

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДСМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АО ОТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ

С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

/Для изготовления опытной партии/

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

г МОСКВА 1996 г

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АООТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ

С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

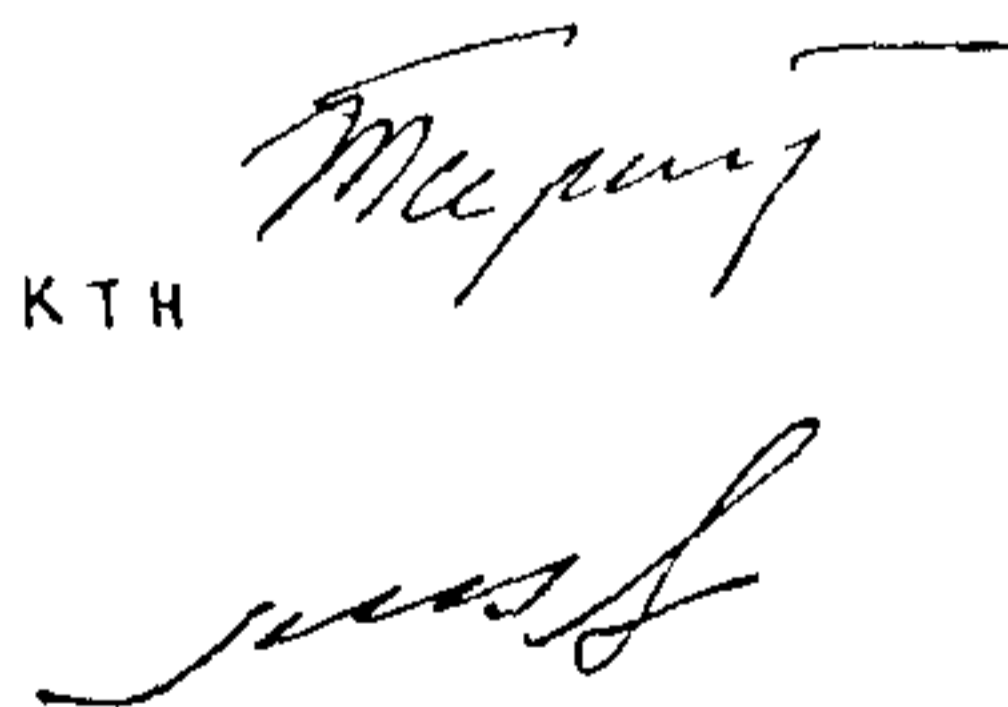
/ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ/

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ СБОРНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ, НИИМОСТРОИ КТН

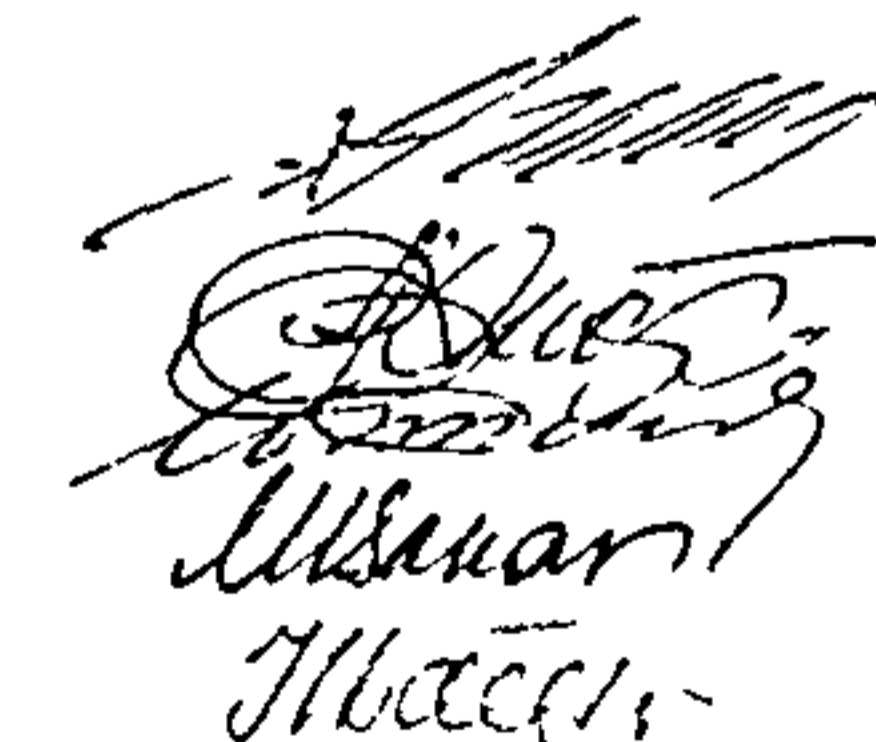
СОГЛАСОВАНО
НАЧ ТО АООТ БКСМ



Ю Ф ВИРУЛИН

М М КАРГМАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ №5
НАЧАЛЬНИК ОСК
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОСК



Е Е НИКИТИН
В А СИОРА
И А ИПАТЬЕВ
М В ВАНАГ
Н Н БАСКО

г МОСКВА 1996 г

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ №56-ТО от 19.12.96 г

Обозначение	Наименование	Стр.
БРС41-61.ч.п.ПЗ.	Пояснительная записка.	4
БРС41-61.ч.п.РС.	Ведомость расхода стали.	5,6
БРС41-61.ч.п.БНФт.01СБ.	Панели БНФт3-1, БНФт3-2. Сборочный чертёж.	7-10
02СБ.	Панель БНФт3-3. Сборочный чертёж.	7-9, 11
03СБ.	Панель БНФт3-9. Сборочный чертёж.	7-9, 12
04СБ.	Панель БНФт3-10. Сборочный чертёж.	7-9, 13
05СБ.	Панели БНФт4-1, БНФт4-2. Сборочный чертёж.	14-17
06СБ.	Панель БНФт6-1. Сборочный чертёж.	14-16, 18
07СБ.	Панель БНФт6-10. Сборочный чертёж.	14-16, 19
08СБ.	Панель БНФт7-2. Сборочный чертёж.	20-22
09СБ.	Панели БНФт7-3, БНФт7-4. Сборочный чертёж.	20, 21, 23
10СБ.	Панели БНФт7-5, БНФт12-1. Сборочный чертёж.	20, 21, 24, 25
11СБ.	Панели БНФт8-1, БНФт8-4. Сборочный чертёж.	26-29
12СБ.	Панели БНФт8-2, БНФт8-3. Сборочный чертёж.	26-28, 30
13СБ.	Панель БНФт8-7. Сборочный чертёж.	26-28, 31
БРС41-61.ч.п.УА.	Узлы арматурные.	32, 33
БРС41-61ч.п.С.СБ.	Сетки. Сборочный чертёж.	34-37
БРС41-61ч.п.К.СБ.	Каркасы. Сборочный чертёж.	38-40
БРС41-61ч.п.ДС.СБ.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	41
БРС41-61ч.п.П.СБ.	Петли. Сборочный чертёж.	42, 43
БРС41-61ч.п.П.	Петли.	44
БРС41-61ч.п.ЗД.СБ.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	45-51
Договор I-537		

БРС 41-61 ч.п.С.

Содержание

Стадия		Лист	Листов
Р	И		

МНИИТЭП
ОСК

1. Настоящий альбом 5РС4I-6I часть II содержит рабочие чертежи схем армирования ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен с повышенными теплотехническими характеристиками для жилых домов серий Пбб, П55М производства АО БКСМ.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальном положении фасадной поверхностью к поддону в существующих формах Бескудниковского комбината.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3 Конструкции жилых зданий" а также с учетом результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Армирование панелей предусмотрено из сварных каркасов, сеток, отдельных стержней, дискретных связей. Каркасы, сетки, дискретные связи, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АII и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса ВI-I /ГОСТ 6727-80/. Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса марок СтЗсп и СтЗпс /ГОСТ 5781-82/. В случае если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°С для петель не допускается применять сталь марки СтЗпс.
6. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, для их изготовления применяется сталь марки СтЗкп /ГОСТ 330-86/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 ГОСТ 14093-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

7. Перед массовым изготовлением панелей необходимо проверить надежность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей. Петли должны выдерживать нагрузку, равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,2.
8. Маркировка узлов:

2	- номер узла
УА лист I	- номер листа на котором расположен узел
9. Опалубочные чертежи и раскладку утеплителя ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен смотри в альбоме 5РС4I-6I часть I.
10. Рабочие чертежи панелей предназначены для изготовления опытной партии.

Изм № подл

Подпись и дата

Взам. инв №

Изм. отц	Ванаг	<i>Иванов</i>	5 РС 4I - 6I часть II. ПС.		
Эк. спец	Баско	<i>Иванов</i>			
Пояснительная записка			Стадия	Масса	Масштаб
			р.		
			Лист I	Листов 1	
			мниитэп ОСК		

№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²							
		А-I				А-II				А-III				Вр-I		А-II	А-I	Ст 3 кп 2			Ст 3 кп 2-1												
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78									ГОСТ 8510-86						
		φ18	φ16	φ4	φ12	Итого	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ6	φ10	Итого	100x8	60x8	50x4	50x6				Итого	100x6	63x2	Итого			
1	5НФТ 3-1		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,62	6,01		11,63	80,18	2,33	32,51	127,96	14,12	14,12		1,21		1,21				8,82		1,43		10,25	5,94	5,94
2	5НФТ 3-2		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,62	6,01		11,63	80,18	2,33	32,51	127,96	14,12	14,12		1,21		1,21	8,82		1,43		10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
3	5НФТ 3-3		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,33	1,30		6,63	76,46	2,36	78,82	119,27	8,31	8,31		1,10		1,10	1,89		1,30		3,19	7,92	7,92	20,52	139,79	8,16
4	5НФТ 3-9		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,26	2,77		8,03	74,12	2,36	76,48	115,25	8,31	8,31		0,99		0,99	1,89		1,17		3,06	7,92	7,92	20,28	135,53	8,12
5	5НФТ 3-10	0,28	12,36		2,80	15,44	15,32		15,32	5,19	2,55		7,74	75,47	2,36	77,83	116,33	7,02	7,02		1,10		1,47	1,20		1,30		2,59	7,92	7,92	19,00	135,33	8,04
6	5НФТ 4-1		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,15	5,75		10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35		1,10		1,10	8,19		1,30		9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
7	5НФТ 4-2		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,15	5,75		10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35		1,10		1,10	8,19		1,30		9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
8	5НФТ 6-1	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,51	0,78		4,29	32,78	0,33	33,11	59,66	8,31	8,31		0,77		0,77	1,89		0,91		2,80	7,92	7,92	19,80	79,46	6,63
9	5НФТ 6-10	8,92			2,33	11,25	10,74		10,74	0,40	4,38		4,78	58,08		58,08	84,85	6,94	6,94					1,26				1,26	4,95	4,95	13,15	98,00	8,05
10	5НФТ 7-2	0,28	6,18		2,33	8,79	10,74		10,74	0,40	2,51		2,91	50,67		50,67	73,11	4,32	4,32									3,96	3,96	8,28	81,39	7,50	
11	5НФТ 7-3	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	49,61	0,33	49,94	78,17	7,08	7,08		0,66		0,66	3,15		0,78		3,93	4,95	4,95	16,62	94,79	8,60

Испол. А. В. Аверина	Визир. М. В. Аверина	5 РС 41-61 ч II РС
Гл. спец. Баско	М. В. Аверина	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ В КГ
Зав. гр. Аверина	М. В. Аверина	
Разраб. Фоломеева	М. В. Аверина	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 2
Проверка Аверина	М. В. Аверина	
		МНИИТЭИ ДСК

№ № II/II	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД, СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²			
		А-I				А-II				А-III				Вр-I		А II	А-I	Ст 3кп 2				ЛТ3кп 2 1									
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				ГОСТ 8510-86									
		∅18	∅16	∅14	∅12	Итого		∅12	Итого		∅8	∅6	Итого		∅5	∅4	Итого	∅10	Итого	∅6	Итого	100×8	60×8	50×4	11×110				1100× 63×8	Итого	
12	5НФТ7-4	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	49,61	0,33	49,94	78,17	7,08	7,08	0,66	0,66	3,15		0,78	3,93				4,95	4,95	16,62
13	5НФТ7-5		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,88	0,52		3,40	40,43	0,28	40,71	60,83	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	78,83	8,13	
14	5НФТ12-1				5,86	5,86	4,58		4,58	1,62	0,26		1,88	21,39	0,13	21,52	33,84	7,62	7,62	0,33	0,33	1,26		0,39	1,65	7,92	7,92	17,52	51,36	10,03	
15	5НФТ8-1		6,18		2,88	9,06	8,66		8,66	2,56	0,52		3,08	35,32	0,23	35,55	56,35	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	74,35	8,70	
16	5НФТ8-4		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,49	0,52		3,01	34,05	0,23	34,28	54,01	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	72,01	8,72	
17	5НФТ8-2	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
18	5НФТ8-3	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
19	5НФТ8-7	0,56		4,40	2,36	7,32	7,66		7,66	1,98	3,74		5,72	32,88	0,18	33,06	53,76	7,24	7,24	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	15,84	15,84	17,52	79,30	9,68	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5								
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			БРС41-61ч.II.5НФТ. 01СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×											
			02СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×										
			03СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×									
			04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×								
			БРС41-61ч.II. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
			БРС41-60ч II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		БРС41-61ч.II. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31	4	4	3	2	1								
	2			М32 ПР	1		1	1	1								
	3			М32 АЕВ		1	1	1									

			БРС41-61ч.II 5НФТ-01-04СБ.												
НАЧ.ОТД.	БАЧ.Г	<i>В.Сонин</i>	ПАНЕЛИ 5НФТ3-1; 5НФТ3-2, 5НФТ3-3; 5НФТ3-9; 5НФТ3-10												
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.Берен</i>													
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>В.Сонин</i>													
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>В.Берен</i>													
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ										
			Р	1	6	МНИИТЭП ОСК									

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		4	БРС 41-614.І.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	3	3	2	2	1								
		5		МФ2	2	2											
		6		МФ33-1	1	1	2	2	1								
		7		М11-1	6	6											
		8		МН46	11	11	10	9	10								
		11		МФ37-1					1								
		12		МФ37-2					1								
		13		М37					1								
		14	РМ-2267	МБ1-1гр.					1								

МАРКА	5ИФТ3-1	5ИФТ3-2	5ИФТ3-3	5ИФТ3-9	5ИФТ3-10
БРС 41-614.І. 5ИФТ. 01 ÷ 04 СБ.					
					ЛИСТ
					2

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСЯЦ										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		20	5РС41-61ч. II. ДС.СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	10	10	10	8	8								
		24	5РС41-61ч. II. П.СБ.	ПЕТЛЯ П16ПР	4		4	2	2								
		25		П16ЛЕВ.		4		2	2								
		28	5РС41-61ч. II. П.	П4-1				1									
		29	5РС41-61ч. II. П.СБ.	П3					1								
		30	5РС41-61ч. II. П.	П4	2	2	2	1	1								
		31		ПШ	4	4	4	4	4								
		35	5РС41-61ч. II. С.СБ.	СЕТКА С45	3	3											
		36		С46	1	1	4	2	2								

МАРКА	5НФТ3-1	5НФТ3-2	5НФТ3-3	5НФТ3-9	5НФТ3-10	
5РС41-61ч. II. 5НФТ. 01 ÷ 04 СБ.						
						ЛИСТ
						3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСТА										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		37	БРС41-61ч.Д.С.СБ.	СЕТКА	С31				2	2							
		41			С1	2	2	2	2	2							
		42			С41	1	1	1									
		43			С2				1	1							
		44			С5	2	2	2	2	2							
		45			С43	1	1	1									
		46			С6				1	1							
		52	БРС41-61ч.Д.К.СБ.	КАРКАС	К7	1	1										
		53			К10	4	4										

МАРКА	БРС41	БРС42	БРС43	БРС49	БРС410
-------	-------	-------	-------	-------	--------

БРС41-61ч.Д. ШФТ. 01÷04 СБ.	ЛИСТ 4
-----------------------------	-----------

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

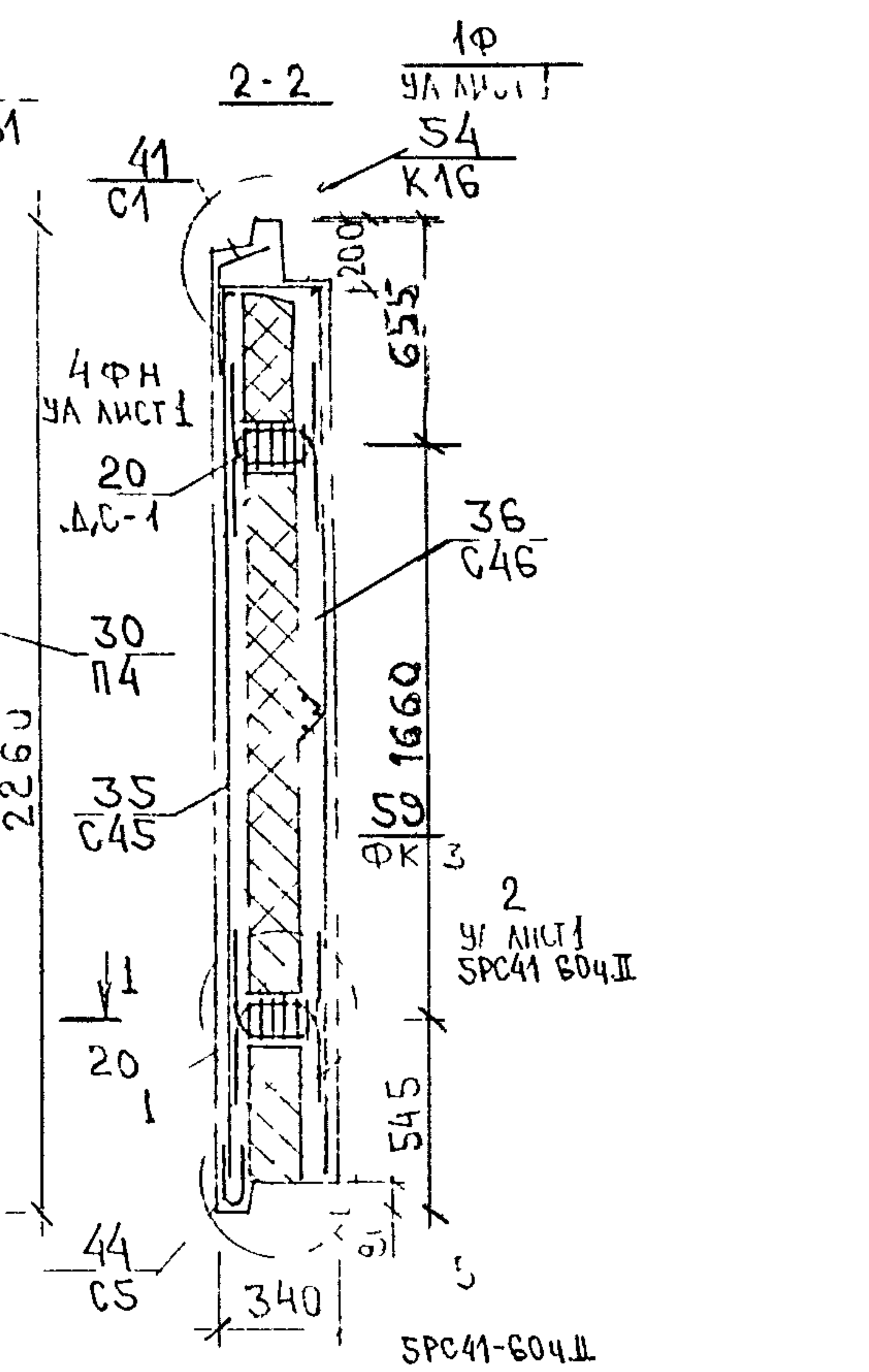
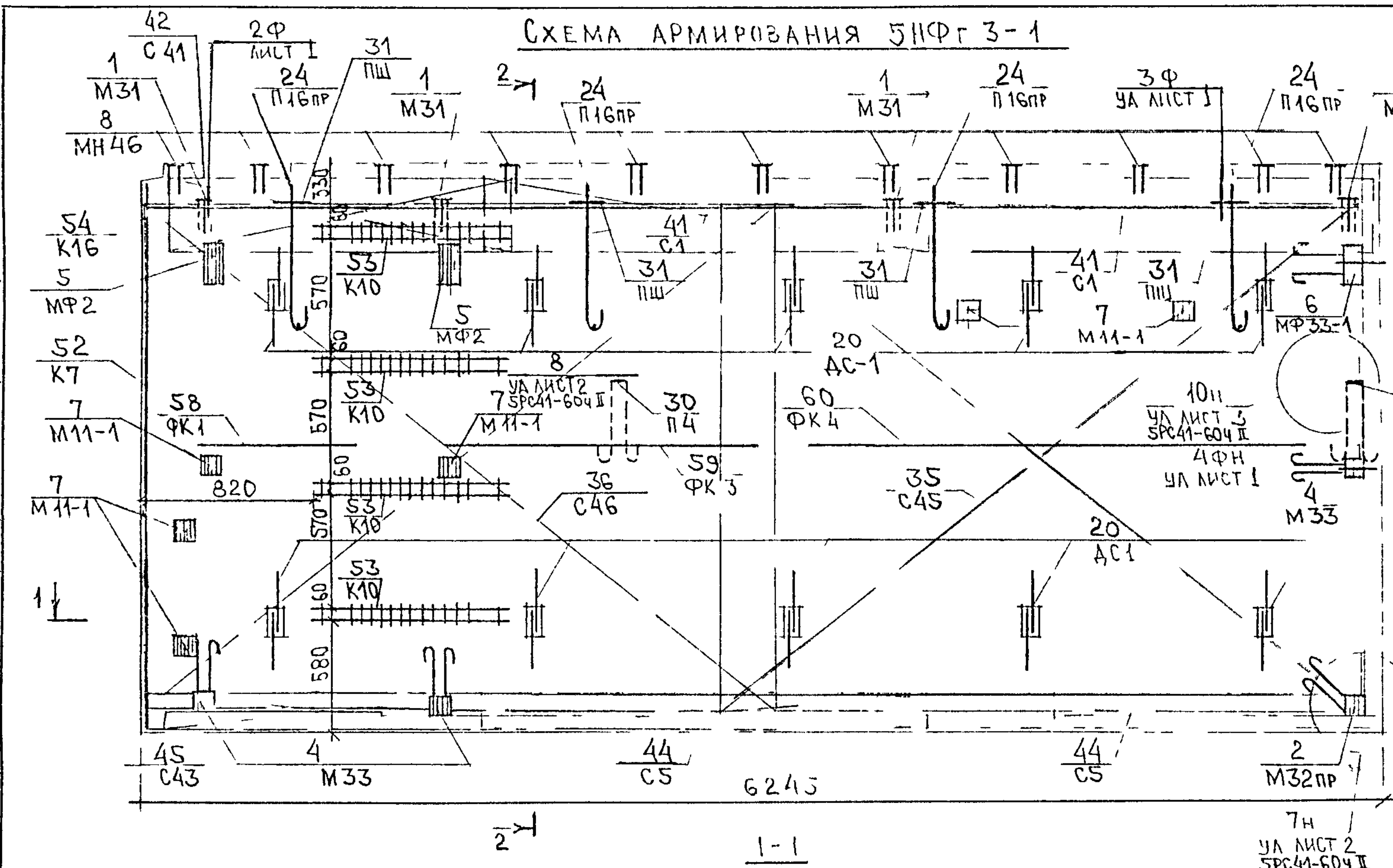
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5									
А3		54	БРС41-614.ІІ.К.СБ.	КАРКАС	К16	1	1											
		55			К17			1										
		56			К18				1									
		57			К19					1								
		58			ФК1	1	1											
		59			ФК3	1	1											
		60			ФК4	1	1	2	2	2								
		61			К13				1									
		62			К14					1								
		63			К15					1								
Б/ч				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				КЕРАМЗИТОБЕТОН В12Б Ф 1400, м ³		2,82	2,85	2,82	2,80	2,81								
				ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 Ф 1800 м ³		0,27	0,27	0,26	0,25	0,25								
				ОБЛИЦОВКА δ=10 м ³		0,15	0,15	0,14	0,14	0,13								
					МАРКА													
					ШПТ3-1													
					ШПТ3-2													
					ШПТ3-3													
					ШПТ3-9													
					ШПТ3-10													
						БРС41-61 ч.ІІ.ШПТ.01÷04СБ.										ЛИСТ		
																5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

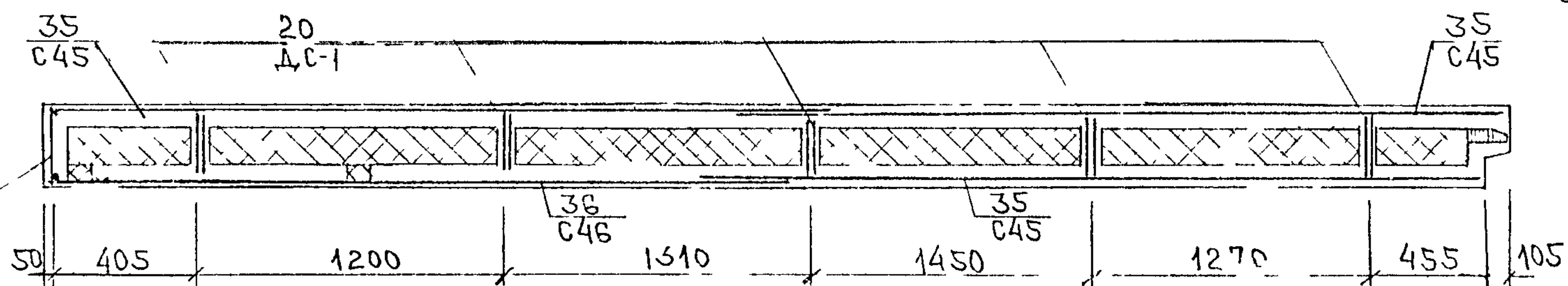
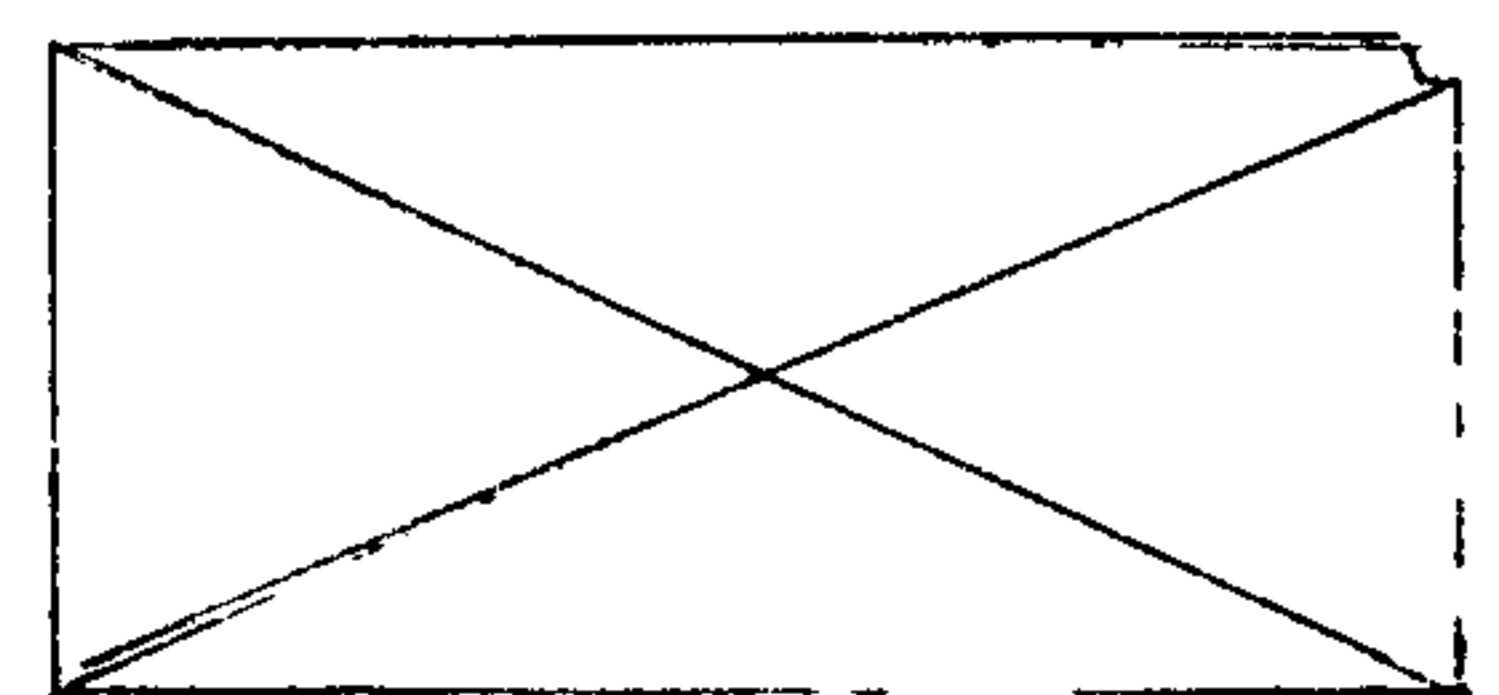
ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5								
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25, м ³	2,46	2,43	2,141	2,105	2,058								
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА м ³	0,018	0,018	0,036	0,012	0,018								
					МАРКА	5НФТ3-1	5НФТ3-2	5НФТ3-3	5НФТ3-9	5НФТ3-10							
					БРС 41-61 Ч. II БНФТ. 01-04СБ										ЛИСТ		
															6		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НФТ 3-1



5НФТ 3-2
ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЕ 5НФТ 3-1



Изм № подл
Подпись и дата
Изм № инв №

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	<i>Ванга</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
РАЗРАБ.	ПОЛОМЕЕВА	<i>Полосеева</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

СПС41-614. II. 5НФТ 01 ÷ 13 СБ.

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ
СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИПРГ 3-3

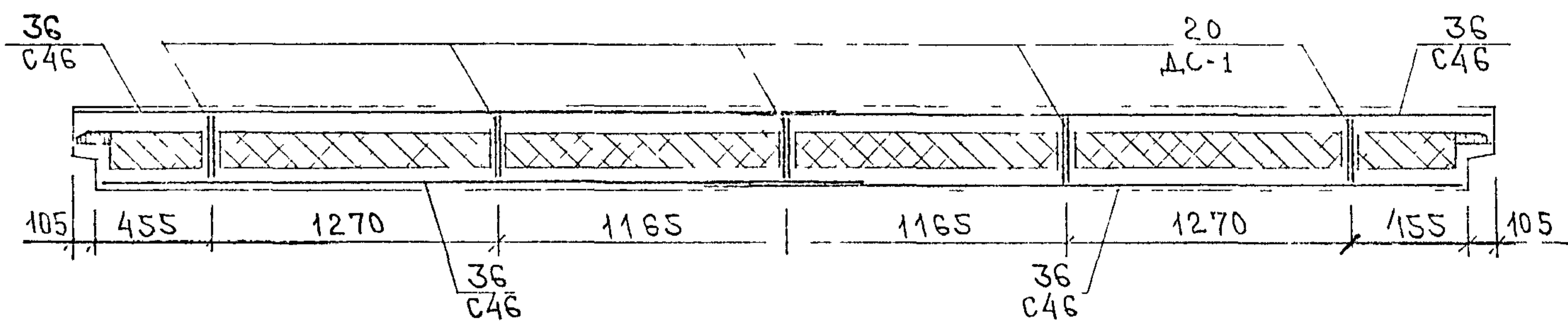
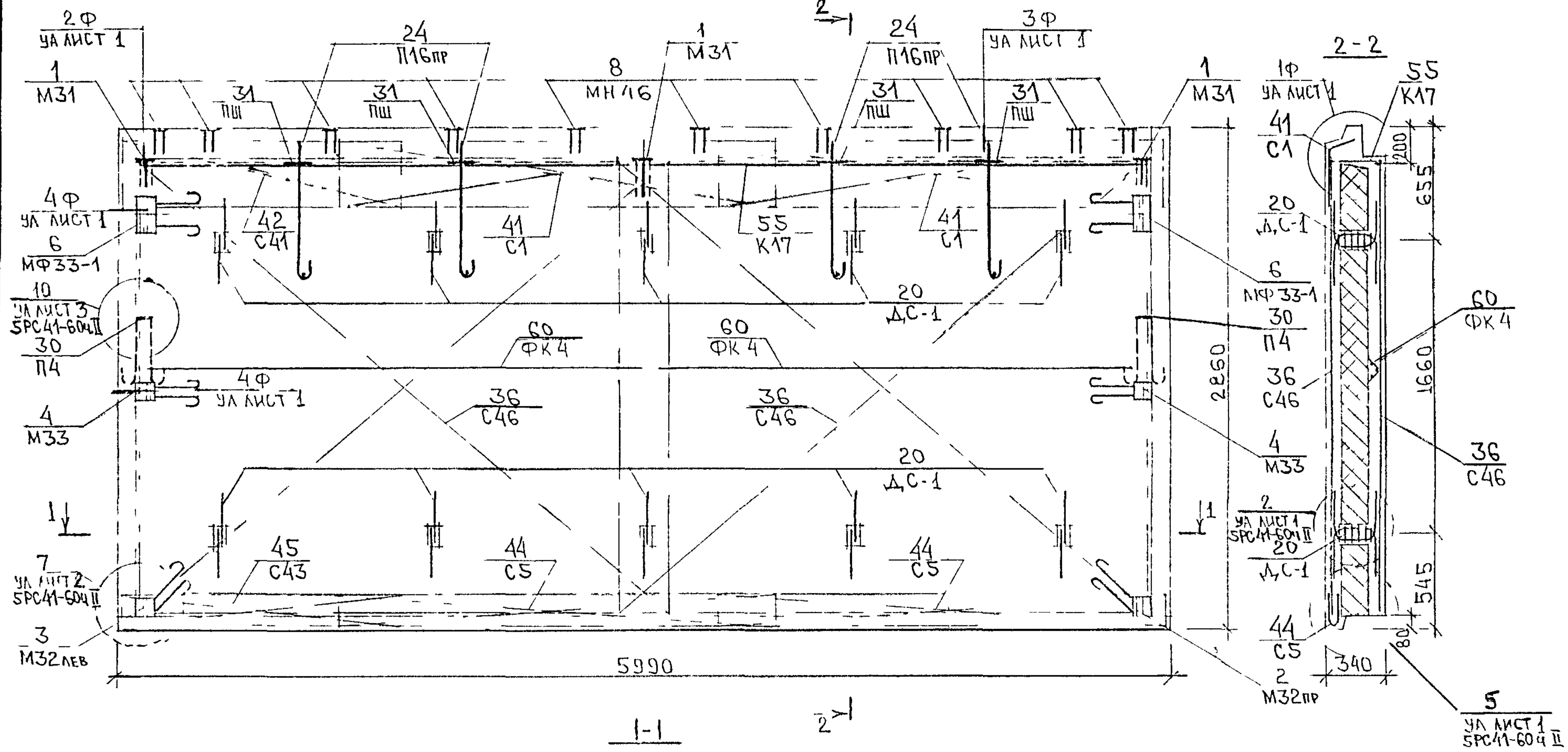


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 3-9

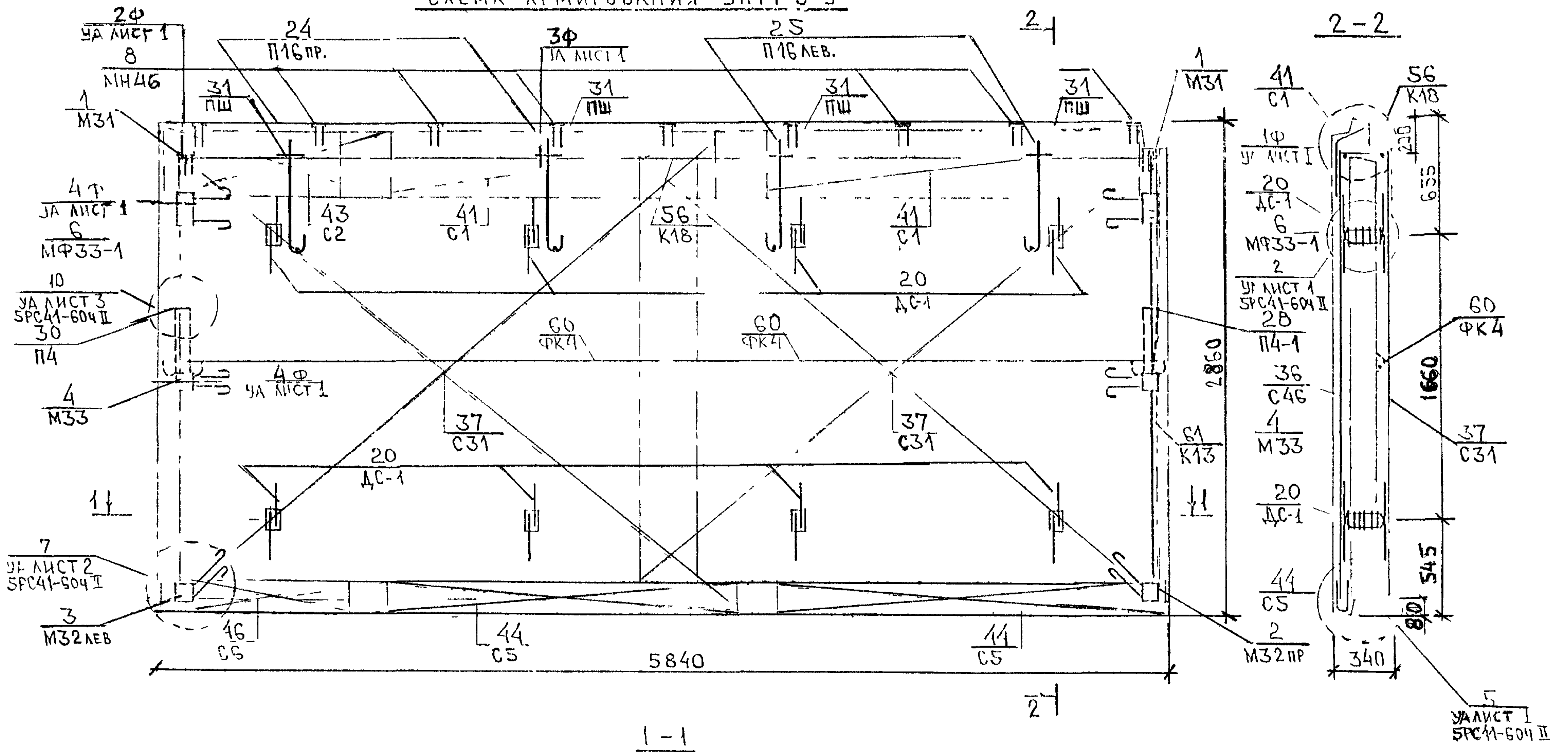
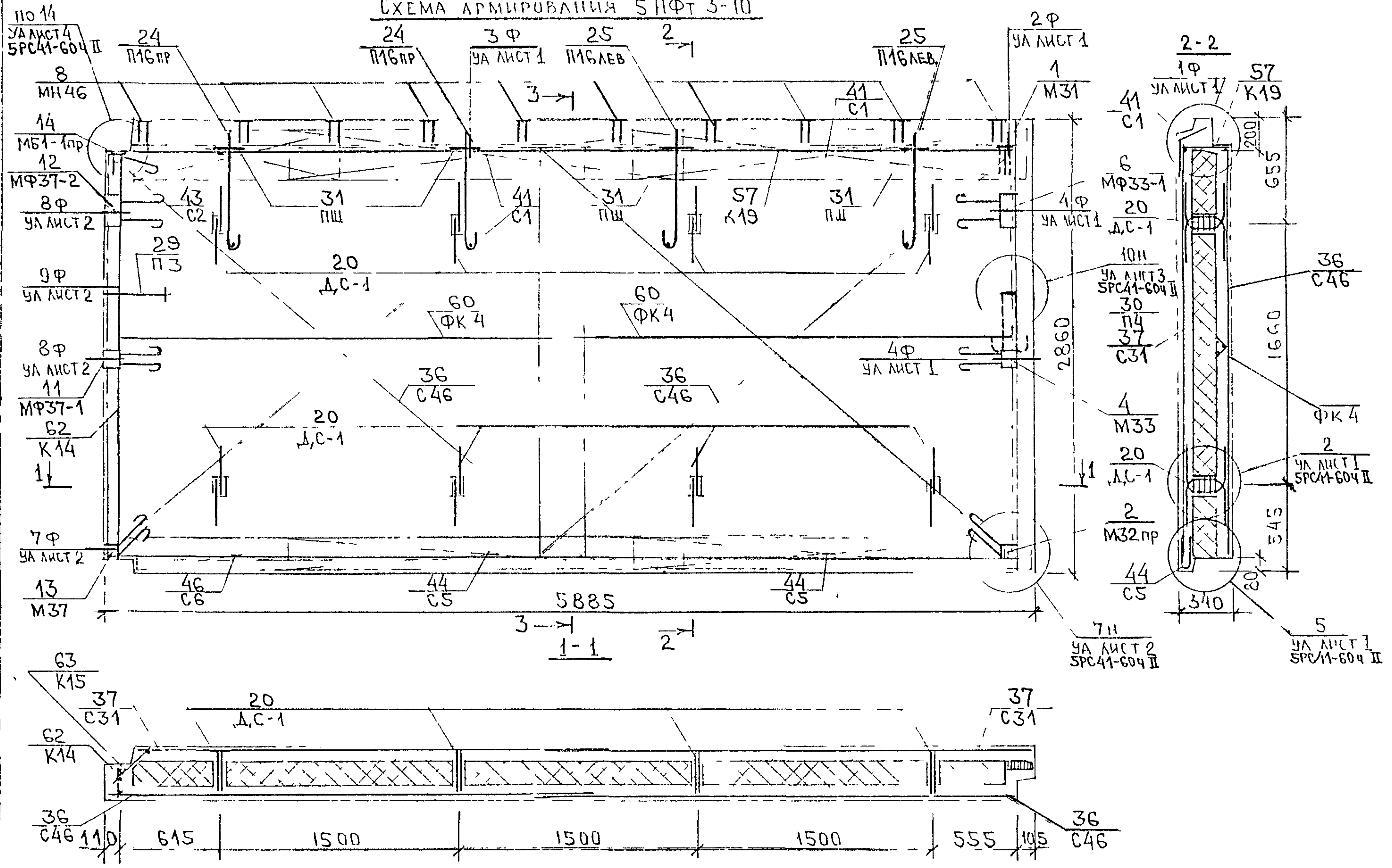


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5 ИФТ 3-10



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4							
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
			БРС41-61ч.ІІ.5НФТ. 05СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
			06СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×								
			07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×							
			БРС41-61ч.ІІ.ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×							
			БРС41-61ч.ІІ.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×							
			БРС41-61ч.ІІ.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×							
			БРС41-60ч.ІІ.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
	1		БРС41-61ч.ІІ.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31	4	4	3								
	2			М32пр.	1		1	1							
	3			М32лев.		1	1								

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

БРС41-61ч.ІІ.5НФТ. 05÷07СБ.			
ПАНЕЛИ 5НФТ4-1; 5НФТ4-2; 5НФТ6-1; 5НФТ6-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	6
МНИИТЭП ОСК			

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
				1	2	3	4						
А3	4	БРС 41-614. II. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДЧАЯ ДЕТАЛЬ М33	3	3	2	2						
	5		МФ2	2	2								
	6		МФ33-1	1	1	2							
	7		М11-1	5	5								
	8		МН46	10	10	7							
	9		МФ31-1				2						
	10		МФ33-2				1						
	11		МФ35 ЛЕВ.				1						
	17	БРС 41-614. II. ДС. СБ.	ДУСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	3	3	6	6						

МАРКА	5НФТ4-1	5НФТ4-2	5НФТ6-1	5НФТ6-10	
БРС 41-614. II. 5НФТ. 05 ÷ 07 СБ.					ЛИСТ
					2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 14

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4										
А3		20	5РС41-614.П.П.СБ.	ПЕТЛЯ	П1Б ПР.	4												
		21			П1Б1ЕБ		4											
		22			П1Б ПР			1	1									
		23			П1Б1ЕБ			1	1									
		24			П2				1									
		25			П3													
		26	5РС41-614.П.П.		П4	2	2	2	1									
		27			ПШ	4	4	2	2									
		31	5РС41-614.П.С.СБ.	СЕТКА	С31	4	4											
		34			С34			4	2									

МАРКА	5НФТ4-1	5НФТ4-2	5НФТ6-1	5НФТ6-10	
5РС41-614.П.С.СБ.					ЛИСТ
5РС41-614.П.С.СБ. 5НФТ. 05÷07СБ.					3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2113 75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	УЧНА	УЧСОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4									
А3																	
		33	5PC41-61 ч. II. С. СБ.	СЕТКА	С50				2								
		33			С1	2	2										
		40			С41			3	3								
		41			С42	1	1										
		42			С5	2	2										
		43			С43			3	3								
		44			С44	1	1										

ШПТ-1
 ШПТ-2
 ШПТ-6-1
 ШПТ-10

5PC41-61 ч. II. ШПТ. 05:07 СБ.		ЛИСТ
		1

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСПОЛ.										ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4										
БЗ																		
		5	СРС41-61ч.II К.СБ	КАРКАС	К7	1	1		1									
		5			К10	4	4											
					К20	1	1											
		5			К21			1										
		5			К13				1									
		5			ФК1	2	2											
		61			ФК4	1	1											
БА				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				КЕРАМЗИТОБЕТОН В12.5 D 1400, м ³		2,41	2,42	1,98	2,31									
				ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 м ³		0,24	0,24	0,18	0,18									
				ОБЛИЦОВКА б=10, м ³		0,13	0,13	0,1	0,1									
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, м ³		2,325	2,310	1,459	1,320									

МАРКА	ШФТ4-1	ШФТ4-2	ШФТ6-1	ШФТ6-10	
СРС41-61 ч.II. ШФТ.05÷07СБ.					ЛИСТ
					5

ФОРМА 18 ГОСТ 2113 75

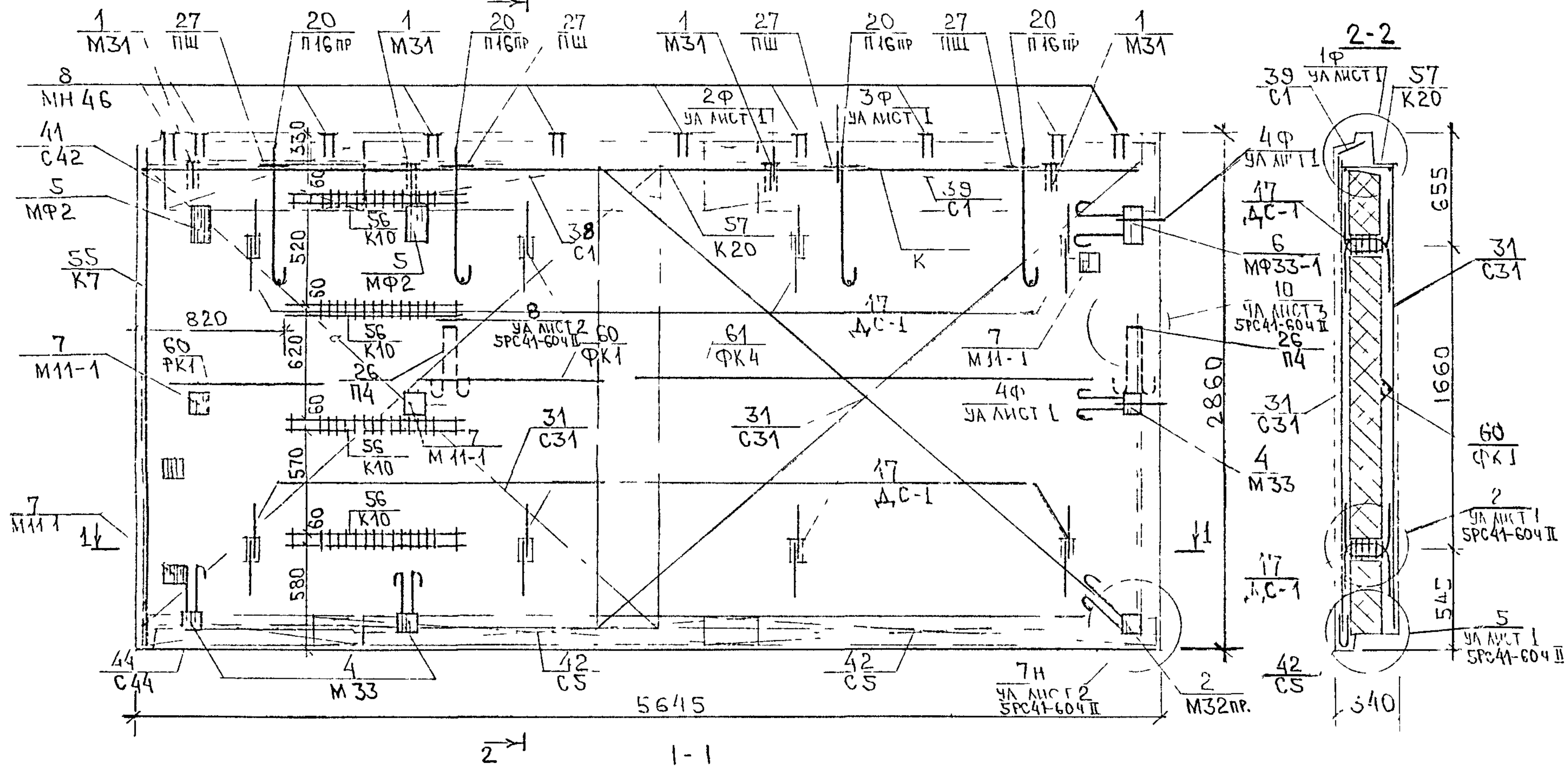
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЭДИ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД										ПРИМЕЧ						
					1	2	3	4													
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА м ³	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

МАРКА	5ИФТ4-1	5ИФТ4-2	5ИФТ6-1	5ИФТ6-10																	
-------	---------	---------	---------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

БРС 41-61 4 II 5ИФТ 05-07СБ ЛИСТ
6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НФТ 4-1



5НФТ 4 2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 5НФТ 4-1

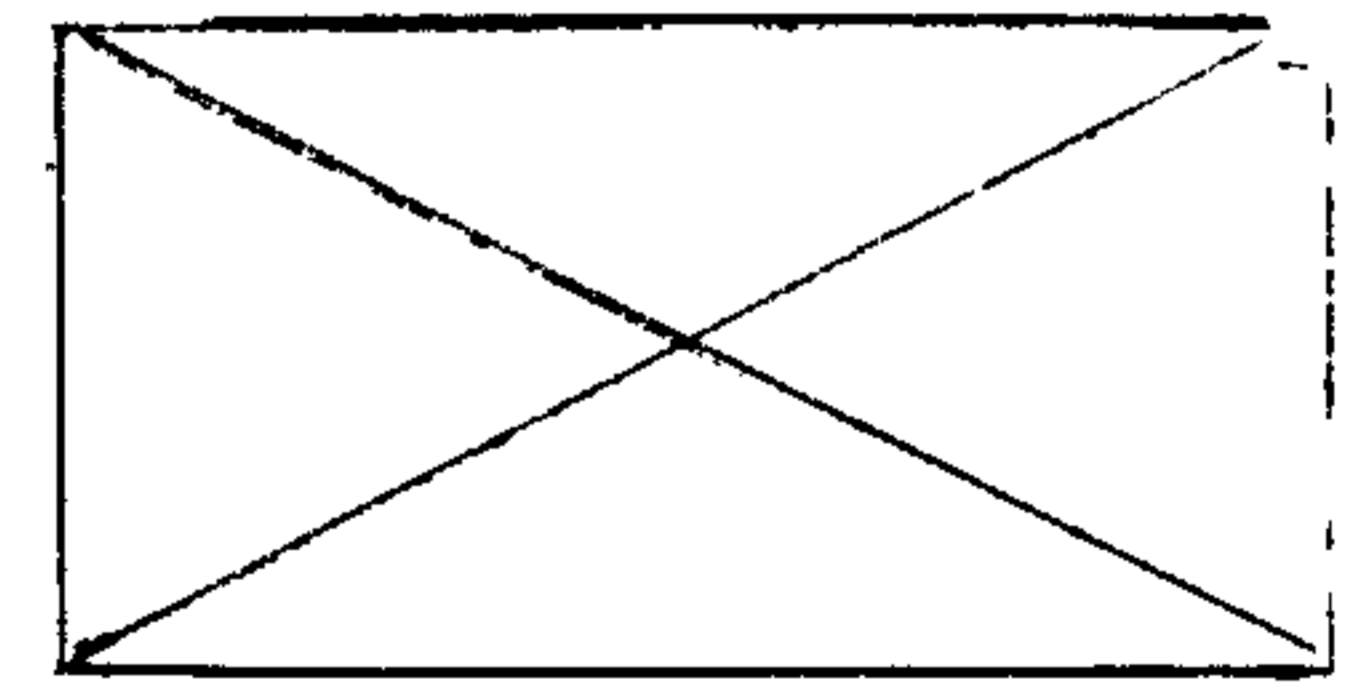
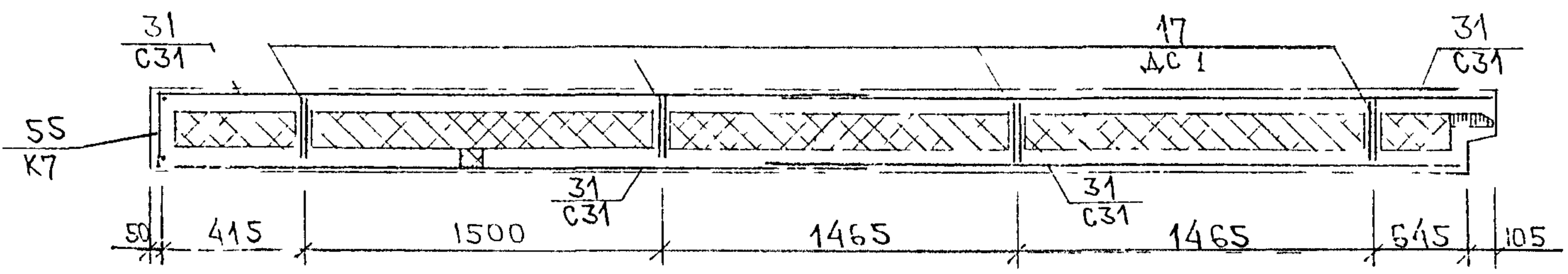
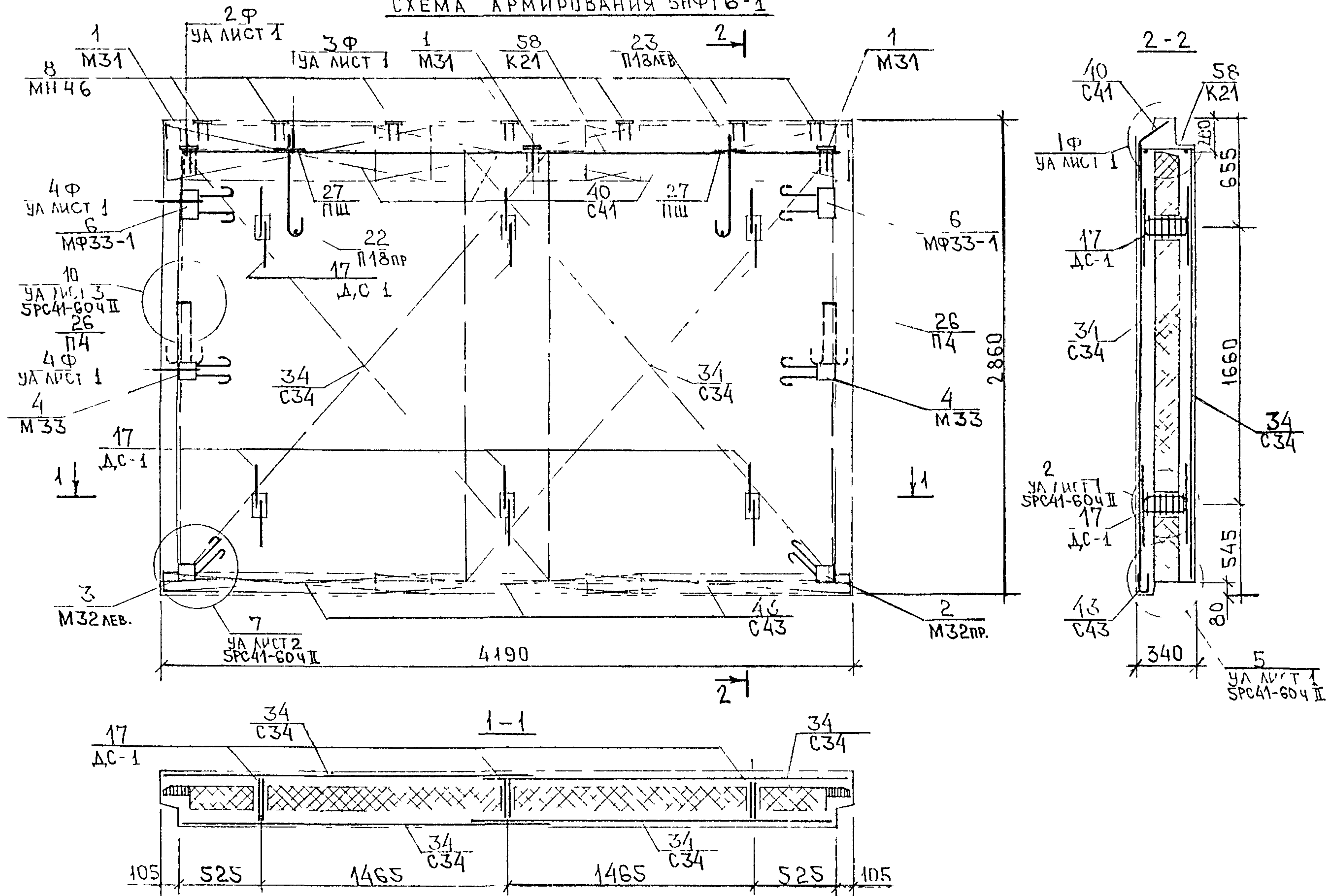


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-1



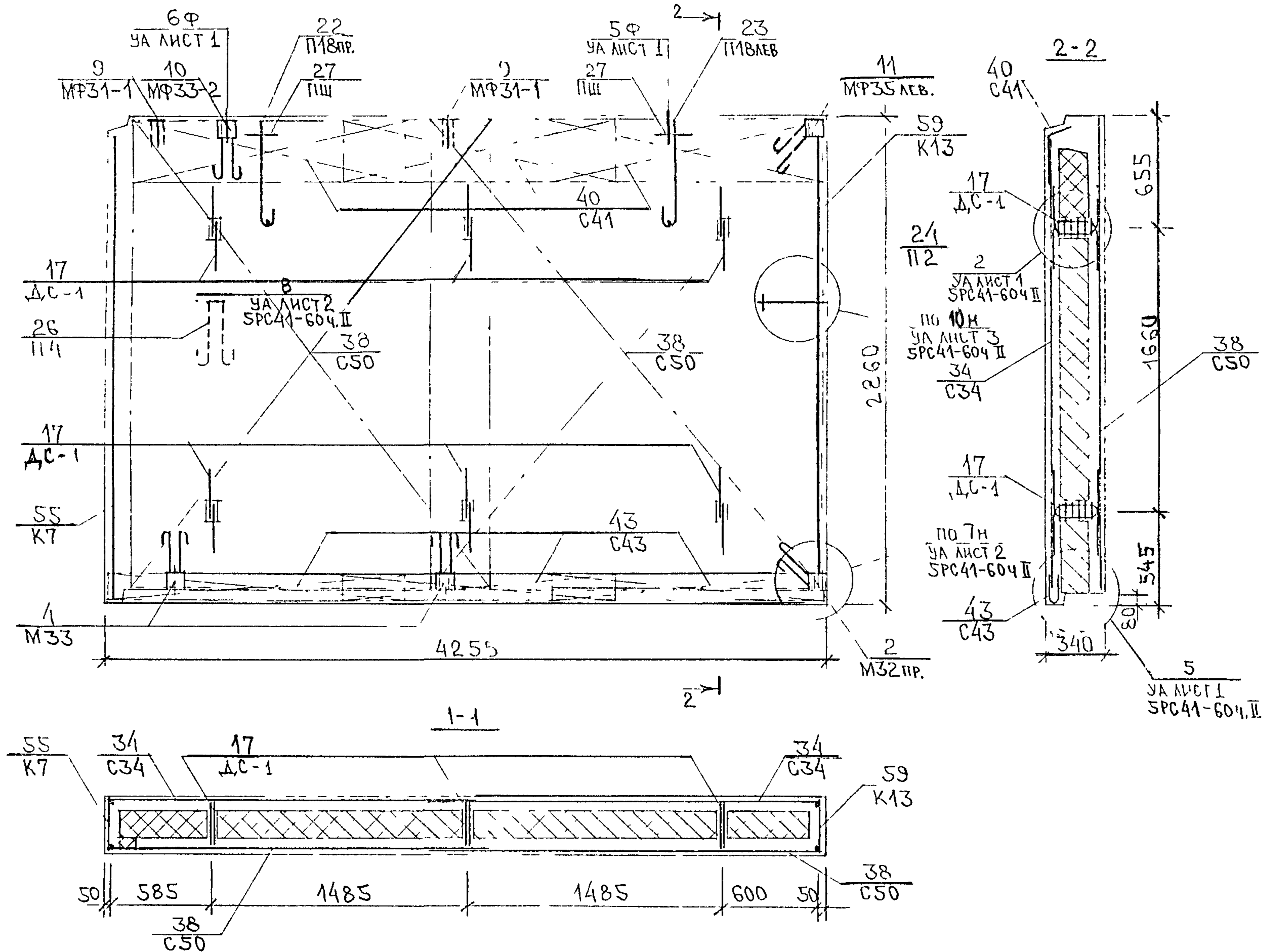
СОГЛАСОВАНО

Взаим инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-10



Стержень каркаса К13, мешающий установке петли П2, вырезать по месту.

СРС41-61 ч. II. СНФТ. 07сб.		Лист
		7

ФОРМАТ А3

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			БРС41-61ч.ІІ.5НФТ.08 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×						
			09 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×				
			10 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×		
			БРС41-61ч.ІІ.ПЗ.	ПЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			БРС41-61ч.ІІ.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			БРС41-61ч.ІІ.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			БРС41-60ч.ІІ.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		БРС41-61ч.ІІ.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М32ПР.	1	1		1	1		
	2			М32ЛЕН.	1		1	1	1		
	3			МФ33-2	2						
	4			М33		2	2	2	2		
	5			МФ33-1		1	1	2	2		

			БРС41-61ч.ІІ.5НФТ.08 ÷ 10 СБ.		
ЧАН ОТА	ВАНДГ	<i>Шекар</i>	ПАНЕЛИ 5НФТ7-2; 5НФТ7-3; 5НФТ7-4; 5НФТ7-5; 5НФТ12-1		
П.А. СПЕЦ	БАСКО	<i>Альберт</i>			
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Ирина</i>			
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Альберт</i>			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	1	4			
			МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 15 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ. НА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
				1	2	3	4	5	
А3	6	БРС41-61 ч. II. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31		2	2	2	2	
	7		М92		1	1			
	3		М11-1		1	1			
	9		МН46		6	6	5	3	
	13	БРС41-61 ч. II. ДС. СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	6	6	6	4	2	
	17	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	ПЕТЛЯ П16 ПР	1			1		
	18		П16 ЛЕВ	1			1		
	19		П16 ПР.		1	1			
	20		П18 ЛЕВ.		1	1			

ШПТ 7-2
 ШПТ 7-3
 ШПТ 7-4
 ШПТ 7-5
 ШПТ 12-1

БРС41-61 ч. II. ШПТ. 08 ÷ 10 СБ.

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
						1	2	3	4	5								
А3		22	БРС41-61ч.П.п.сб.	ПЕТЛЯ	П2	1												
		23	БРС41-61ч.П.п.		П4	1	2	2	2	2								
		24			ПШ	2	2	2	2	2								
		25	БРС41-61ч.П.п.сб.		П12пр.					2								
		28	БРС41-61ч.П.с.сб.	СЕТКА	С45				1									
		29			С46				1									
		30			С48	2	4	4										
		31			С51	2												
		32			С1	1	1	1	1									
		33			С41	1	1	1										
		34			С2				1									
		35			С5	1	1	1	1									
		36			С43	1	1	1										
		37			С6				1									
		38			С49					1								

МАРКА
 ШПТ7-2
 ШПТ7-3
 ШПТ7-4
 ШПТ7-5
 ШПТ12-1

БРС41-61ч.П.ШПТ.08÷10сб.

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД					ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5				
Б/1		39	БРС41-61ч.ІІ.С.СБ.	С37					1				
		40		С42					2				
		41		С44					2				
		44	БРС41-61ч.ІІ.К.СБ.	КАРКАС К7		1	1						
		45		К22		1	1						
		46		К23				1					
		47		К28					1				
		48		К13	1								
Б/4			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В 125 Д 1100 М ³		166	189	190	162	0864				
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 Д 1800 М ³		016	019	016	014	008				
			СЛИЦОРКА δ=10, М ³		009	009	009	008	004				
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25 М ³		1352	1329	1345	1161	054				
			УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА, М ³		0019	0018	0018	0036	0036				

МАРКА	БНПТ-2	БНПТ-5	БНПТ-4	БНПТ-5	БНПТ-2
-------	--------	--------	--------	--------	--------

БРС41-61ч.ІІ.БНПТ.08÷10СБ.	ЛИСТ 4
----------------------------	-----------

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ-7-2

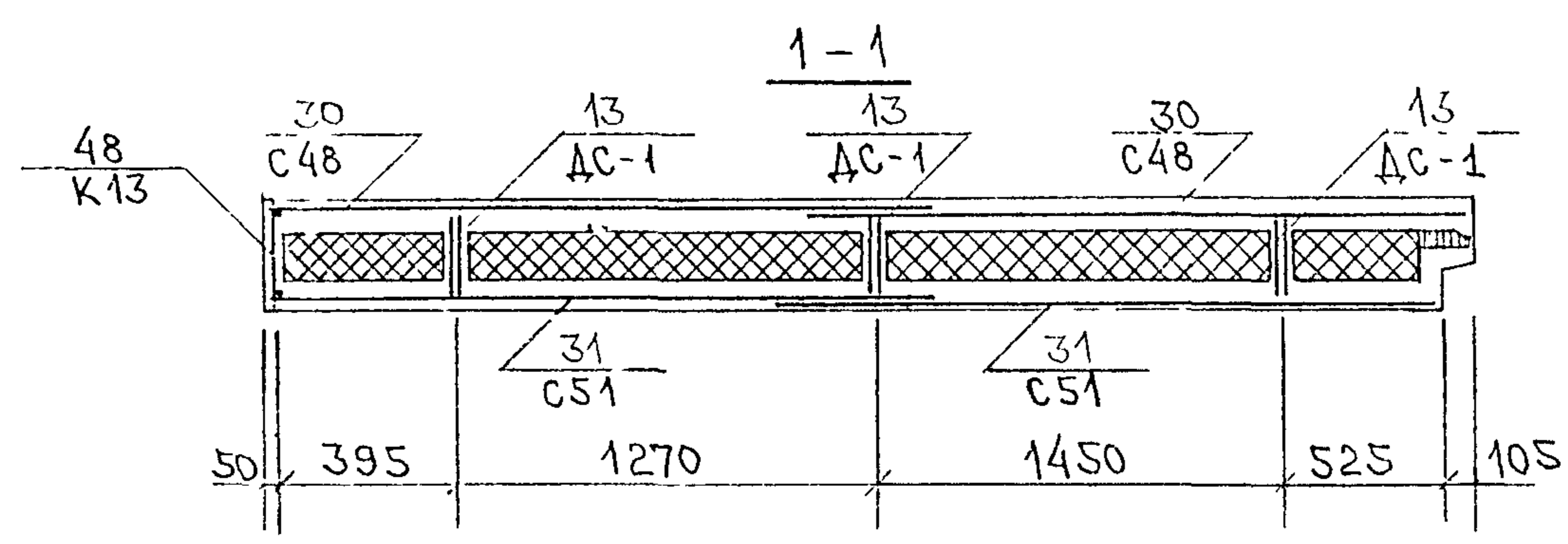
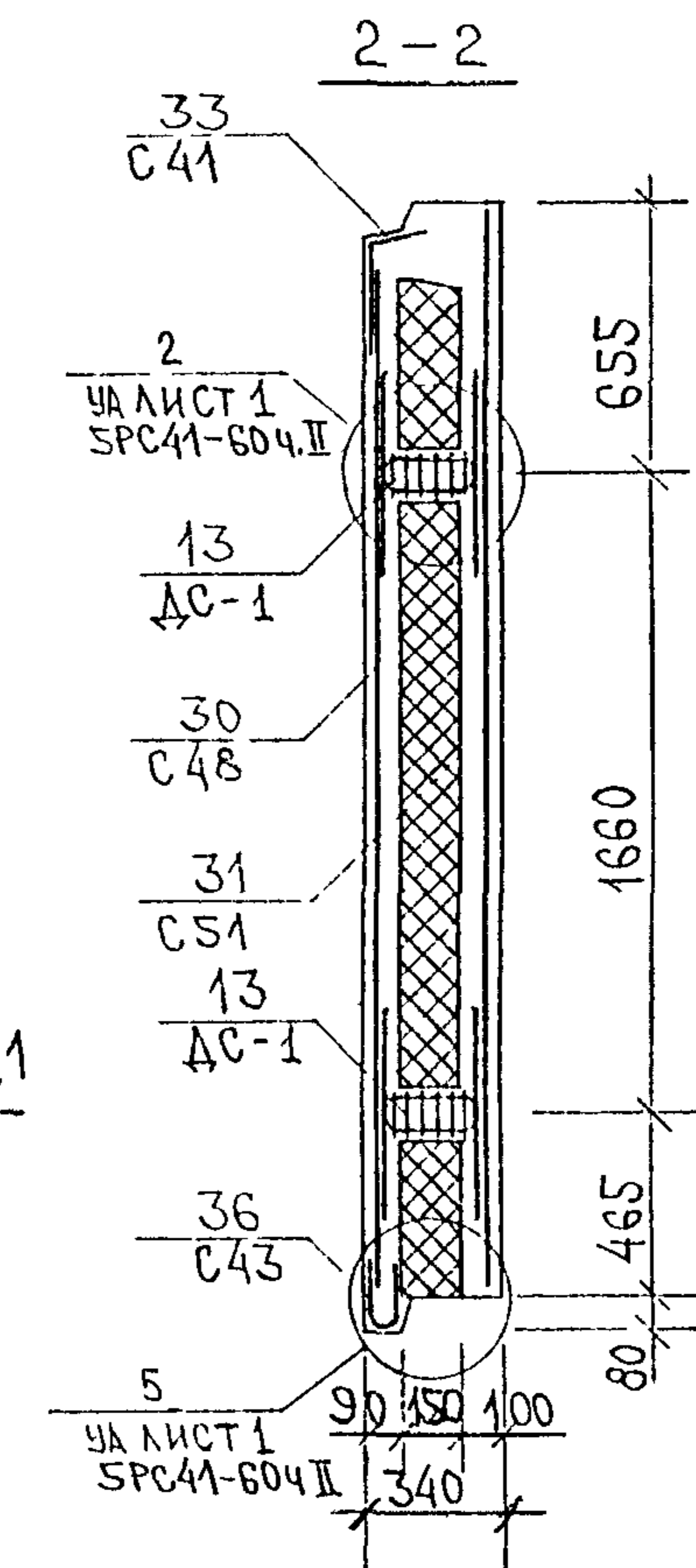
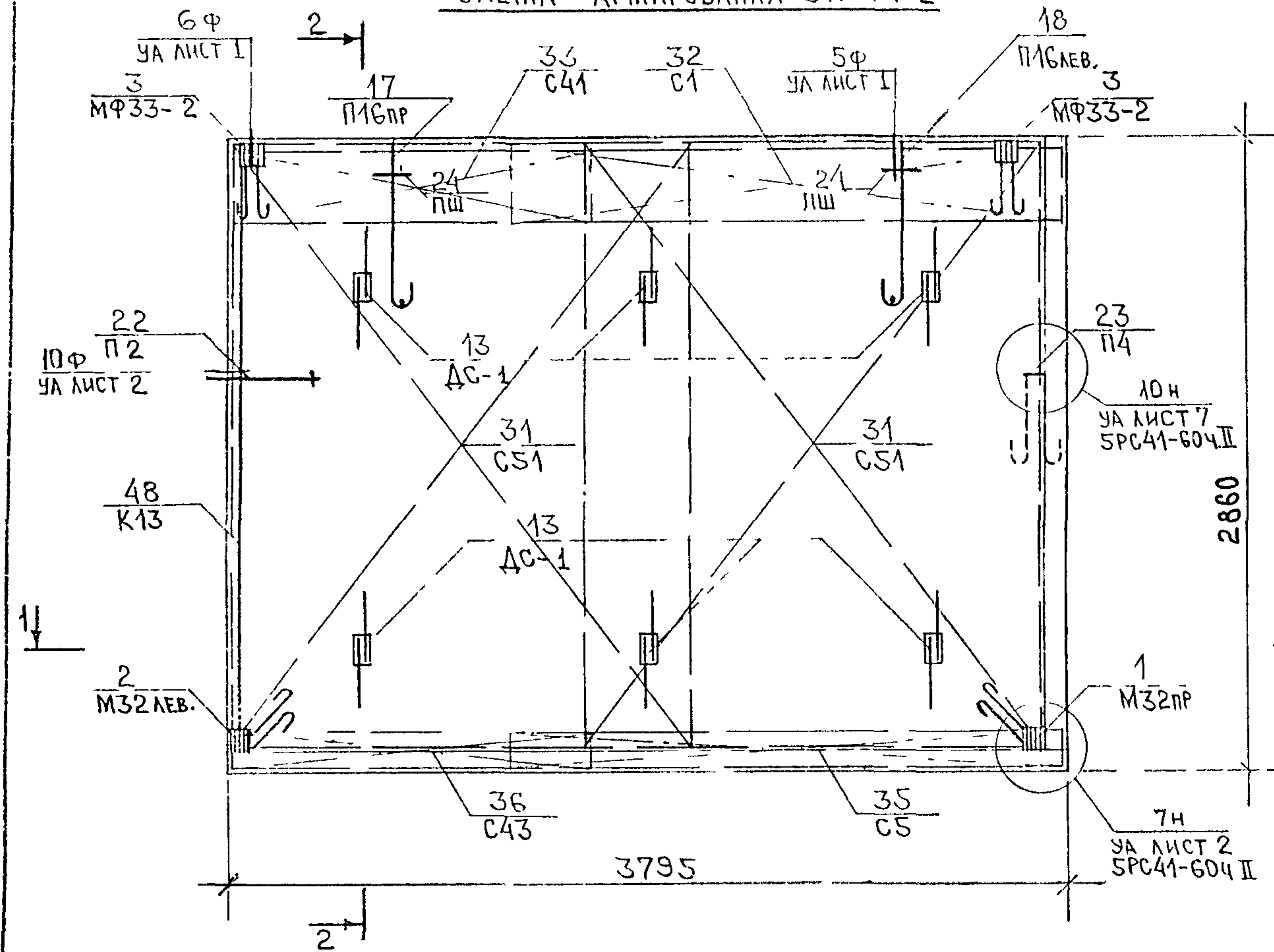
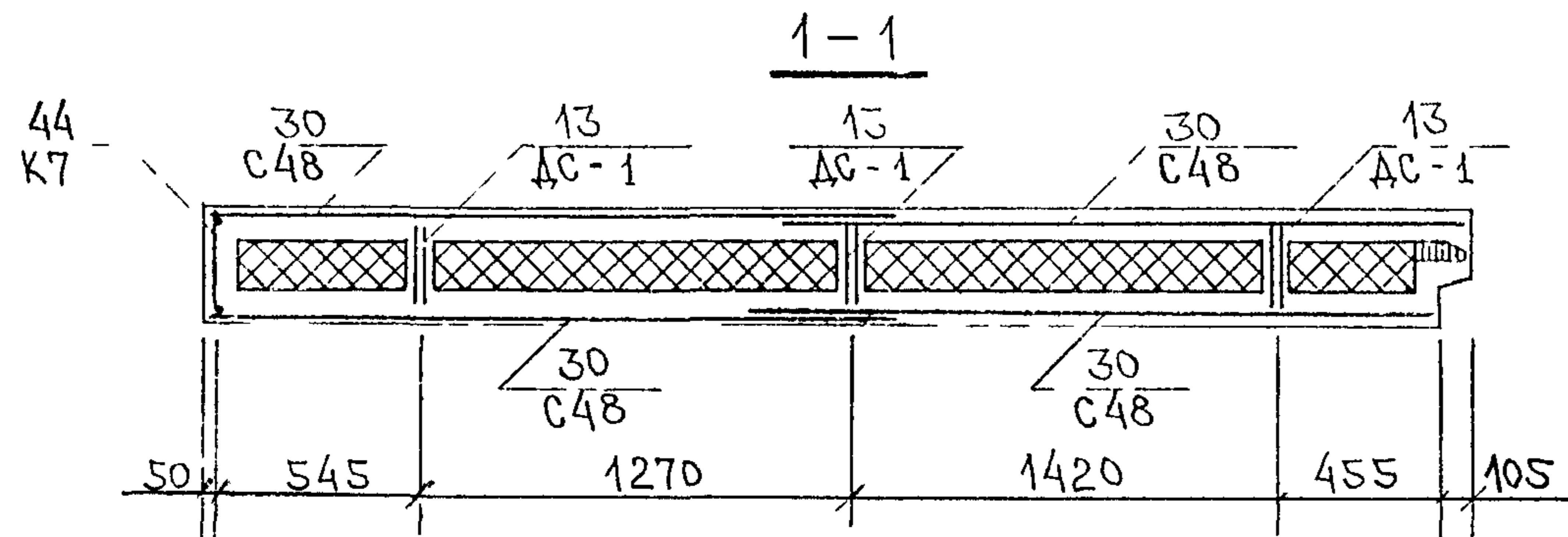
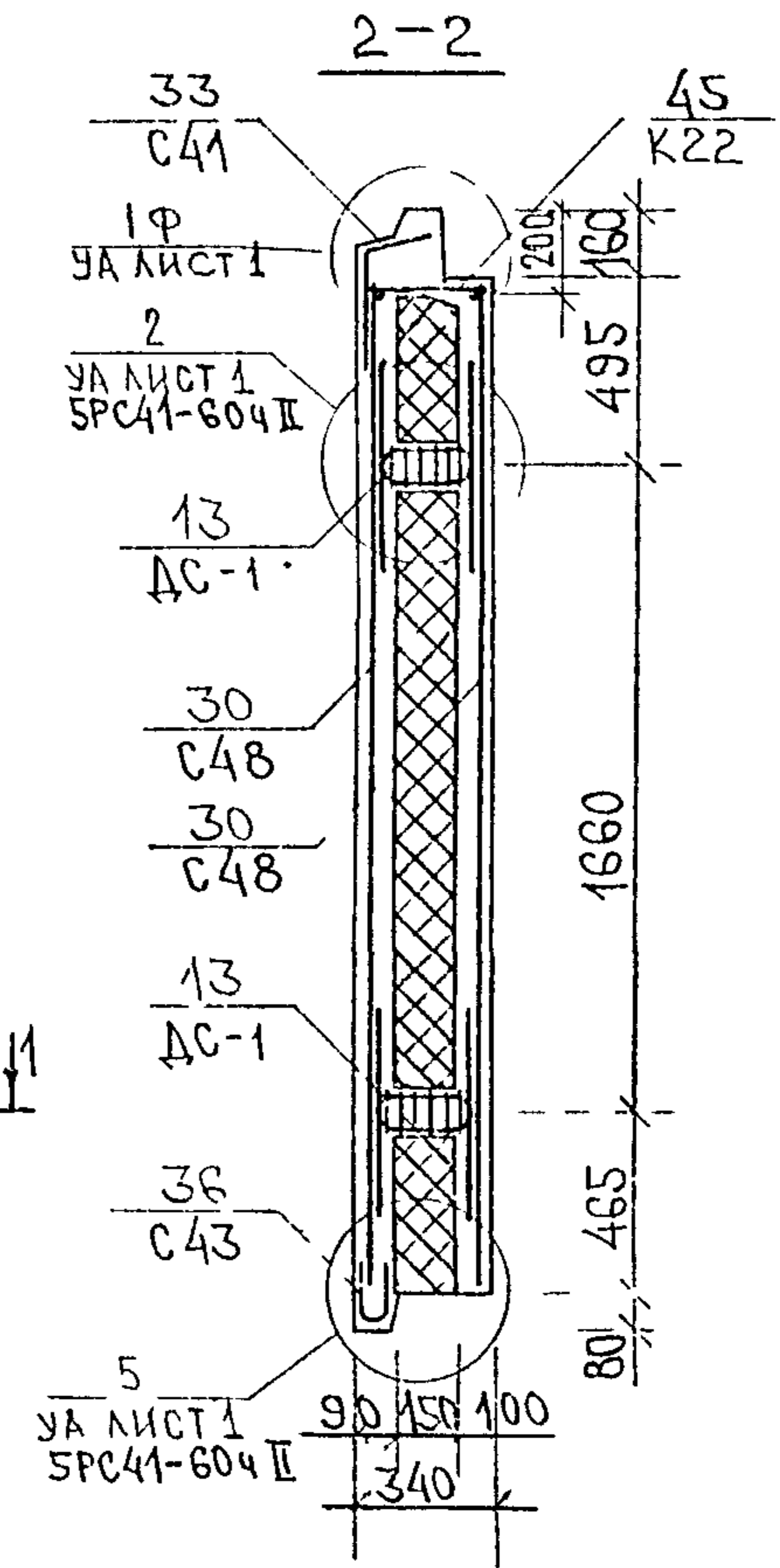
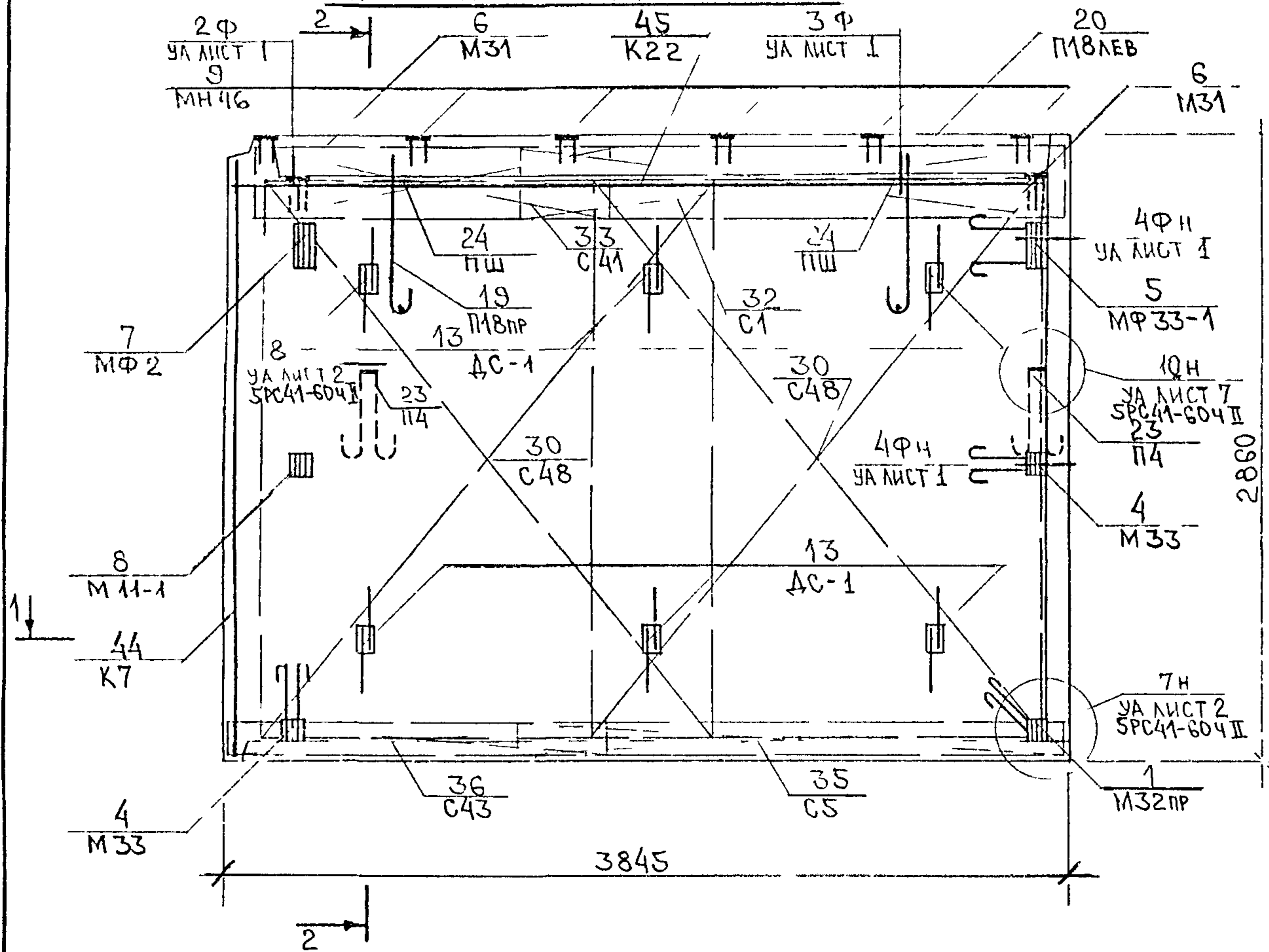


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 7-3



ШФТ 7-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ШФТ 7-3

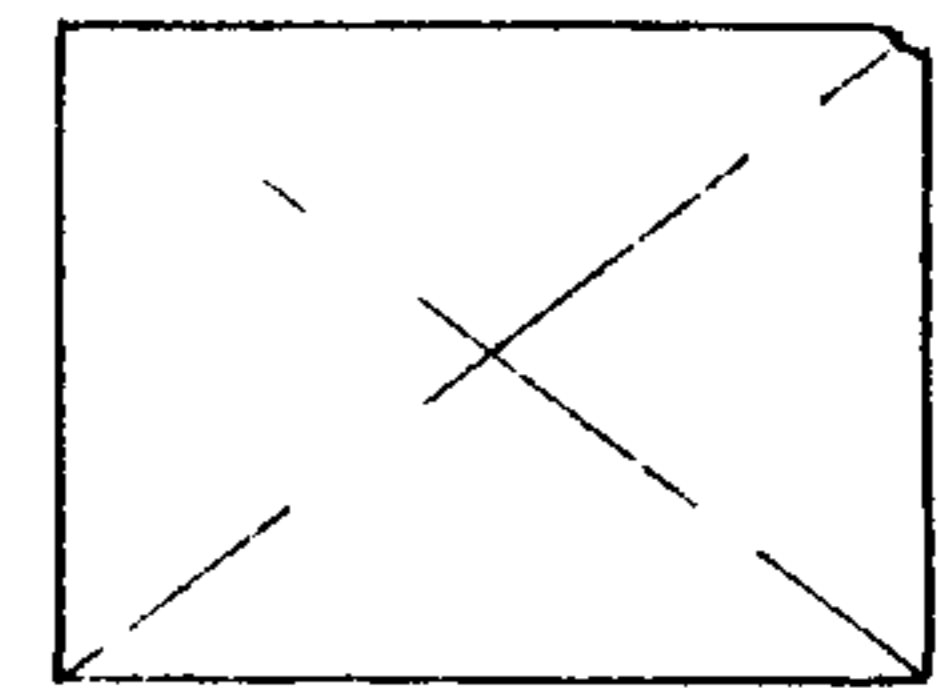


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ-7-5

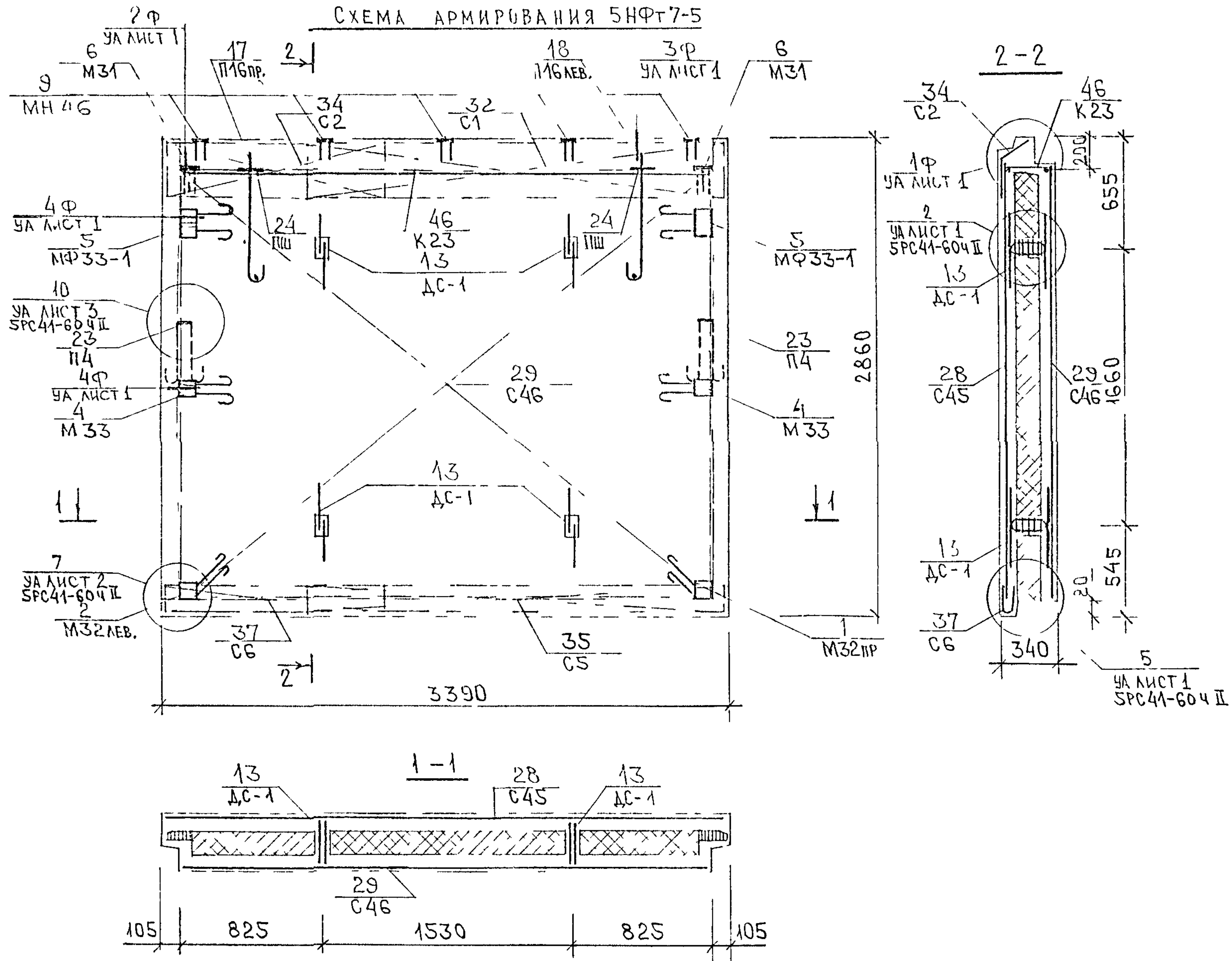
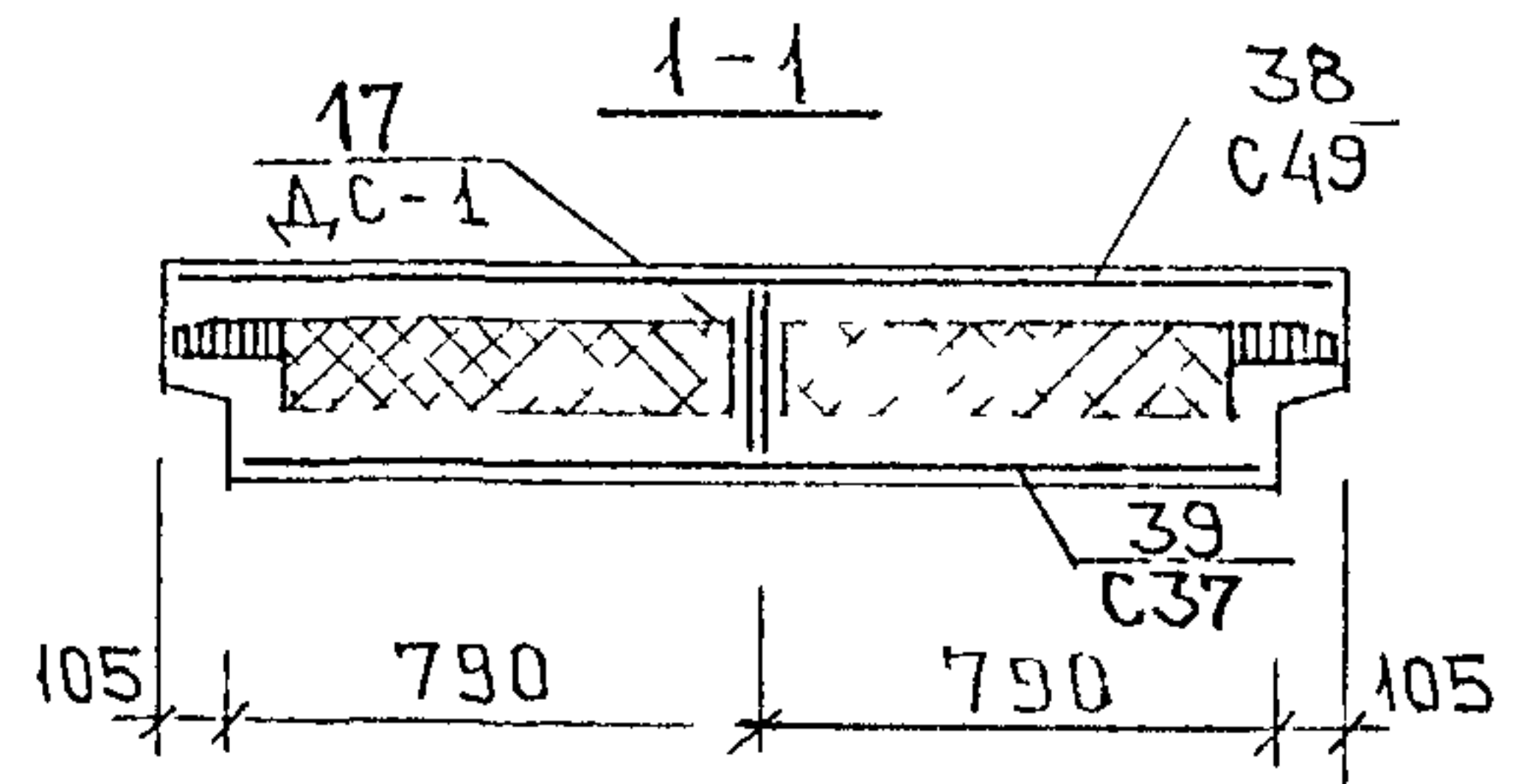
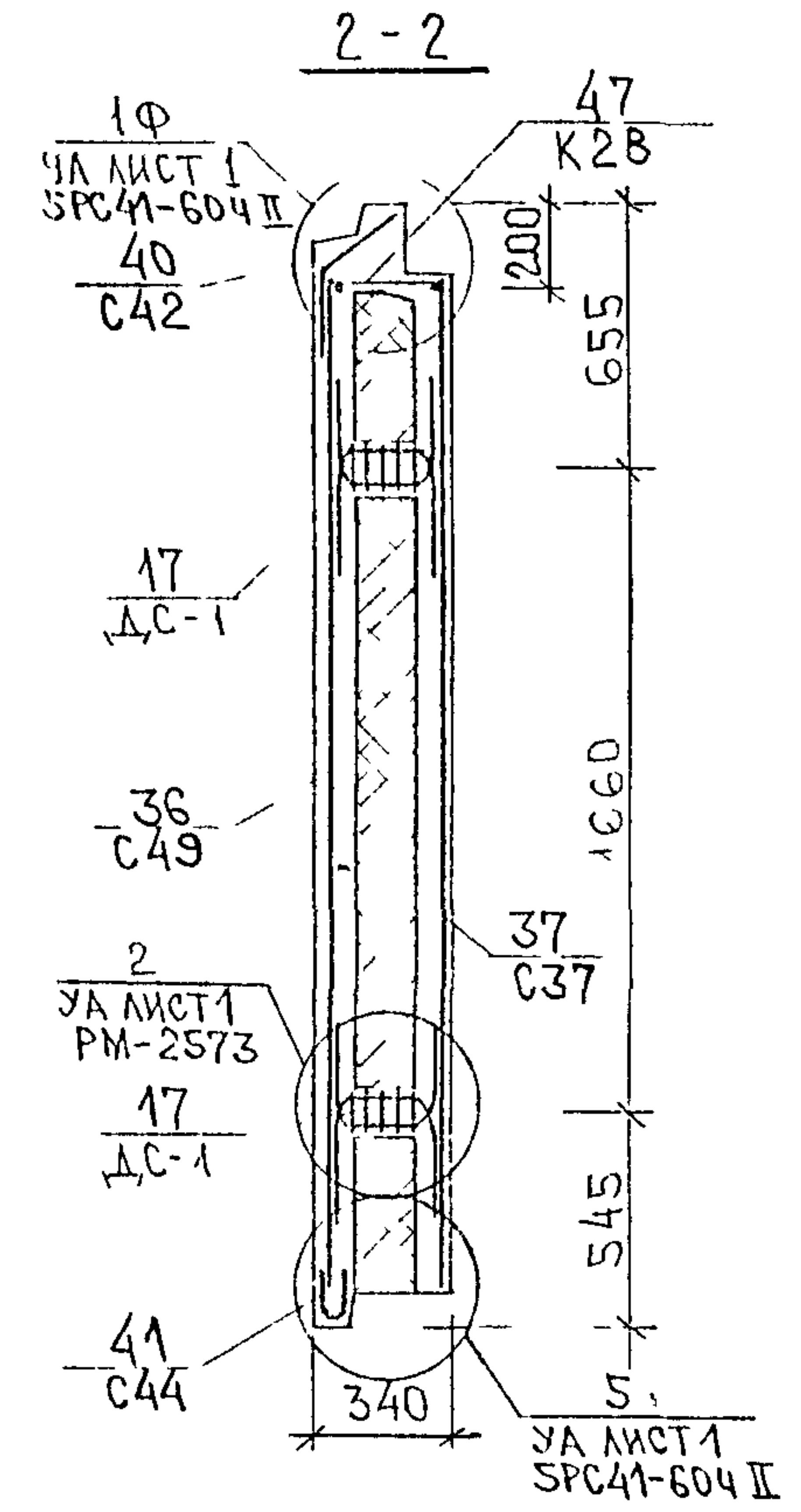
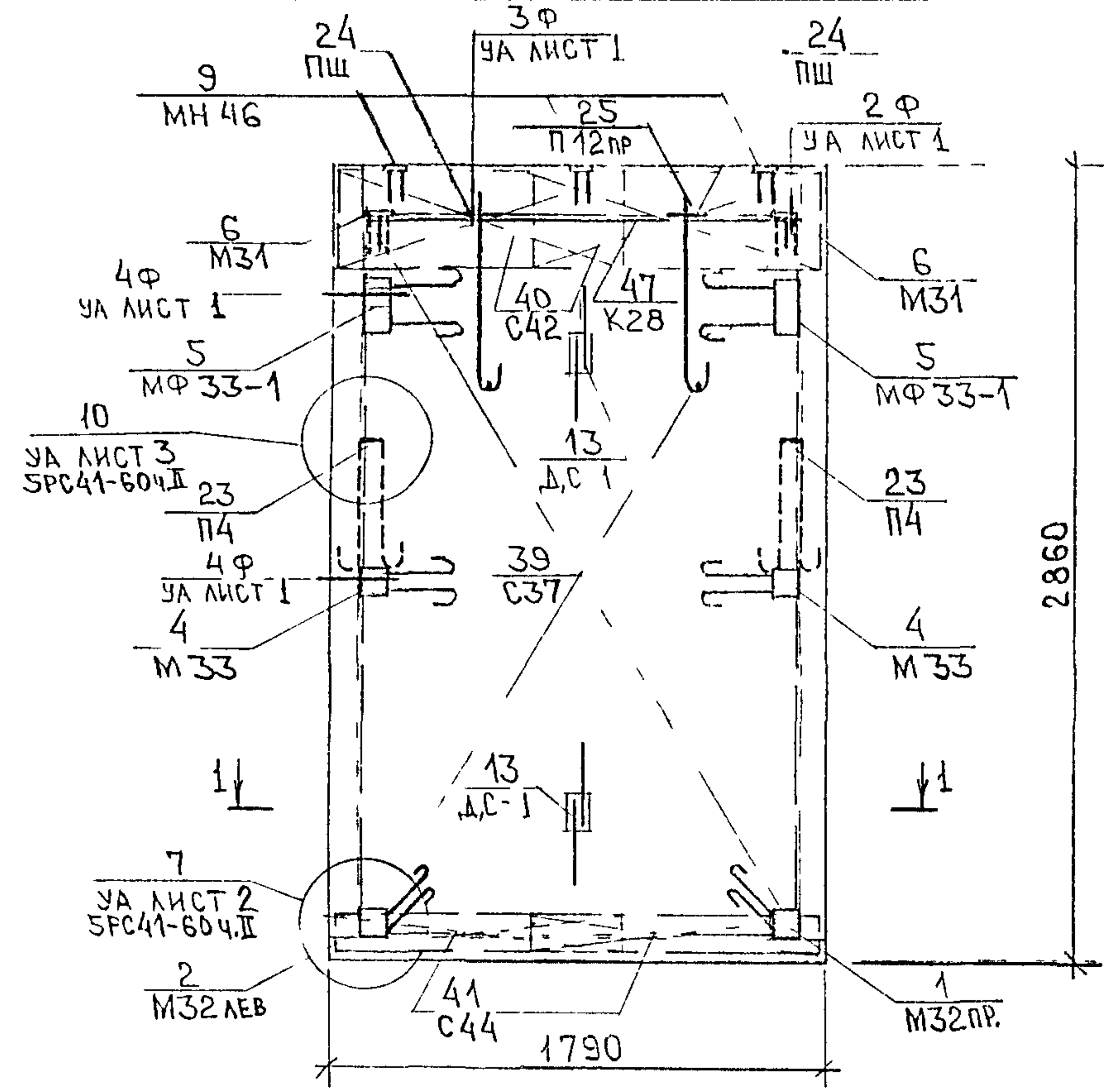


СХЕМА АРМИРОВАННЯ ШФТ 12-1



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			БРС41-614.П.ШФТ. 11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×			
			13СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×		
			БРС41-614.П.ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			БРС41-614.П.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			БРС41-614.П.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			БРС41-604.П.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	БРС41-614.П.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31	2	2	1	1			
		2		М32ПР.	1	1		1			
		3		М32ЛЕВ.	1	1	1				

			БРС41-614.П.ШФТ. 11÷13СБ.			
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Медведев</i>	ПАНЕЛИ ШФТ8-1; ШФТ8-4; ШФТ8-2; ШФТ8-3; ШФТ8-7;	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		Р	1	5
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>				

ФОРМА 15 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
A3		4	БРС41-614.П.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	2	2	1	1									
		5		МФ33-1	2	2	1	1									
		6		МН46	5	5	6	6	5								
		7		М24-1			2	2	4								
		8		МФ1			1	1	2								
		9		М11-1			1	1	2								
		17	БРС41-614.П.ДС.СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	4	4	4	4	4								

МАРКА
 ШФТ8-1
 ШФТ8-4
 ШФТ8-2
 ШФТ8-3
 ШФТ8-7

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
						1	2	3	4	5								
А3		20	5РС41-614.П. П.СБ.	ПЕТЛЯ	П16 пр.	1	1											
		21			П16 лев.	1	1											
		22			П14 пр.			1	1	1								
		23			П14 лев.			1	1	1								
		24			П12 пр.													
		25	5РС41-614.П. П.		П4	2	2	1	1									
		26	5РС41-614.П. П.СБ.		П3			1	1	2								
		27	5РС41-614.П. П.		ПШ	2	2	2	2	2								
		31	5РС41-614.П. С.СБ.	СЕТКА	С31	1												
					С35		1											
		32			С19	1		1	1	1								
					С47		1											
		33			С36			1	1									
		34			С48					1								
					МАРКА	5НФТ8-1	5НФТ8-4	5НФТ8-2	5НФТ8-3	5НФТ8-7								
											5РС41-614.П. 5НФТ. 11÷13СБ.							ЛИСТ
																		3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОД Л	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЭОНА	ПОСМЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5						
А3															
		38	5РС41-61ч.ІІ.с.сб.	СЕТКА	С1			1	1						
		39			С41	2	2								
		40			С2					1					
		41			С42					1					
		42			С5			1	1						
		43			С43	2	2								
		44			С6					1					
		45			С44					1					
		46			С52			1	1	2					
		51	5РС41-61ч.ІІ.к.сб.	КАРКАС	К6			1	1	2					
					МАРКА	5НФ8-1	5НФ8-4	5НФ8-2	5НФ8-3	5НФ8-7					
										5РС41-61ч.ІІ, 5НФТ. 11÷13сб.					ЛИСТ
															4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА НЕПОЛ										ПРИМЕЧ										
					1	2	3	4	5																
А3		52	БРС41-61чII К.СБ.	КАРКАС	К24	1																			
					К25		1																		
		53			К26			1	1																
		54			К27					1															
Б/Ч					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
					КЕРАМЗИТОБЕТОН В 12.5 Ø 1400, М ²	1.42	1.38	1.37	1.37	1.30															
					ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 Ø 1800, М ³	0.13	0.12	0.12	0.12	0.12															
					ОБЛИЦОВКА δ=10, М ³	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06															
					УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, М ³	1.006	0.965	0.949	0.949	0.898															
					УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА М ³	0.036	0.036	0.018	0.018	-															
						МАРКА	ШФТ8-1	ШФТ8-4	ШФТ8-2	ШФТ8-3	ШФТ8-7														
							БРС41-61ч. II. ШФТ. 11 ÷ 13 СБ.										ЛМЕТ	5							

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

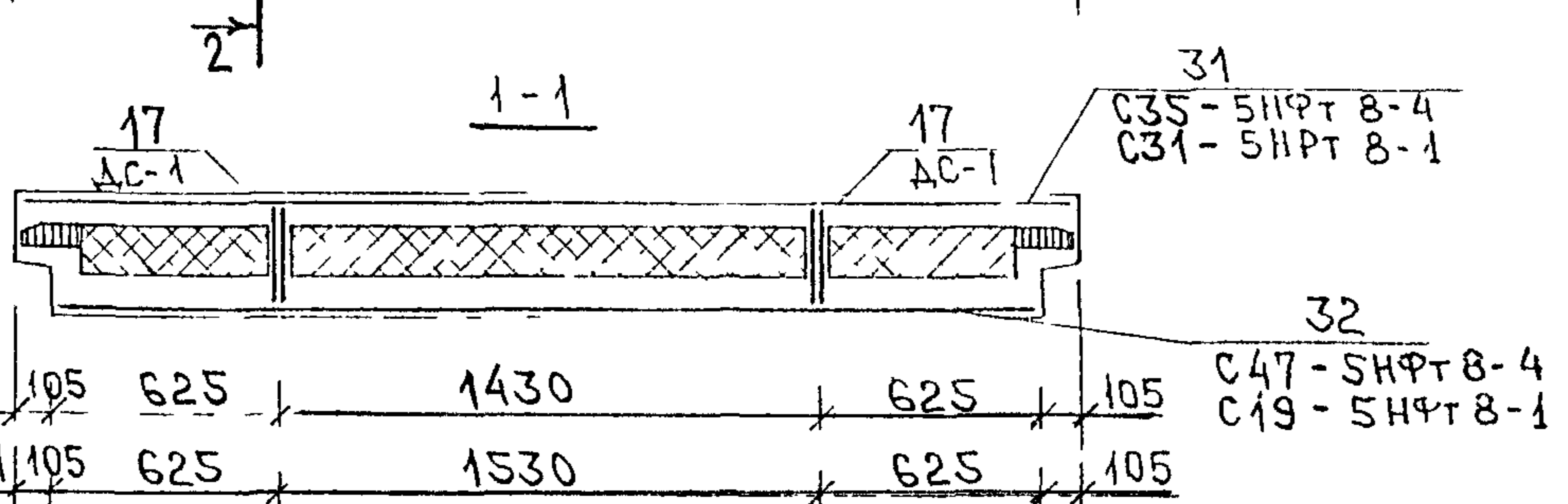
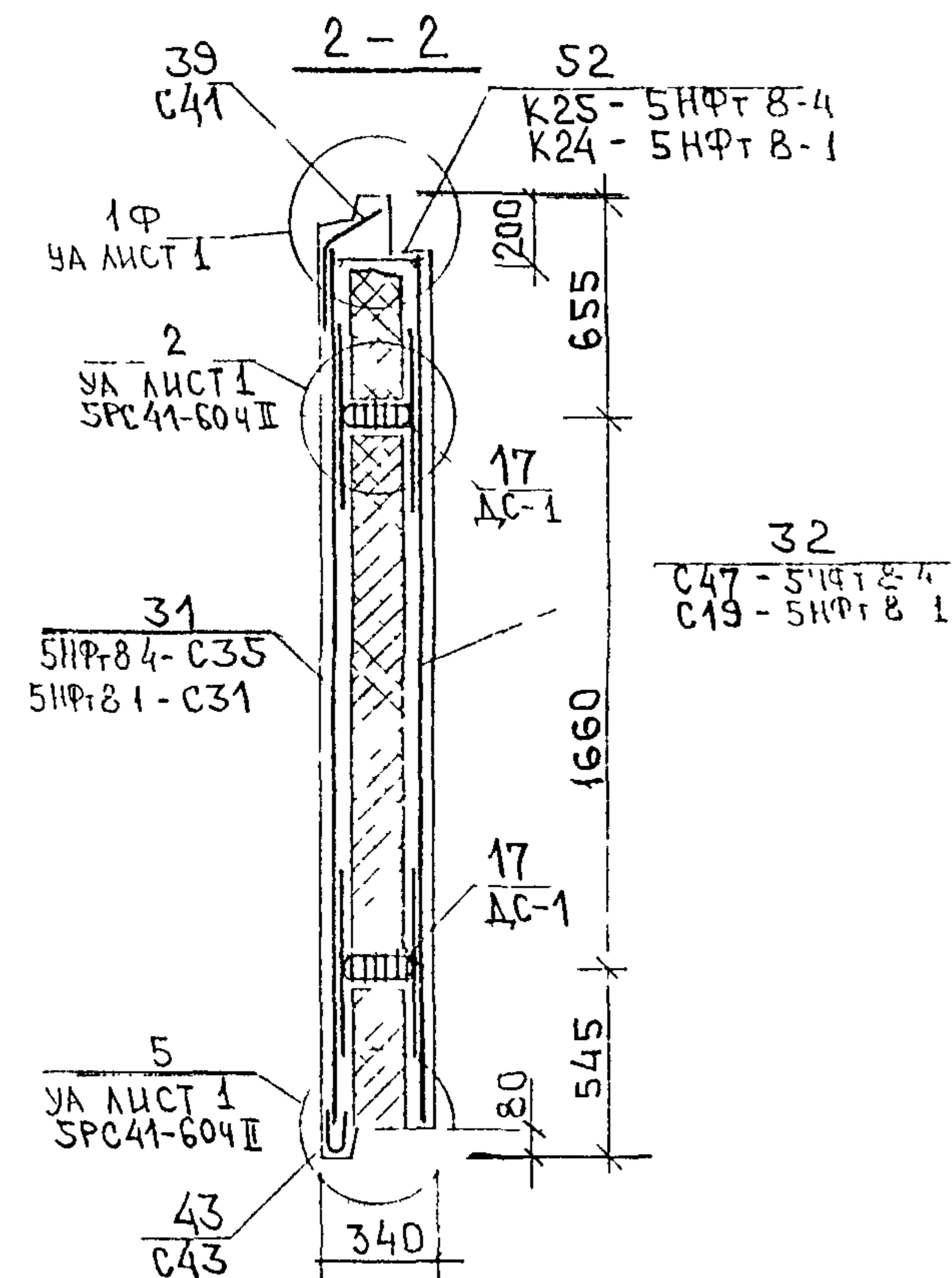
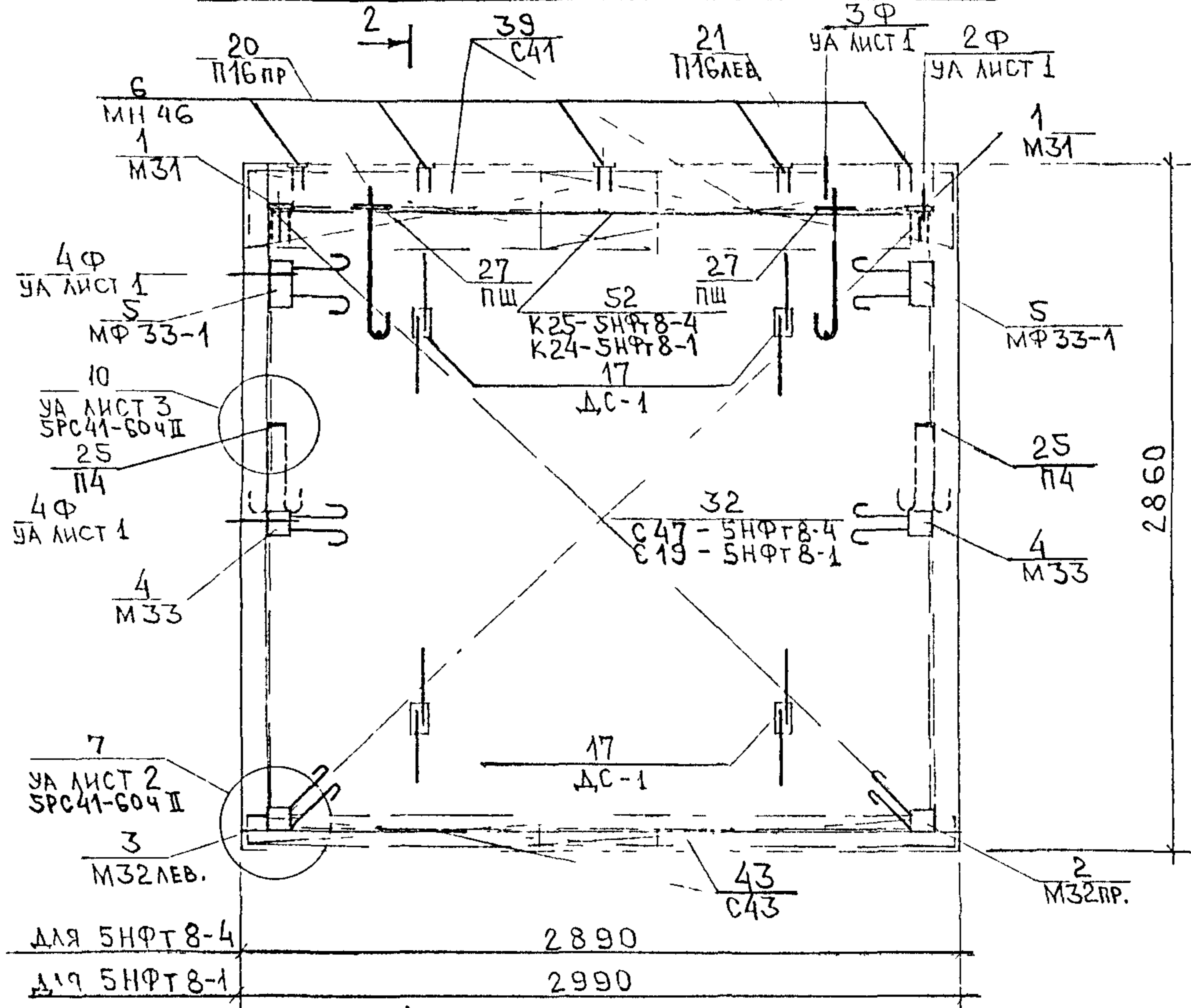
ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД										ПРИМЕЧ			

															ЛИСТ

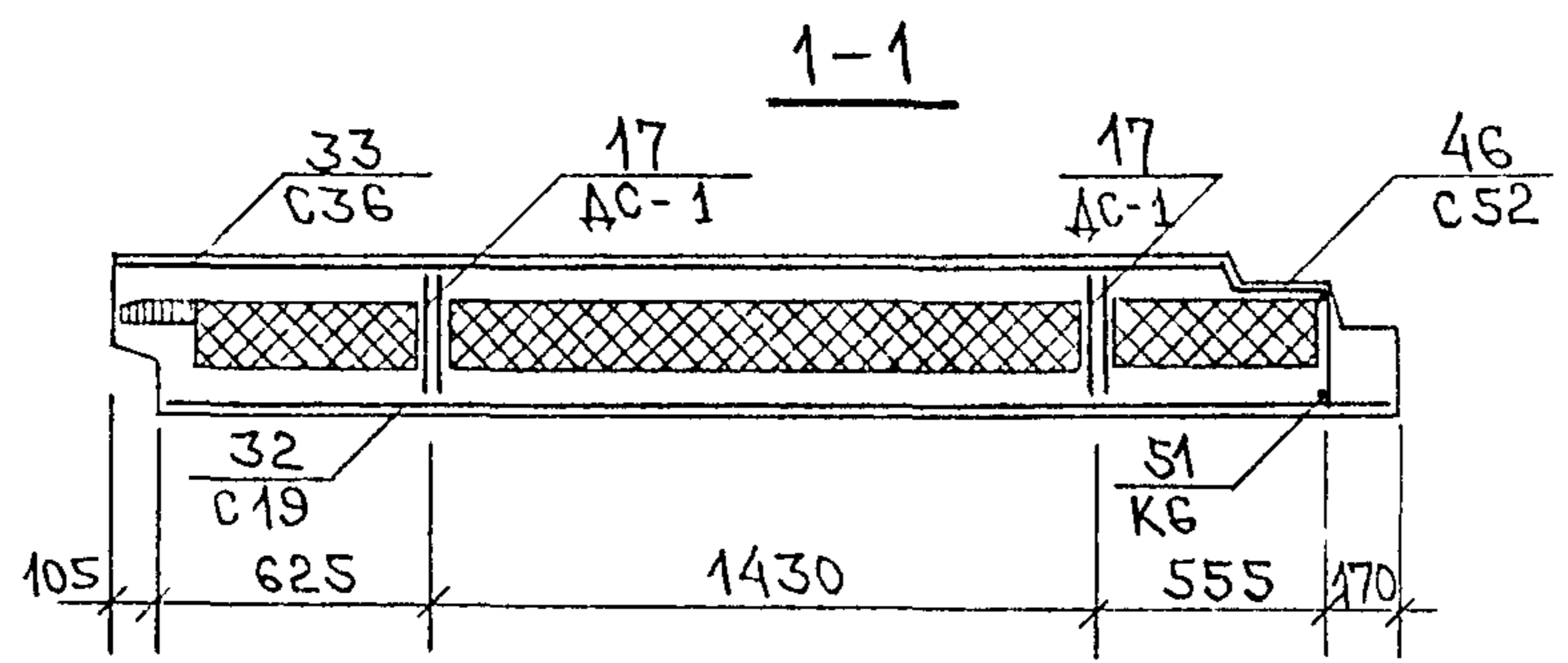
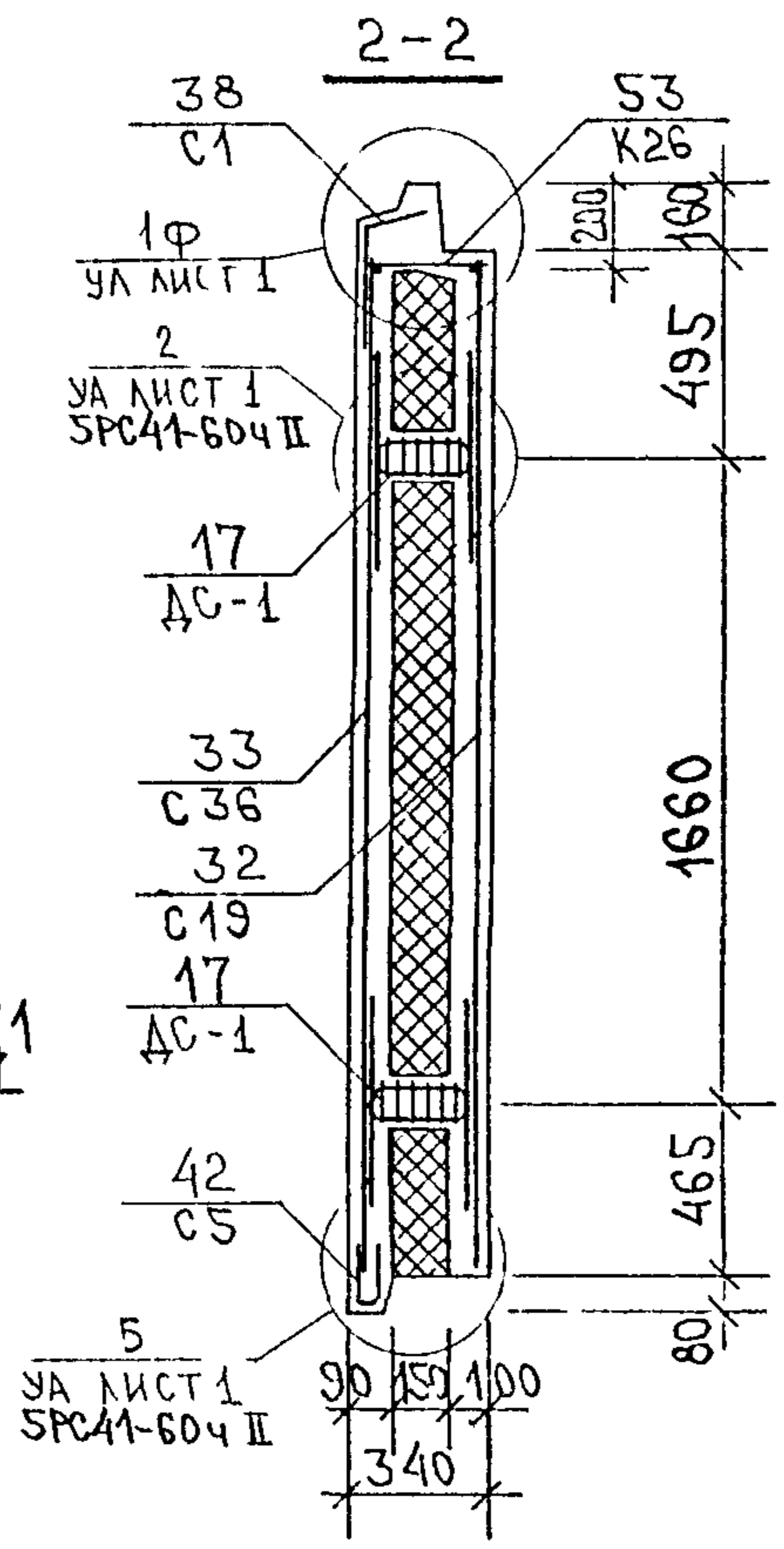
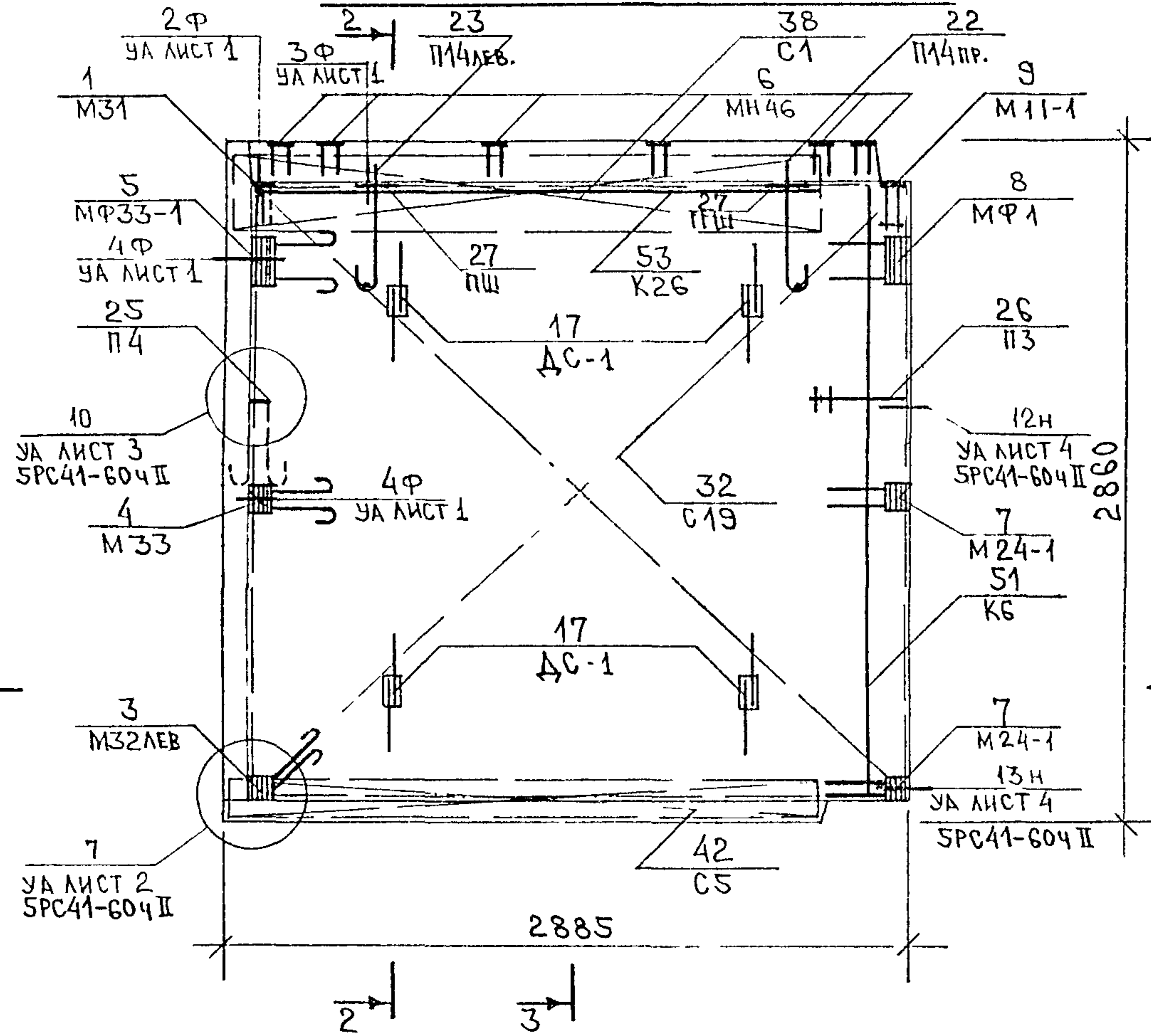
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НФТ 8-4, 5НФТ 8-1



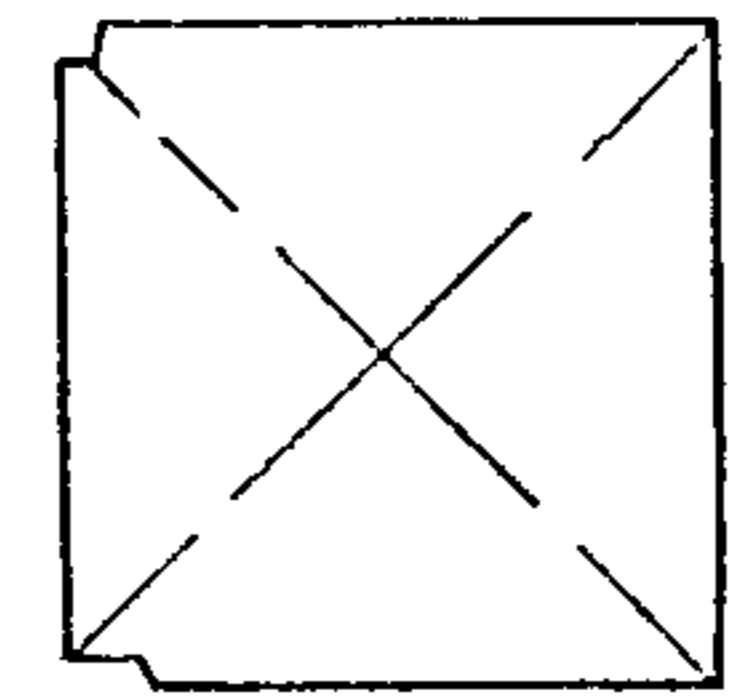
для 5НФТ 8-4	105	625	1430	625	105	32 С47-5НФТ 8-4
для 5НФТ 8-1	105	625	1530	625	105	С19-5НФТ 8-1

Инв № подл
Подпись и дата
Завим инв №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 8-2

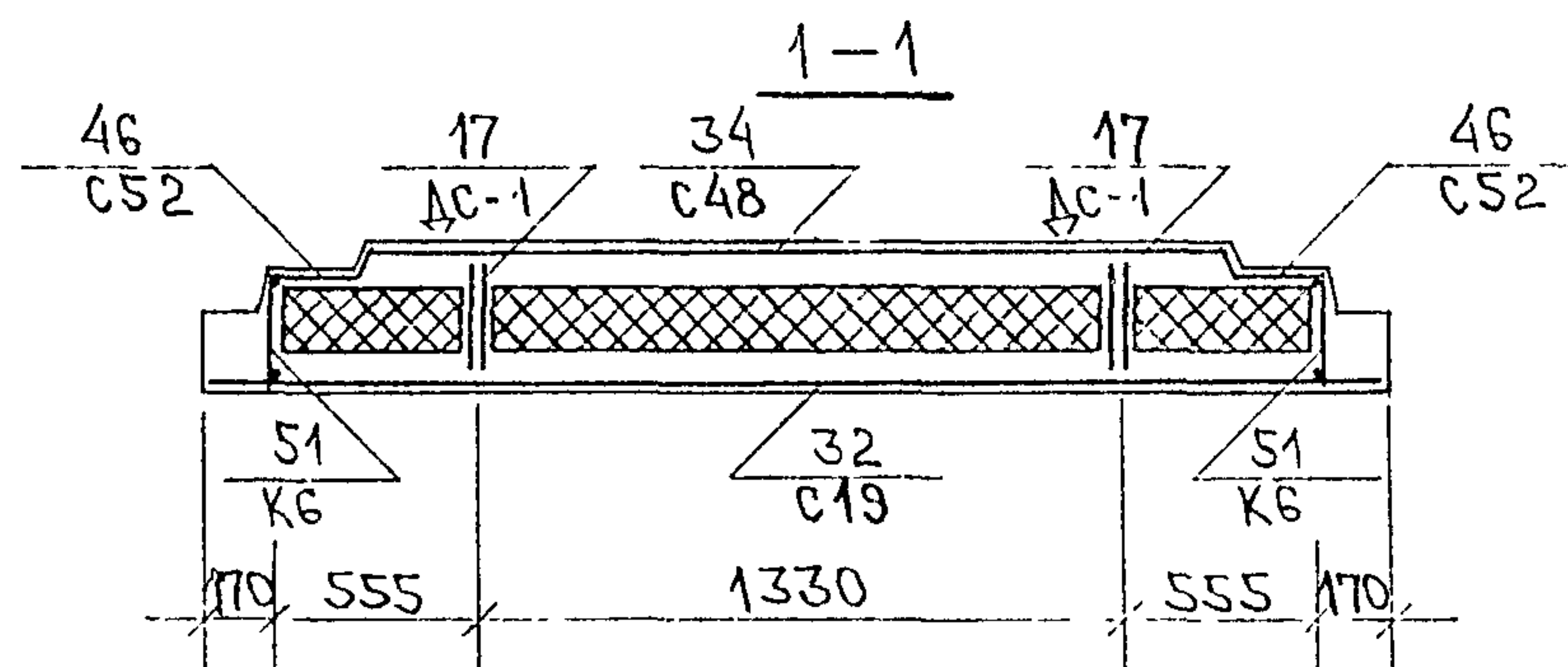
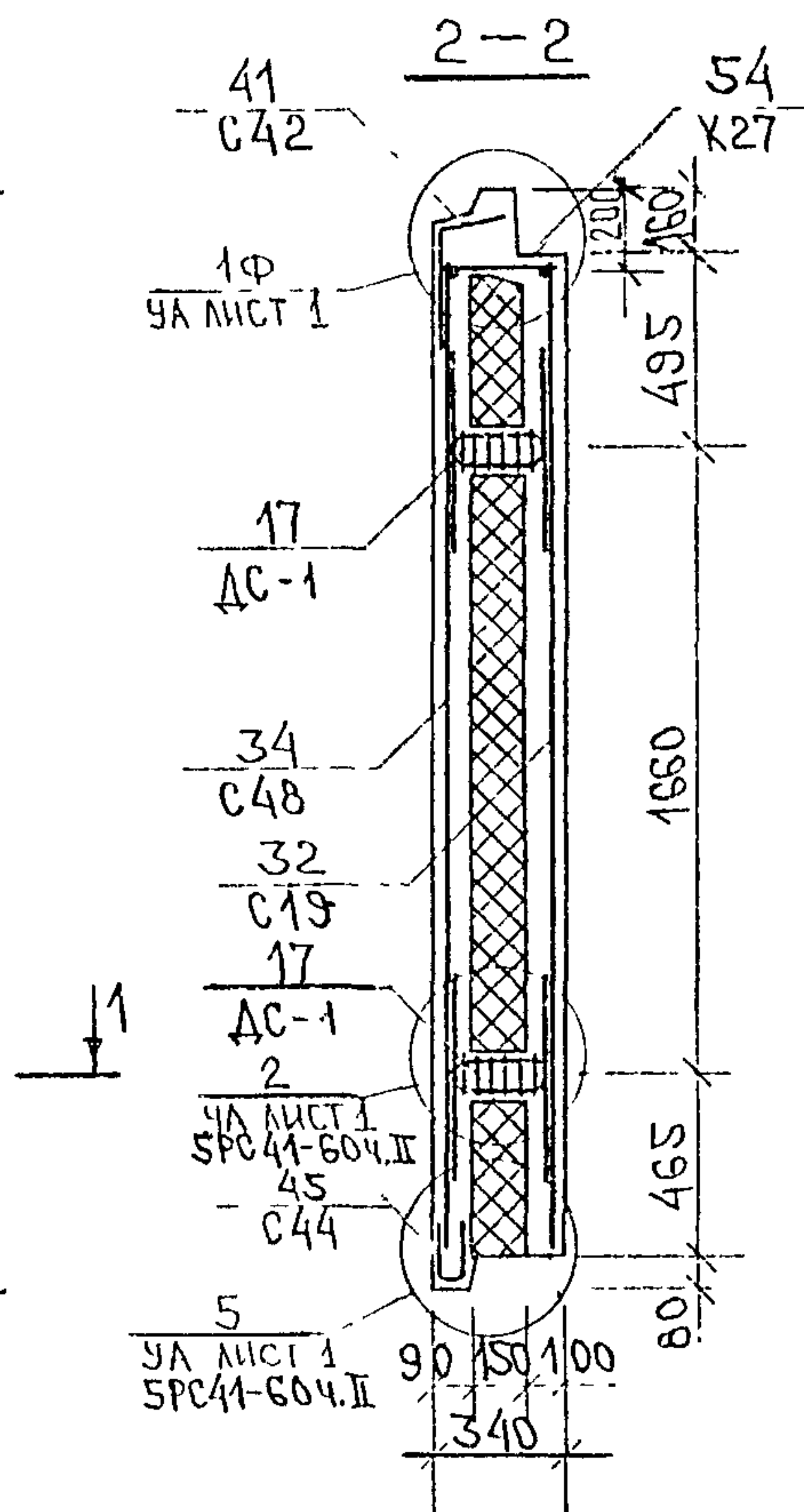
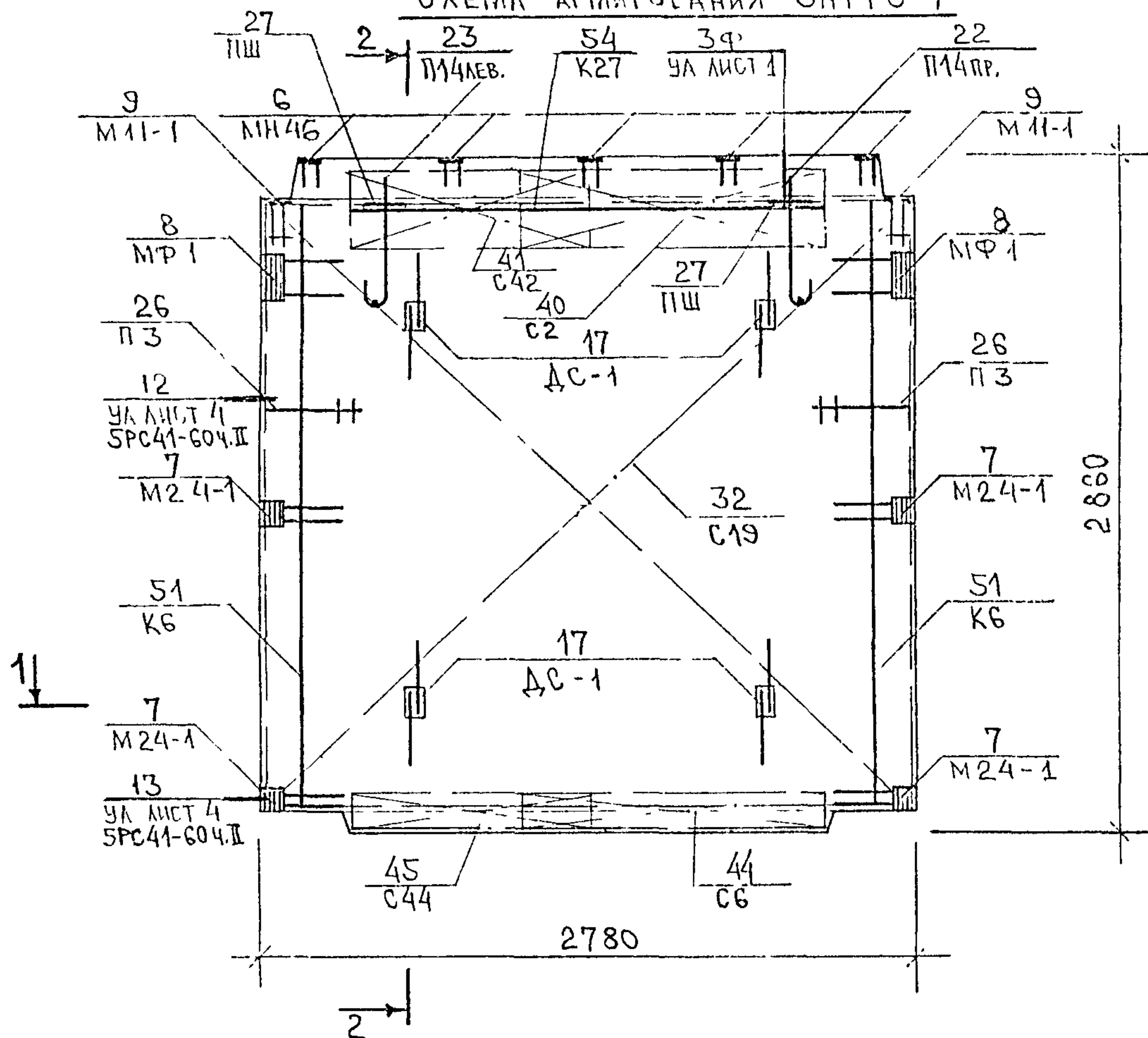


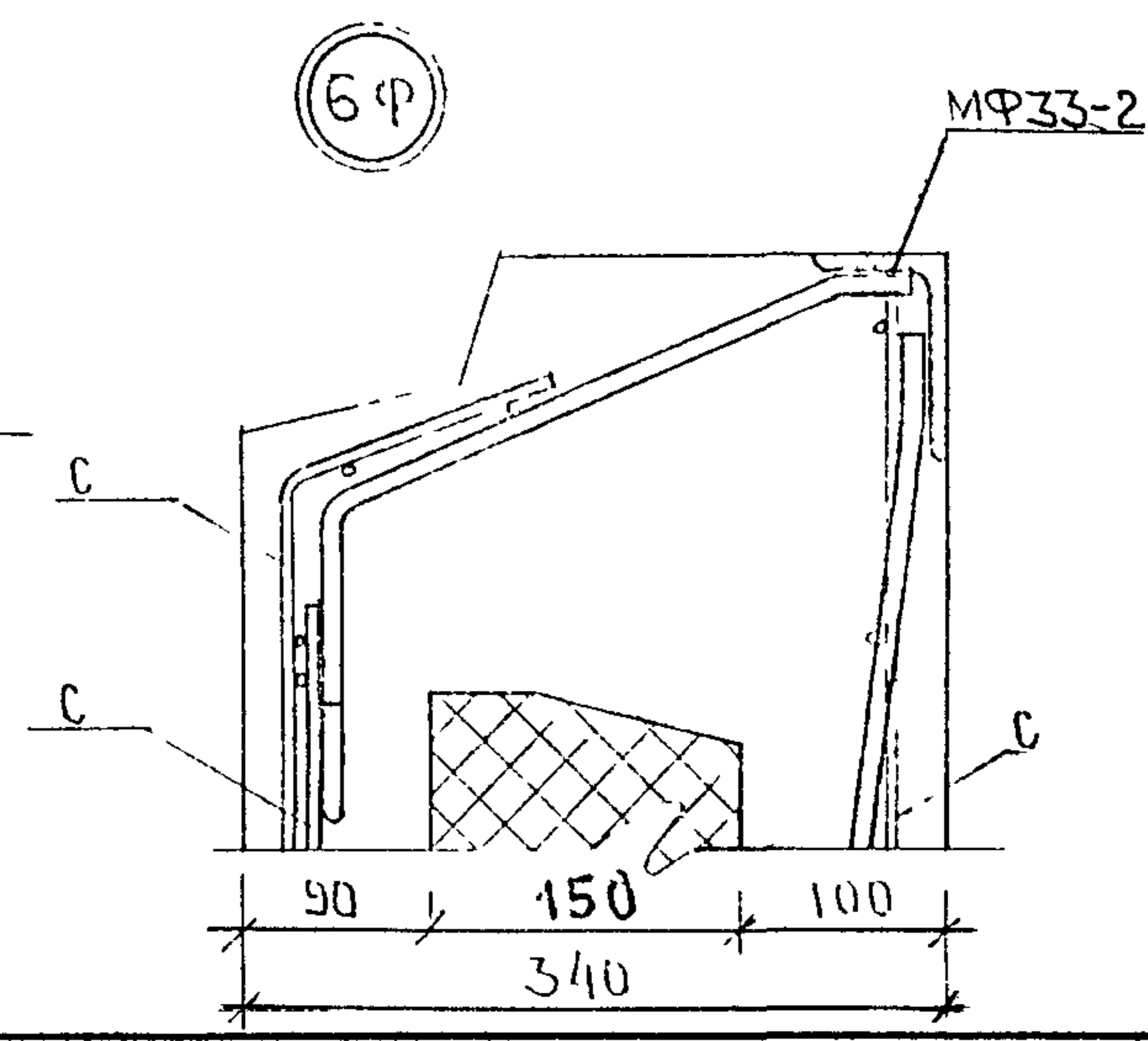
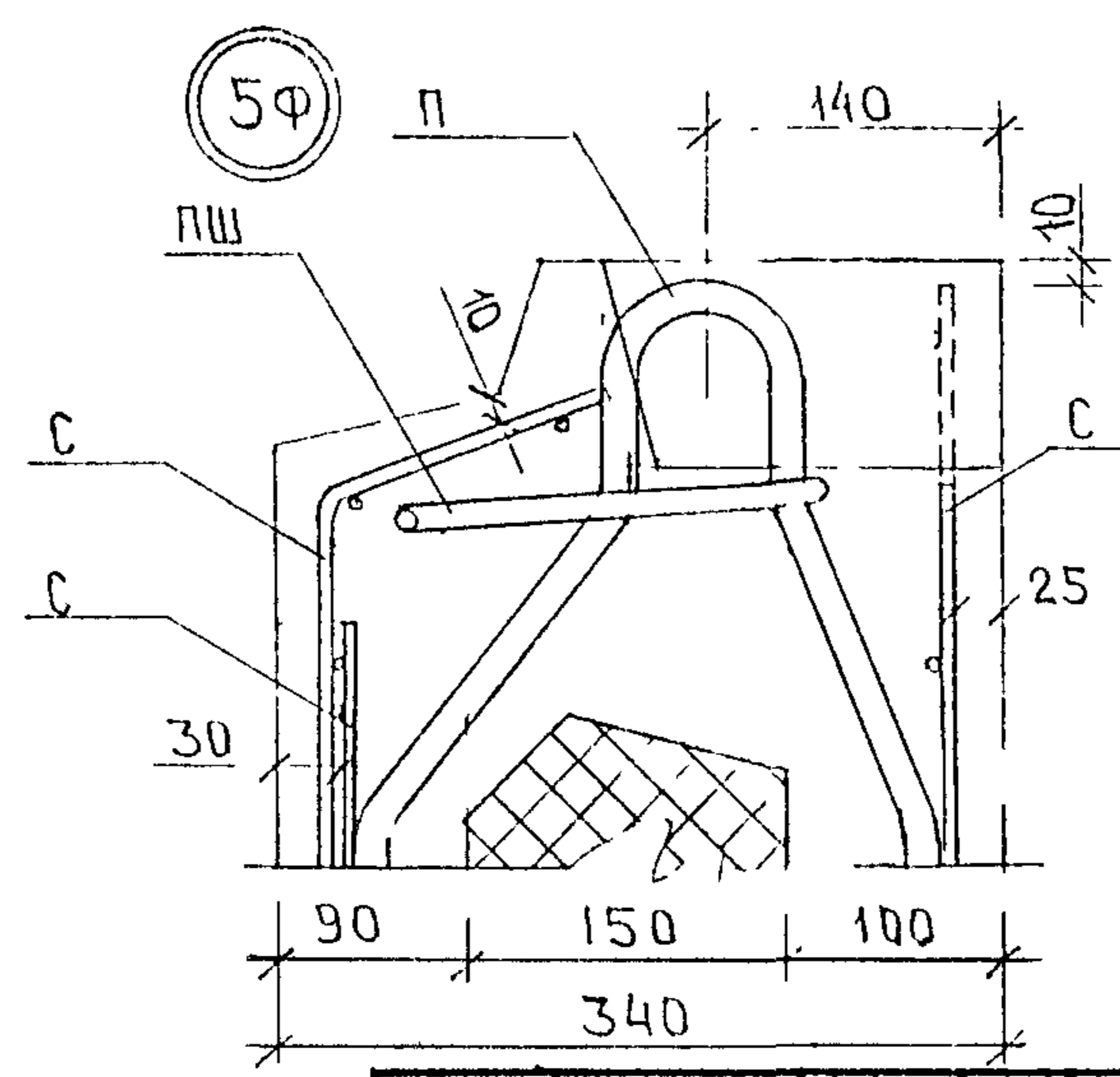
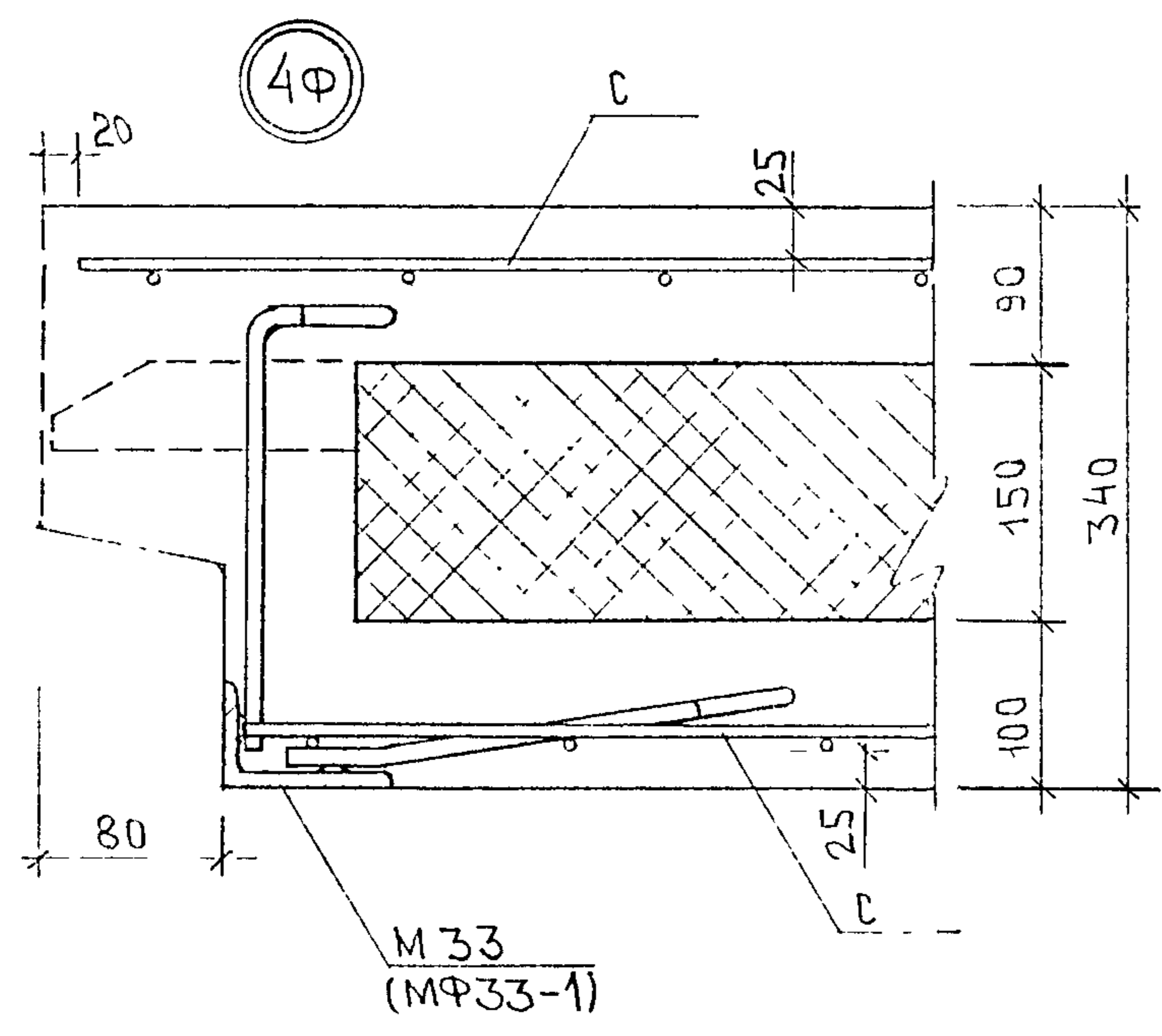
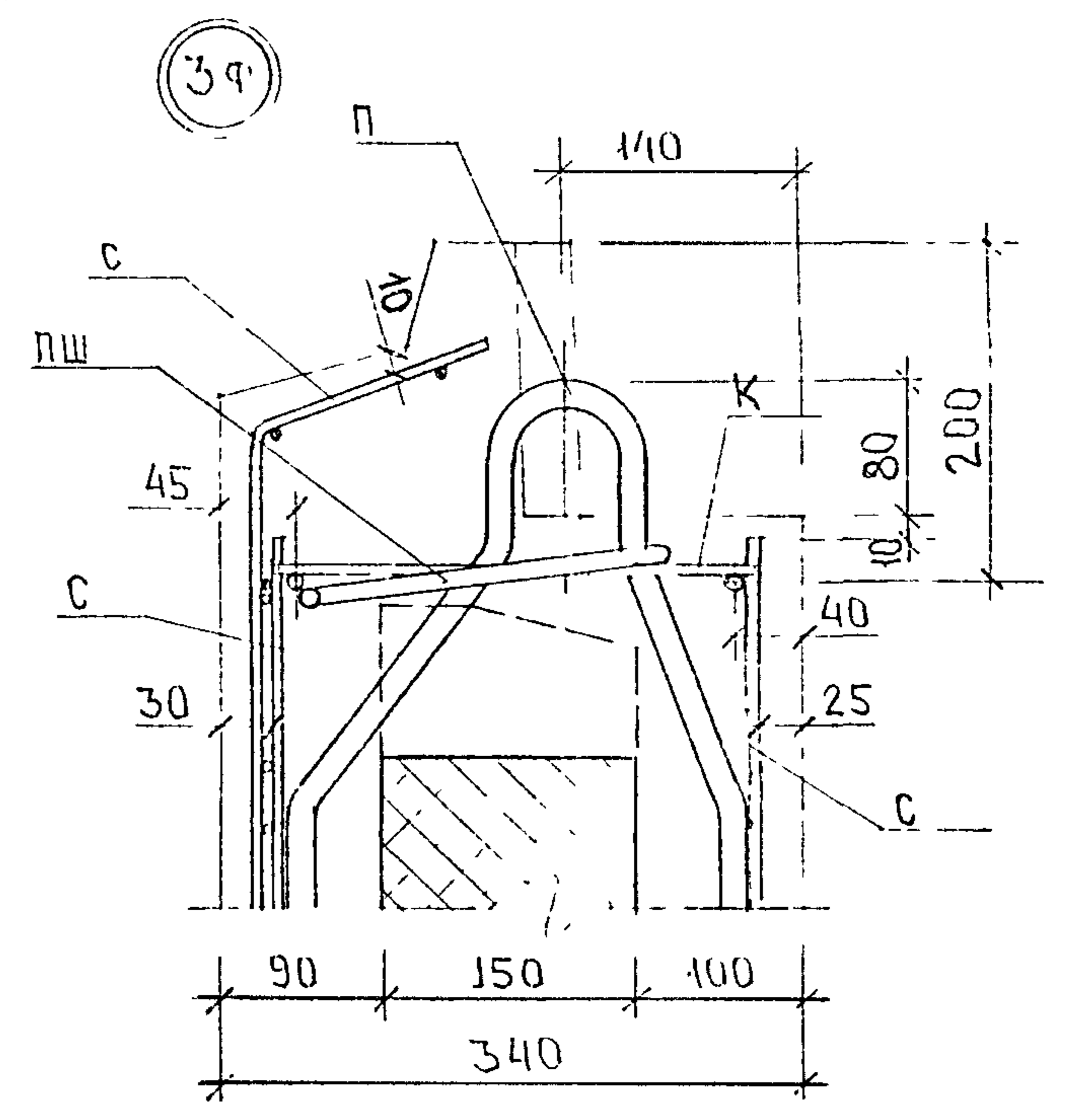
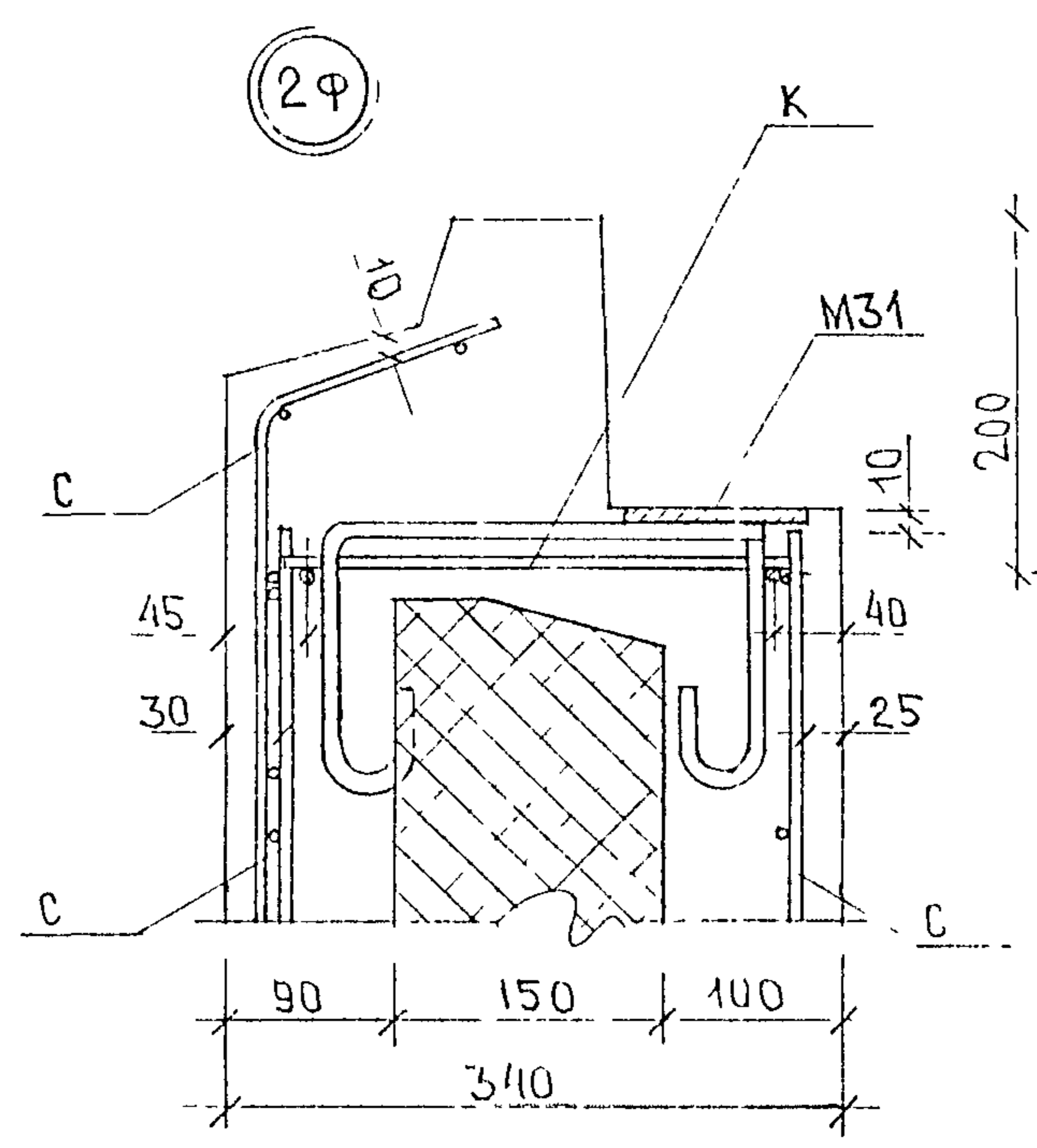
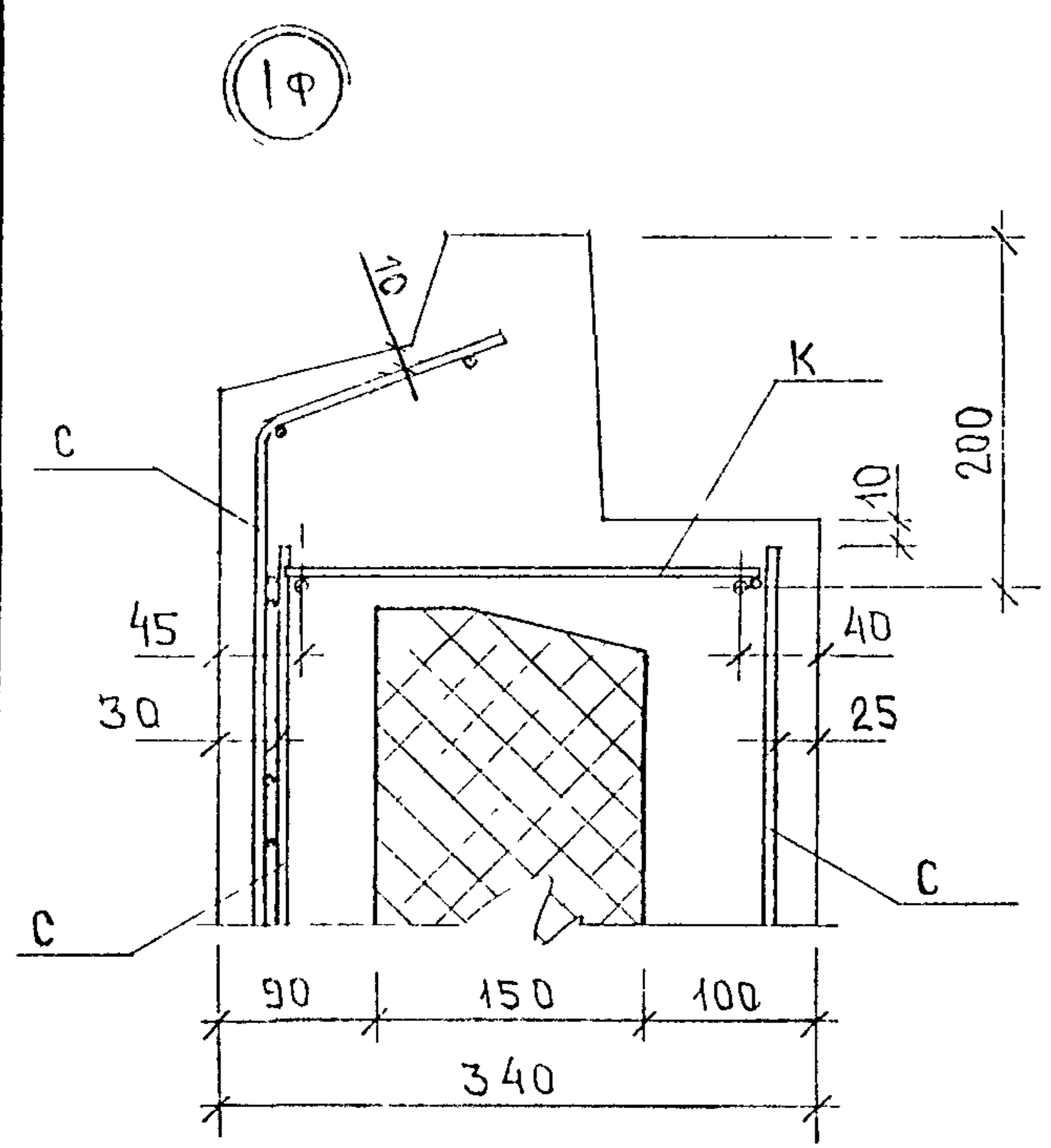
ШФТ 8-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ШФТ 8-2



Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

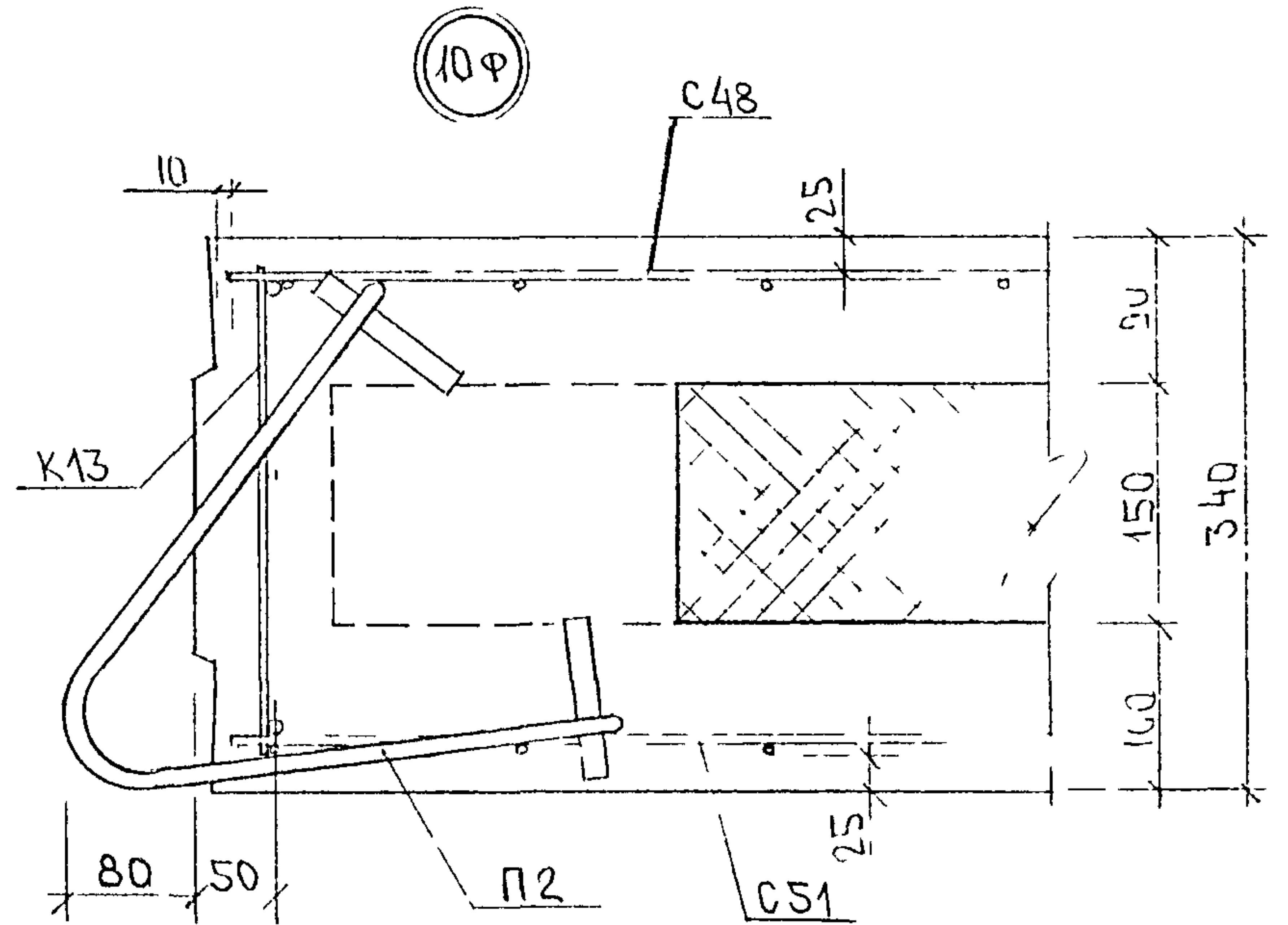
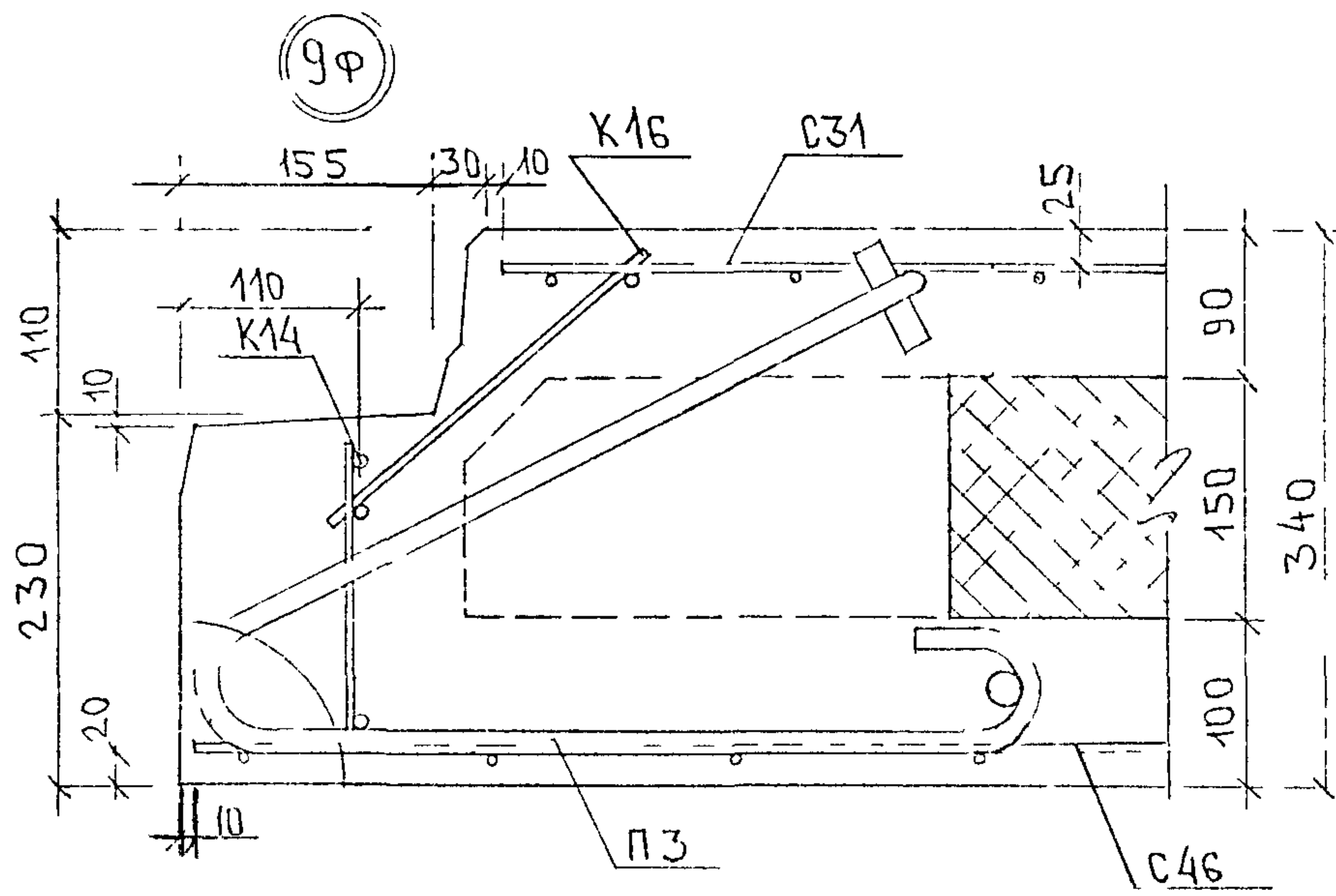
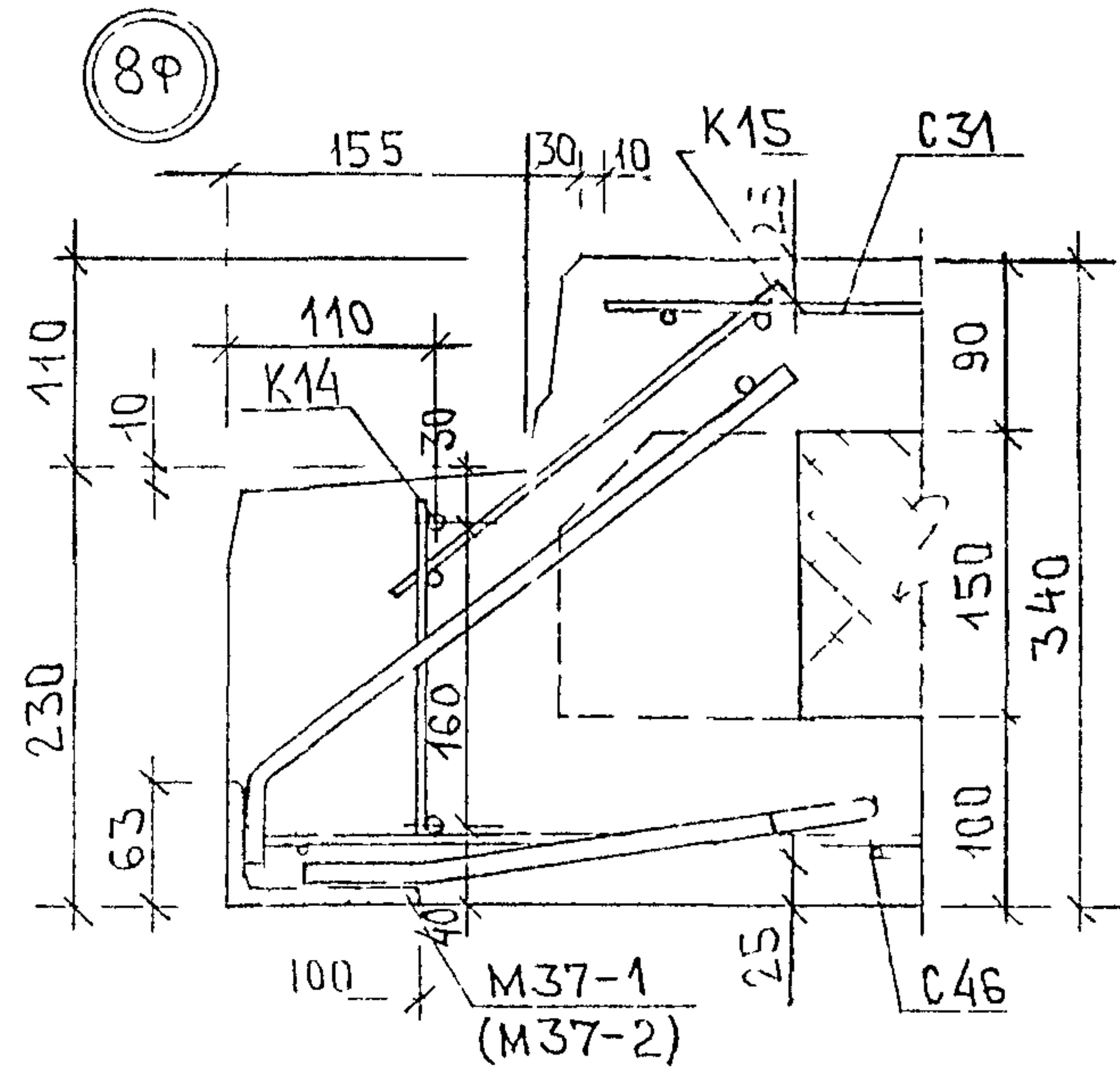
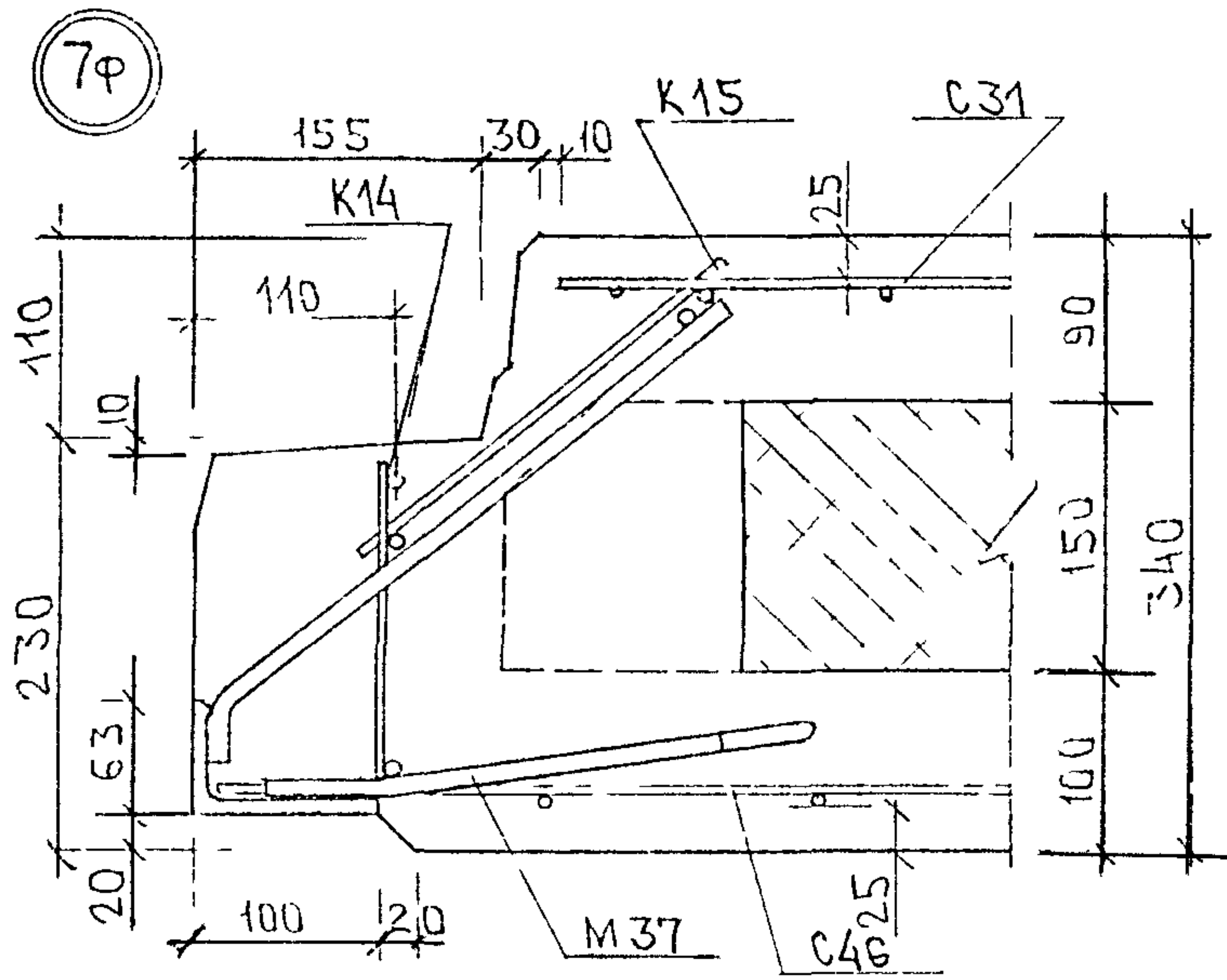
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШПР 8-7

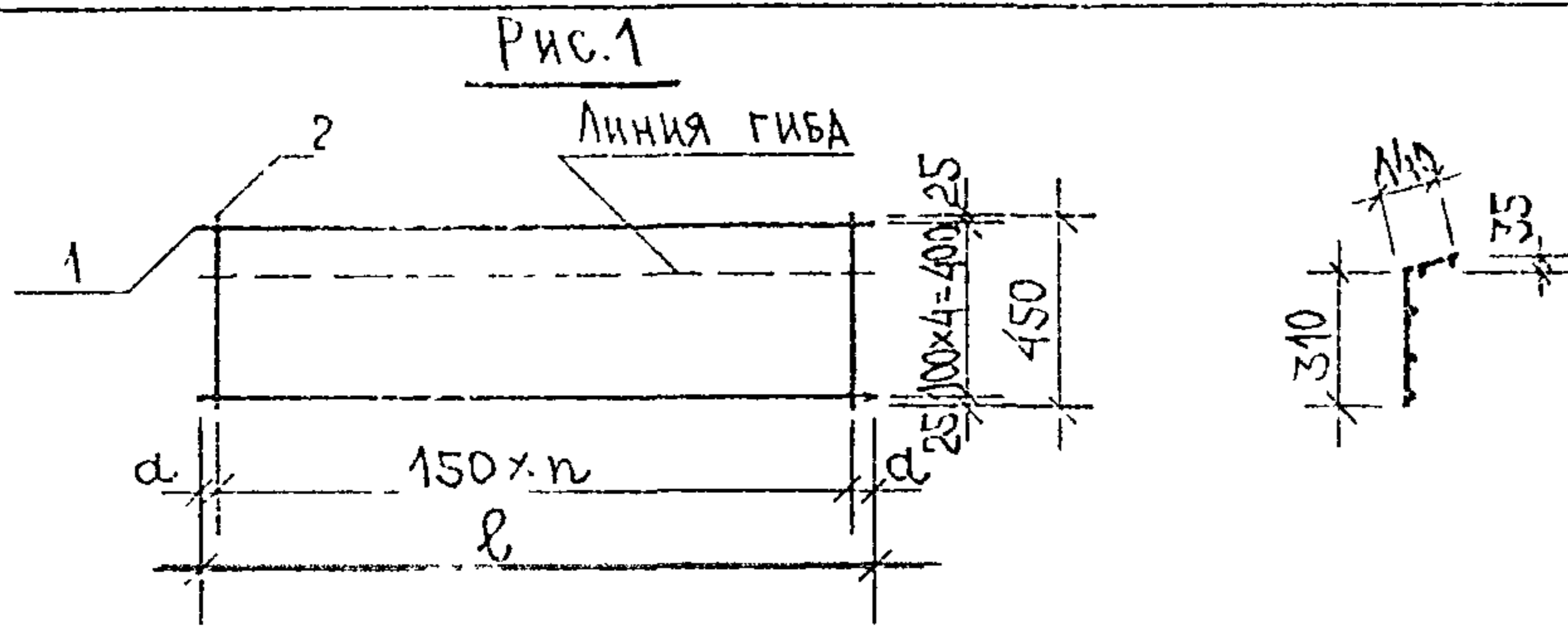




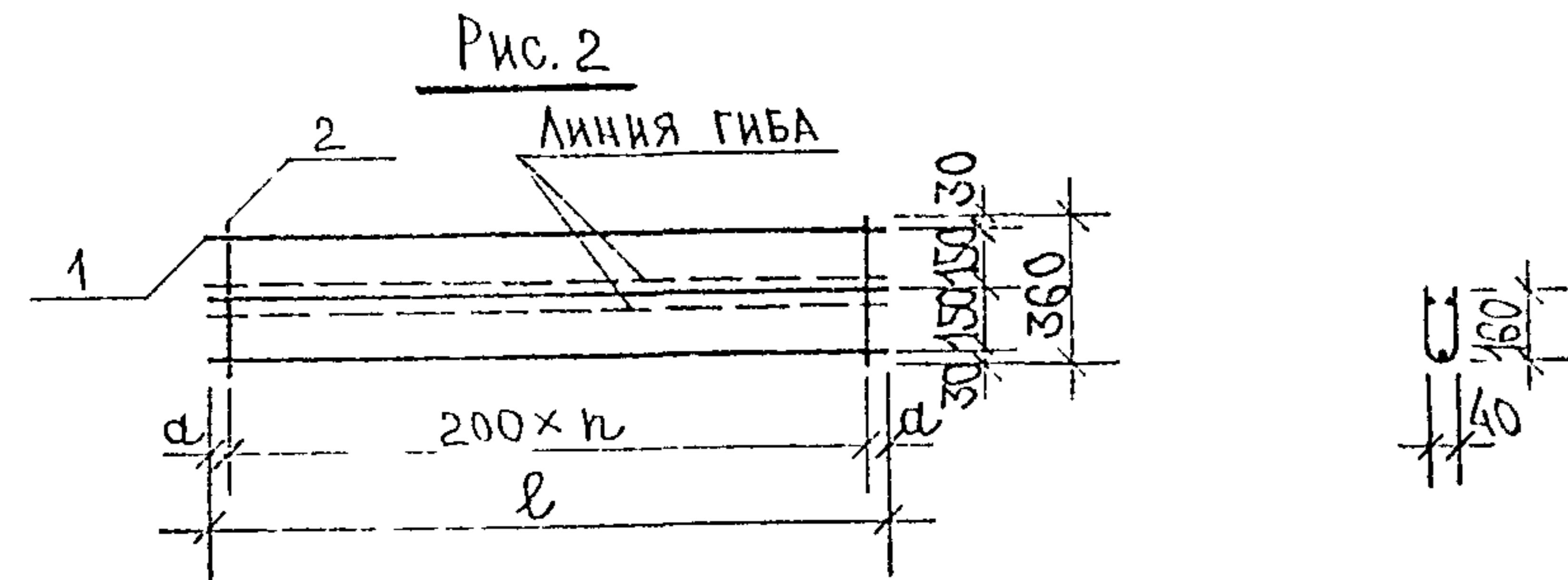
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	ШВАКО
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	ШВАКО
ЗАВ. ГР.	ЛВЕРИНА	ШВАКО
РАЗРАБ.	ФОЛДМЕЕР	ШВАКО
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	ШВАКО

5РС41-614.П.УА.		
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2
МНИИТ ЭП ОСК		





МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
С1	2500	16	50
С41	1600	10	50
С2	1300	8	50
С42	1100	7	25



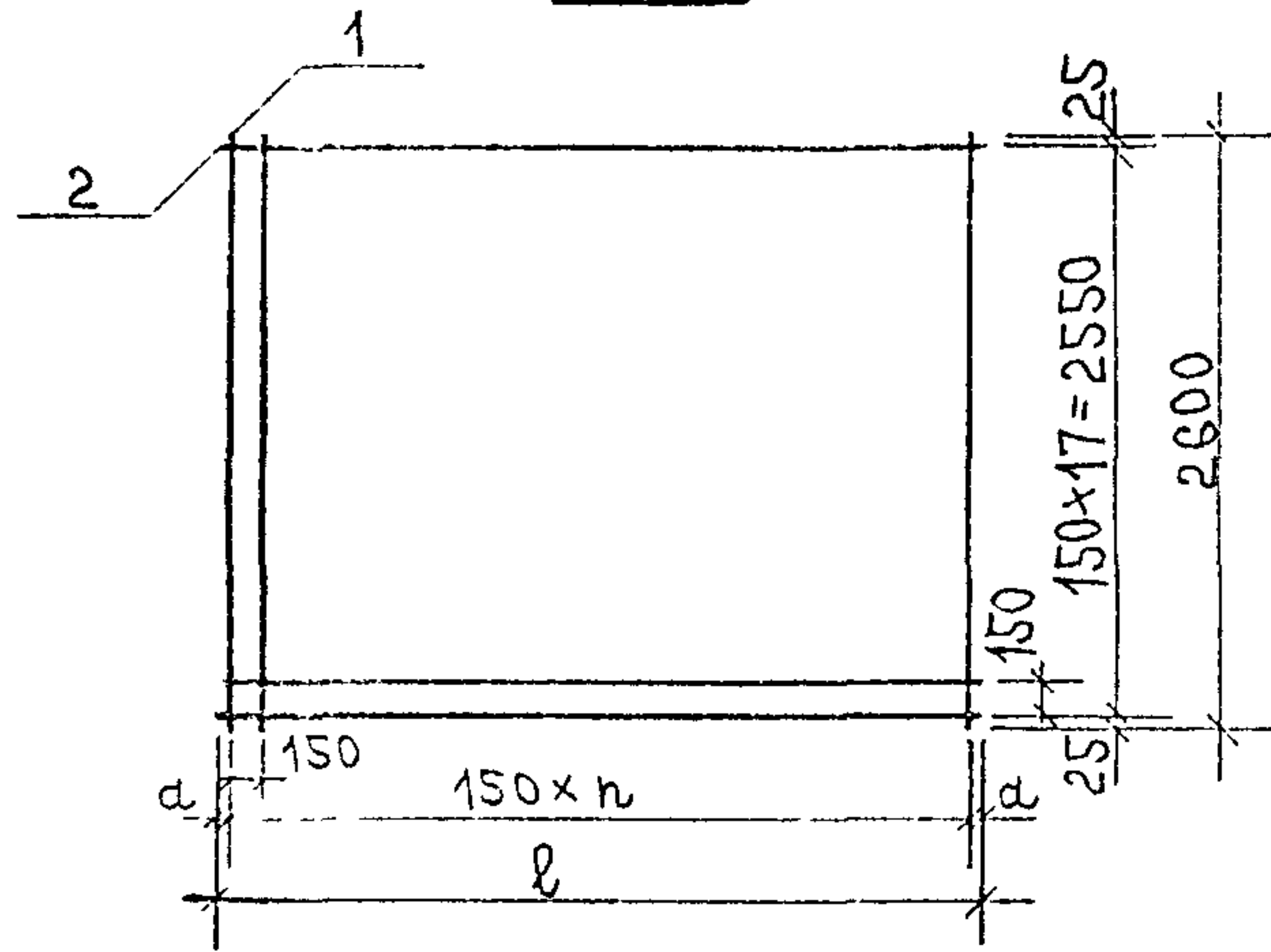
МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
С5	2500	12	50
С43	1600	7	100
С6	1300	6	50
С44	1100	5	50

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕИИ КГ	
1	С1	1	∅5ВрI l=2500	5		1,80	2,90	
		2	∅5ВрI l=450	17		1,10		
	С41	1	∅5ВрI l=1600	5		1,15	1,86	
		2	∅5ВрI l=450	11		0,71		
	С2	1	∅5ВрI l=1300	5		0,94	1,52	
		2	∅5ВрI l=450	9		0,58		
	С42	1	∅5ВрI l=1100	5		0,79	1,31	
		2	∅5ВрI l=450	8		0,52		
2	С5	1	∅5ВрI l=2500	3		1,08	1,75	
		2	∅5ВрI l=360	13		0,67		
	С43	1	∅5ВрI l=1600	3		0,69	1,10	
		2	∅5ВрI l=360	8		0,41		
	С6	1	∅5ВрI l=1300	3		0,56	0,92	
		2	∅5ВрI l=360	7		0,36		
	С44	1	∅5ВрI l=1100	3		0,48	0,79	
		2	∅5ВрI l=360	6		0,31		

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ ОТД	ВАНАГ	М.И.И.	5РС41-61ч.И.с.сб.		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	В.П.И.			
ГЛ СПЕЦ					
ЗАВ ГР.	АВЕРИНА	М.И.			
РАЗРАБ	АВЕРИНА	М.И.	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР	БАСКО	В.П.И.			
Н.КОНТР					
			СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Рис.1



МАРКА СЕТКИ	ℓ мм	n	d мм
C45	3350	22	25
C46	3160	20	80
C31	2950	19	50
C35	2850	18	75
C19	2760	18	30
C47	2660	17	55
C36	2490	16	45
C34	2300	15	25
C48	2030	13	40
C49	1750	11	50
C37	1560	10	30

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C45	1	∅5BpI ℓ=2600	23		8,61	17,29
		2	∅5BpI ℓ=3350	18		8,68	
	C46	1	∅5BpI ℓ=2600	21		7,86	16,05
		2	∅5BpI ℓ=3160	18		8,19	
	C31	1	∅5BpI ℓ=2600	20		7,49	15,14
		2	∅5BpI ℓ=2950	18		7,65	
	C35	1	∅5BpI ℓ=2600	19		7,11	14,50
		2	∅5BpI ℓ=2850	18		7,39	
	C19	1	∅5BpI ℓ=2600	19		7,11	14,26
		2	∅5BpI ℓ=2760	18		7,15	
	C47	1	∅5BpI ℓ=2600	18		6,74	13,63
		2	∅5BpI ℓ=2660	18		6,89	
	C36	1	∅5BpI ℓ=2600	17		6,36	12,81
		2	∅5BpI ℓ=2490	18		6,45	
	C34	1	∅5BpI ℓ=2600	16		5,99	11,95
		2	∅5BpI ℓ=2300	18		5,96	
	C48	1	∅5BpI ℓ=2600	14		5,24	10,50
		2	∅5BpI ℓ=2030	18		5,26	
	C49	1	∅5BpI ℓ=2600	12		4,49	9,03
		2	∅5BpI ℓ=1750	18		4,54	
	C37	1	∅5BpI ℓ=2600	11		4,12	8,16
		2	∅5BpI ℓ=1560	18		4,04	

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91(К1-Кт).

ИЗВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИЗВ №:

НАЧ ОГА	ВАНГ	<i>М.А.А.</i>	СРС41-614.П.С.СБ.
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>М.А.</i>	
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	<i>М.А.</i>	СЕТКИ
РАЗРАБ	АВЕРИНА	<i>М.А.</i>	
ПРОВЕР	БАСКО	<i>М.А.</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И КОНТР			
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИЦТЭП ОСК

Рис. 1

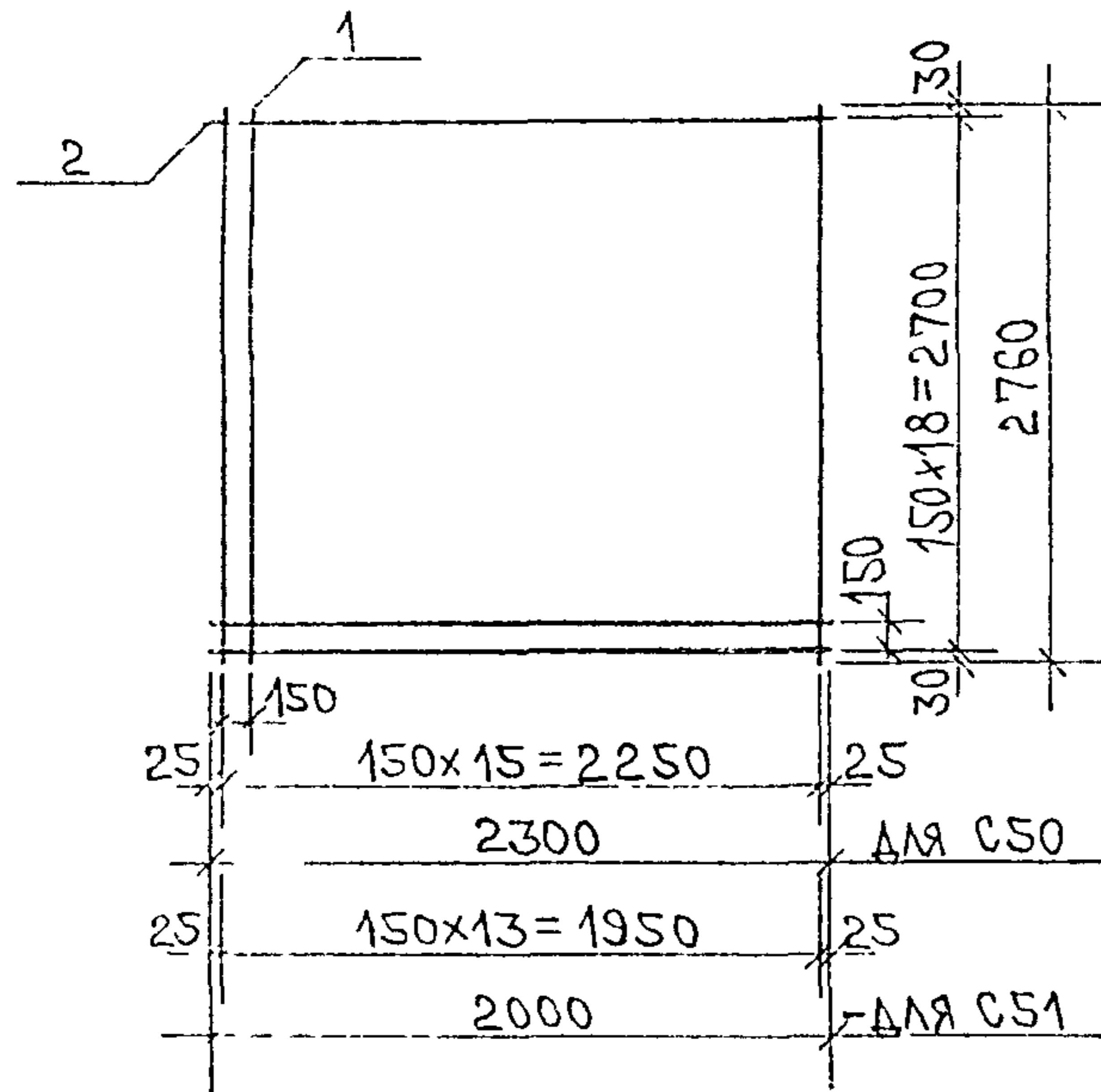


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С50	1	∅5ВрI ℓ=2760	16		6,36	12,65
		2	∅5ВрI ℓ=2300	19		6,29	
	С51	1	∅5ВрI ℓ=2760	14		5,56	11,03
		2	∅5ВрI ℓ=2000	19		5,47	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИНВ №

НАЧ ОТД	ВАНАТ	<i>Масла</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Масла</i>
Зав ГР	АВЕРИНА	<i>Масла</i>
РАЗРАБ	АВЕРИНА	<i>Масла</i>
ПРОВЕР	БАСКО	<i>Масла</i>
И КОНТР		

SPC41-S1 ч. II. с. с.б.

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

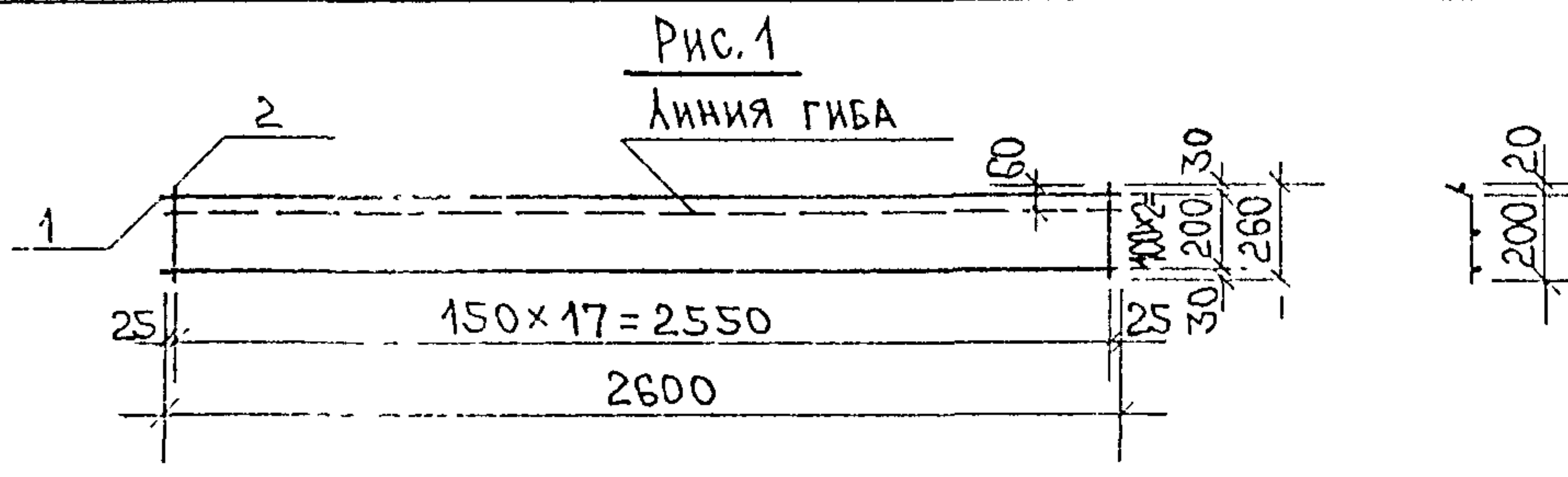


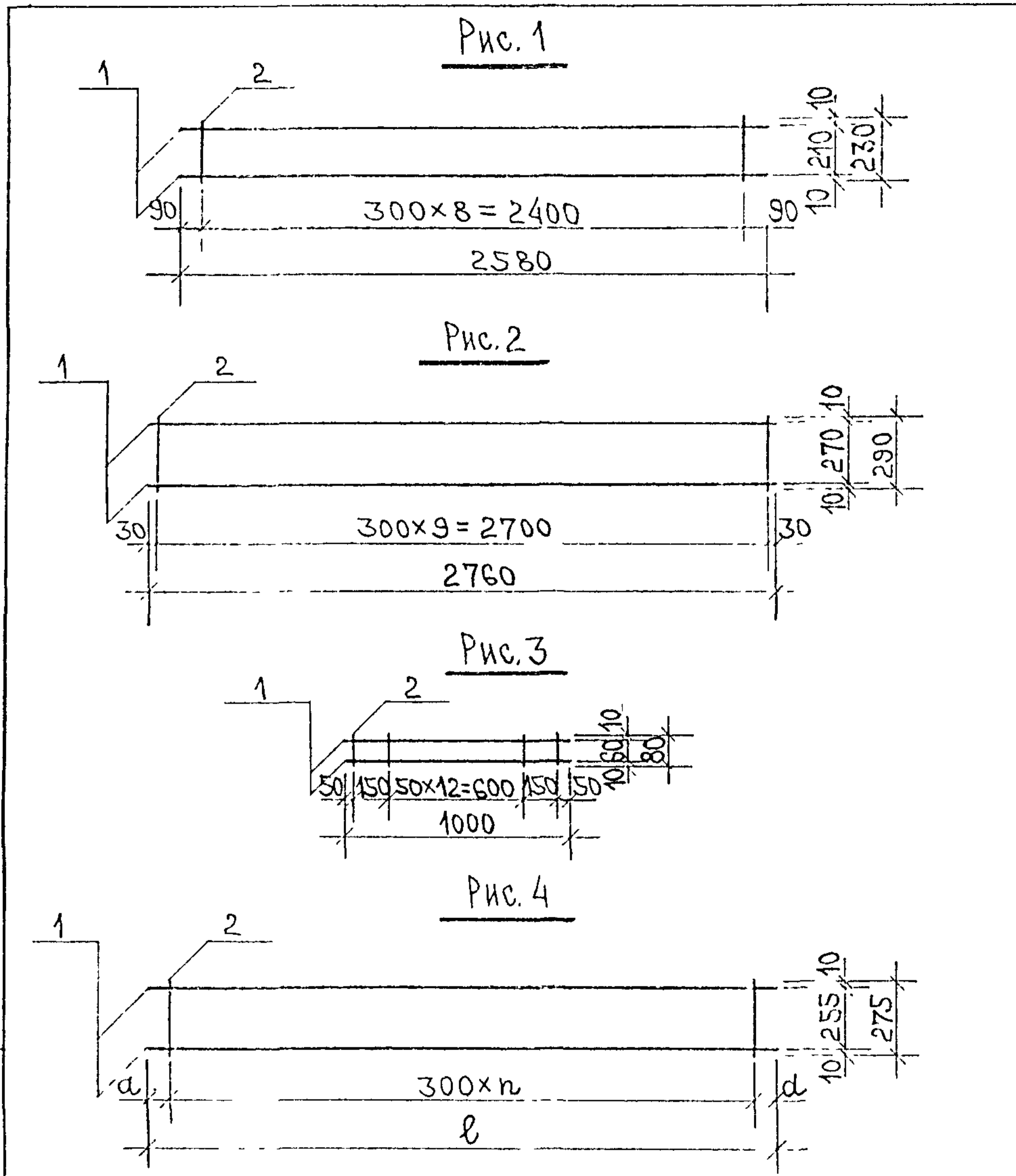
Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С52	1	∅50рI l=2600	3		1,12	1,79
		2	∅50рI l=260	18		0,67	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ6727-80.
 Сварка арматурных сеток по ГОСТ 14098-91(К1-Кт)

ЧИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	5РС41-61 ч. II. с. с.б.		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>			
ГЛ СПЕЦ					
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>			
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Баско</i>			
Н.КОНТР					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИЦЭП ОСК		

ЧИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИВ. №:

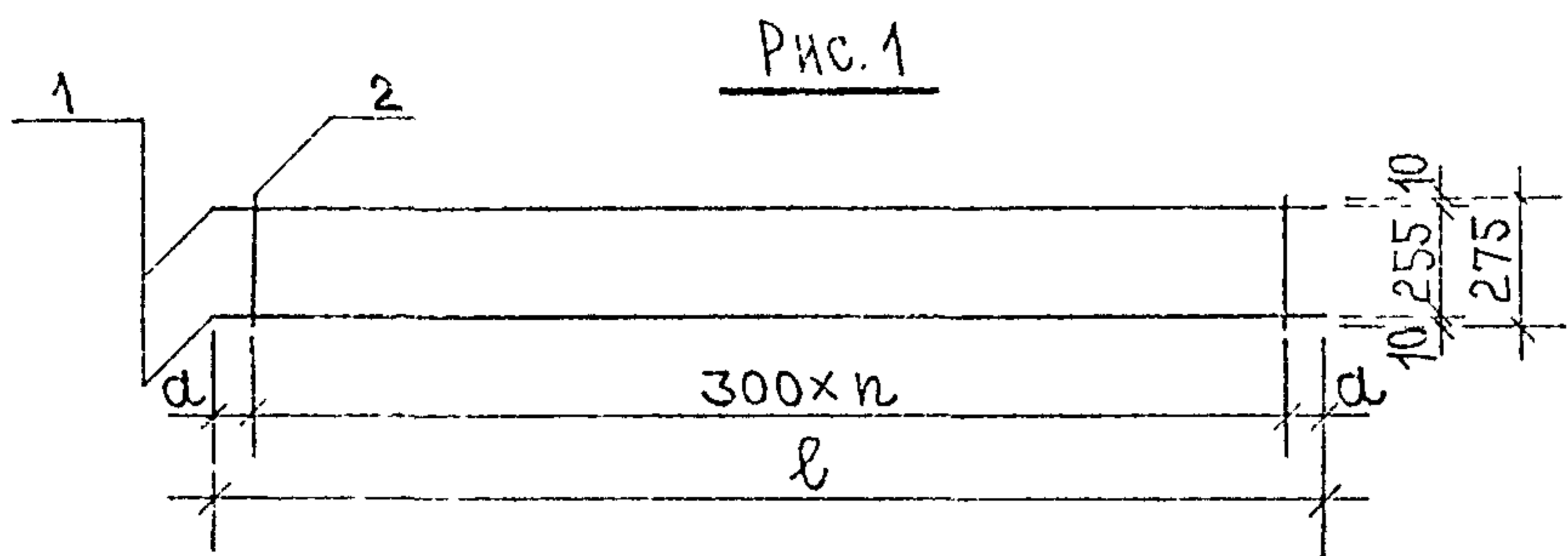


МАРКА КАРКАСА	ℓ мм	n	d мм
K16	6100	20	50
K17	5740	18	170
K18	5650	18	125
K19	5560	18	80
K20	5500	18	50
K21	3940	12	170
K22	3700	12	50
K23	3140	10	70

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛЬНАЯ КГ
1	K6	1	∅6AIII ℓ=2580	2		1,15	1,61
		2	∅6AIII ℓ=230	9		0,46	
2	K7	1	∅6AIII ℓ=2760	2		1,23	1,87
		2	∅6AIII ℓ=290	10		0,64	
3	K10	1	∅6AIII ℓ=1000	2		0,44	0,71
		2	∅6AIII ℓ=80	15		0,27	
4	K16	1	∅8AIII ℓ=6100	2		4,82	5,35
		2	∅4BpI ℓ=275	21		0,53	
	K17	1	∅8AIII ℓ=5740	2		4,53	5,01
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K18	1	∅8AIII ℓ=5650	2		4,46	4,94
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K19	1	∅8AIII ℓ=5560	2		4,39	4,87
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K20	1	∅8AIII ℓ=5500	2		4,35	4,83
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K21	1	∅8AIII ℓ=3940	2		3,11	3,44
		2	∅4BpI ℓ=275	13		0,33	
	K22	1	∅8AIII ℓ=3700	2		2,92	3,25
		2	∅4BpI ℓ=275	13		0,33	
	K23	1	∅8AIII ℓ=3140	2		2,48	2,76
		2	∅4BpI ℓ=275	11		0,28	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.
 Сварка арматурных каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Михайлов</i>	5PC41-61 ч. II. к. с.б.			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Михайлов</i>				
ГЛ. СПЕЦ.						
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Михайлов</i>				
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>Михайлов</i>				
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Михайлов</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.				P	1	1
				МНИИТЭП ОСК		



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	d мм
K24	2740	8	170
K25	2640	8	120
K26	2380	7	140
K27	2000	6	100
K28	1540	4	170

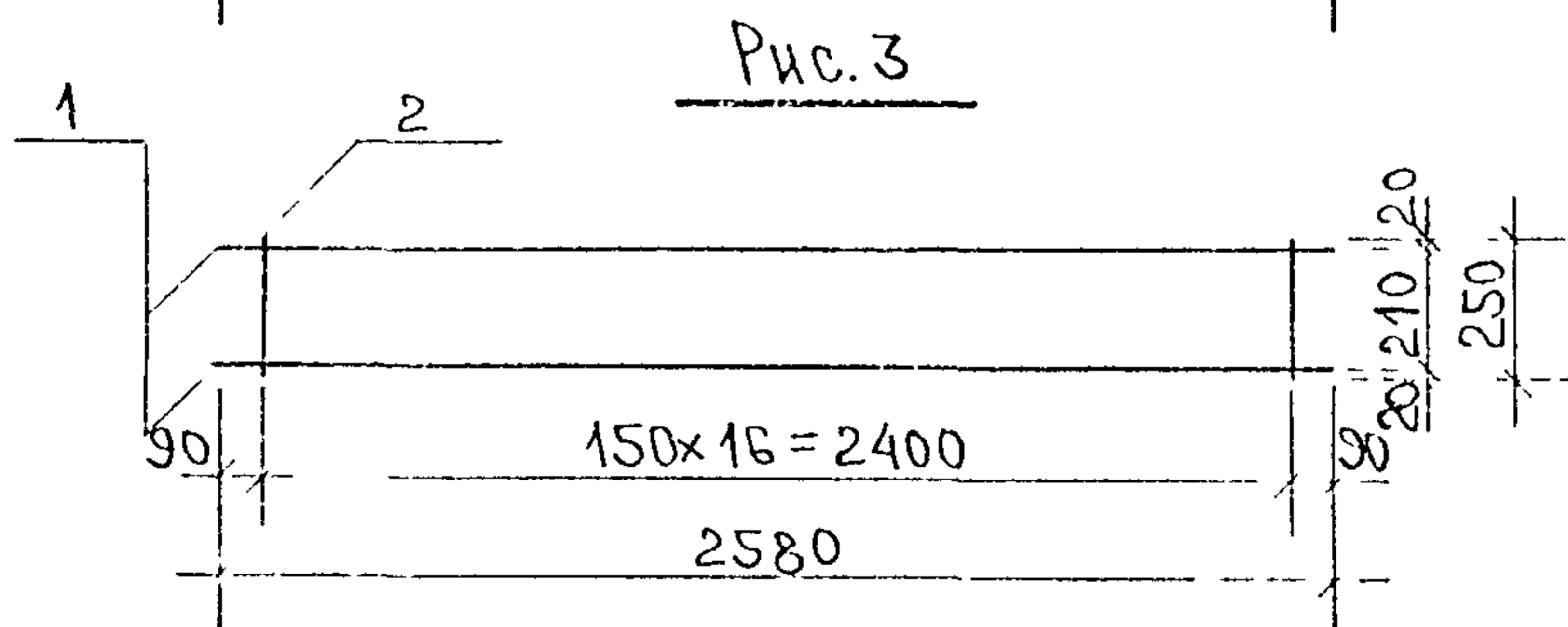
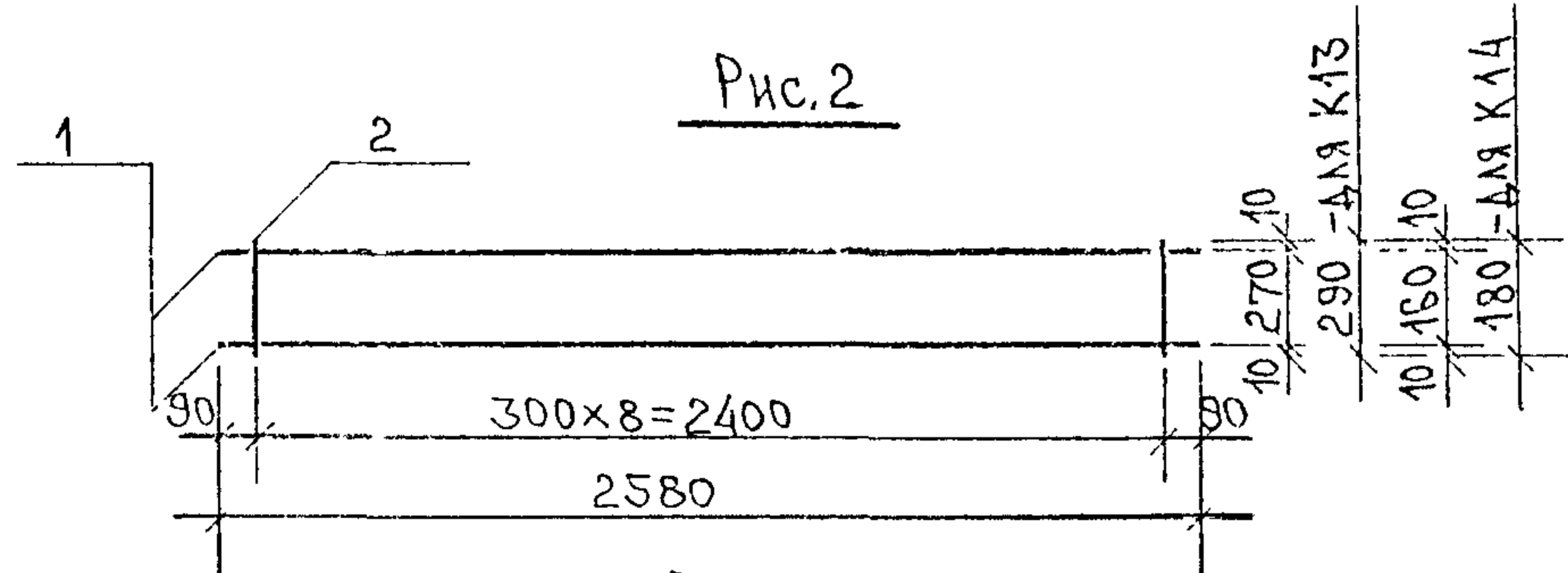
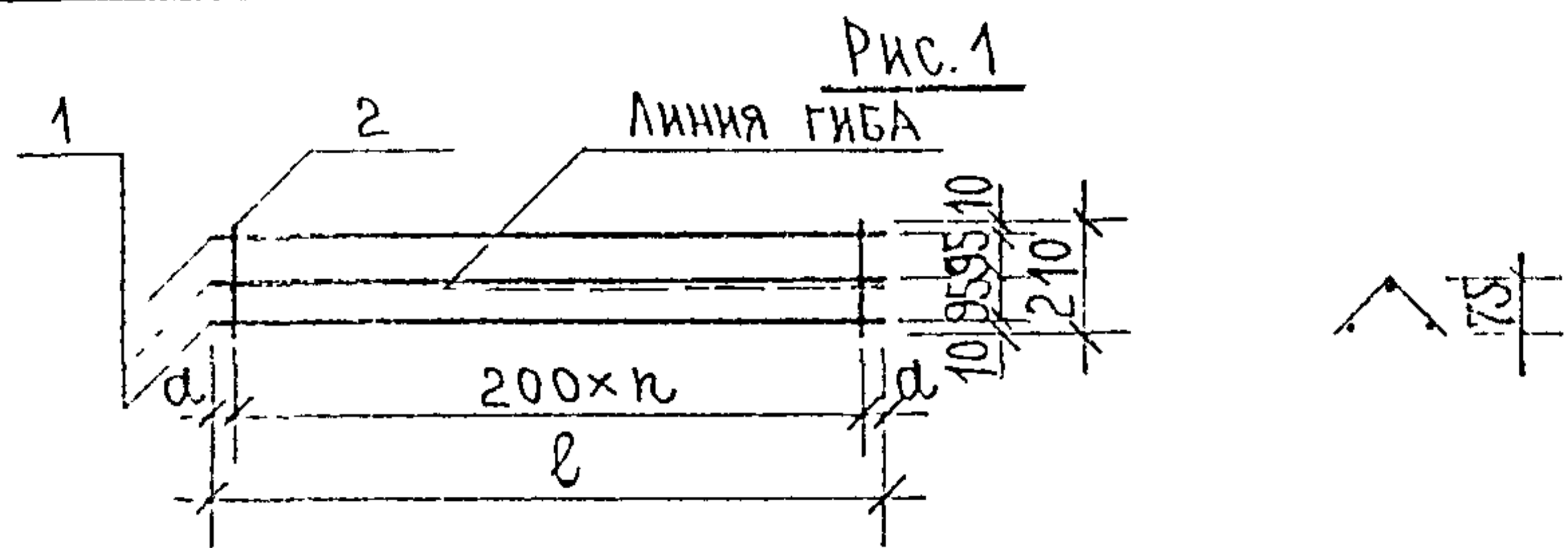


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг
1	K24	1	∅8AIII l=2740	2		2,16	2,39
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K25	1	∅8AIII l=2640	2		2,09	2,32
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K26	1	∅8AIII l=2380	2		1,88	2,08
		2	∅4BpI l=275	8		0,20	
	K27	1	∅8AIII l=2000	2		1,58	1,76
		2	∅4BpI l=275	7		0,18	
K28	1	∅8AIII l=1540	2		1,22	1,35	
	2	∅4BpI l=275	5		0,13		
2	K13	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,73
		2	∅6AIII l=290	9		0,58	
3	K14	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,51
		2	∅6AIII l=180	9		0,36	
3	K15	1	∅5BpI l=2580	2		0,74	1,35
		2	∅5BpI l=250	17		0,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

ИЗВ. N° ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. N°.

НАЧ. ОТД.	ВАИЛГ	<i>М.В.С.</i>	5РС 41-61 ч. II. к. СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.					
ЗАБ. ГР.	АВЕРИНА	<i>А.В.</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>А.В.</i>			
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>			
Н. КОНТР.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	a
ФК1	800	3	100
ФК3	1500	7	50
ФК4	2500	12	50

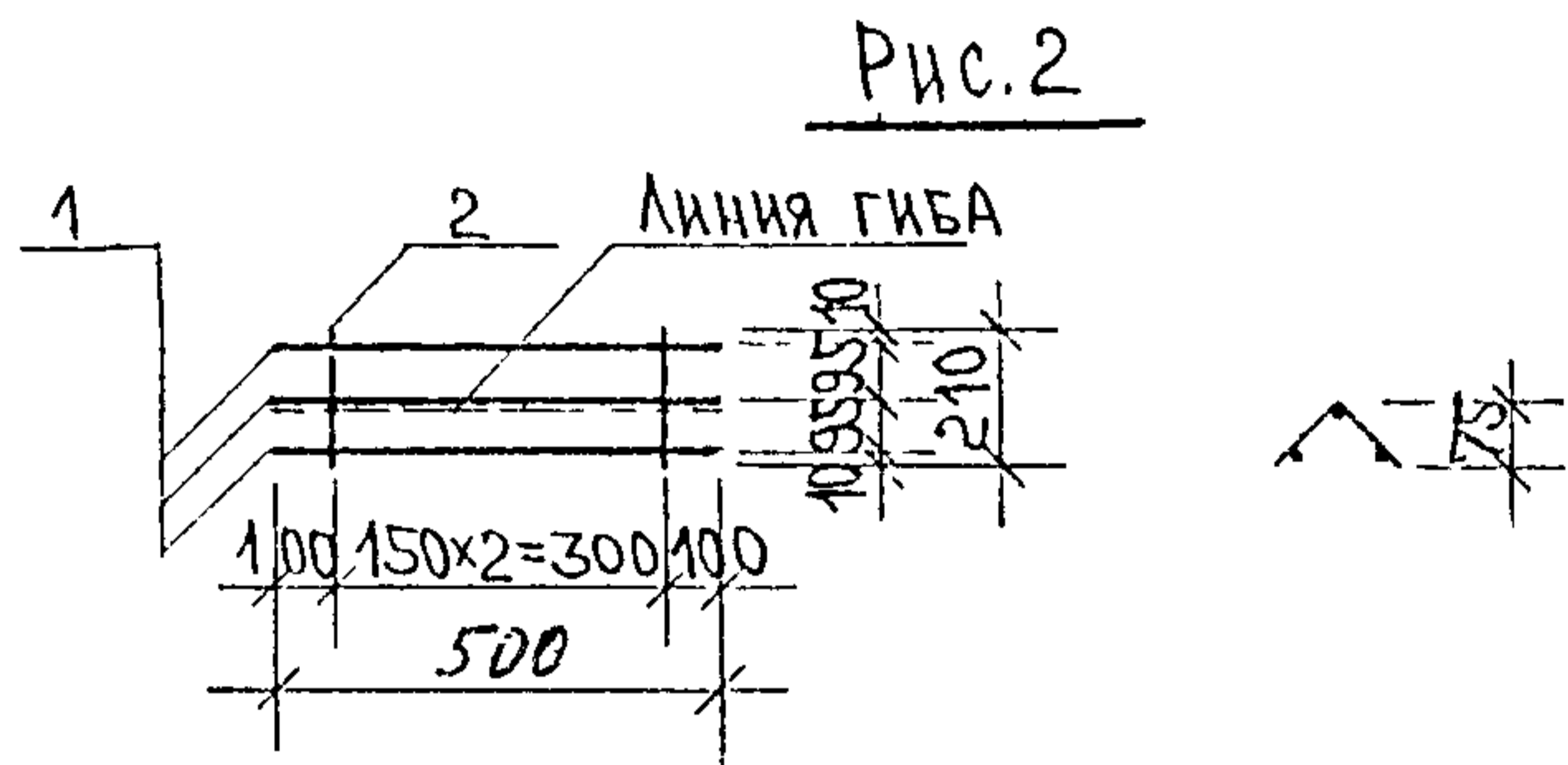


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛЬНАЯ КГ
1	ФК1	1	∅4ВрI l=800	3		0,22	0,30
		2	∅4ВрI l=210	4		0,08	
	ФК3	1	∅4ВрI l=1500	3		0,41	0,56
		2	∅4ВрI l=210	8		0,15	
	ФК4	1	∅4ВрI l=2500	3		0,69	0,94
		2	∅4ВрI l=210	13		0,25	
2	ФК2	1	∅4ВрI l=400	3		0,11	0,17
		2	∅4ВрI l=210	3		0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №:

НАЧ. ОТД.	ВЛАДГ	<i>Иванов</i>	5РС41-61ч.И.К.СБ.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>ИВ</i>	
ГЛ. СПЕЦ.			
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>	
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Баско</i>	
Н. КОНТР.			
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
Р 1 1			
МНИТЭП ОСК			

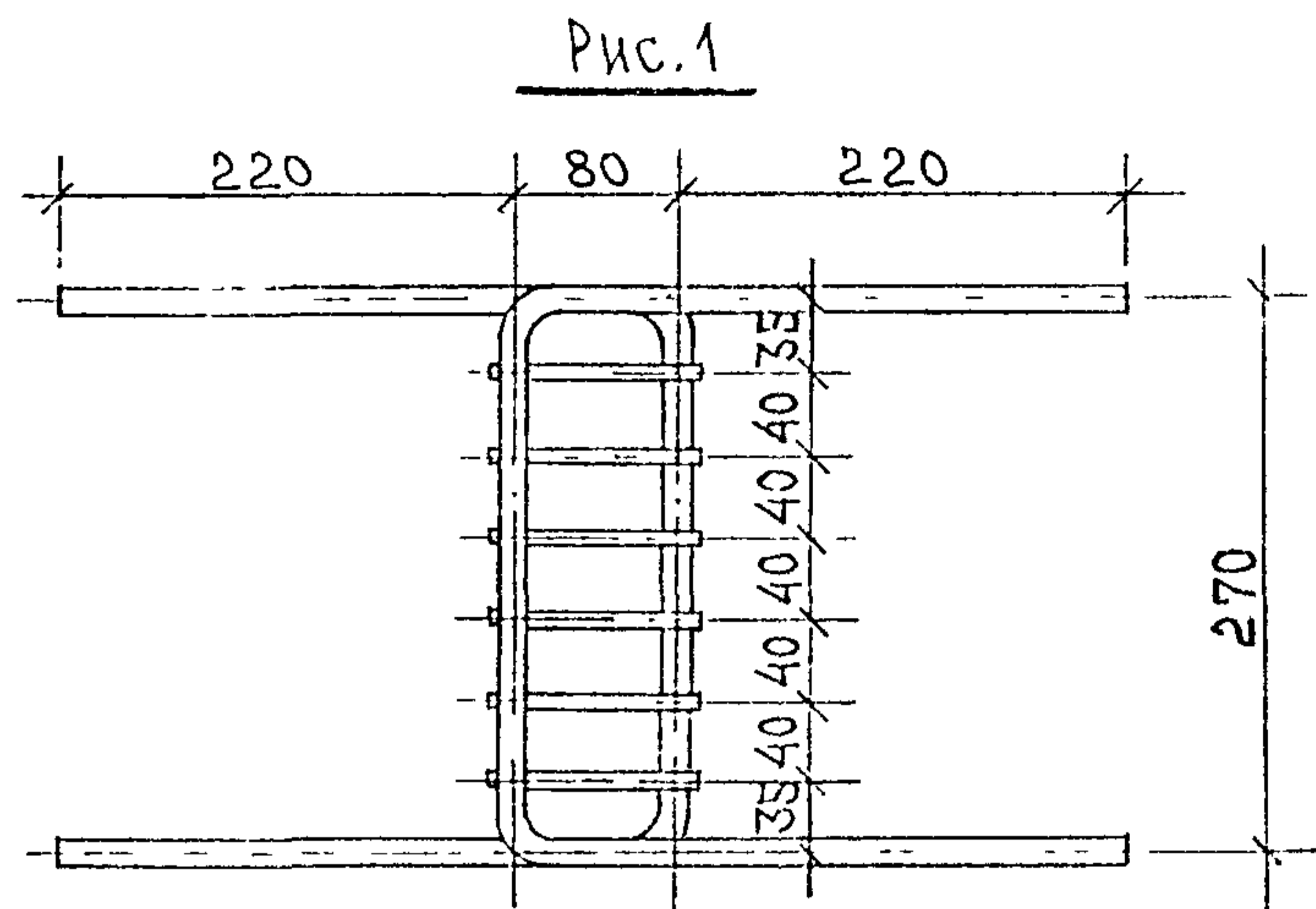


Рис	МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	ДС-1	1	∅12АII ℓ=870	2		1,54	1,67
		2	∅6АIII ℓ=100	6		0,13	

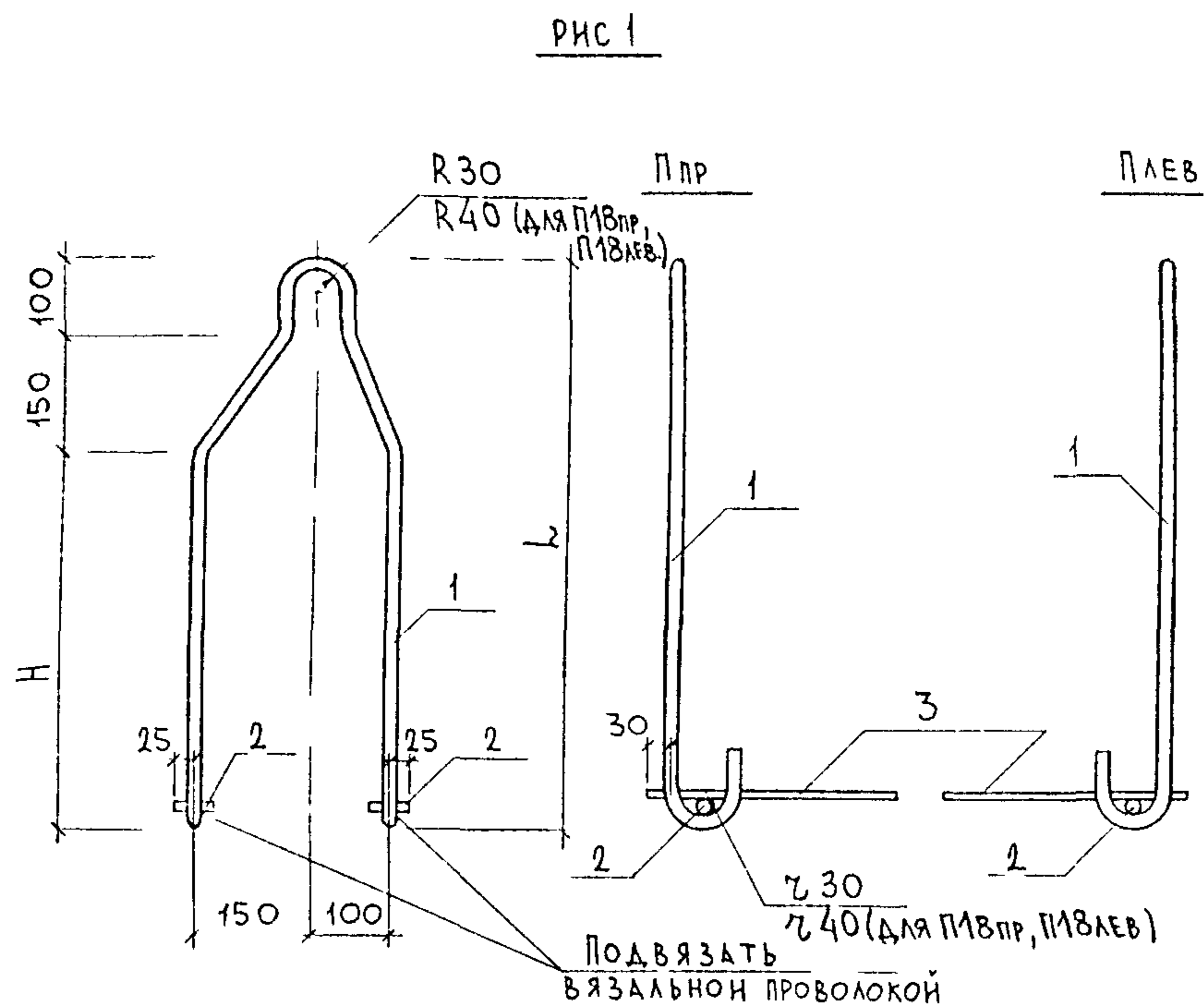
АРМАТУРА КЛАССА А-II, А-III по ГОСТ 5781-82
 СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

ЧИВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗМ ЧИВ №

НАЧ ОТД	ВАНАГ	ИШО
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	ИШО
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	ИШО
РАЗРАБ	АВЕРИНА	ИШО
ПРОВЕР	БАСКО	ИШО
Н.КОНТР		

5РС41-61 ч. II. ДС. СБ.

ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			



МАРКА	H	L
П16 ПР П16 ЛЕВ	560	810
П14 ПР П14 ЛЕВ	490	740
П12 ПР П12 ЛЕВ	420	670
П18 ПР П18 ЛЕВ	630	880

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	П16 ПР П16 ЛЕВ	1	$\phi 16$ А I $l = 1960$	1		3,09	3,38
		2	$\phi 12$ А I $l = 50$	2		0,09	
		3	$\phi 8$ А III $l = 500$	1		0,20	
	П14 ПР П14 ЛЕВ	1	$\phi 14$ А I $l = 1820$	1		2,20	2,49
		2	$\phi 12$ А I $l = 50$	2		0,09	
		3	$\phi 8$ А III $l = 500$	1		0,20	
	П12 ПР П12 ЛЕВ	1	$\phi 12$ А I $l = 1680$	1		1,49	1,78
		2	$\phi 12$ А I $l = 50$	2		0,09	
		3	$\phi 8$ А III $l = 500$	1		0,20	
П18 ПР. П18 ЛЕВ	1	$\phi 18$ А I $l = 2160$	1		4,32	4,61	
	2	$\phi 12$ А I $l = 50$	2		0,09		
	3	$\phi 8$ А III $l = 500$	1		0,20		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
З.АВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.		

SPC41-614 II. П.СБ.

ПЕТАИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

ЧИВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ЧИВ №

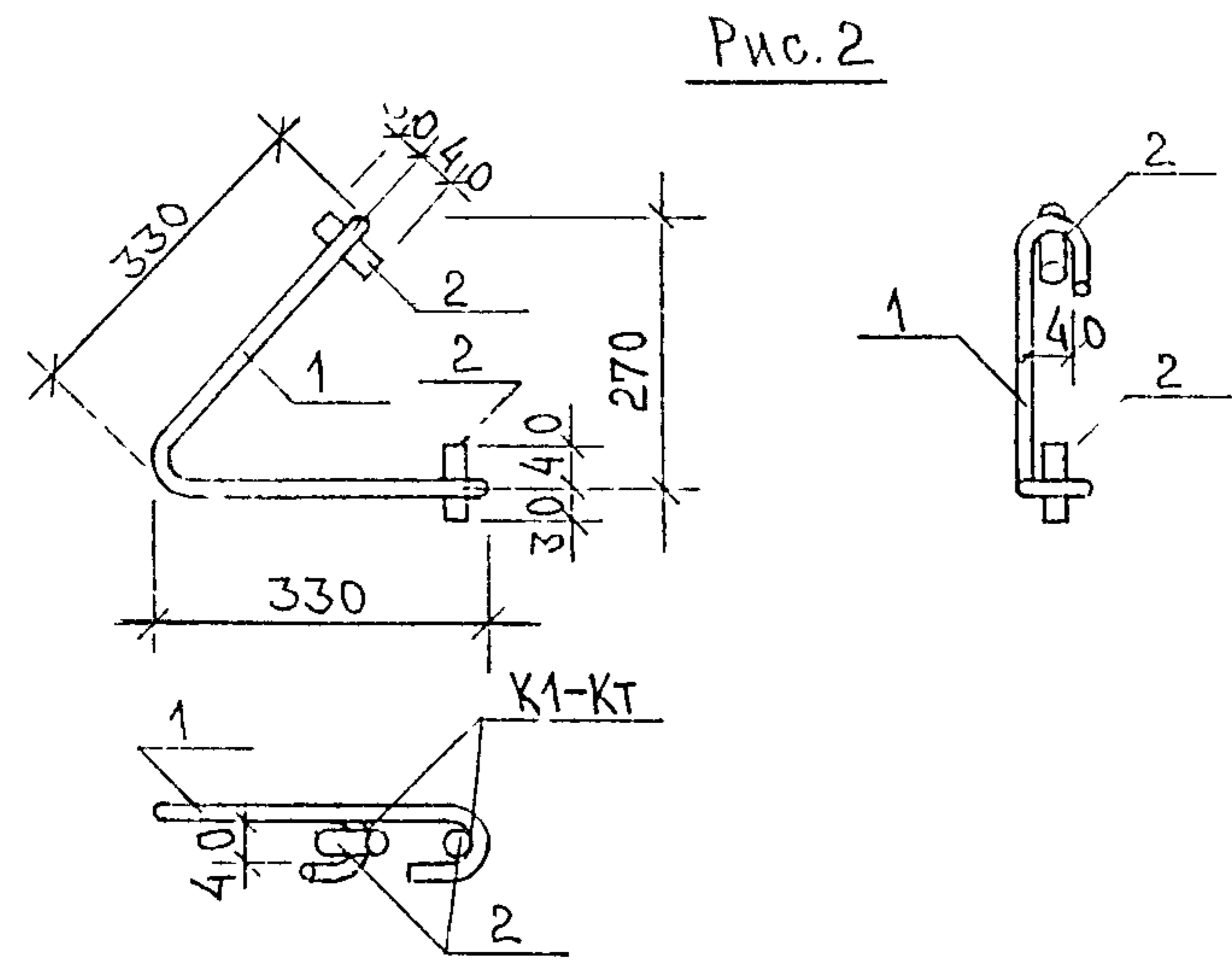


Рис. 2

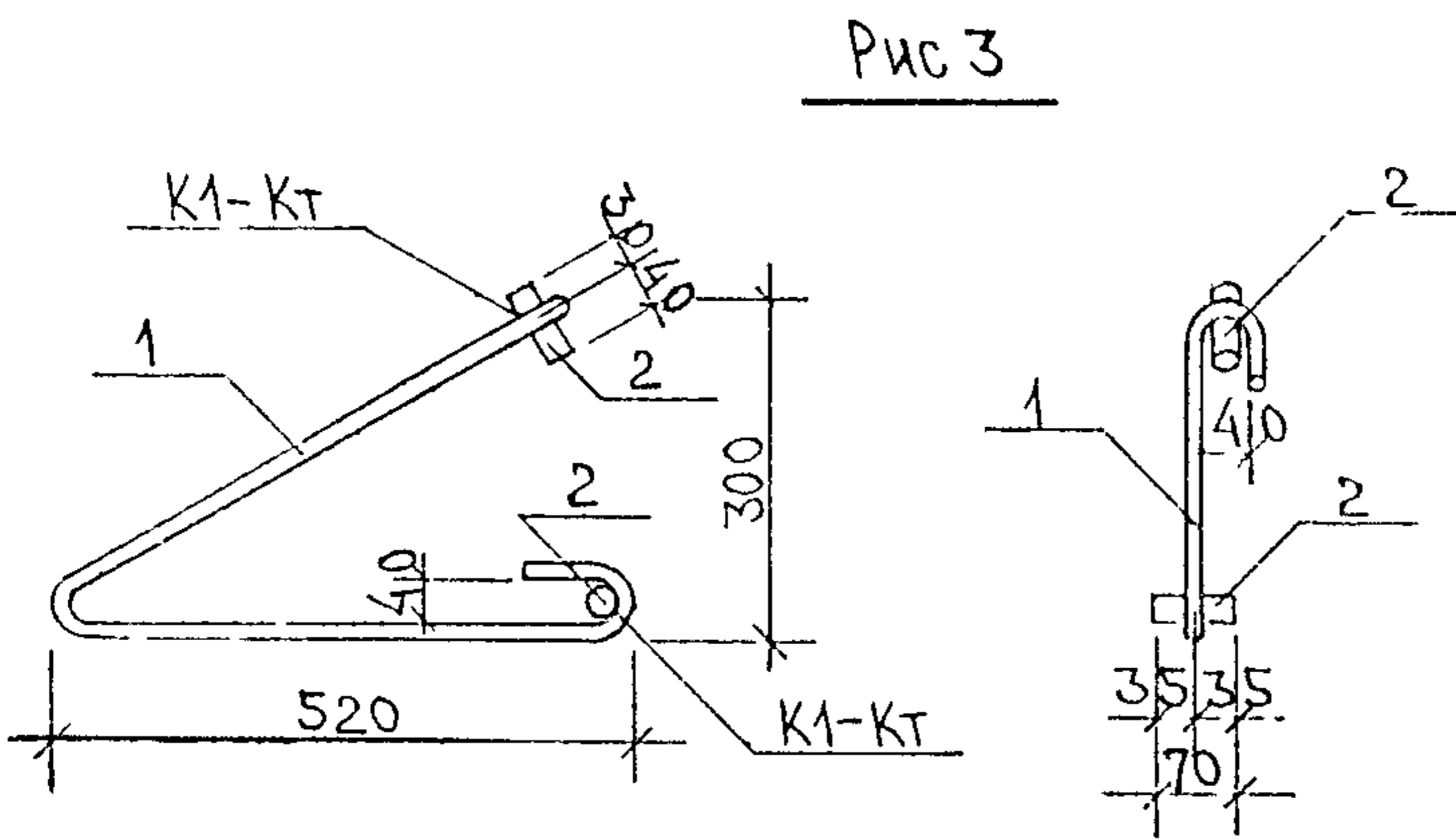


Рис. 3

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
2	П2	1	∅12 A I ℓ=900	1		0,80	1,08
		2	∅18 A I ℓ=70	2		0,28	
3	П3	1	∅12 A I ℓ=1230	1		1,09	1,37
		2	∅18 A I ℓ=70	2		0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВАНАГ	Шман	БРС 41-61 ч. II. п. сб.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Шор				
ГЛ СПЕЦ						
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	Шор				
РАЗРАБ	АВЕРИНА	Шор	ПЕТЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
ПРОВЕР	БАСКО	Шор				
И КОНТР						
				МНИЦЭП ОСК		

Рис. 1

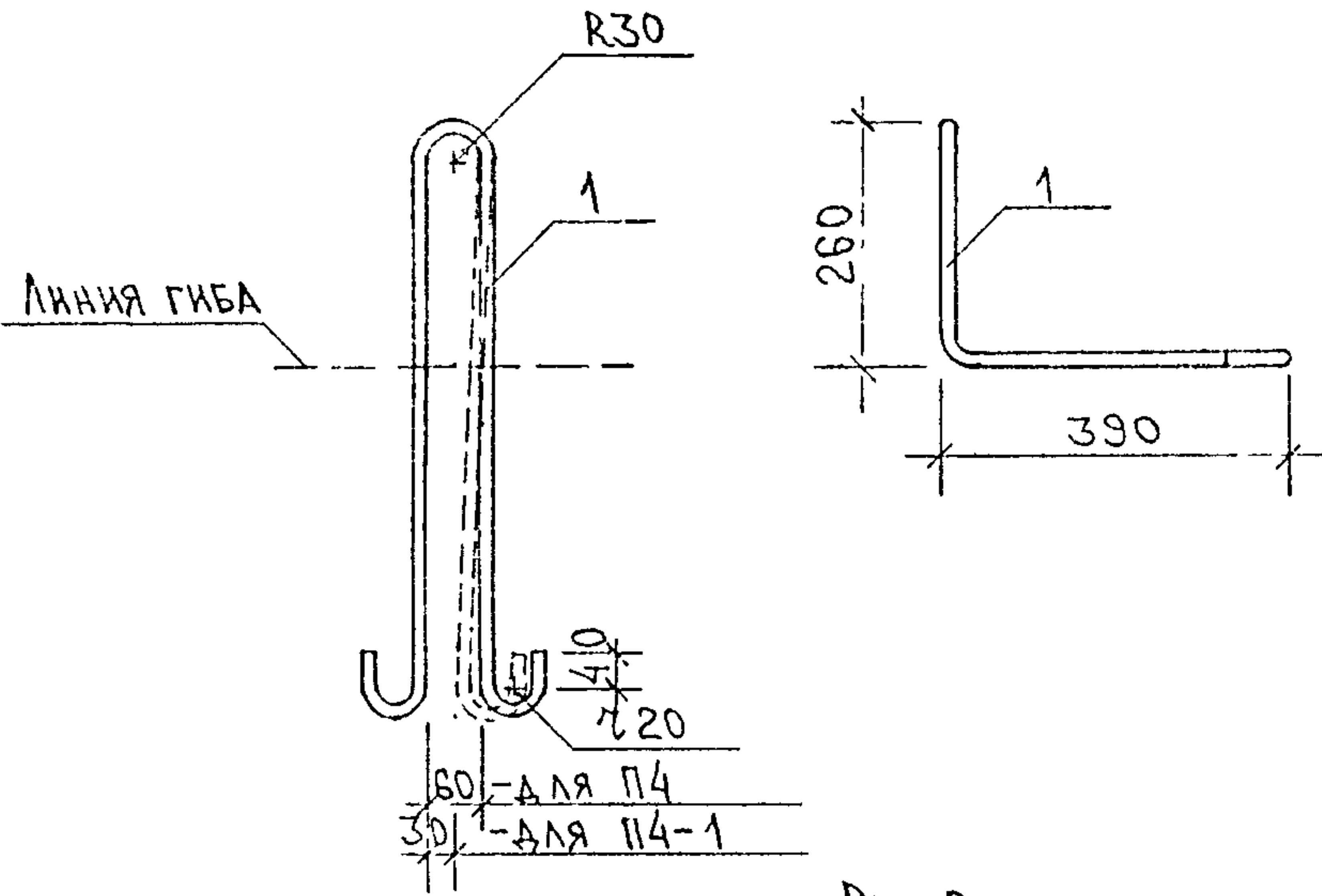


Рис. 2

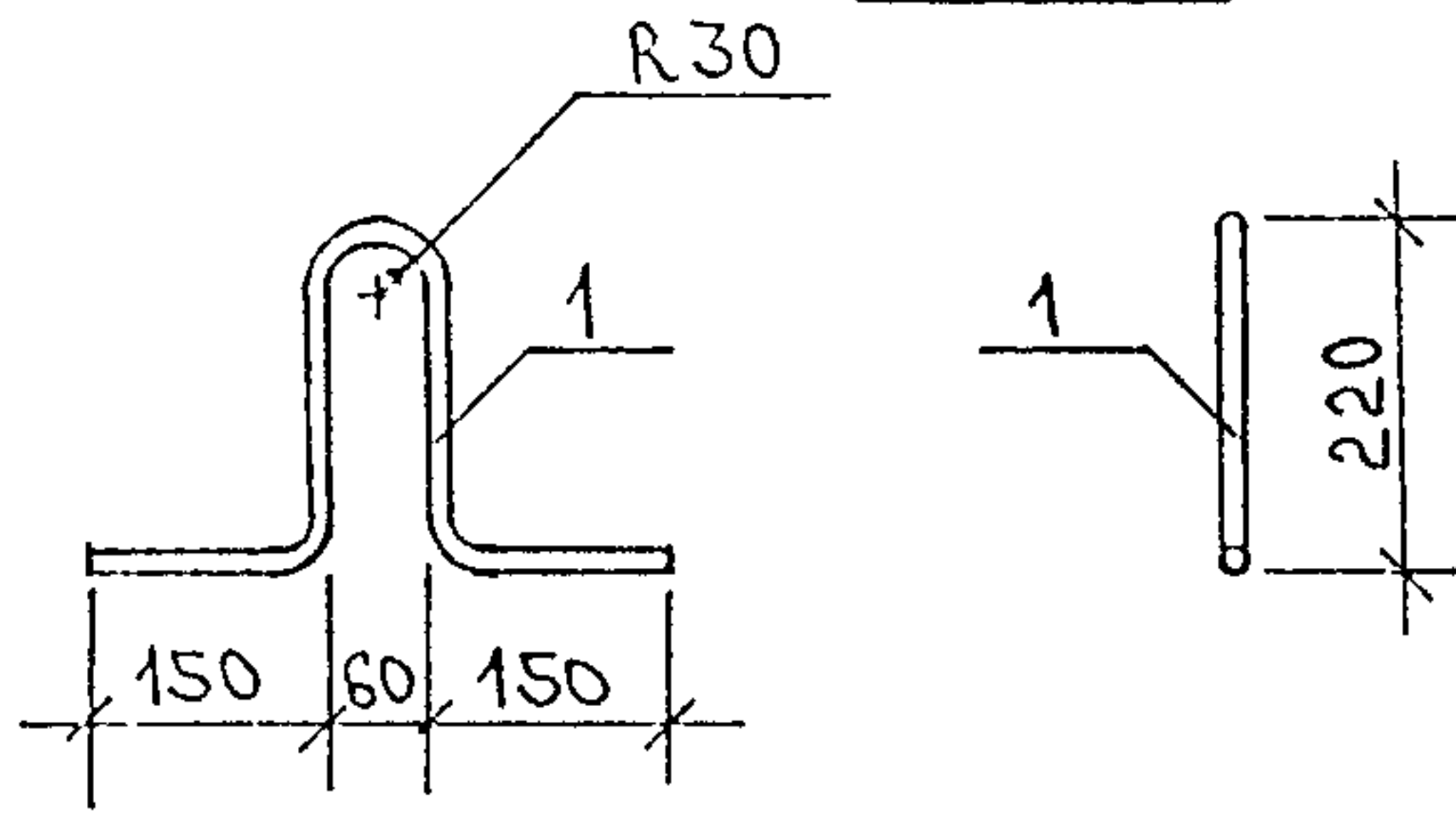


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	П4	1	∅12A I ℓ=1520	1		1,35	1,35
2	ПШ	1	∅12A II ℓ=850	1		0,75	0,75
1	П4-1	1	∅12A I ℓ=1520	1		1,35	1,35

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИНВ. №:

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5РС41-61ч. II П			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПЕТЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
З. АВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>		Р	1	1
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>		МНИЦЭП		
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Баско</i>		ОСК		
Н. КОНТР.						

Рис 1

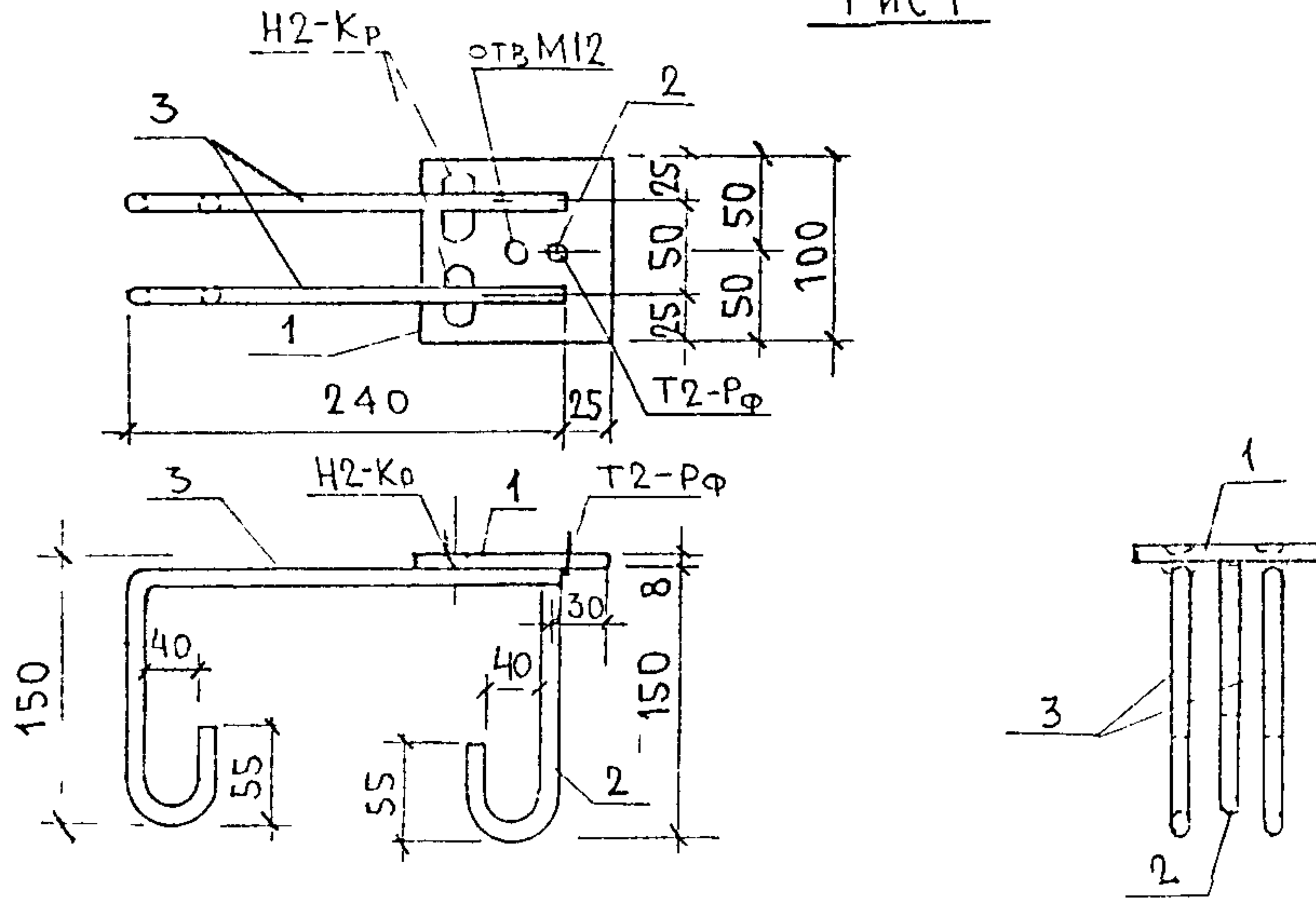


Рис 2

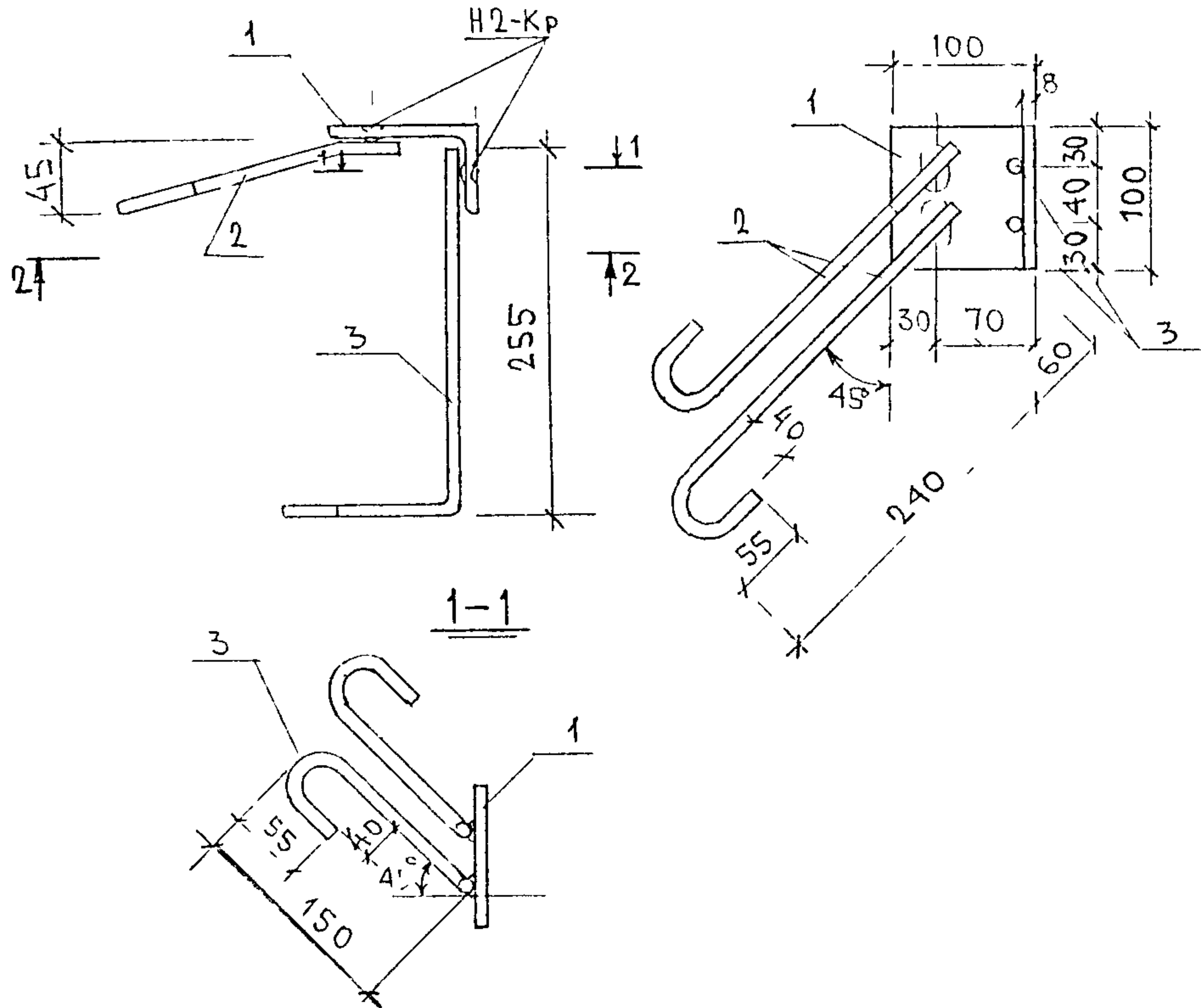


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М31	1	- 100x8 l=100	1		0,63	1,32
		2	φ 10 АII l=235	1		0,14	
		3	φ 10 АII l=445	2		0,55	
2	М32 АЕВ. М32 ПР.	1	L100x63x8 l=100	1		0,99	2,03
		2	φ 10 АII l=380	2		0,47	
		3	φ 10 АII l=465	2		0,57	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3Кп по ГОСТ 535-88
 Уголок стальной по ГОСТ 8510-86 из стали марки Ст 3Кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТВ	ВАНАГ	Шкава	5РС41-614 II, ЗД.СБ.			
ГК СПЕЦ	БАСКО	Мге				
ГК СПЕЦ			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЭВБ ГР	АВЕРИНА	авр-				1
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВ	Кав	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	МНИЦЭП ОСК		
ПРОВЕР	РОЛОМЕЕВ	Рол				
И КОНТР						

КРВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ КРВ №

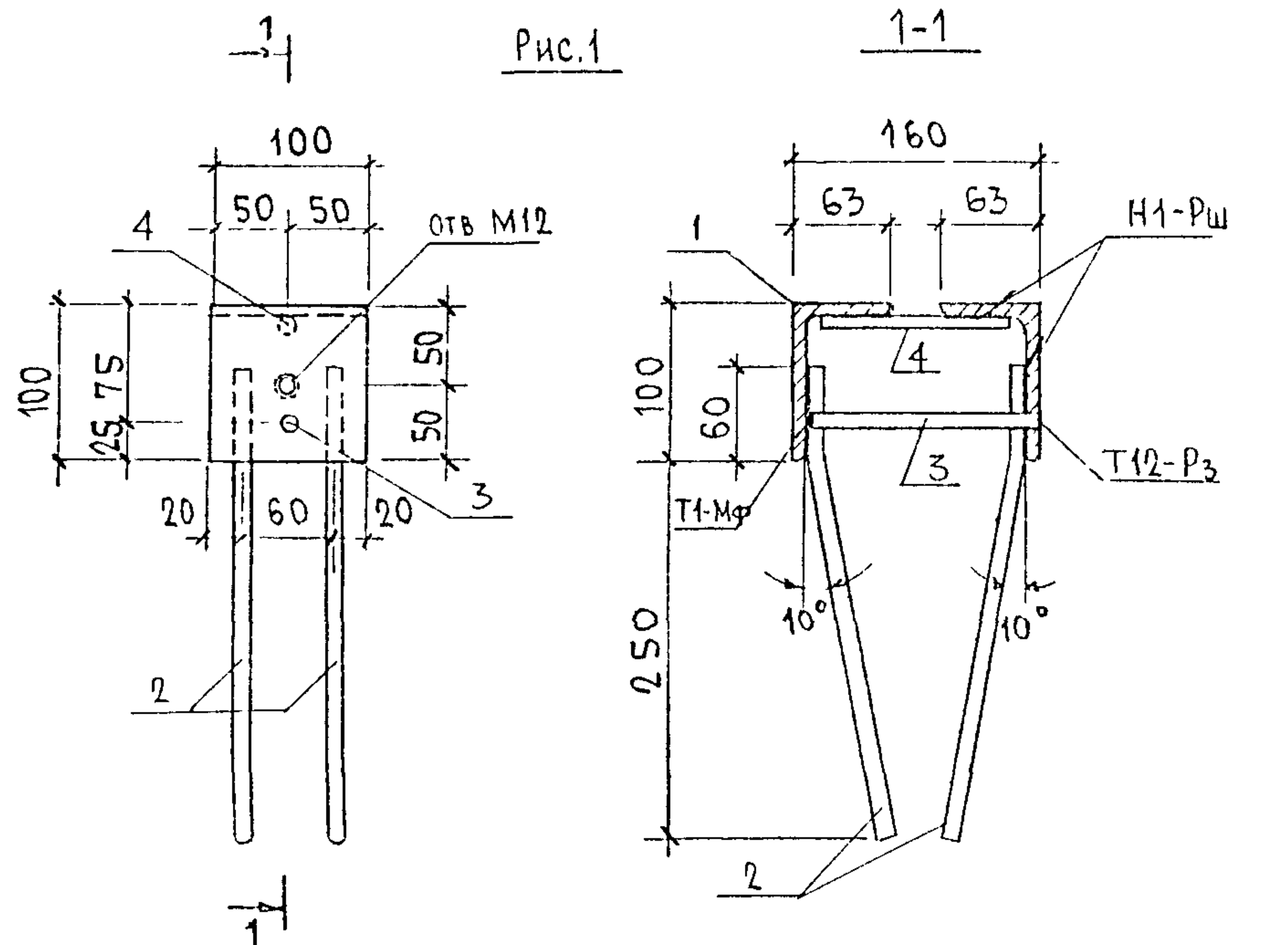


Рис.1

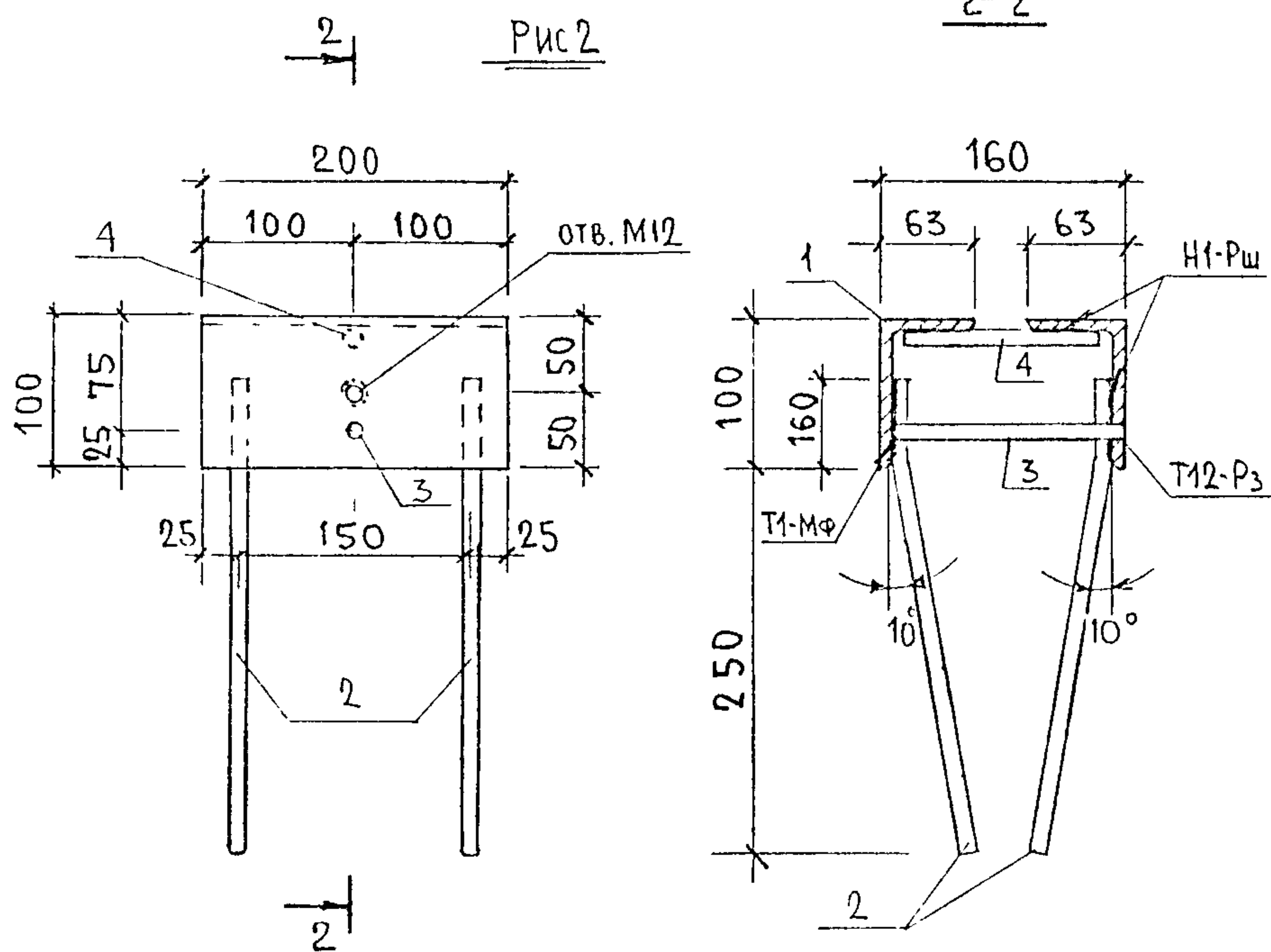


Рис.2

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М24-1	1	L 100×63×8	ℓ=100	2	1,98	2,93
		2	φ10 А II	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 А II	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 А II	ℓ=130	1	0,08	
2	МФ1	1	L 100×63×8	ℓ=200	2	3,96	4,91
		2	φ10 А II	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 А II	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 А II	ℓ=130	1	0,08	

Уголок стальной по ГОСТ 8509-86 из стали марки Ст.3кп (ГОСТ 535-88)
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

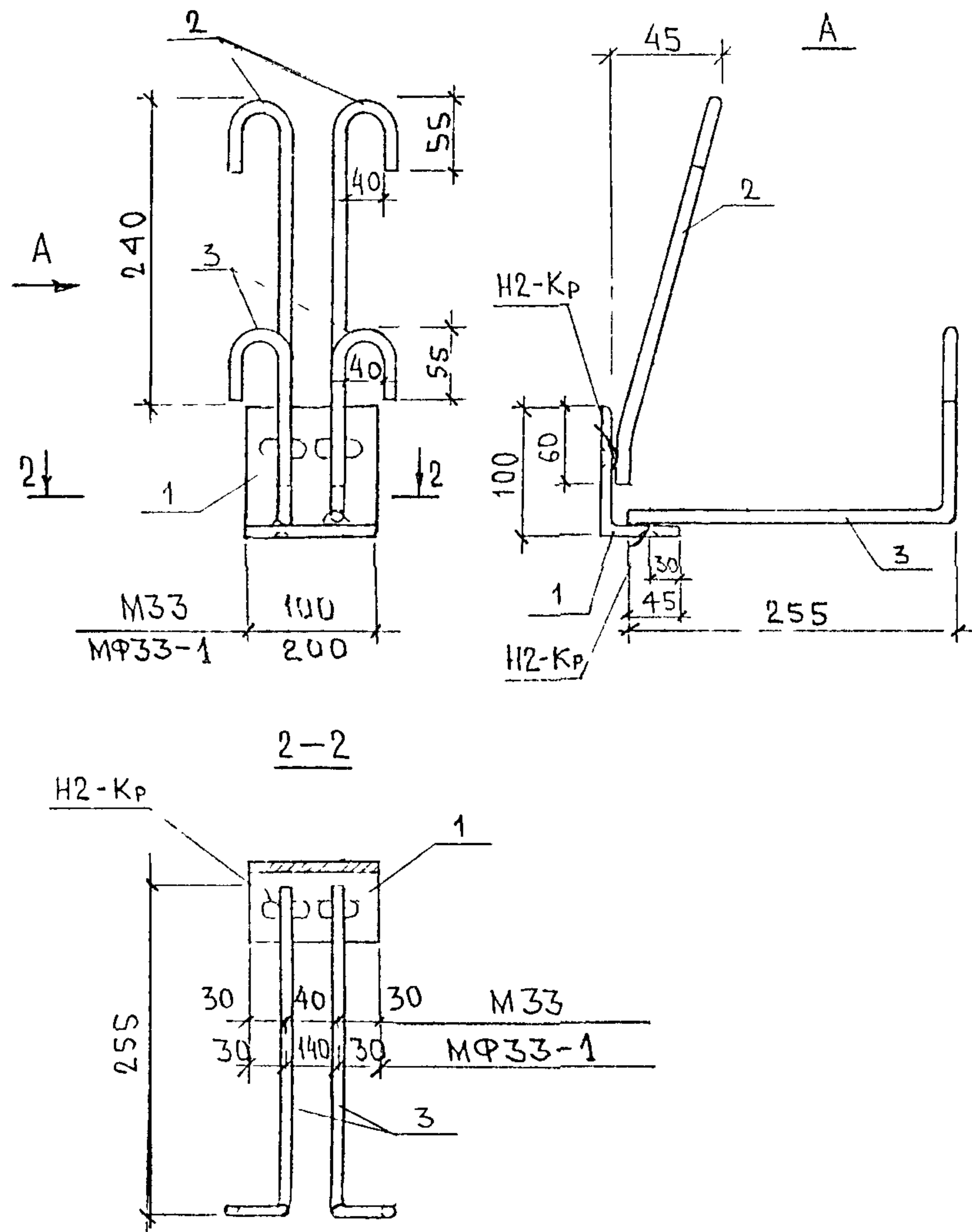
ИНВ. № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ильина</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ильин</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Ильин</i>
РАЗРАБ.	СВЕТЛЬЕВ	<i>Ильин</i>
ПРОВЕР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Ильин</i>
Н. КОНТР.		

5РС41-61ч. II. ЗД. СБ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

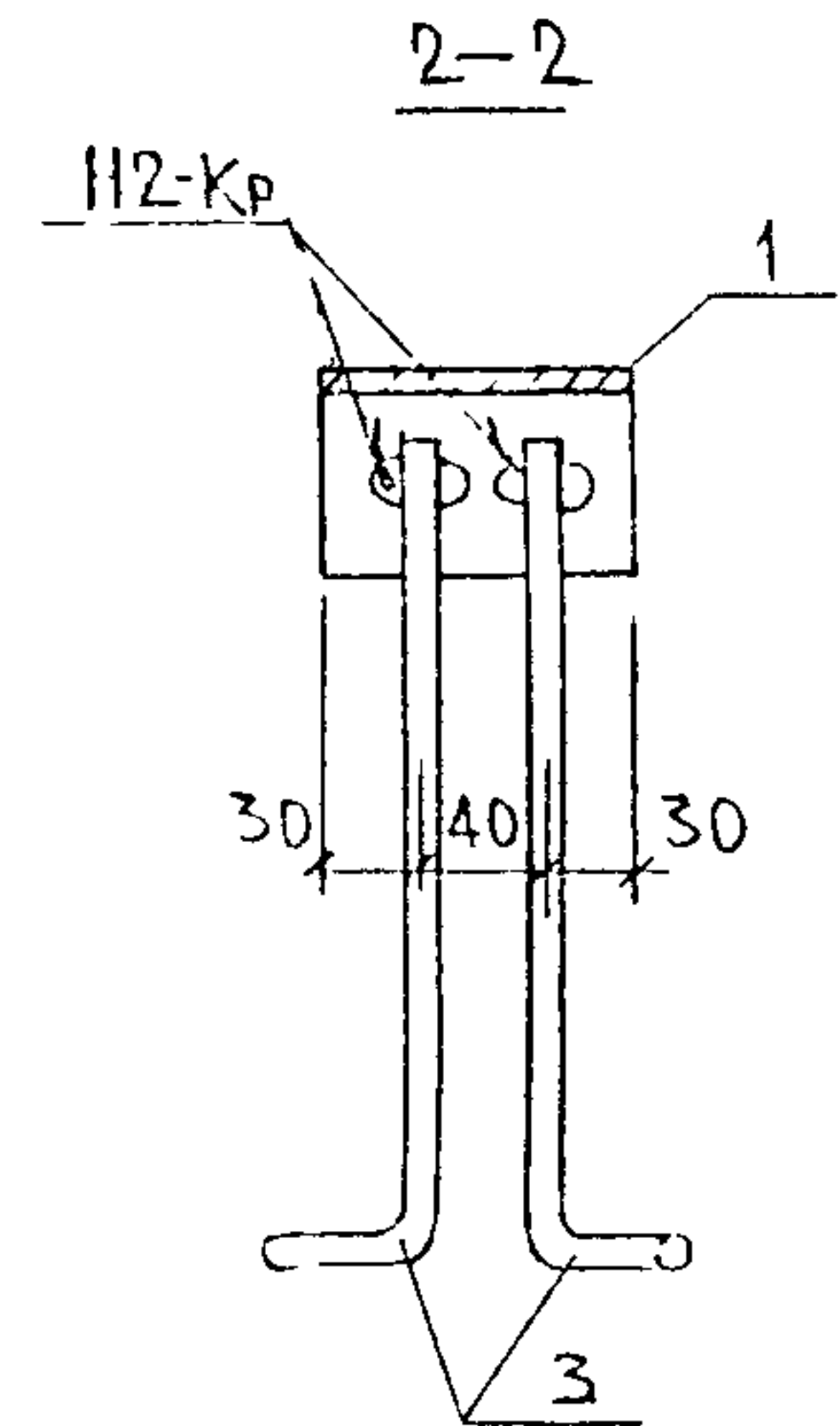
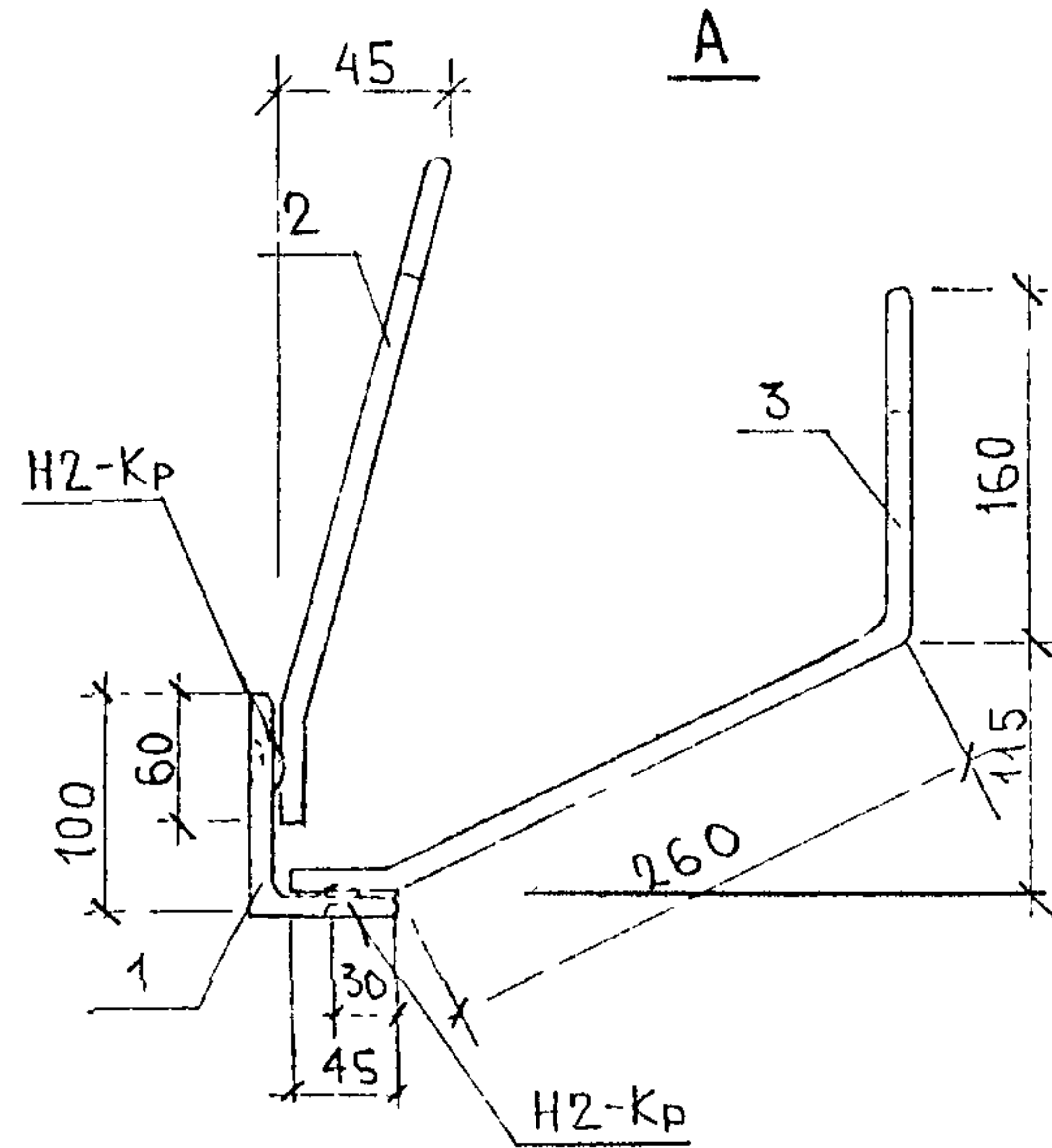
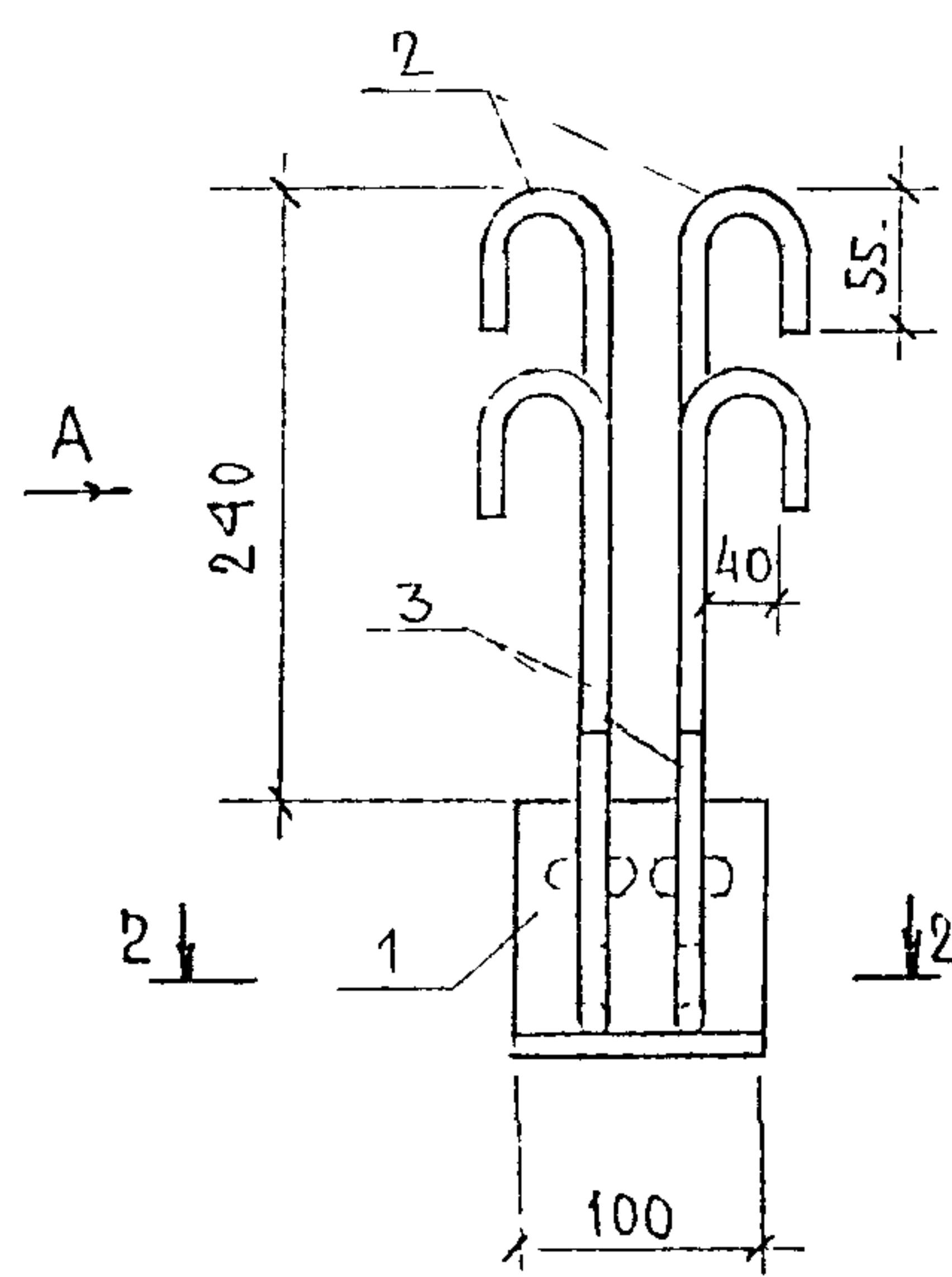


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ
М33	1	L 100×63×8 ℓ=100	1		0,99	2,03
	2	φ 10 А II ℓ=380	2		0,47	
	3	φ 10 А II ℓ=465	2		0,57	
МФ33-1	1	L 100×63×8 ℓ=200	1		1,98	3,02
	2	φ 10 А II ℓ=380	2		0,47	
	3	φ 10 А II ℓ=465	2		0,57	

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ПО ГОСТ 8510-86 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТ 3КП ПО ГОСТ 535-88
 АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № И ДАТА ЗАМ. ИЛИ №

НАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иванов</i>	БРС 41-61 ч. II. ЗД. СБ.
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>	
ГЛ СПЕЦ			
ЗАБ ГР	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>	
РАЗРАБ	САВЕЛЬЕВ	<i>Савельев</i>	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ПРОВЕР	РОДОМЕНКО	<i>Родоменко</i>	
И КОНТР			
			МНИЦТЭП ОСК



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МФ33-2	1	L100×63×8 ℓ=100	1		0,99	2,11
	2	∅10 A II ℓ=380	2		0,47	
	3	∅10 A II ℓ=530	2		0,65	

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ПО ГОСТ 8510-86 ИЗ СТАЛИ МАРКИ Ст.3кп (ГОСТ 535-88)
 АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

ШВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЧИСЛО ЧЕРТ. №

НАЧ ОТД	БАНАГ	<i>Мелев</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Мез</i>
Зав ГР.	АВЕРИНА	<i>Мез</i>
РАЗРАБ	САВЕЛЬЕВА	<i>Мез</i>
ПРОВЕР	ФОЛОМЕЕВА	<i>Мез</i>
Н. КОНТР		

СРС 41-61 Ч. II. ЗД. СБ.		
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Г	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИЦЭП ОСК	
	ЛИСТОВ	1

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

РИС. 1

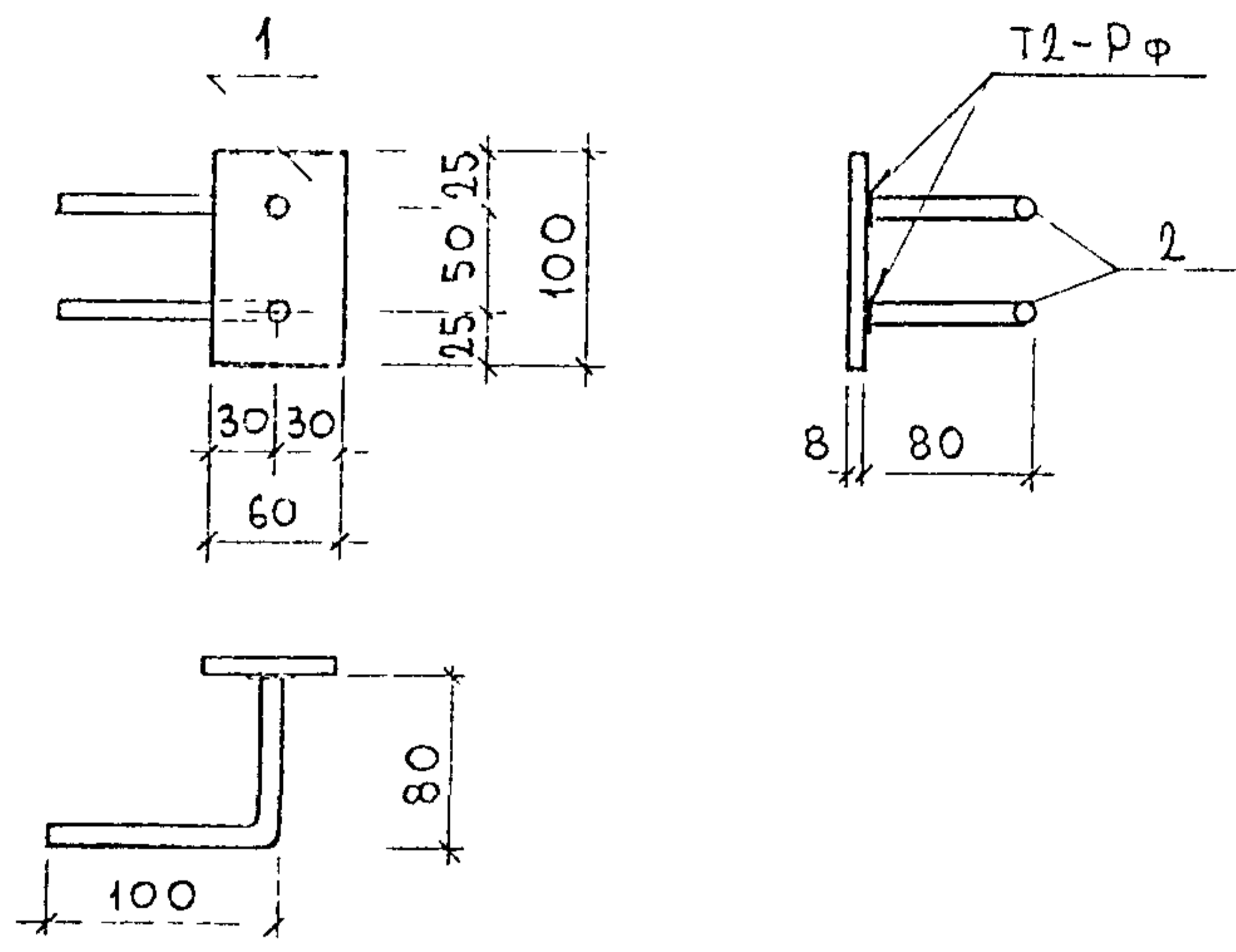


РИС. 2

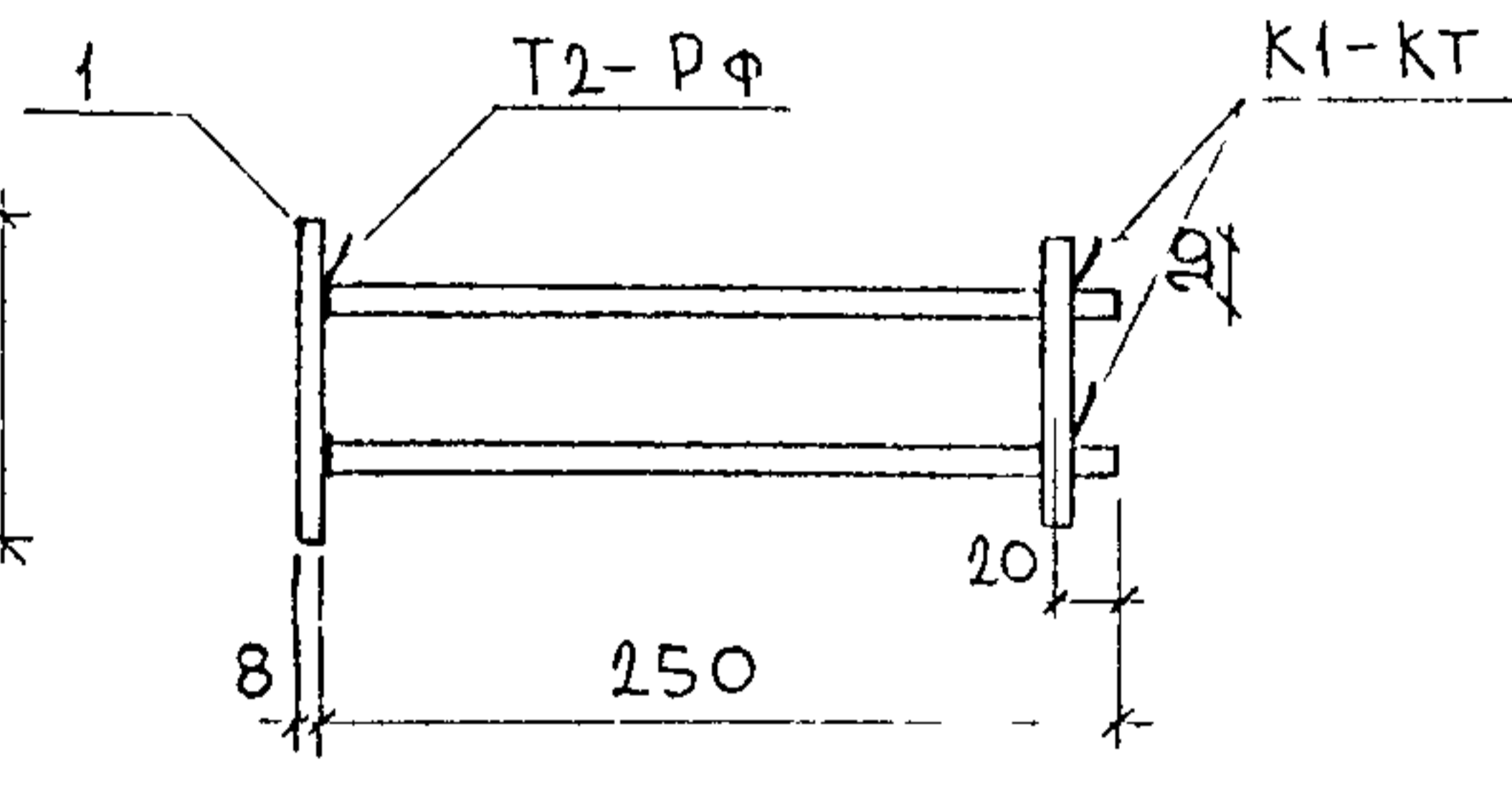


РИС. 3

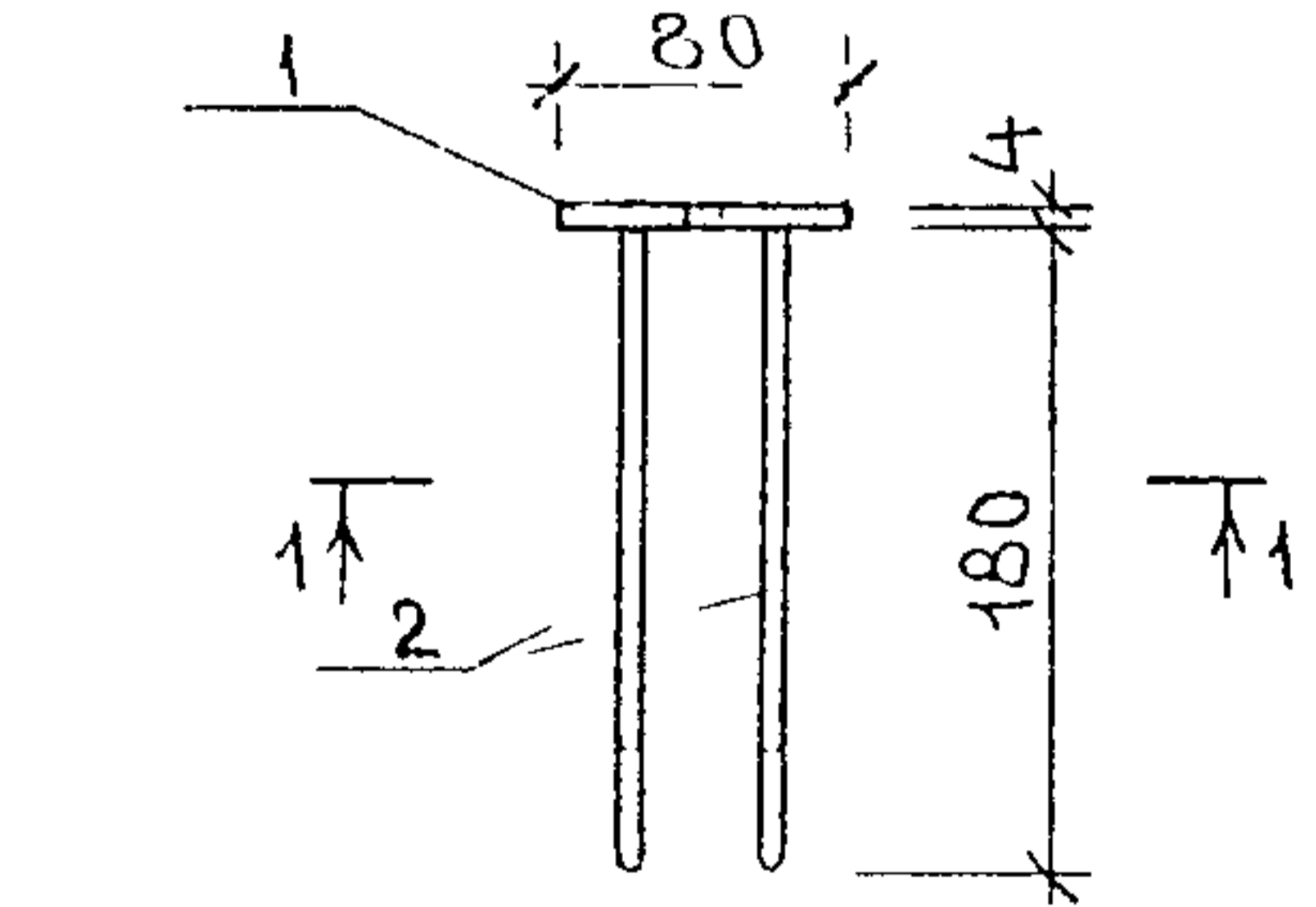
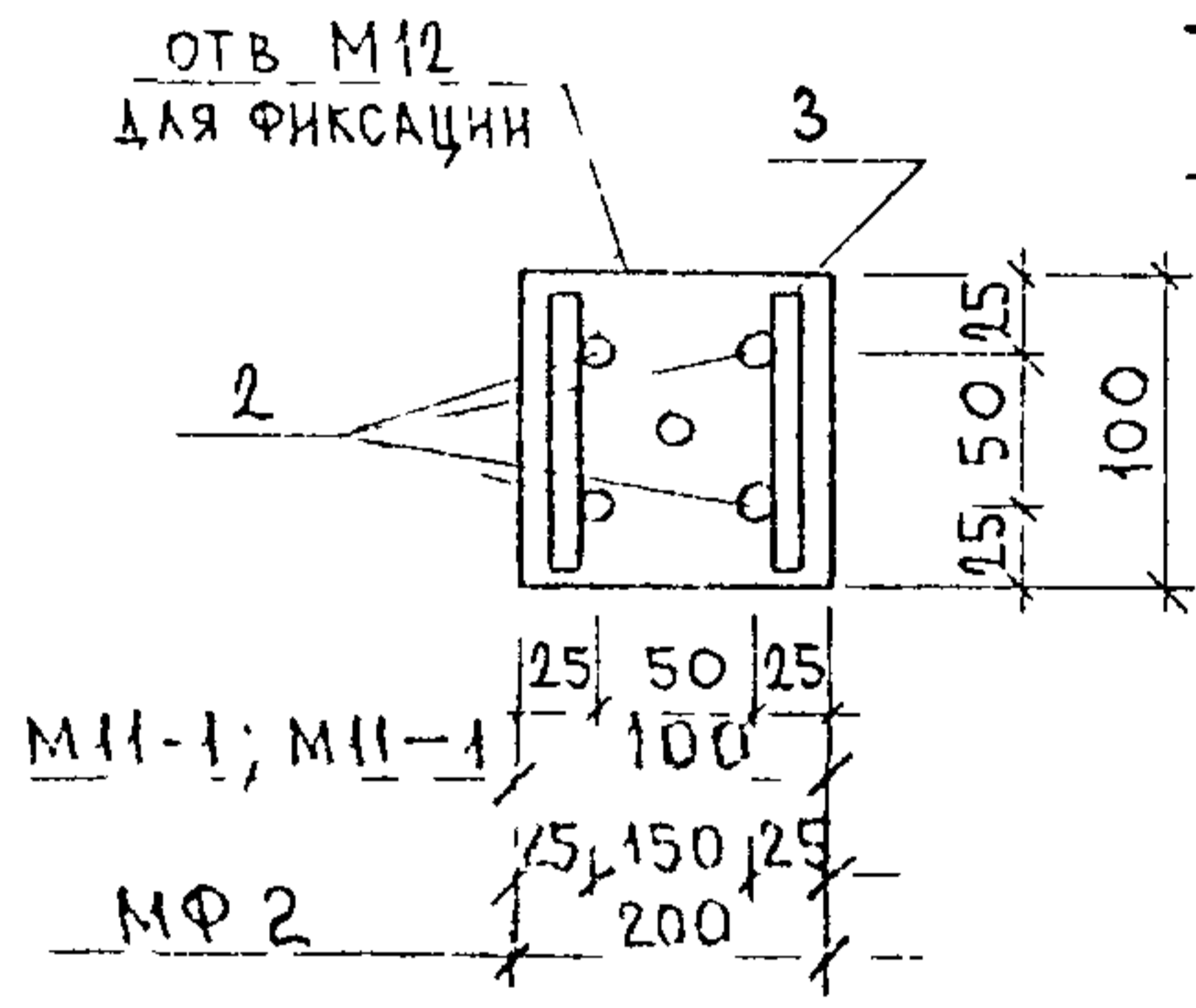
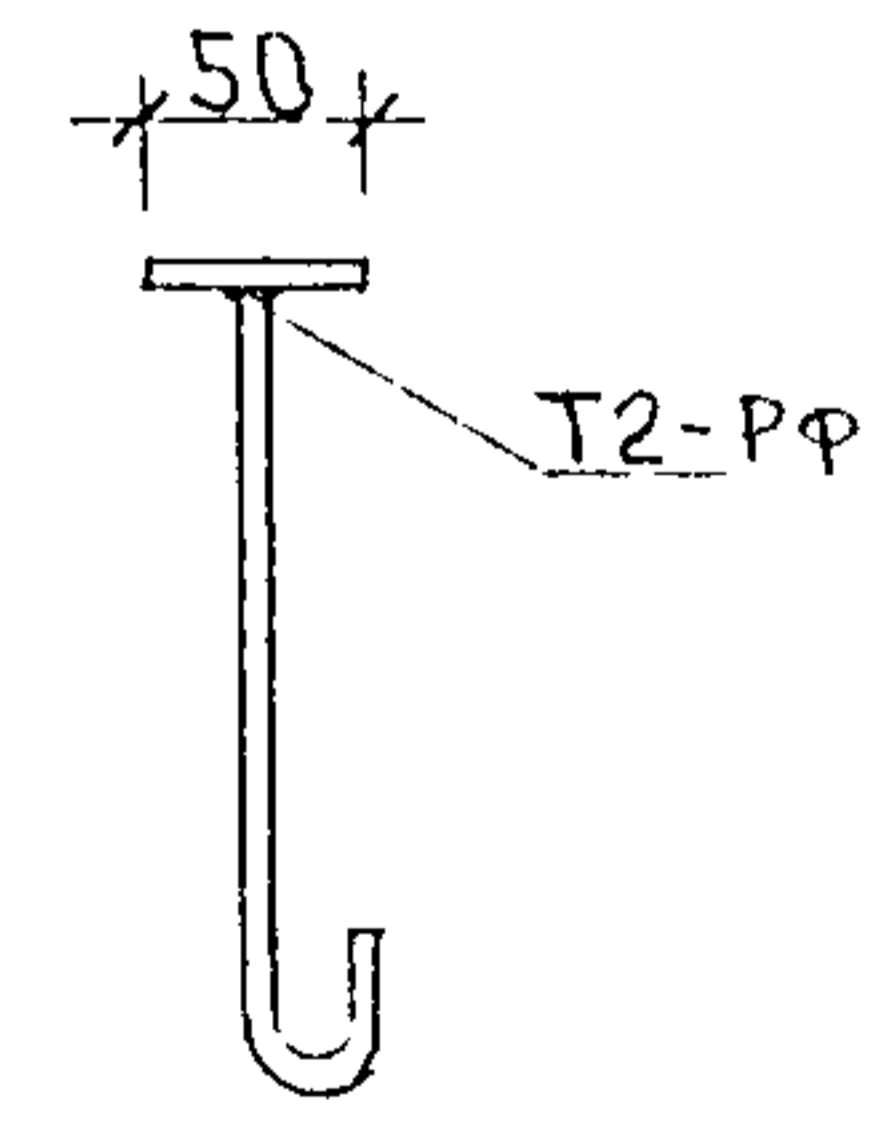


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	МФ34	1	- 100×8	ℓ=60	1	0,38	0,62
		2	φ10АII	ℓ=195	2	0,24	
2	МН-1	1	- 100×8	ℓ=100	1	0,63	1,40
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	
3	МН-46	1	- 50×4	ℓ=80	1	0,13	0,24
		2	φ6АI	ℓ=250	2	0,11	
2	МФ 2	1	- 100×8	ℓ=200	1	1,26	2,03
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
 Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. М. М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. М. М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>А. А. А.</i>
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Л. Л. Л.</i>
ПРОВЕР.	ФОЛЬМЕЕВА	<i>Ф. Ф. Ф.</i>
И. КОНТР.		

БРС41-61 Ч. II. ЗД. СБ.		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТОВ 1
МНИИТЭП ОСК		

РИС 1

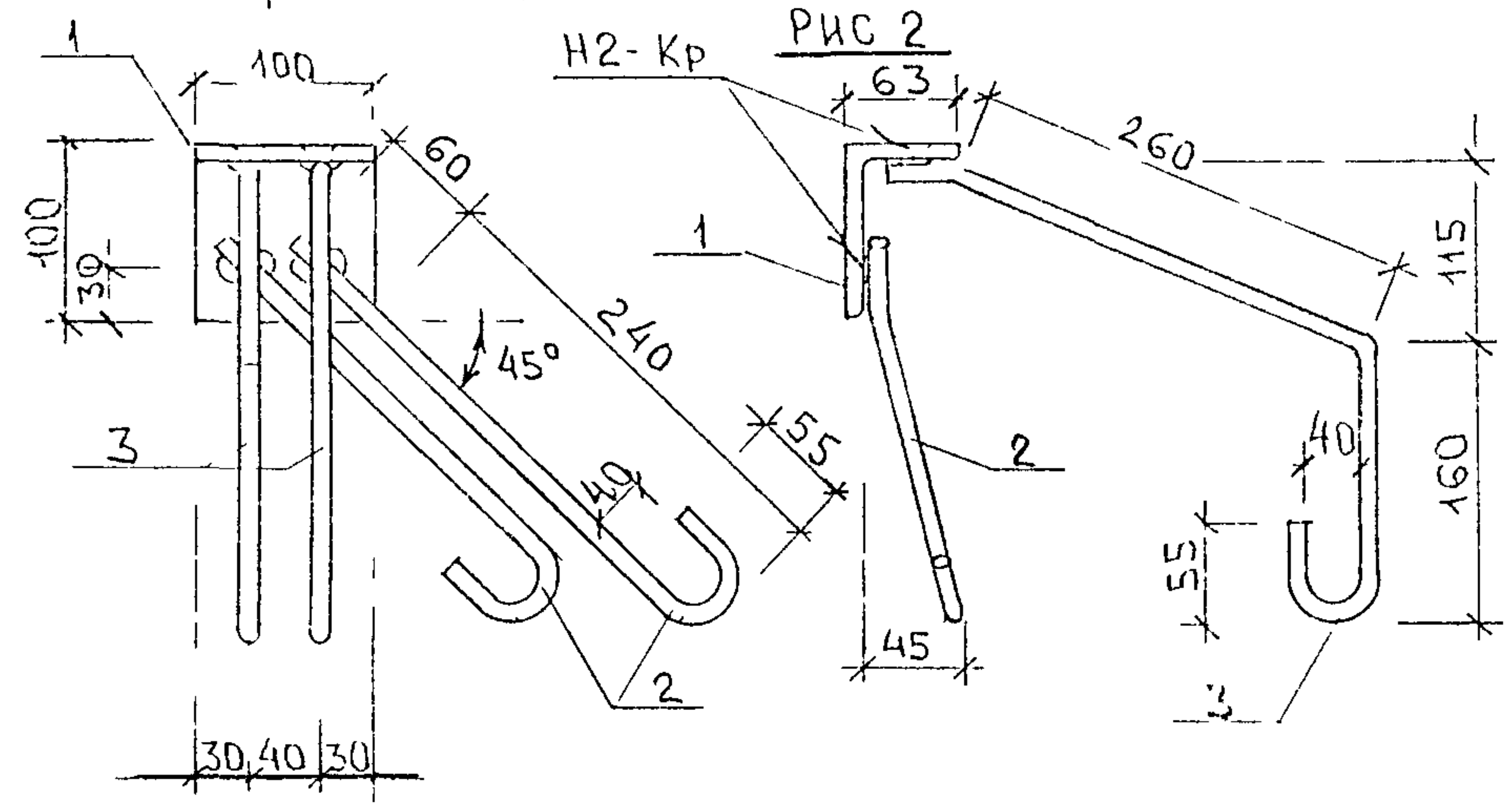
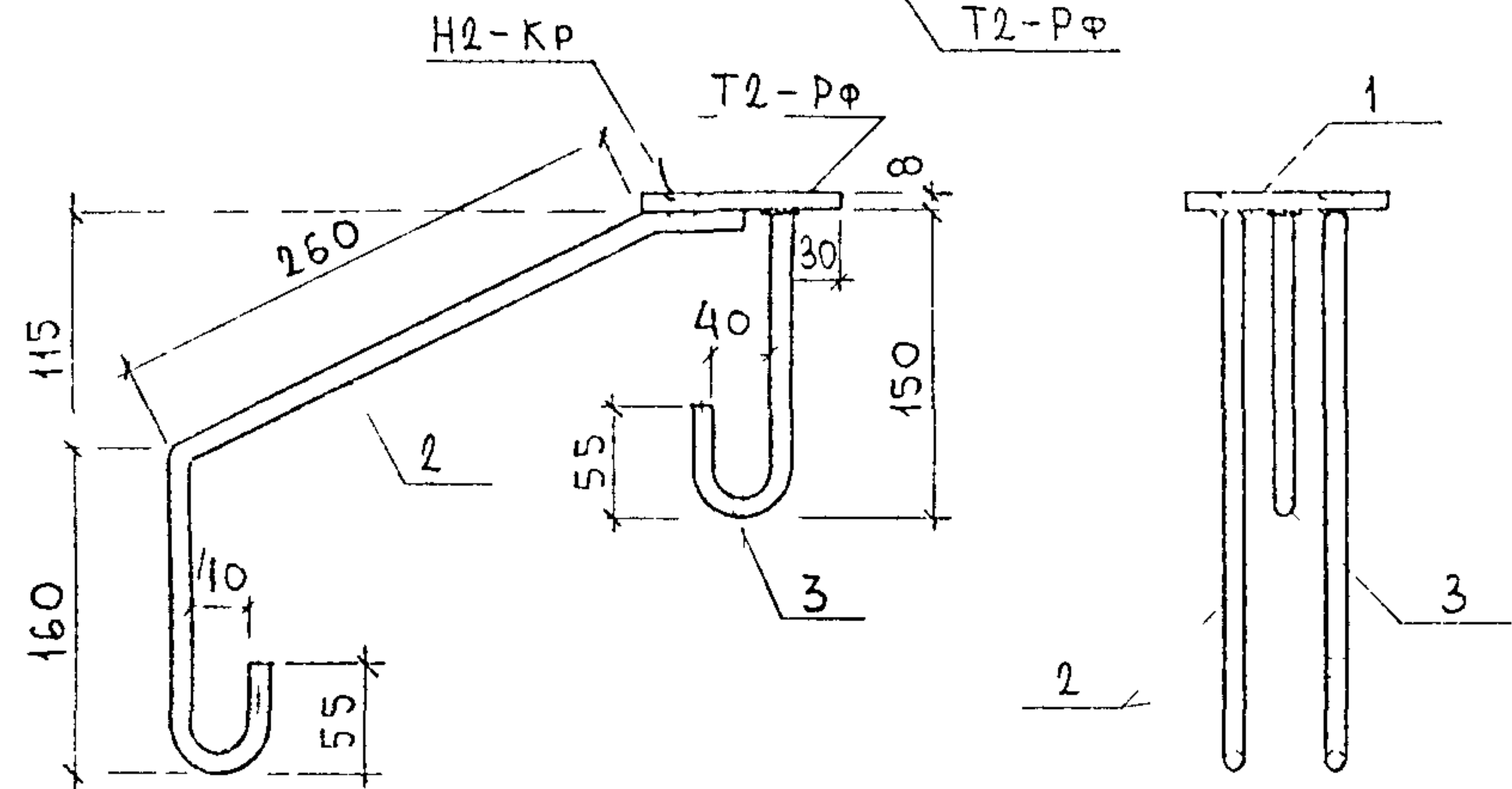
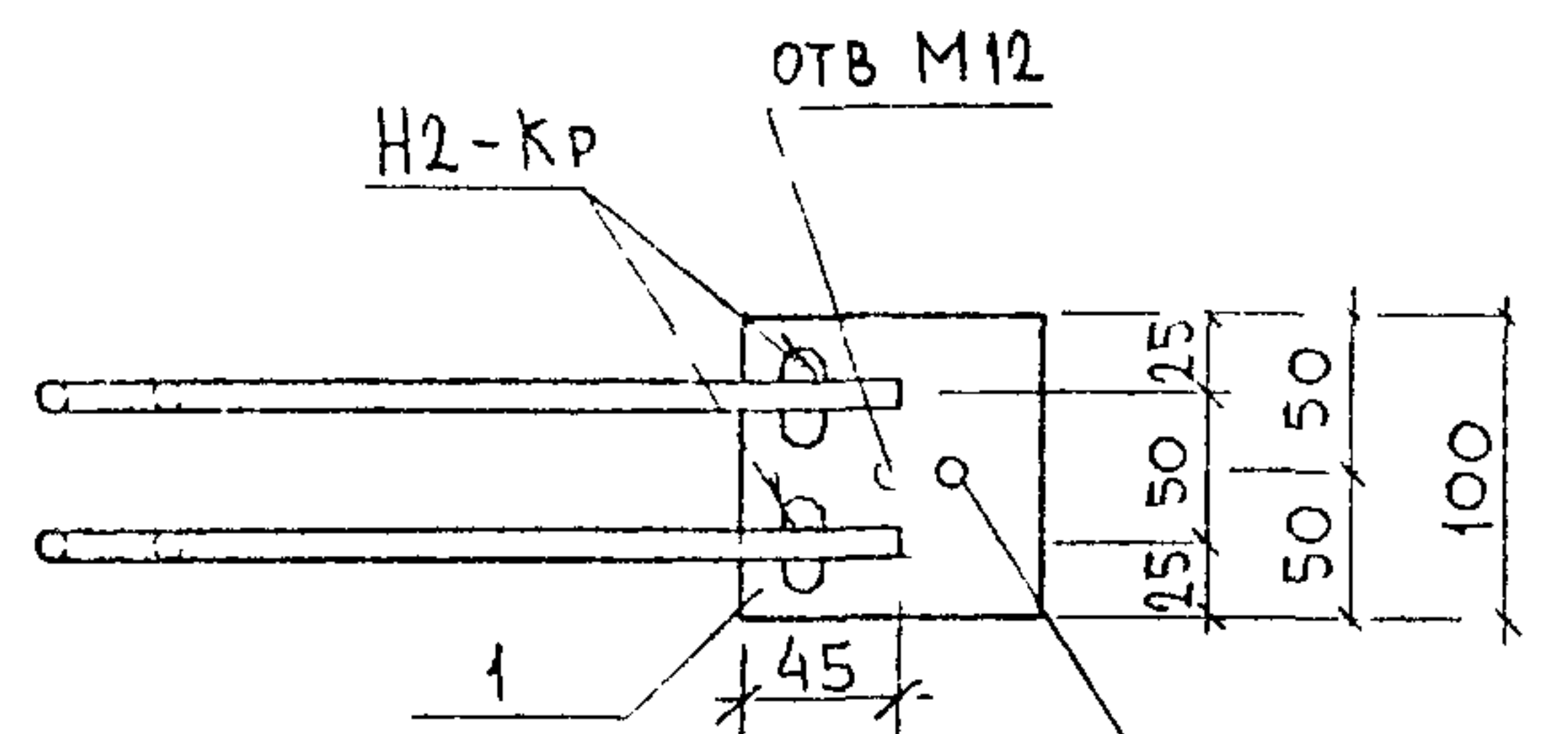


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	МФ31-1	1	-100x8	ℓ=100	1		0,63	1,42
		2	Φ10AII	ℓ=530	2		0,65	
		3	Φ10AII	ℓ=235	1		0,14	
2	МФ35ЛЭВ	1	L100x63x8	ℓ=100	1		0,99	2,11
		2	Φ10AII	ℓ=380	2		0,47	
		3	Φ10AII	ℓ=530	2		0,65	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
 Сварка по ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.И.Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.Иванов
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	И.И.Иванов
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	И.И.Иванов
ПРОВЕР.	РОЛОМБЕВА	И.И.Иванов
И. КОНТР.		

5РС41-614 II.3Д.СБ.			
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
МНИИТЭП ОСК			

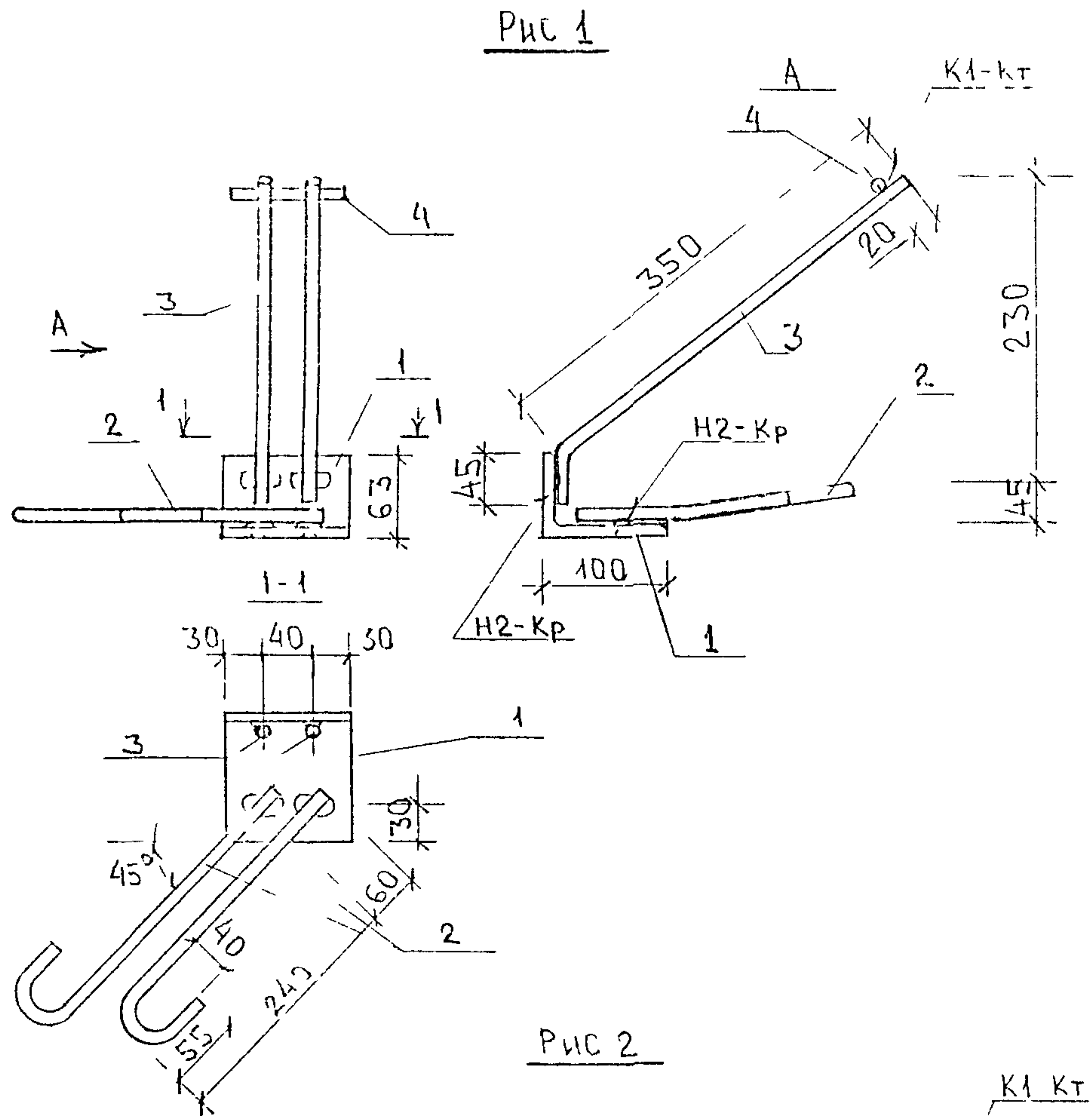


Рис 2

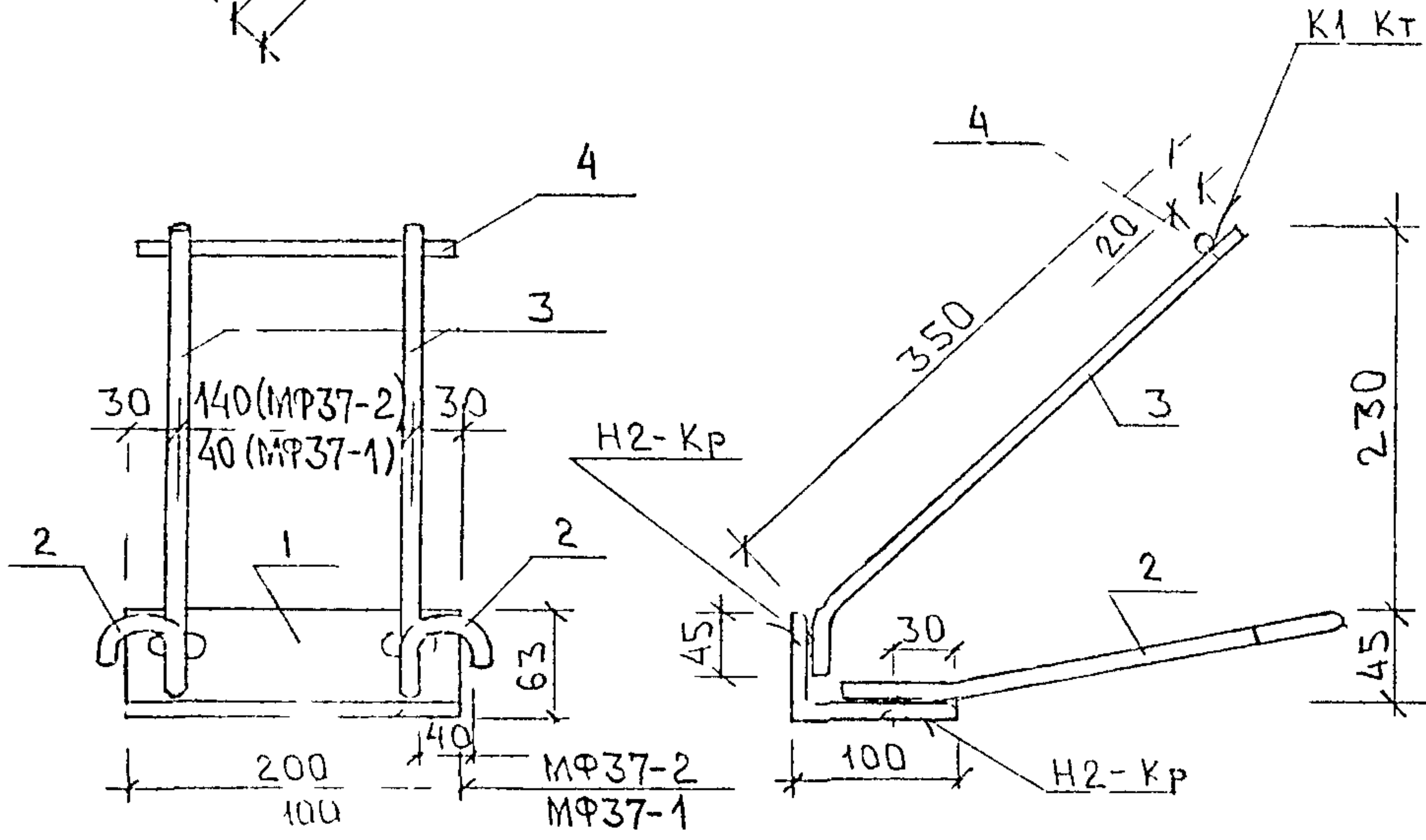


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М37	1	L 100x63x8 l=100	1		0,99	2,01
		2	∅ 10 A II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 A II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 A II l=90	1		0,06	
2	МФ37-2	1	L 100x63x8 l=200	1		1,98	3,05
		2	∅ 10 A II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 A II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 A II l=180	1		0,11	
2	МФ37-1	1	L 100x63x8 l=100	1		0,99	2,01
		2	∅ 10 A II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 A II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 A II l=90	1		0,06	

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ПО ГОСТ 8510-86 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗКП ПО ГОСТ 535-88
 ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ПО ГОСТ 103-76 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗКП ПО ГОСТ 535-88
 АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД	ВРНАГ	И/И/И/И/И
ГА СПЕЦ		
ГА СПЕЦ	БАСКО	И/И/И/И/И
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	И/И/И/И/И
РАЗРАБ	ЛИТВАК	И/И/И/И/И
ПРОВЕР	ФОЛОМЕЕР	И/И/И/И/И
И КОНТР		

СРС41-614 II ЗА СБ.			
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕ			МНИИТЭП ОСК

ИЗВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТ
 ВЗАМ ИРВ №