ХОД ПОРШНЯ	2000	ТРЕТЬЕЙ	4,1
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	102	ЧЕТВЕРТОЙ	4,5
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСО- СОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУП- РАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕН- НОЕ)	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
		НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕ- ВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕ- НИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108
		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
		ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
		УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

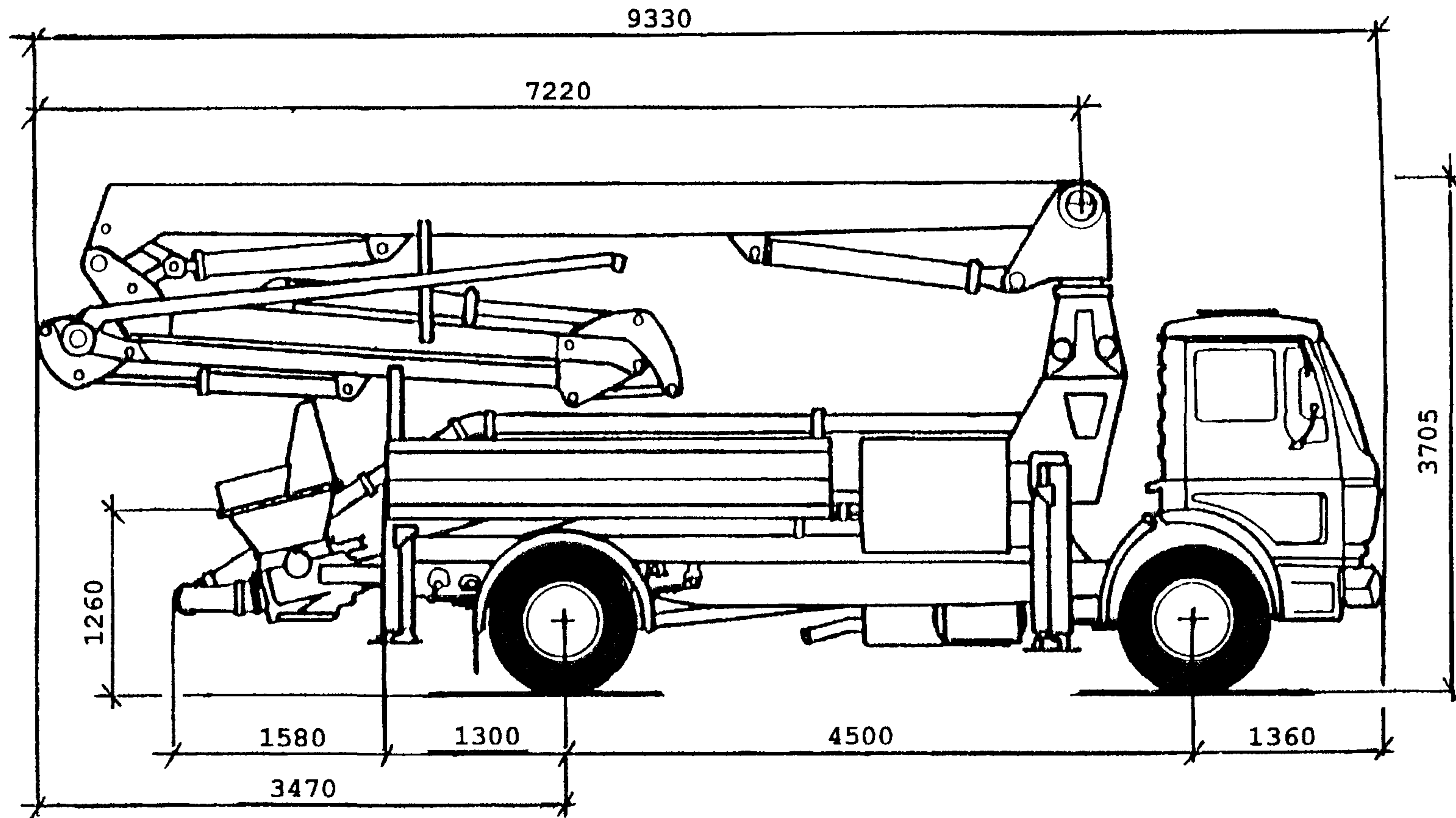
**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H**

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М

23,1

SCHWING BPL 500 HDR

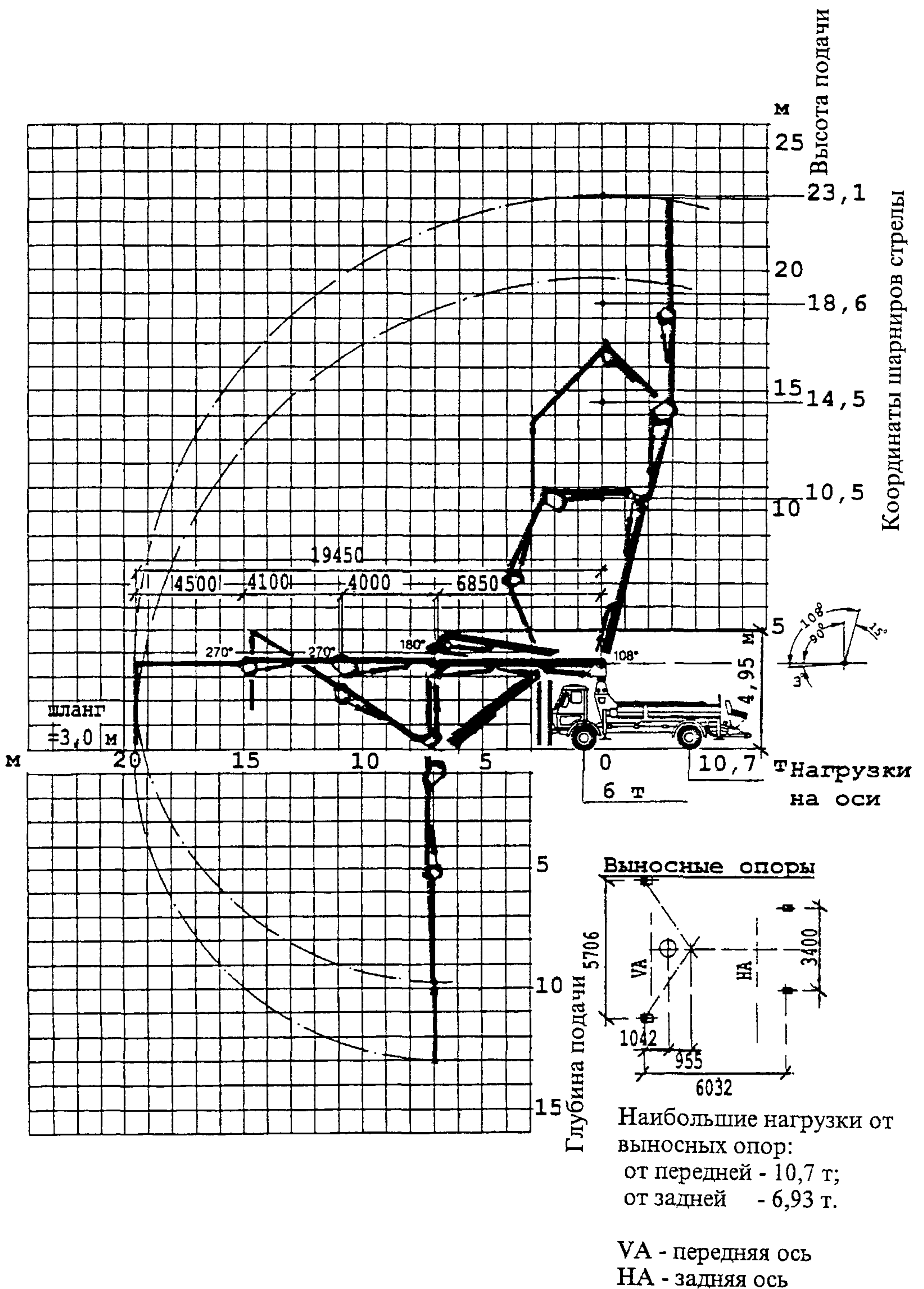
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,43	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,26		
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	ДЛИНА:	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DV 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	9,33
		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	10,55
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		ШИРИНА:	
ПРОДОЛЬНЫЙ:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	2,44
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	6,032	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	2,48
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	5,397	ВЫСОТА:	
ПОПЕРЕЧНЫЙ		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	3,705
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	5,706	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	3,86
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	4,6	БАЗА, М:	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	4,5
ПЕРЕДНЕЙ	10,7	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631	4,775
ЗАДНЕЙ	6,93		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:			
НА ШАССИ DV 1722	16,7		
НА ШАССИ МВ 2631	26		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:			
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6		
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,7		
			SCHWING BPL 500 HDR



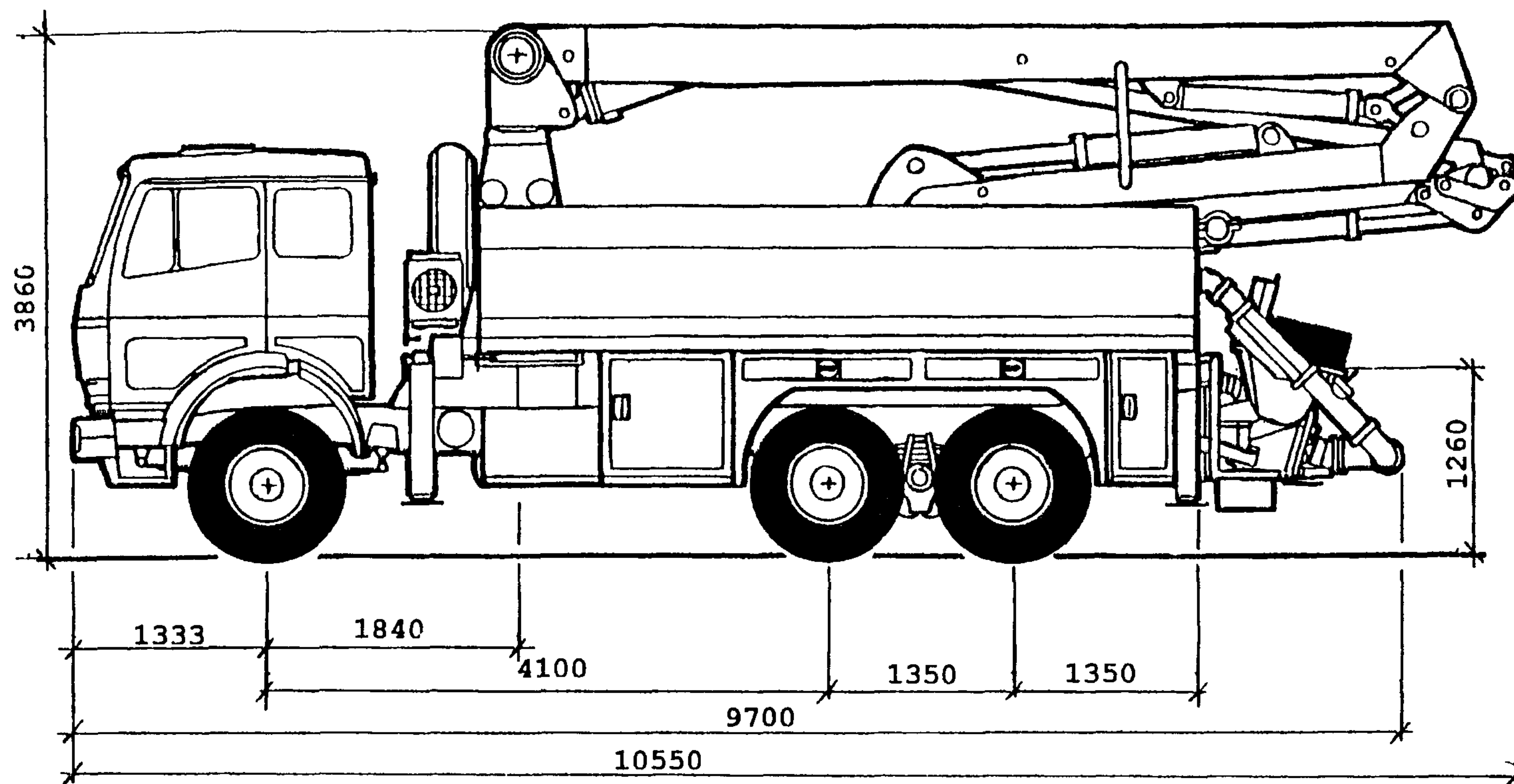
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 24-4H
на шасси «Даймлер-Бенц» DB 1722

SCHWING BPL 500 HDR

Дальность
подачи



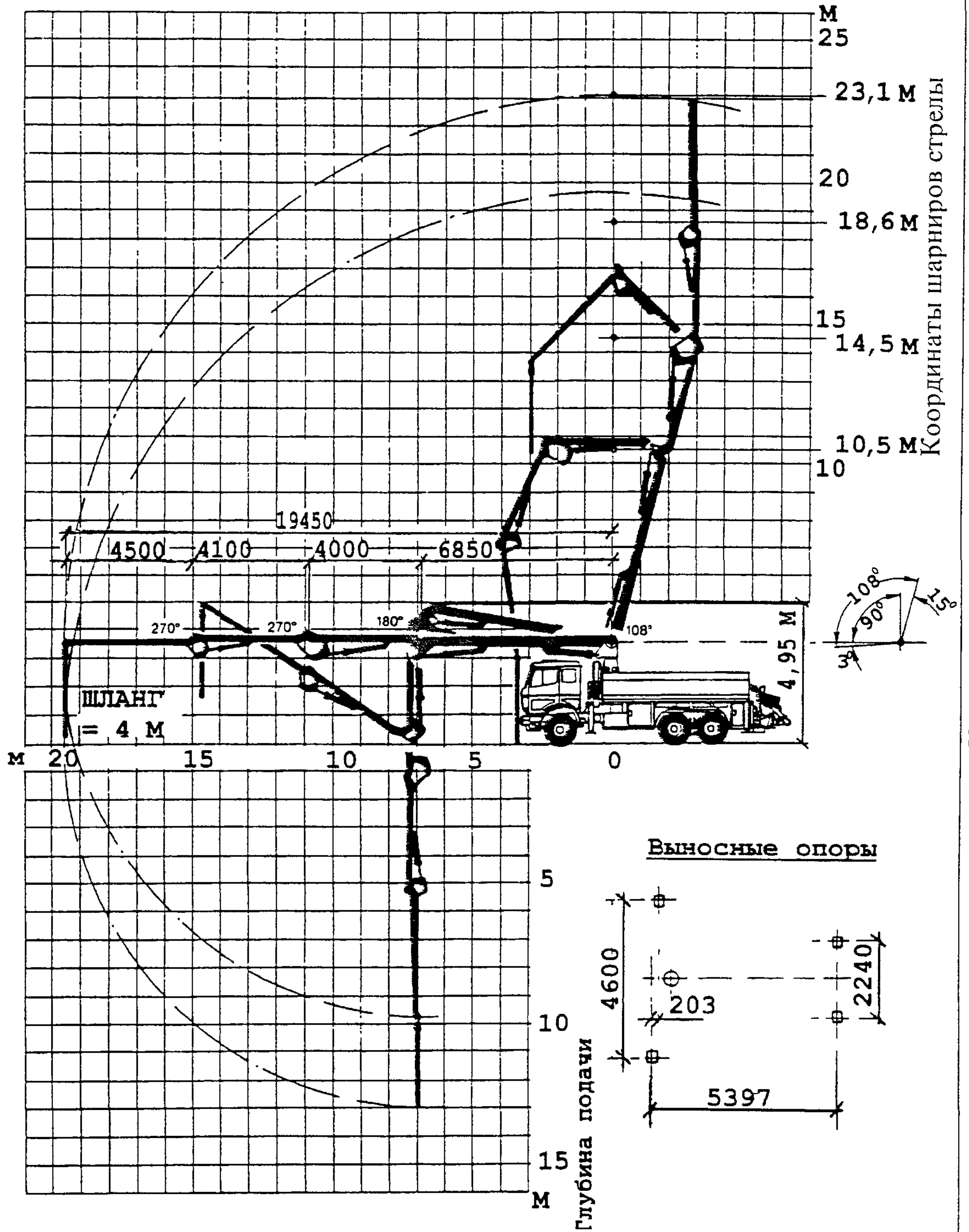
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 24-4N
в вертикальной плоскости



Автобетононасос SCHWING VARIO с распределительной стрелой KVM 24-4H
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631

SCHWING BPL 500 HDR

Дальность
подачи



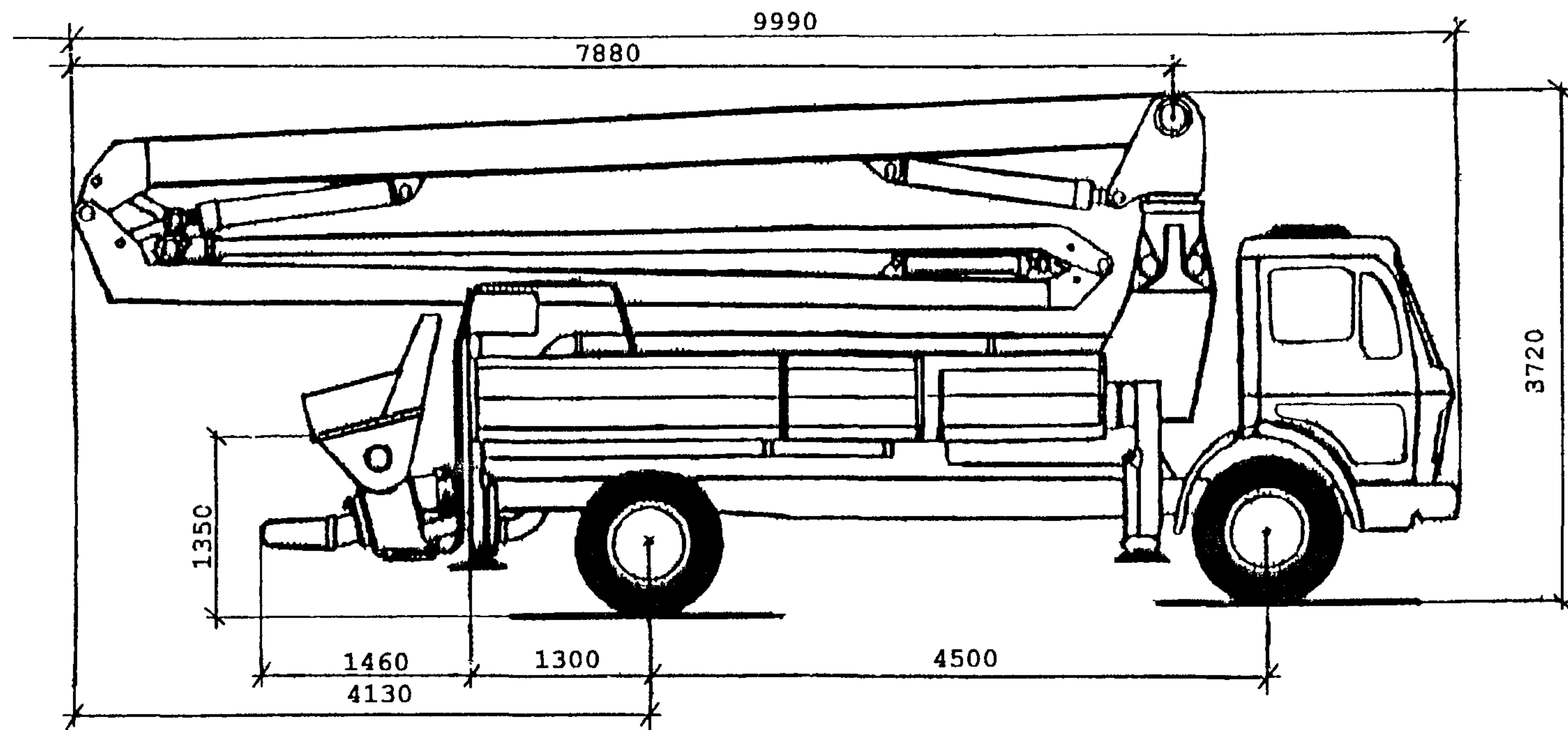
Рабочая зона распределительной стрелы типа KVM 24-4H
в вертикальной плоскости (автобетононасос SCHWING VARIO)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 580
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 580		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	55	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12,4 или 14,4
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,5	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
		ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23		РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23	ПРОДОЛЬНЫЙ	5,6
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17,55 или 19,55	ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,6

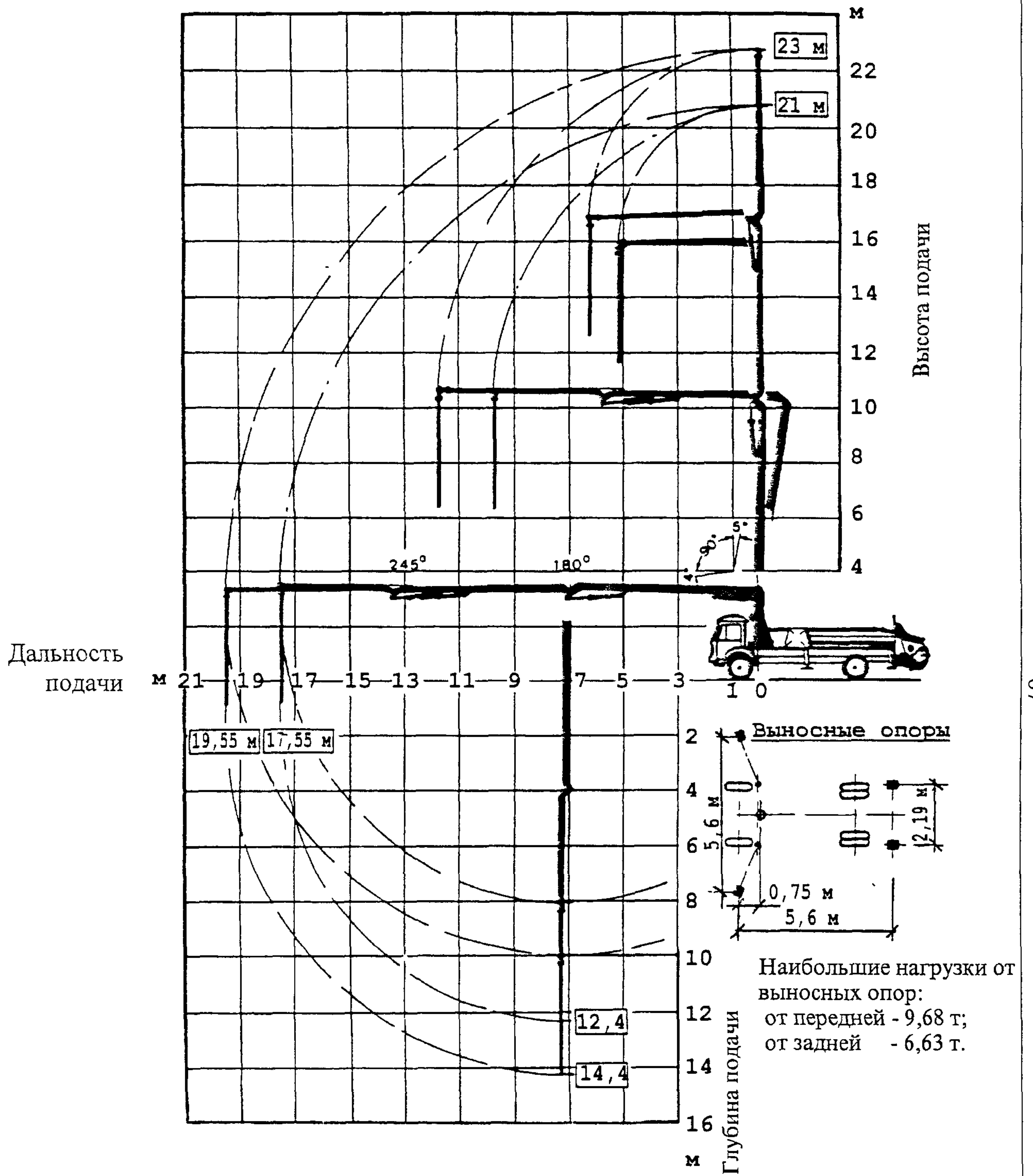
SCHWING BPL 580

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	9,68
ЗАДНЕЙ	6,63
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16,79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,99
ШИРИНА	2,44
ВЫСОТА	3,72
БАЗА, М	4,5



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 23
на шасси «Мерседес-Бенц» модели МВ 1619

SCHWING BPL 580



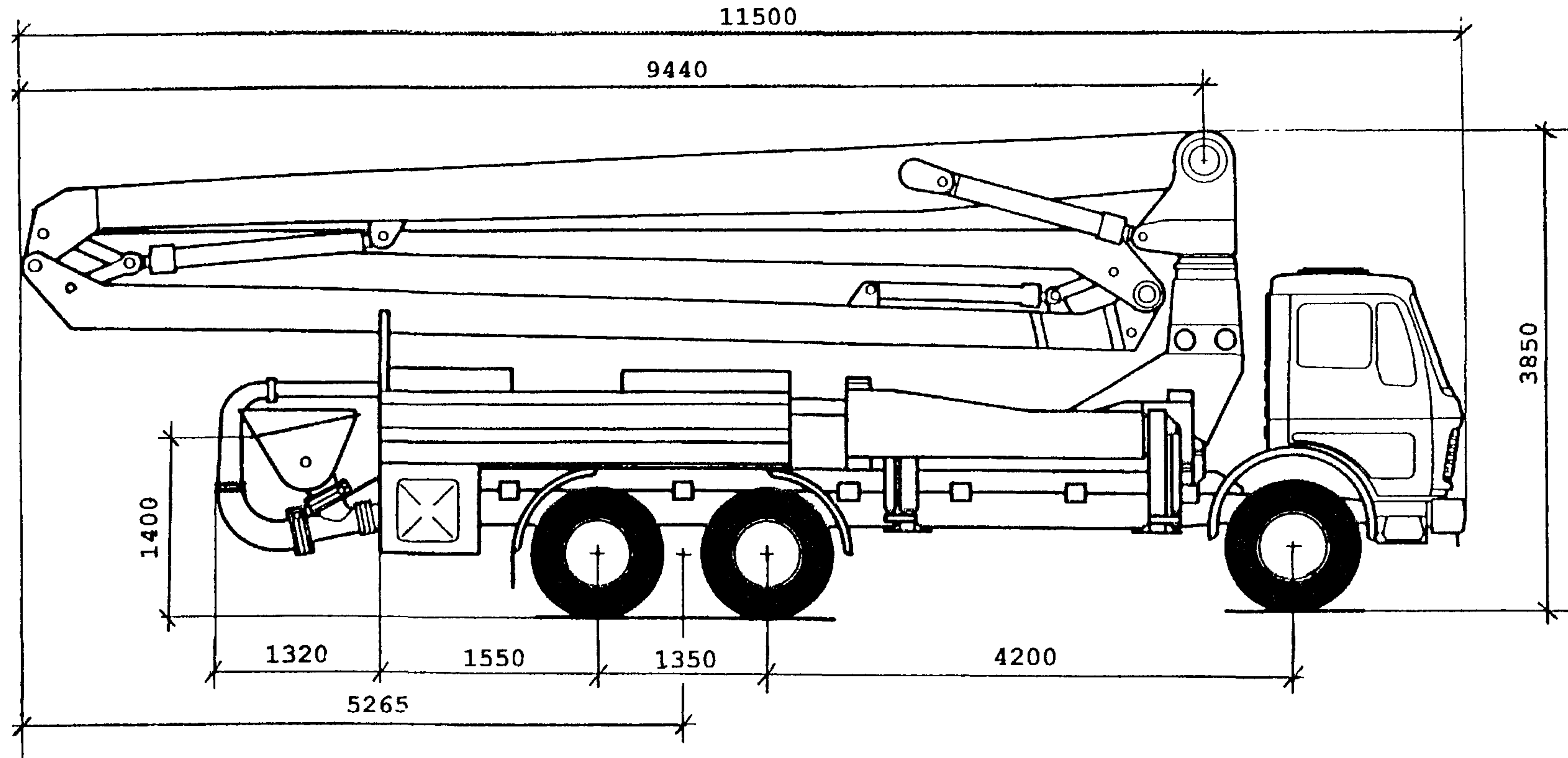
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 23
в вертикальной плоскости

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 600 HD
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 600 HD		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	60	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	400	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	100	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	28	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9,35
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ВТОРОЙ	8,85
ДИАМЕТР	180	ТРЕТЬЕЙ	8,85
ХОД ПОРШНЯ	1400	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	72	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

SCHWING BPL 600 HD

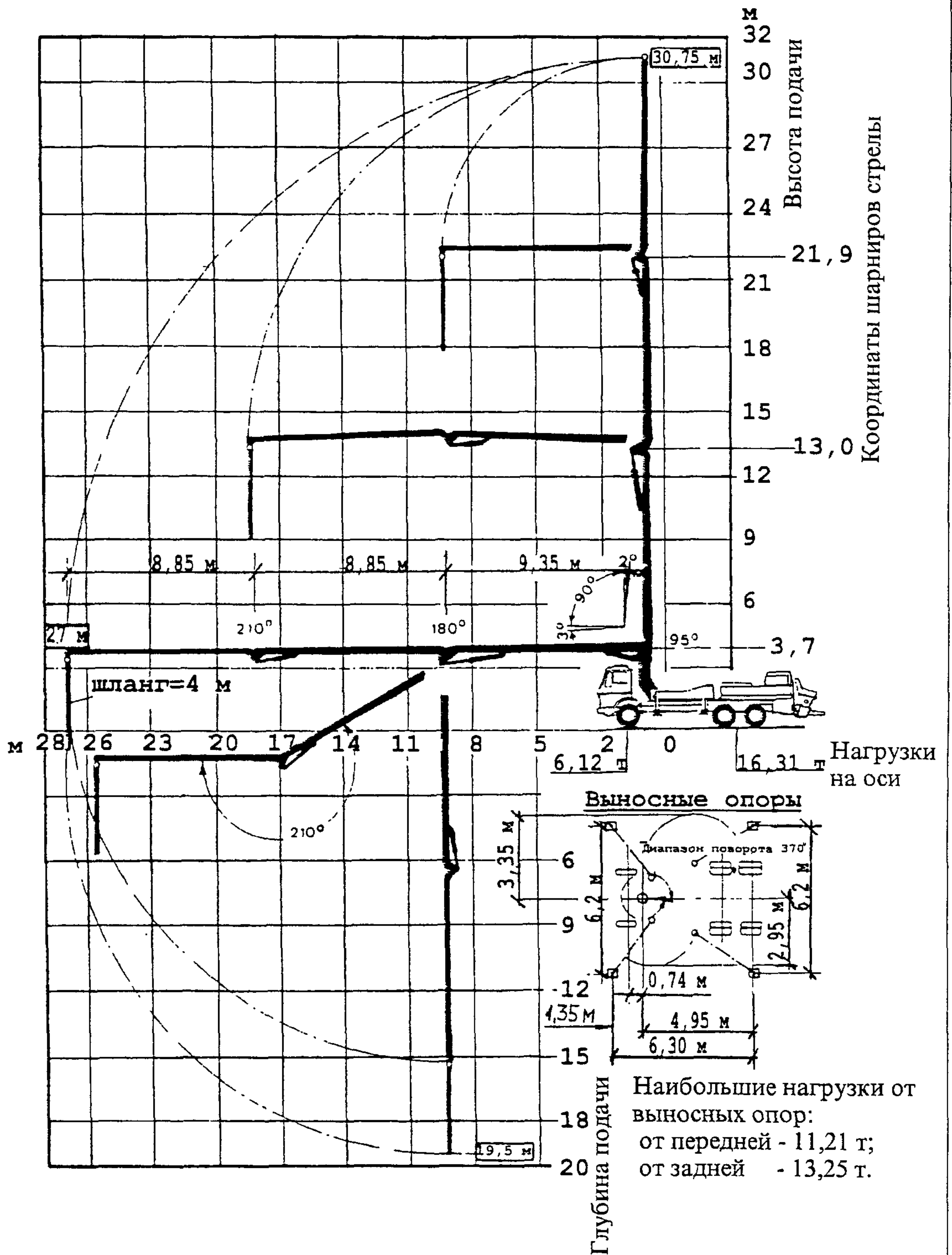
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11,21
ЗАДНЕЙ	13,25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОСОСА, Т	22,43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11,5
ШИРИНА	2,44
ВЫСОТА	3,85
БАЗА, М	4,875



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 31/27
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2224

SCHWING BPL 600 HD

Дальность
подачи



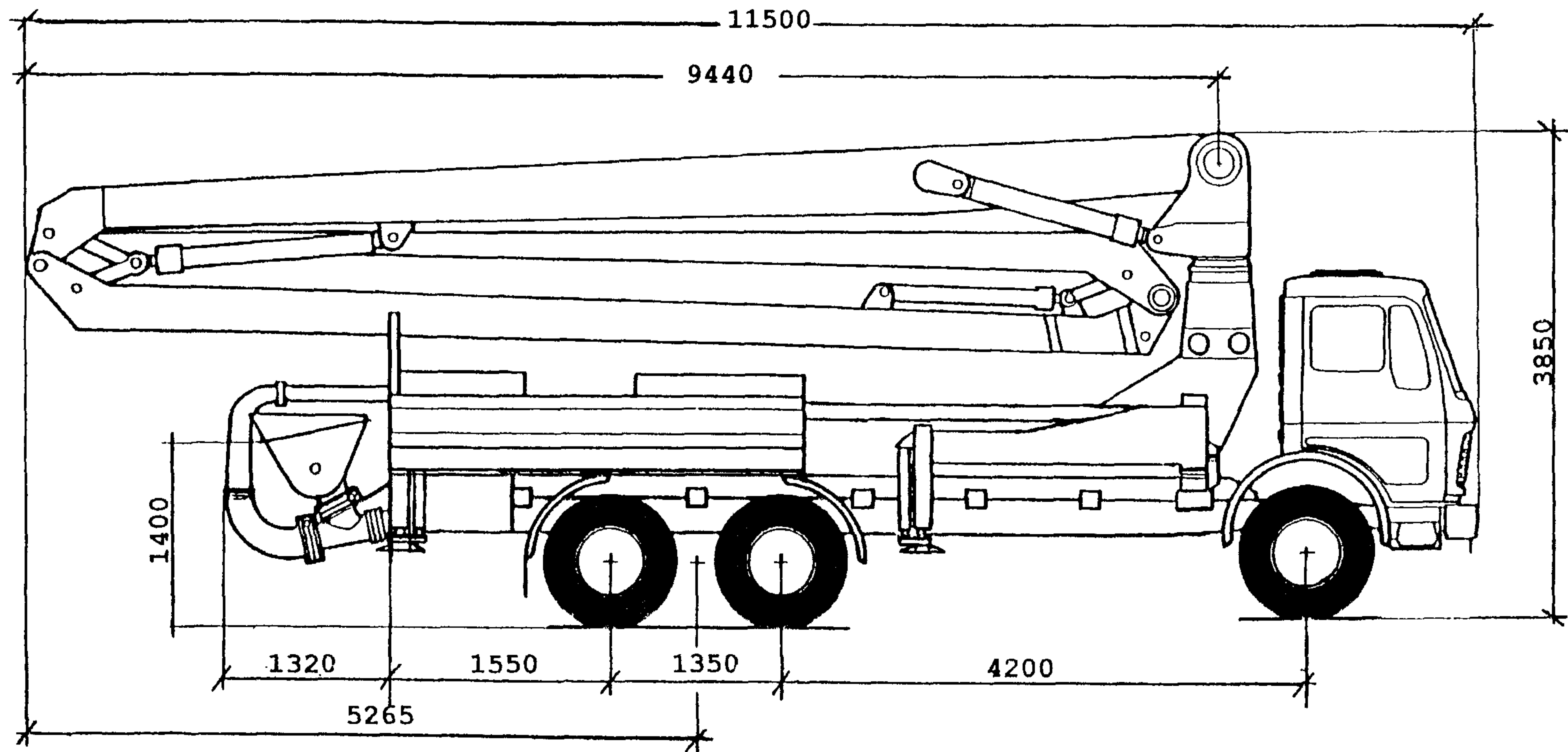
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 31/27
в вертикальной плоскости

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 601 HD
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36**

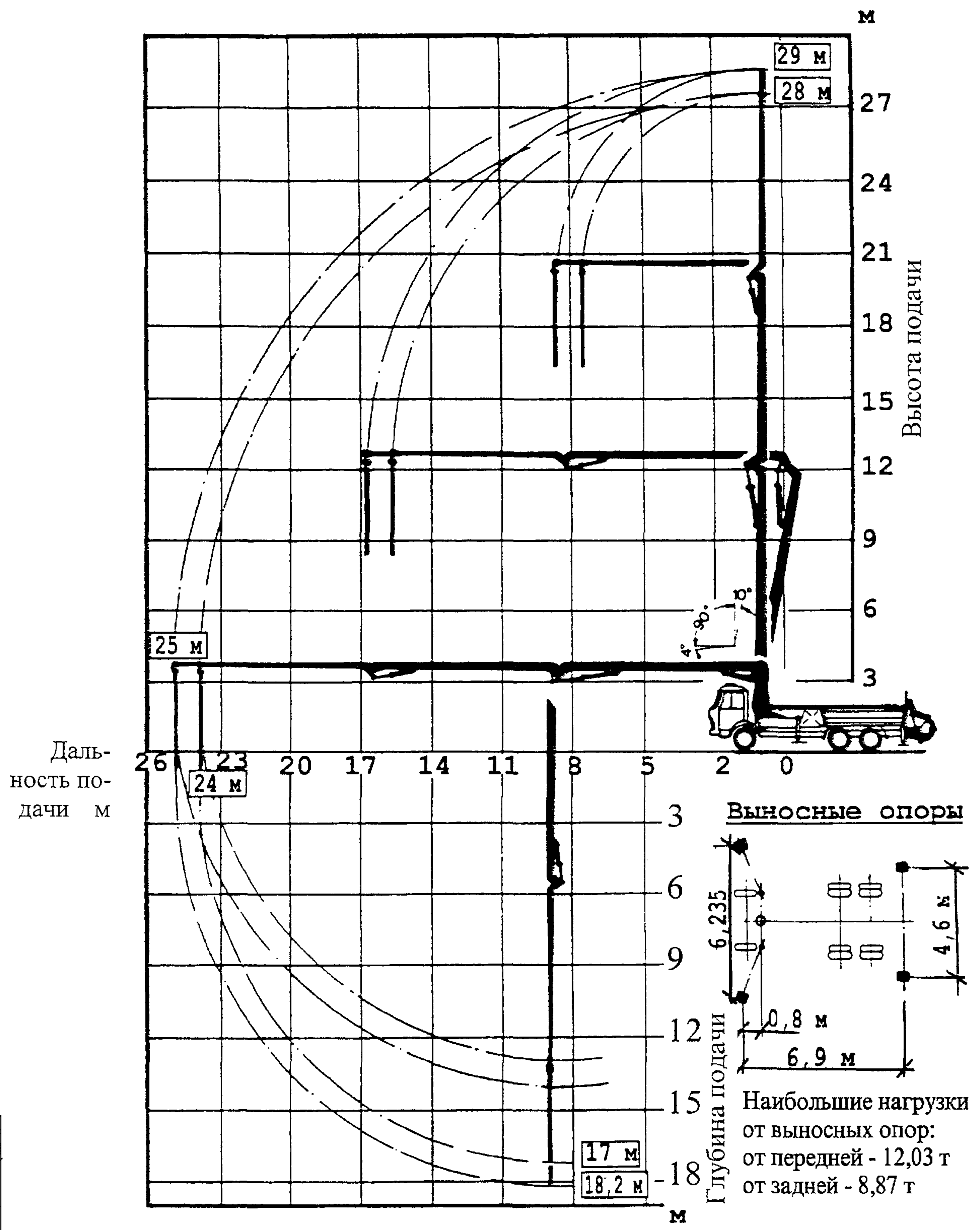
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 601 HD		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 601 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТ- ВА, М ³ /Ч	66	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕ- ЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕ- МОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТ- НОГО КОНУСА), СМ	25	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДА- ЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОР- НЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПО- ЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПО- ДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД: ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180 245
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
		ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0.5
		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)		РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М: ПРОДОЛЬНЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6 5, 6
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23	SCHWING BPL 601 HD	

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
ПЕРЕДНЕЙ	9,68		
ЗАДНЕЙ	6,63		
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕ- ВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕ- НИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОАСОСА, Т	16,79		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,6	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,19	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОАСОСА В ТРАН- СПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ДЛИНА	9,99	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ШИРИНА	2,44	ПРОДОЛЬНЫЙ	6,9
ВЫСОТА	3,72	ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,235
БАЗА, М	4,5	НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28		ПЕРЕДНЕЙ	12,03
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29	ЗАДНЕЙ	8,83
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗО- ВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18,2	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОАСОСА, Т	22
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8,8
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13,2
		SCHWING BPL 601 HD	

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
ДЛИНА	11,5	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ШИРИНА	2,48	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ВЫСОТА	3,85	ПРОДОЛЬНЫЙ	7,15
БАЗА, М	4,5	ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ КУМ 36		НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36	ПЕРЕДНЕЙ	15,09
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32	ЗАДНЕЙ	16,82
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24,5	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,3
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19,2
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	ДЛИНА	11,5
		ШИРИНА	2,48
		ВЫСОТА	3,85
		БАЗА, М	4,875
		SCHWING BPL 601 HD	

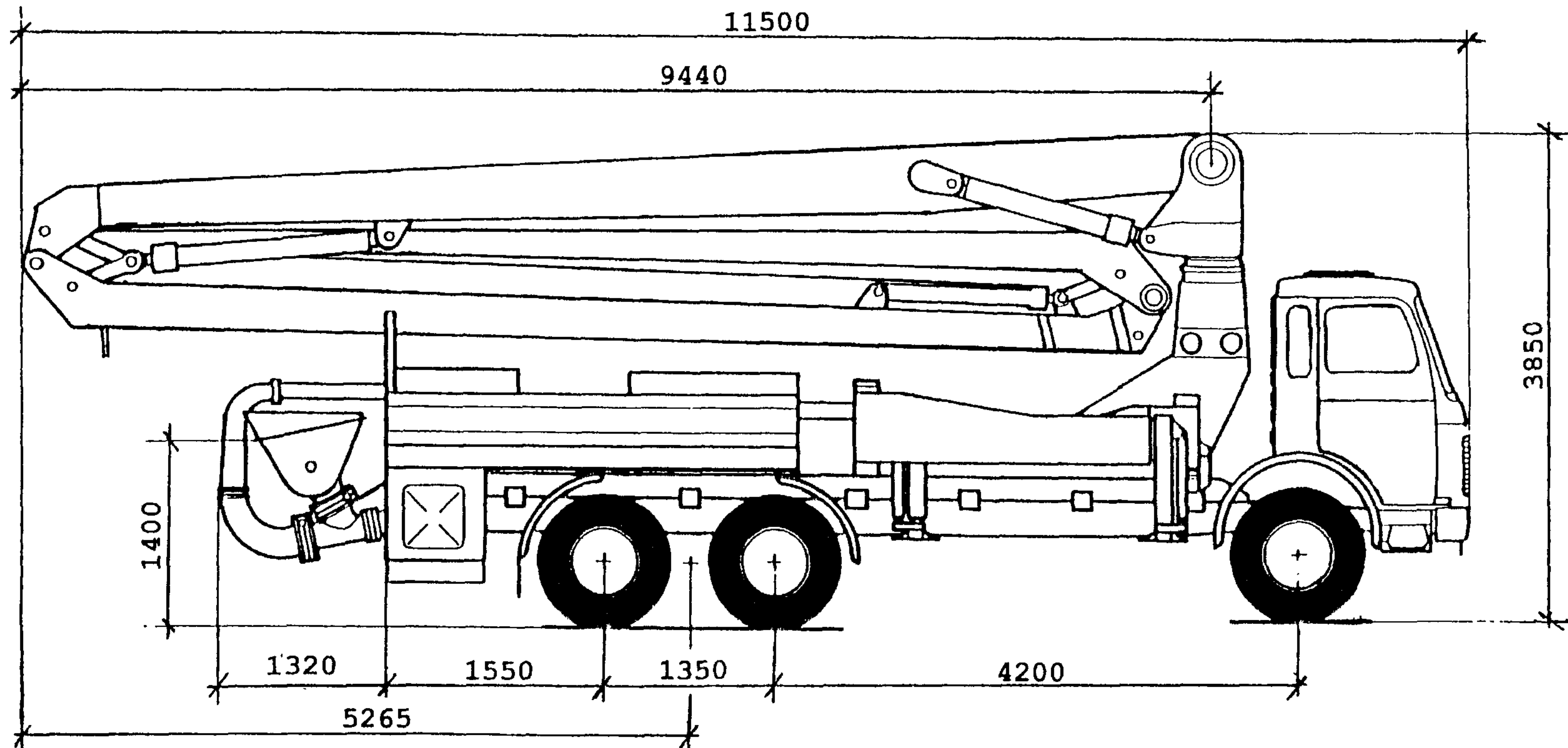


Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 28
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2219



SCHWING BPL 601 HD

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 28
в вертикальной плоскости



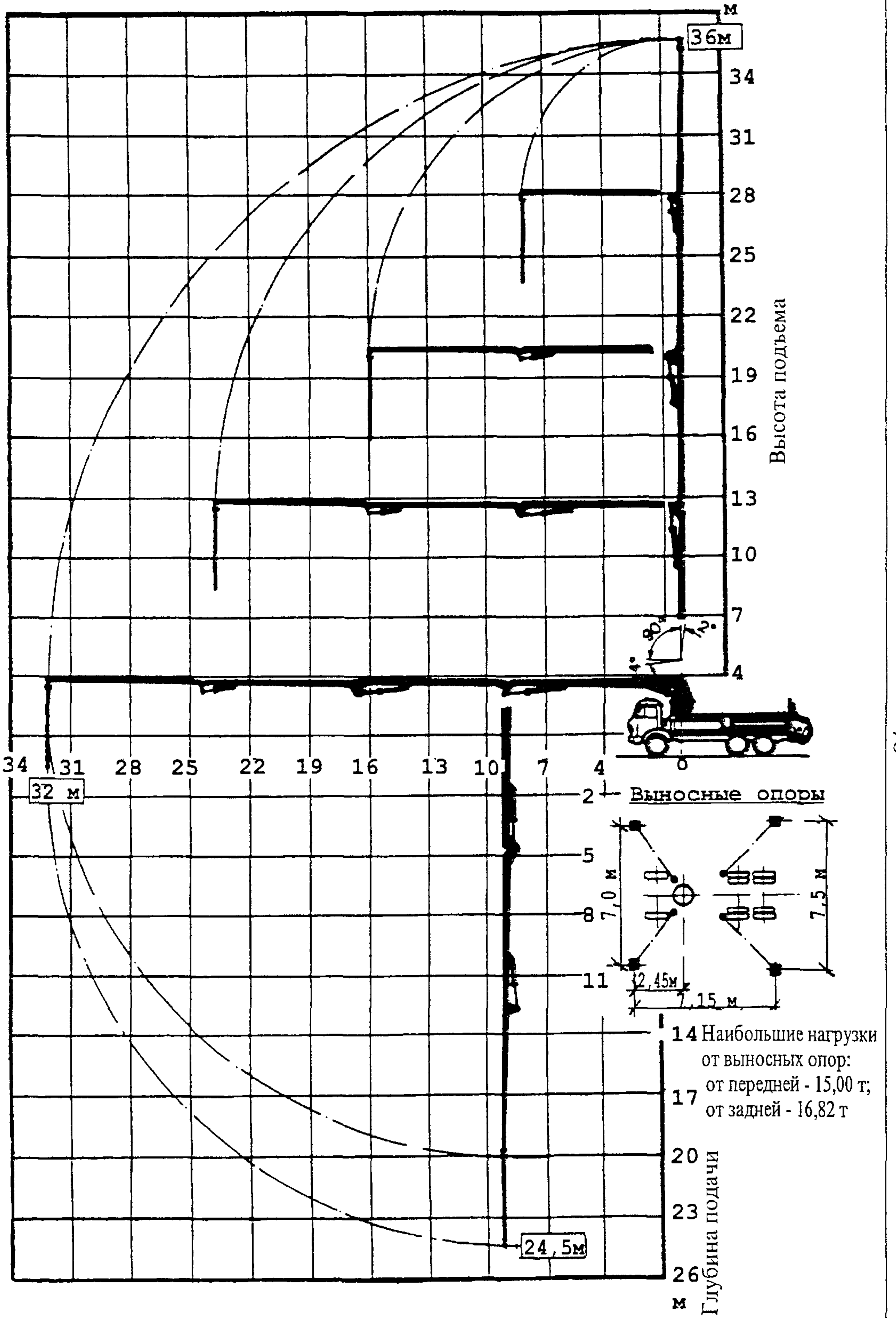
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 36
на шасси MAN 26-240

SCHWING BPL 601 HD

SCHWING VPL 601 HD

Дальность
подачи

м



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 36
в вертикальной плоскости

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 700 HDR
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 700 HDR		НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	72	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	13,3	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	23,5	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,85
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ВТОРОЙ	4
ДИАМЕТР	180	ТРЕТЬЕЙ	4,1
ХОД ПОРШНЯ	2000	ЧЕТВЕРТОЙ	4,5
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	102	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	<ul style="list-style-type: none"> – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ) 	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 24-4H (СМ. СТР. 60, 61, 62, 63)		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
		ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,1	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
		SCHWING BPL 700 HDR	

ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,43	ШИРИНА:	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,26	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	2,44
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	2,48
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DV 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631	ВЫСОТА:	
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	3,705
ПРОДОЛЬНЫЙ:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	3,86
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	6,032	БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	5,397	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	5,15
ПОПЕРЕЧНЫЙ:		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4,775
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	5,706		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4,6		
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:			
ПЕРЕДНЕЙ	10,7		
ЗАДНЕЙ	6,93		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:			
НА ШАССИ DV 1722	16,7		
НА ШАССИ MB 2631	26		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:			
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6		
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,7		
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:			
ДЛИНА:			
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	9,33		
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	10,55		
			SCHWING BPL 700 HDR

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 800 HD
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 800 HD		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТ- ВА, М ³ /Ч	80	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,7	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	300	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИО- НАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	80	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕ- ЛЫ, ММ	125
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	30	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9,35
		ВТОРОЙ	8,85
		ТРЕТЬЕЙ	8,85
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
ДИАМЕТР	200		
ХОД ПОРШНЯ	1400	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕ- ВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕ- НИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88		
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕ- ХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370	
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,3	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,2	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		
ПЕРЕДНЕЙ	11,21	
ЗАДНЕЙ	13,25	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)		МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОСОСА, Т	22,43	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,12	
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,31	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОСОСА В ТРАНСПОРТ- НОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
ДЛИНА	11,5	
ШИРИНА	2,44	
ВЫСОТА	3,85	
БАЗА, М	4,875	
		SCHWING BPL 800 HD

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 801
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 801		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОННОЙ СМЕСИ	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	82	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17,55 или 19,55
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,7	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12,4 или 14,4
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
		ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
		РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
		ПРОДОЛЬНЫЙ	5,6
		ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,6

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)**

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М

21 или 23

SCHWING BPL 801

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
ПЕРЕДНЕЙ	9,68		
ЗАДНЕЙ	6,63	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16,79		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,6	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,19	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ДЛИНА	9,99		
ШИРИНА	2,44	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ВЫСОТА	3,72	ПРОДОЛЬНЫЙ	6,9
БАЗА, М	4,5	ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,235
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28 (СМ. СТР. 75-76)		НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29	ПЕРЕДНЕЙ	12,03
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25	ЗАДНЕЙ	8,83
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18,2	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8,8
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13,2
		SCHWING BPL 801	

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:			
ДЛИНА	9,99	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
ШИРИНА	2,44	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ВЫСОТА	3,72		
БАЗА, М	4,5	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
		ПРОДОЛЬНЫЙ	7,15
		ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ КУМ 36 (СМ. СТР. 77-78)		НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36	ПЕРЕДНЕЙ	15,09
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32	ЗАДНЕЙ	16,82
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24,5	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,3
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19,2
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	ДЛИНА	11,5
		ШИРИНА	2,48
		ВЫСОТА	3,85
		БАЗА, М	4,875
		SCHWING BPL 801	

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 900 HDR
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 24-4H, KVM 25/22, KVM 26-4, KVM 28 X, KVM 31/27, KVM 32 XL, KVM 42**

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА
ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТ-
ВА, М³/Ч 90

НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа 10,8

ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА ПОРШНЕВОЙ

НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН⁻¹ 30

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ 2

ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:
ДИАМЕТР 200
ХОД ПОРШНЯ 1600

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л 100

УПРАВЛЕНИЕ БЕССТУПЕНЧАТОЕ:
БЕТОНОНАСОСОМ – С МАШИНЫ;
И СТРЕЛОЙ – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕ-
ЛЮ;
– ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУП-
РАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕН-
НОЕ)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНА-
СОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 24-4H
(СМ. СТР. 60, 61, 62, 63)**

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ М 23,1

НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М 19,5
4,5

НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М 13

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ 125

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ 4

ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) 6,85
ВТОРОЙ 4
ТРЕТЬЕЙ 4,1
ЧЕТВЕРТОЙ 4,5

УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ
НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ
СМЕСИ, ГРАД. -3

SCHWING BPL 900 HDR

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108		ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:	
			НА ШАССИ DV 1722	16,7
			НА ШАССИ MB 2631	26
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:			РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270		НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,7
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370		ДЛИНА:	
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	9,33
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	10,55
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,26		ШИРИНА:	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	2,44
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)		ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DV 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631	АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	2,48
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:			ВЫСОТА:	
ПРОДОЛЬНЫЙ:			АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	3,705
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	6,032		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	3,86
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	5,397		БАЗА, М:	
ПОПЕРЕЧНЫЙ:			АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	4,5
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722	5,706		АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4,775
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4,6		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ КУМ 25/22	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DV 1722), Т:			НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25,1
ПЕРЕДНЕЙ	10,7		НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21,5
ЗАДНЕЙ	6,93		НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	15
			SCHWING BPL 900 HDR	

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	ПЕРЕДНЕЙ	10, 19
		ЗАДНЕЙ	6, 6
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:		ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7, 7		
ВТОРОЙ	7, 2		
ТРЕТЬЕЙ	6, 6	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
		НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	9, 99
		ШИРИНА	2, 44
		ВЫСОТА	3, 72
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:		БАЗА, М	4, 5
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 26-4	
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	220		
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 8
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4		
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0, 5	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22, 1
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35		
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:			
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 04	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 7	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
		SCHWING BPL 900 HDR	

ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М		ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ. MB 1827
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,4	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2
ВТОРОЙ	5,3	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т	
ТРЕТЬЕЙ	5,3	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,7
ЧЕТВЕРТОЙ	5,1	НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,5
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ:	
НАБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104	ДЛИНА	8,636
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:		ШИРИНА	2,48
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180	ВЫСОТА	3,65
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180	БАЗА, М	4,5
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28X	
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,7
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,8
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,12	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,963	ВТОРОЙ	8,1
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		ТРЕТЬЕЙ	7,25
ПЕРЕДНЕЙ	11,32		
ЗАДНЕЙ	8,97		
		SCHWING BPL 900 HDR	

УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4		РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т: НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ НА ЗАДНИЙ МОСТ	6,7 11,5
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА БАЗА, М	10,84 2,48 3,66 4,8
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.: ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180 240		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)	
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370		НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4		НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5		НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,3		ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4		КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М: ПРОДОЛЬНЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,42 5,963		ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) ВТОРОЙ ТРЕТЬЕЙ	9,35 8,85 8,85
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т: ПЕРЕДНЕЙ ЗАДНЕЙ	11,32 8,97		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827			
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2			
				SCHWING BPL 900 HDR

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
			ДЛИНА	11,5
			ШИРИНА	2,48
			ВЫСОТА	3,85
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:			БАЗА, М	4,875
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА	
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210		С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 32 XL	
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370		НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6
ДЛИНА КОИЩЕВОГО ШЛАНГА, М	4		НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29,05
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5		НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4		ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4		КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:			ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,3		ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7,09
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,2		ВТОРОЙ	7,05
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:			ТРЕТЬЕЙ	7,05
ПЕРЕДНЕЙ	11,21		ЧЕТВЕРТОЙ	7,05
ЗАДНЕЙ	13,25		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-2
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)		МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22,43			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:				
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,12			
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,31			
			SCHWING BPL 900 HDR	

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	102
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	245
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,3
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,89
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,963
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11,21
ЗАДНЕЙ	13,25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,1
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19

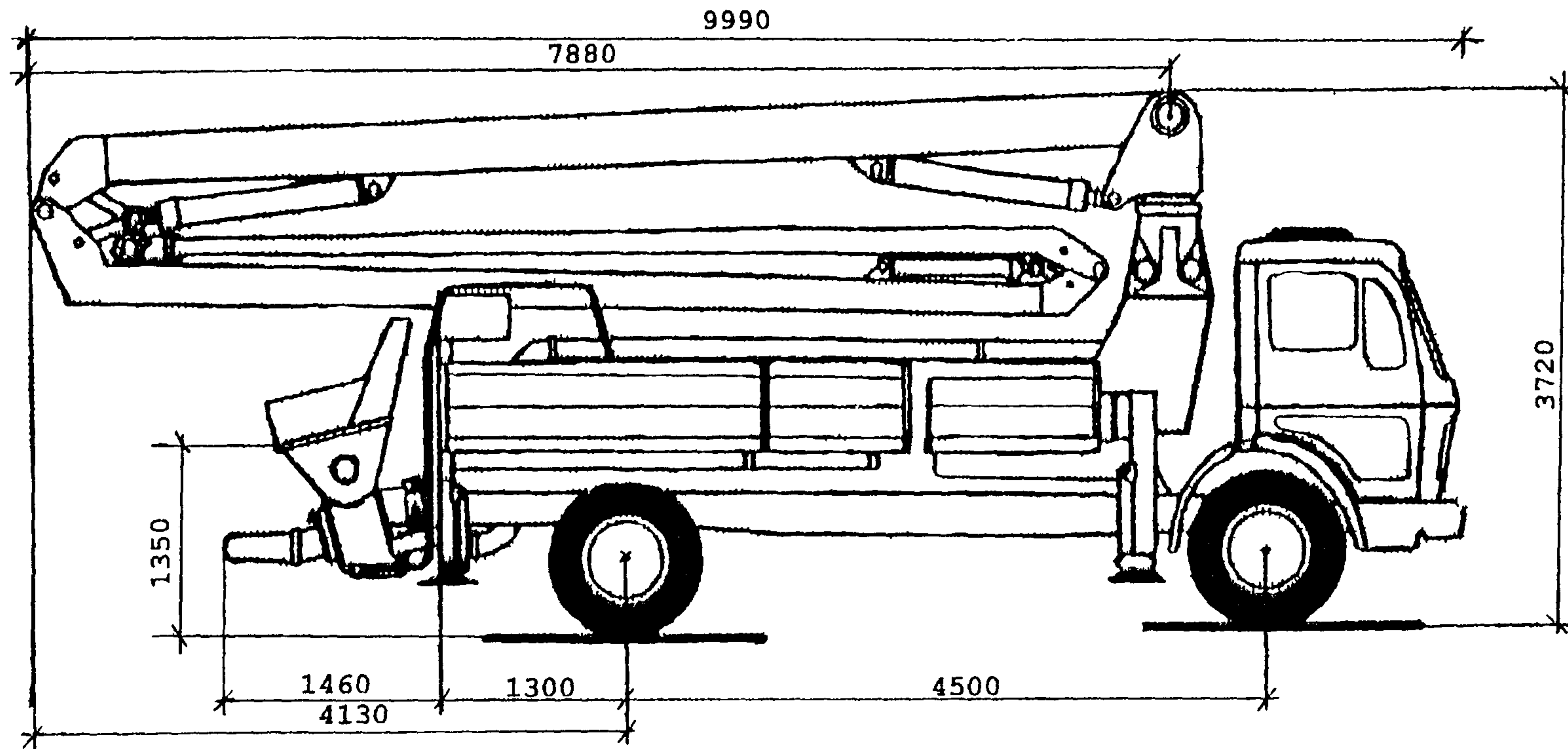
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10,365
ШИРИНА	2,48
ВЫСОТА	3,77
БАЗА, М	4,525

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 42

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	41,75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38,05
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,8
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	10,3
ВТОРОЙ	9,25
ТРЕТЬЕЙ	9,25
ЧЕТВЕРТОЙ	9,25
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3

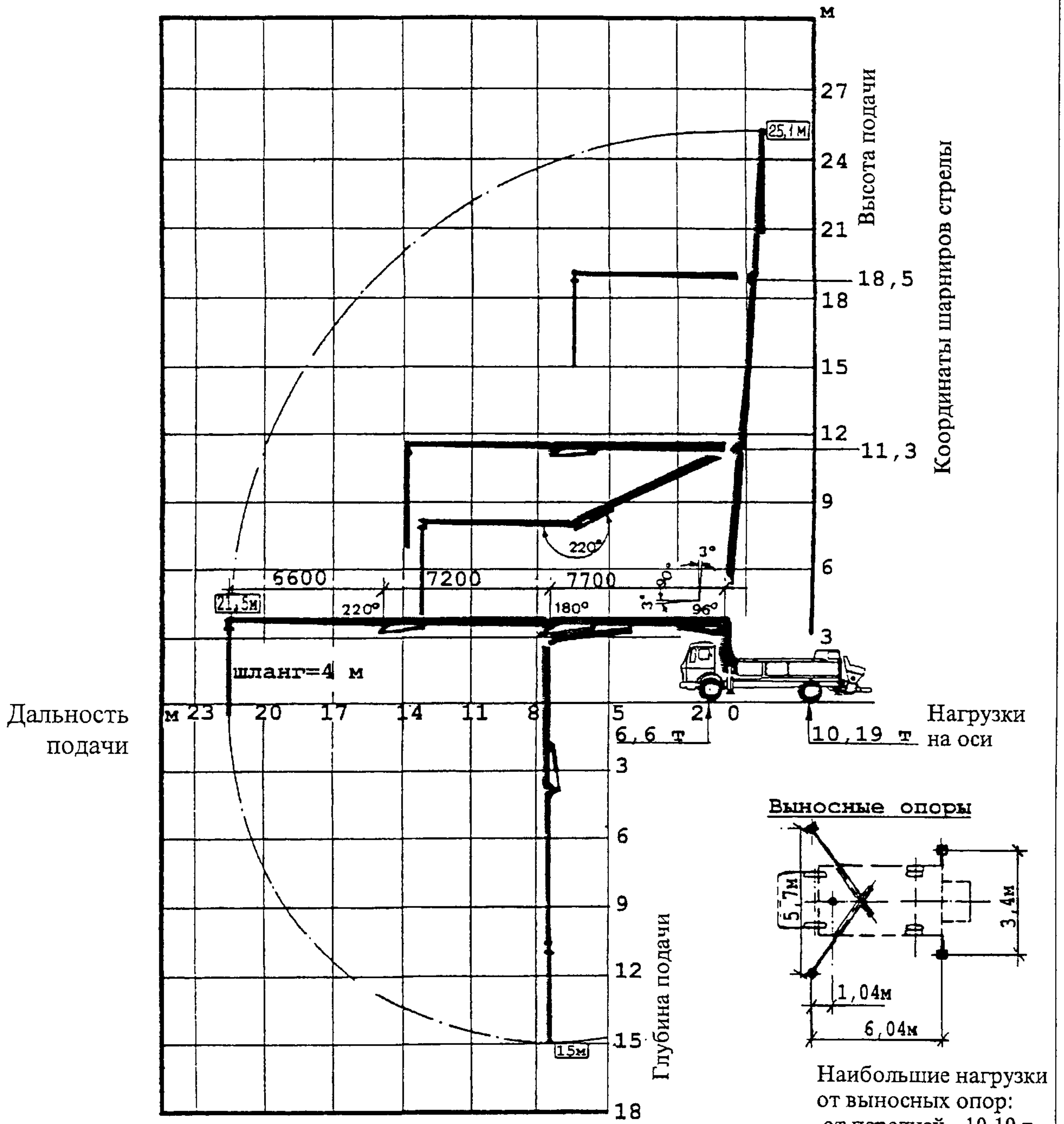
SCHWING BPL 900 HDR

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	93	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНС-ПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	12,935
		ШИРИНА	2,48
		ВЫСОТА	3,93
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:		БАЗА, М	5,6
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180		
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180		
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240		
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370		
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4		
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5		
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,45		
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4		
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:			
ПРОДОЛЬНЫЙ	8,45		
ПОПЕРЕЧНЫЙ	8,5		
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:			
ПЕРЕДНЕЙ	20,9		
ЗАДНЕЙ	21,92		
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3328		
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	35,7		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:			
НА ДВЕ ПЕРЕДНИЕ ОСИ	15,3		
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20,4		
		SCHWING BPL 900 HDR	

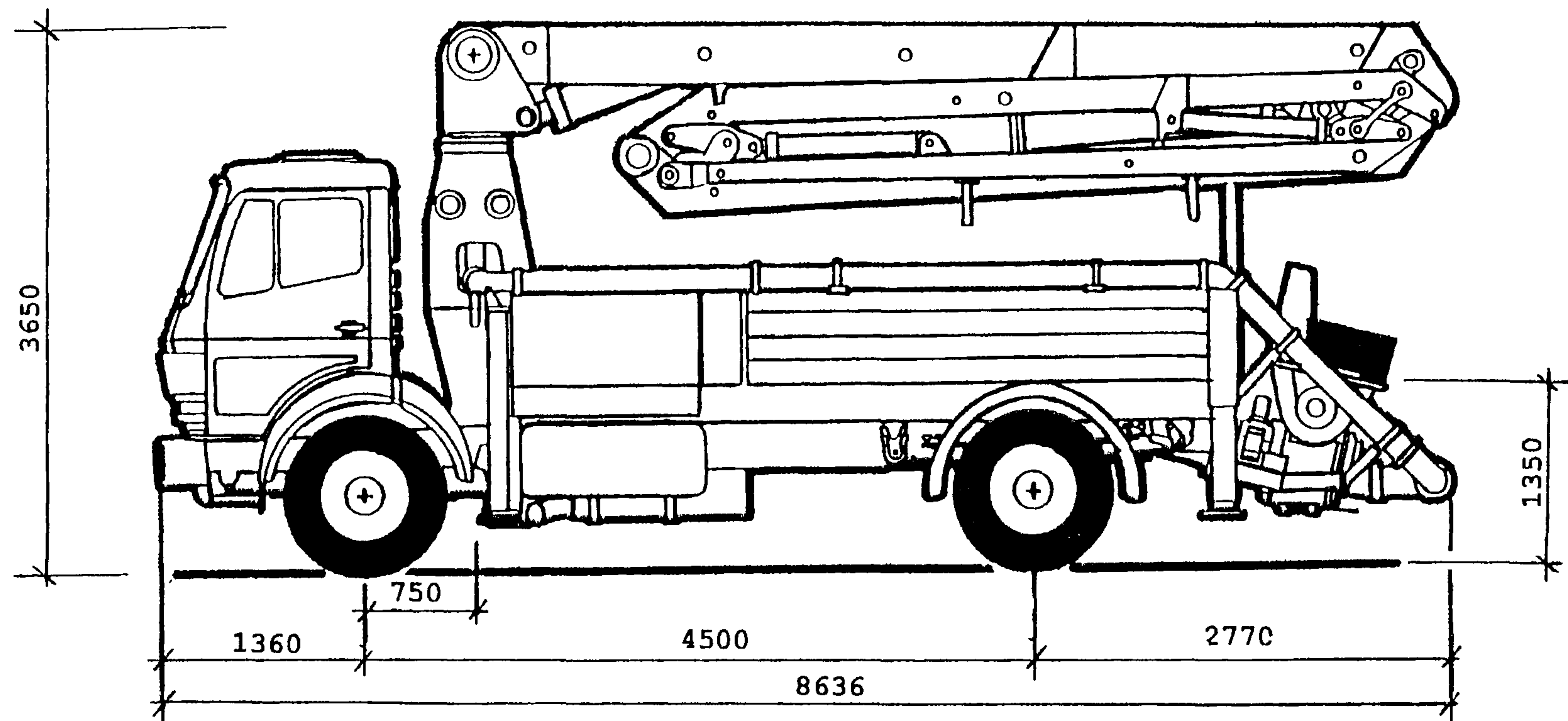


Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 25/22
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1619

SCHWING BPL 900 HDR



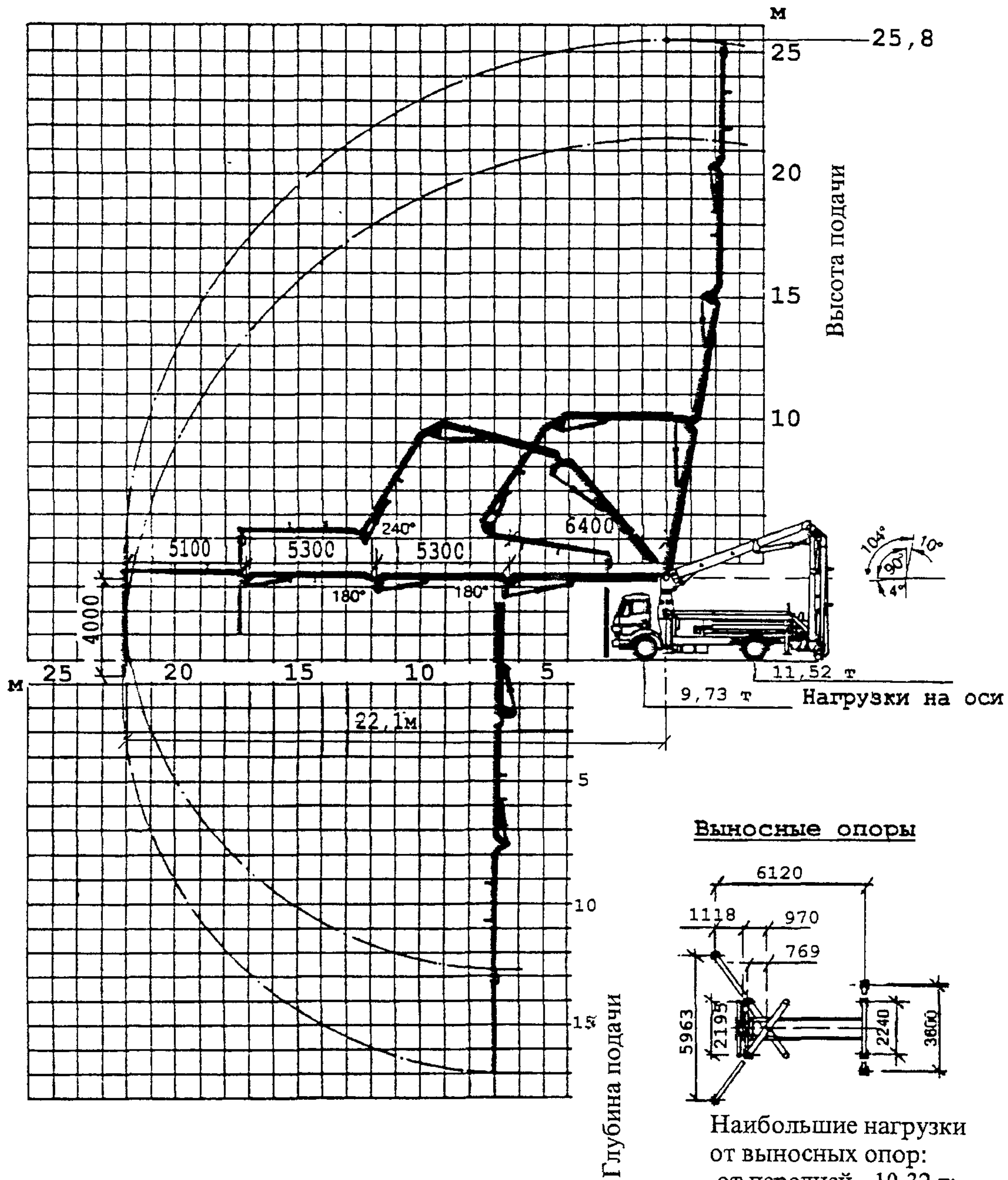
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 25/22
в вертикальной плоскости



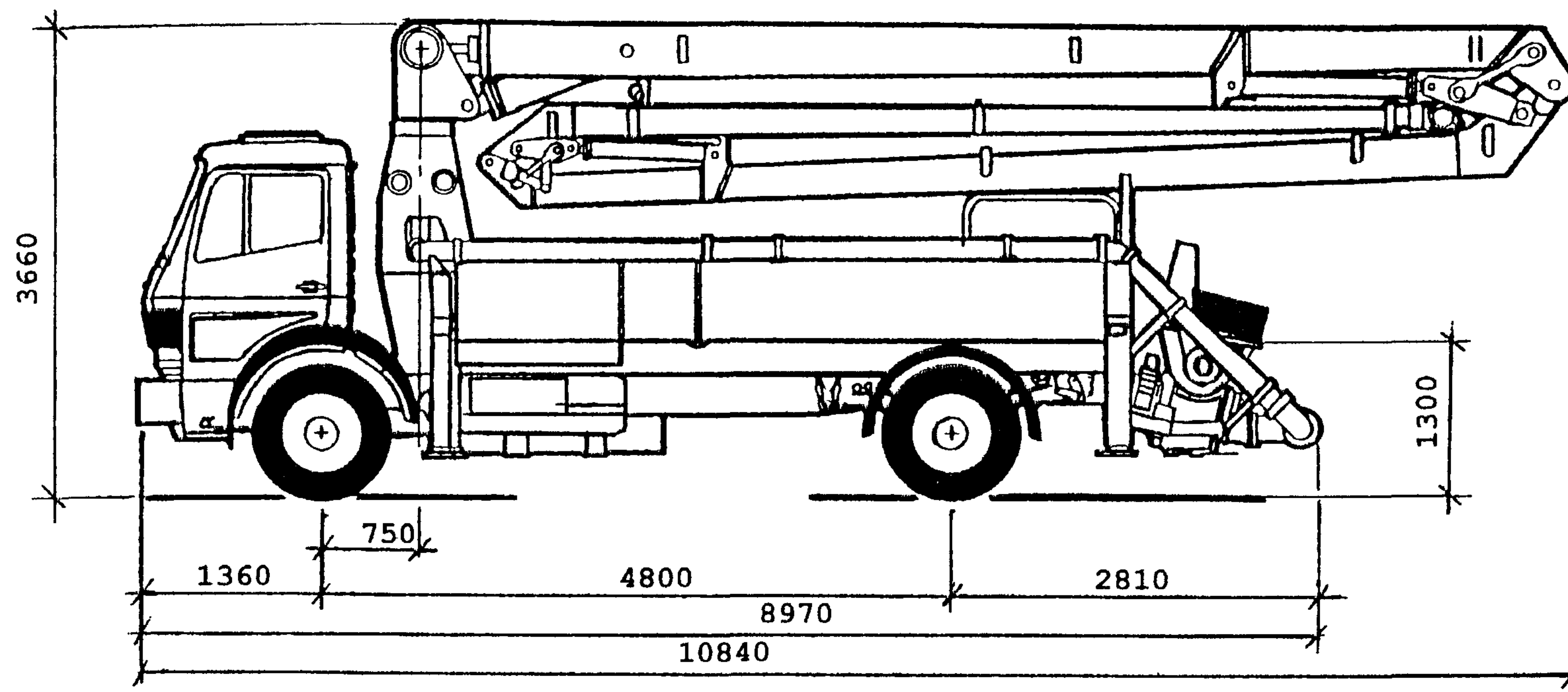
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 26-4
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1827

SCHWING BPL 900 HDR

Дальность
подачи



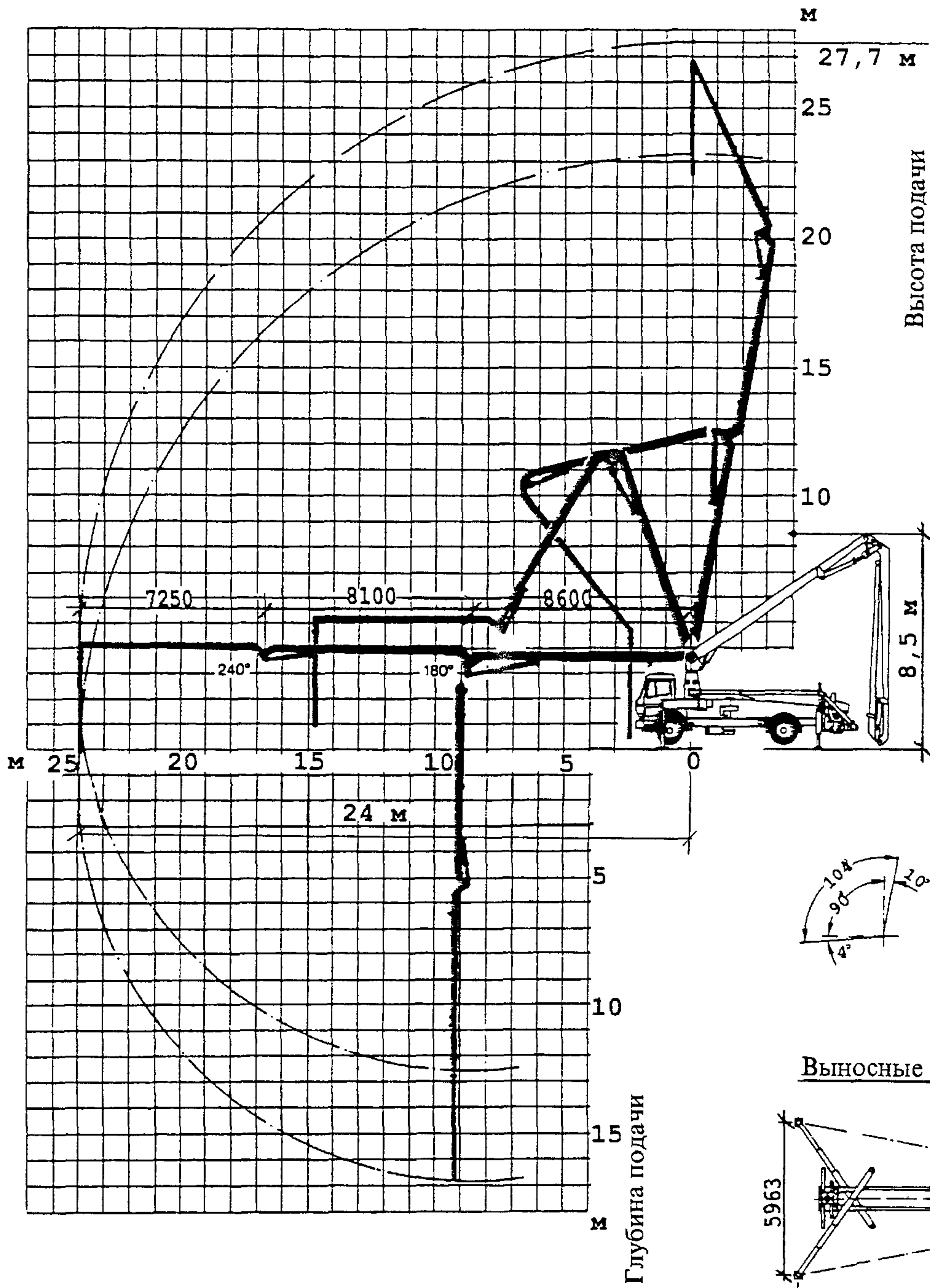
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 26-4
в вертикальной плоскости



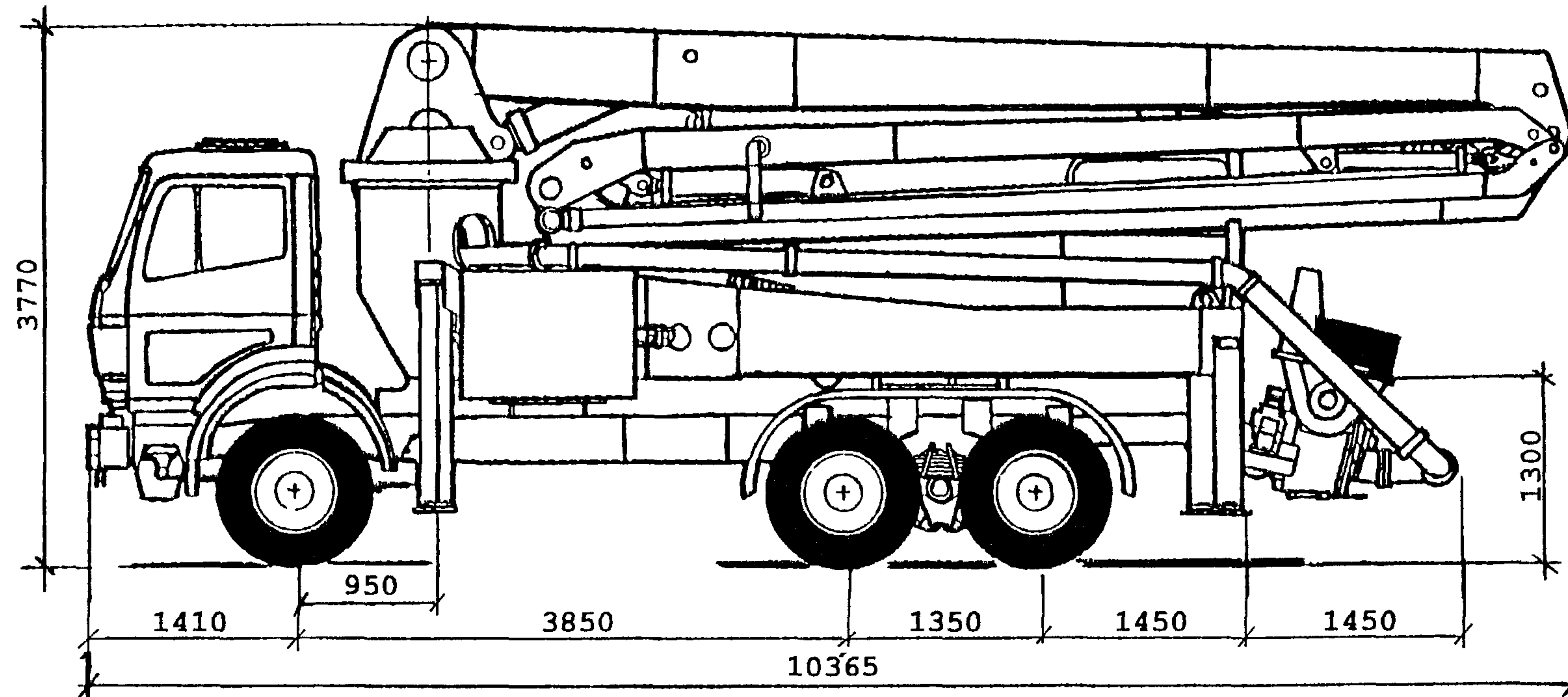
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 28 X
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1827

SCHWING BPL 900 HDR

Дальность
подачи



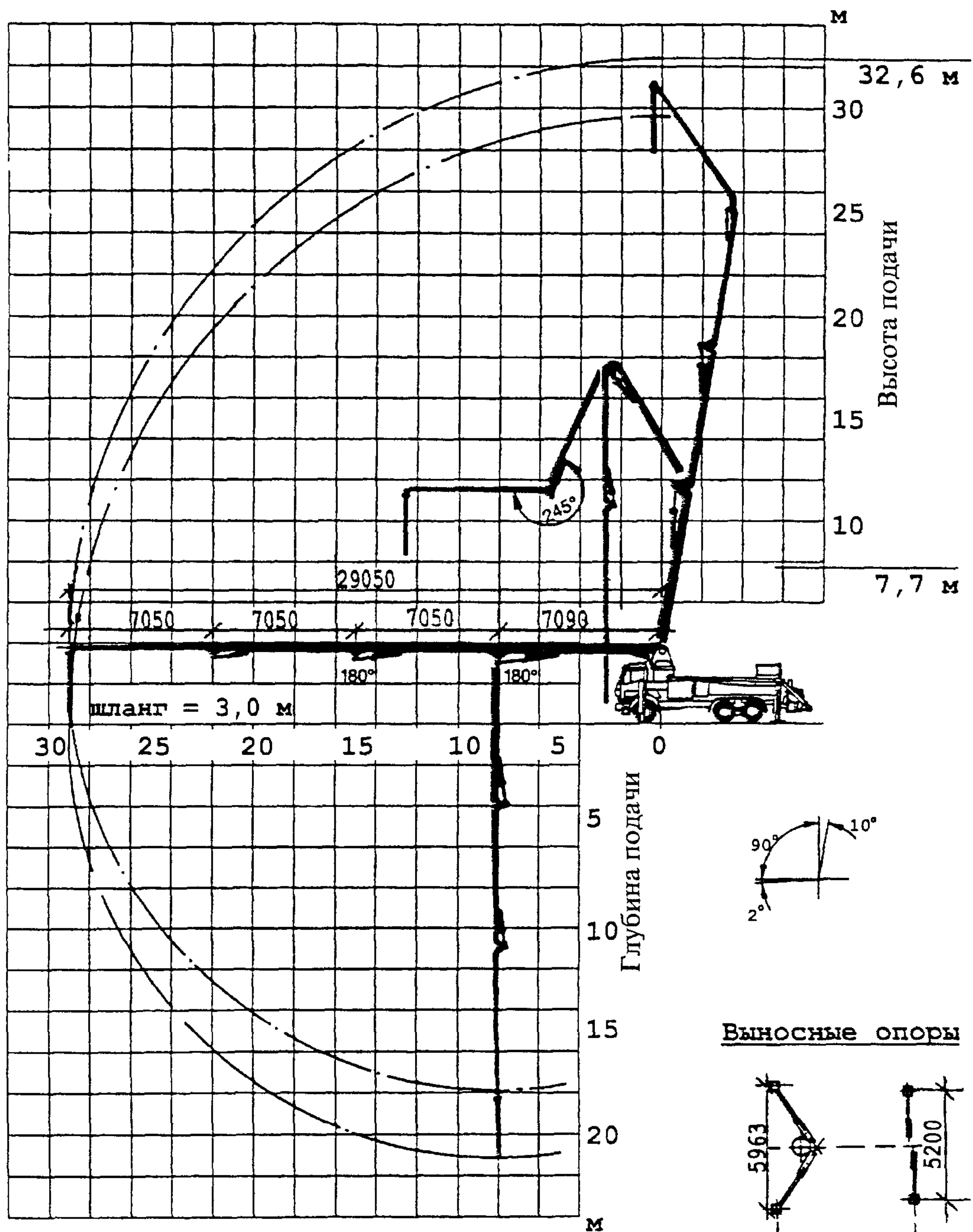
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 28 X
в вертикальной плоскости



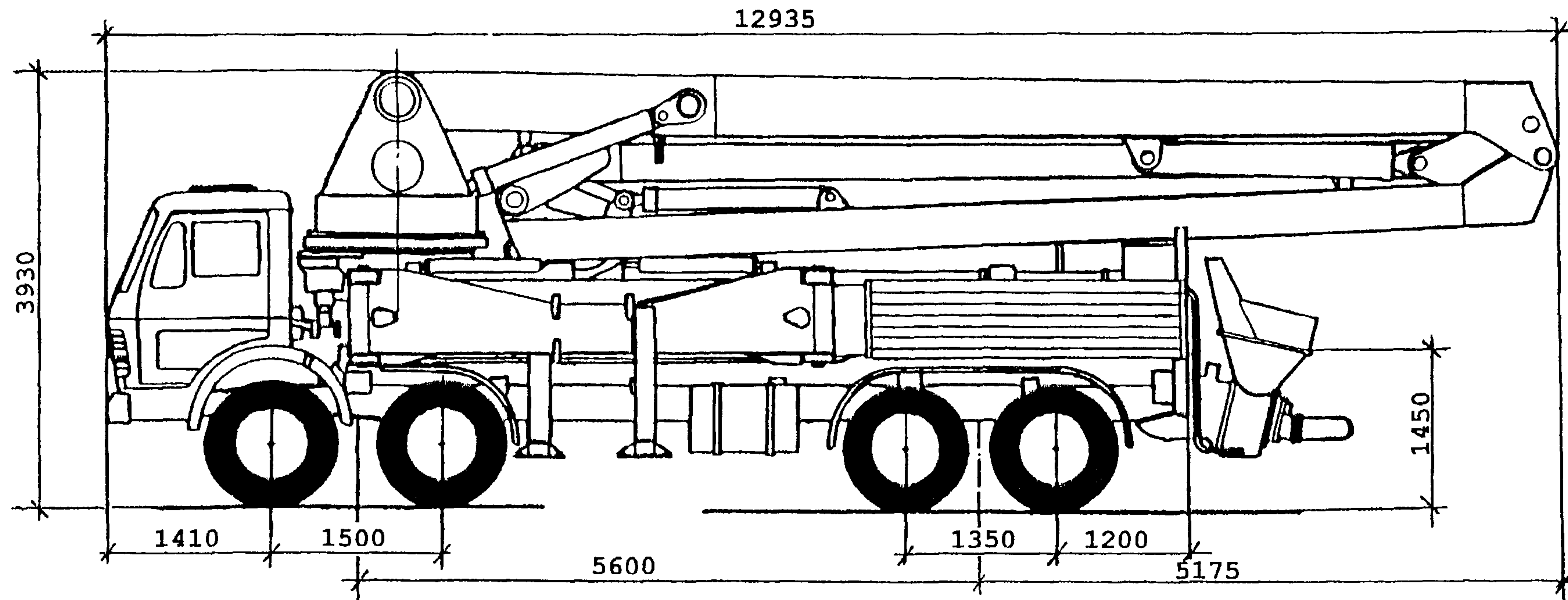
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 32 XL
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631

SCHWING BPL 900 HDR

Дальность
подачи м



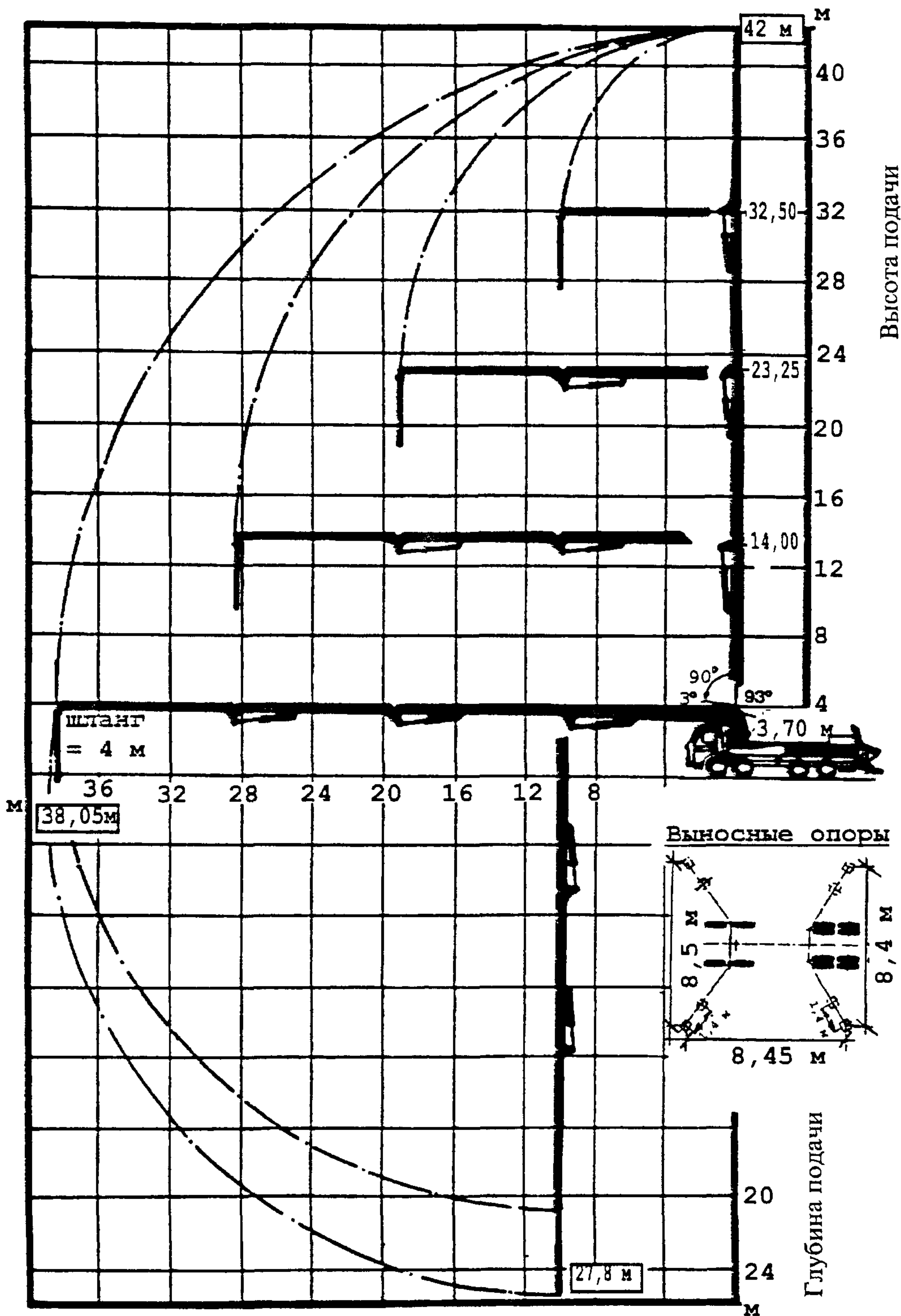
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 32 XL
в вертикальной плоскости



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 42
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3328

SCHWING BPL 900 HDR

Дальность
подачи
м



Наибольшие нагрузки от
выносных опор:
от передней – 11,32 т;
от задней – 8,97 т.

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 42
в вертикальной плоскости

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1000 HD
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 31/27**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1000 HD		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	110	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	6,5	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	300	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	80	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	28	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9,35
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ВТОРОЙ	8,85
ДИАМЕТР	230	ТРЕТЬЕЙ	8,85
ХОД ПОРШНЯ	1600	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	133	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

SCHWING BPL 1000 HD

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	370	
	4	
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М		
	0,5	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³		
	1,4	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М		
	4	
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР		
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	6,3	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,2	
ПОПЕРЕЧНЫЙ		
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21	
ЗАДНЕЙ	13, 25	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)		МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОСОСА, Т	22, 43	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12	
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
ДЛИНА	11, 5	
ШИРИНА	2, 48	
ВЫСОТА	3, 85	
БАЗА, М	4,875	

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1001 HD
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1001 HD		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1001 HD	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	104	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕ- ЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕ- МОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОН- НОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕ- ТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬ- НО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНО- СТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕ- ЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД: ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180 245
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕ- СИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
БАЗА, М	4,5	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М: ПРОДОЛЬНЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6 5, 6
		SCHWING BPL 1001 HD	

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
ПЕРЕДНЕЙ	9,68		
ЗАДНЕЙ	6,63		
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16,79		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,6	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,19	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ДЛИНА	9,99	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ШИРИНА	2,44	ПРОДОЛЬНЫЙ	6,9
ВЫСОТА	3,72	ПОПЕРЕЧНЫЙ	8,235
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KUM 28 (СМ. СТР. 75-76)		НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29	ПЕРЕДНЕЙ	12,03
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25	ЗАДНЕЙ	8,83
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18,2	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8,8
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13,2
SCHWING BPL 1001 HD			

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
ДЛИНА	11,5	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ШИРИНА	2,48	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ВЫСОТА	3,85	ПРОДОЛЬНЫЙ	7,15
БАЗА, М	4,875	ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 36 (СМ. СТР. 77-78)		НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36	ПЕРЕДНЕЙ	15,09
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32	ЗАДНЕЙ	16,82
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24,5	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,3
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19,2
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5	ДЛИНА	11,5
		ШИРИНА	2,48
		ВЫСОТА	3,85
		БАЗА, М	4,875
SCHWING BPL 1001 HD			

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1200 HDR
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ ТИПА KVM 26-4, KVM 28 X, KVM 32 XL, KVM 42, KVM 52**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1200 HDR			
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	150	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22, 1
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	9, 5	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	30	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	ДИАМЕТР	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 4
	ХОД ПОРШНЯ	ВТОРОЙ	5, 3
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	166	ТРЕТЬЕЙ	5, 3
		ЧЕТВЕРТОЙ	5, 1
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	-4
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 26-4 (СМ. СТР. 96-97)		НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 8	ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
		УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

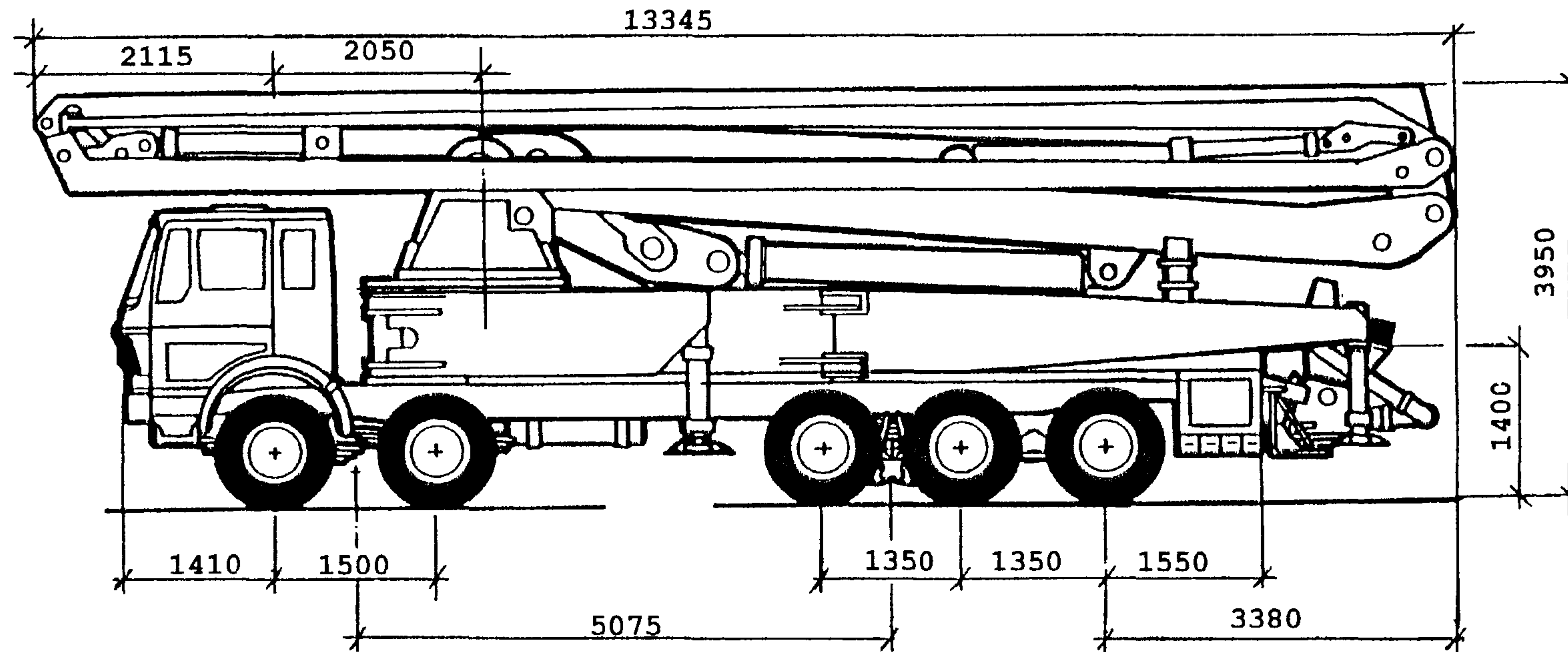
SCHWING BPL 1200 HDR

ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0, 5	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ М	16, 8
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 12	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963	ВТОРОЙ	8, 1
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827	ТРЕТЬЕЙ	7, 25
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 25	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
НА ПЕРЕДнюю Ось	6, 73	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИИ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 52	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	240
ДЛИНА	8, 636	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ШИРИНА	2, 48	ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ВЫСОТА	3, 65	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0, 5
БАЗА, М	4, 5	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 3
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28 X (СМ. СТР. 98-99)		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 7		
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24		
		SCHWING BPL 1200 HDR	

РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-2
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,42		
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,963		
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	102
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,7	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,5	ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	245
ДЛИНА	10,84	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ШИРИНА	2,48		
ВЫСОТА	3,66	ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
БАЗА, М	4,8	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 32 XL (СМ. СТР. 100-101)		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,3
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29,05	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21	ПРОДОЛЬНЫЙ	6,89
		ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,963
		ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,1
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:		РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7,09	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1
ВТОРОЙ	7,05	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19
ТРЕТЬЕЙ	7,05		
ЧЕТВЕРТОЙ	7,05		
		SCHWING BPL 1200 HDR	

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ:		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ДЛИНА	10,365	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ШИРИНА	2,48	ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ВЫСОТА	3,77	ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
БАЗА, М	4,525	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 42 (СМ. СТР. 102-103)		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	41,75	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38,05	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,45
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,8	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	ПРОДОЛЬНЫЙ	8,45
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:		ПОПЕРЕЧНЫЙ	8,5
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	10,3	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫНОСНУЮ ОПОРУ, Т:	
ВТОРОЙ	9,25	ПЕРЕДНЮЮ	11,32
ТРЕТЬЕЙ	9,25	ЗАДНЮЮ	8,97
ЧЕТВЕРТОЙ	9,25	ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 3328
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	35,68
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	93	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
		НА ДВЕ ПЕРЕДНИЕ ОСИ	15,29
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20,39
		РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	12,935
		ШИРИНА	2,48
		ВЫСОТА	3,93
		БАЗА, М	5,6
SCHWING BPL 1200 HDR			

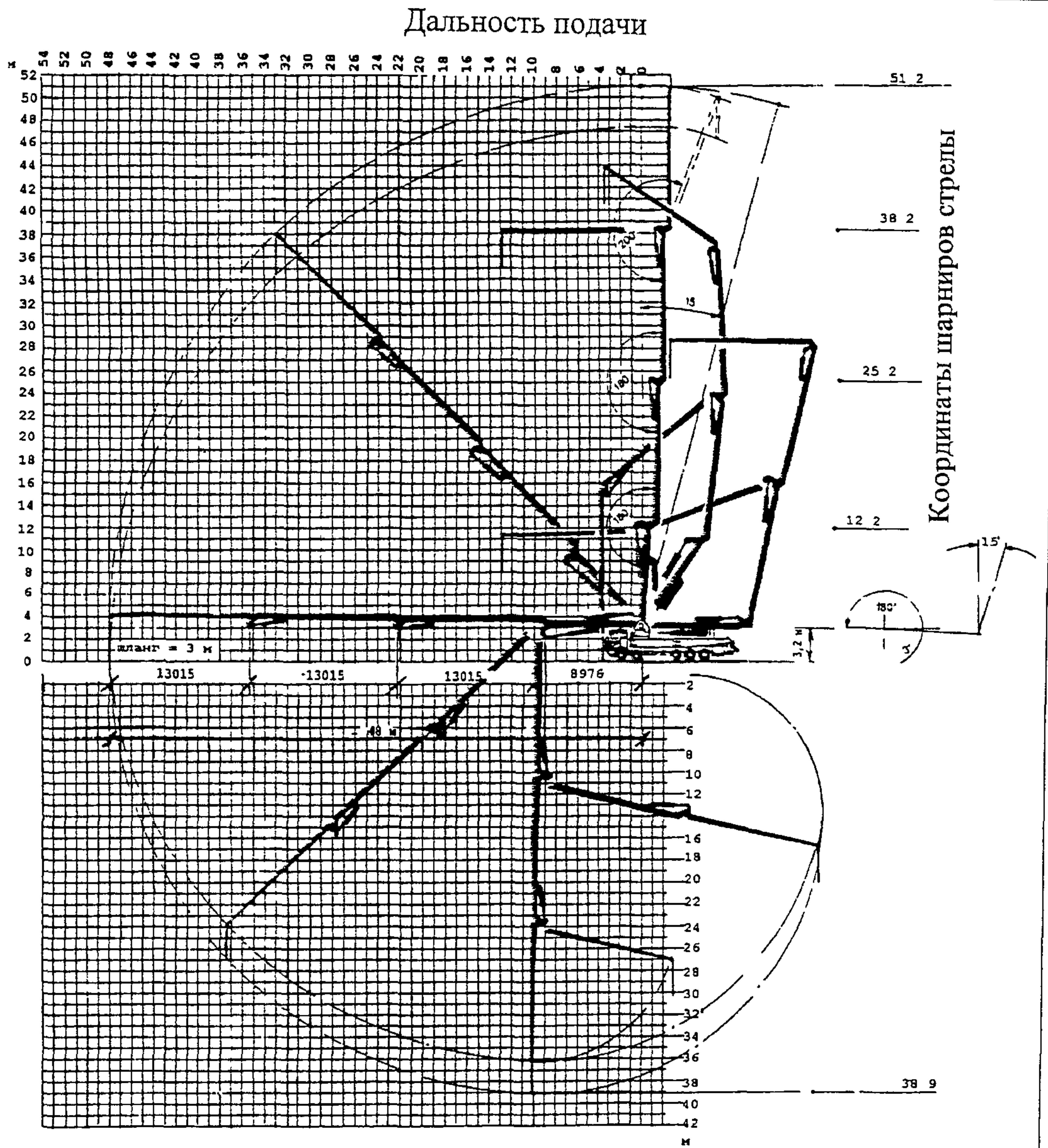
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 52			
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	51,2	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	360
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	48	ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38,9	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, М	125	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М		РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,976	ПРОДОЛЬНЫЙ	10,1
ВТОРОЙ	13,015	ПОПЕРЕЧНЫЙ	9,2
ТРЕТЬЕЙ	13,015	НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫ-	
ЧЕТВЕРТОЙ	13,015	НОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬ-	3	ПЕРЕДНЕЙ	27,01
ШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.		ЗАДНЕЙ	27,01
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕК-	102	НАБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ	
ЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИ-		ОПОРЫ (ПРИ РАЗМЕРАХ ПОДКЛАДОК ПОД ВЫНОС-	
БОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ,		НЫЕ ОПОРЫ 1 × 0,54 М), КГ/СМ ² :	
ГРАД.		ПЕРЕДНЕЙ	5,1
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕР-		ЗАДНЕЙ	5,1
ТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:		ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180	АВТОМОБИЛЯ)	МВ 3336
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	45
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	200	РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ	
		ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	13,345
		ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,95
		БАЗА, М	5,075
		SCHWING BPL 1200 HDR	



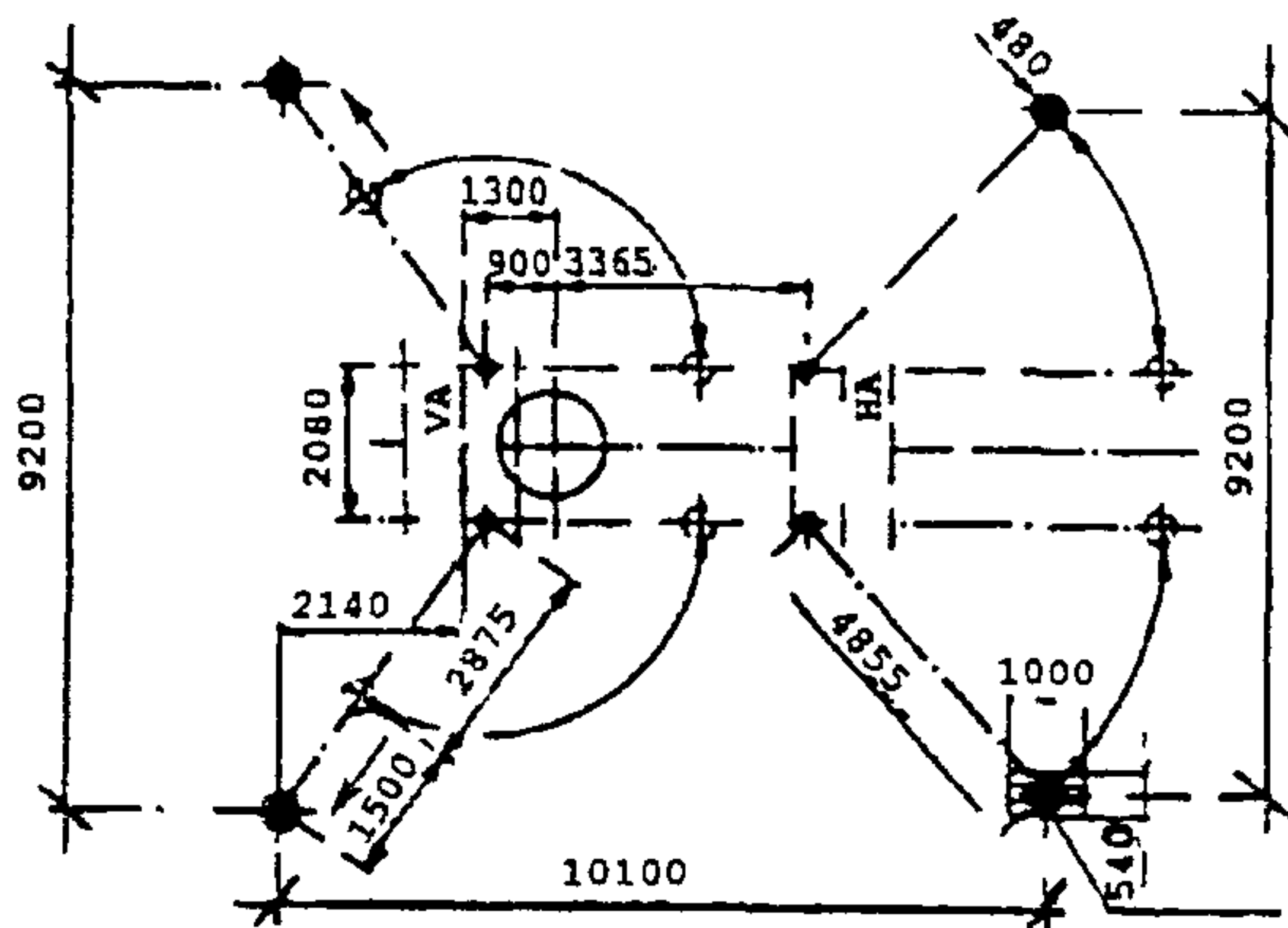
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 52
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3336

SCHWING BPL 1200 HDR

Высота
подачи



Глубина
подачи



Наибольшие нагрузки от
выносных опор:
от передней – 27,01 т;
от задней – 27,01 т;
Наибольшее давление от
выносной опоры:
от передней – 5,1 кг/см²;
от задней – 5,1 кг/см².
VA – передние оси
HA – задние оси

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 52 в
вертикальной плоскости

SCHWING BPL 1200 HDR

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1201 HDR
С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 25/22, KVM 31/27**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1201 HDR		ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1201 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 25/22, KVM 31/27	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, М ³ /Ч	116	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21,5
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	15
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН ⁻¹	23	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:		ПЕРВОЙ	7,7
ДИАМЕТР	230	ВТОРОЙ	7,2
ХОД ПОРШНЯ	2000	ТРЕТЬЕЙ	6,6
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	166	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	-3
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИО-УПРАВЛЕНИЕ;	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 25/22 (СМ. СТР. 94-95)		НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, ГРАД:	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25,1	ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
		ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	220
		УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
		ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
		ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5

SCHWING BPL 1201 HDR

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:		КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,04	ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,7	ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9,3
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ		ВТОРОЙ	8,9
ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:		ТРЕТЬЕЙ	8,8
ПЕРЕДНЕЙ	10,19	УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИ-	
ЗАДНЕЙ	6,6	БОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ,	
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМО-	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ	ГРАД.	-3
БИЛЯ)	МВ 1619	НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОАСОСА, Т	16,79	СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИ-	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:		БОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ,	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,6	ГРАД.	95
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10,19	НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ,	
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ		ГРАД.:	
ПОЛОЖЕНИИ, М:		ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ДЛИНА	9,99	ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210
ШИРИНА	2,44	УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ВЫСОТА	3,72	ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
БАЗА, М	4,5	ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, М ³	0,5
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОАСОСА С		ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ КУМ 31/27 (СМ. СТР. 70-71)		КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕ-	30,75		
СИ СО СТРЕЛЫ, М			
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ	27		
СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М			

РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11,21
ЗАДНЕЙ	13,25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТО- МОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНОСОСА, Т	22,43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНОСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11,5
ШИРИНА	2,48
ВЫСОТА	3,85
БАЗА, М	4,875

SCHWING BPL 1201 HDR

2. АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	СБ-92 А-1		СБ-92 В-1	СБ-92 В-2	СБ-92 В-4	СБ-159 А	СБ-159Б
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	8	8	8	8	8	8
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М ³ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, Т/М ³)	4 (2,25)	4 (2,25)	5 (1,95)	5 (1,95)	4,5 (2)	4...5 (2,2)	4,5...5 (2,1)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65	9,65	9,65	9,65	9,65	9,6...9,65	9,3
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	15...20	15...20	15...20	6,5...14	15...20	15...20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, М ³ /МИН	0,5...2	0,5...2	0,5...2	1	0,5...2	0,5...2	0,5...2
6. ВЫСОТА, М: ЗАГРУЗКИ РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	3,55 1,43	3,68 1,65	3,6 2,2	3,62 2,2	3,6 2,2	3,6 2,2	3,6 2,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	КРАЗ-258Б1	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-55111	ЗИЛ-133Д4	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-55111
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	19, 15	19, 15	19, 15	19, 15	18, 625	19, 15	18, 9
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:							
ДЛИНА	7, 5	8, 03	7, 34	7, 5	8, 4	8	7, 6
ШИРИНА	2, 5	2, 65	2, 5	2, 5	2, 5	2, 5	2, 5
ВЫСОТА	3, 6	3, 68	3, 6	3, 62	3, 6	3, 6	3, 6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	СБ-172 -1	СБ – 211	СБ - 214	СБ - 230	СБ - 234	СБ - 239	581470
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	14	10	7,5	14	14	12
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М ³ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, Т/М ³)	5,4...5,9 (2...2,15)	8 (2)	5...6 (2...2,4)	4 (1,63)	8 (2,1)	8 (1,8)	7 (1,8)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,62	16	12	6,5	14,4	14,4	13,25
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	15...20	15...20	15...20	15...20	15...20	15...20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, М ³ /МИН	0,5...2	0,5...2	0,5...2	0,5...2	0,5...2,0	0,5...2,2	0,5...2,2
6. ВЫСОТА, М: ЗАГРУЗКИ РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	3,6 2,2	3,6 1,65	3,6 1,65	3,6 1,43	3,7 2,2	3,7 2,2	3,7 2,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-54112	КАМАЗ-5410	МАЗ-5337	МЗКТ-69237	КАМАЗ-6540	КАМАЗ-53229
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	22,2	32,59	24,8	16	30	27,6	20
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	7,6 2,5 3,6	11,8 2,5 3,6	10,45 2,5 3,6	7,8 2,5 3,6	9,5 2,5 3,8	9,5 2,5 3,5	9 2,5 3,7

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	АБС-03	АБС-4	АБС-5	АБС-6			
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	10	10	10	10	10	10
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М ³ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, Т/М ³)	5 и 6 (2,2 и 1,83)	3,6-4 (2,4)	4,9-5 (2,4)	5,7-6 (2,4)	5,2-6 (2,4)	5,1-6 (2,4)	4,9-6 (2,4)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11	8,64	11,76	13,68	12,48	12,24	11,76
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	25...30	15...20	15...20	До 20	До 20	До 20	До 20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, М ³ /МИН	1	1	1	1	1	1	1
6. ВЫСОТА, М: ЗАГРУЗКИ РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	3,56 1,65	3,5 1,65	3,5 1,43	3,51 1,2	3,64 1,22	3,51 1,2	3,6 1,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213	МАЗ-5337	КАМАЗ-55111-070 55111А,С	КАМАЗ-65115	КРАЗ-65101 207 (101,100, 200,201) КРАЗ-250	КАМАЗ-53229	КАМАЗ-55111-070 55111А,С
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	22	18	22,5	24,45	24	24	22,5
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	8,99 2,5 3,56	7,4 2,5 3,6	7,5 2,5 3,6	7,5 2,5 3,6	9,48 2,5 3,64	8,1 2,5 3,56	7,5 2,5 3,6

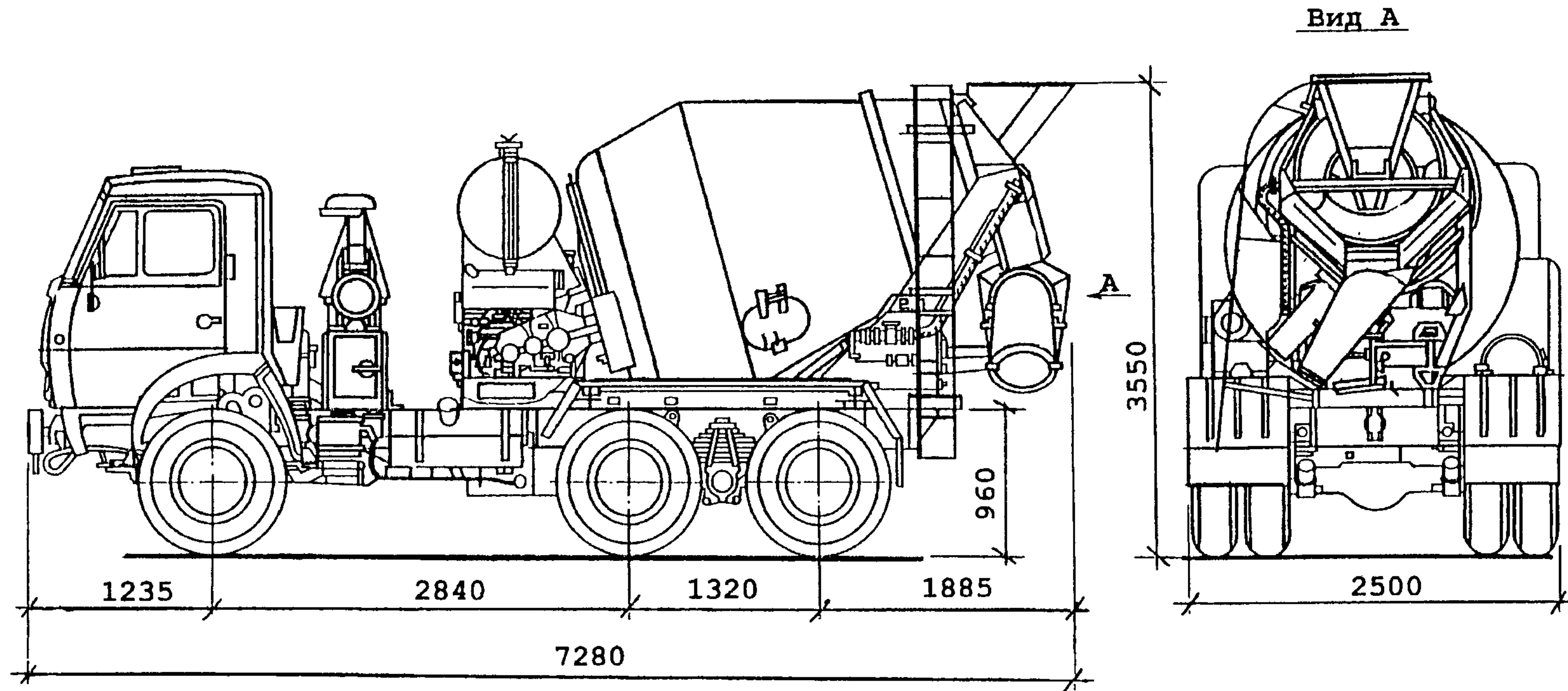
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ					
	АБС-7			АБС-8	АБС-9	ТАМ260Т26Б-БМ
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	10	10	10	10	10,12
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М ³ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, Т/М ³)	5,1 и 7 (2,4)	5 и 7 (2,4)	5,1 и 7 (2,4)	7,9 и 8 (2,4)	7,9 и 9 (2,4)	6 (2,2)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	12,24	12	12,24	18,96	18,96	14
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	До 20	До 20	До 20	До 20	До 20	15...20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, М ³ /МИН	1	1-2	1-2	1-2	1-2	0,5-2
6. ВЫСОТА, М: ЗАГРУЗКИ РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	3,77 1,2	3,68 1,2	3,56 1,2	3,96 1,2	3,95 1,22	3,55 1,43
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КРАЗ-250 КРАЗ-65101-207	МАЗ-63035-040	КАМАЗ-53229	МЗКТ-69237	МЗКТ-69237	ТАМ 260
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	24	24,7	24	36	36	26
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	9,98 2,5 3,56	8,68 2,5 3,6	8,2 2,5 3,6	9,0 2,5 3,6	9,4 2,5 3,6	8,05 2,5 3,55

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92А-1

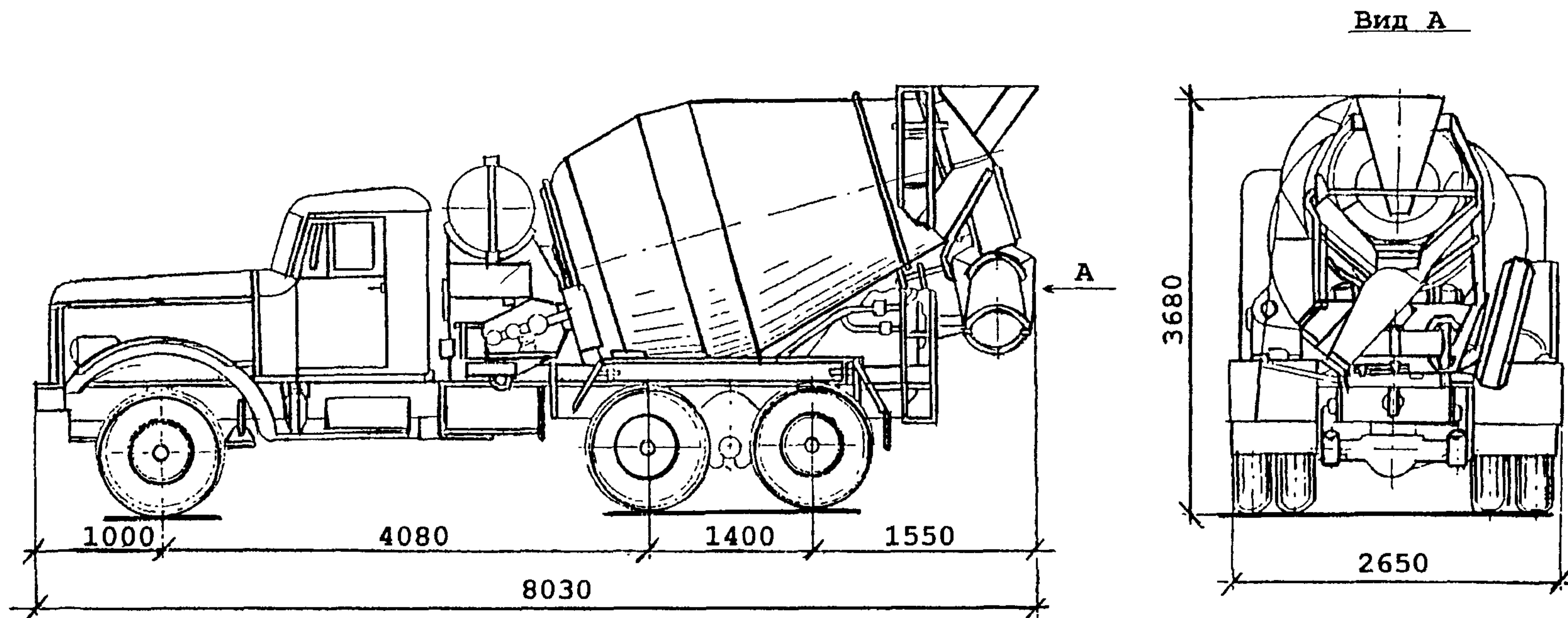
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,55
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	3,68
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,25 Т/М ³ , М ³	4	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,43
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	1,65
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20		
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	МАССА, Т: ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ: НА ШАССИ КАМАЗ-55111	10,2
		НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	12,9
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ: НА ШАССИ КАМАЗ-55111	19,2
		НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	21,9
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750		
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т: НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	4,5
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	5,1
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	14,7
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	16,8
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,25	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА:	
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111; КРАЗ-258Б1	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	7,28
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	8,03
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ	ШИРИНА: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	2,5
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	2,65

ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,55
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	3,68
БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	4,78
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	2,019 и 1,87
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	1,97 и 1,92
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	280
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	290
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	8
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	12,3



Автобетоносмеситель СБ-92А-1 на шасси КамАЗ-55111

СБ – 92 А-1



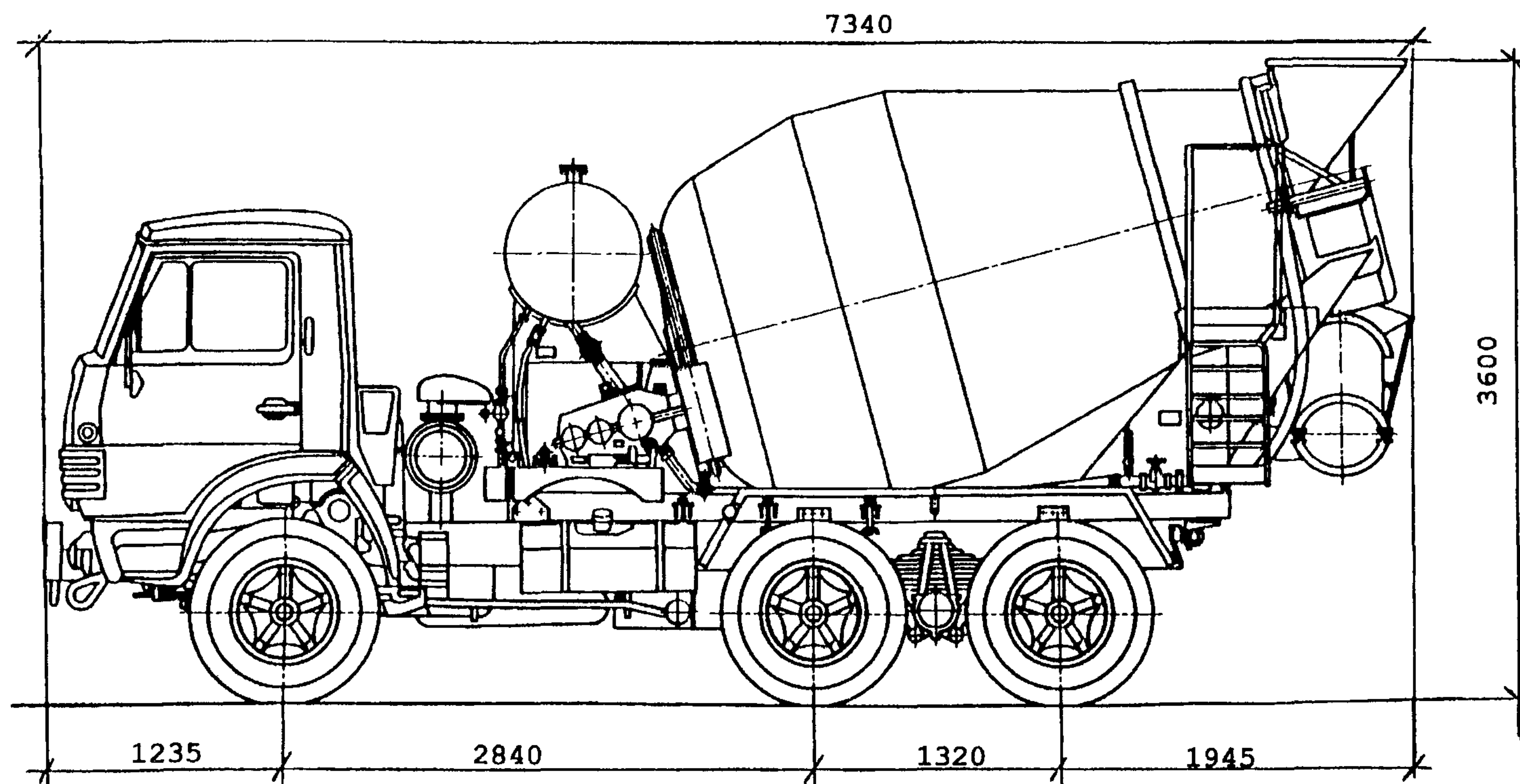
Автобетоносмеситель СБ-92А-1 на шасси КрАЗ-258Б1

СБ – 92 А-1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,95 Т/М ³ , М ³	5	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,45
		СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
		ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	19,15
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	7,34
		ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	БАЗА, М	3,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111		и 1,87
		ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	МЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ-92 В-1



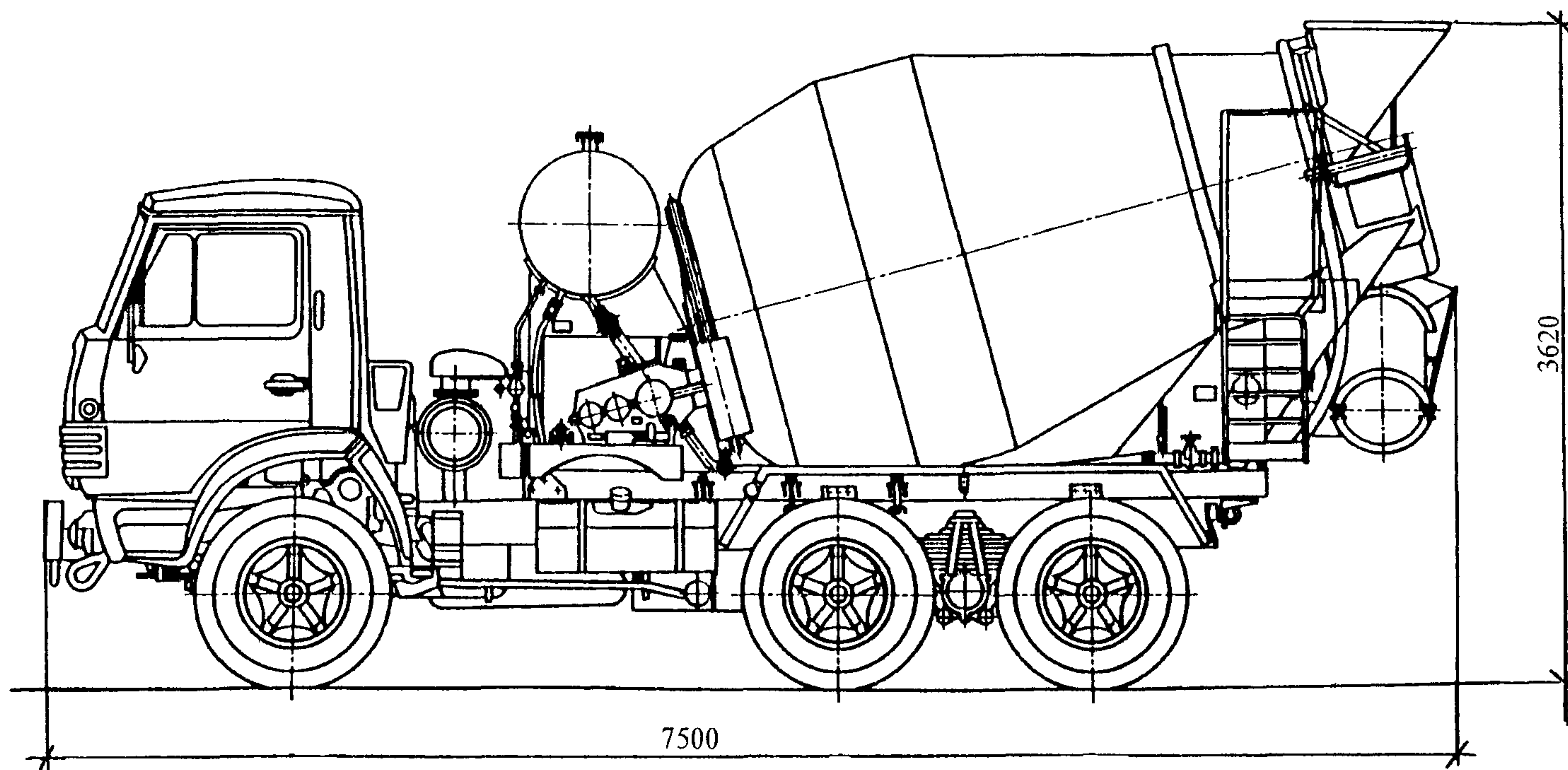
Автобетоносмеситель СБ-92В-1 на шасси КамАЗ-55111

СБ-92 В-1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-2

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,62
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,95 Т/М ³), М ³	5	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т: ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	3,45
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2		9,5
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 450		19,15
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т: НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	4,47
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2		14,68
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	7,5
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6		2,5
			3,62
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	БАЗА, М	3,5
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

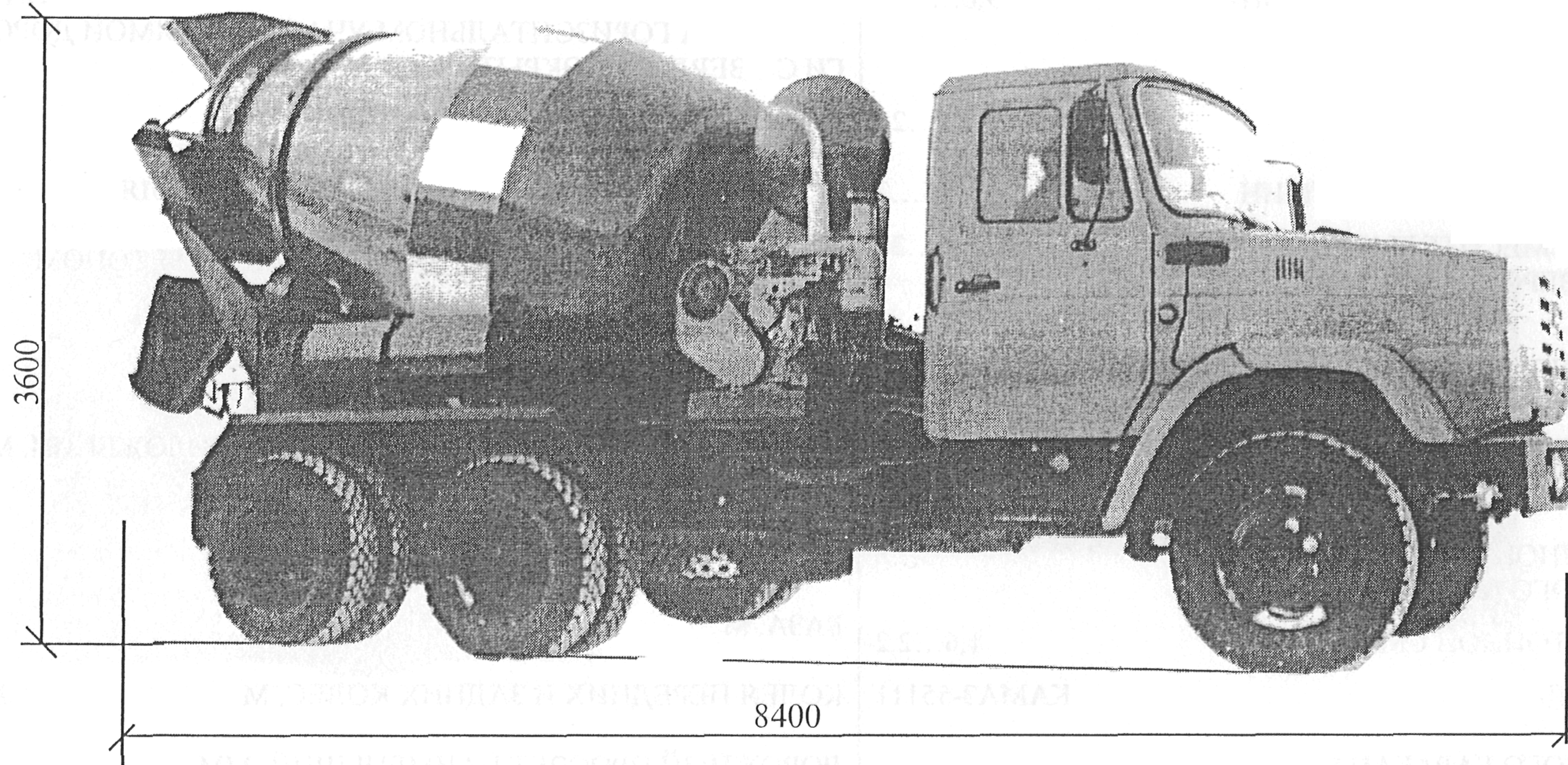
СБ – 92 В-2



Автобетоносмеситель СБ-92В-2 на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2 Т/М ³ , М ³	4,5	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	100
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	6,5...14	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,6
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ ГРАВИТАЦИОННОЕ, РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18,625
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+45	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	2	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	ЗИЛ-133 Д4	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ	ДЛИНА	8,4
		ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
		БАЗА, М	3,5
		ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-144-66
		ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, кВт	36,8

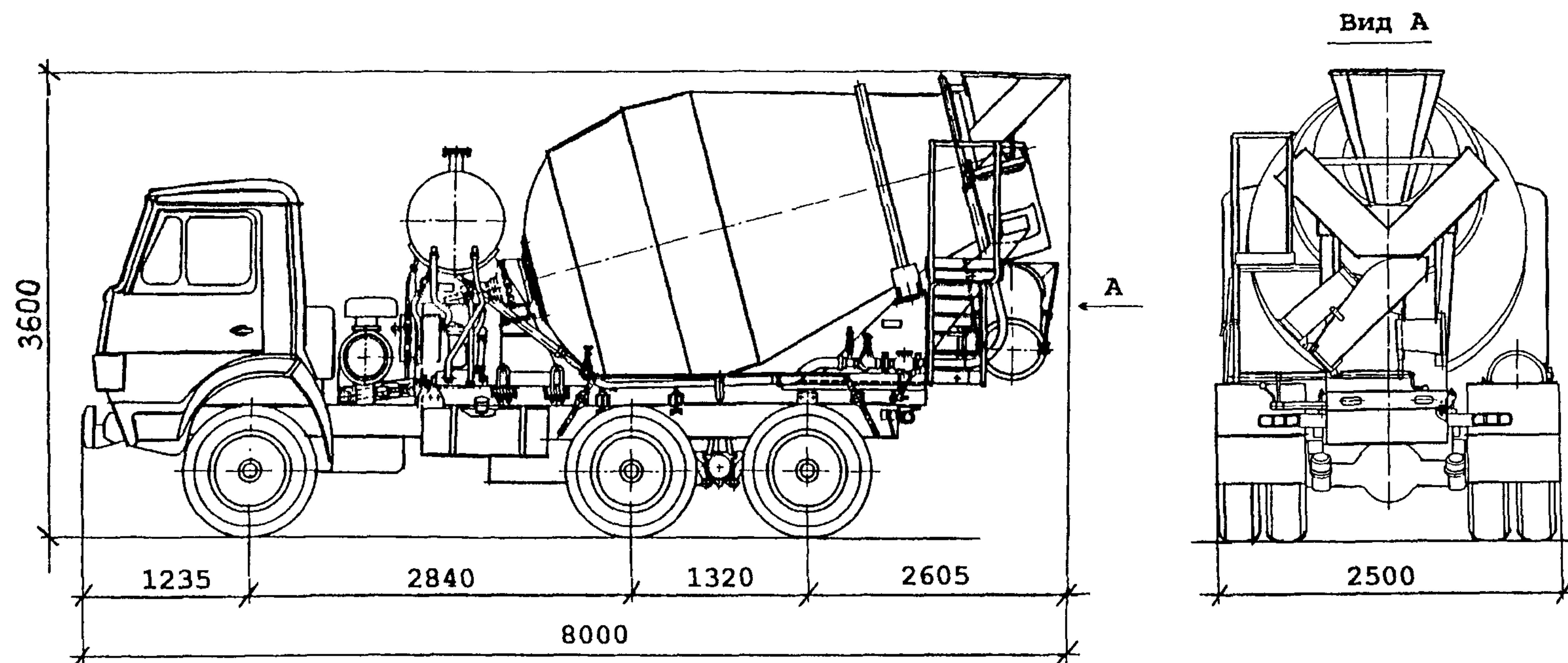


Автобетоносмеситель СБ-92В-4 на шасси ЗИЛ-133 Д4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-159 А

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 Т/М ³), М ³	4...5	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,6...9,65	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5...9,55
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	19,15
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400...900	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	ДЛИНА	8
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
		БАЗА, М	3,5
		КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
		ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
		НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 159 А



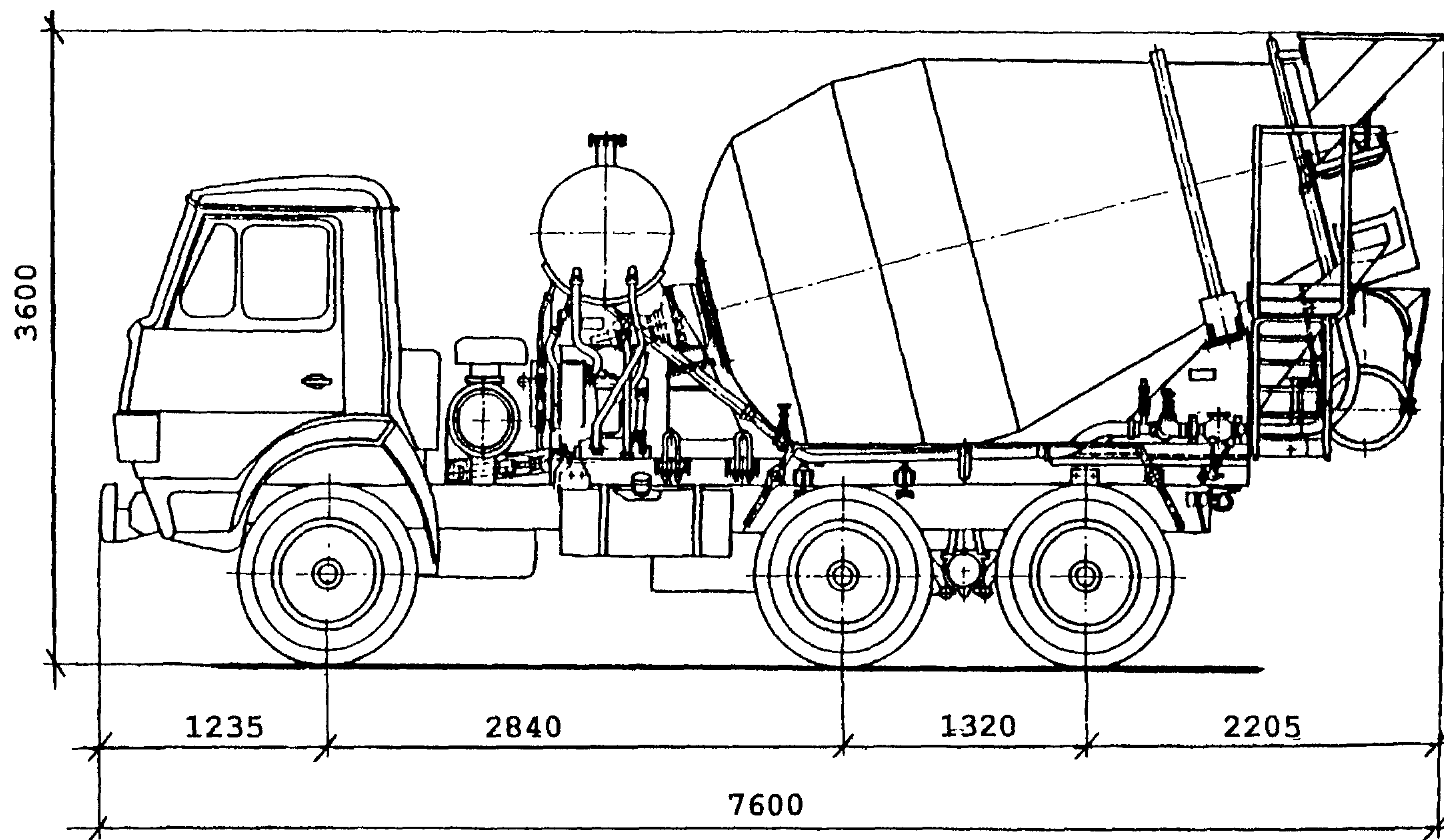
Автобетоносмеситель СБ-159А на шасси КамАЗ-55111

СБ – 159 А

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-159 Б

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,6
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,1 Т/М ³ , М ³	4,5...5	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,3	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,6
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18,9
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400...900	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,35
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,55
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	ДЛИНА	7,6
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
		БАЗА, М	3,5
		КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
		ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
		НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 159 Б

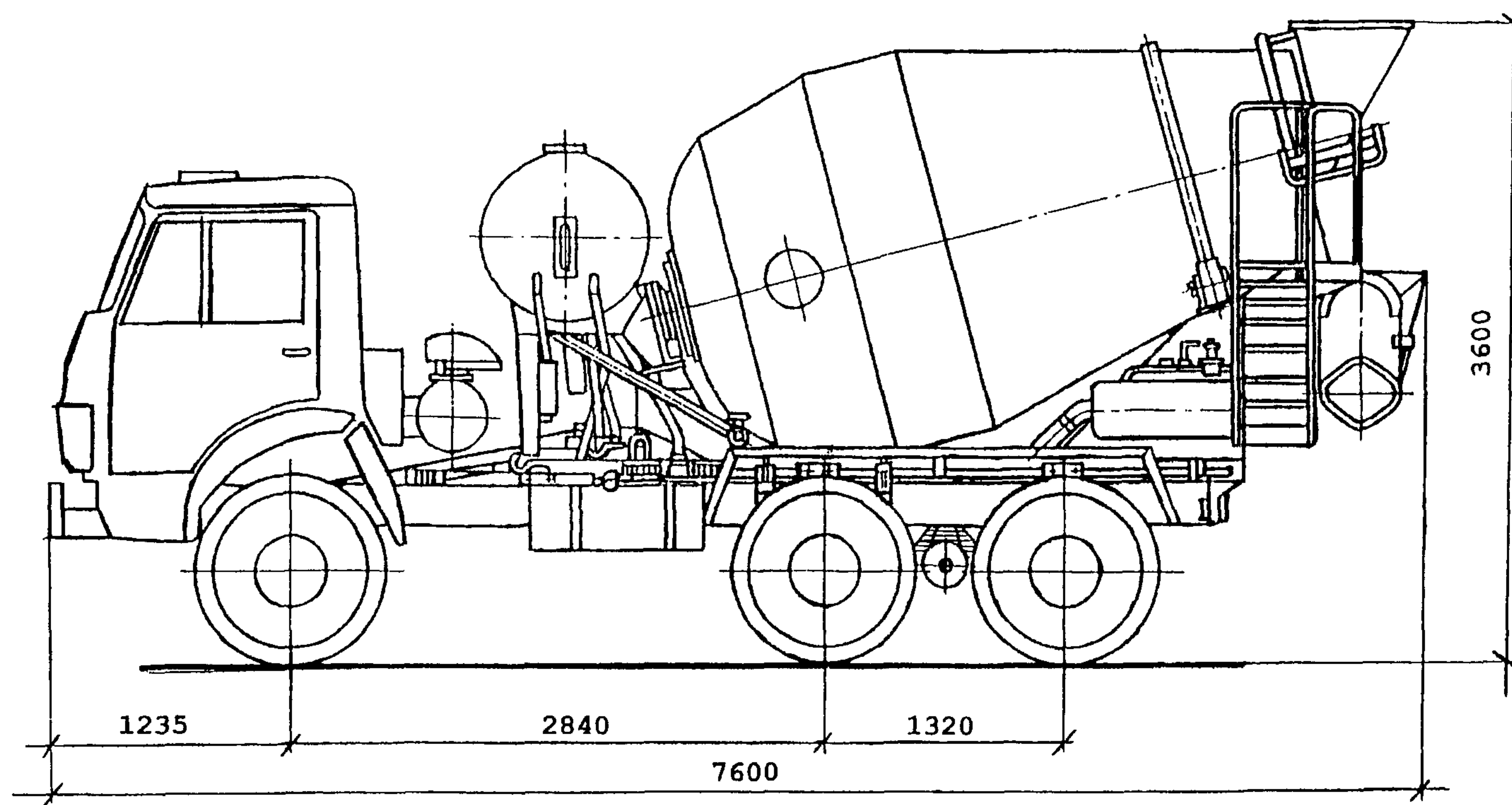


Автомобетонсмеситель СБ-159Б на шасси КамАЗ-55111

СБ – 159 Б

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-172-1*

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2...2,15 Т/М ³ , М ³	5,4...5,9	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
		ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,62	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	10,58
		ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	22,2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...18	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,5
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,7
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	БАЗА, М	3,5
		РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	ДЛИНА	7,6
		ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
		ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
* ПО КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ ДАННЫЙ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ ЕВРОПЕЙСКИМ СТАНДАРТАМ, КОНСТРУКЦИЯ ЕГО СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА УНИФИЦИРОВАНА С КОНСТРУКЦИЕЙ ЕВРОПЕЙСКИХ ФИРМ		НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8
			СБ – 172-1

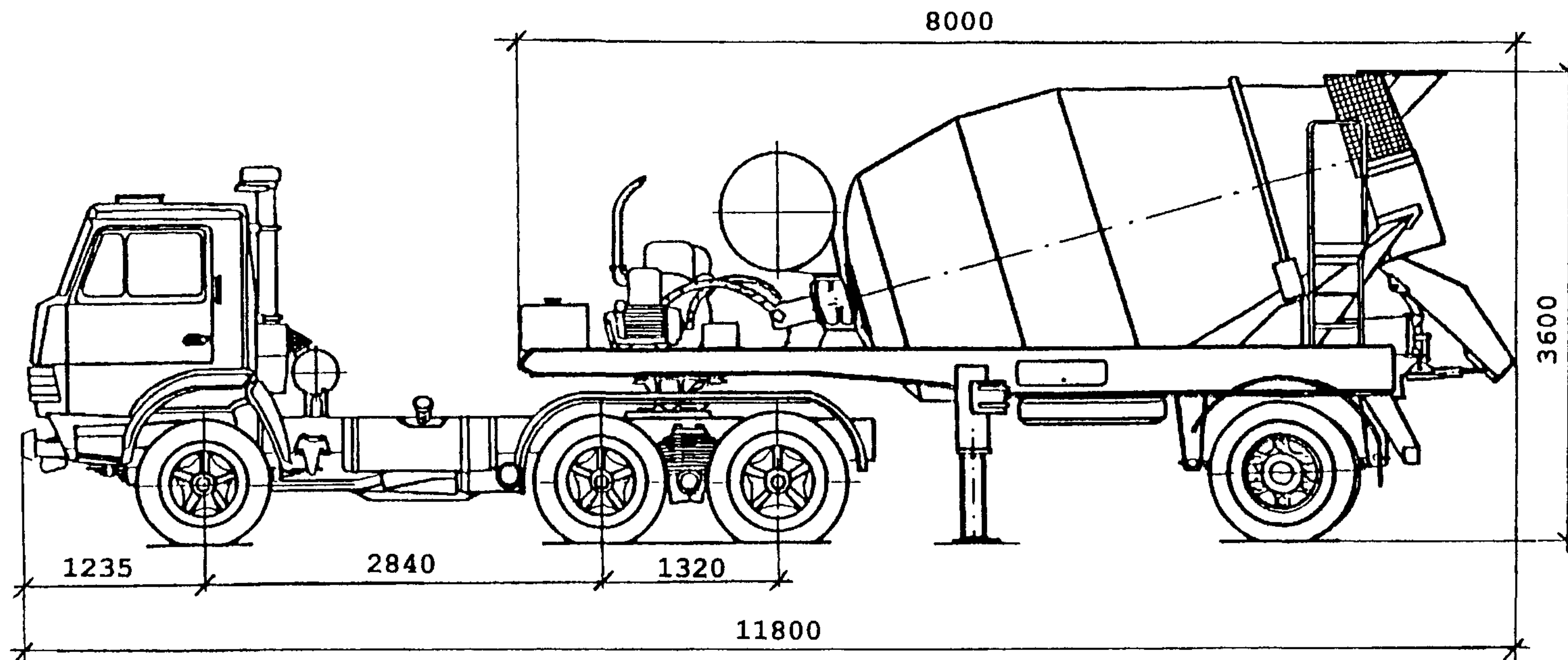


Автобетоносмеситель СБ-172-1 на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-211

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	14	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2 Т/М ³ , М ³	8	МАССА, Т:	
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (БЕЗ ПОЛУПРИЦЕПА)	6,2
		ПОРОЖНЕГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	9,59
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	16	ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	25,59
		СЕДЕЛЬНОГО ТЯГАЧА	7
		ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ОБЩАЯ	32,59
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20		
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ ТЯГАЧА	3,52
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ ТЯГАЧА	12,3
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...12	НА ЗАДНЮЮ ОСЬ ПОЛУПРИЦЕПА	16,77
		БАЗА, М	3,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ДЛИНА:	
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ БЕЗ ТЯГАЧА	8
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ С ТЯГАЧОМ	11,8
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6	ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,026 и 1,856
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-54112	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ		

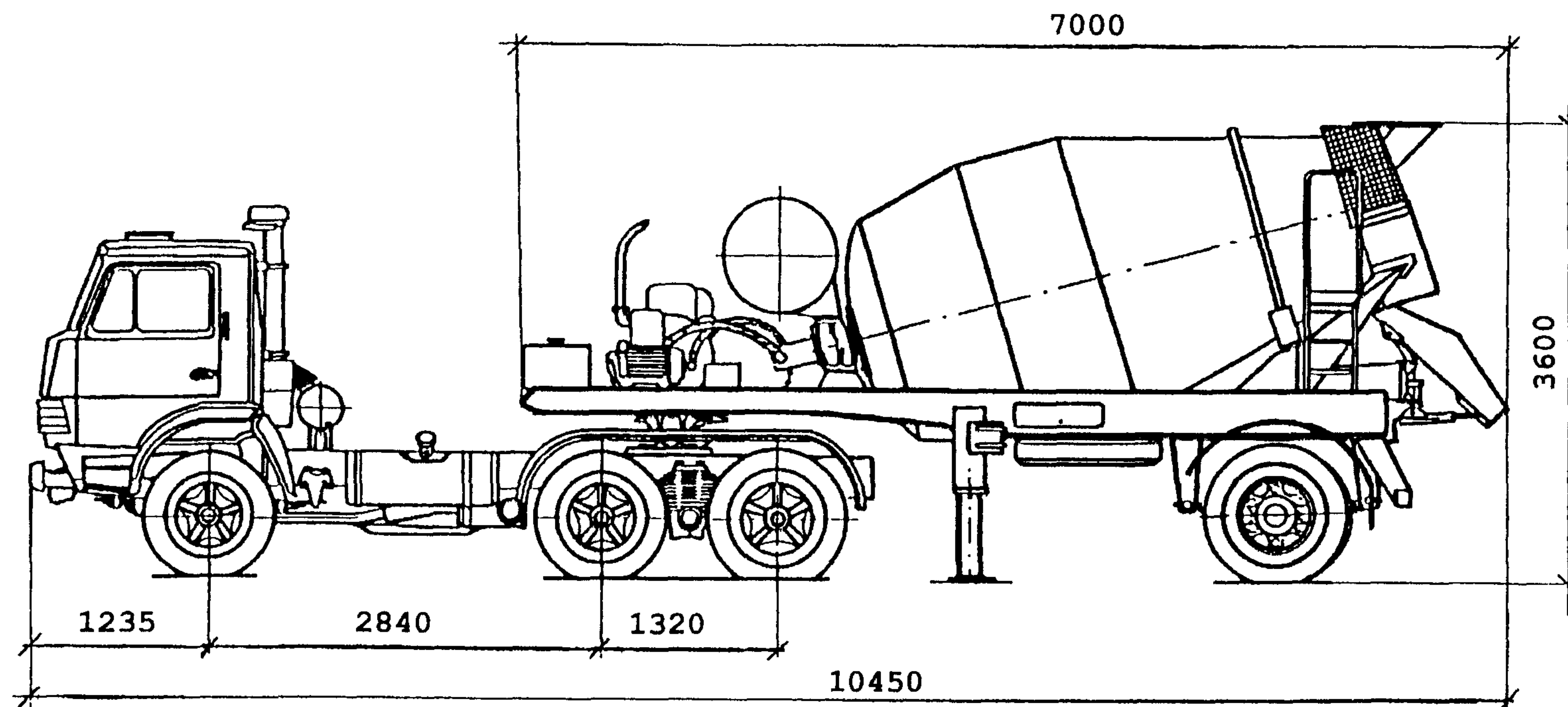
СБ – 211



Автобетоносмеситель СБ-211 на шасси КамАЗ-54112

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-214

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2...2,4 Т/М ³ , М ³	5...6	МАССА, Т:	
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (БЕЗ ПОЛУПРИЦЕПА)	2,8
		ПОРОЖНЕГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	6
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	12	ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	18
		СЕДЕЛЬНОГО ТЯГАЧА	6,8
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ОБЩАЯ	24,8
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ ТЯГАЧА	3,5
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ ТЯГАЧА	11,3
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...18	НА ЗАДНЮЮ ОСЬ ПОЛУПРИЦЕПА	10
		РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,4	ДЛИНА:	
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ БЕЗ ТЯГАЧА	7
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ С ТЯГАЧОМ	10,45
		ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6	ВЫСОТА	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	БАЗА, М	3,5
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-5410	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,026 и 1,856
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	7,7

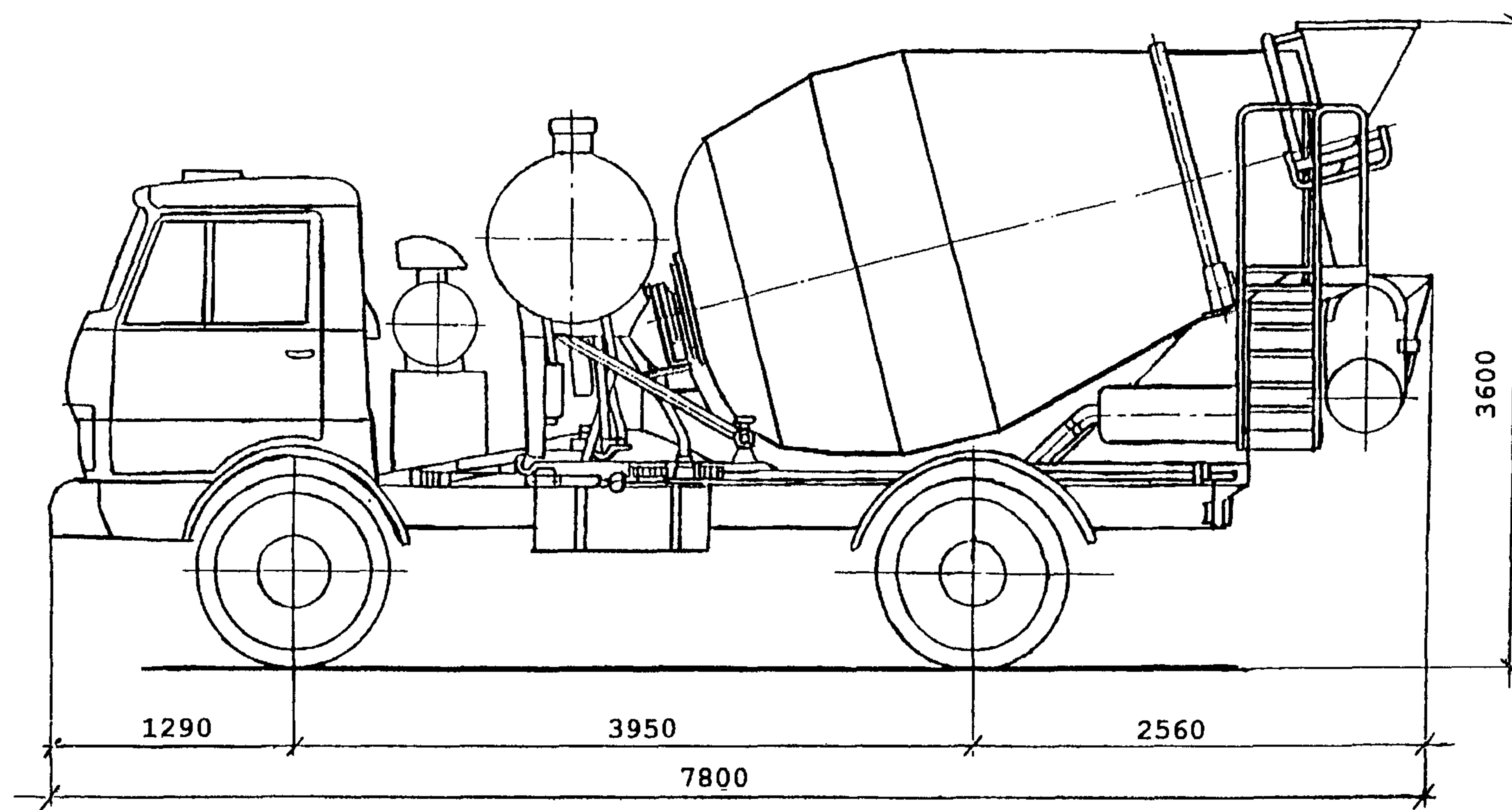


Автобетоносмеситель СБ-214 на шасси КамАЗ-5410

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-230

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	7,5	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,6
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,63 Т/М ³ , М ³	4	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	6,5	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
		ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	16
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...18	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
		НА ЗАДНИЙ МОСТ	10
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ДЛИНА	7,8
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,032 и 1,792
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МАЗ-5337	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	270
БАЗА, М	3,95	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9,1
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ		

СБ – 230



Автобетоносмеситель СБ-230 на шасси МАЗ-5337

СБ – 230

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-234

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	14	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,7
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 Т/М ³ , М ³	8	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	0,05...2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14,4	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2,2	ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,6
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...12	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	15,6
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	30
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ДЛИНА	9,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	ШИРИНА	2,5
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ-69237	ВЫСОТА	3,8
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т
		УПРАВЛЯЕМЫЕ ОСИ БАЗОВОГО ШАССИ	ДВЕ ПЕРЕДНИЕ

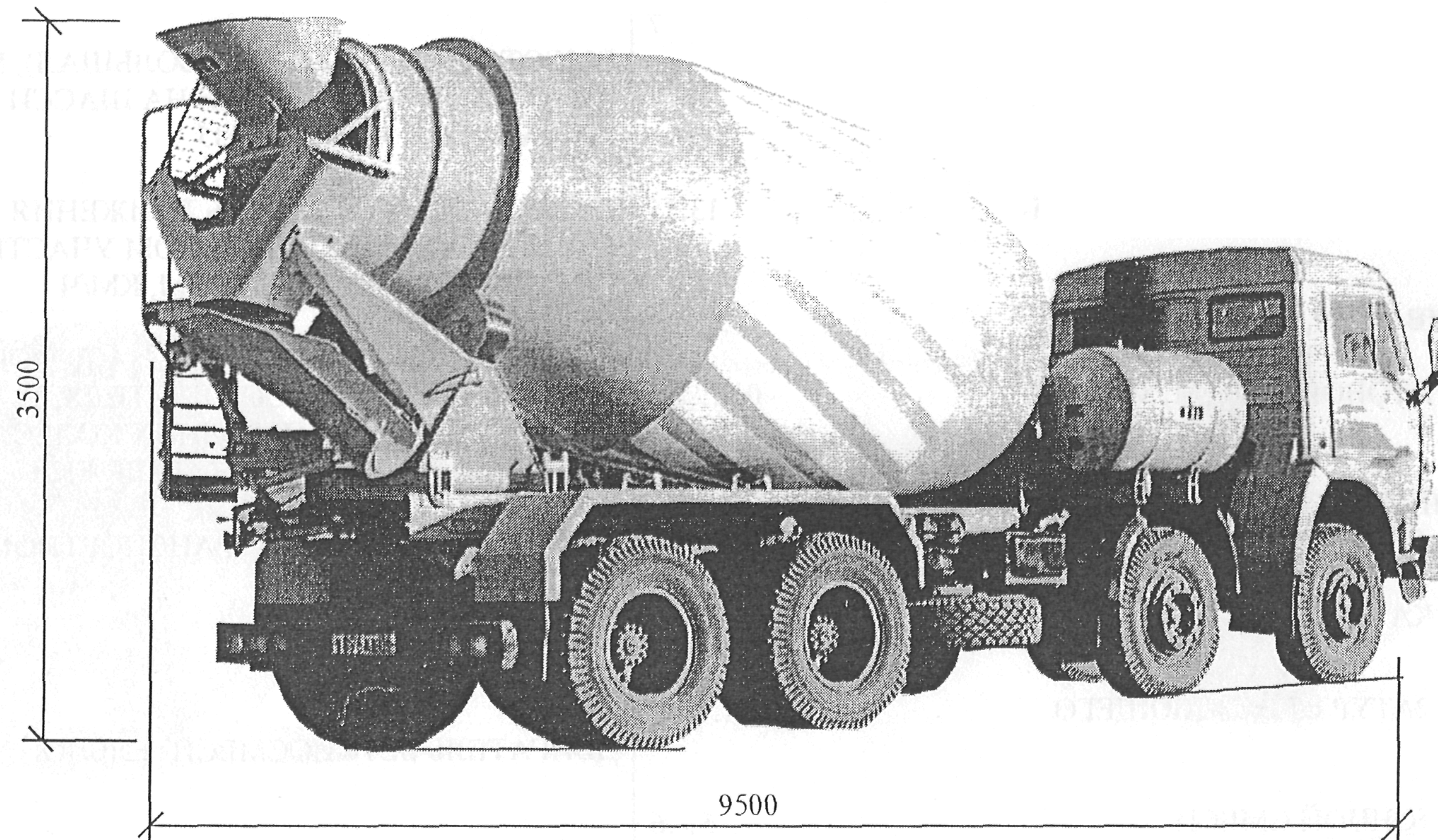


Автобетоносмеситель СБ-234 на шасси МЗКТ-69237

СБ – 234

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-239

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	14	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,7
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 Т/М ³ , М ³	8	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	0,05...2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14,4	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	МАССА, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2,2	ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,6
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...12	ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	12,61
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	27,6
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ДЛИНА	9,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	ШИРИНА	2,5
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-6540	ВЫСОТА	3,5
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т

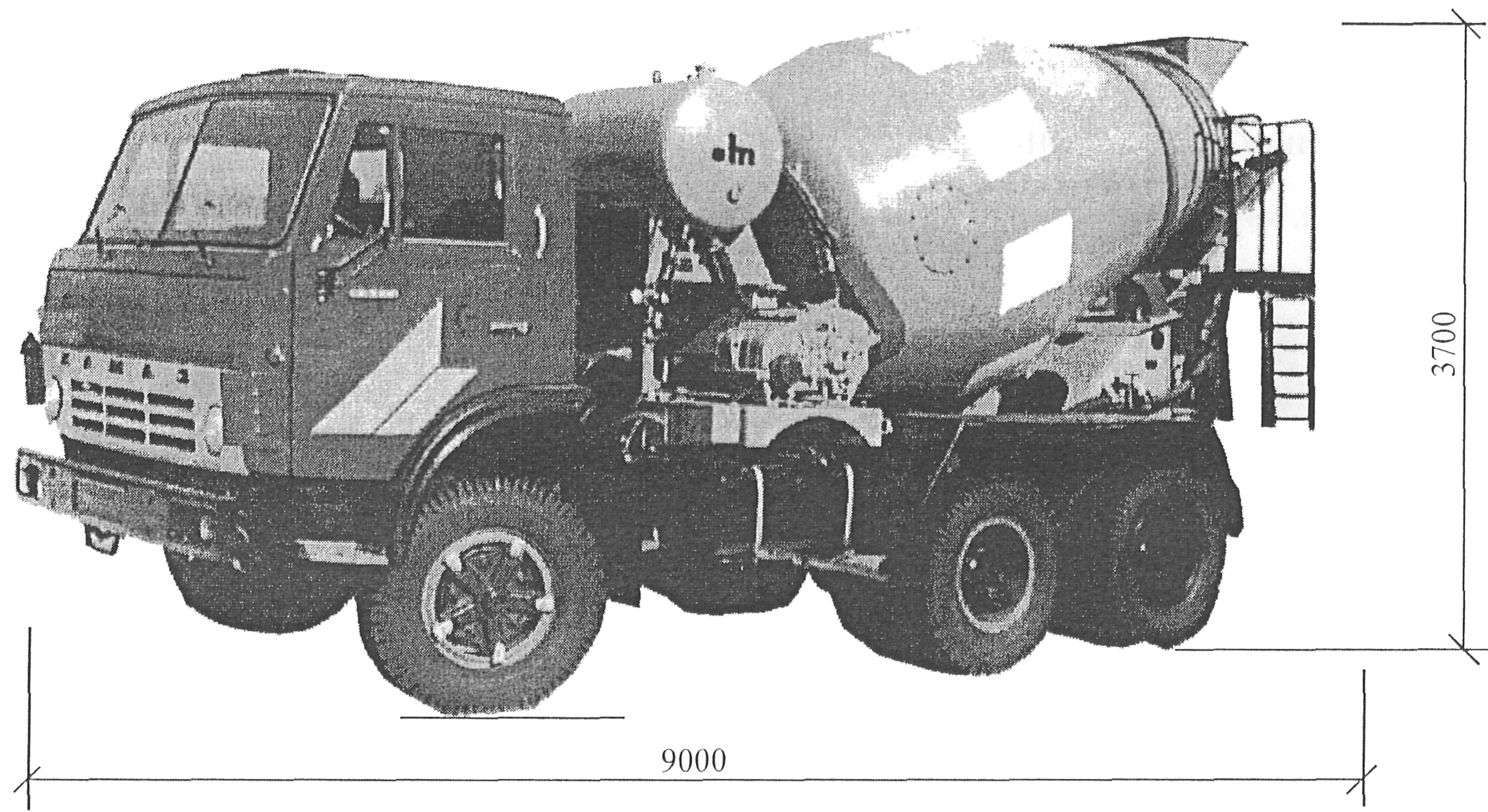


Автобетоносмеситель СБ-239 на шасси МЗКТ-69237

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ 581470

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	12	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,7
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 Т/М ³ , М ³	7	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229 и МАЗ-63035	0,05...2,2
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	13,25	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ДОРОГУ ОТ ПОЛНОЙ МАССЫ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	0,5...2,2	ЧЕРЕЗ ШИНЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС	6,7
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...12	ЧЕРЕЗ ШИНЫ КОЛЕС ТЕЛЕЖКИ	20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ДЛИНА	9
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ШИРИНА	2,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	ВЫСОТА	3,7
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-53229 и МАЗ-63035-100	ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА		

581470



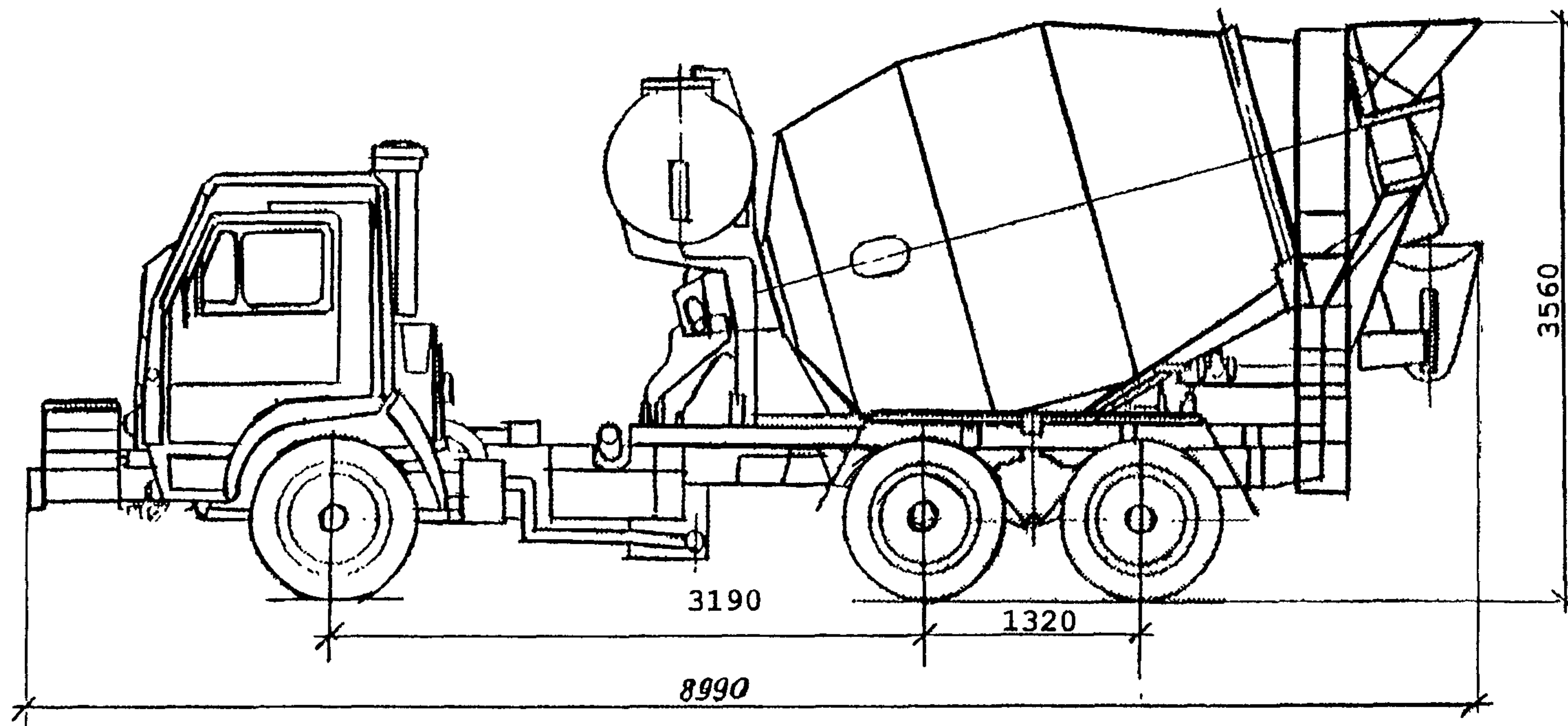
Автобетоносмеситель 581470 на шасси КамАЗ-53229

581470

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-03

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,56
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 и 1,85 Т/М ³ , М ³	5 и 6	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	25...30	МАССА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, МИН	до 8	ПОРОЖНЕГО	11
		ЗАГРУЖЕННОГО	22
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
		ДЛИНА	8,99
		ШИРИНА	2,5
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450...900	ВЫСОТА	3,56
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	БАЗА, М	3,85
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ДОРОГУ ОТ ПОЛНОЙ МАССЫ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,16
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	15,84
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	285
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА ОТ ДВИГАТЕЛЯ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8,5
РАЗМЕРЫ ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКИ В ПЛАНЕ, М	0,75 × 0,81		

АБС-03

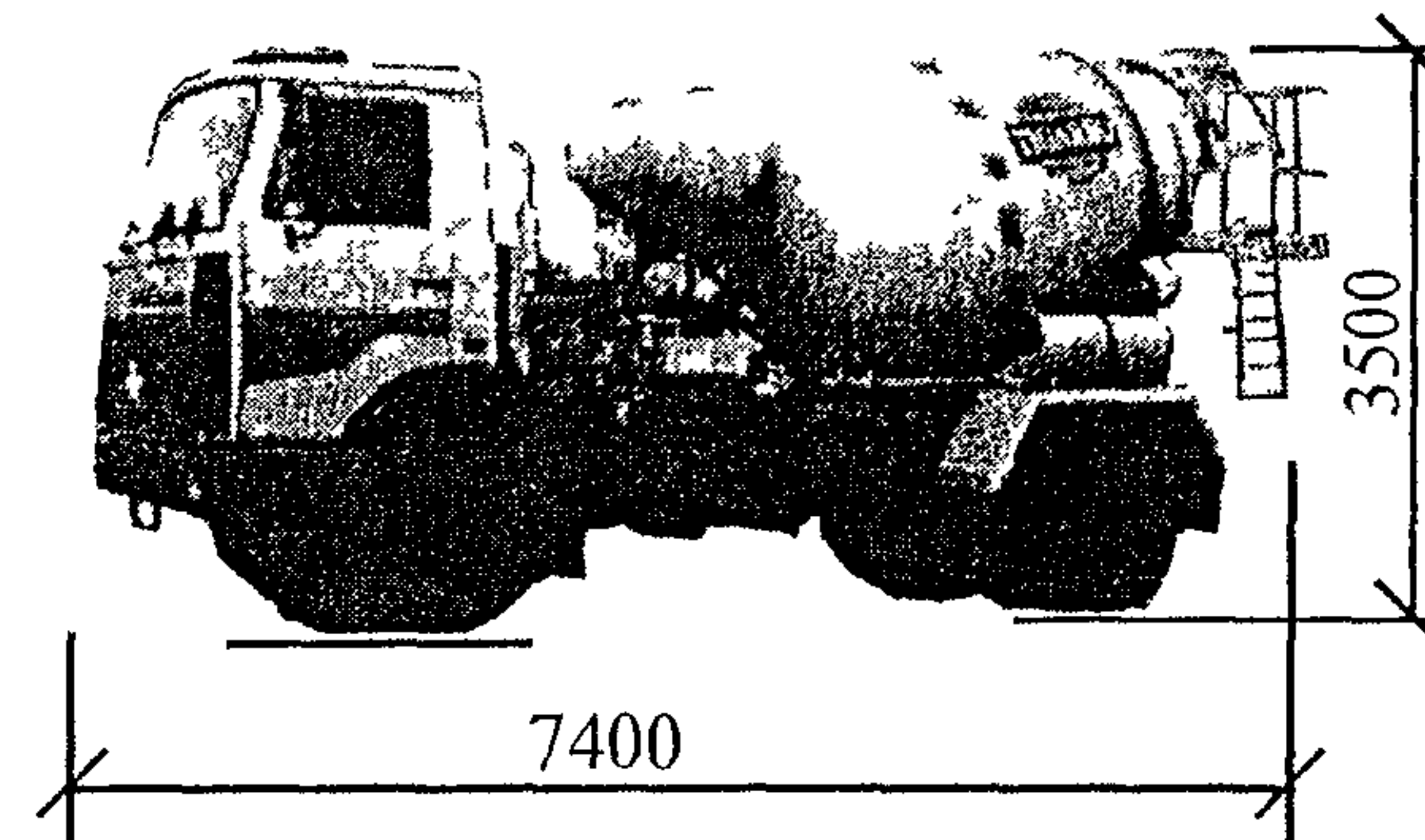


Автобетоносмеситель АБС-03 на шасси КамАЗ-53213

АБС-03

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,5
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³ , М ³	3,6 и 4	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	8,64	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	24-26
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15 ..20	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ / МИН	1	МАССА , Т	2,7
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450.. 900	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М.	
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ДЛИНА	7,4
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА) , СМ	5...6	ШИРИНА	2,5
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	ВЫСОТА	3,6
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МАЗ-5337		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ		

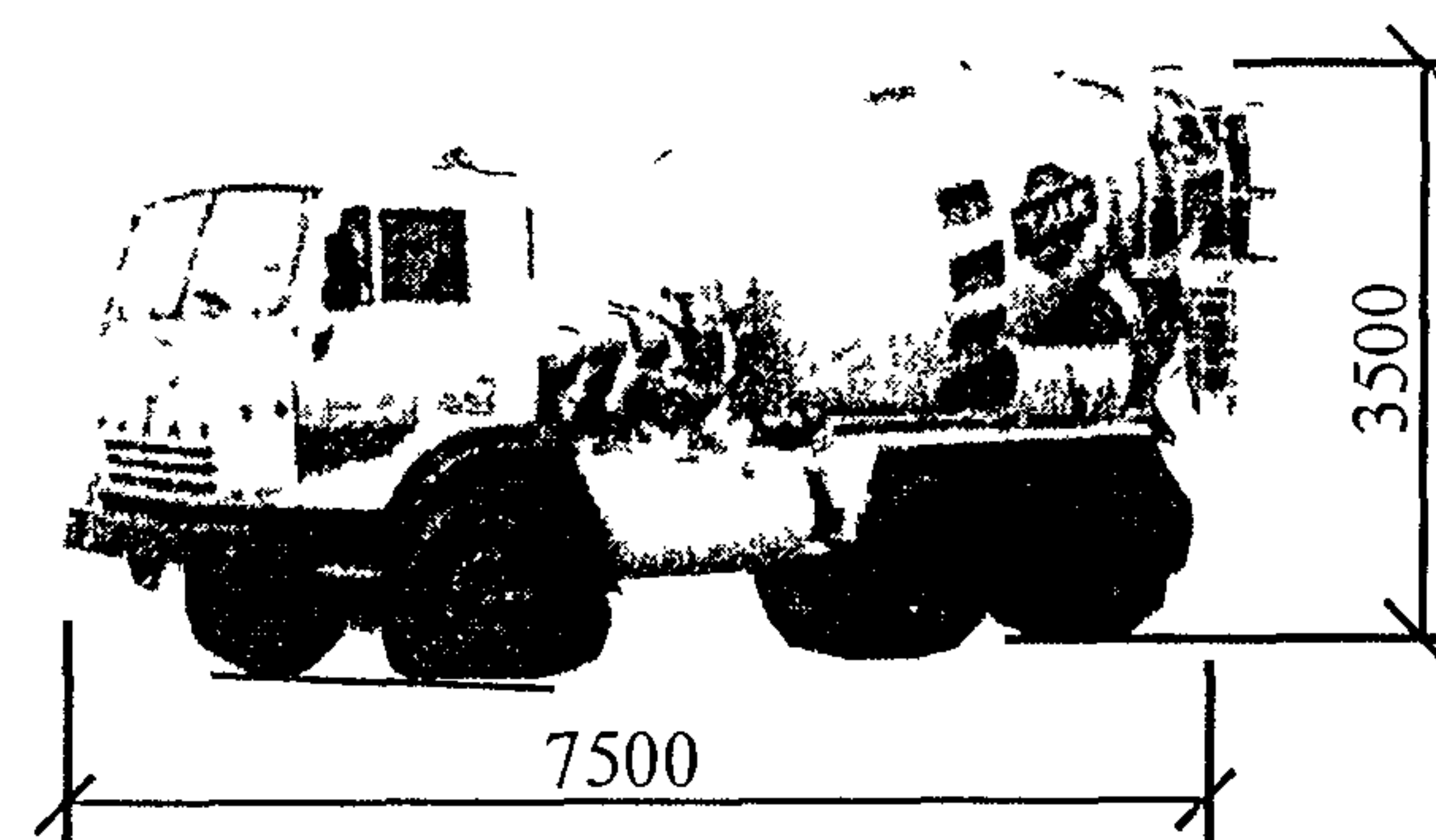


Автобетоносмеситель АБС-4 на шасси МАЗ-5337

АБС-4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-5

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	30-36
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³ , М ³	4,9 и 5	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,76	МАССА, Т:	
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15...20	НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	2,9-3,3
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ / МИН	1	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	22,5
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450...900	ДЛИНА	7,5
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ШИРИНА	2,5
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ВЫСОТА	3,6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2		
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111-070; 55111А,С		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ		
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,5		
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-5337			
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43		



Автобетоносмеситель АБС-5 на шасси КамАЗ-55111

АБС-5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-6

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³), М ³ :	
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	4,9-6
НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,76	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	5,1-6
НА ШАССИ КАМАЗ-53229	12,24	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	5,2-6
НА ШАССИ КРАЗ-65101, КРАЗ-250	12,48	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	5,7-6
НА ШАССИ КАМАЗ-65115	13,68	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,60
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	1	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,51
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,64
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	3,51
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,2
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,25	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	1,2
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111-070; -55111А,С; -53229; -65115; КРАЗ-65101 207 (100, 101, 200, 201); КРАЗ-250	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	1,22
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	1,2
		НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
		ПОЛНАЯ МАССА, Т: НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ЗАГРУЖЕННОГО:	3,0
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	22,5
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	24,0
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	24,0
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	24,45
		АБС – 6	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АВС – 6

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:

НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,5-6
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	18,5-20

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:

ДЛИНА:

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	7,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	8,1
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	9,48
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	7,5

ШИРИНА:

2,5

ВЫСОТА:

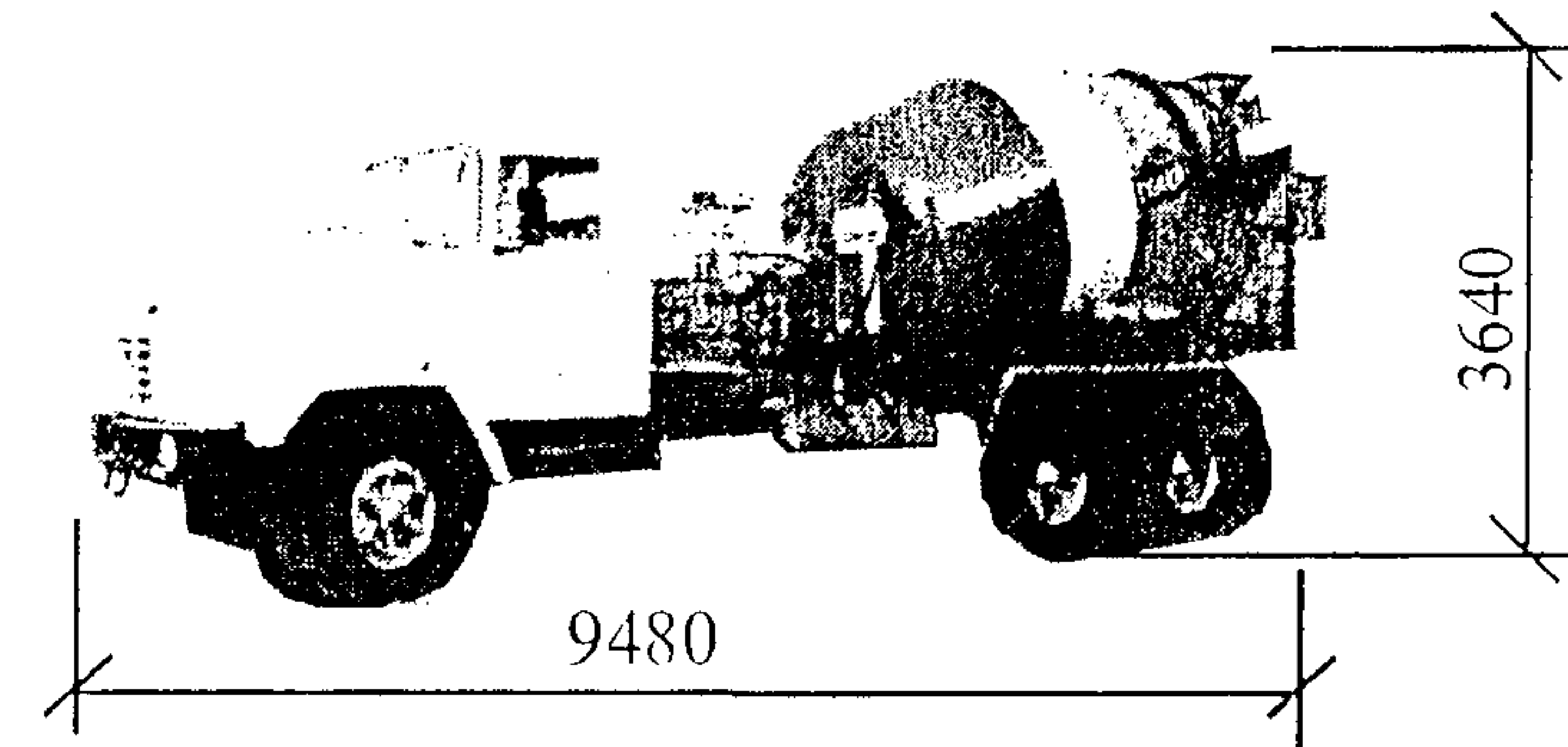
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,56
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,64
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	3,6

ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ

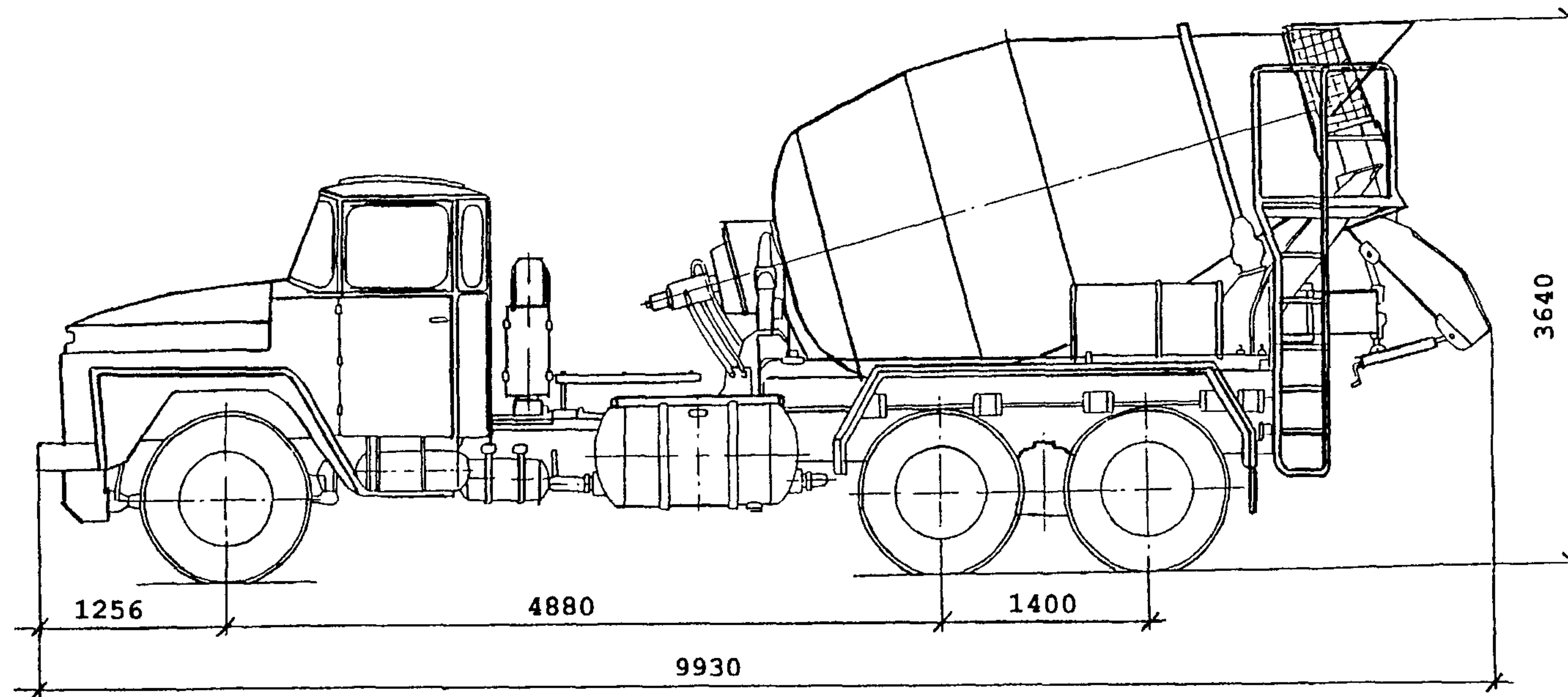
270

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт:

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	36
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	36
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, -250	40-42
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	36



Автобетоносмеситель АВС-6 на шасси КРАЗ-65101



Автобетоносмеситель АБС-6 на шасси КраЗ-250

АБС - 6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-7

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³), М ³ :	
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	5,1-7
НА ШАССИ КАМАЗ-53229	12,24	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	5-7
НА ШАССИ МАЗ-63035-040	12	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	5,1-7
НА ШАССИ КРАЗ-65101, КРАЗ-250	12,24	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	до 20	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,56
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	1-2	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	3,68
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,77
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	ПОЛНАЯ МАССА, Т:	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,25	НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,25
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-53229; КРАЗ-65101 207; КРАЗ-250 МАЗ-63035-040	ЗАГРУЖЕННОГО:	
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	24
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	24,7
		АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	24
		РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
		НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	5,5-6
		НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	18,5-20
		ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	270

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АВС – 7

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:

ДЛИНА:

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229 8,2

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040 8,68

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250 9,98

ШИРИНА

2,5

ВЫСОТА:

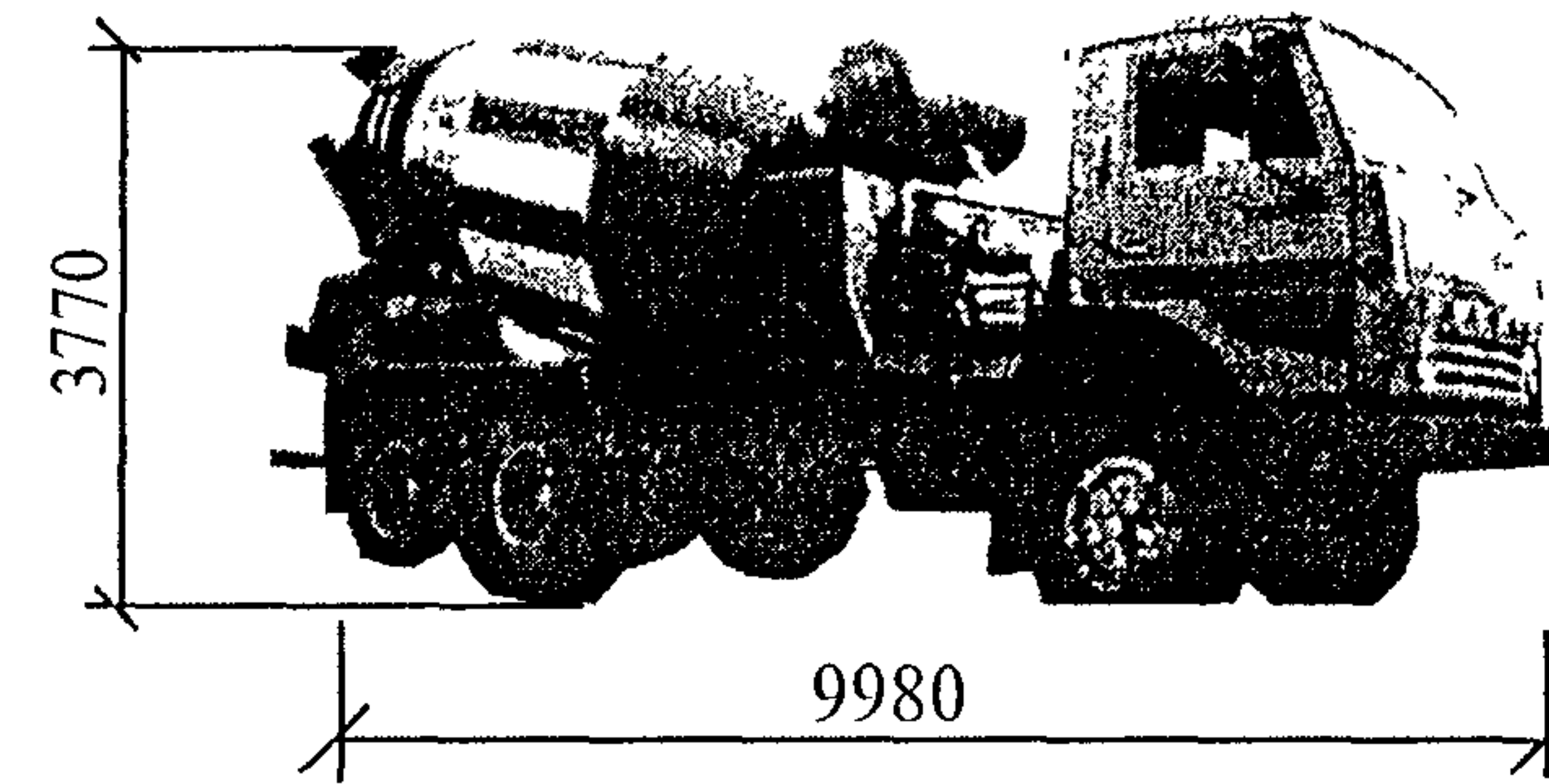
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229 3,6

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040 3,6

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250 3,56

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт

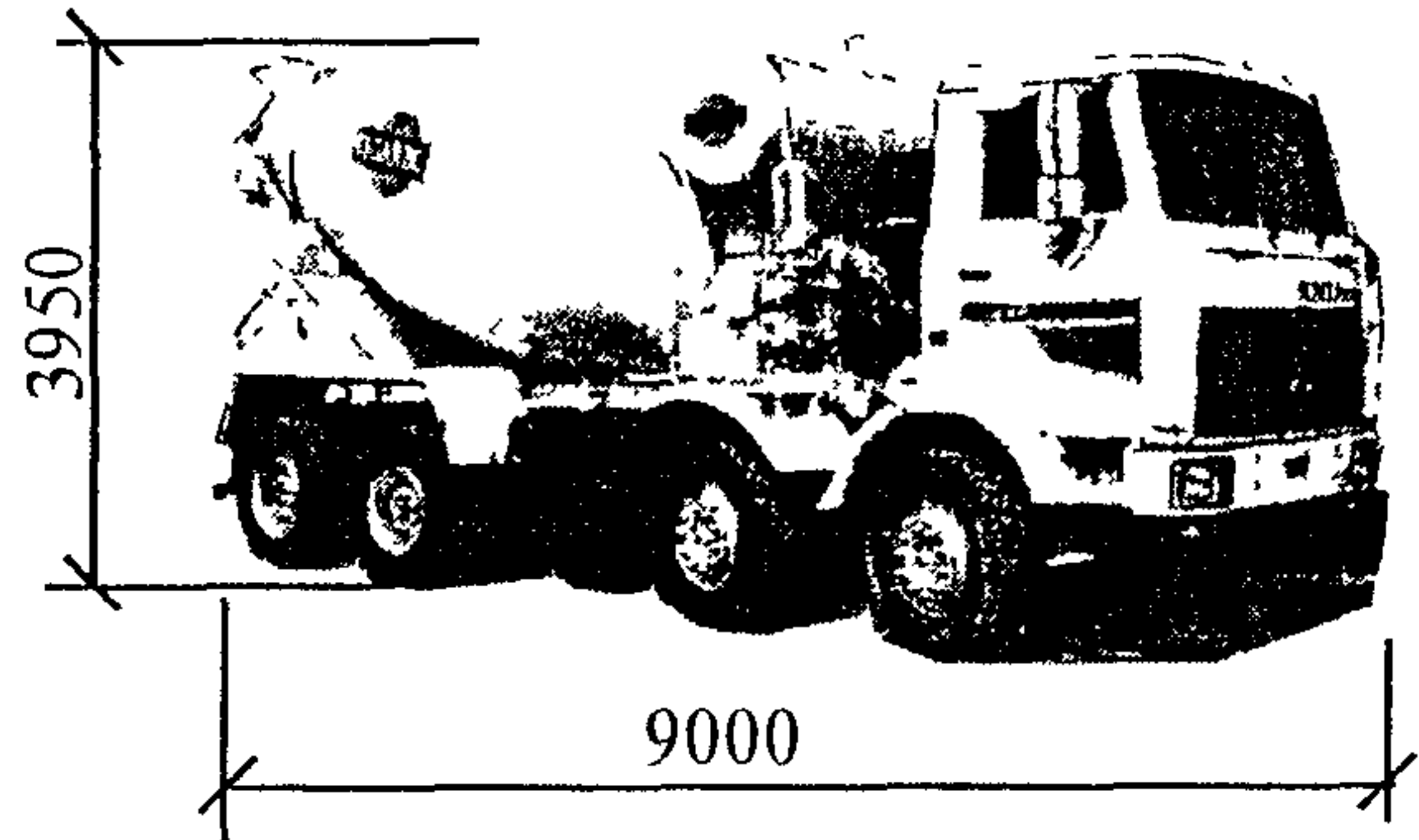
44



Автобетоносмеситель АВС-7 на шасси КрАЗ-65101

АВС – 7

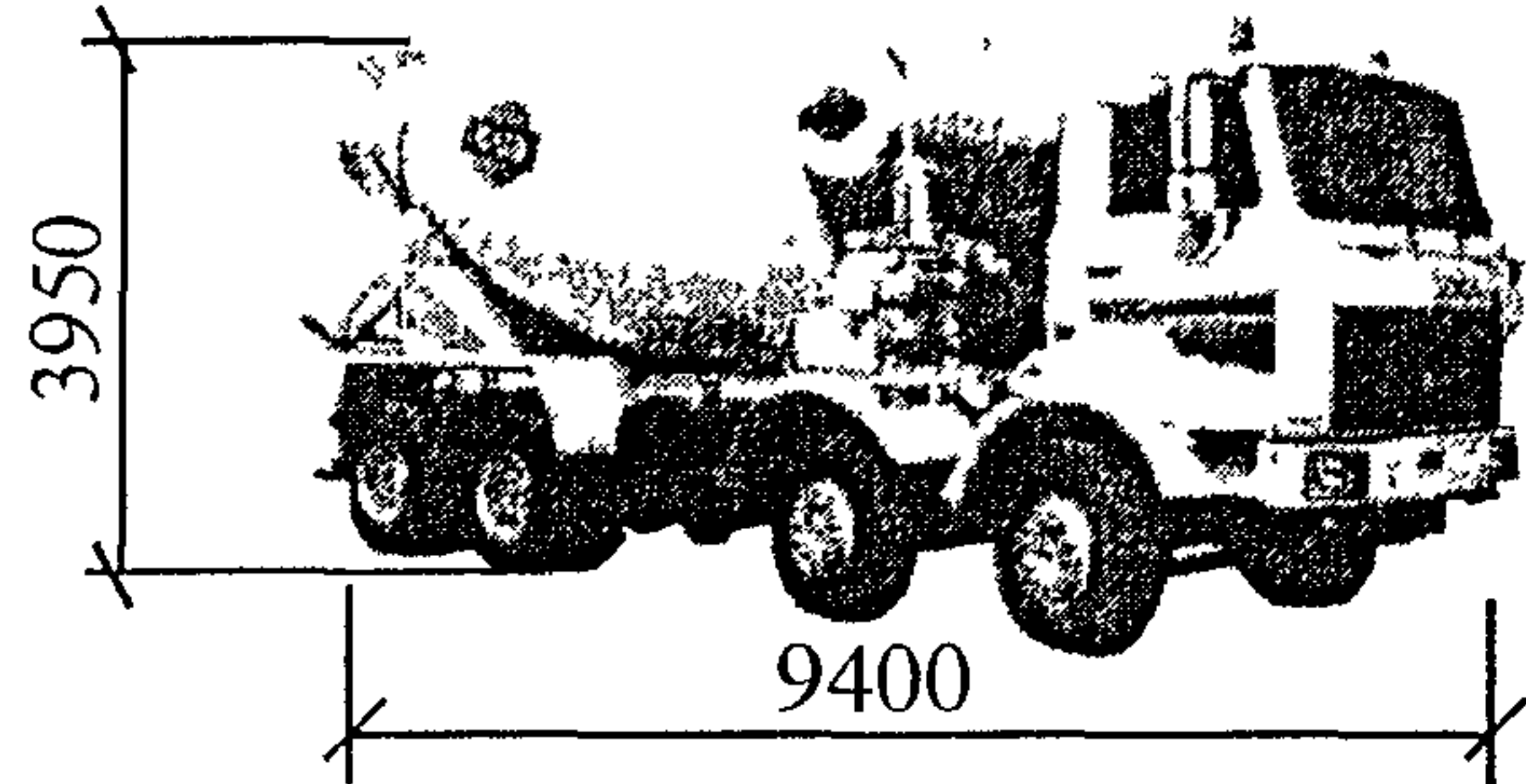
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	58
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³ , М ³	7,9 и 8	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	18,96	МАССА, Т: НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	4,7
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	до 20		36
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ / МИН	1-2	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	9
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20		2,5
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450...900		3,6
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40		
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6		
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2		
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ – 69237		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД		
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,95		
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,2		

Автобетоносмеситель АВС-8 на шасси МЗКТ-69237

АБС-8

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-9

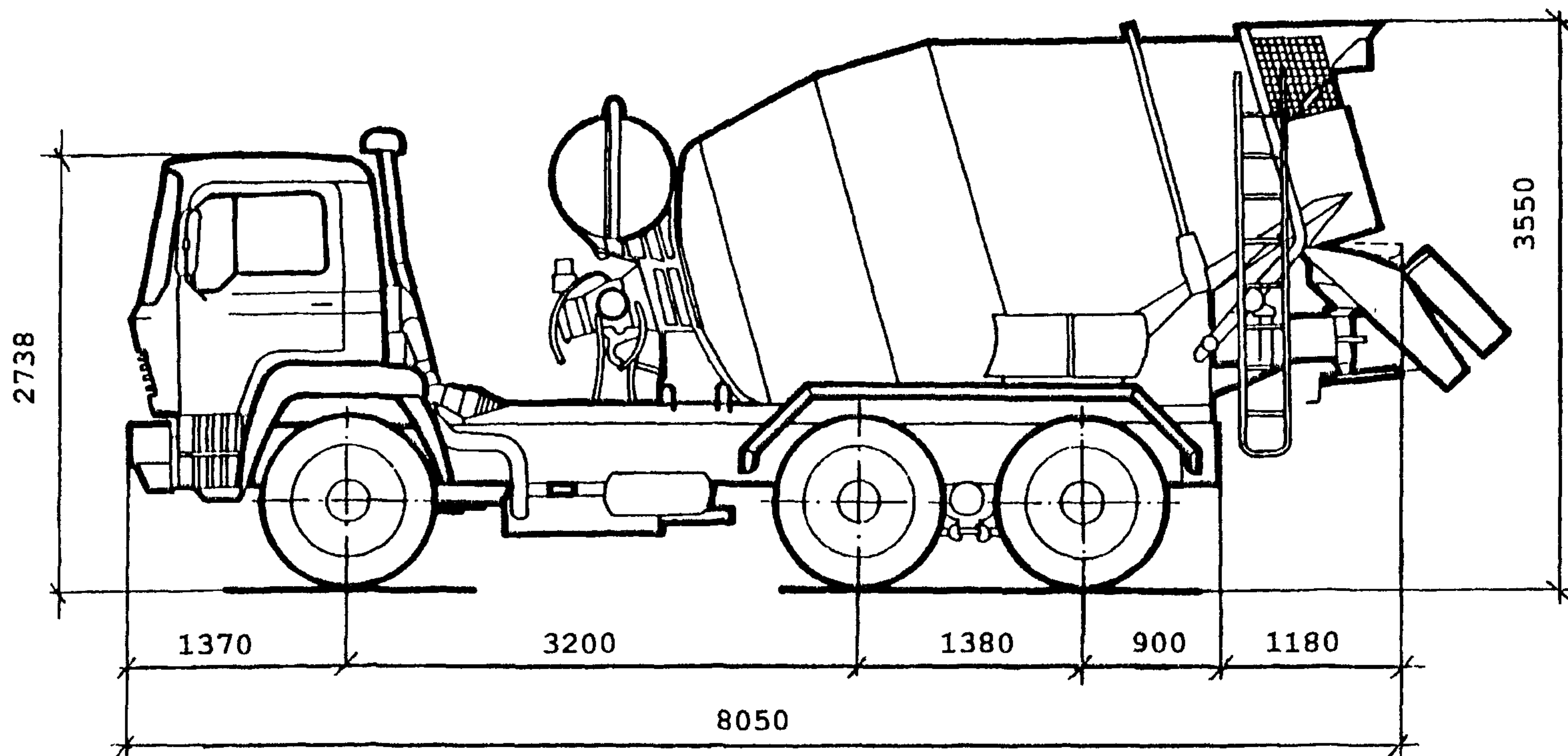
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 Т/М ³ , М ³	7,9 и 9	МАССА, Т:	
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	18,96	НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,9
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/МИН	до 20	ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	36
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ /МИН	1-2	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...20	ДЛИНА	9,4
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450...900	ШИРИНА	2,5
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20...+40	ВЫСОТА	3,6
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6		
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2		
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ – 69237		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД	Автобетоносмеситель АБС-9 на шасси МЗКТ-69237	
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,95		
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,2		
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	70		

АБС-9

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ТАМ260Т26Б-БМ*

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, М ³	10, 12	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,55
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 Т/М ³ , М ³	6	ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14	НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	84
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15...20	МАССА, Т: ПОРОЖНЕГО ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	12
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, М ³ / МИН	0,5 – 2		26
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ⁻¹	0...14	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400, 650...1000	ДЛИНА	8,05
		ШИРИНА	2,5
		ВЫСОТА	3,55
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	0...+40	БАЗА, М	3,89
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6	НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА, М	16,2
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т/М ³	1,6...2,2	НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ ПРИ ПОЛНОЙ МАССЕ 26 Т, %	38
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	ТАМ – 260		
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД	* - АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ОСНАЩЕН СМЕСИТЕЛЬНОМ БАРАБАНОМ МОДЕЛИ АМ 6 СХ	

ТАМ260Т26Б-БМ



Автобетоносмеситель ТАМ 260Т26Б-БМ

ТАМ260Т26Б-БМ

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. «СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ. МАШИНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ, ГРАЖДАНСКИХ СООРУЖЕНИЙ И ДОРОГ» 5-е изд., переработанное / под общ. ред. Э.Н. Кузина. М.: Машиностроение, 1991 г., Т. 1.
2. «МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАБОТ» 2-е изд., перераб./под общ ред.М.Д.Полосина, В.И.Полякова. М.: Стройиздат, 1993 г.
3. «СОВРЕМЕННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСЫ: ОБЗОРНАЯ ИНФОРМАЦИЯ» Серия 1 «Строительные машины», Выпуск 3, М.: ЦНИИТЭСТРОЙМАШ, 1990 г.
4. «ИНСТРУКЦИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И УКЛАДКЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ И АВТОБЕТОНОНАСОСОВ». М.: ПКТИпромстрой, 1995 г.

Технологическая карта не заменяет ППР. (см. СНиП 3.01.01.- 85*)

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ	2	PUTZMEISTER BRF 32.09 EM	35
1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ	3	– со стрелой М 32-TRS, на шасси МВ 2631/41	
1.1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА		– со стрелой М 32-TRS, на шасси КраЗ-250К	
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНА- СОСОВ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА	4	PUTZMEISTER BRF 36.09	40
СБ-126Б (СБ-126Б-1)	5	– со стрелой М 36-TRS65, на шасси МВ 2631	
СБ-170-1 (СБ-170-1А)	9	PUTZMEISTER BRF 43.09	44
1.2 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ PUTZMEISTER		– со стрелой М 43-IR104, на шасси МВ 3538	
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER ...	13	1.3 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ SCHWING	
PUTZMEISTER BRF 22.09 EM	15	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING	48
– со стрелой М 22/19, на шасси МВ 1824		SCHWING FBR 500R	53
PUTZMEISTER BRF 24.08	19	– со стрелой KVM 16, на базе МВ 2631 (6 × 4) 35	
– со стрелой М 24-TRD, на шасси МВ 1824		– со стрелой KVM 21, на базе МВ 2631 (8 × 4) 42	
PUTZMEISTER BRF 28.09 EM	23	SCHWING BPL 500 HDR	59
– со стрелой М 28 3-R-TRS45, на шасси МВ 2024		– со стрелой KVM 24-4Н, на базе МВ 2631	
PUTZMEISTER BQF 24.08	27	– со стрелой KVM 24-4Н, на базе DB 1722	
– со стрелой М 24-TRD, на шасси МВ 1824		SCHWING BPL 580	64
PUTZMEISTER BQF 28.08	28	– со стрелой KVM 23, на базе МВ 1619	
– со стрелой М 28 3-К-ЕКЫ45, на шасси МВ 2024		SCHWING BPL 600 HD	68
– со стрелой М 28 3-К-ЕКЫ45, на шасси КраЗ-250К		– со стрелой KVM 31/27, на базе МВ 2224	
		SCHWING BPL 601 HD	72
		– со стрелой KVM 23, на базе МВ 1619	
		– со стрелой KVM 28, на базе МВ 2219	
		– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240	

SCHWING BPL 700 HDR	79	SCHWING BPL 1201 HDR	116
– со стрелой KVM 24-4H, на базе MB 2631		– со стрелой KVM 25/22, на базе MB 1619	
– со стрелой KVM 24-4H, на базе DB 1722		– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224	
SCHWING BPL 800 HD	81	2 АВТОБЕТОНОСМЕШИТЕЛИ	119
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224		ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	120
SCHWING BPL 801	83	АВТОБЕТОНОСМЕШИТЕЛЕЙ	
– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619		СБ-92 А-1	124
– со стрелой KVM 28, на базе MB 2219		– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240		– на базе КрАЗ-258Б1	
SCHWING BPL 900 HDR	86	СБ-92 В-1	128
– со стрелой KVM 24-4H, на базе MB 2631		– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 24-4H, на базе DB 1722		СБ-92 В-2	130
– со стрелой KVM 25/22, на базе MB 1619		– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 26-4, на базе MB 1827		СБ-92 В-4	132
– со стрелой KVM 28 X, на базе MB 1827		– на базе ЗИЛ-133Д4	
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224		СБ-159 А	134
– со стрелой KVM 32 XL, на базе MB 2631		– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 42, на базе MB 3328		СБ-159Б	136
SCHWING BPL 1000 HD	104	– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224		СБ-172-1	138
SCHWING BPL 1001 HD	106	– на базе КаМАЗ-55111	
– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619		СБ-211	140
– со стрелой KVM 28, на базе MB 2219		– на базе КаМАЗ-54112	
– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240		СБ-214	142
SCHWING BPL 1200 HDR	109	– на базе КаМАЗ-5410	
– со стрелой KVM 26-4, на базе MB 1827			
– со стрелой KVM 28 X, на базе MB 1827			
– со стрелой KVM 32 XL, на базе MB 2631			
– со стрелой KVM 42, на базе MB 3328			
– со стрелой KVM 52, на базе MB 3336			

СБ-230	144	ТАМ2601Т26Б-БМ	163
– на базе МАЗ-5337		– на базе ТАМ 260	
СБ-234	146	СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	165
– на базе МЗКТ-69237			
СБ-239	148		
– на базе КаМАЗ-6540			
581470	150		
– на базе КаМАЗ-53229			
АБС-03	152		
– на базе КаМАЗ-53213			
АБС-4	154		
– на базе МАЗ-5337			
АБС-5	155		
– на базе КаМАЗ-55111-070, 55111А, С			
АБС-6	156		
– на базе КаМАЗ-65115			
– на базе КрАЗ-65101 207 (101, 100, 200, 201), КрАЗ-250			
– на базе КаМАЗ-53229			
– на базе КаМАЗ-55111-070, 55111А, С			
АБС-7	159		
– на базе КрАЗ-250, КрАЗ-65101-207			
– на базе МАЗ-63035-040			
– на базе КаМАЗ-53229			
АБС-8	161		
– на базе МЗКТ-69237			
АБС-9	162		
– на базе МЗКТ-69237			