ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-8

ортификация прбрэл

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Самотечная ул., 22
Сдано в печать V 1961 г.
Заказ № 6548 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-200 С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-16

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института /В. Ф. Овчаров/
Главный инженер проекта /А. П. Думан/

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ им.
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.00.000	Деаэратор ДВ-200 с охладителем выпара ОВВ-16	2
21.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3
21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	2
21.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4
21.09.01.100	Корпус нижний	5
21.09.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5
21.09.01.101	Корпус	5
21.09.01.102	Кольцо	6
21.09.01.103	Накладка	6
21.09.01.110	Опора	6
21.09.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6
21.09.01.111	Лист подкладной	7
21.09.01.112	Плита	7
21.09.01.113	Косынка	7
21.09.01.200	Корпус верхний	7
21.09.01.200 СБ	Сборочный чертеж	8
21.09.01.201	Корпус	8
21.09.01.202	Косынка	8
21.09.01.210	Скоба	9
21.09.01.210 СБ	Сборочный чертеж	9
21.09.01.211	Лист подкладной	9
21.09.01.212	Крюк	9
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	10
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	10
21.09.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10
21.09.01.301	Лист барботажный	11
21.09.01.302	Днище	12
21.09.01.303	Труба переливная	12
21.09.01.304	Ребро	12
21.09.01.310	Труба перепускная	12
21.09.01.310 СБ	Сборочный чертеж	13
21.09.01.311	Труба	13
21.09.01.320	Крестовина	13
21.09.01.320 СБ	Сборочный чертеж	13
21.09.01.400	Тарелка переливная	14
21.09.01.400 СБ	Сборочный чертеж	14
21.09.01.401	Лист переливной	14

Содержание альбома продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.01.402	Обечайка	14
21.09.01.500	Тарелка дырчатая	15
21.09.01.500 СБ	Сборочный чертеж	15
21.09.01.501	Лист дырчатый	15
21.09.01.600	Отбойник	16
21.09.01.600 СБ	Сборочный чертеж	16
21.09.01.700	Крышка	16
21.09.01.700 СБ	Сборочный чертеж	16
21.09.01.701	Крышка	17
21.09.01.800	Коллектор	17
21.09.01.800 СБ	Сборочный чертеж	17
21.08.02.000	Охладитель выпара ОВВ-6	18
21.08.02.000 СБ	Сборочный чертеж	19
21.08.02.001	Прокладка	18
21.08.02.100	Охладитель	18
21.08.02.100 СБ	Сборочный чертеж	20
21.08.02.101	Корпус	18
21.08.02.102	Патрубок	21
21.08.02.103	Патрубок	21
21.08.02.104	Патрубок	21
21.08.02.105	Змеевик	21
21.08.02.106	Дно	22
21.08.02.107	Лапа	22
21.08.02.110	Каркас	22
21.08.02.110 СБ	Сборочный чертеж	23
21.08.02.111	Фланец	23
21.08.02.112	Перегородка	22
21.08.02.113	Ловитель	24
21.08.02.200	Катера	24
21.08.02.200 СБ	Сборочный чертеж	24
21.08.02.201	Корпус катеры	24

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	1	
11		2	21.08.02.000	Охладитель выпара ОВВ-16	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зигельвич		17.12.81
ГИП		Колтец		17.12.81
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колтец		17.12.81
Утв.		Попов		

21.09.00.000

Деаэратор ДВ-200 с охладителем выпара ОВВ-16

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	21.09.01.100	Корпус нижний	1	
11		2	21.09.01.200	Корпус верхний	1	
11		3	21.09.01.300	Барботажное устройство	1	
11		4	21.09.01.400	Тарелка переливная	1	
11		5	21.09.01.500	Тарелка дырчатая	1	
11		6	21.09.01.600	Отбойник	1	
11		7	21.09.01.700	Крышка	1	
11		8	21.09.01.800	Коллектор	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ГСВО		Иванов		16.12.81
Пров.		Зигельвич		17.12.81
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колтец		17.12.81
Утв.		Попов		

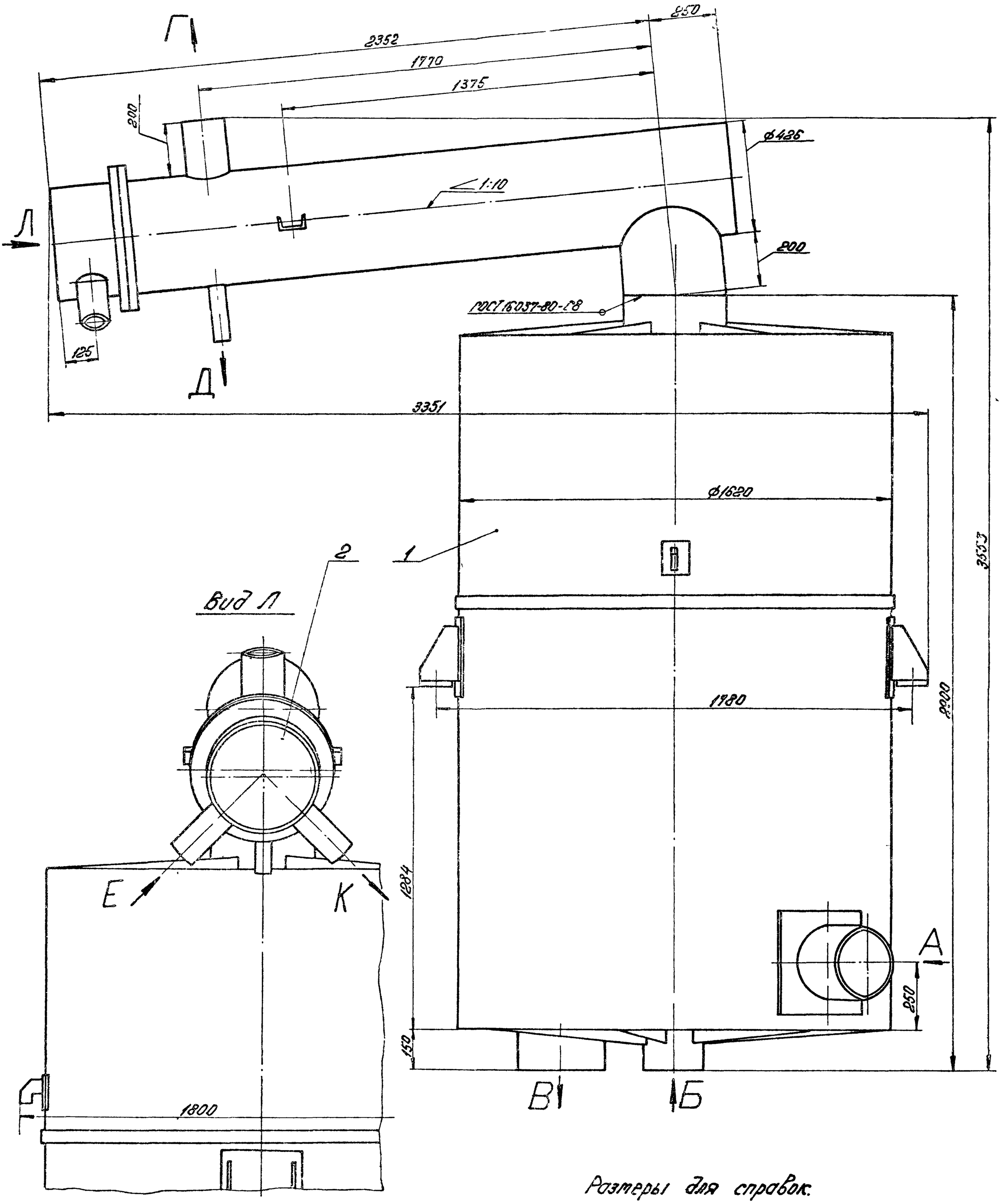
21.09.01.000

Деаэратор вакуумный ДВ-200

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

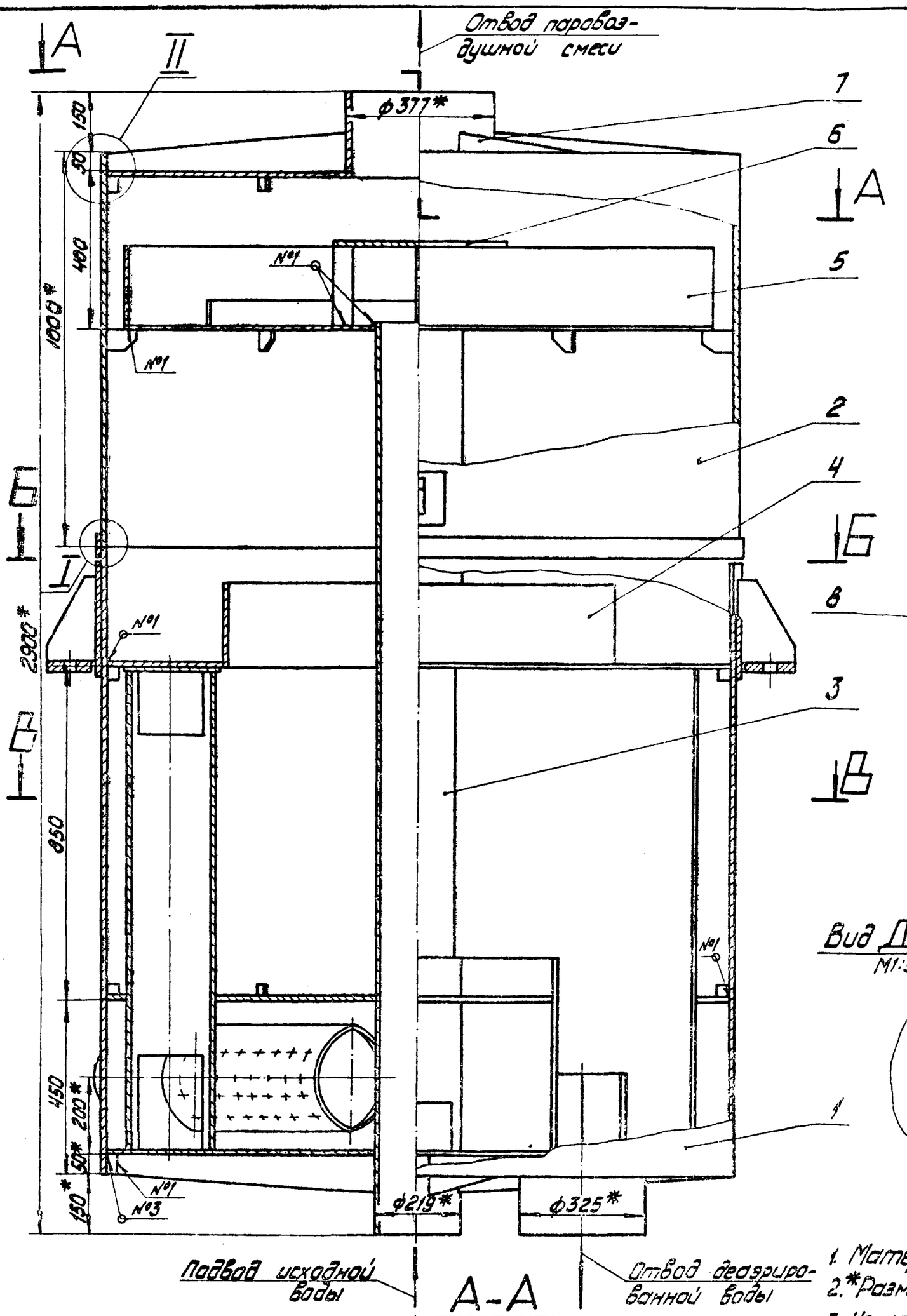


Размеры для справок.

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	$D_н$, мм
А	Подвод перегретой воды	273
Б	Подвод исходной воды	219
В	Отвод деаэрированной воды	325
Г	Отсос воздуха	159
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

					21.09.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Деаэратор ДВ-200 с охладителем выпара. ОВВ-16. Сборочный чертеж.	Литера / Масса / Масштаб
Разраб.		Зинкевич				2663 / 1:10
Пров.		Колпец				Лист / Листов 1
Т.контр.		Сухоносов				
Н.контр.		Колпец				ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.		Попов				



Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см²	0,075 ÷ 0,5
Температура, °С	40 ÷ 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м³	5
Давление пробное при гидроиспытании, избыточное, кгс/см²	2

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-79.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 ТУ 6-10-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
   а) внешний осмотр и измерения;
   б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР „ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть зачищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода В-33664 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова №0-5365.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зилгалвис		
Пров.		Колмец		6.12.81
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		6.12.81
Утв.		Попов		

21.09.01.000СБ

Деаэратор вакуумный ДВ-200 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2075	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			21.09.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А1		1	21.09.01.110	Опора	2	
				Детали		
А1		2	21.09.01.101	Корпус	1	
А1		3	21.09.01.102	Кольцо	1	
А1		4	21.09.01.103	Накладка	1	
Б4		5	21.09.01.104	Упор		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				30±0,8 × 30±0,8 мм	12	0,05кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.100

Корпус нижний

Лит.	Лист	Листов
		1

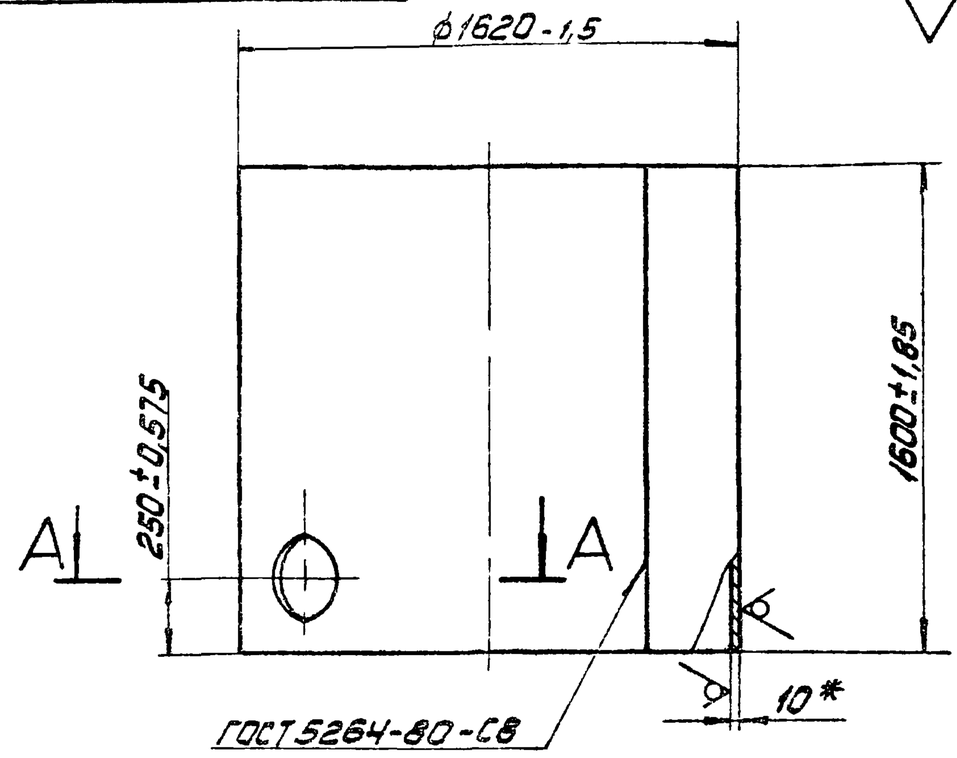
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

21.09.01.101



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.101

Корпус

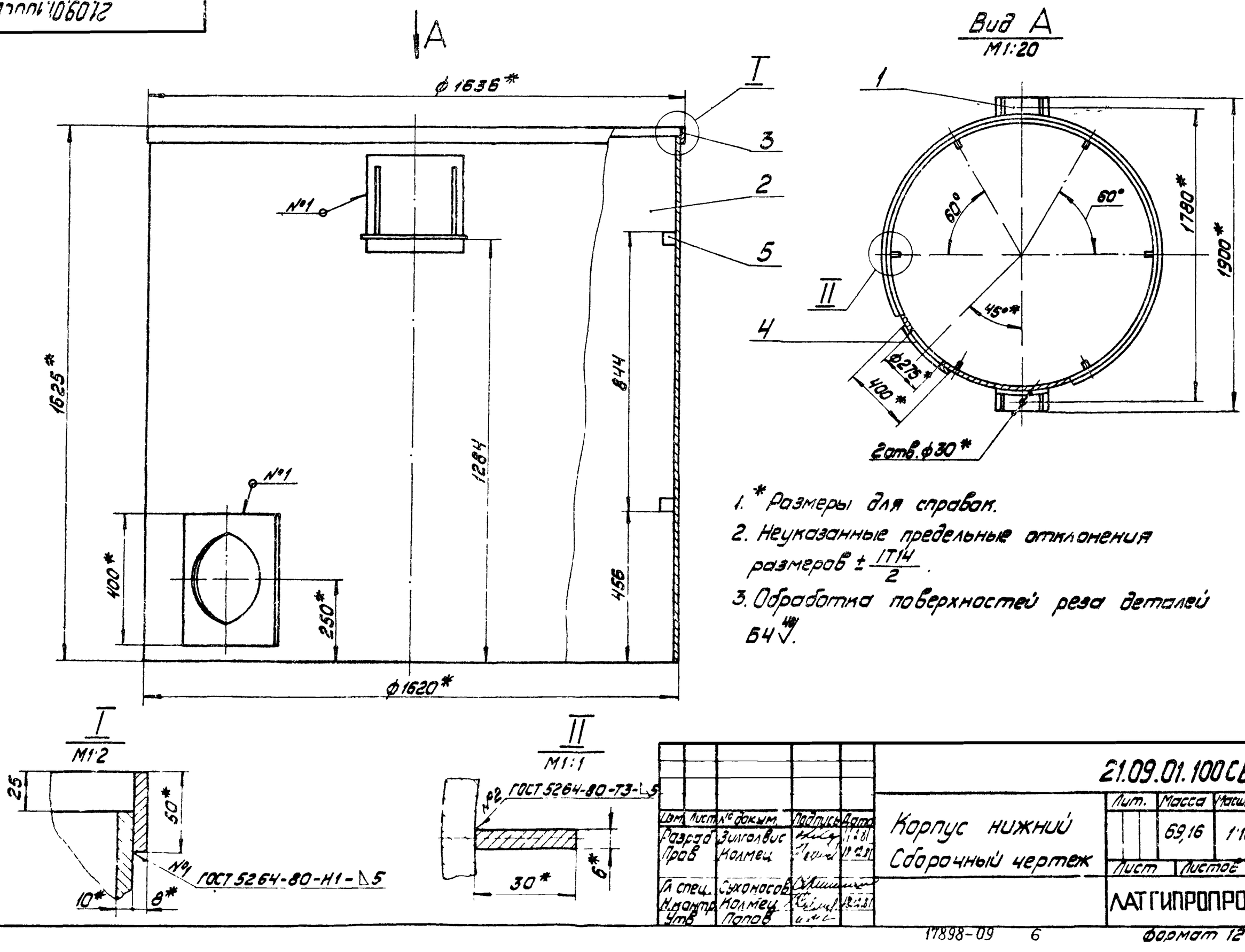
Лит.	Масса	Масштаб
	630,6	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

21.09.01.100СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зилгалвис		
Пров.		Колмец		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.100СБ

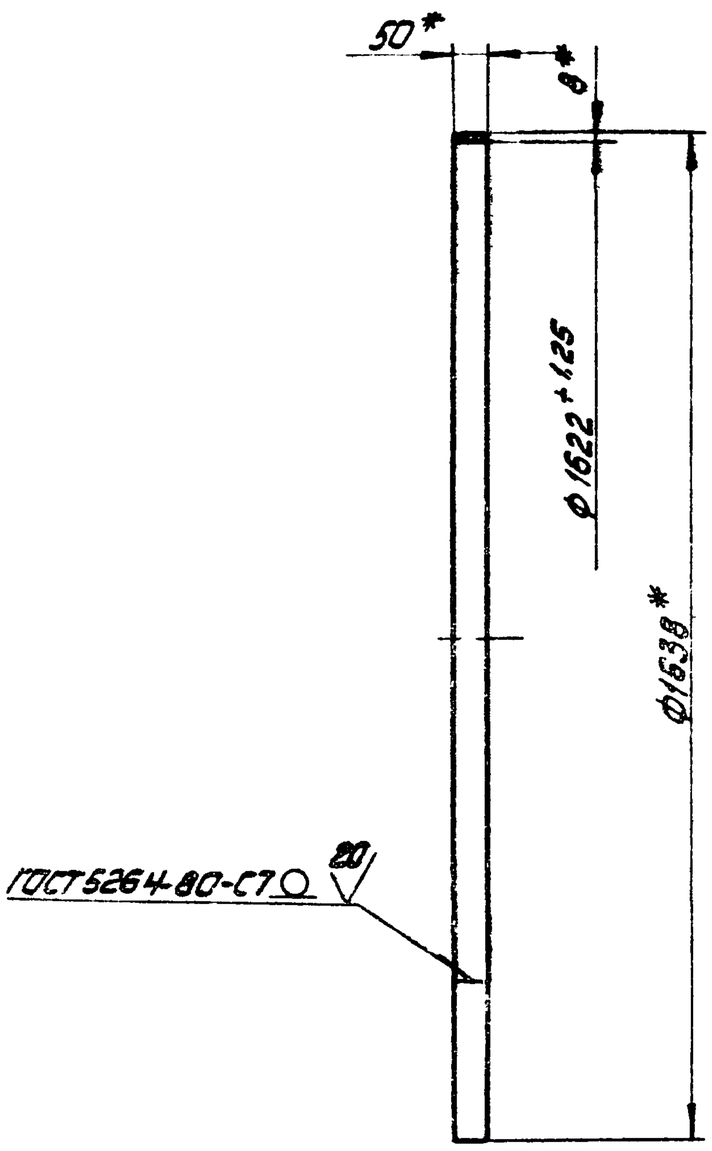
Корпус нижний
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	69,16	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А2

21.09.01.102



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суханосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.102

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	16,08	1:10
Лист	Листов 1	

Полоса 8х50 ГОСТ 103-76 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

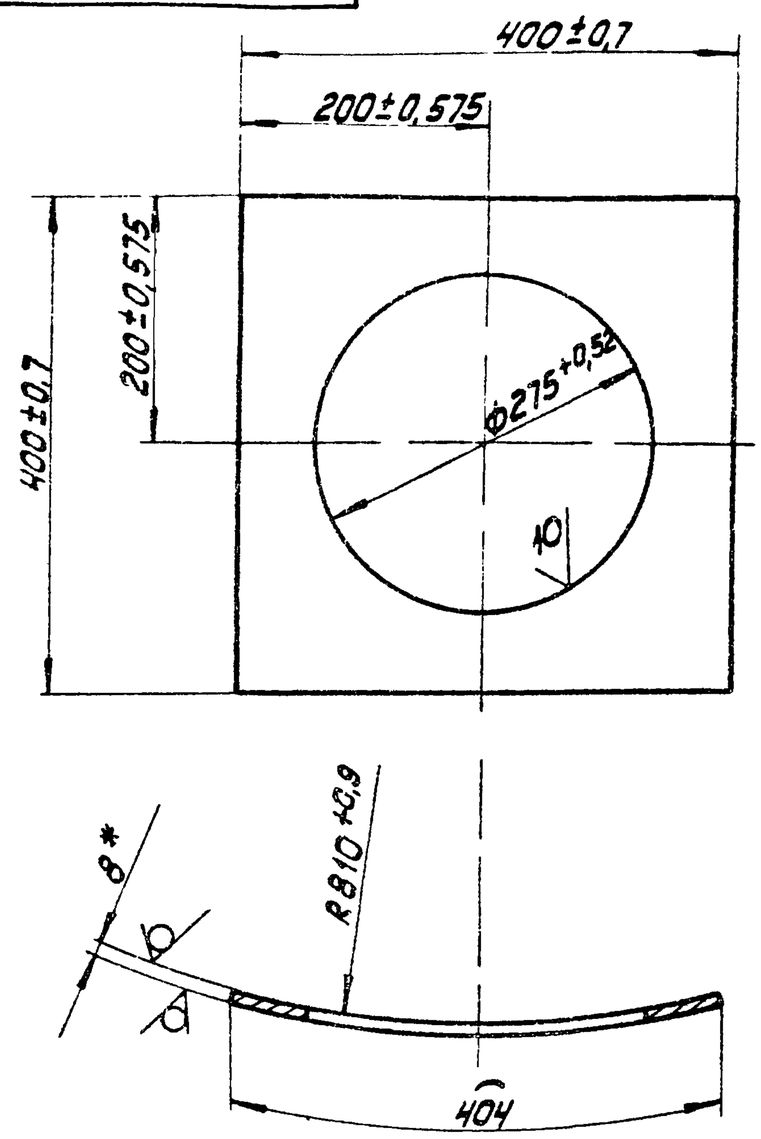
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.103



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суханосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.103

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
	6,4	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 8 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.09.01.110 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.09.01.111	Лист подкладной	1	
11		2	21.09.01.112	Плита	1	
11		3	21.09.01.113	Косынка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суханосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.110

Опора

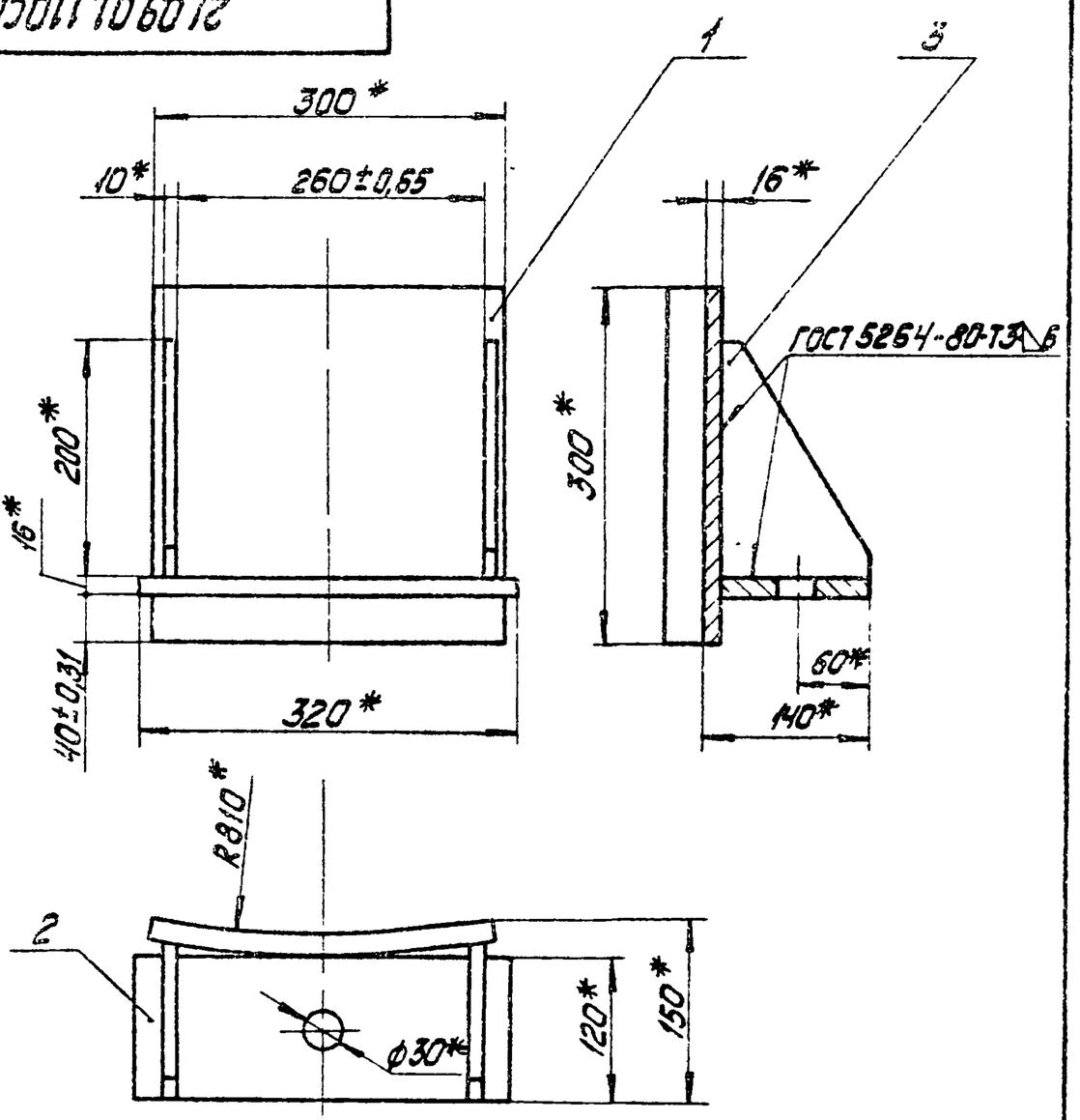
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.110 СБ



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суханосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

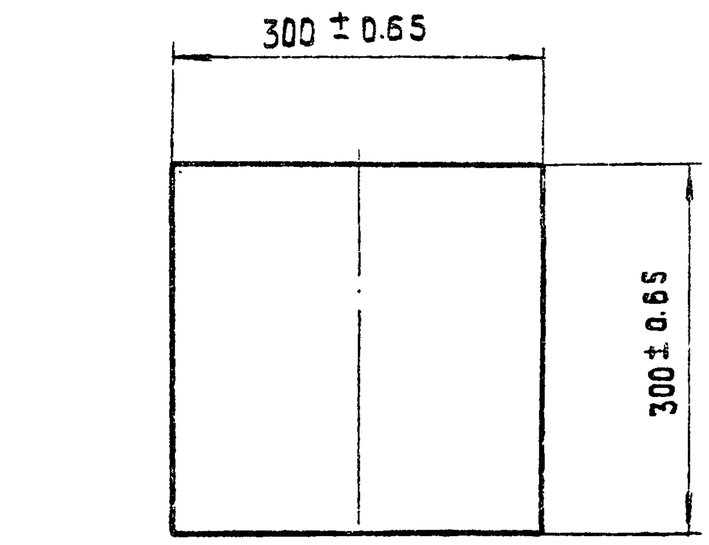
21.09.01.110 СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	18,94	1:5
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.111

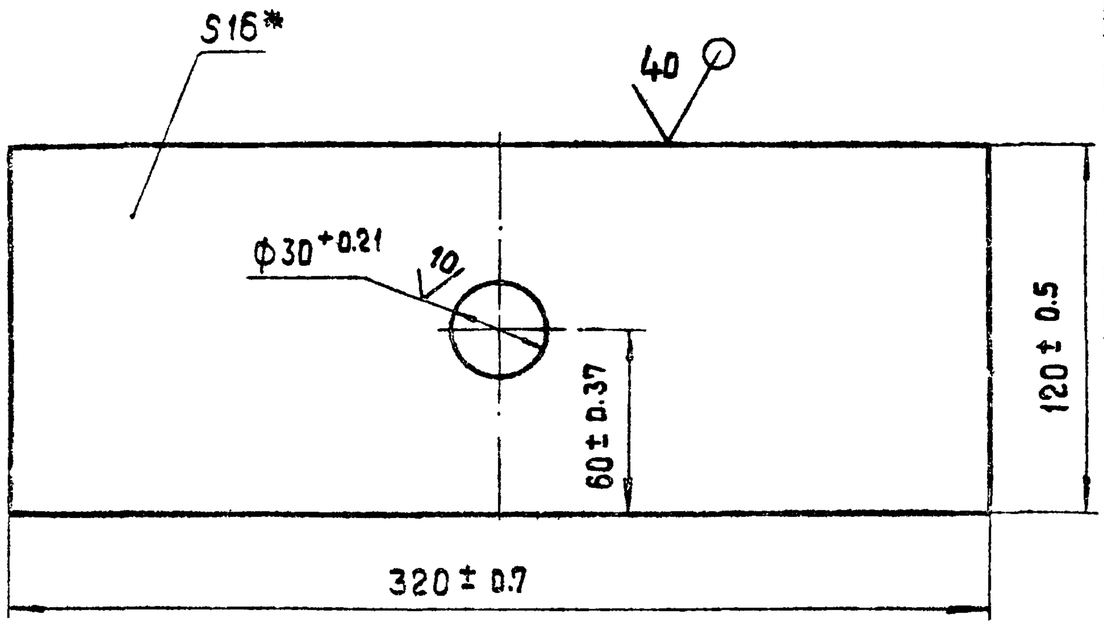
Лист подкладной

Лит.	Масса	Масштаб
	11.5	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 16 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11 Б



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.112

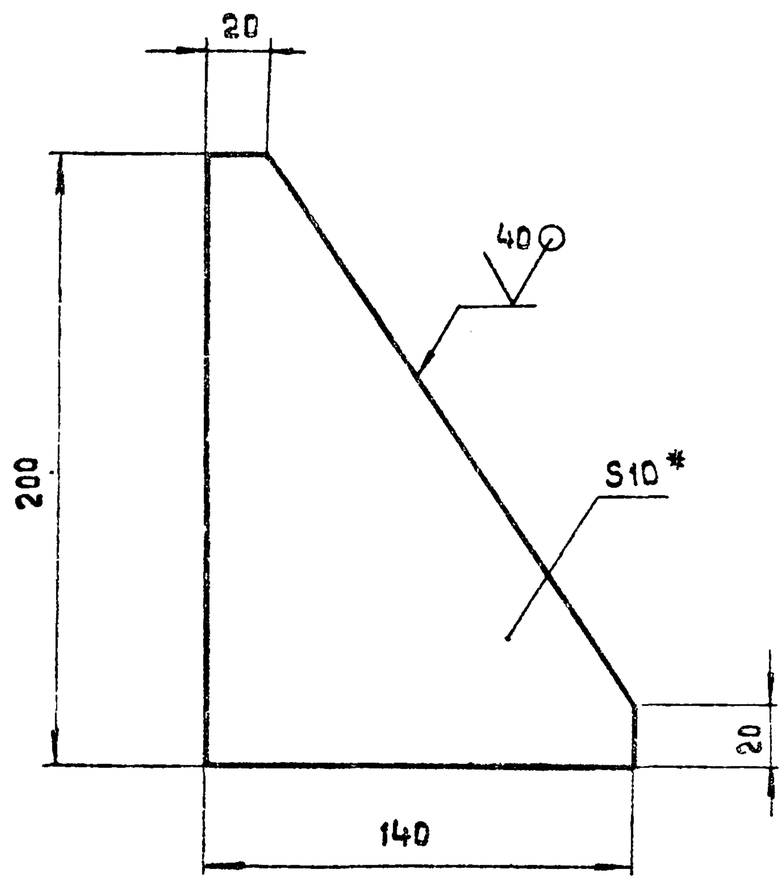
Плита

Лит.	Масса	Масштаб
	4.74	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 16 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11 Б



1* Размер для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Т.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.113

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
	1.35	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11 Б

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.09.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	21.09.01.210 СБ	Скоба	2	
				Детали		
11		2	21.09.01.201	Корпус	1	
11		3	21.09.01.202	Косынка	6	
Б4		4	21.09.01.203	Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				30 ± 0.8 × 30 ± 0.8 мм	6	0.05 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01.200

Корпус Верхний

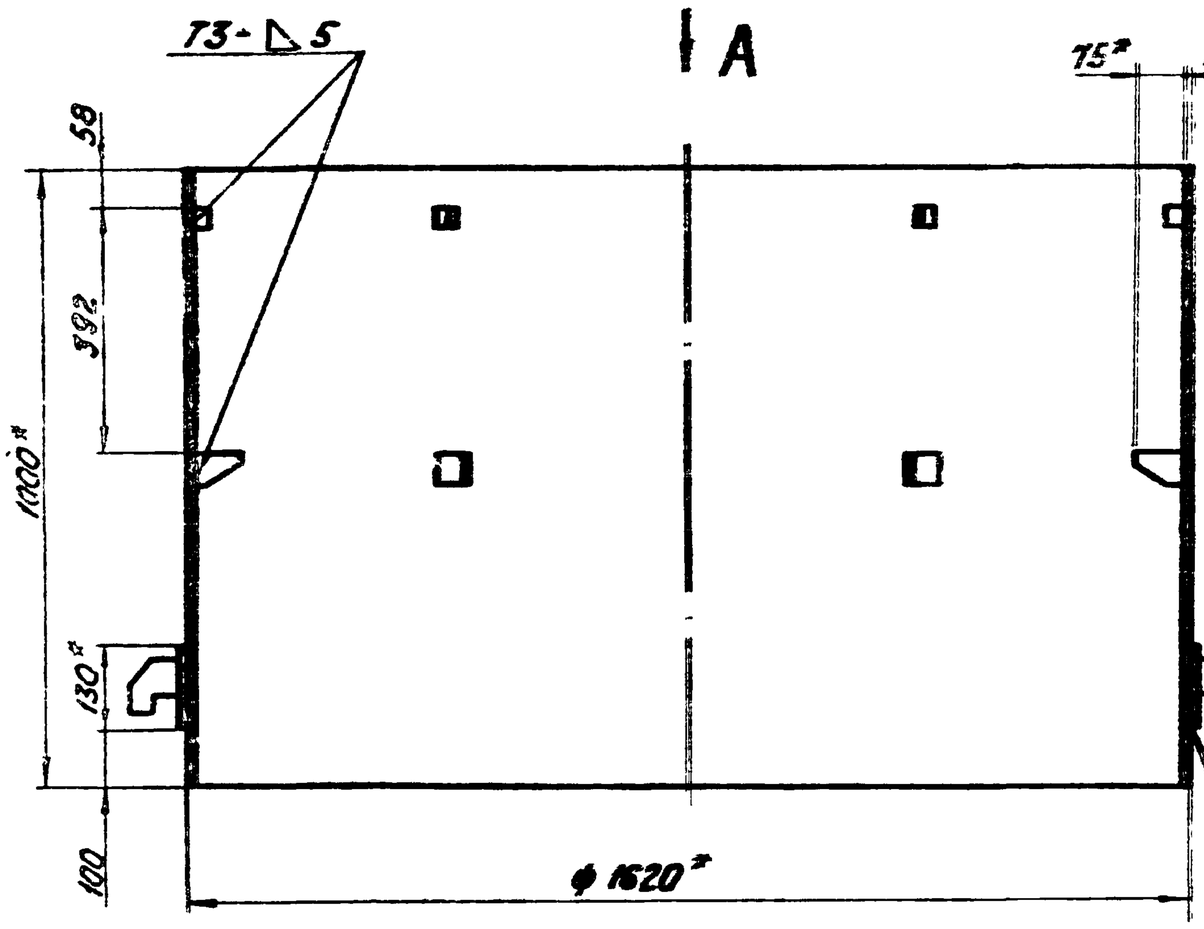
Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

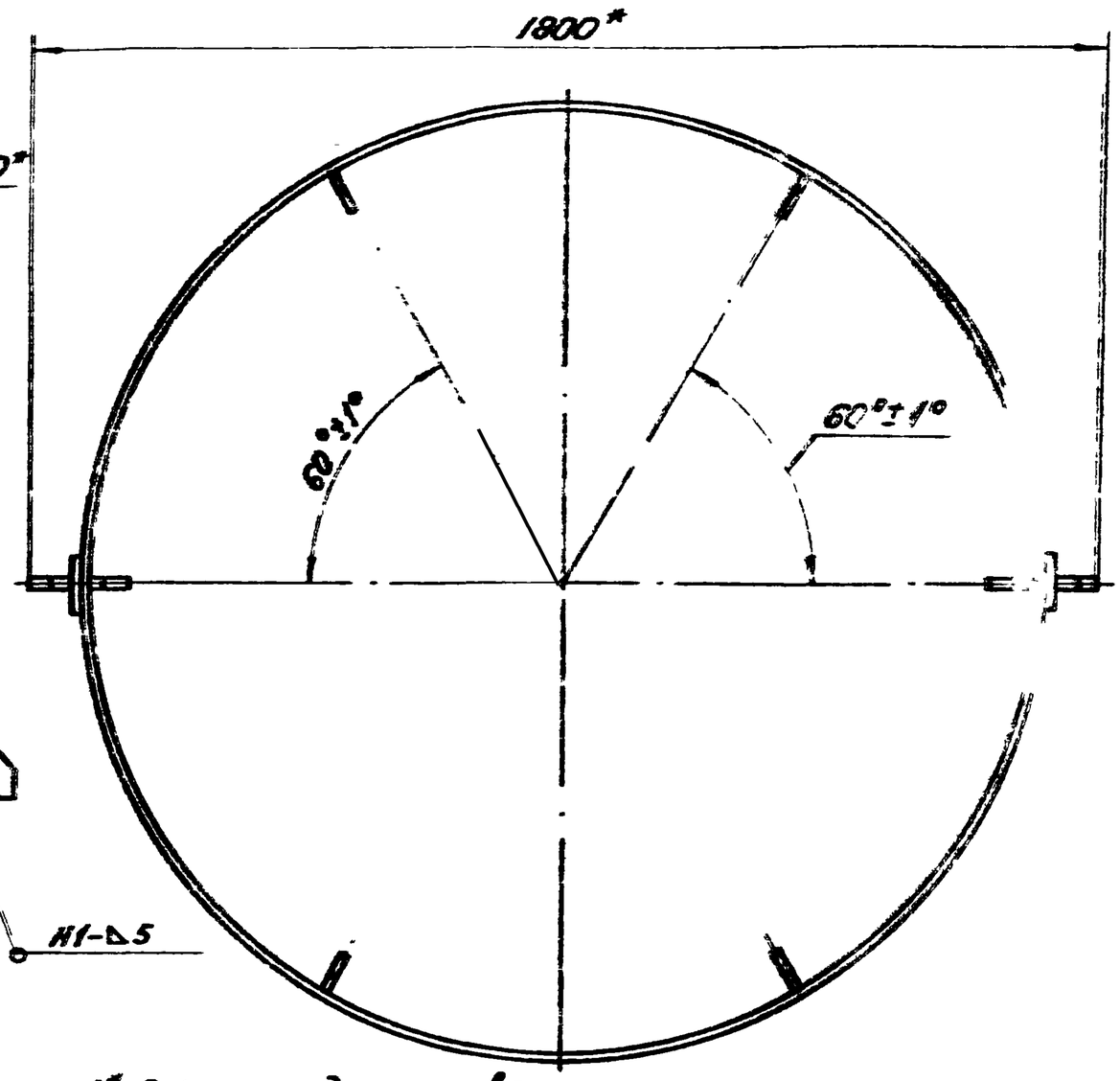
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат 11 Б

21.09.01.200 СБ



Вид А



1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

4. Обработка поверхностей реза деталей 64 (40).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шонова		5.11
Пров.		Зилгалвис		5.11
Гл.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		5.11
Утв.		Попов		

21.09.01.200 СБ

Корпус Верхний сборочный чертеж

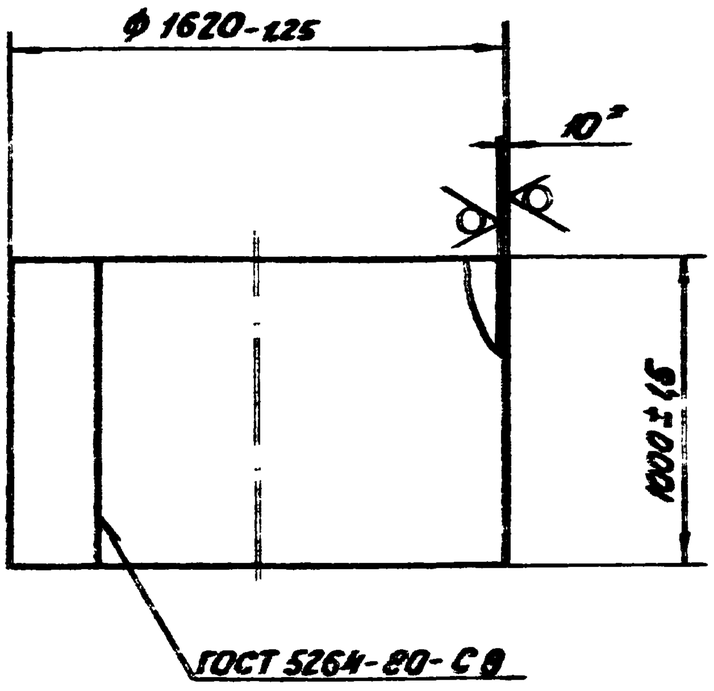
Лит.	Масса	Масштаб
	40 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 12 Г

21.09.01.201

(40)



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шонова		5.11
Пров.		Зилгалвис		5.11
Гл.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		5.11
Утв.		Попов		

21.09.01.201

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
	391,1	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / 12×13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

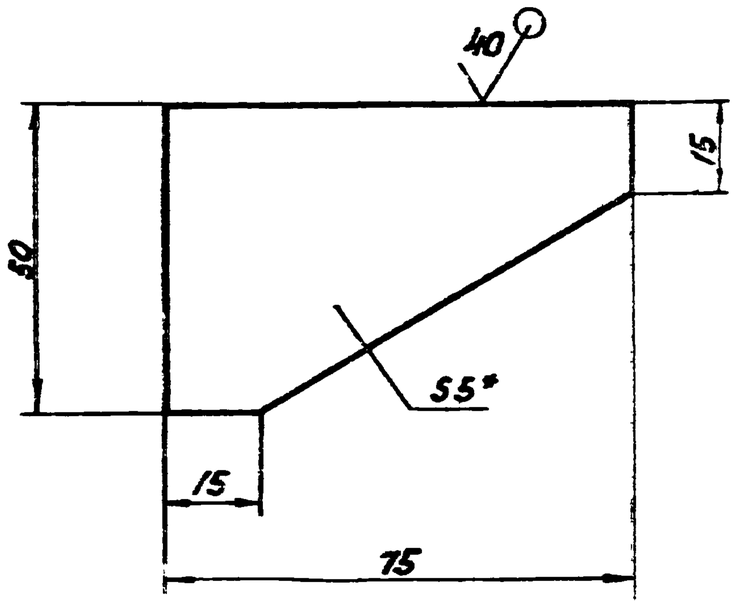
Формат 11 Э

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

21.09.01.202

(40)



1* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шонова		5.11
Пров.		Зилгалвис		5.11
Гл.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		5.11
Утв.		Попов		

21.09.01.202

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12×13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			21.09.01.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	21.09.01.211	Лист подкладной	1	
А1		2	21.09.01.212	Крюк	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колтец		
Утв.		Попов		

21.09.01.210

Скоба

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

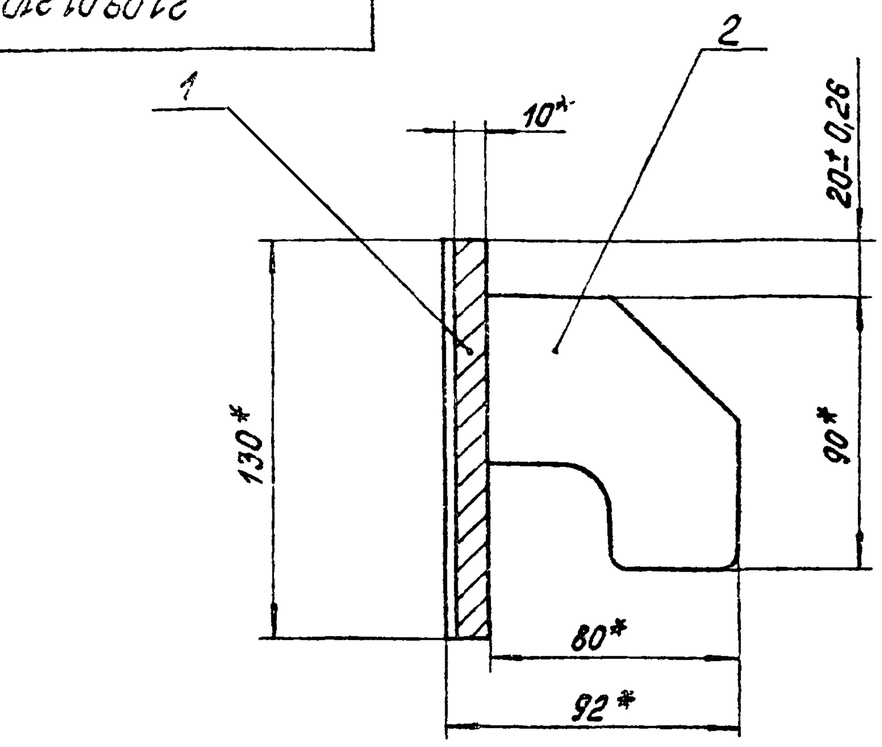
Формат А1Б

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

21.09.01.210 СБ

21.09.01.210 СБ



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колтец		
Утв.		Попов		

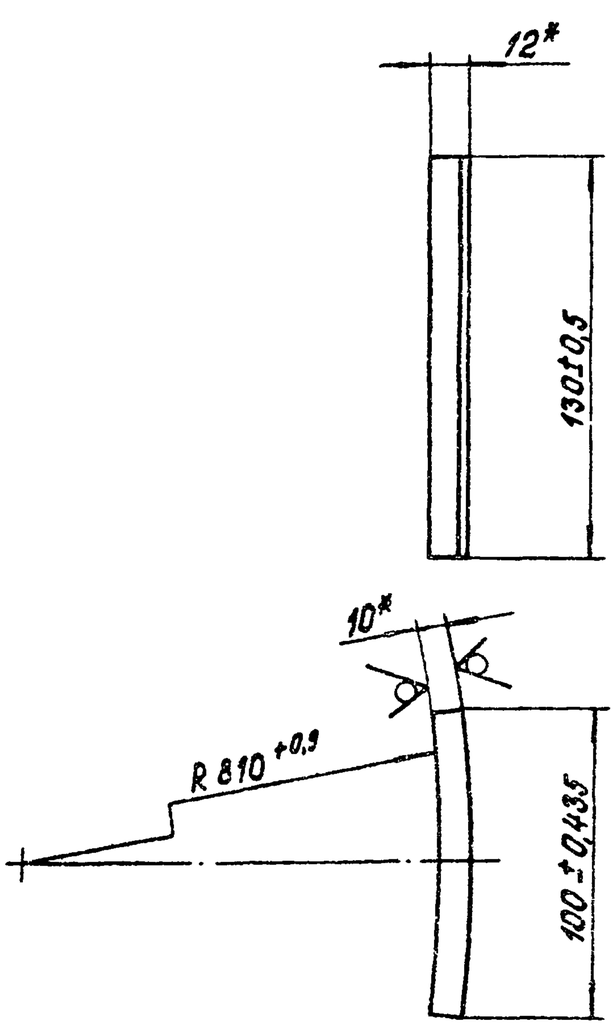
Скоба
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1.74	1:2
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

21.09.01.211



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колтец		
Утв.		Попов		

Лист подкладной

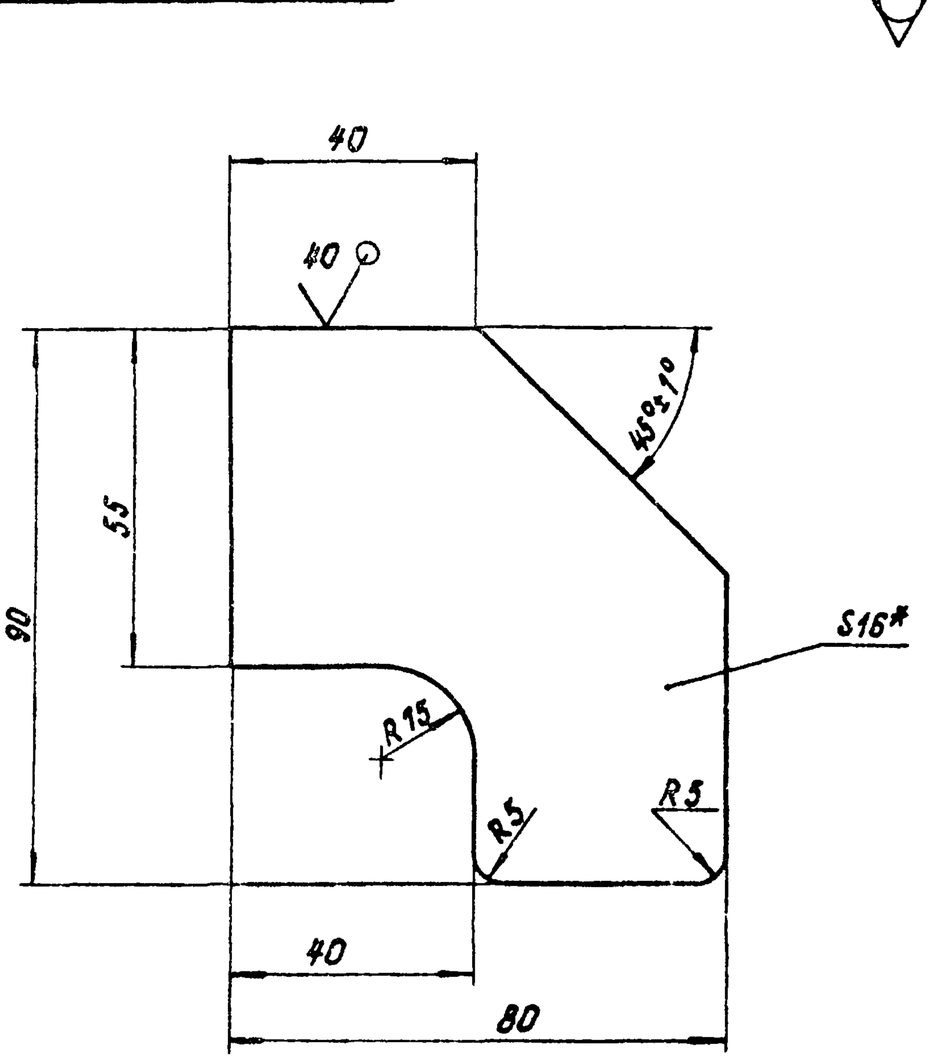
Лит.	Масса	Масштаб
	1.1	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

21.09.01.212



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колтец		
Утв.		Попов		

Крюк

Лит.	Масса	Масштаб
	0.64	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 16 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.09.01.300СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	21.09.01.310	Труба перепускная	2	
11		2	21.09.01.320	Крестовина	1	
				Детали		
22		3	21.09.01.301	Лист бортовой	1	
11		4	21.09.01.302	Днище	1	
11		5	21.09.01.303	Труба переливная	1	
11		6	21.09.01.304	Ребро	6	
Б4		7	21.09.01.305	Труба подводящая		
				Труба 219×8 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*	1	96,4кг
Б4		8	21.09.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				1238-2,6 Х 689-2,0 мм	1	33,5кг
Б4		9	21.09.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				494±0,775 х 365 - 1,4 мм	1	7,1кг
Б4		10	21.09.01.308	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	2	3,6кг
Б4		11	21.09.01.309	Патрубок		
				Труба 325×8 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*	1	12,5кг

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Иванова			6.83
Пров.	Зилгалвис			
Гл.спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колмец			6.83
Утв.	Попов			

21.09.01.300

Барботажное устройство

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ЛАТГИПРОПРОМ

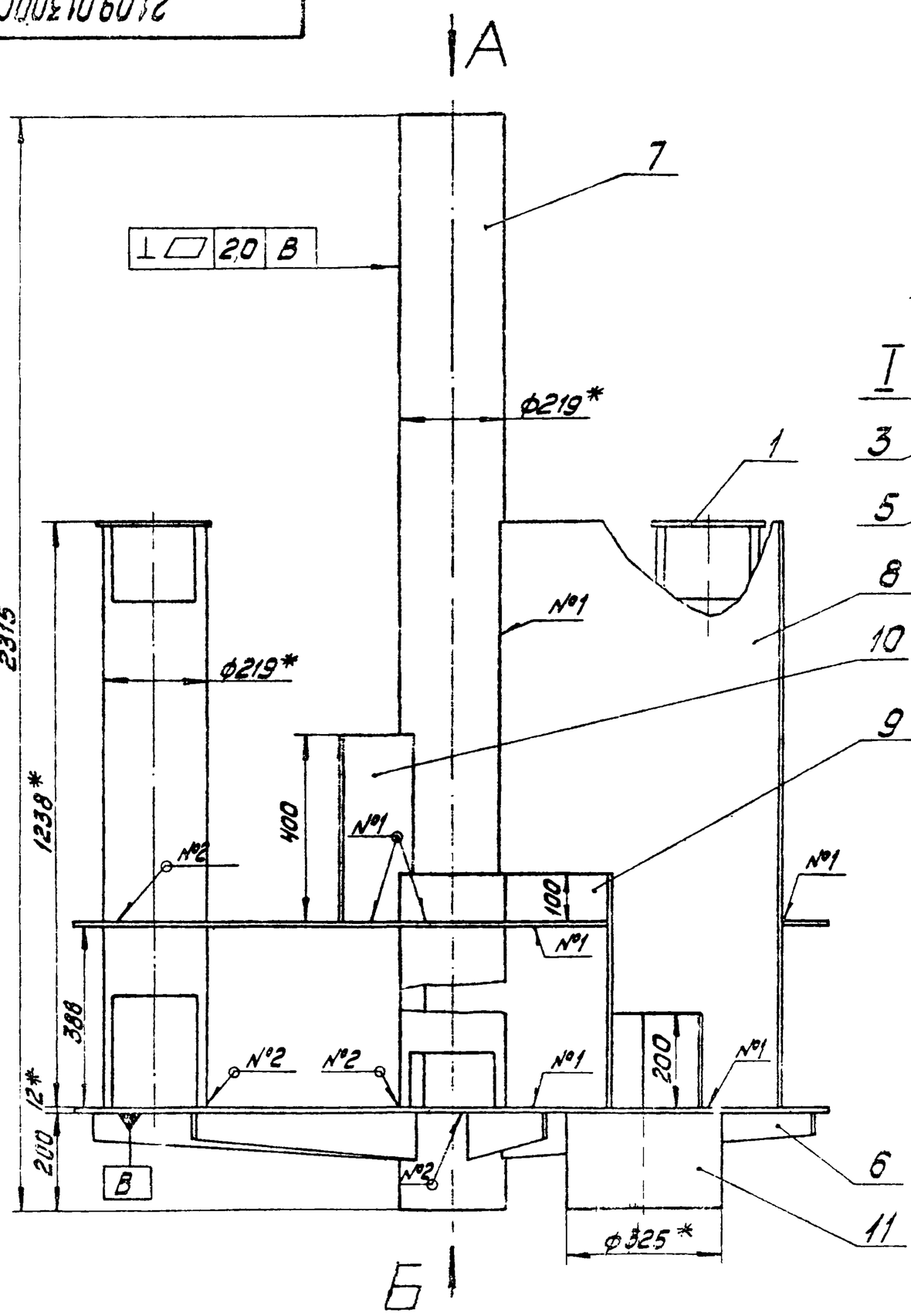
Формат А1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

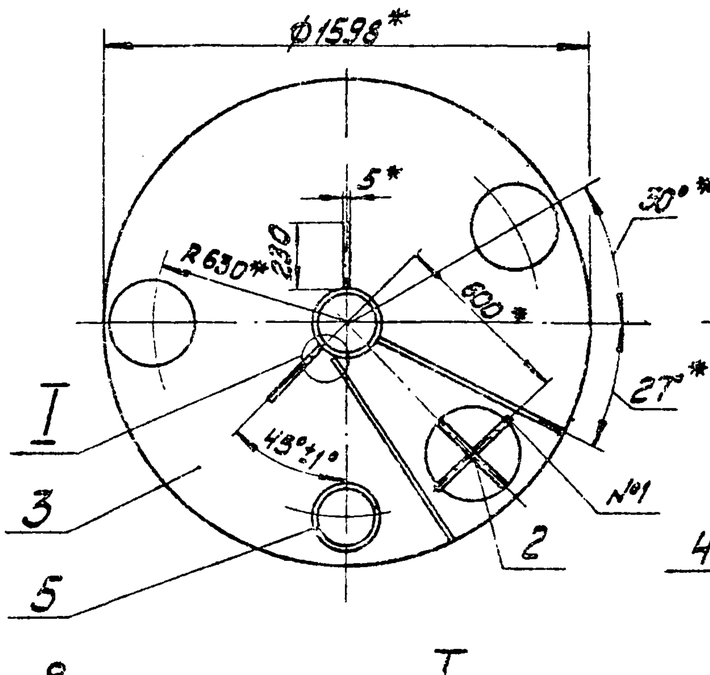
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

21.09.01.300 Лист 2

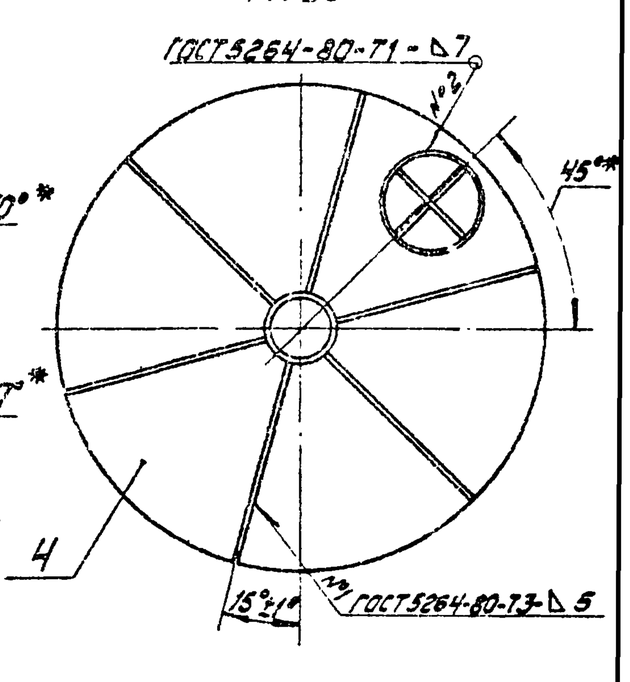
21.09.01.300СБ

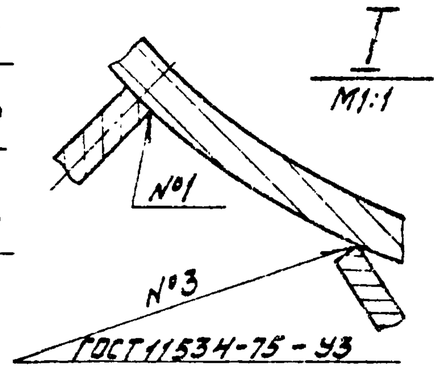


Вид А
М1:20



Вид Б
М1:20





I
М1:1

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{40}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Зилгалвис			6.83
Пров.	Колмец			6.83
Гл спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колмец			6.83
Утв.	Попов			

21.09.01.300СБ

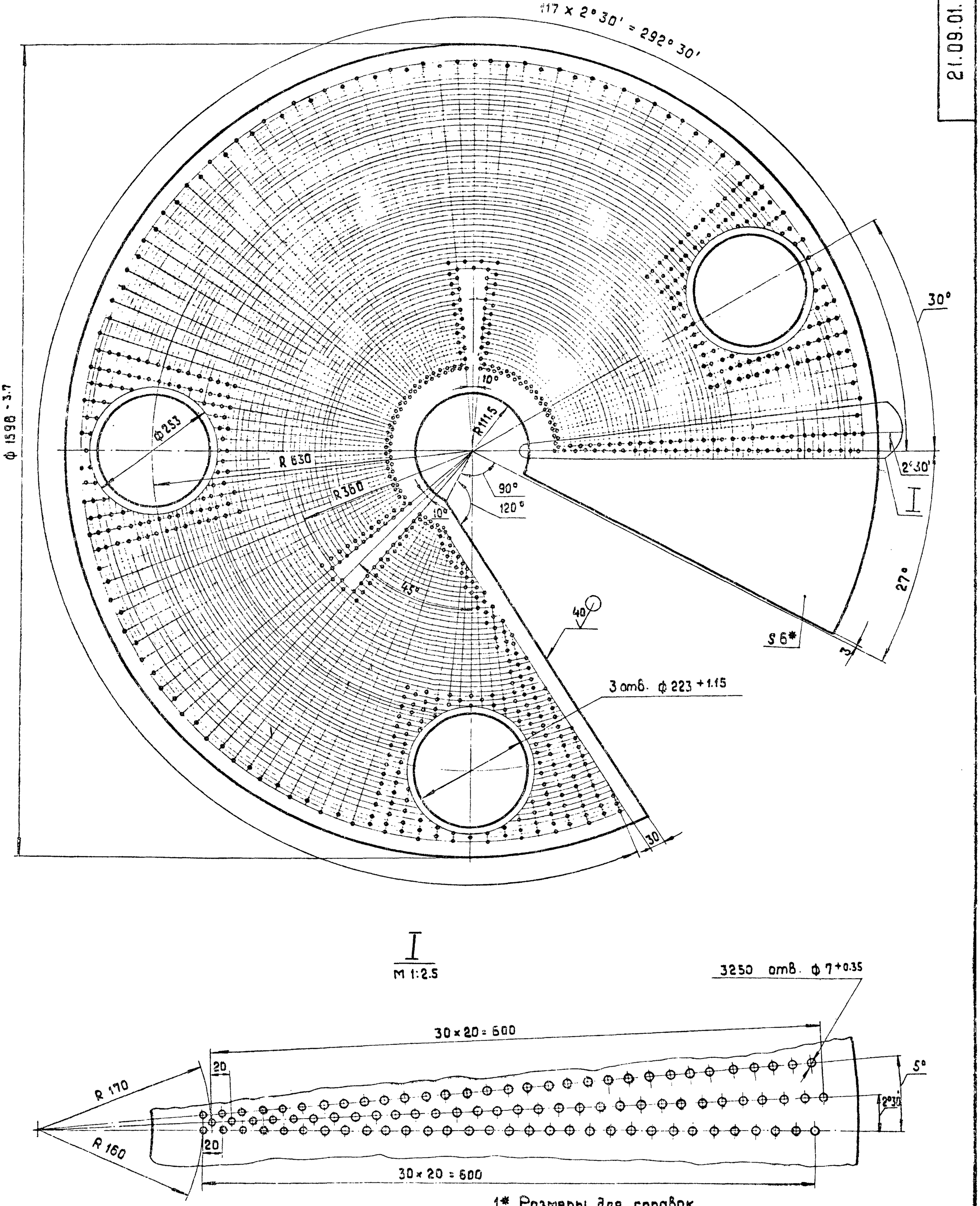
Барботажное устройство. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	533,6	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 11

Формат А2



1* Размеры для справок.

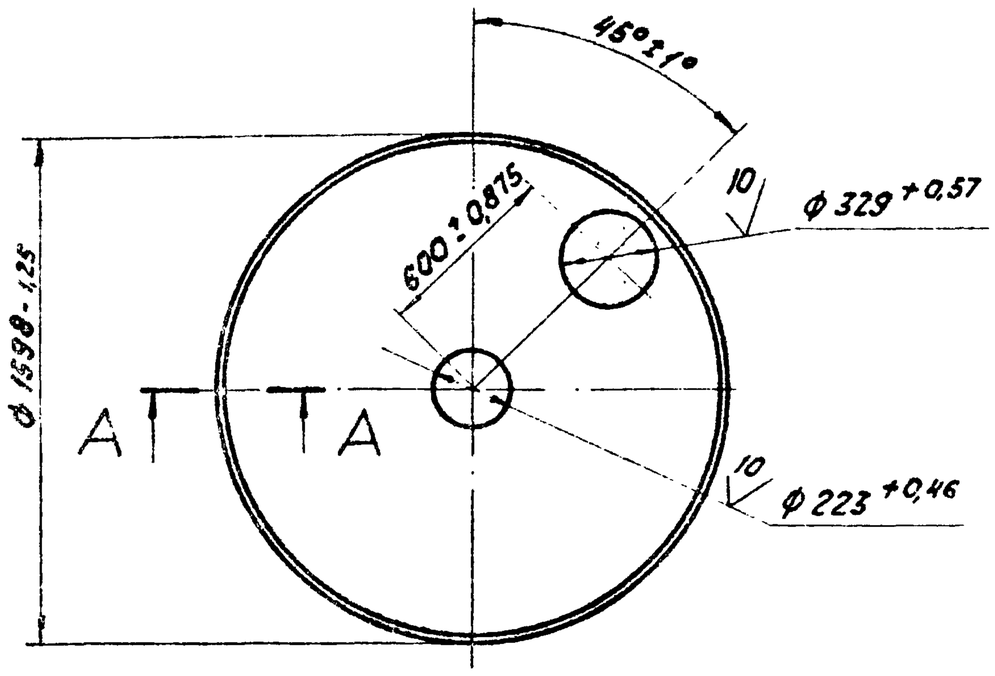
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21.09.01.301	
Разраб.		Зилгалвис			Лист барботажный	Лит. / Масса 70 / Масштаб 1:5
Пров.		Колпец				Лист / Листов 1
Гл.спец.		Сухоносов			Лист 6 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ
Н.контр.		Колпец				
Утв.		Попов				

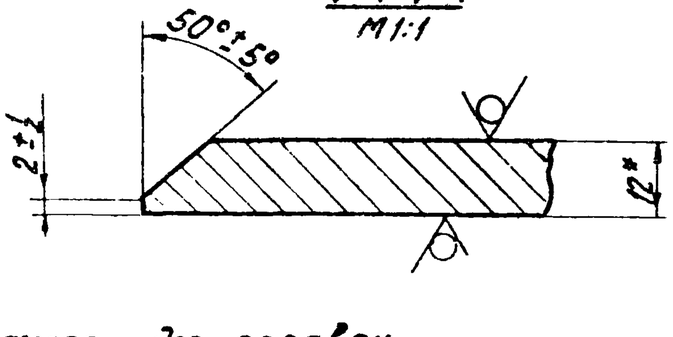
17898-09 12

Формат А2

21.09.01.302



A-A
М1:1



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.302

Днище

Лит.	Масса	Масштаб
	177.3	1:20
Лист	Листов 1	

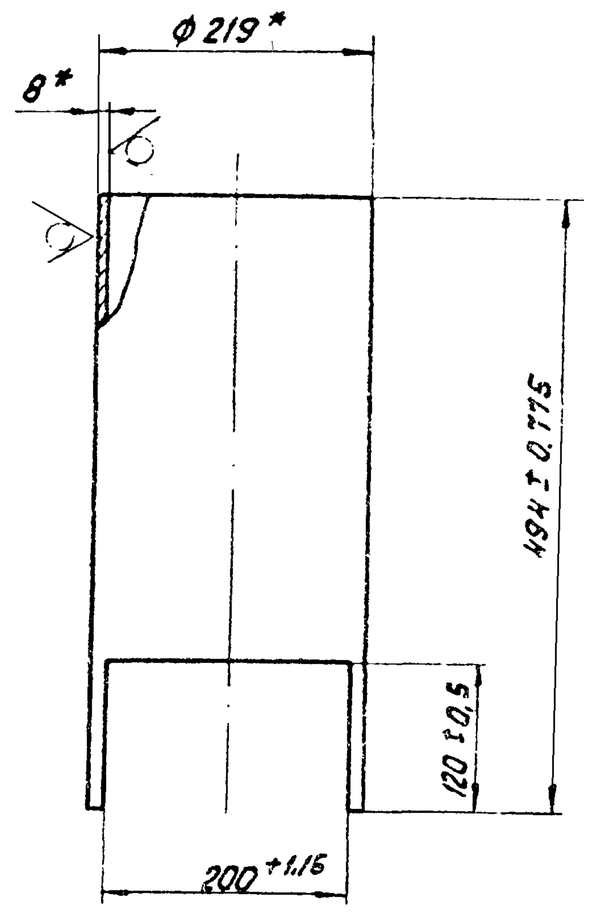
Лист 12 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11В

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

21.09.01.303



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.303

Труба переливная

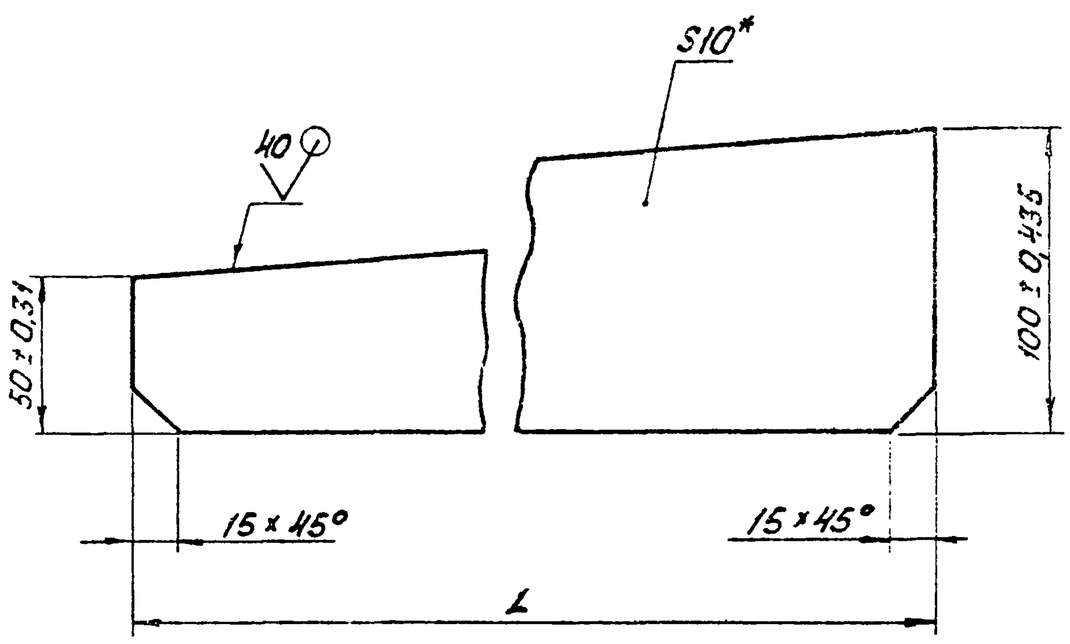
Лит.	Масса	Масштаб
	17.6	1:5
Лист	Листов 1	

Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 / 20 ГОСТ 8731-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11В

21.09.01.304



Обозначение	L, мм	Масса, кг
21.09.01.304	689-2,0	4,05
-01	610-1,75	5,97

* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.304

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.09.01.310СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.09.01.311	Труба	1	
Б4		2	21.09.01.312	Крышка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	1,93кг

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

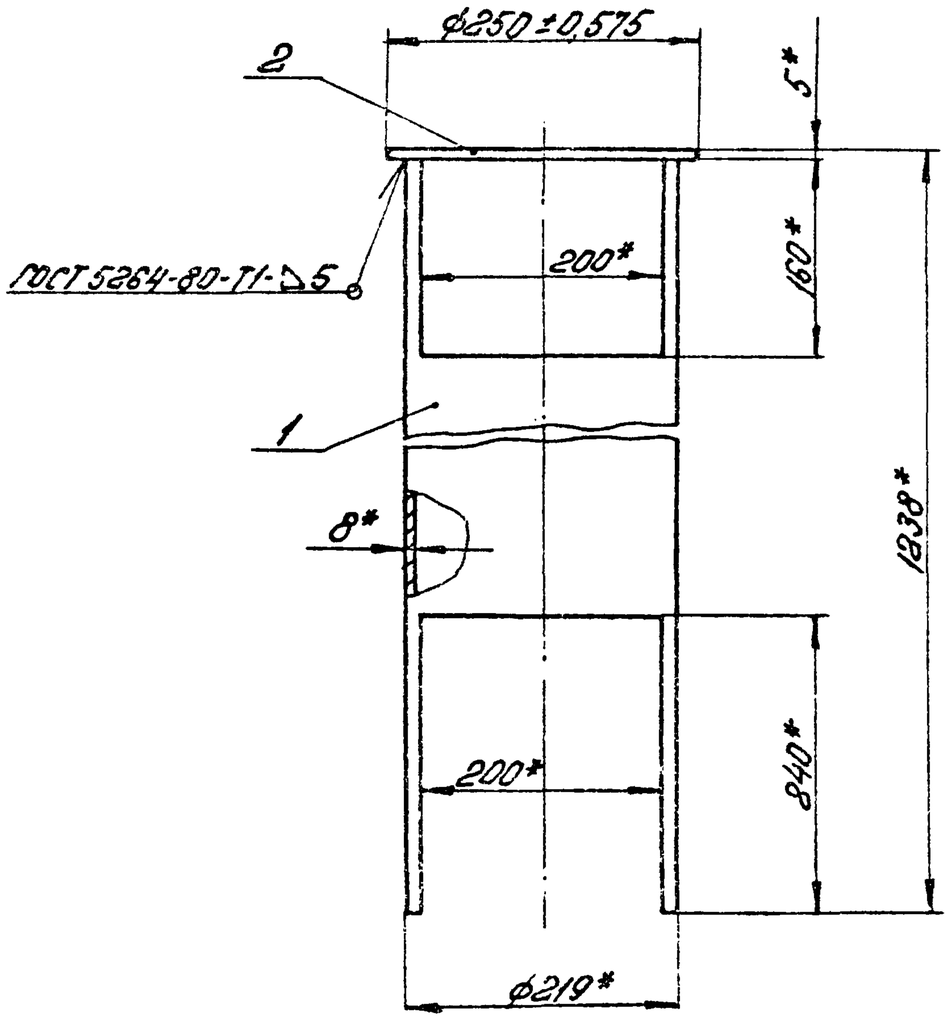
21.09.01.310

Труба перепускная

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

21.09.01.310



1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{40}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зинкевич		
Гл. спец.		Сиваносов		
Н. контр.		Коляда		
Утв.		Попов		

21.09.01.310 СБ

Труба перепускная. Сборочный чертеж.

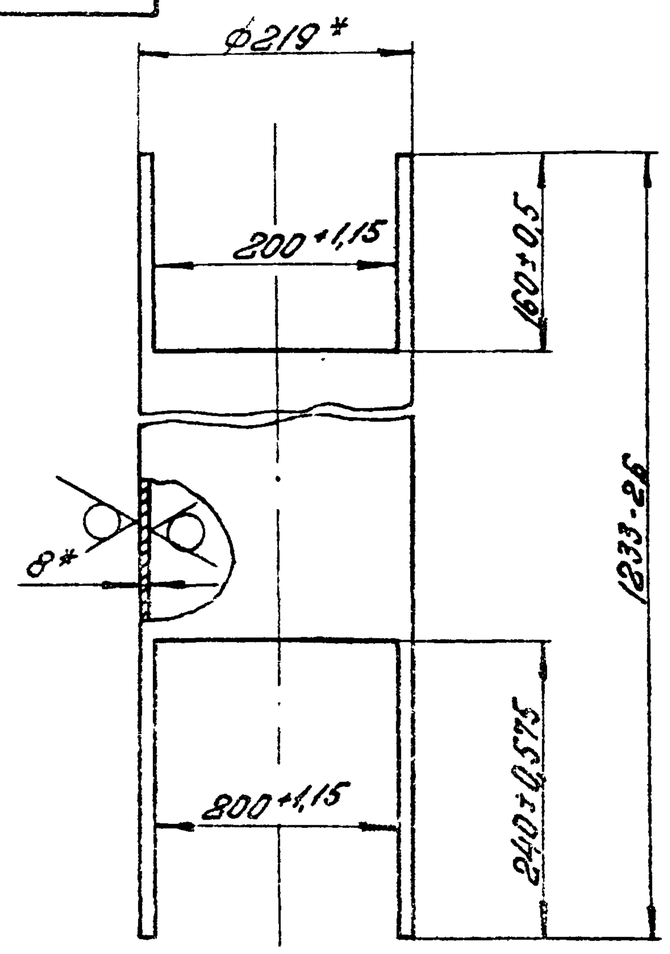
Литера	Масса	Масштаб
	43,3	1:5

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

21.09.01.311



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зинкевич		
Гл. спец.		Сиваносов		
Н. контр.		Коляда		18.12.8
Утв.		Попов		

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.311

Труба

Труба $\frac{219\times8\ ГОСТ\ 8732-78}{20\ ГОСТ\ 8731-74*}$

Литера	Масса	Масштаб
	41,3	1:5

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	21.09.01.320 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 21.09.01.321	Ребро		
		Лист $\frac{5\ ГОСТ\ 19903-74}{12Х13\ ГОСТ\ 7350-77}$	1	2,5 кг
Б4	2 21.09.01.322	Ребро		
		Лист $\frac{5\ ГОСТ\ 19903-74}{12Х13\ ГОСТ\ 7350-77}$	2	1,28 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зинкевич		
Гл. спец.		Сиваносов		
Н. контр.		Коляда		18.12.81
Утв.		Попов		

21.09.01.320

Крестовина

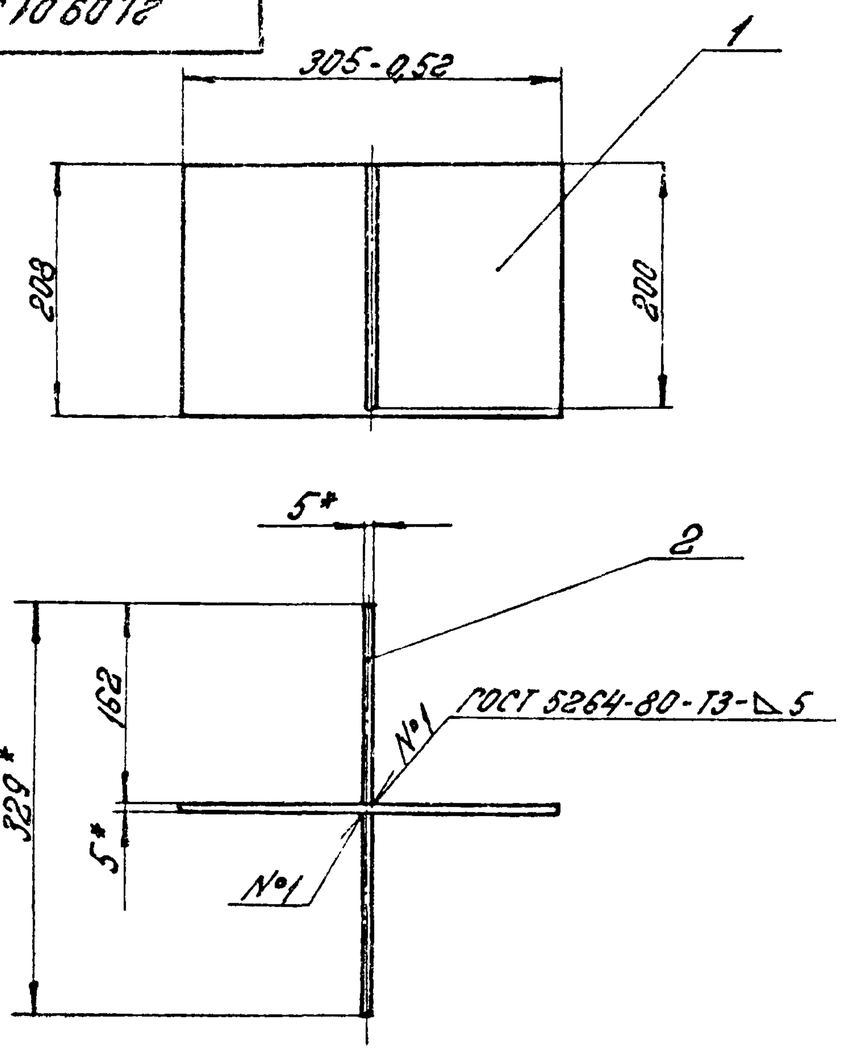
Литера	Масса	Масштаб

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

21.09.01.320



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{40}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Зинкевич		
Гл. спец.		Сиваносов		
Н. контр.		Коляда		18.12.81
Утв.		Попов		

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.320 СБ

Крестовина. Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
	5,1	1:5

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.09.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.09.01.401	Лист переливной	1	
11		2	21.09.01.402	Обечайка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилеевич		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.400

Тарелка переливная

Литера	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

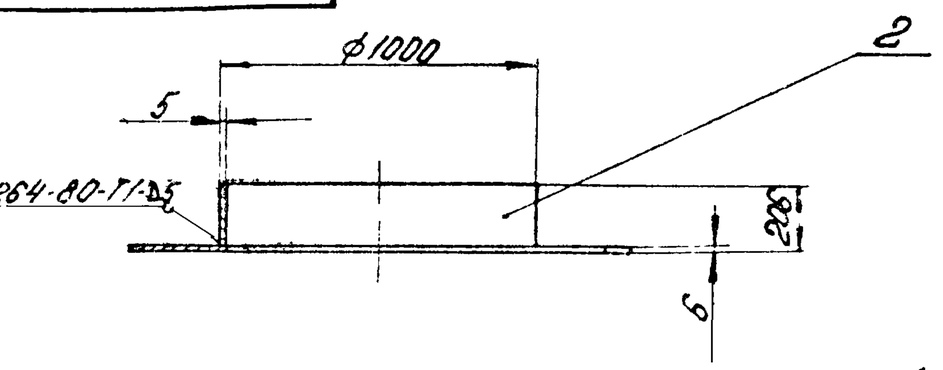
21.09.01.400 СБ

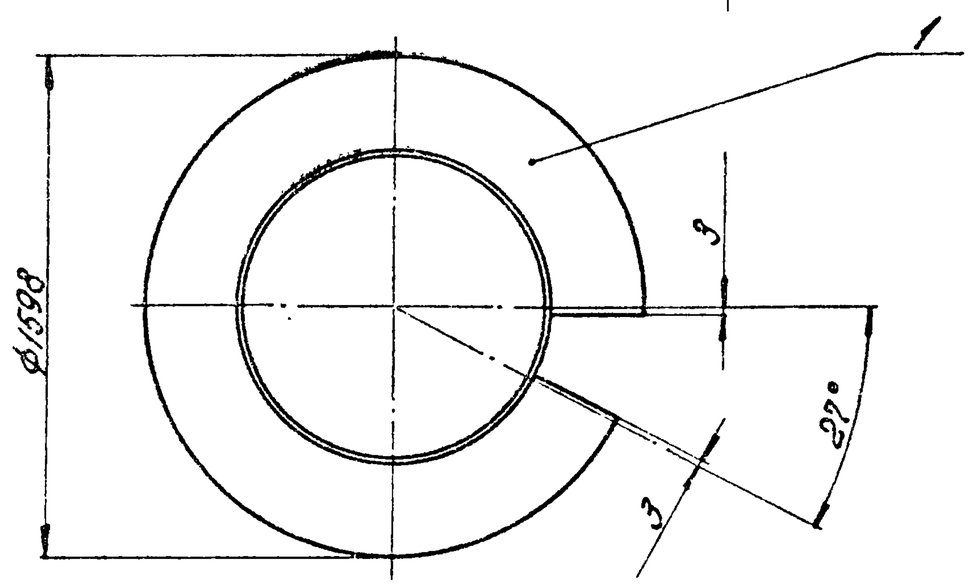
Тарелка переливная. Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
	78,47	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

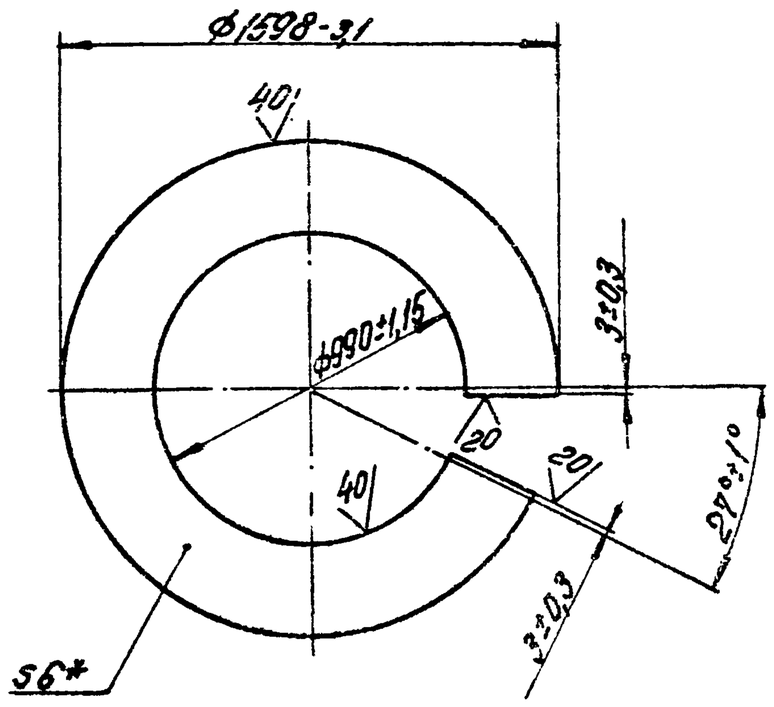
Формат 11Б





Размеры для справок.

10410.60.18



*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилеевич		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.401

Лист переливной

Литера	Масса	Масштаб
	53,93	1:20
Лист	Листов 1	

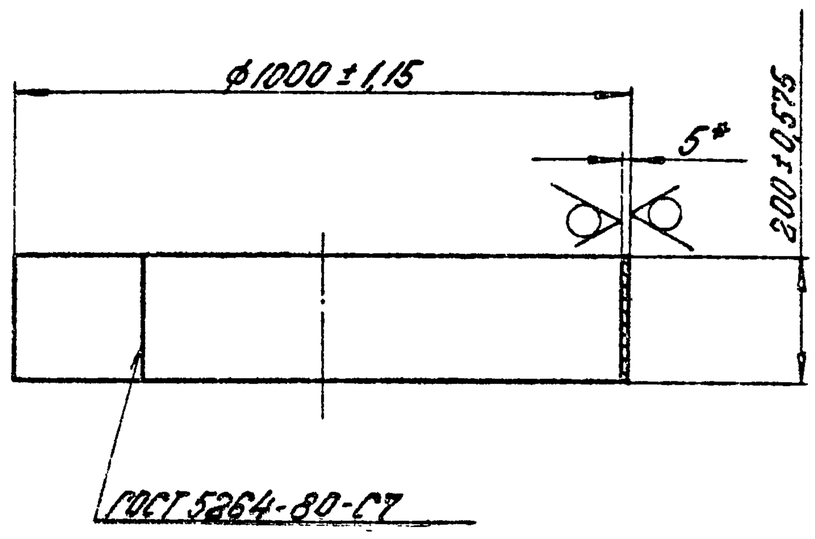
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

20410.60.18



*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилеевич		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.09.01.402

Обечайка

Литера	Масса	Масштаб
	24,54	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			21 09.01. 500 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12		1	21 09 01 501	Лист дырчатый	1	
64		2	21.09.01. 502	Кольцо		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	36,9 кг
64		3	21.09.01. 503	Кольцо		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	7,96 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл спец		Суконосов		
Н контр		Колмец		
Утв.		Попов		

21.09.01. 500

Тарелка дырчатая

Лит	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

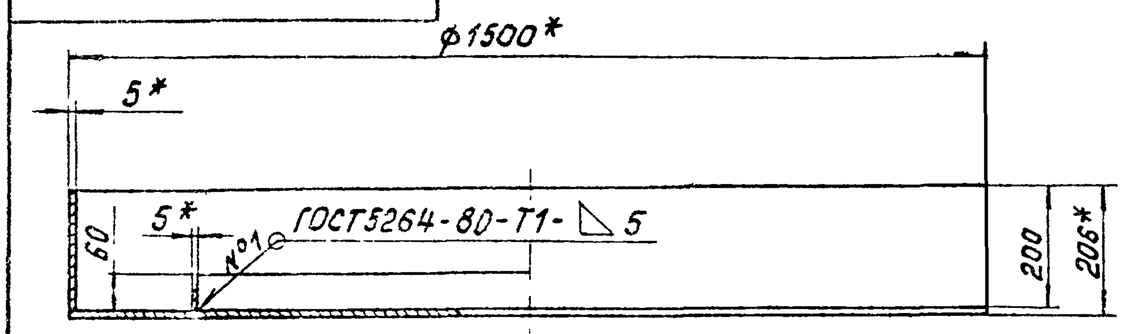
Формат 11В

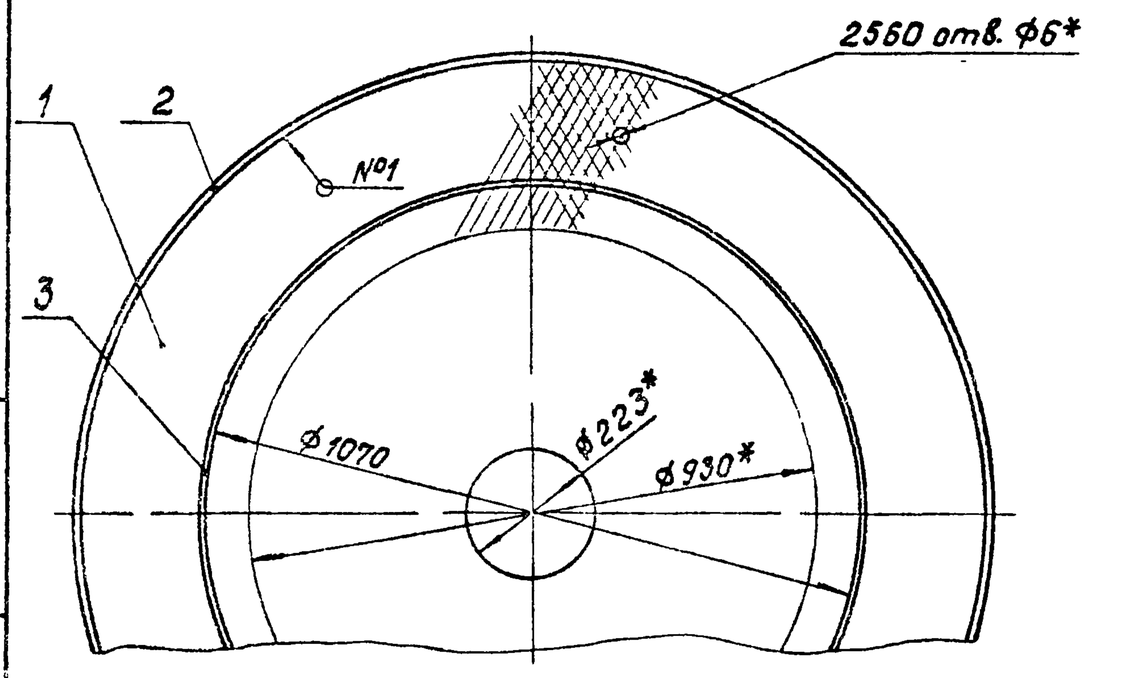
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

21 09 01 500 СБ





Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл спец		Суконосов		
Н контр		Колмец		
Утв		Попов		

21.09.01. 500 СБ

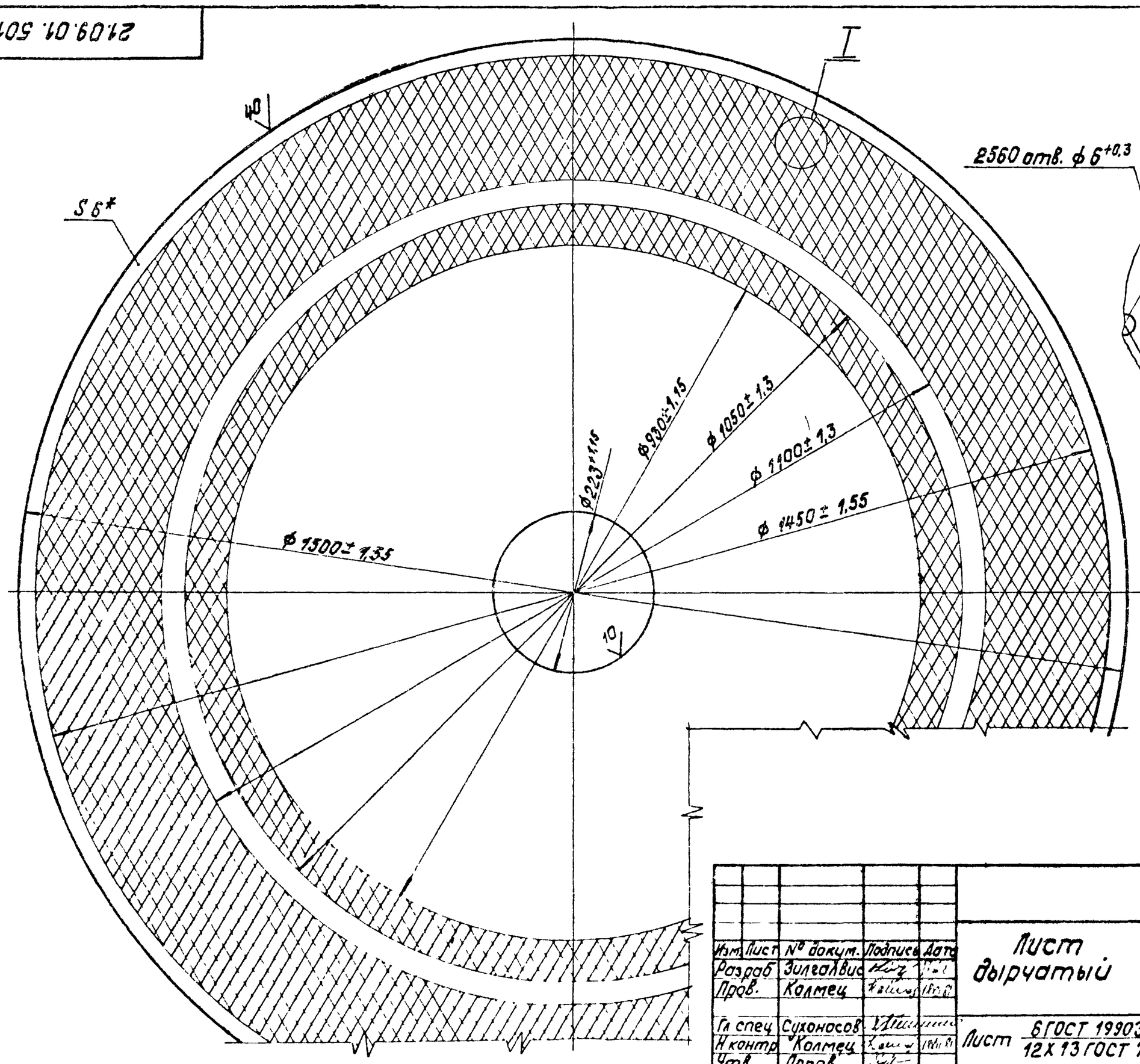
Тарелка дырчатая
Сборочный чертеж

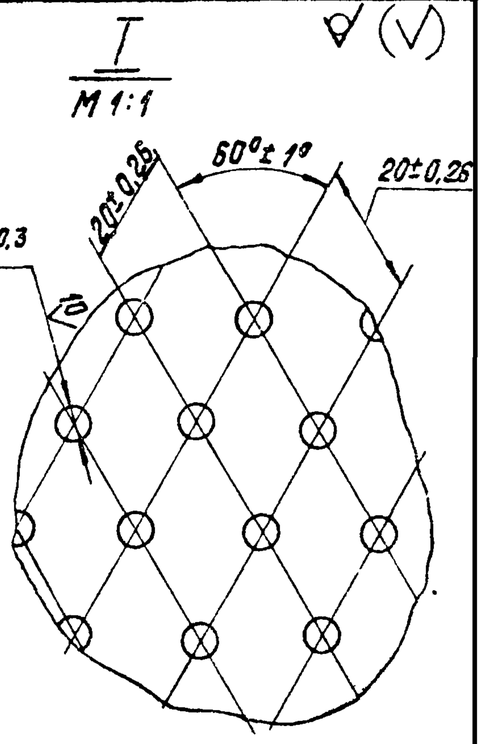
Лит	Масса	Масштаб
	122,9	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11В

21.09.01. 501





*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб		Зилгалвис		
Пров.		Колмец		
Гл спец		Суконосов		
Н контр		Колмец		
Утв		Попов		

21.09.01. 501

Лист дырчатый

Лит	Масса	Масштаб
	78	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 12Г

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.09.01.600СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	21.09.01.601	Отбойник		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	1,73 кг
Б4		2	21.09.01.602	Ножка		
				Полоса 5х30 ГОСТ 103-76 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	4	0,24 кг

21.09.01.600

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суховосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

Отбойник

Лит.	Лист	Листов
		1

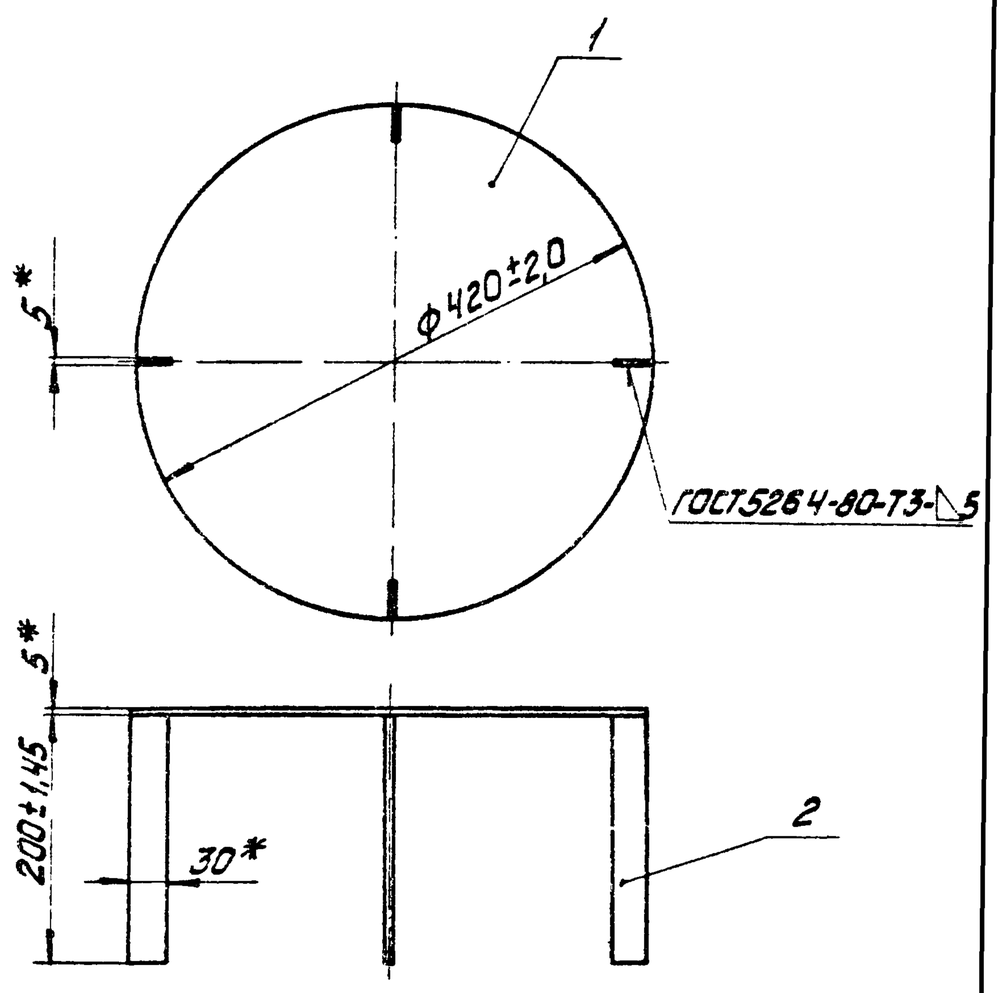
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.600СБ



1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40/

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суховосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

Отбойник
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2,7	1:5
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			21.09.01.700СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.09.01.701	Крышка	1	
11		2	21.09.01.3040	Ребро	6	
Б4		3	21.09.01.702	Патрубок		
				Труба 377х9 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-63*		
				L=200±0,575 мм	1	16,4 кг

21.09.01.700

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суховосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

Крышка

Лит.	Лист	Листов
		1

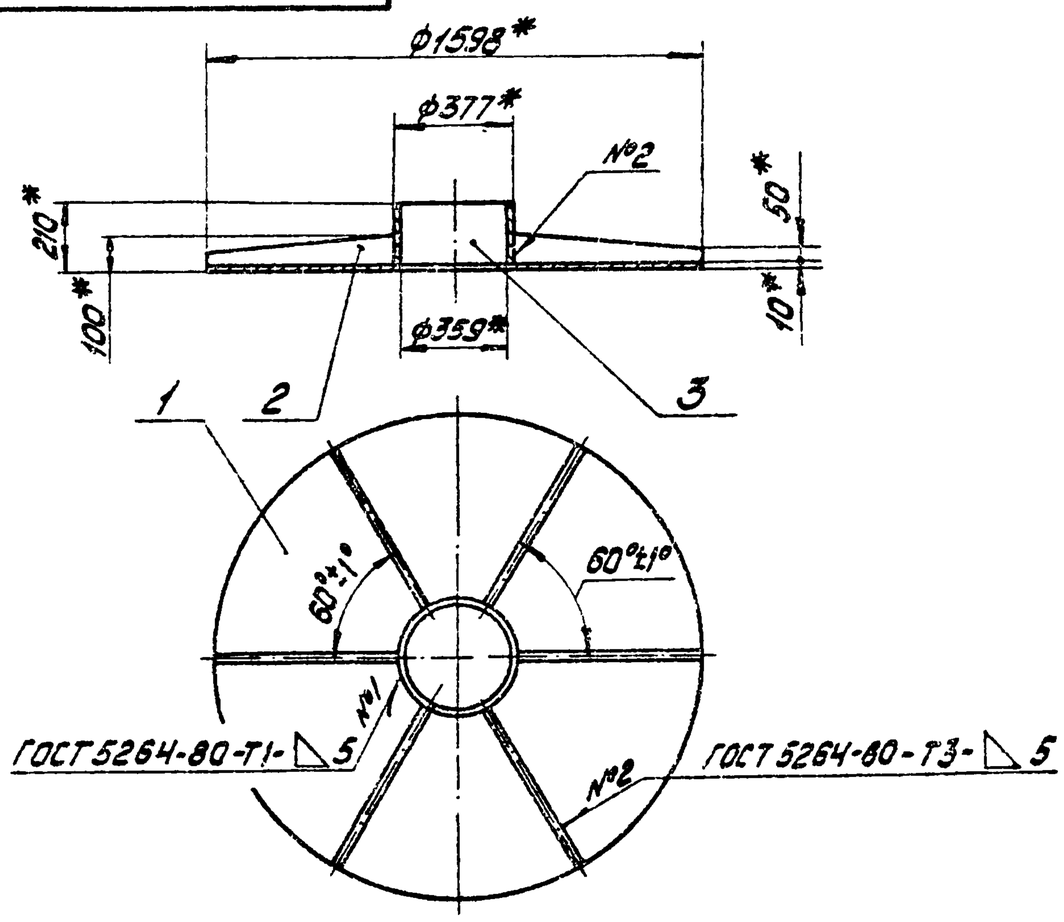
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.09.01.700СБ



1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40/.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Суховосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

Крышка
Сборочный чертеж

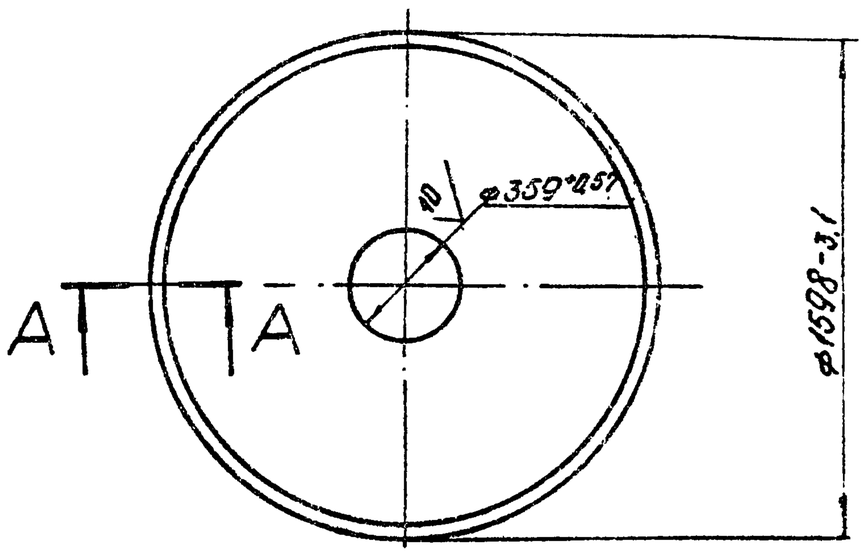
Лит.	Масса	Масштаб
	201,7	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 17

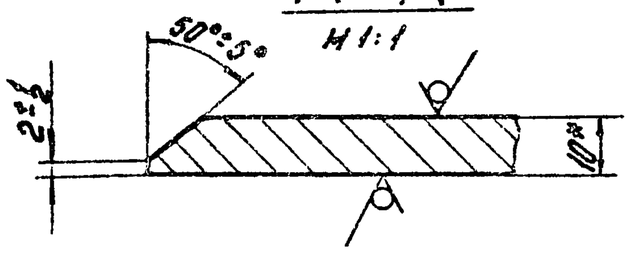
Формат 11

21.09.01.701



А–А

М 1:1



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		16.01.91
Пров.		Зимголвис		17.01.91
Т.контр.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		17.01.91
Утв.		Попов		

21.09.01.701

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	149,5	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-70 / 12х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А6

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.09.01.800 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	21.09.01.801	Коллектор		
				Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74 *	1	37,9 кг
Б4		2	21.09.01.802	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / 12х13 ГОСТ 5949-75	1	4,1 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		16.01.91
Пров.		Зимголвис		17.01.91
Т.контр.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		17.01.91
Утв.		Попов		

21.09.01.800

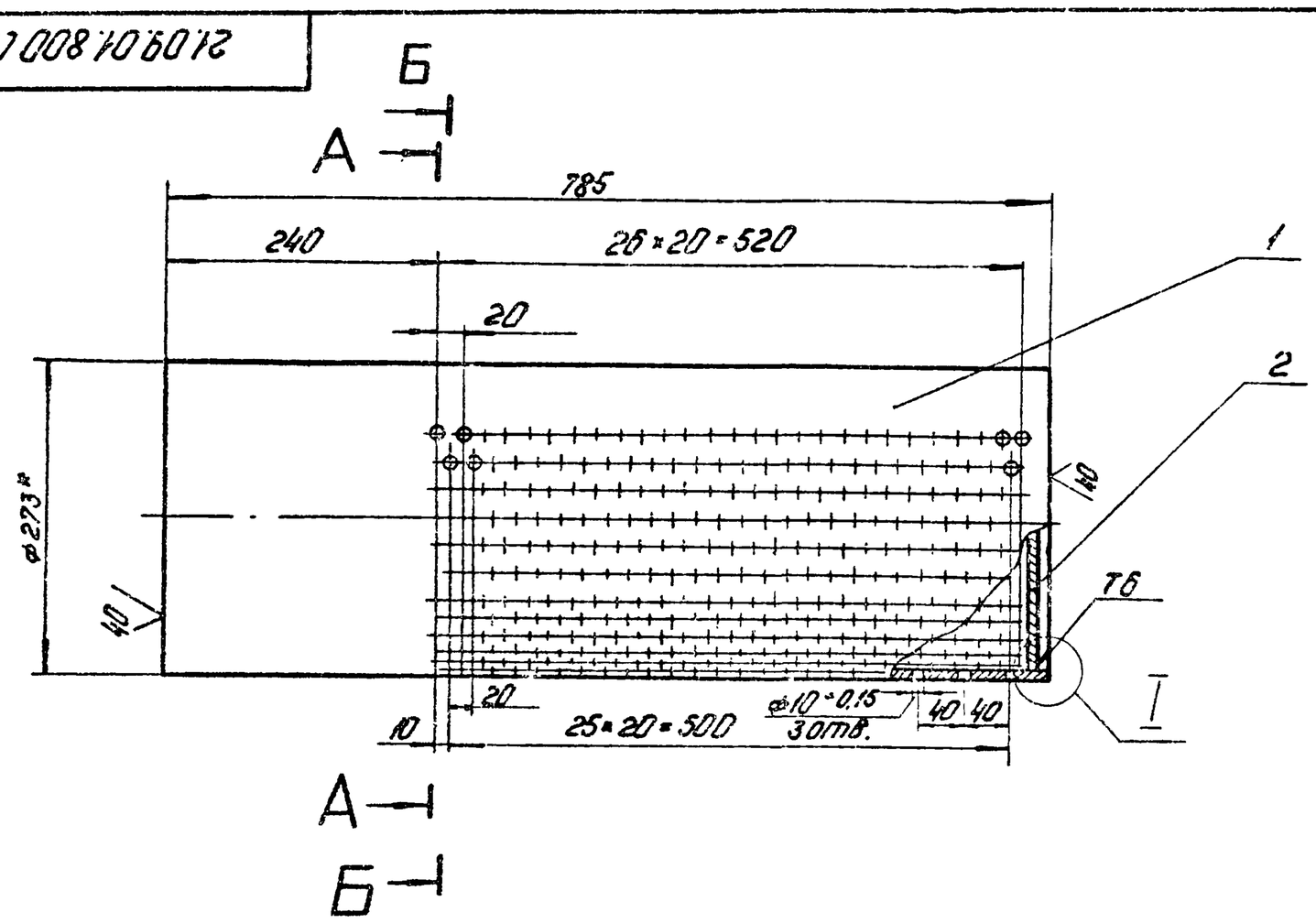
Коллектор

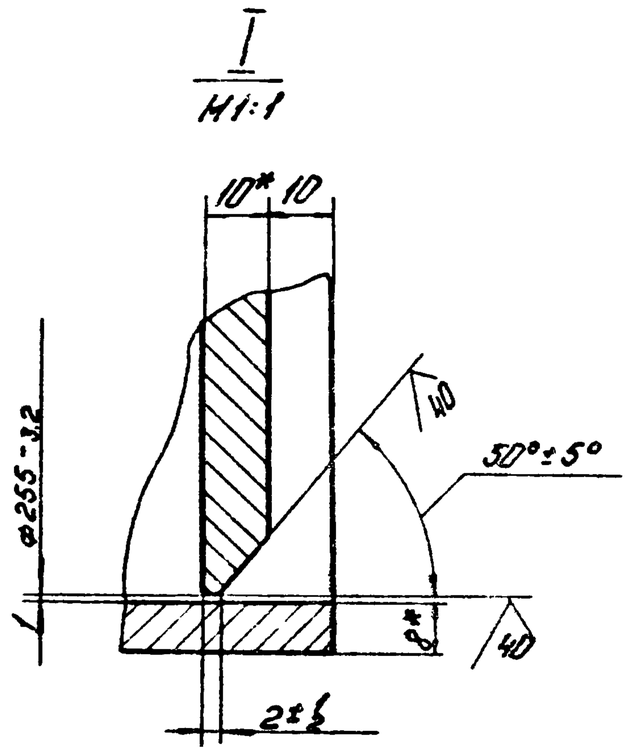
Лит.	Масса	Масштаб
		1
Лист	Листов	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А8

21.09.01.800 СБ



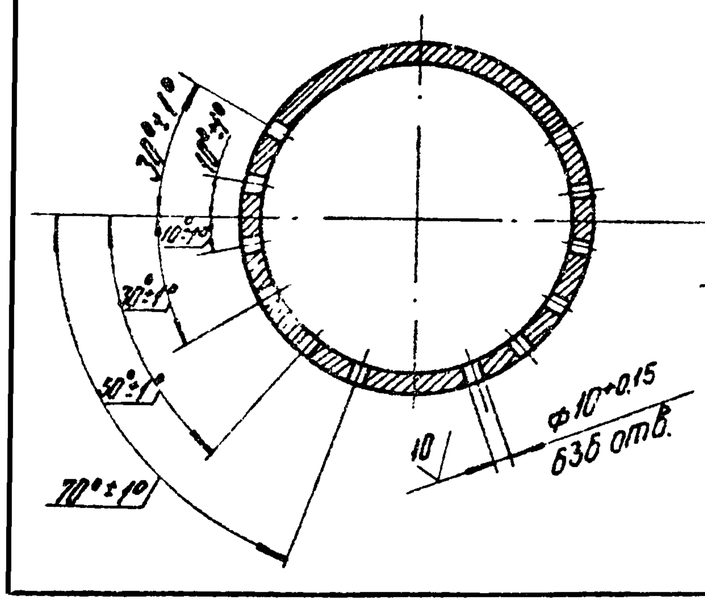


1 * Размеры для справок.

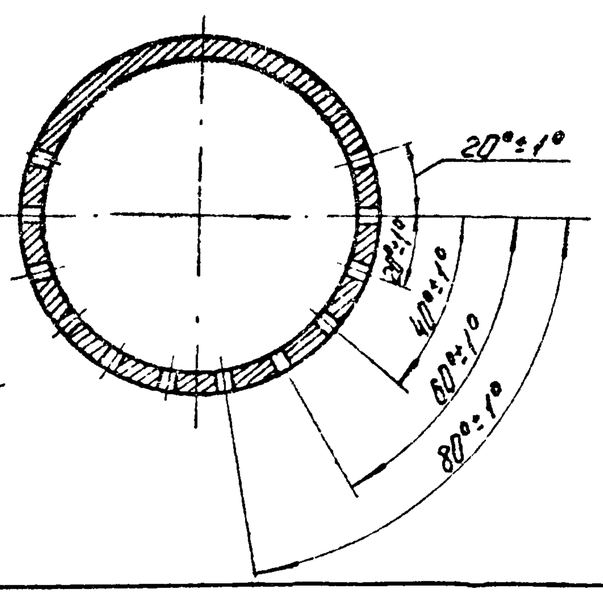
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

А–А



Б–Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Цонова		16.01.91
Пров.		Зимголвис		17.01.91
Т.контр.		Сухоносов		
Н.контр.		Колмец		17.01.91
Утв.		Попов		

21.09.01.800 СБ

Коллектор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	42	1:5
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 18

Формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.08.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	21.08.02.100	Охладитель	1	
11		2	21.08.02.200	Камера	1	
				Детали		
11		3	21.08.02.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20×80.46		
				ГОСТ 7798-70*	16	
		5		Гайка М20.5		
				ГОСТ 5915-70*	16	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зайдиньш			12.81
Пров.	Колнниец			12.81
Гл.спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колнниец			12.81
Утв.	Попов			

21.08.02.000

Охладитель
Волова 088-16

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Листов

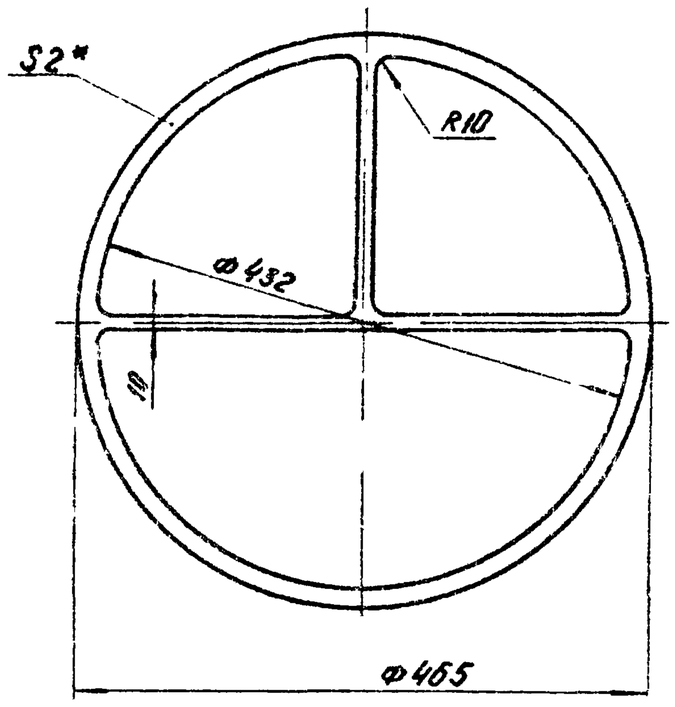
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

100208012



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шонова			12.81
Пров.	Колнниец			12.81
Гл.спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колнниец			12.81
Утв.	Попов			

21.08.02.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,14	1:5
Лист	Листов 1	

Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.08.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	21.08.02.110	Каркас	1	
				Детали		
11		2	21.08.02.101	Корпус	1	
11		3	21.08.02.102	Патрубок	1	
11		4	21.08.02.103	Патрубок	1	
11		5	21.08.02.104	Патрубок	1	
11		6	21.08.02.105	Змеевик	10	
11		7	21.08.02.105-01	Змеевик	10	
11		8	21.08.02.105-02	Змеевик	10	
11		9	21.08.02.105-03	Змеевик	8	
11		10	21.08.02.105-04	Змеевик	6	
11		11	21.08.02.105-05	Змеевик	4	
11		12	21.08.02.106	Дно	1	
11		13	21.08.02 107	Лапа	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зайдиньш			7.81
Пров.	Колнниец			12.81
Гл.спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колнниец			12.81
Утв.	Попов			

21.08.02.100

Охладитель

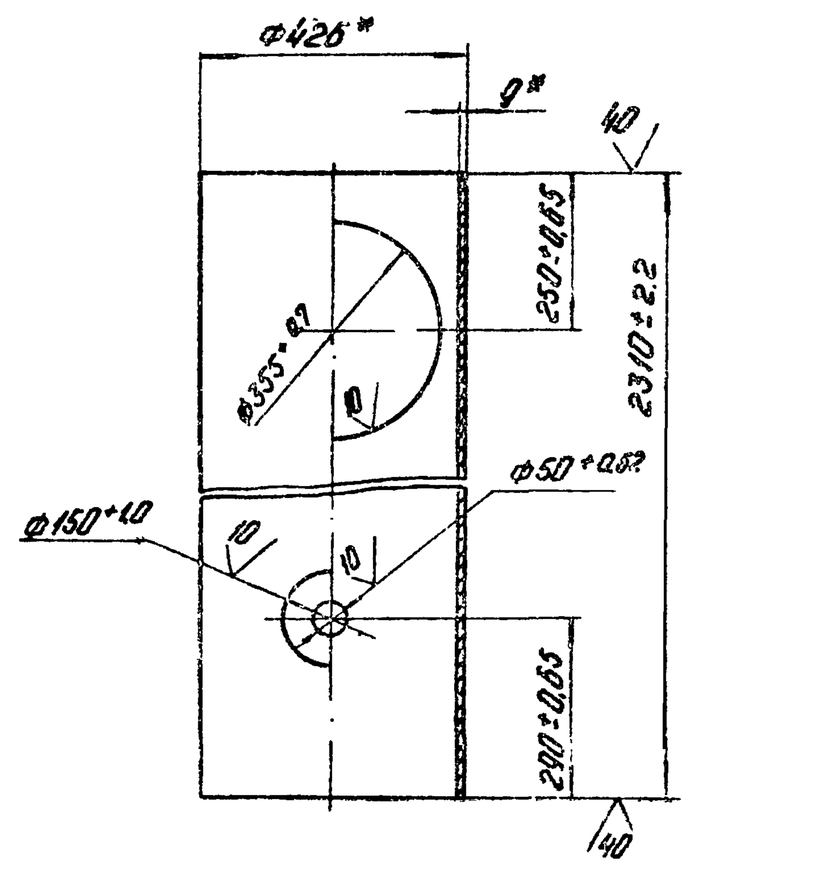
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Листов
	1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

100208012



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шонова			12.81
Пров.	Колнниец			12.81
Гл.спец.	Сухоносов			
Н.контр.	Колнниец			12.81
Утв.	Попов			

21.08.02.101

Корпус

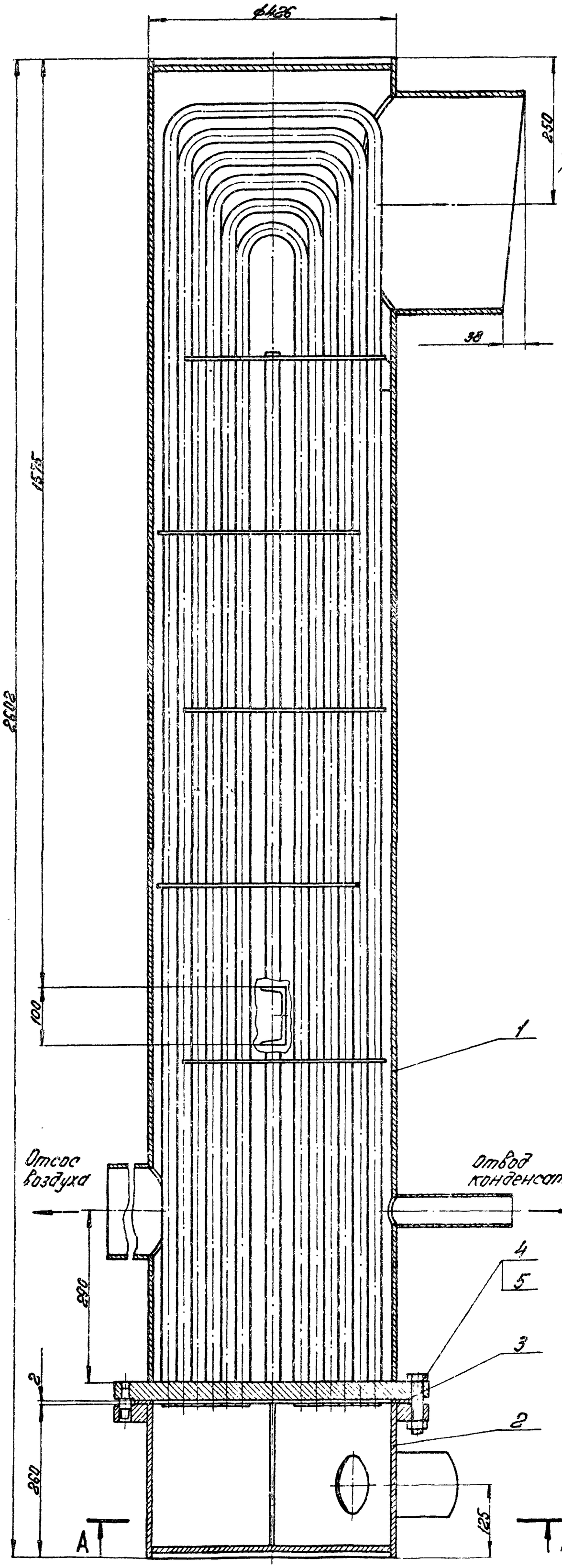
Лит.	Масса	Масштаб
	213	1:10
Лист	Листов 1	

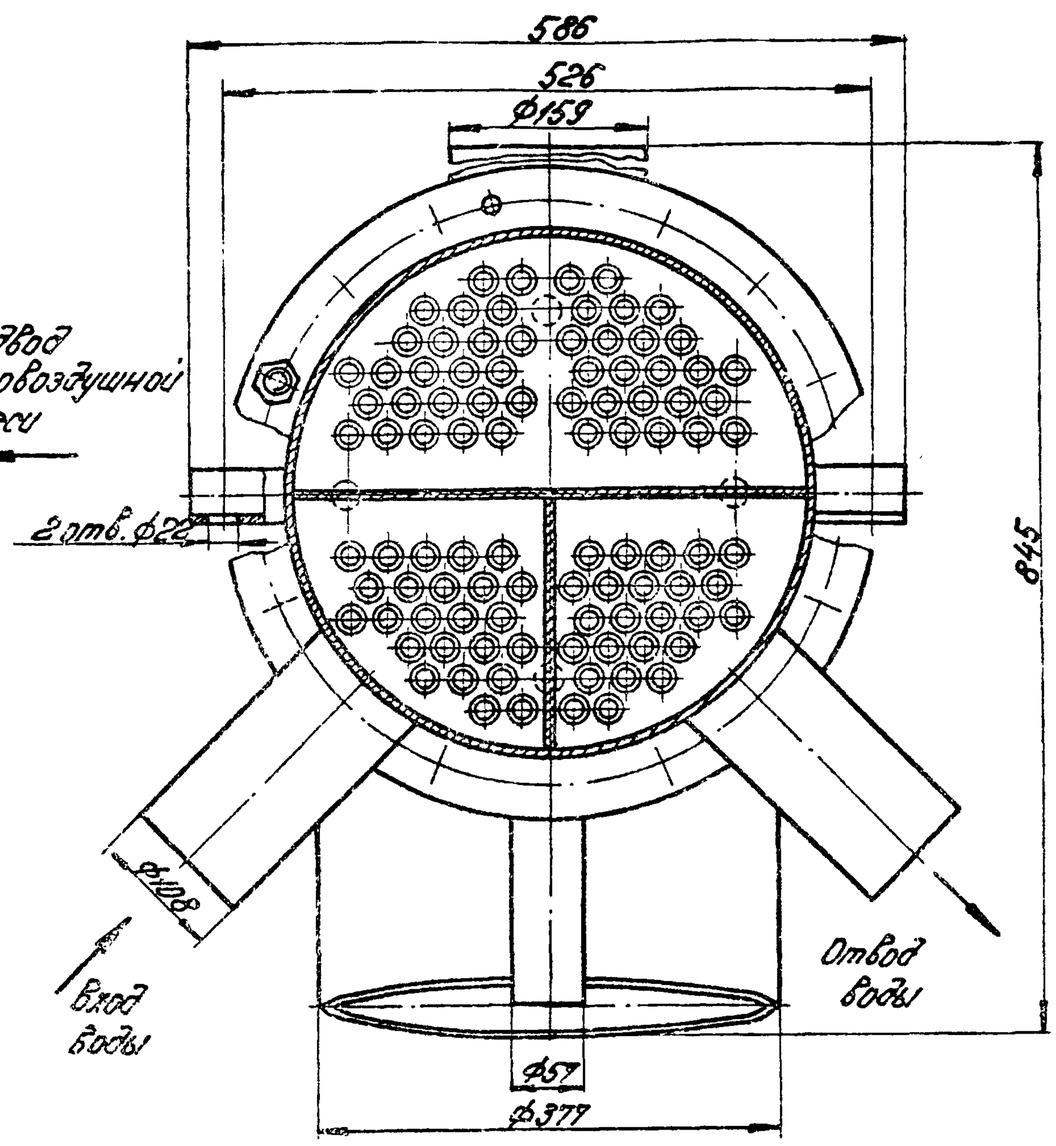
Труба 426×9 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

21.08.02.000 СБ





Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Трубная система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см²	4	0,1-12
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидроиспытании, избыточное кгс/см²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-79.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по „ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода №В-33547.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гайдиный			11.11
Пров.	Колпец			11.11
Гл. спец.	Гуконосов			
Н. контр.	Колпец			11.11
Утв.	Попов			

21.08.02.000 СБ

Охладитель выпара ОВВ-16. Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
	588	1:5
Лист	Листов 1	

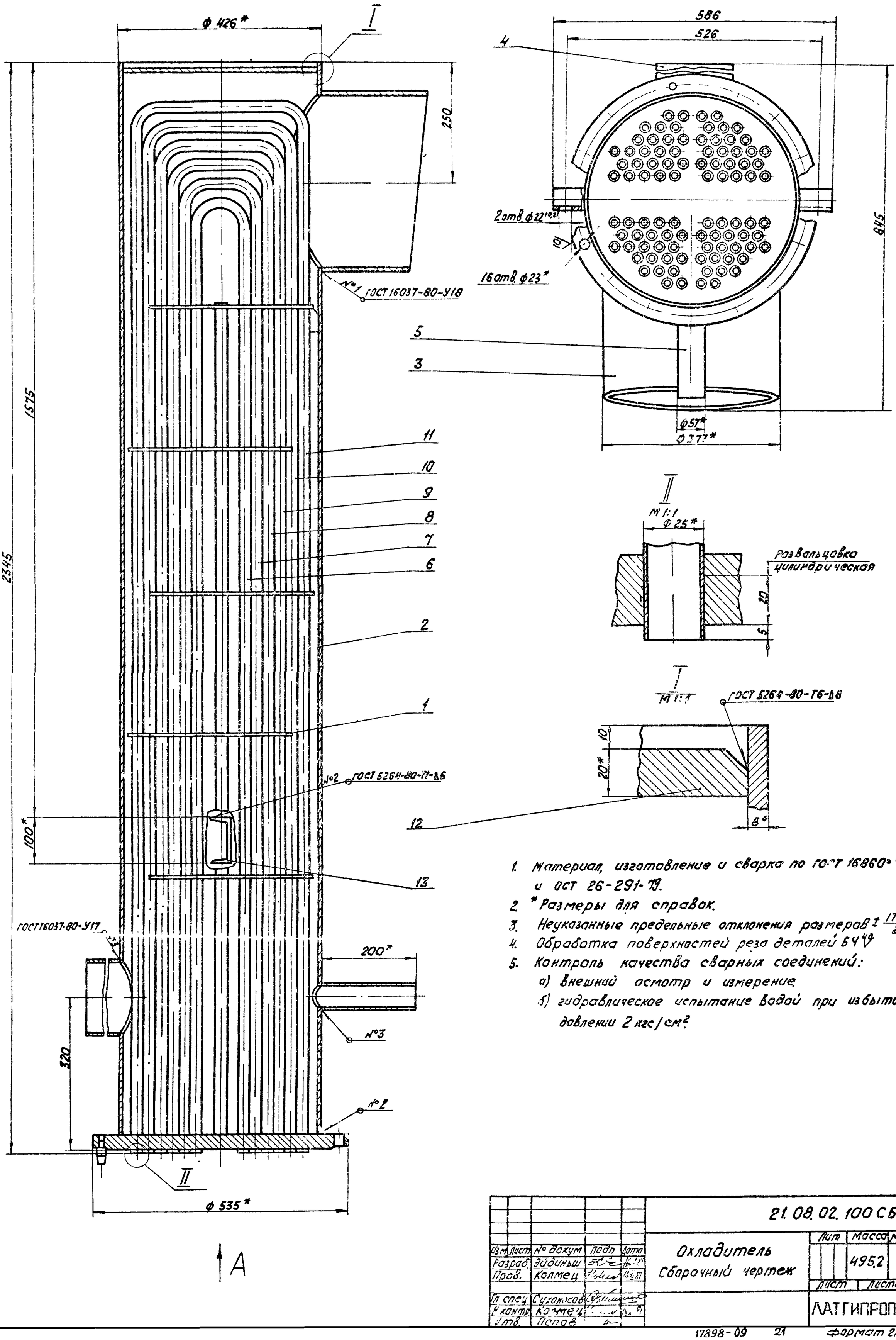
ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 20

Формат 22В

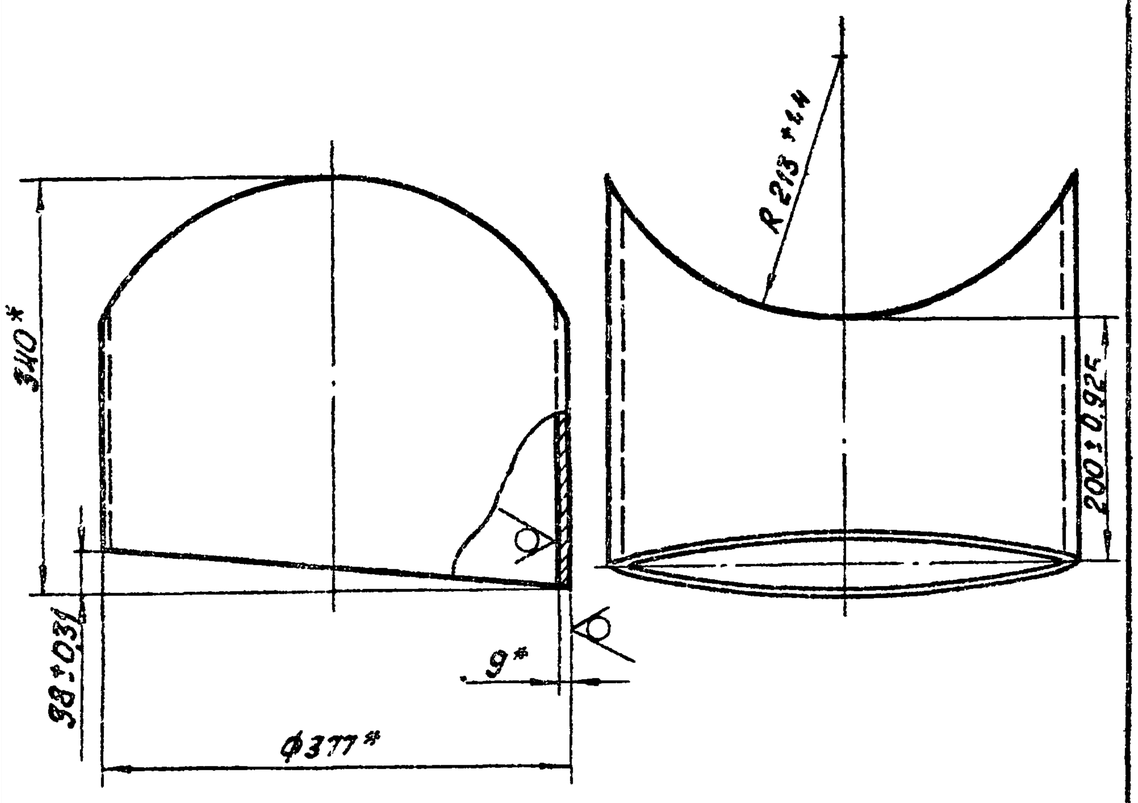
21.08.02.100СБ

Вид А повернуто



1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860*77 и ОСТ 26-291-79.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей реза деталей $\sqrt{Б4}$
5. Контроль качества сварных соединений:
   а) внешний осмотр и измерение
   б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21.08.02.100 СБ
Разраб.		Зайдиньш			Охладитель. Сборочный чертеж
Пров.		Колпец		18.6.81	Лит: — Масса: 495.2 Масштаб: 1:5
Гл. спец.		Сухомясов			Лист — Листов 1
Н. контр.		Колпец			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.		Попов			



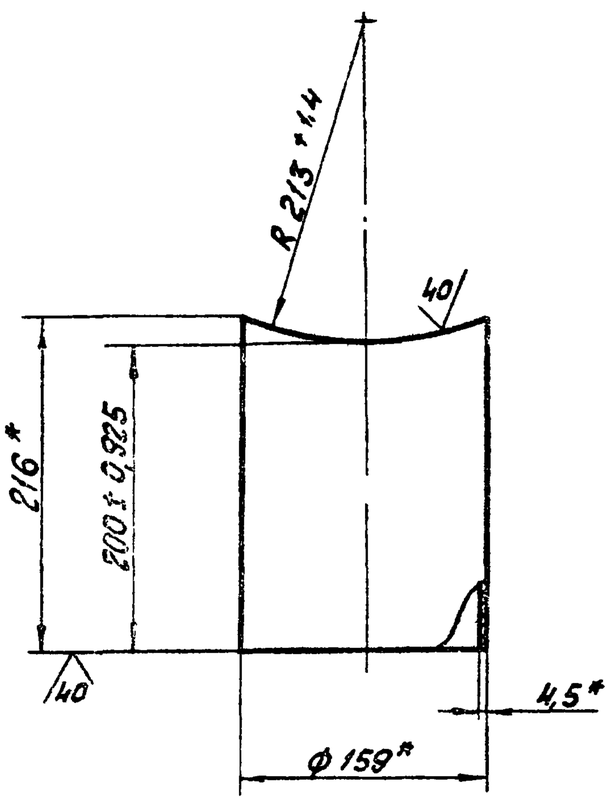
* Размеры для справок.

				21.08.02.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Иванова			Патрубок	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Колпец					21 / 1:5
Гл. спец.		Суханосов				Лист	Листов 1
Н. контр.		Колпец			Труба 377×9 ГОСТ 8732-78 / В 20 ГОСТ 8731-74*	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.		Рубинс					

Формат 11 В

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

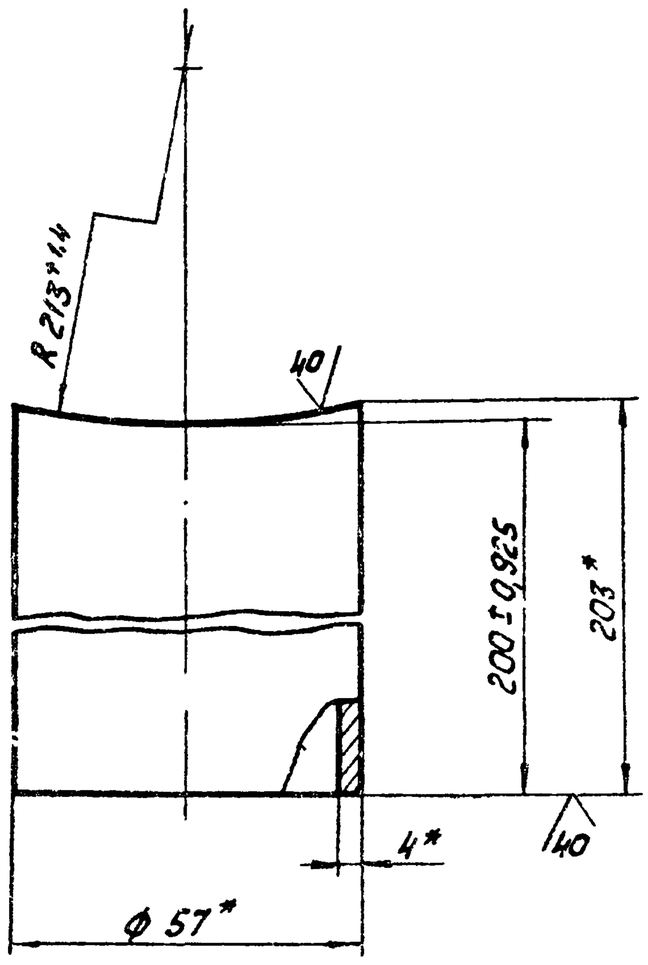
Серия 5.903-3 Выпуск 1-8



* Размеры для справок.

				21.03.02.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Иванов			Патрубок	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Колпец					3,6 / 1:4
Гл. спец.		Суханосов				Лист	Листов 1
Н. контр.		Колпец			Труба 159×4,5 ГОСТ 8732-78 / В 20 ГОСТ 8731-74*	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.		Рубинс					

Формат 11 В

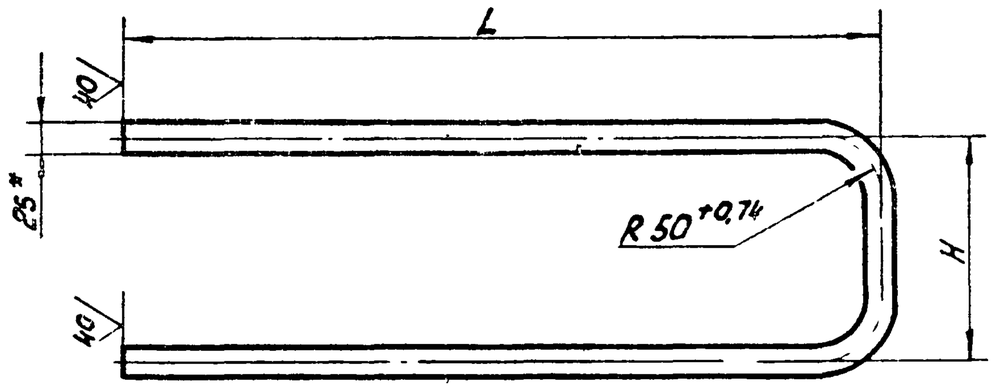


* Размеры для справок.

				21.08.02.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Иванова			Патрубок	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Колпец					1,0 / 1:1
Гл. спец.		Суханосов				Лист	Листов 1
Н. контр.		Колпец			Труба 57×4 ГОСТ 8732-78 / В 20 ГОСТ 8731-74*	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.		Рубинс					

Формат 11 В

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8



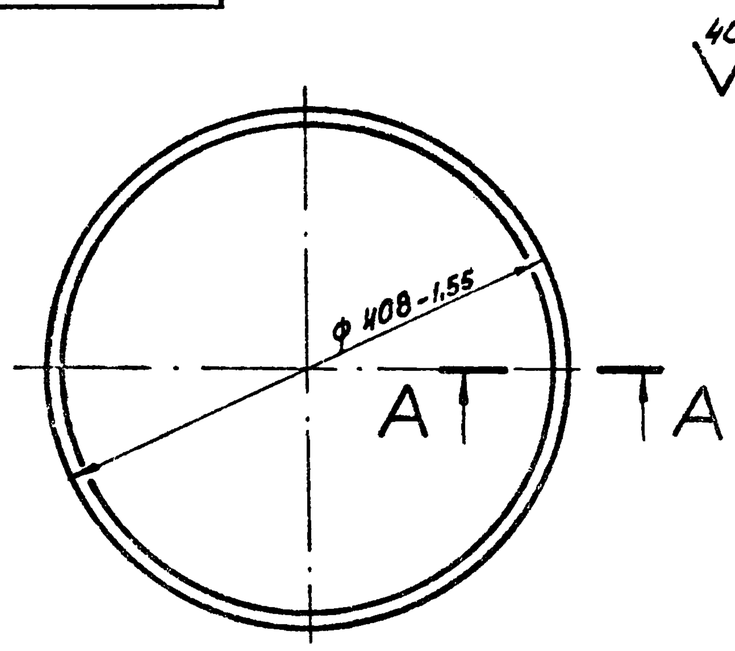
Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
21.08.02.105	100	2050	3,86
-01	150	2090	3,96
-02	200	2130	4,08
-03	250	2170	4,22
-04	300	2210	4,33
-05	350	2250	4,46

1. Материал заменитель Труба ДКРХМ 25×1,5 ГОСТ 21646-76.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

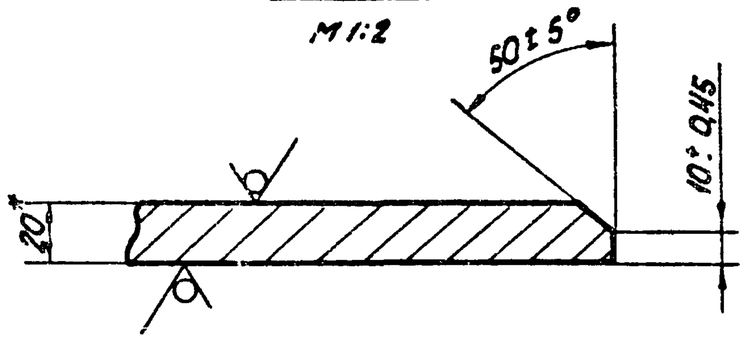
				21.08.02.105			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Иванова			Змеевик	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Колпец					см. табл. / —
Гл. спец.		Суханосов				Лист	Листов 1
Н. контр.		Колпец			Труба ДКРНМ 25×1,5 НД МНЖ 5-1 ГОСТ 17217-79	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.		Рубинс					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат 11 В



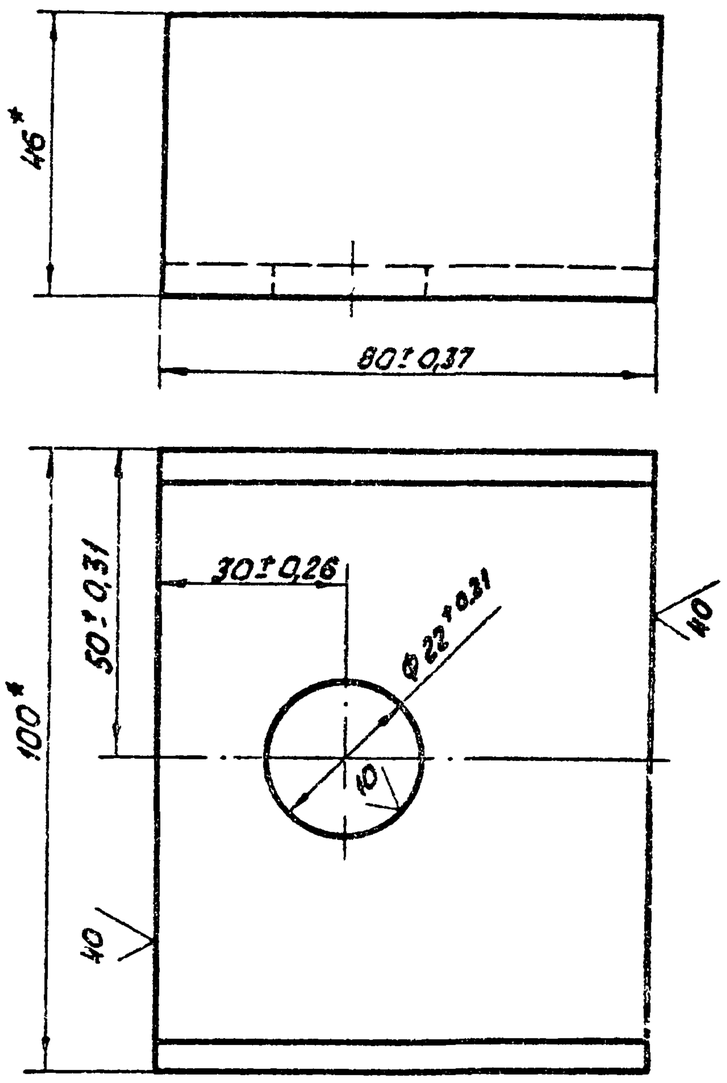
А–А
М1:2



* Размер для справок.

					21.08.02.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Д Н О	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Ионова					20,5	1:5
Пров.		Колтец				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Сухоносов			Лист 20 ГОСТ 19903-74 / 2 Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колтец						
Утв.		Попов						

Формат 11В



* Размеы для справок.

					21.08.02.107			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лапа	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Зилгалвик					0,68	1:1
Пров.		Колтец				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Сухоносов			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / В Ст3Сп3 ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колтец						
Утв.		Попов						

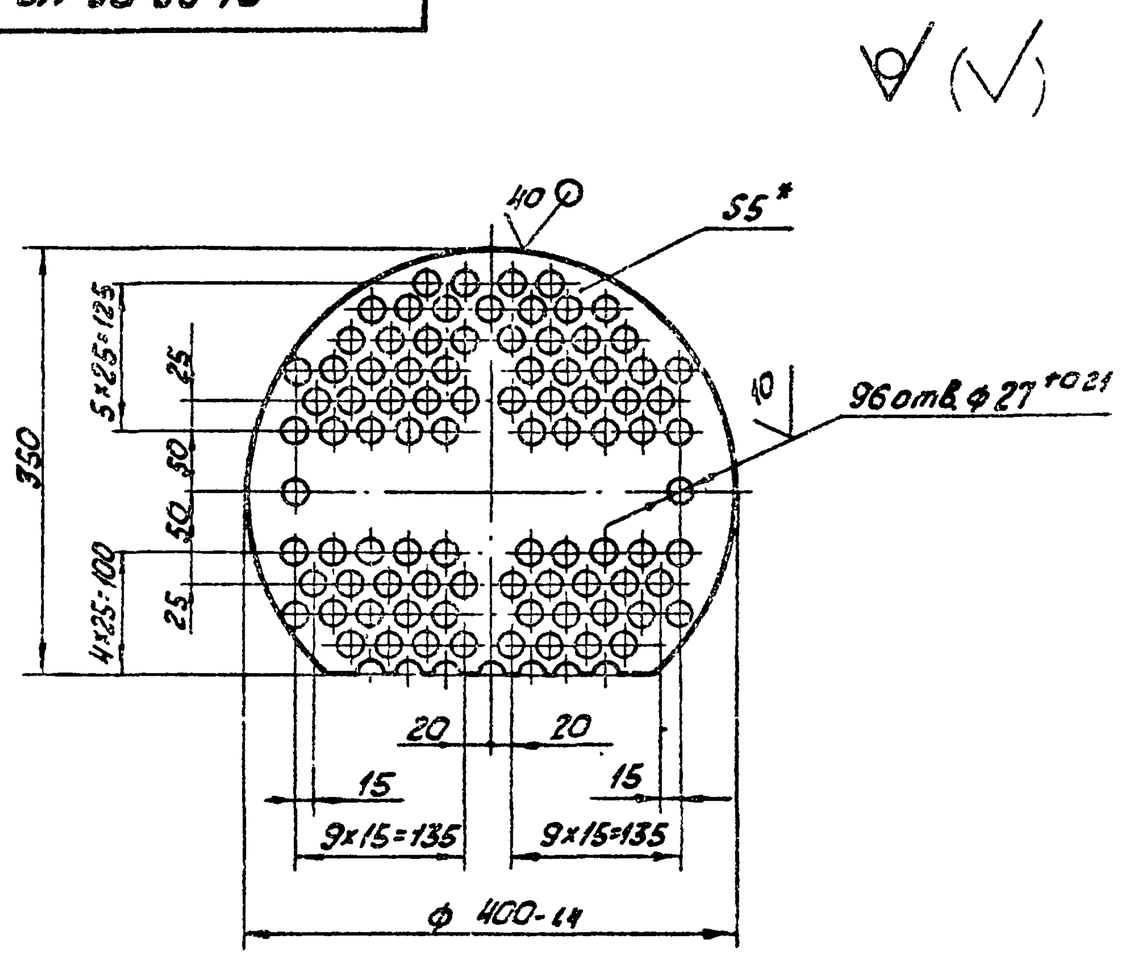
Формат 11В

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.08.02.110 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12		1	21.08.02.111	Фланец	1	
11		2	21.08.02.112	Перегородка	5	
11		3	21.08.02.113	Ловитель	1	
БЧ		4	21.08.02.114	Держатель		
				Труба 25×2,5 ГОСТ 8732-78 / В 20 ГОСТ 8731-74*	4	2,4 кг

					21.08.02.110			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Эйдиньш						1
Пров.		Колтец				ЛАТГИПРОПРОМ		
Гл. спец.		Сухоносов						
Н. контр.		Колтец						
Утв.		Попов						



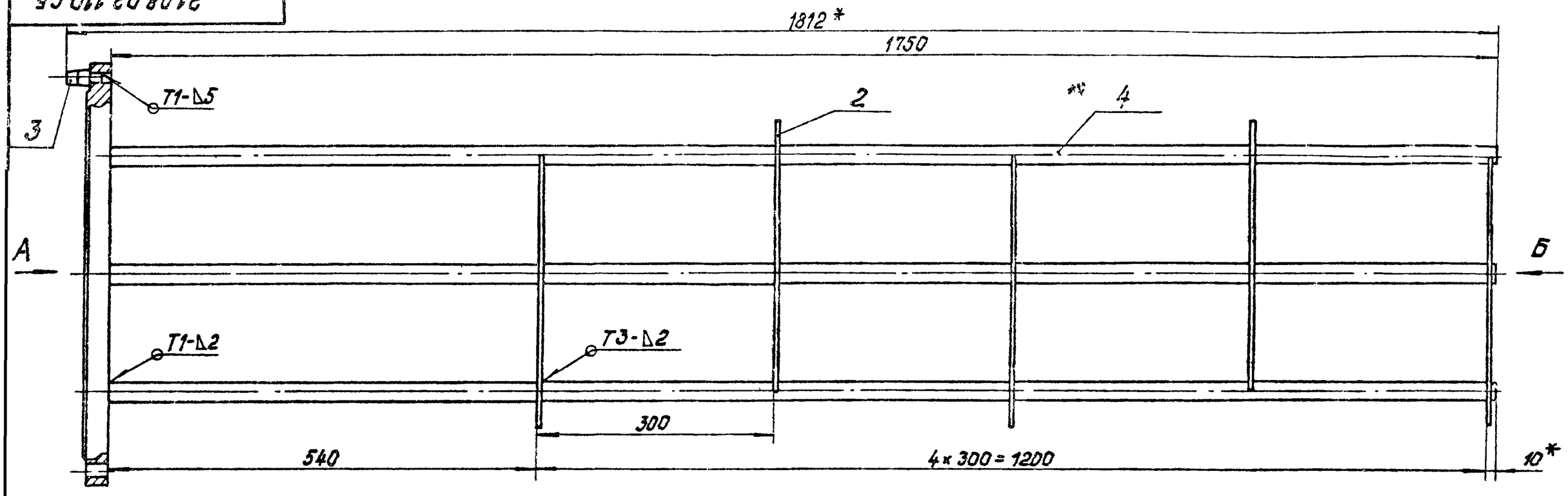
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

					21.08.02.112			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Перегородка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ионова					2.5	1:5
Пров.		Колтец				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Сухоносов			5 ГОСТ 19903-74 / Лист В Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колтец						
Утв.		Попов						

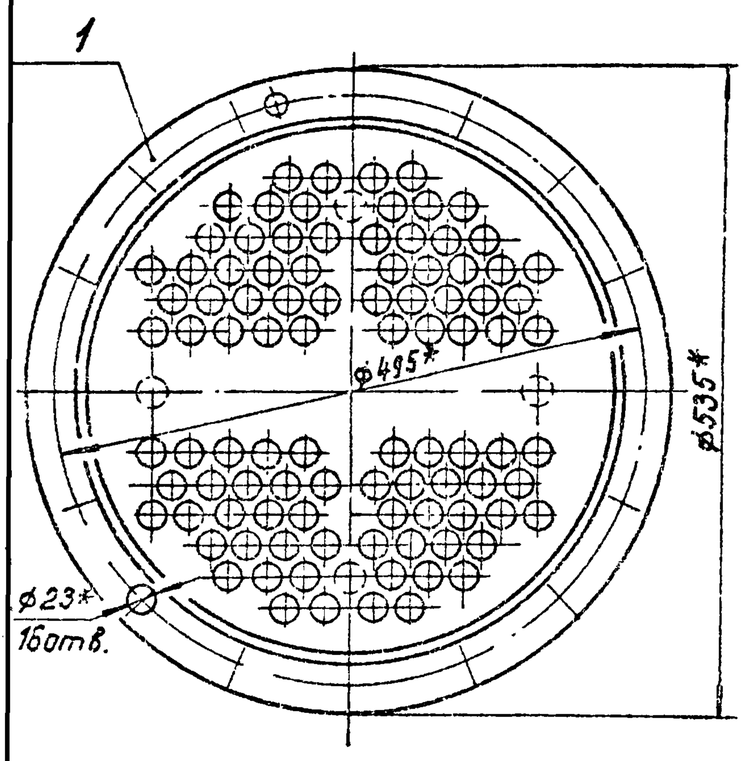
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат 11В

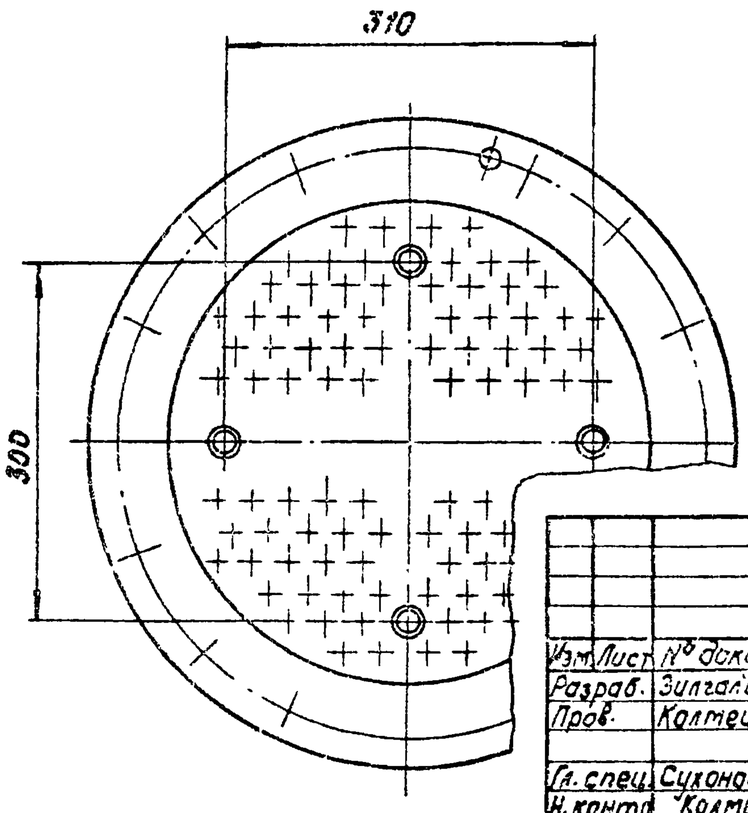
21.08.02.110 СБ



Вид А



Вид Б



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зилгалвис		
Пров.		Колмец		
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.08.02.110 СБ

Каркас

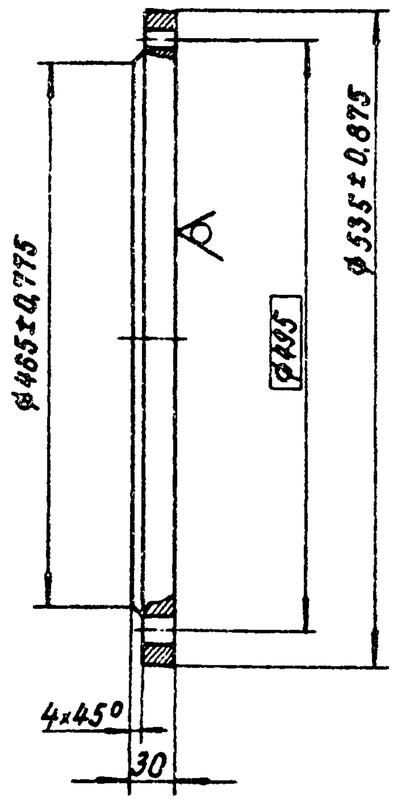
Сборочный чертеж

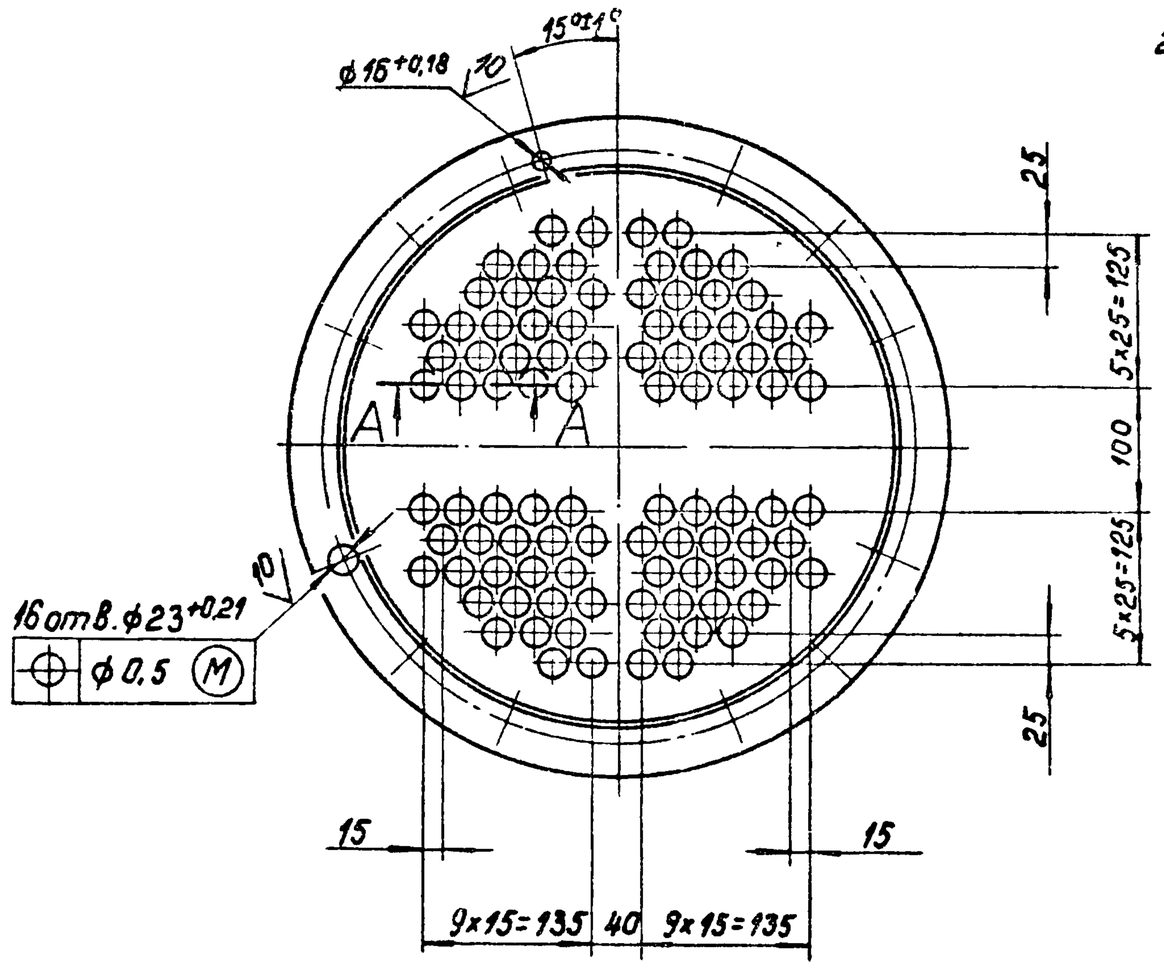
Лит.	Масса	Масштаб
	61,4	1:5
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 12Г

21.08.02.111



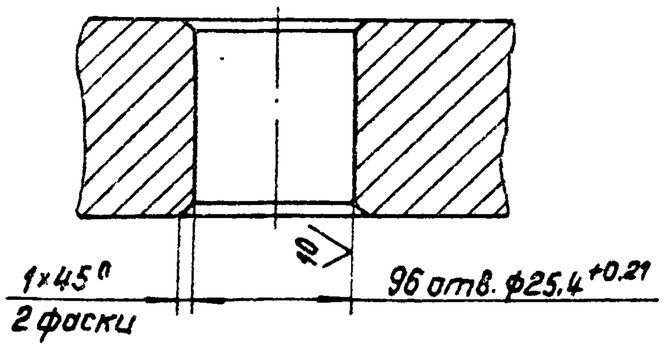


20 (√)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

А - А

М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		16.12.91
Пров.		Колмец		16.12.91
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колмец		16.12.91
Утв.		Попов		

21.08.02.111

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	39,2	1:5
Лист	Листов 1	

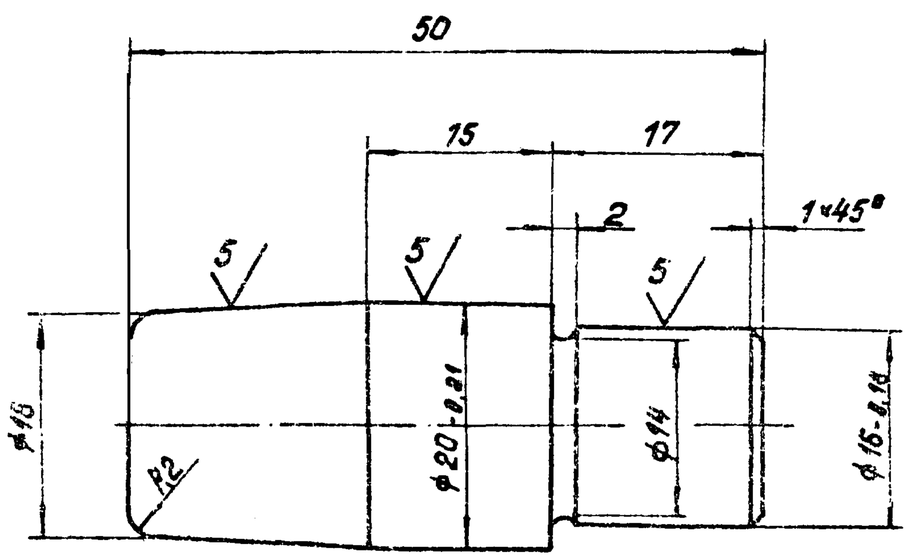
Лист 32 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 24

Формат 12Г

21.08.02.113



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Колмец		
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.08.02.113

Ловитель

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{В\text{-}22\ ГОСТ\ 2590\text{-}71^*}{35\ ГОСТ\ 1050\text{-}74^*}$

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			21.08.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	21.08.02.201	Корпус камеры	1	
А1		2	21.08.02.108	Дно	1	
Б4		3	21.08.02.202	Перегородка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79		
				408 -1,35 х 230 -1,85	1	5,0 кг
Б4		4	21.08.02.203	Перегородка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79		
				230 +1,85 х 200 -1,85	2	2,9 кг
Б4		5	21.08.02.204	Патрубок		
				Труба 108х4,5 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*	2	2,8 кг
				Стандартные изделия		
		6		Фланец 400-6 ГОСТ 1255-67	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Эйбинын		16.12.81
Пров.		Колмец		16.12.81
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		16.12.81
Утв.		Попов		

21.08.02.200

Камера

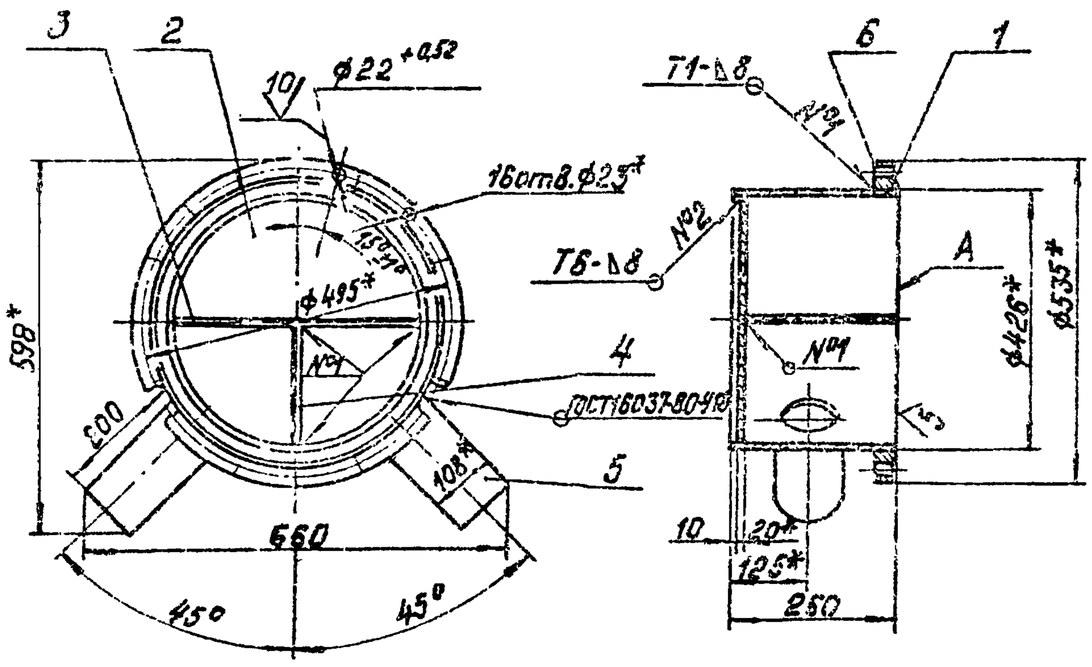
Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А18

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

21.08.02.200 СБ



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы №1, 2 по ГОСТ 5264-80.
4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40.
5. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Эйбинын		
Пров.		Колмец		
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.08.02.200 СБ

Камера
Сборочный чертеж

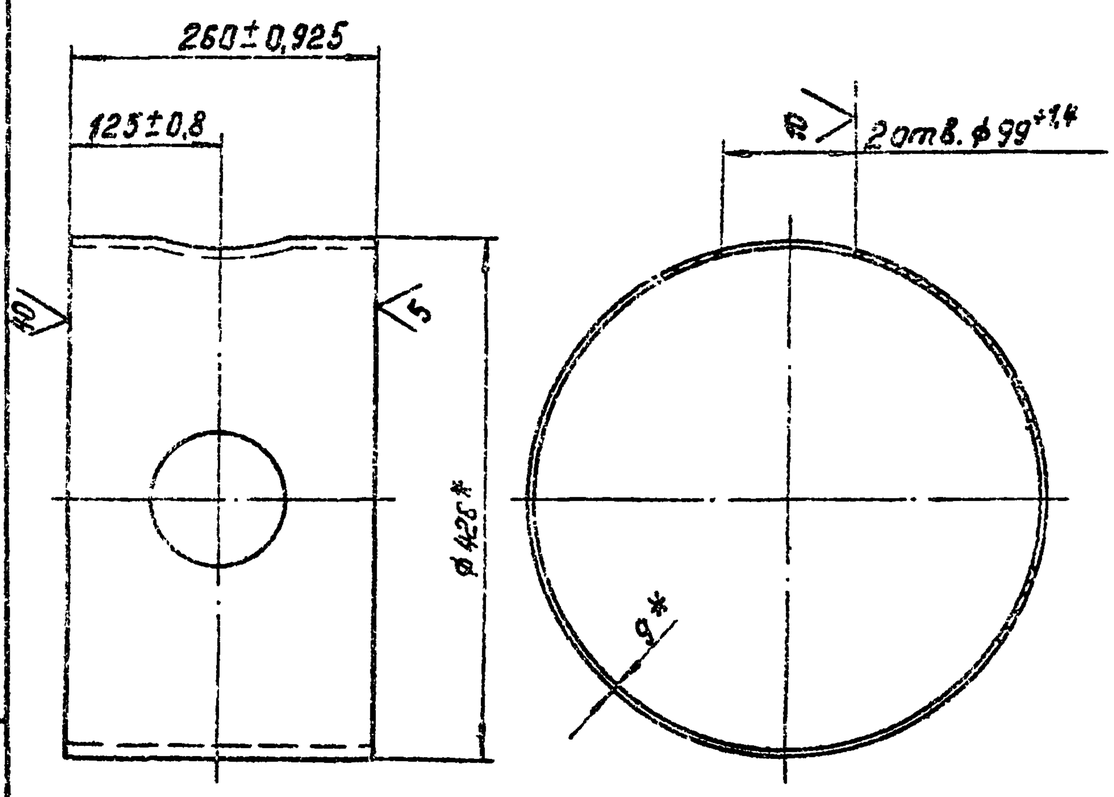
Лит.	Масса	Масштаб
	73,1	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

21.08.02.201



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ионова		16.12.81
Пров.		Зимгалвис		16.12.81
Гл.спец.		Суконосов		
Н.контр.		Колмец		16.12.81
Утв.		Попов		

21.08.02.201

Корпус камеры

Лит.	Масса	Масштаб
	24	1:5
Лист	Листов 1	

Труба $\frac{426\times9\ ГОСТ\ 8732\text{-}78}{В\ 20\ ГОСТ\ 8731\text{-}74^*}$

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-09 (25)

Формат А18