

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 6-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1962-36
Цена: 6-68

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 6-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТБИЛЗНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

Н.А. ЭДИШЕРАВЕИЛИ

ГЛ. КОНСТР. МЕСТ.

А.Г. ЧИКОБАВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

Г.В. ТУРМАНИДЗЕ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

Н.А. КАПАНАДЗЕ

БРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Ю.П. ГУЩА

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

Н.Н. КОРОВИН

СТ. НАУЧ. СОТР.

Ю.Д. БЫЧЕНКОВ

СОГЛАСОВАНО С ЦНИИСК ИИ.В.А. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА О.О. АНДРЕЕВ

ЗАВ. ЛАБ. СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУК-
ЦИЙ ЗДАНИЙ

А.В. ЧЕРКАШИН

СТ. НАУЧНЫЙ СОТР.

С.А. МИНАОВ

УТВЕРДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ,

ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1990 г.

ТБИЛЗНИИЭП ПРИКАЗ №174 ОТ 27.12.1989 г.

I.020.I-2c/89 B.6-1

Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.I-2c/89 6-I	Содержание	2
ПЗ	Пояснительная записка	4
K1	Узел I-I, I-2	8
K2	Узел 2-I...2-4	9
K3	Узел 2-5, 2-6	10
K4	Узел 2-7, 2-8	11
K5	Узел 3-I...3-5	12
K6	Узел 3-6...3-10	13
K7	Узел 3-II...3-15	14
K8	Узел 3-16...3-20	15
K9	Узел 3-21...3-25	16
K10	Узел 3-26...3-30	17
K11	Узел 3-31...3-35	18
K12	Узел 3-36...3-40	19
K13	Узел 3-41...3-45	20
K14	Узел 3-46...3-50	21
K15	Узел 3-51...3-55	22
K16	Узел 3-56...3-60	23
K17	Узел 3-61...3-65	24
K18	Узел 3-66...3-70	25
K19	Узел 3-71...3-75	26
K20	Узел 3-76...3-80	27
K21	Узел 3-81...3-85	28
K22	Узел 3-86...3-90	29

Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.I-2c/89 6-I K23	Узел 3-9...3-95	30
K24	Узел 3-96...3-100	31
K25	Узел 3-101...3-105	32
K26	Узел 3-106...3-110	33
K27	Узел 3-111...3-115	34
K28	Узел 3-116...3-120	35
K29	Узел 3-121...3-125	36
K30	Узел 3-126...3-130	37
K31	Узел 3-131...3-135	38
K32	Узел 3-136...3-140	39
K33	Узел 3-141...3-142	40
K34	Узел 3-143,3-144	41
K35	Узел 3-145,3-146	42
K36	Узел 3-147...149	43
K37	Узел 3-150...152	44
K38	Узел 4-1,4-2	45
K39	Узел 4-3,4-4	46
K40	Узел 4-5,4-6	47
K41	Узел 4-7,4-8	48
K42	Узел 4-9,4-10	49
K43	Узел 4-11,4-12	50
K44	Узел 4-13,4-14	51
K45	Узел 4-15,4-16	52

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И.Н.

РАЗРАБ.	БАРЕКВАДЖЕ	06/85
ПРОВЕР.	БУСКИВАДЖЕ	
ГИП	БУСКИВАДЖЕ	
И.КОНТР.	БУСКИВАДЖЕ	

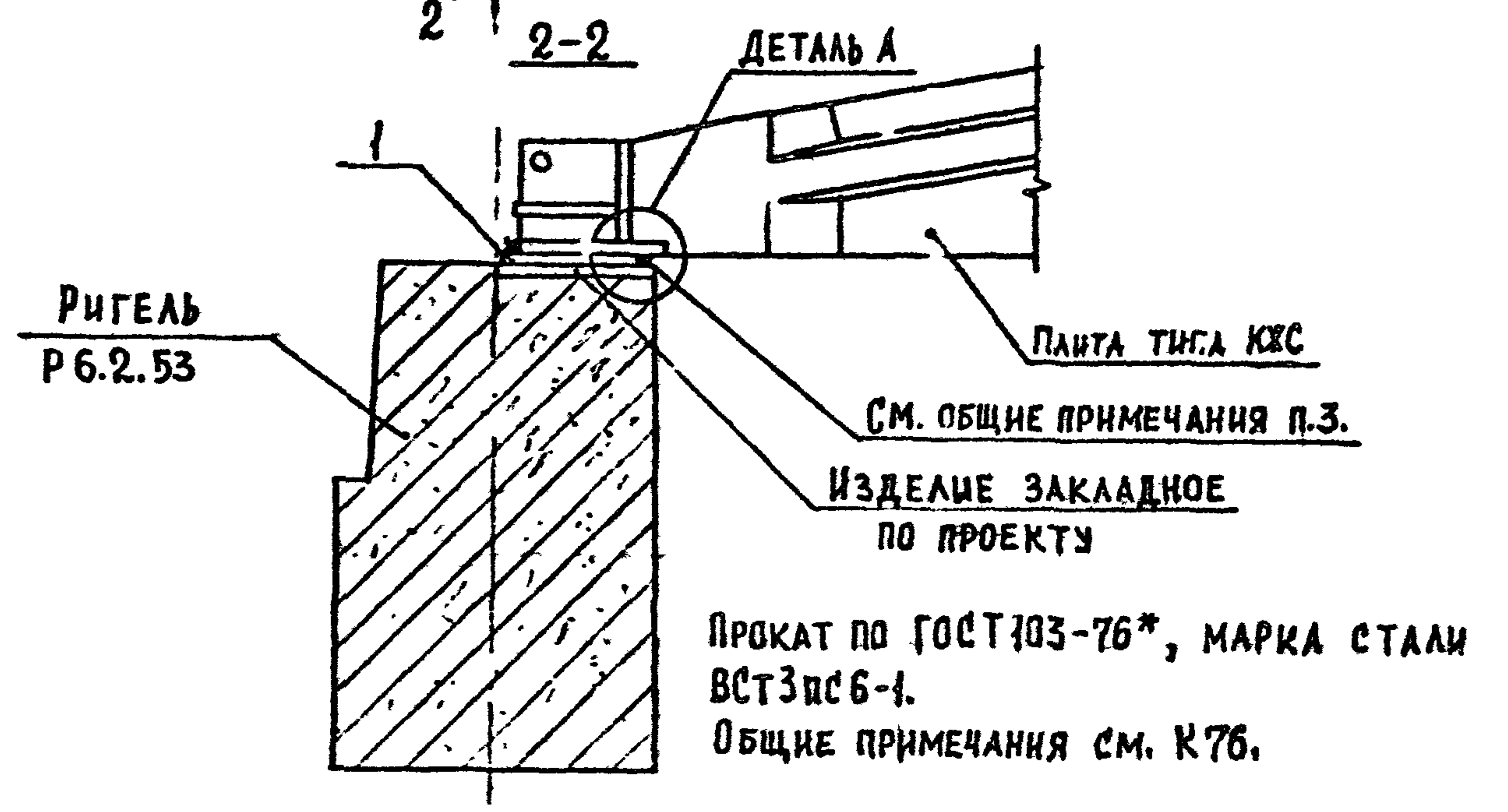
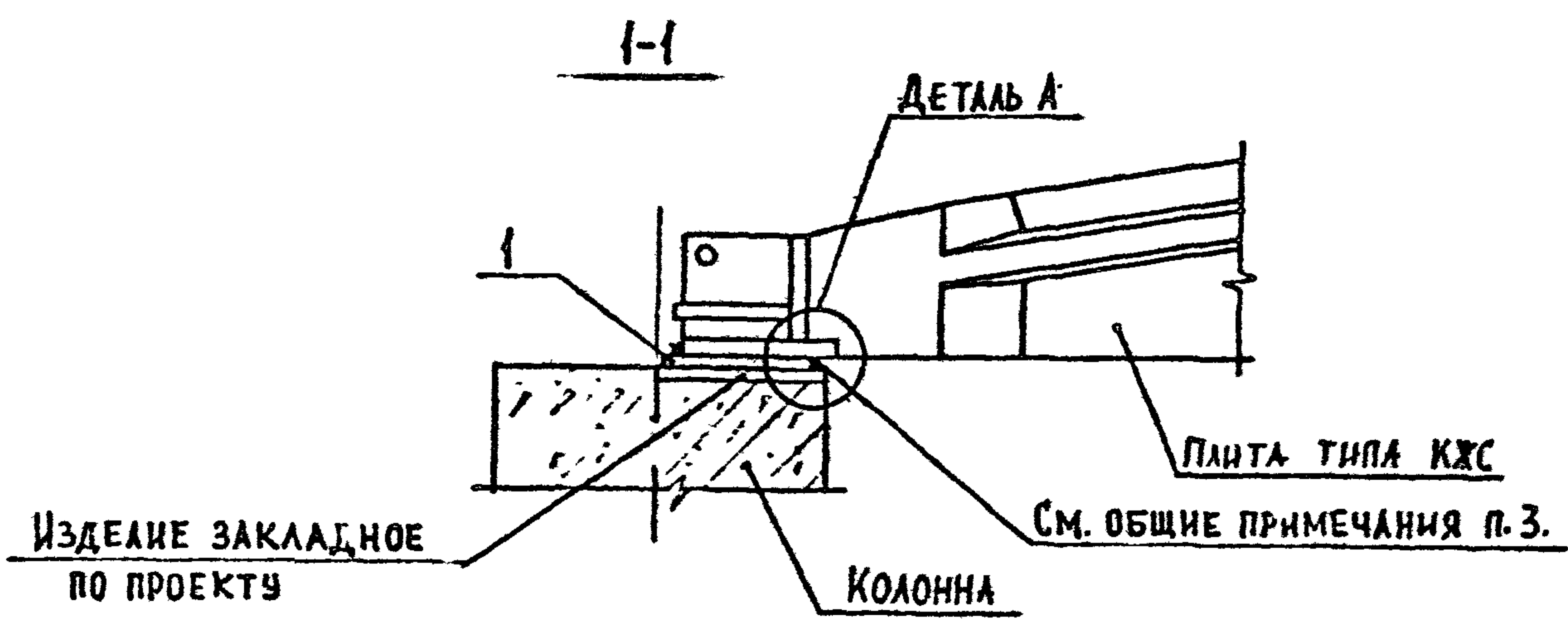
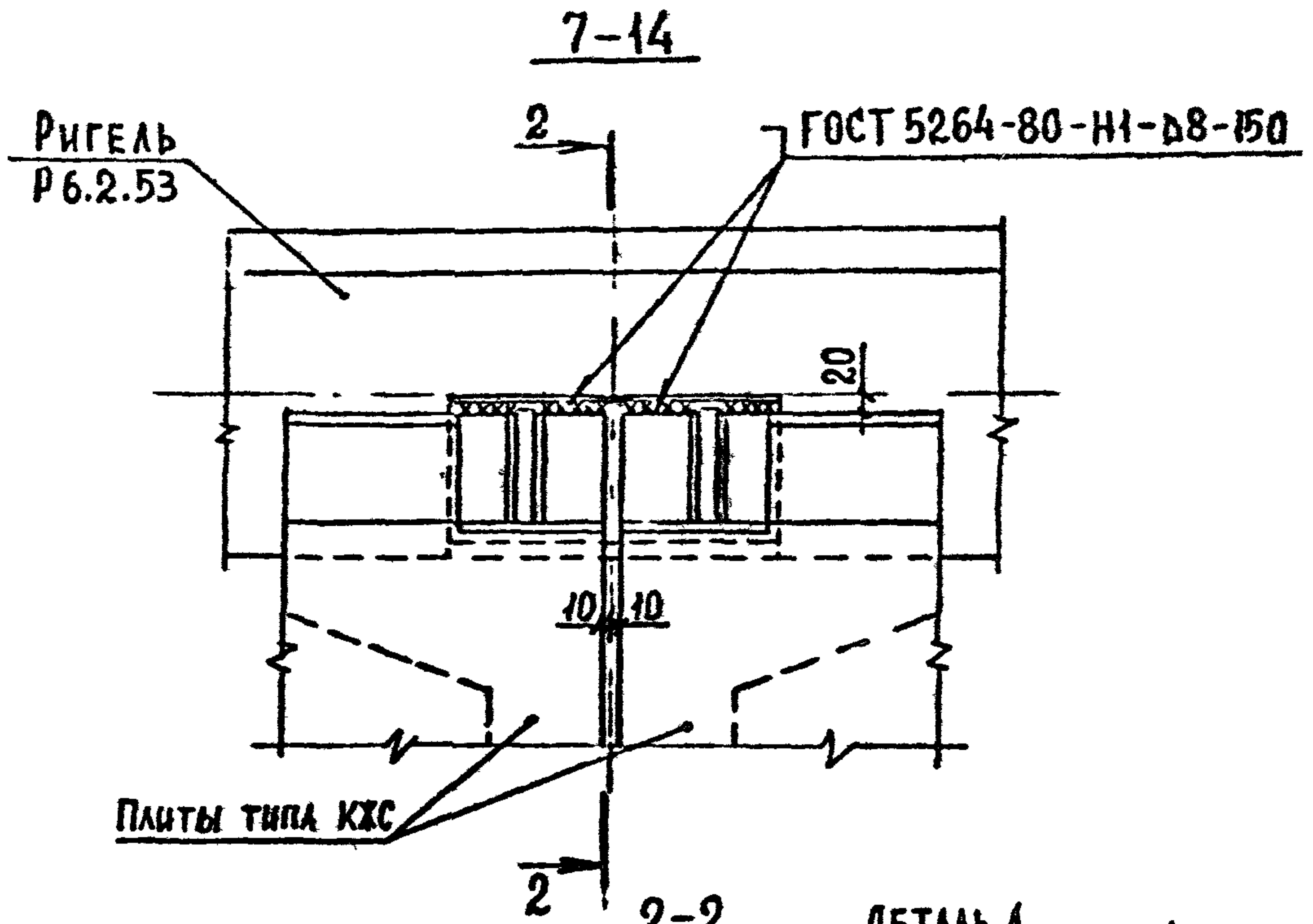
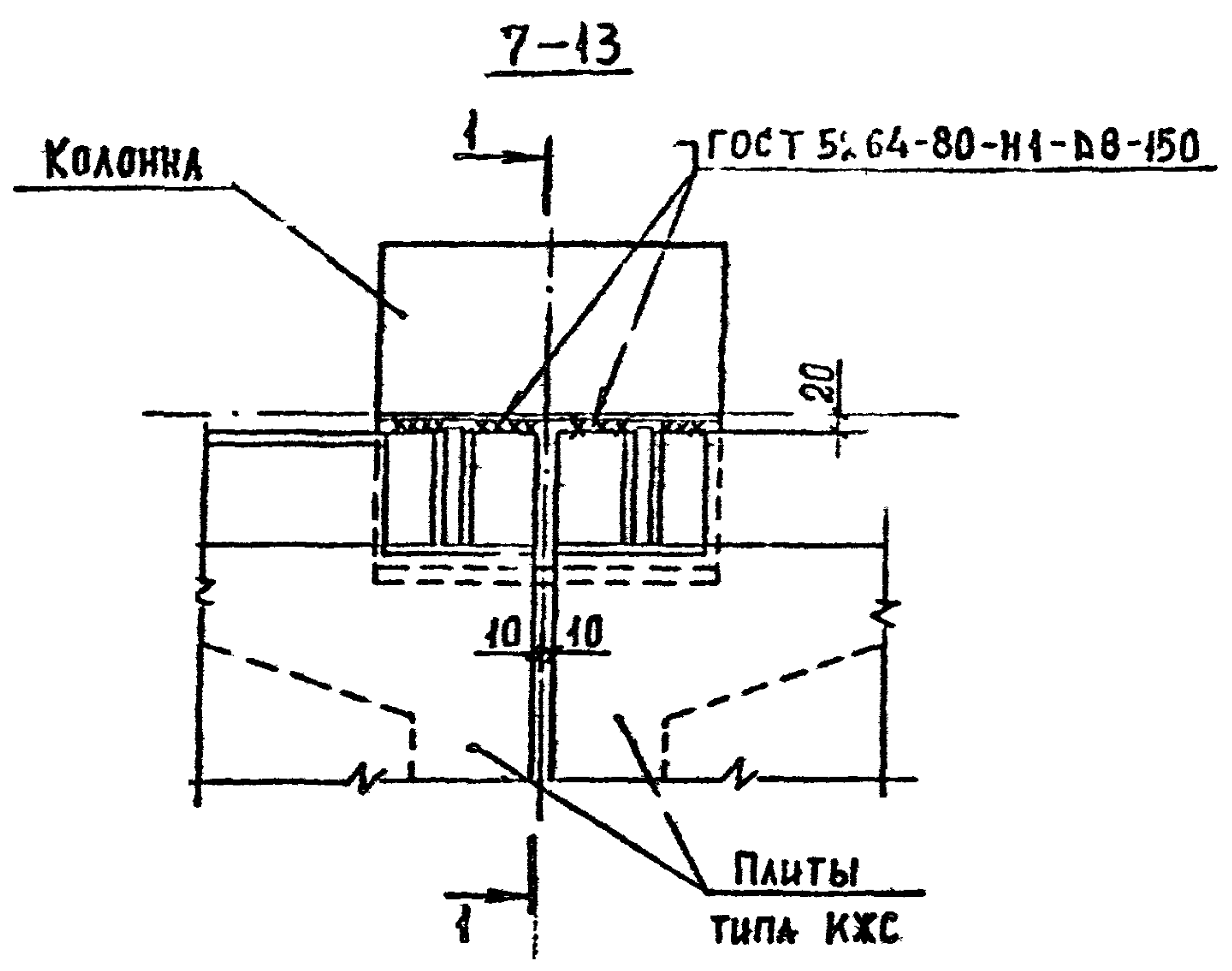
I.020.I-2c/89 6-I

Содержание

Оформл.	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЗНИИЭП

1.020.1-2С/89 В.6-1



ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-13	1	-8×200, L=175; 1.6кг	2	3.2	0.004	Б. Ч.
7-14	1	-8×200, L=175; 1.6кг	2	3.2	0.004	Б. Ч.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАКА
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2С/89 В-1 К77

УЗЕЛ 7-13, 7-14

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

I.020.I-2c/89 в. 6-1

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Серия I.020.I-2c/89 выпуск 6-I "Монтажные узлы" содержит рабочую чертеж основных узлов соединения элементов каркасно-панельных зданий, сооружаемых в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и в сейсмических районах строительства.

I.2. Чертежи узлов сгруппированы и маркируются следующим образом:

Узлы фундаментов - "1".

Узлы колонн - "2".

Узлы ригелей - "3".

Узлы диафрагм жесткости - "4".

Узлы плит перекрытия - "5".

Узлы лестниц и ограждения лестниц - "6".

Узлы покрытия залых помещений - "7".

Монтажные узлы стеновых панелей приведены в серии I.030.I-I, вып.3-I

При разработке проектов на основе серии I.020.I-2c/89 необходимо маркировку узлов увязывать с маркировкой, принятой в данной серии.

I.3. Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в выпуске 0-I, ч.1,2.

I.4. Монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытий; поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять замоноличивание и зачеканку всех швов между элементами перекрытия с соблюдением положений СНиП 3.03.01-87.

I.5. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-85, СНиП 3.03.01-87.

I.6. В ссылках на документы настоящего выпуска в их обозначениях условно опущен номер серии и выпуска.

I.7. Расход бетона замоноличивания на узел, определен по объему монолитного участка, ограниченного на чертеже узла пунктирной линией.

I.8. Перечень выпусков, входящих в состав серии приведен в выпуске 0-0.

I.9. Указания по монтажу каркаса приведены в вып. 0-4

2. ХАРАКТЕРИСТИКА МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

2.1. Узлы фундаментов

2.1.1. Колонна устанавливается в фундамент или баглак -- подколонник по рискам фундамента, центрированным по разбивочным осям. Бетон замоноличивания класса В25.

2.2. Узлы колонн

2.2.1. Перед монтажом колонн их торцевые поверхности должны быть очищены металлическими щетками от грязи, пятен, наледи и т.п. Установить сетки поз. I; на торец колонны уложить кольцо из вязальной проволоки для снижения реактивных напряжений при сварке; установить колонну верхнего яруса и произвести сварку выпусков арматуры в диагональной последовательности. Расставить и закрепить сетки и закладные изделия в проектное положение и замонолитить стык мелкозернистым бетоном группы А класса В25.

2.3. Узлы ригелей

2.3.1. Сопрежение ригелей рам каркаса в поперечном направлении осуществляется дуговой сваркой нижних выпусков ригелей с уголками

РАЗРАБ.	КАПАНАДЗЕ	<i>К. Капанадзе</i>		I.020.I-2c/89 6-I ПЗ		
ПРОВЕР	ГУРМАНИДЗЕ	<i>Г. Гурманидзе</i>				
ГИП	БАРБАКАДЗЕ	<i>Б. Барбакадзе</i>	08.89	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
ГЛ. КОНСТР.	КАПАНАДЗЕ	<i>К. Капанадзе</i>				
ЗАМ НАЧ.	АНДРЕЕВ	<i>А. Андреев</i>		Страница	Лист	Листов
НАЧ. ОУД.	ГУРМАНИДЗЕ	<i>Г. Гурманидзе</i>		Р	1	4
И. КОНТР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>Б. Барбакадзе</i>	08.89	ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1

колонн и ванной сваркой опорной арматуры с выпусками колонн. Ванную сварку производят после укладки панелей перекрытия на ригель.

До установки ригелей в проектное положение в верхней открытой зоне промежутке между оголенными замкнутыми хомутами укладывается требуемая опорная арматура и временно привязывается вязальной проволокой к хомутам в двух точках. (Узлы типа "З-").

После установки ригеля на уголки и сварки с выпусками колонн указанные арматурные стержни подвешиваются к хомутам в проектном положении.

2.3.2. При монтаже консольных ригелей ванную сварку производить до укладки на них панелей перекрытий. Снимать крепление консолей можно лишь после достижения бетоном замоноличивания опорного узла соединений ригеля с колонной 70% проектной прочности.

2.3.3. Узлы сопряжения ригелей с колоннами замоноличиваются бетоном класса В25 на мелком заполнителе после укладки связевых панелей перекрытия на полки ригелей.

2.4. Узлы диафрагм жесткости

2.4.1. Дискретно расположенные по вертикальному шву узлы соединения диафрагм жесткости с колоннами, а также составных диафрагм жесткости между собой, осуществляются ручной дуговой сваркой с применением пластин закладных изделий и коротышей из арматурной стали.

Боковые шпонки и зазоры между составными диафрагмами и диафрагмами с колонной зачеканить жестким мелкозернистым бетоном группы А, класса В25.

2.4.2. Соединение диафрагм жесткости смежных этажей между собой (по горизонтальному шву) осуществляется обетонированием горизонтальных шпонок в пределах толщины панелей перекрытия.

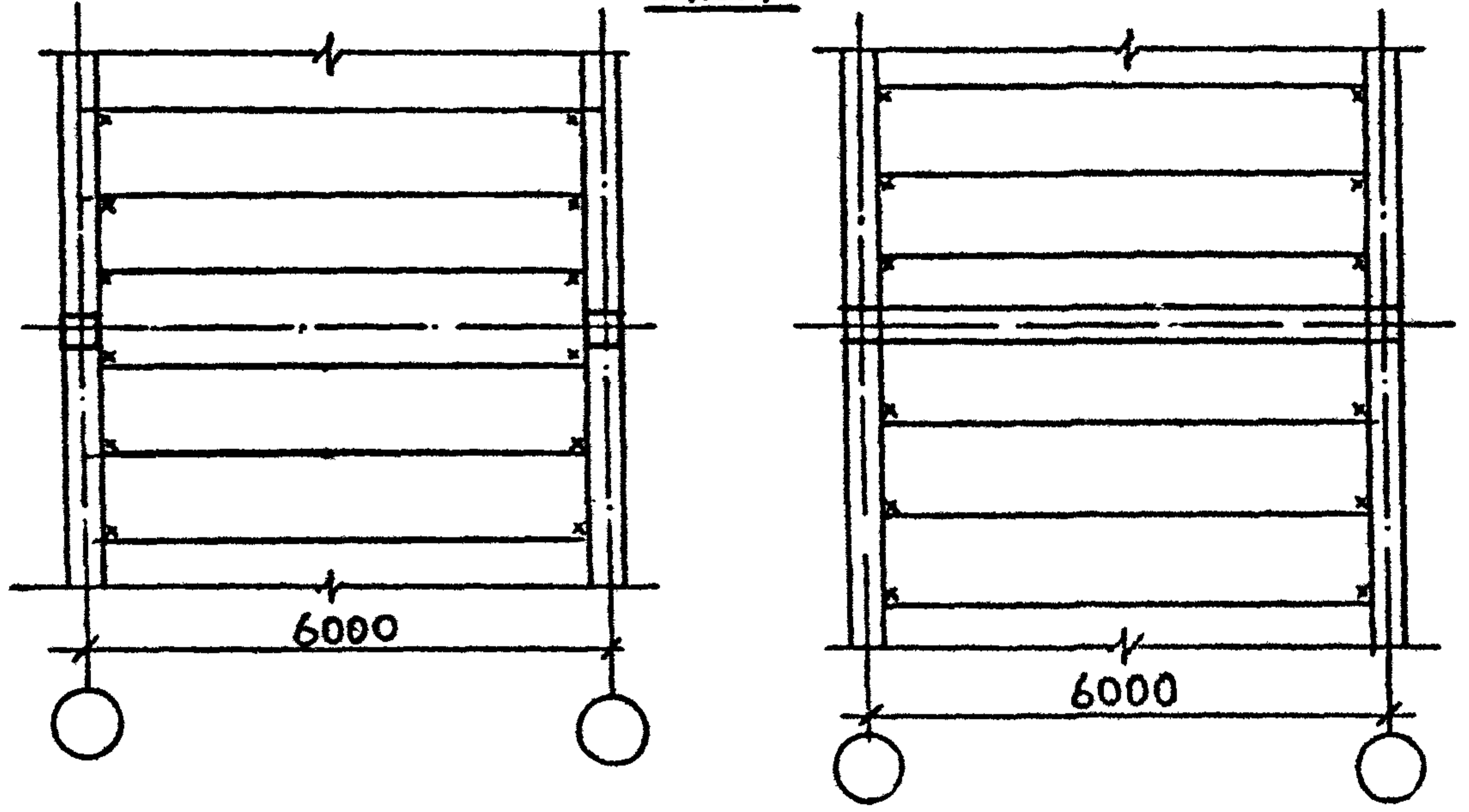
Перед замоноличиванием шпонок бетонные поверхности диафрагм следует очистить от мусора и промыть, а арматурные выпуски выпрямить и очистить.

Замоноличивание производится после укладки плит перекрытия на полки диафрагм жесткости мелкозернистым бетоном группы А класса В2,5.

2.5. Узлы плит перекрытий

2.5.1. Многопустотные панели перекрытия укладываются на полки ригелей или диафрагм жесткости по слою цементного раствора класса В7,5 толщиной 10 мм, расстилаемого непосредственно перед монтажом, а ребристые панели - устанавливаются "настхо" и привариваются к полкам несущих элементов в местах указанных на рисунке 1

Рис. 1



2.5.2. Связевые плиты перекрытий каркаса устанавливаются на полки ригелей или диафрагм жесткости по внутренним продольным осям зданий и при помощи арматурных монтажных изделий соединяются между собой дуговой сваркой. Торцевые же узлы при помощи гнутых монтажных изделий привариваются к уголковому выпуску из колонны до замоноличивания узлов ригель-колонна и всего диска перекрытия.

№ в год, Подпись и Дата, Взам. инв. №

2.5.3. Швы между панелями перекрытий необходимо тщательно промыть, установить арматурные каркасы и залить цементным раствором класса В7,5 (см. Узлы 5-5, 5-6, 5-7).

2.6. Узлы лестниц и ограждений лестниц.

2.6.1. Перед монтаж лестниц типов 1 и 2 (см. серию I.020.I-2с/89 вып.0-1) следует установить лестничную опорную раму на ригель перекрытия по узлам 6-4...6-8. Лестничные марши устанавливаются на полку ригеля по слою свежесушеного цементного раствора толщиной 10 мм и на опорную раму в соответствии с узлами серии.

Лестничные марши лестниц типа 3 (см. там же) в уровне междуэтажных площадок опираются на дополнительные ригели, устанавливаемые на приваренные к колоннам металлические столики (Узел 6-14), а в уровне перекрытий - аналогично лестницам тип 1 и 2.

2.6.2. К лестничной площадке верхнего этажа приварить монтажные изделия поз. I (Узлы 6-10+6-12) до монтажа площадки.

3. МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

3.1. Монтаж элементов каркаса должен производиться в следующей последовательности:

- а) устанавливаются и вывертятся фундаменты;
- б) устанавливаются в фундаменты (или башмаки) колонны и вы-

вертятся.

Гнезда вокруг колонны замоноличиваются мелкозернистым бетоном группы А класса В25.

Диафрагменные колонны устанавливаются на монолитные пенки, имеющие выпуски арматуры. Производится ванная сварка выпусков арматуры и замоноличивание узла мелкозернистым бетоном группы А

класса В25.

в) устанавливаются и привариваются к колоннам диафрагмы жесткости;

г) опорная арматура ригелей заводится в верхнюю открытую зону ригелей и временно крепится к хомутам;

д) укладываются поперечные ригели нижними выпусками на уголки колонн, вывертятся и привариваются дуговой сваркой. Временно устанавливаются хомуты узлов;

е) укладываются и вывертятся внутренние продольные связевые панели перекрытий в створе колонн и привариваются к ригелям внизу;

ж) укладываются и вывертятся пристенные продольные ригели;

и) укладываются все плиты перекрытий в промежутке между продольными связевыми панелями или плитами и продольными ригелями;

к) производится окончательная установка опорной арматуры ригелей в проектное положение и осуществляется их соосная стыковка с выпусками из колонн на ванной сварке, а также окончательно закрепляются в проектном положении хомуты узла;

л) производится бетонирование узлов мелкозернистым бетоном группы А класса В25 с тщательным вибрированием;

м) в швах между панелями перекрытия укладываются монтажные изделия;

н) производится замоноличивание верхней зоны ригелей бетоном класса В25 с вибрированием.

При наличии консольных ригелей к их монтажу приступают после установки поперечных и продольных ригелей каркаса и раскладки плит перекрытий одного уровня.

Последовательность монтажа консольных ригелей приведена в вып.0-4, (см. п.4.4.7 пояснительной записки).

3.2. Перед монтажом выпуски арматуры ригелей в колонны должны быть очищены от грязи и ржавчины и выровнены до проектного положения.

I.020.I-2с/89 6-1 ПЗ

Лист

3

3.3. Монтаж элементов каркаса следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и СНиП 3.01.01-85.

3.4. Точность сборки выпусков арматурных стержней должна соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

3.5. Качество сварных соединений конструкций должно удовлетворять требованиям СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75.

Сварные швы толщиной 10мм и более в узлах выполнять путем многократного наложения тонких швов.

3.6. Антикоррозийную защиту сварных соединений закладных и монтажных деталей во всех узлах производить в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

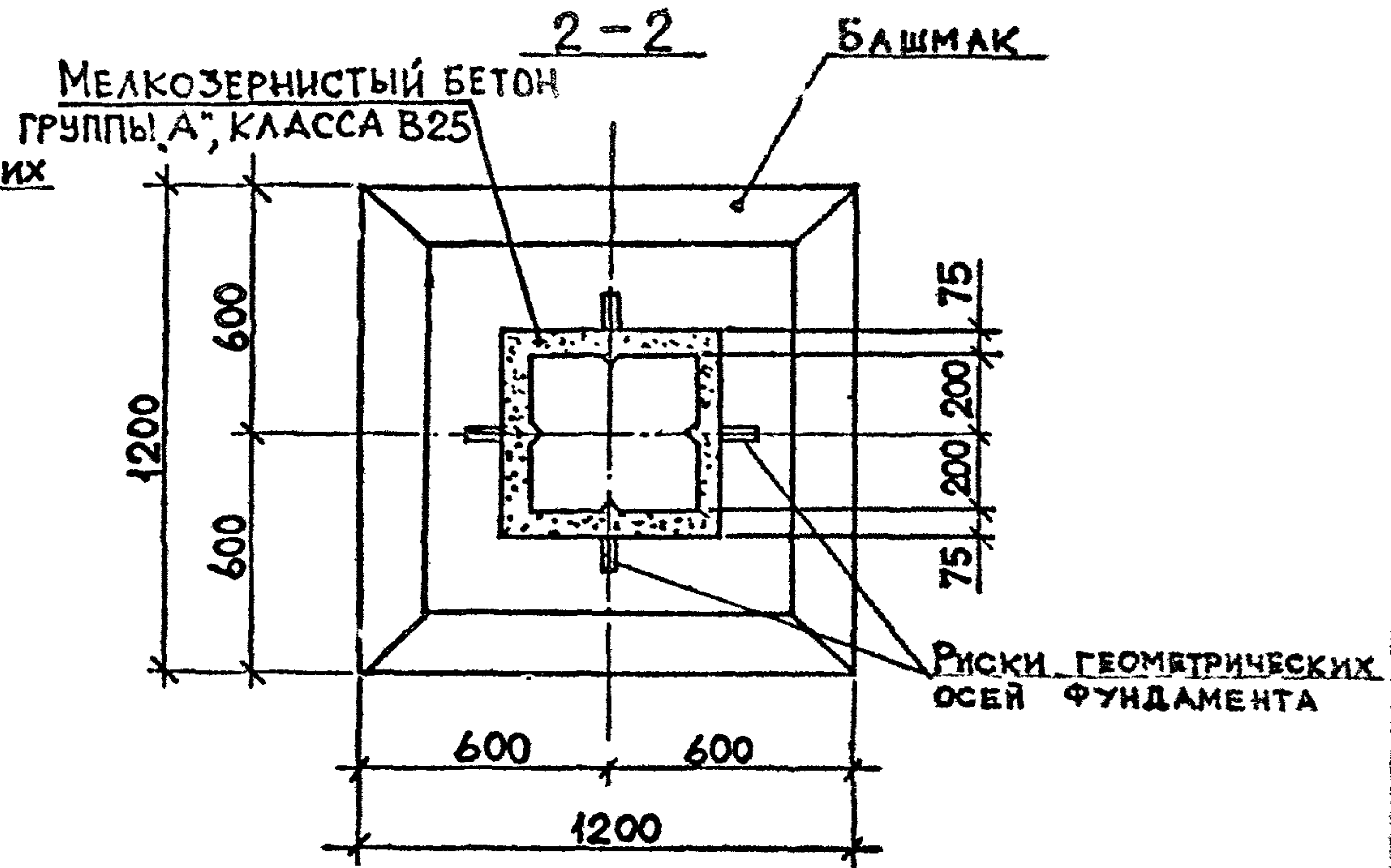
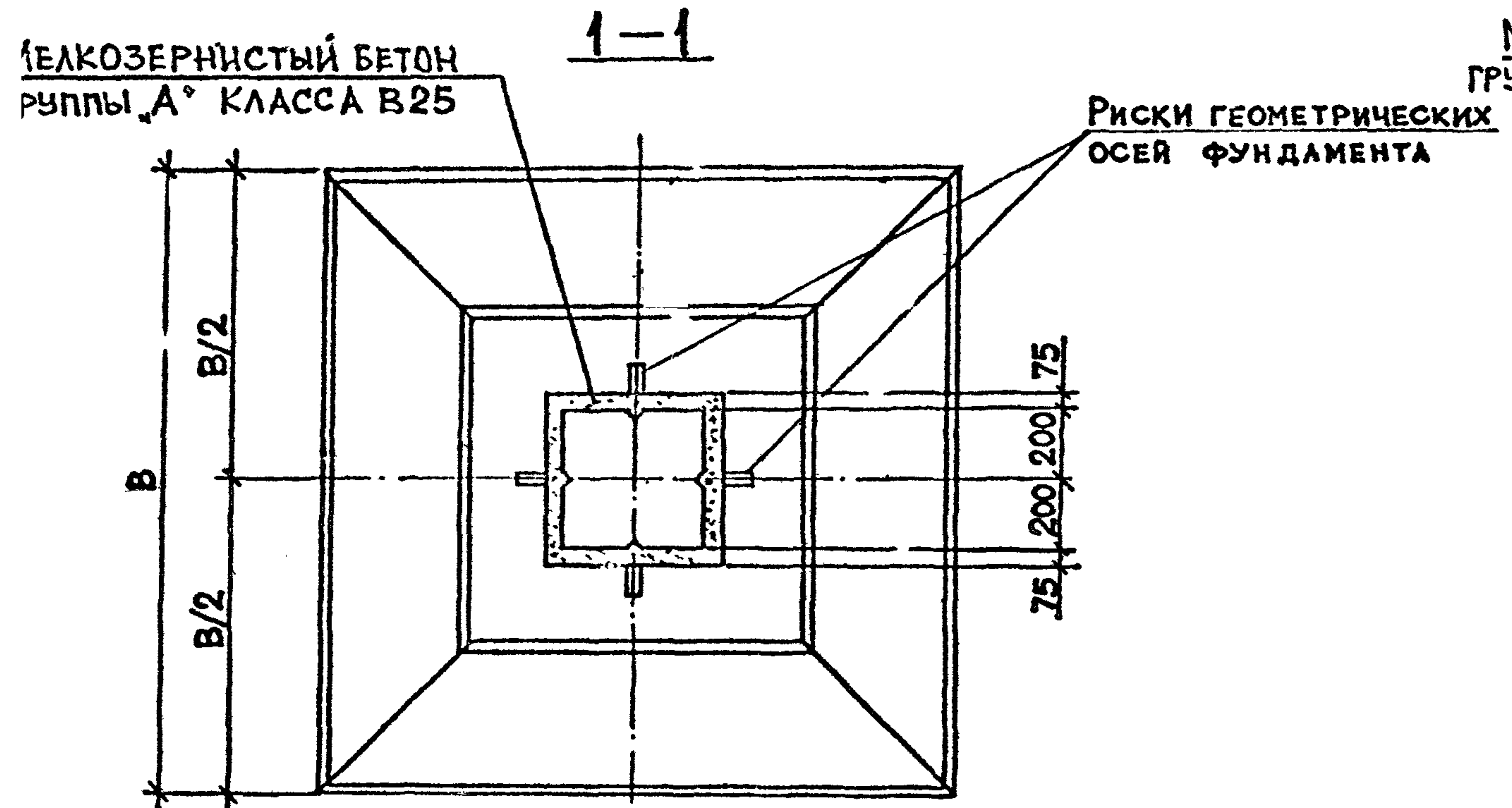
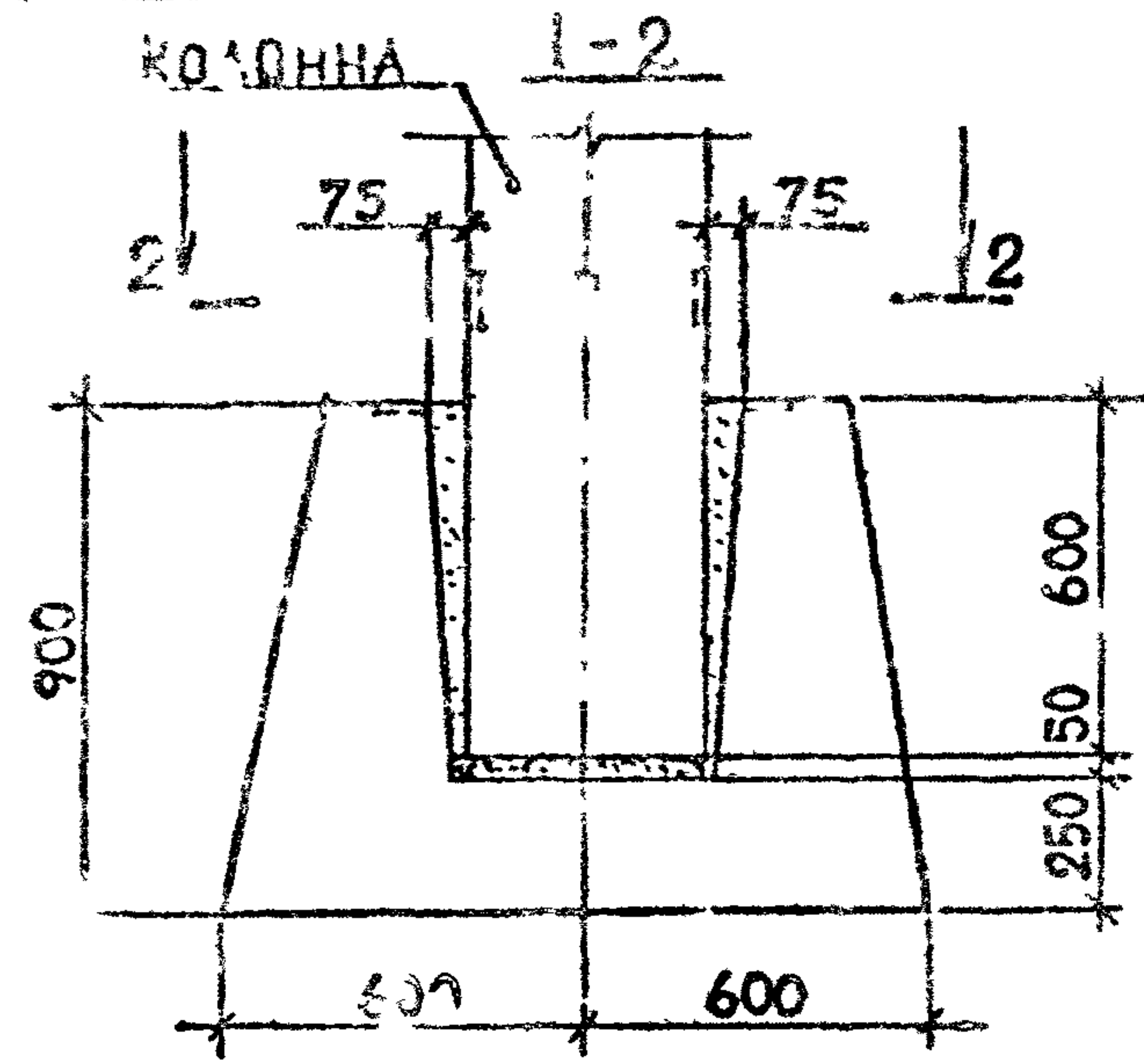
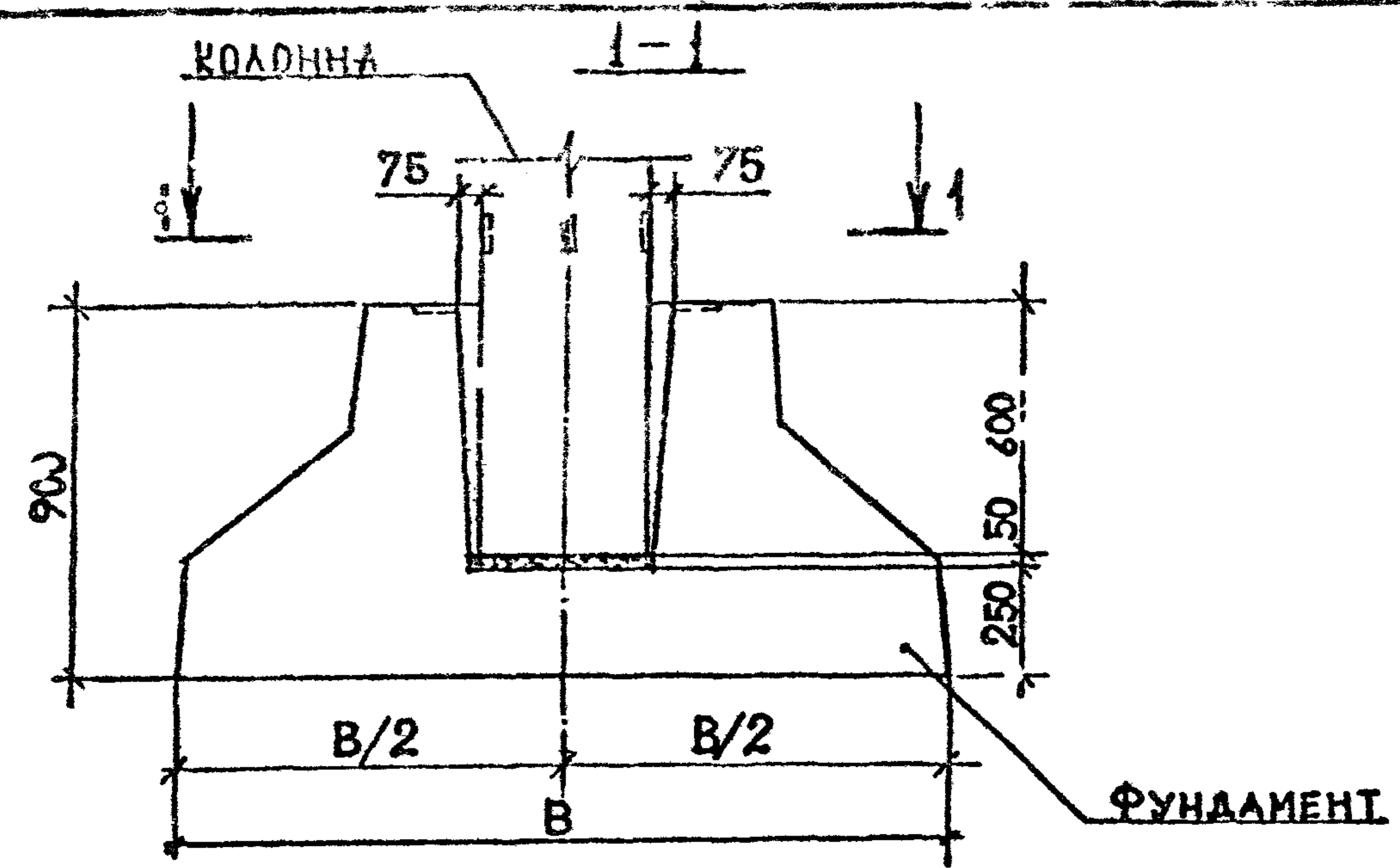
3.7. Все открытые металлические детали и связи после устройства соединений защитить слоем цементного раствора класса 7,5. Песок для приготовления раствора применять только природный (речной, горный).

3.8. Растворы для заполнения швов должны соответствовать СНиП 11-22-81.

1.020.1-2с/89 6-1

№	Дата	Взам. инв.	№

1.020.1-2с/89 В.1.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А КЛАССА В25.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, кг	БЕТОН, м ³	
1-1						
1-2					0,067	

РАЗРАБ.	ЧКВАНАВА	<i>Чкванавა</i>
ПРОВЕРИЛ	БУСКИВААЗЕ	<i>ბუსკივააზე</i>
ГИП	БУСКИВААЗЕ	<i>ბუსკივააზე</i>
И-КОНТР.	БУСКИВААЗЕ	<i>ბუსკივააზე</i>

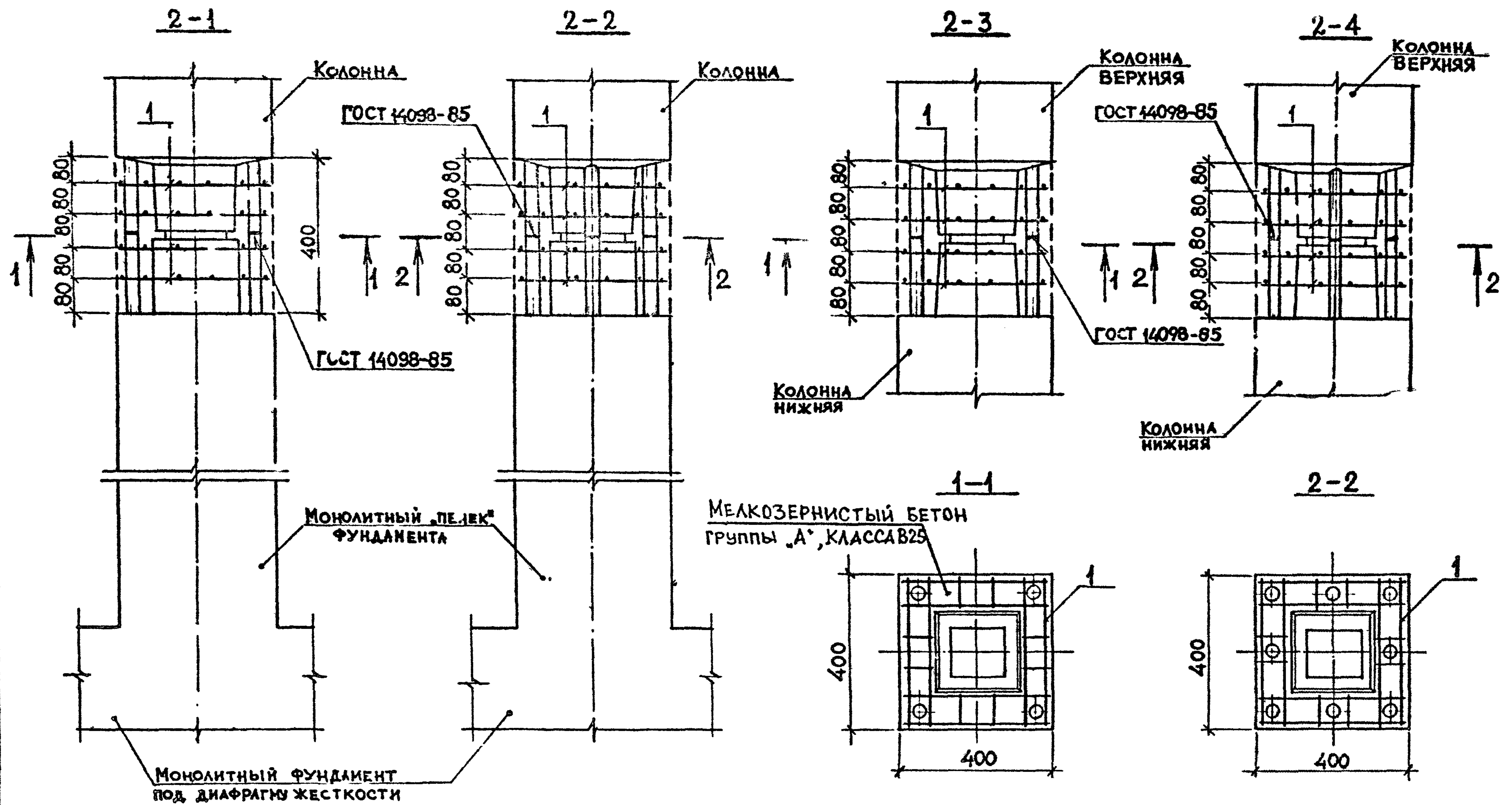
1.020.1-2с/89 6-1 К1

УЗЕЛ 1-1, 1-2

Страница	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 6-1



ВЗАИМ. ИСП. И Т.Д.

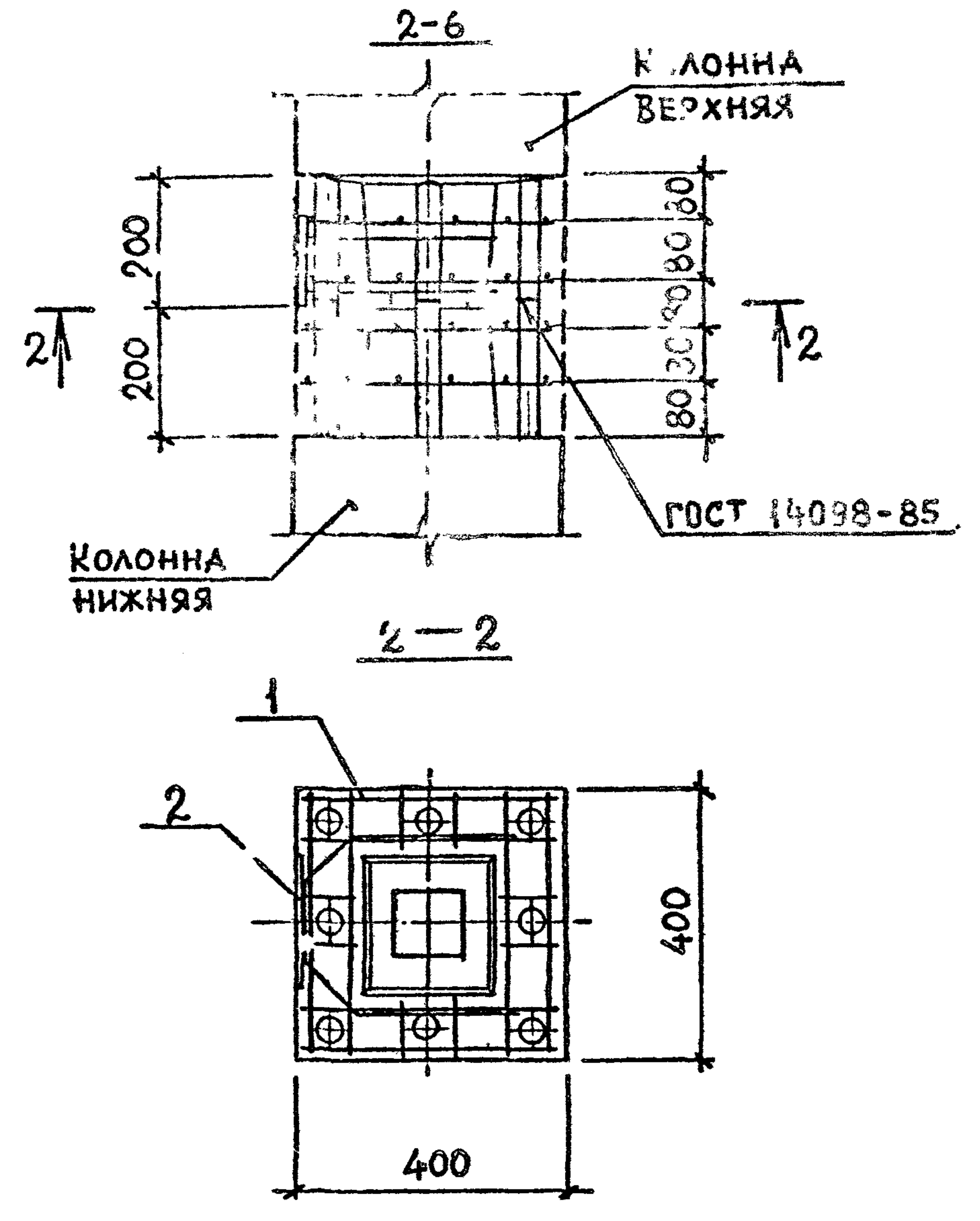
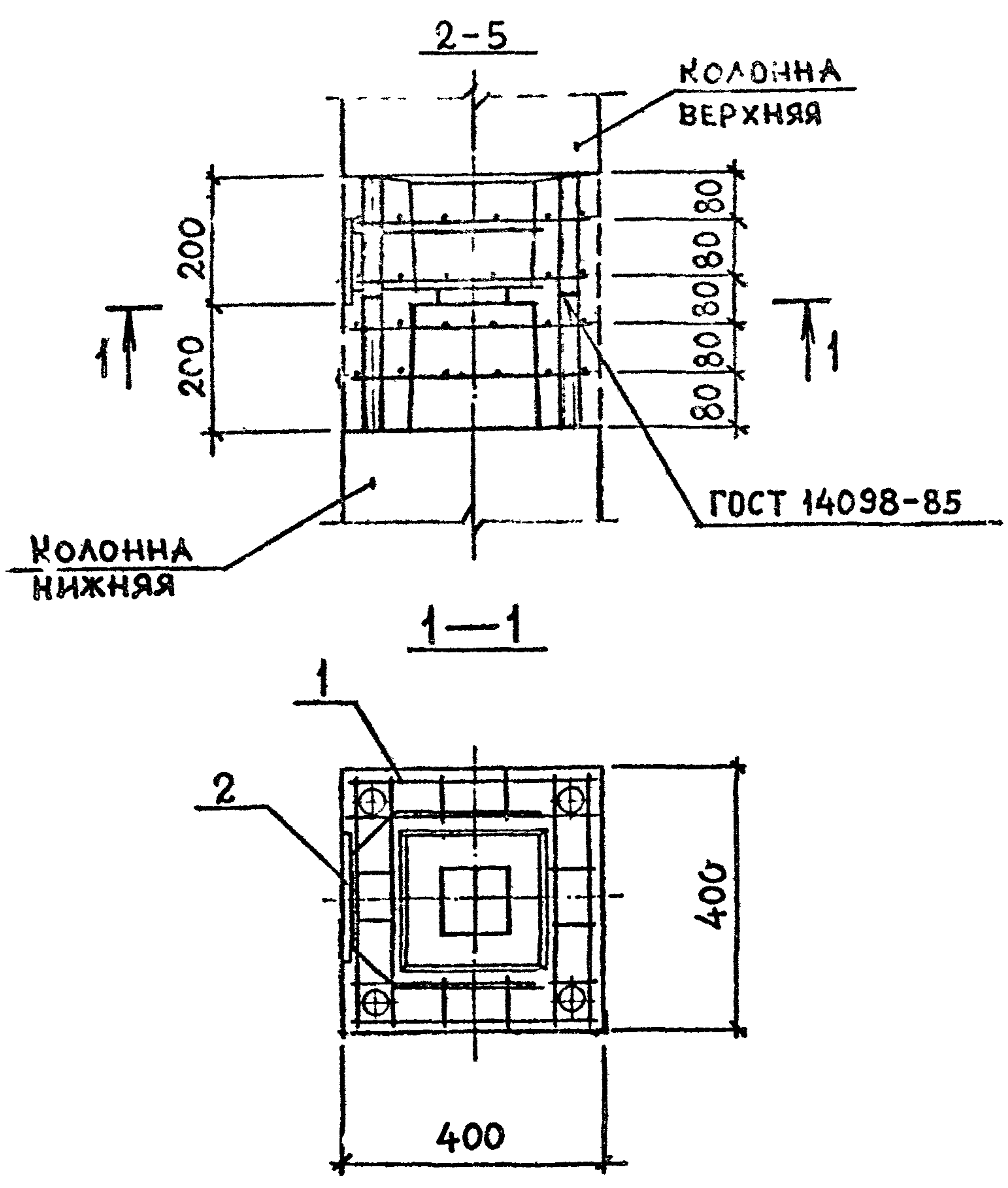
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
2-1						
2-2	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС1	4	9,28	0,045	В. 7-1
2-3						
2-4						

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А, КЛАССА В25.

РАЗРАБ.	ЧХВАНОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРЕКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	0889
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К2		
Узла	Лист	Листы
Р		1
Узел 2-1... 2-4		
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1

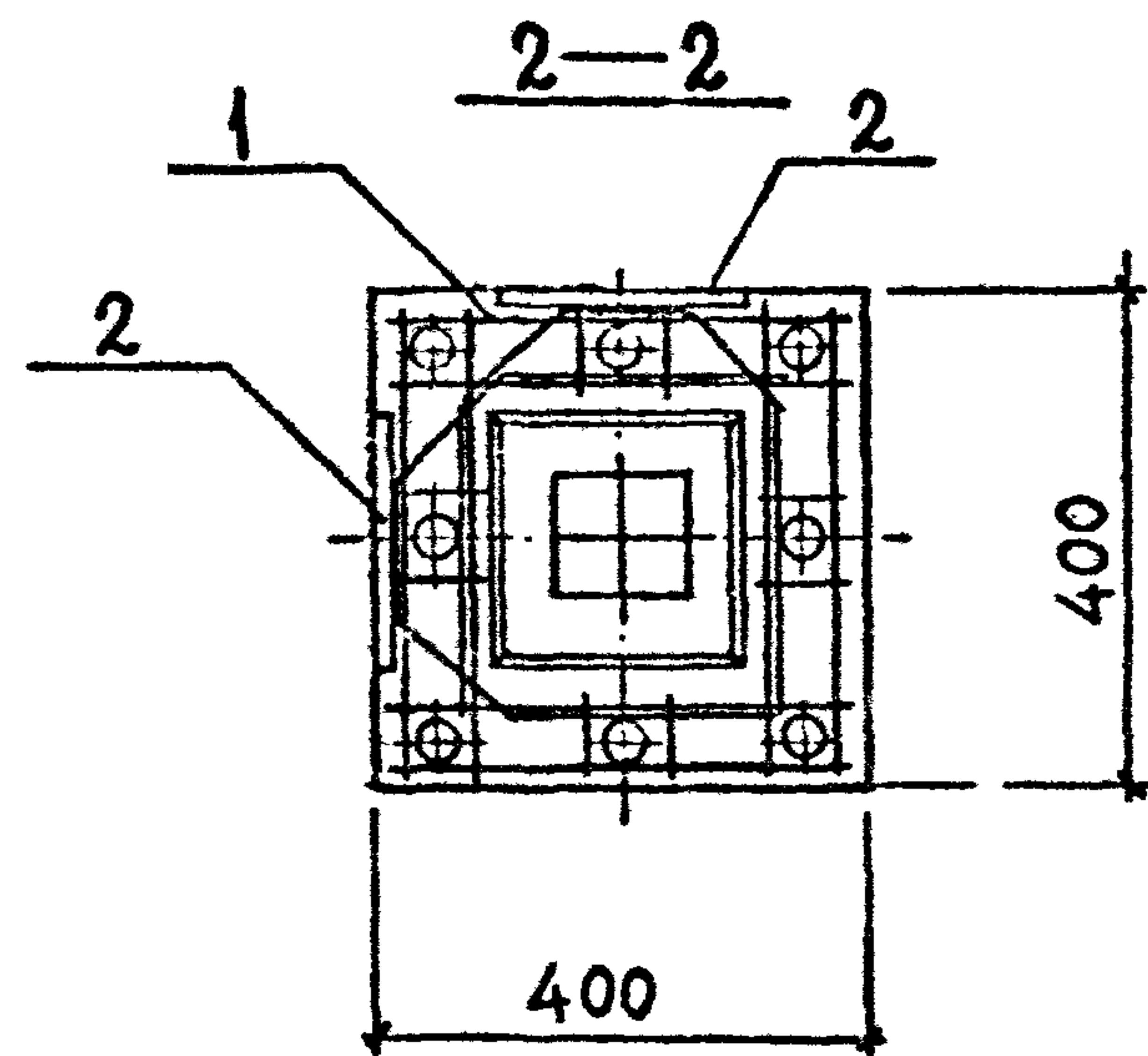
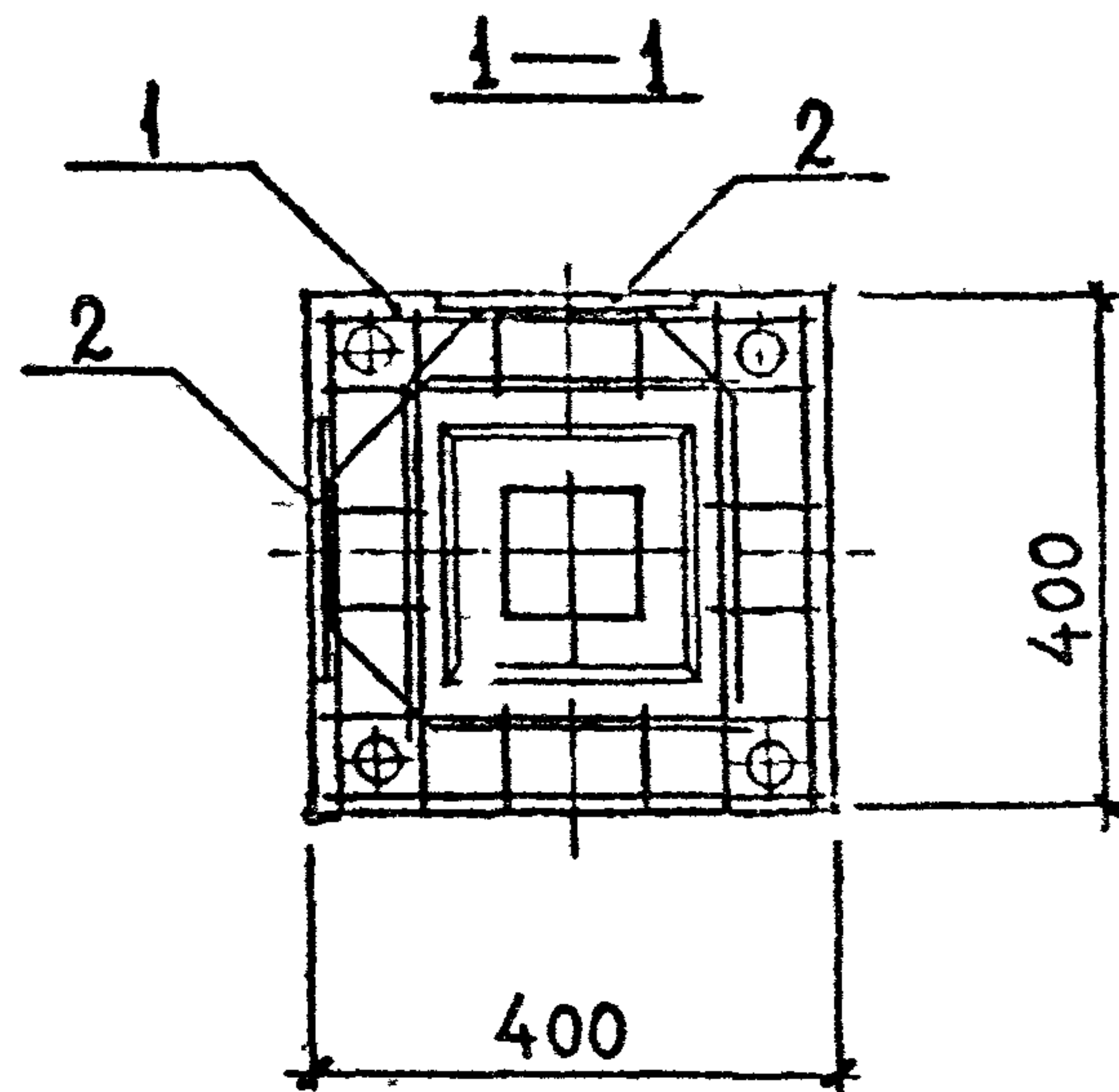
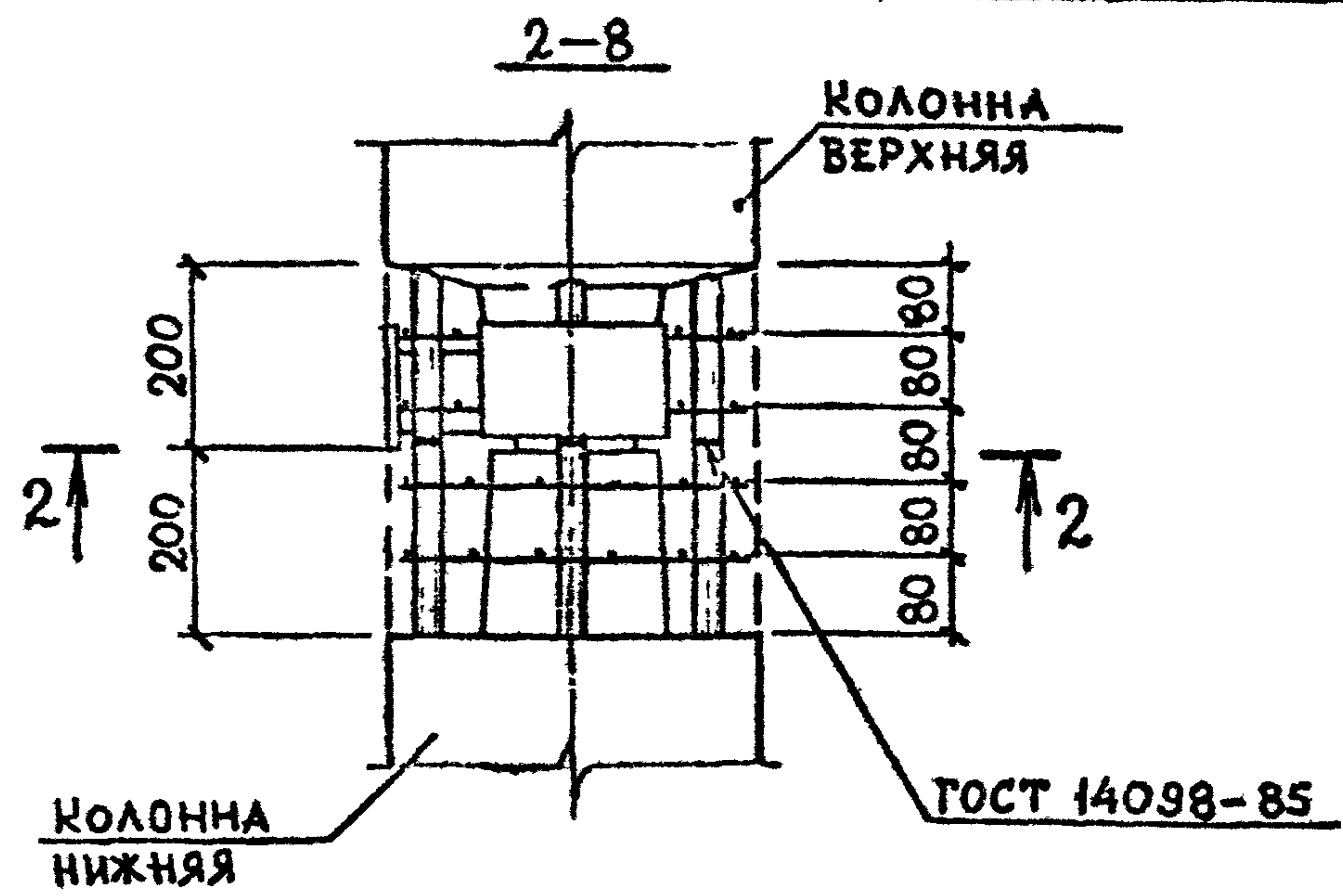
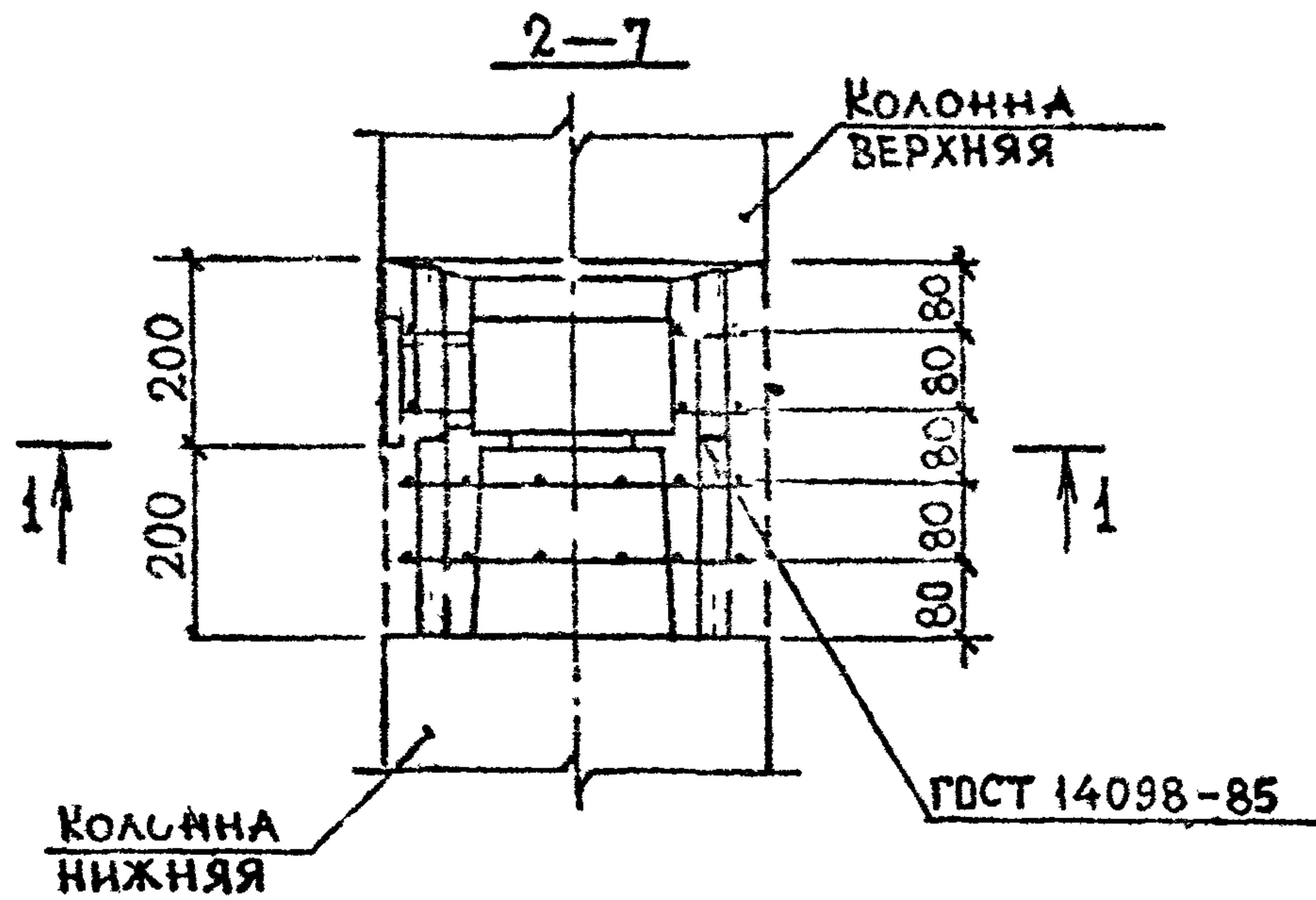


М.РКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН М ³	
2-5	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС1	4	13.03	0.045	В. 7-1
	2	МС18	1			
2-6	1	МС1	4	13.03	0.045	В. 7-1
	2	МС18	1			

Мелкозернистый бетон группы А, класса В25

РАЗРАБ. ЧКВАНОВА <i>Чкванова</i>	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 КЗ	Страница	Лист	Листов
ПРОВЕР. БАРЕКАДЗЕ <i>Барикадзе</i>			Р		1
ГИП БУСКИВАДЗЕ <i>Бускивадзе</i>		УЗЕЛ 2-5; 2-6	ТБИЛЗНИИЭП		
Н.КОНТР. БУСКИВАДЗЕ <i>Бускивадзе</i>					

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
2-7	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС1	4	16,78	0,045	В. 7-1
	2	МС18	2			
2-8	1	МС1	4	16,78	0,045	В. 7-1
	2	МС18	2			

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А, КЛАССА В25

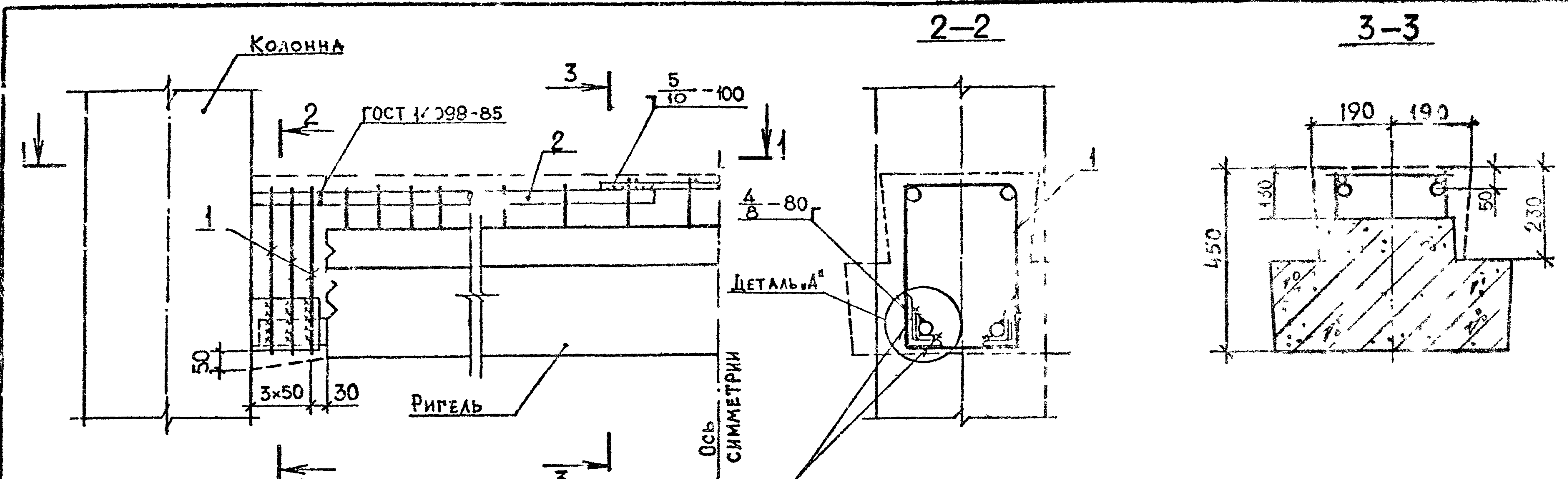
РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 К4
ПРОВЕР.	УКВАНОВА	<i>[Signature]</i>		
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
И.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

УЗЕЛ 2-7, 2-8

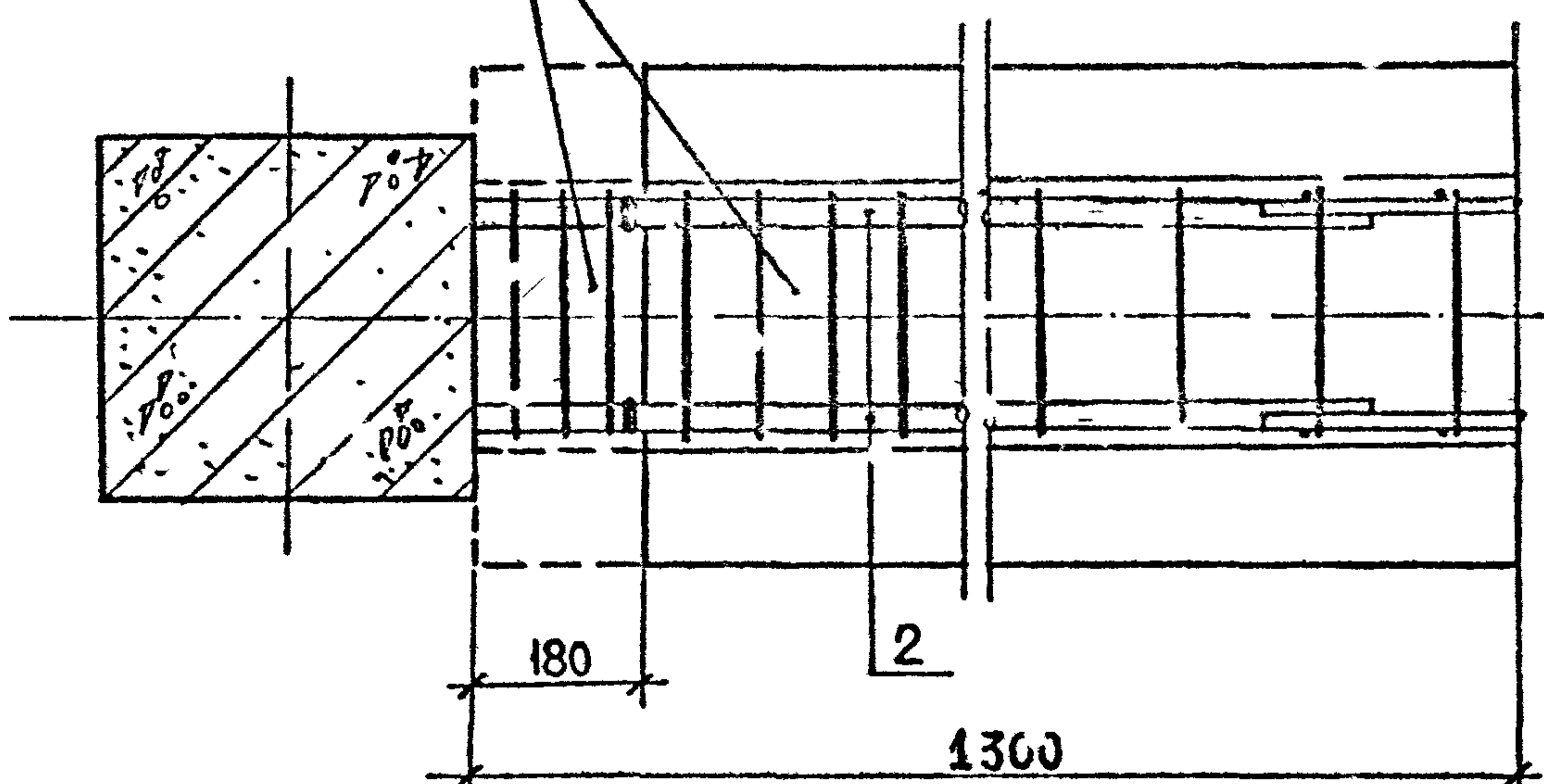
Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 К.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-1	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	5,89	0,096	В. 7-1
	2	φ20 АIII, L=700; 1,70 кг	2			Б.Ч.
3-2	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	7,89	0,096	В. 7-1
	2	φ25 АIII, L=700; 2,70 кг	2			Б.Ч.
3-3	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	9,29	0,096	В. 7-1
	2	φ28 АIII, L=700; 3,40 кг	2			Б.Ч.
3-4	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	11,29	0,096	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=700; 4,40 кг	2			Б.Ч.
3-5	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	13,69	0,096	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=700; 5,60 кг	2			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВН. №

РАЗРАБ.	ЧКВАНАВА	<i>Чкв</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>Бар</i>	08/89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	
И-КОНТР	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	

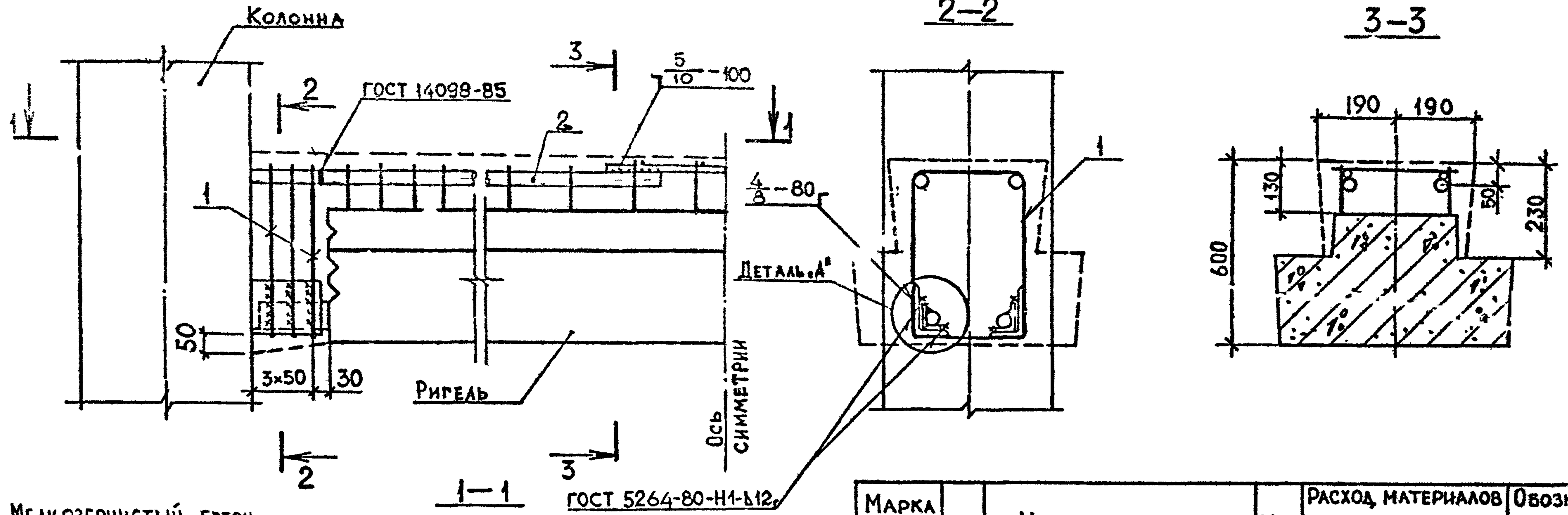
1.020.1-2с/89 6-1 К5

УЗЕЛ 3-1...3-5

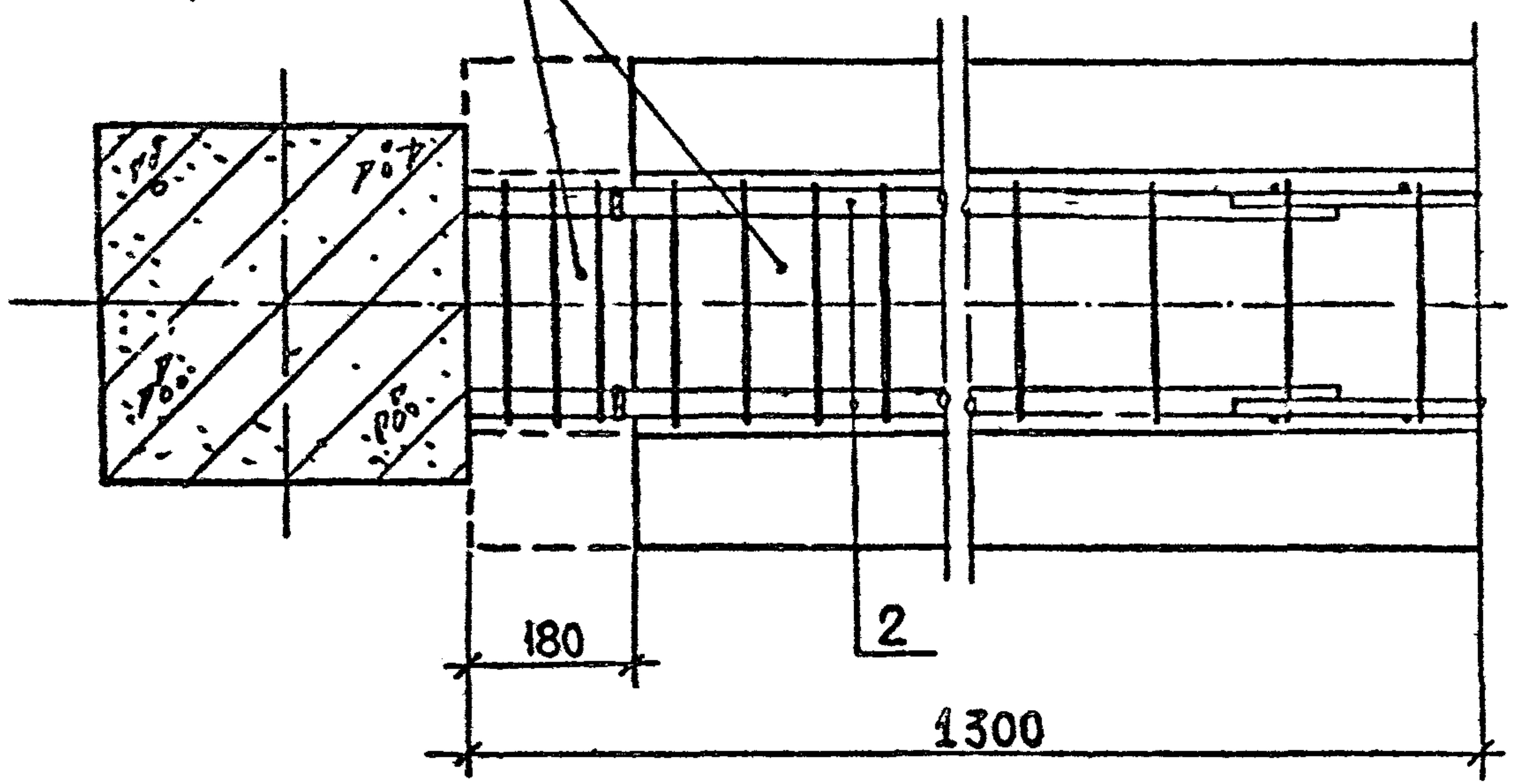
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

ГОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" С11. ДОКУМЕНТ К9

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-6	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	6,46	0,111	В. 7-1
	2	φ20АШ, L=700; 1,70 кг	2			Б.Ч.
3-7	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	8,46	0,111	В. 7-1
	2	φ25АШ, L=700; 2,70 кг	2			Б.Ч.
3-8	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	9,86	0,111	В. 7-1
	2	φ28АШ, L=700; 3,40 кг	2			Б.Ч.
3-9	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	11,86	0,111	В. 7-1
	2	φ32АШ, L=700; 4,40 кг	2			Б.Ч.
3-10	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	14,26	0,111	В. 7-1
	2	φ36АШ, L=700; 5,50 кг	2			Б.Ч.

ИНВ. УДОЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. И

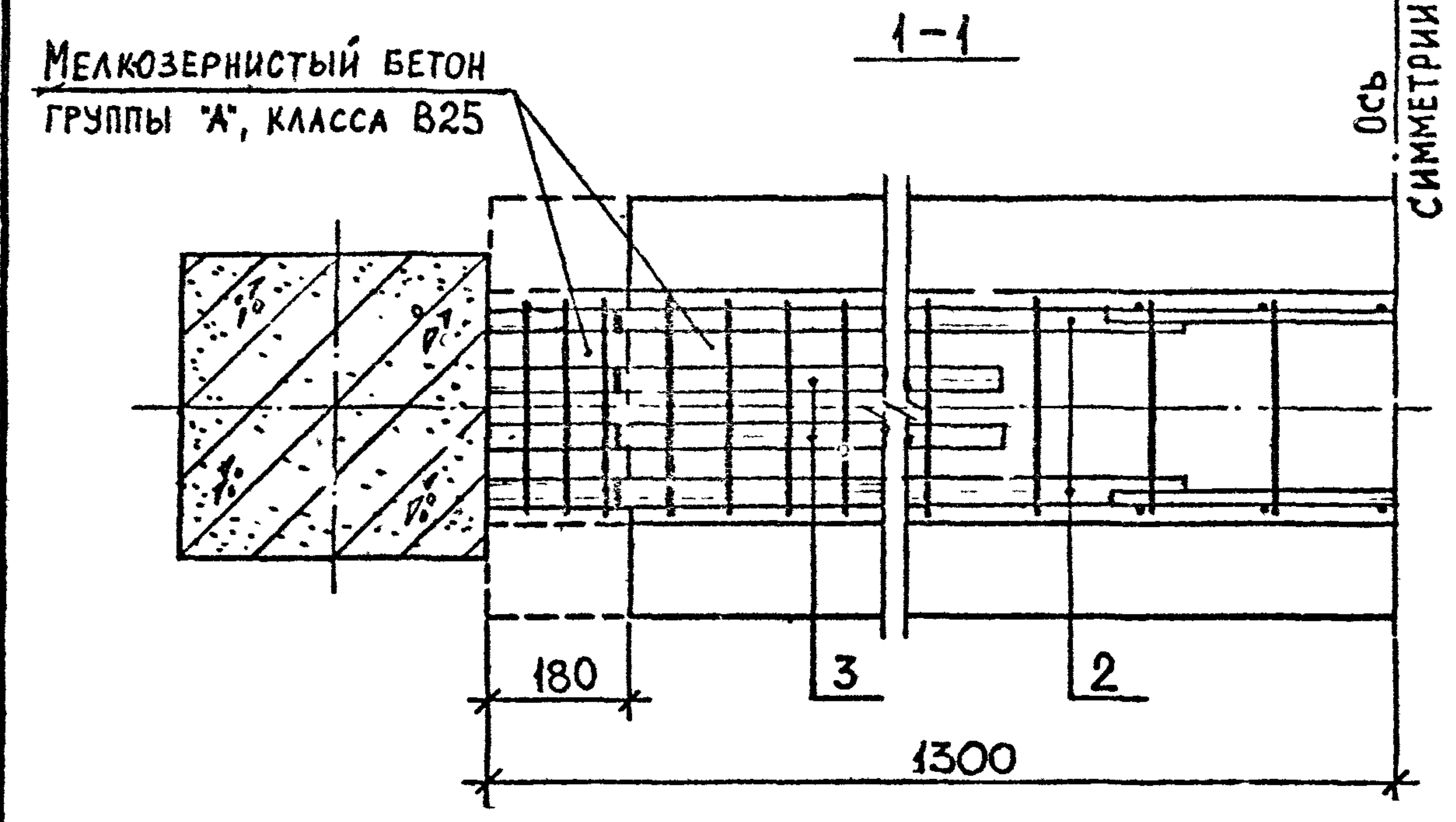
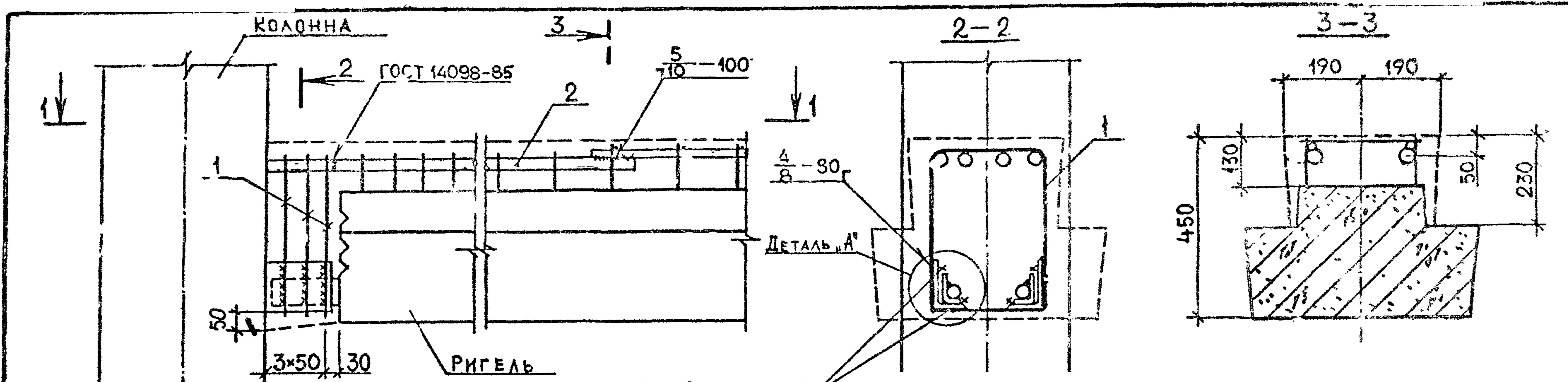
РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧХВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К6

УЗЕЛ 3-6... 3-10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ТблЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХО МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-11	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	15,09	0,096	В.7-1
	2	φ32АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ25АШ, L=500; 1,9 кг	2			
3-12	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	16,09	0,096	В.7-1
	2	φ32АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ28АШ, L=500; 2,4 кг	2			
3-13	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	17,69	0,096	В.7-1
	2	φ32АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32АШ, L=500; 3,2 кг	2			
3-14	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	20,08	0,096	В.7-1
	2	φ36АШ, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32АШ, L=500; 3,2 кг	2			
3-15	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	21,69	0,096	В.7-1
	2	φ36АШ, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	φ36АШ, L=500; 4,0 кг	2			

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ „А“ СМ. ДОКУМЕНТ К9.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. Н

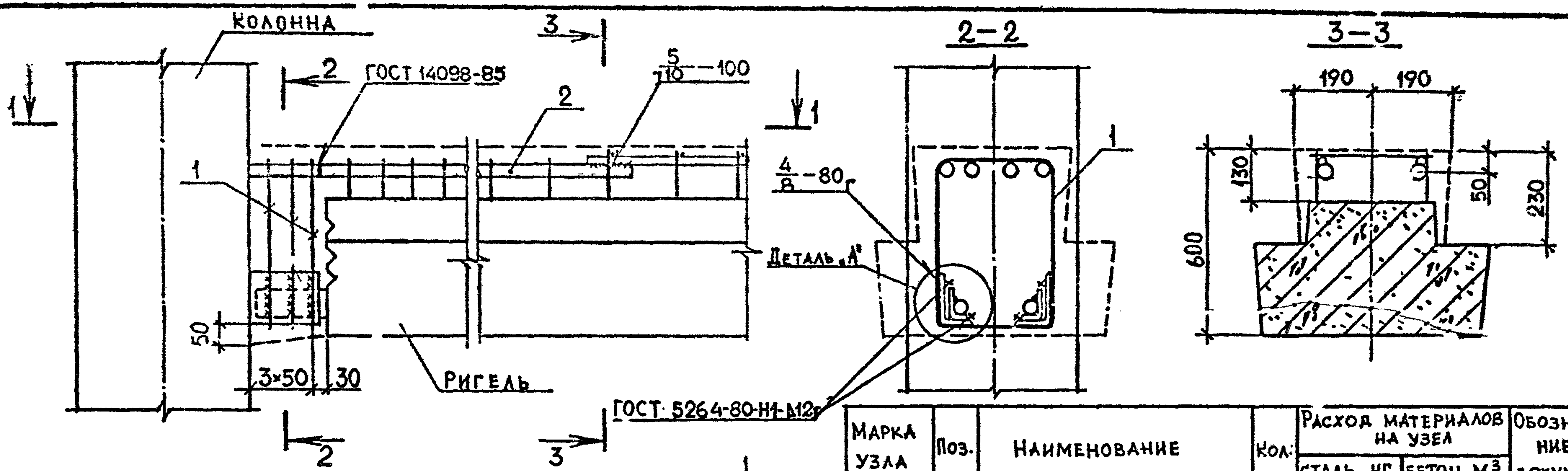
РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К7

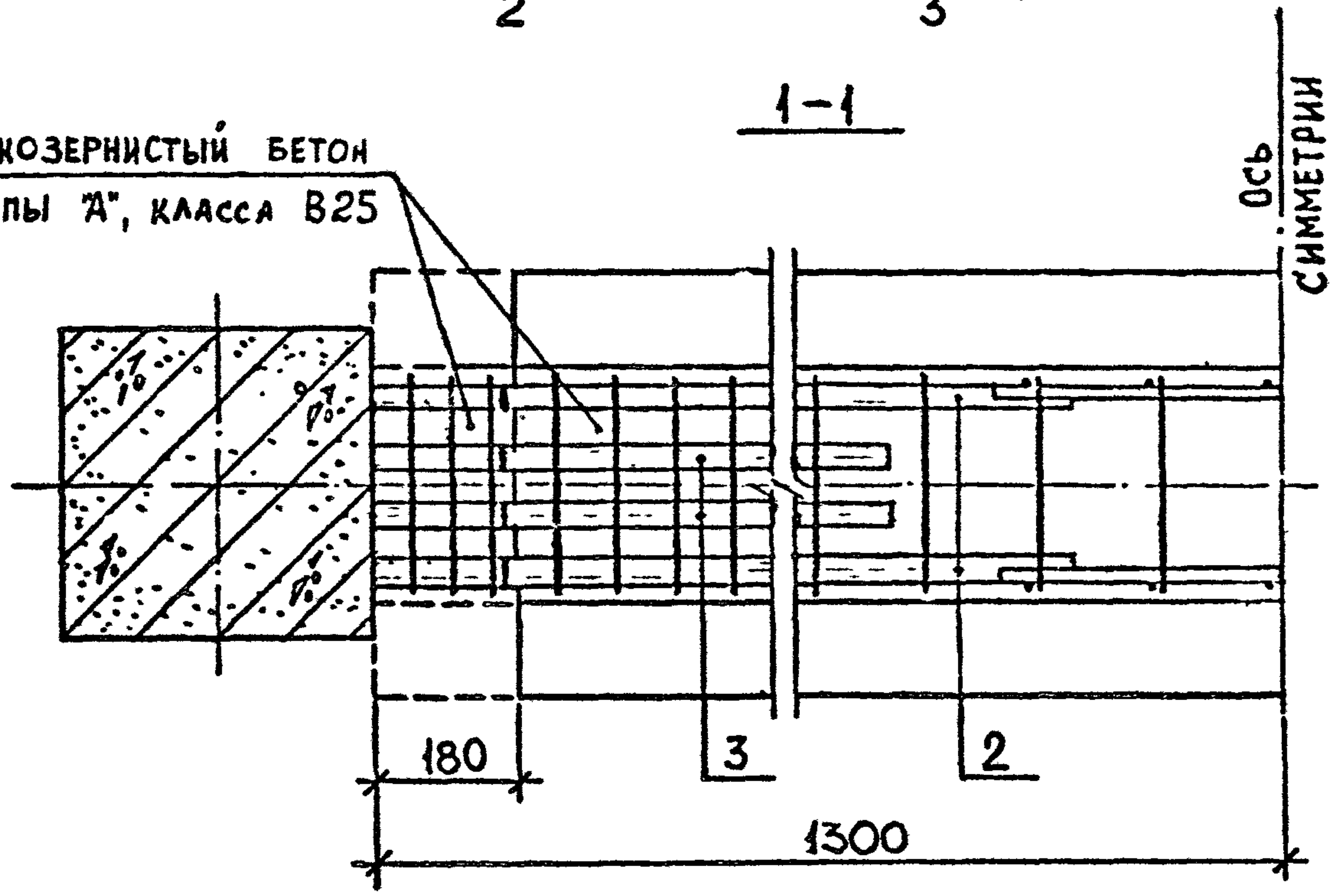
Узел 3-11...3-15

Стр.	Лист	В.с.
Р		1
ТБИЛЗИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ А, КЛАССА В25



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-16	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	15,66	0,111	В. 7-1
	2	Φ32 АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ25 АШ, L=500; 1,9 кг	2			
3-17	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	16,66	0,111	В. 7-1
	2	Φ32 АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ28 АШ, L=500; 2,4 кг	2			
3-18	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	18,26	0,111	В. 7-1
	2	Φ32 АШ, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ32 АШ, L=500; 3,2 кг	2			
3-19	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	20,66	0,111	В. 7-1
	2	Φ36 АШ, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ32 АШ, L=500; 3,2 кг	2			
3-20	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	22,26	0,111	В. 7-1
	2	Φ36 АШ, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ36 АШ, L=500; 4,0 кг	2			

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ А СМ. ДОКУМЕНТ К9

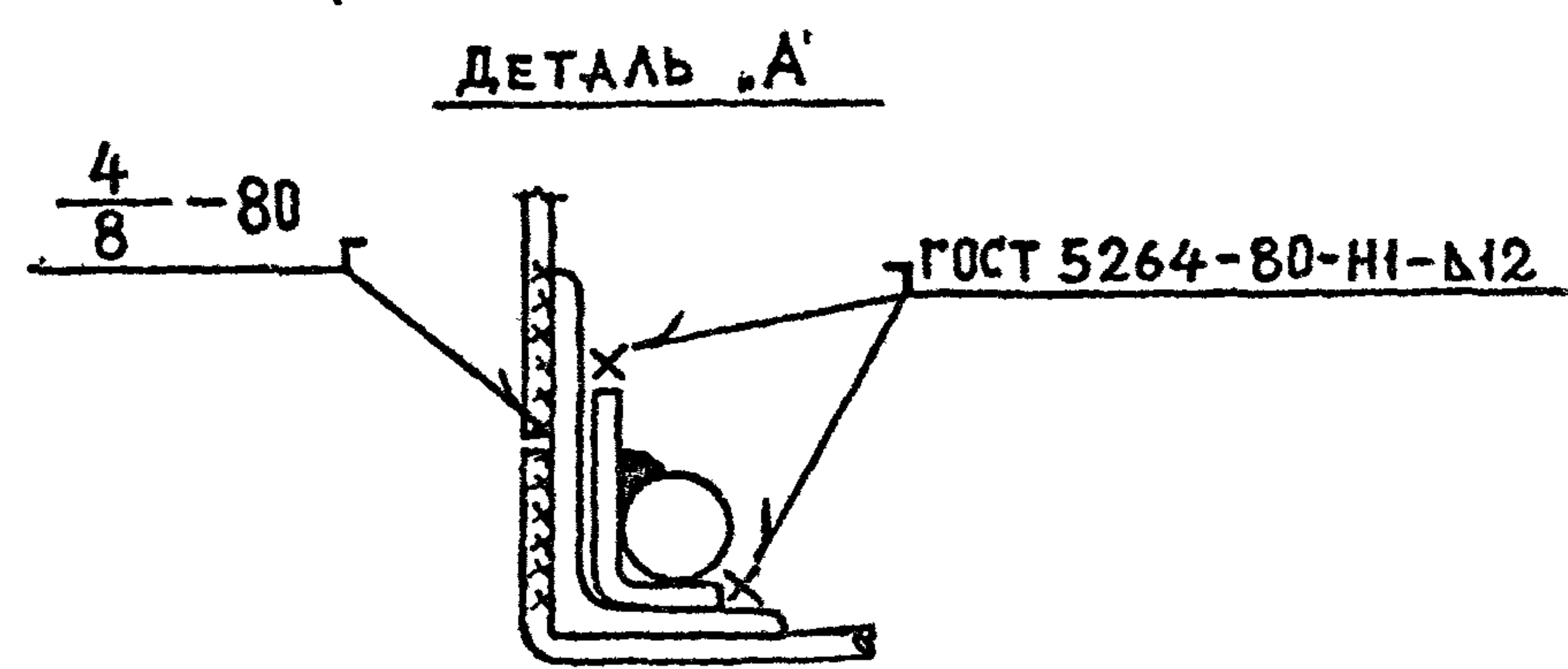
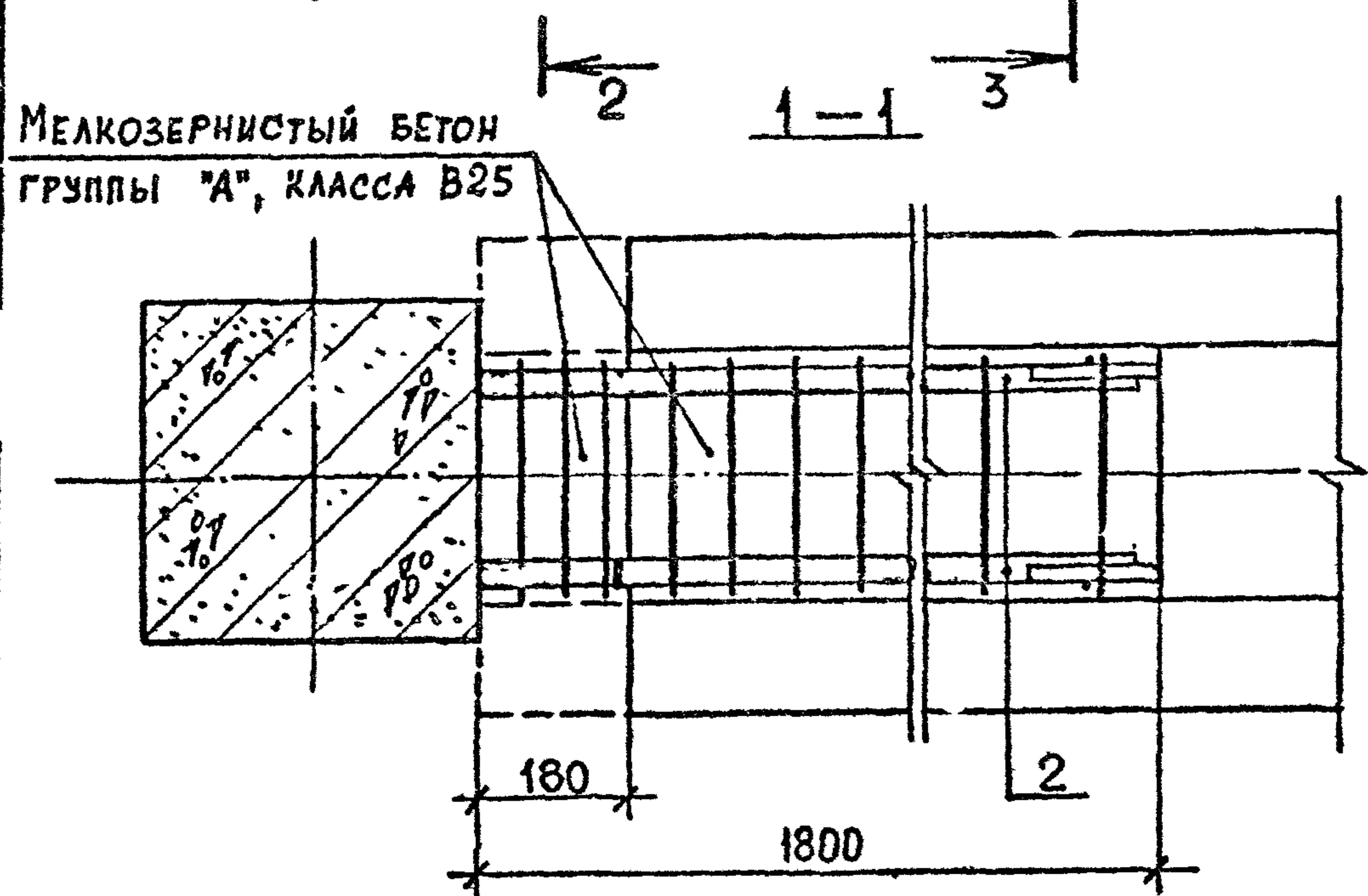
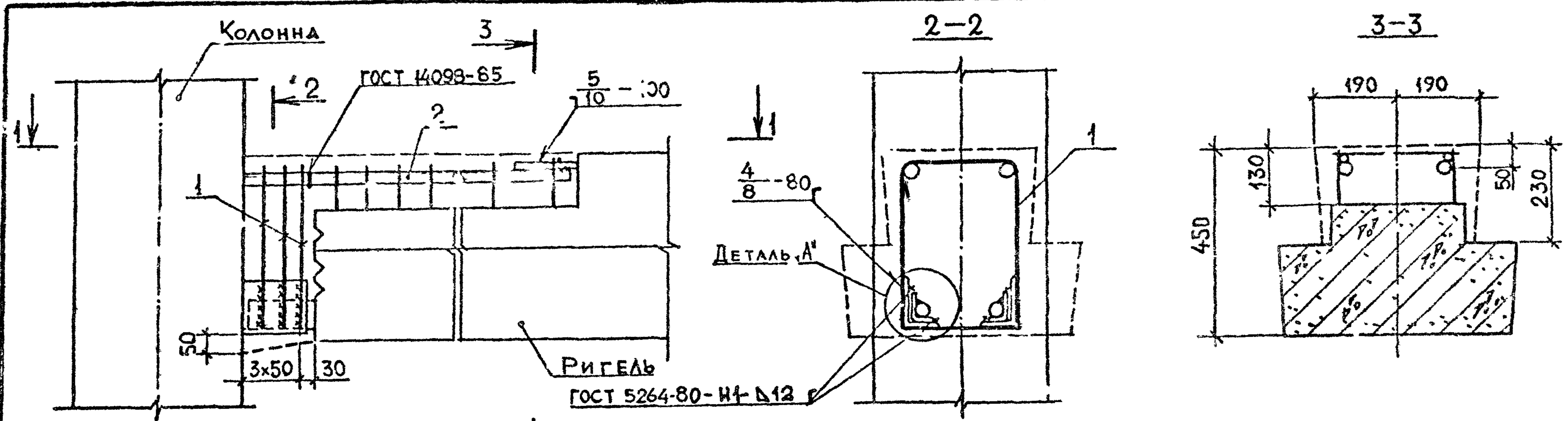
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ИВ.

РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЦКВАНАВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К8

УЗЕЛ 3-16...3-20

Страница	Лист	Из всего
Р		1
ТбилЗНИИЭП		



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-21	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	10,49	0,122	В. 7-1
	2	Φ20АШ : L=1600; 4,0 КГ	2			Б.Ч.
3-22	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	14,89	0,122	В. 7-1
	2	Φ25АШ, L=1600; 6,2 КГ	2			Б.Ч.
3-23	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	17,89	0,122	В. 7-1
	2	Φ28АШ, L=1600; 7,7 КГ	2			Б.Ч.
3-24	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	22,69	0,122	В. 7-1
	2	Φ32АШ, L=1600; 10,1 КГ	2			Б.Ч.
3-25	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	28,09	0,122	В. 7-1
	2	Φ36АШ, L=1600; 12,8 КГ	2			Б.Ч.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЛВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>
НОР. КОД	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>

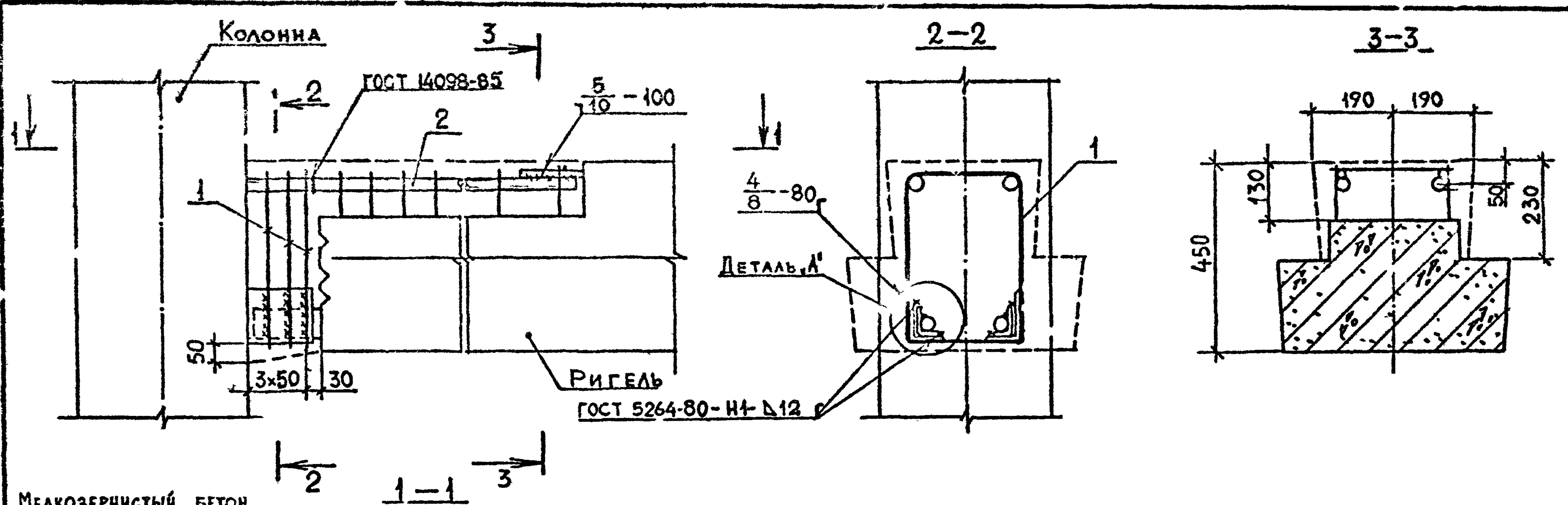
1.020.1-2с/89 6-1 К9

УЗЕЛ 3-21...3-25

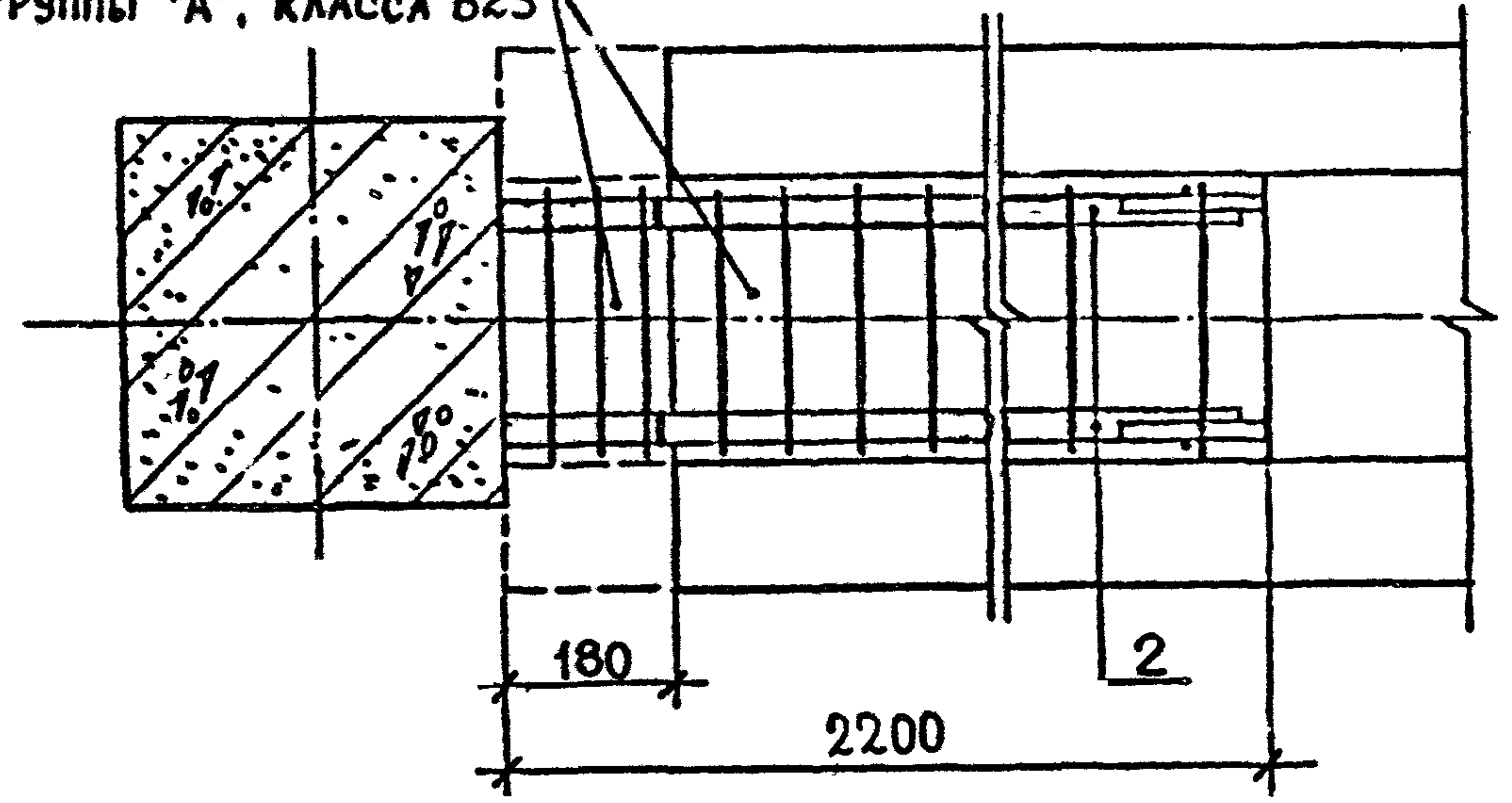
Страница	Лист	Кустов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 д. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Деталь „А“ см. документ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-26	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС23	3	12,29	0,144	В. 7-1
	2	Ф20АIII, L=2000; 4,9 кг	2			Б.Ч.
3-27	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	17,89	0,144	В. 7-1
	2	Ф25АIII, L=2000; 7,7 кг	2			Б.Ч.
3-28	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	21,89	0,144	В. 7-1
	2	Ф28АIII, L=2000; 9,7 кг	2			Б.Ч.
3-29	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	27,69	0,144	В. 7-1
	2	Ф32АIII, L=2000; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-30	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	34,49	0,144	В. 7-1
	2	Ф36АIII, L=2000; 16,0 кг	2			Б.Ч.

ИЗМ. № КОЛ. ПОП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЛИ В.Н.

РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К10

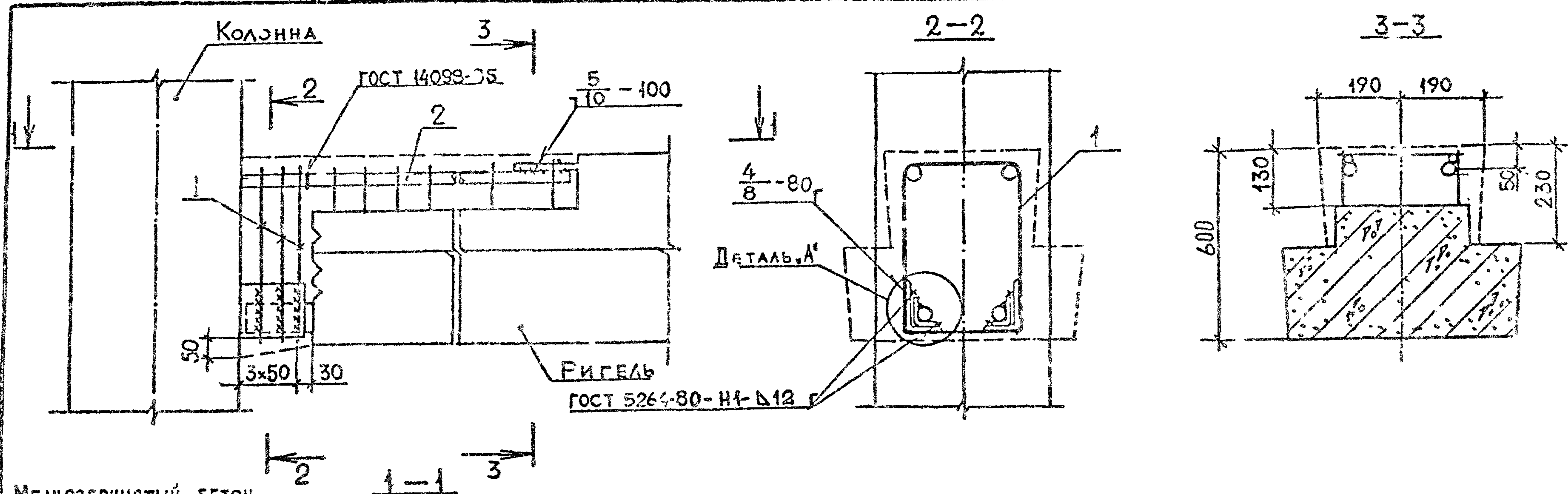
УЗЕЛ 3-26...3-30

Страница	Лист	Листов
Р		1

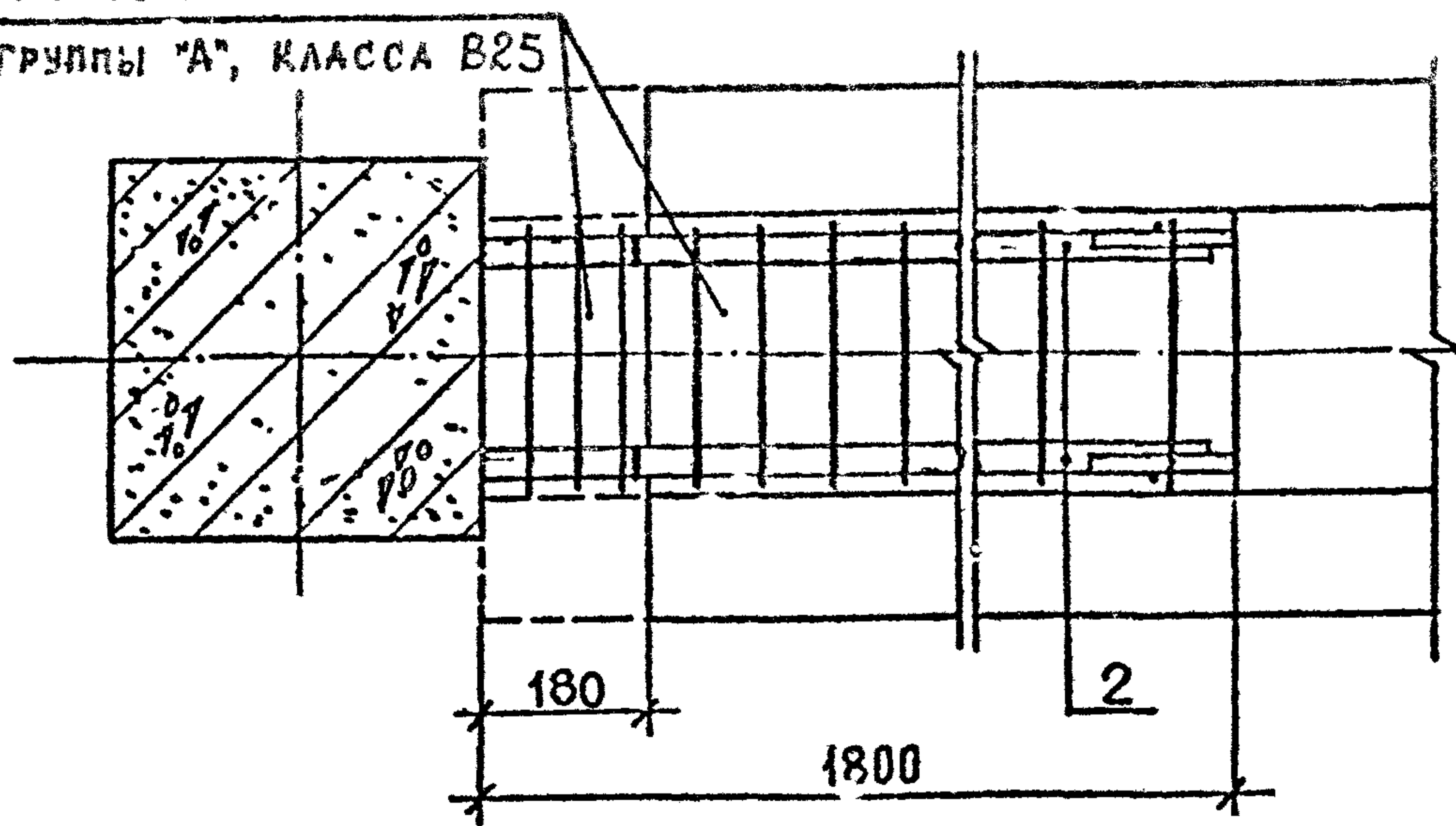
ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-31	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	11,07	0,138	В. 7-1
	2	φ20 АШ, L=1600; 4,0 КГ	2			Б.Ч.
3-32	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	15,46	0,138	В. 7-1
	2	φ25 АШ, L=1600; 6,2 КГ	2			Б.Ч.
3-33	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	18,46	0,138	В. 7-1
	2	φ28 АШ, L=1600; 7,7 КГ	2			Б.Ч.
3-34	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	23,26	0,138	В. 7-1
	2	φ32 АШ, L=1600; 10,1 КГ	2			Б.Ч.
3-35	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	28,66	0,138	В. 7-1
	2	φ36 АШ; L=1600; 12,8 КГ	2			Б.Ч.

ИНВ. № КОД
ИДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	БУСКИВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

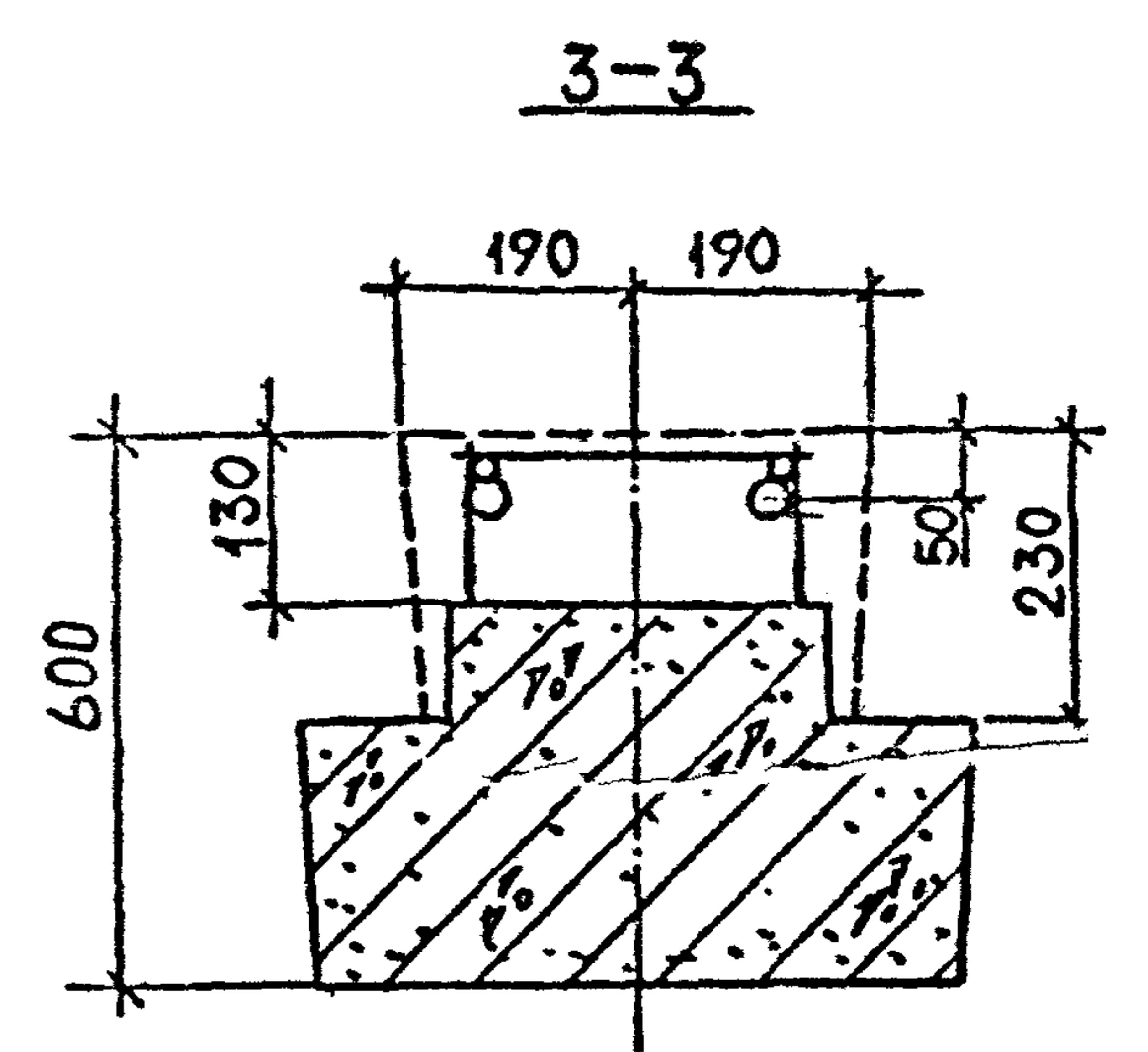
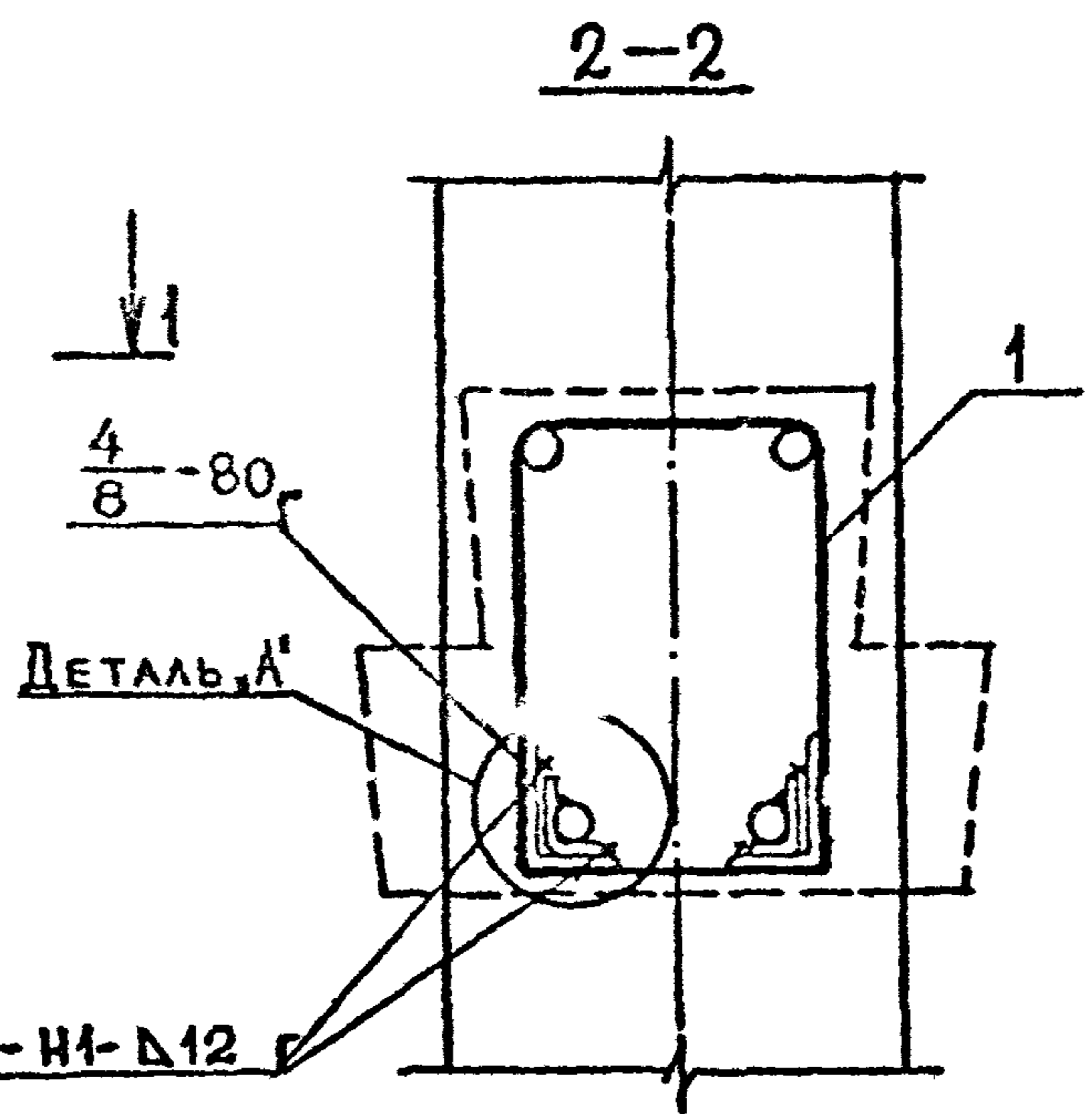
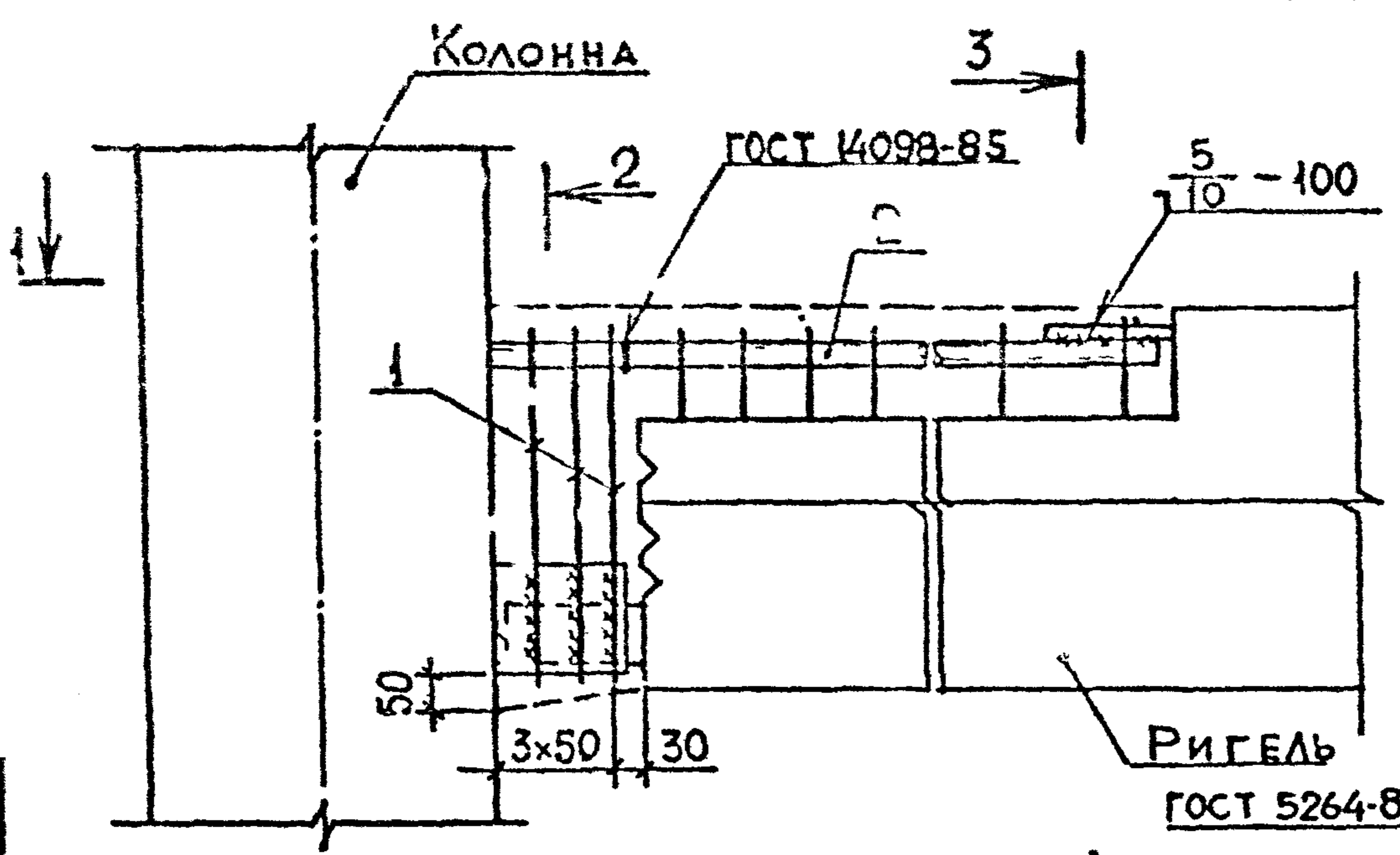
1.020.1-2с/89 6-1 К11

УЗЕЛ 3-31...3-35

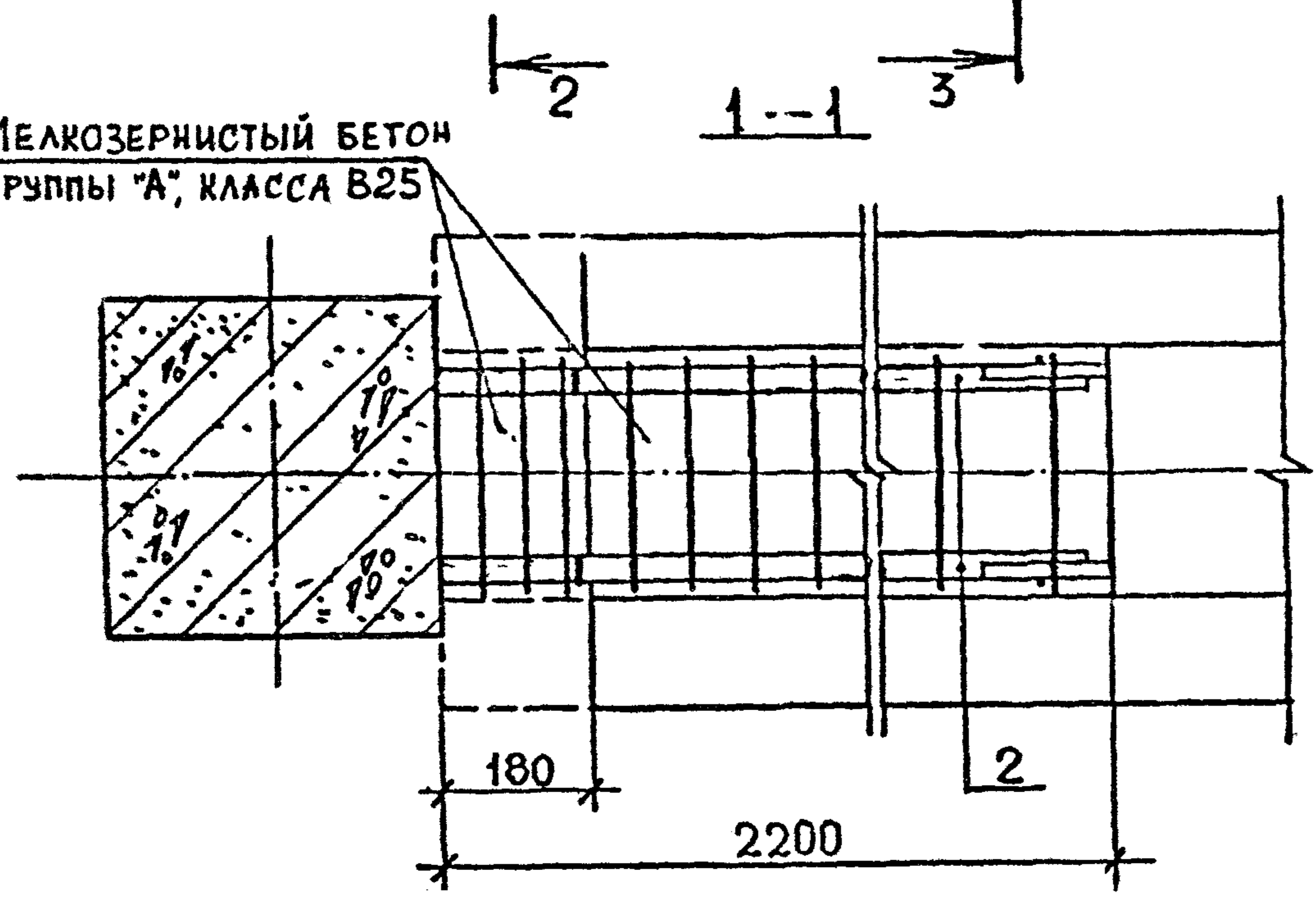
Стр. 2	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилизНИИ.ЭП		

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-36	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС24	3	12,29	0,159	В. 7-1
	2	Ф20 А III, L=2000; 4,9 КГ	2			Б.Ч.
3-37	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. М24	3	17,89	0,159	В. 7-1
	2	Ф25 А III, L=2000; 7,7 КГ	2			Б.Ч.
3-38	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	21,89	0,159	В. 7-1
	2	Ф28 А III, L=2000; 9,7 КГ	2			Б.Ч.
3-39	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	27,69	0,159	В. 7-1
	2	Ф32 А III, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.Ч.
3-40	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	34,49	0,159	В. 7-1
	2	Ф36 А III, L=2000; 16,0 КГ	2			Б.Ч.

ИЗМ. ПОДЛ. КОЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИВН

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Таш</i>	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНАВА	<i>Чкв</i>	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	

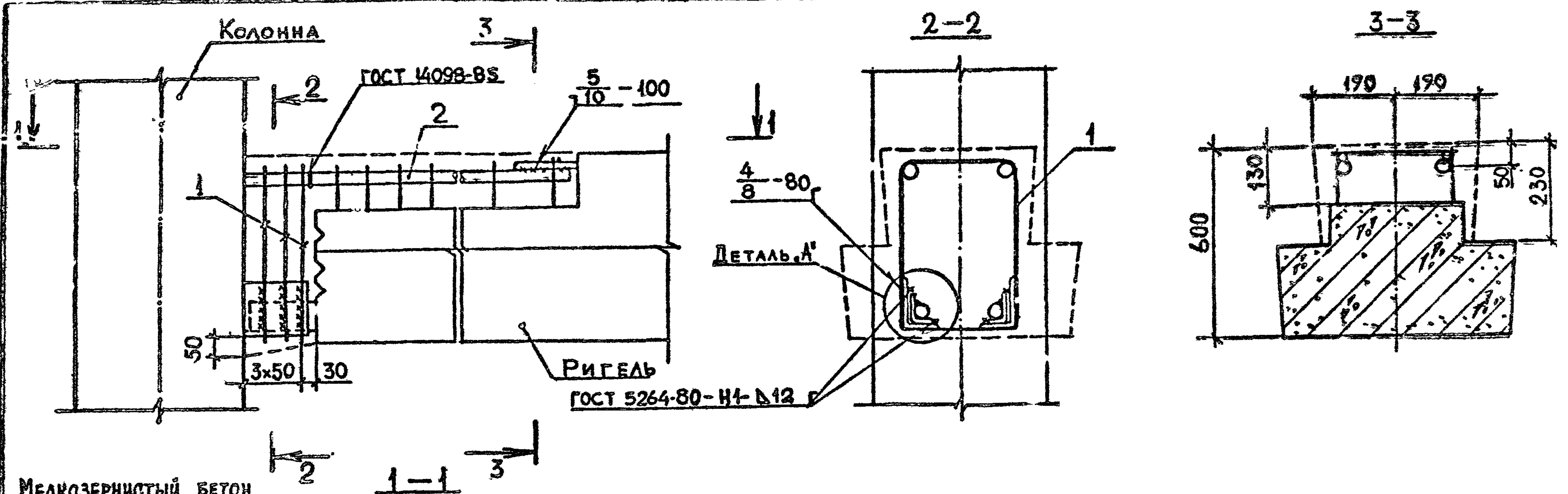
1.020.1-2с/89 6-1 К12

УЗЕЛ 3-36...-40

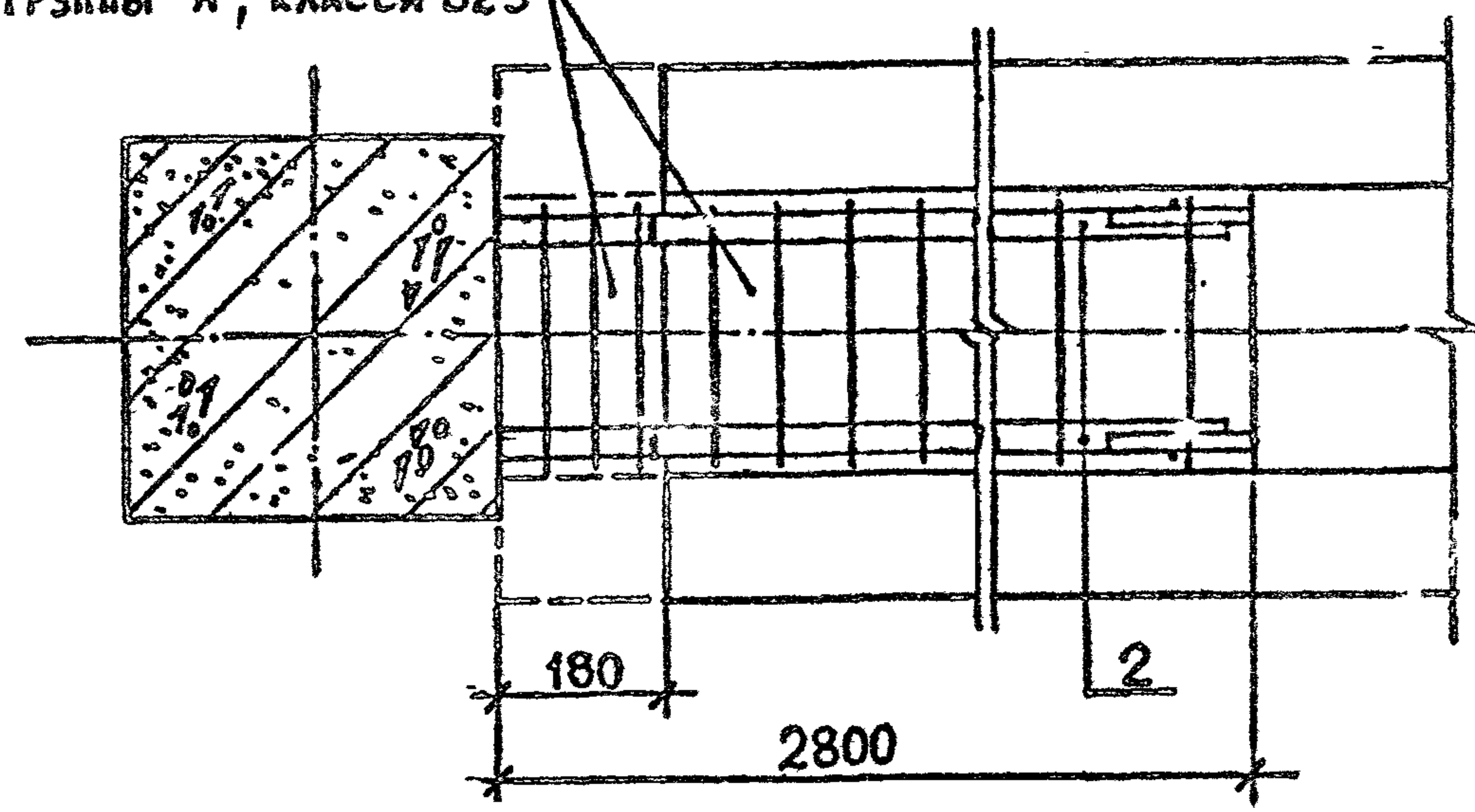
Страница	Лист	Листов
1	1	1

ТБИИ НИИЭП

ФОРМАТ А3



Мелкозернистый бетон группы "А", класса В25



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*. Деталь "А" см. документ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, м³	
3-41	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	15,86	0,190	В. 7-1
	2	φ 20 АIII, L=2600; 6,4 кг	2			Б.Ч.
3-42	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	23,06	0,190	В. 7-1
	2	φ 25 АIII, L=2600; 10,0 кг	2			Б.Ч.
3-43	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	28,26	0,190	В. 7-1
	2	φ 28 АIII, L=2600; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-44	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	35,86	0,190	В. 7-1
	2	φ 32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
3-45	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	44,56	0,190	В. 7-1
	2	φ 36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.

ИНВ. И ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ИВ.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАШЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	
ГИП	БУСНИВАШЕ	
И. КОНТР.	БУСНИВАШЕ	

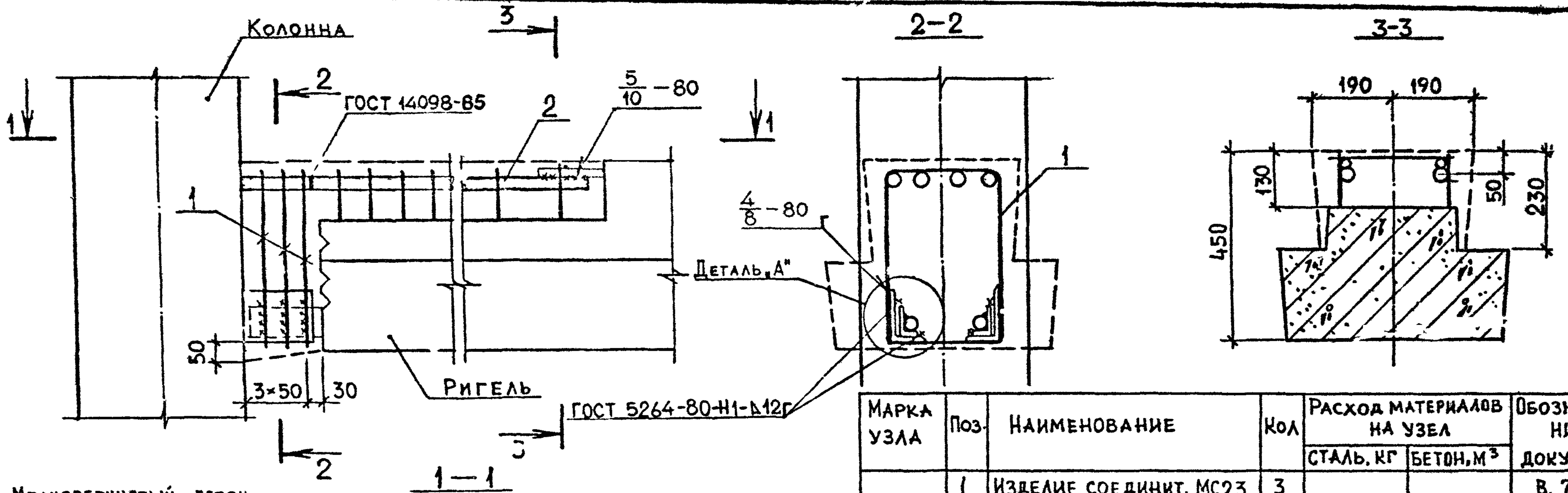
1.020.1-2с/89 6-1 К13

УЗЕЛ 3-41...3-45

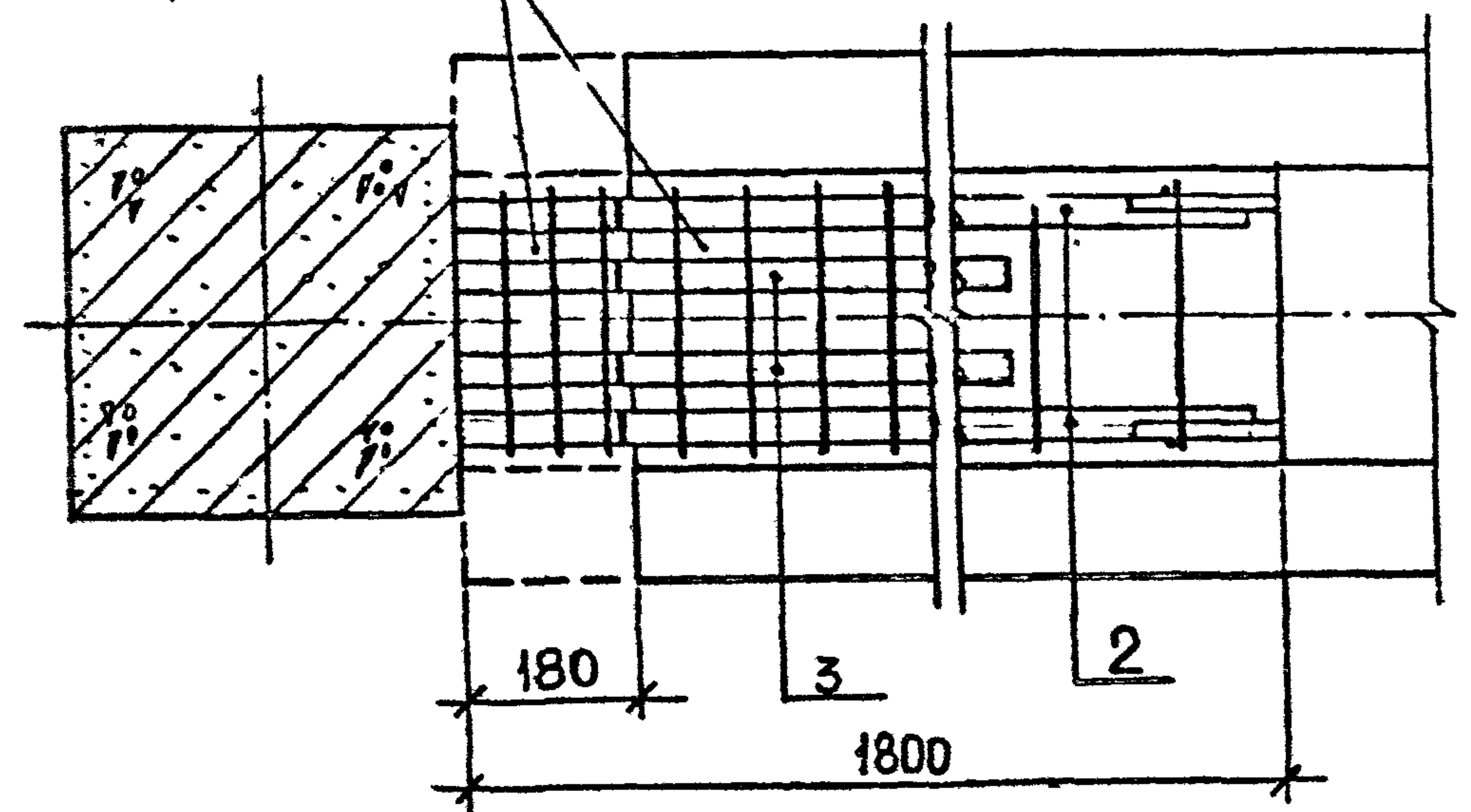
Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 6-1



Мелкозернистый бетон
Группы "А", класса В25



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
Деталь "А" см. документ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-46	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	31,89	0,122	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б.Ч.
	3	φ25 АIII, L=1200; 4,6 кг	2			
3-47	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	34,29	0,122	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600, 10,1 кг	2			Б.Ч.
	3	φ28 АIII, L=1200; 5,8 кг	2			
3-48	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	37,89	0,122	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600, 10,1 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32 АIII, L=1200; 7,6 кг	2			
3-49	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	43,29	0,122	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=1600; 12,8 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32 АIII, L=1200; 7,6 кг	2			
3-50	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	47,29	0,122	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=1600; 12,8 кг	2			Б.Ч.
	3	φ36 АIII, L=1200; 9,6 кг	2			

ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА

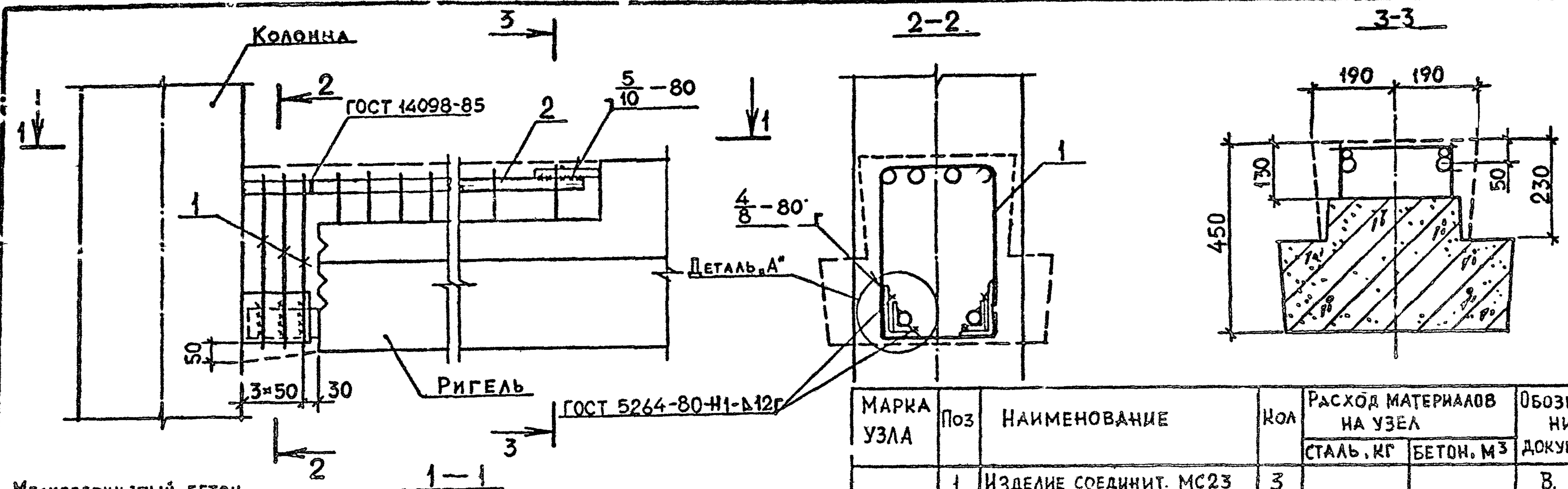
РАЗРАБ.	ТАВИШАВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	
ГИП	БУСНИВАДЗЕ	
И-МОНТР.	БУСНИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К14

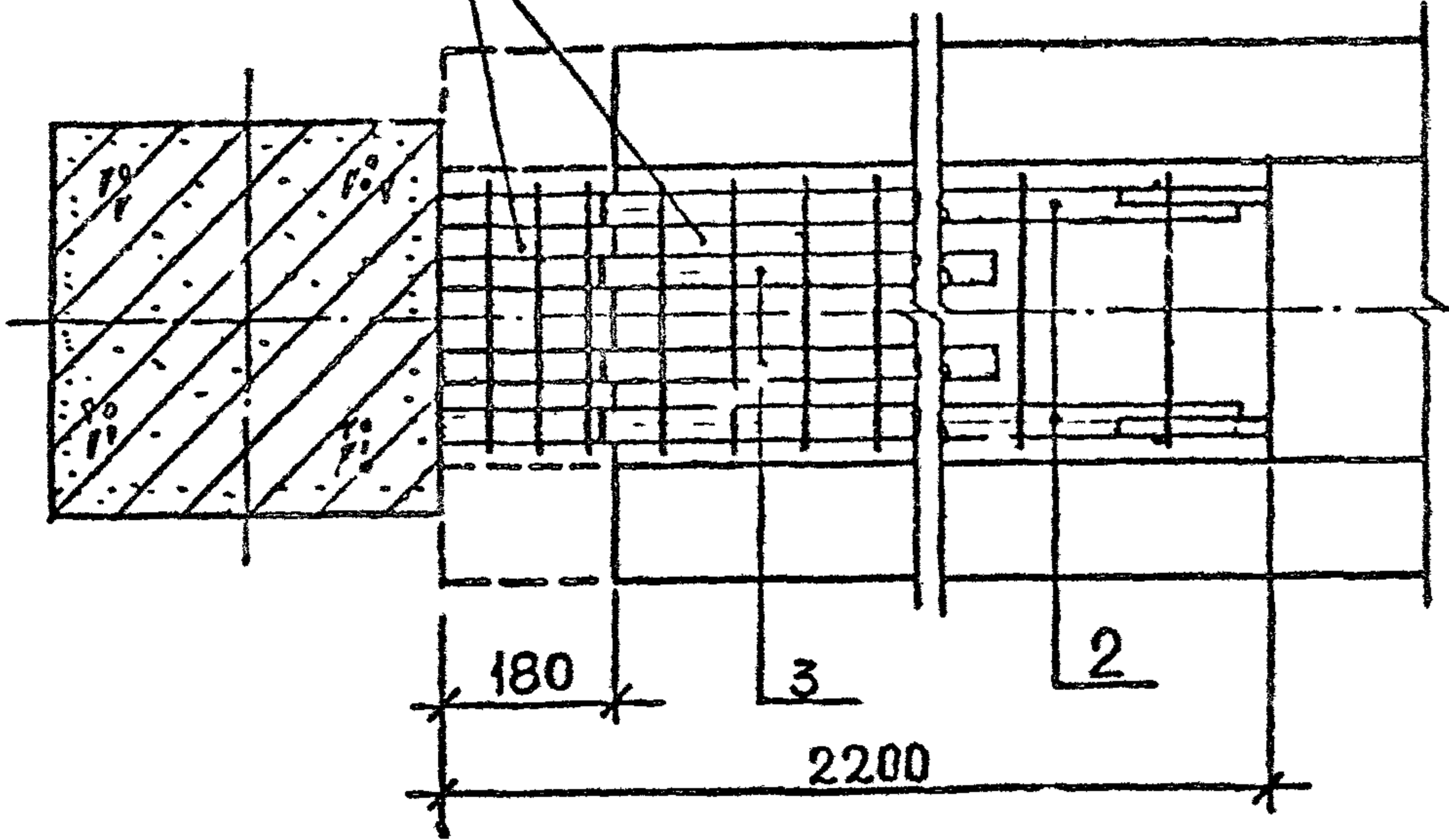
УЗЕЛ 3-46...3-50

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М3	
3-51	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	39,09	0,144	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.4.
	3	φ25 АIII, L=1600; 6,2 КГ	2			
3-52	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	42,09	0,144	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.4.
	3	φ28 АIII, L=1600; 7,7 КГ	2			
3-53	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	46,89	0,144	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.4.
	3	φ32 АIII, L=1600; 10,1 КГ	2			
3-54	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	53,69	0,144	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2000; 16,0 КГ	2			Б.4.
	3	φ32 АIII, L=1600; 10,1 КГ	2			
3-55	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	60,09	0,144	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2000; 16,0 КГ	2			Б.4.
	3	φ36 АIII, L=1600; 12,8 КГ	2			

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИГИБ. Ч

РАЗРАБ.	ТАВИШАВАДЗЕ	26.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

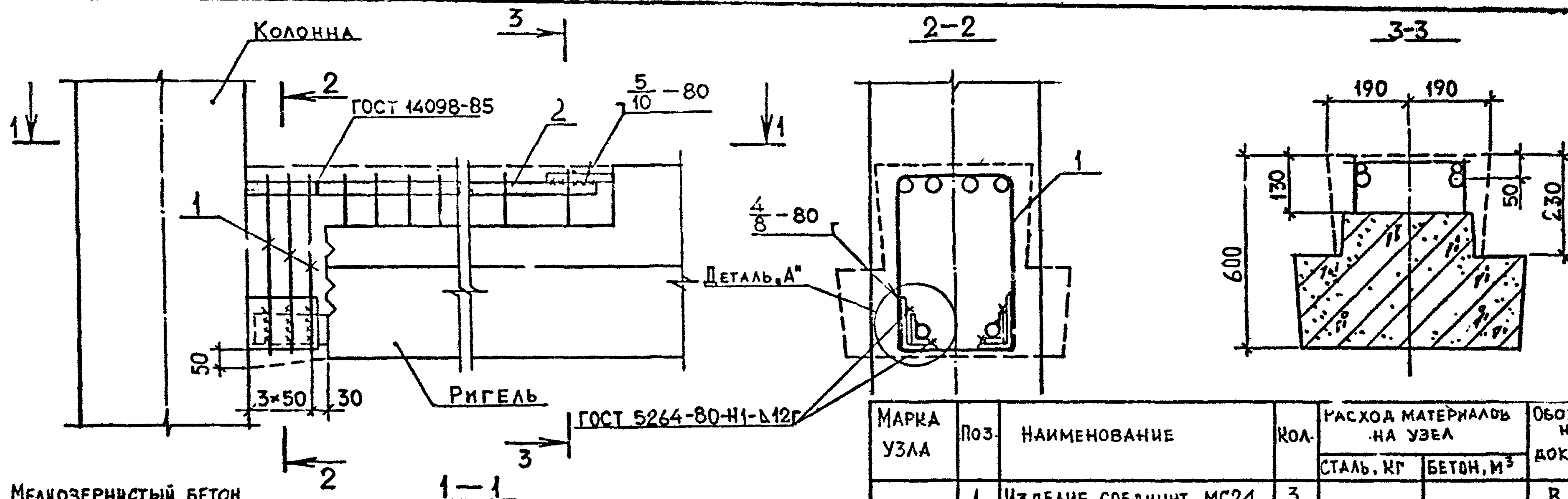
1.020.1-2с/89 6-1 К15

УЗЕЛ 3-51...3-55

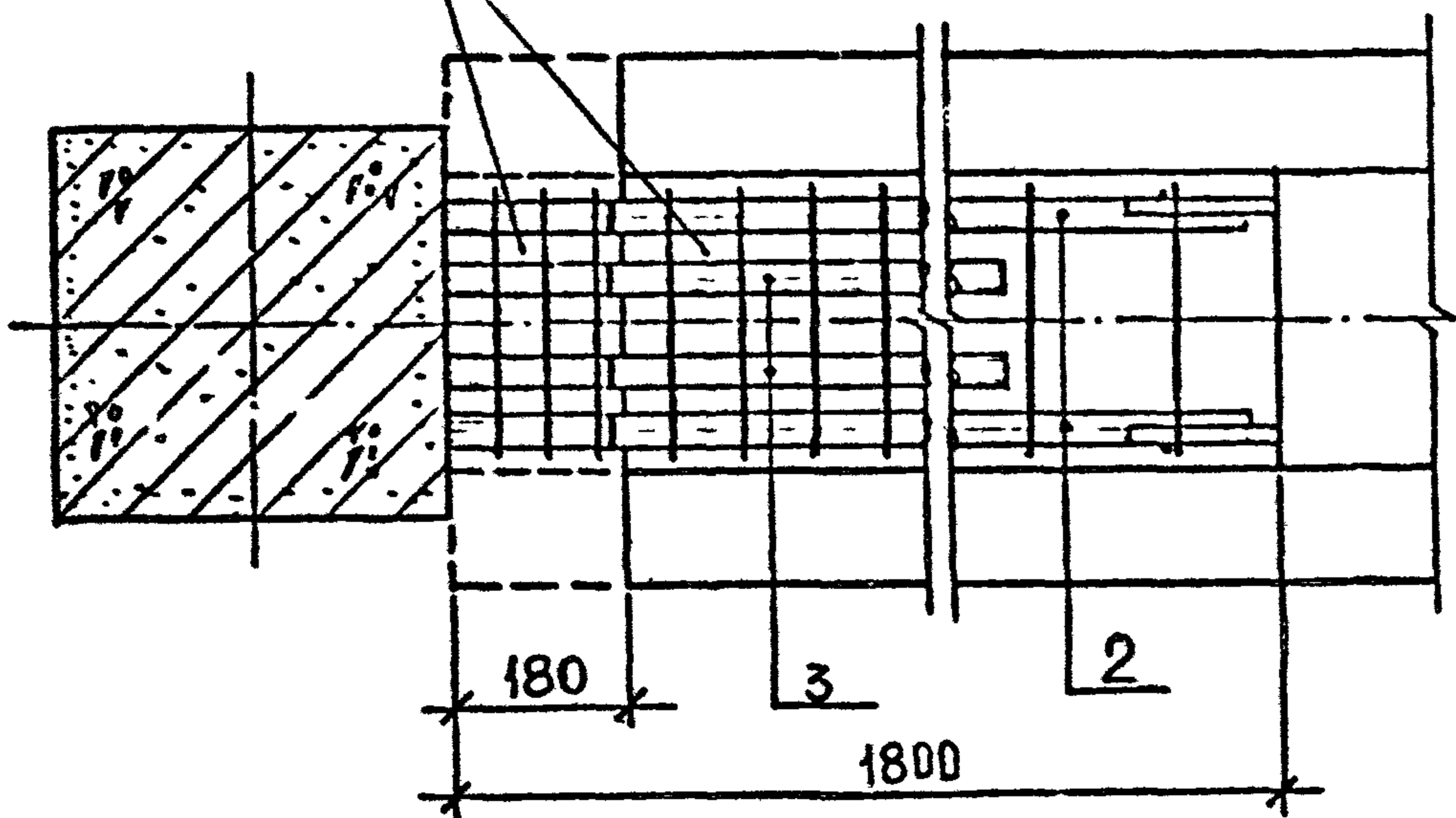
Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
Деталь "А" см документ №9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-56	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3			В. 7-1
	2	φ 32 АIII, L=1600; 10,1 КГ	2	32,46	0,138	Б.Ч.
	3	φ 25 АIII, L=1200; 4,6 КГ	2			
3-57	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3			В. 7-1
	2	φ 32 АIII, L=1600; 10,1 КГ	2	34,86	0,138	Б.Ч.
	3	φ 28 АIII, L=1200; 5,8 КГ	2			
3-58	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3			В. 7-1
	2	φ 32 АIII, L=1600; 10,1 КГ	2	38,46	0,138	Б.Ч.
	3	φ 32 АIII, L=1200; 7,6 КГ	2			
3-59	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3			В. 7-1
	2	φ 36 АIII, L=1600, 12,8 КГ	2	43,86	0,138	Б.Ч.
	3	φ 32 АIII, L=1200; 7,6 КГ	2			
3-60	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3			В. 7-1
	2	φ 36 АIII, L=1600; 12,8 КГ	2	47,86	0,138	Б.Ч.
	3	φ 36 АIII, L=1200; 9,6 КГ	2			

ИЗГ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИГВ. №

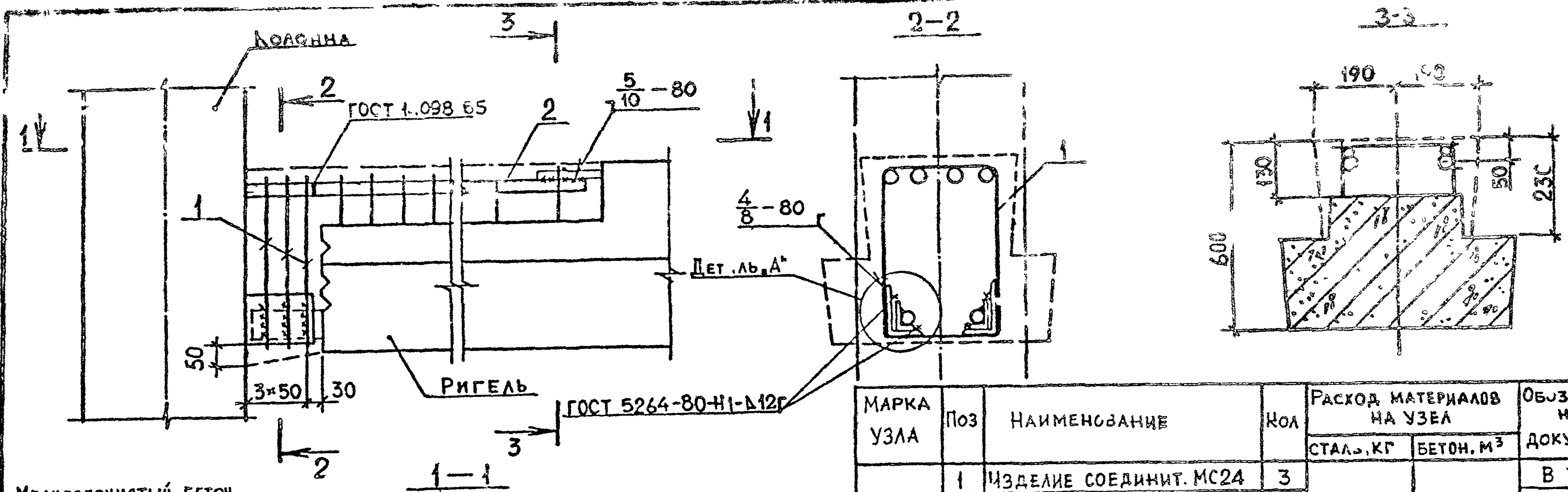
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	11.08.89
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К16

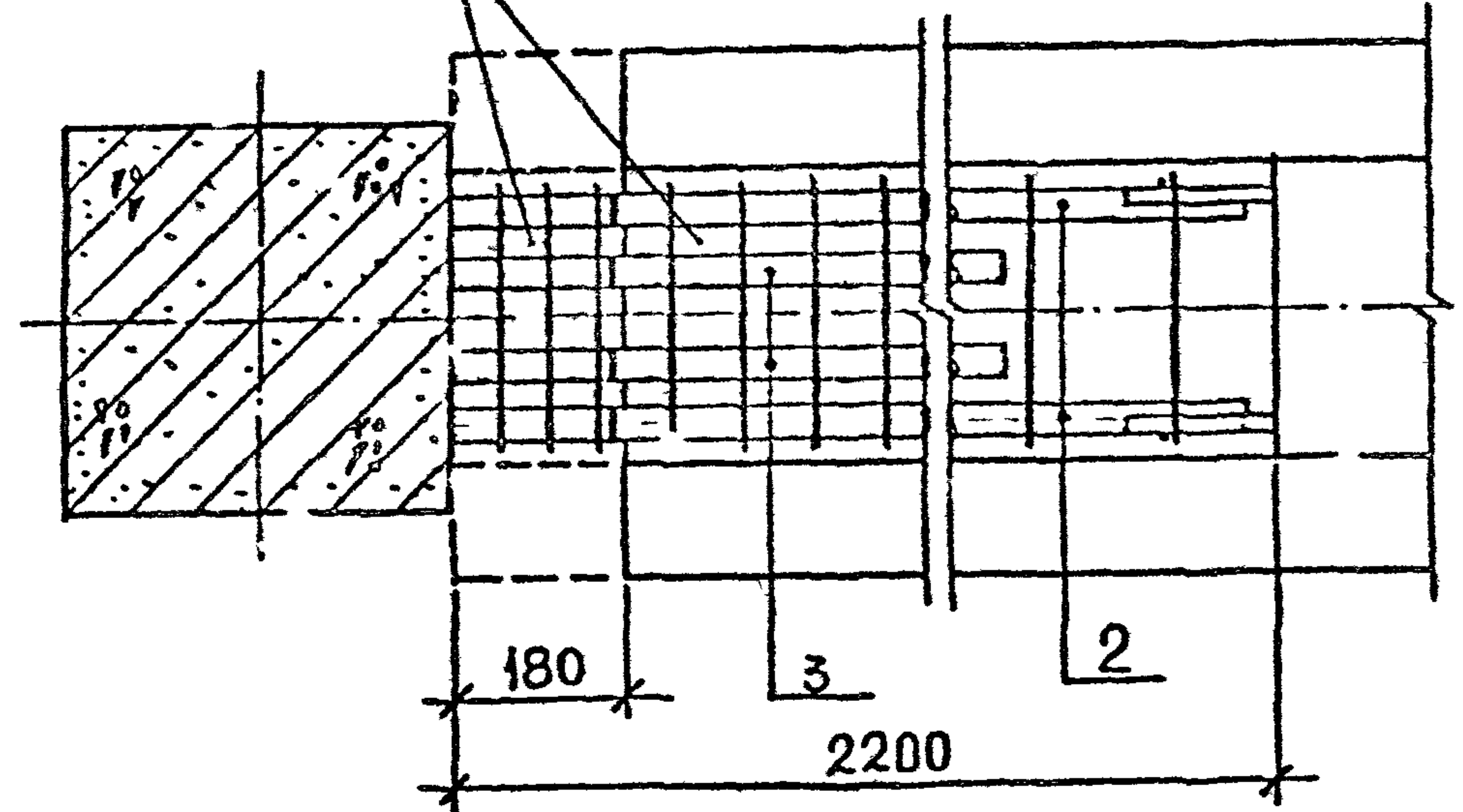
УЗЕЛ 3-56...3-60

Старая Р	Лист 1	Л. тов 1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 3.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9

МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБЪЕМНО- СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-61	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	40,66	0,159	В. 7-1
	2	Ф32АШ, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.Ч.
	3	Ф25АШ, L=1600; 6,2 КГ	2			
3-62	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	43,66	0,159	В. 7-1
	2	Ф32АШ, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.Ч.
	3	Ф28АШ, L=1600; 7,7 КГ	2			
3-63	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	50,46	0,159	В. 7-1
	2	Ф32АШ, L=2000; 12,6 КГ	2			Б.Ч.
	3	Ф32АШ, L=1600; 10,1 КГ	2			
3-64	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	55,26	0,159	В. 7-1
	2	Ф36АШ, L=2000; 16,0 КГ	2			Б.Ч.
	3	Ф32АШ, L=1600; 10,1 КГ	2			
3-65	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	60,66	0,159	В. 7-1
	2	Ф36АШ, L=2000; 16,0 КГ	2			Б.Ч.
	3	Ф36АШ, L=1600; 12,8 КГ	2			

ИНВ. И ГОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К17

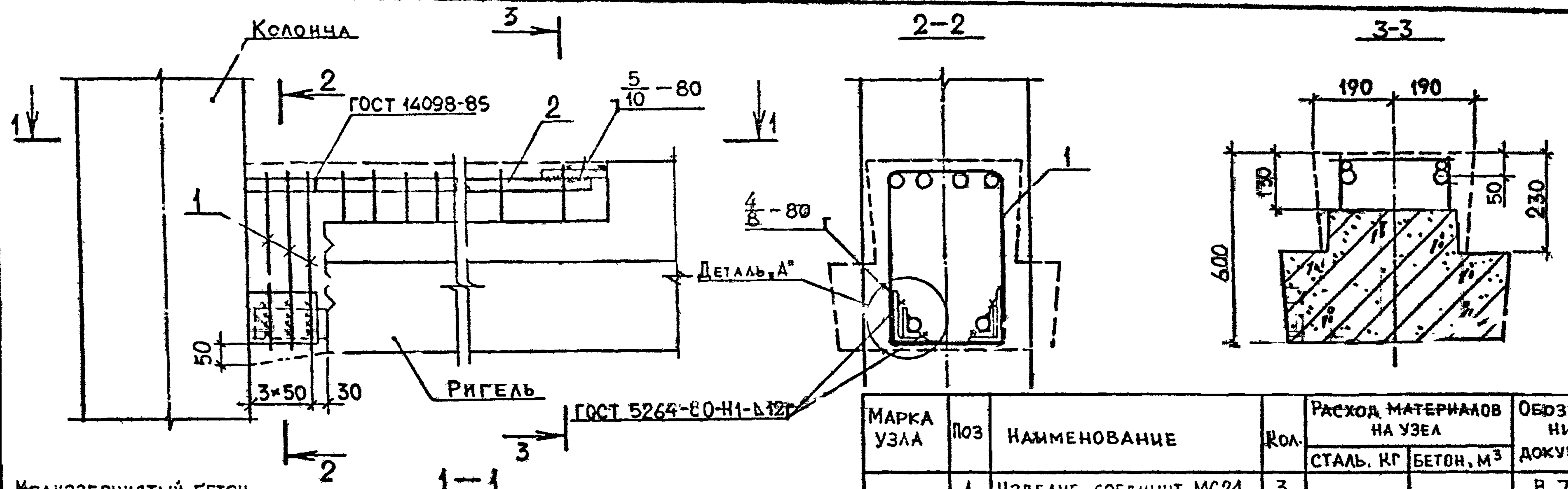
УЗЕЛ 3-61...3-65

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

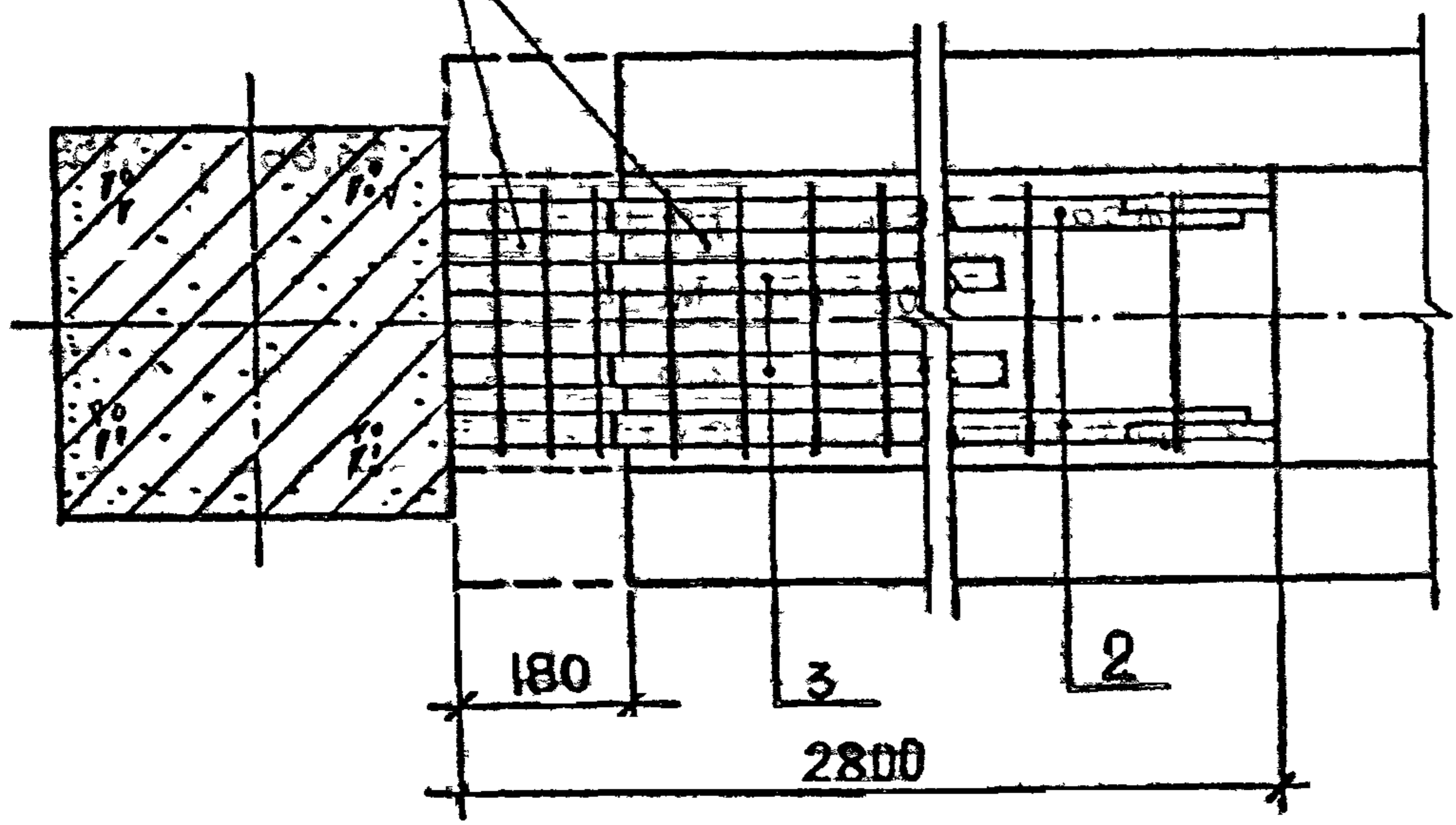
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕАКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ 'А', КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82А.
ДЕТАЛЬ 'А' СМ. ДОКУМЕНТ №9.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-66	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	51,26	0,190	В. 7-1
	2	φ32 АII, L=2600; 16,4 КГ	2			Б.Ч.
	3	φ25 АII, L=2000; 7,7 КГ	2			
3-67	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	55,26	0,190	В. 7-1
	2	φ32 АII, L=2600, 16,4 КГ	2			Б.Ч.
	3	φ28 АII, L=2000; 9,7 КГ	2			
3-68	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	61,06	0,190	В. 7-1
	2	φ32 АII, L=2600; 16,4 КГ	2			Б.Ч.
	3	φ32 АII, L=2000; 12,6 КГ	2			
3-69	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	69,86	0,190	В. 7-1
	2	φ36 АII, L=2600; 20,8 КГ	2			Б.Ч.
	3	φ32 АII, L=2000; 12,6 КГ	2			
3-70	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	76,66	0,190	В. 7-1
	2	φ36 АII, L=2600; 20,8 КГ	2			Б.Ч.
	3	φ36 АII, L=2000; 16,0 КГ	2			

№ В. КУР. КМ № КДА. Д. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

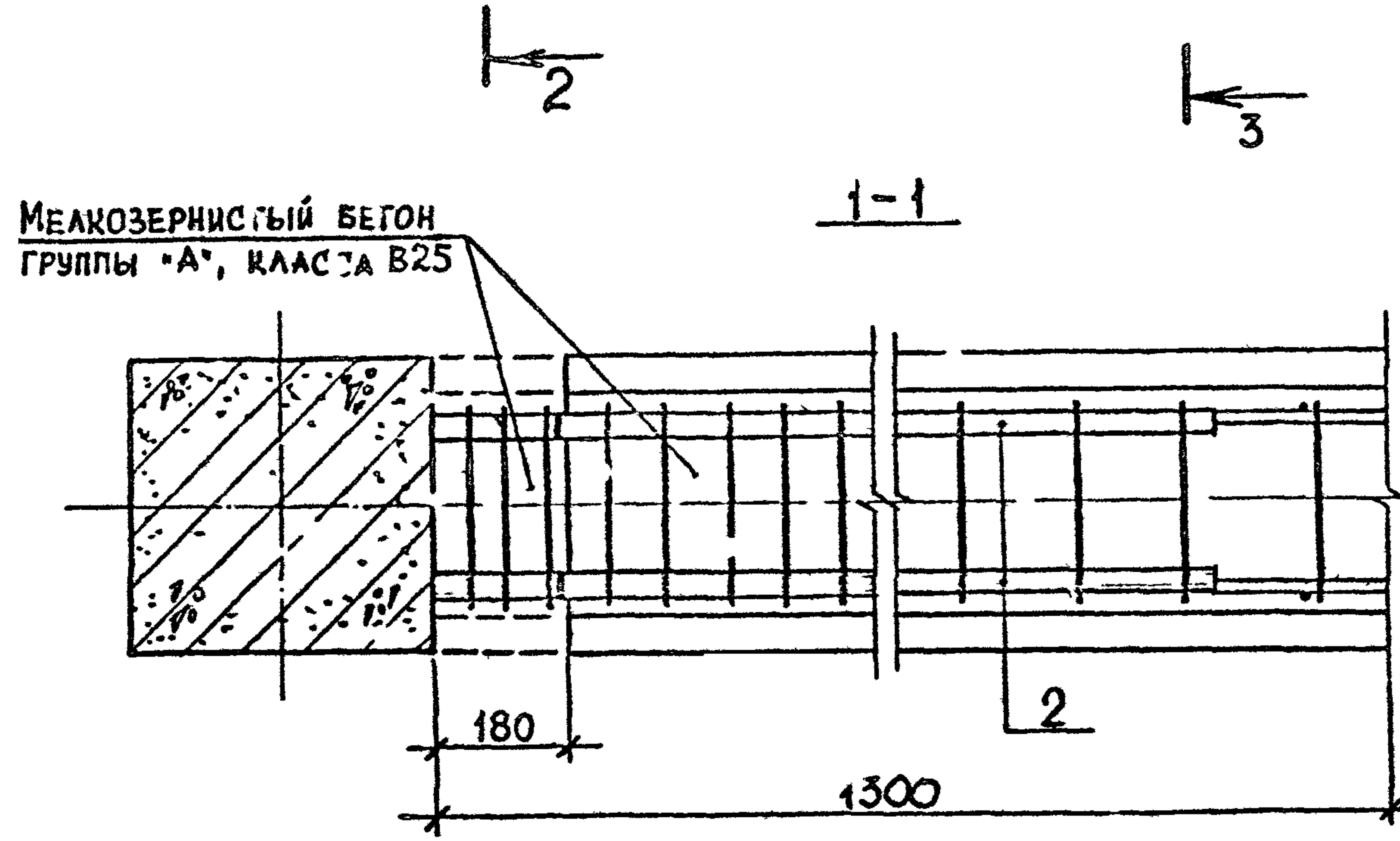
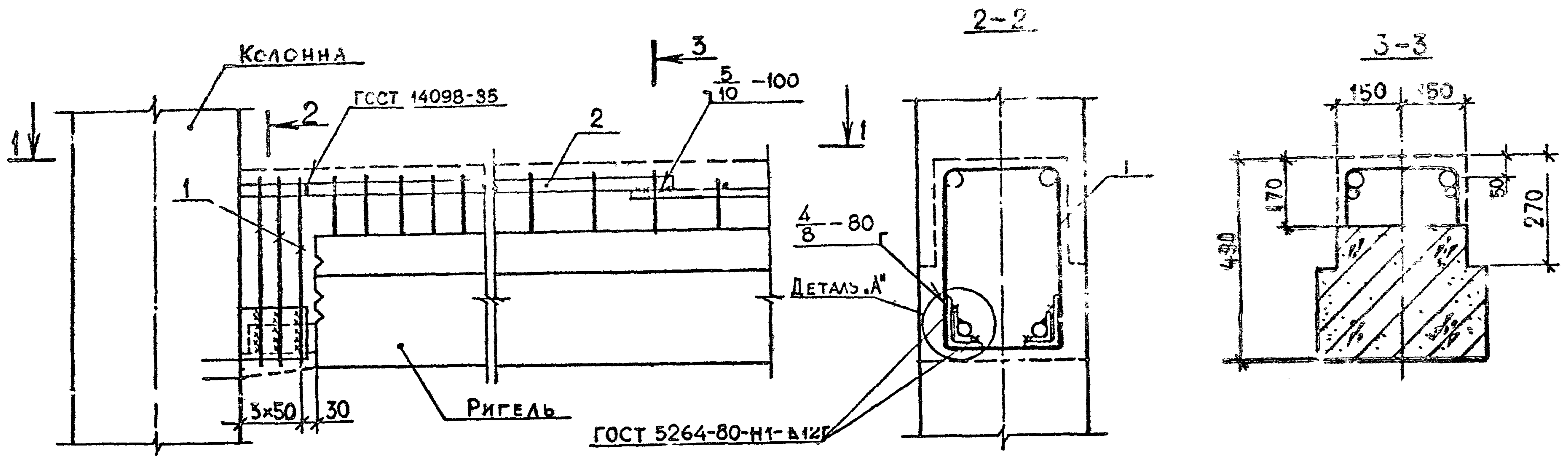
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К18

УЗЕЛ 3-66...3-70

Стр.	Лист	Листов
Р		
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-71	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	5,89	0,087	В. 7-1
	2	φ20АШ, L=700; 1,7 КГ	2			Б.Ч.
3-72	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	7,89	0,087	В. 7-1
	2	φ25АШ, L=700; 2,7 КГ	2			Б.Ч.
3-73	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	9,29	0,087	В. 7-1
	2	φ28АШ, L=700; 3,4 КГ	2			Б.Ч.
3-74	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	11,29	0,087	В. 7-1
	2	φ32АШ, L=700; 4,4 КГ	2			Б.Ч.
3-75	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС23	3	13,65	0,087	В. 7-1
	2	φ36АШ, L=700; 5,6 КГ	2			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ А см. ДОКУМЕНТ К9.

ИНВ. ЛЮДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Ч

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 В.6-1 К19

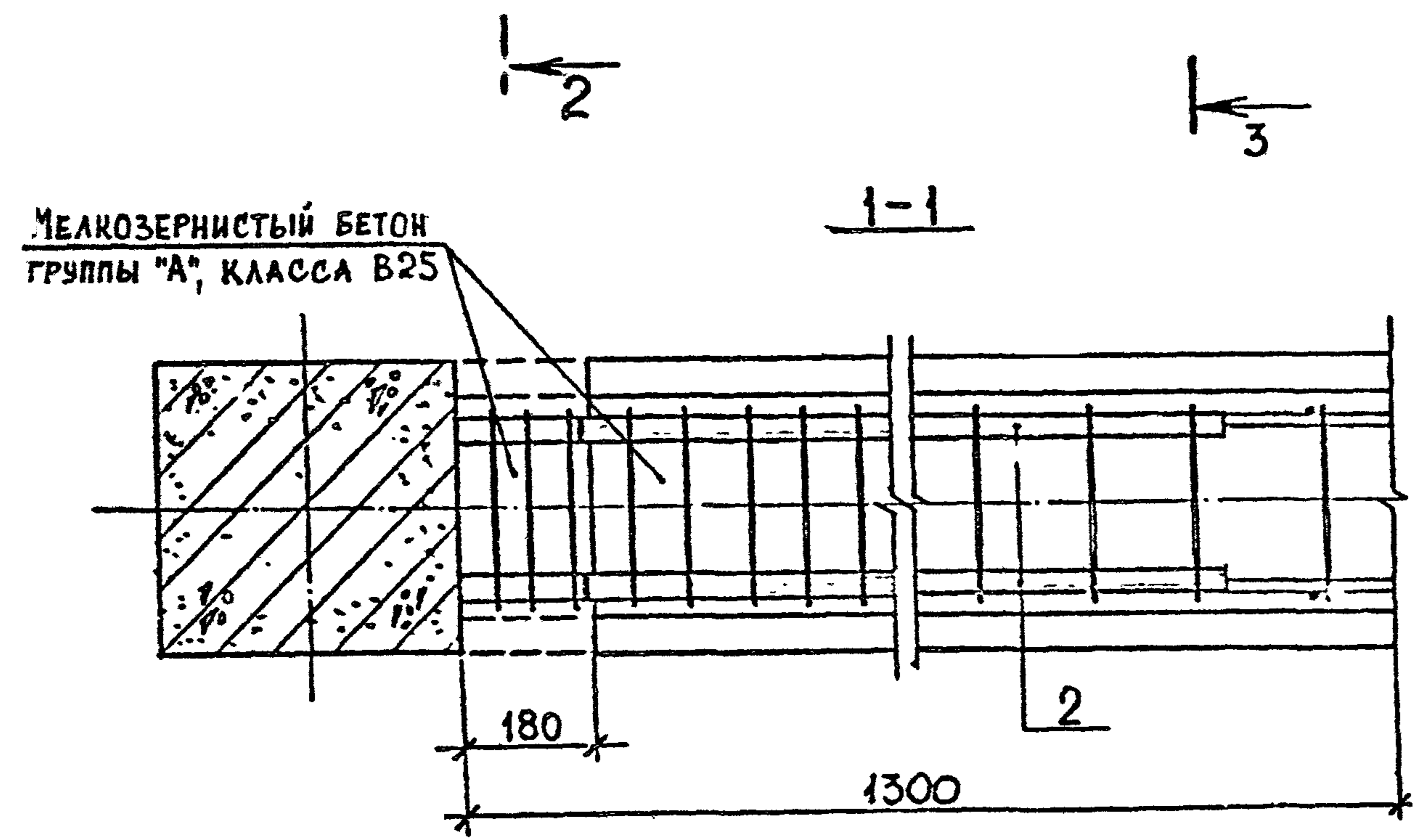
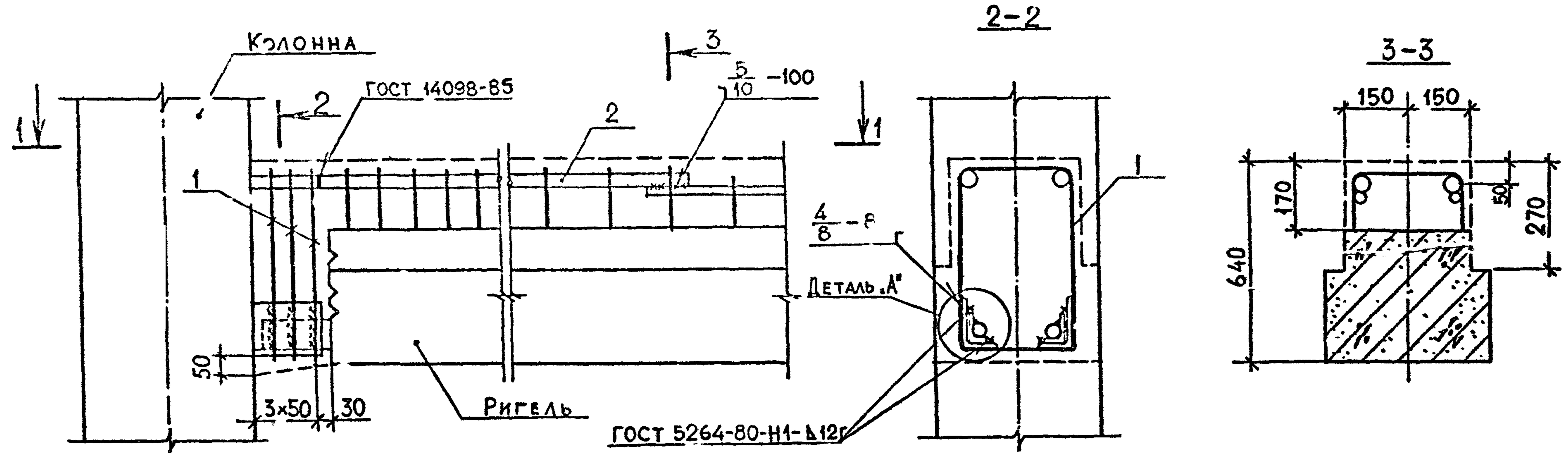
УЗЕЛ 3-71... 3-75

Страна	Лист	Листов
Р		

ТбилизНИИЭП

ГОРМАТ А8

1.020.1-2с/89 3. 6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-76	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	6,61	0,098	В. 7-1
	2	φ20AIII; L=700; 1,7 КГ	2			Б.Ч.
3-77	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	8,61	0,098	В. 7-1
	2	φ25AIII; L=700; 2,7 КГ	2			Б.Ч.
3-78	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	10,01	0,098	В. 7-1
	2	φ28AIII, L=700; 3,4 КГ	2			Б.Ч.
3-79	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	12,01	0,098	В. 7-1
	2	φ32AIII, L=700; 4,4 КГ	2			Б.Ч.
3-80	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	14,41	0,098	В. 7-1
	2	φ36AIII, L=700; 5,6 КГ	2			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

ИЗР. ПОДЛ. КОШ. И Д. Т. ВЗАМ. ЛИБ. Н

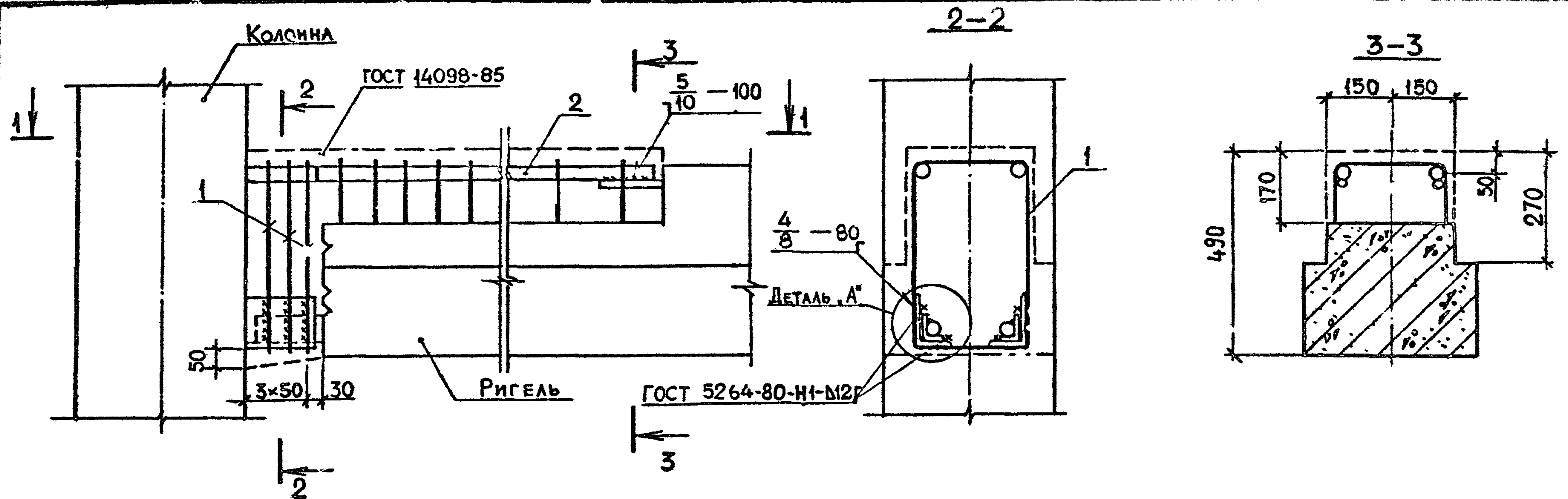
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	0889
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К20

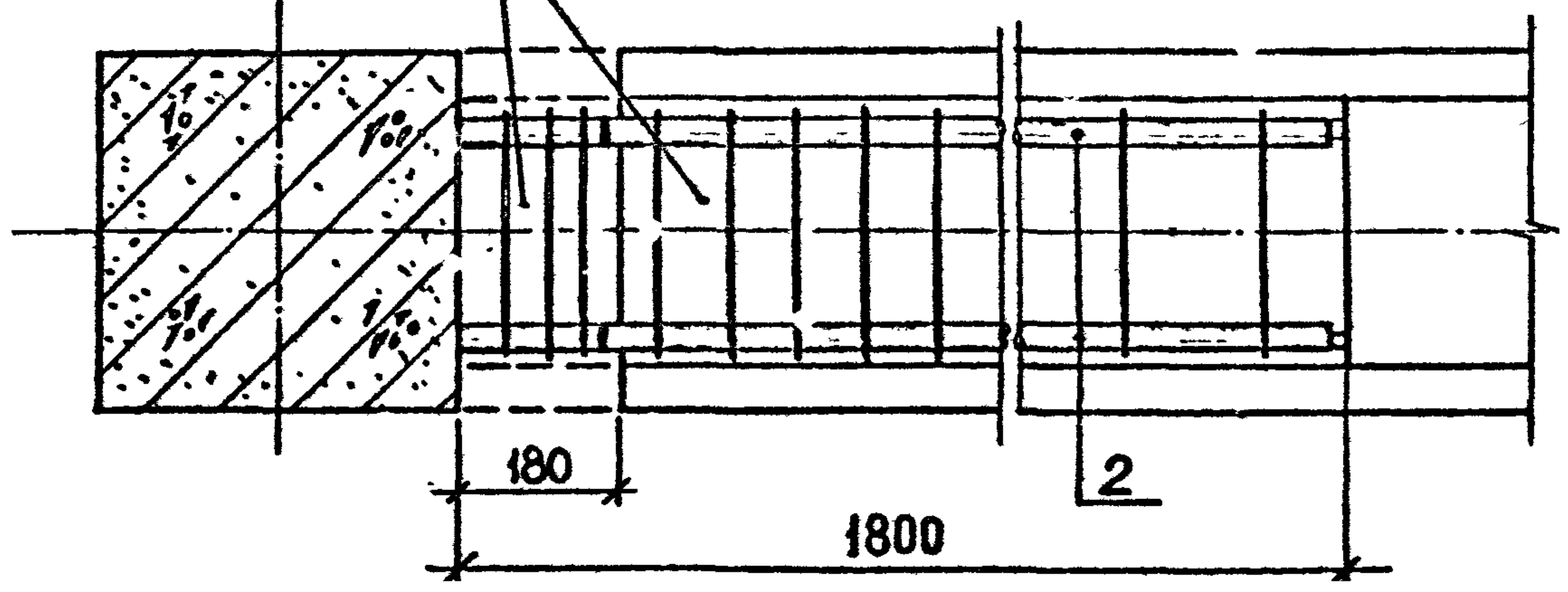
УЗЕЛ 3-76...3-80

Степень	Лист	Листов
Р		
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ А*, КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА А $\bar{\text{II}}$ ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ „А“ СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-81	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗГ	3	10,64	0,113	В. 7-1
	2	Ф20А $\bar{\text{II}}$, L=1600; 4,0 КГ	2			Б.Ч.
3-82	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗГ	3	15,04	0,113	В. 7-1
	2	Ф25А $\bar{\text{II}}$, L=1600; 6,2 КГ	2			Б.Ч.
3-83	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗГ	3	18,04	0,113	В. 7-1
	2	Ф28А $\bar{\text{II}}$, L=1600; 7,7 КГ	2			Б.Ч.
3-84	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗГ	3	22,84	0,113	В. 7-1
	2	Ф32А $\bar{\text{II}}$, L=1600; 10,1 КГ	2			Б.Ч.
3-85	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗГ	3	28,24	0,113	В. 7-1
	2	Ф36А $\bar{\text{II}}$, L=1600; 12,8 КГ	2			Б.Ч.

ИНВ. ПОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

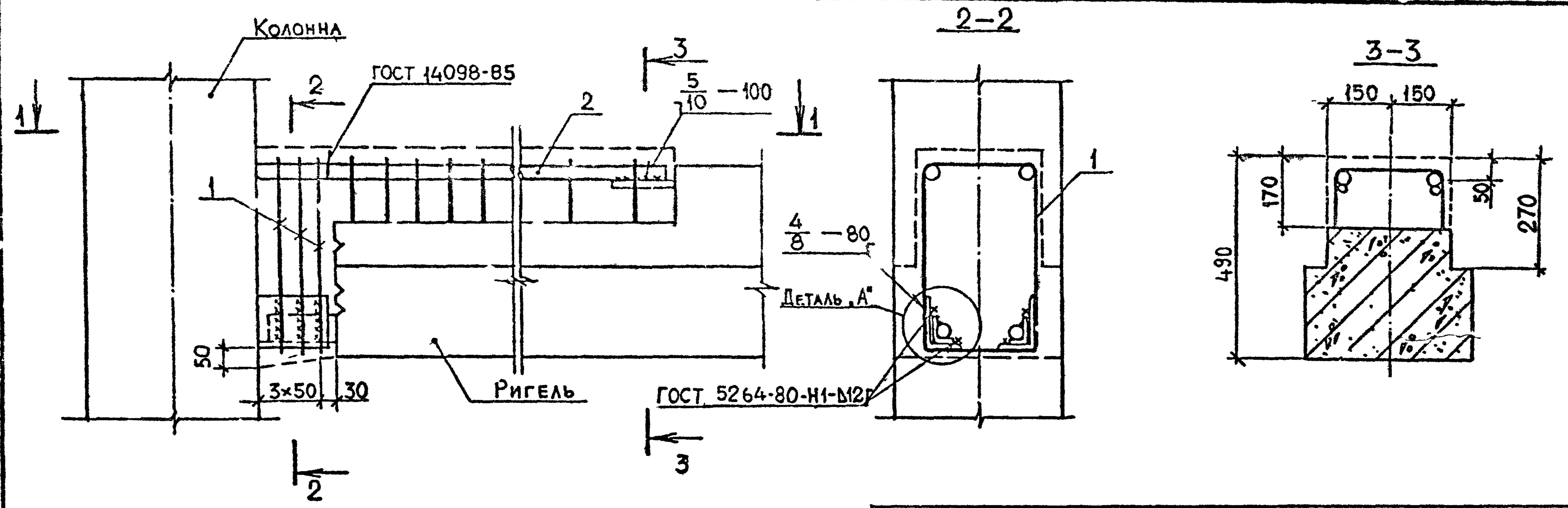
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	Вал	
ПРОВЕР.	БАРБАНАДЗЕ	08.89	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ		
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ		

1.020.1-2с/89 6-1 К21

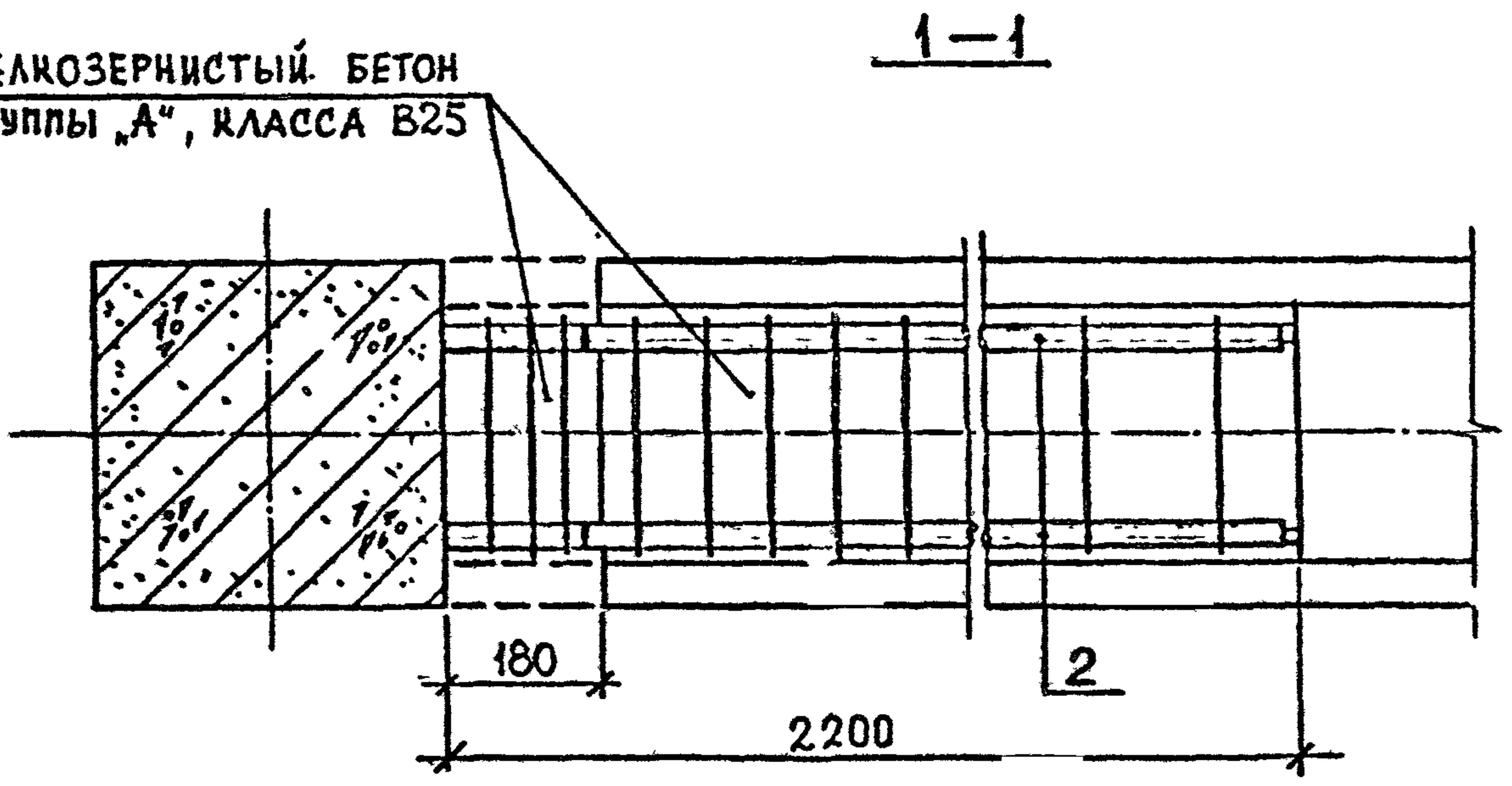
УЗЕЛ 3-81...3-85

Стр. 1 Лист 1
Р
ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82.*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-86	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	12,44	0,133	В. 7-1
	2	∅20 АIII, L=2000; 4,9 кг	2			Б. 4
3-87	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	18,04	0,133	В. 7-1
	2	∅25 АIII, L=2000; 7,7 кг	2			Б. 4.
3-88	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	22,04	0,133	В. 7-1
	2	∅28 АIII, L=2000; 9,7 кг	2			Б. 4.
3-89	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	27,84	0,133	В. 7-1
	2	∅32 АIII, L=2000, 12,6 кг	2			Б. 4.
3-90	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	34,64	0,133	В. 7-1
	2	∅36 АIII, L=2000; 16,0 кг	2			Б. 4.

ИНВ. МГОДЛ. ЮДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И.

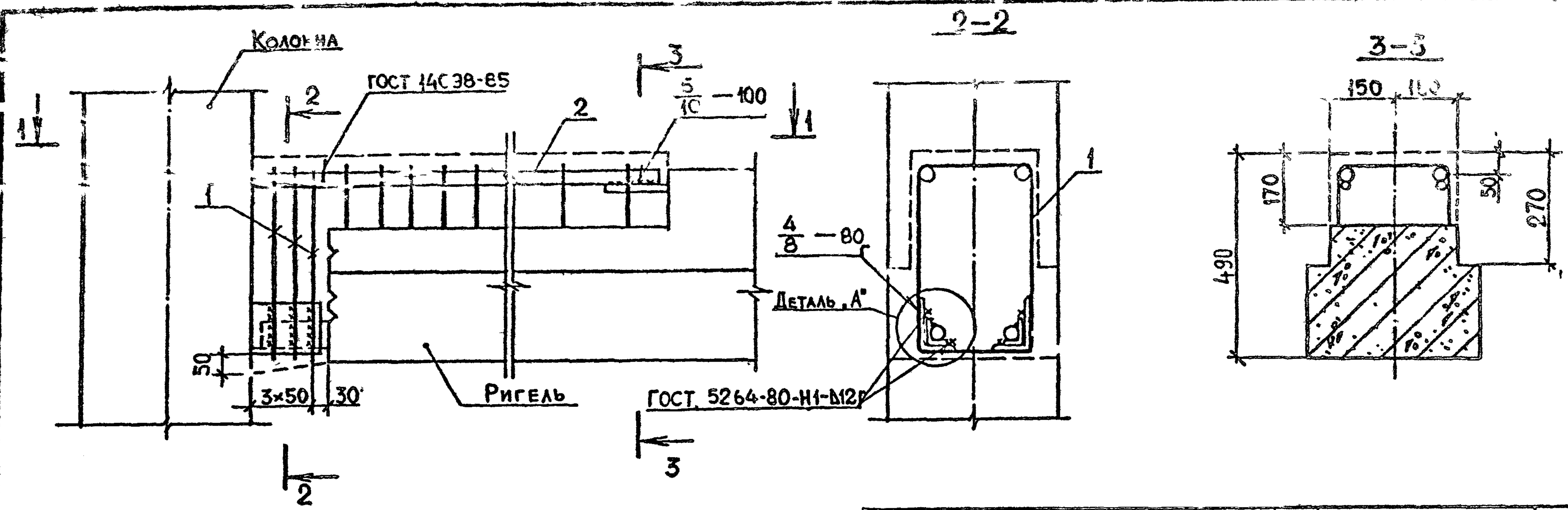
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Тавш</i>	
ПРОВЕР.	ЧКВАНАВА	<i>Чкв</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	
И. МОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	

1.020.1-2с/89 5-1 К22

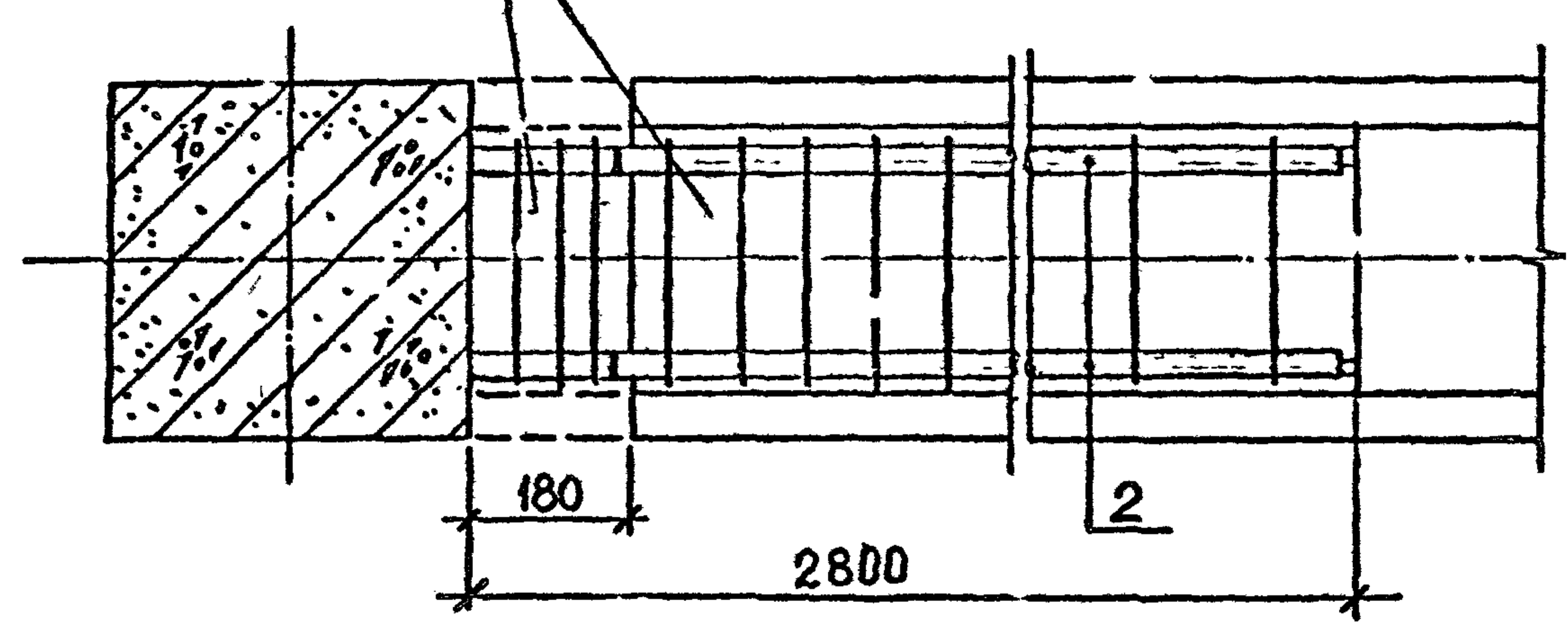
УЗЛА 3-86...3-90

Станция	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1



Мелкозернистый бетон группы „А“, класса В25



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
 Деталь „А“ см. документ К9.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-91	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	15,44	0,164	В. 7-1
	2	φ20 АIII, L=2600; 6,4 кг	2			Б.Ч.
3-92	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	22,64	0,164	В. 7-1
	2	φ25 АIII, L=2600; 10,0 кг	2			Б.Ч.
3-93	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	27,84	0,164	В. 7-1
	2	φ28 АIII, L=2600; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-94	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	35,44	0,164	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
3-95	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	44,24	0,164	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОВ.

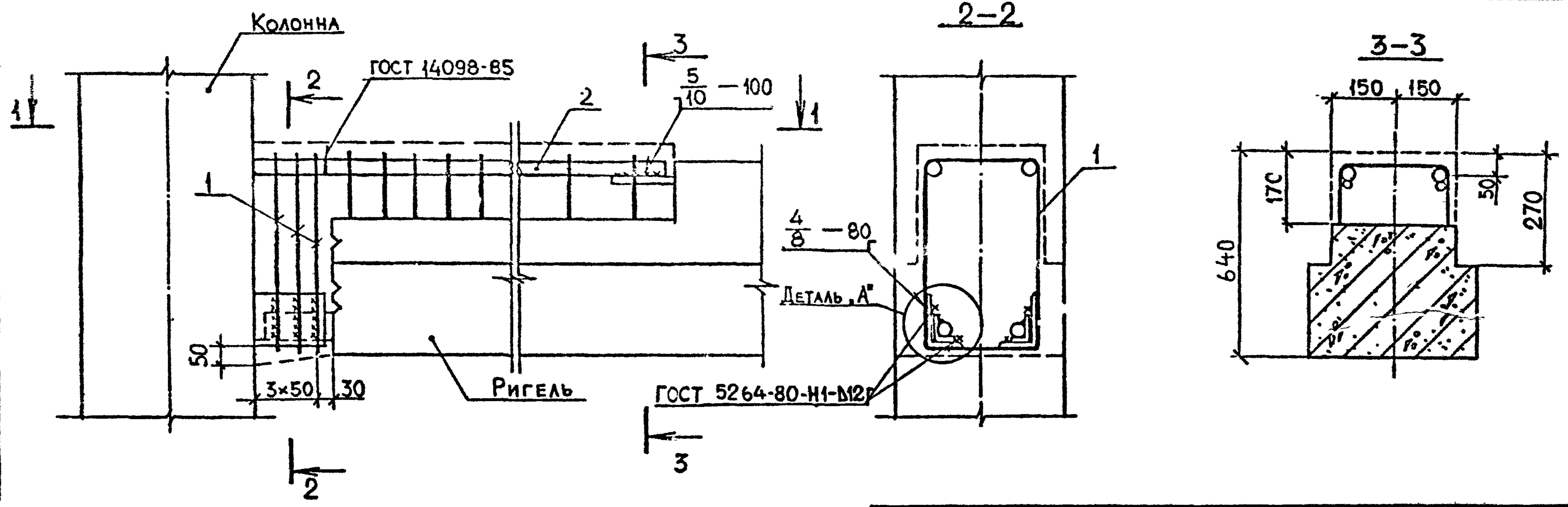
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗ	Шавт	
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	Кли	08.89
ГИП	БУСКИВАЛЗЕ	То	
Н. КОНТР.	БУСКИВАЛЗЕ	То	

1.020.1-2с/89 6-1 К 23

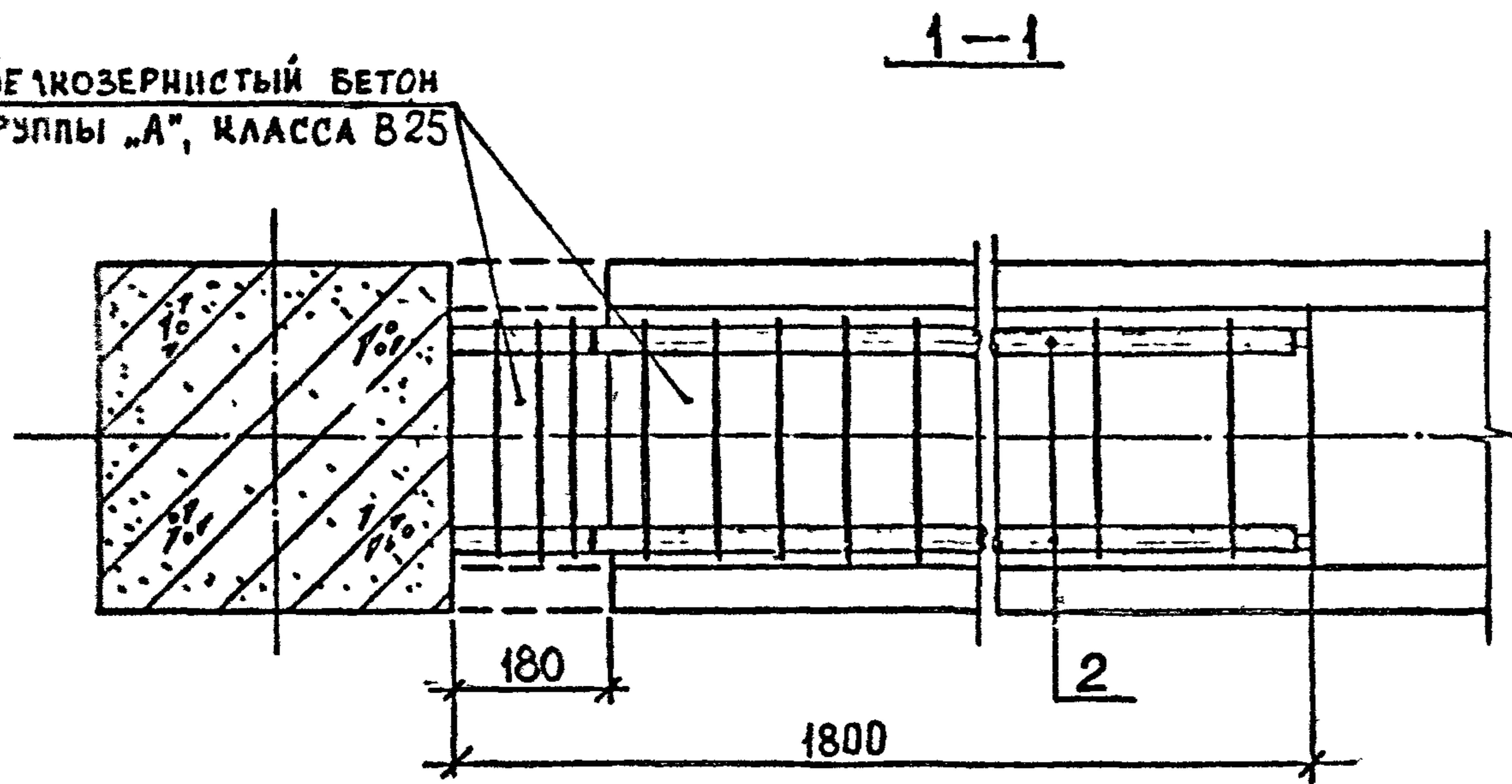
УЗЕЛ 3-91... 3-95

Сталля	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-96	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	11,21	0,124	В. 7-1
	2	∅20 А III, L=1600; 4,0 кг	2			Б.Ч.
3-97	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	15,61	0,124	В. 7-1
	2	∅25 А III, L=1600; 6,2 кг	2			Б.Ч.
3-98	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	18,61	0,124	В. 7-1
	2	∅28 А III, L=1600; 7,7 кг	2			Б.Ч.
3-99	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	23,41	0,124	В. 7-1
	2	∅32 А III, L=1600; 10,1 кг	2			Б.Ч.
3-100	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	28,81	0,124	В. 7-1
	2	∅36 А III, L=1600; 12,8 кг	2			Б.Ч.

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И А. ВЗАМ. ИВ. Н

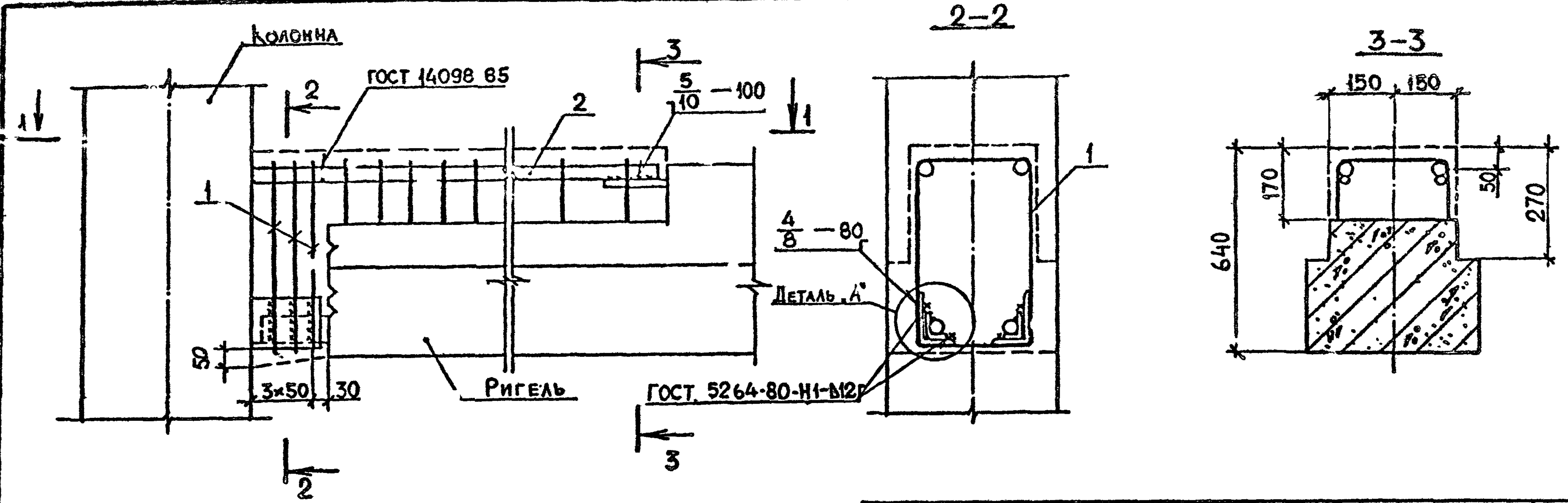
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Тавш</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>Барб</i>	0889
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К 24

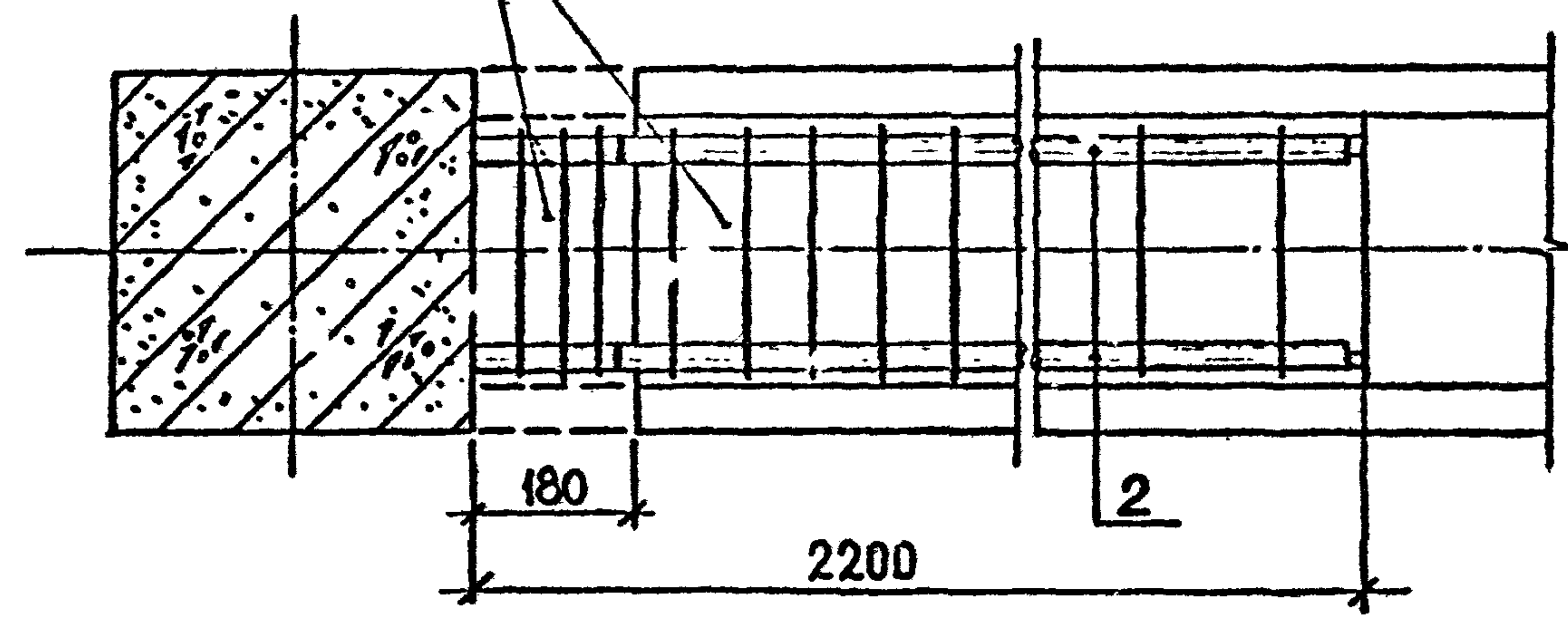
УЗЕЛ 3-96... 3-100

Страница	Лист	Лист в
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ „А“, КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*,
ДЕТАЛЬ „А“ СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-101	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	12,44	0,144	В. 7-1
	2	∅20 АIII, L=2000; 4,9 кг	2			Б.Ч.
3-102	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	18,04	0,144	В. 7-1
	2	∅25 АIII, L=2000; 7,7 кг	2			Б.Ч.
3-103	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	22,04	0,144	В. 7-1
	2	∅28 АIII, L=2000; 9,7 кг	2			Б.Ч.
3-104	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	27,84	0,144	В. 7-1
	2	∅32 АIII, L=2000; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-105	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	34,64	0,144	В. 7-1
	2	∅36 АIII, L=2000; 16,0 кг	2			Б.Ч.

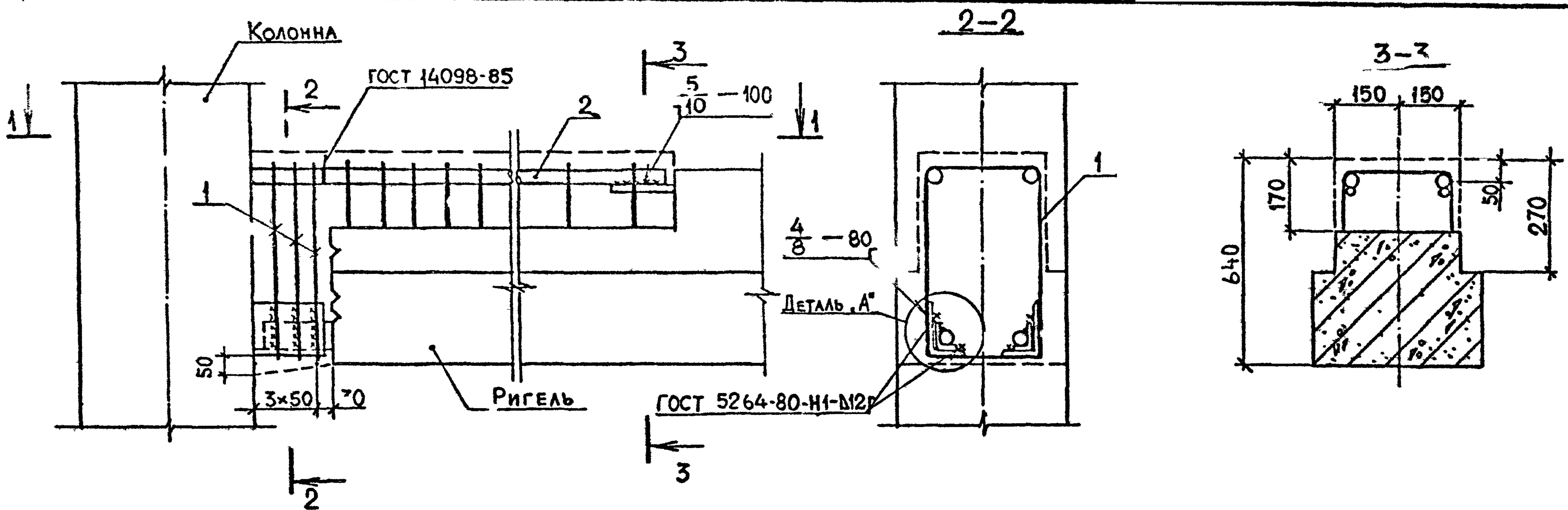
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАЧАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Г. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

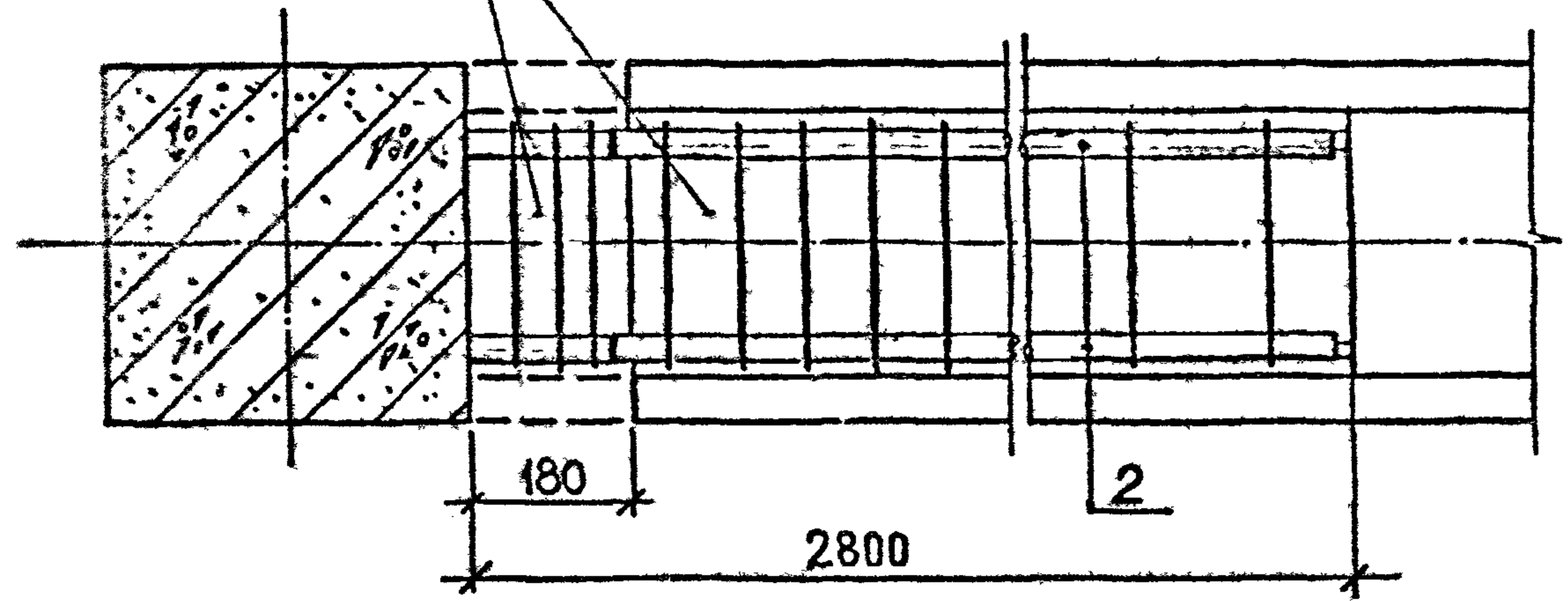
1.020.1-2с/89 6-1 К 25

УЗЕЛ 3-101... 3-105

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		



УЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-106	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	16,01	0,175	В. 7-1
	2	φ20 АIII, L=2600; 6,4 кг	2			Б.Ч.
3-107	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	23,21	0,175	В. 7-1
	2	φ25 АIII, L=2600; 10,0 кг	2			Б.Ч.
3-108	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	28,41	0,175	В. 7-1
	2	φ28 АIII, L=2600; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-109	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	36,01	0,175	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
3-110	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 32	3	44,81	0,175	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.

ИНВ. УЧЕТ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИШ. В. И.

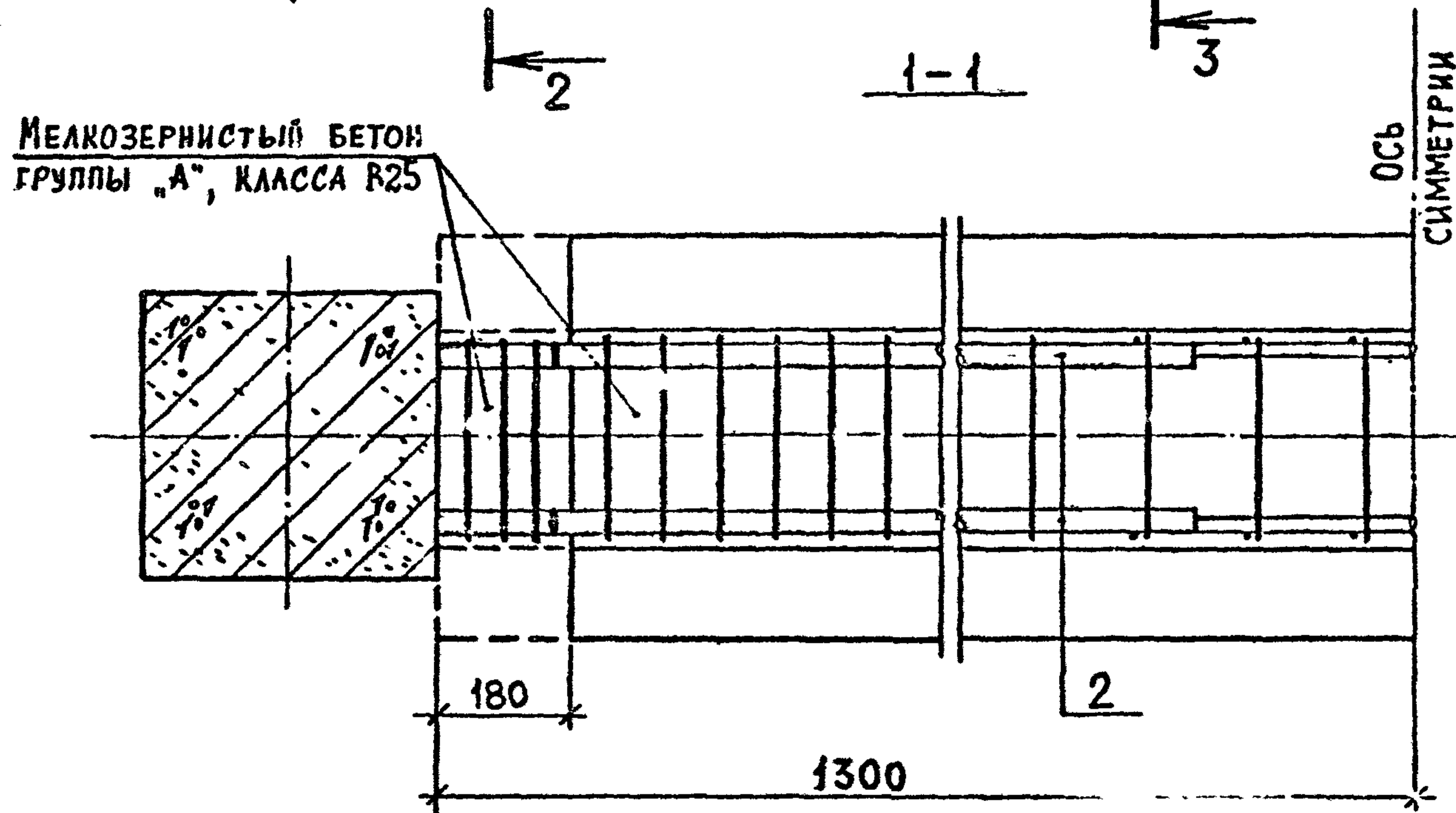
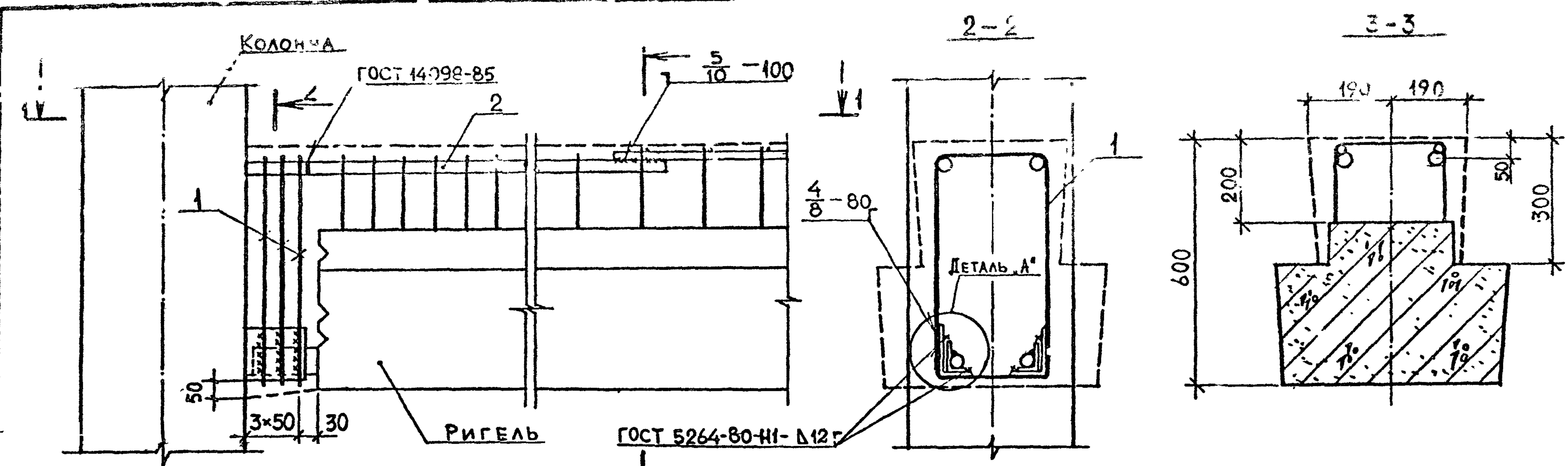
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>Handwritten</i>	
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	<i>Handwritten</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Handwritten</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Handwritten</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К26

УЗЕЛ 3-106... 3-110

Стрля	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

020.1-2с/89 В.5-1



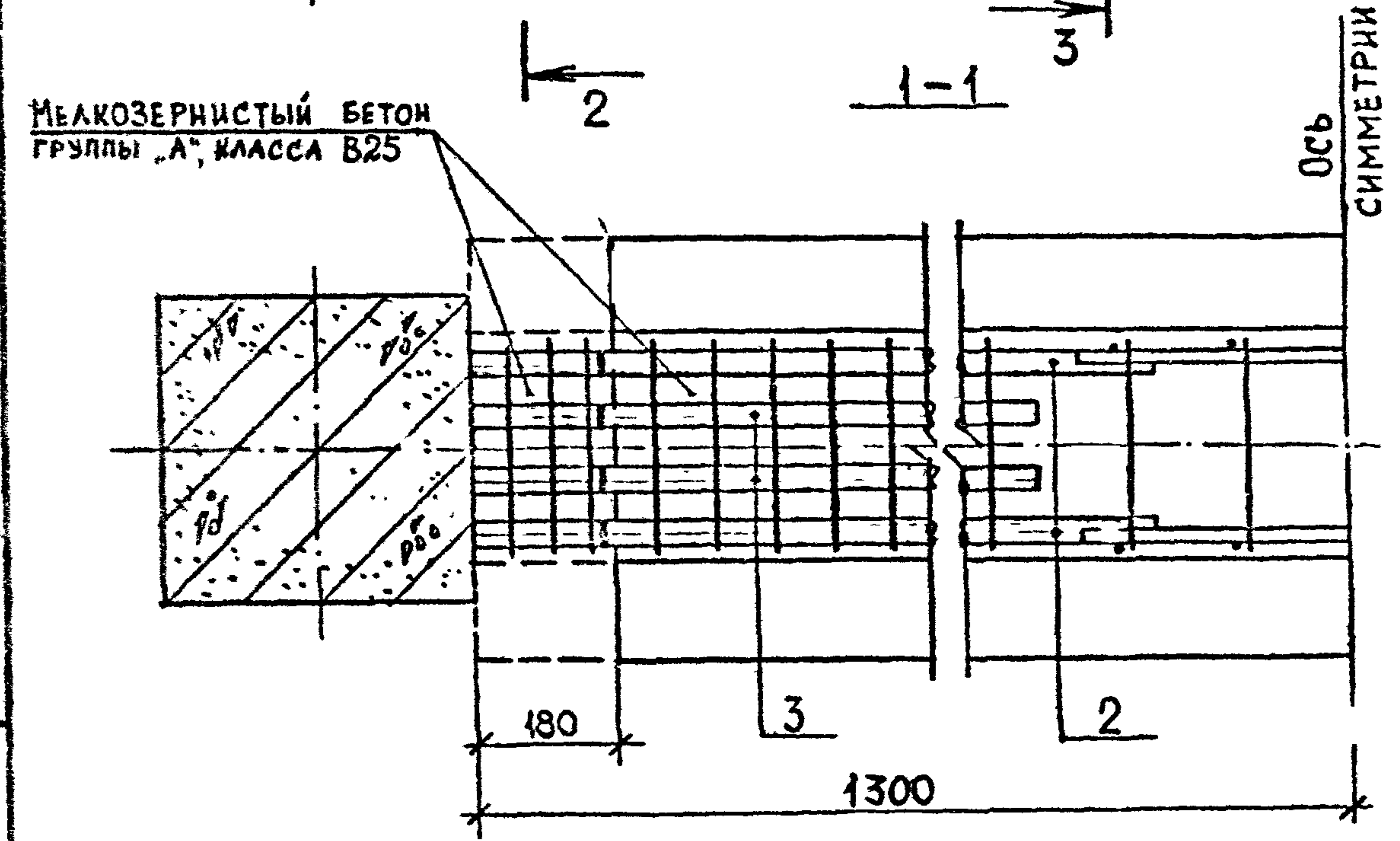
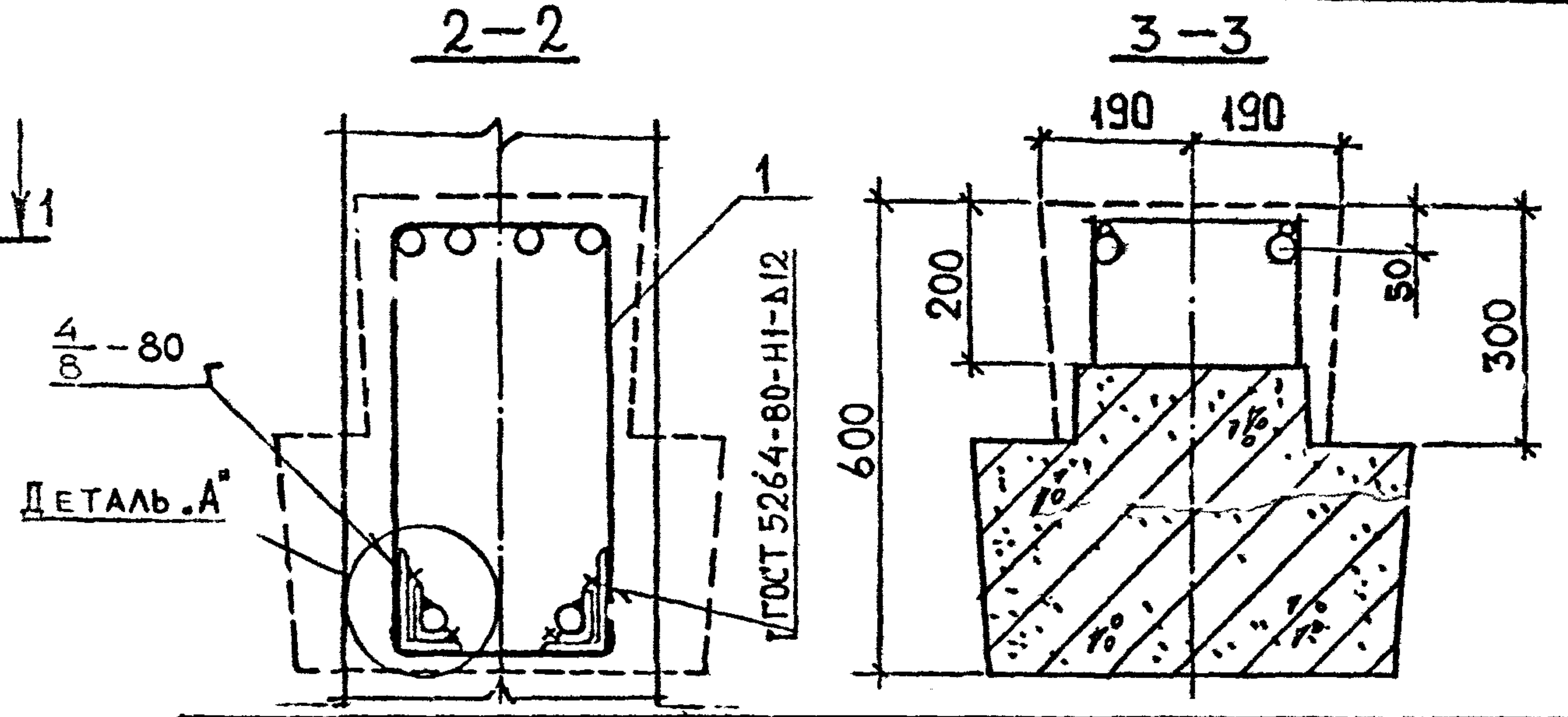
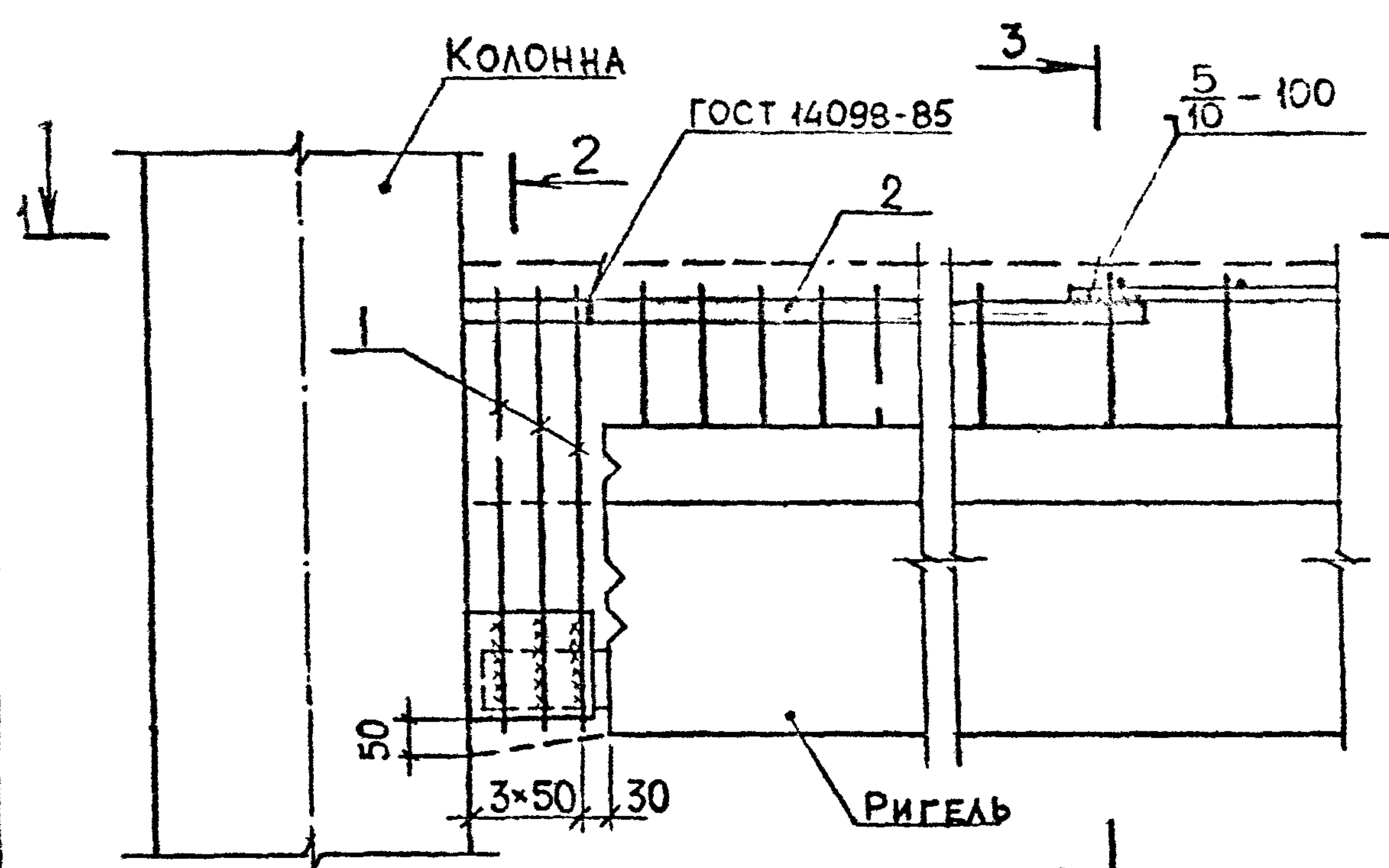
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-111	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	6,46	0,137	В. 7-1
	2	Φ20 АIII, L=700; 1,7 кг	2			Б.Ч.
3-112	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	8,46	0,137	В. 7-1
	2	Φ25 АIII, L=700; 2,7 кг	2			Б.Ч.
3-113	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	9,86	0,137	В. 7-1
	2	Φ28 АIII, L=700; 3,4 кг	2			Б.Ч.
3-114	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	11,86	0,137	В. 7-1
	2	Φ32 АIII, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
3-115	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	14,26	0,137	В. 7-1
	2	Φ36 АIII, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
 Деталь "А" см. документ К9.

РАЗРАБ. ЧАНКВЕТАДЗЕ	ПРОВЕР. БАРЕКАДЗЕ	ГИП БУСКИВАДЗЕ	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 К 27
УЗЕЛ 3-111... 3-115				Страна: Армения Р: 1 ТбилизНИИЭП
И-КОНТР. БУСКИВАДЗЕ				ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-116	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	15,66	0,137	В. 7-1
	2	Φ32 АIII, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ25 АIII, L=500; 1,9 кг	2			Б.Ч.
3-117	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	16,66	0,137	В. 7-1
	2	Φ32 АIII, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ28 АIII, L=500; 2,4 кг	2			Б.Ч.
3-118	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	18,26	0,137	В. 7-1
	2	Φ32 АIII, L=700; 4,4 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ32 АIII, L=500; 3,2 кг	2			Б.Ч.
3-119	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	20,66	0,137	В. 7-1
	2	Φ36 АIII, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ32 АIII, L=500; 3,2 кг	2			Б.Ч.
3-120	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	22,26	0,137	В. 7-1
	2	Φ36 АIII, L=700; 5,6 кг	2			Б.Ч.
	3	Φ32 АIII, L=500; 4,0 кг	2			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ «А» СМ. ДОКУМЕНТ К9.

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ. ТАВШАВАДЗЕ
 ПРОВЕР. ЧКВАНЯВА
 ГИП. БУСКИВАДЗЕ
 И. КОНТР. БУСКИВАДЗЕ

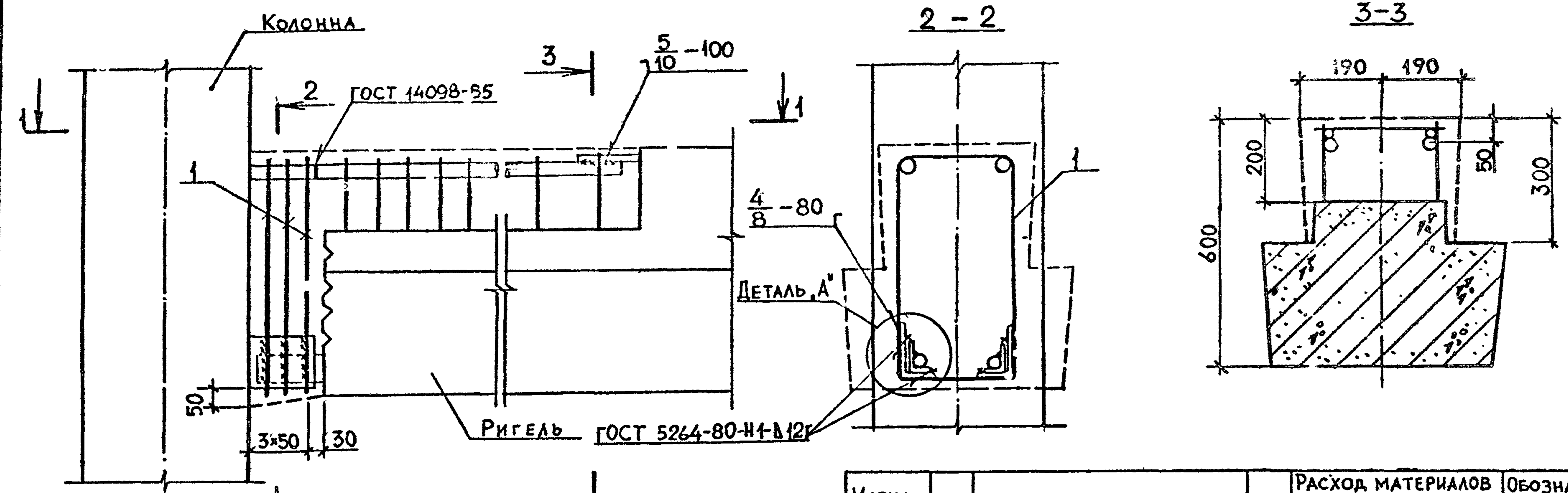
1.020.1-2с 6-1 К28

УЗЕЛ 3-116 ... 3-120

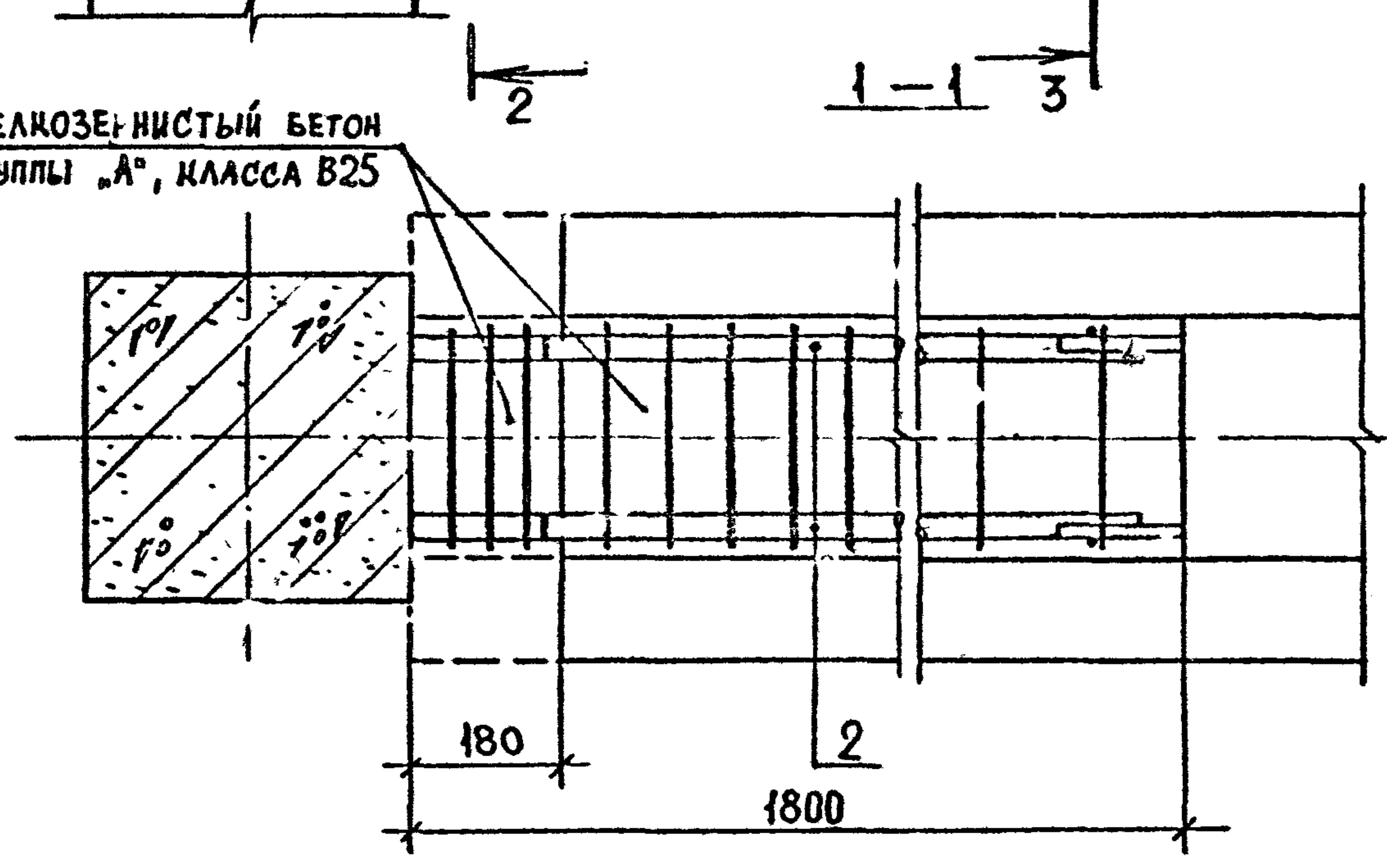
Страница 1
 Лист 1
 Листов 1
ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В.6-



Мелкозернистый бетон группы "А", класса В25



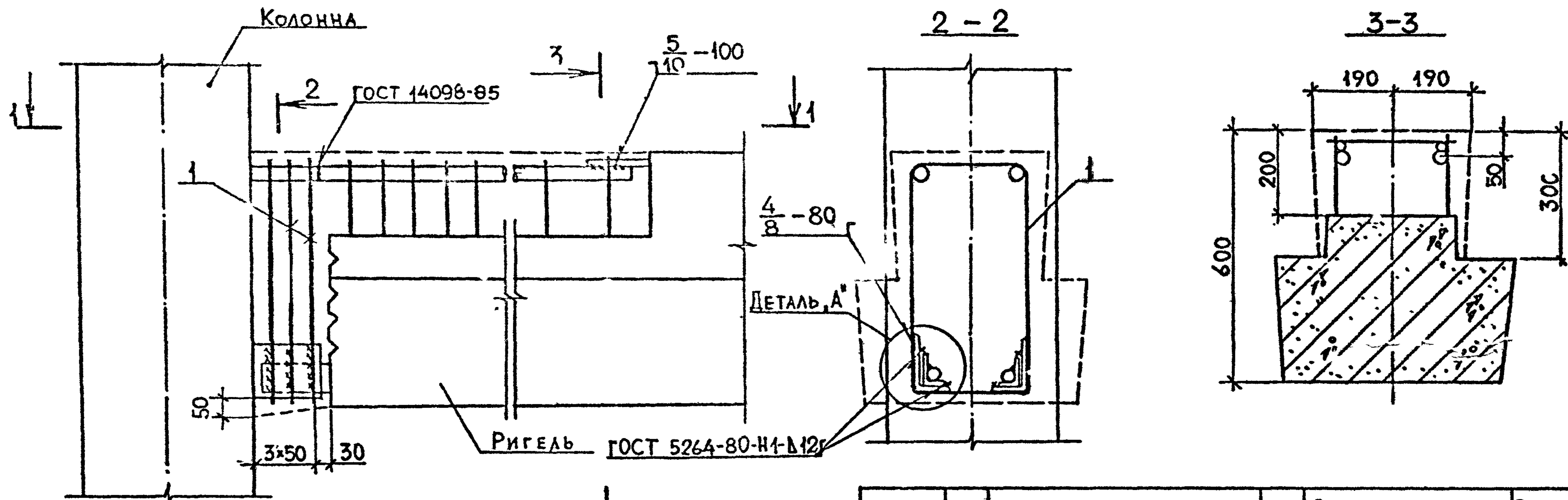
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-121	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	11,06	0,176	В. 7-1
	2	φ20 АIII, L=1600; 4,0 кг	2			Б.Ч.
3-122	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	15,46	0,176	В. 7-1
	2	φ25 АIII, L=1600; 6,2 кг	2			Б.Ч.
3-123	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	18,46	0,176	В. 7-1
	2	φ28 АIII, L=1600; 7,7 кг	2			Б.Ч.
3-124	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	23,26	0,176	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б.Ч.
3-125	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	28,66	0,176	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=1600; 12,8 кг	2			Б.Ч.

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ А° СМ. ДОКУМЕНТ К9.

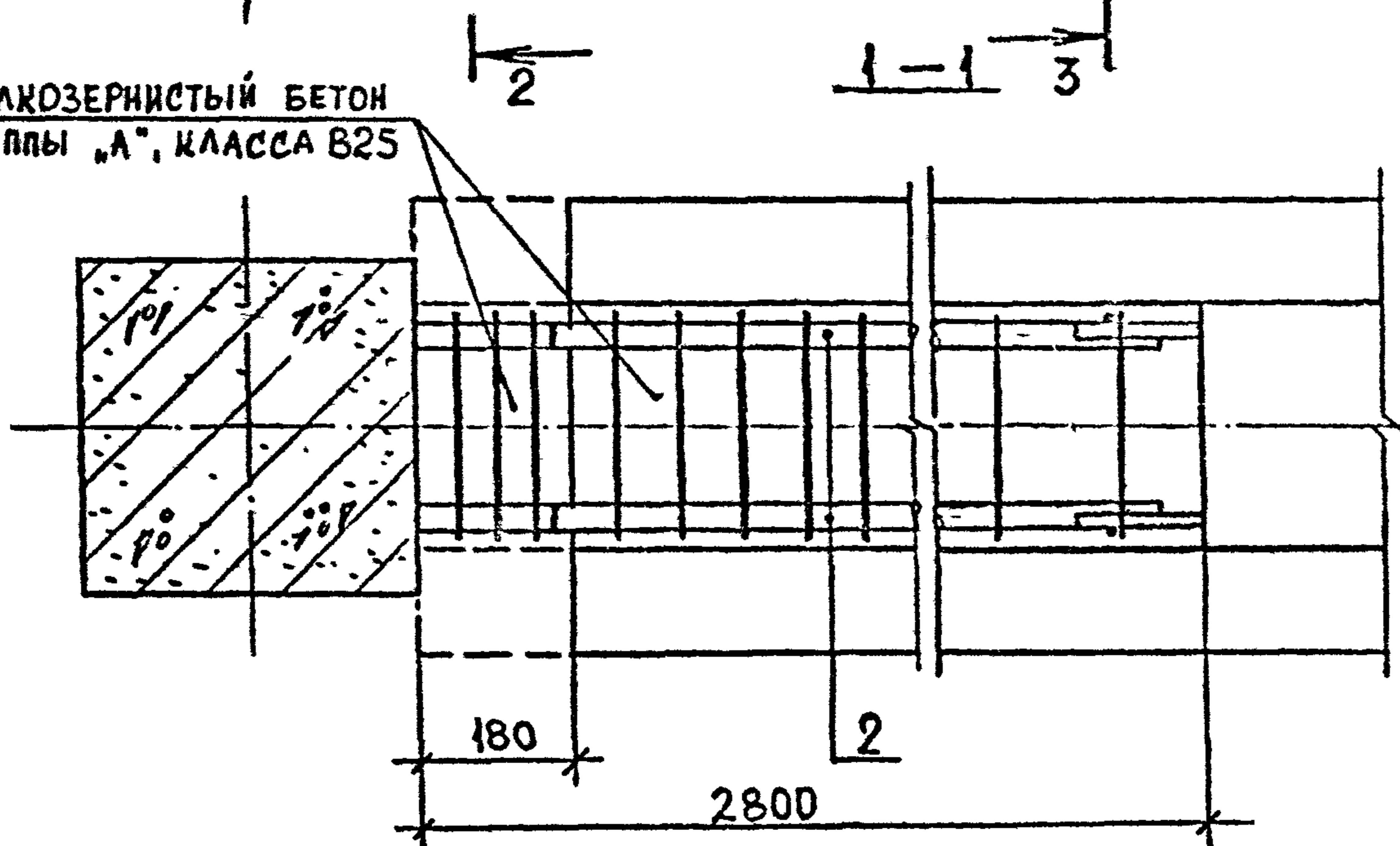
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	Ю.В.		1.020.1-2с/89 6-1 К29
ПРОВЕР.	БАРБАЛАДЗЕ	С.	0889	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	С.		
				Узел 3-121...3-125
				Страница Р
				Лист 1
				Листов 1
				Тбн.ЗНИИЭП
				И. КОНТР. БУСКИВАДЗЕ

1.020.1-2с/89 В.С-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
ДЕТАЛЬ "А" СМ. ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-126	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	15,86	0,255	В. 7-1
	2	∅20 АIII, L=2600; 6,4 кг	2			Б.Ч.
3-127	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	23,06	0,255	В. 7-1
	2	∅25 АIII, L=2600; 10,0 кг	2			Б.Ч.
3-128	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	28,26	0,255	В. 7-1
	2	∅28 АIII, L=2600; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-129	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	35,86	0,255	В. 7-1
	2	∅32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
3-130	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	44,66	0,255	В. 7-1
	2	∅36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.

ИНЖ. М. С. ЛЕВ. ГОДИ. П. ПАГА. ВЗАМ. ИВ. Н.

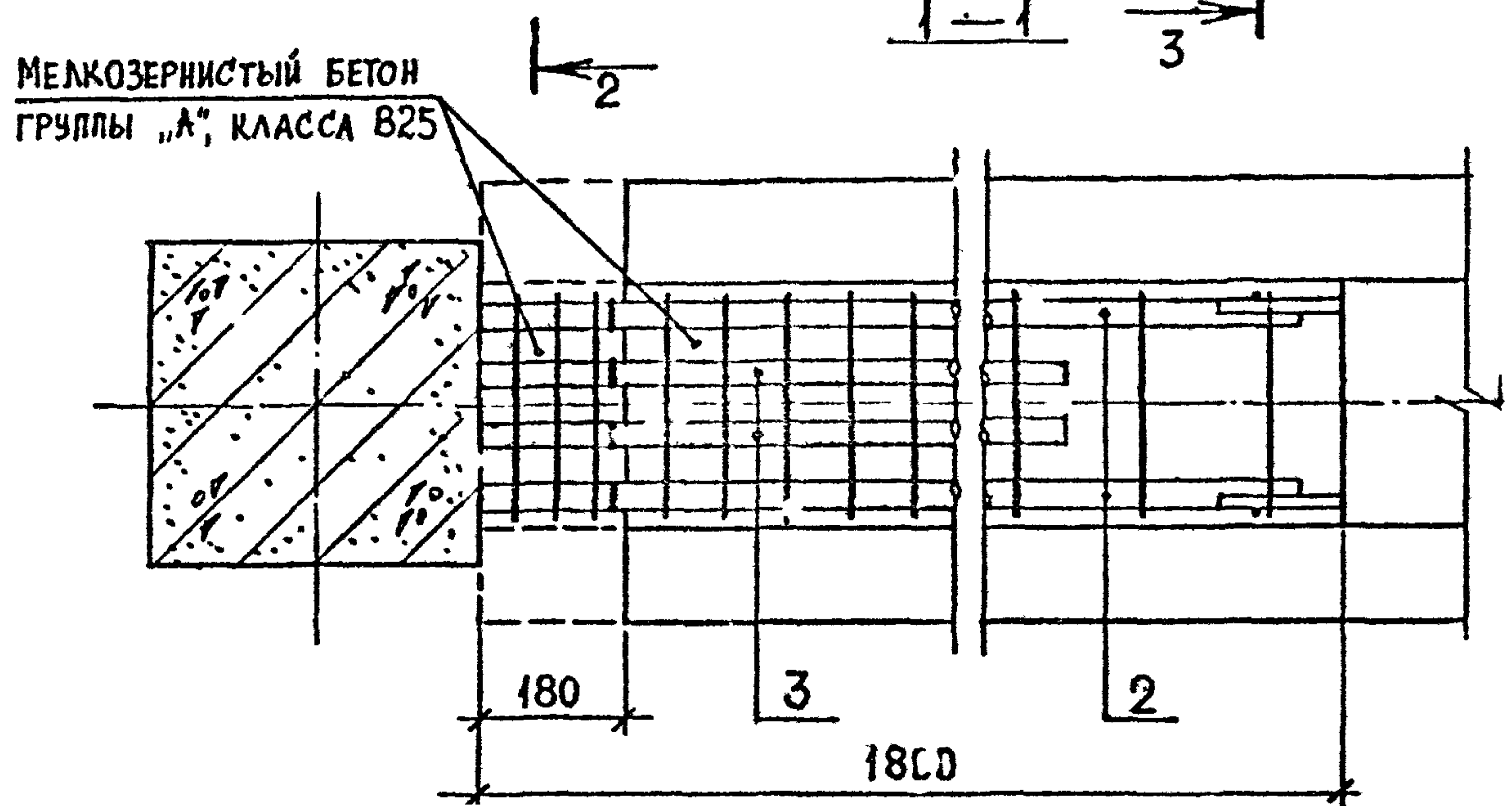
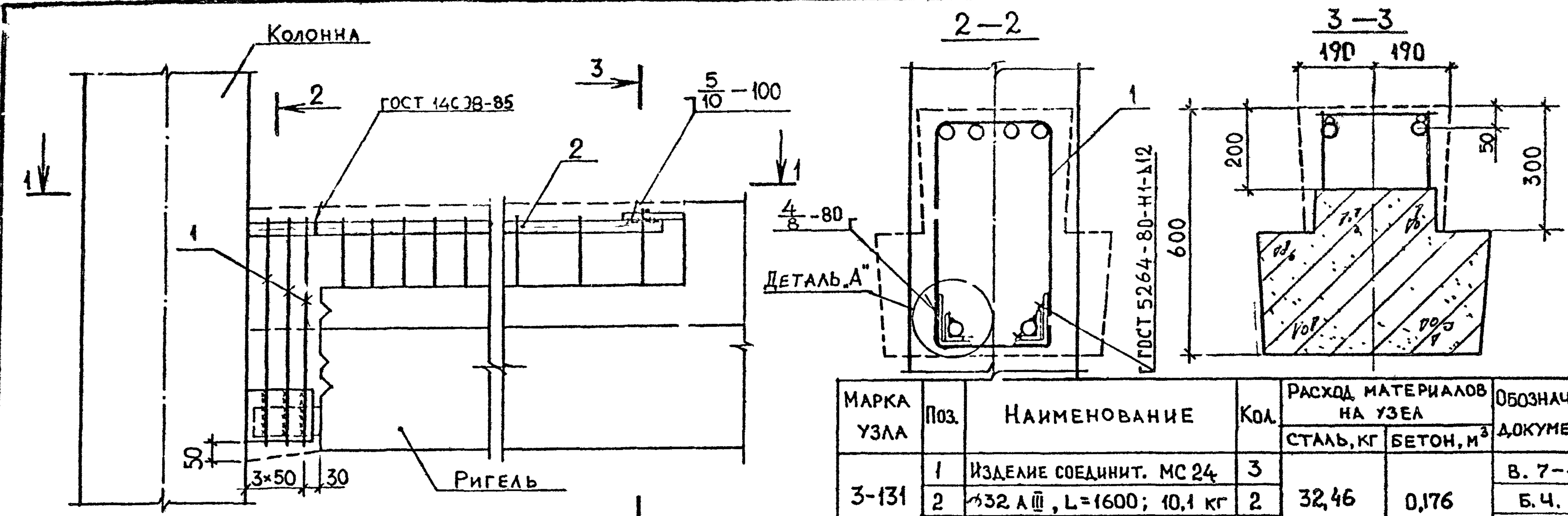
РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	Нон	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	Тел	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	Стр	
И-КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	Стр	

1.020.1-2с/89 6-1. К30

УЗЕЛ 3-126...3-130

Страна	Лист	Листов
Р		1
ТБИИЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, м ³	
3-131	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	32,46	0,176	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б. Ч.
	3	φ25 АIII, L=1200; 4,6 кг	2			Б. Ч.
3-132	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	34,86	0,176	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б. Ч.
	3	φ28 АIII, L=1200; 5,8 кг	2			Б. Ч.
3-133	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	38,46	0,176	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б. Ч.
	3	φ32 АIII, L=1200; 7,6 кг	2			Б. Ч.
3-134	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	43,86	0,176	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=1600; 12,8 кг	2			Б. Ч.
	3	φ32 АIII, L=1200; 7,6 кг	2			Б. Ч.
3-135	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3	47,86	0,176	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=1600; 15,4 кг	2			Б. Ч.
	3	φ36 АIII, L=1200; 7,7 кг	2			Б. Ч.

ИНВ. УГОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

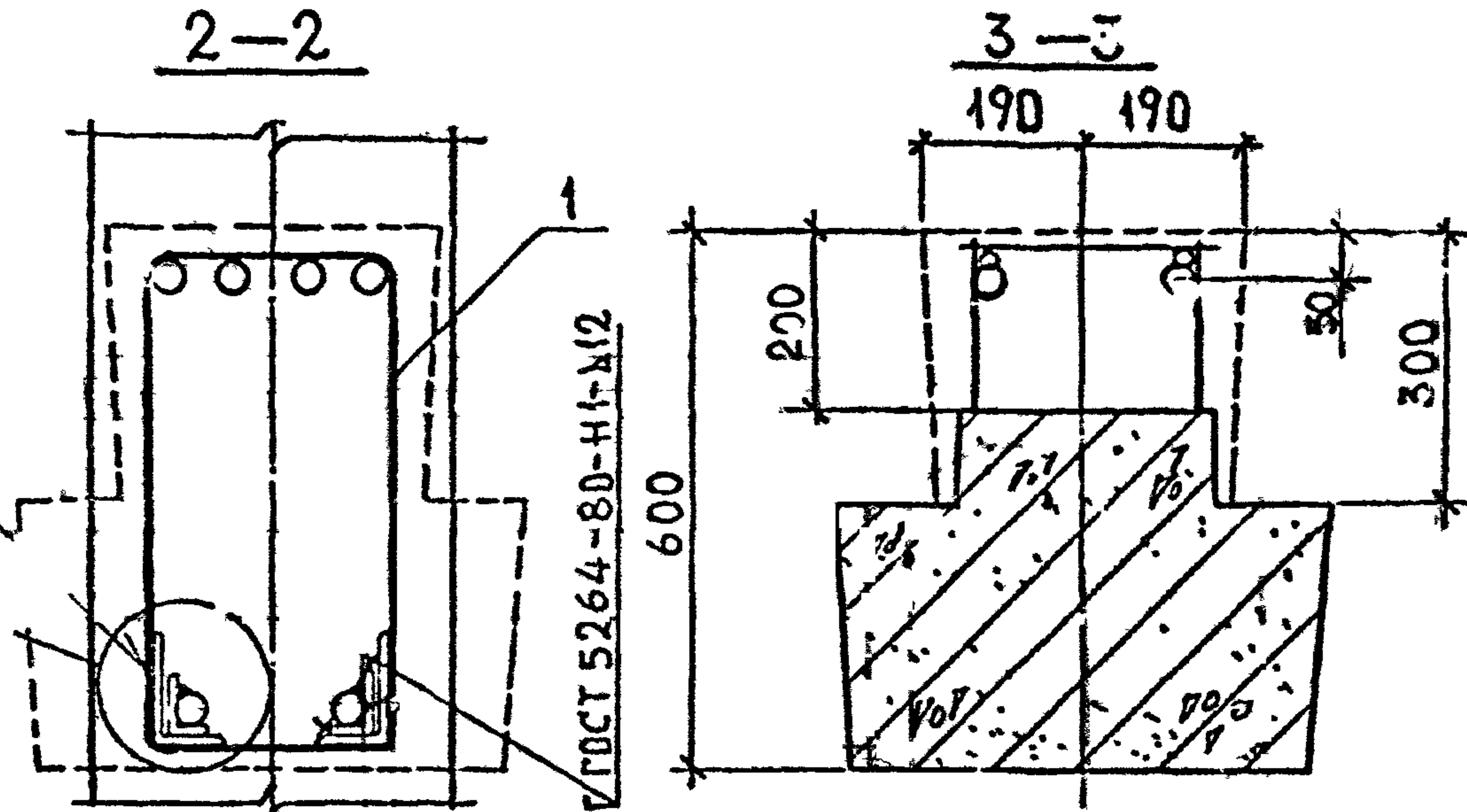
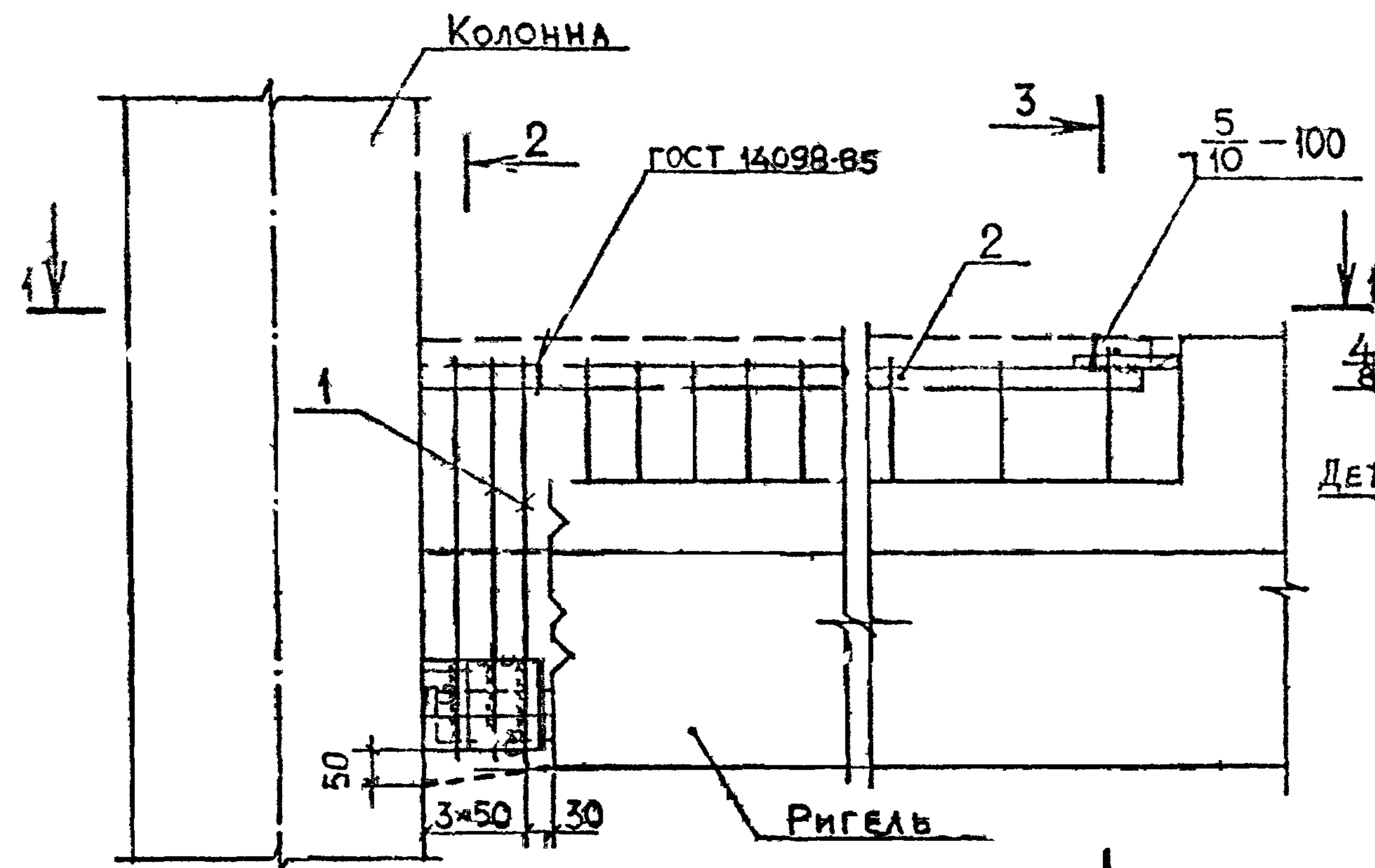
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
 Деталь "А" см. документ К9.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
И-КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

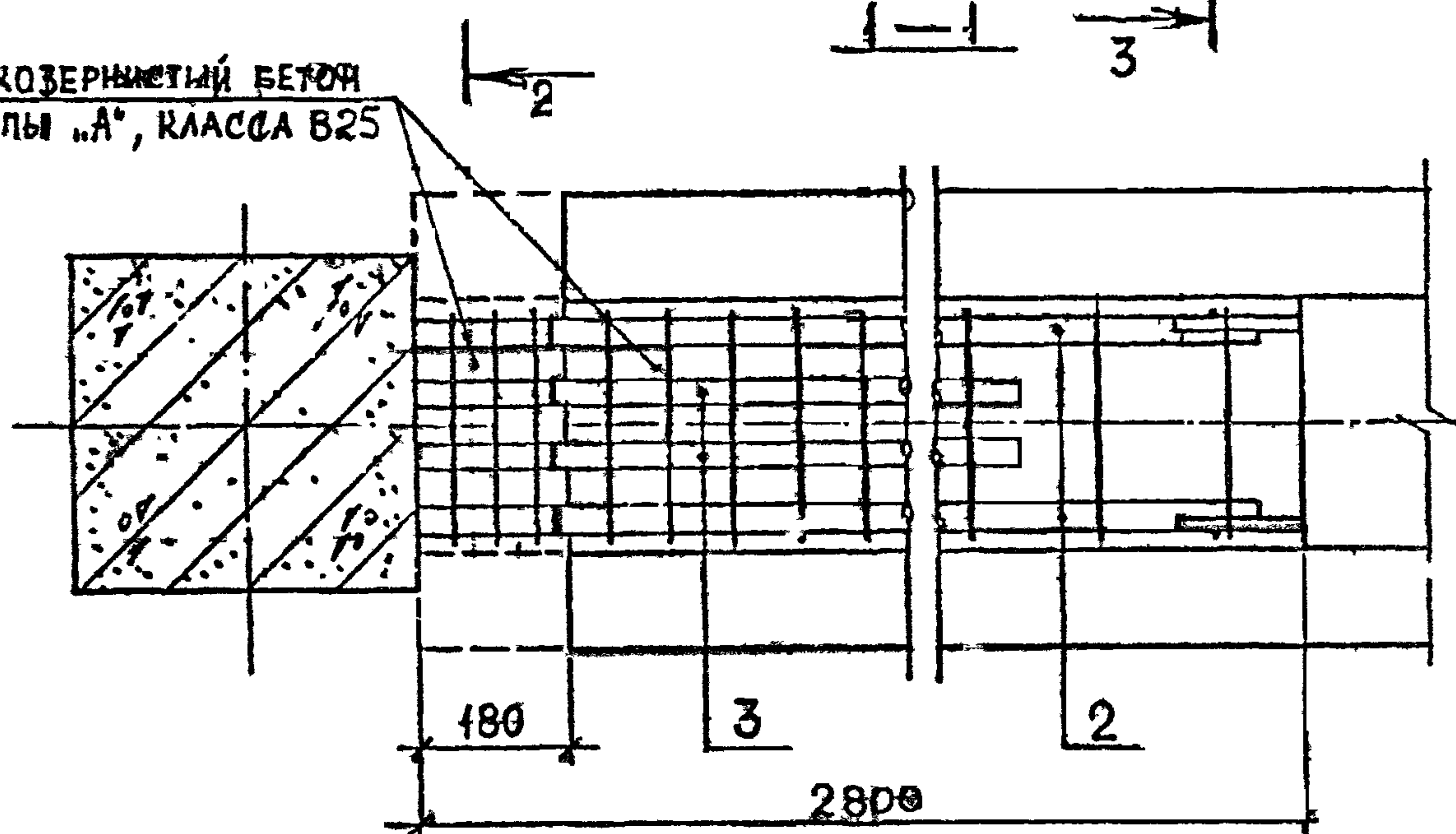
1.020.1-2с/89 6-1 К31

УЗЕЛ 3-31...3-135

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		



МЕЖОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ «А», КЛАССА В25



АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82*
ДЕТАЛЬ А* СМ ДОКУМЕНТ К9.

МАРКА УЗЛА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-136	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	51,26	0,255	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ25 АIII, L=2000; 7,7 кг	2			Б.Ч.
3-137	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	55,26	0,255	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ28 АIII, L=2000; 9,7 кг	2			Б.Ч.
3-138	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	61,06	0,255	В. 7-1
	2	φ32 АIII, L=2600; 16,4 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32 АIII, L=2000; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-139	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	69,86	0,255	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.
	3	φ32 АIII, L=2000; 12,6 кг	2			Б.Ч.
3-140	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС24	3	76,66	0,255	В. 7-1
	2	φ36 АIII, L=2600; 20,8 кг	2			Б.Ч.
	3	φ36 АIII, L=2000; 10,0 кг	2			Б.Ч.

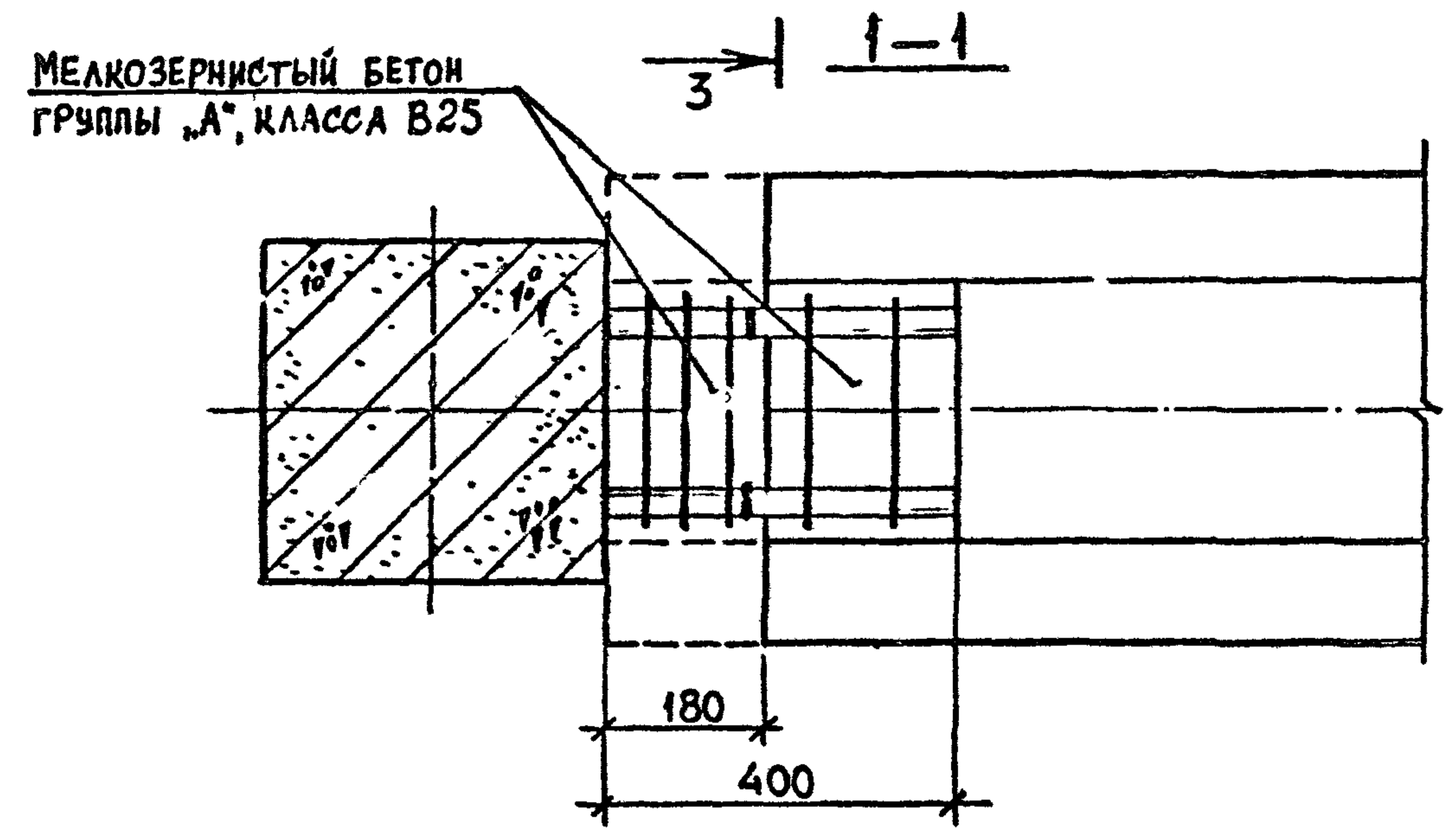
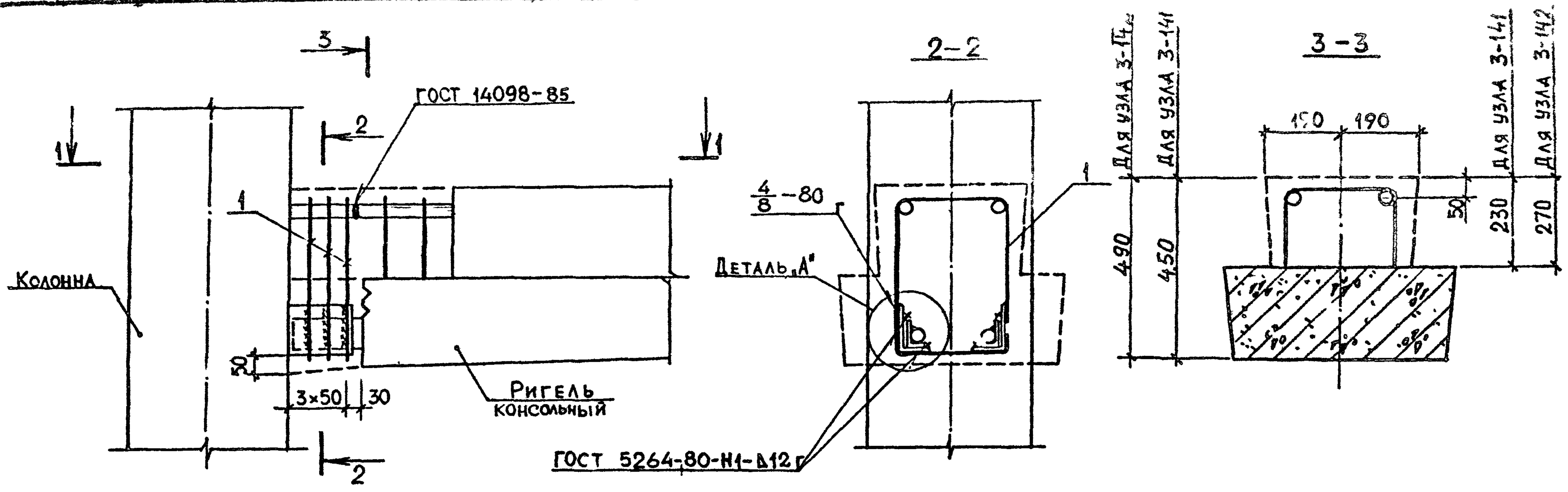
РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
Н-КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К32

УЗЕЛ 3-136...3-140

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1

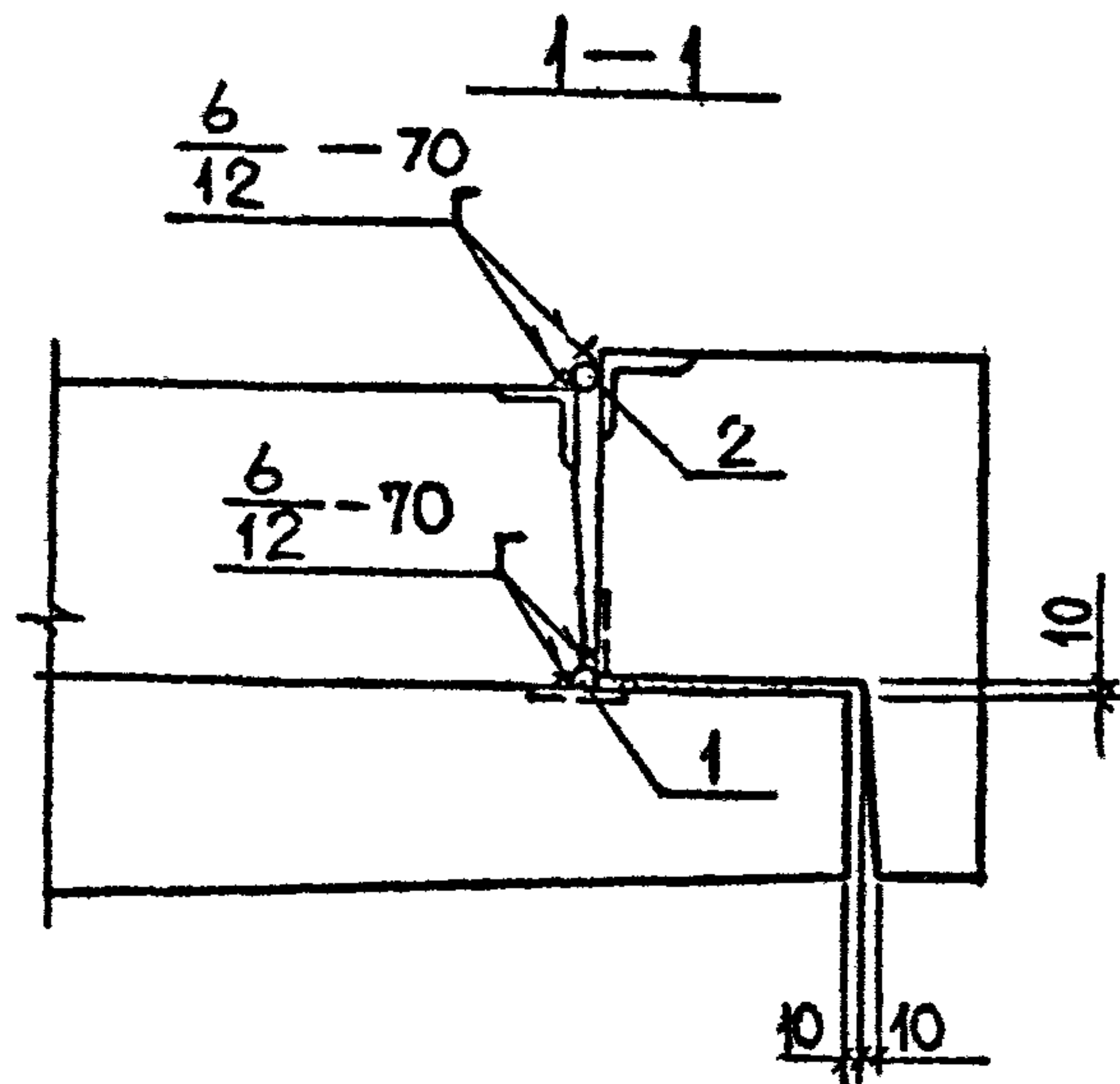
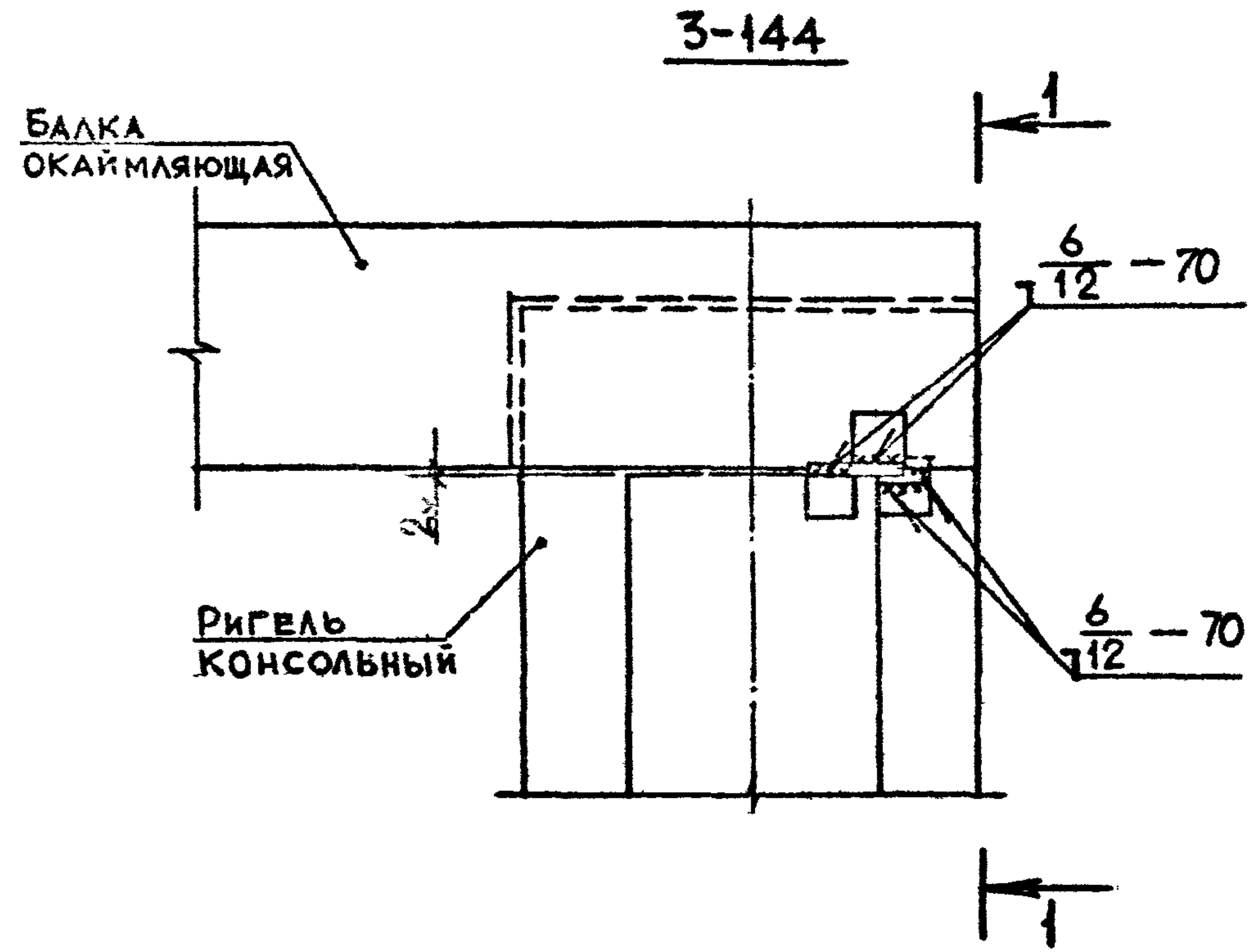
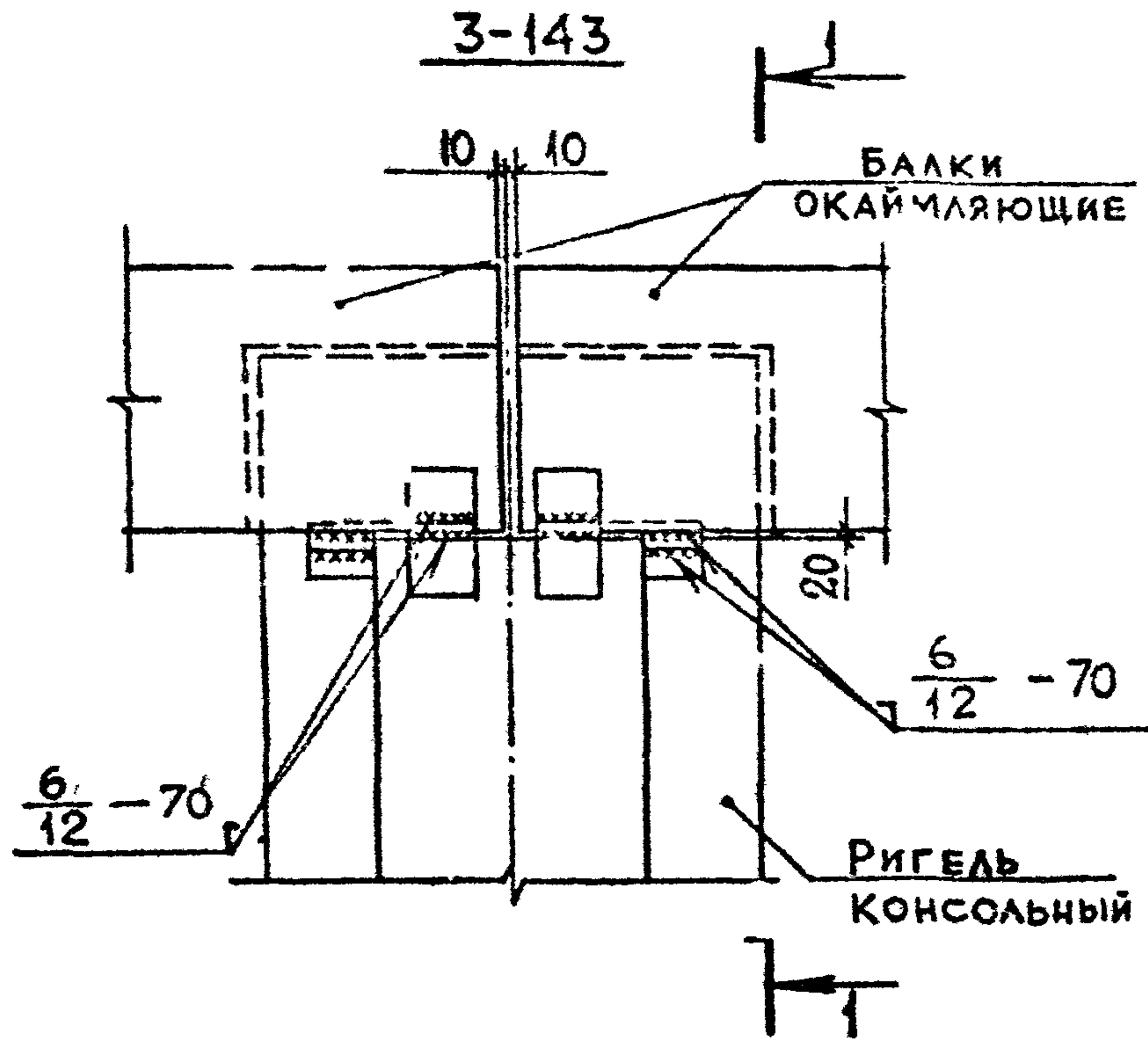


МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, КГ	
3-141	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 23	3	2,49	0,055	В.7-1
3-142	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 31	3	2,64	0,060	В.7-1

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*.
 Деталь "А" см. документ К9.

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 К33
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ		
ГИП	БУСКИВАДЗЕ		
УЗЕЛ 3-141, 3-142			Страницы Р
			Листов 1
			ТбилизНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-143	1	φ20 АІ, L=80; 0,20 кг	4	0,80		Б.Ч.
3-144	1	φ20 АІ, L=80; 0,20 кг	1	0,60		Б.Ч.
	2	φ20 АІ, L=160; 0,40 кг	1			

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

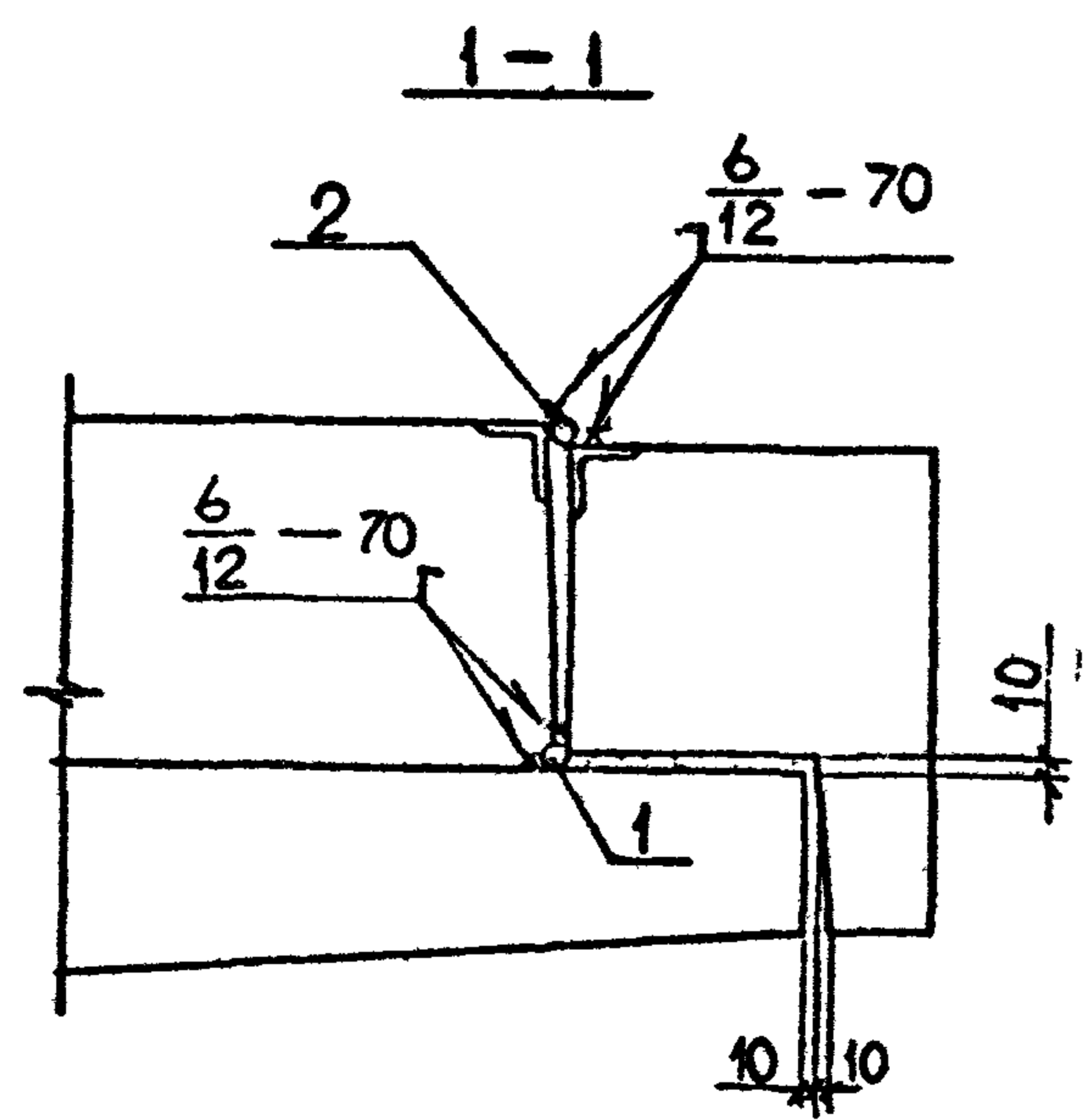
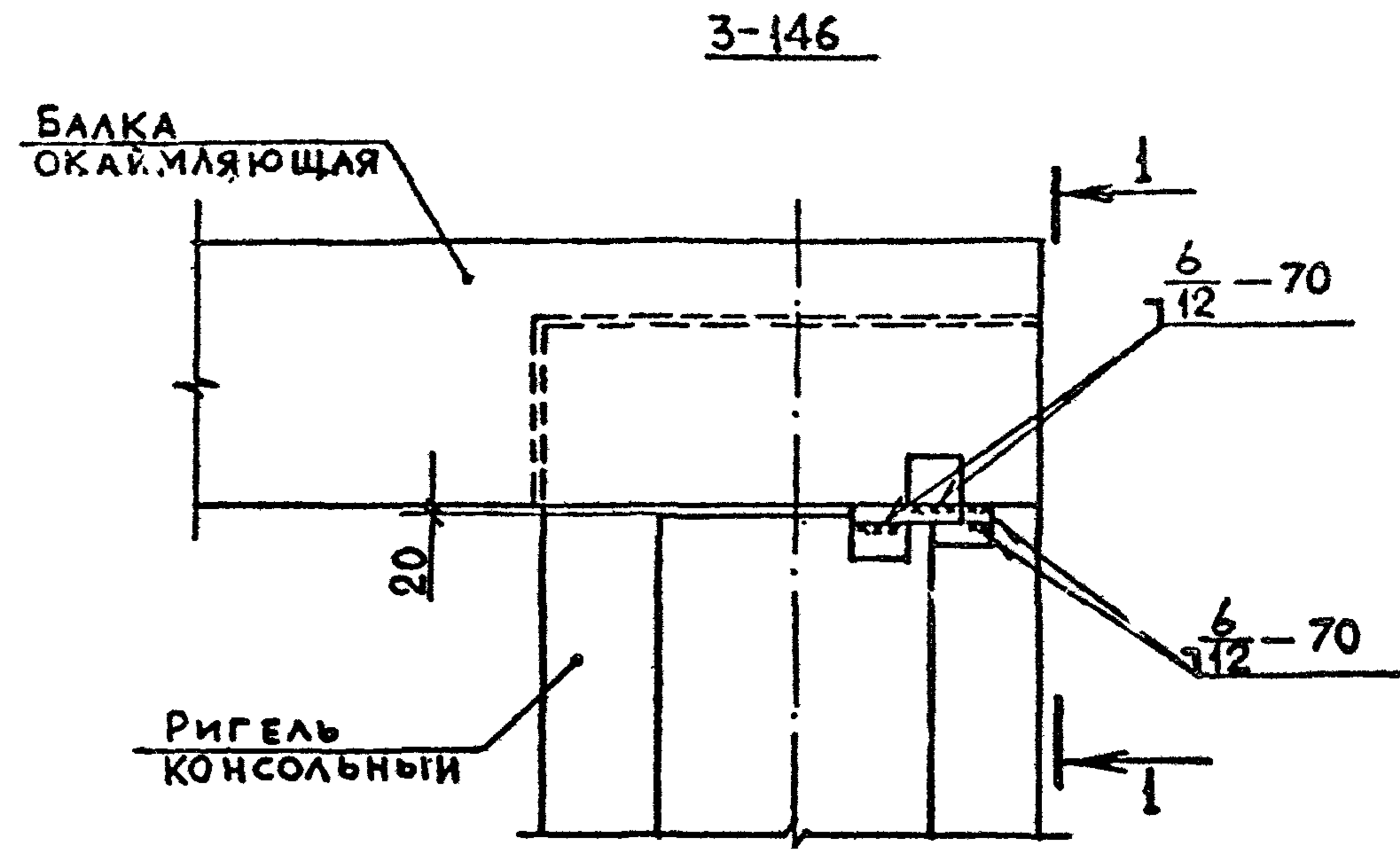
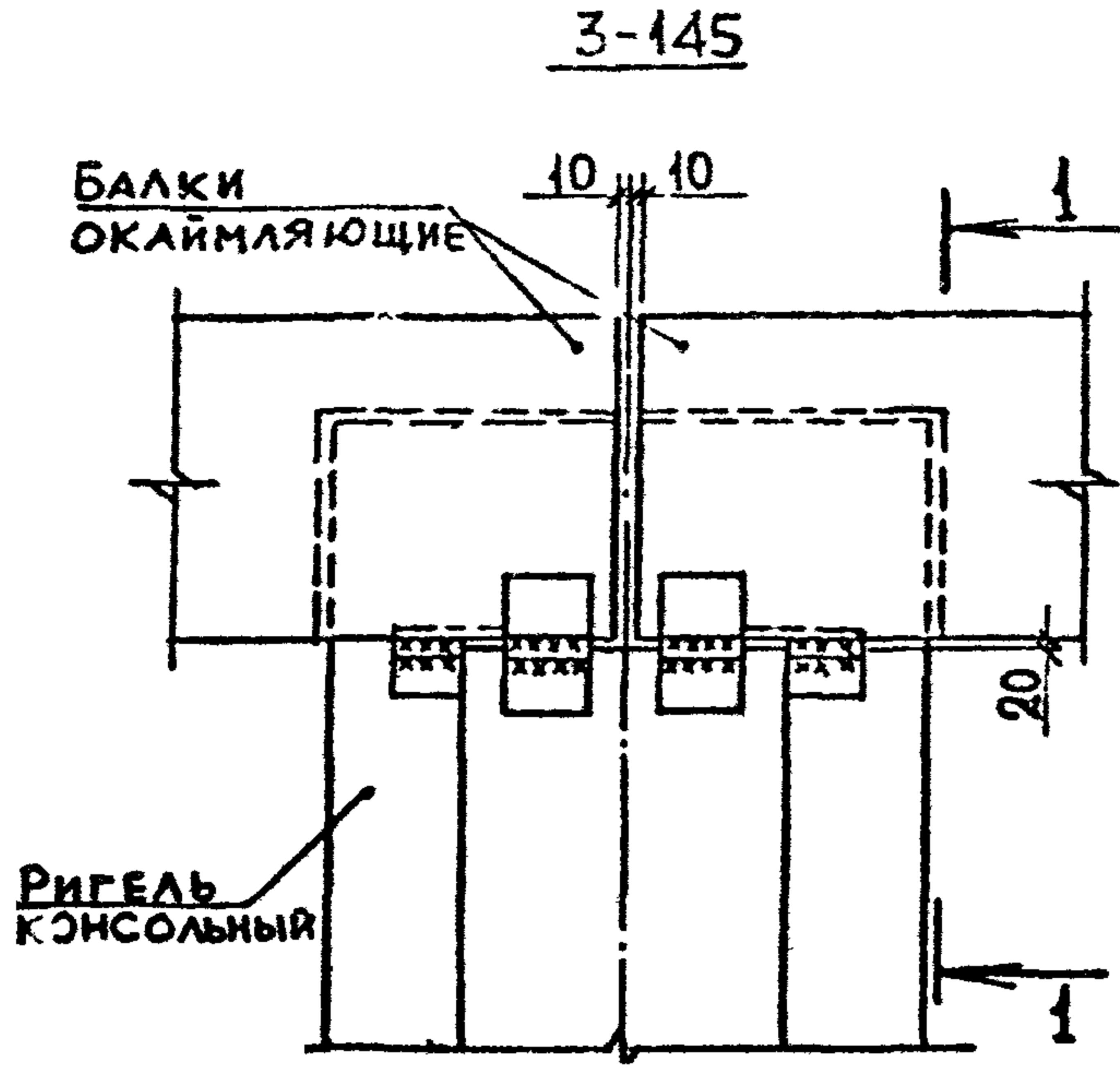
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К34
ПРОВЕР.	РИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	28.09	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

УЗЕЛ 3-143, 3-144

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

ИЗМЕНИВ. №
ДАТА
МОДИ.

1.020.1-2с/89 6-6-1



МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, кг	БЕТОН, кг	
3-145		φ20 АІ, L=80; 0,20 кг	4	0,80		Б.Ч.
3-146		φ20 АІ, L=80; 0,20 кг	1	0,60		Б.Ч.
		φ20 АІ, L=160; 0,40 кг	1			

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

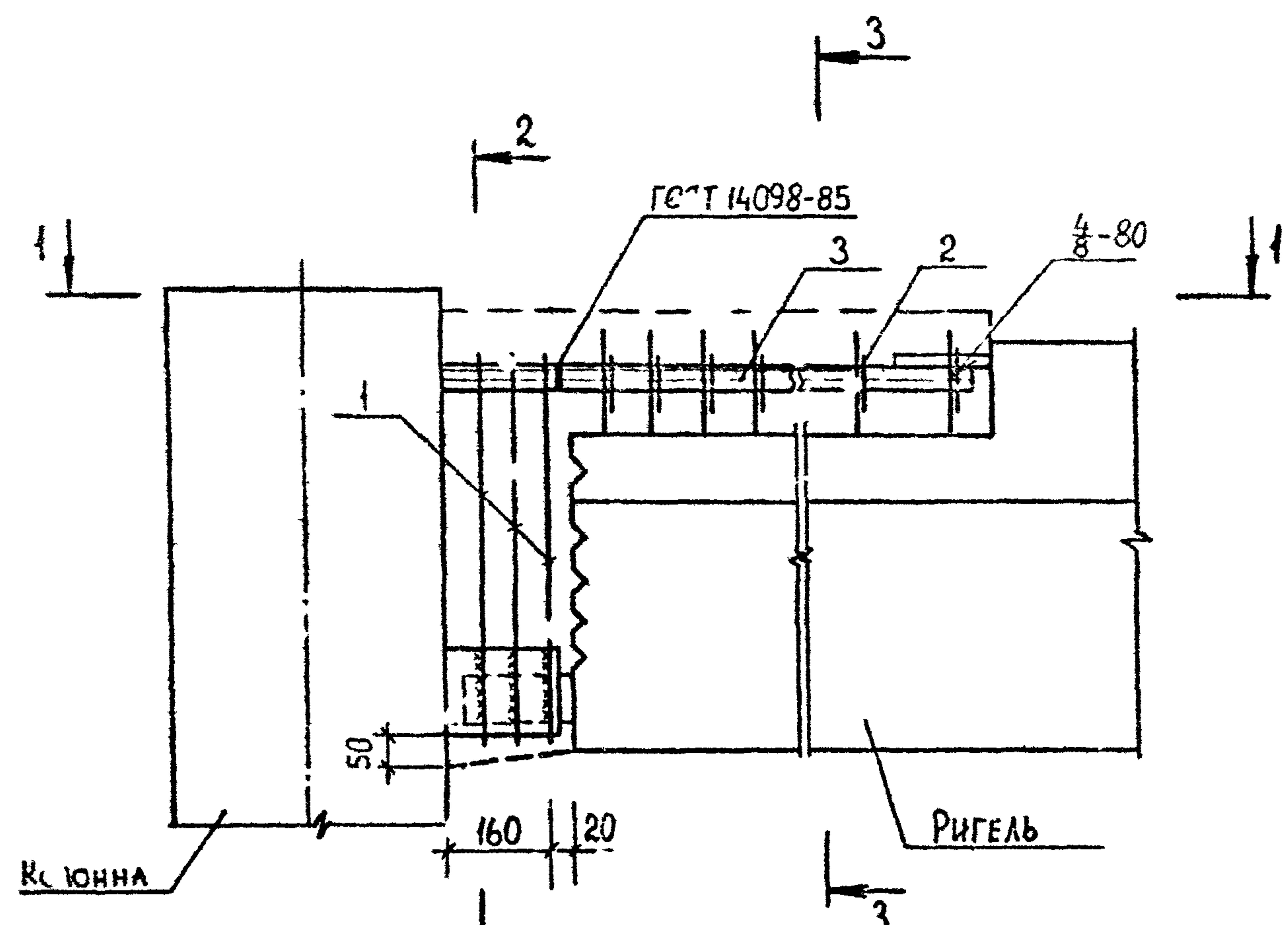
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРЕШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н.К.НТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

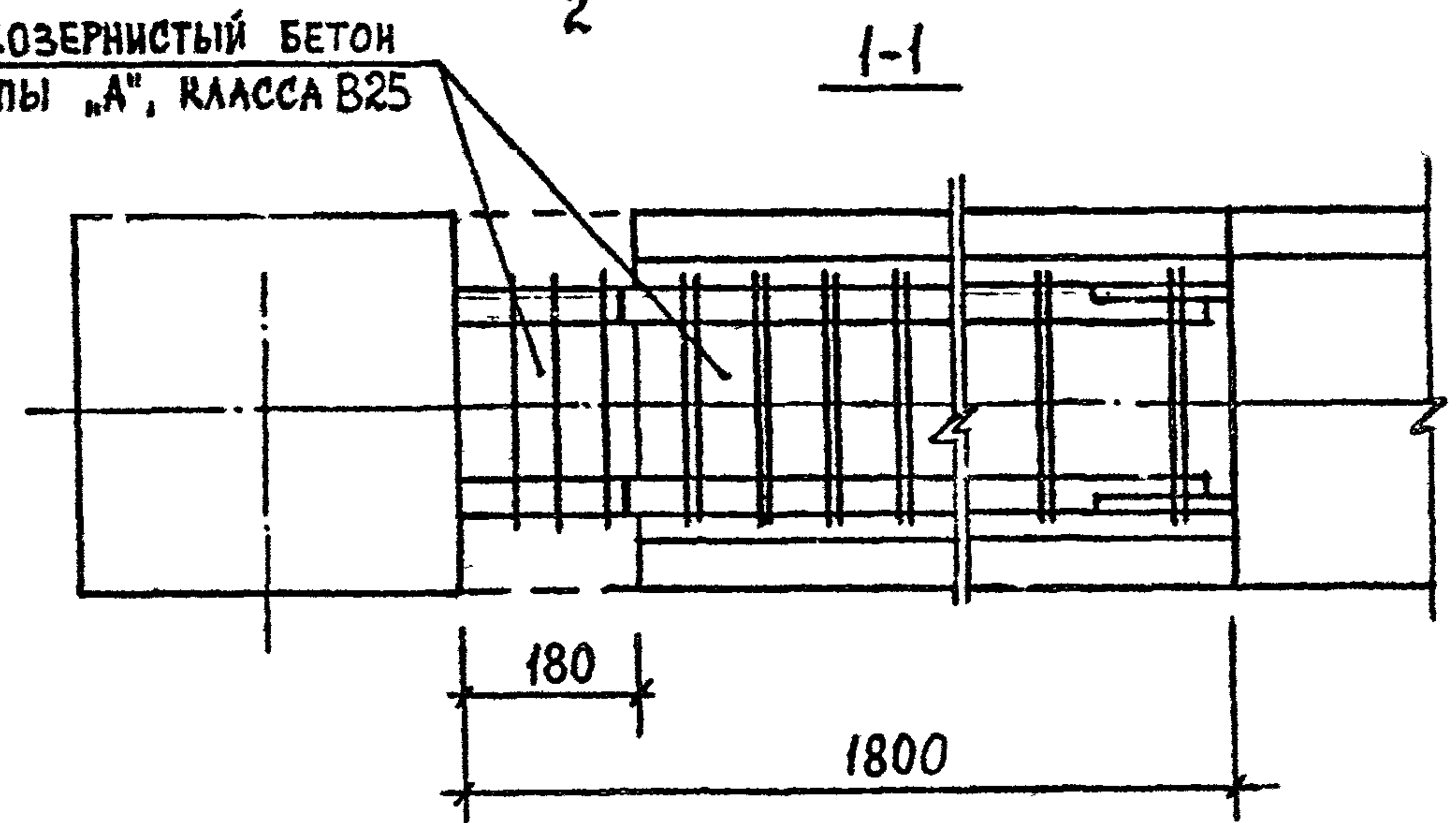
1.020.1-2с/89 6-1 К35

УЗЕЛ 3-145, 3-146

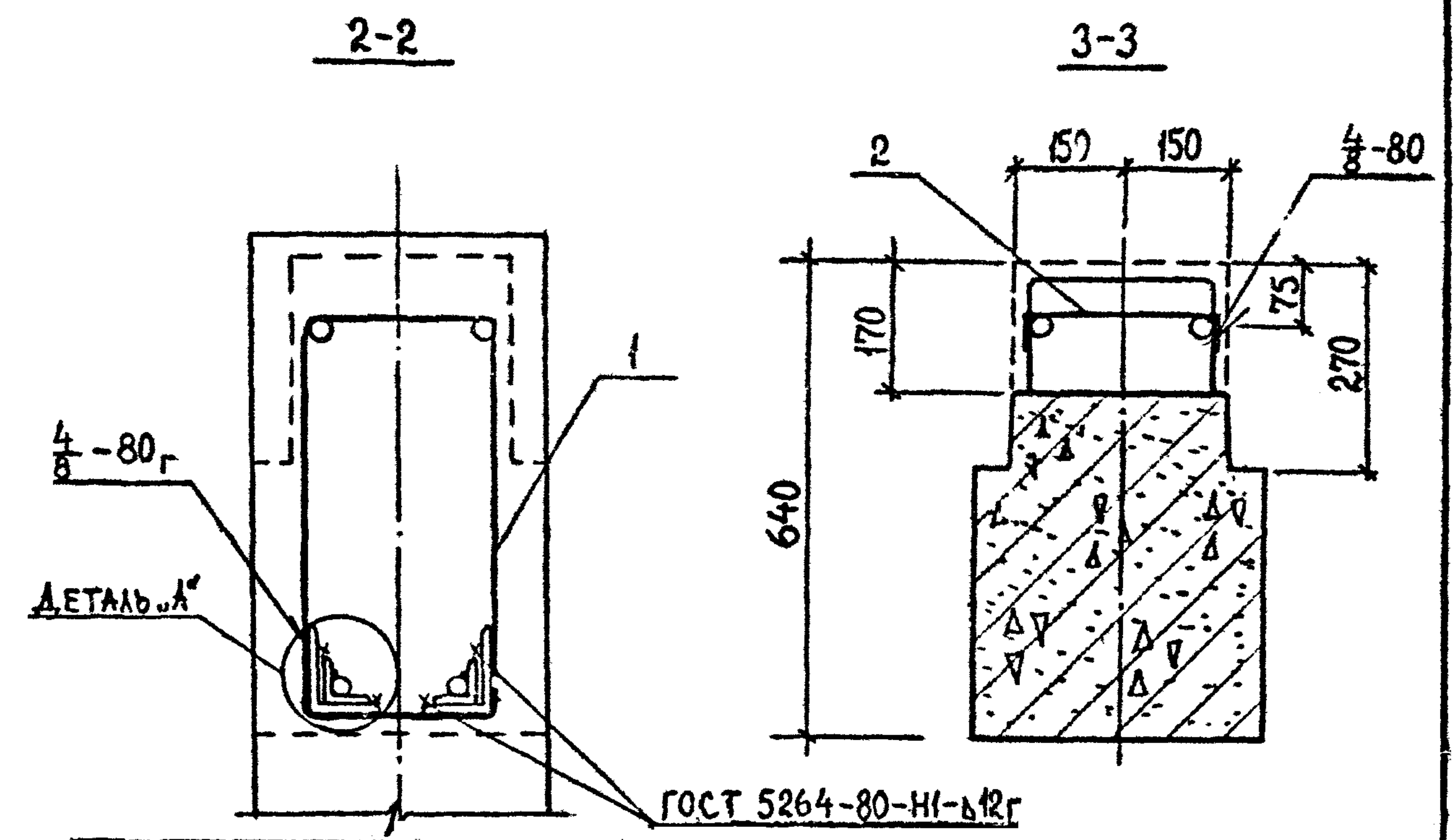
Страница	Лист <td
Р	
ТбилЗНИИЭП	



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ "А", КЛАССА В25



Арматура класса АIII по ГОСТ.5781-82*
Деталь "А" см. документ К9.



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-147	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	24,01	0,124	В. 7-1
	2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А25	21			В. 3-4
	3	Ø25 АIII, L=1600; 6,2 кг	2			Б. 4.
3-148	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	27,01	0,124	В. 7-1
	2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А25	21			В. 3-4
	3	Ø28 АIII, L=1600; 7,7 кг	2			Б. 4.
3-149	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	31,81	0,124	В. 7-1
	2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А25	21			В. 3-4
	3	Ø32 АIII, L=1600; 10,1 кг	2			Б. 4.

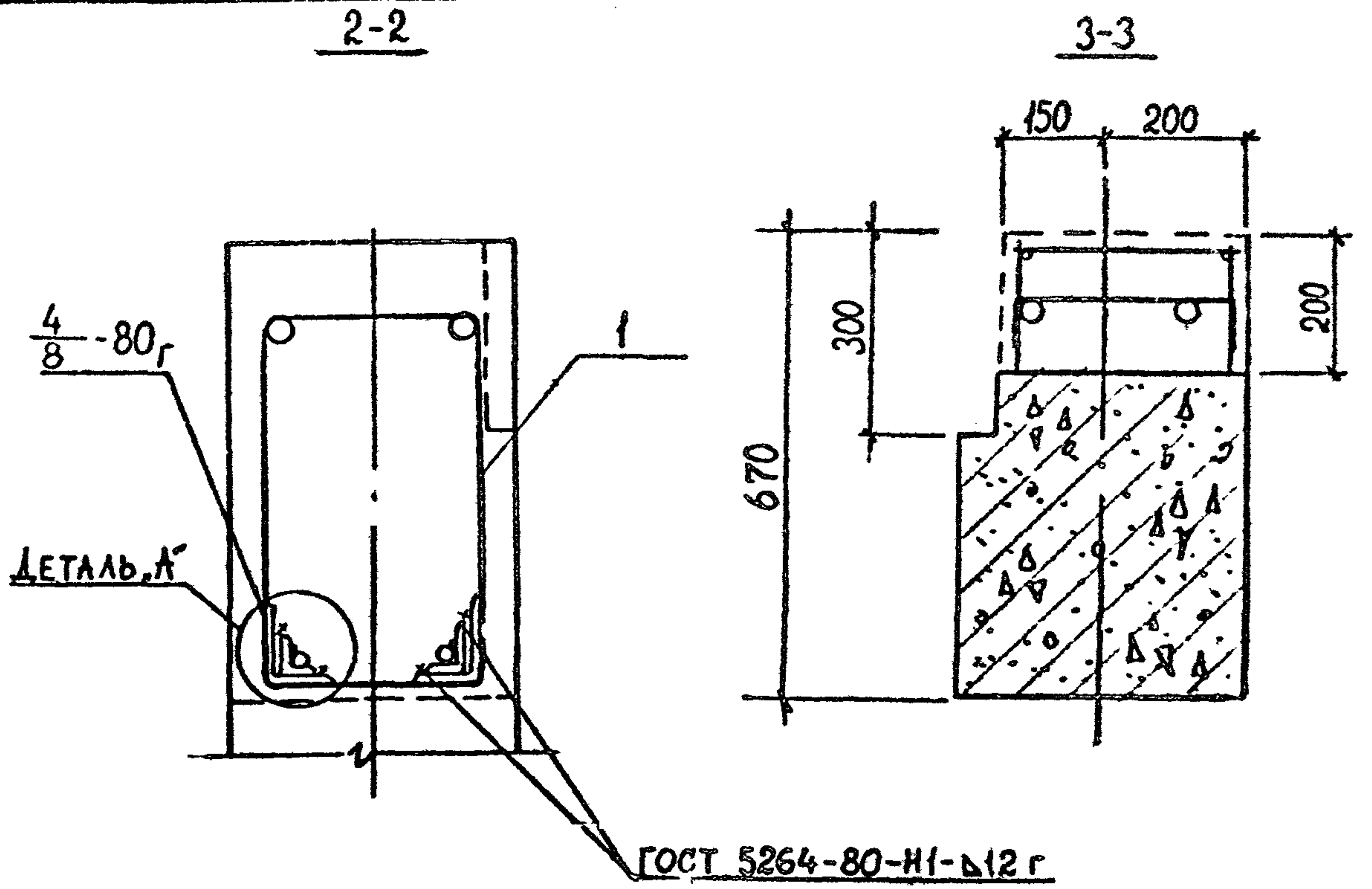
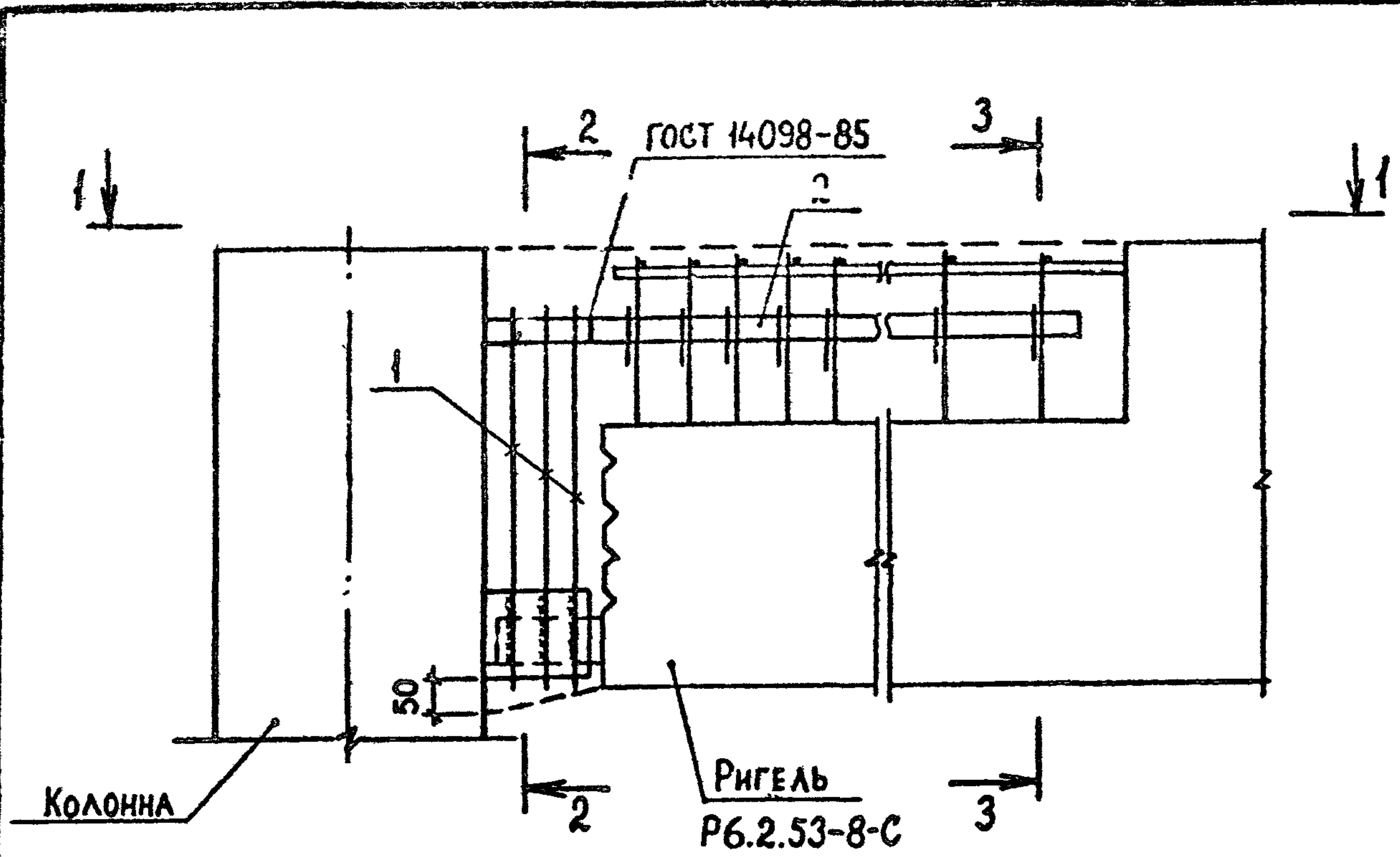
ИНВ. ПОЛЛ. ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кавч
ПРОВЕРИ	ХАСИЕВ	Хе
ГИП.	БАЛВАДЗЕ	Бавз
И. КОНТР.	БАЛВАДЗЕ	Бавз

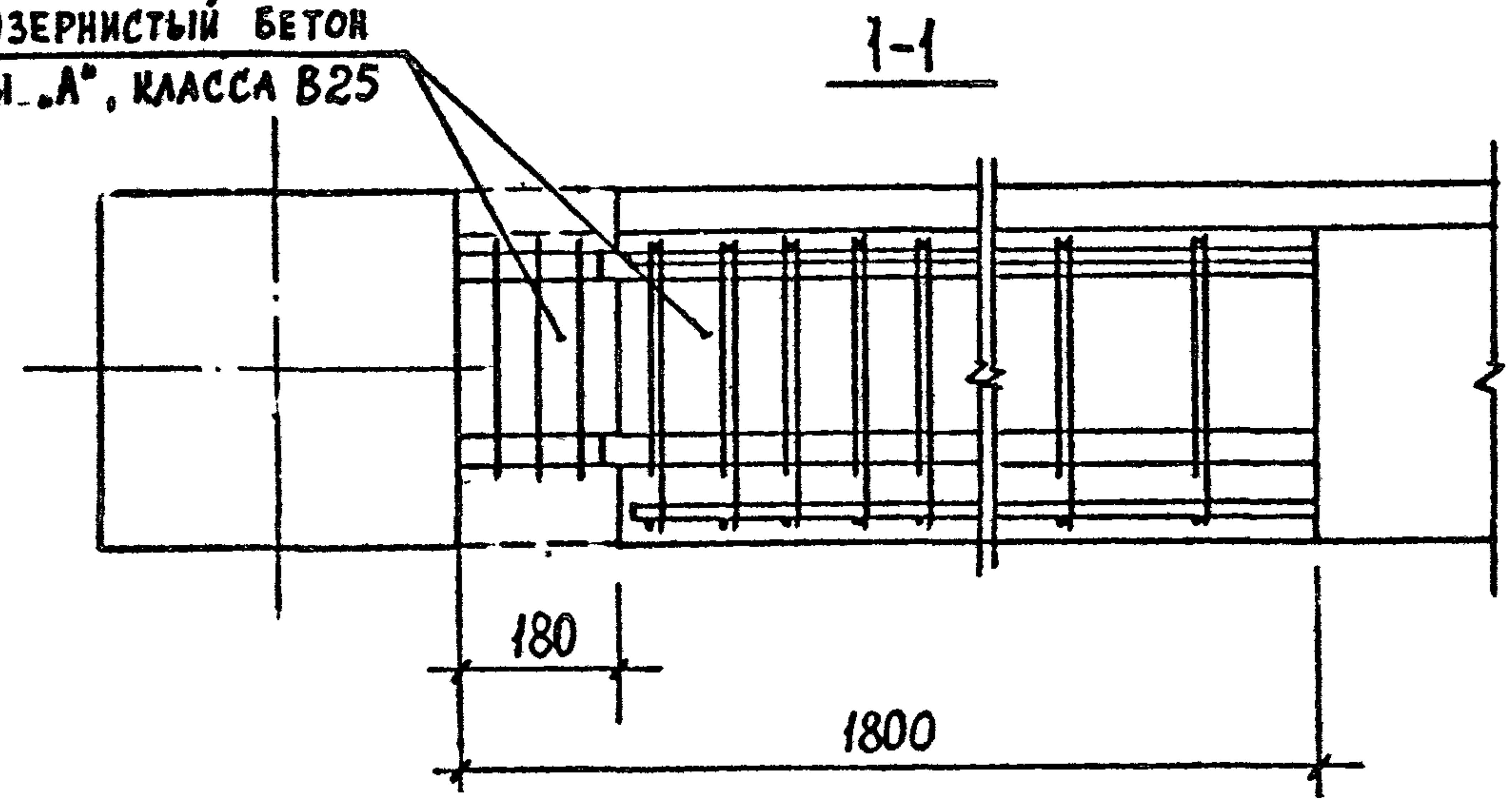
1.020.1-2с/89 6-1 К36

Узел 3-147...3-149

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилЗНИИЭП		



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ „А“, КЛАССА В25



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
Деталь „А“ см. документ К9.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
3-150	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	15,61	0,147	В. 7-1
	2	Φ25 АIII; L=1600; 6.2 кг	2			Б. Ч.
3-151	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	18,61	0,147	В. 7-1
	2	Φ28 АIII; L=1600; 7.7 кг	2			Б. Ч.
3-152	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС32	3	23,41	0,147	В. 7-1
	2	Φ32 АIII; L=1600; 10.1 кг	2			Б. Ч.

ИНВ. ИГОЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кав
ПРОВЕРЯЛ	ХАСИЕВ	Хас
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

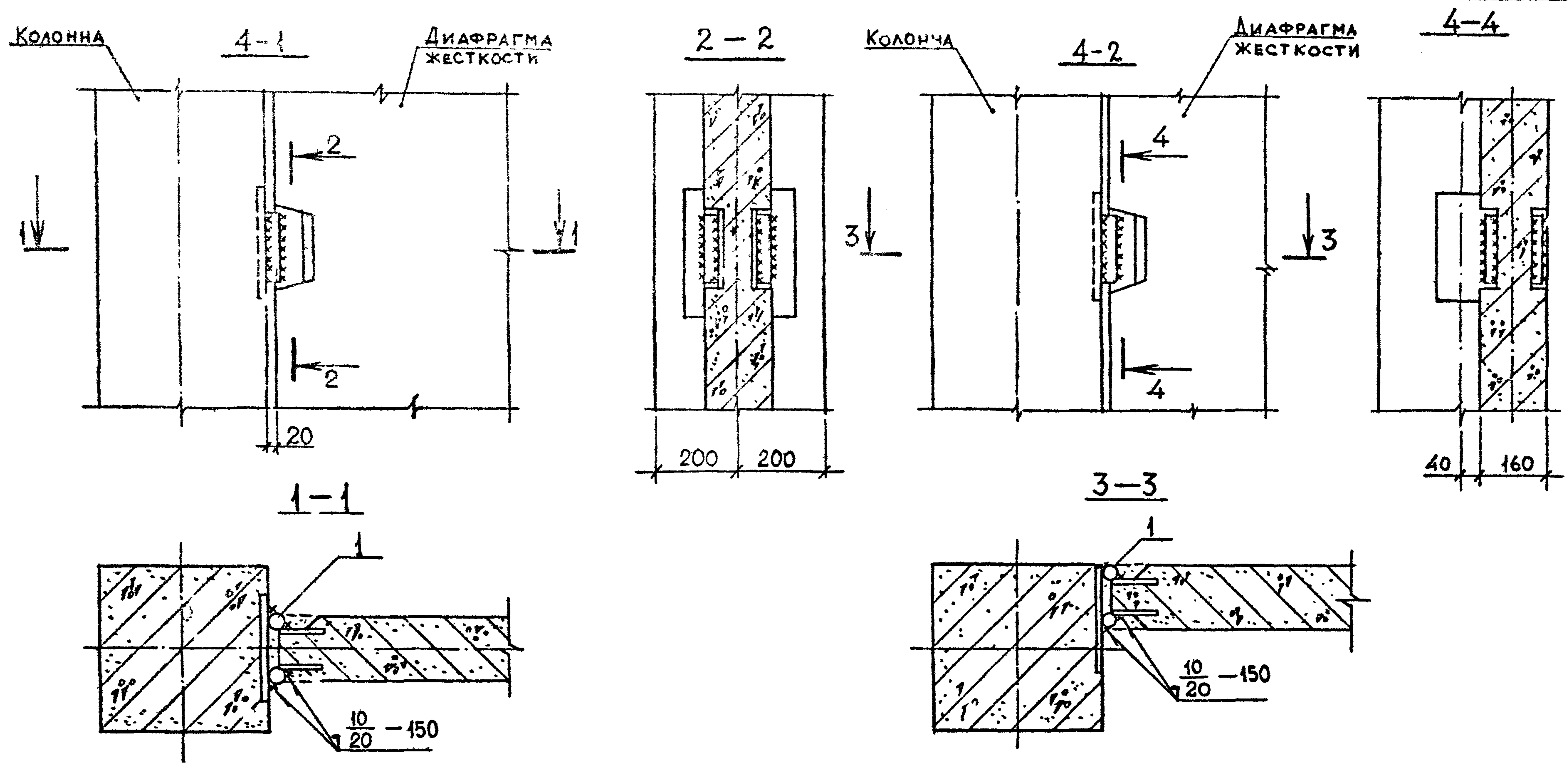
1.020.1-2с/89 6-1 К37

УЗЕЛ 3-150...3-152

Страница	Лист	Рисунки
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1

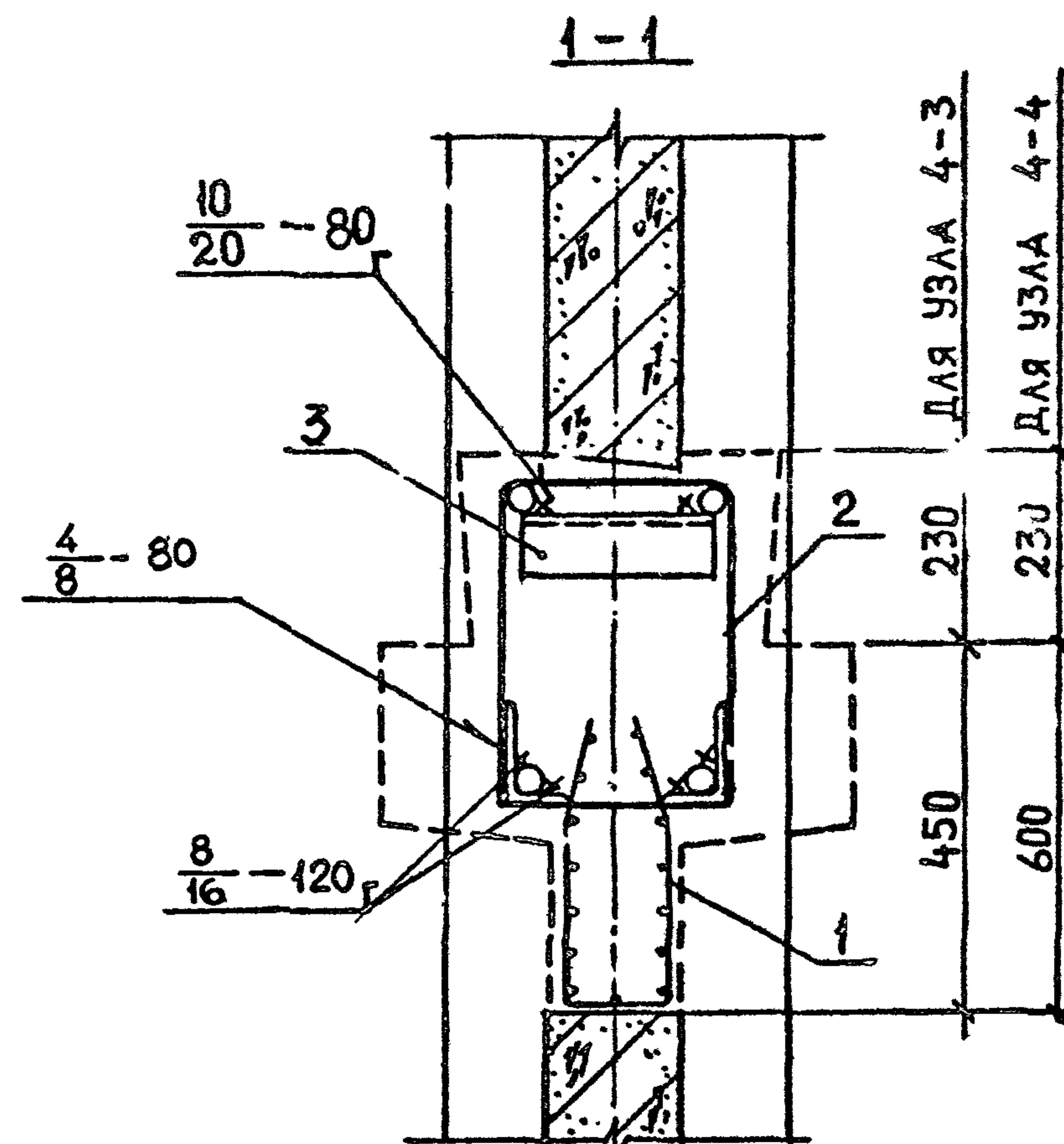
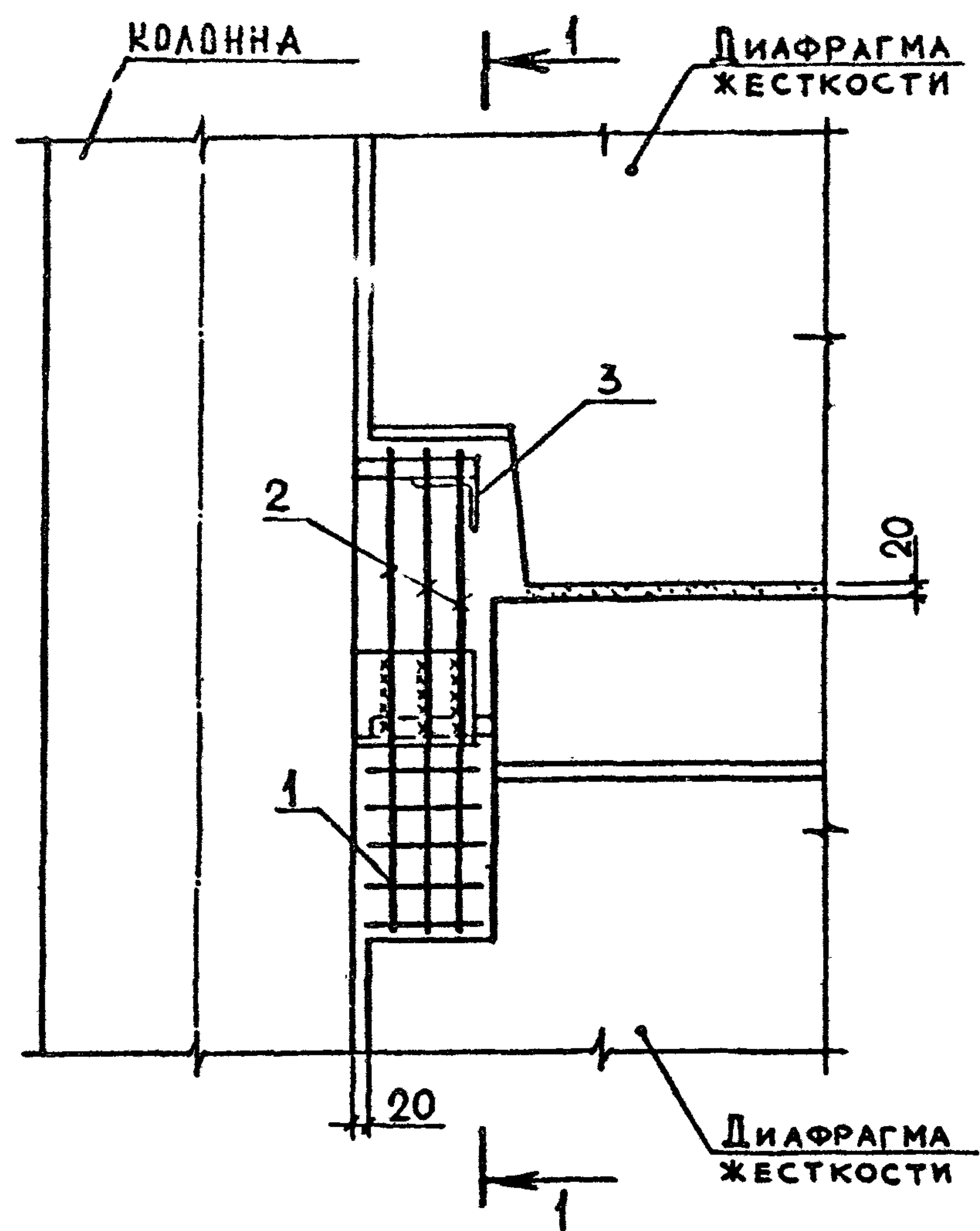


АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР В7,5

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
4-1	1	φ25 АШ, L=180; 0,70 КГ	2	1,40	0,001	Б.Ч.
4-2	1	φ25 АШ, L=180; 0,70 КГ	2			

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К38						
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	<i>[Signature]</i>	28.89							
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>								
УЗЕЛ 4-1, 4-2				<table border="1"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов								
Р		1								
Н.КОНТР. БУСКИВАДЗЕ <i>[Signature]</i>				ТбилЗНИИЭП						

1.020.1-2с/89 В.6-1



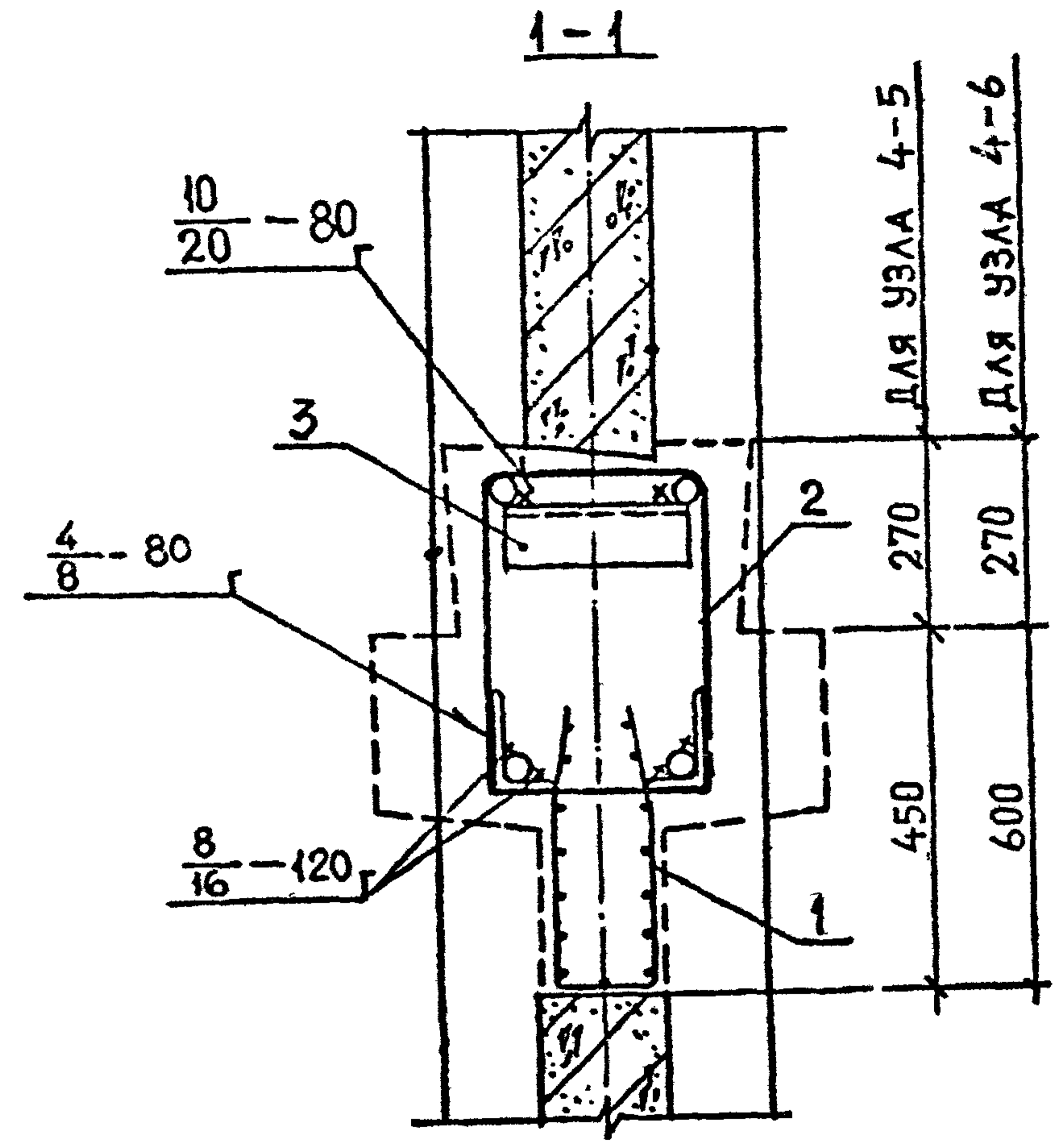
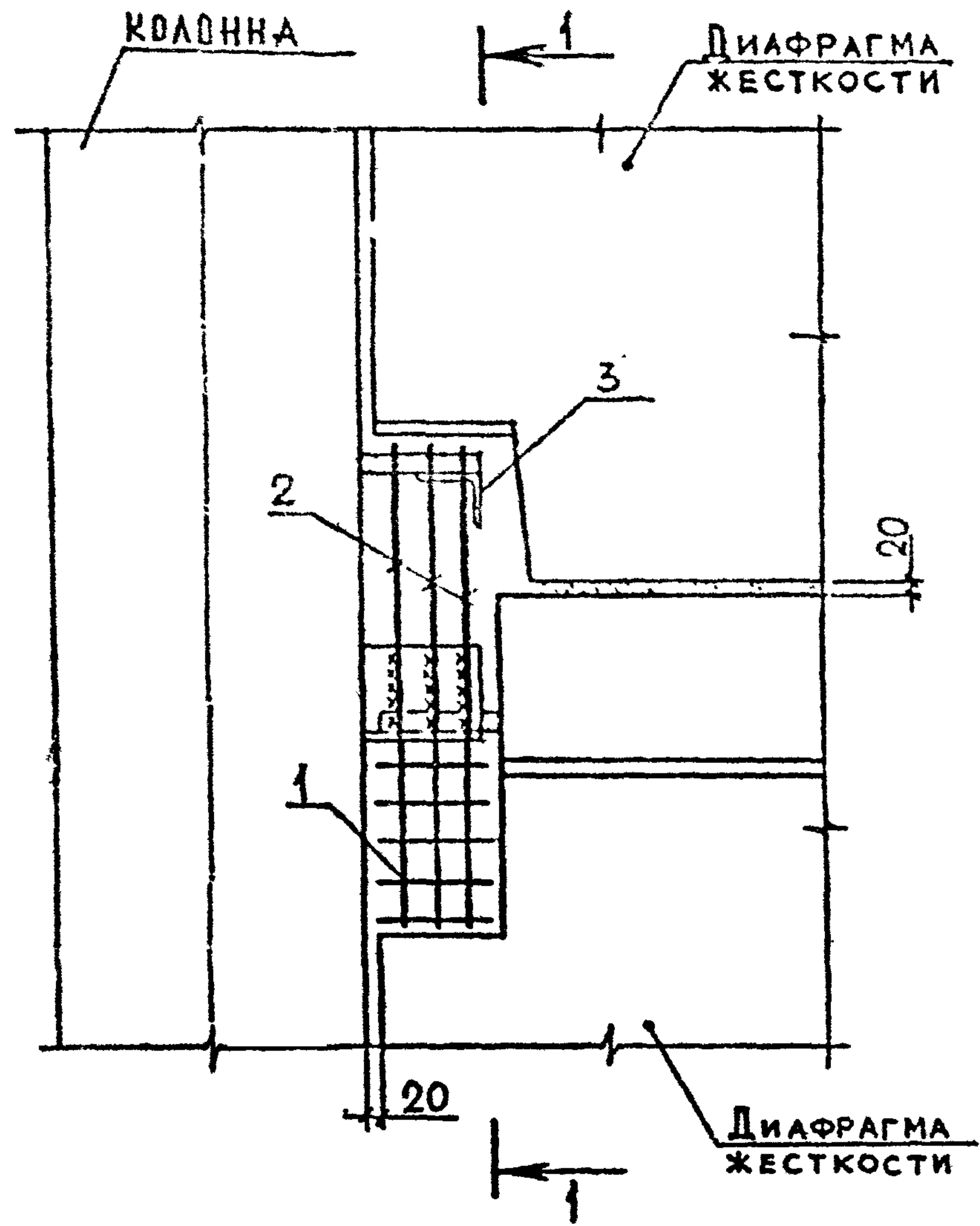
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-3	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	5,80	0,047	В.7-1
	2	МС23	3			
	3	Л100×63×10, L=240; 2,90КГ	1			Б.Ч.
4-4	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	6,37	0,062	В.7-1
	2	МС24	3			
	3	Л100×63×10, L=240; 2,90КГ	1			Б.Ч.

Прокат по ГОСТ 8510-86, марки стали ВСтЗпс6-1.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

РАЗРАБ.	ТАВШ'ВАДЗЕ	<i>Тавш'вадзе</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К39						
ПРОВЕР.	БАРЕКАЦЗЕ	<i>Барекაცзе</i>	08.89							
ГИП	БУСНИВАДЗЕ	<i>Буснивадзе</i>								
				УЗЕЛ 4-3, 4-4						
Н.КОНТР. БУСНИВАДЗЕ <i>Буснивадзе</i>				<table border="1"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов								
Р		1								

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1



Прокат по ГОСТ 8510-86, марка стали ВСтЗпс6-Г.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-5	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	5.80	0.049	В.7-1
	2	МС23	3			
	3	∟100×63×10, L=240; 2.90 кг	1			
4-6	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	6.37	0.064	В.7-1
	2	МС24	3			
	3	∟100×63×10, L=240; 2.90 кг	1			

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Крб</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>Р</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Б</i>	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Б</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К40

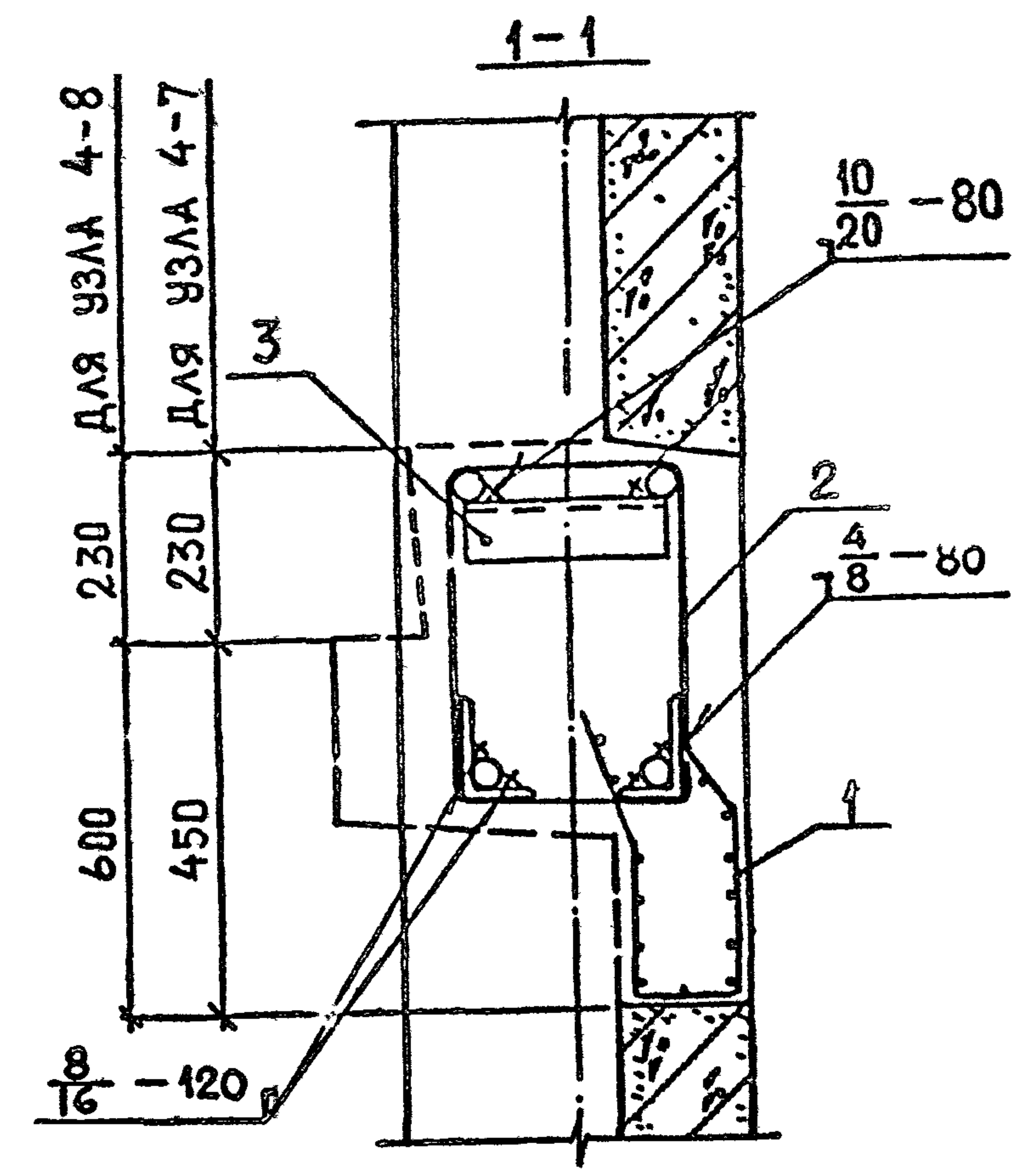
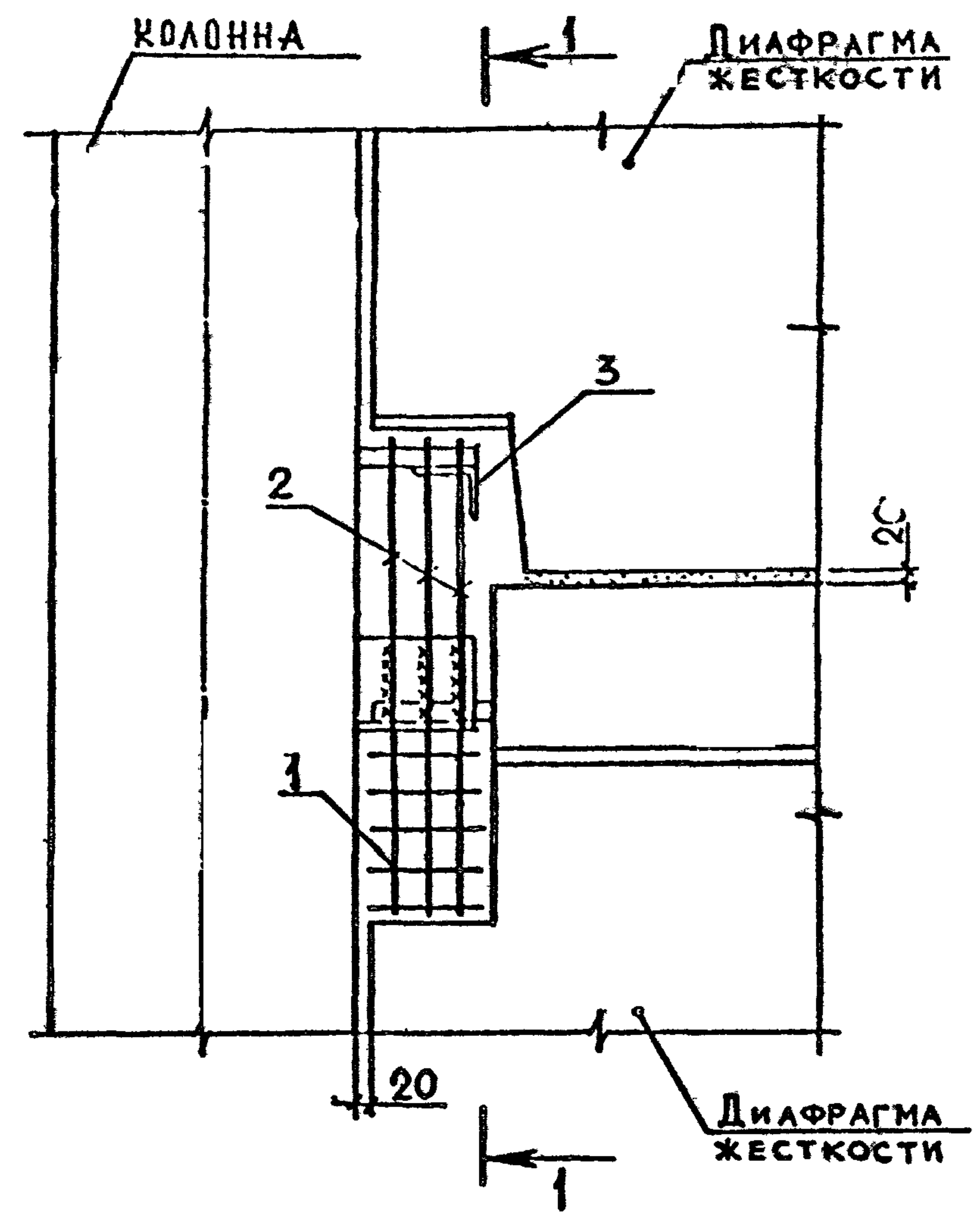
УЗЕЛ 4-5, 4-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

ИЗДАТЕЛЬСТВО ТИП. И ПАТА. В.З.А.И.И.И.И.И.

1.020.1-2с/89 В.6-1

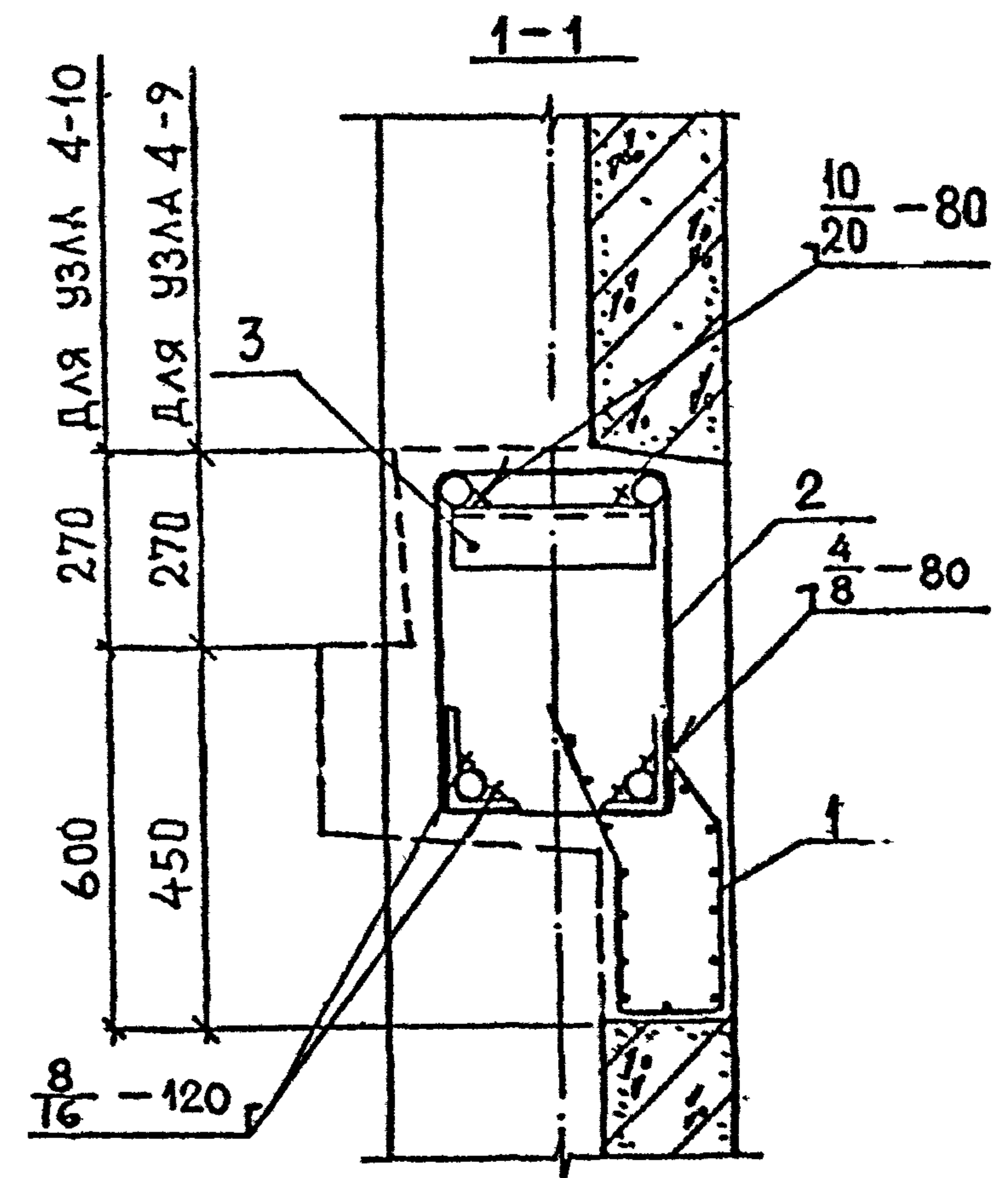
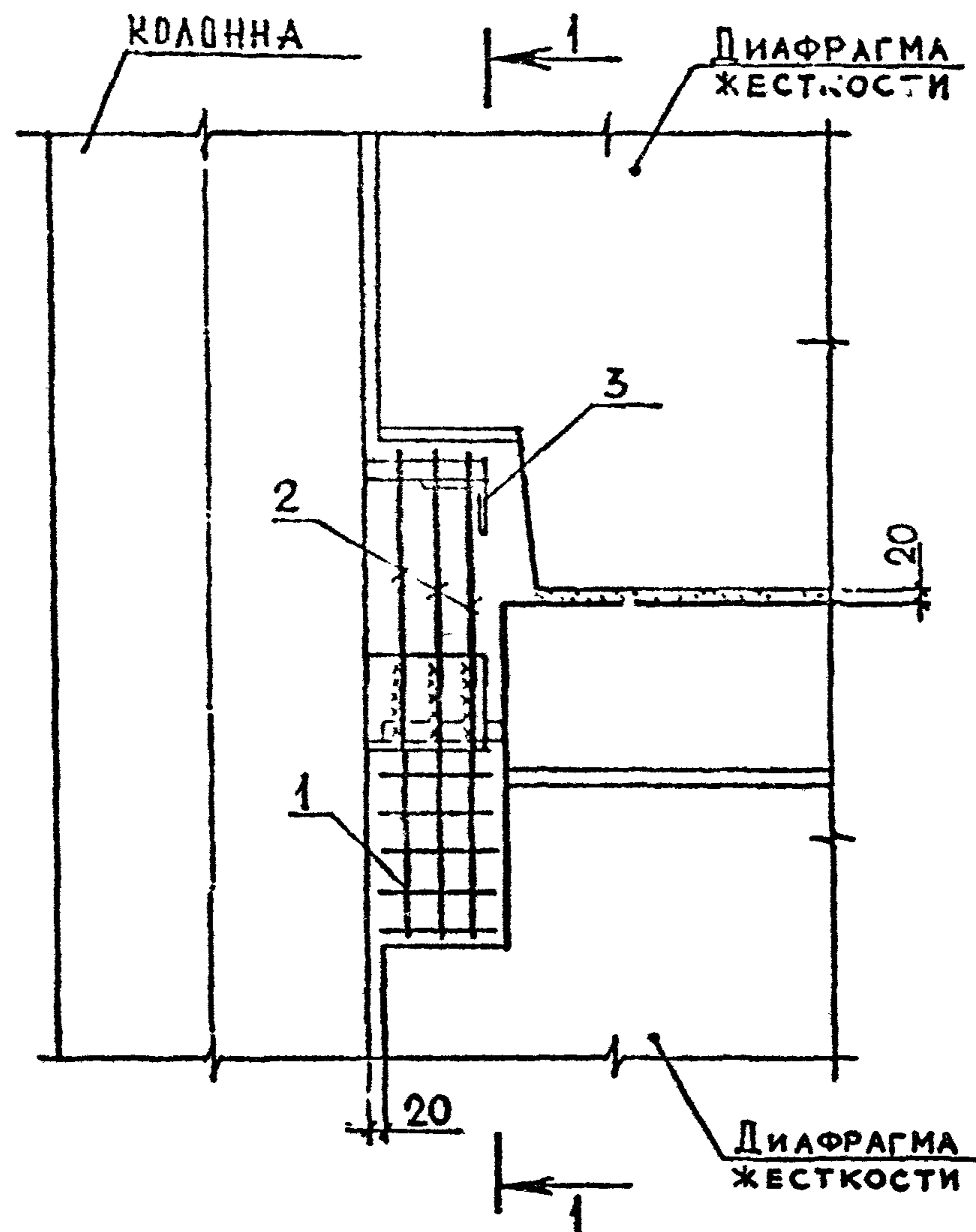


Прокат по ГОСТ 8510-86, марка стали ВСтЗпс6-Г.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

МАРКА УЗЛА	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-7	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯТ. МС2	1	5,80	0,044	В. 7-1
	2	МС23	3			
	3	Л100×63×10; L=240; 2,9 кг	1			
4-8	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯТ. МС2	1	6,37	0,058	В. 7-1
	2	МС24	3			
	3	Л100×63×10; L=240; 2,9 кг	1			

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	№	18.89	1.020.1-2с/89 6-1 К41		
ПРОВЕР.	БАРЕБАНАДЗЕ					
ГИП	БУСИРАДЗЕ					
УЗЕЛ 4-7, 4-8				Стенды	Лист	Листов
				Р		1
				ТБИЛЗНИИЭП		
Н. Контр.	БУСИРАДЗЕ			ФОРМАТ А3		

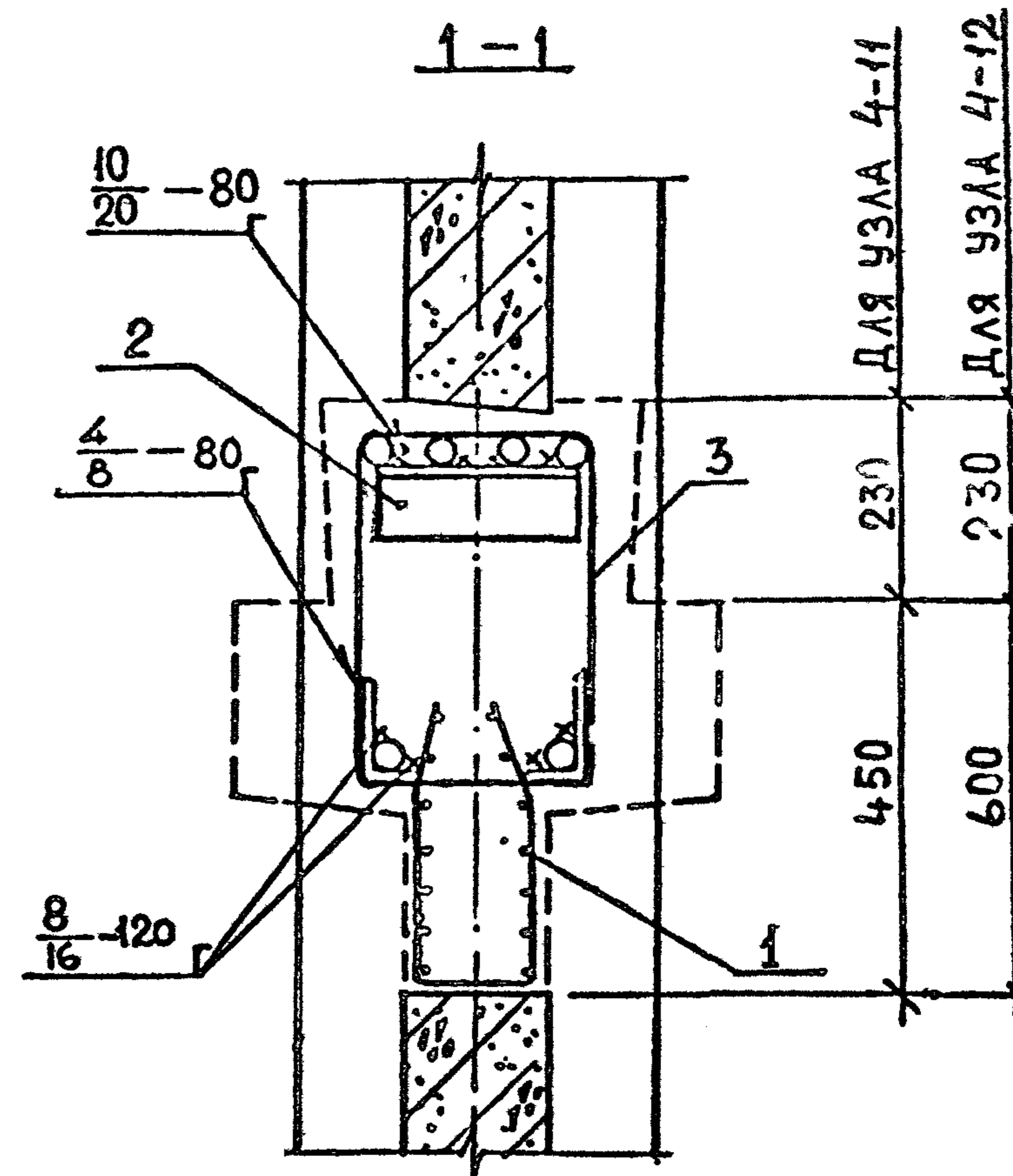
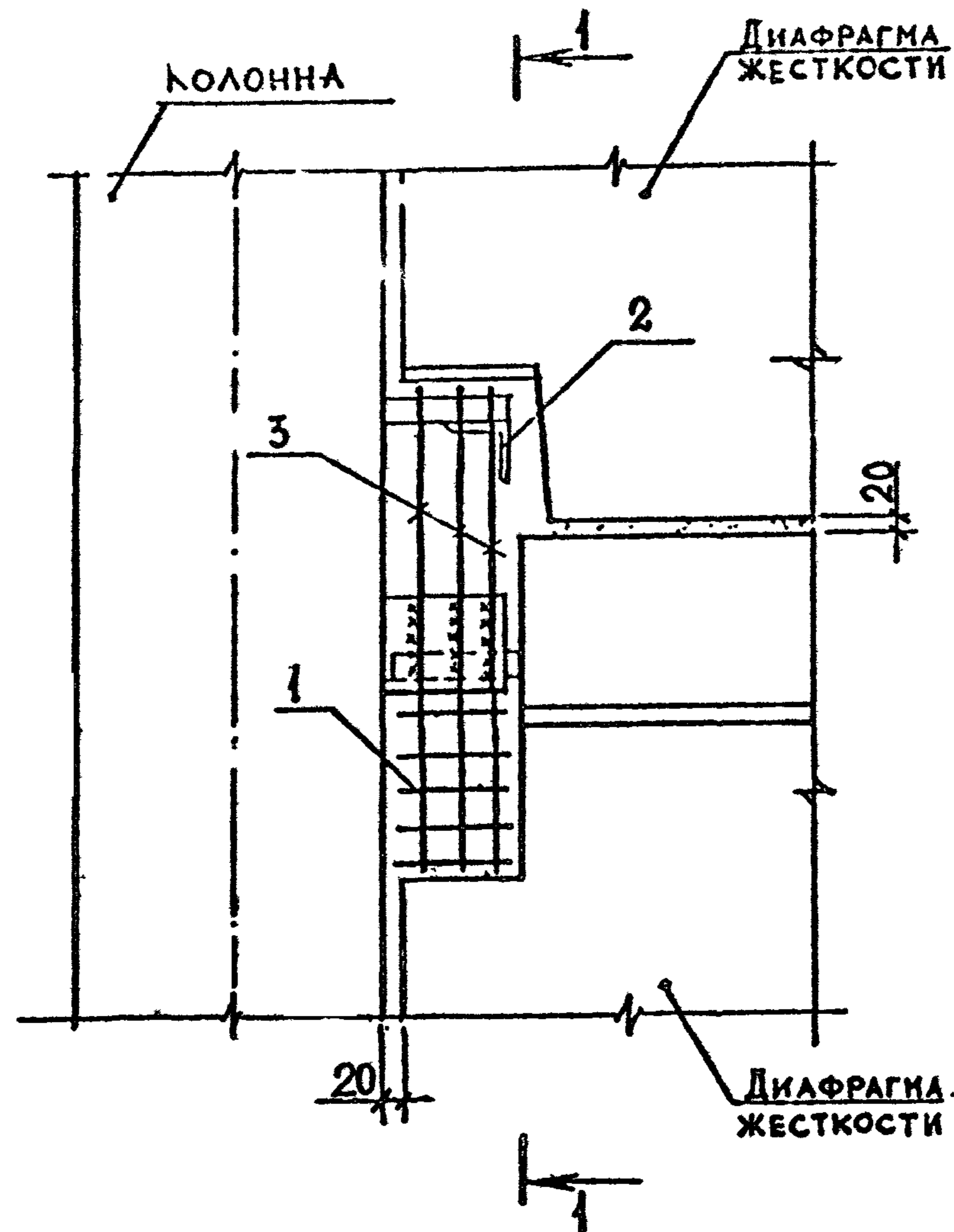
1.020.1-2с/89 В.6-1



Прокат по ГОСТ 8510-86, марки стали ВСтЗпс6-І.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-9	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	5,80	0,046	В. 7-1
	2	МС23	3			
	3	L100×63×10; L=240; 2,9кг	1			
4-10	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	6,37	0,060	В. 7-1
	2	МС24	3			
	3	L100×63×10; L=240; 2,9кг	1			

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К42		
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	1089			
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>				
УЗЕЛ 4-9, 4-10				Стелля	Лист	Листов
				Р		1
				ТбилЗНИИЭП		

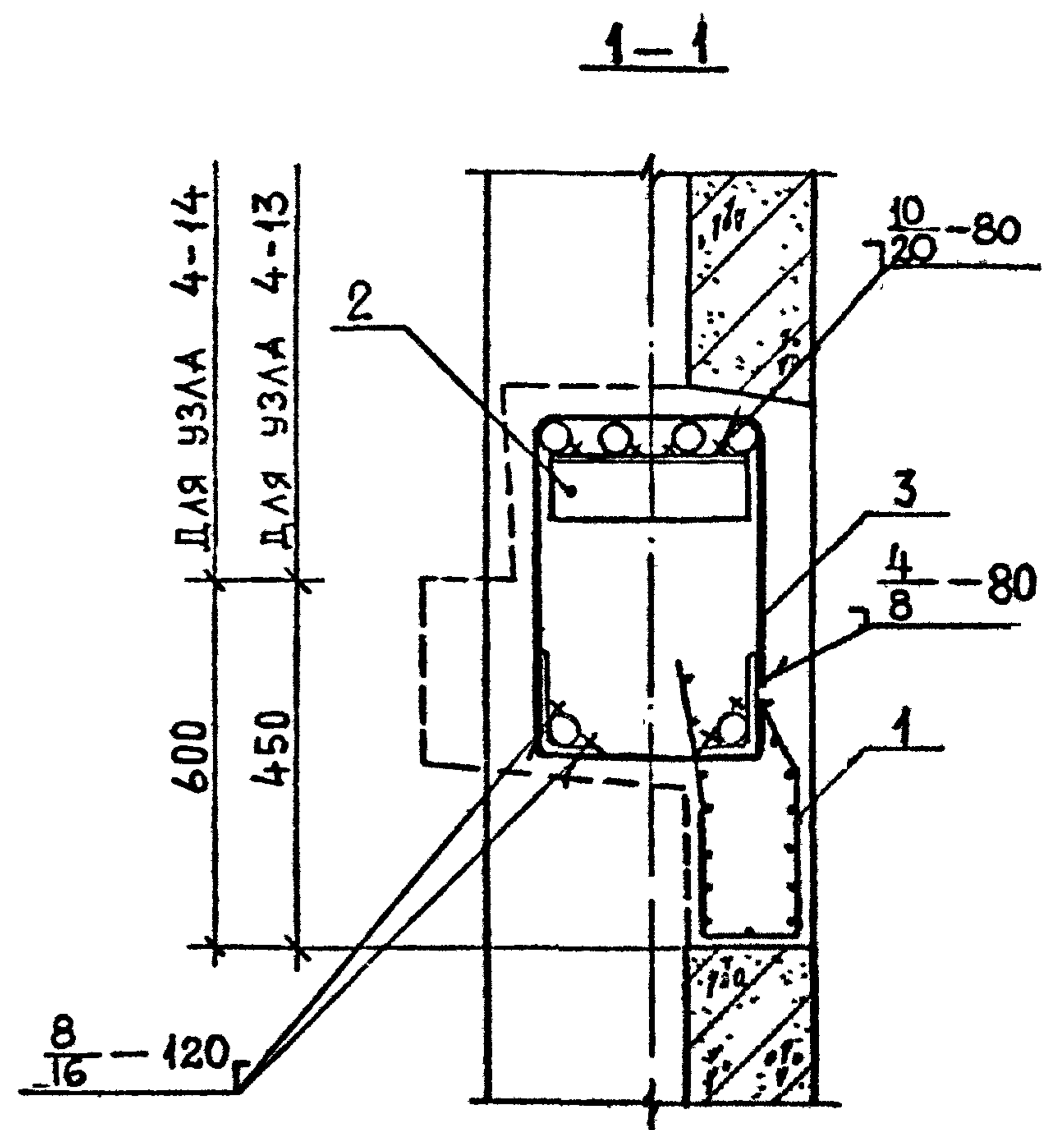
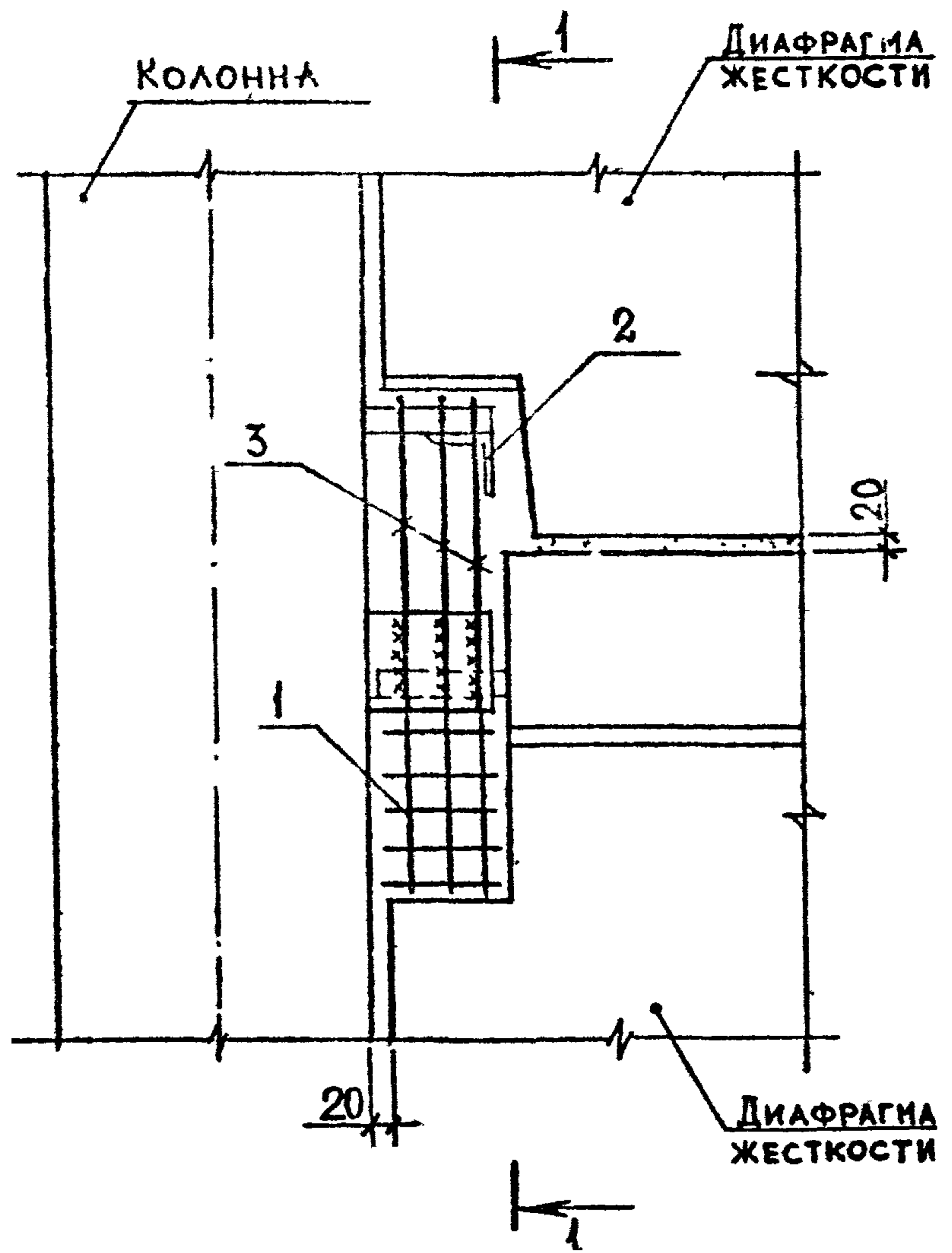


Прокат по ГОСТ 8510-86, марки стали ВСтЗпс6-Г.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-11	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	5,72	0,047	В. 7-1
	2	МС23	2			
	3	L100x63x10; L=240; 2,9 кг	3			
4-12	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	6,29	0,062	В. 7-1
	2	МС24	2			
	3	L100x63x10; L=240; 2,9 кг	3			

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К43
ПРОВЕР.	БАРБАХАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	0989	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
УЗЕЛ 4-11 4-12				Страница 1
				Лист 1
				Листов 1
				ТбилЗНИИЭП
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

1.020.1-2с/89 Р.6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-13	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС2	1	5.80	0.044	В. 7-1
	2	МС23	3			
	3	L100x63x10; L=240; 2.9 кг	1			
4-14	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	1	6.37	0.058	В. 7-1
	2	МС24	3			
	3	L100x63x10; L=240; 2.9кг	1			

Прокат по ГОСТ 8510-86, марка стали ВСтЗпс6-І.
Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.

ИЗМ. И ДАТА

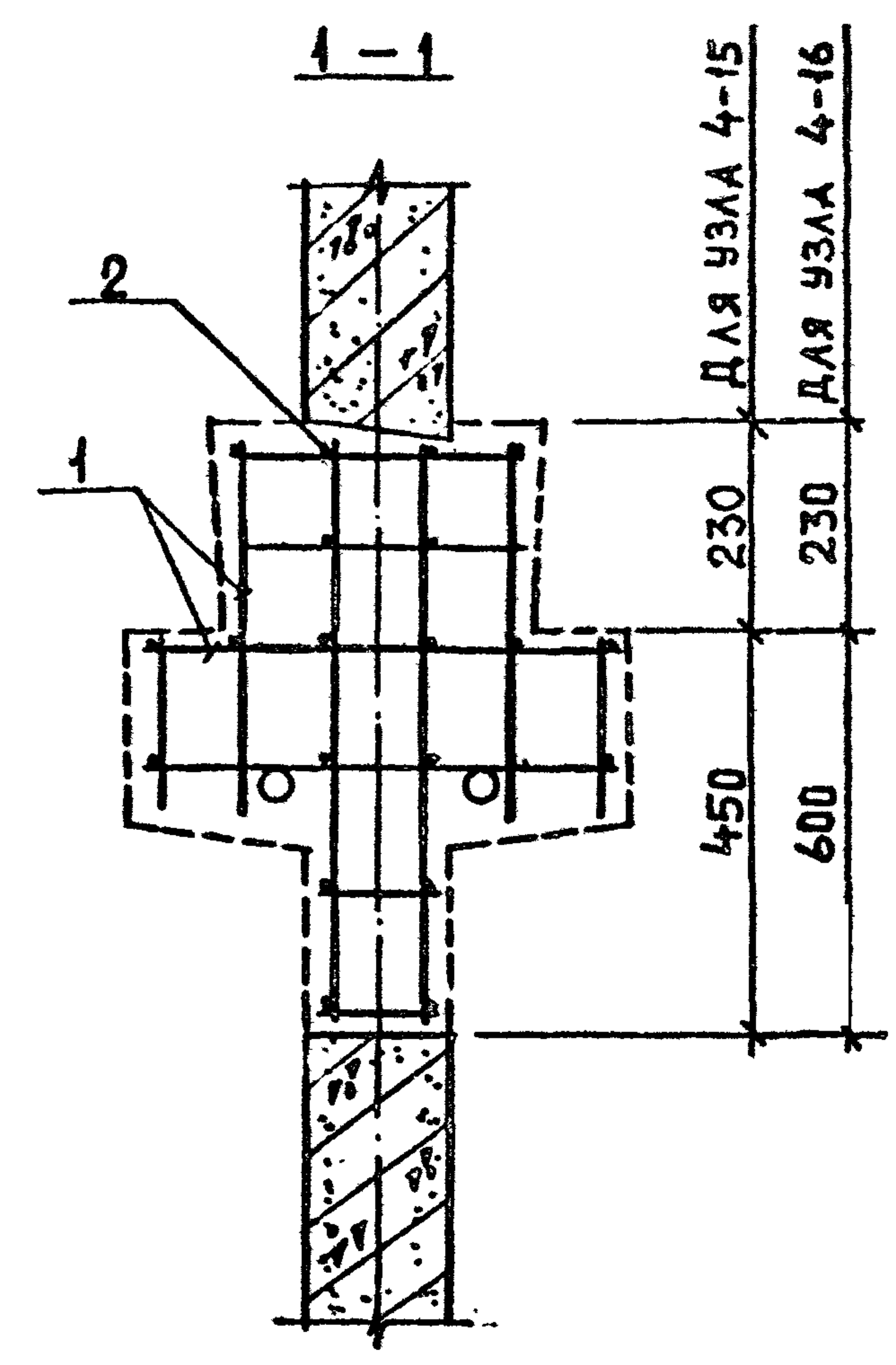
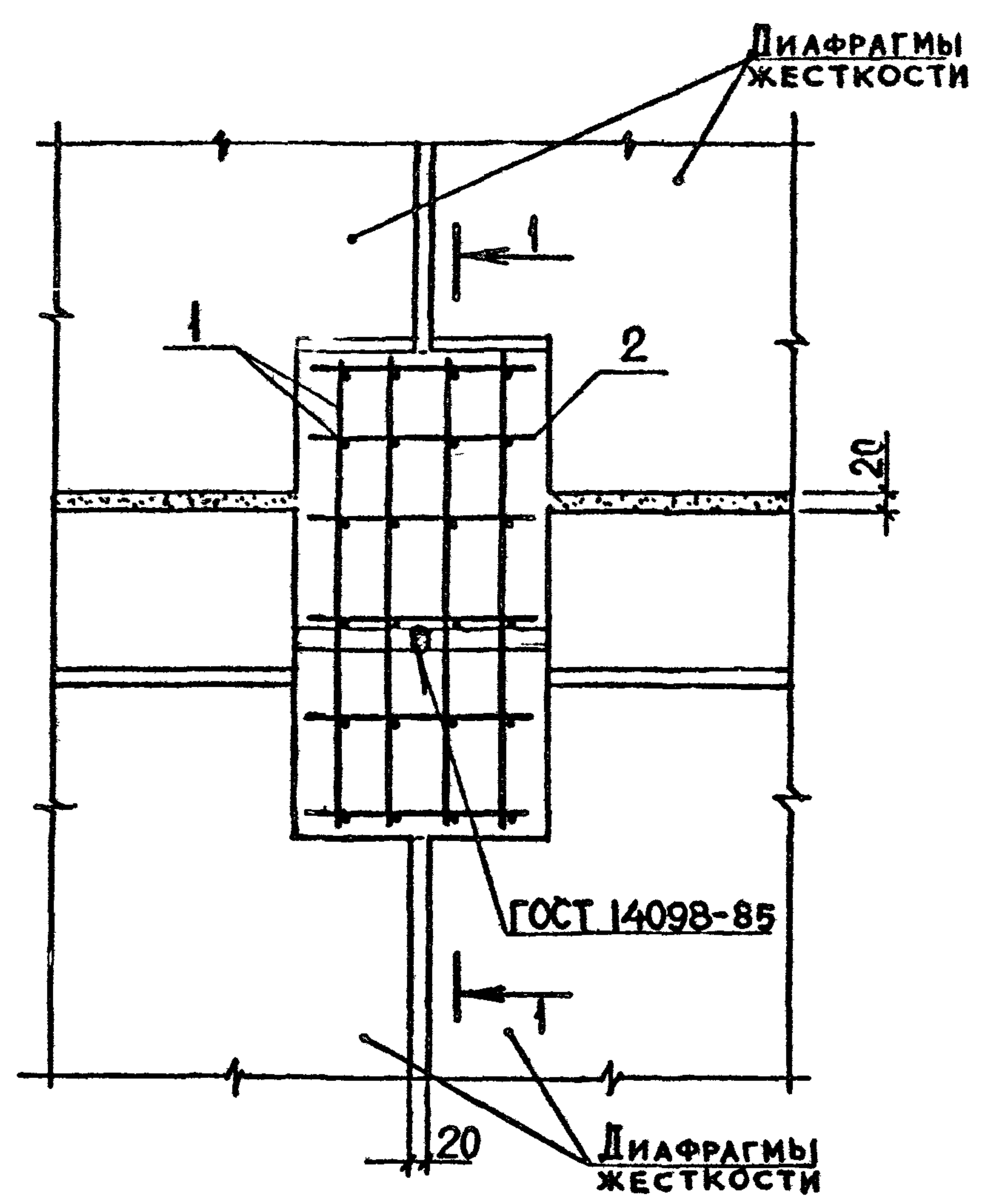
РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНАВА	<i>[Signature]</i>	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К44

УЗЕЛ 4-13, 4-14

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3



ИВБ, МГОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ, М

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-15	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС4	4	15,36	0,089	В. 7-1
	2	Φ10АШ, L=360; 0,22 кг	20			Б. Ч.
4-16	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС5	4	18,92	0,117	В. 7-1
	2	Φ10АШ, L=360; 0,22 кг	20			Б. Ч.

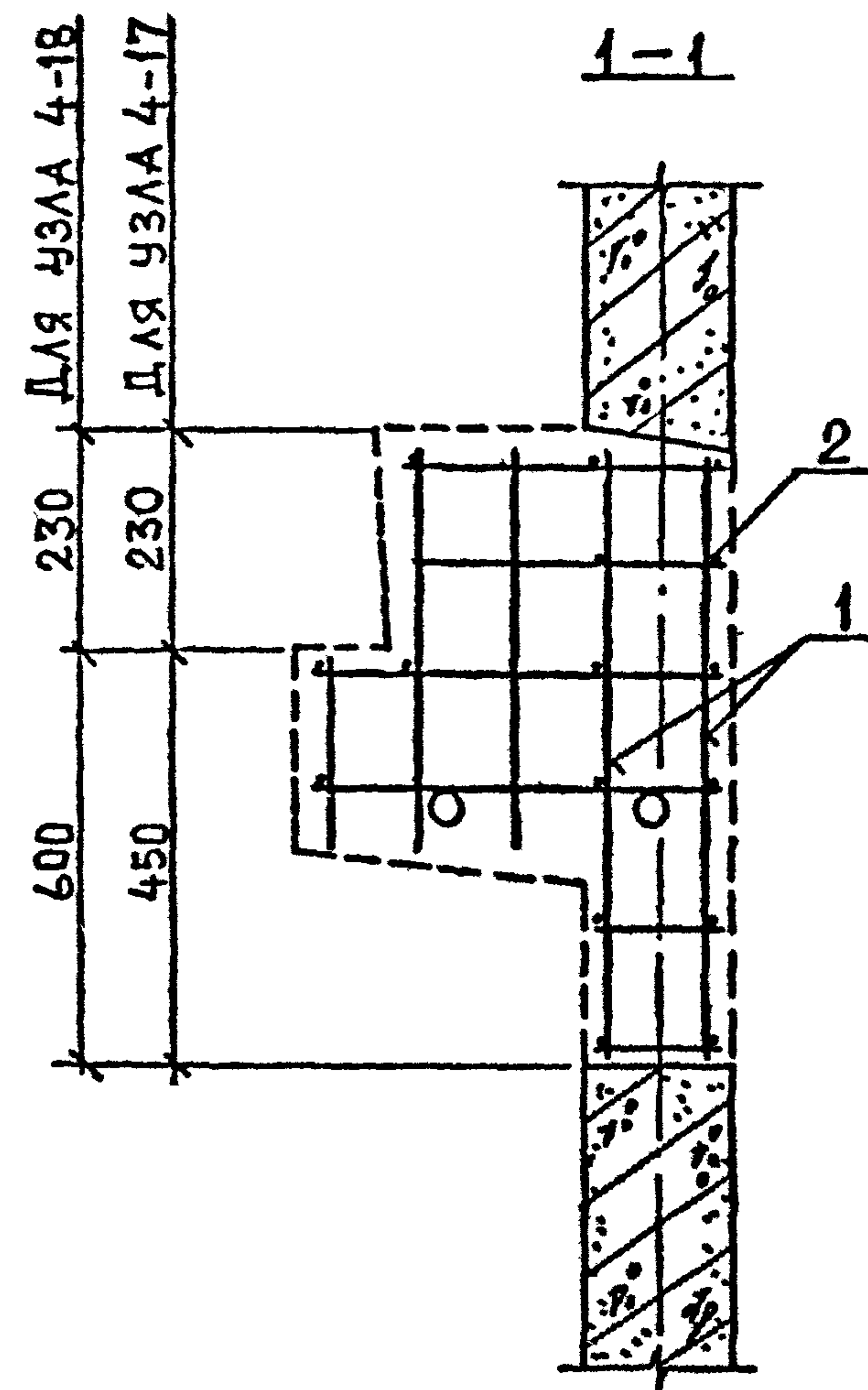
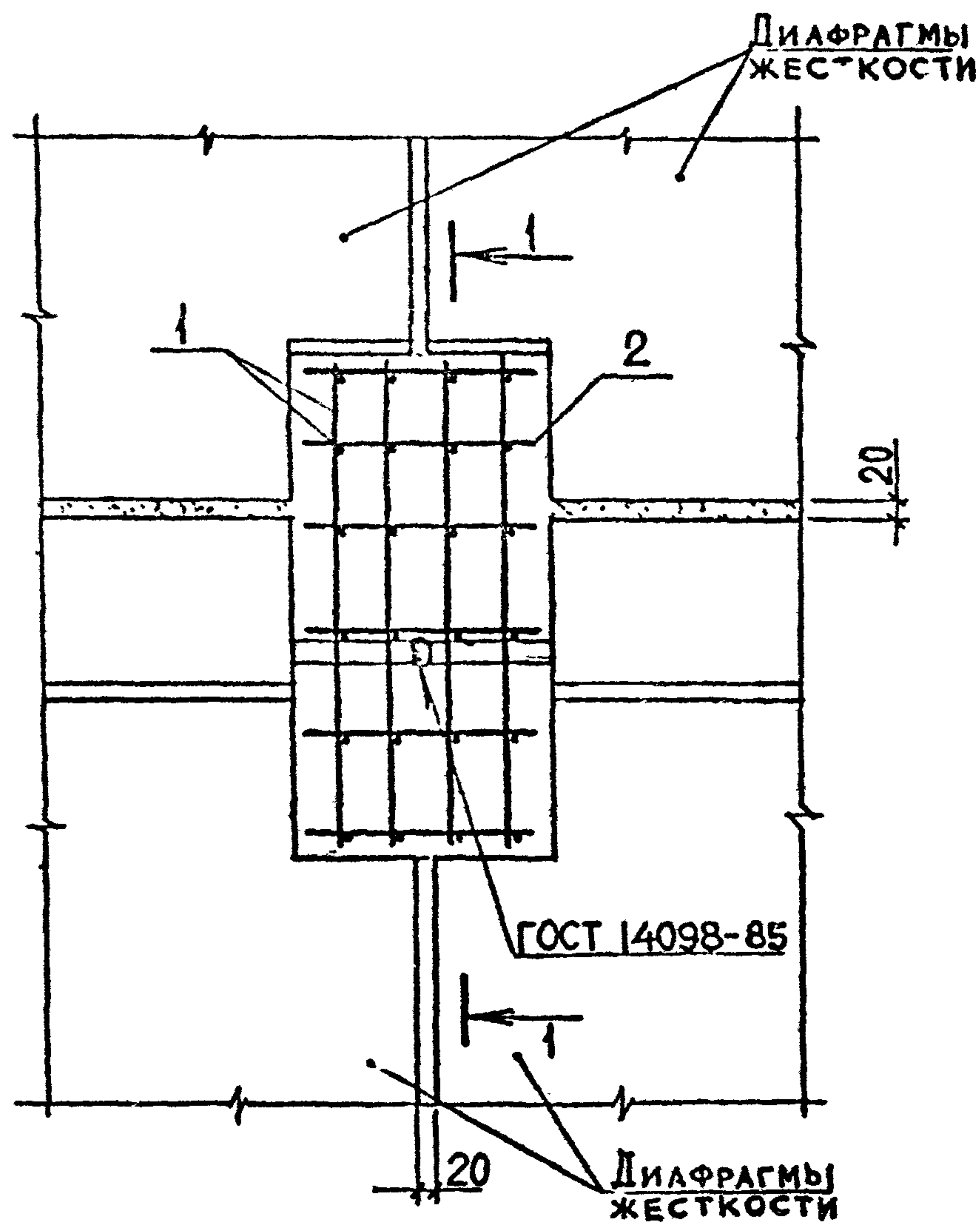
АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А КЛАССА В25

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К45
ПРОВЕР.	БАРЕБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	0889	
ГИП	БУСИНВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	БУСИНВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

УЗЕЛ 4-15, 4-16

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 в. 6-1

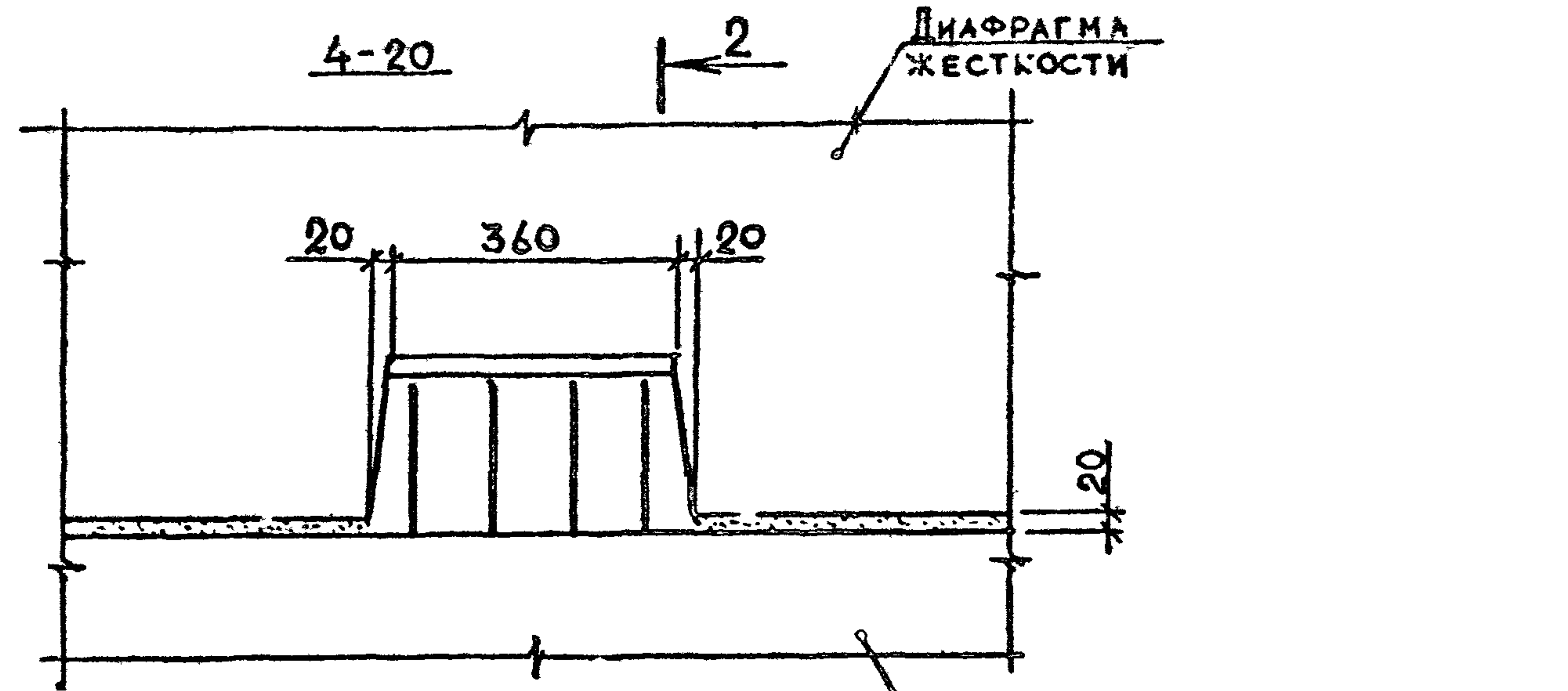
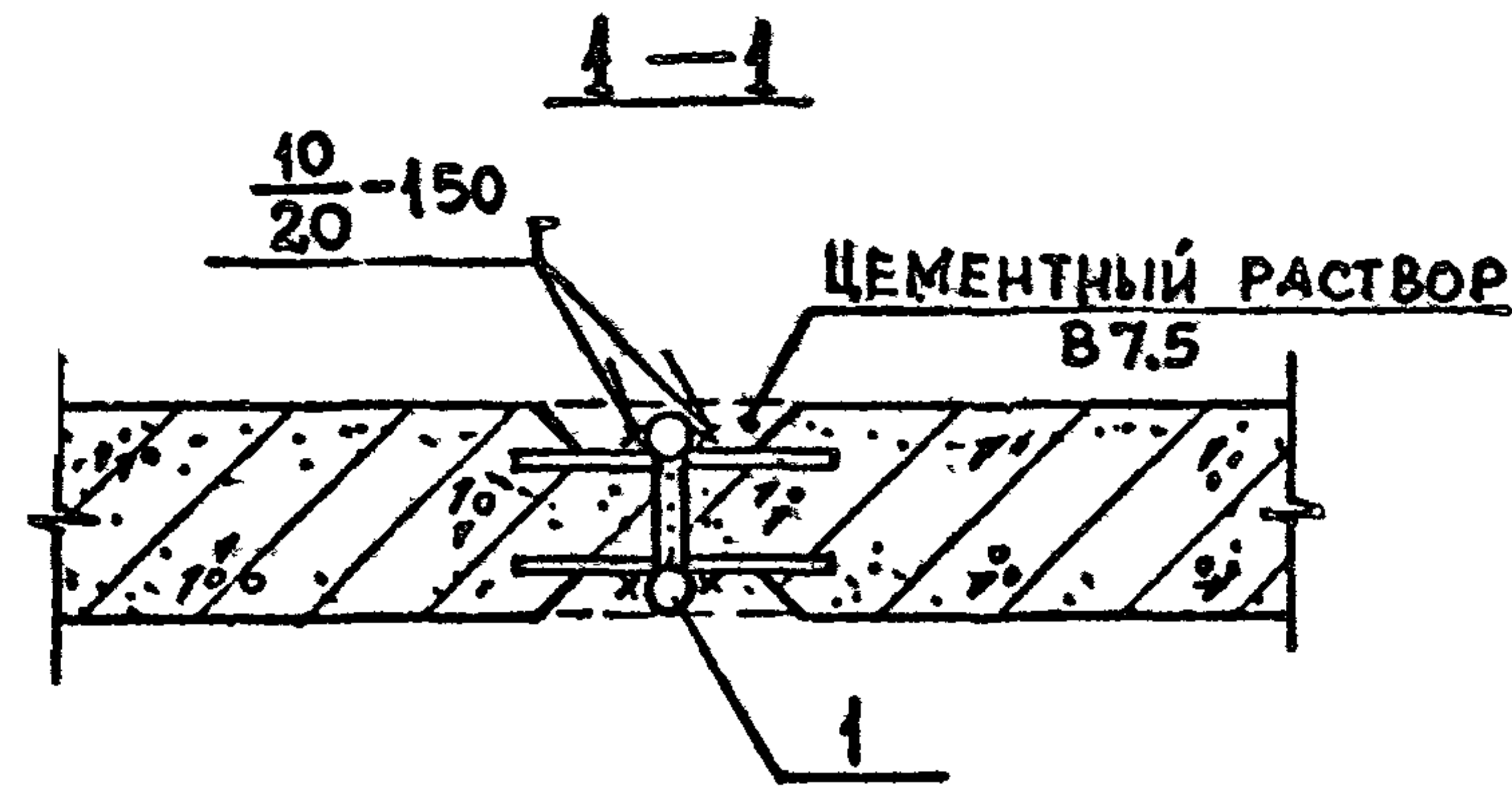
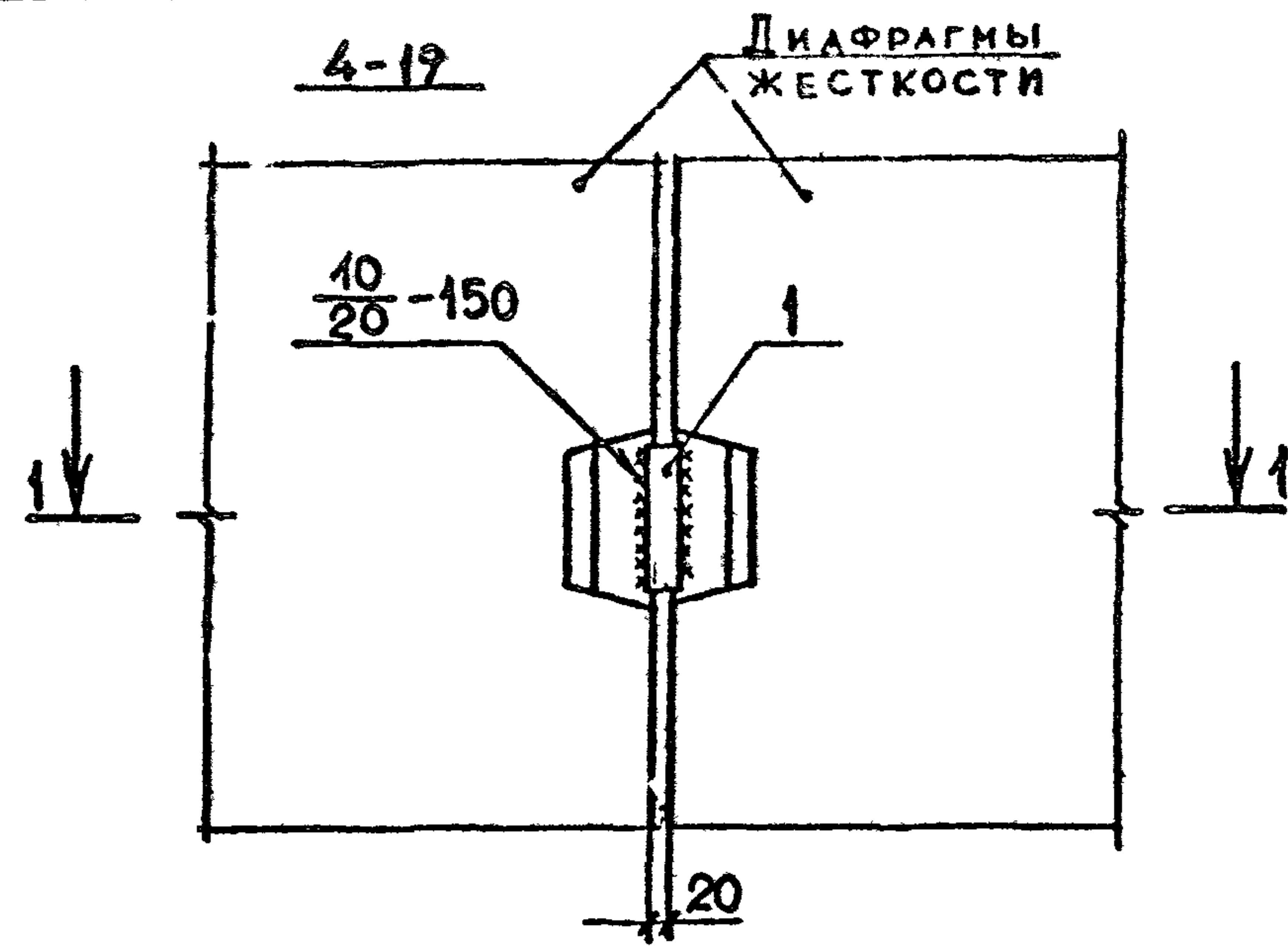


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-17	1	ИЗДЕЛ. СОЕДИНИТ. МС 6	4	13.68	0,083	В. 7-1 Б.Ч.
	2	φ10 АIII, L=360; 0,22 кг	16			
4-18	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 7	4	16.64	0,110	В. 7-1 Б.Ч.
	2	φ10 АIII, L=360; 0,22 кг	16			

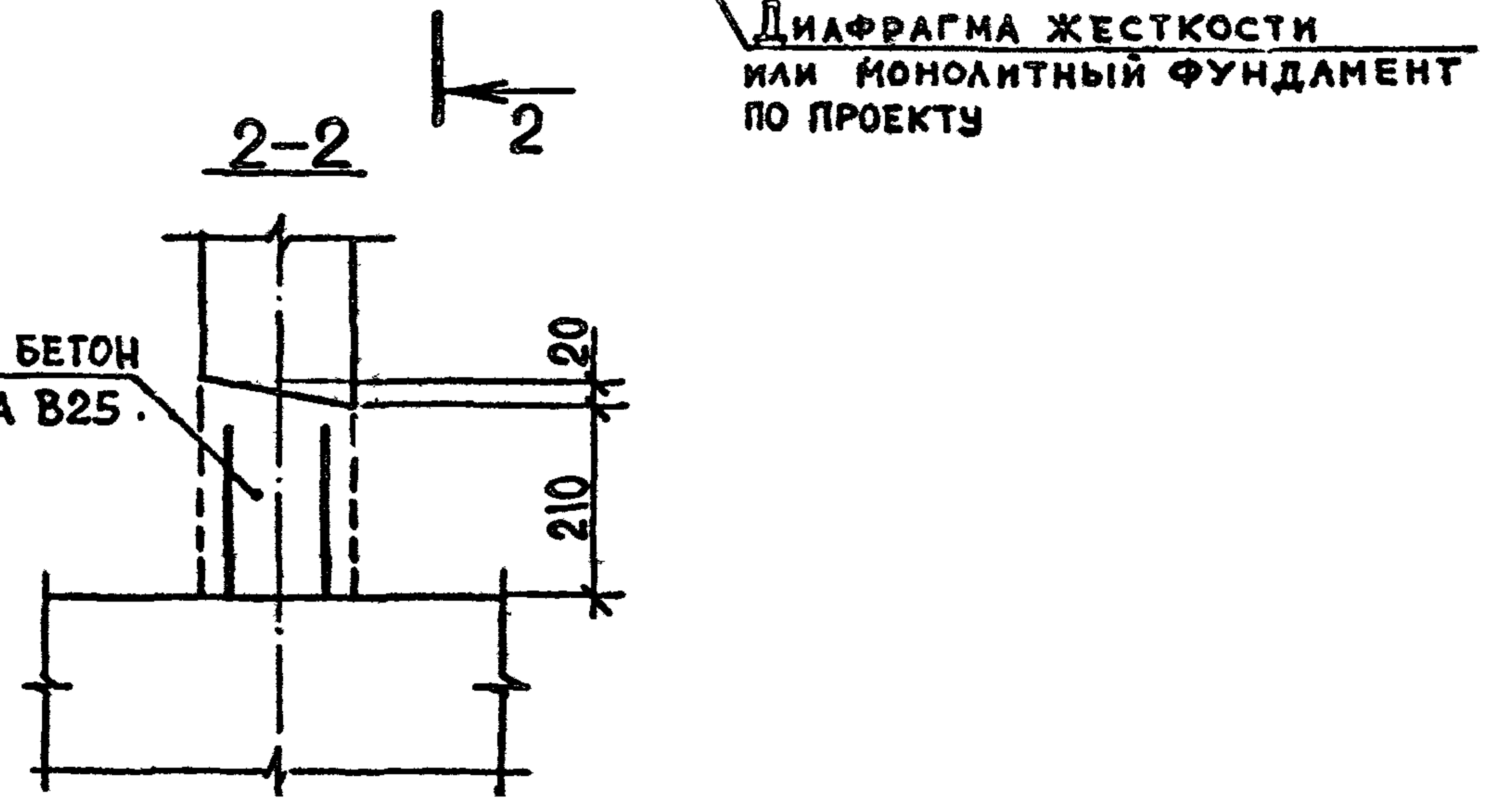
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ „А“, КЛАССА В25

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	<i>Май</i>	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 К46		
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>Бар</i>		УЗЕЛ 4-17, 4-18		
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>		Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ТБИЛЗНИИЭП		
И. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бус</i>		ФОРМАТ А3		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН
ГРУППЫ А, КЛАССА В25.



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-19	1	φ25 АIII, L=180; 0,70 кг	2	1,40	0,001	Б.Ч.
4-20	1				0,0134	

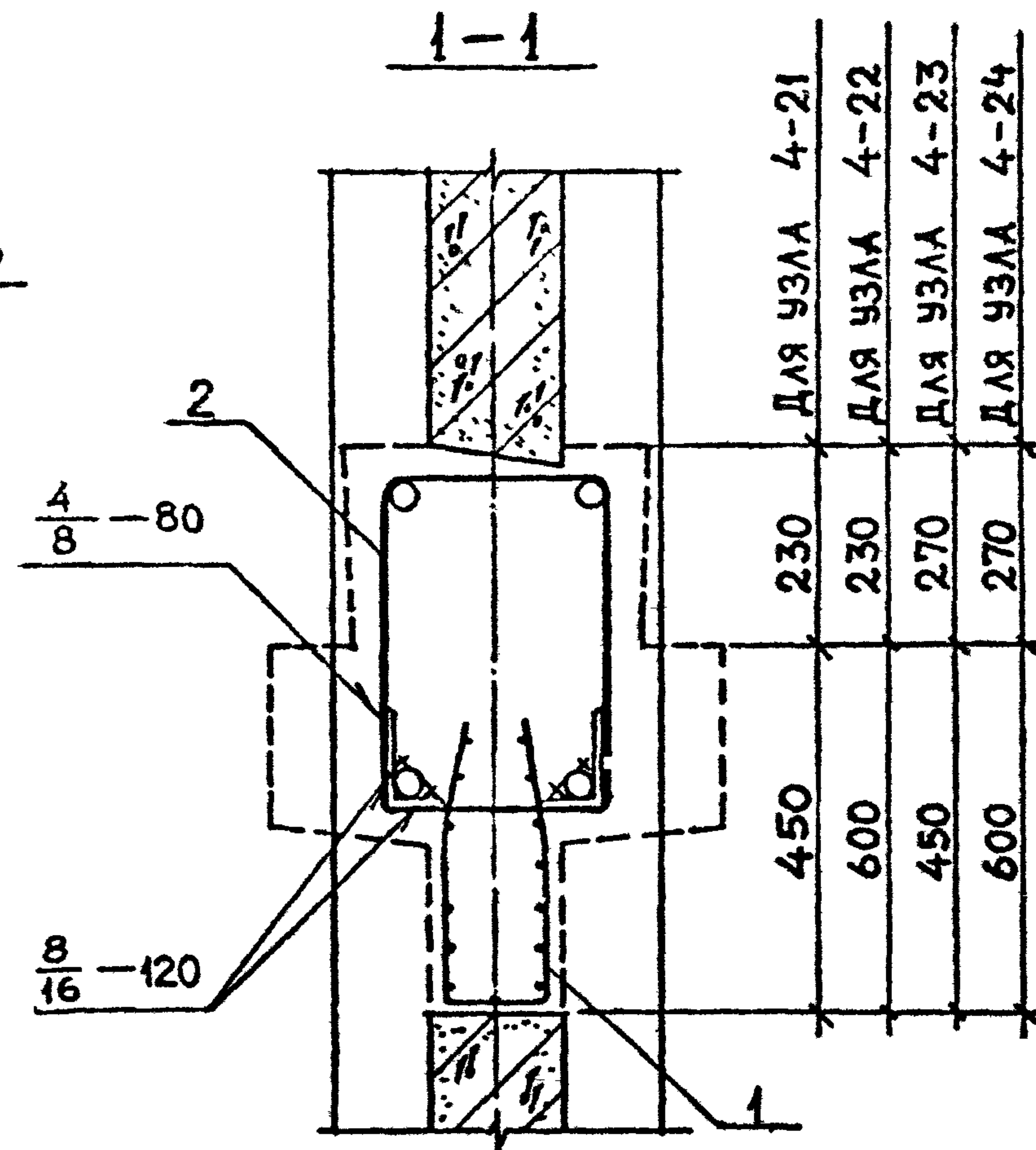
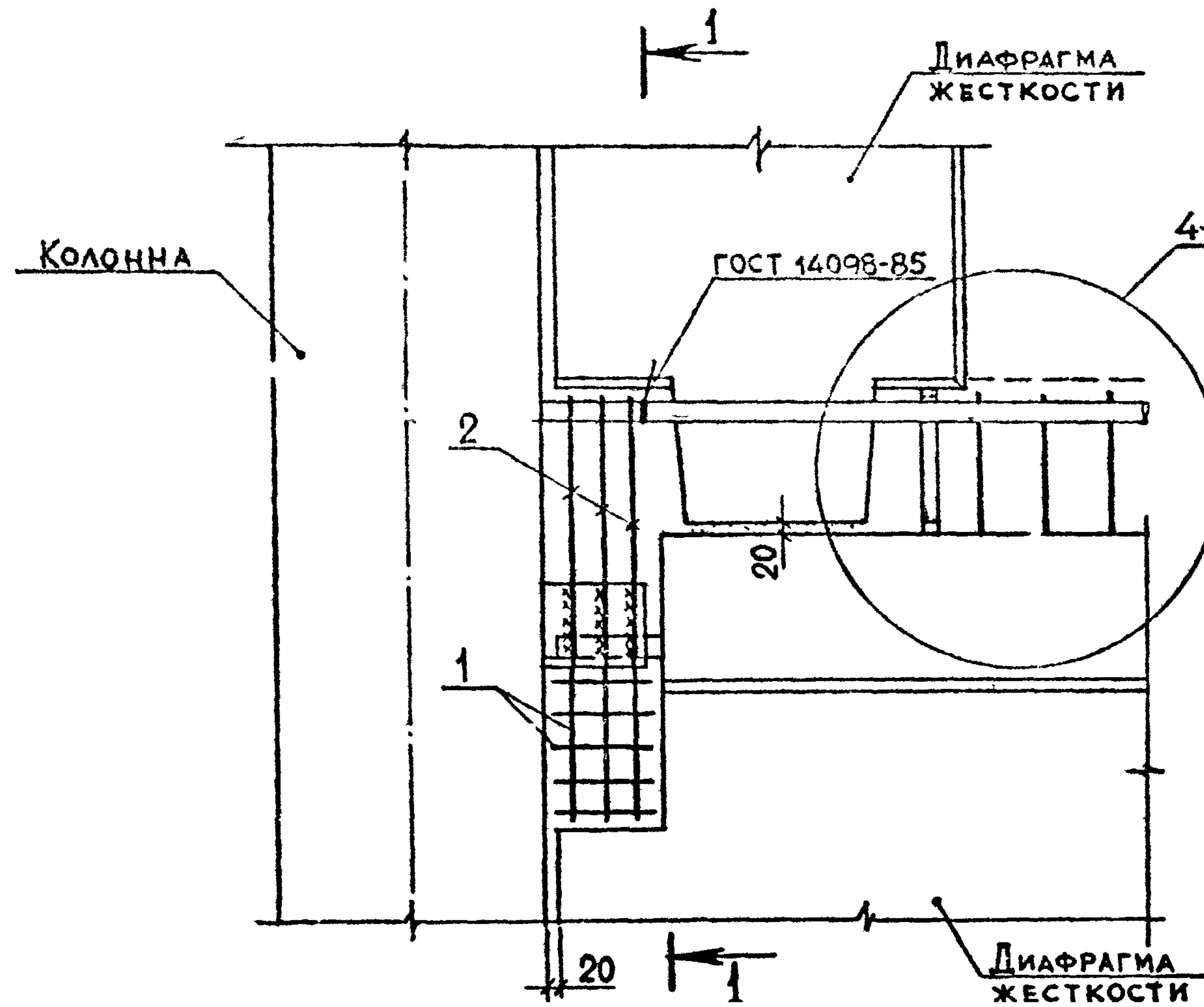
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДZE	<i>[Signature]</i>	
И-КОНТР.	БУСКИВАДZE	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К47

УЗЕЛ 4-19, 4-20

Стация	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



230	230	270	270
450	600	450	600
ДЛЯ УЗЛА 4-21	ДЛЯ УЗЛА 4-22	ДЛЯ УЗЛА 4-23	ДЛЯ УЗЛА 4-24

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-21	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	2,90	0,047	В. 7-1
	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 23	3			
4-22	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	3,47	0,062	В. 7-1
	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3			
4-23	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	2,90	0,049	В. 7-1
	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 23	3			
4-24	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	3,47	0,064	В. 7-1
	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3			

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А КЛАССА В25
УЗЛЫ 4-32... 4-39 см. 1.020.1-2с/89 6-1 К52...К55

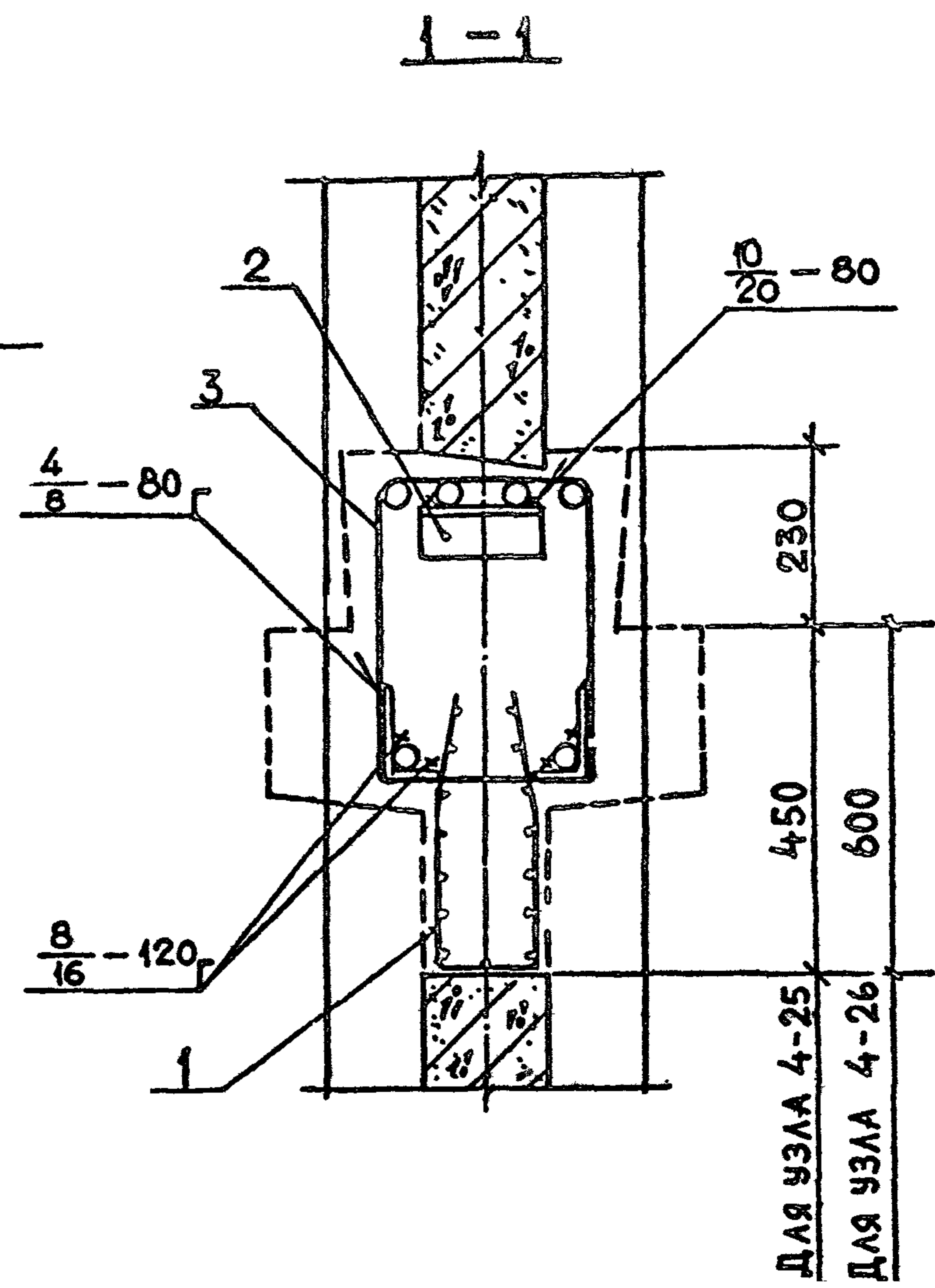
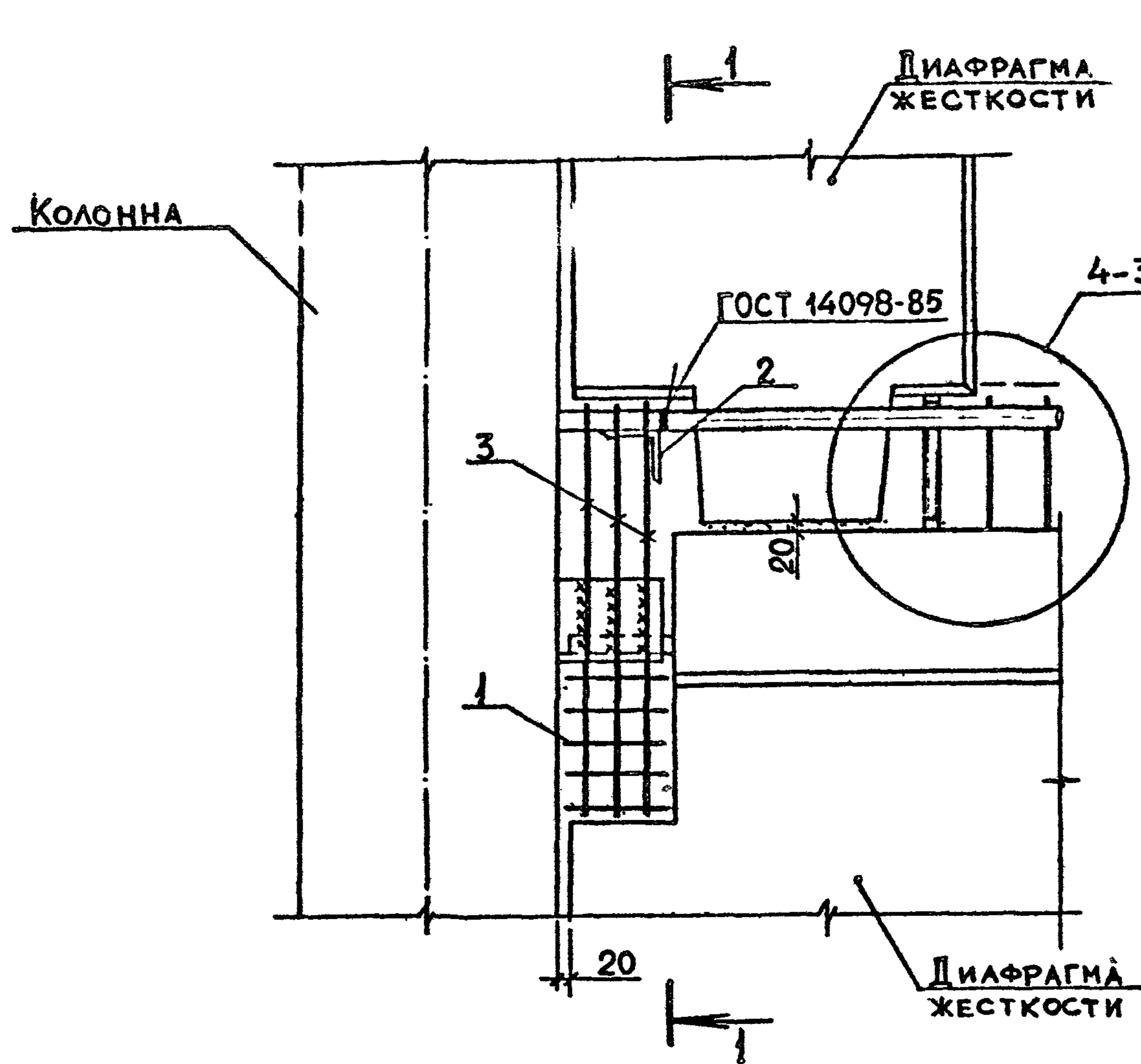
ИЗД. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗ	<i>Чанкветаз</i>	
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	<i>Чкванова</i>	08.88
И.И.П.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	
И.КОМТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К48

УЗЕЛ 4-21...4-24

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		



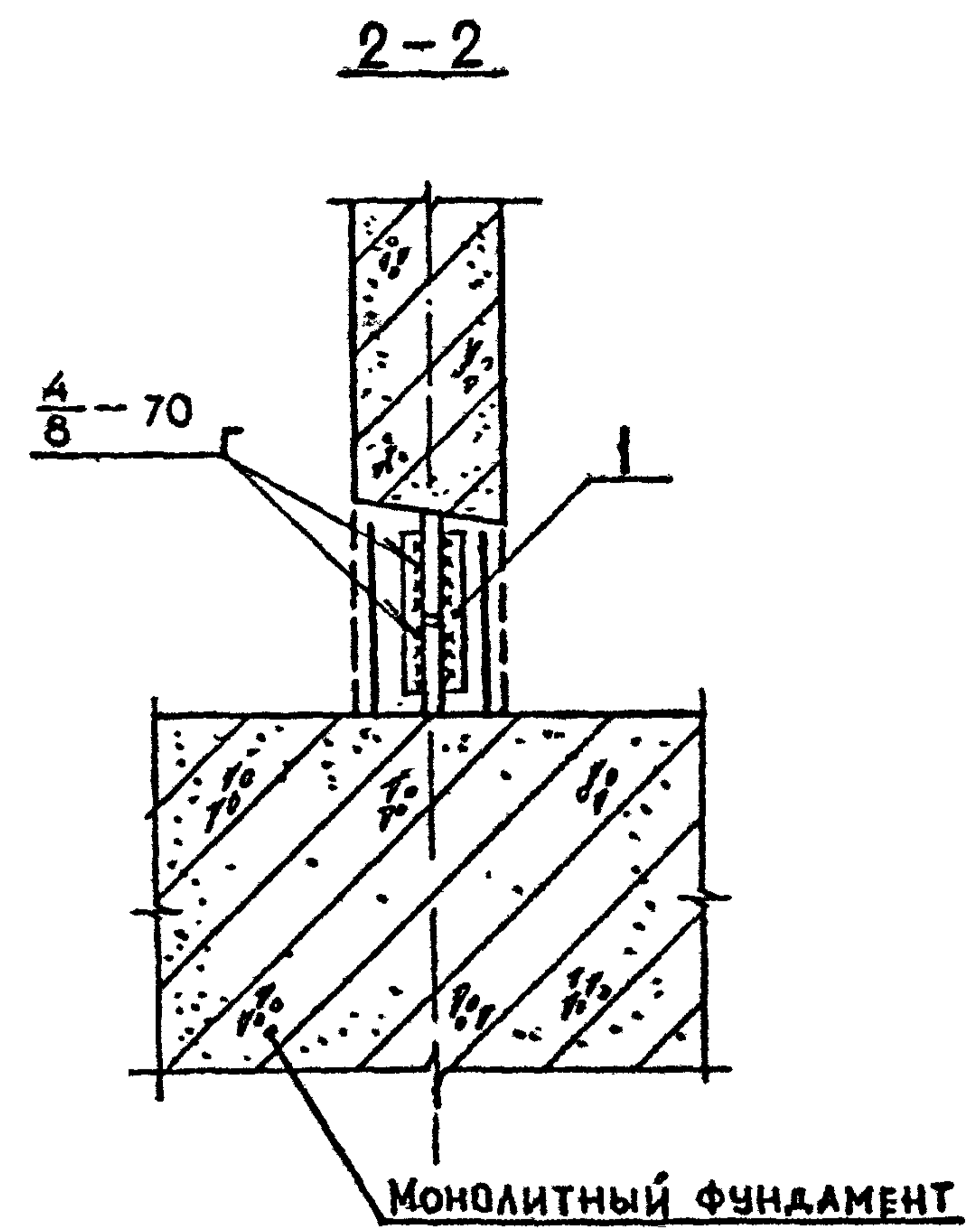
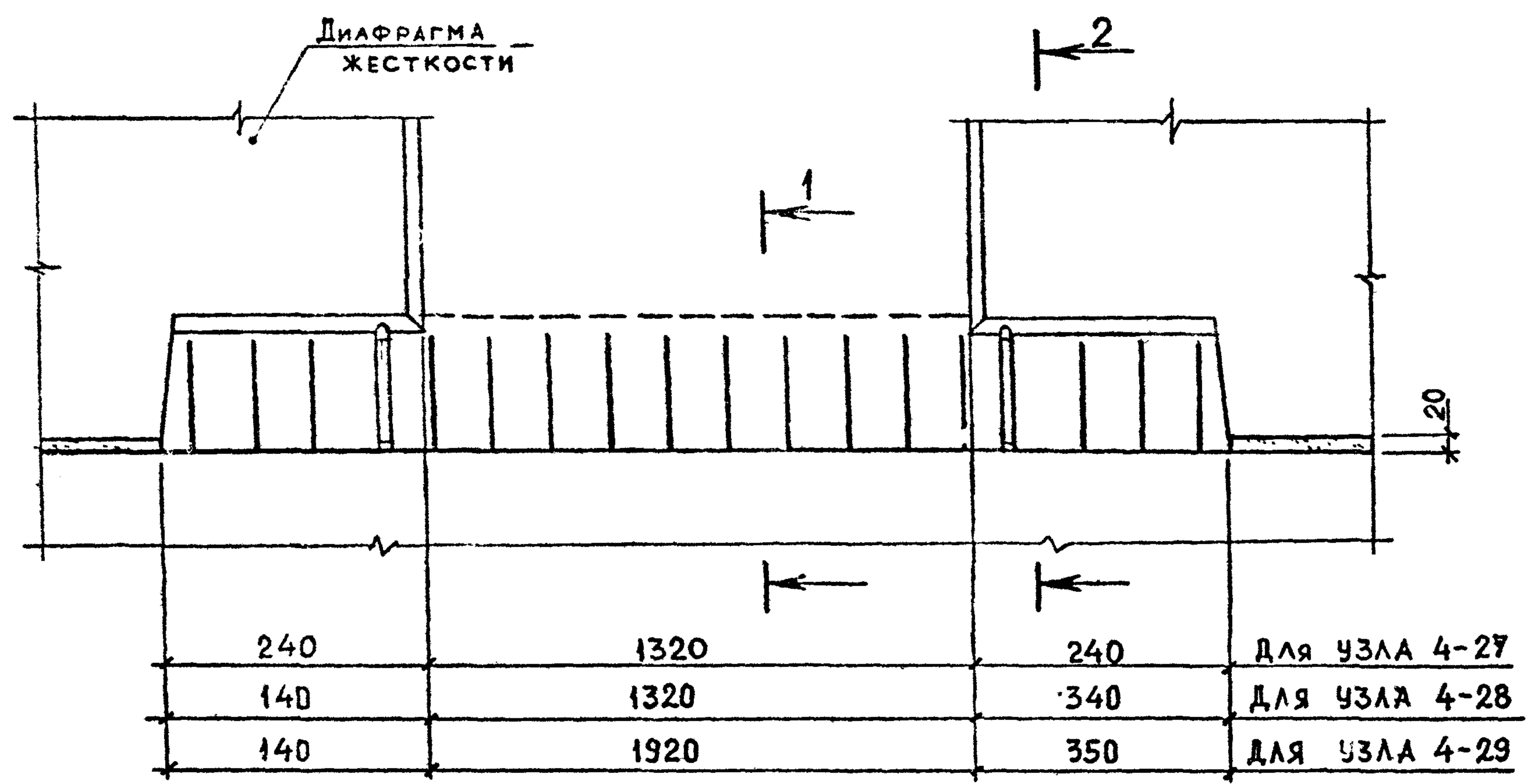
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-25	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	5,32	0,047	В. 7-1
	2	L100x63x10, L=200; 2,42 кг	1			Б. Ч.
	3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 23	3			В. 7-1
4-26	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 2	1	5,89	0,062	В. 7-1
	2	L100x63x10, L=200; 2,42 кг	1			Б. Ч.
	3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 24	3			В. 7-1

Прокат по ГОСТ 8510-86, марка стали ВСтЗпс6-І.
 Мелкозернистый бетон группы А, класса В25.
 Узлы 4-32 4-39 см. 1.020.1-2с/89 6-І К52 К55.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. № ИВ. №

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	Бус		1.020.1-2с/89 6-1 К49						
ПРОВЕР.	БАРБАКАД	Бус	28.89							
ГИП	Бускивадзе	Бус								
УЗЕЛ 4-25, 4-26				<table border="1"> <tr> <td>Освдья</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Освдья	Лист	Листов	Р		1
Освдья	Лист	Листов								
Р		1								
Н.КОНТР. Бускивадзе				ТбилЗНИИЭП						

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-27	1	φ16 АIII, L=200; 0,32 кг	4	1,28	0,065	Б.Ч.
4-28	1	φ16 АIII, L=200; 0,32 кг	4		0,043	Б.Ч.
4-29	1	φ16 АIII, L=200; 0,32 кг	4		0,071	Б.Ч.

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
 Мелкозернистый бетон группы А, класса В25

ИЗМЕНЕНИЯ
 ИЛИ И ДАТА

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧКВАНАВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

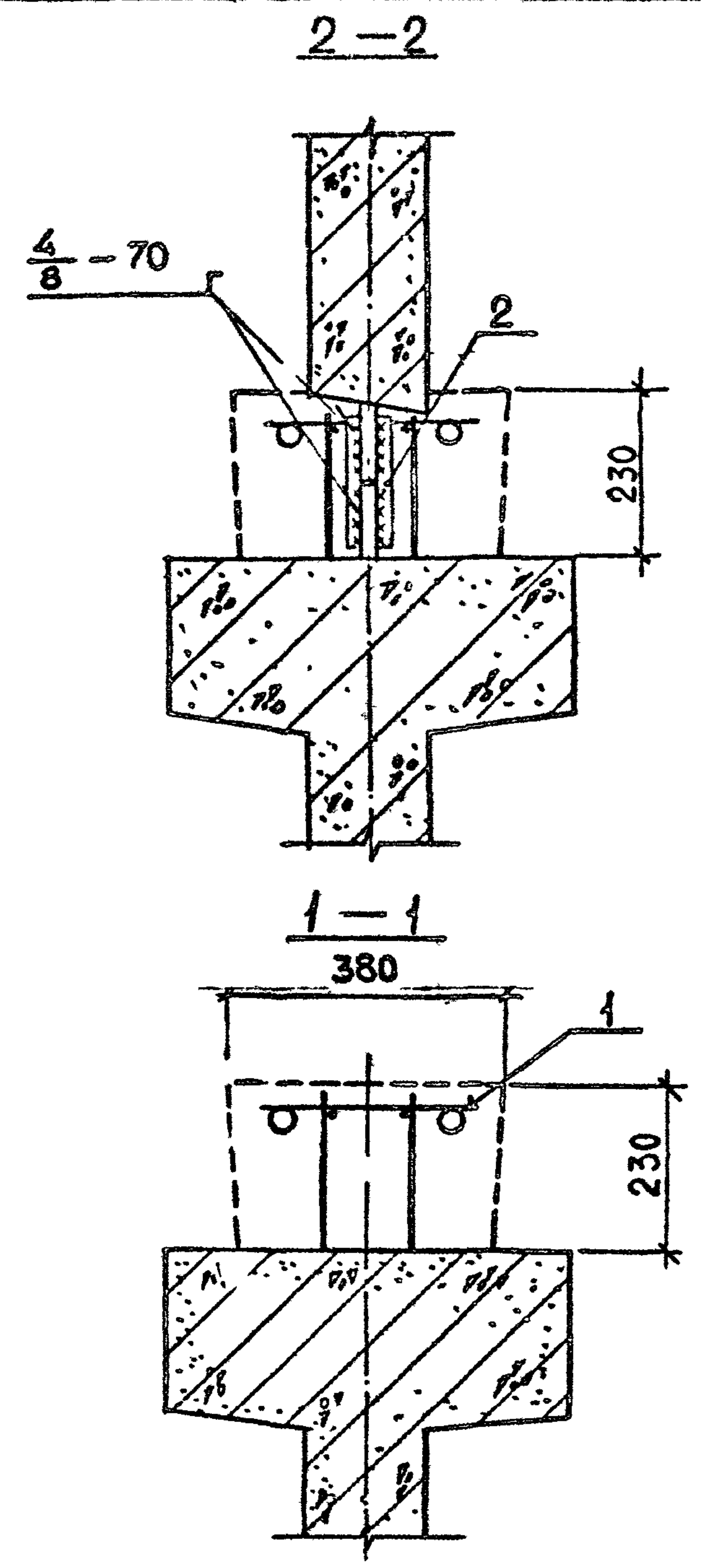
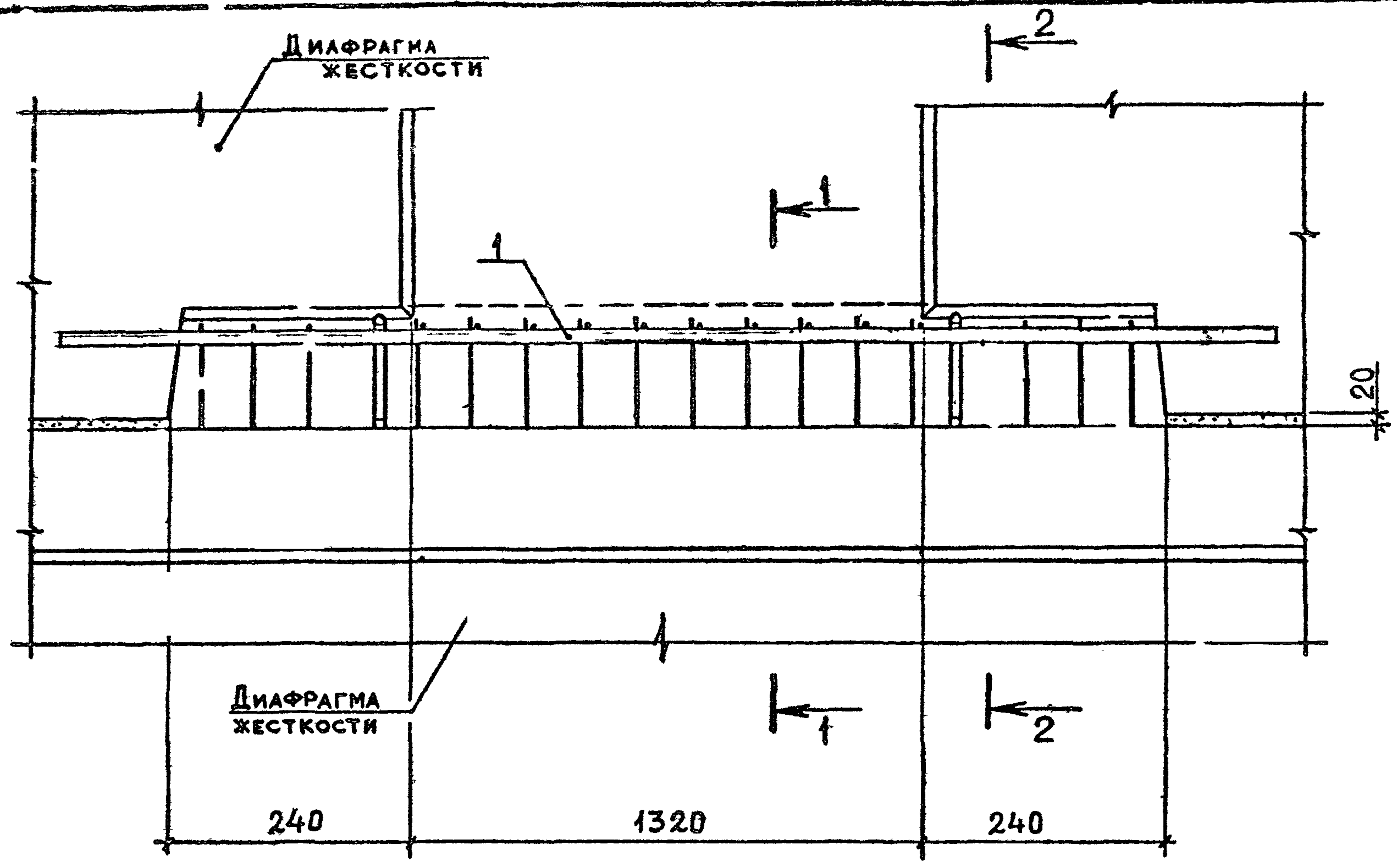
1.020.1-2с/89 6-1 К50

УЗЕЛ 4-27... 4-29

Сводка	Лист	Листов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-30	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС10	1	14,46	0,150	В.7-1
	2	φ16AIII, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.
4-31	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС11	1	31,81	0,150	В.7-1
	2	φ16AIII, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А*, КЛАСС В25

ИНВ.М/ОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.М

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Тавш</i>	
ПРОВЕР.	ЦХВАНАВА	<i>Цхв</i>	08.89
ГИП	БУСНИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	
Н.КОНТР.	БУСНИВАДЗЕ	<i>Бус</i>	

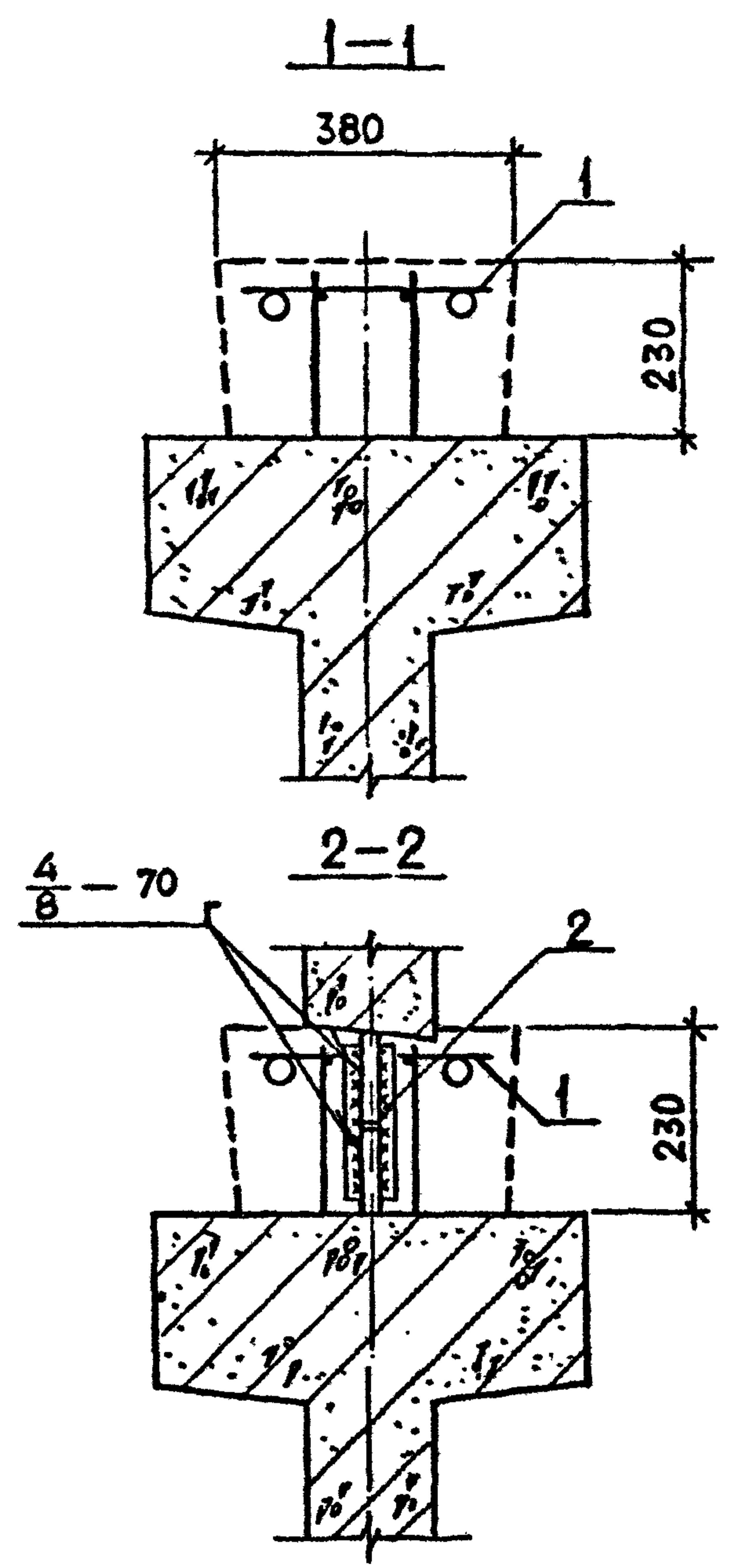
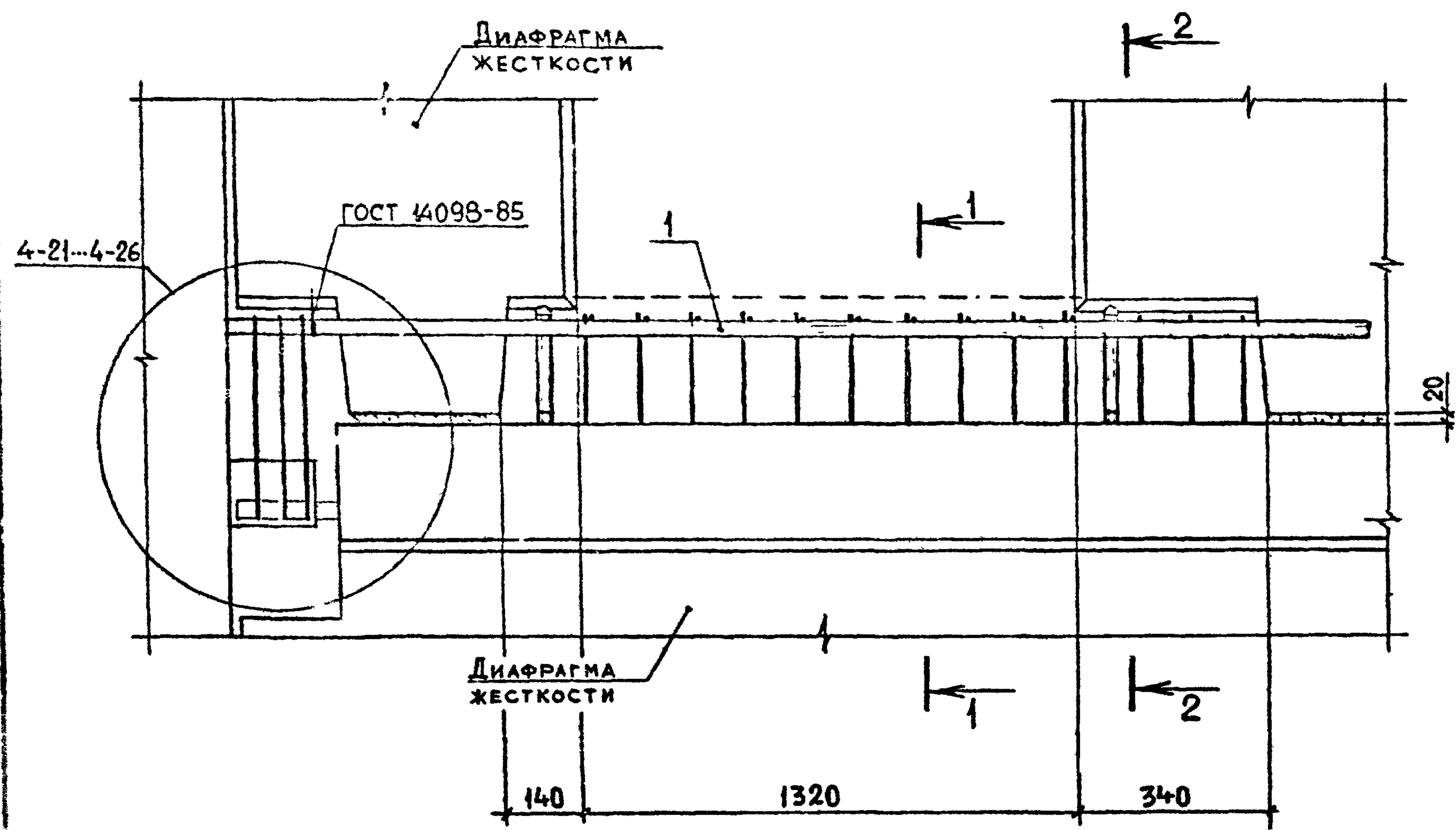
1.020.1-2с/89 6-1 К51

УЗЕЛ 4-30, 4-31

Страница	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-32	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 12	1	13,72	0,150	В.7-1
	2	φ16 АIII, L=200; 0,32 кг	4			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 БЕТОН МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ ГРУППЫ А, КЛАССА В25
 УЗЛЫ 4-21...4-26 см. 1.020.1-2с/89 6-1 К48, К49

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	<i>ol</i>	
ПРОВЕР.	БАРЕКАДЗЕ	<i>ol</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>ol</i>	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>ol</i>	

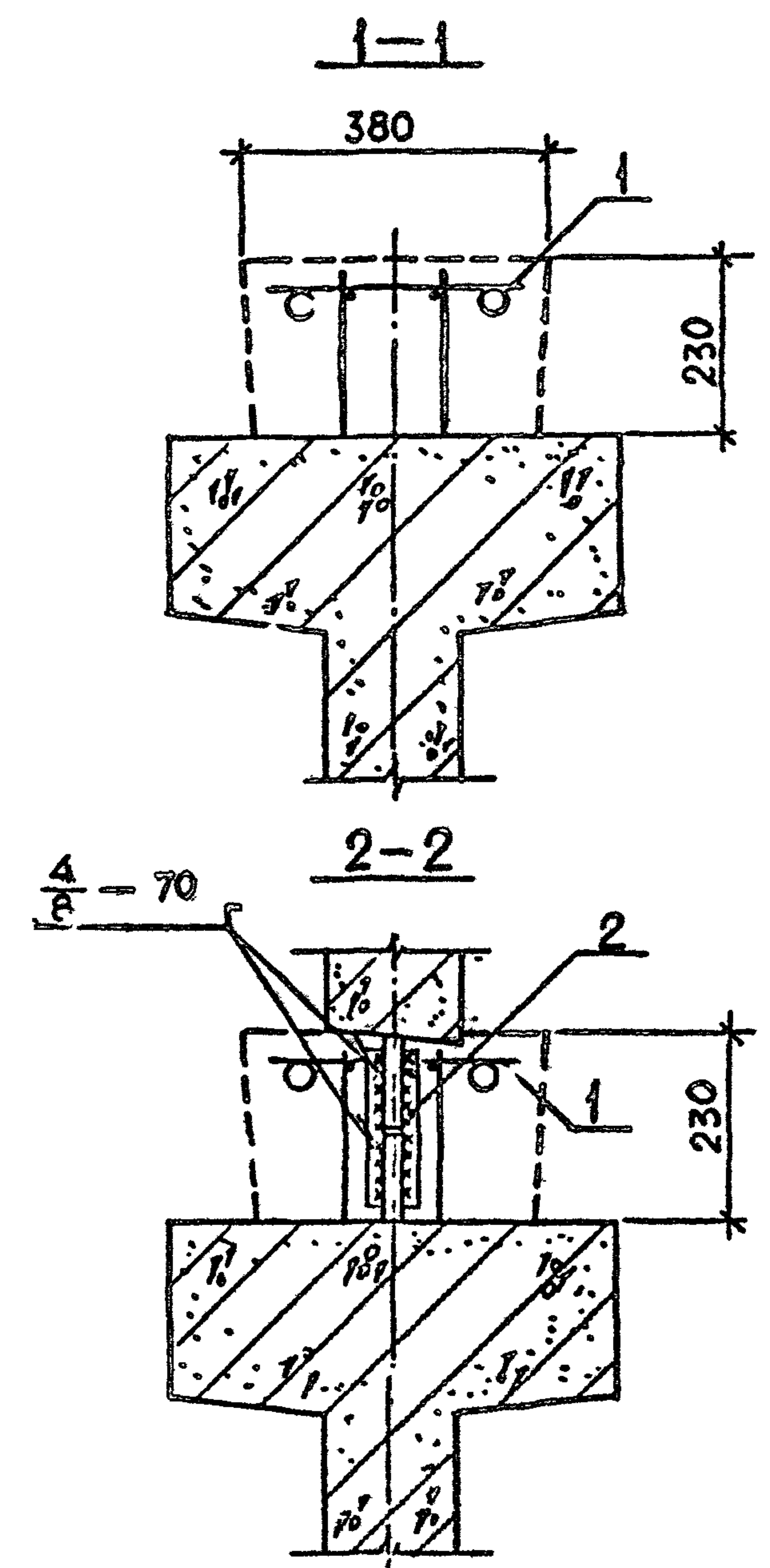
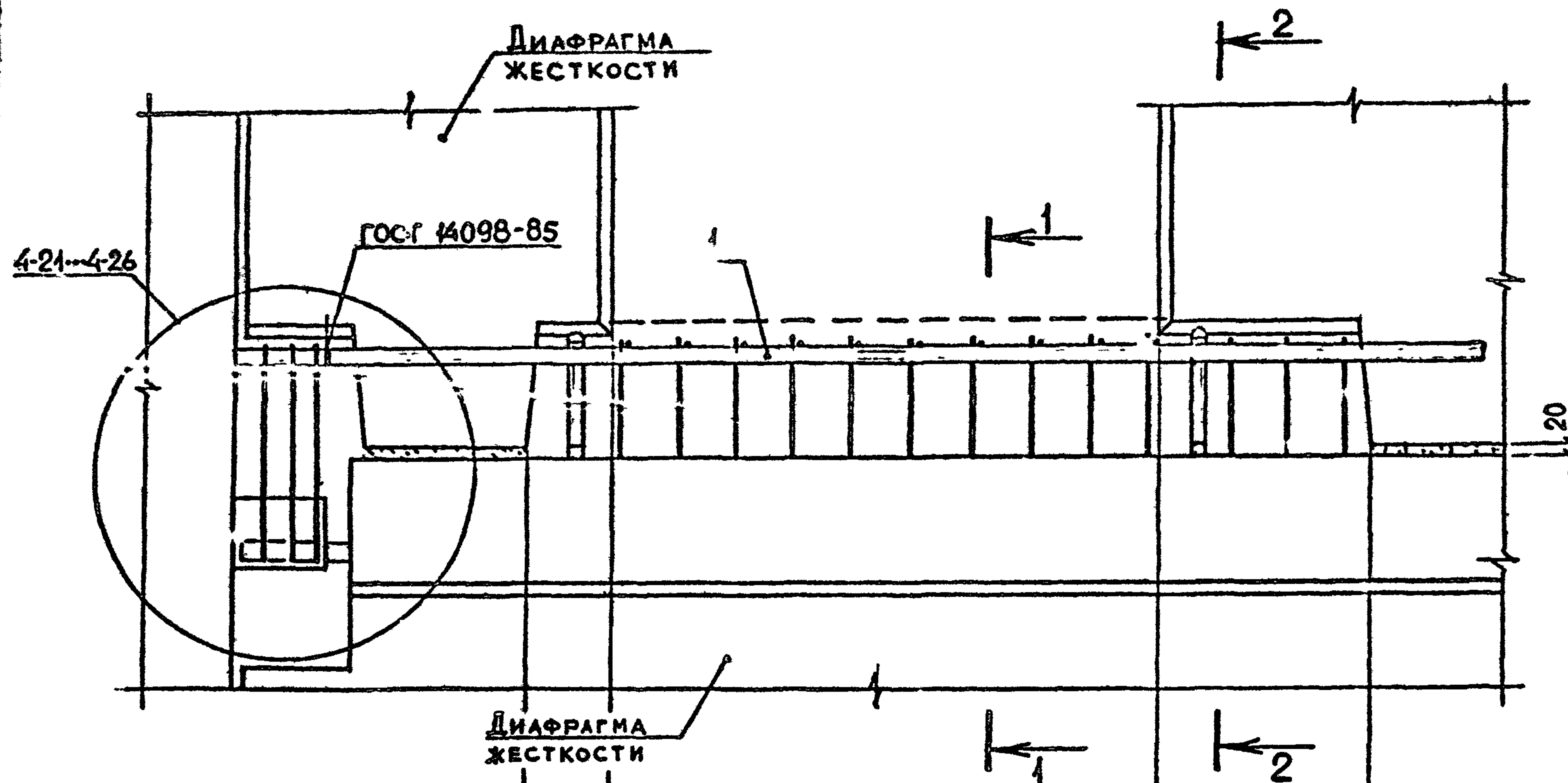
1.020.1-2с/89 6-1 К52

УЗЕЛ 4-32

Лист	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЗНИИЭП

1.020.1-2 / 89 В. 6-1



ДЛЯ УЗЛА 4-33	140	1320	340
ДЛЯ УЗЛОВ 4-34, 4-35	140	1920	350

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-33	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС15	1	28,94	0,150	В.7-1
	2	Φ16 АIII, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.
4-34	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС16	1	27,28	0,202	В.7-1
	2	Φ16 АIII, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.
4-35	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС17	1	60,02	0,202	В.7-1
	2	Φ16 АIII, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ „А“, КЛАССА В25
 УЗЛЫ 4-21...4-26 СМ. 1.020.1-2с/89 6-1 К48, К49

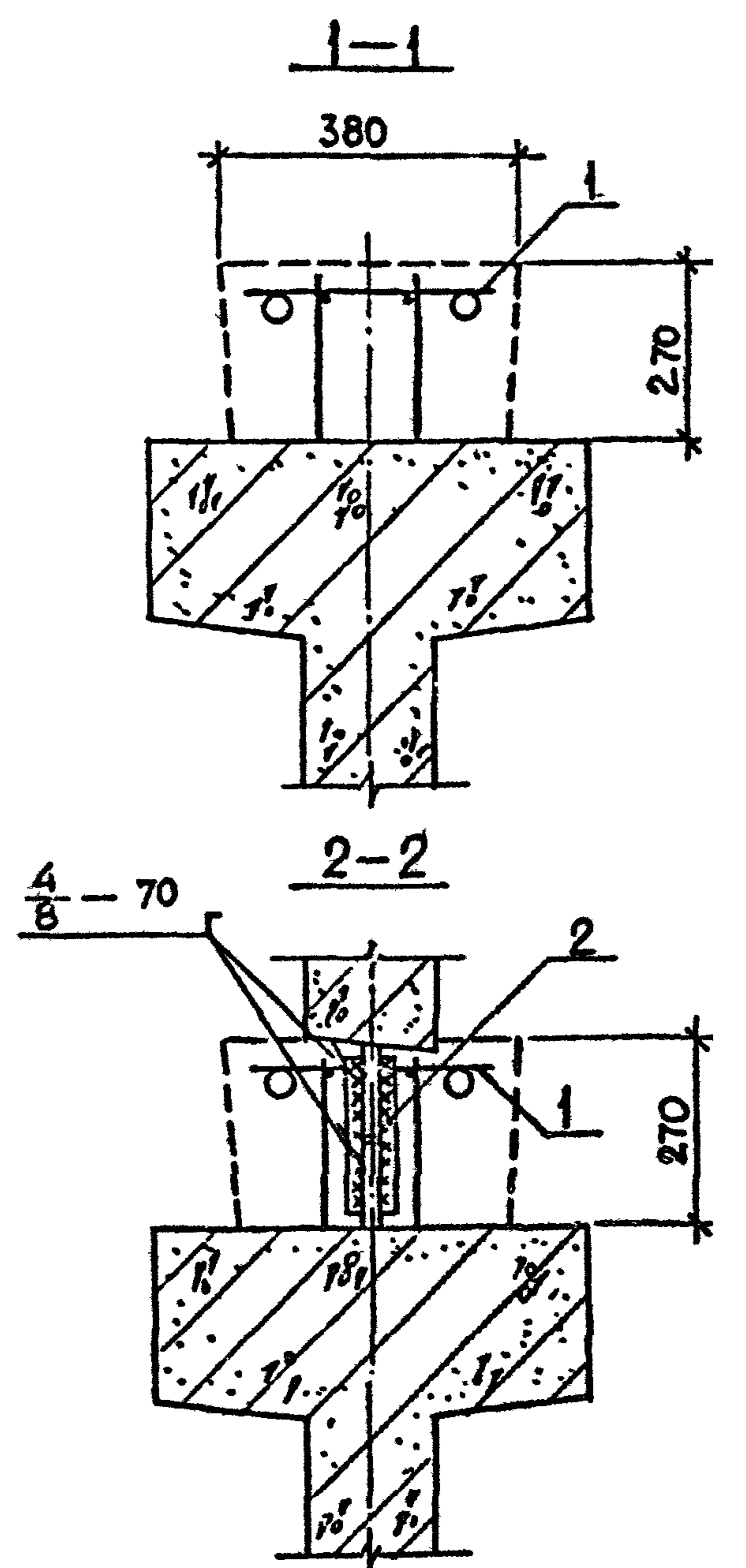
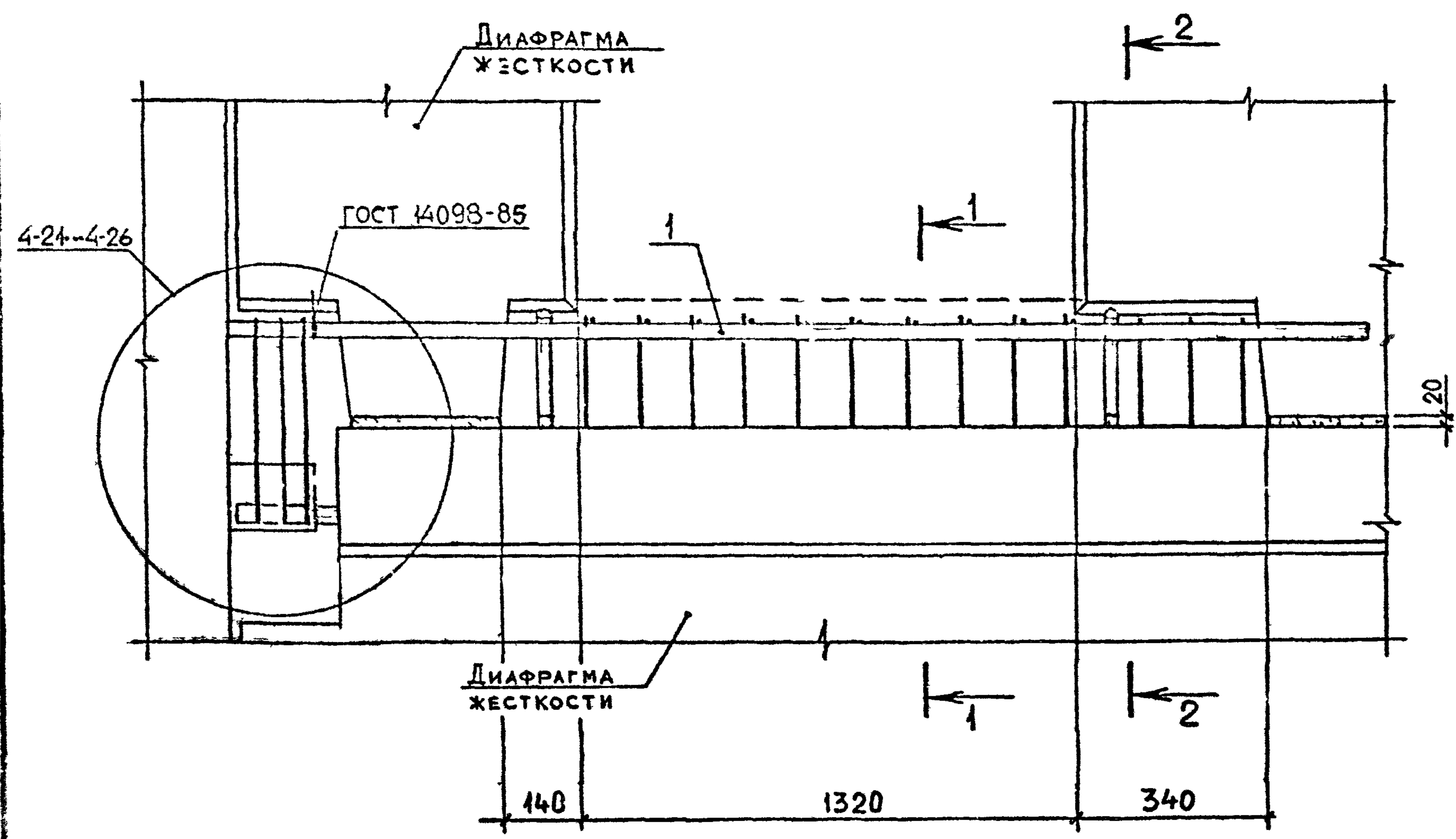
РАЗРАБ.	МАЙСУРАЗЕ	1/2		1.020.1-2с/89 6-1 К53
ПРОВЕР.	ЦХВАНАВА	1/2	0888	
ГИП	БУСКИВАЗЕ	1/2		
Н.КОНТР.	БУСКИВАЗЕ	1/2		

УЗЕЛ 4-33...4-35

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 Б.6-1



МАРКА УЗЛА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-36	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС14	1	13,72	0,170	В.7-1
	2	Φ16 АIII, L 200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
 МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А, КЛАССА В25.
 Узел 4-21...4-26 см. 1.020.1-2с/89 6-1 К48,49

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

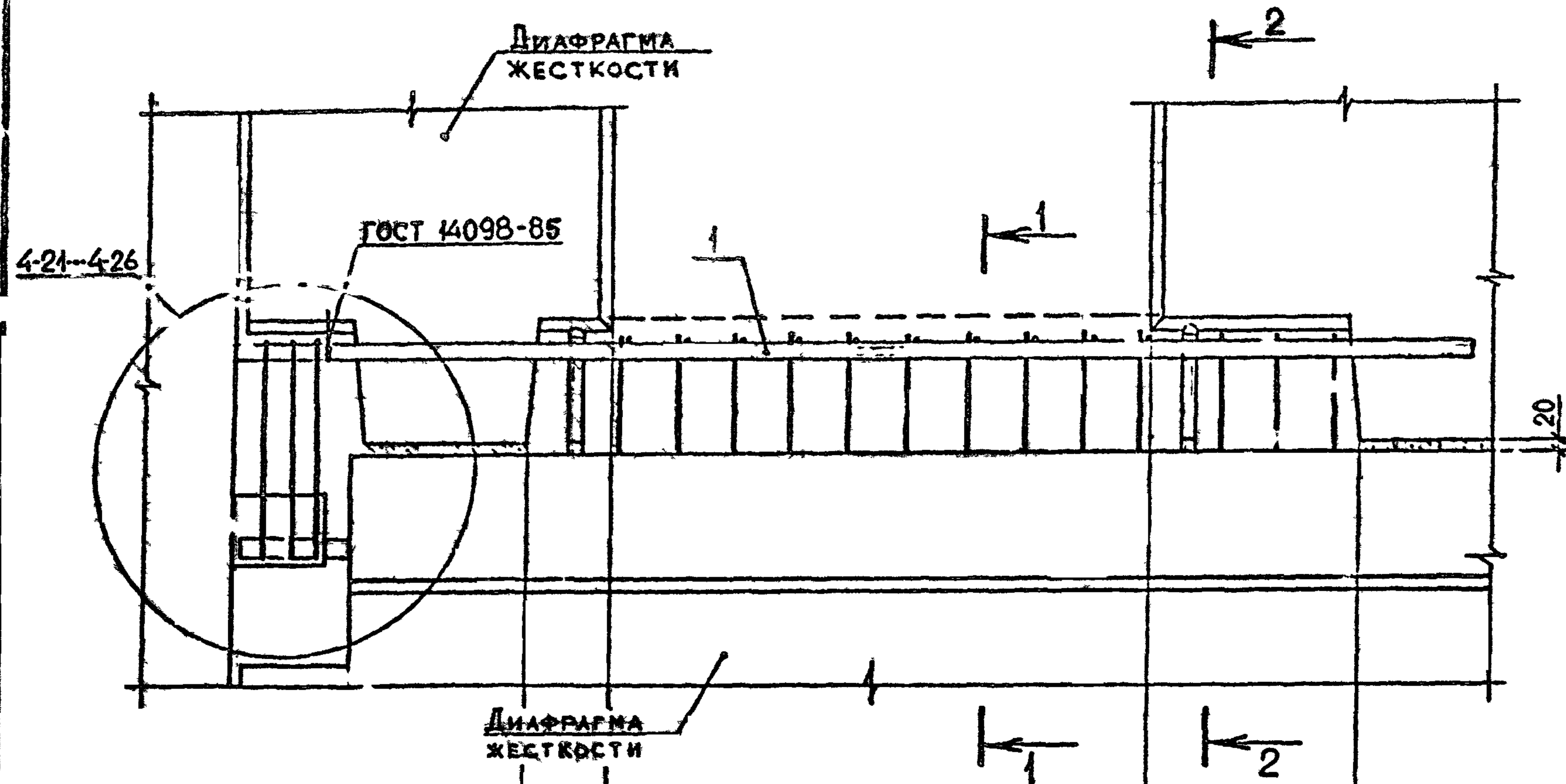
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	<i>Чанкветазе</i>	
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	<i>Чиванова</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К54

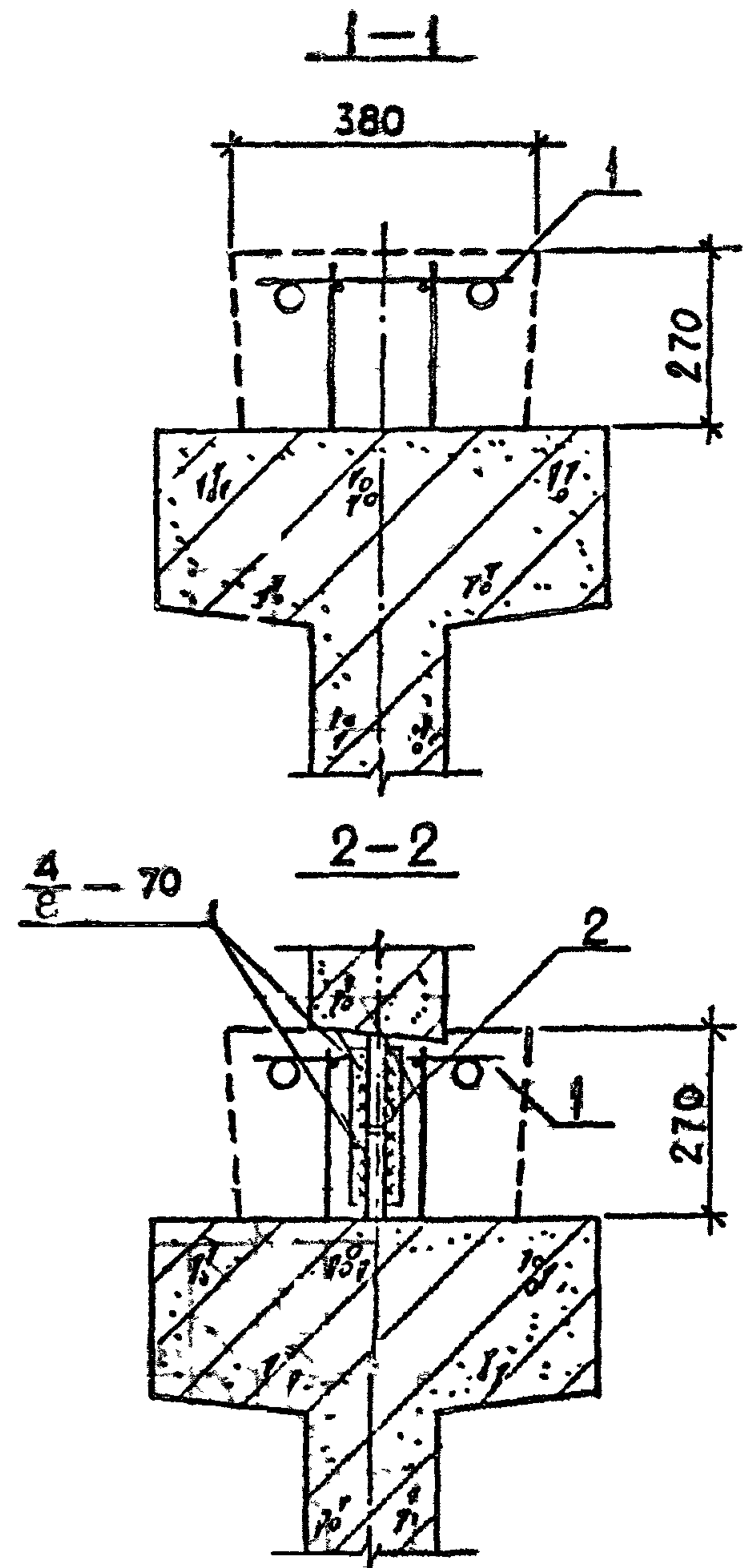
УЗЕЛ 4-36

Страница	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП



ДЛЯ УЗЛА	4-37	140	1320	340
ДЛЯ УЗЛОВ	4-38, 4-39	140	1920	350



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
4-37	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС15	1	28,94	0,170	В. 7-1
	2	Φ16 АШ, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.
4-38	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС16	1	27,28	0,232	В. 7-1
	2	Φ16 АШ, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.
4-39	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС17	1	60,02	0,232	В. 7-1
	2	Φ16 АШ, L=200; 0,32 КГ	4			Б.Ч.

АРМАТУРА КЛАССА А_{III} ПО ГОСТ 5781-82*.
 МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН ГРУППЫ А КЛАССА В25.
 УЗЛЫ 4-21... 4-26 см. 1.020.1-2с/89 6-1 К48, К49

РАЗРАБ.	ДУШАВАНЗЕ	<i>кош</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К55
ПРОВЕР.	БУСКИВАЗЕ	<i>08.86</i>		
РИП	БУСКИВАЗЕ	<i>08.86</i>		
Н.КОНТР.	БУСКИВАЗЕ	<i>08.86</i>		

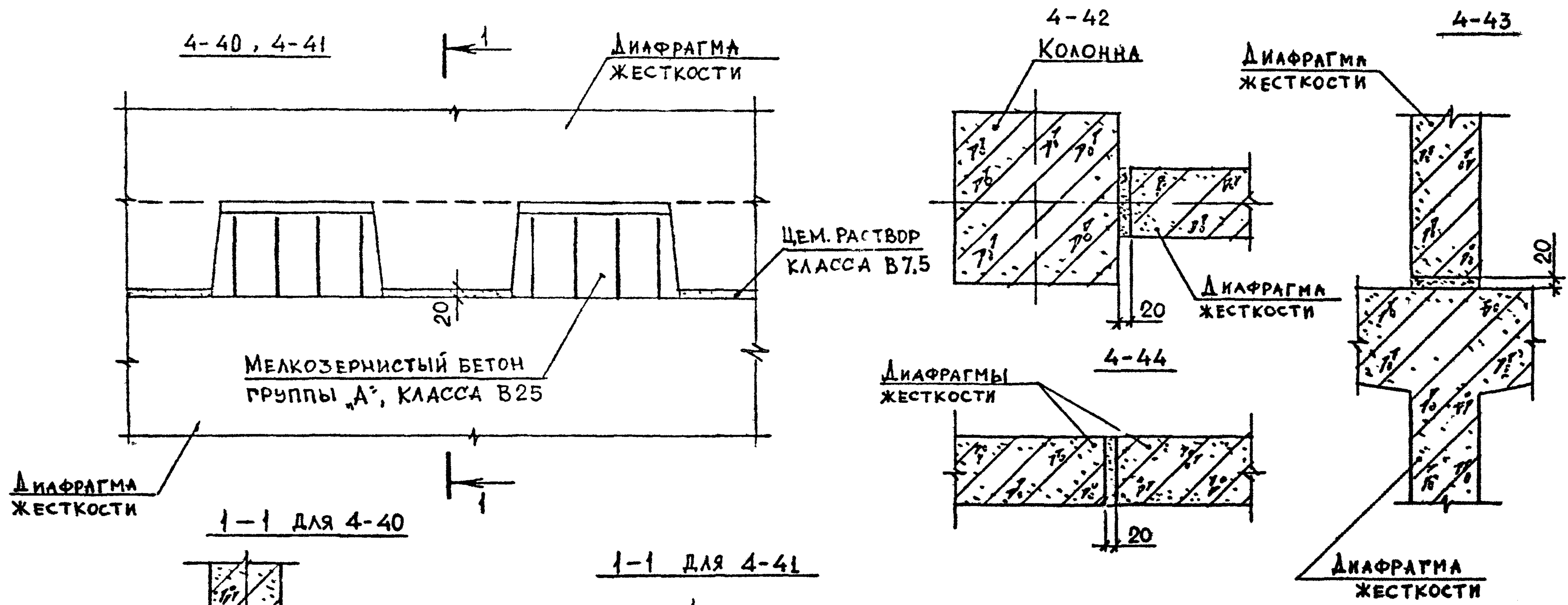
УЗЕЛ 4-37... 4-39

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

ИНВ. ПОДЛ. ПС. П. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. М

1.020.1-2с/89 В.6-1



Мелкозернистый бетон группы А, класса В25
 Цементный раствор класса В7.5

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
4-40					0,044	
4-41					0,052	
4-42					0,003	
4-43					0,003	
4-44					0,003	

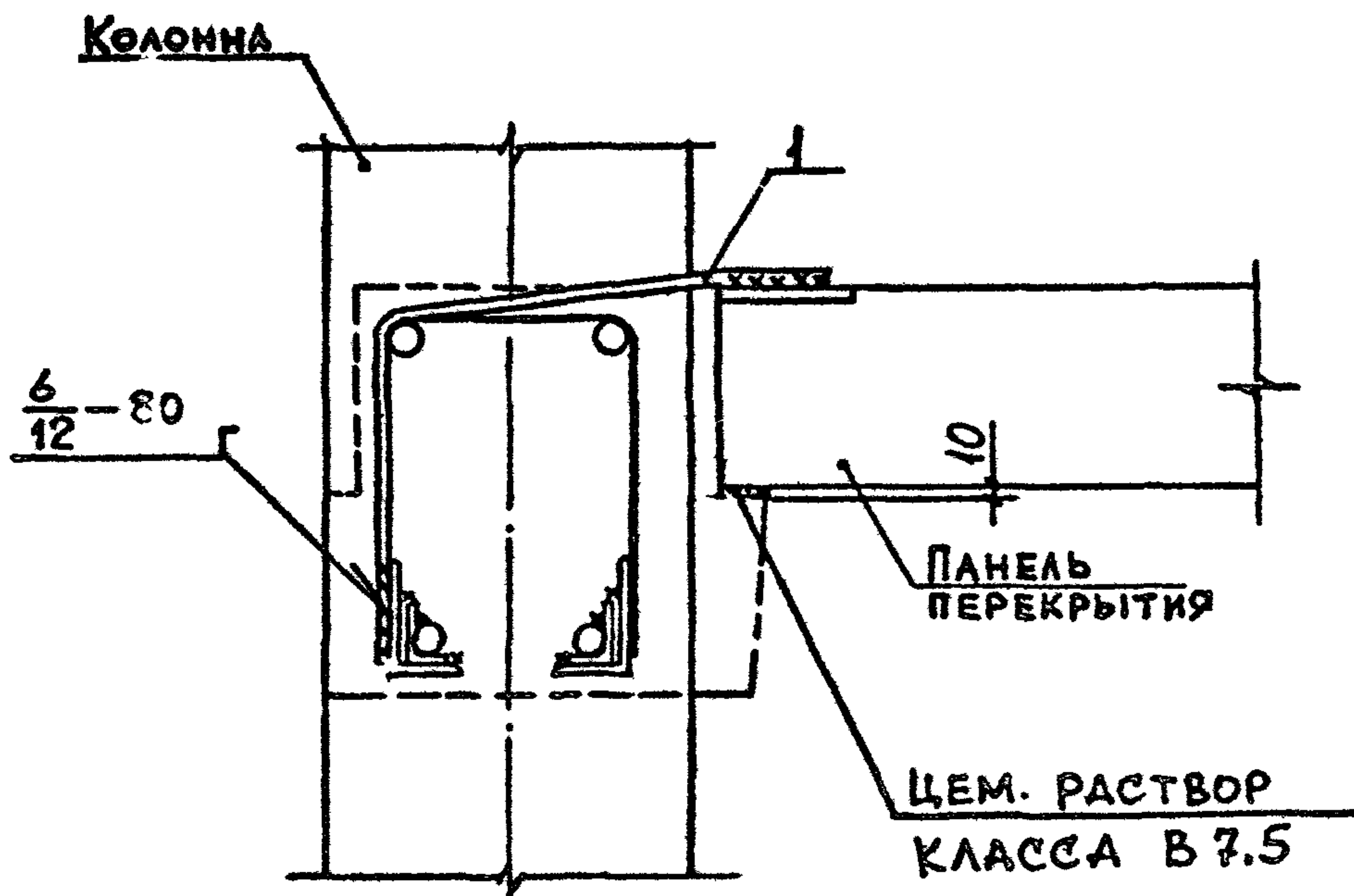
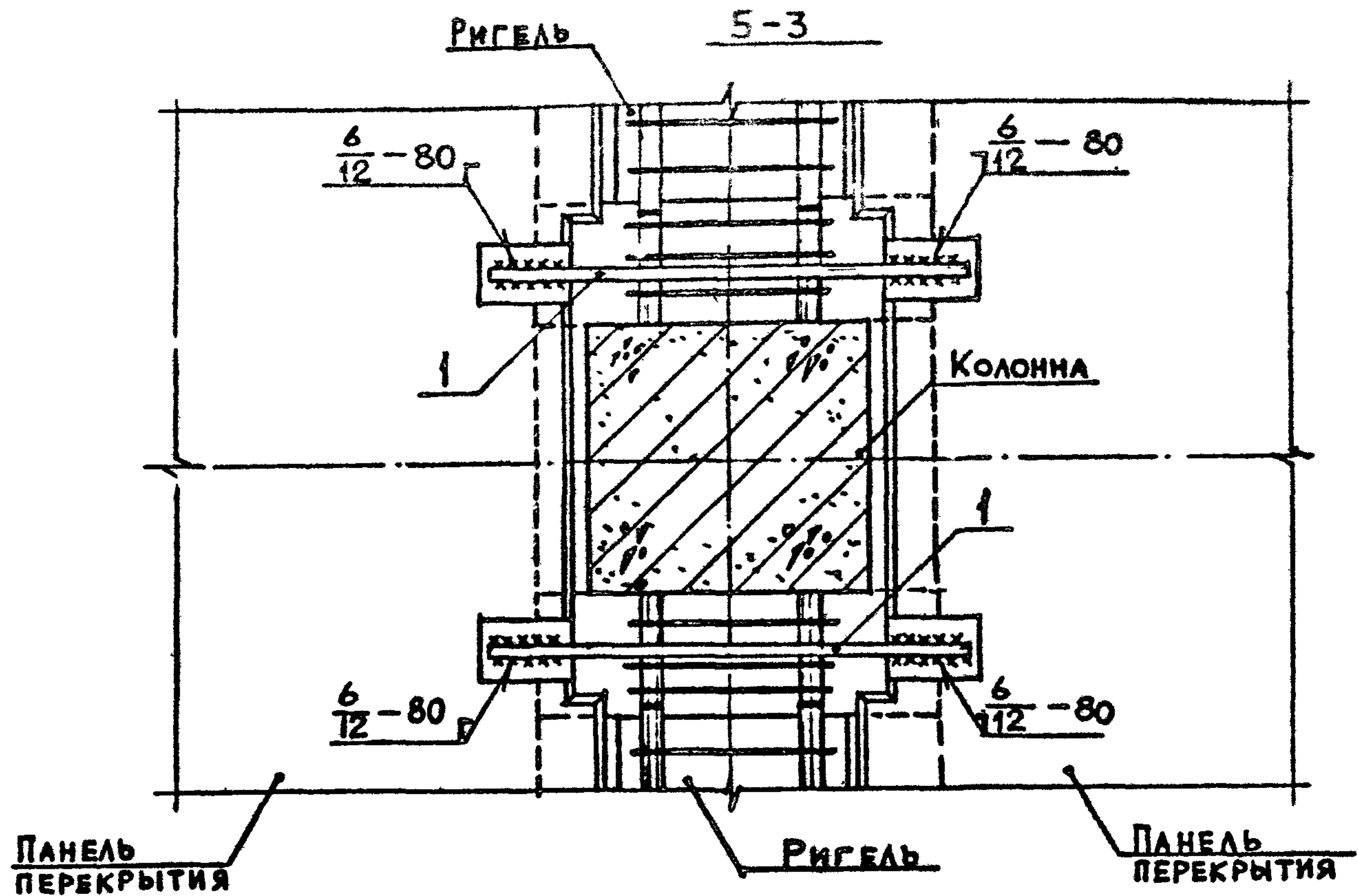
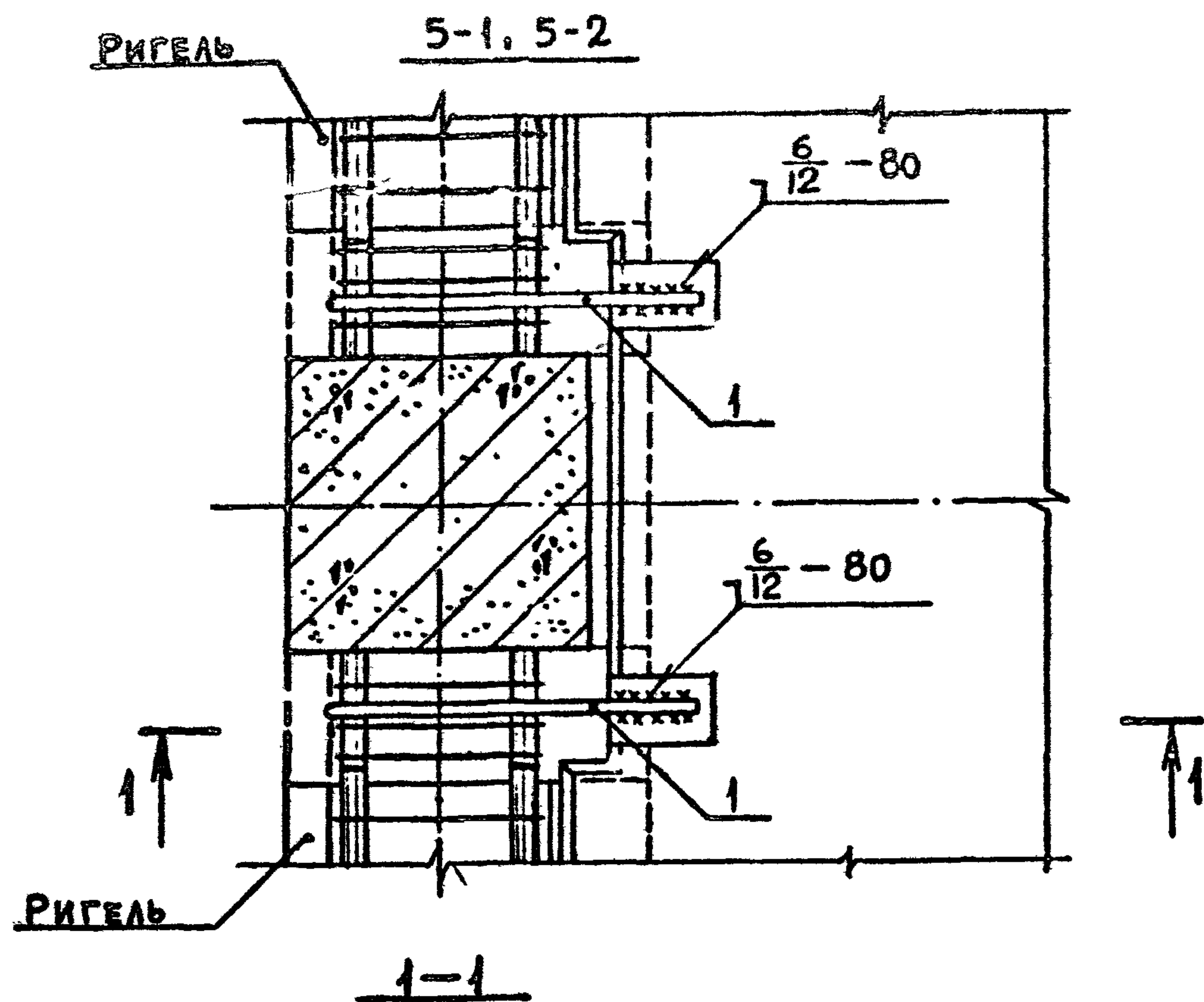
РАЗРБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К56

УЗЕЛ 4-40...4-44

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 · В.6-1



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*

Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Расход материалов на узел		Обозначение документа
				Сталь, кг	Бетон, м ³	
5-1	1	Изделие соединит. МС 25	2	2,74	0,001	В.7-1
5-2	1	Изделие соединит. МС 26	2	3,22	0,001	В.7-1
5-3	1	φ16 АIII, L=600; 0,95 кг	2	1,90	0,001	Б.4.

Разраб.	Чанкветаз	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чкванав	<i>[Signature]</i>	08.89
РМ	Буснивадзе	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Буснивадзе	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К57

Узел 5-1...5-3

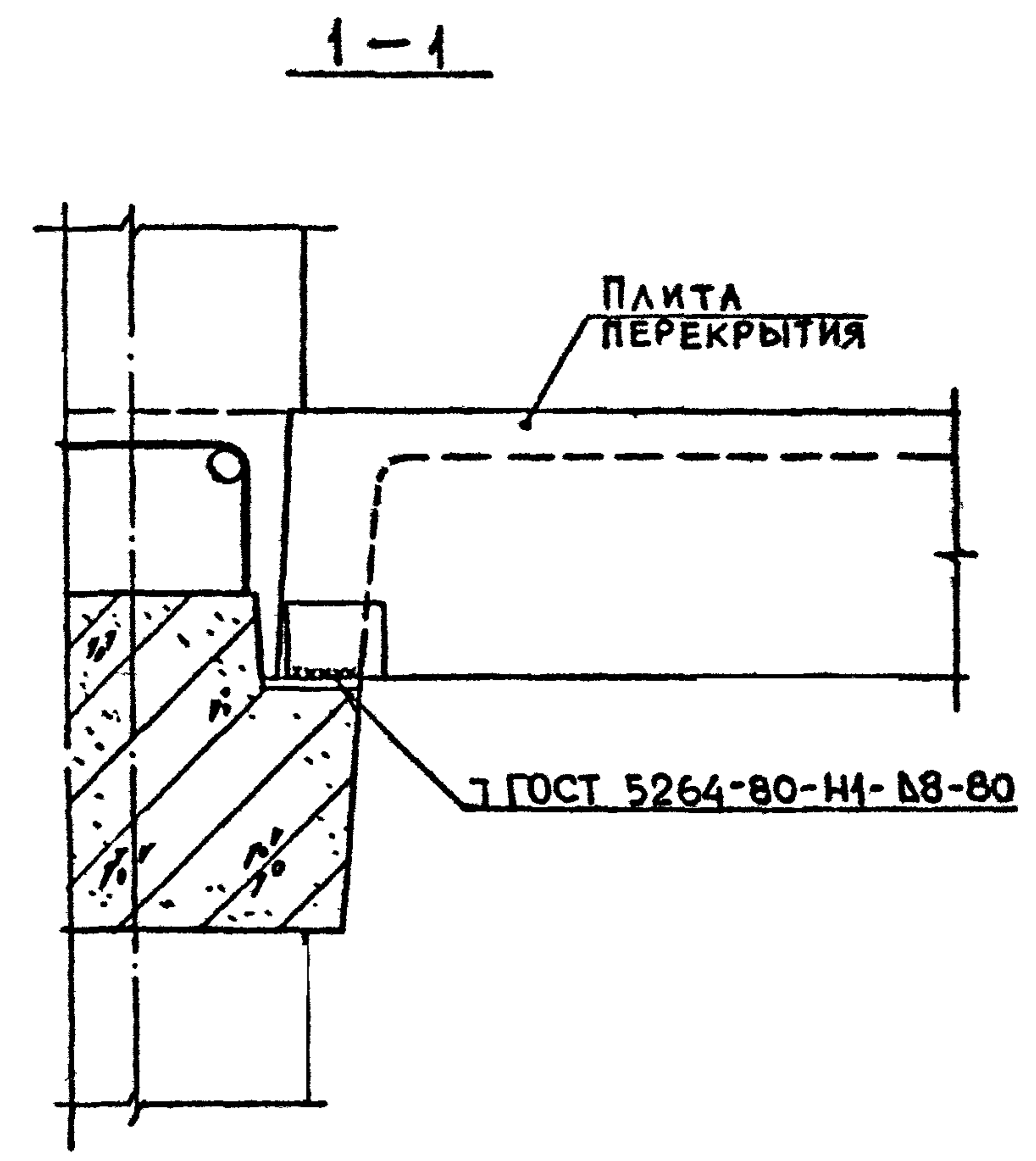
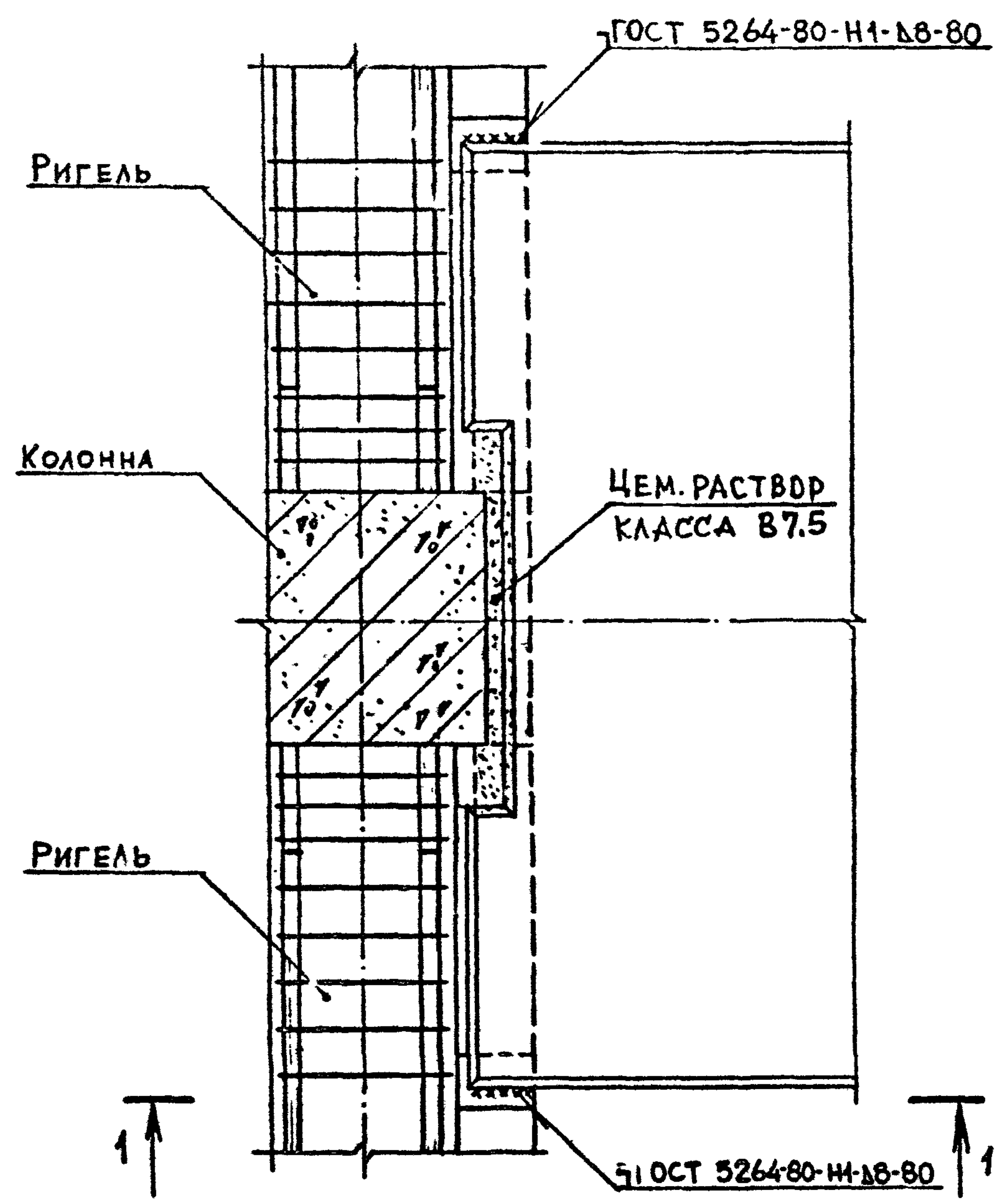
Страница	Лист	Листов
Р		1

ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

ИНВ. ПОДЛ. Г. ЭДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И. П.

1.020.1-2с/89 6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
5-4					0,007	

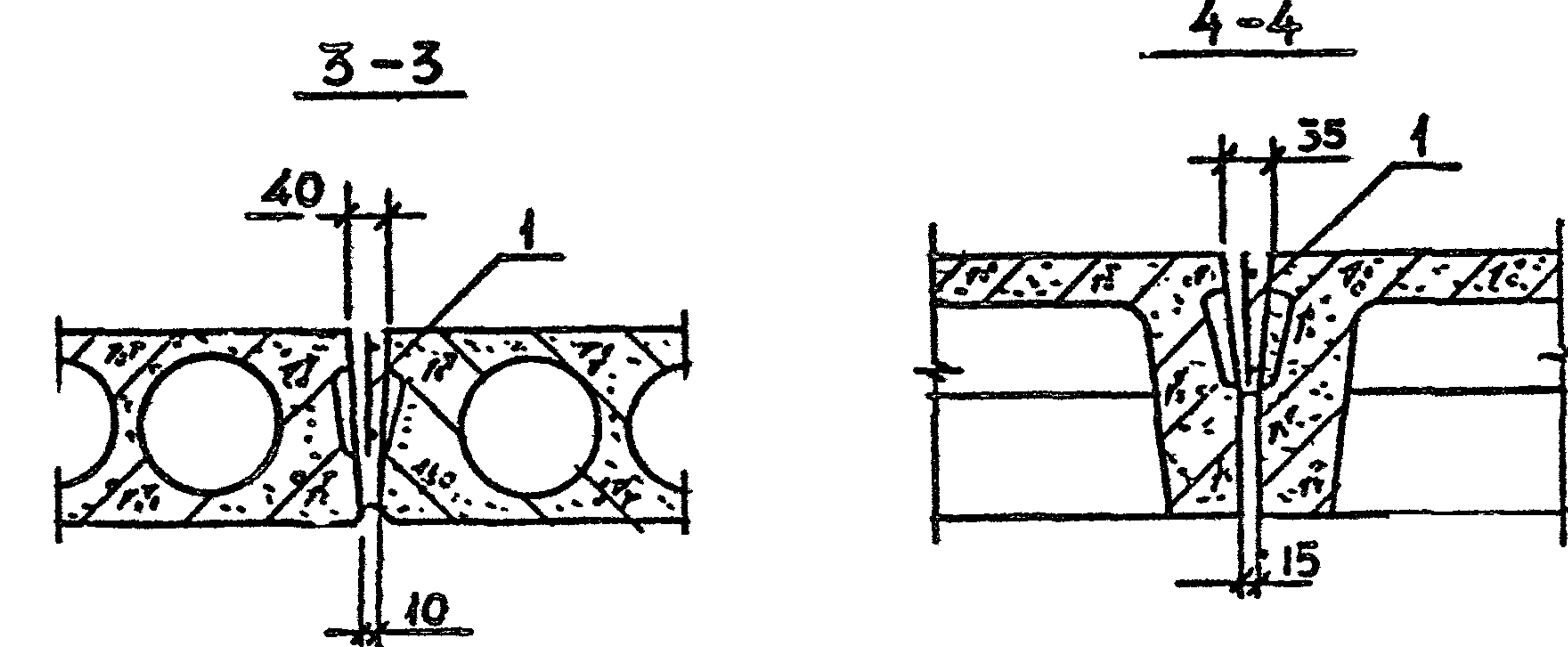
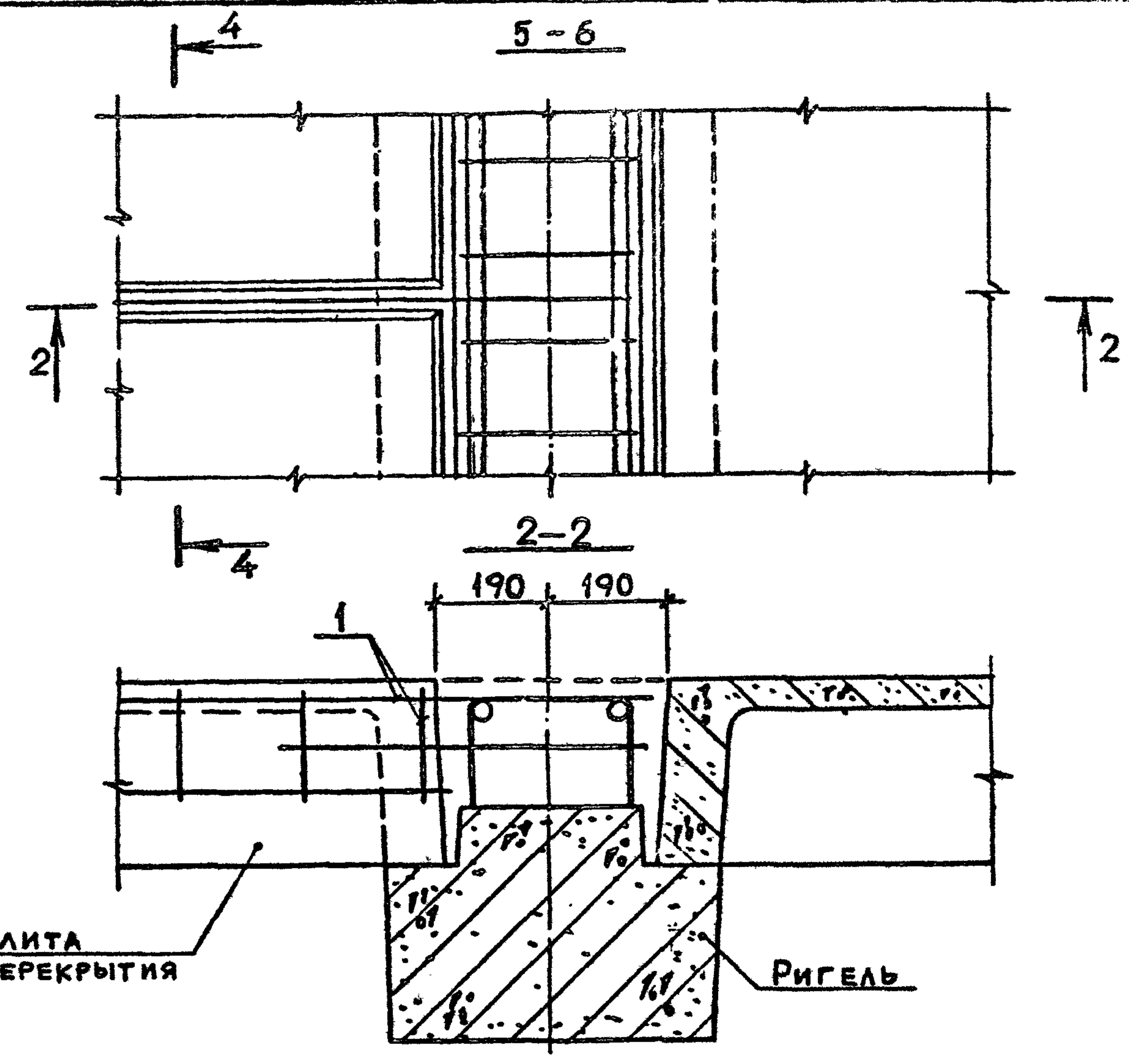
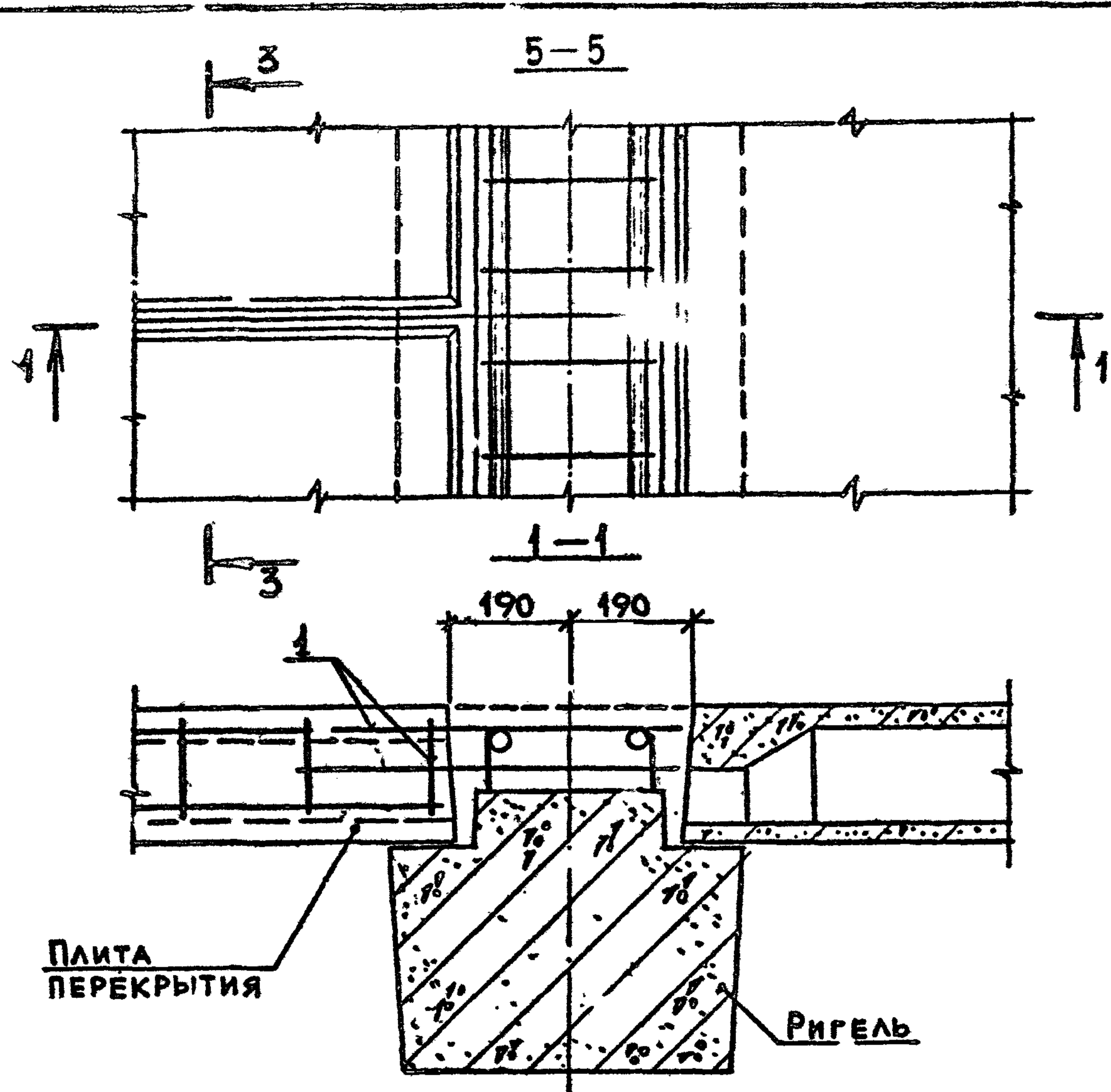
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАИМ.ИЗМ.

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	08.89	1.020.1-2с/89 6-1 К58
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	08.89	
ПИП	БУСКИВАДЗЕ		
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ		УЗЕЛ 5-4

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М	
5-5	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗ	1	1,68	-	В.7-1
5-6	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗ	1	1,68	-	В.7-1

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И Л. ТА. ВЗАМ. ЛИН. Ч.

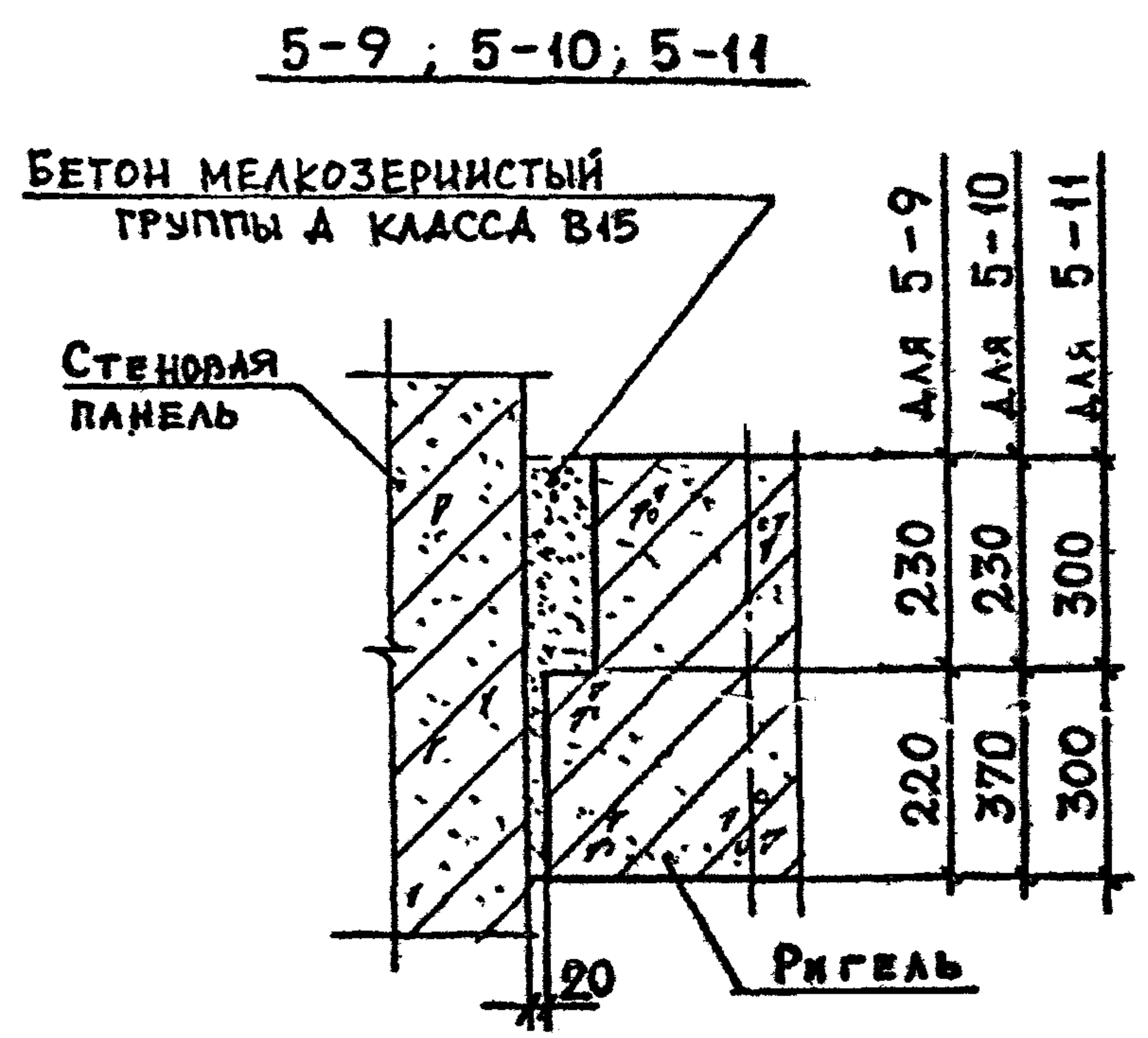
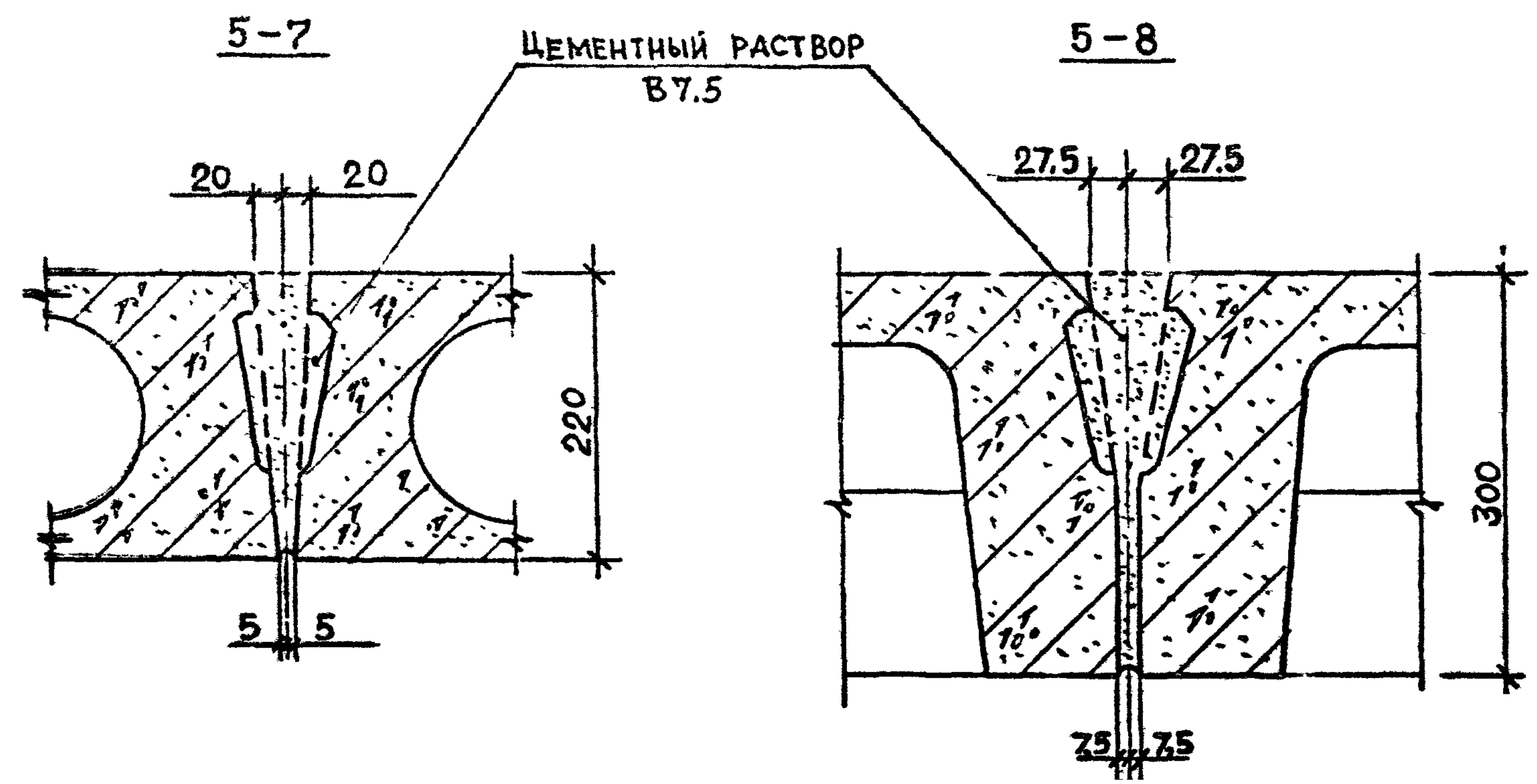
РАЗРАБ.	ЧАНВЕЛАЗЕ	08.89
ПРОВЕР.	ЧИКАВА	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 6-1 К59

УЗЕЛ 5-5, 5-6

Страница	Лист	Листов
Р		
ТБИЛГНИИЭП		

1.020.1-2с/89 в 6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
5-7					0,006	
5-8					0,008	
5-9					0,021	
5-10					0,024	
5-11					0,027	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	Юш	
ПРОВЕР.	БАРЕКАДЗЕ	Ж	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	Ж	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	Ж	

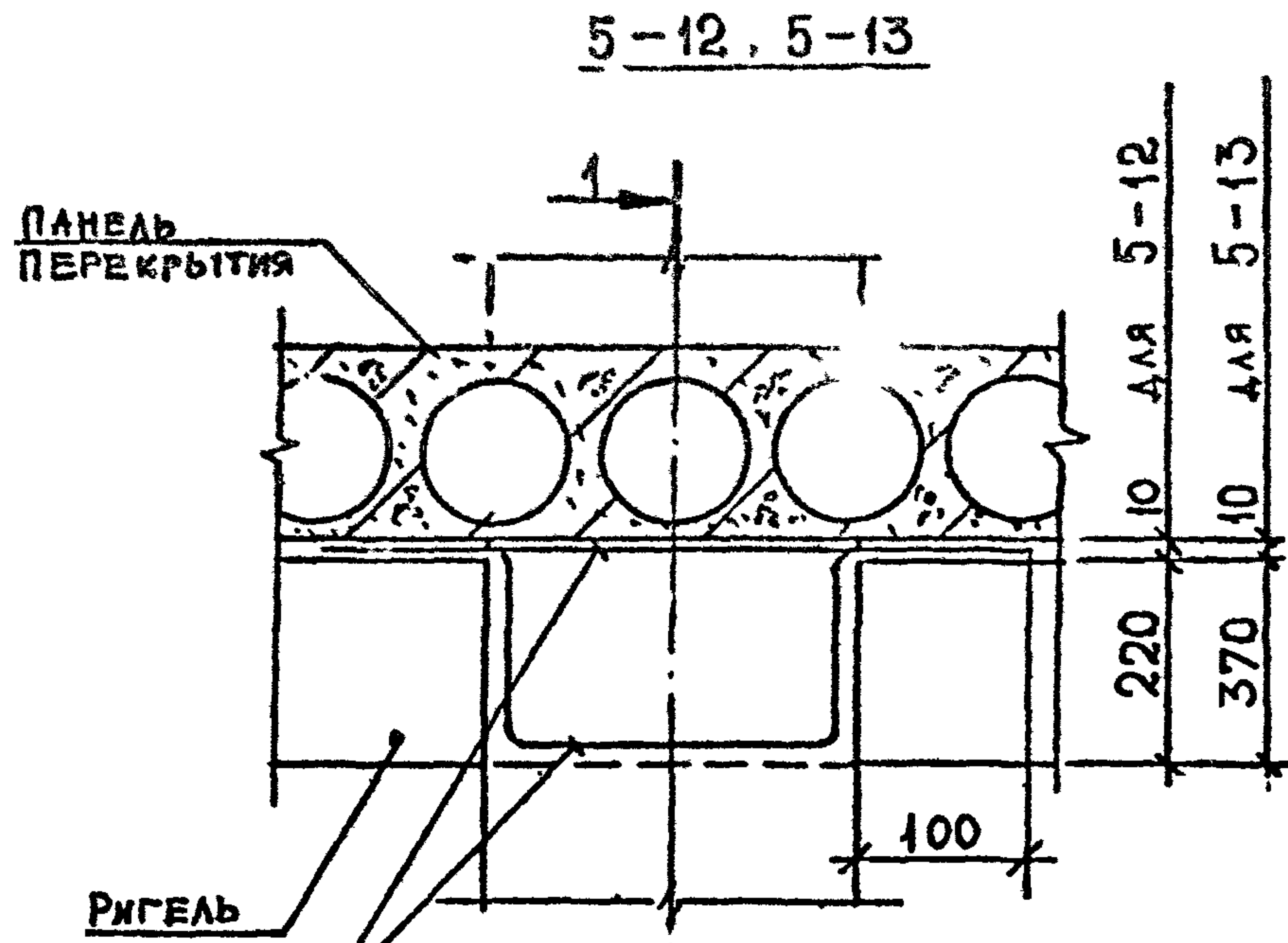
1.020.1-2с/89 6-1 К60

УЗЕЛ 5-7...5-11

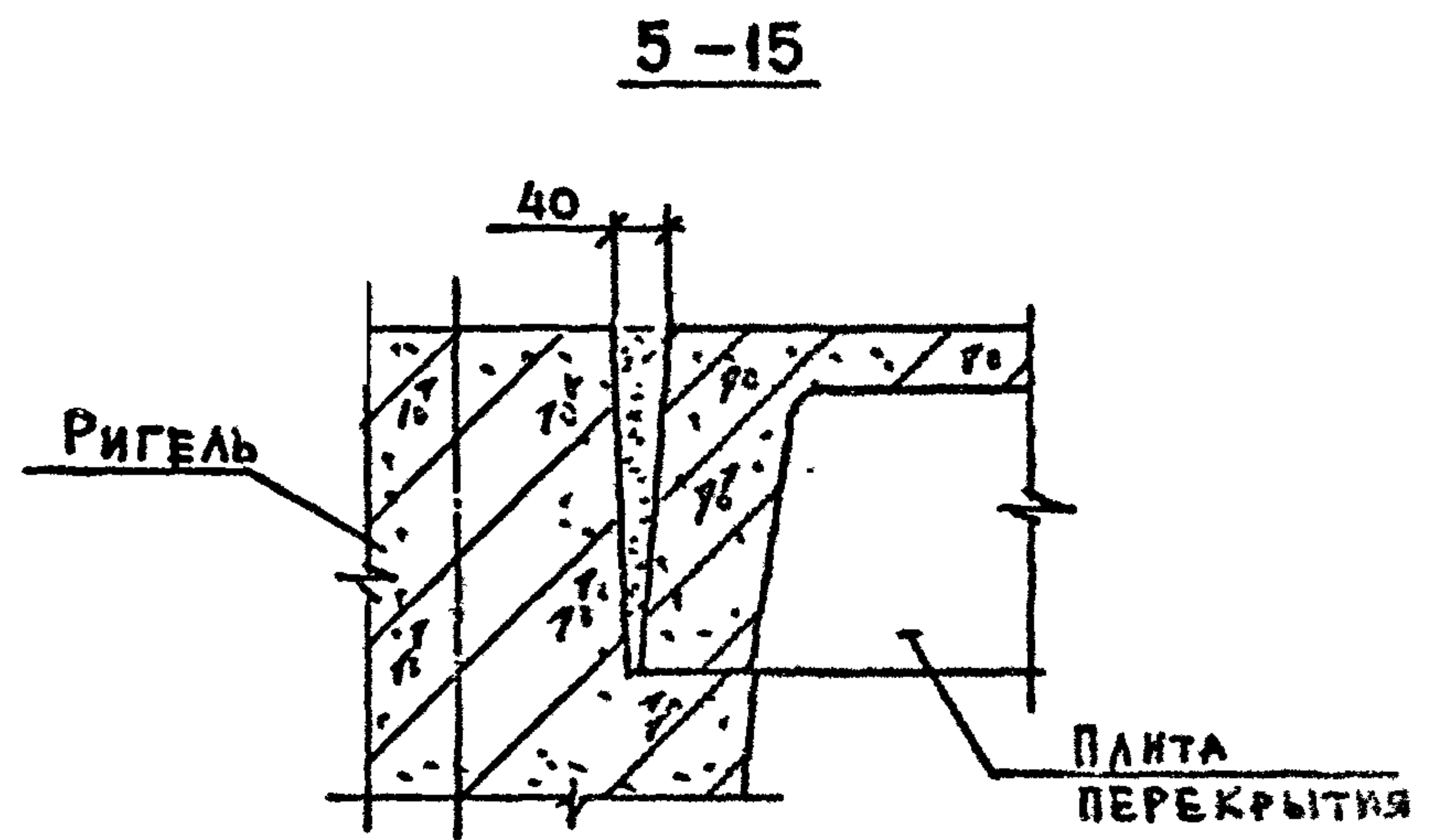
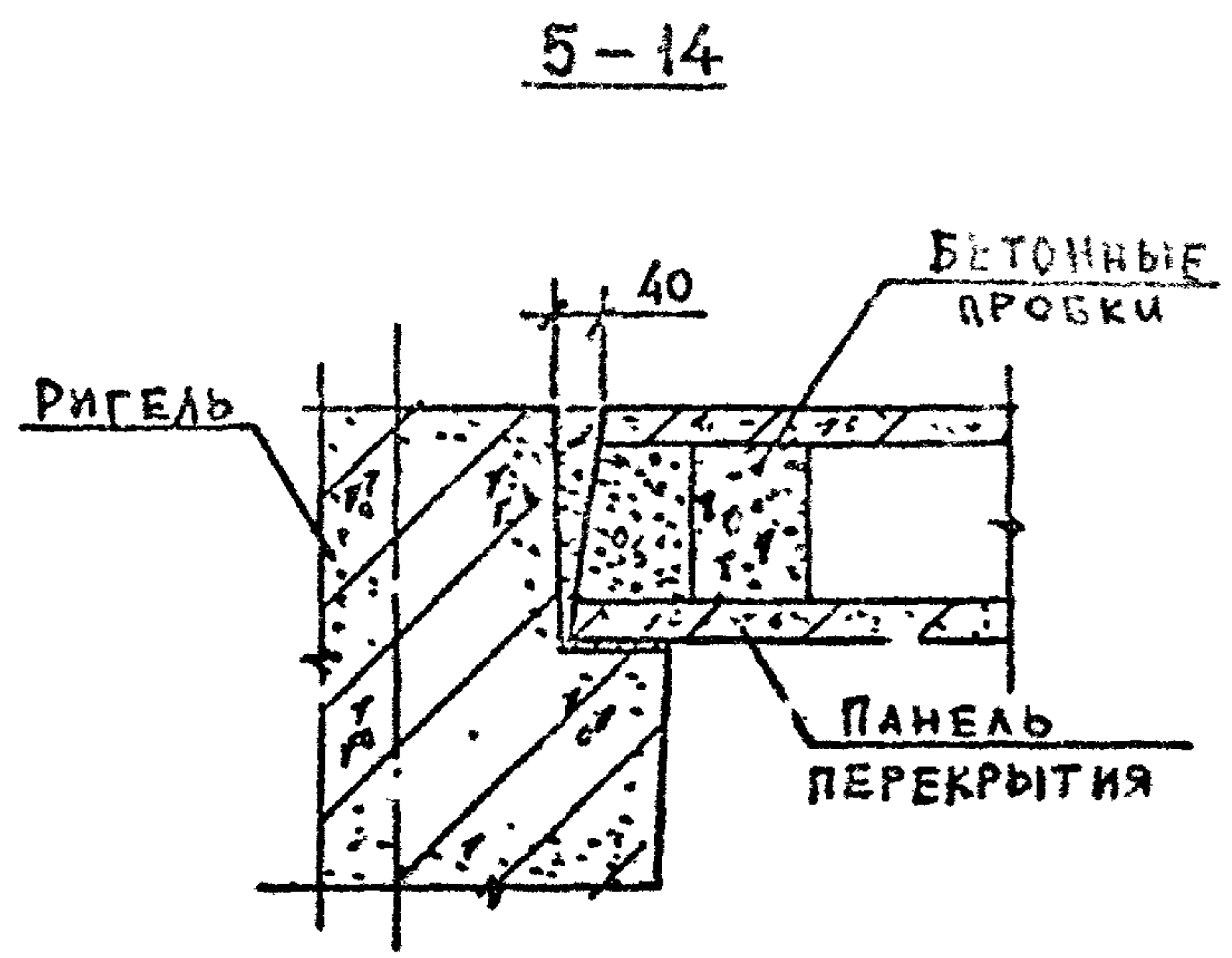
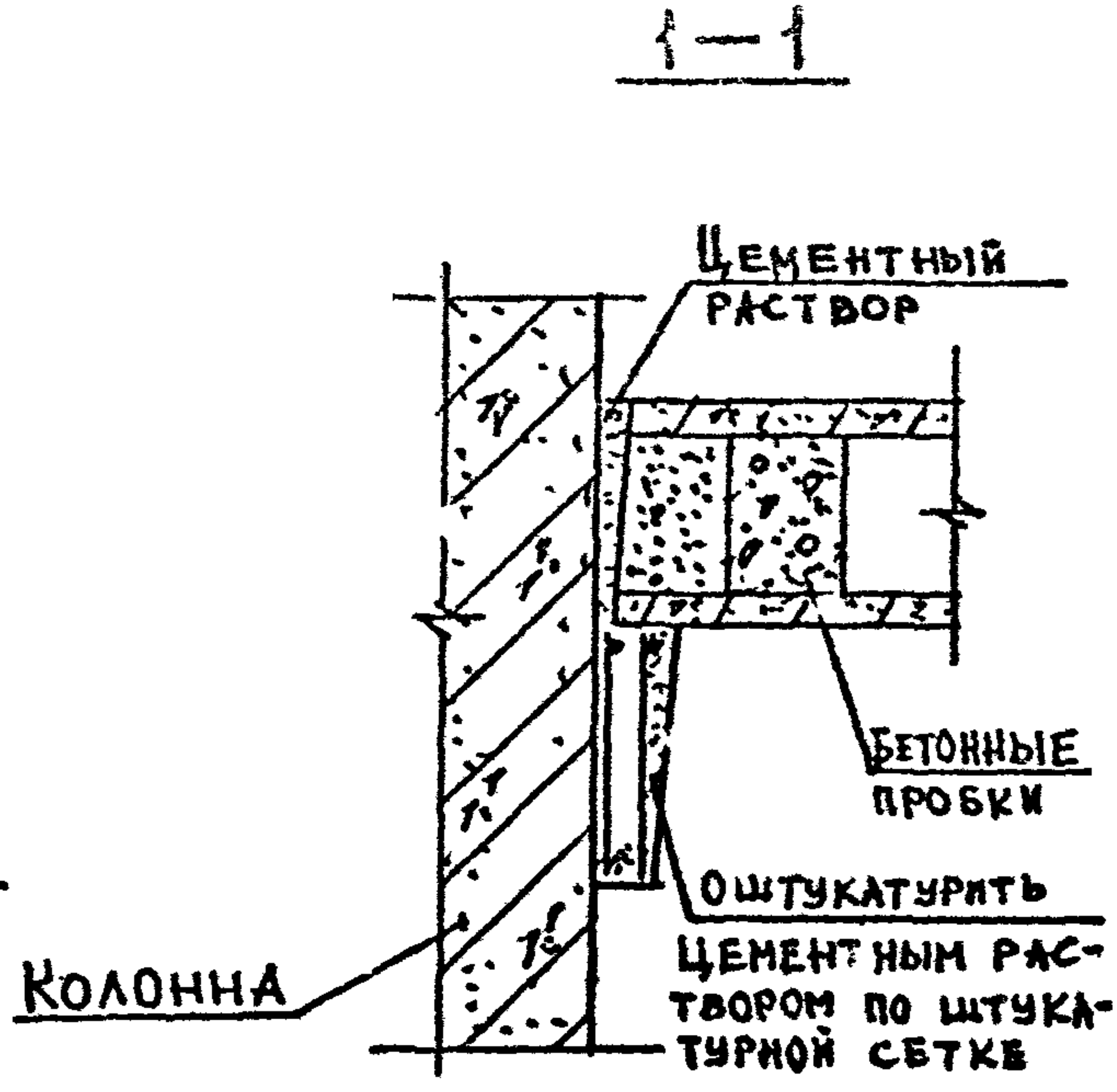
Страна	Лист	Листов
Р		

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.С.-1



КОНСТРУКТИВНАЯ АРМАТУРА ИЗ $\phi 4 \text{ Вр I}$
 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ШТУКАТУРНОЙ СЕТКИ



ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

МАРКА УЗЛА	КОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
5-12		ПО ПРОЕКТУ			-	
5-13		ПО ПРОЕКТУ			-	
5-14					0,006	
5-15					0,008	

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. Д. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

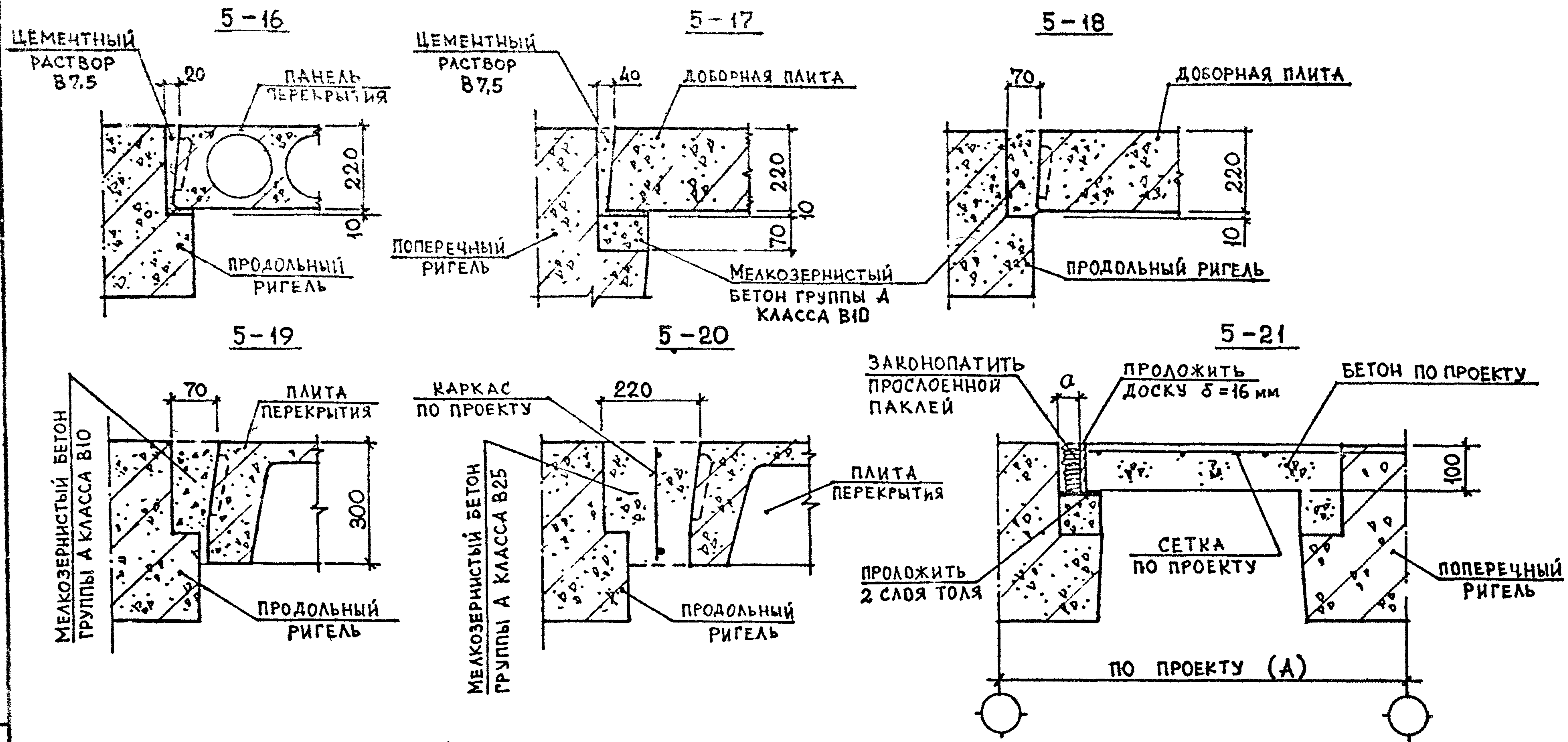
РАЗРАБ.	ЧАНКВГ-АДЗЕ	7024/1	
ПРОВЕР.	ЧИВАНОВА	7024/1	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	7024/1	
И.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	7024/1	

1.020.1-2с/89 6-1 К61

УЗЕЛ 5-12... 5-15

Страна	Лист	Листов
Р		
ТбилизНИИКЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



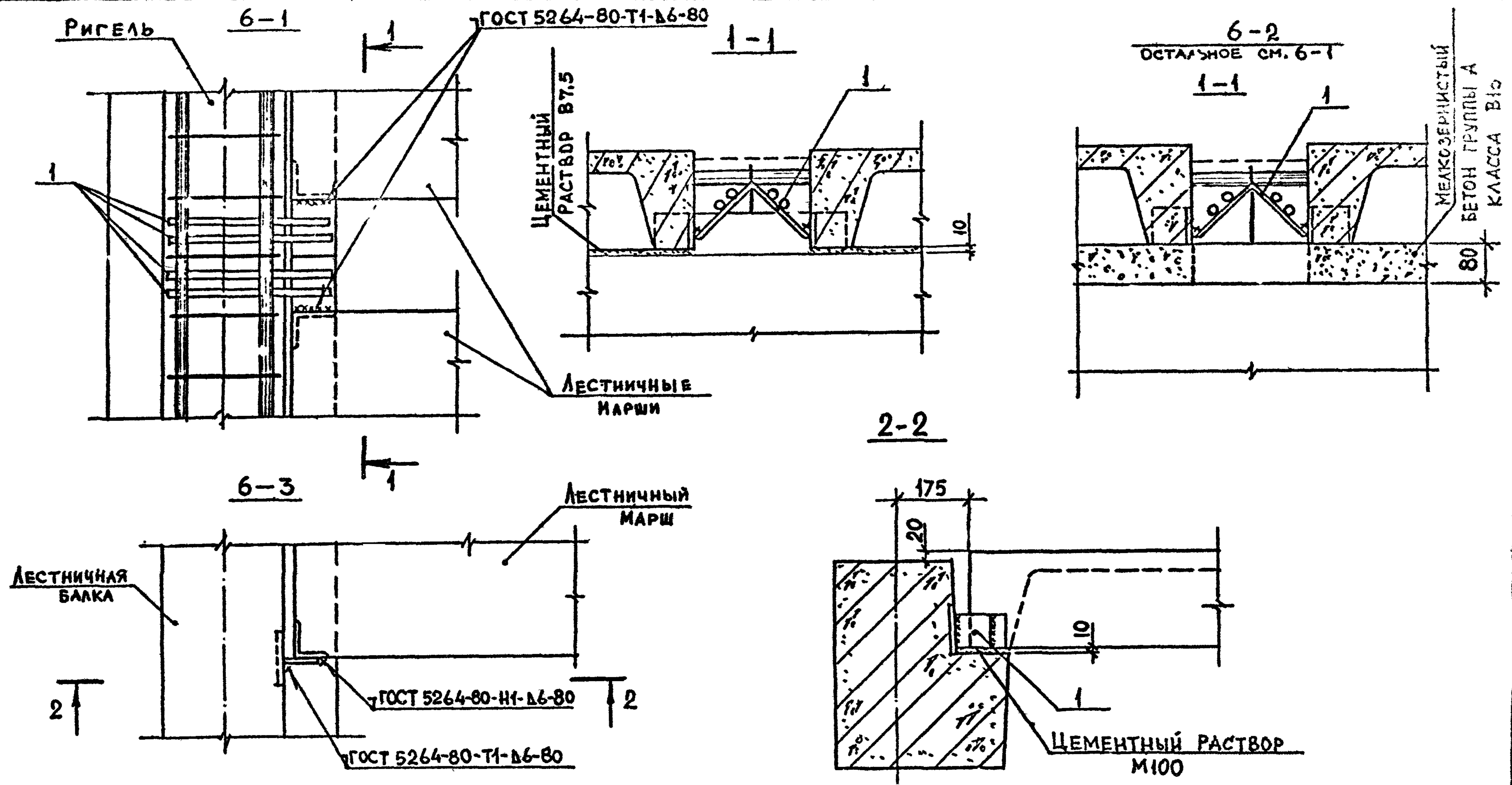
МАРКА УЗЛ. А	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
5-16					0.003	
5-17					0.01+0.005	
5-18					0.014	
5-19					0.015	
5-20					0.06	
5-21		ПО ПРОЕКТУ			-	

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	08/89	1.020.1-2с/89 6-1 К62
ПРОВЕР.	ЧКВАНОВА	08/89	
ПМП	БУСКИВАДЗЕ		
Н.КОНТР	БУСКИВАДЗЕ		

УЗЕЛ	5-16 ... 5-21
Страница	Р
Лист	1
Листов	1

ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1

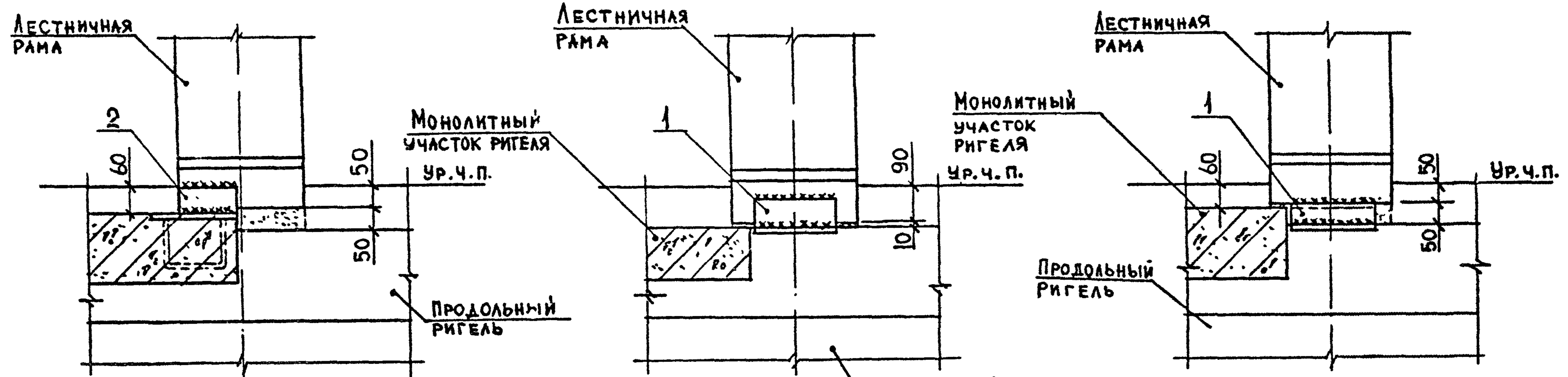
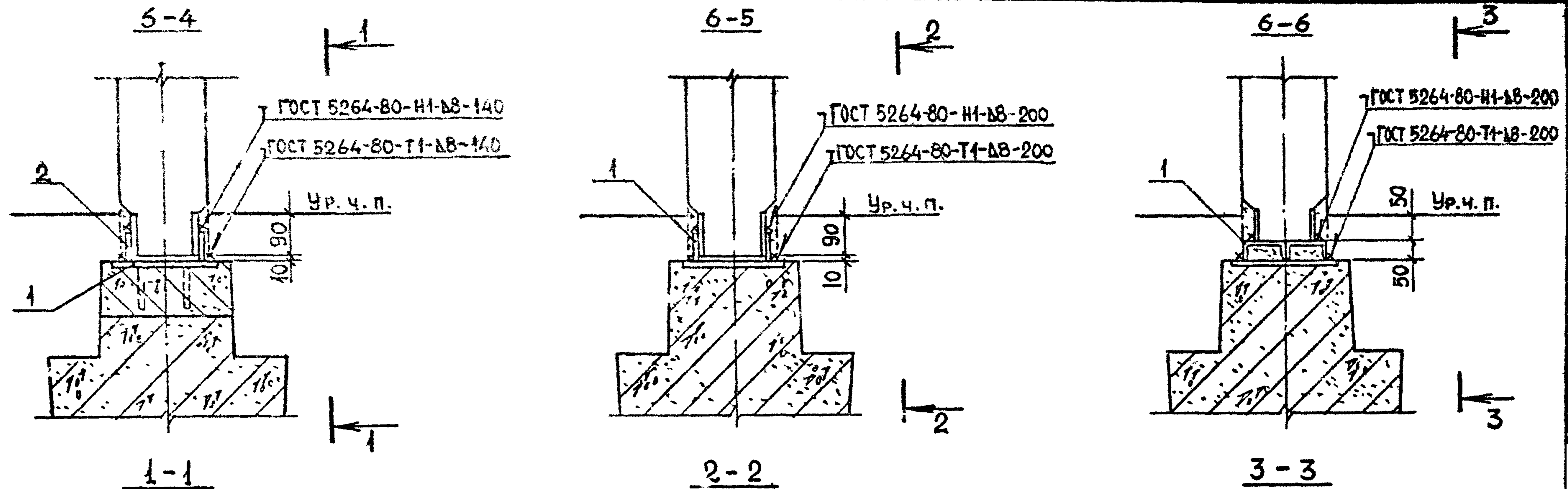


ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
С-1	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 19	1	5,02	0,002	В. 7-1
6-2	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 19	1	5,02	0,018	В. 7-1
6-3	1	-10×100, L=100; 0,80 кг	1	0,80	0,002	Б.4.

РАЗРАБ. ЧАНКРЕТАЗ	0889	1.020.1-2с/89 6-1 К63
ПРОВЕР. ЧКВАНОВА		
ГИП БУСКИВАДЗЕ		УЗЕЛ 6-1...6-3
Н.КОНТР. БУСКИВАДЗЕ		
		Стадия Р
		Лист 1
		Листор 1
		ТБИЛЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 6-1



ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76* 8240-72*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1
 ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7,5.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
6-4	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС 20	1	5,75	0,003	В.7-1
	2	-8×80, L=140, 0,70 кг	2			Б.Ч.
6-5	1	-8×80, L=200; 1,00 кг	2	2,00	0,002	Б.Ч.
6-6	1	С 10, L=200, 1,72 кг	2	3,44	0,004	Б.Ч.

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Тавш</i>	
ПРОВЕР.	БАРЕБАНАДЗЕ	<i>Барб</i>	08/89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Буск</i>	

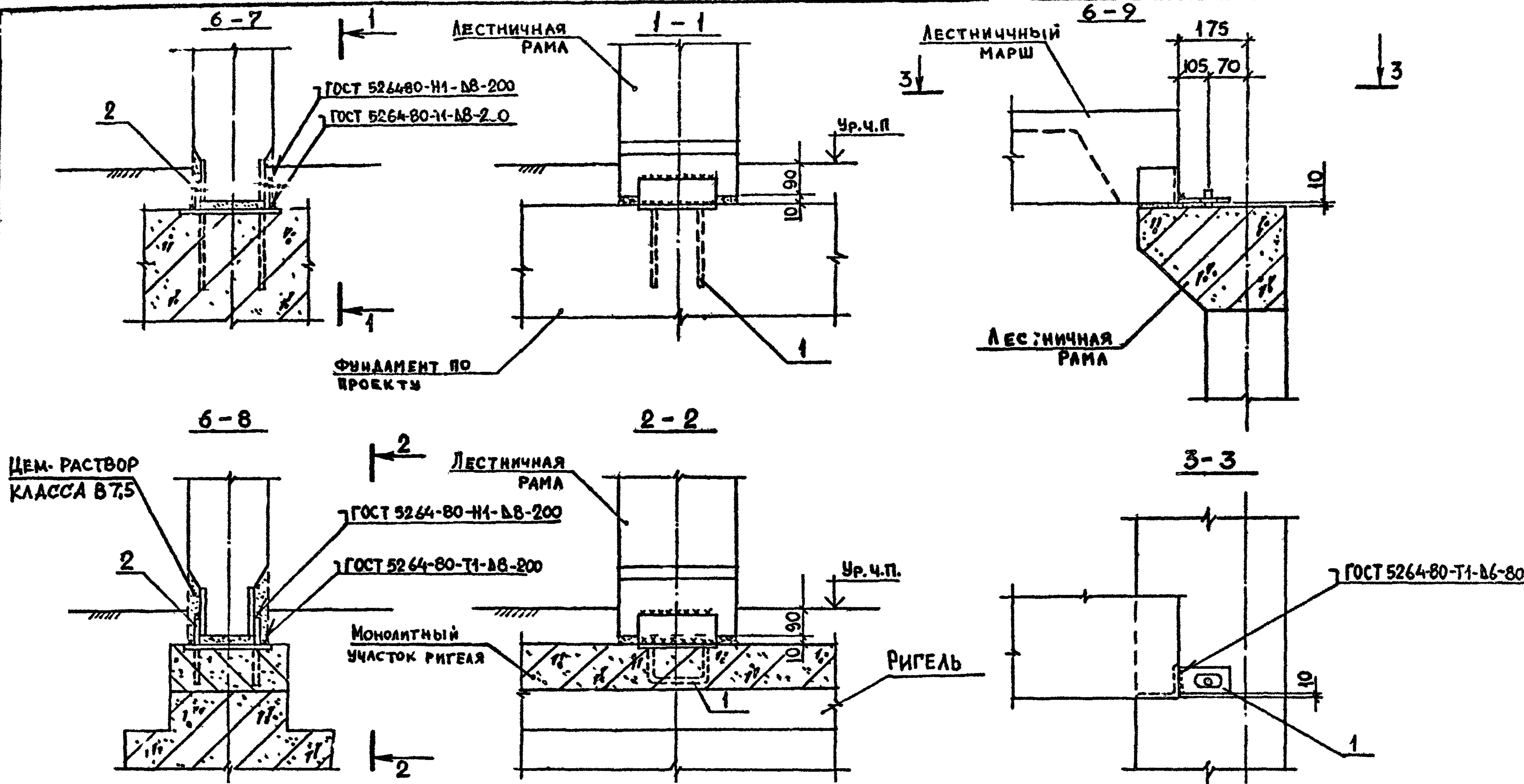
1.020.1-2с/89 6-1 К64

УЗЕЛ 6-4... 6-6

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В.6-1



ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.
 ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
6-7	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 21	1	6,69	0,0017	В.7-1
	2	-8x80, L=200; 1,00 кг	2			Б.Ч.
6-8	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 20	1	6,35	0,0017	В.7-1
	2	-8x80, L=200; 1,00 кг	2			Б.Ч.
6-9	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 30	1	С,80		В.7-1

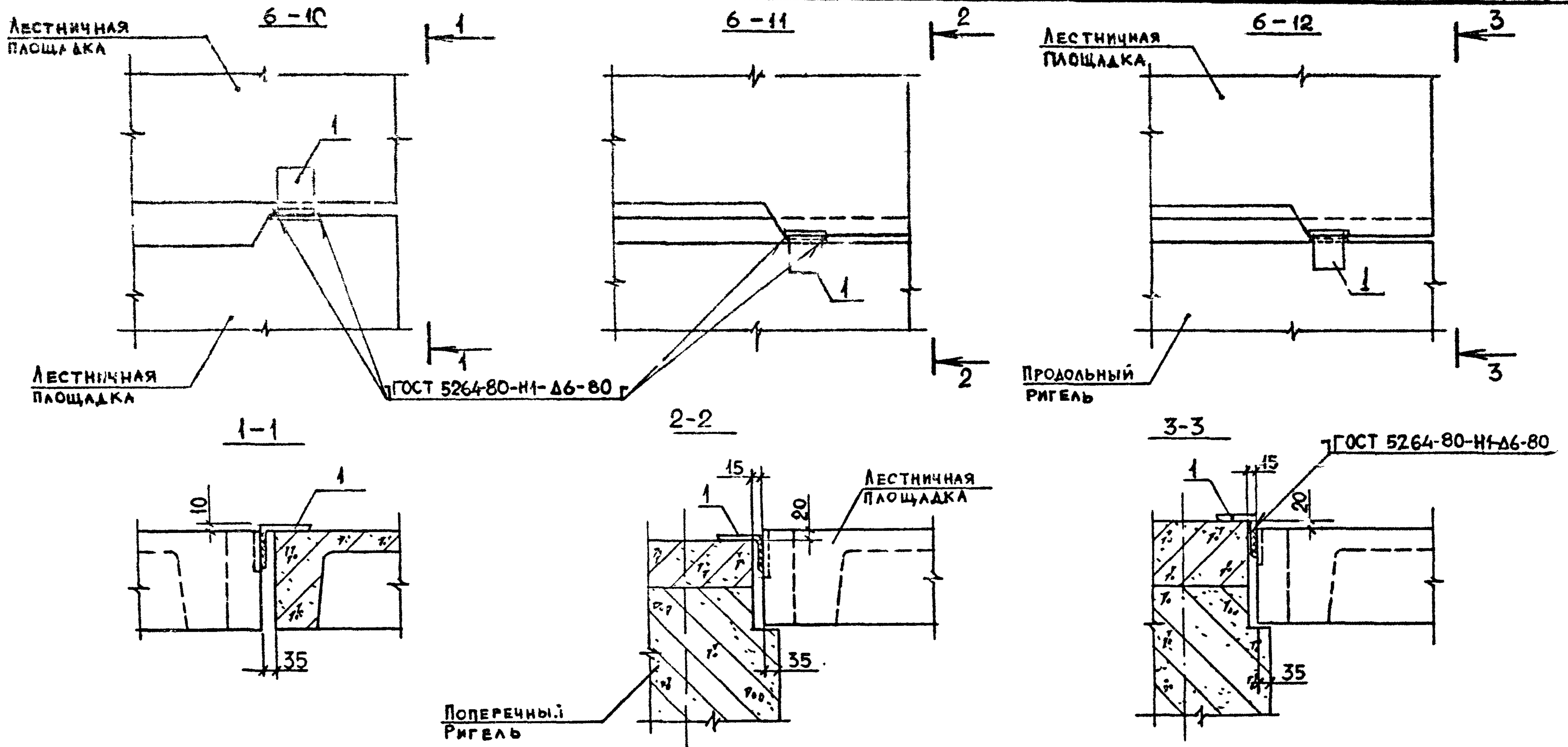
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Бад</i>	
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАЗЕ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР.	БУСКИВАЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К65

УЗЕЛ 6-7...6-9

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
6-10	1	L100×12, L=70; 1,25 кг	1	1,25	-	Б.Ч.
6-11	1	L100×12, L=70; 1,25 кг	1	1,25	-	Б.Ч.
6-12	1	L100×12, L=70; 1,25 кг	1	1,25	-	Б.Ч.

ПРОКАТ ПО ГОСТ 8510-86, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

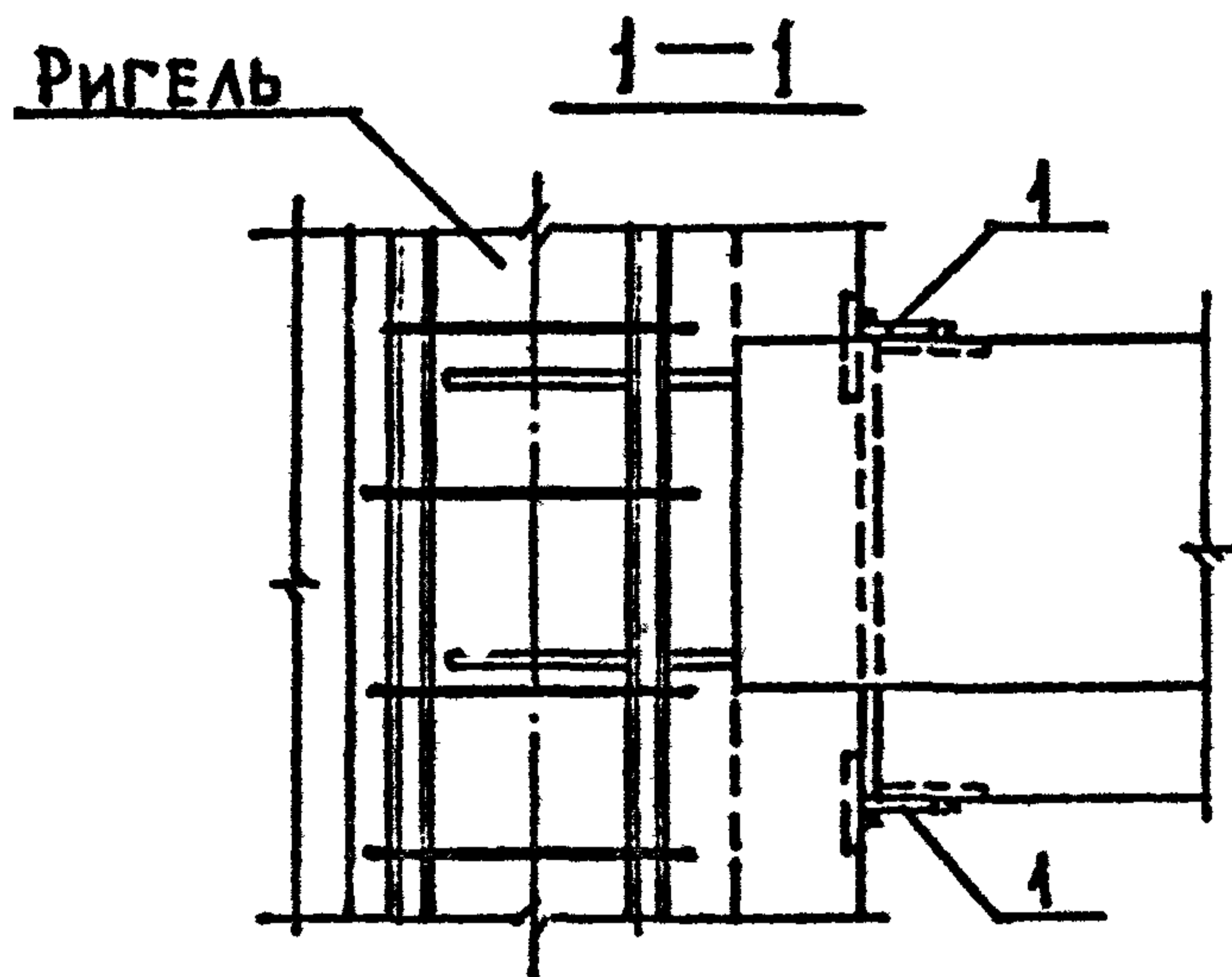
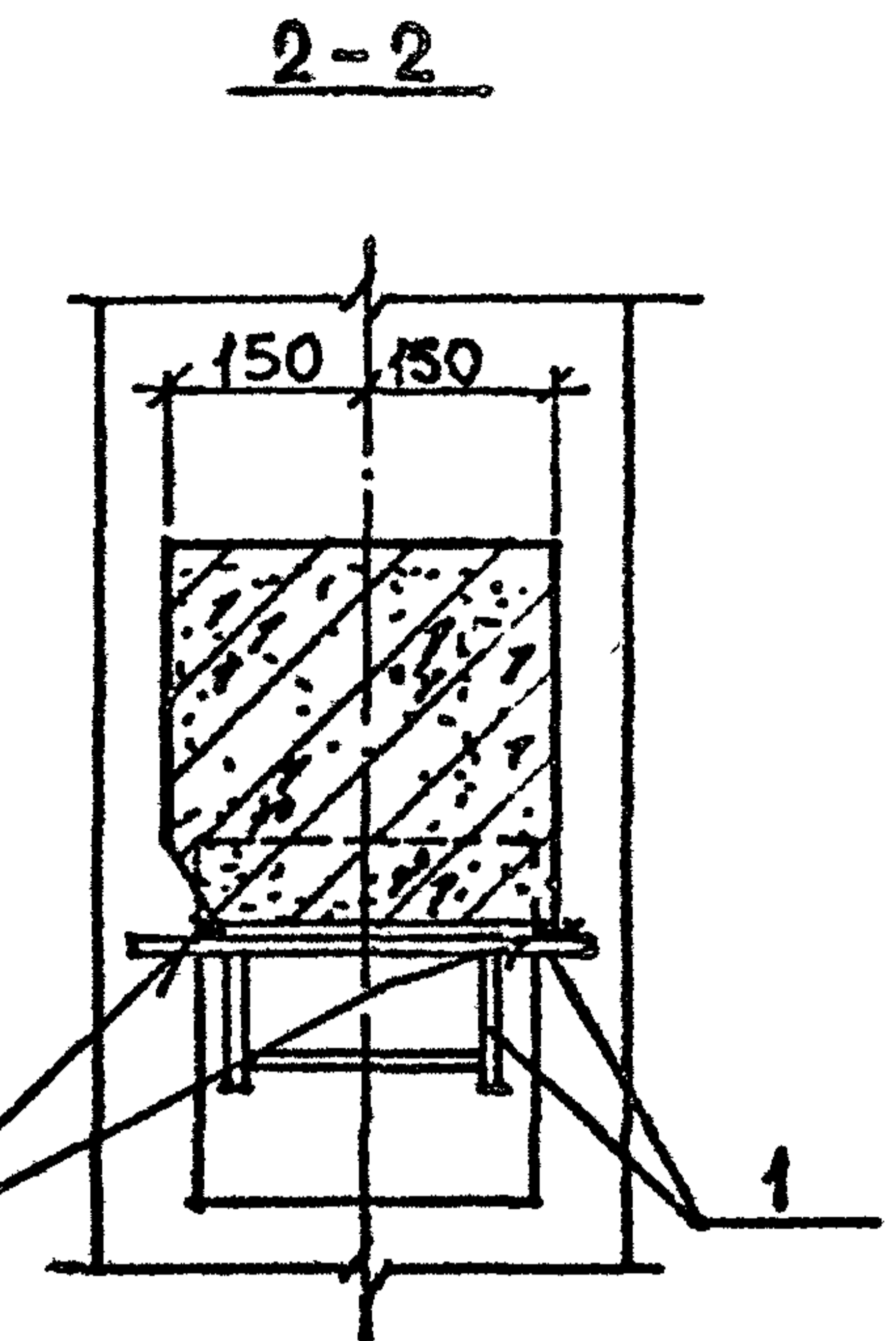
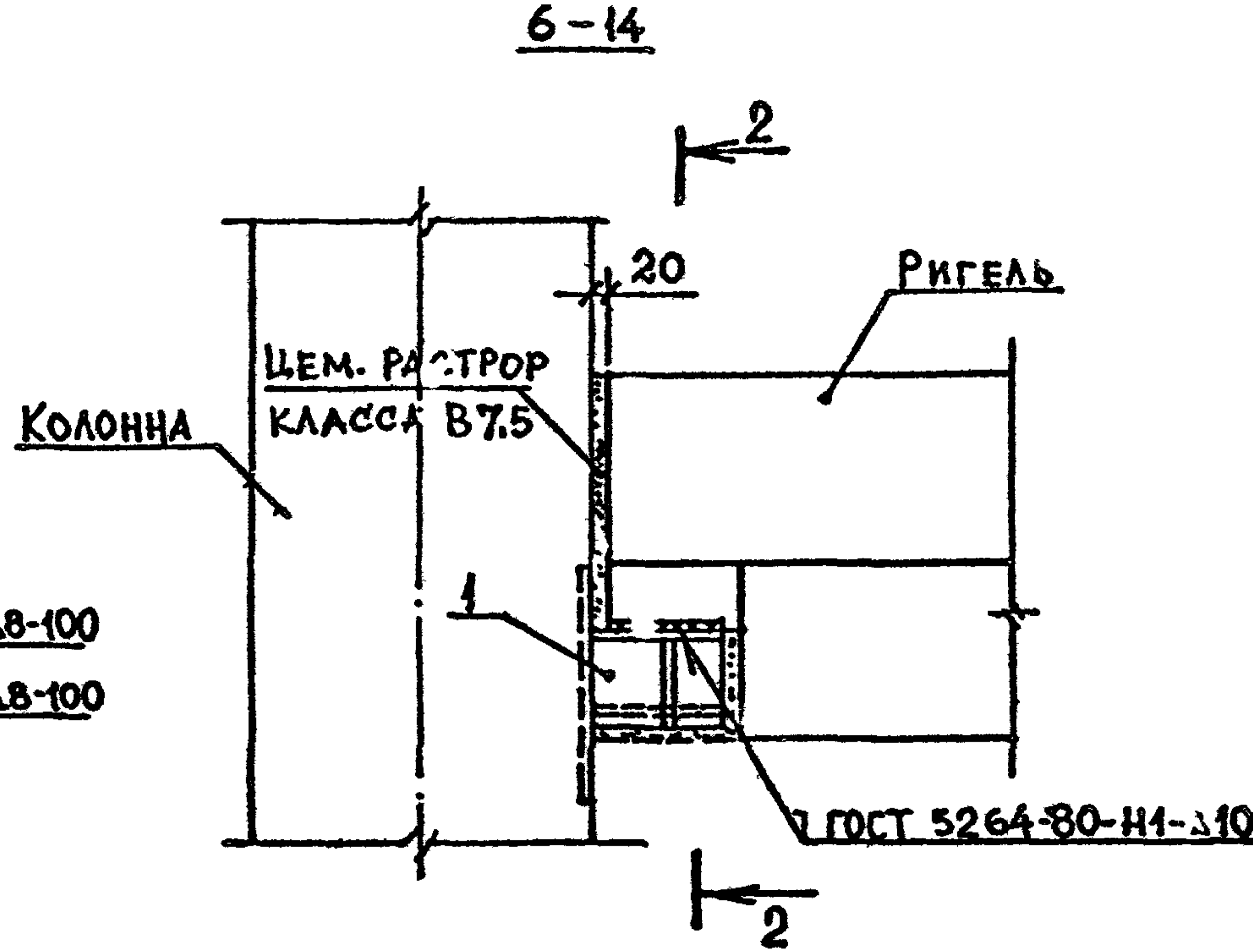
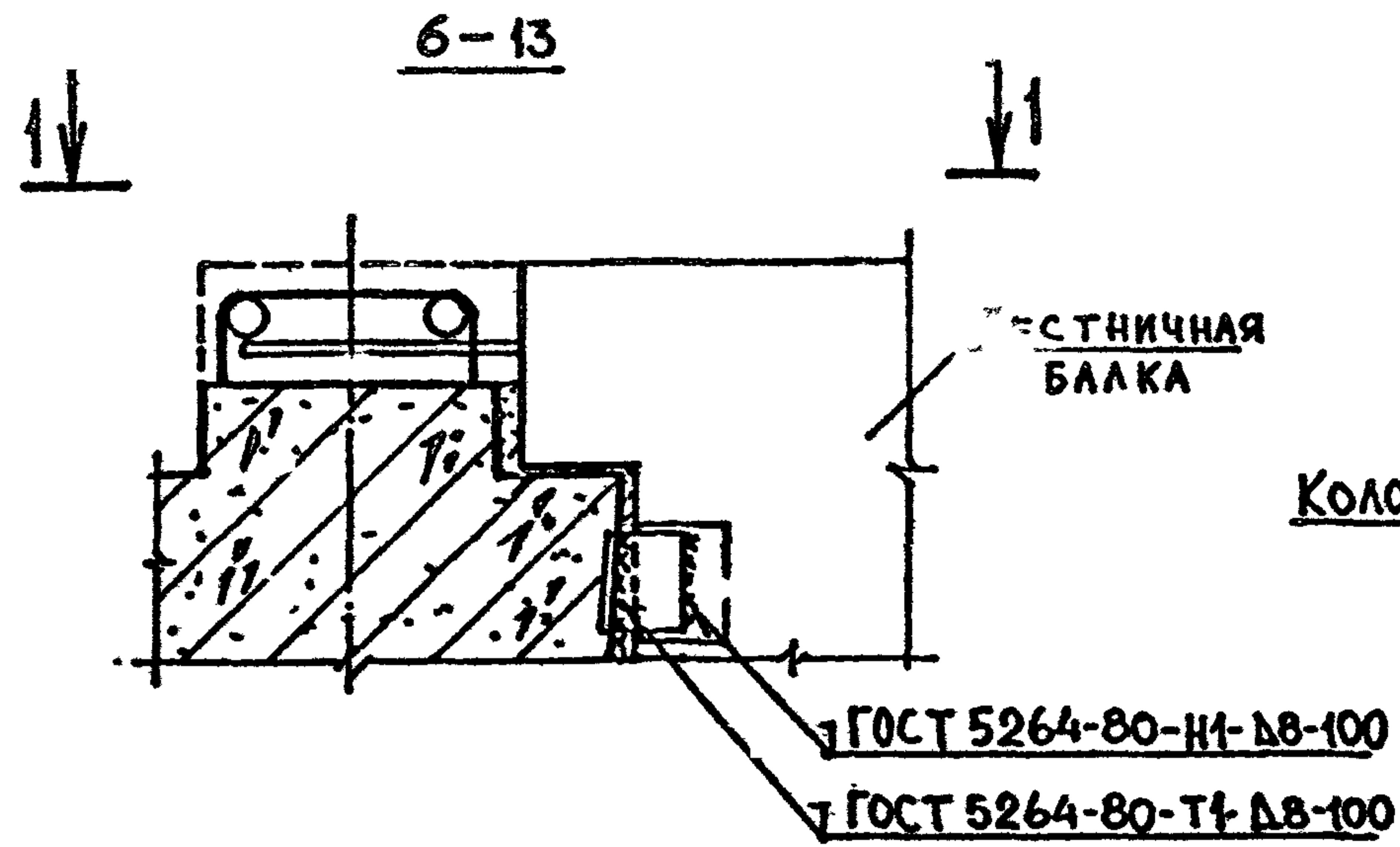
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	ЧКВАНАВА	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
И-МОНТР	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К66

УЗЕЛ 6-10...6-12

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
6-13	1	-100×10, L=80; 0,63 кг	1	0,63	0,001	Б.Ч.
6-14	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС22	1	12,51	0,001	В.7-1

КРЕПЛЕНИЕ МС22 К КОЛОННЕ СМ. 1.020.1-2с/89 6-1 К68
 ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1.
 ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.

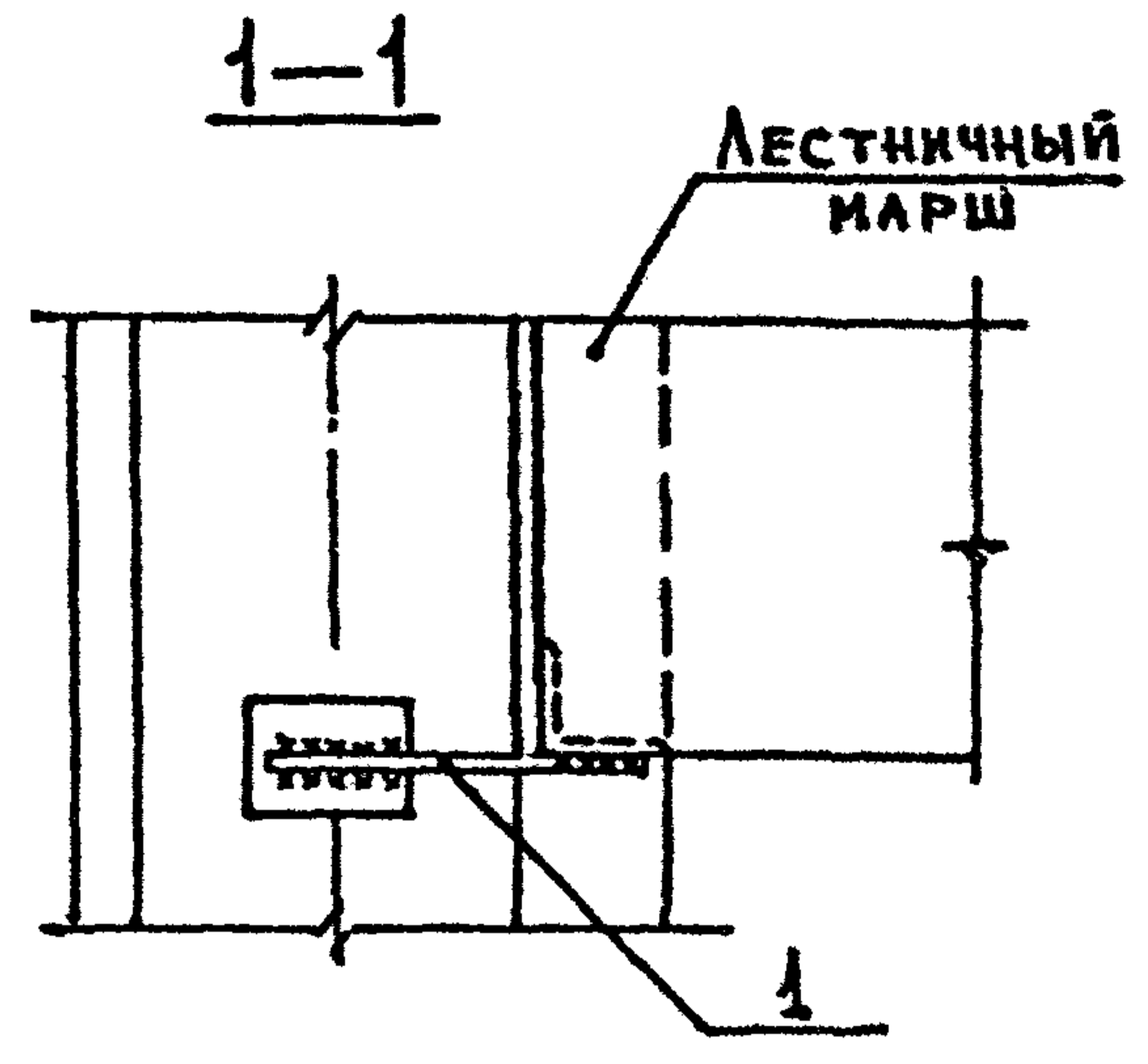
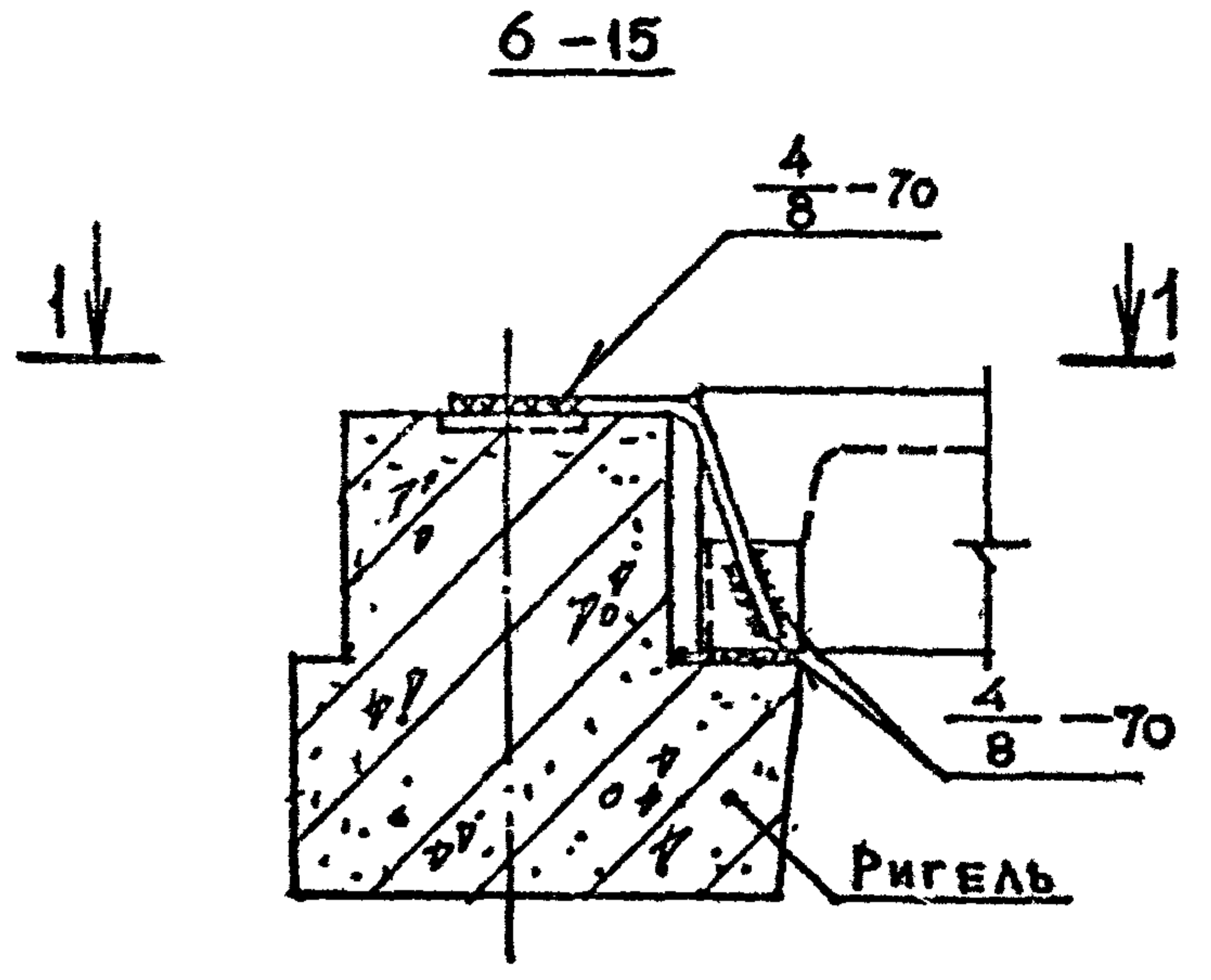
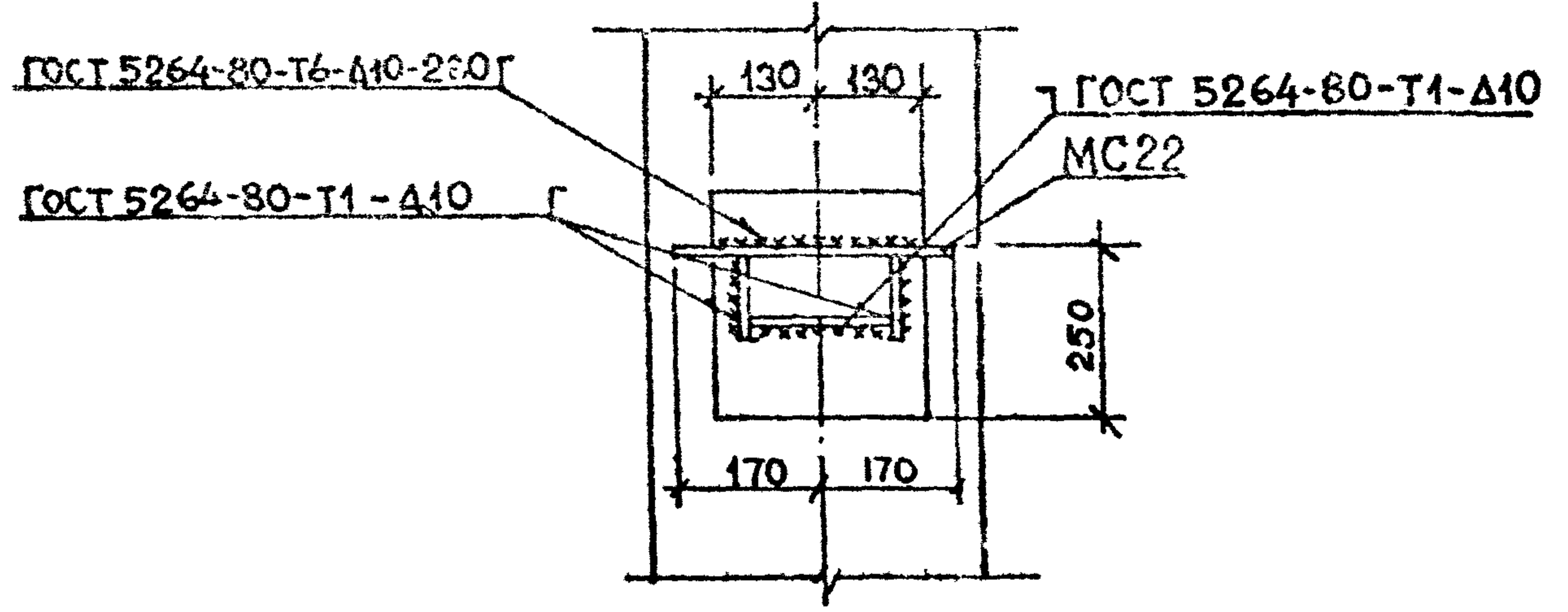
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	<i>Чанкветазе</i>	1.020.1-2с/89 6-1 К67
ПРОВЕР.	ИКВАНОВА	<i>Икванова</i> 08.89	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	
И-КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>Бускивадзе</i>	

УЗЕЛ 6-13, 6-14

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТбилизНИИЭП		

1.020.1-20/89 Б.6-1

КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛИ МС22 К КОЛОННЕ



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
6-15	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 22	1	0,73	0,003	В. 7-1

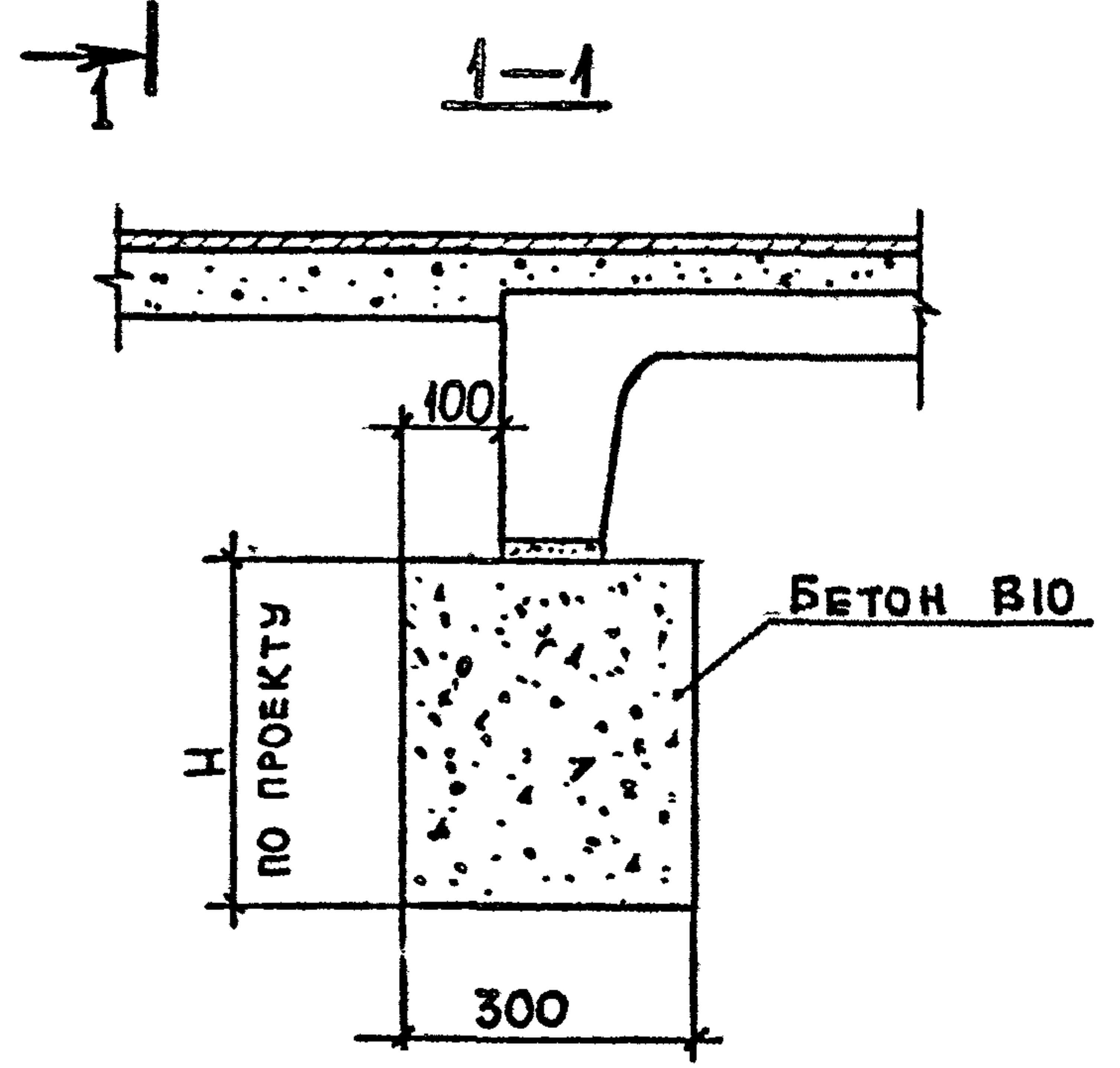
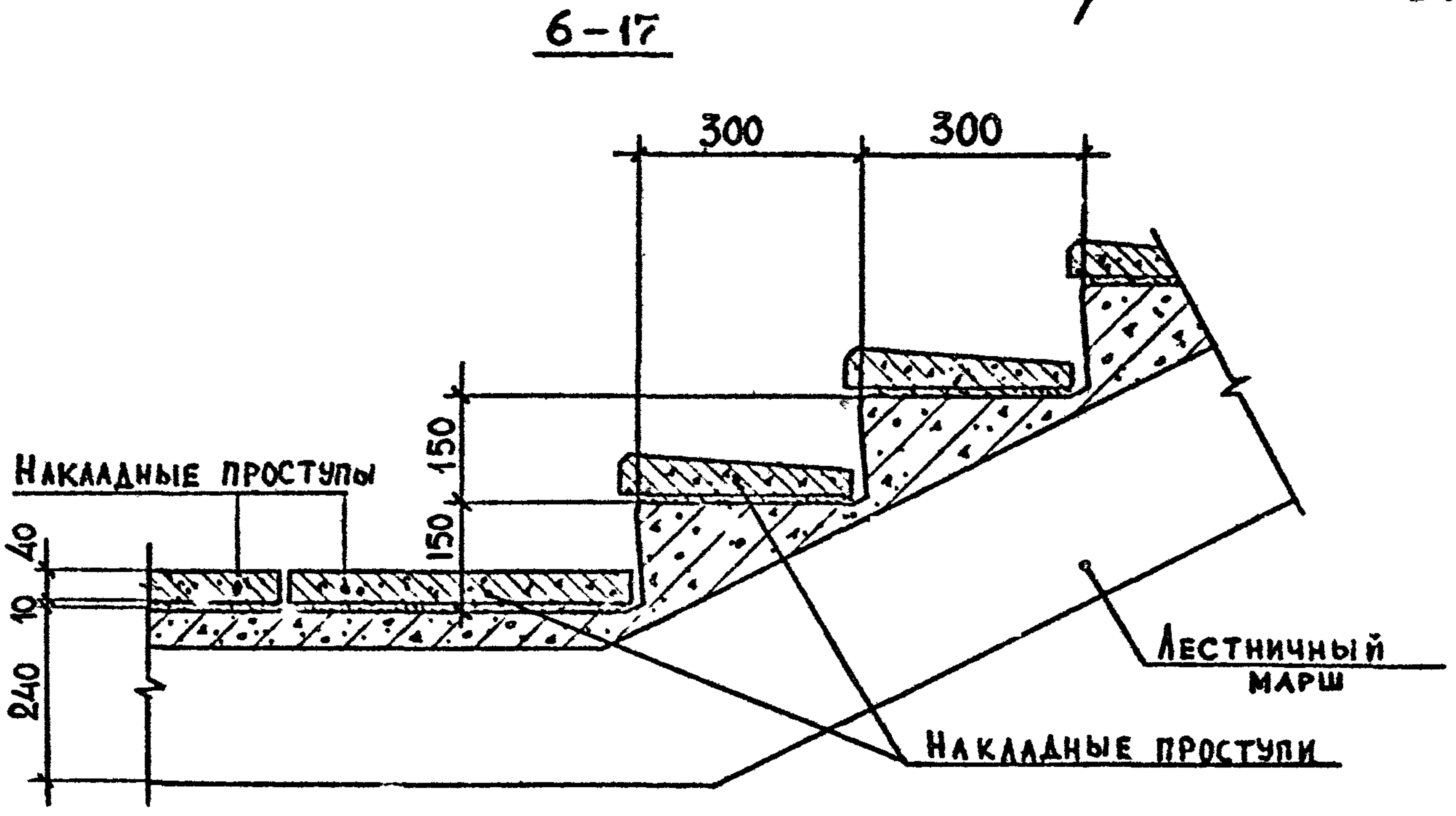
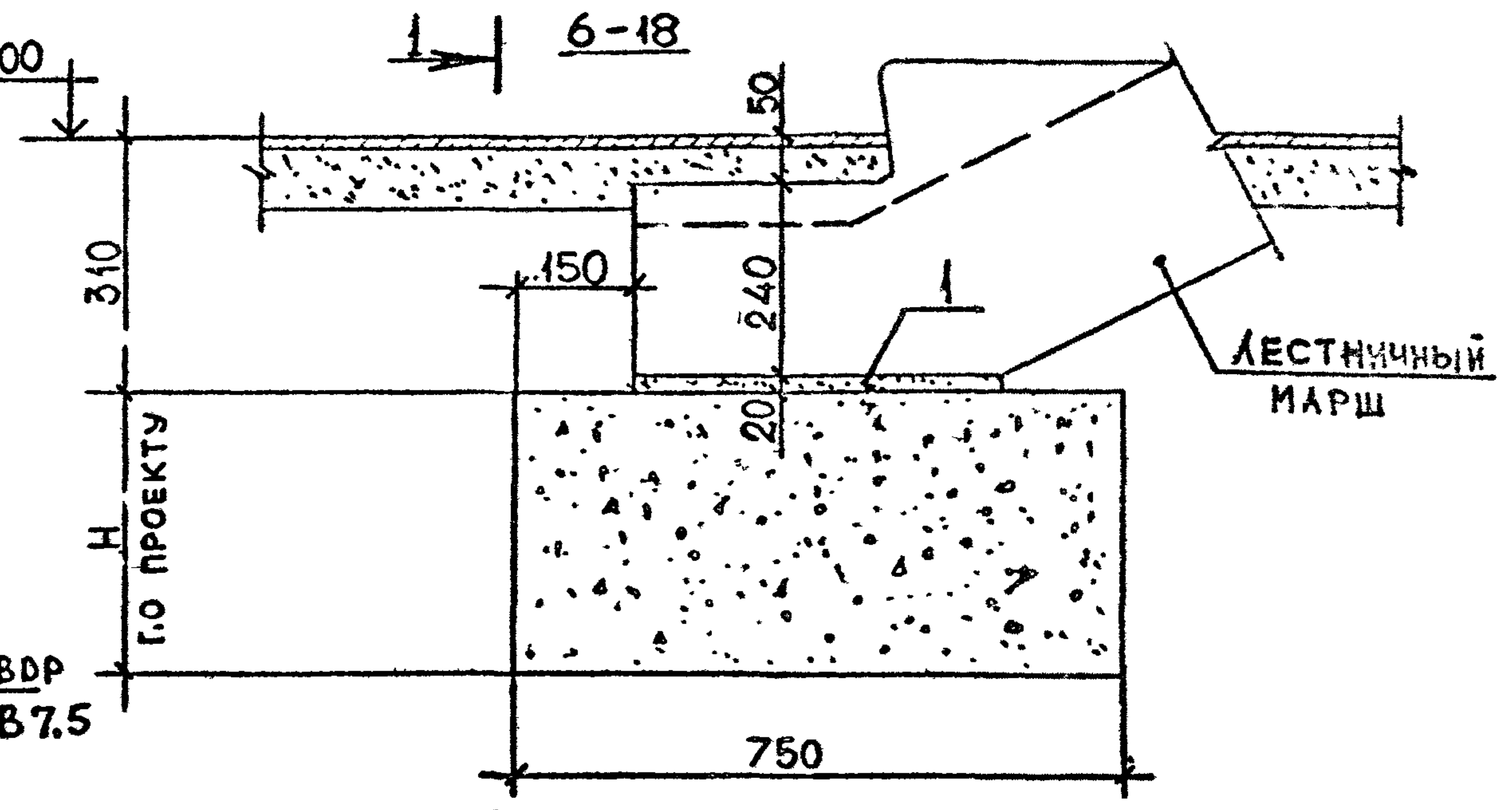
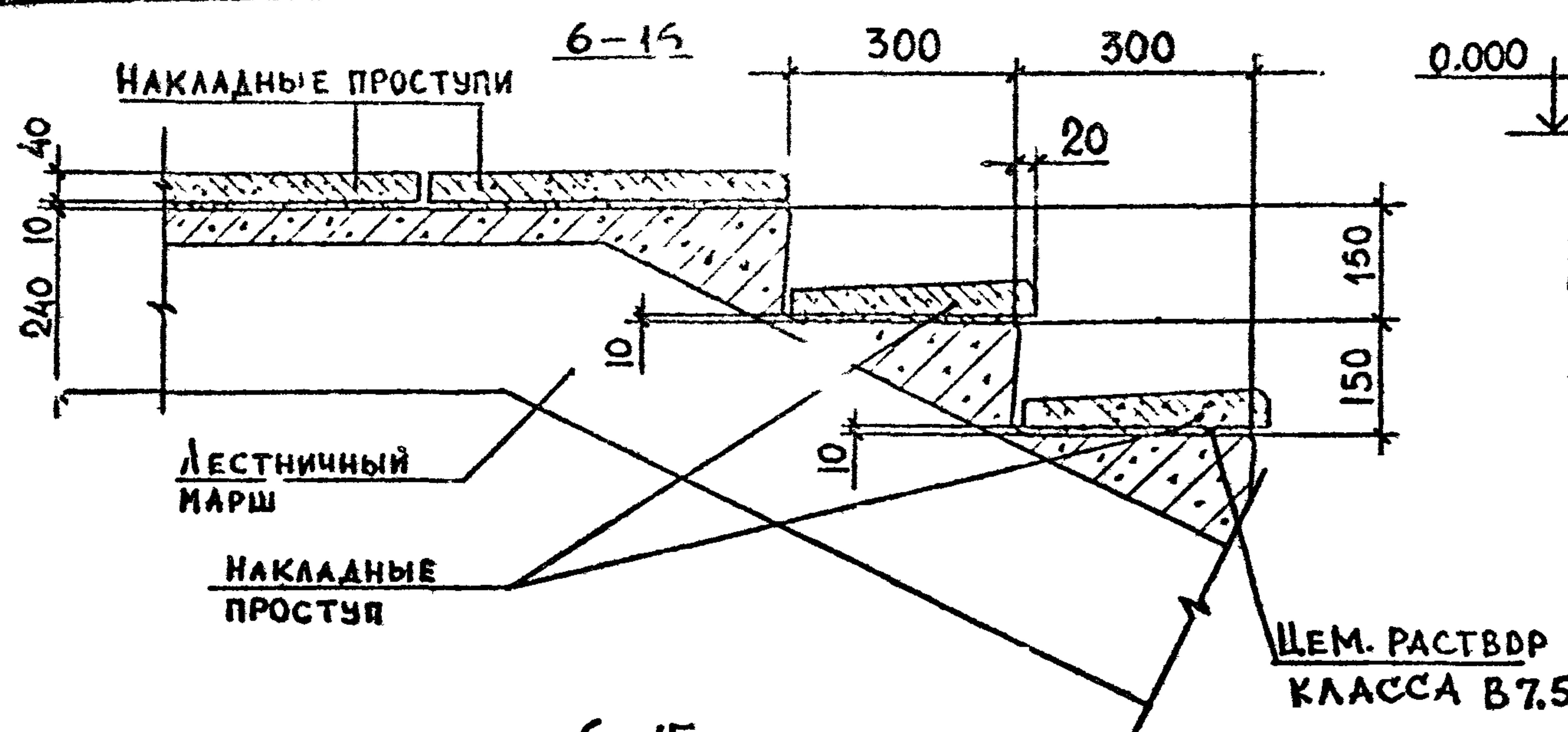
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		1.020.1-20/89 6-1 К68
ПРОВЕР.	БАРБАНАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08.89	
ПИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
Н.КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

УЗЕЛ 6-15

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



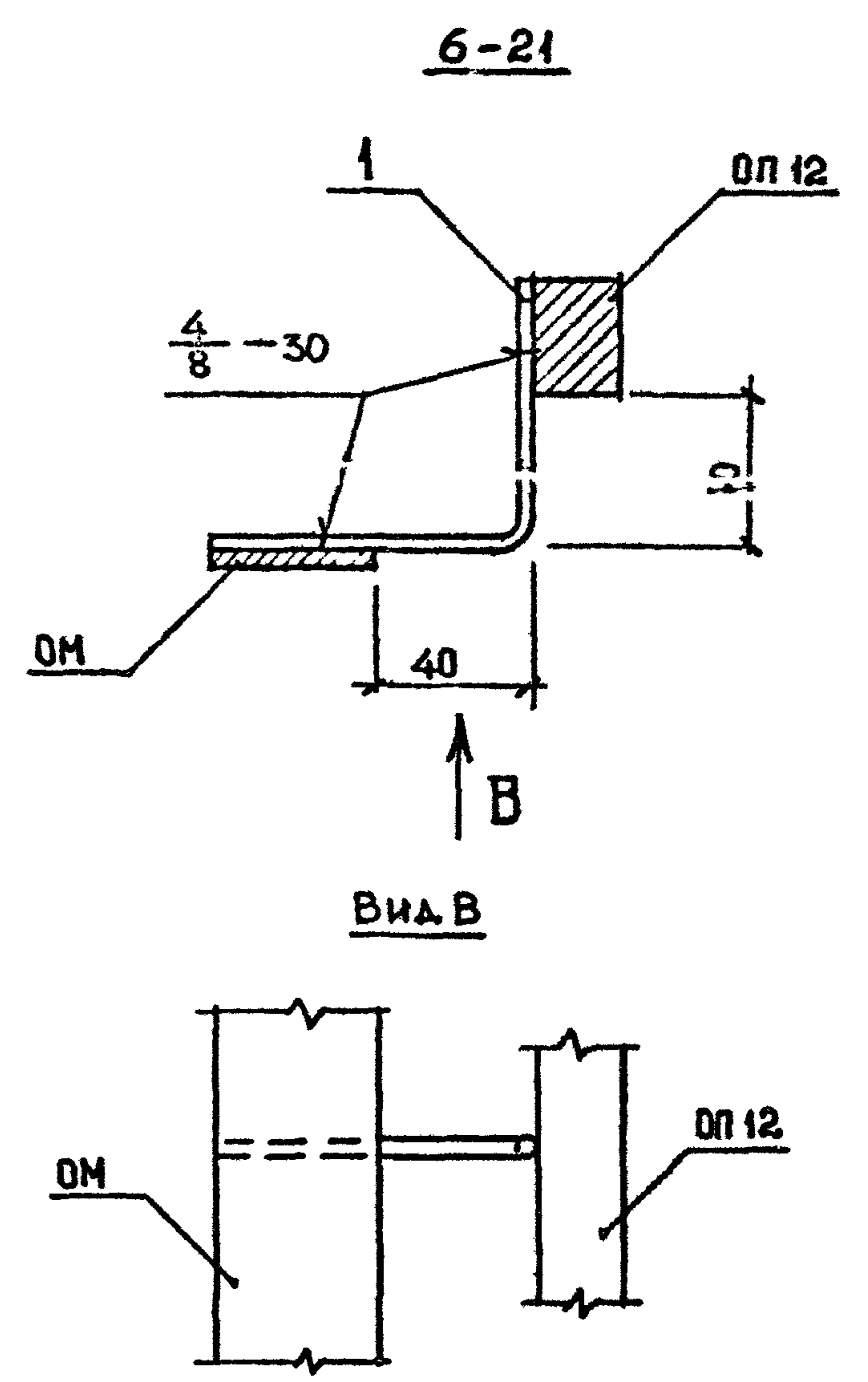
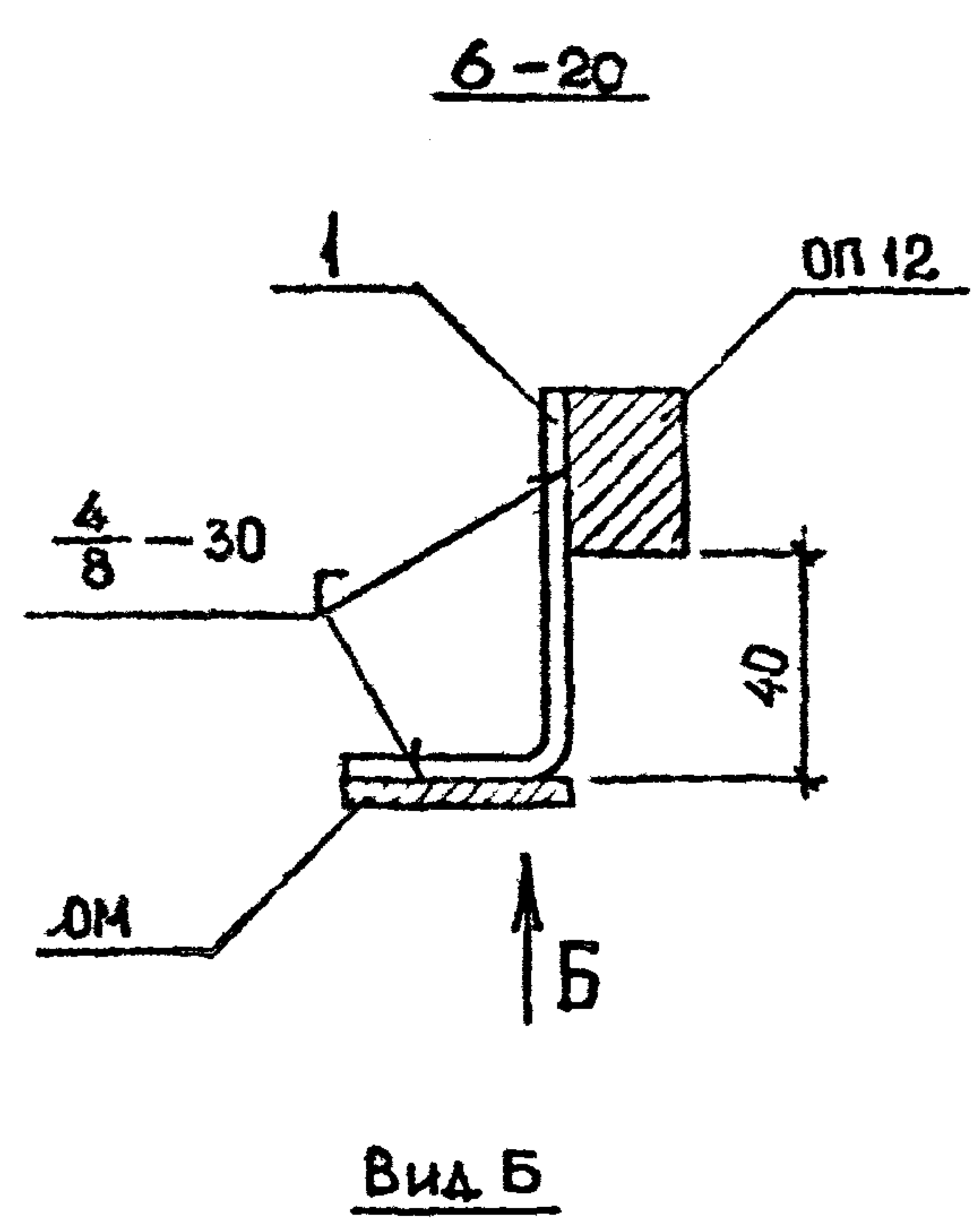
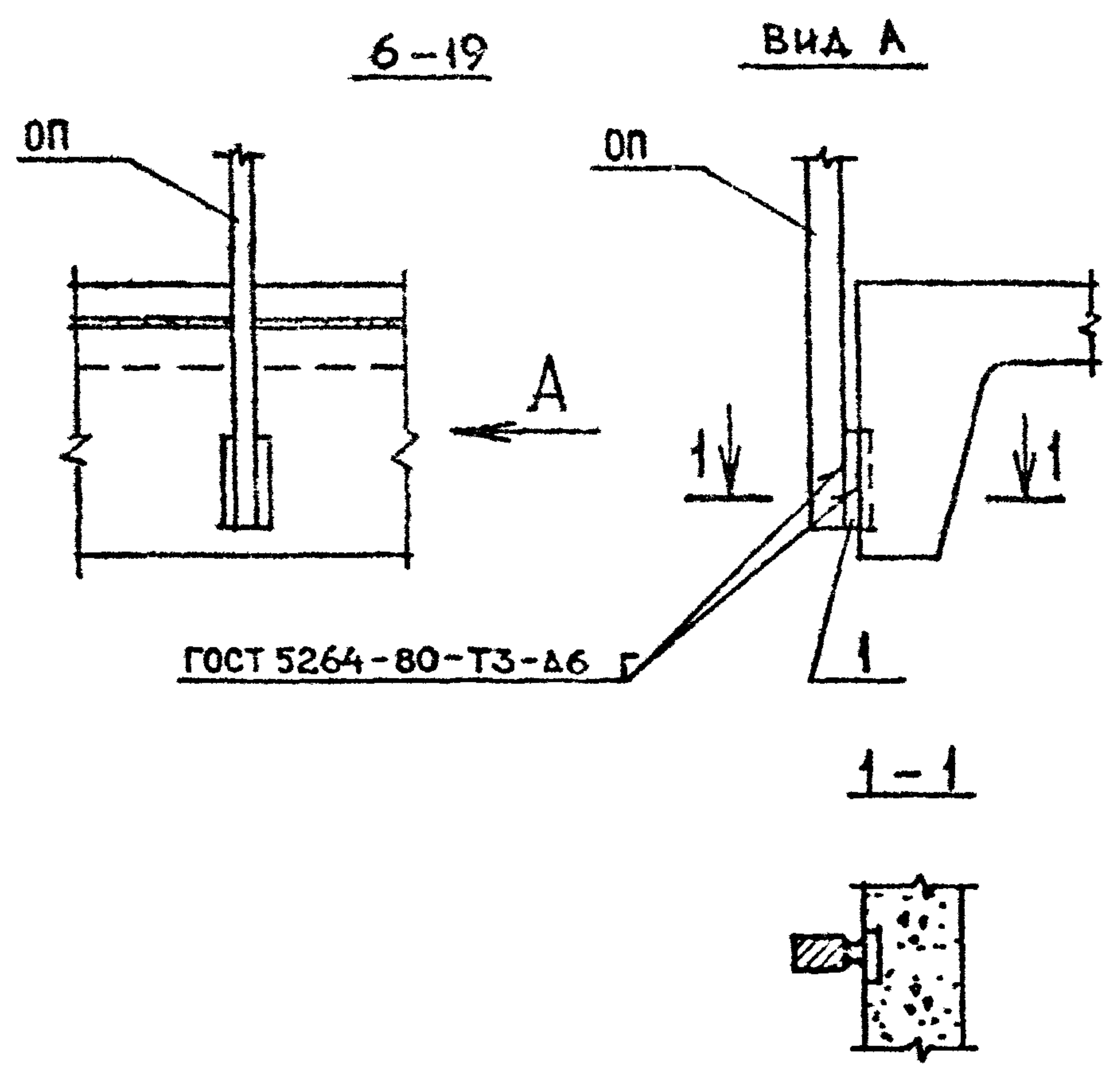
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. 1 ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	РАСТВОР, М ³	
6-16					0,01	
6-17					0,01	
6-18					0,008	

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛАССА В7.5

РАЗРАБ.	МАЙСУРАДЗЕ				1.020.1-2с/89 6-1 К69	
ПРОВЕР.	БАРБАКА 36		08.89			
ГИП	БУСИНБАДЗЕ					
УЗЕЛ 6-15... 6-18						
				Сталля	Лист	Листов
				Р	1	1
ТБИЗНИИЭП						

1.020.1-2с/89 В.0-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, кг	БЕТОН, м ³	
6-19	1	—10×100, L=10; 0,08 кг	1	0,08		Б.Ч.
6-20	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС27	1	0,04		В.7-1
6-21	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС28	1	0,06		В.7-1

ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1.

ИНВ. УЧЕТ. ПОДЛ. И ДАТА

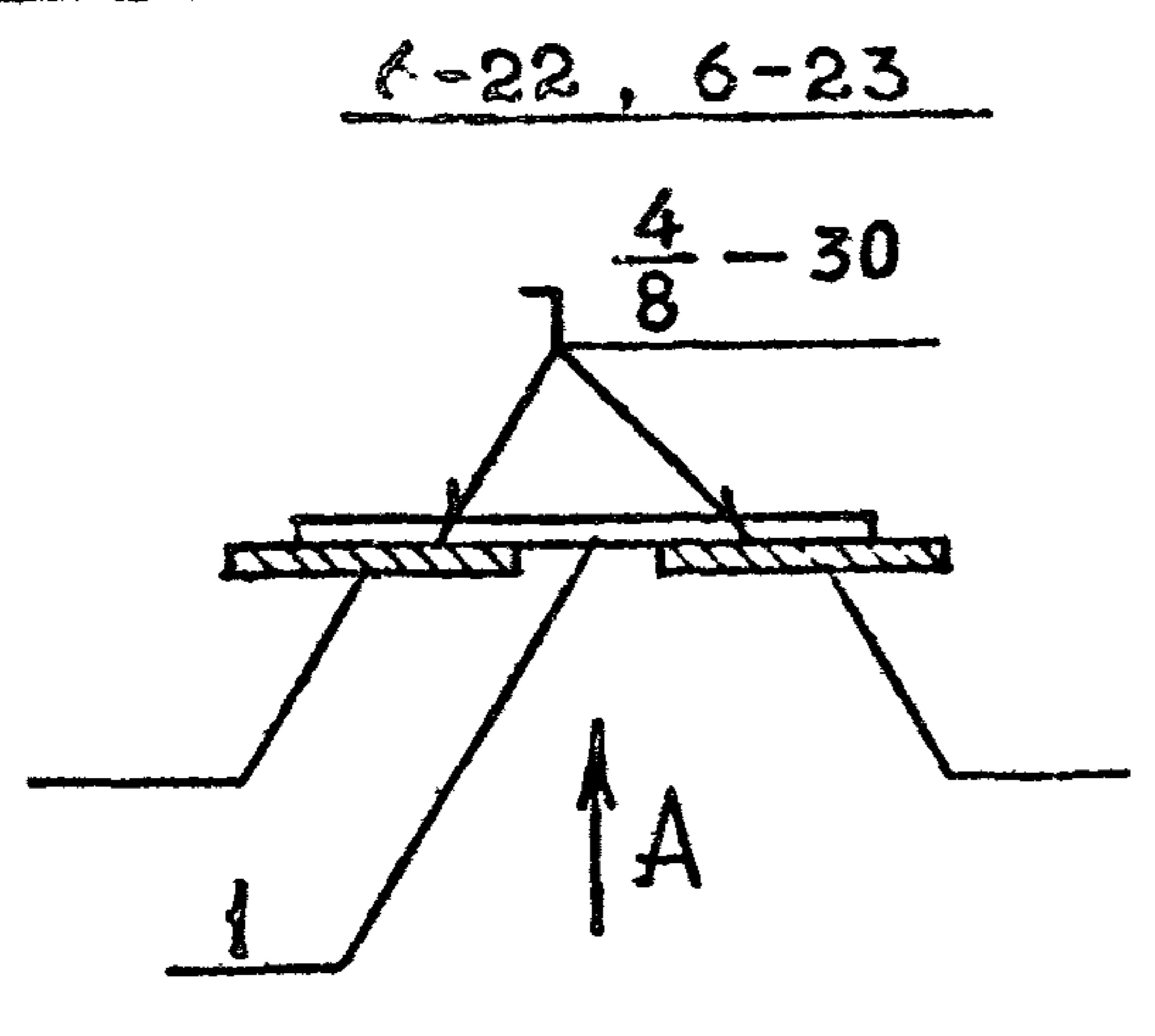
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЕ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ИКВАНОВА	<i>[Signature]</i>	08.89
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	

1.020.1-2с/89 6-1 К70

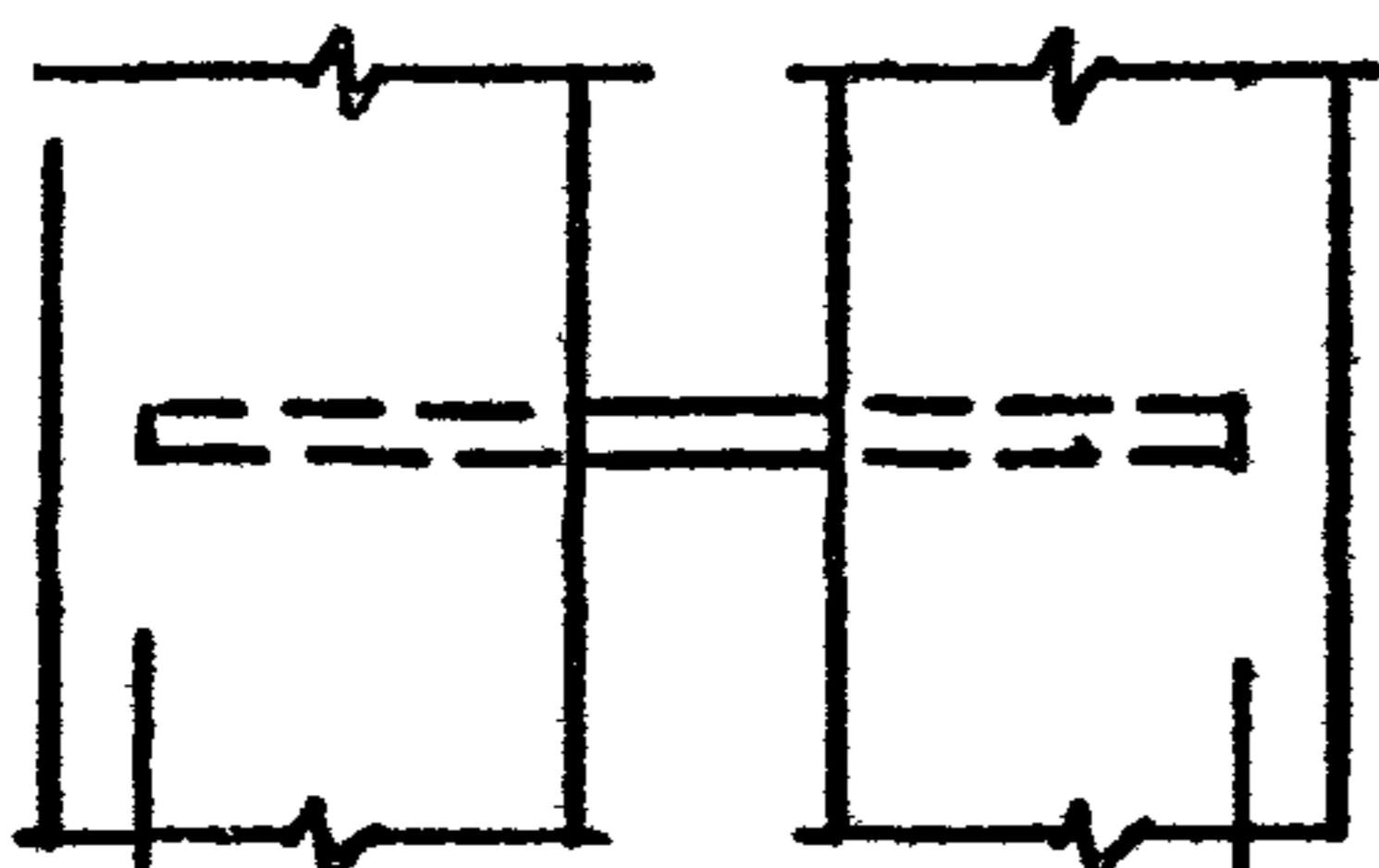
УЗЕЛ 6-19... 6-21

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

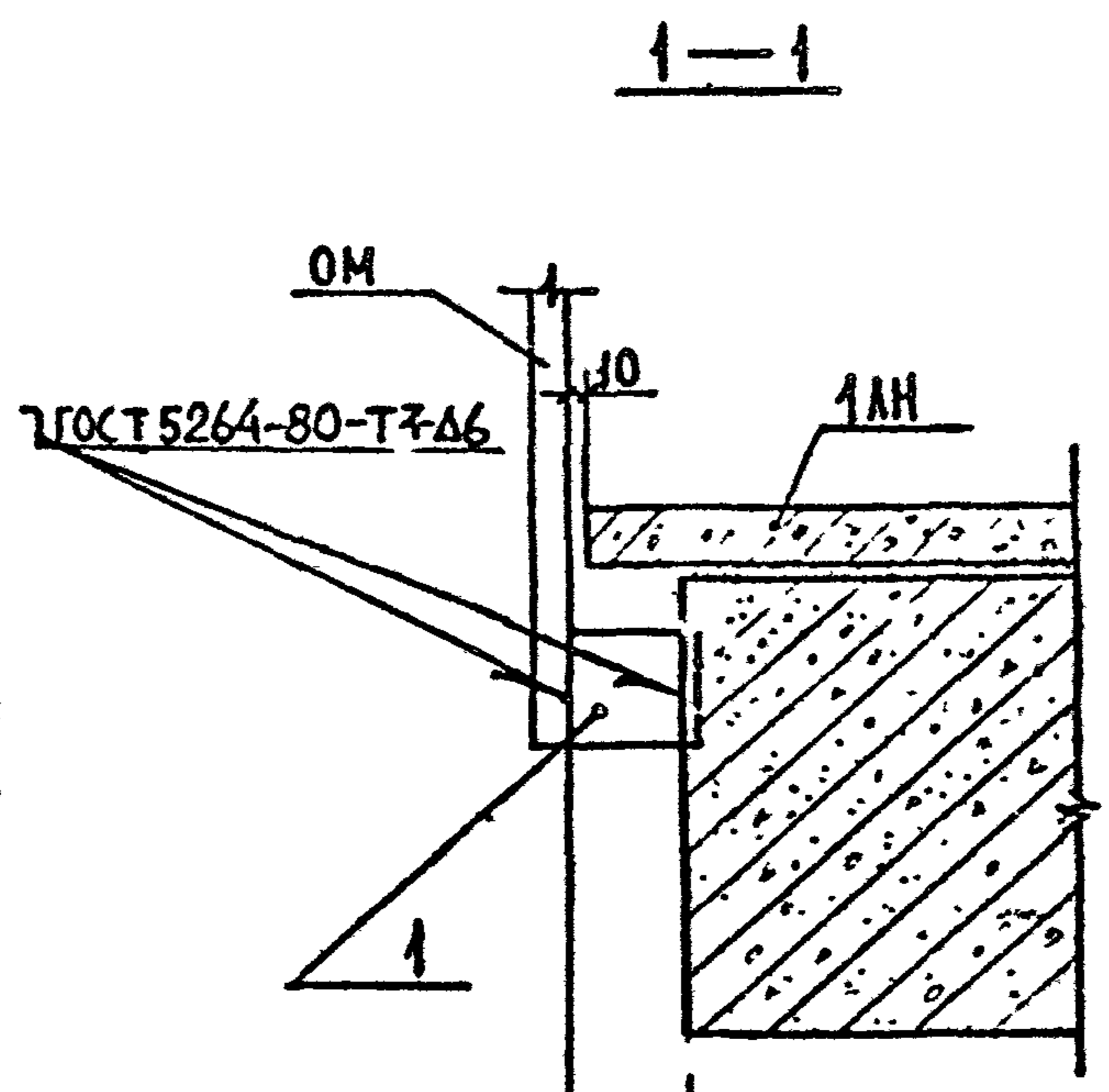
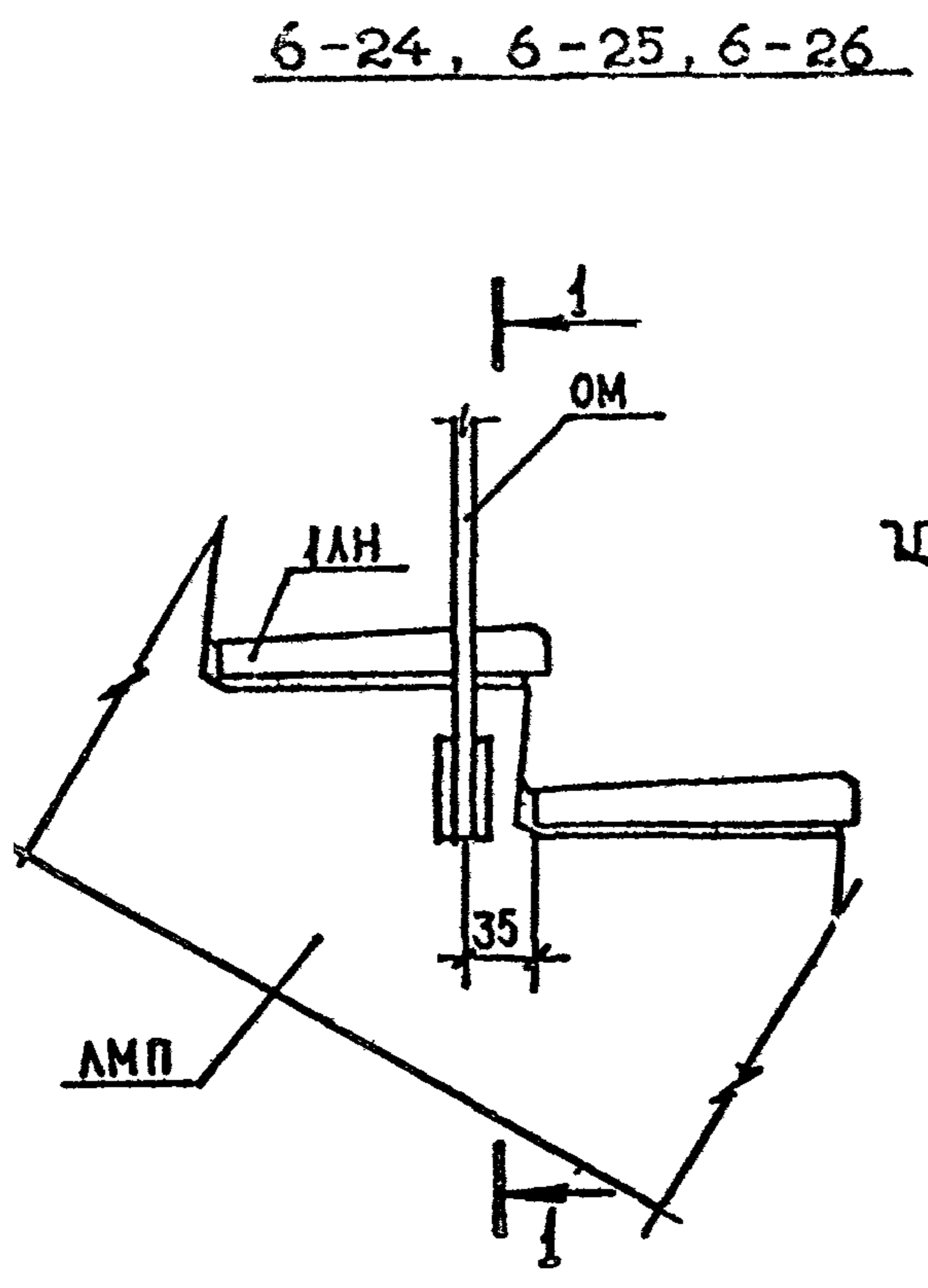
1.020.1-2с/89 В.6-1



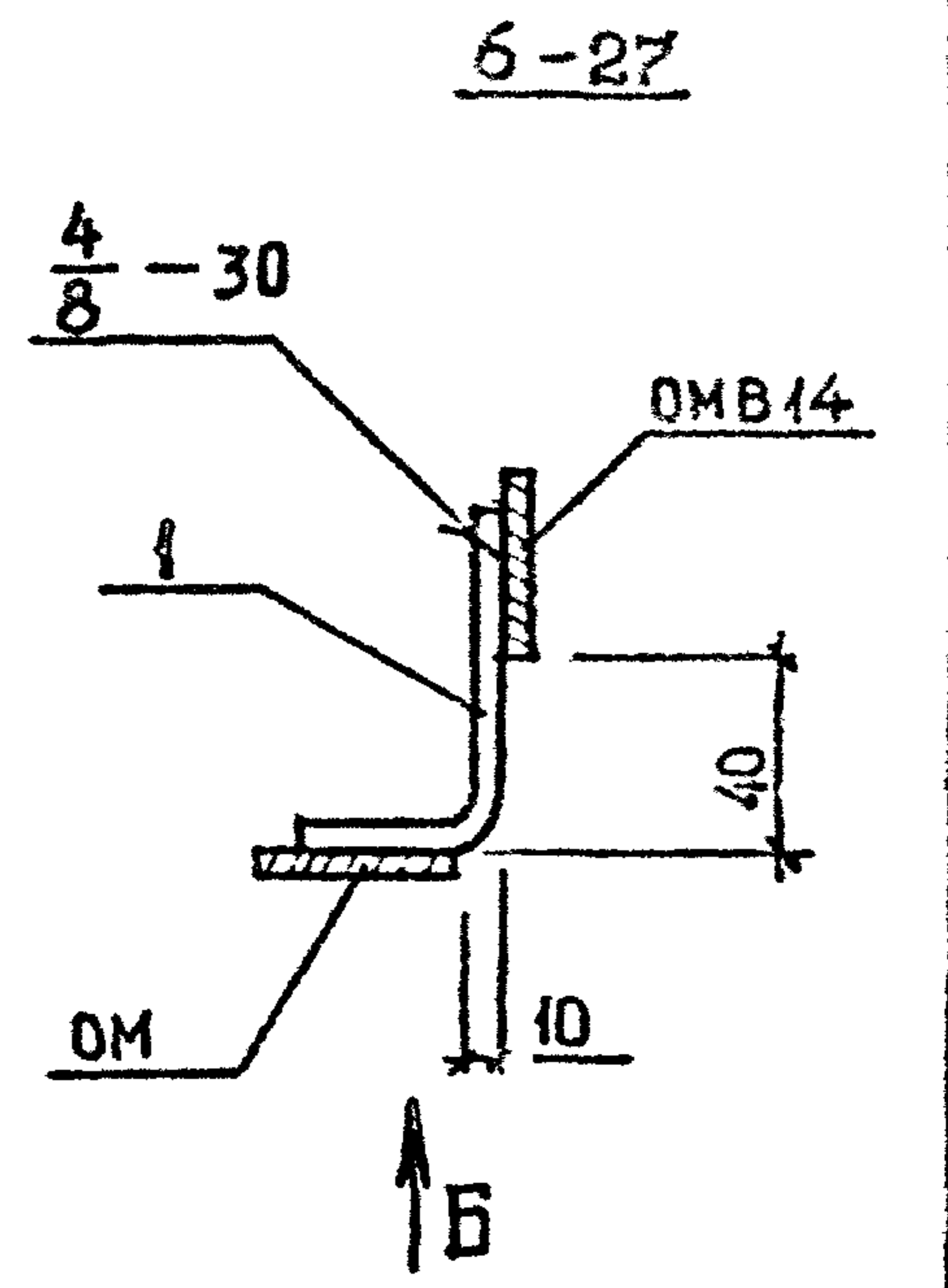
Вид - А



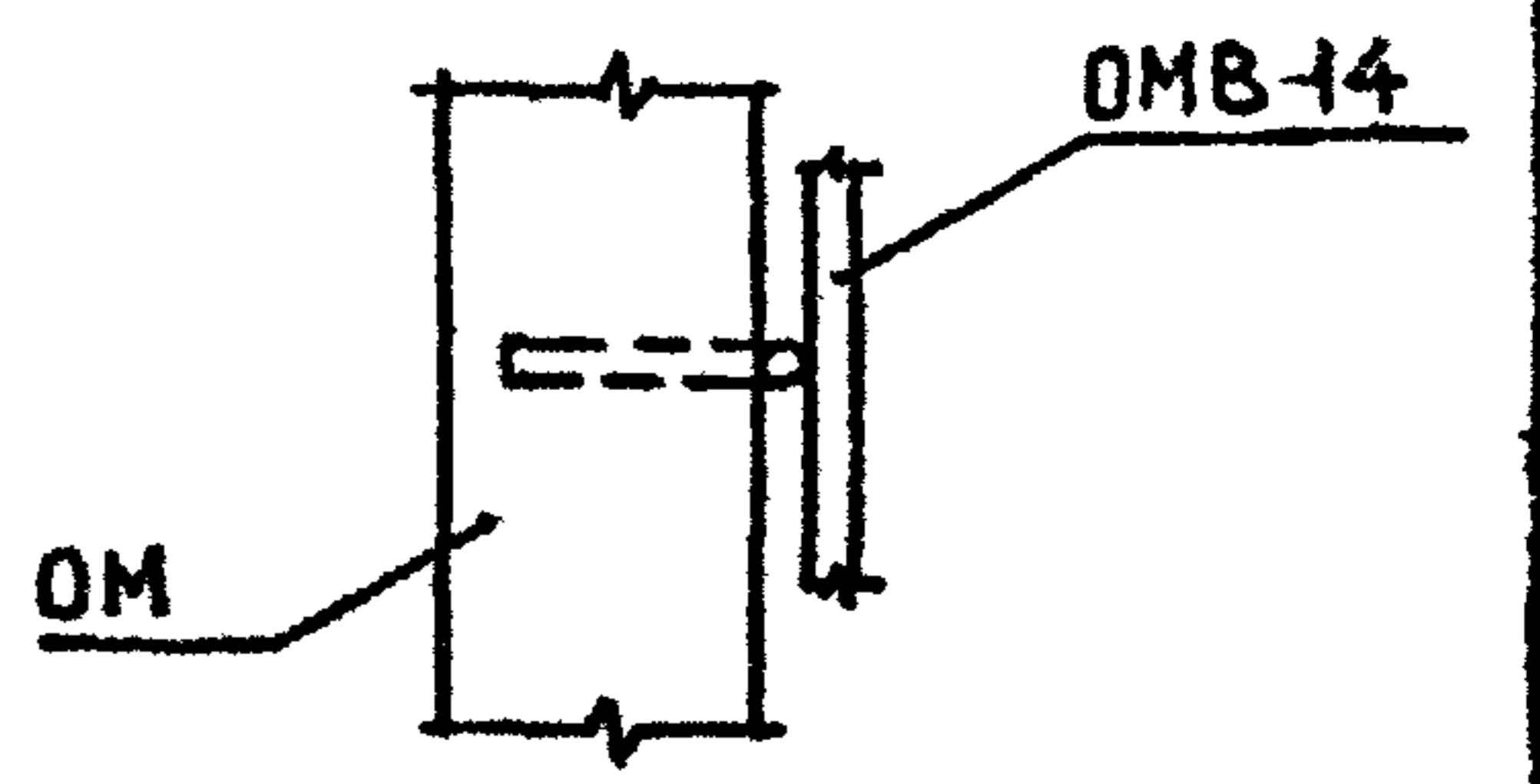
30	0	30	для 6-22
30	80	30	для 6-23



для 6-22	10
для 6-23	70
для 6-24	110



Вид - Б



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
6-22	1	∅10 АІ, L=60; 0,04 кг	1	0,04	-	Б.Ч.
6-23	1	∅10 АІ, L=140; 0,09 кг	1	0,09	-	Б.Ч.
6-24	1	-10×100, L=10; 0,08 кг	1	0,08	-	Б.Ч.
6-25	1	-10×100, L=70; 0,55 кг	1	0,55	-	Б.Ч.
6-26	1	-10×100, L=110; 0,86 кг	1	0,86	-	Б.Ч.
6-27	1	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТ. МС 27	1	0,04	-	В.7-1

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*
ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1.

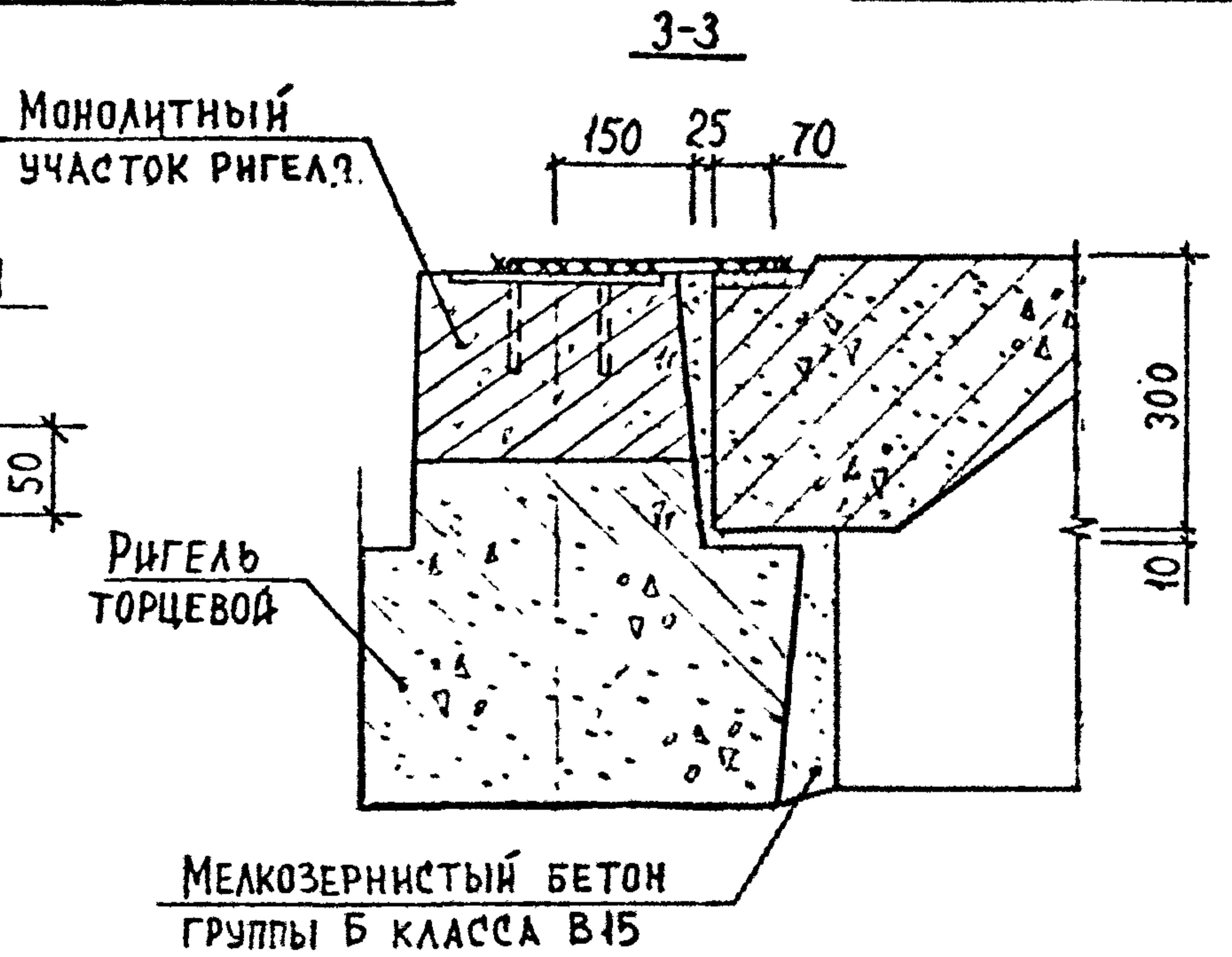
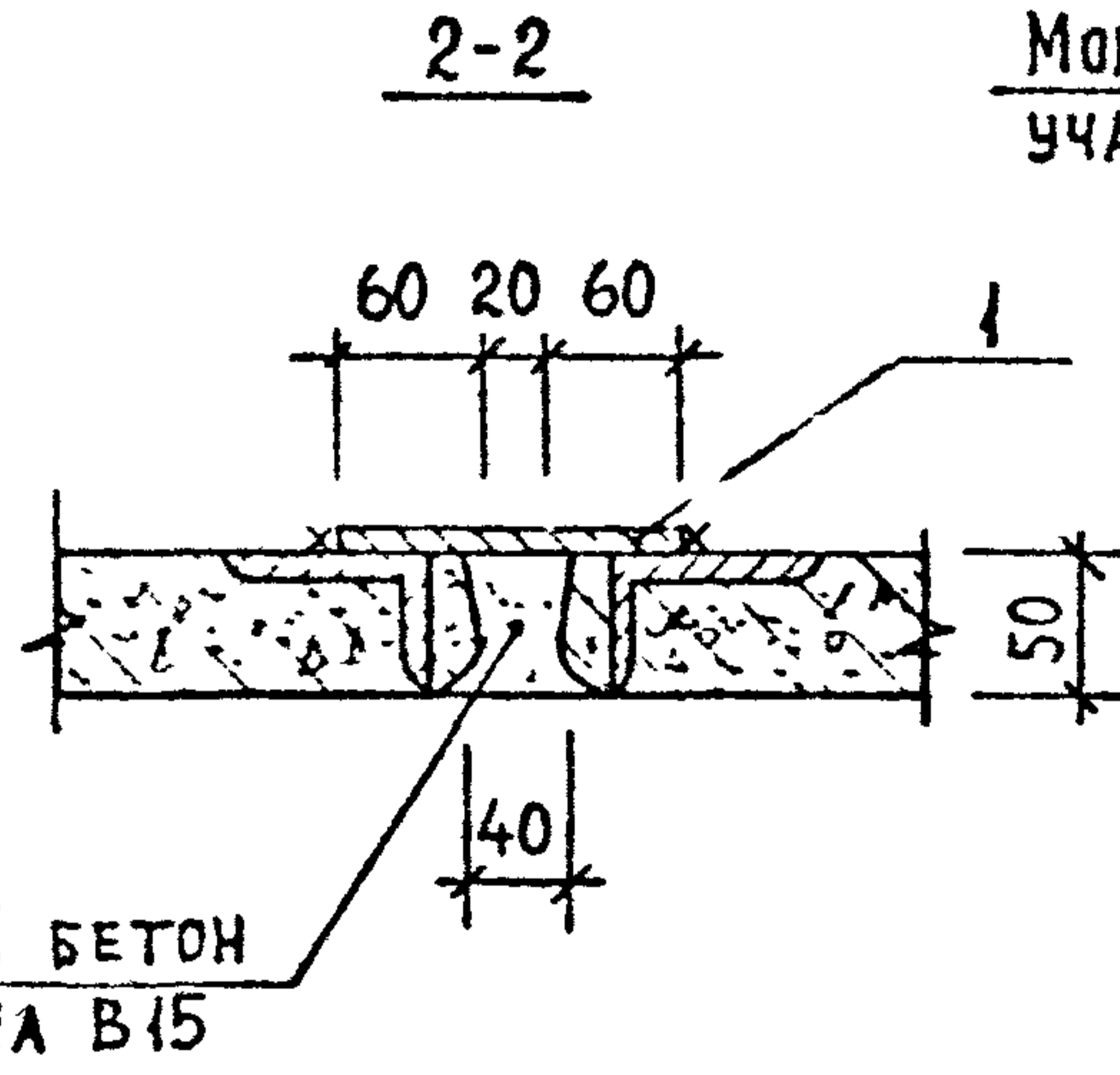
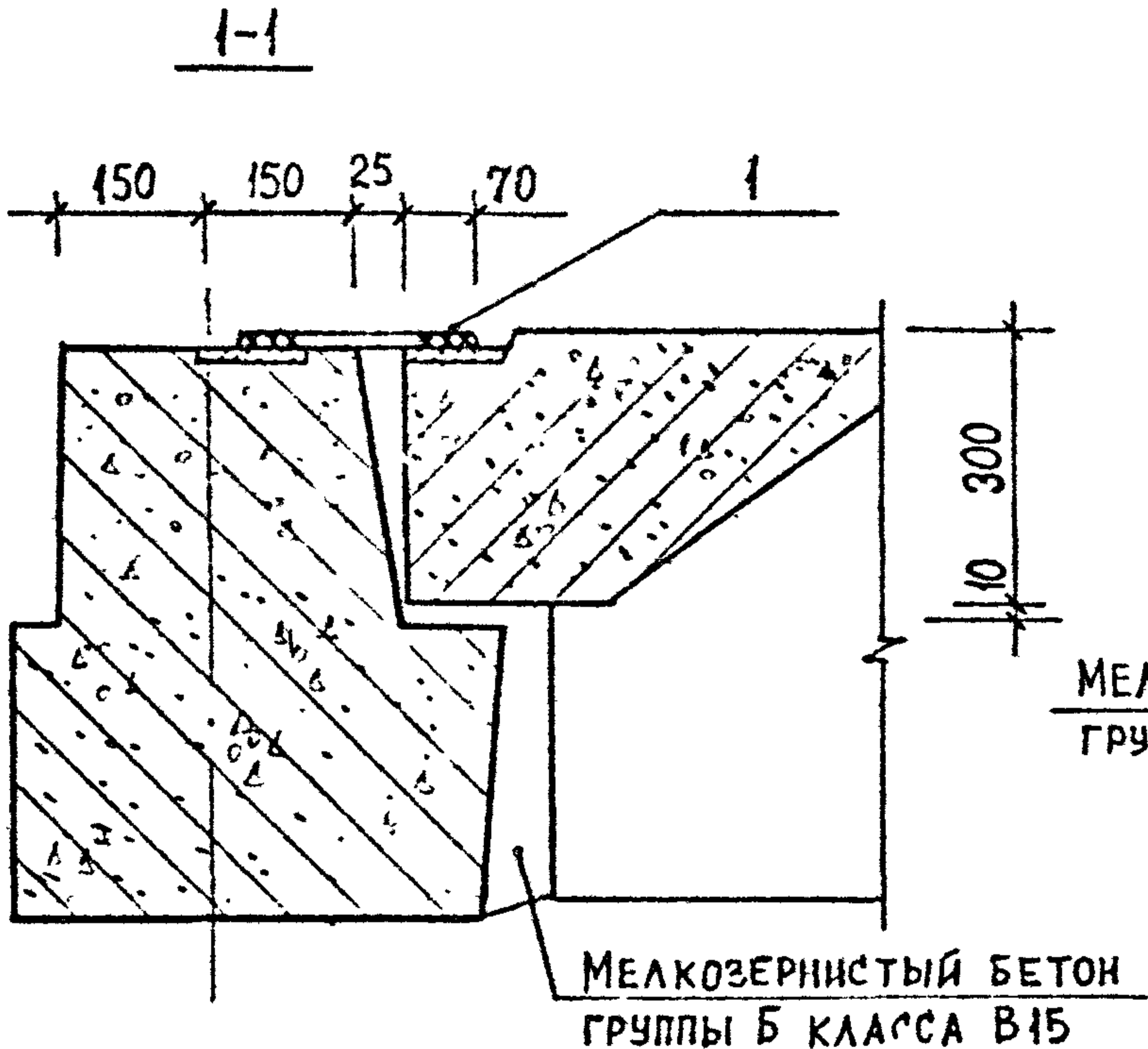
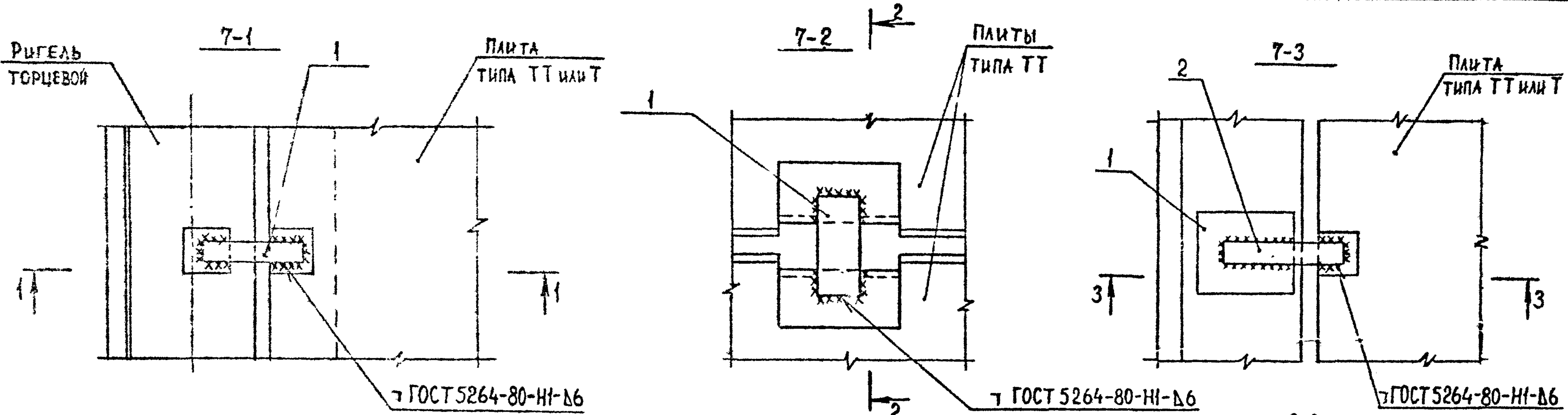
ИНВ. УПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. М

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	<i>Gal</i>		1.020.1-2с/89 6-1 К71
ПРОВЕР.	БАРБАКАДЗЕ	<i>[Signature]</i>	08 89	
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	БУСКИВАДЗЕ	<i>[Signature]</i>		

УЗЕЛ 6-22...6-27

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



Прокат по ГОСТ 103-76*, марка стали ВСтЗпсб-1.

ШИР., КОЛ-ВО, ПОДП. И ДАТА, ВЗАМ. И ИВ. №

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-1	1	- 6x50, L=230; 0,54кг	1	0,54	0,01	Б.Ч.
7-2	1	- 6x50, L=140; 0,33кг	1	0,33	0,002	Б.Ч.
7-3	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС20	1	5,77	0,01	В. 7-1
	2	- 6x50, L=300; 0,71кг	1			Б.Ч.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Каха
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Хас
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

1.020.1-2с/89 6-1 К72

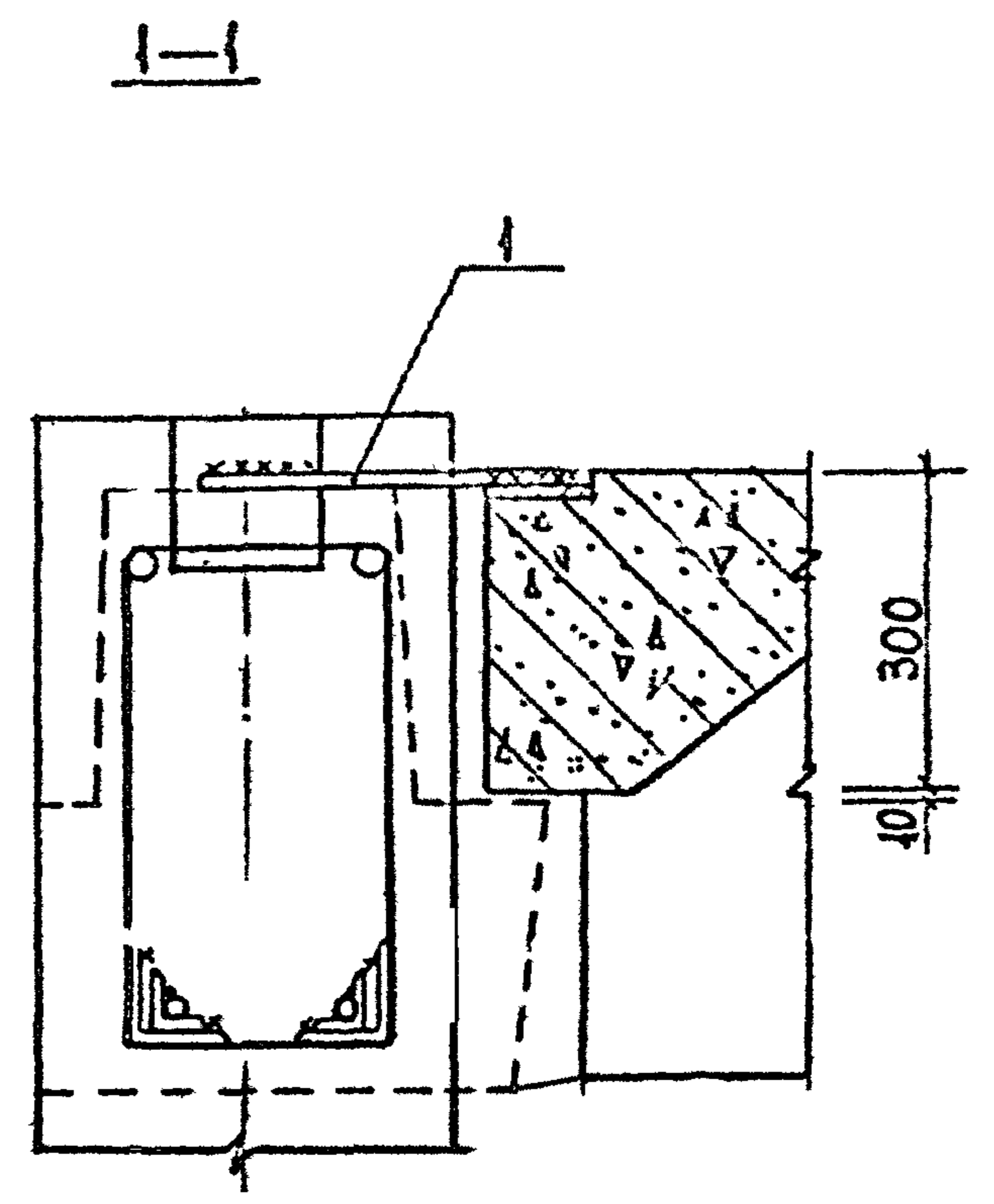
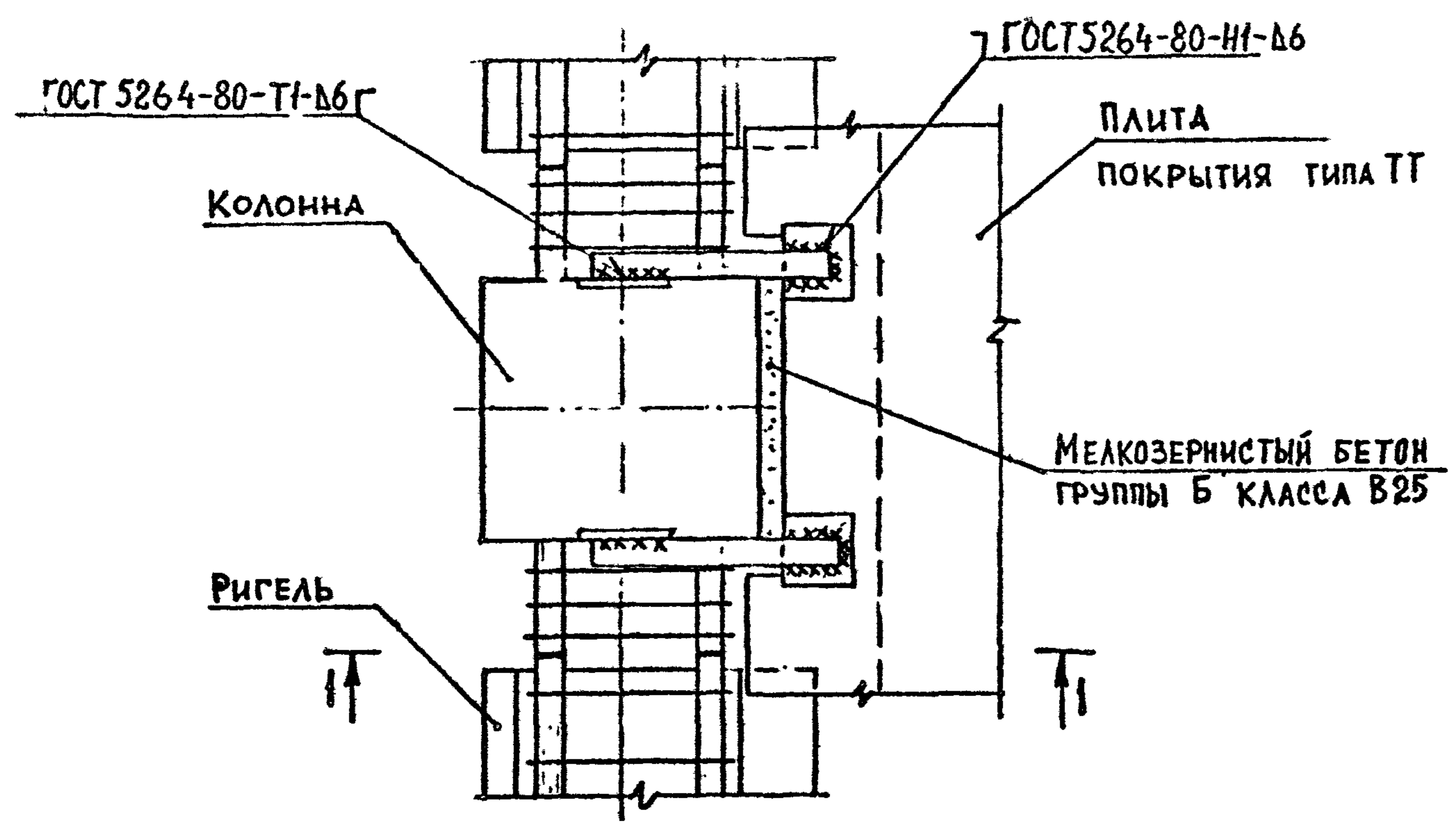
Узел 7-1...7-3

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В.3-1



ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

ИНВ. УПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-4	1	-6x40, L=350; 0,66кг	2	1,32	0,002	БЧ.

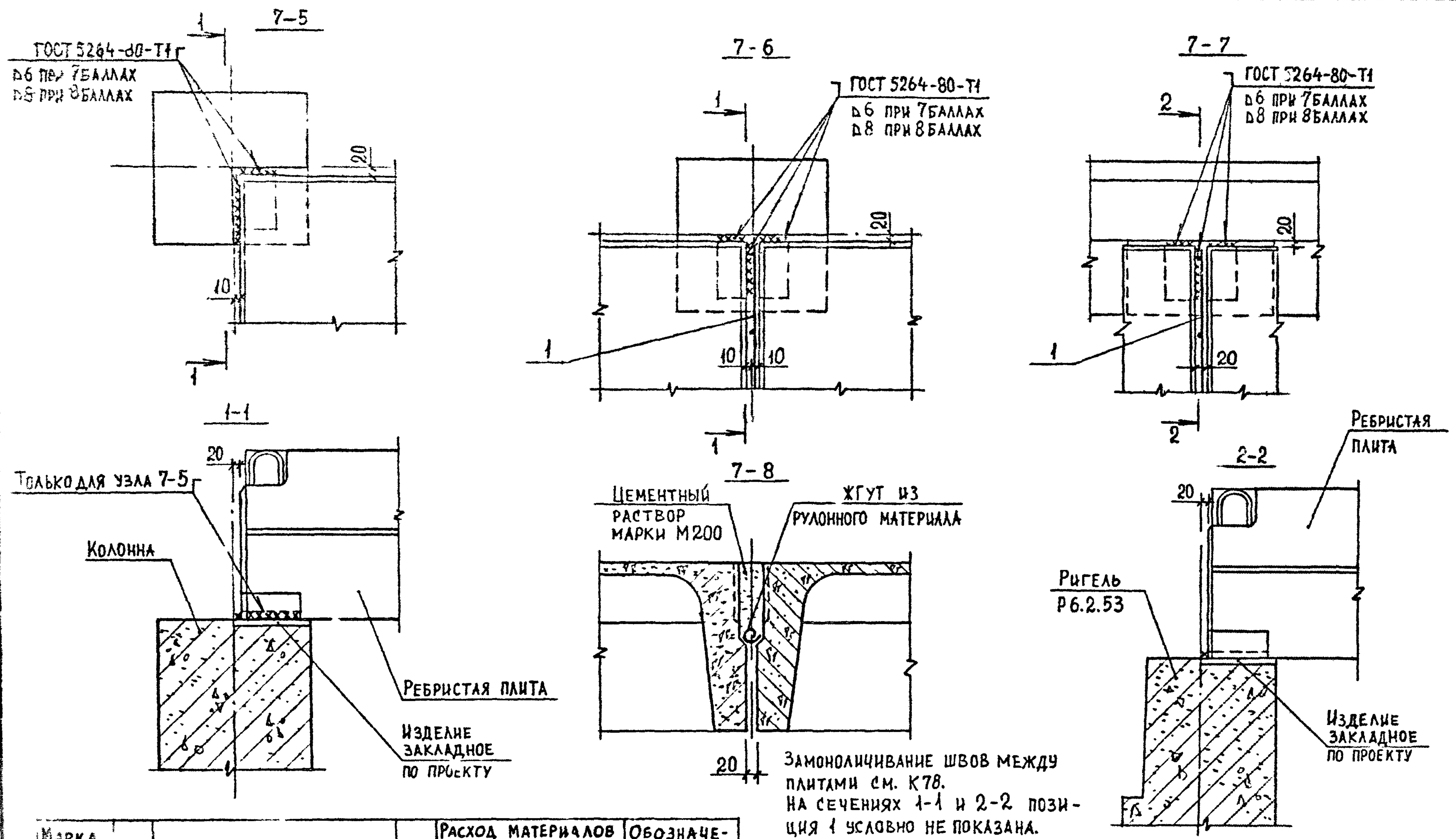
РАЗРАБ	КАХААЗЕ	Ках
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Хас
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Бал
И КОНТР	БАЛАВАДЗЕ	Бал

1.020.1-2с/89 6-1 К73

УЗЕЛ 7-4

Сталля	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6.1

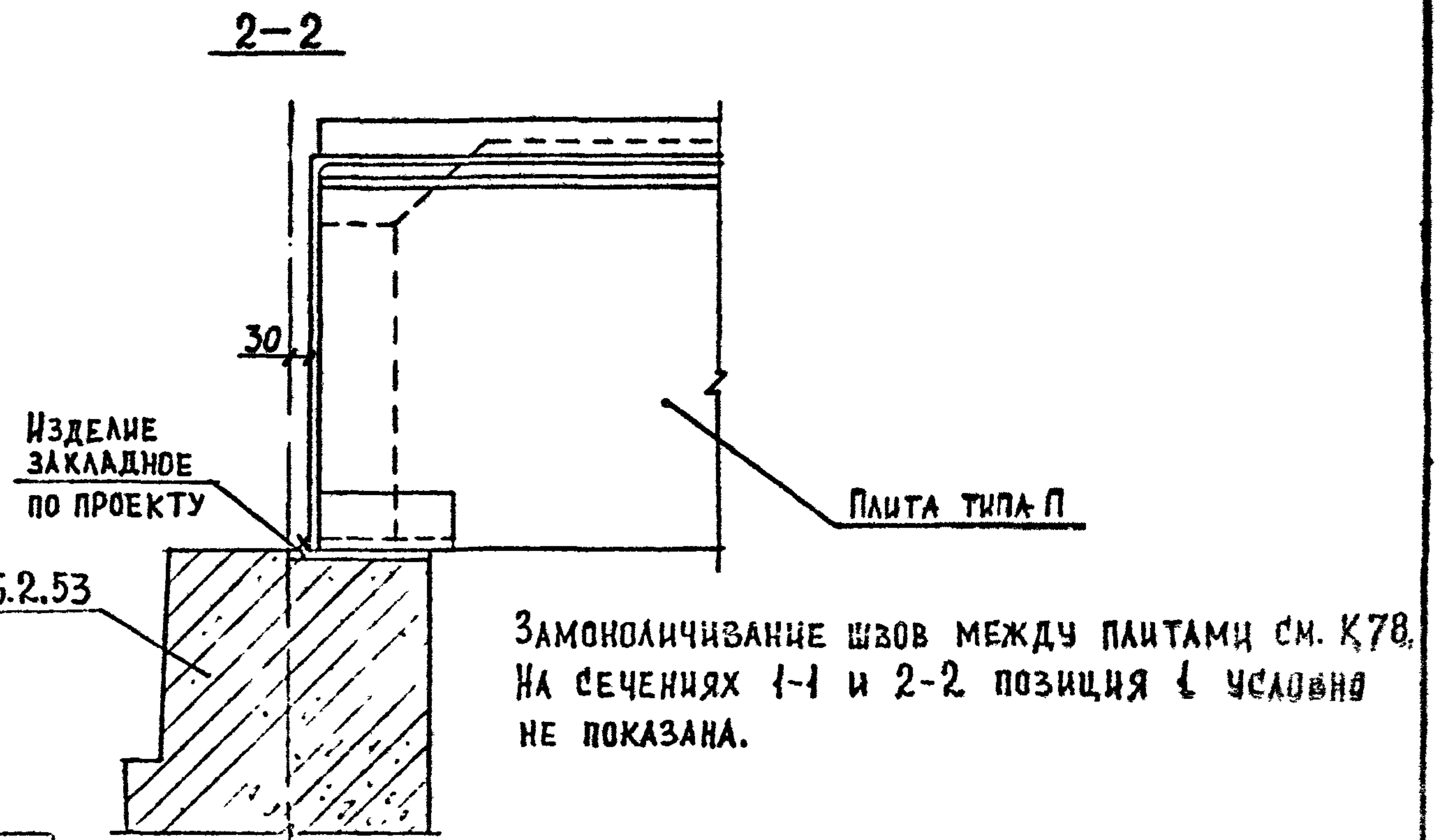
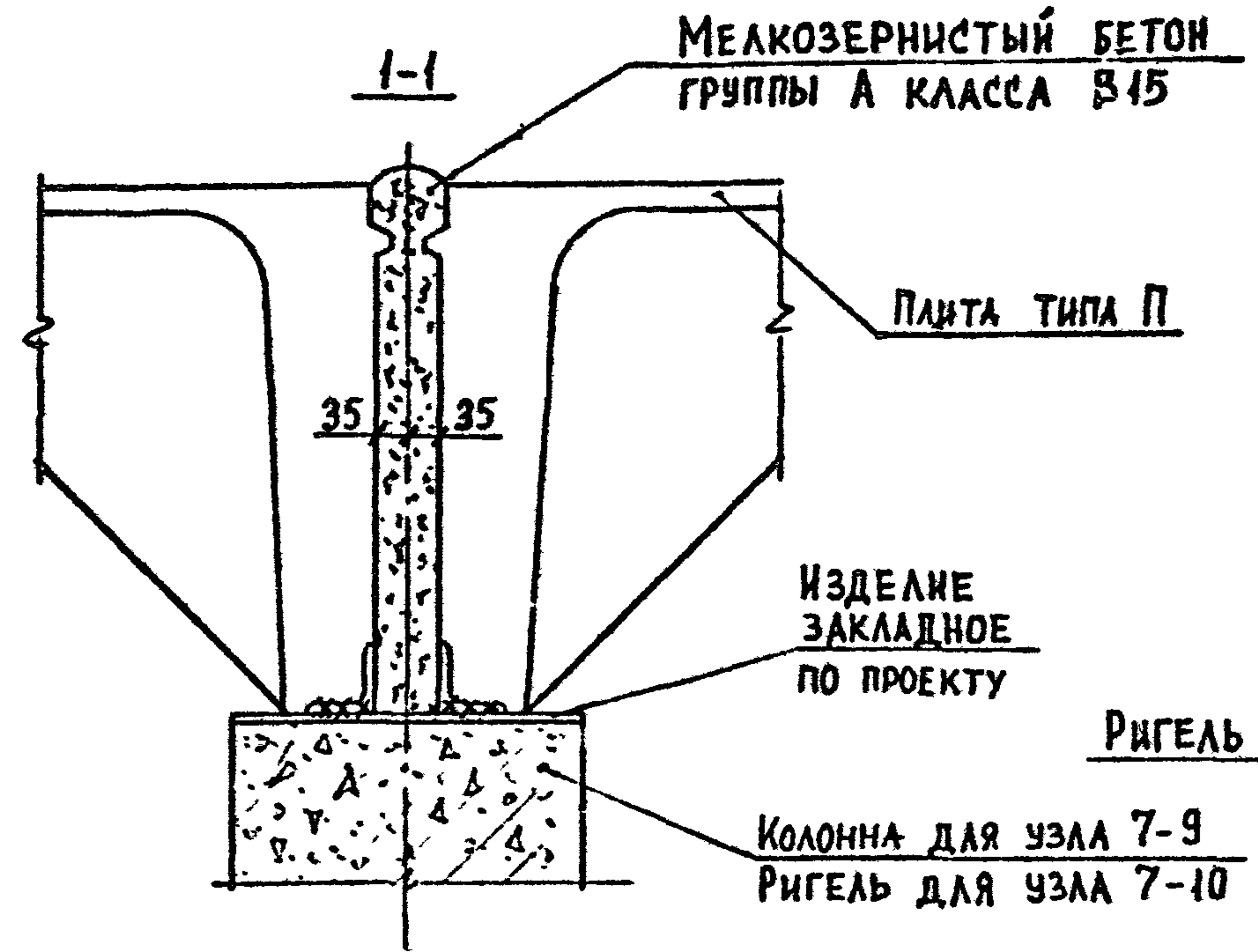
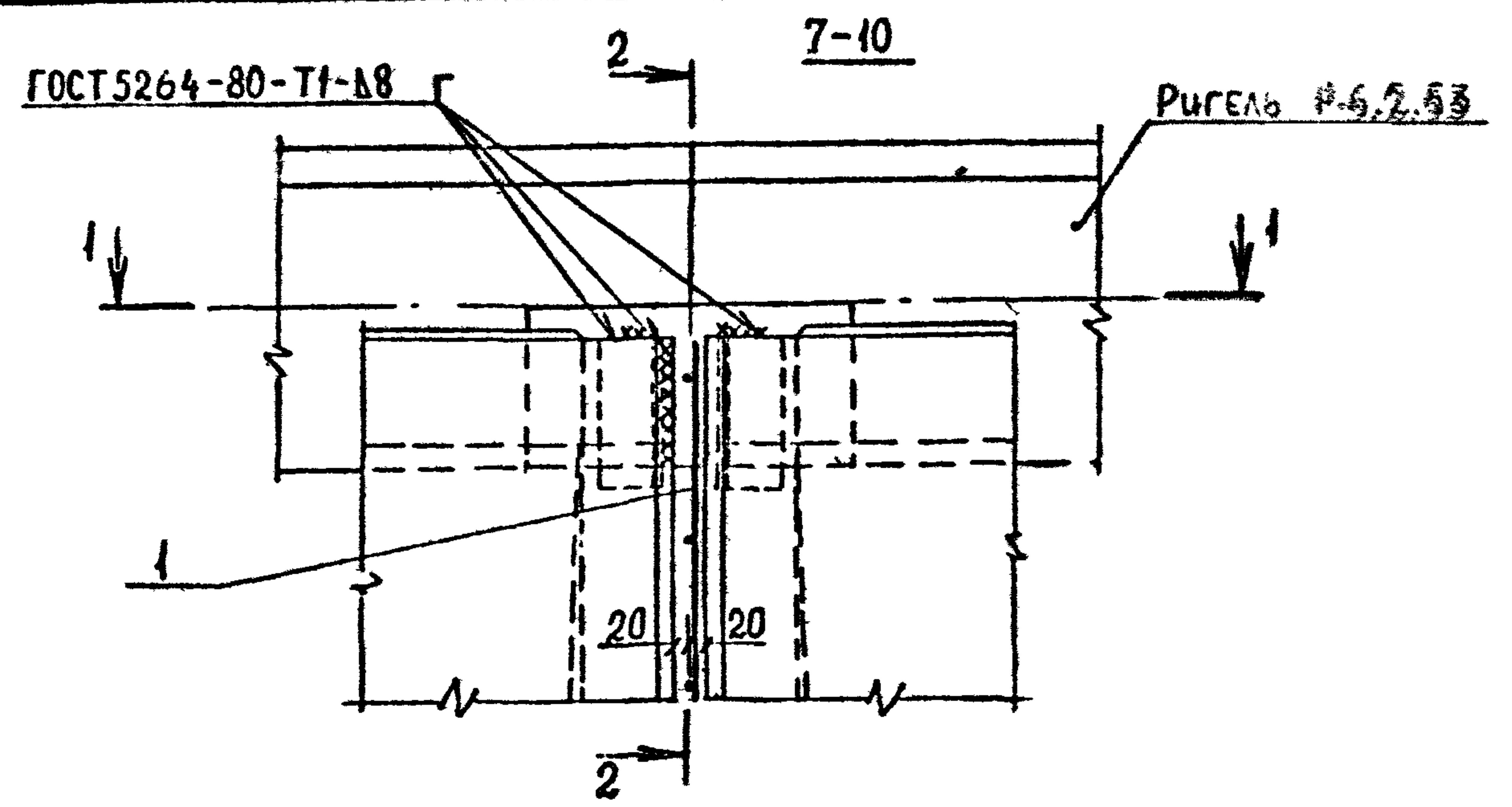
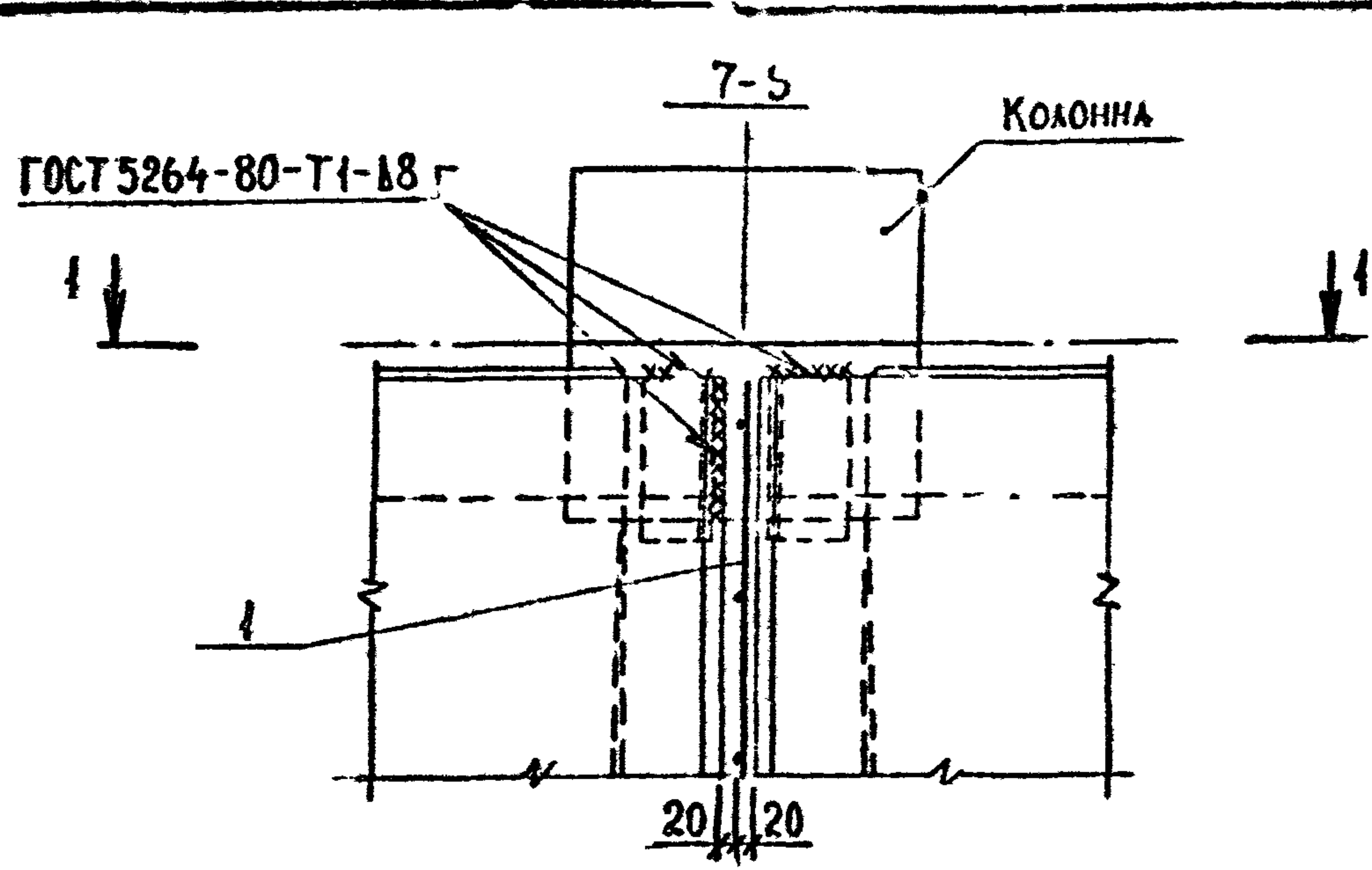


МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-5						
7-6	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗЗ	1	1,1		В. 7-1
7-7	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МСЗЗ	1	1,1		В. 7-1
7-8					0,05	

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Каха
ПРОБЕРИЛ	ХАСНЕВ	Хас
ГЛП	БАЛВАДЗЕ	Бал
И.КОНТР.	БАЛВАДЗЕ	Бал

1.020.1-2с/89 6-1 К74		
Узел 7-5 ... 7-8	Страница Р	Листов 1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 .В.6-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-9	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС34	1	4,85	0,042	В. 7-1
7-10	1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС34	1	4,85	0,042	В. 7-1

РАЗР. Б.	КАХАДЗЕ	Каш
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Хас
ГИП.	БАЛАВАДЗЕ	Бал
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Бал

1.020.1-2с/89 6-1 К75

УЗЕЛ 7-9, 7-10

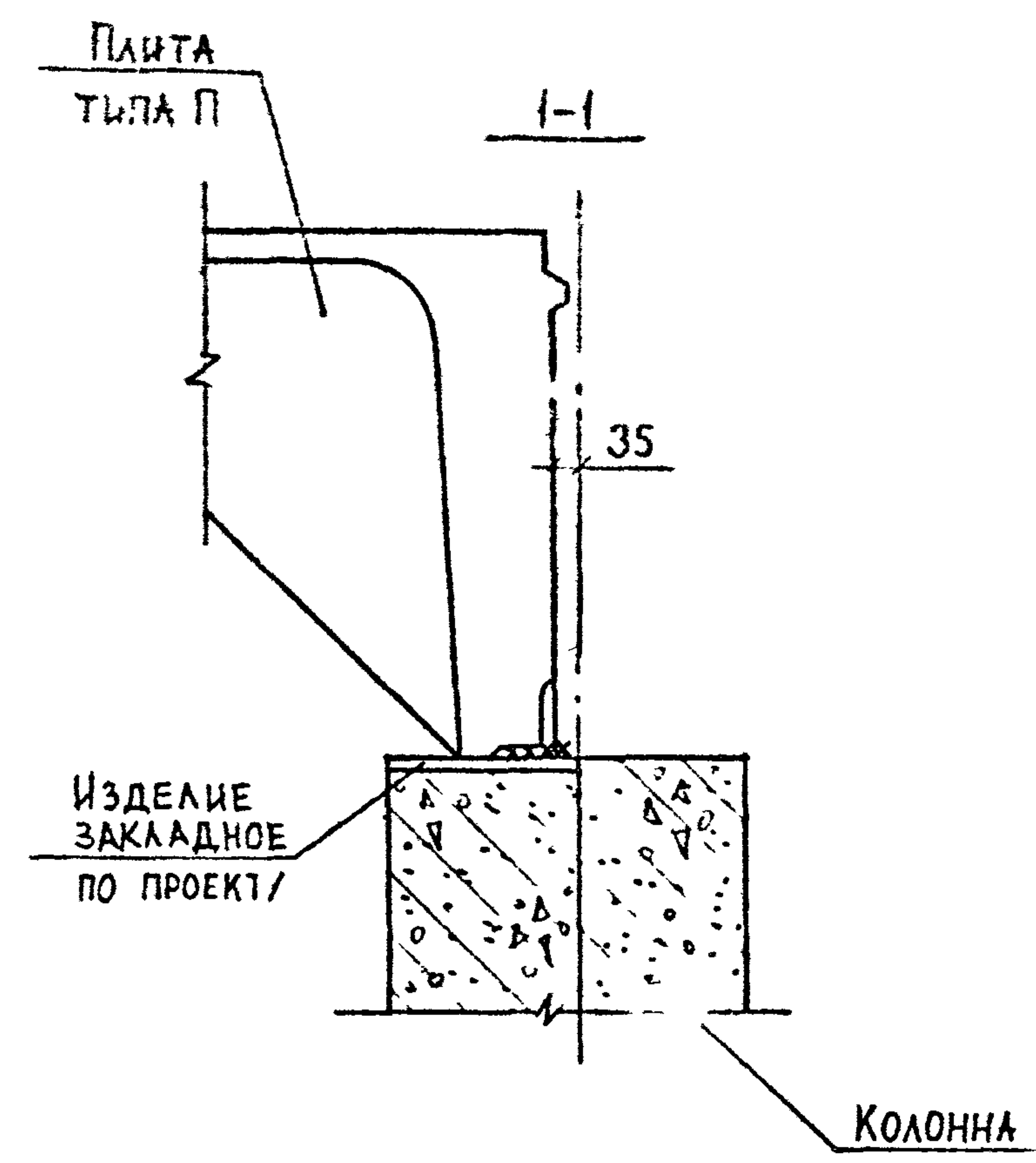
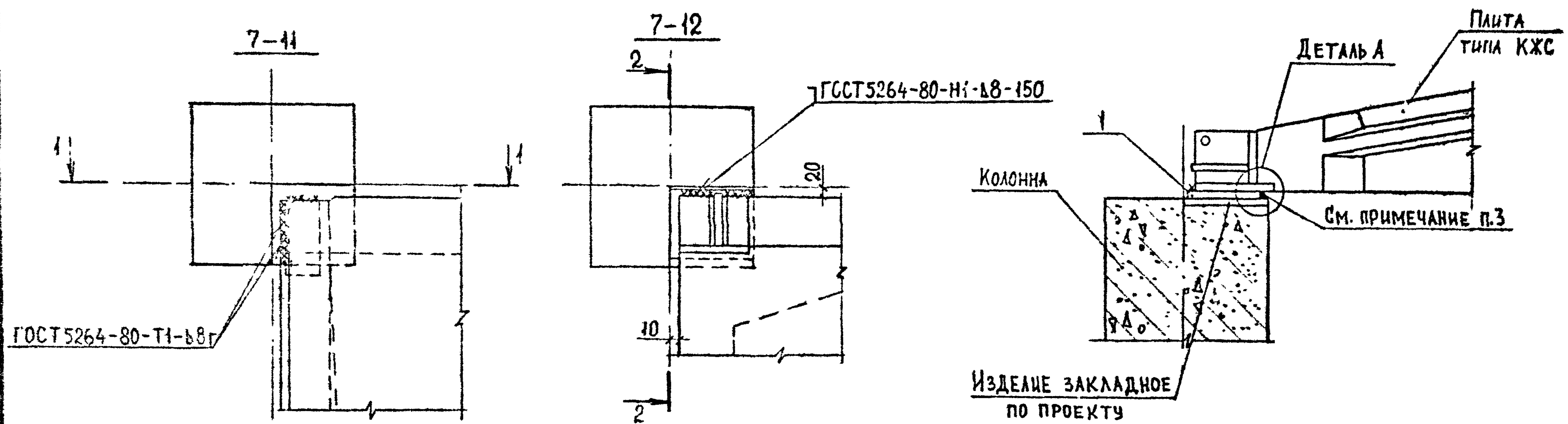
Страница	Лист	Всего
Р		1

ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ГОС. Т., ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИГВ. №

1.020.1-2с/89 Б 6-1



Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Расход материалов на узел		Обозначение документа
				Сталь, кг	Бетон, м ³	
7-11						
7-12	:	-8×200, L=175; 1,6 кг	1	1,6		Б. Ч.

1. Замоноличивание швов между плитами типа КЖС см. К78.
2. Листовые шарниры приварить к колонне и ригелю до ее монтажа. Сварной шов по ГОСТ 5264-80-б8-200.
3. Приварку листовых шарниров к закладным изделиям колонн и ригелей производить электродами типа Э-42 (только с одной стороны).
4. Для защиты сварного шва приварки листового шарнира от коррозии произвести его защиту раствором по детали А. Деталь А см. К78.
5. Прокат по ГОСТ 103-76*, марка стали ВСтЗпсб-1.

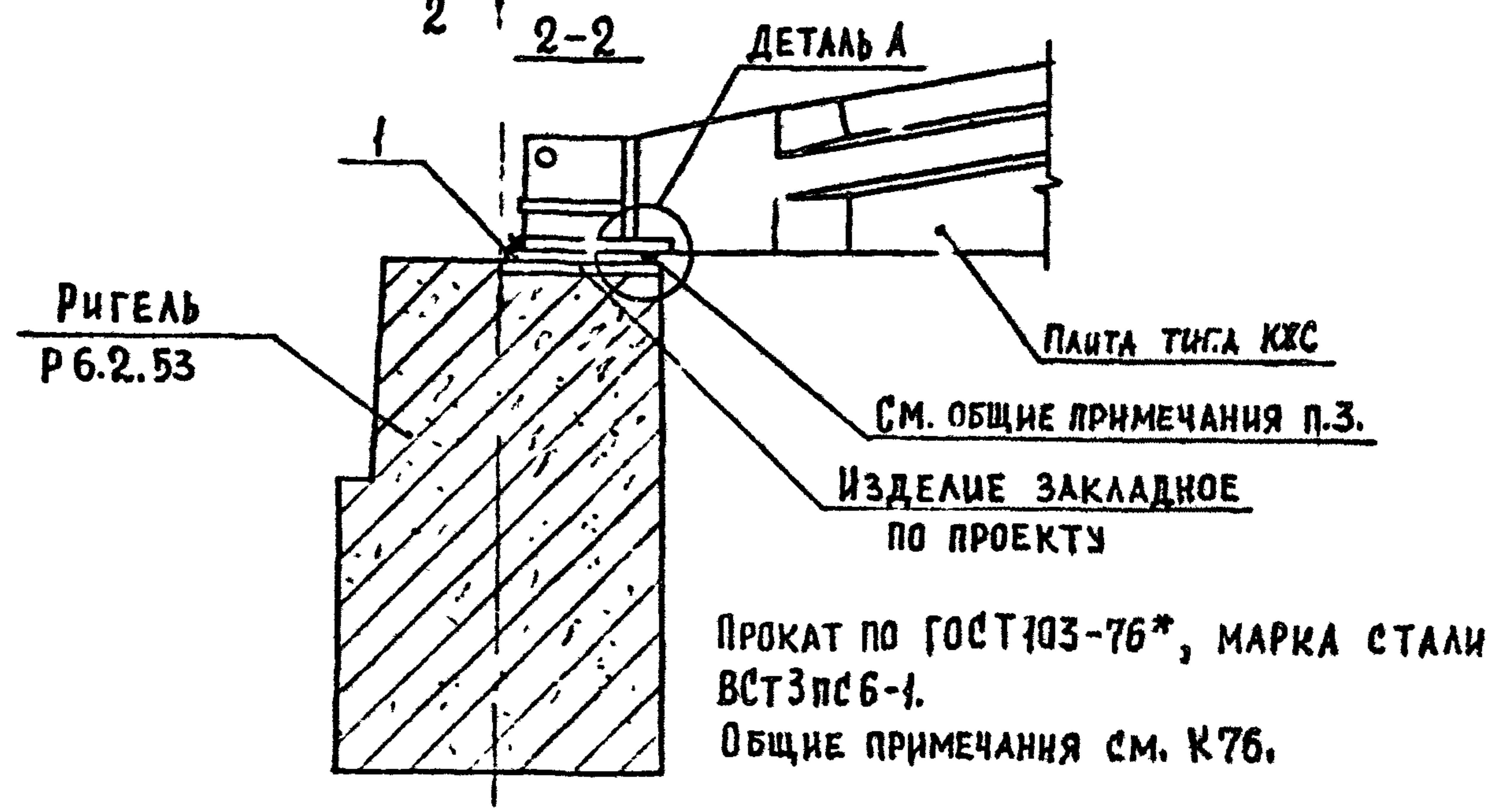
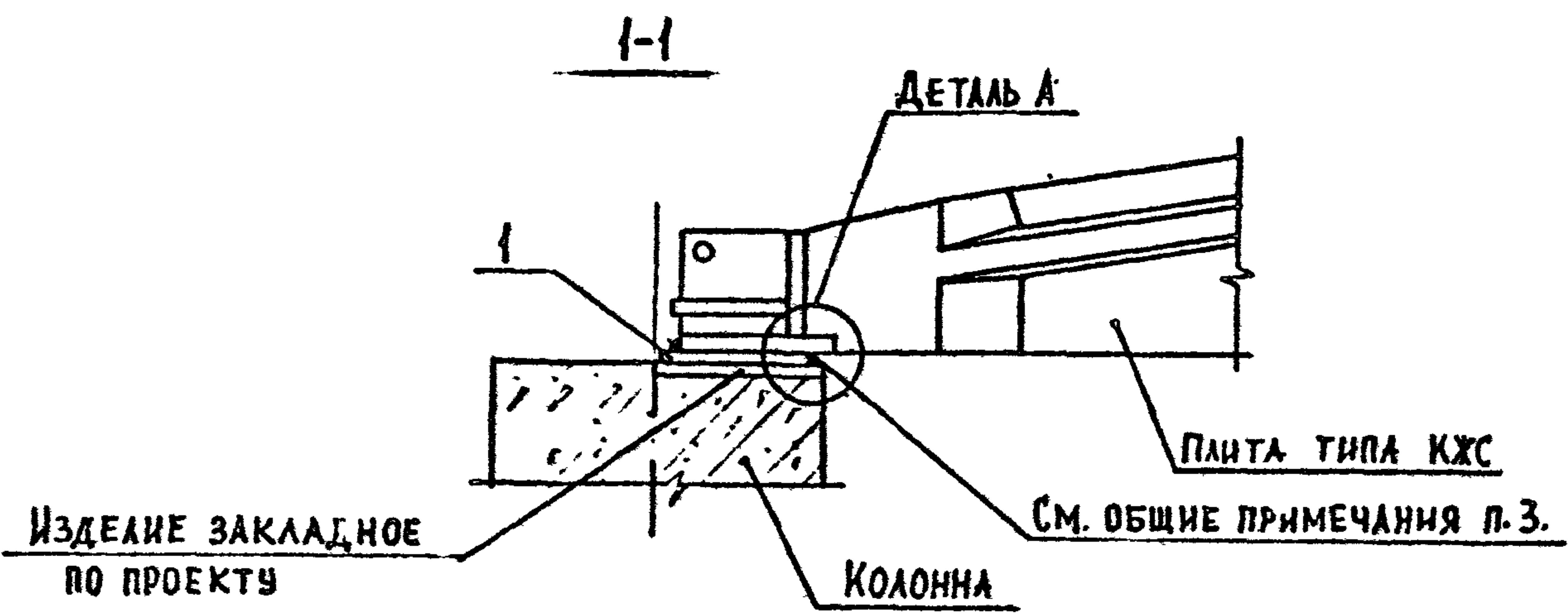
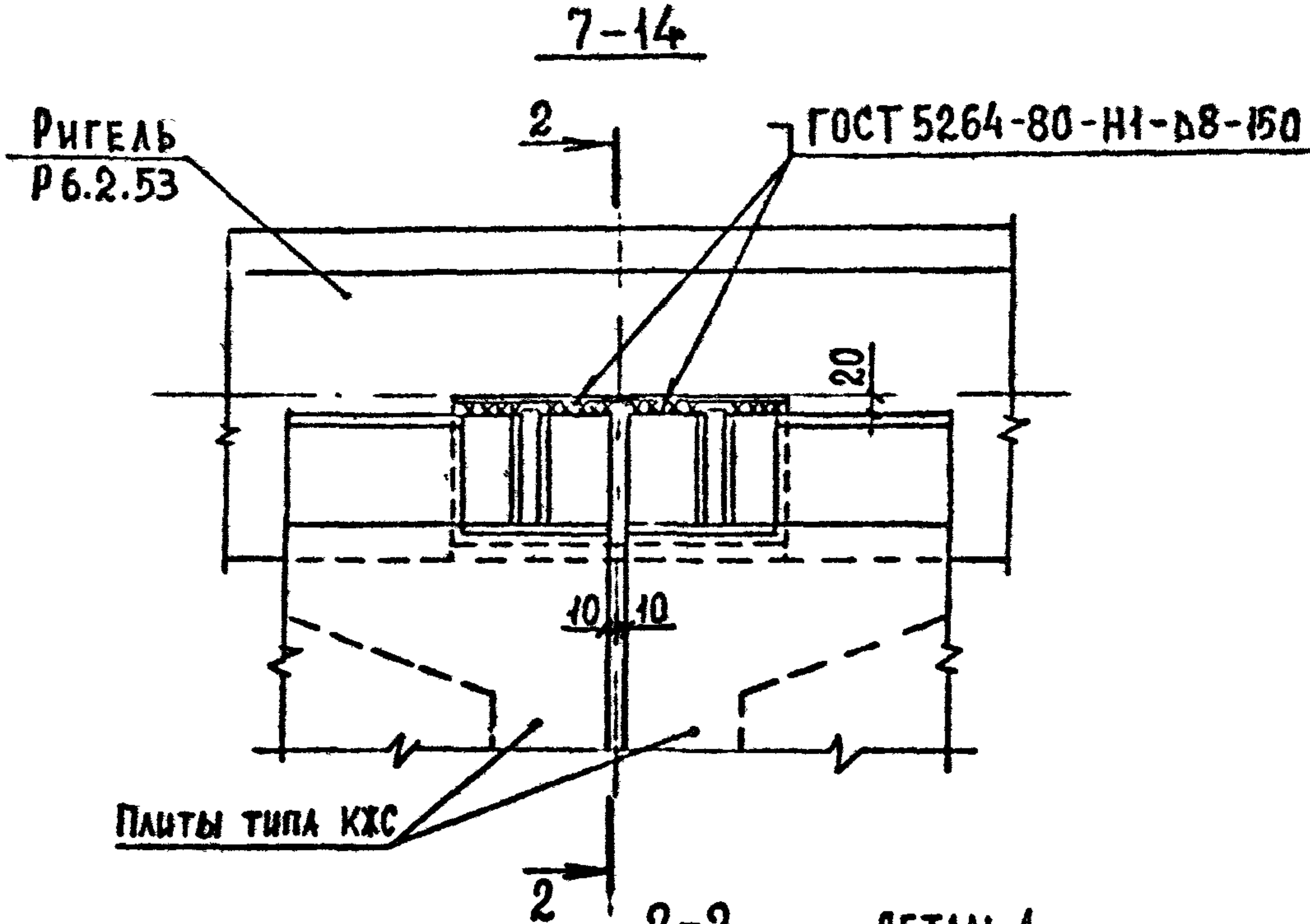
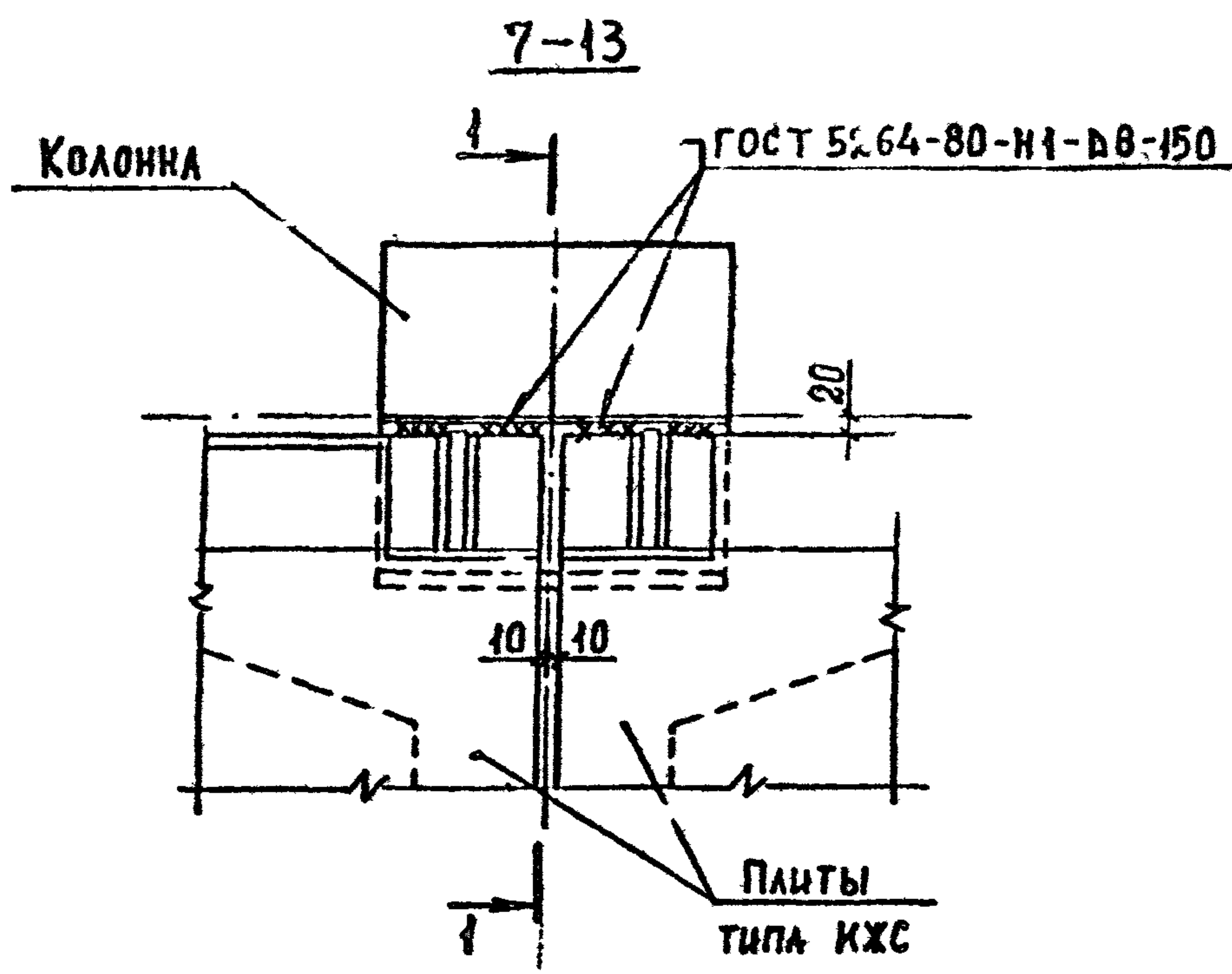
ИНВ. № ПЛ, ПОЛП. И ДАТА, ВЗАМ. ИВ. И.М.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ		1.020.1-2с/89 6-1 К76
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х		
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Бал		
Н. К. КНТР	БАЛАВАДЗЕ	Бал		

Узел 7-11, 7-12

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В.6-1



МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				СТАЛЬ, КГ	БЕТОН, М ³	
7-13	1	-8×200, L=175; 1.6кг	2	3.2	0.004	Б. Ч.
7-14	1	-8×200, L=175; 1.6кг	2	3.2	0.004	Б. Ч.

РАЗРАБ.	КАЛАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	бай
И. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	бай

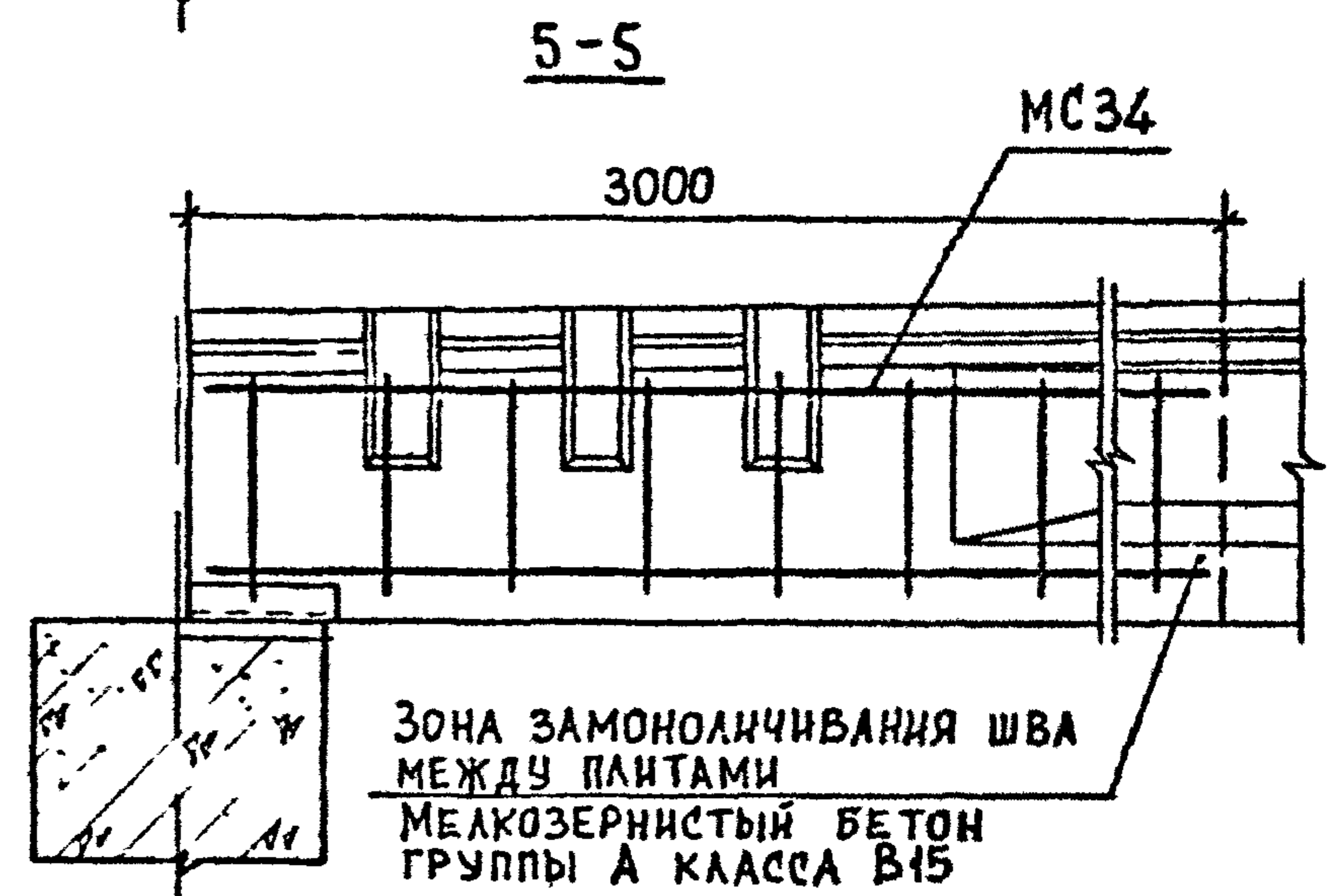
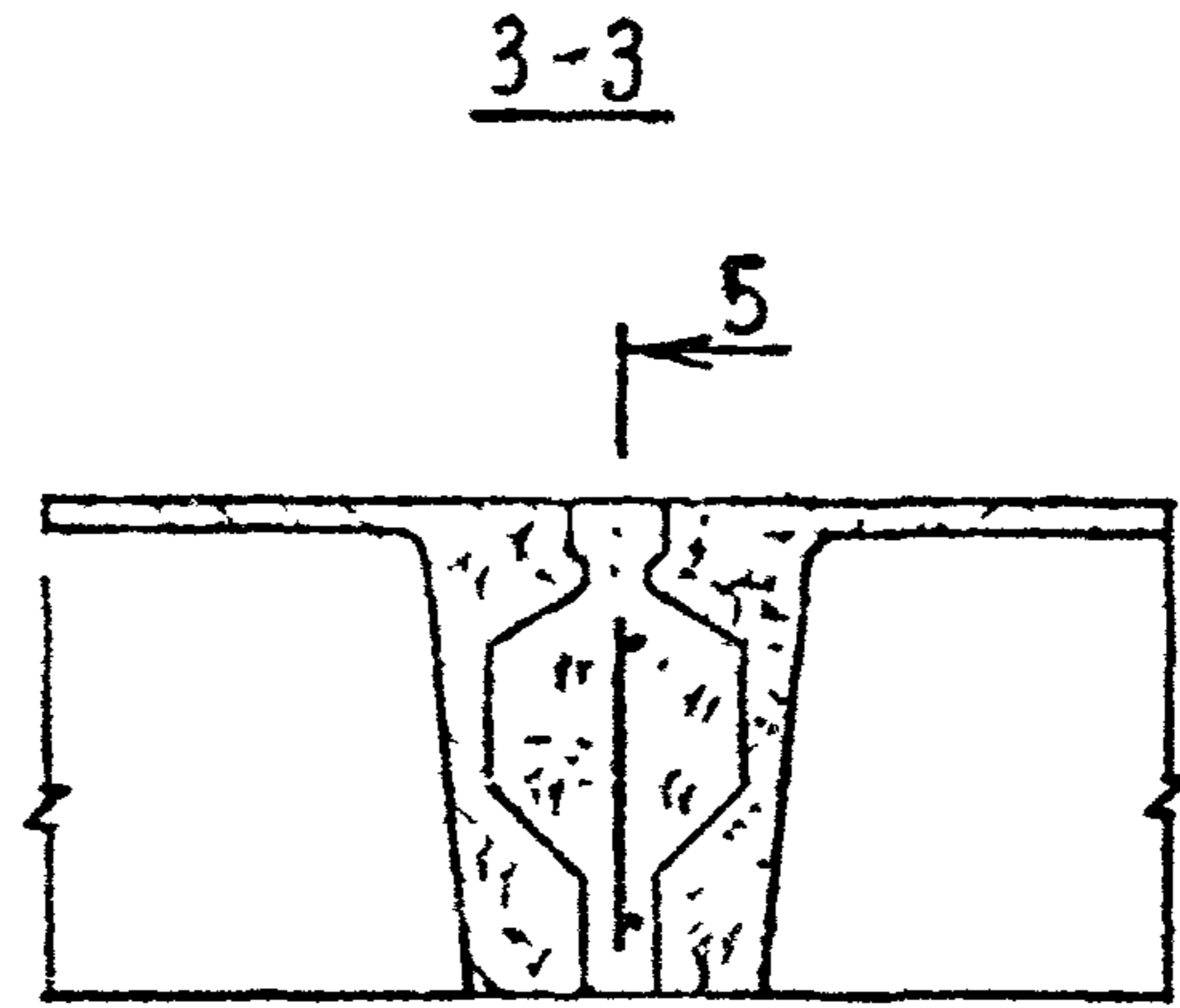
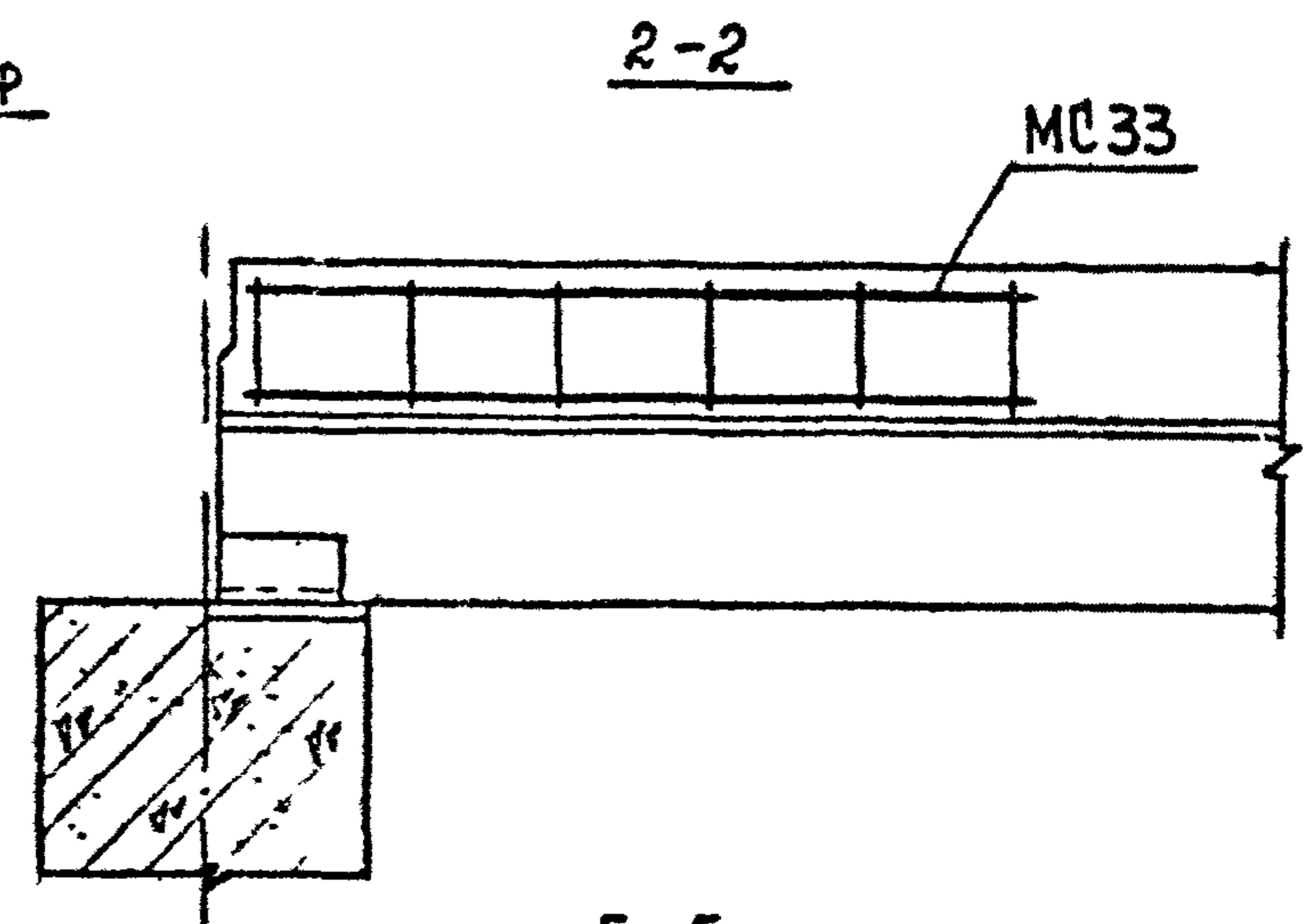
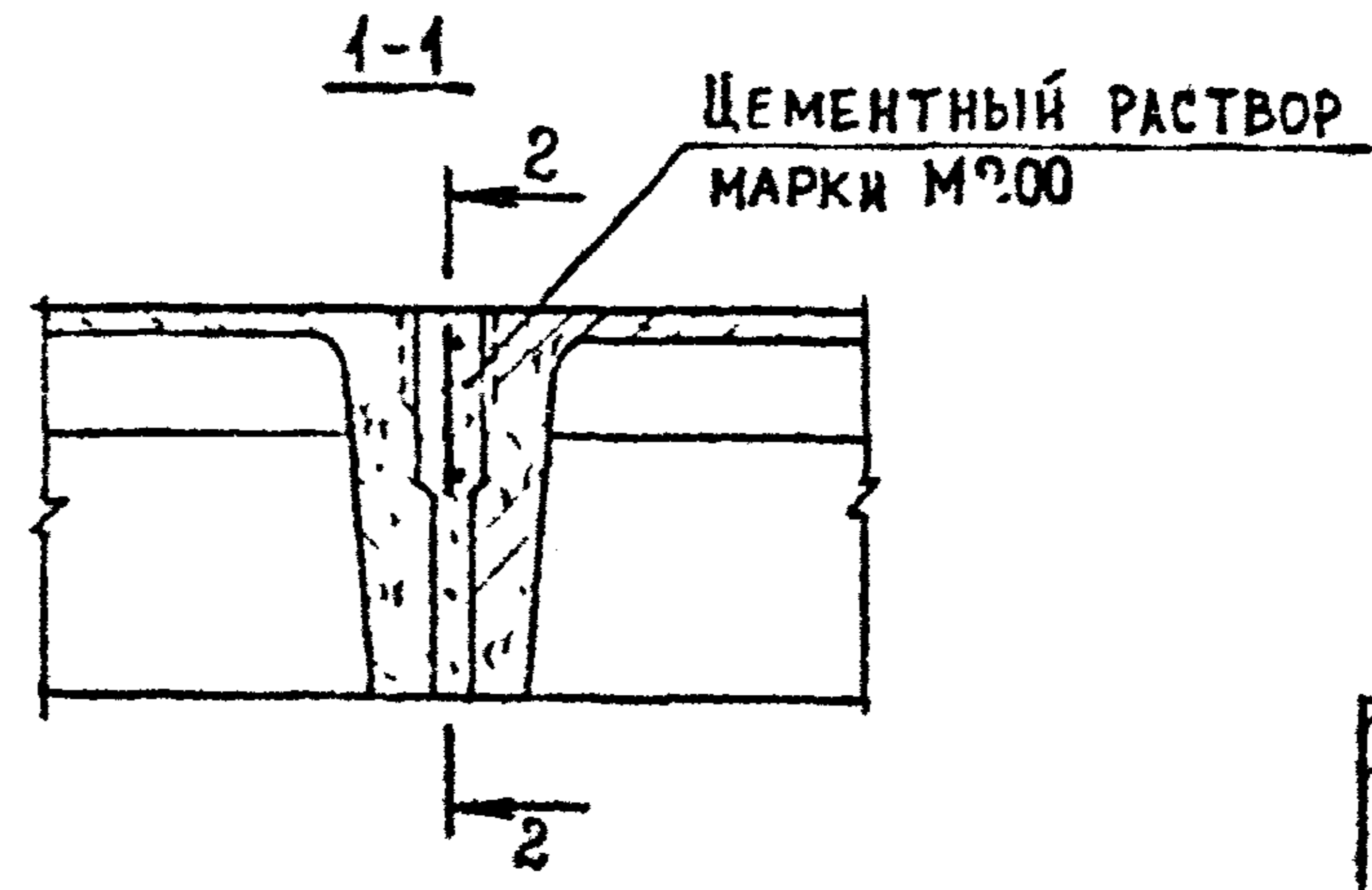
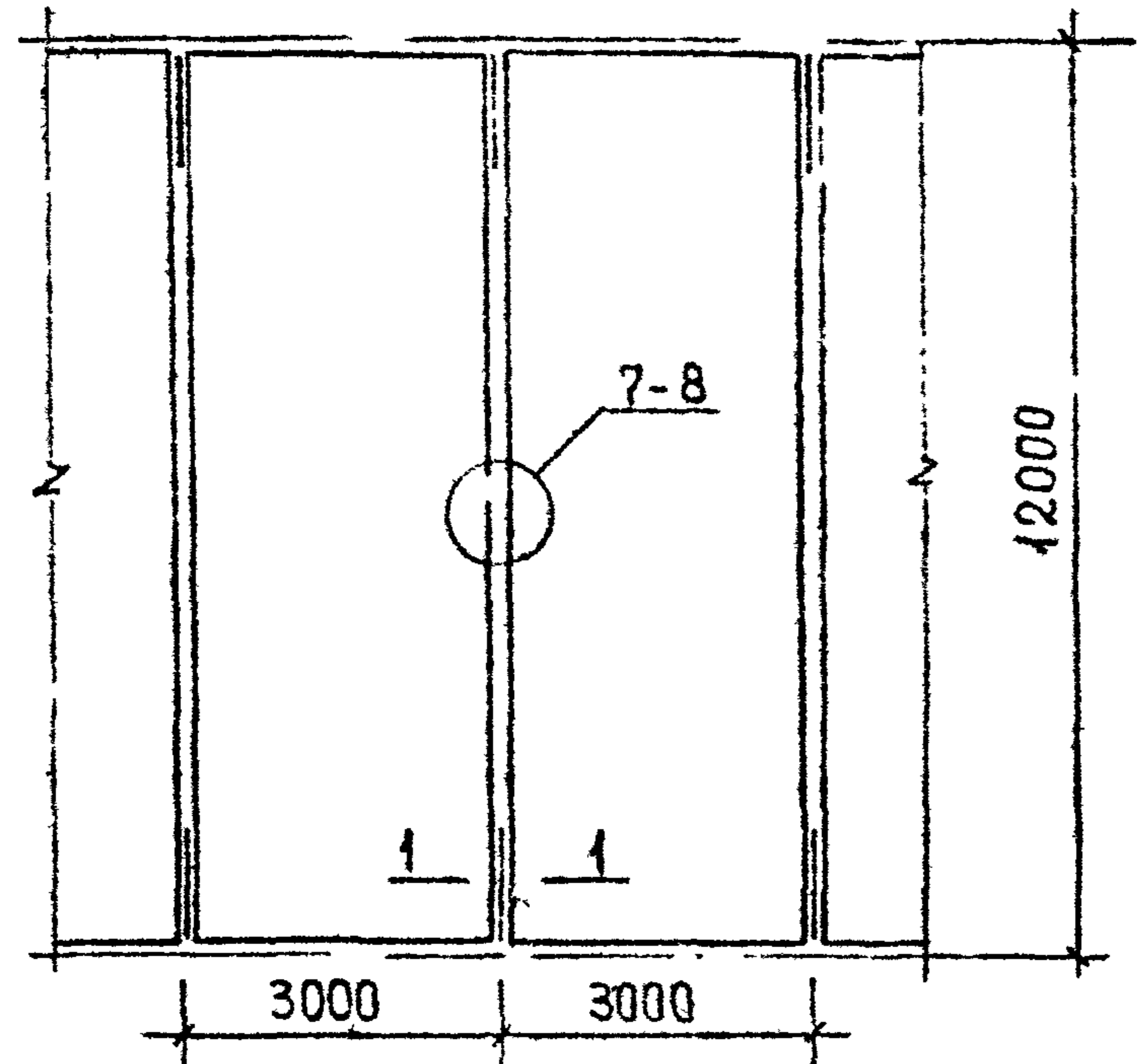
1.020.1-2с/89 В-1 К77

УЗЕЛ 7-13, 7-14

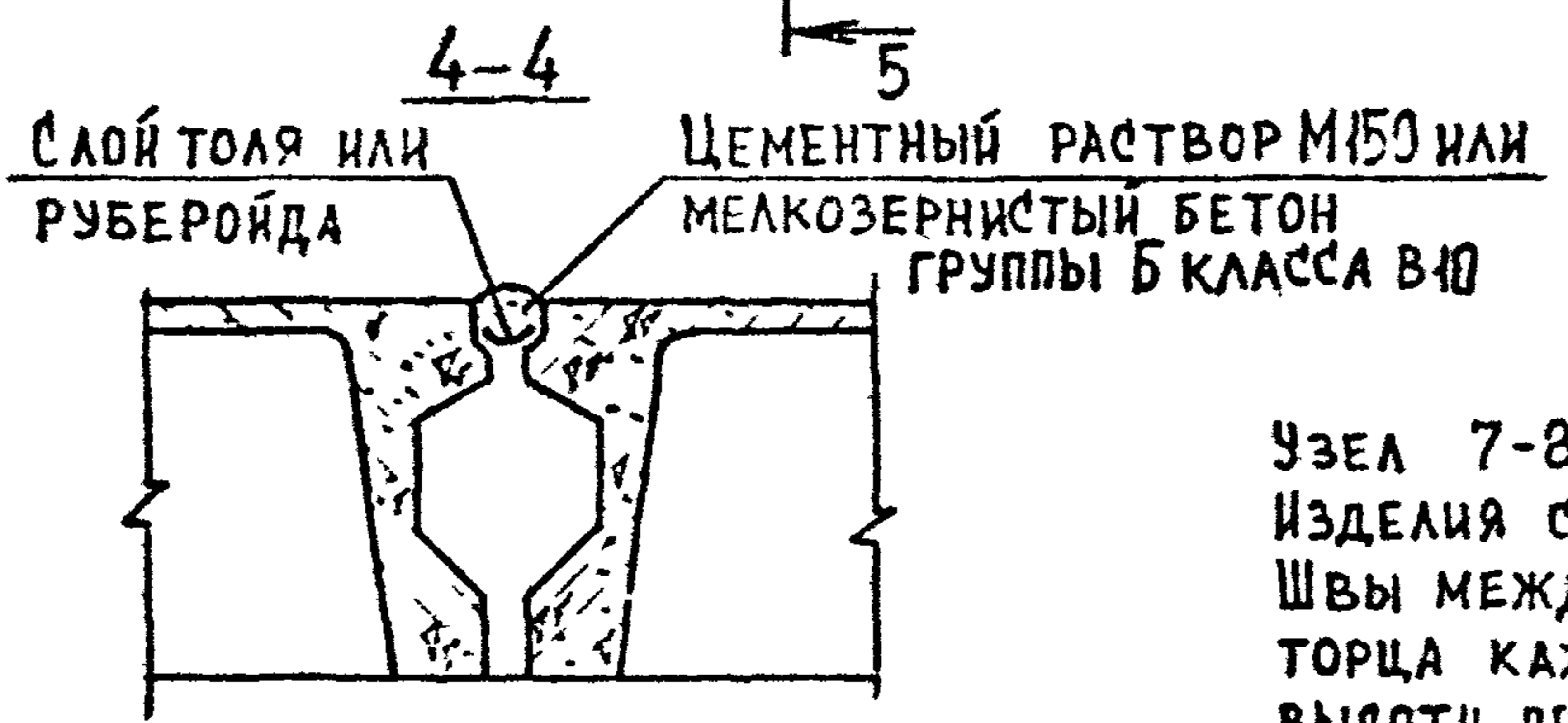
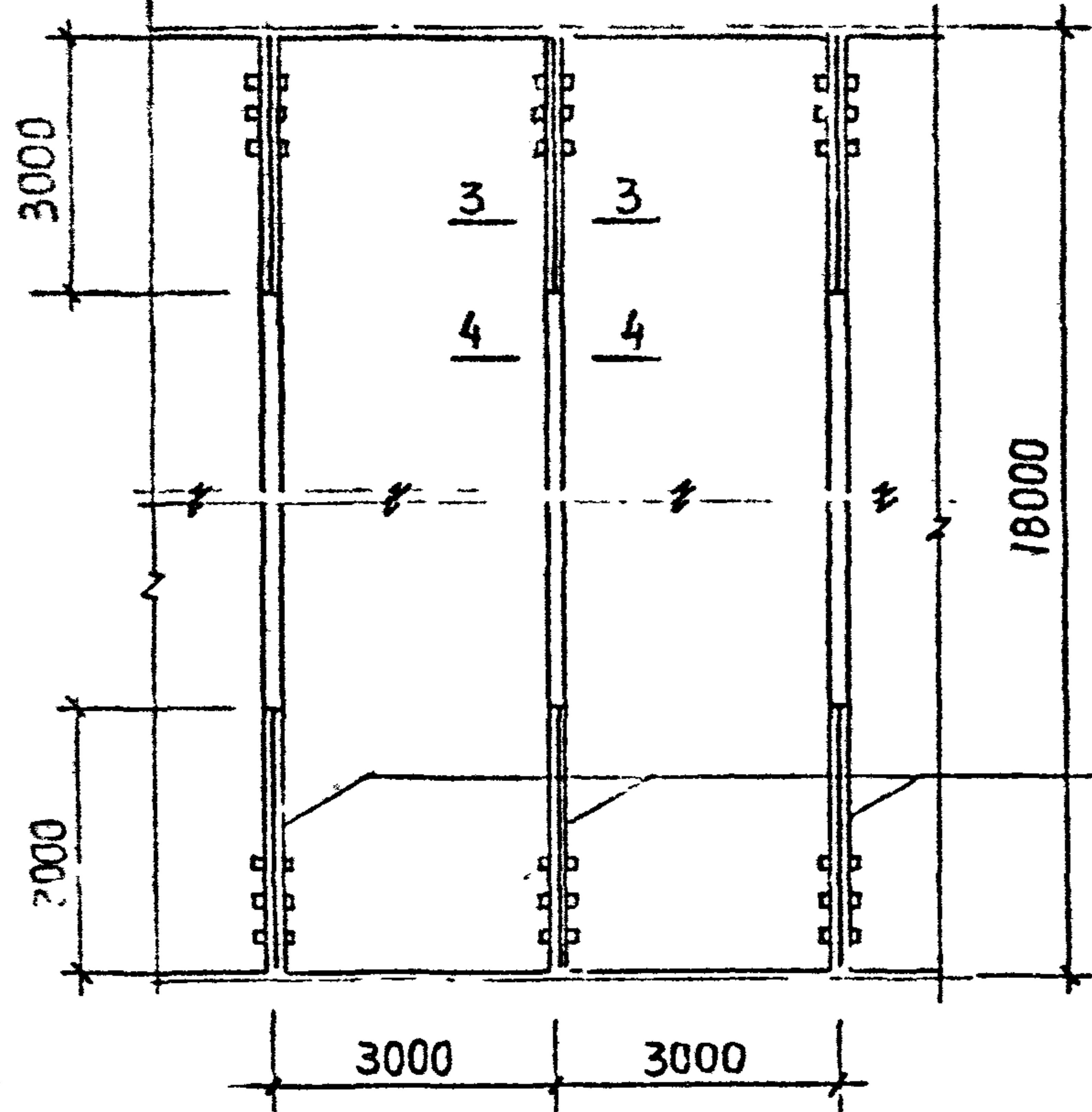
Страница	Лист	Листов
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2С/89 В.6-1

ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ШВОВ
МЕЖДУ РЕБРИСТЫМИ ПЛИТАМИ



ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ШВОВ
МЕЖДУ ПЛИТАМИ ТИПА П



Зона замоноличивания шва и
установки изделия соедини-
тельного МС34

Узел 7-8 см. К74.
Изделия соединительные МС33, МС34 см. выпуск 7-1 К19.
Швы между плитами типа П на длине трех метров от
торца каждой плиты должны заполняться бетоном на всю
высоту продольного ребра с заполнением первого кессона.

ИНВ.МОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

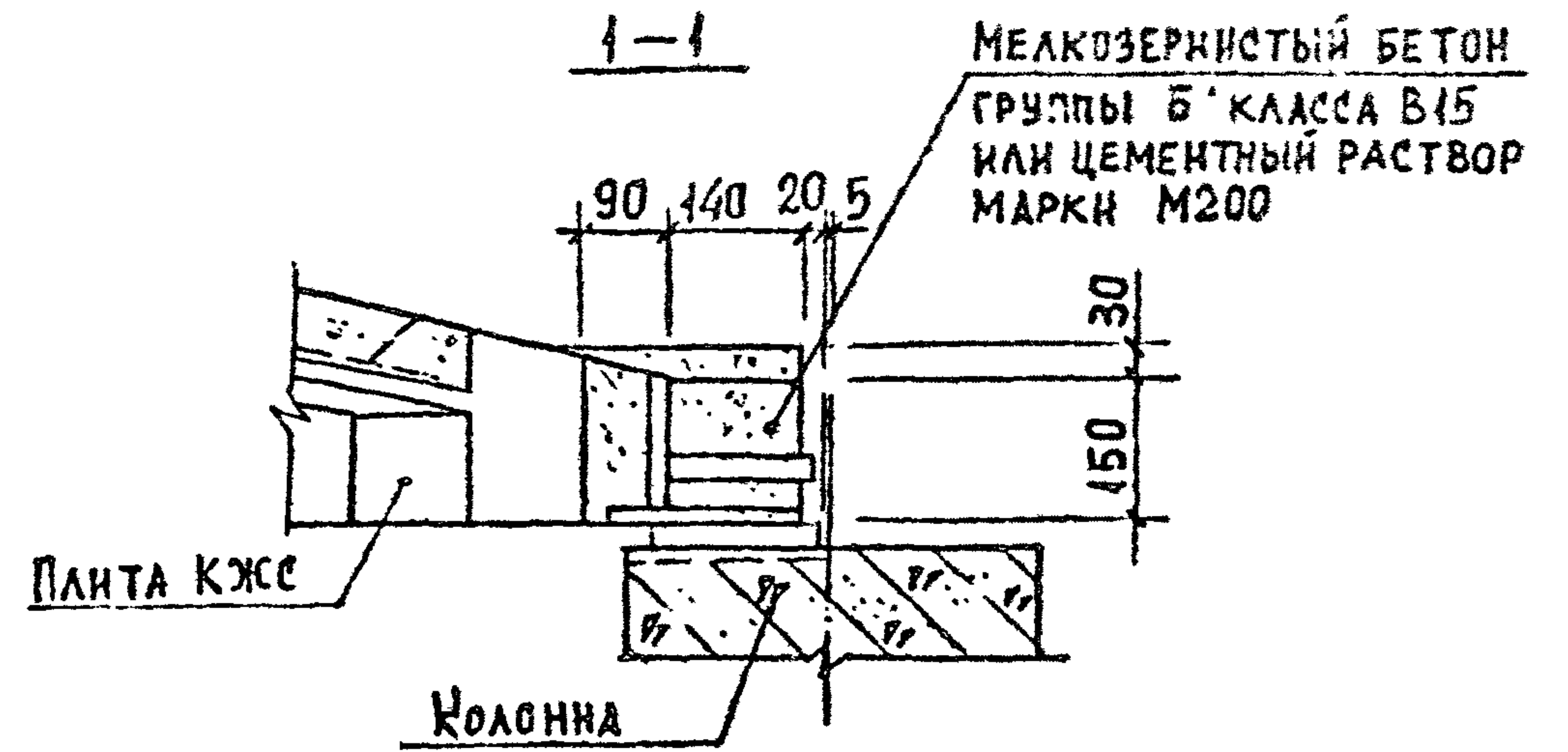
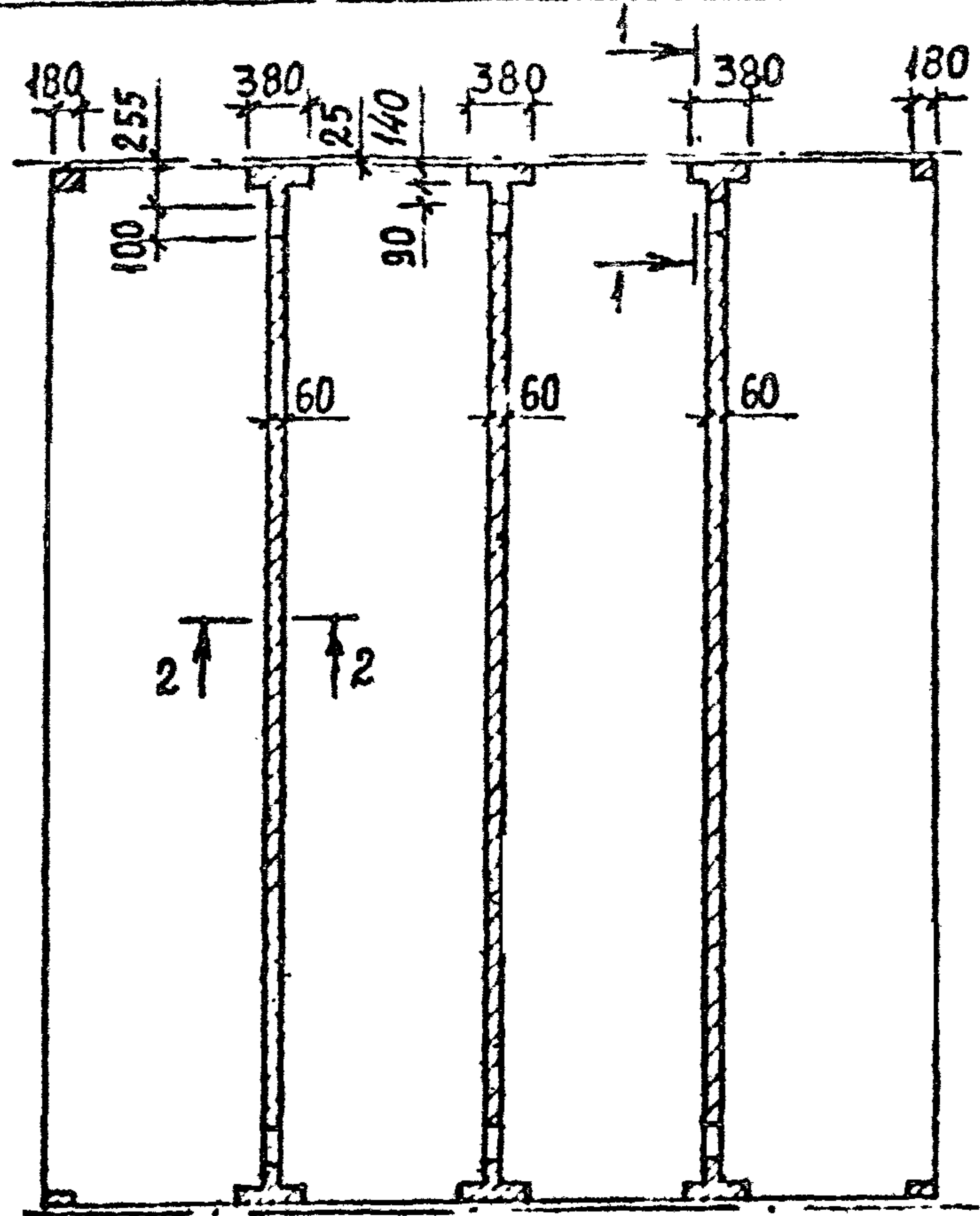
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	<i>Kakhadze</i>
ПРОВЕРШ	ХАСНОВ	<i>Hasnov</i>
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	<i>Balavadze</i>
И. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	<i>Balavadze</i>

1.020.1-2С/89 6-1 К78

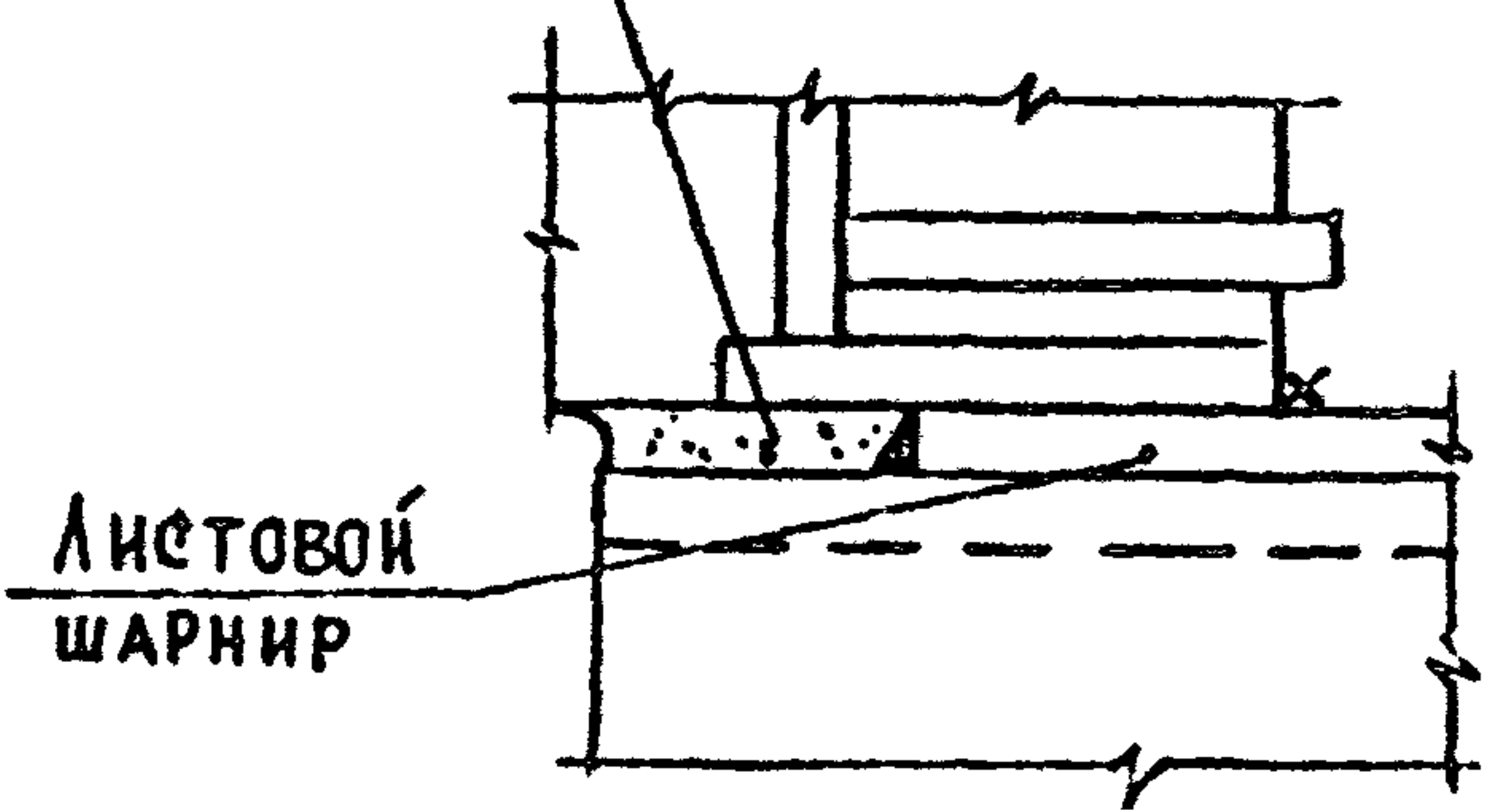
ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ШВОВ
МЕЖДУ ПЛИТАМИ ПОКРЫТИЯ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЛЗНИИЭП		

ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ КЖС



А ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ М 50
(НА ДЛИНУ СВАРНОГО ШВА)



Перед замоноличиванием швов перекрывают лентой из толя или руберойда.

1.020.1-2С/89 В.6-1

ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗЛ.

1.020.1-2С/89 6-1 К78	Лист 2
-----------------------	-----------