

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК - 3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 и 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1996 г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН
И ДОПОЛНЕН

1.12.1999г

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И Т Э П







ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК-3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 и 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Главный инженер мастерской №3
ГИП мастерской №3
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК

 Е.Никитин
 В.Сиора
 Я.Козицын
 С.Мыльников
 М.Ванаг
 Н.Баско

Введен в действие приказом МНИТЭП
№ 18 -то от 20.06.1996г.

МОСКВА 1996 г.

СОГЛАСОВАНО. ЗАМ. ГЛА. ИНЖ. ВЭЖБК СЕМИКОВА И.А.

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗРСЗІ-ІІ.ПЗ.	Пояснительная записка	4-9
ЗРСЗІ-ІІ.НИ.	Номенклатура изделий	10-13
ЗРСЗІ-ІІ.РС.	Ведомость расхода стали	14-15
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.01СБ.	панель ЗВ2-2.Сборочный чертеж.	16-20
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.02СБ.	Панель ЗВ2-10.Сборочный чертеж.	21-22
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.03СБ.	Панель ЗВ3-2.Сборочный чертеж.	23-24
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.04СБ.	Панель ЗВ6-1.Сборочный чертеж.	25-26
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.05СБ.	Панель ЗВ1-1.Сборочный чертеж.	27-28
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.06СБ.	Панель ЗВ1-3.Сборочный чертеж.	29-30
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.07СБ.	Панель ЗВ2-3.Сборочный чертеж.	31-32
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.08СБ.	Панель ЗВ2-4.Сборочный чертеж.	33-37
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.09СБ.	Панели ЗВ4-1,ЗВ4-2.Сборочный чертеж.	38-40
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.10СБ.	Панель ЗВ5-2. Сборочный чертеж.	41-42
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.11СБ.	Панели ЗВ8-2,ЗВ8-3.Сборочный чертеж.	43-45
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.12СБ.	Панель ЗВ32-1.Сборочный чертеж.	46-47
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.13СБ.	Панель ЗВ14-1.Сборочный чертеж.	48-52
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.14СБ.	Панель ЗВ13-1.Сборочный чертеж.	53-54
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.15СБ.	Панель ЗВ1-2.Сборочный чертеж.	55-56
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.16СБ.	Панель ЗВ1-4.Сборочный чертеж.	57-58
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.17СБ.	Панель ЗВ12-2.Сборочный чертеж.	59-60
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.18СБ.	Панель ЗВ15-1.Сборочный чертеж.	61-62
ЗРСЗІ-ІІ.У	Узлы габаритные.	84-87
ЗРСЗІ-ІІ.УА.	Узлы арматурные.	88-91
ЗРСЗІ-ІІ.	Каркасы.Сборочный чертеж.	92-105
ЗРСЗІ-ІІ.	Петли.Сборочный чертеж.	106
ЗРСЗІ-ІІ.	Закладные детали. Сборочный чертеж.	107-109
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.19СБ	Панель ЗВ2-2И. Сборочный чертёж.	63-66
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.20СБ	Панель ЗВ5-4. Сборочный чертёж.	67-68
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.21СБ	Панель ЗВ8-6. Сборочный чертёж.	69-70
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.22СБ	Панель ЗВ1-2И. Сборочный чертёж.	71-72
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.23СБ	Панель ЗВ7-1. Сборочный чертёж.	73-76
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.24СБ	Панель ЗВ7. Сборочный чертёж.	77-78
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.25СБ	Панель ЗВ6-1. Сборочный чертёж.	79-80
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ. 26СБ	Панели ЗВ8-4;ЗВ8-5.Сборочный чертёж.	81-83
ЗРСЗІ-ІІ.	Информационная карта.	110

Договор: 1-341
1-376 -/ 9 ИЗДЕЛИИ /

				ЗРСЗІ-ІІ		
				СОДЕРЖАНИЕ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р.		
				Лист	Листов	
				МНИИТЭП ОСК		

1. Альбом ЗРС ЗI-II содержит рабочие чертежи железобетонных панелей внутренних стен толщиной 18 и 14 см. для жилых блок-секций ИЭЛ.

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления в стальных горизонтальных формах.

В основном панели армированы с учетом перевода из горизонтального положения в вертикальное без помощи кантователя, а панели, извлекаемые с помощью кантователя, имеют запись на схемах армирования.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП 2.03.01 - 81*.

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12504-80* и ГОСТ 13015.0 -83*.

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности не менее $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50; для панелей с консольной частью марка по морозостойкости должна быть не менее F100 и по водонепроницаемости W 2.

В качестве утеплителя для панелей с консолями используется ПСБ - толщиной 150 мм /ГОСТ 15588-86/.

Отклонение от проектного положения не должно превышать 5мм.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна составлять не менее 70% в летнее время и не менее 90% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом завод-изготовитель обязан гарантировать заказчику достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных гнутых и плоских каркасов, отдельных стержней, собираемых в объемные каркасы с последующей сборкой в пространственный каркас на кондукторе с применением в местах пересечений точечной сварки по ГОСТ 14098-91 /К1 - Кт/.

Каркасы, отдельные стержни следует устанавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-I и А-III /ГОСТ 5781-82*/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80*/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922 - 90.

8. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I /ГОСТ 5781-82*/ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается прикасаться сталь марки СтЗпс2.

Подъемные петли одновременно являются фиксаторами при монтаже плит перекрытий; отклонение петель от продольной оси стеновых панелей не должно превышать ± 2 мм по толщине панели.

9. В изделиях применяются сварные стальные закладные детали, чертежи которых приведены в данном альбоме.

Для их изготовления применяется сталь марки Ст.3 КП /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А-II /ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80мм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80* п.3.9.

11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям категории А4 п.3.10.1 ГОСТ 12504-80*.

12. В панелях предусмотрена скрытая электропроводка, для устройства которой используются поливинилхлоридные трубки типа ЭГПЭ-25 /ТУ -6 -19 -051- 518 -81/ \varnothing 25мм.

Крепление и фиксация электромонтажных коробок КМ7-Г7, КМ7-Г3 при горизонтальном формовании осуществляется на поддоне.

СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

З РС ЗI - II . ПЗ

Нач. отд. Ванаг Гл. спец. Баско ИПМЗ МЫЛЬНИКОВ	<i>Мильников</i>	Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
			р	-	-
			Лист 1	Листов 6	
			МНИИТЭП ОСК		

МШНТЭП разработал проектную документацию ИЭ-140 "Электромонтажные коробки серии КМ -1", выпускаемые арендным предприятием МЭЛ по ТУ 3464-002-03989649 - 94.

Расход труб ПВХ в погонных метрах и количество электромонтажных коробок приведены в сводной спецификации на каждую панель.

13. В панелях предусмотрены проёмы для установки бескоробочных дверей входов в квартиру.

Конструкция этих проёмов с установкой необходимых деталей должна выполняться в соответствии с альбомом РМ-2031, который также содержит рабочие чертежи металлических деталей для установки бескоробочных дверей и узлы установки этих дверей в проёмы.

14. Подъём изделий должен производиться за петли с помощью приспособления, обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых стропах.

15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^X

16. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^X

При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.

Панели внутренних стен, имеющие консоль, должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829 -94.

17. Для арматурных изделий и анеров закладных деталей разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры классов А-II и А-III.

18. Минимальный предел огнестойкости внутренних стен - 2,5 часа.

Максимальный предел распространения огня - 0см, что соответствует I степени огнестойкости /СНиП 2.01.02 -85/.

19. Исходное сырьё для панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

20. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

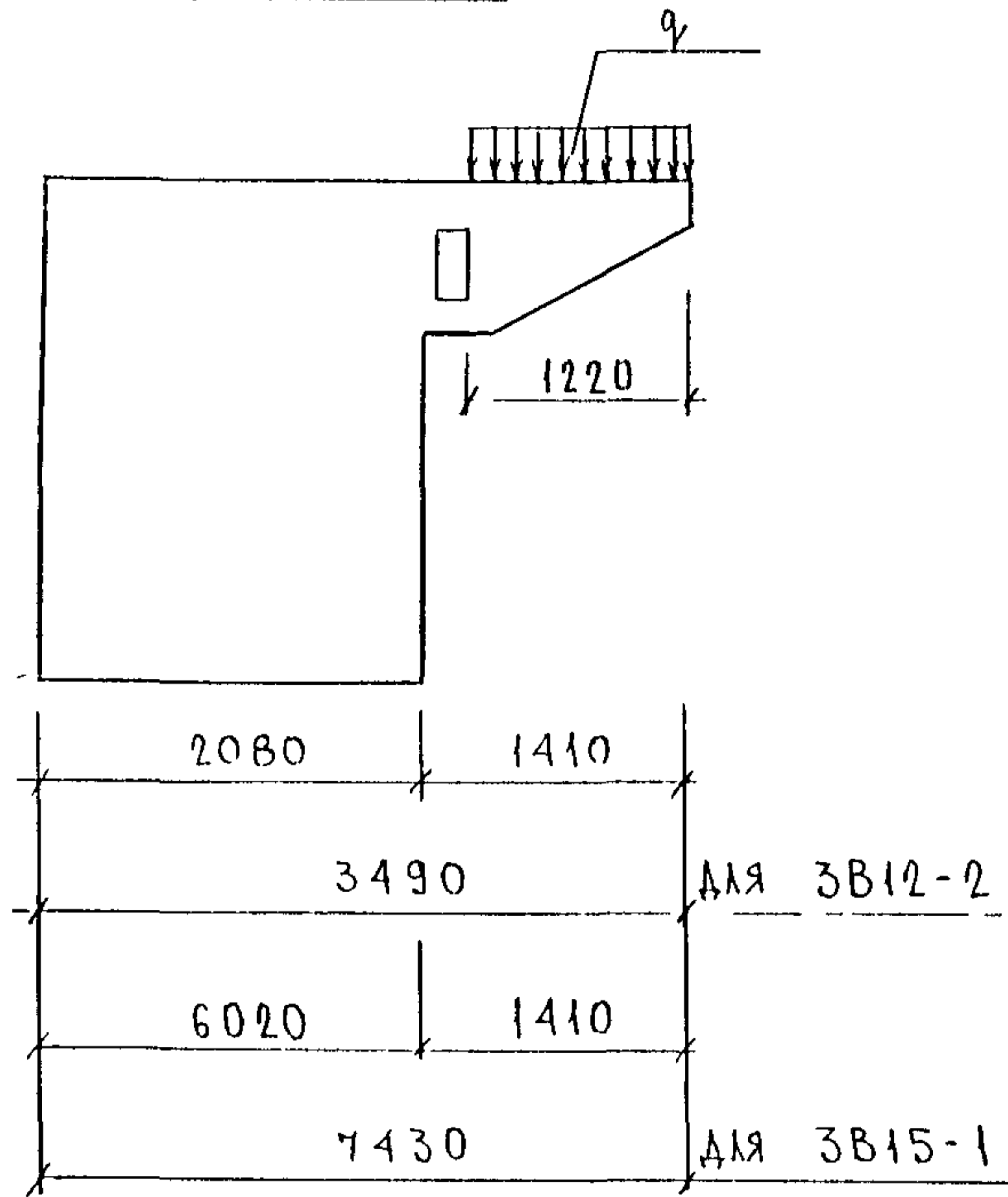
21. Принятые обозначения по маркировке узлов:

- 2 - номер узла
- У лист 5 - номер листа, на котором расположен узел.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

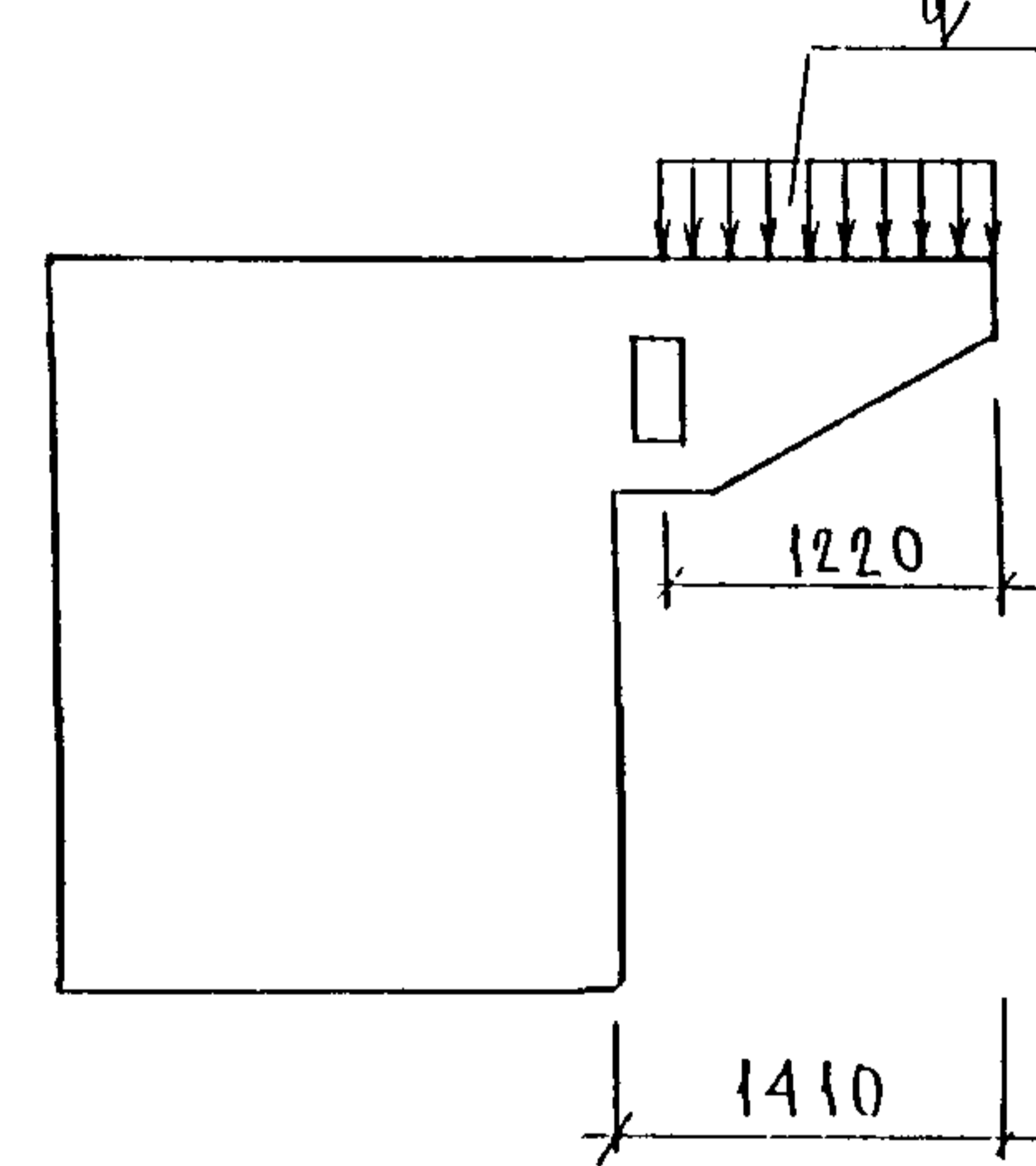
СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ

НА КОНСОЛЬ



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q = 8,0 \text{ тс/п.м}$

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА,
ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ



$q = 11 \text{ тс/п.м}$

СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. МАСТ. НЭ КОЗЫЦЫН
 ГИП МАСТ. НЭ МЫСЬНИКОВ

№№ ш/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ			Ш, ММ	КЛАСС БЕТОНА	СХЕМА ЗАРУЖЕНИЯ	СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПОДЪЕМНАЯ НАГРУЗКА ИЛИ ПАНЕЛЬ ИЛИ РАЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/ММ		
		Δ	l ₁	l ₂					q	q ₁	
1	ЗВ2-2	6120	—	—	180	В22,5		104	—	—	
2	ЗВ2-2И	6120	—	—	180	В22,5		104	—	—	
3	ЗВ2-10	6120	—	—	180	В22,5		105	—	—	
4	ЗВ3-2	4620	—	—	180	В22,5		67	—	—	
5	ЗВ6-1	3180	—	—	140	В22,5		67	—	—	
6	ЗВ32-1	6580	—	—	140	В22,5		69	—	—	
7	ЗВ14-1	3300	—	—	140	В22,5		68	—	—	
8	ЗВ8-6	4620	—	—	140	В22,5		103	6	—	
9	ЗВ1-1	6750	5830	890	180	В22,5		103	6	—	
10	ЗВ1-3	6750	5830	890	180	В22,5		102	6	—	
11	ЗВ13-1	3300	2410	890	180	В22,5		99	8	—	
12	ЗВ12-2	3400	2080	1410	180	В22,5		103	8	—	
13	ЗВ15-1	7430	6020	1410	180	В22,5					

СОГЛАСОВАНО
П. СПЕЦ. МАС. КОЗИЦЫН
Имя и дата
Взаим или №

КОЭФФИЦИЕНТЫ, НЕ УЧЕНЫЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
 а) ПРИ УЧТЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ $\gamma_{w2} = \frac{1.1}{0.9} = 1.22$ (ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫШЕ 16 ЭТАЖЕЙ)
 б) КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ $\gamma_n = \frac{1}{0.95} = 1.05$

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ ПОЛУЧАЮТСЯ ПУТЕМ
 УМНОЖЕНИЯ ПРЕДЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ НА КОЭФФИЦИЕНТ $\gamma = 1.6$

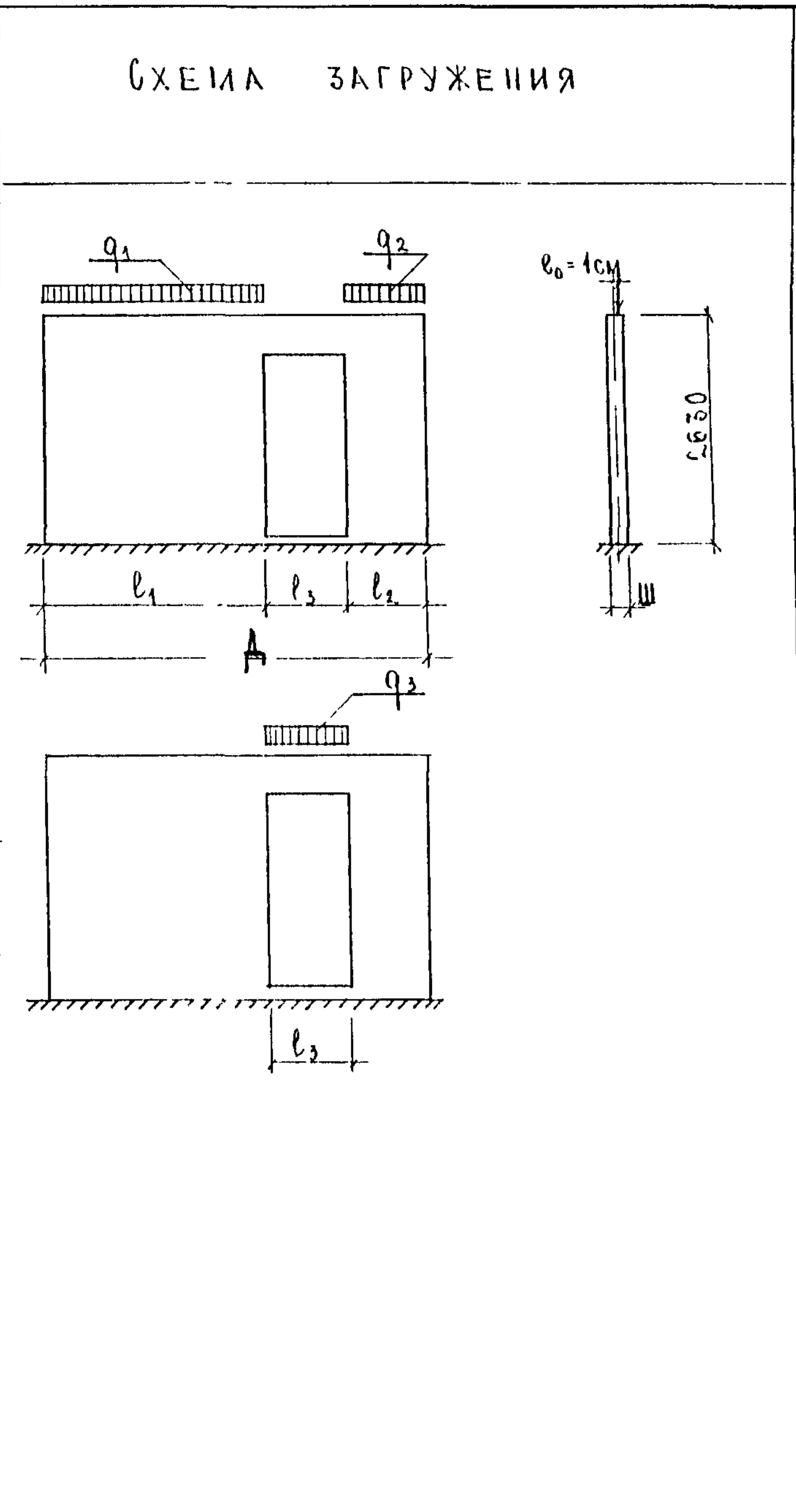
ИЛИ ОТ
 П. СПЕЦ.
 РАЗРАБ.
 ВЛНАИ
 БУСЛО
 ДВОЯ ЛЕВЯ
Иванов
Буслов
Дво

3 РС 31-11 ПЗ
 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
 ИЩУ

СТАЛЬ	АНСТ	ИСТОК
Р	4	6

 МНИИТЭП
 ОС

№№ ш/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, мм				Ш мм	КЛАСС БЕТОНА
		l_4	l_1	l_2	l_3		
14	ЗВ 2-3	6120	4270	970	880	180	В 22,5
15	ЗВ 2-4	6120	4510	670	880	180	В 22,5
16	ЗВ 4-1	6490	3714	2014	762	140	В 22,5
17	ЗВ 4-2	6490	2014	3714	762	140	В 22,5
18	ЗВ 5-2	3200	960	960	1280	140	В 22,5
19	ЗВ 8-2	1790	440	588	762	140	В 22,5
20	ЗВ 8-3	1790	588	440	762	140	В 22,5
21	ЗВ 8-4	1620	440	418	762	140	В 22,5
22	ЗВ 8-5	1620	418	440	762	140	В 22,5
23	ЗВ 1-2	6720	5680	390	650	180	В 22,5
24	ЗВ 1-4	6720	5680	390	650	180	В 22,5
25	ЗВ 5-4	3200	500	1820	880	180	В 22,5
26	ЗВ 6-1	3380	580	1920	880	140	В 22,5
27	ЗВ 7	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5
28	ЗВ 7-1	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5



СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, т/мм		
	q_1	q_2	q_3
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	103	103	11
	105	103	11
	69	65	19
	65	69	12
	59	59	9
	43	52	12
	52	43	12
	47	45	12
	45	47	12
	105	102	8
	105	102	8
	102	104	11
67	69	10,4	
48	66	9	
69	66	9	

ИМЬ № ПОЛУ ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗРС 31-11.ПЗ

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ				Ш ММ	КЛАСС БЕТОНА	СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ	СПОСОБ ИЗГОТОВЛ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/М		
		Δ	l ₁	l ₂	l ₃					q ₁	q ₂	
29	ЗЛВ1-2П	5820	—	—	—	180	22,5		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ	70	1,0	—

ИМЬ. № ПОДА ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЪАМ ИМЬ №

П/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛОУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОФИЛЮ	УСЛОВИЯ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№№ ЛИСТОВ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	КЛАСС									
				Д	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17	18		
1	2	3		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		3В 2-2		6120	180	2630	16,10	2,90	6,96	2,90								19-20		
2		3В 2-2И		6120	180	2630	16,05	2,89	6,94	2,89									65-66	
3		3В 2-10		6120	180	2630	16,10	2,90	6,96	2,90									21-22	
4		3В 3-2		4620	180	2630	12,15	2,19	5,96	2,19									23-24	
5		3В 6-1		5180	140	2630	8,26	1,17	2,81	1,17									25-26	
6		3В 8-6		1620	140	2630	4,26	0,59	1,42	0,59									69-70	
7		3В 1-1		6720	180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84									27-28	
8		3В 1-3		6720	180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84									29-30	
9		3В 2-3		6120	180	2630	1,50	2,57	6,17	2,57									31-32	
10		3В 2-4		6120	180	2630	14,30	2,57	6,11	2,57									36-37	
11		3В 5-4		3200	180	2630	6,61	1,18	2,83	1,18									67-68	

ИЗВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. N

ИЗМ.						3 РС 31-11.ИИ					
КОЛУЧ	ЛИСТ	N ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА		ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН			СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
						П					
НАЧ. МАСТ	ГАСПЕЦМАСТ	ГАП	ГИП	РГИ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	И. П. ЧИЛАНДРА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
							МНИИТЭП			МАСТЕРСКАЯ N 3	

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО КАТАЛОГУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСУИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ М ³									№ ЛИСТОВ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ ЛЕТОК 2400	КЛАСС									Т/Р КОНСТРУКЦИЯ	
				Д	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17	18			
12		ЗВ4-1		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18									38;40		
13		ЗВ4-2		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18									39;40		
14		ЗВ5-2		3200	140	2630	5,80	0,81	1,94	0,81									41-42		
15		ЗВ8-2		1790	140	2630	3,20	0,43	1,08	0,43									43;45		
16		ЗВ8-3		1790	140	2630	3,20	0,43	1,08	0,43									44;45		
17		ЗВ32-1		6580	140	2630	17,31	2,42	5,82	2,42									46-47		
18		ЗВ14-1		3300	140	2620	8,65	1,20	3,00	1,20									51-52		

ИЗМ КОМУС ЛИСТ № ДИЯ ПОДПИСЬ ДАТА						ЗРС 31-11.НН									
НАЧ.МАСТ	ТАСПЕЦ.М	КОЗЫЦЫН	ГАП	ГИП	МЬЯНИНОВ	РТИ	ВАСИЛЬЦОВА	РАЗРИ:	НУЗМОВ	ПРОВЕРИ:	СИГАЕВА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													Р		
НОМЕНКЛАТУРА												ЛИСТ	ЛИСТОВ 4		
												МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3			

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ИЗДЕЛИЙ БЕТОН (2400 кг/м ³)	ТЕПЛАНТ ПСБ-25	КЛАСС						ТИП КОНСТРУКЦИИ		
				Д	Ш	В						В 22 5	25							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
19		ЗВ13-1		3300	180	2630	6.81	1.22	3.05	1.22									53-54	
20		ЗВ1-2		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99										55-56
21		ЗВ1-4		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99										57-58
22		ЗВ12-2		3490	180	2630	6.37	1.15	2.85	1.14	0.01									59-60
23		ЗВ15-1		7430	180	2630	16.73	3.01	7.50	3.00	0.01									61-62

СОГЛАСОВАНО

ИНВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ

НАЧ ОД	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ГАСПЕЦ		
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР		

ЗРС 31-11. НИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	4
МНИИТЭП ОСК		

№№ П.П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ, Р.Ч.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАСС									
				Д	Ш	В				В 22,5								ТИП КОНСТРУКЦИИ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
24		ЗВ8-4		1620	140	2630	2,76	0.49	1.22	0.49									81,83
25		ЗВ8-5		1620	140	2630	2,76	0.49	1.22	0.49									82,83
26		ЗЛВ6-1		3380	140	2630	7,08	0.98	2.45	0.98									79-80
27		ЗЛВ7		6180	140	2630	13,20	1.84	4.60	1.84									77-78
28		ЗЛВ7 1					13,63	1.90	4.56	1.90									75-76
29		ЗЛВ1-2П		5820	180	2780	15,46	2.73	6.55	2.73									71-72

СОГЛАСОВАНО
 Л.С.И.Ч. М.З. КОЗЛОВИЧ
 Л.П. М.З. МЫСЛЫНОВ

ИМЬ № ПОДАГ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИМЬ И

ИМЧ.ОТ.	ВАНАГ	<i>М.С.</i>
ГАС.ПЕЧ.	БАСКО	
ГАС.ПЕЧ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОЛОВА	<i>Н.С.</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
И.КОНТР.		

ЗРСЗ1-11. ИИ.			
НОМЕНКЛАТУРА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4	4
МНИИТЭП ОСК			

№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ	ИЗДЕЛИЙ		
		А I ГОСТ 5781-82*					А III ГОСТ 5781-82*					Вр I ГОСТ 6727-80*					А II ГОСТ 5781-82*		Вст 3кп 2 ГОСТ 103-76*						
		Ø20	Ø16	Ø14	Ø10	ИТОГО	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	ВСЕГО	Ø10	ИТОГО	-100×6	60×6	ИТОГО	ВСЕГО	НА 1м ²	
1	3B2 2		860			860				1708	204	810	2722	1400	300	1700	5282	242	242	235		235	477	5759	358
2	3B2 10		860			860				1906	204	810	2920	1279	290	1569	5349	306	306	423		423	729	6078	377
3	3B3 2		860			860				1202	102	606	1910	1022	220	1242	4012	158	158	189		189	347	4315	355
4	3B6 1			298		298				1189	547	590	2326	360	089	449	3073	154	154	141		141	295	3368	403
5	3B1 1		860			860				2363	204	777	3344	1175	315	1490	5694	268	268	283		283	551	6245	395
6	3B1 3		860			860				2363	204	777	3344	1053	292	1345	5549	365	365	518		518	883	6432	407
7	3B2 3		860			860				3084	204	693	3981	1092	393	1485	6326	198	198	188		188	386	6712	469
8	3B2-4		860			860				3245	204	693	4142	1049	402	1451	6453	154	154	141		141	295	6748	472
9	3B4-1		860			860				3080	204	741	4025	1181	364	1545	6430	242	242	235		255	477	6907	444
10	3B4 2		860			860				3080	204	741	4025	1181	364	1545	6430	242	242	235		235	477	6907	444
11	3B5-2			298		298		1112		2011	540	349	4012	386	074	460	4770	110	110	094		094	204	4974	858
12	3B8-2				118	118				1969	137	188	2294	148	074	222	2634	046	046		056	056	102	2736	855
13	3B8-3				118	118				1969	137	188	2294	148	074	222	2634	046	046		056	056	102	2736	855
14	3B32 1		860			860				2248	204	870	3322	1204	276	1480	5662	154	154	141		141	295	5957	344
15	3B14-1			298		298				1040	102	432	1574	780	166	946	2818	110	110	094		094	204	3022	349
16	3B13-1			298		298				1485	102	321	1908	536	149	685	2891	154	154	141		141	295	3186	468
17	3B1-2		860			860				2525	204	889	3618	1216	369	1585	6063	200	200	212		212	412	6475	388
18	3B1-4		860			860				3593	204	889	4616	1214	384	1598	7074	308	308	447		447	755	7829	469
19	3B12 2			298		298	1262		588	1067	984	329	4230	396	073	469	4997	110	110	094		094	204	5201	816
20	3B15-1		860			860	1262		588	2193	1086	851	5980	985	187	1172	8012	198	198	188		188	586	8398	502

СОГЛАСОВАНО

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

3 РС 31-11 РС		
НАЧ ОТА ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА ЗАИЦЕВА НИКОЛАЕВА	[Подписи]
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ		Стадия: Р Масса: [] Масштаб: []
		Лист 1 Листов 2
МНИИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		
		А I ГОСТ 5781-82*					А III ГОСТ 5781-82*					Вр I ГОСТ 6727-80*			А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 КП 2 ГОСТ 103-76*							
		φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ14	φ10	φ8	φ6	φ12	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	-100×6	-60×6				Итого	
21	ЗЛВ 6-1	—	2.98	—	—	2.98	—	19.41	—	5.08	—	24.49	5.02	2.08	7.10	34.57	1.68	1.68	1.89	0.28	2.17	3.85	38.42	5.43
22	ЗЛВ 7	—	5.96	—	—	5.96	11.12	30.66	—	6.29	—	48.07	8.98	7.44	16.42	70.45	1.96	1.96	1.89	0.84	2.73	4.69	75.14	5.69
23	ЗВ 8-4	—	—	—	1.18	1.18	—	20.62	—	1.96	—	22.58	1.90	1.17	3.07	26.83	0.46	0.46	—	0.56	0.56	1.02	27.85	10.09
24	ЗВ 8-5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	ЗВ 2-2И	8.84	—	—	—	8.84	—	—	2.04	—	—	2.04	19.84	3.62	23.46	34.34	2.42	2.42	2.35	—	2.35	4.77	39.11	2.44
26	ЗВ 5-4	—	3.10	—	—	3.10	9.66	6.55	2.42	6.46	4.62	29.71	4.65	1.43	6.08	38.89	1.10	1.10	0.94	—	0.94	2.04	40.93	6.19
27	ЗВ 8-6	—	—	1.94	—	1.94	—	—	1.02	—	—	1.02	5.38	1.10	6.48	9.44	1.10	1.10	0.94	—	0.94	2.04	11.48	2.69
28	ЗЛВ 1-2П	8.84	—	—	—	8.84	—	26.98	—	5.80	—	32.78	15.20	4.63	19.83	61.45	3.83	3.83	3.76	—	3.76	7.59	69.04	4.47
29	ЗЛВ 7-1	—	6.20	—	—	6.20	11.12	23.90	—	8.62	—	43.64	9.45	4.22	13.67	63.51	1.54	1.54	1.41	—	1.41	2.95	66.46	4.88

ИШ.ОТД.	ВАНД	11/200
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	11/12
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	15/10
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	Нарсеул
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	11/10

ЗРС 31-11. РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	2
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			ЗРС 31-11 ЗВ 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			ЗРС 31-11 ЗВ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			ЗРС 31-11 ЗВ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			ЗРС 31-11 ЗВ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			ЗРС 31-11 ЗВ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×					
			ЗРС 31-11 ЗВ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×				
			ЗРС 31-11 ЗВ 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×			
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×			

АД БТД	ВЛ-СТ	<i>Шульман</i>
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Горюхи</i>
ЗАВ-Р	КРАВЕВА	<i>М</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Л.В.</i>
ПРОБЕР	КОМИЦАРОВА	<i>Коч</i>

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ		
ПАНЕЛИ ЗВ2-2, ЗВ2-10, ЗВ3-2, ЗВ6-1, ЗВ1-1, ЗВ1-3, ЗВ2-3	СТАДИЯ	ЛЕТ
	Д	5
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 15 ГОСТ 2113 75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСТА							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2		2	2	1	2		
	2			М26	3	3	1	1	1	3	2		
	3			М29			2		2	2			
	4			М60		2				2			
A3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	7	6	5	3	5	4	4		
	8			КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2	1					1		
	9			КГ $\frac{5 \times 5}{456}$			2						
	10			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$				2					
	11			КГ $\frac{5 \times 5}{578}$					1				
	12			КГ $\frac{5 \times 5}{407}$							1		
	13			КГ $\frac{5 \times 5}{97}$							1		
	14												
	15			КГ $\frac{5 \times 5}{666}$					1	1			

МАРКА	ЗВ2-2	ЗВ2-10	ЗВ3-2	ЗВ6-1	ЗВ1-1	ЗВ1-3	ЗВ2-3
ЗРС 31-11 ЗВ 01 - 07 СБ							
							ЛИСТ
							2

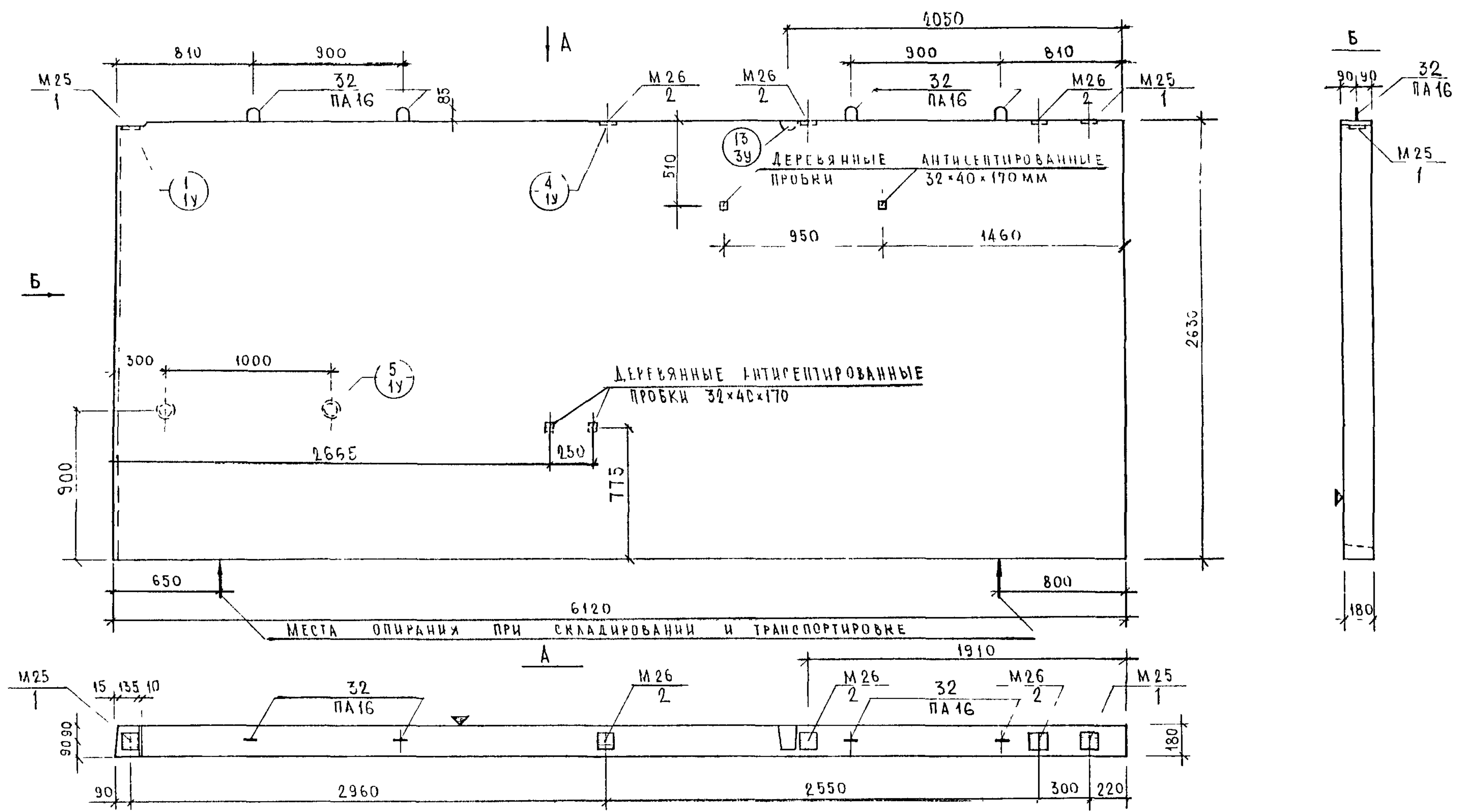
ФОРМА ИС ГОСТ 2113-75 10

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
				СТЕРЖНИ										
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82										
Б/4		35		Φ10 ℓ = 6070 374 КГ	2	2						2		
		36		ℓ = 5730 357 КГ										
		37		ℓ = 4560 281 КГ			2							
		38		ℓ = 3140 194 КГ				2						
		39		ℓ = 2600 160 КГ	6	5	4	3	5	5	4			
		40		ℓ = 1500 092 КГ								1		
		41		ℓ = 600 037 КГ					2	2	4			
		42		ℓ = 6660 4,11 КГ					2	2				
		45		Φ6 ℓ = 6070 135 КГ	6	6								
		46		ℓ = 5730 128 КГ					6	6				
		47		ℓ = 4560 101 КГ			6							
		48		ℓ = 3140 070 КГ				6						
		49		ℓ = 4220 094 КГ								6		

382-2 | 382-10 | 383-2 | 386-1 | 381-1 | 381-3 | 382-3

ФОРМА 18 10С12 113-10



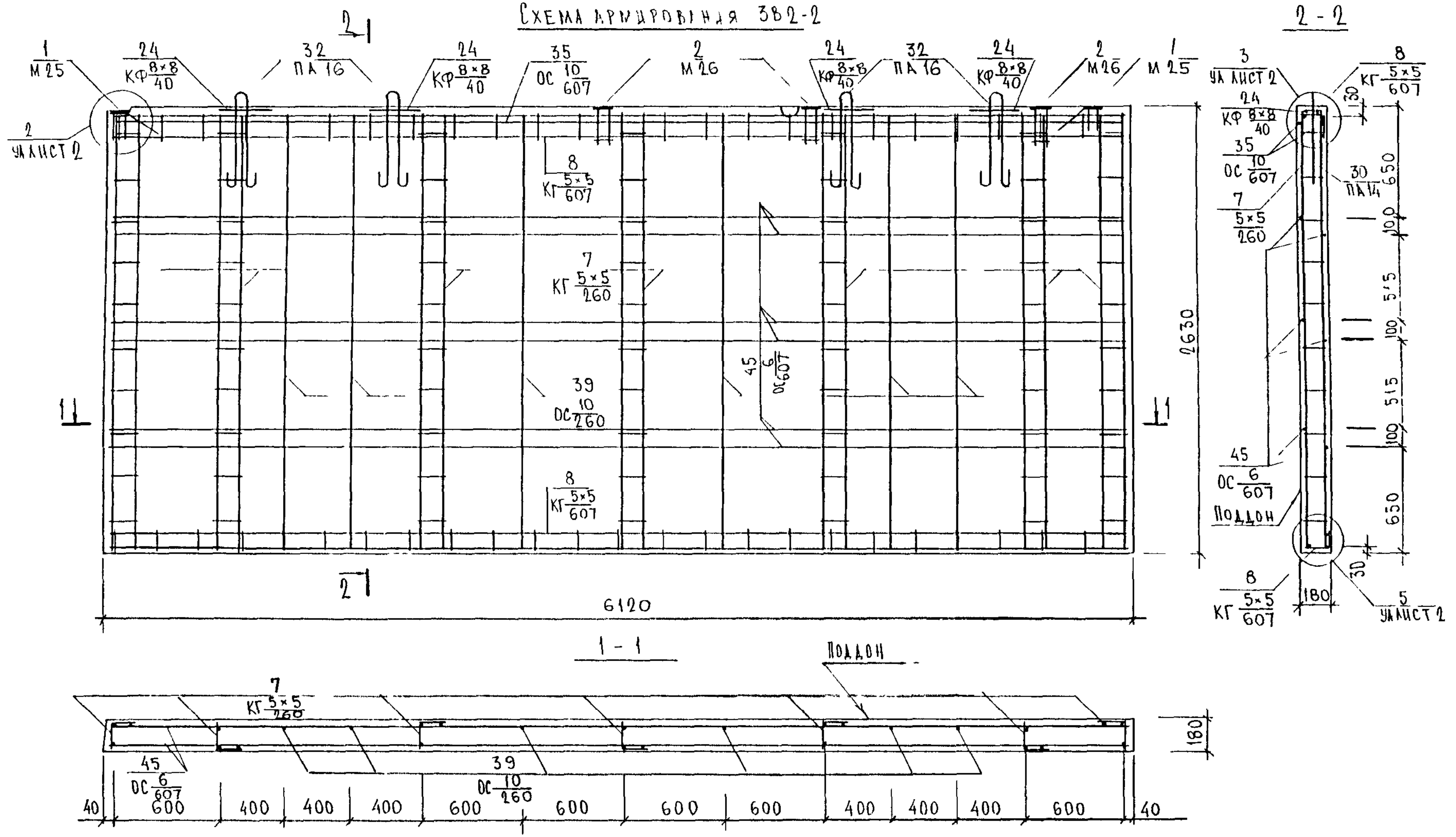
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

3 РС 31-11.3В.01СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масштаб
	Р	
3 В 2-2 ОБЩИЙ ВИД	Лист	Листов 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ ИЗ	

ГА СПЕЦ	КОЗИЦЫН	
ГИП	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	
РАЗРАБОТ	НАУМОВА	
ПРОВЕРИ	СИНДЕЕВА	

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ2-2

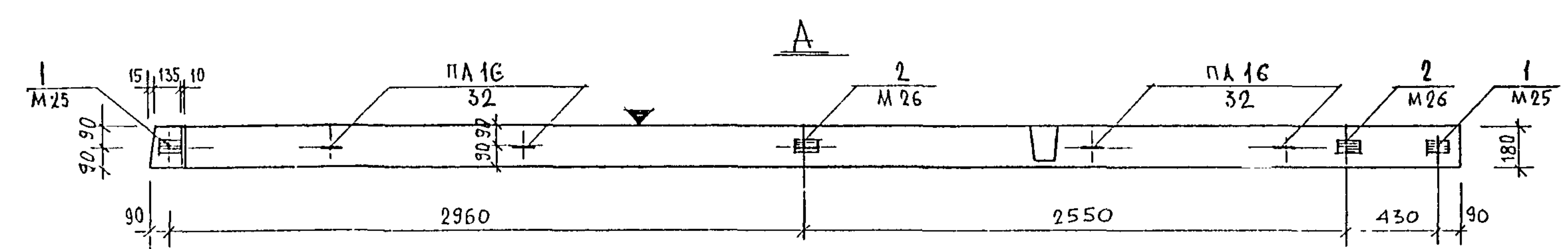
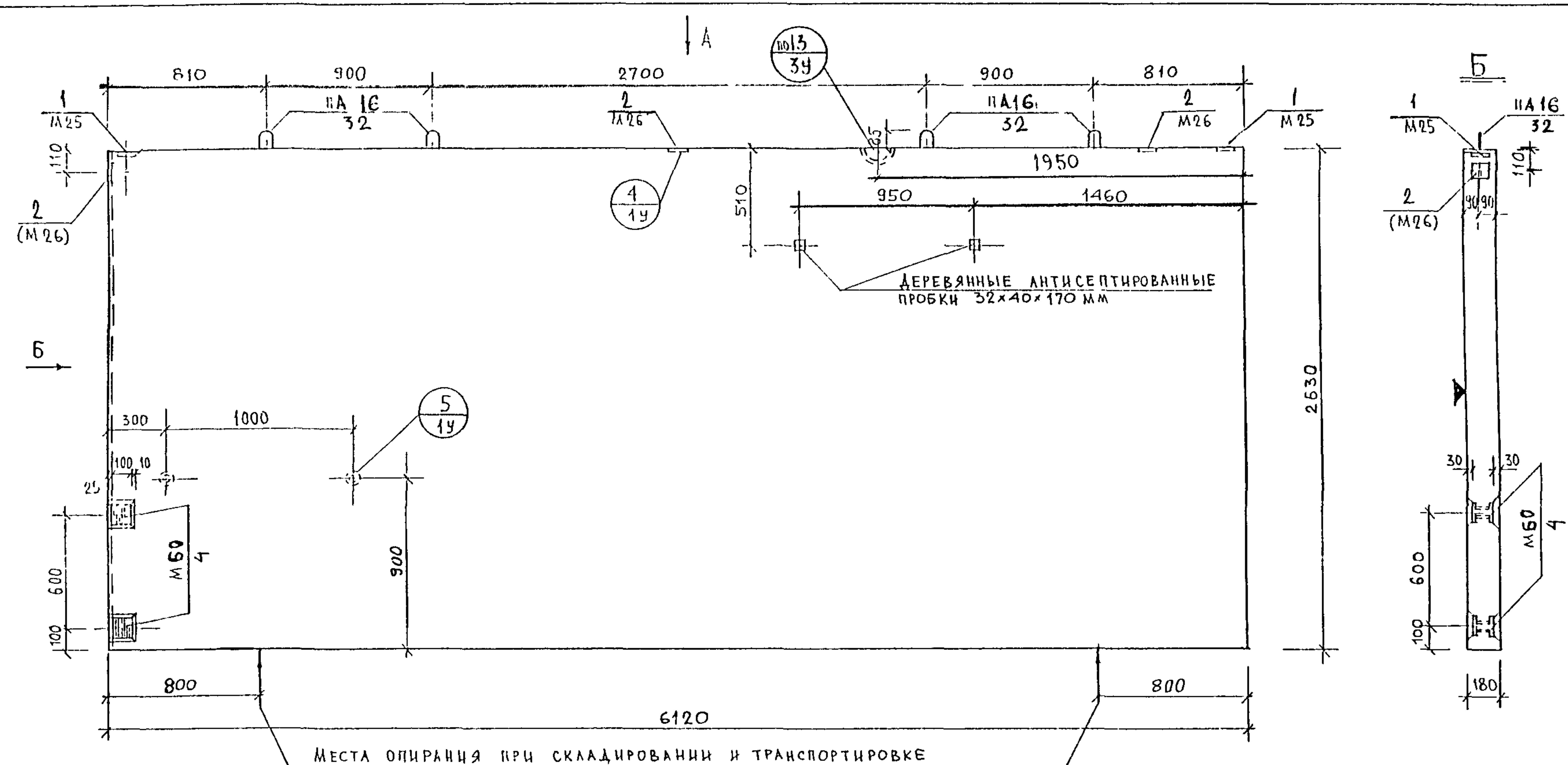


СОГЛАСОВАНО

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. Савицкая</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. Савицкая</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М. Савицкая</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>М. Савицкая</i>
ПРОВЕРИ.	НИКОЛАЕВА	<i>М. Савицкая</i>

З РС 31-11 ЗВ. 01СБ			
ПАНЕЛЬ ЗВ2-2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Лист 2	Листов 2
		МНИИТЭП ОСК	

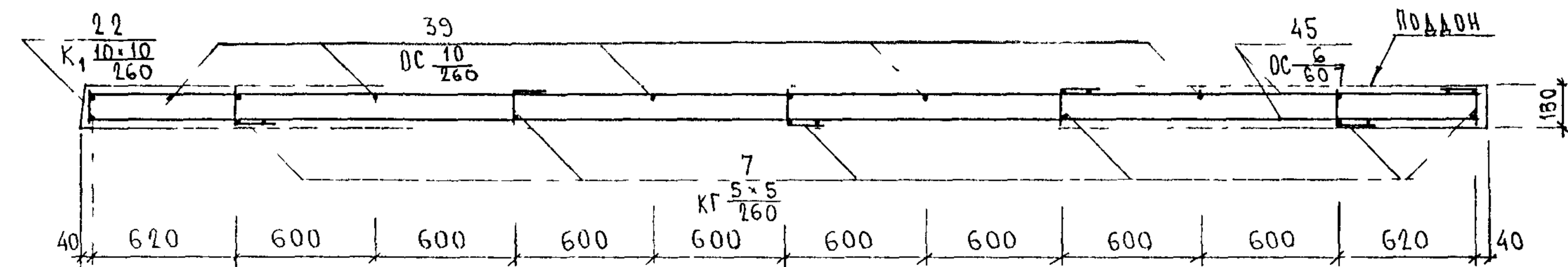
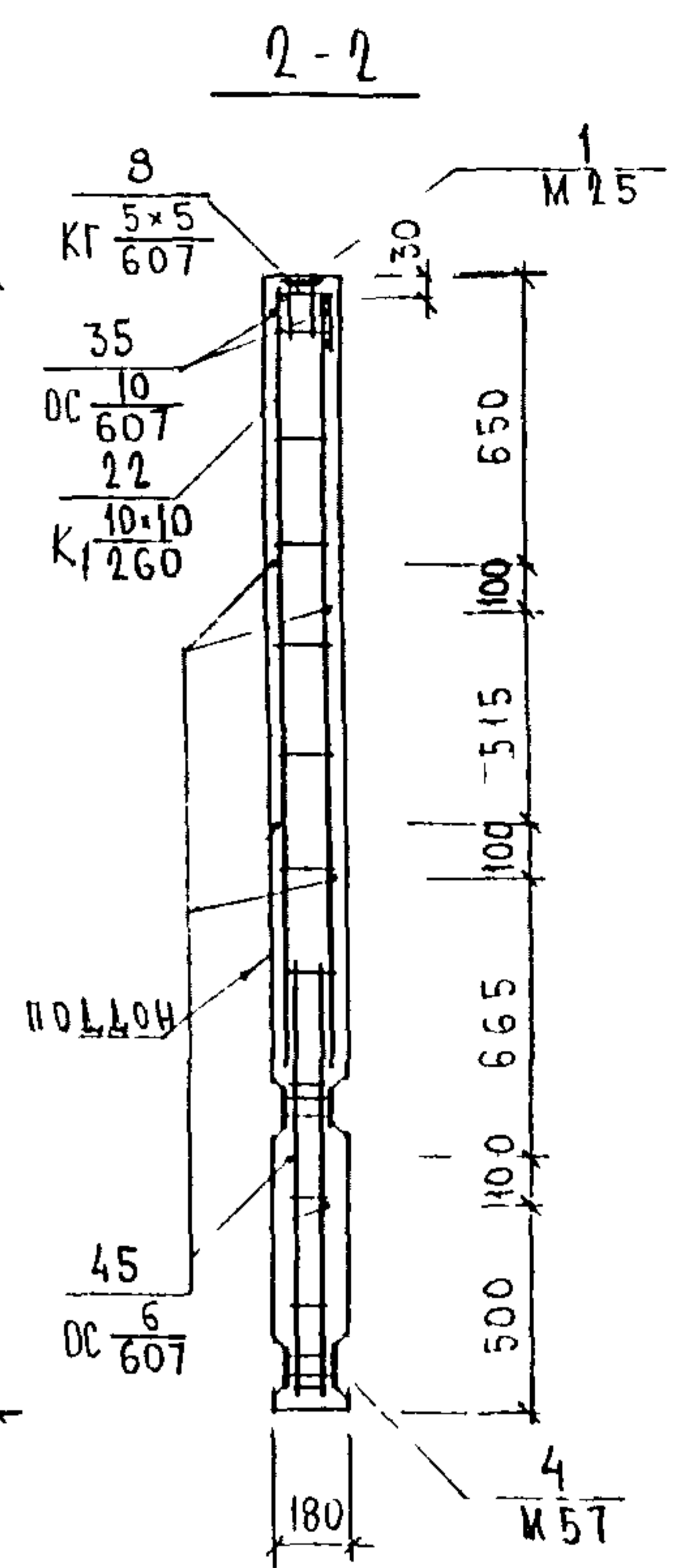
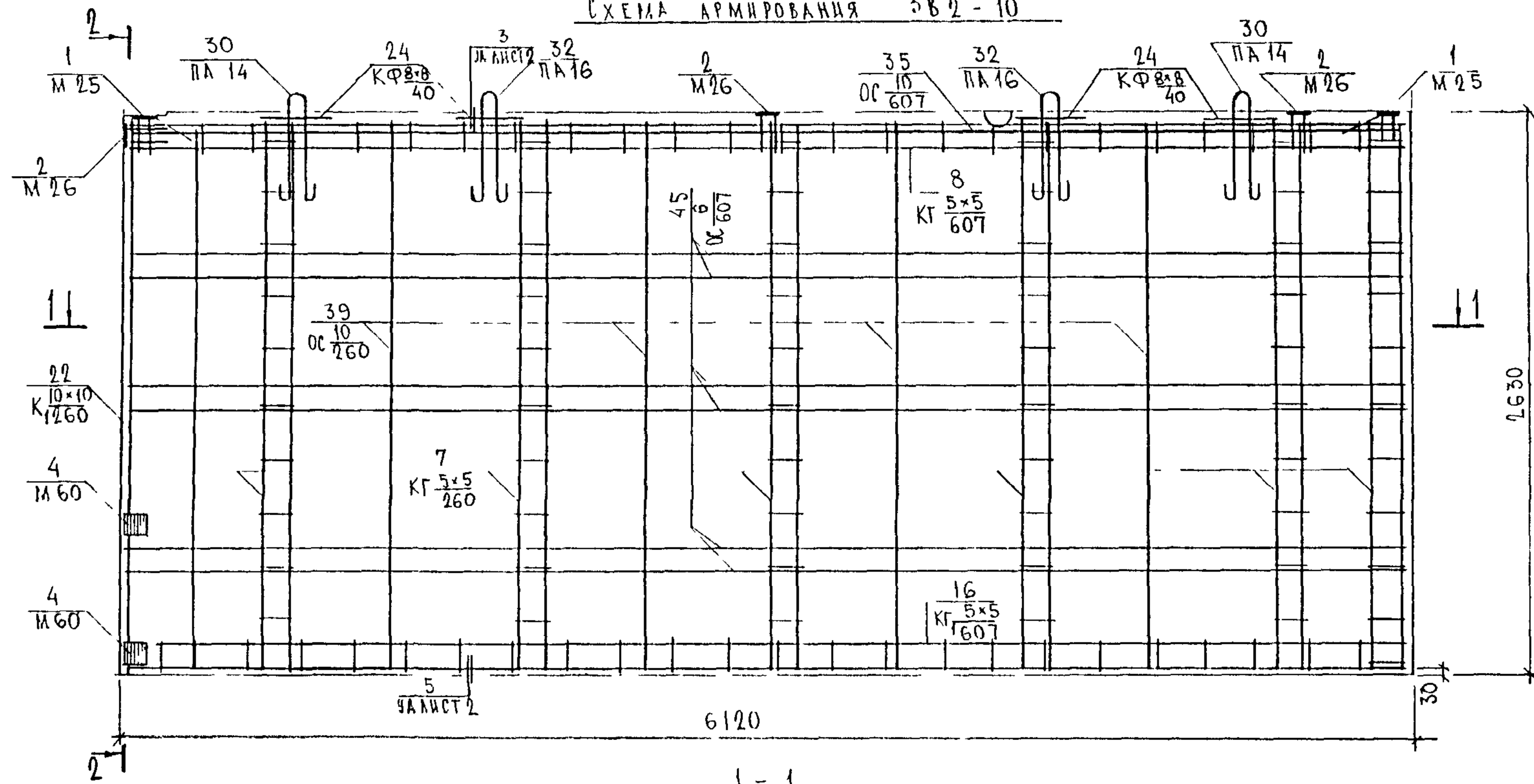


ИВБ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗМ. ИВБ. N

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ					
ГАСПЕЦНАСТ	КОЗИЦЫЧ				
ГАП	ЧЕСНОКОВ				
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	САСАЛКОВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧИЦОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕЕВА				

ЗРС 31-11.3В.02 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ Р	МАСШТАБ М 1:25
3В 2-10 ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 3В 2 - 10

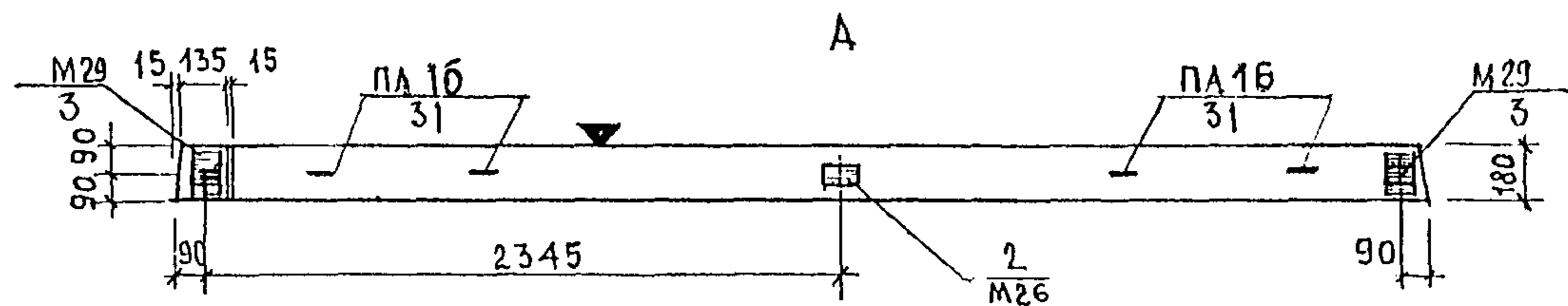
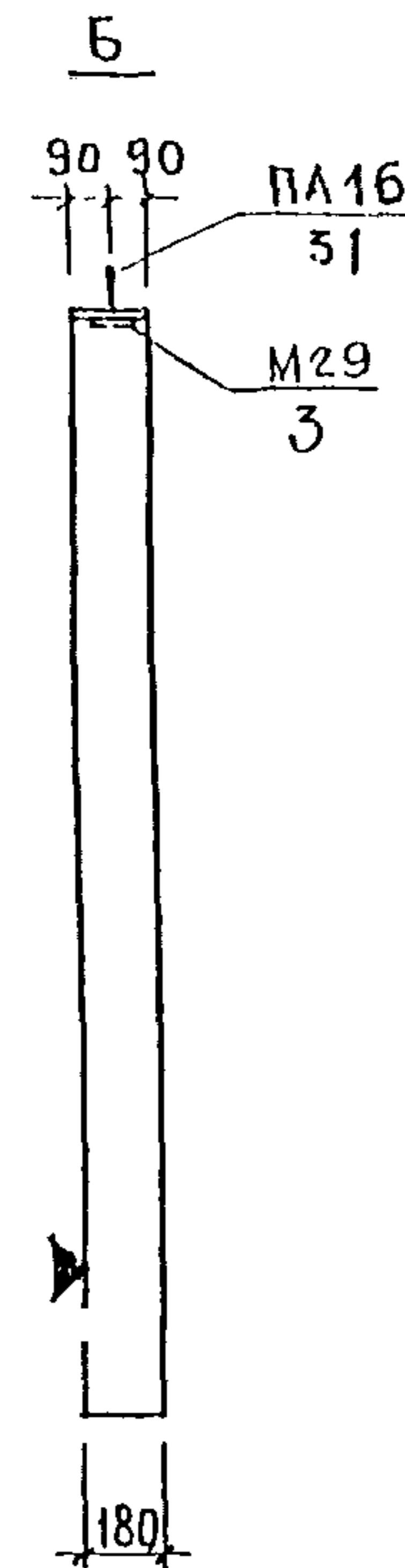
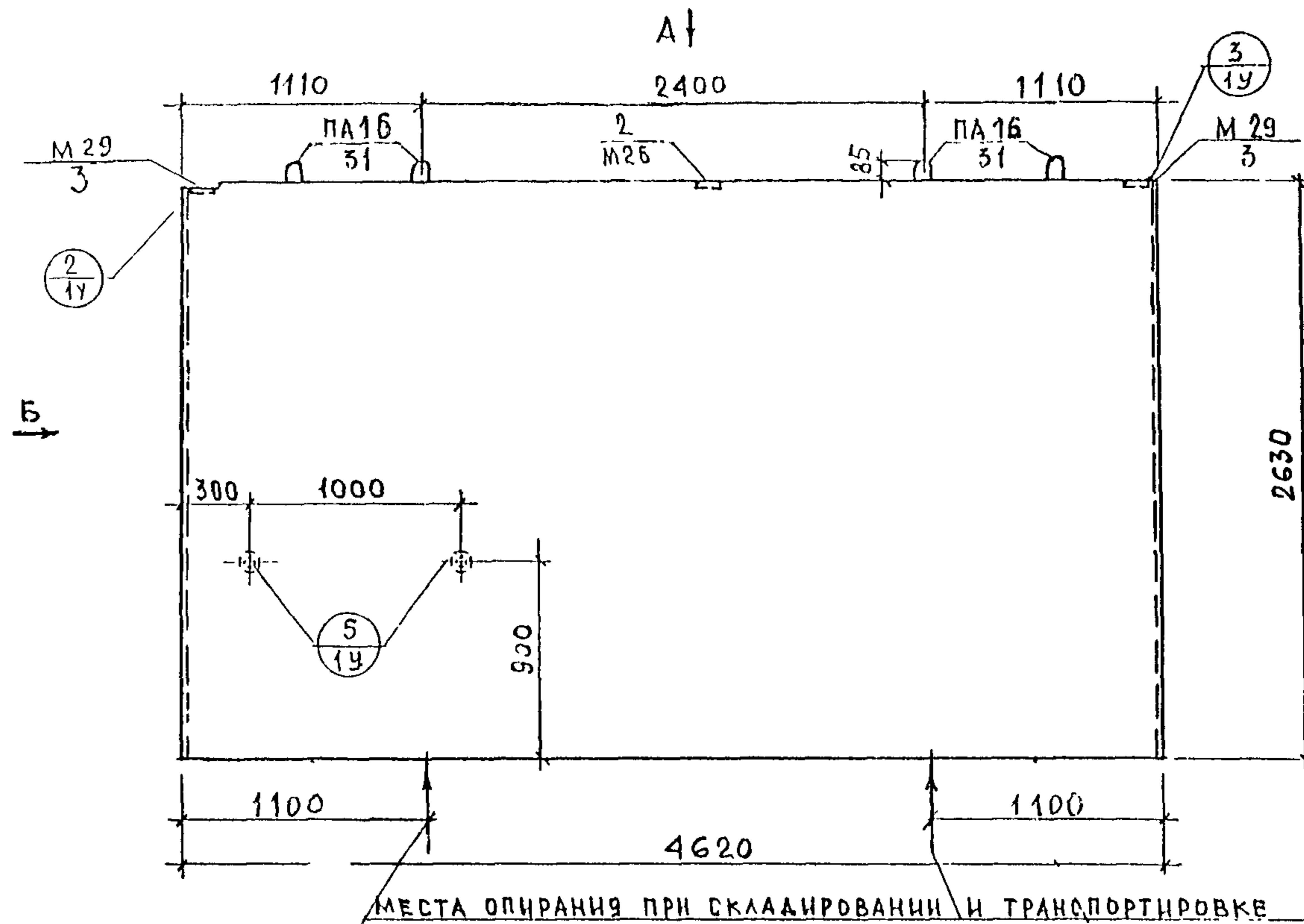


СОГЛАСОВАНО

Мин № подл
Подпись и дата
Взам инв №

НАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Мандра</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Мандра</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Мандра</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Мандра</i>
(РОБЕРШ)	НИКОЛАЕВА	<i>Мандра</i>

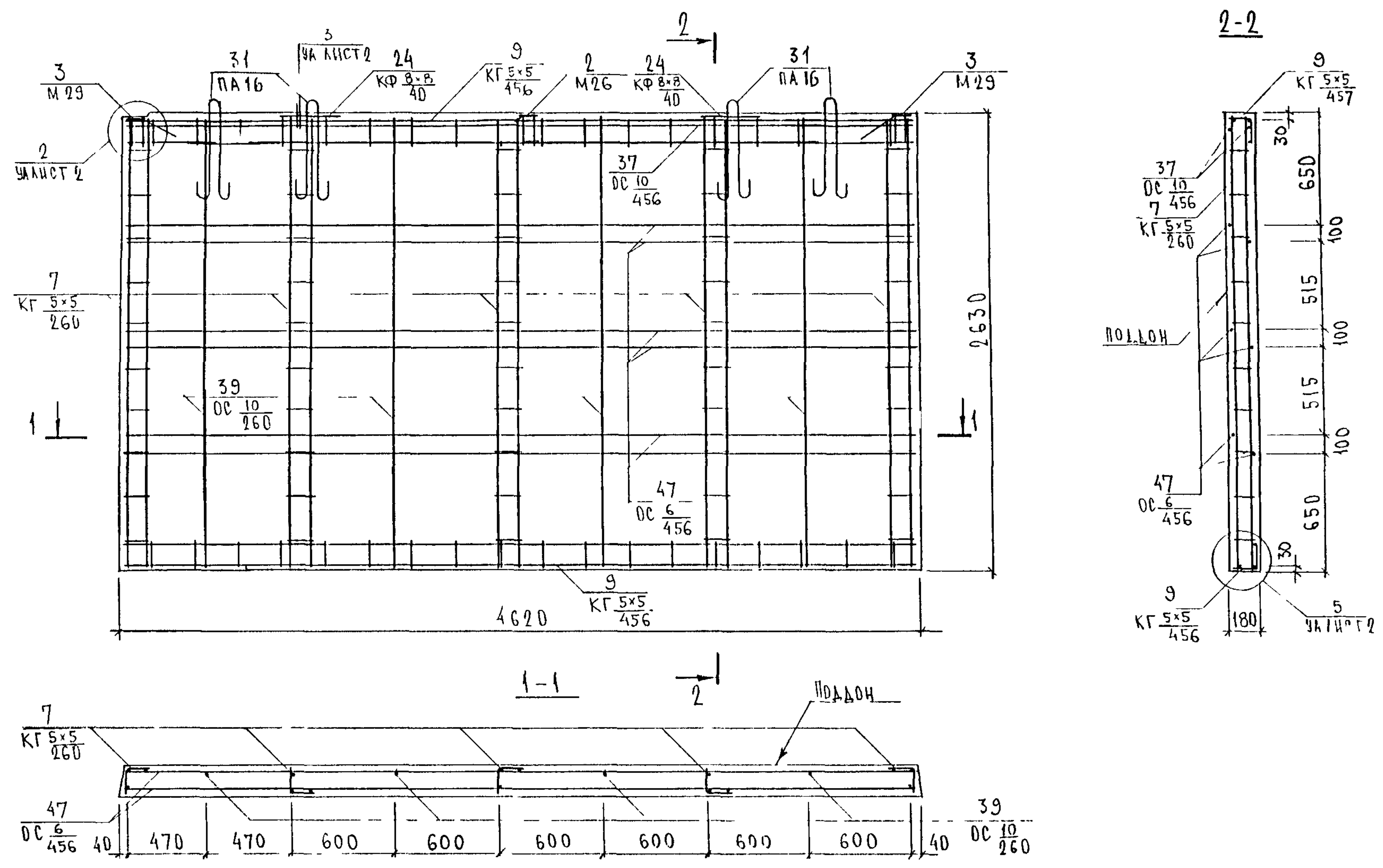
3РС 31-11 3В 02СБ		
ПАНЕЛЬ 3В 2-10	Стадия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ОСК	



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

						ЗРС 31-11.3В 03СБ			
ИЗМ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. МАСТ							Р		
ГАСПЕЦНАСТ									
ГАП									
ГИП								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
РГИ						ЗВ 3-2 ОБЩИИ ВИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
РАЗРАБОТАЛ									
ПРОВЕРИЛ									

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВСЯН. ИВБ. №



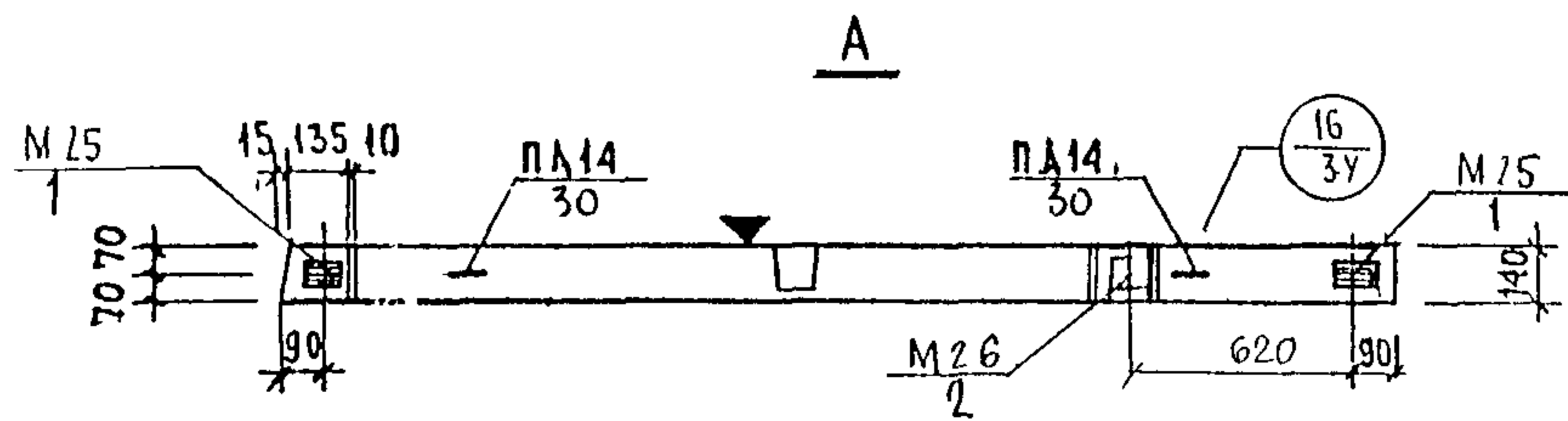
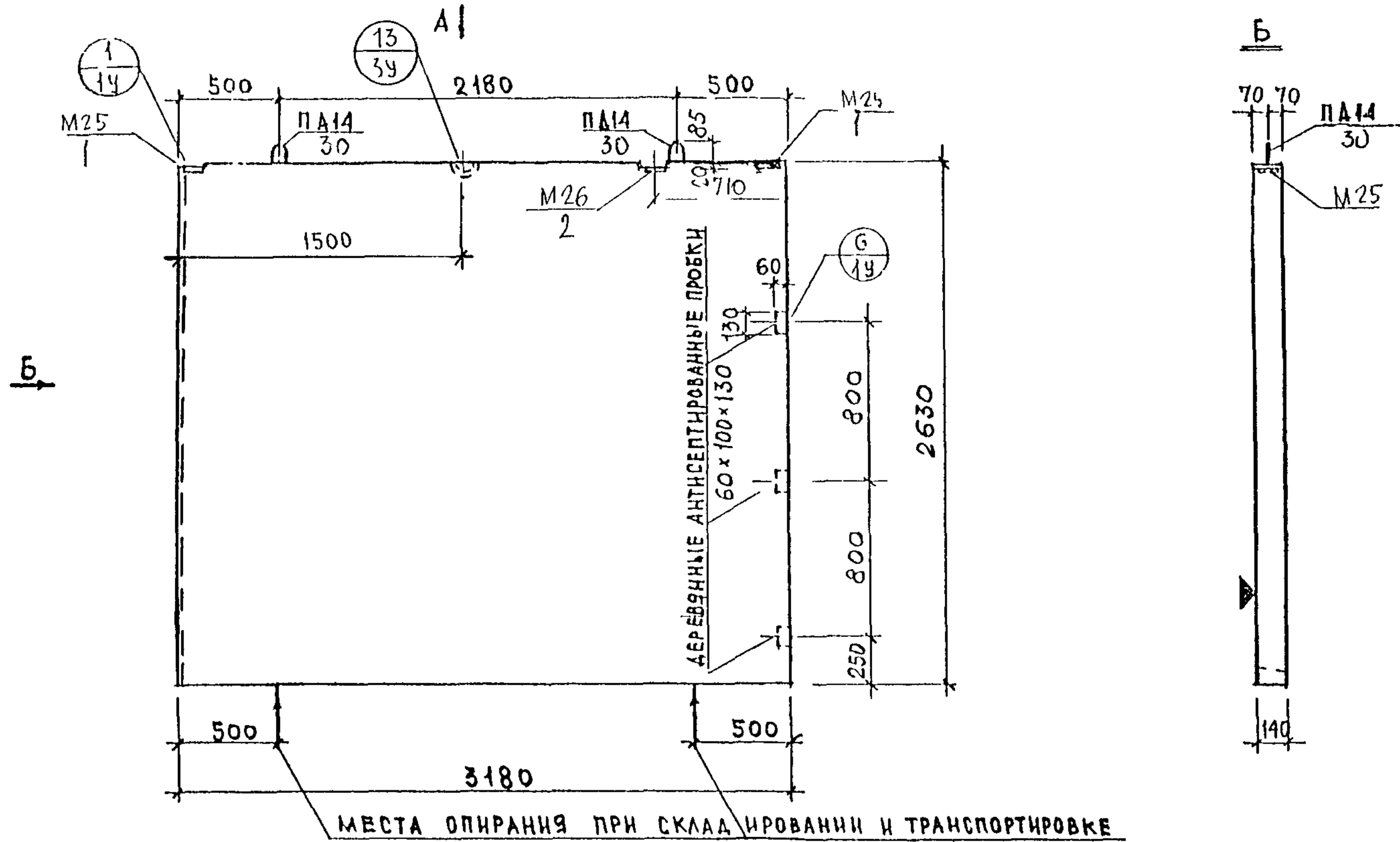
СОГЛАСОВАНО

Взвм. инв. №

Подпись и дата

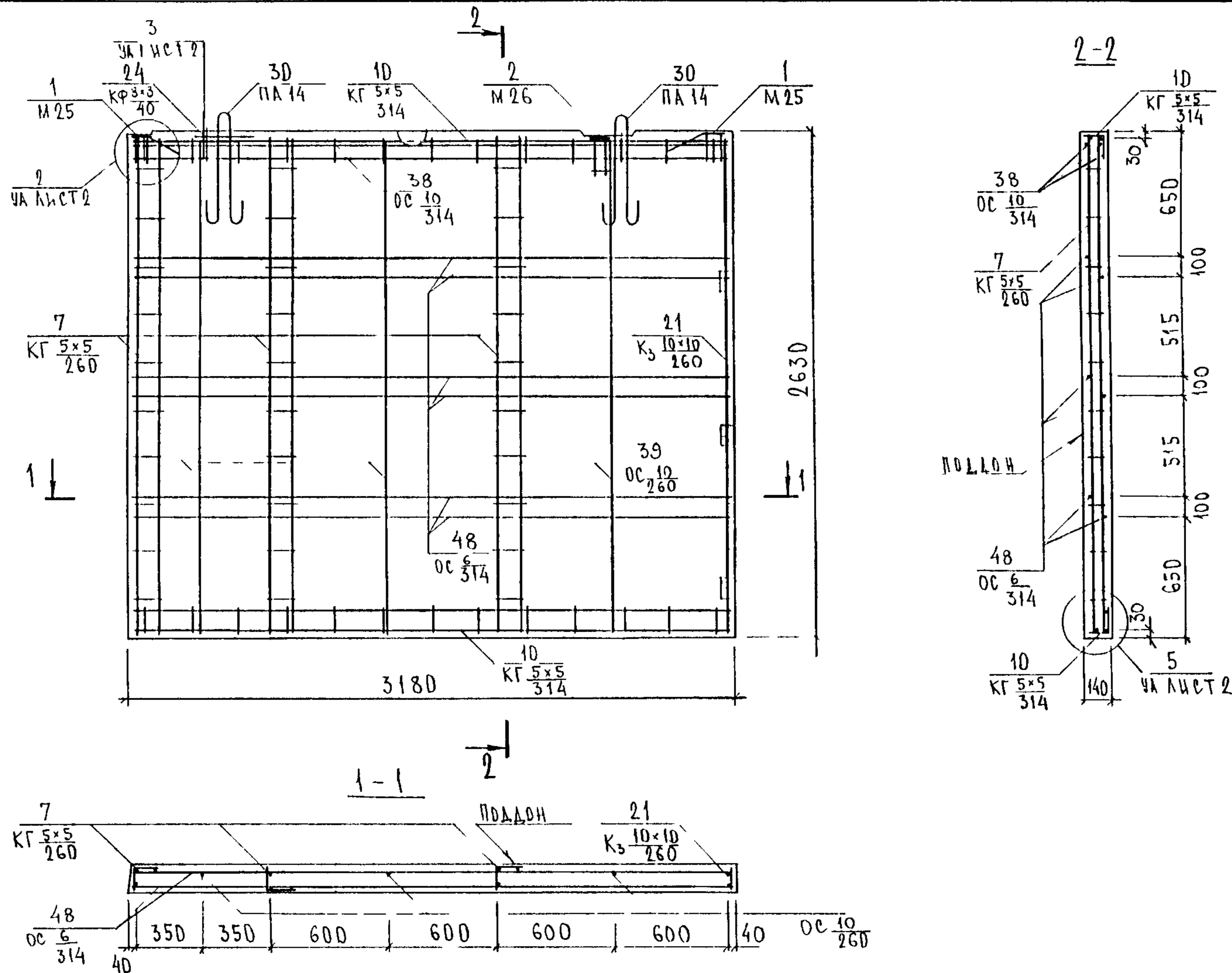
Инв. № подл

3 РС 31-11.38 03СБ		
ПАНЕЛЬ 3В3-2	Стадия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ОСК	



						ЗРС31-11 ЗВ 04СБ			
ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА				
						ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р		
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
						ЗВ 6-1 ОБЩИИ ВИА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	
НАЧ. МАСТ									
ГЛАСПЕЦМАСТ	СОЗНАЛЫН								
ГАП	ТЕСНО, ОЗ								
ГИП	ИШАНИНОВ								
РГИ	ВАСИЛЬСОВ								
РАЗРАБОТАЛ	НАУМЧЕВ								
ПРОВЕРИЛ	ИИДРФВ								

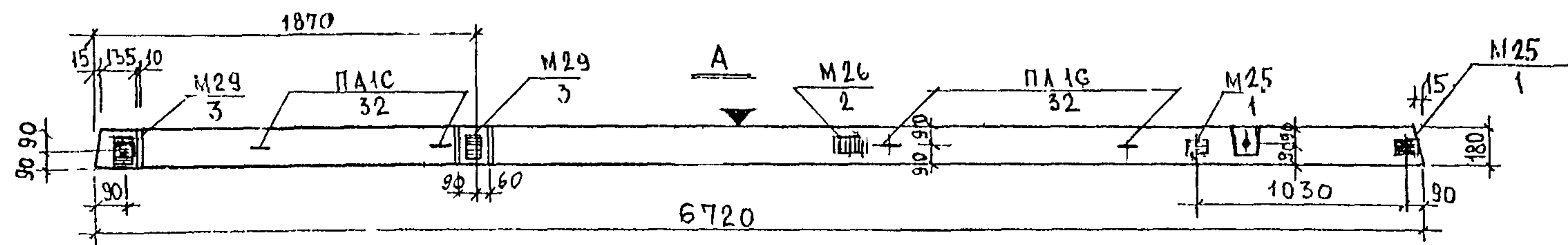
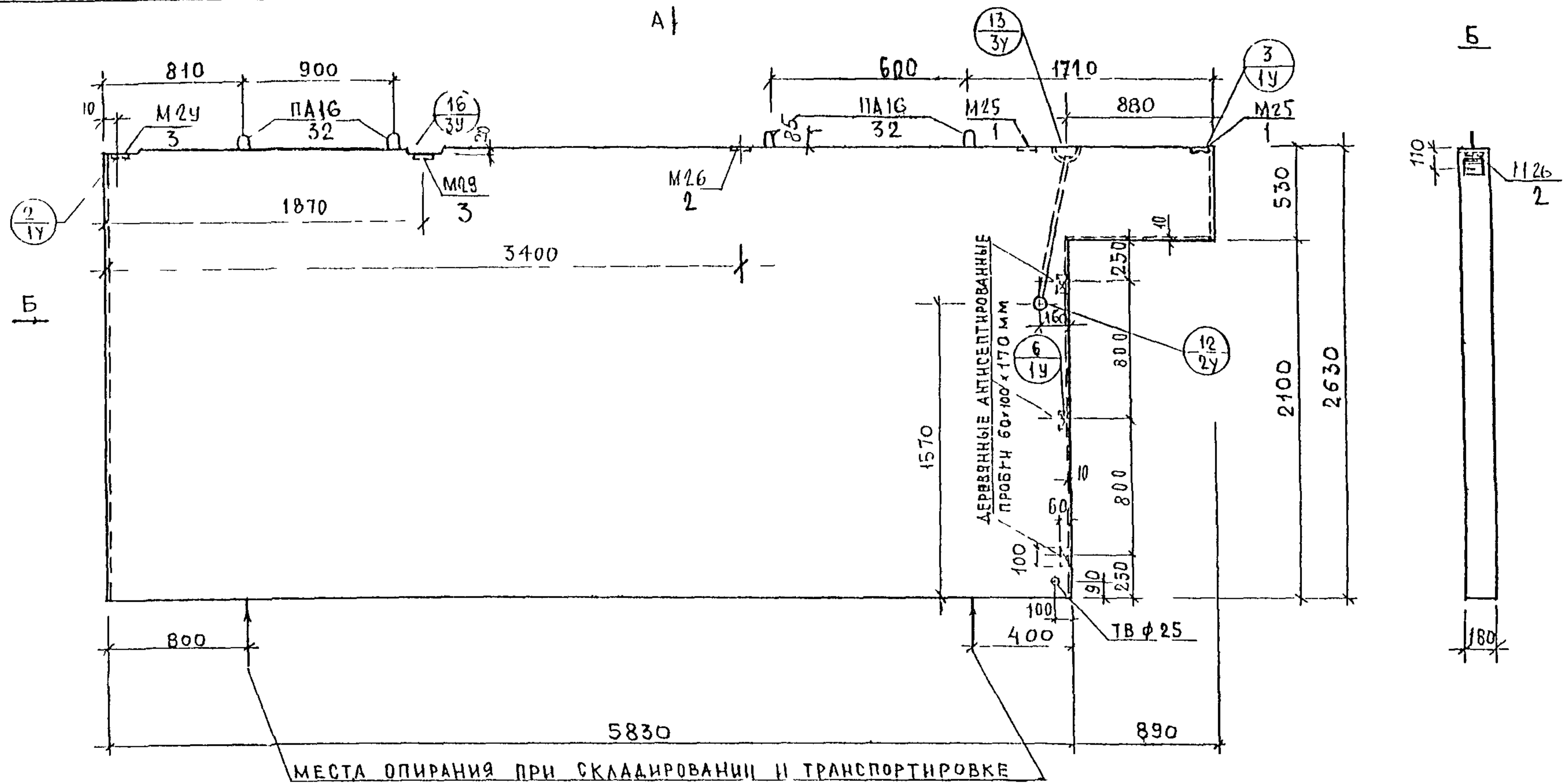
ЧЕРТ. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗН. ИСБ. И



СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

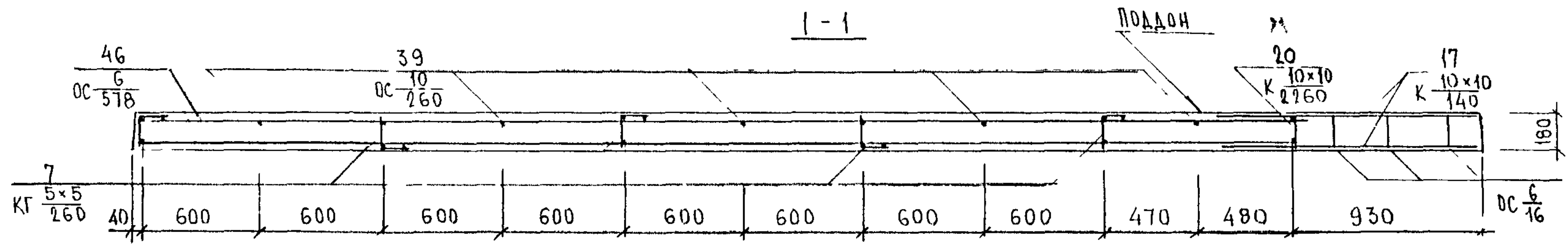
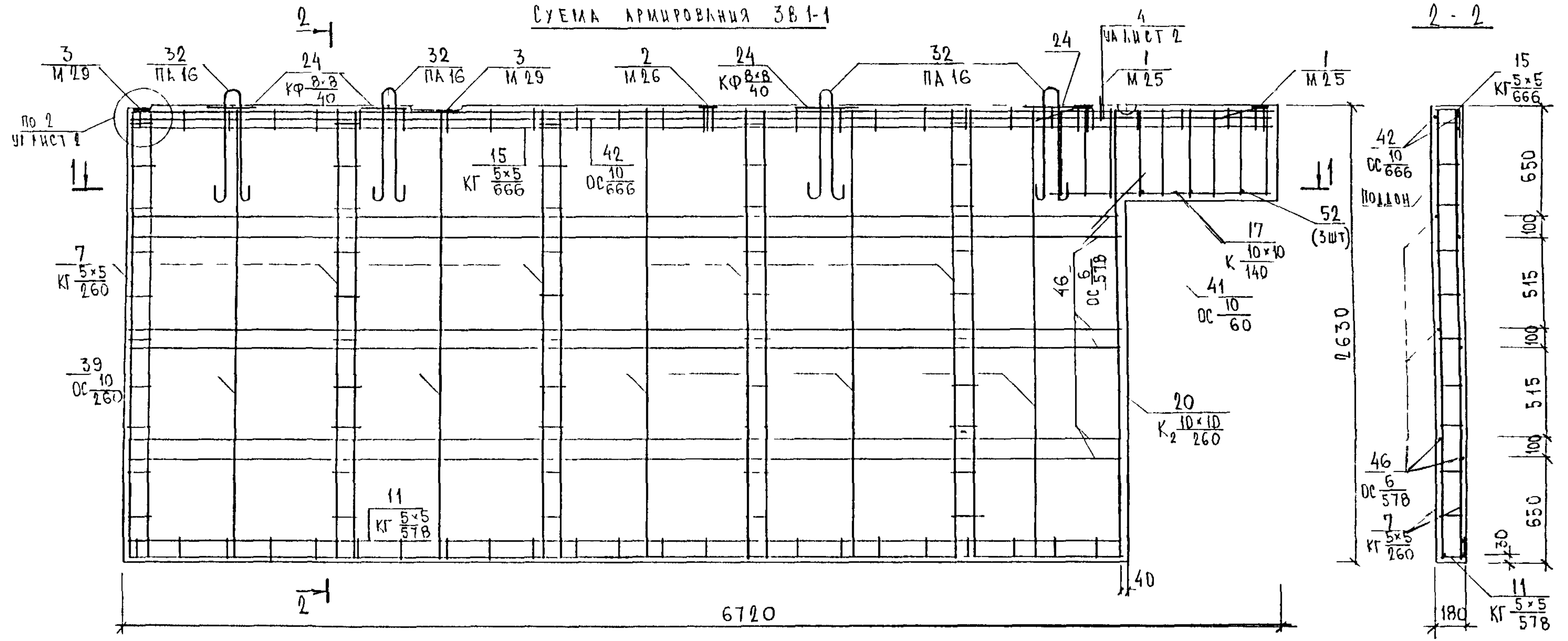
НАЧ. ОТД. ГА СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	В. АНАГ. БАСКО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ КОМИССАРОВА	<i>М. Смирнов</i> <i>М. Кошкин</i> <i>И. Шибель</i> <i>Г. Соколов</i>	3 РС 31-11 3В 04 СБ		
			ПАНЕЛЬ 3В 6 1	Стадия	Масса
	Р				
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			Лист 2	Листов 2	
			МНИИТЭП ОСК		



ИВ. И ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВОЗМ. ИВ. И

3РС31-11 3В 05СБ							
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
НАЧ. МАСТ							
ГЛАВ. МАСТ	КОЗЫЦЫН						
ГАЛ	ЧЕСНОКОВ						
ГМП	МЫЛЬНИКОВ						
РГИ	ВАЕНЬКОВА						
РАЗРАБОТАЛ	ПАУМОВА						
ПРОВЕРИЛ	СИНДЛЕРСА						
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН					СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТАБ
					Р		
3В 1-1 ОБЩИЙ ВИД					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
					МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

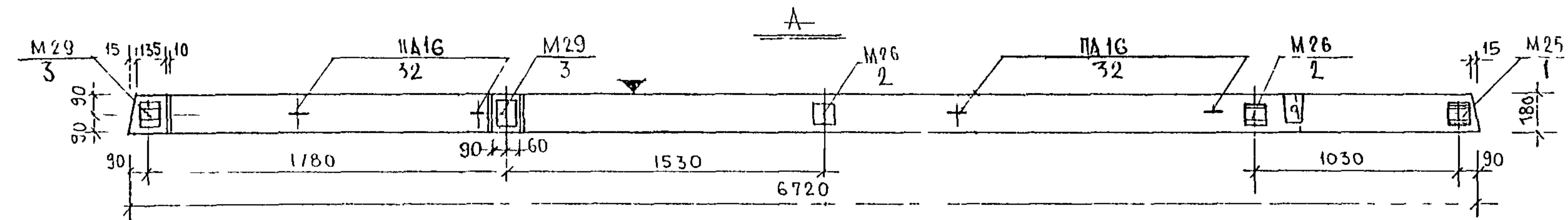
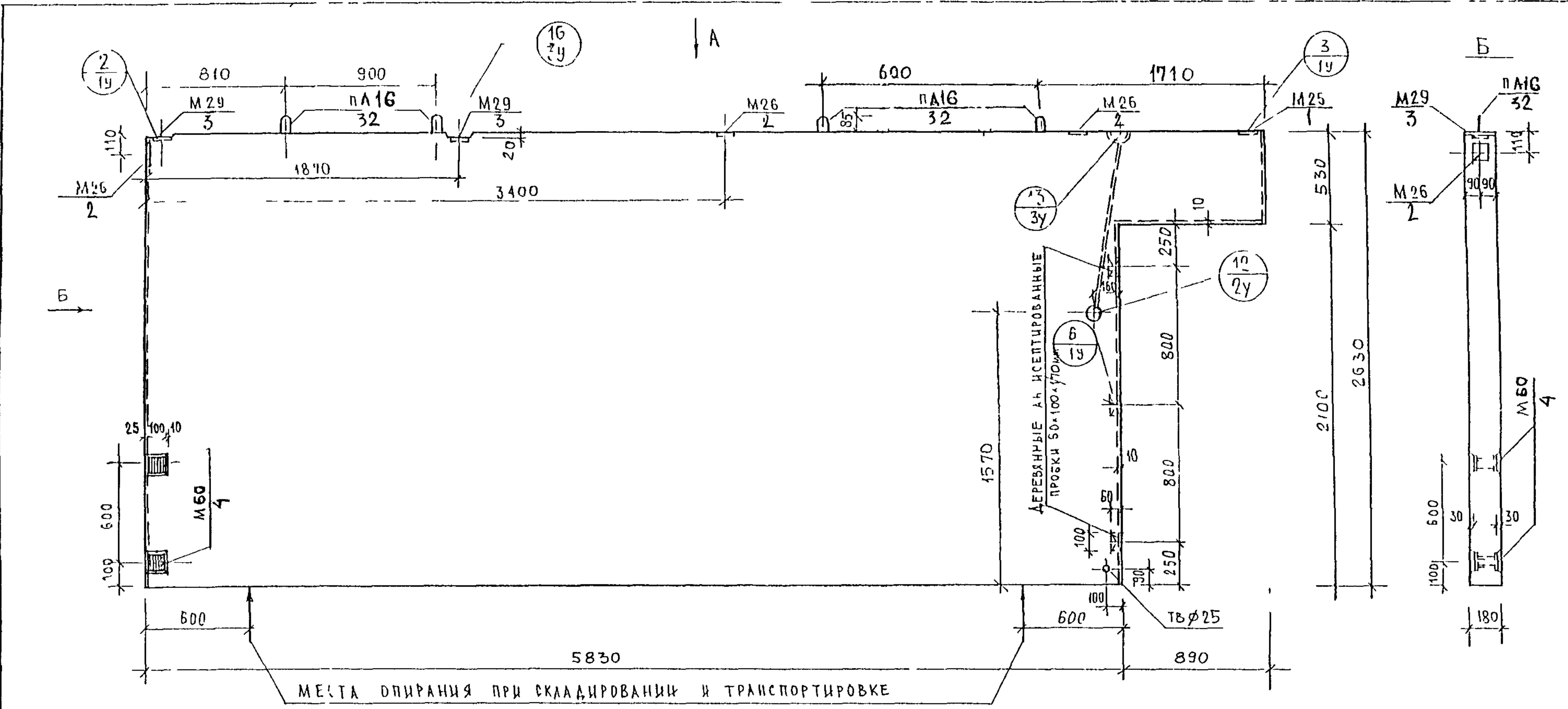
СУЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ 1-1



СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

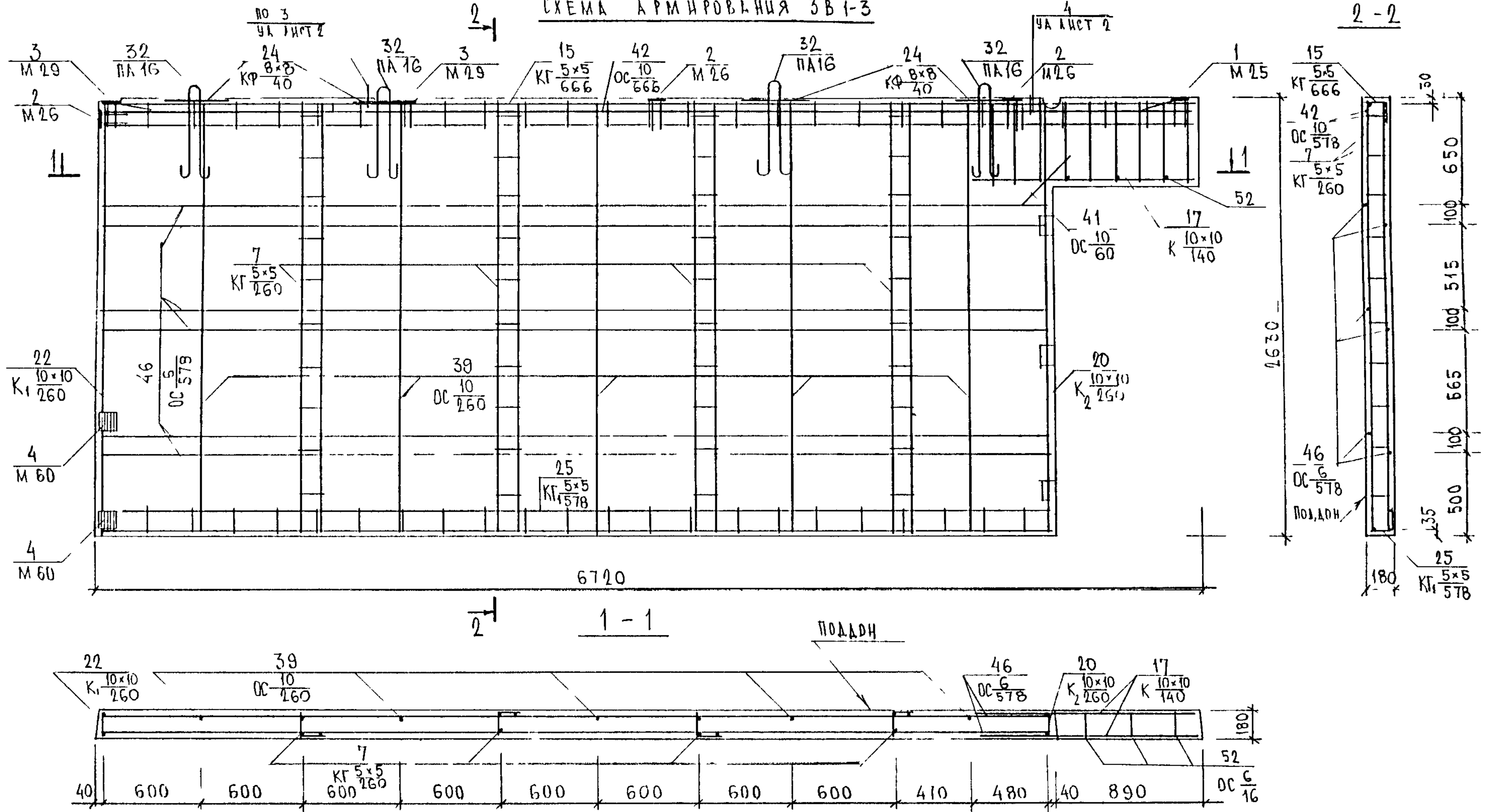
3 РС 31-11.3В 05СБ		
ИЗМ. ОЦ.	ВАНГ	<i>Николаева</i> <i>М.В.С.</i> <i>Ф.С.</i>
П.Р.И.Ц.	БАСКО	
З.А.В.Г.Р.	НИКОЛАЕВА	
П.Р.О.В.Е.Ц.	НИКОЛАЕВА	
ПАНЕЛЬ ЗВ 1-1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2		Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАННЯ		МНИИТЭП ДСК



ИЗМЕНЕНИЯ В ДАНН. ЛИСТ

					ЗРС 31-11.38.06СБ		
ИЗМ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	НАДЧ	ПОДПИСЬ	ДТА		
ИЗ СПЕЦ	М	КОЗИЦЫН				ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	
ТАП		ПЕСОКОВ					
РШИ		МЫЛЫШИН				3В 1-3 ОБЩИИ ВИД	
РГИ		ВАШЛЮКОВА					
РАЗРБОТ		ПАЛЮВА				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕРИ		СИЩЕЕВА					
						МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3	

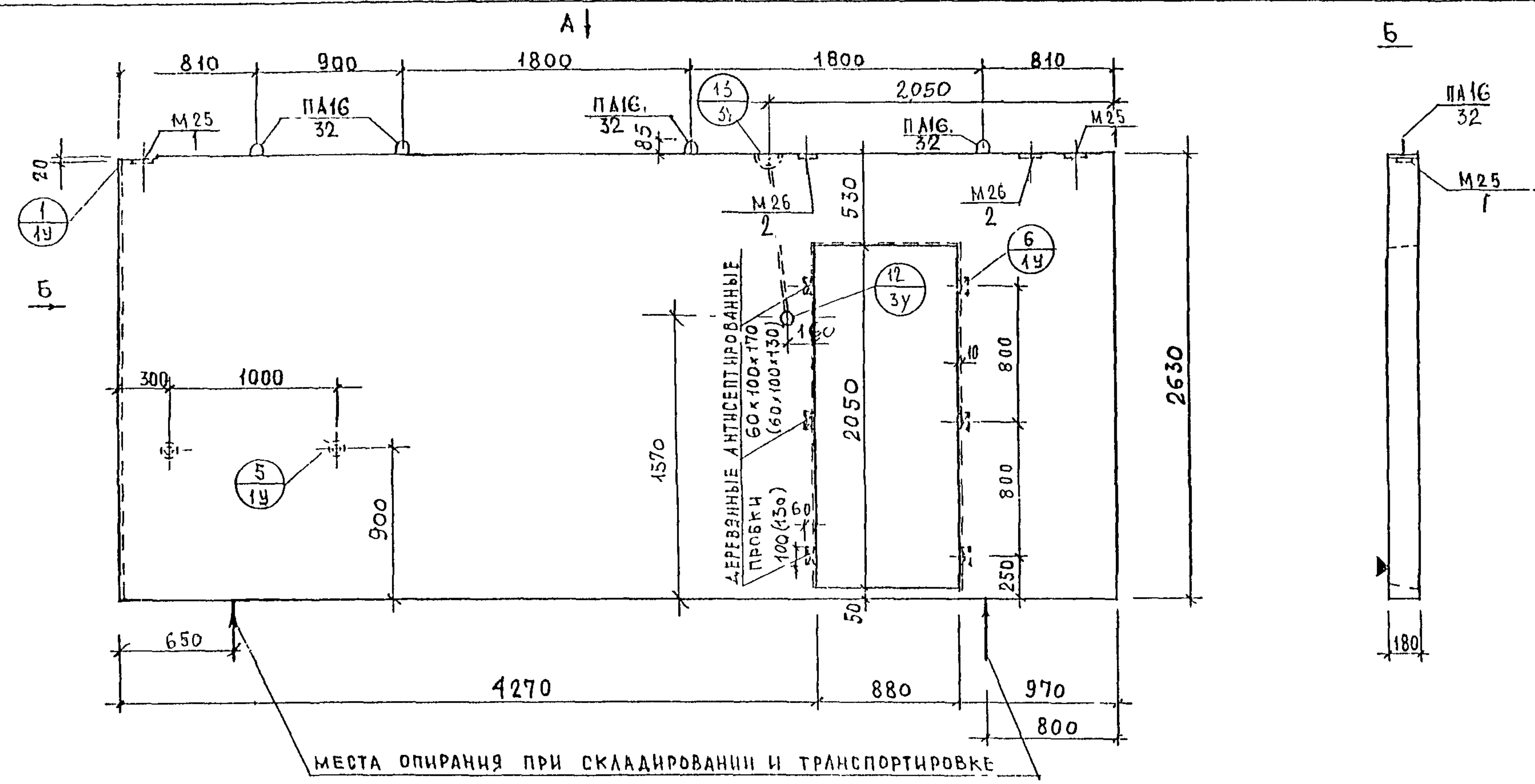
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 1-3



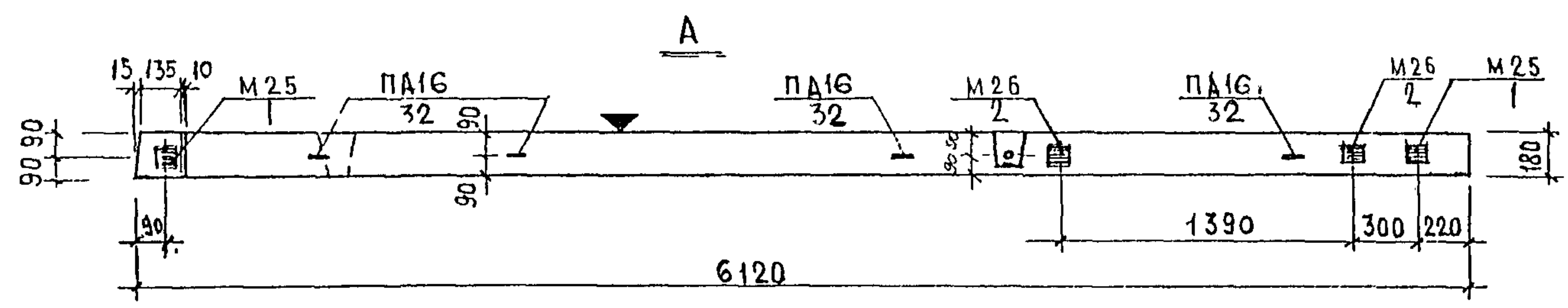
СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

3РС 31-11.3В.06 СБ		
НАЧ. ОТД. П. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i> <i>Петров</i> <i>Сидоров</i> <i>Сидоров</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ 1-3		Стадия Р.
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса Лист 2 Листов 2
		Масштаб МНИИТЭП ОСК



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ИВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.						3РС 31-11.3В Д7СБ					
КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДИЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
НАЧ. МАСТ.	ГАСПЕЦМАСТ.	ГЛАВ.	ГИП.	РГИ.	РАЗРАБОТАЛ.	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Р		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
КОЗИЦЫН	ЧЕСНОКОВ	ИВАННИКОВ	ВАСИЛЬЕВА	НАУМОВА	СИНДЕЕВА	3В 2-3 ОБЩИЙ ВИД.			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					0	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			ЗРС 31-11.ЗВ. 08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			ЗРС 31-11.ЗВ. 09 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×							
			ЗРС 31-11.ЗВ. 10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			ЗРС 31-11.ЗВ. 11 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×				
			ЗРС 31-11.ЗВ. 12 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×			
			ЗРС 31-11. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2	2	2				2		
	2			М26	1	3	3					1		
	3			М1					2	2				

НАЧ ОТА	В.А.А -	<i>М.А.А</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>П.С.С</i>
ЗАВ.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>
РЕЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>К.К.</i>

ЗРС 31-11.ЗВ. 08 - 12 СБ

ПАНЕЛИ ЗВ 2-4, ЗВ 4-1,
ЗВ 4-2, ЗВ 5-2, ЗВ 8-2,
ЗВ 8-3, ЗВ 32-1

СТАДИЯ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07			
А5		4	PM-2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б		1	1		1	1				
А5		6	ЗРС 31-11	КАРКАС	4	5	5					5		
		7		КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1									
		8		КГ $\frac{5 \times 5}{452}$	1									
		9		КГ $\frac{5 \times 5}{62}$	1									
		10		КГ $\frac{5 \times 5}{360}$		1	1							
		11		КГ $\frac{5 \times 5}{190}$		1	1							
		12		КГ $\frac{5 \times 5}{643}$		1	1							
		13		КГ $\frac{5 \times 5}{653}$							2			
		14		К $\frac{10 \times 10}{260}$	3									
		15		К $\frac{10 \times 10}{200}$	2									
		16		К $\frac{10 \times 10}{180}$		2	2							
		17		К ₁ $\frac{10 \times 10}{314}$				1						
		18		К $\frac{14 \times 14}{250}$				2						
		19		К $\frac{10 \times 10}{174}$					2	2				

МАРКА	382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3832-1	
ЗРС 31-11.ЗВ. 08 ÷ 12 СБ								ЛИСТ
								2

ФОРМА И8 ГОСТ 2.113-75 33

ИНВ. № ПОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		20	ЗРС 31-11	КАРКАС	К $\frac{8 \times 8}{174}$					1	1				
		21			К $\frac{6 \times 6}{174}$					1	1				
		22			К ₁ $\frac{10 \times 5}{260}$	1									
		23			К ₃ $\frac{10 \times 5}{260}$				4						
		24			К ₃ $\frac{10 \times 10}{260}$				2			2			
		25			К ₄ $\frac{10 \times 10}{260}$		2	2		4	4				
		26			К \varnothing $\frac{8 \times 8}{40}$	4	4	4	2			4			
		27			К $\frac{8 \times 8}{314}$				1						
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
		31		ПЕТЛЯ	ПА 14				2						
		32			ПА 10					2	2				
		33			ПА 16	4	4	4				4			
					<u>СТЕРЖНИ</u>										
					СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82										
б/ч		36		∅10	ℓ=600	4	4	4	4	4	4				
						382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3832-1			

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ЗРС 31-11.ЗВ. 08 ÷ 12 СБ		ЛИСТ
		3

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД							ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07		
Б/ч		37		φ10 ℓ=6530 4,03 КГ							2		
		38		ℓ=6430 3,97 КГ		2	2						
		39		ℓ=6070 3,74 КГ	2								
		40		ℓ=3140 1,94 КГ				1					
		41		ℓ=2600 1,60 КГ	4	6	6				5		
		42		ℓ=1740 1,07 КГ					1	1			
		43		ℓ=1500 0,92 КГ	1	1	1						
		46		φ6 ℓ=6530 1,45 КГ							6		
		47		ℓ=4520 1,00 КГ	6								
		48		ℓ=3620 0,80 КГ		6	6						
		49		ℓ=1900 0,42 КГ		6	6						
		50		ℓ=920 0,20 КГ				12					
		51		ℓ=620 0,14 КГ	6								
		52		ℓ=470 0,10 КГ					6	6			
		53		ℓ=320 0,07 КГ					6	6			

382-4
384-1
384-2
385-2
388-2
388-3
3832-1

3 PC 31-11 3B. 08-12 CB		ЛИСТ
		4

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

134

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
Б/ч		54		φ6 ℓ = 160 0.03 кг	3									
		55		ℓ = 120 0.03 кг		3	3	8	3	3				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5, м³	257	218	218	081				242		
				ДЕРЕВ ПРДБКИ 32×40×170, ШТ	3									
				— " — 40×32×130, ШТ		6	6		8	8				
				— " — 60×100×130, ШТ				6			6			
			НЭ - 140 "	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ										
				КМ 7-13, ШТ	-	1	1	2	2	2				
			Т.6-19-051-Э'8-84	ТРЕКА ГРУ ТКА ЭПГ-Э 25, d=25M	-	110	110	210	417	417				
			Т.6-19-051-Э'8-84	Т.С-Л ГЭ) ТКА ЭПГ-Э -40 d=40, M	-	018	018	-	014	014				

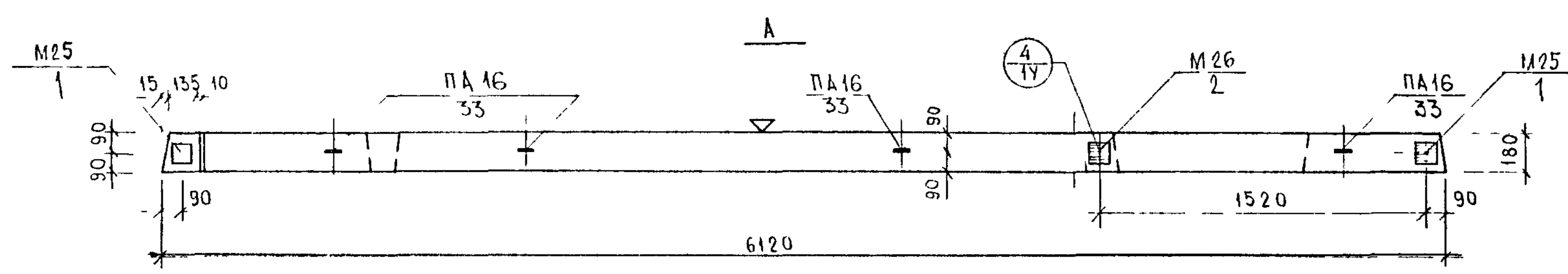
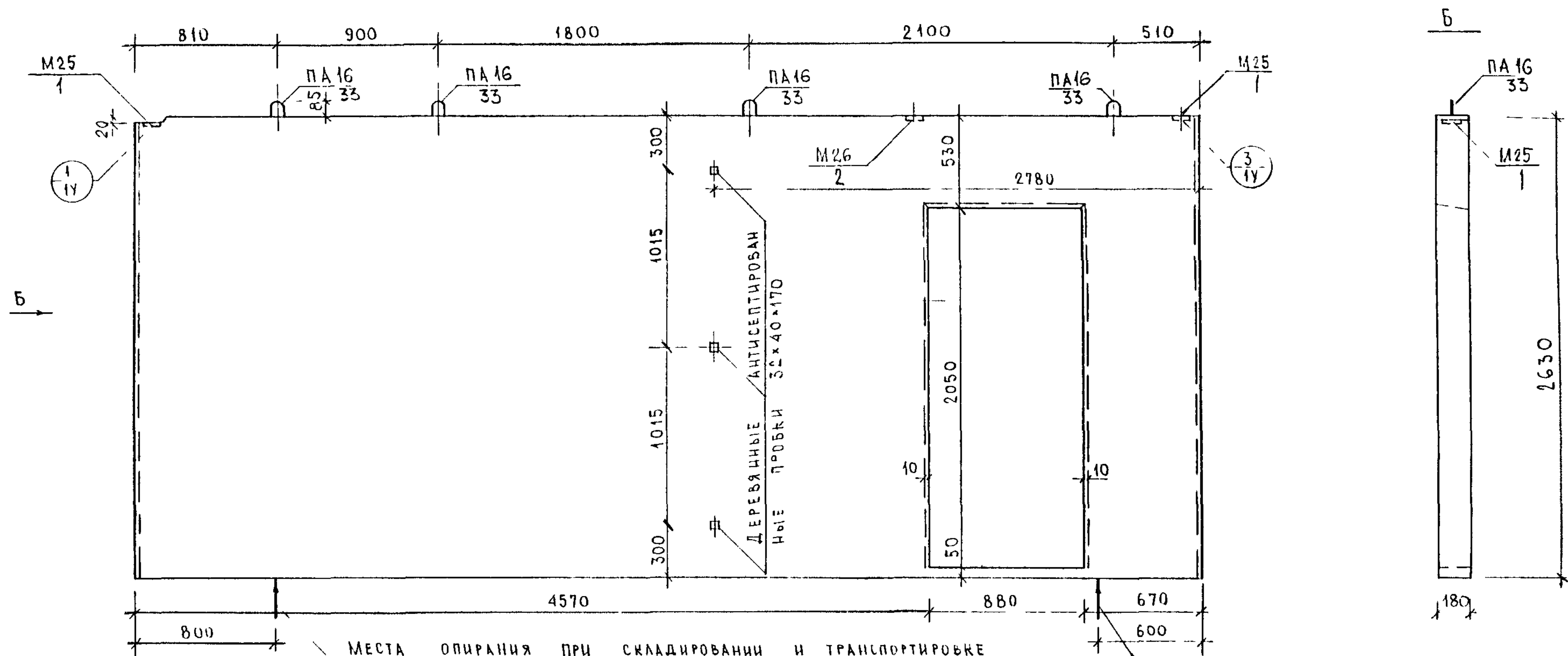
382-4
384-1
384-2
385-2
388-2
388-3
3852-1

ЗРС 31-11.3В.08-12СБ

Лист
5

ФОРМАТ А4

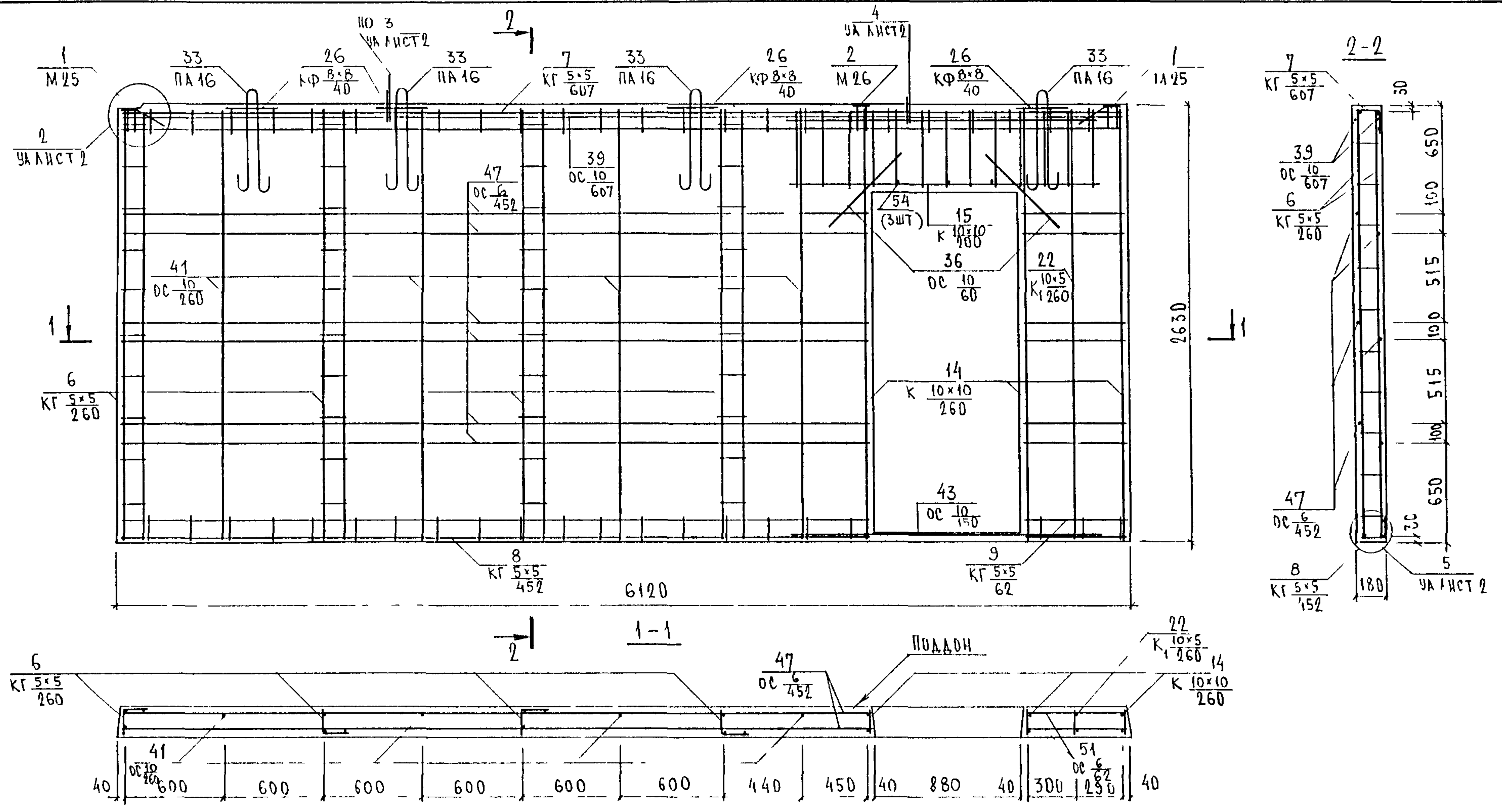
ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75



СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

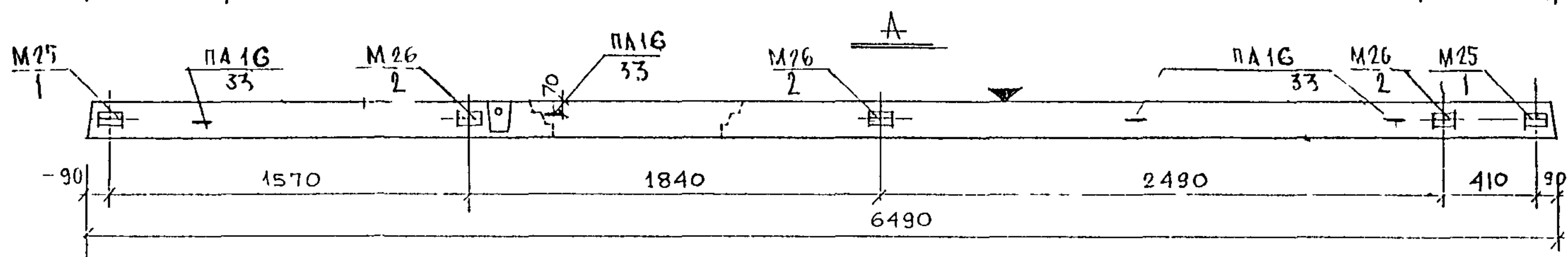
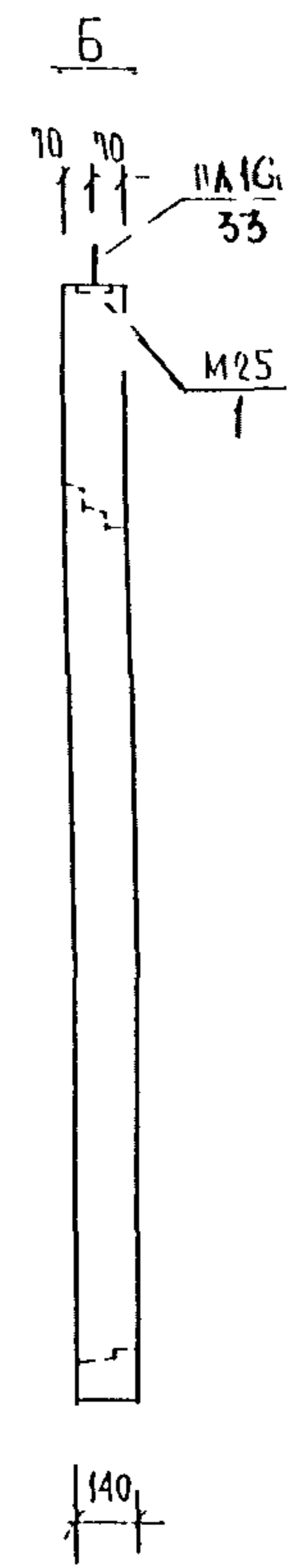
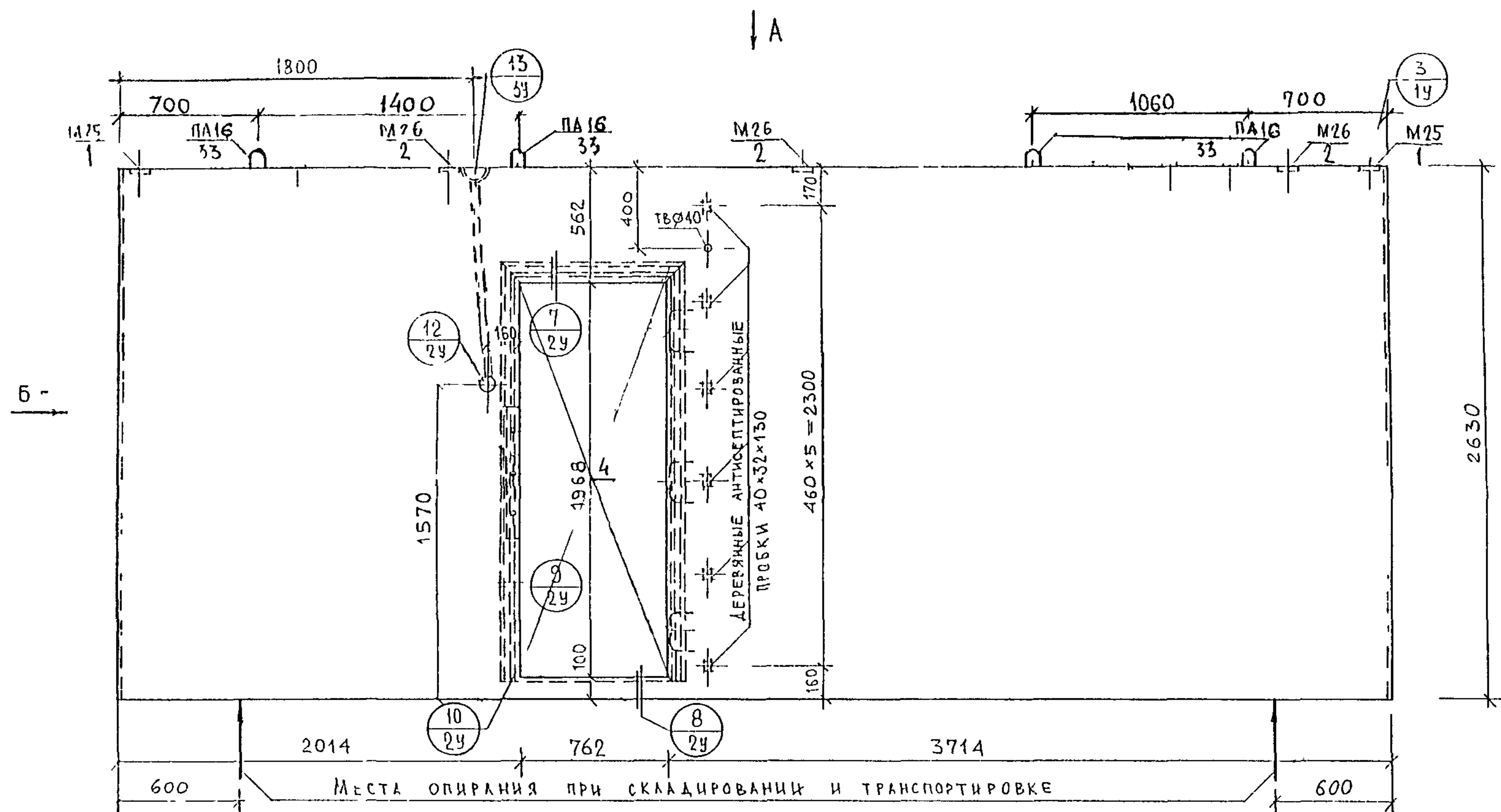
3 РС 31-11 3В.08 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса
	Р	
3В 2-4 ОБЩИЙ ВИД	Лист 1	Листов 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	



СОГЛАСОВАНО

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

3 РС 31-11 3В 08 СБ		
НАЧ ОТА ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	В.А.НАГ	<i>Иванов</i>
	Б.С.КО	<i>Иванов</i>
	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ 3В 2-4		Стадия Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса Лист 2 Листов 2
		Масштаб
		МНИИТЭП ОСК



Узлы установки двери см альбом РМ-2031

КВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. КВ. И

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРСЗ1-11.3В09СБ

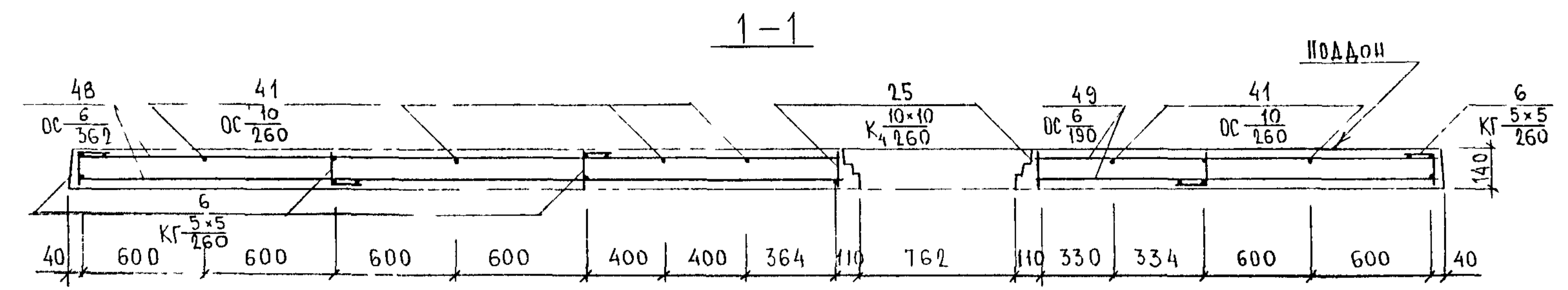
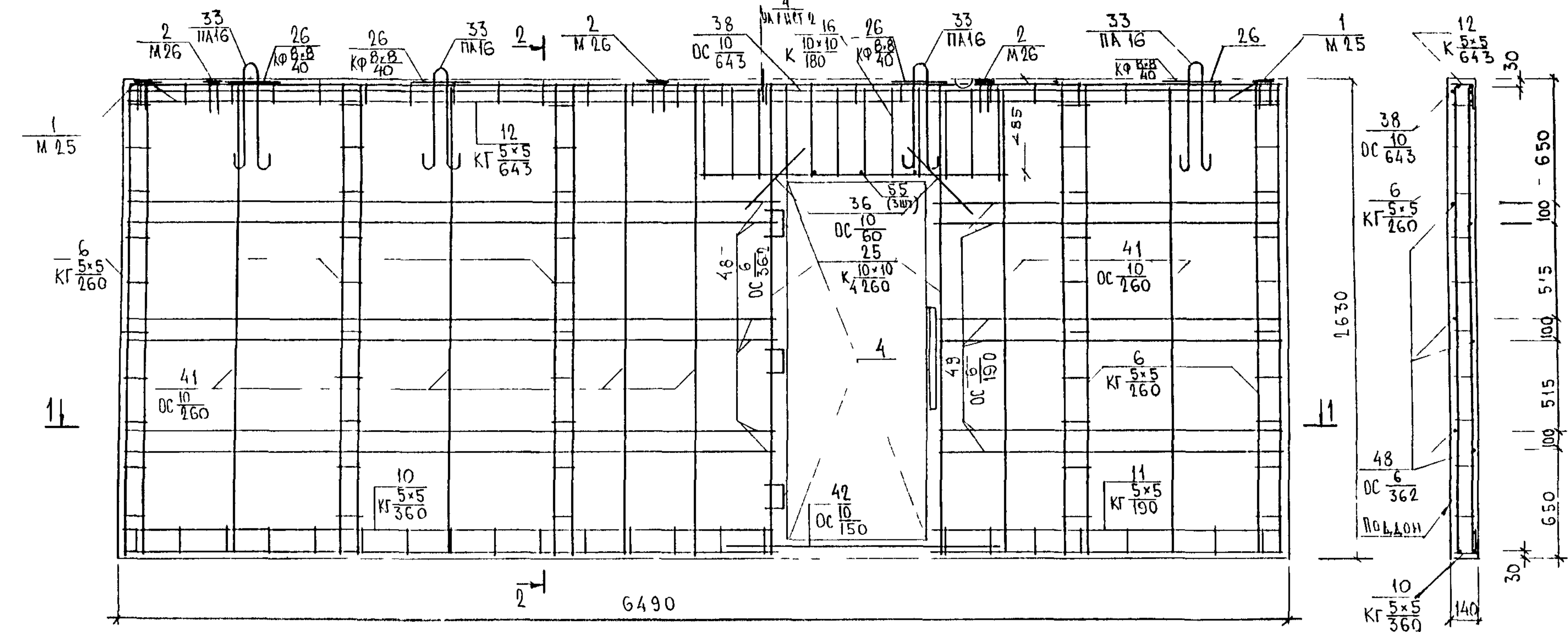
ПАНЕЛИ
ВНУТРЕННИХ
СТЕН

ЗВ 4-2
ОБЩИИ ВНА

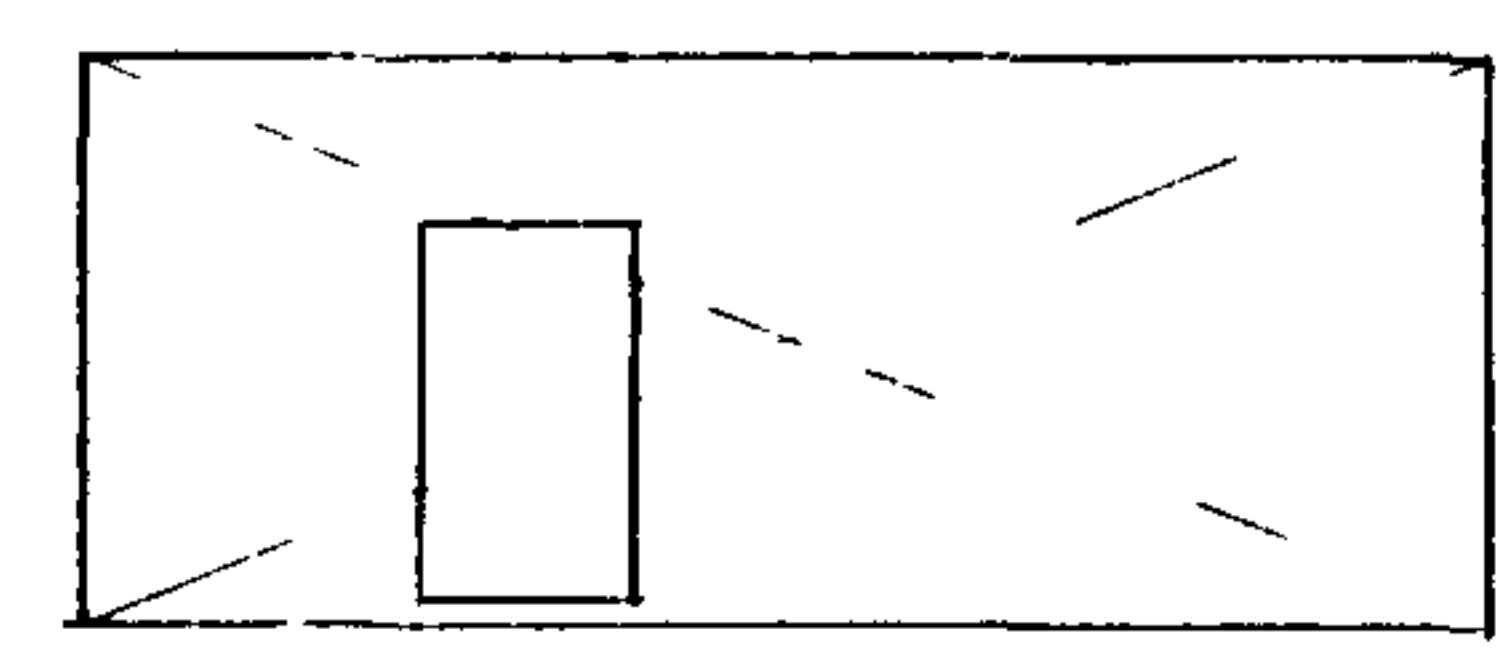
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:25
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 3

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ № 3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 4-1



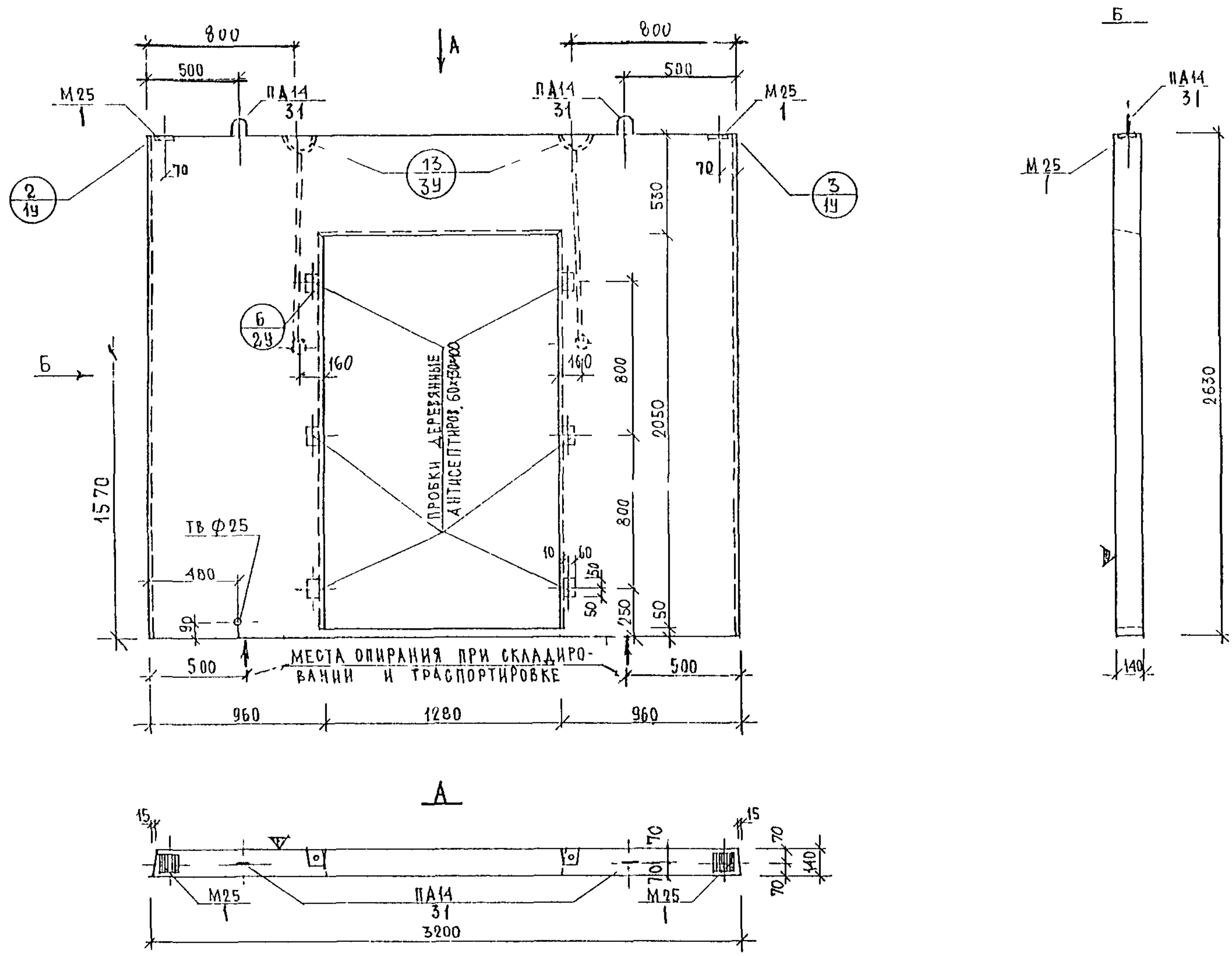
ЗВ 4-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ 4-1



СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

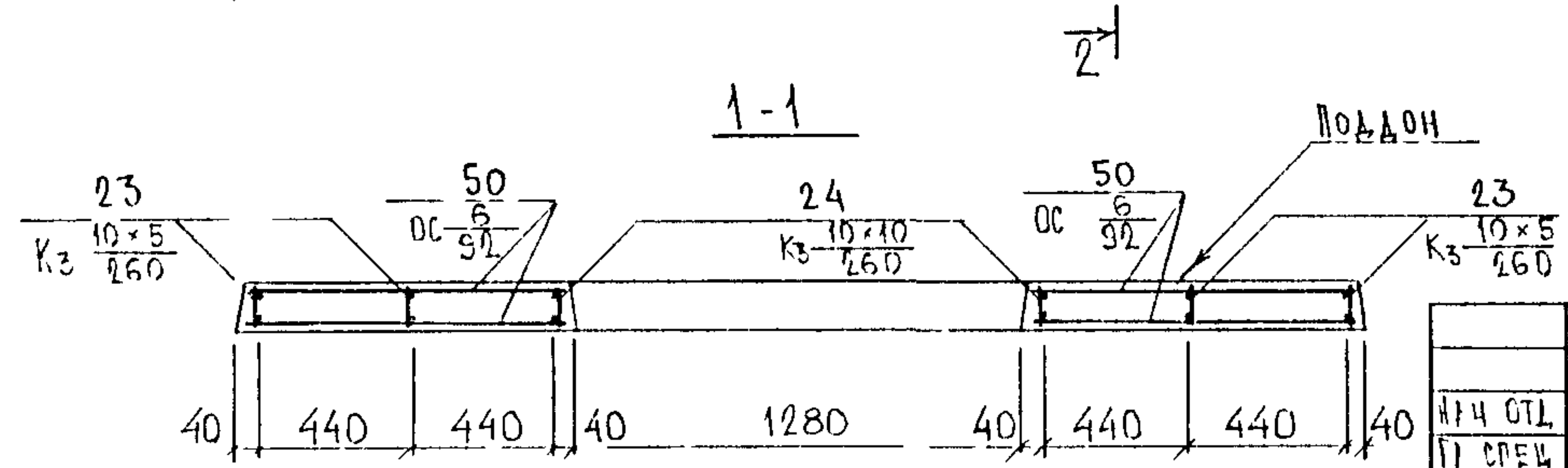
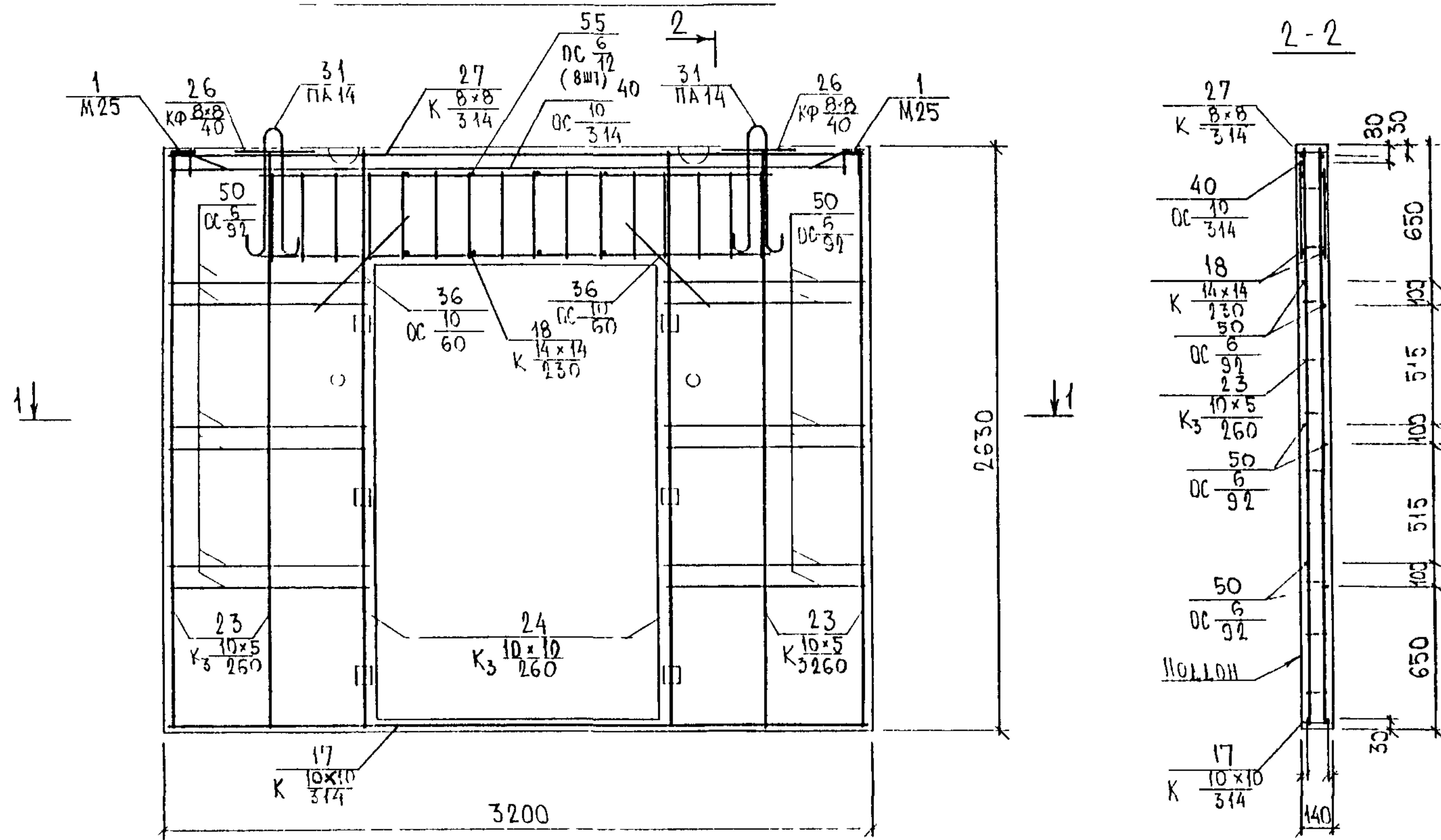
НАЧ ОТА	В.НАГА	<i>Иванов</i>	ЗРС 31-11 ЗВ 09СБ		
ГЛА СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>	Р		
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛИ ЗВ 4-1		
ПРОВЕРШ	НИКОЛАЕВИ	<i>Иванов</i>	ЗВ 4-2		
			Лист 3	Листов 3	
			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
			МНИИТЭП ОСК		



ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВОЗН. ИВР. И
ИВР. И ПОДА			

ИЗМ.						КОЛ-ВО						ПОДПИСЬ						ДАТА						3РС 31-11.3В 10СБ																																			
НАЧ. НАСТ						ГАСПЕЦНАСТ						ГАП						ГИП						РГИ						РАЗРАБОТАЛ						ПРОВЕРКА						СТАДИЯ						МАССА						МАСШТАБ					
КОЗИЦЫН						МЫЛЬНИКОВ						ВАСИЛЬКОВА						ГУЧКОВА						МЫЛЬНИКОВ						Р						ЛИСТ 1						ЛИСТОВ 2																	
3В5-2						ОБЩИЙ ВИД						МНИИТЭП						МАСТЕРСКАЯ № 3																																									

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ5-2

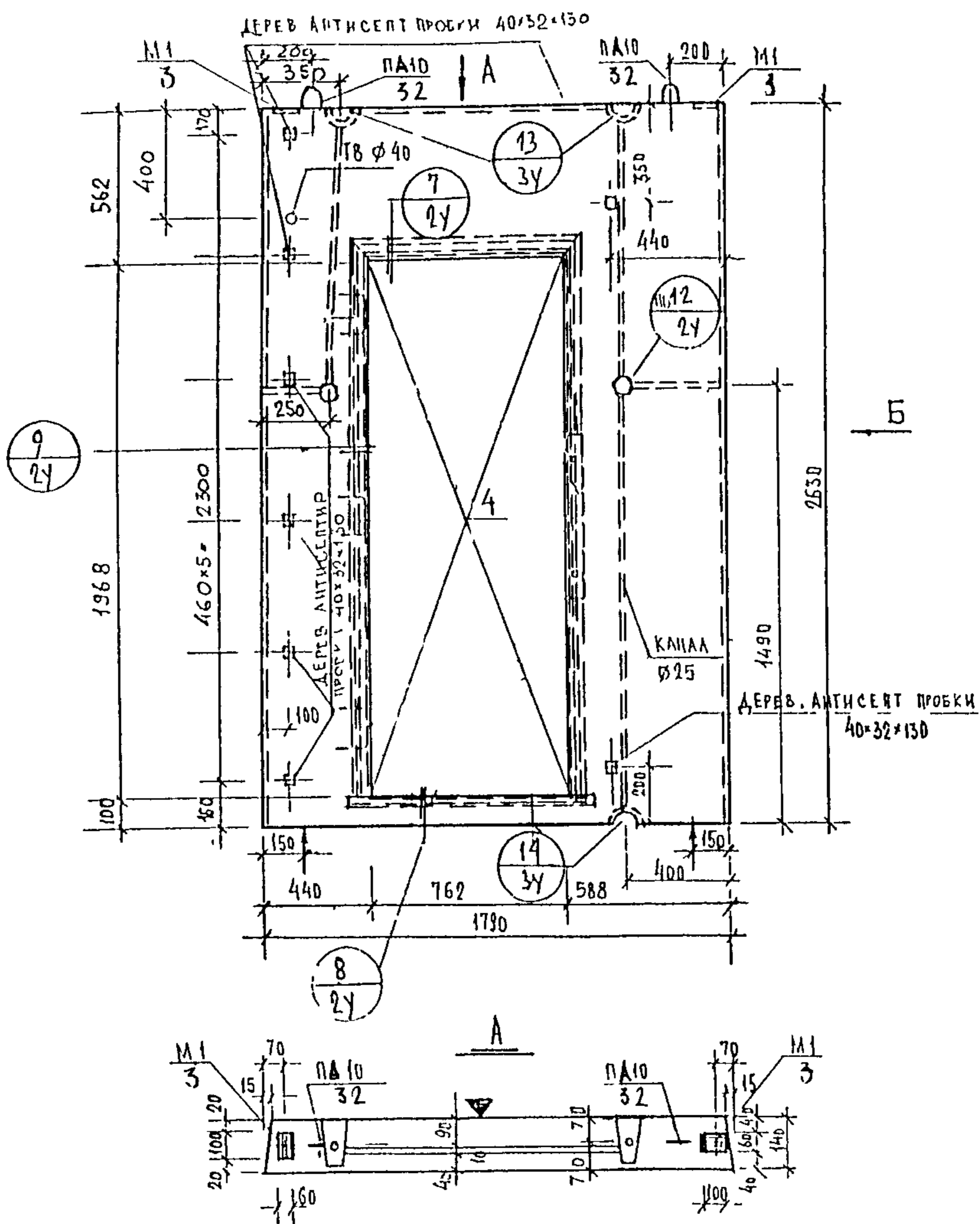


			ЗРС 31-11 ЗВ.10СБ			
ИЗ ОТД	ВНАГ	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛЬ ЗВ5-2	СТАЛ	МАССА	МАСШТАБ
П СПЕЦ	ЭДСК	<i>Иванов</i>		Р		
ЗВ, ГР	ИДУГИЛЕИ	<i>Иванов</i>				
РАЗРАБ	ЗАЩЕЛ	<i>Зав.</i>				
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>	ИСТ 2 ИСТС: 2			
			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИЦТЭП ОСК	

СОГЛАСОВАНО

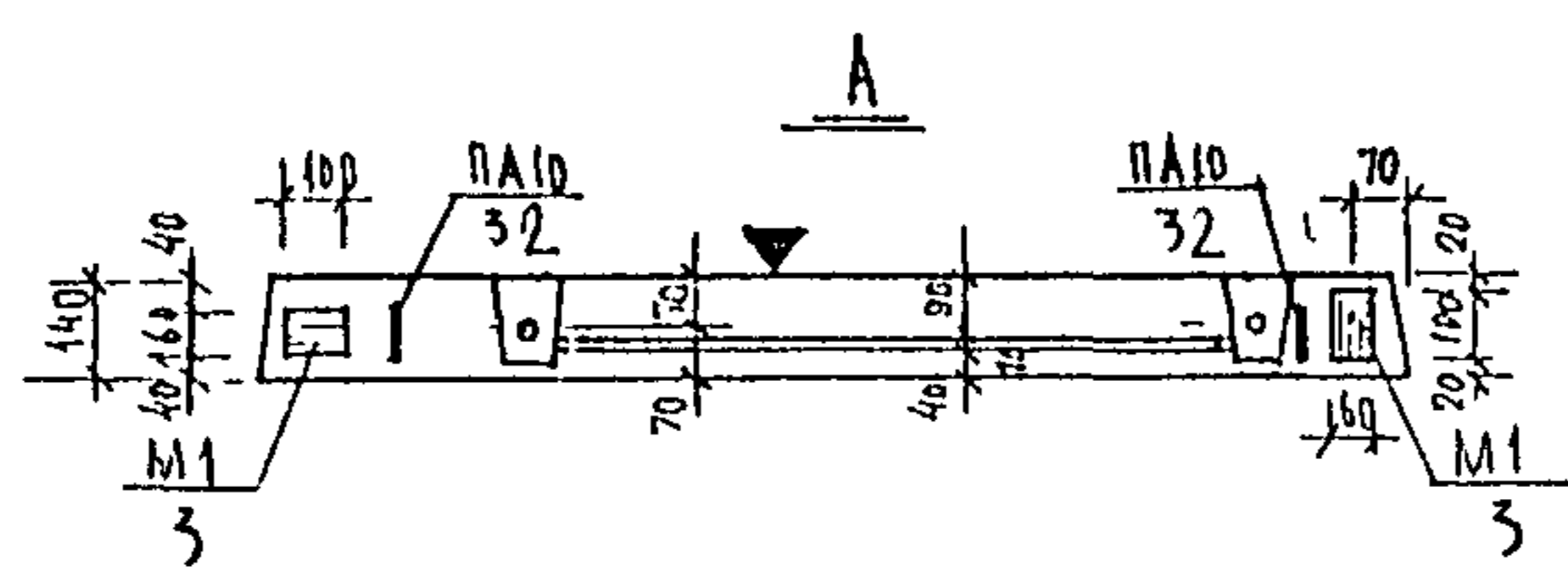
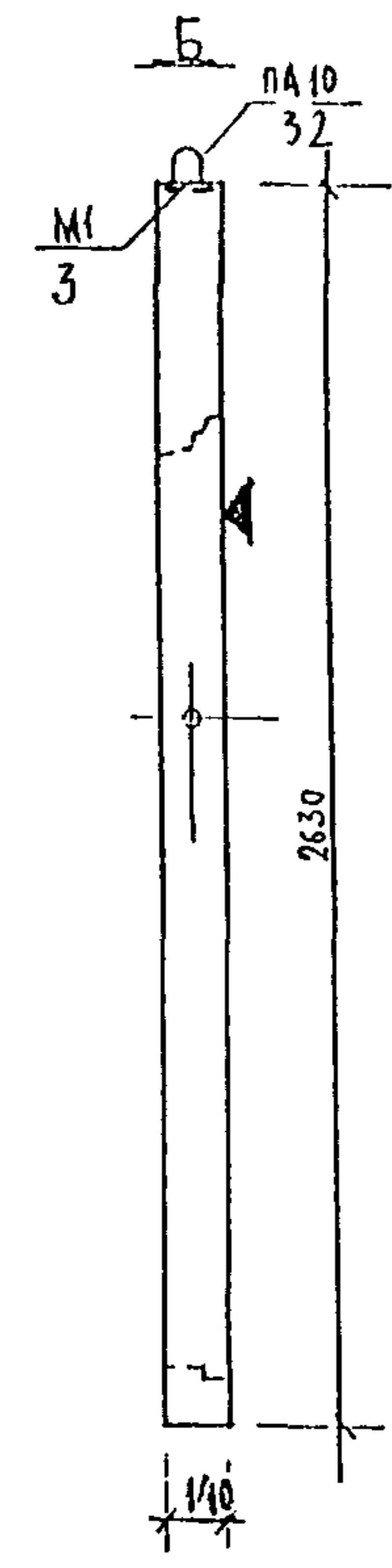
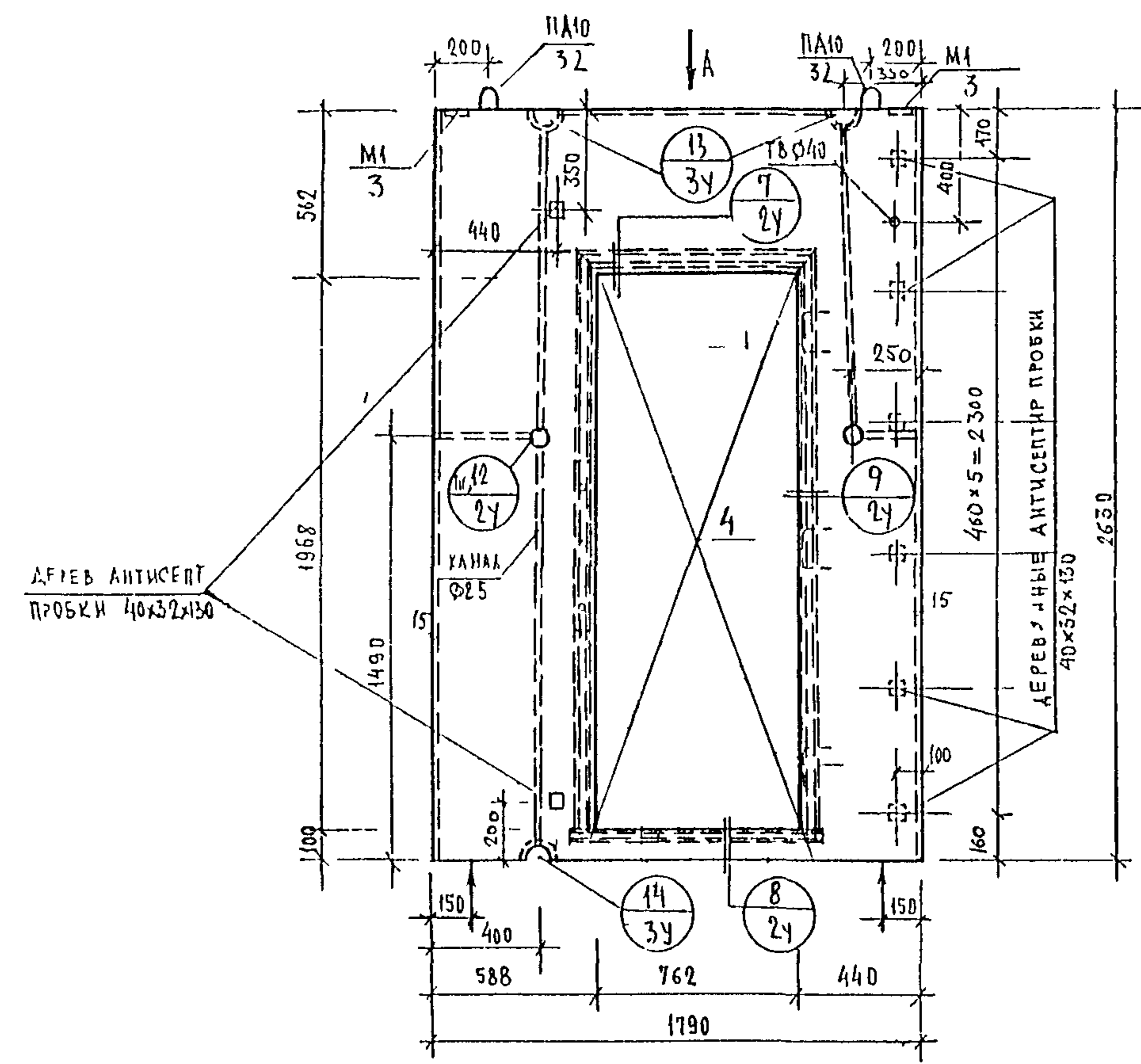
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №

УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031



ЗРС 31-11.3В 11СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масштаб
	Р	1:1
ЗВ 8-2 ОБЩИЙ ВИД	Лист	Листов
	1	6
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

ГЛА СПЕЦ. М	КОЗНИЦЫН	<i>[Signature]</i>
ГАП	ЧЕРНОКОВ	<i>[Signature]</i>
ГПП	МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	НАУМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИ	СИНДЕЕВА	<i>[Signature]</i>



ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИР ПРИБОРИ 40x52x130

ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИР ПРИБОРИ 40x52x130

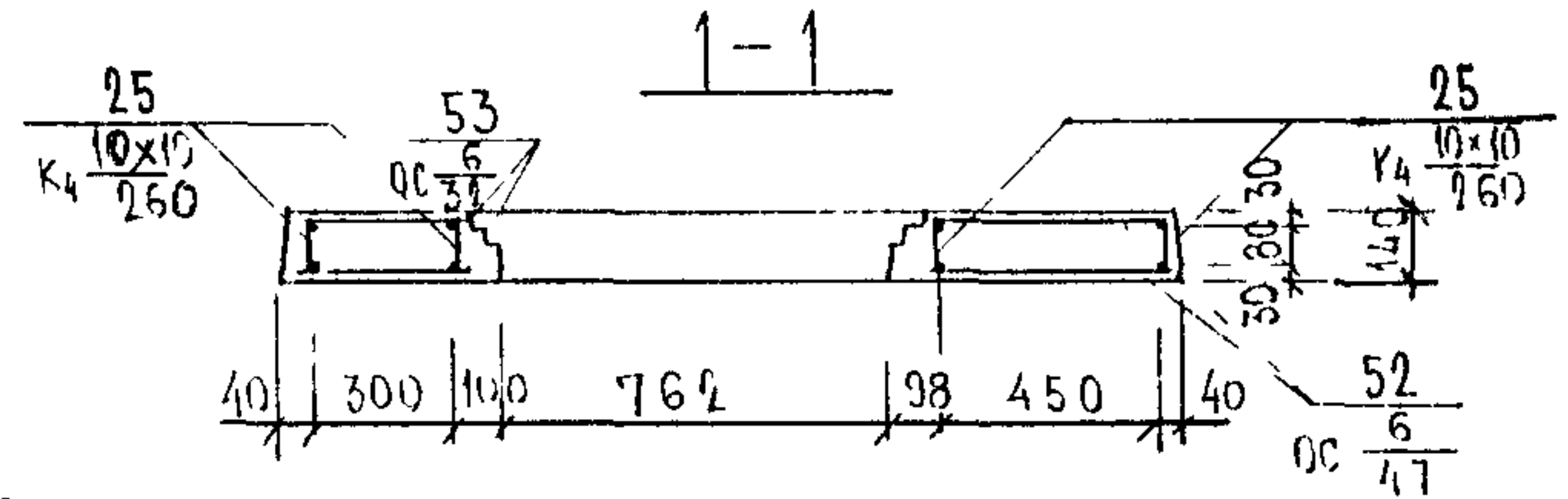
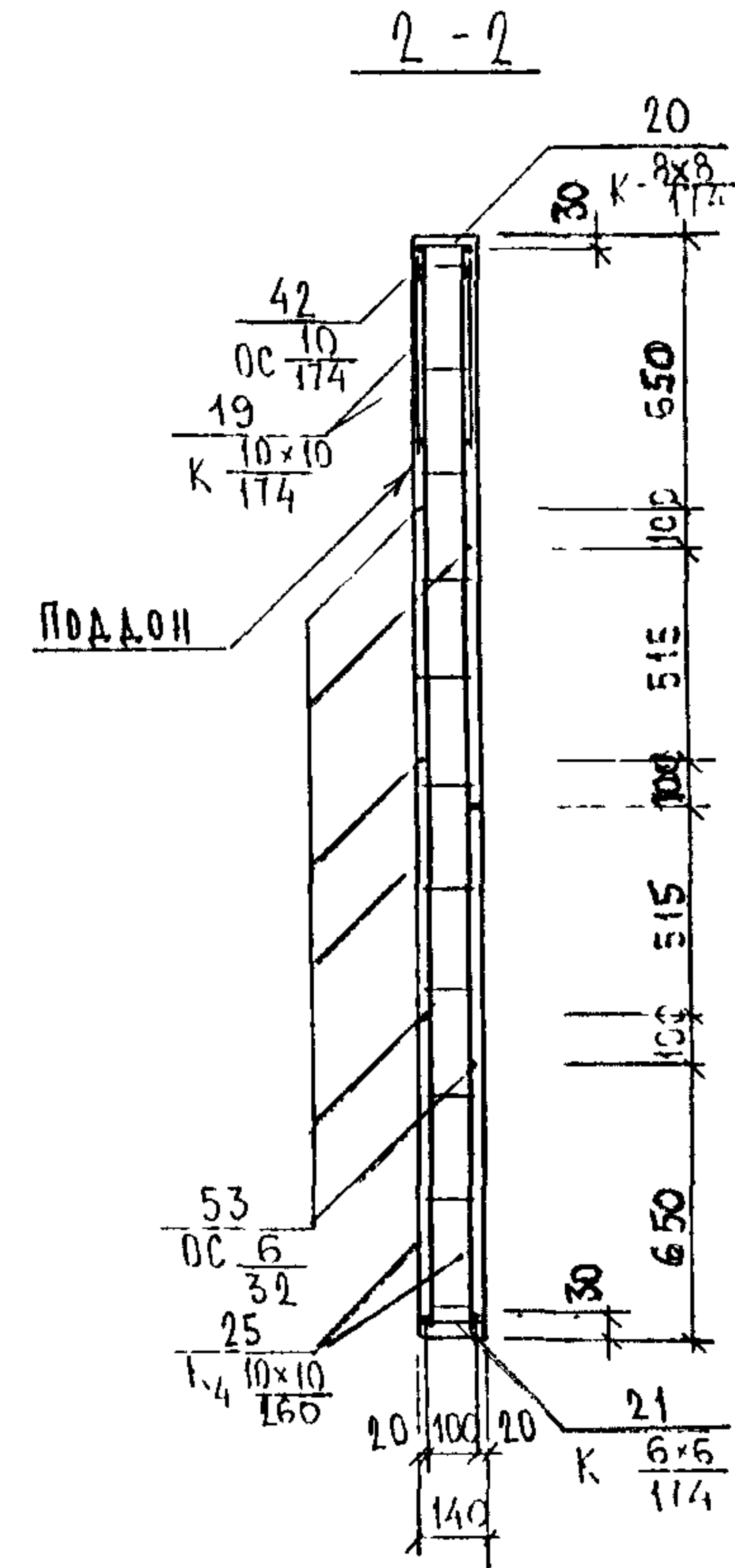
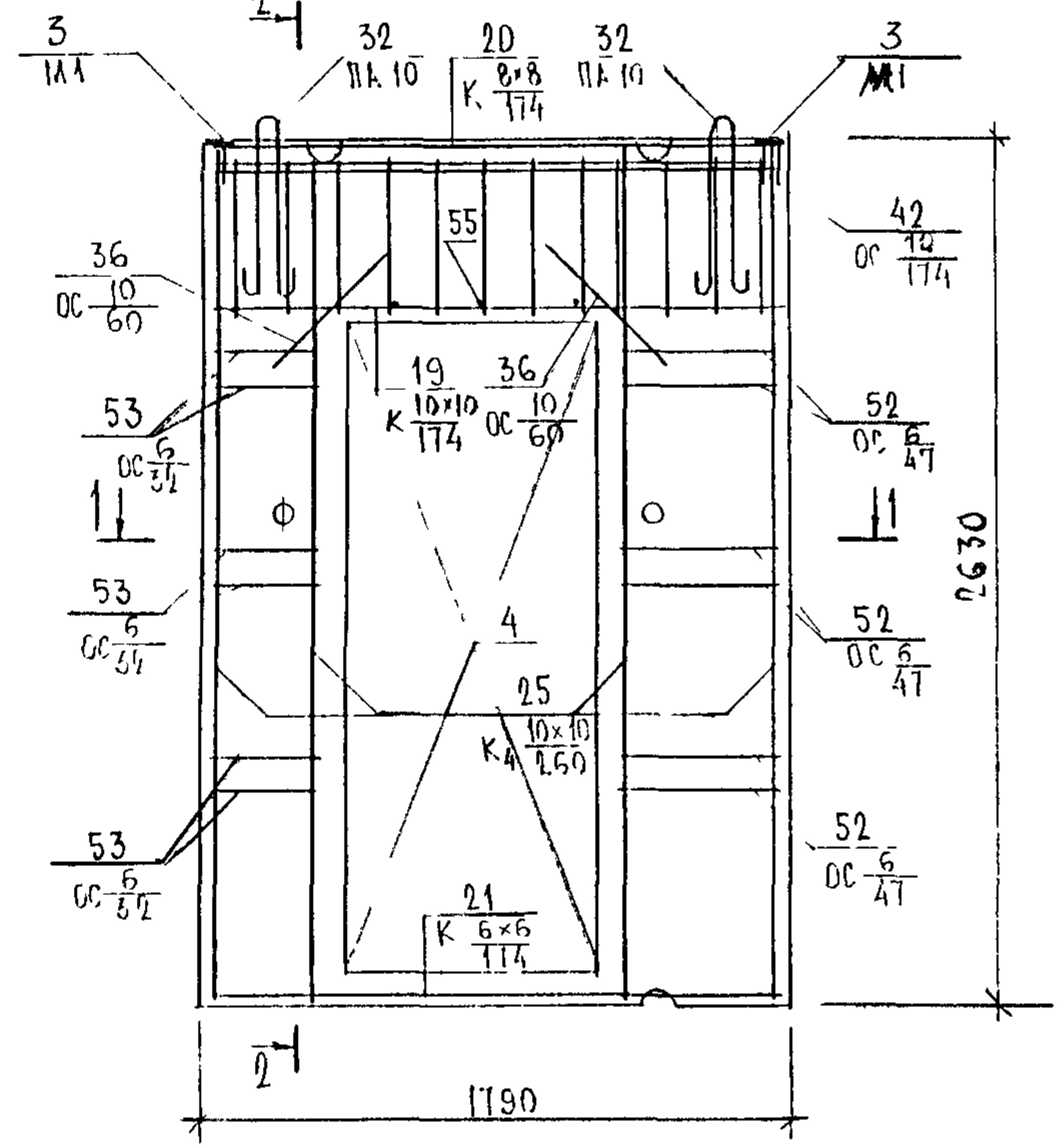
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

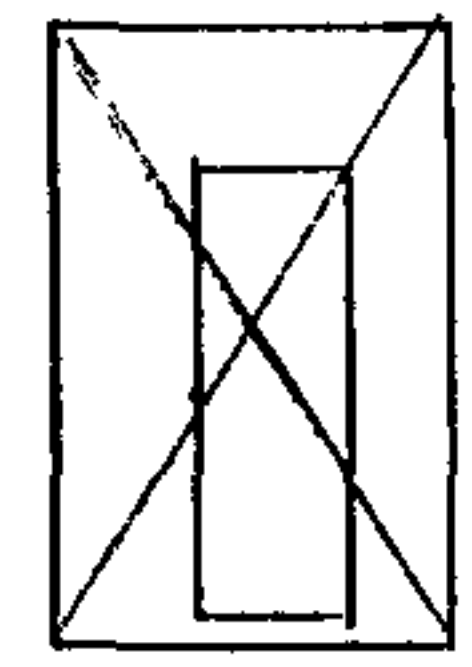
ЗРС 31-11 ЗВ 11СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса
	Р	
ЗВ 8-3 ОБЩИЙ ЭИЛ.	Лист 2	Листов 3
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СОГЛАСОВАНО

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВВ-2



ЗВВ-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ЗВВ-2

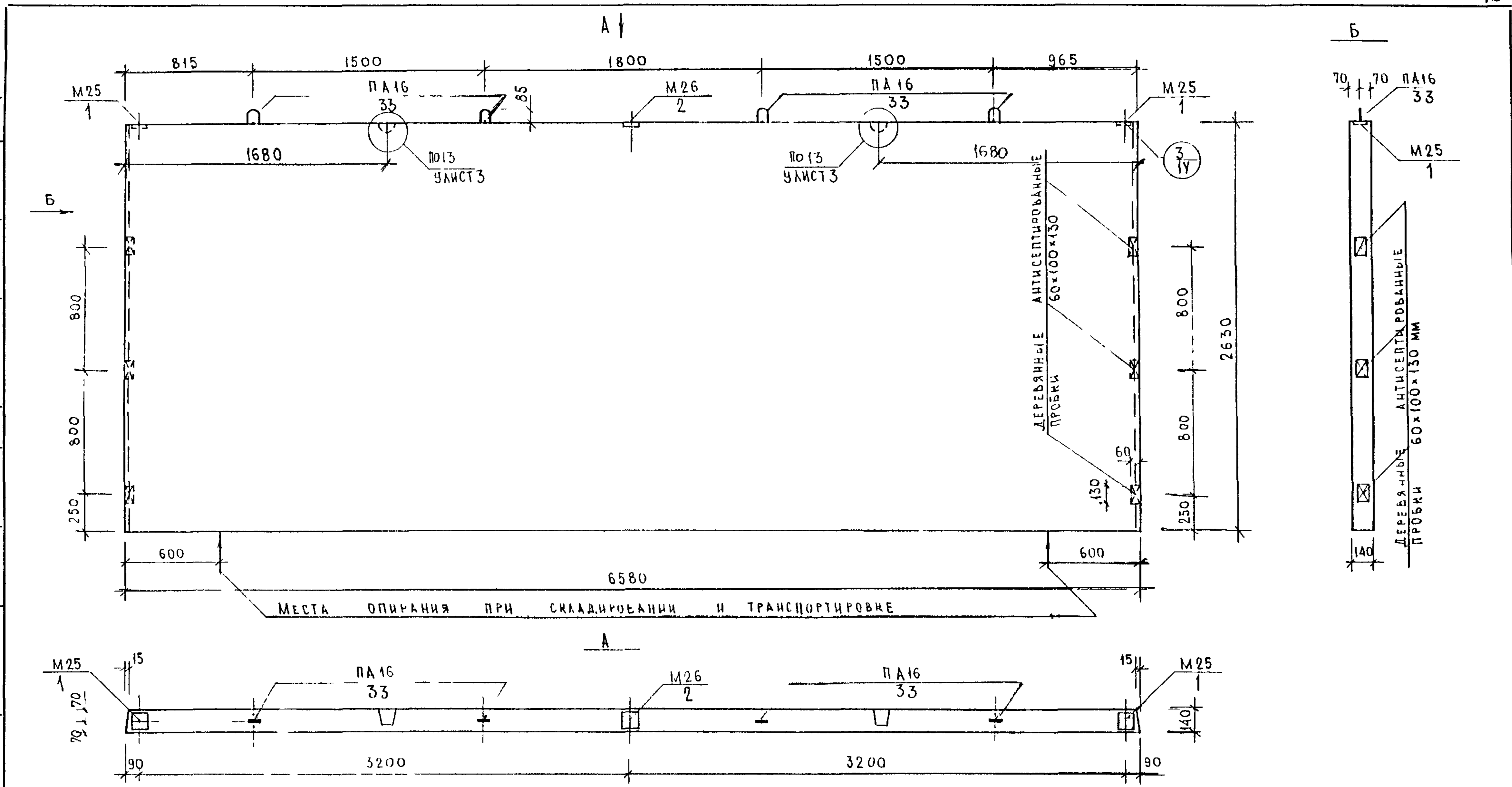


Имя № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

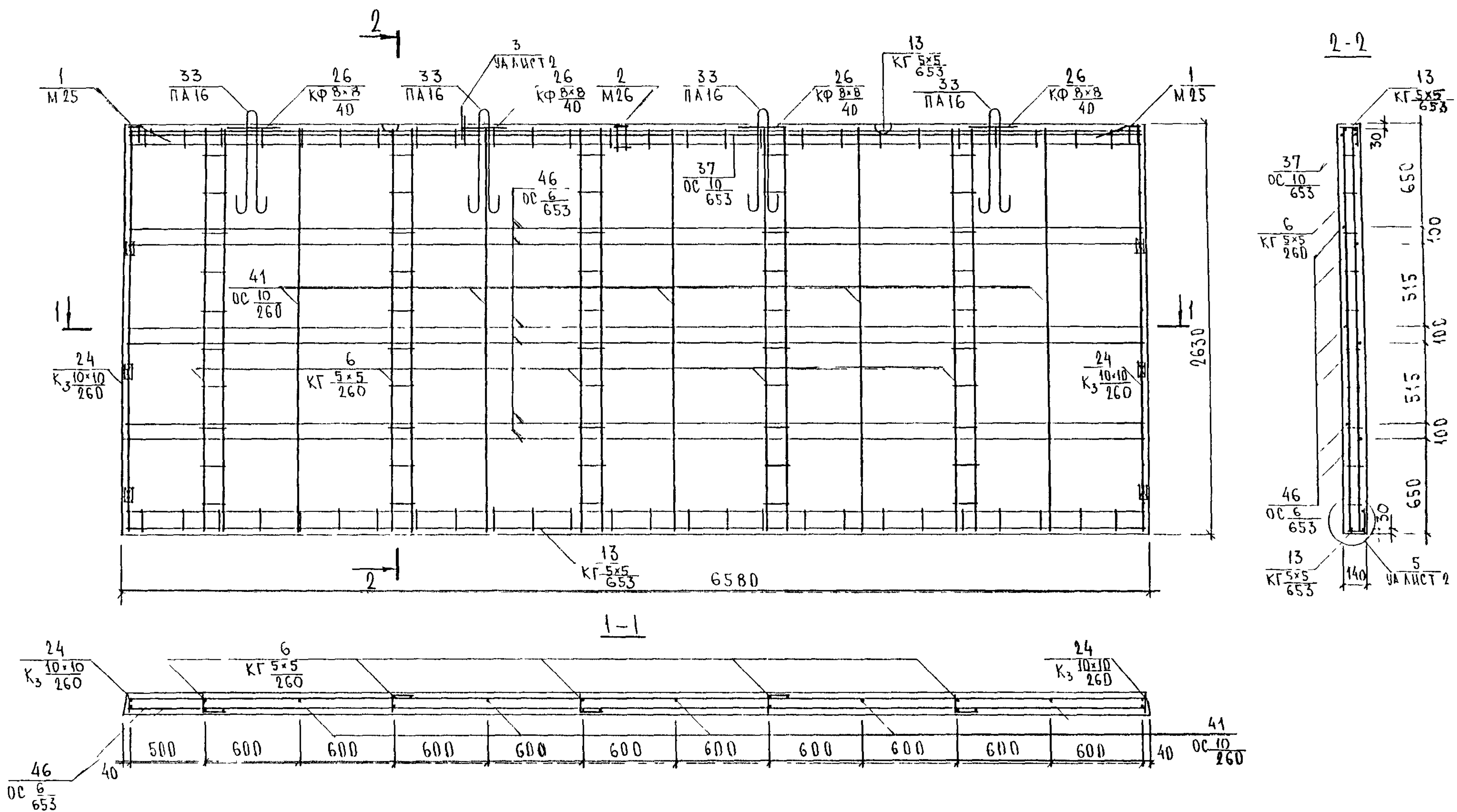
ЗРС 31-11 ЗБ 11СБ		
ИМЯ ОТД.	ЕЛНН	Шакун
ГЛ. СПИЦ	БЕГУС	Шакун
СЛ. ПР.	АНКОРЕВ.	Шакун
РАЗРАБ.	КОМИССИОН	Шакун
ПРОВЕРИ	НИКОЛИЦА	Шакун
ПАНЕЛИ ЗВВ-2, ЗВВ-3		Стадия: Р
		Масса:
		Масштаб:
СХЕМА АРМИРОВАННЯ		Лист 3 Листов 3
		МНИИТЭП ОСК

СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



3 РС 31-11.3В 12СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса
	Р	Листов 2
3В 32-1 ОБЩИЙ ВИД.	Лист 1	Листов 2
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата Взвеш. инв. №

НАЧ ОТА	ВАН ЛГ	<i>Шанин</i>	3 РС 31-11.3В 12СБ		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Минин</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Шанин</i>	Р		
РАЗР Б	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Шанин</i>			
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Шанин</i>	Лист 2	1	Листов 2
			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ВСК

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			ЗРС 31-11. ЗВ. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
			ЗРС 31-11 ЗВ 14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×						
			ЗРС 31-11 ЗВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
			ЗРС 31-11. ЗВ 16СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
			ЗРС 31-11 ЗВ 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			ЗРС 31-11. ЗВ 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
			ЗРС 31-11. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×		

ЭД-СТД	БАНАГ	<i>М.А.А.</i>
А СПЕЛ	БАСКО	<i>А.В.В.</i>
ЗАВ ТР	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	

ЗРС 31-11 ЗВ. 13 - 18 СБ								
ПАНЕЛИ	ЗВ 14-1, ЗВ 13-1, ЗВ 1-2, ЗВ 1-4, ЗВ 12-2, ЗВ 15-1	<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	Лист	Листов	Р	1	5
СТАДИЯ	Лист	Листов						
Р	1	5						
МНИИТЭП ОСК								

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A3		1	ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25L					1	1		
		2		М25	2	2	1	1	1	1		
		3		М26		1	2	3		2		
		4		М29			1	1				
		5		М60				2				
A3		7	ЗРС 31-11	КАРКАС	4	2	5	5	2	5		
		8		КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	2	1						
		9		КГ $\frac{5 \times 5}{236}$		1						
		10		КГ $\frac{5 \times 5}{666}$			2	1				
		11		КГ $\frac{5 \times 5}{203}$					1			
		12		КГ $\frac{5 \times 5}{597}$						1		
		13		КГ $\frac{5 \times 5}{666}$				1				
		14		К $\frac{10 \times 10}{140}$		2						
		15		К $\frac{10 \times 10}{155}$			2	2				

МАРКА	3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1
3РС 31-11 3В 13 - 18СВ						
						ЛИСТ
						2

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-7548

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ						ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06				
А3		16	ЗРС 31-11	КАРКАС			3	3						
		17		К $\frac{10 \times 10}{260}$					1					
		18		К $\frac{16 \times 12}{200}$					2	2				
		19		К $\frac{10 \times 10}{739}$						1				
		20		К $\varnothing \frac{8 \times 8}{40}$	2	2	4	4	2	4				
		21		К ₂ $\frac{10 \times 10}{260}$		1								
		22		К ₅ $\frac{10 \times 10}{260}$					1					
		23		К ₁ $\frac{10 \times 10}{260}$				1						
<u>ДЕТАЛИ</u>														
А3		25	ЗРС 31-11	РЕТЯ	ПА 14	2	2		2					
		26			ПА 16			4	4					
<u>СТЕРЖНИ</u>														
СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82														
Б/ч		31		Φ10 ℓ=2600 160КГ	1	2	5	4	2	6				
					ЗВ14 1	ЗВ13-1	ЗВ1-2	ЗВ1-4	ЗВ12-2	ЗВ15 1				
ЗРС 31-11.ЗВ.13-18СБ										ЛМСТ				
										3				

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ						ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06		
Б/Ч		32		φ10 ℓ = 3250 2 00КГ	2	2						
		33		ℓ = 6660 4 11КГ			2	2				
		34		ℓ = 1320 0 81КГ			2	2				
		35		ℓ = 800 0 49КГ		2	4	4				
		39		φ6 ℓ = 6660 1 48КГ			2	2				
		40		ℓ = 5970 1 32КГ					6			
		41		ℓ = 5630 1 25КГ			4	4				
		42		ℓ = 3250 0 72КГ	6							
		43		ℓ = 2030 0 45КГ					6			
		44		ℓ = 1000 0 22КГ					2	2		
		45		ℓ = 340 0 07КГ			12	12				
		46		ℓ = 160 0 03КГ		3	3	3	5	5		
		47		ℓ = 2360 0 52КГ		6						

3814 1
3813-1
381-2
381 4
3812-2
3815 1

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, М ³	120	1.22	2.99	2.99	1.14	3.00				
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25, М ³					0.01	0.01				
				ДЕРЕВ. ПРОБКИ 60x100x170, ШТ		3								
					ЗВ14-1	ЗВ13-1	ЗВ1-2	ЗВ1-4	ЗВ12-2	ЗВ15-1				

ЗРС 31-11	ЗВ 13-18 СБ	ЛИСТ	5
-----------	-------------	------	---

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

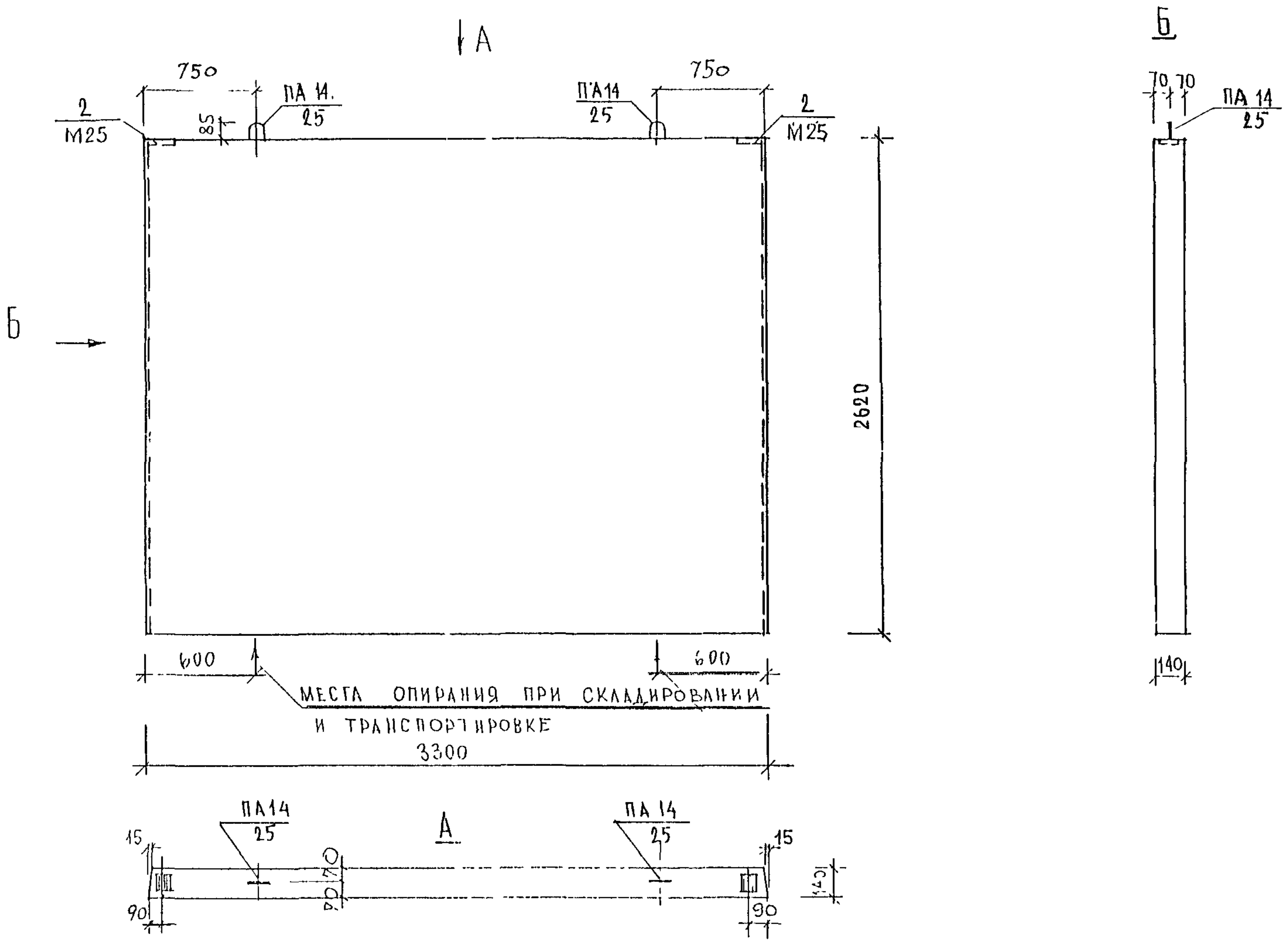
ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗИЦ	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПРА.											ПРИМЕЧ.										

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ЛИСТ

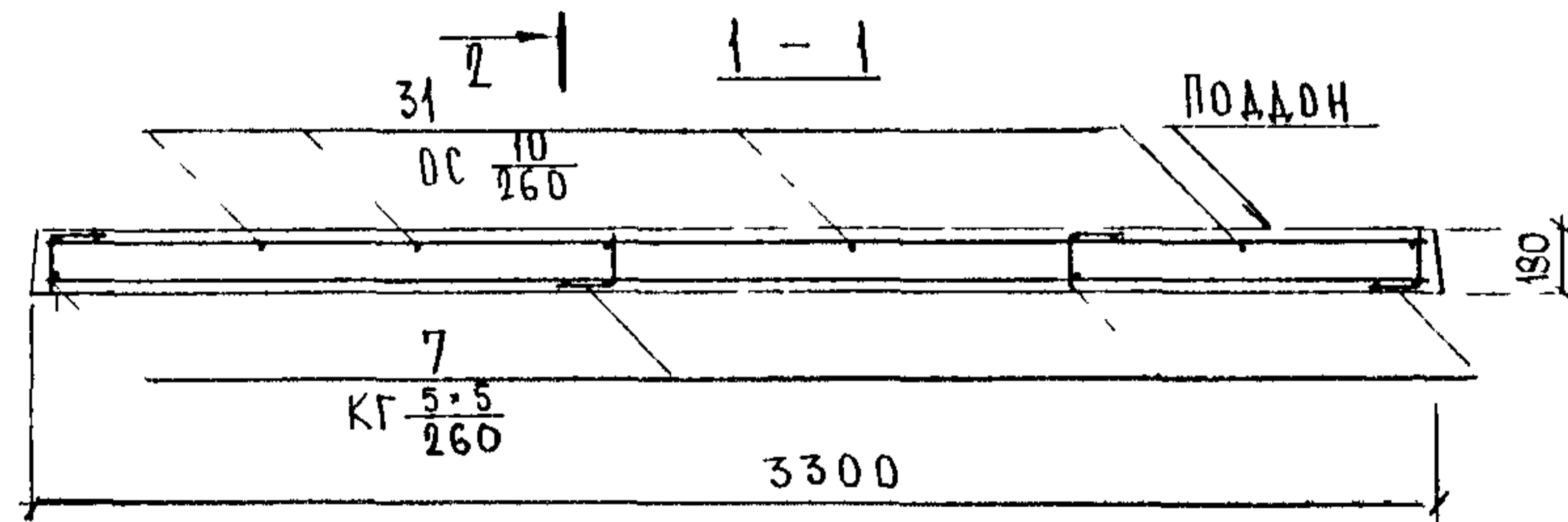
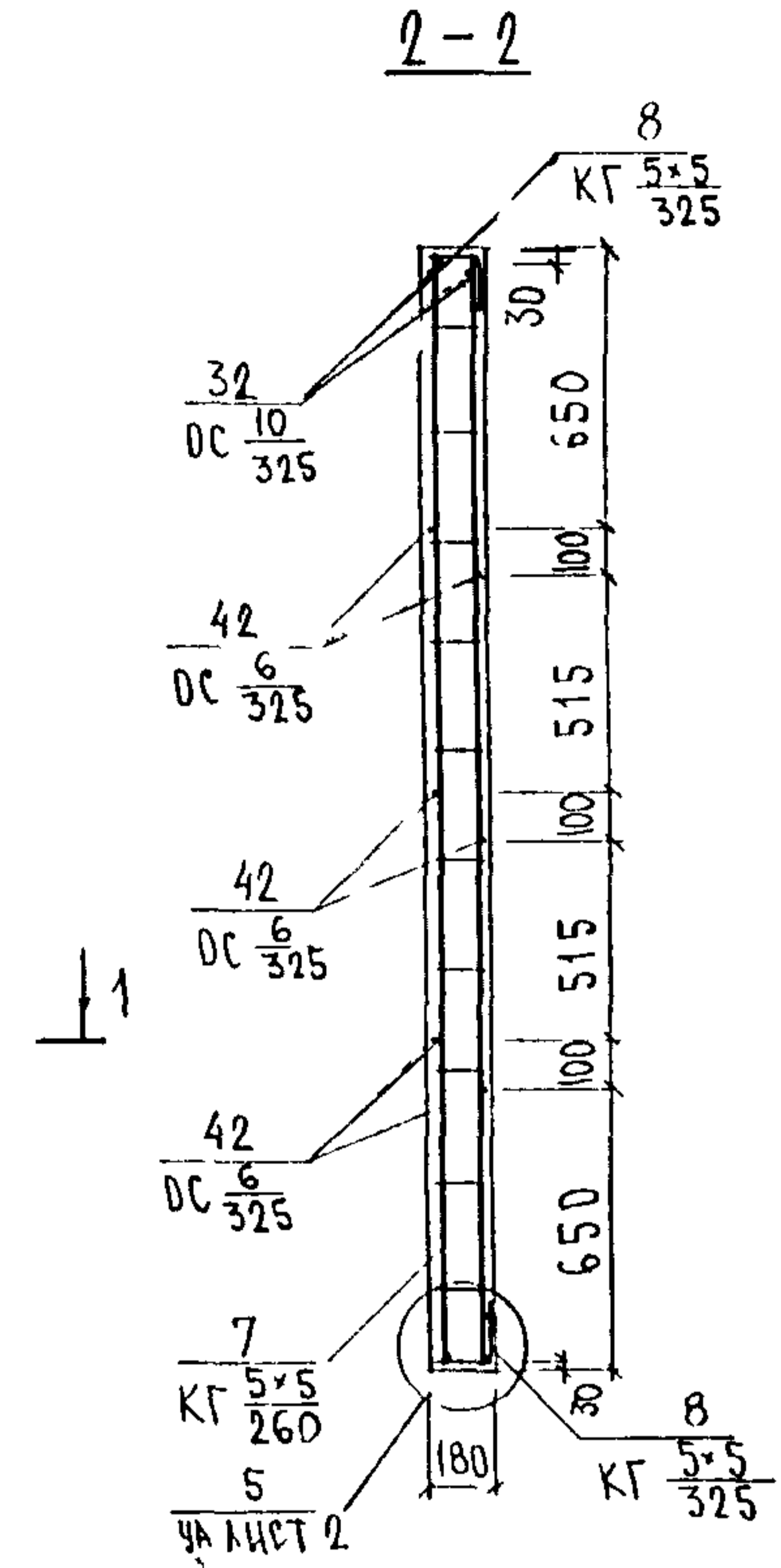
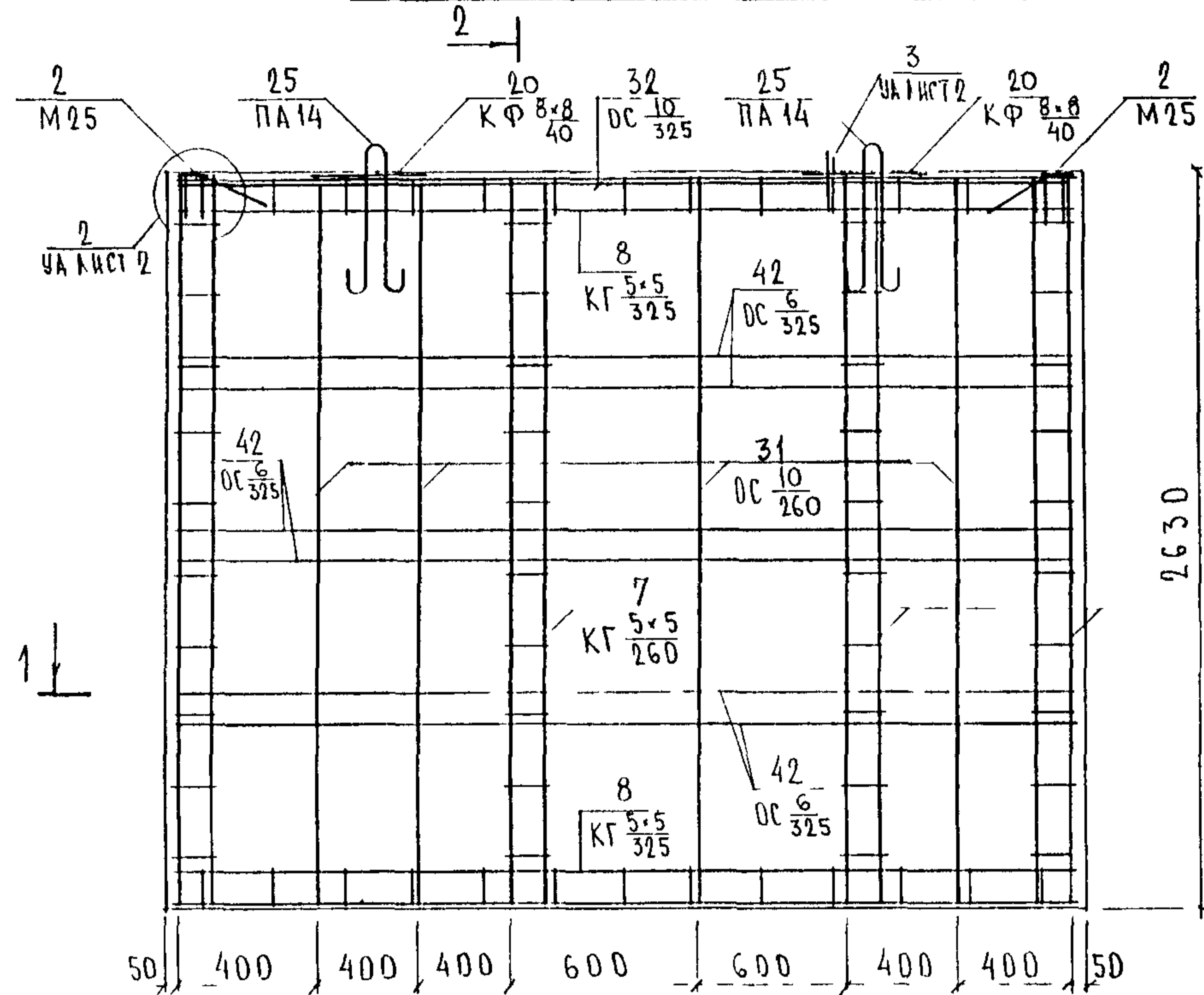


СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3РС31-11.3В13СВ		
ГЛАВНЫЙ ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	КОЗНИЦЫН МЫЛЬНИКОВ ВАСИЛЬКОВА ВАСИЛЬКОВА СИЦДЕЕВА	<i>[Signatures]</i>
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Р
	Масса	
3В1А-1	Масштаб	1:25
	Лист	1
		Листов 2
		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 14 1



СОГЛАСОВАНО

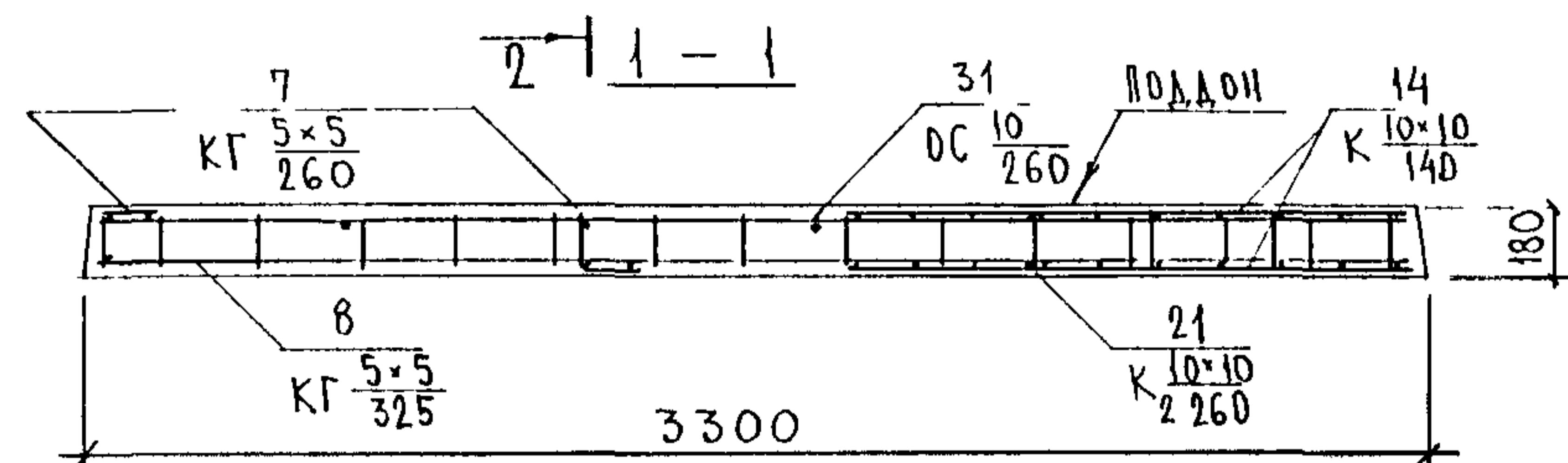
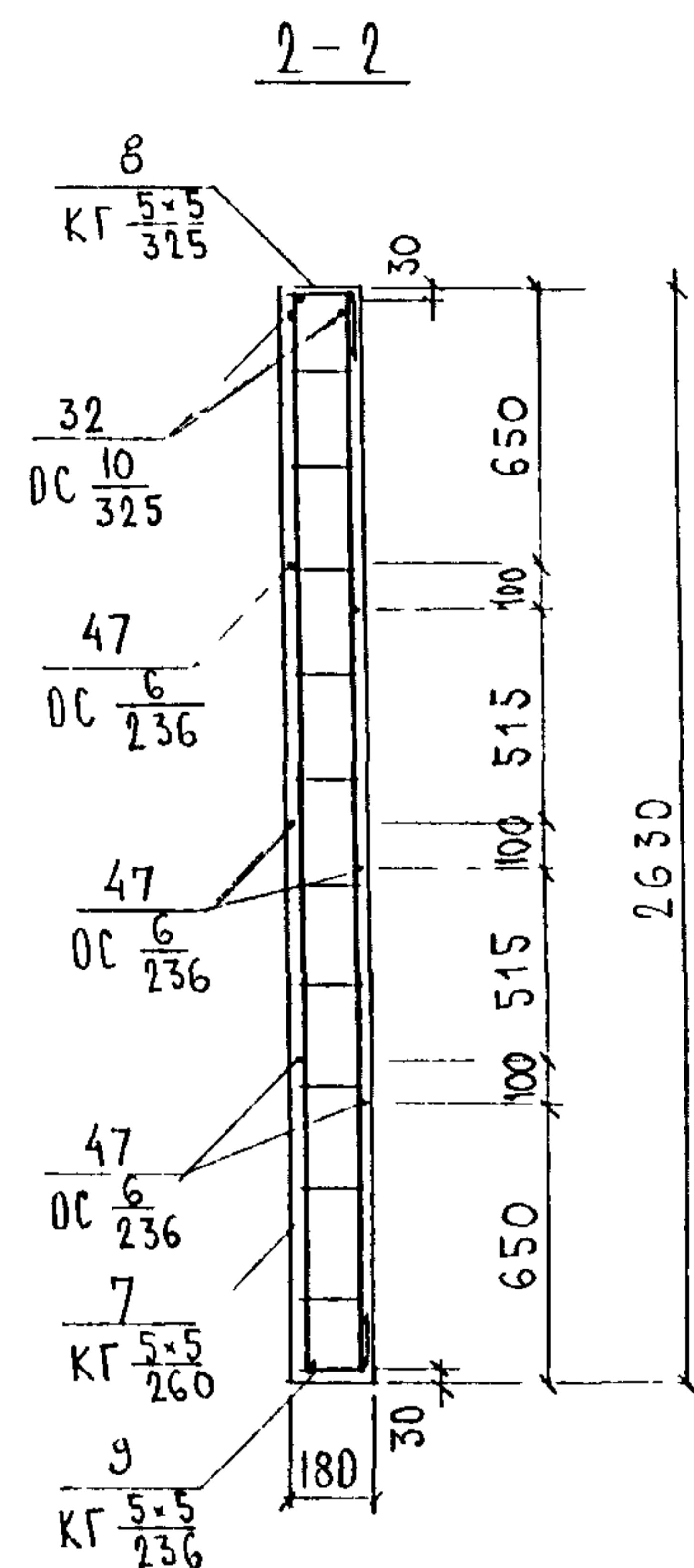
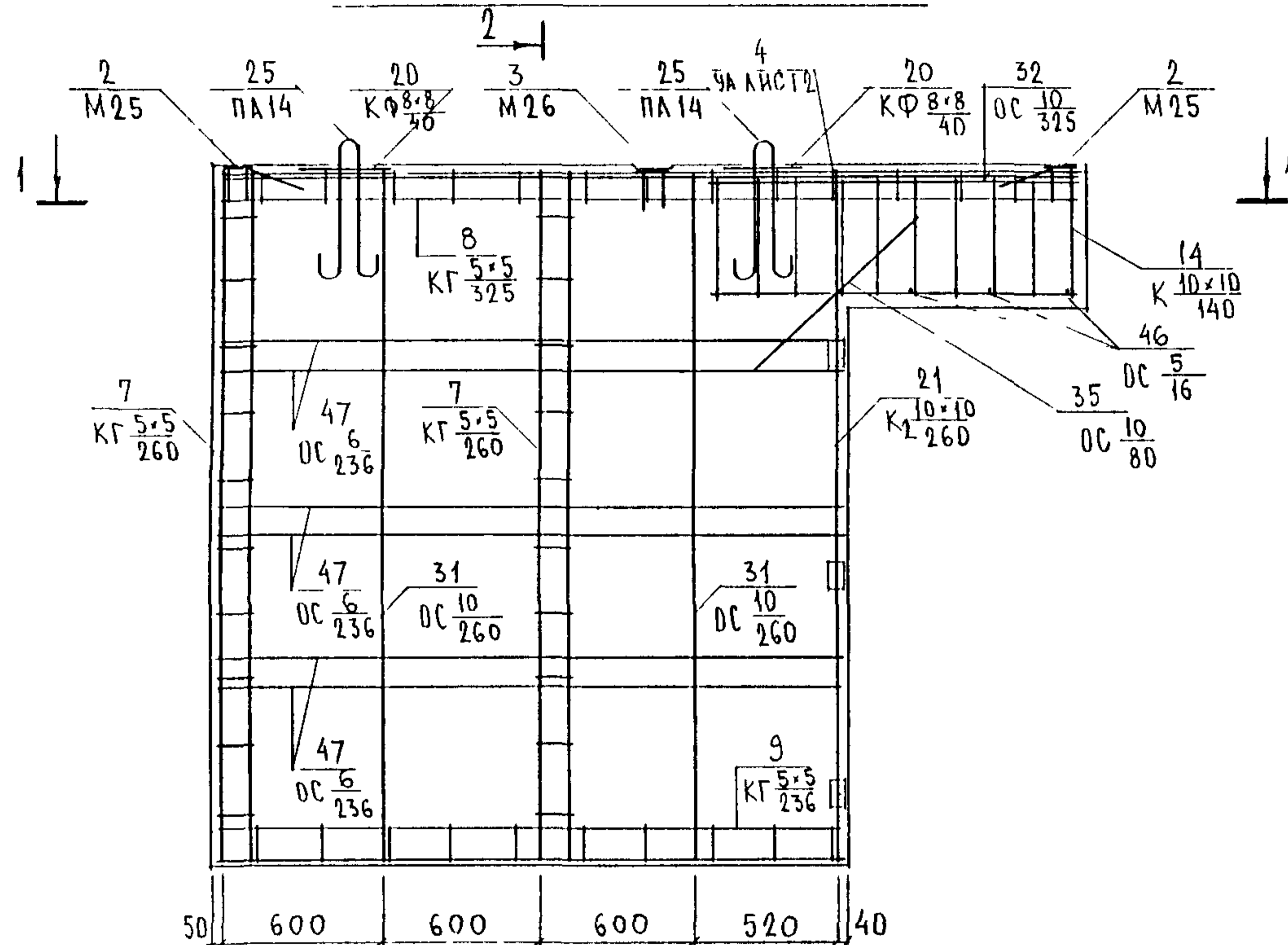
Взаим инв №

Подпись и дата

Инв № подл

НАЧ ОТА	ВАИ АГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 31-11 ЗВ 13СБ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛЛЕВА	<i>Николева</i>	Р		
РАЗРАБ	НИКОЛЛЕВА	<i>Николева</i>	ПАНЕЛЬ ЗВ 14-1		
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>	Лист 2	1	Листов 2
			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ13-1



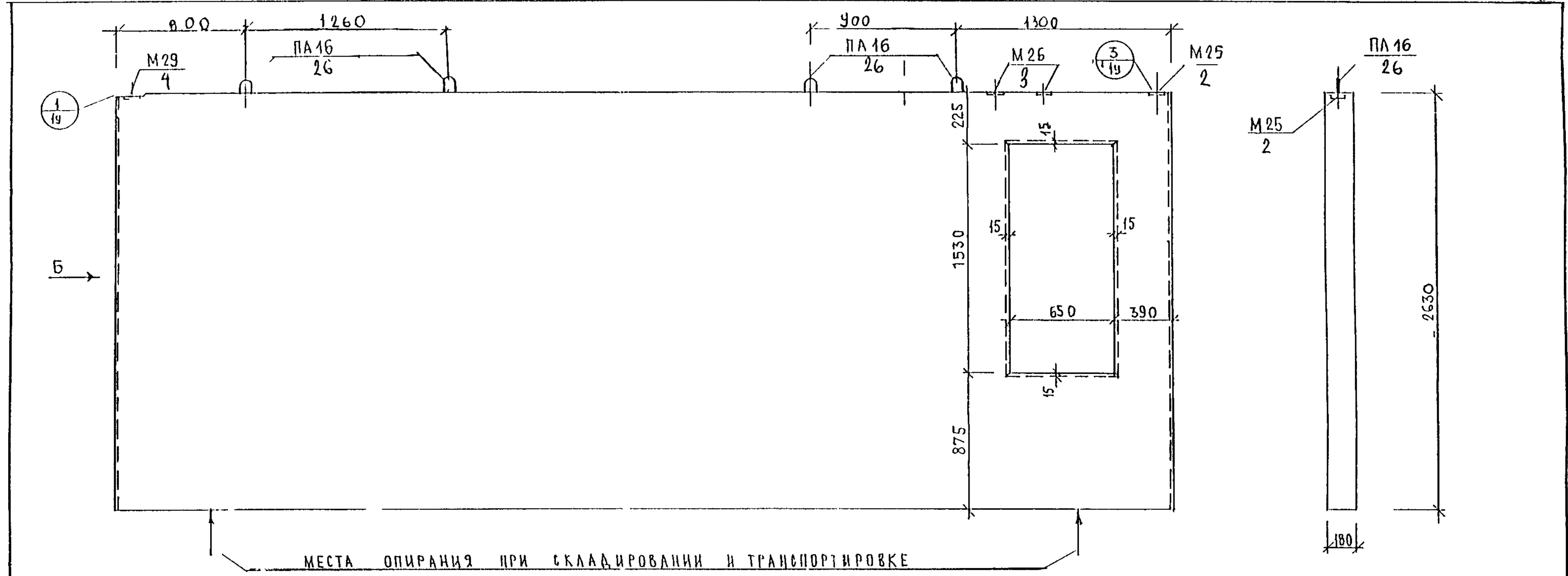
СОГЛАСОВАНО

Взаим. инв. №

Подпись и дата

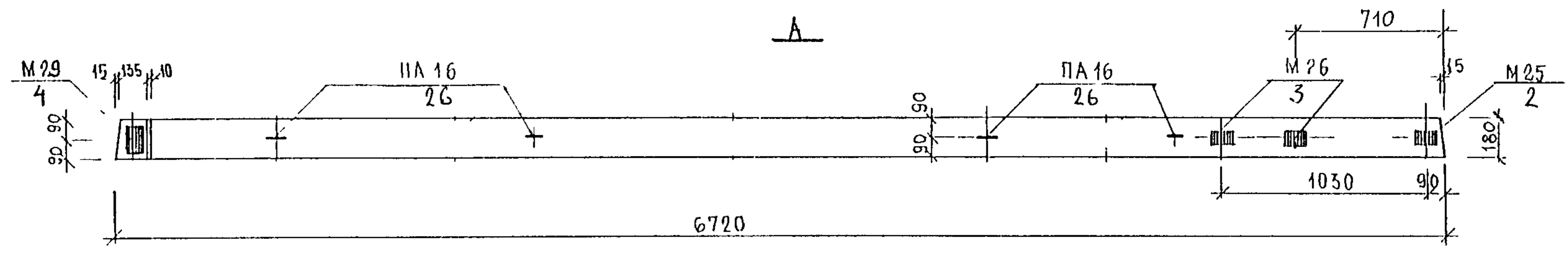
Инв. № подл.

НАЧ ОТА	ВАН АГ		ЗРС 31-11.ЗВ.14 СБ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО		Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА		Р		
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА		ПАНЕЛЬ ЗВ13-1		
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА		Лист 2	Листов 2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			МНИИТЭП ДСК		



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

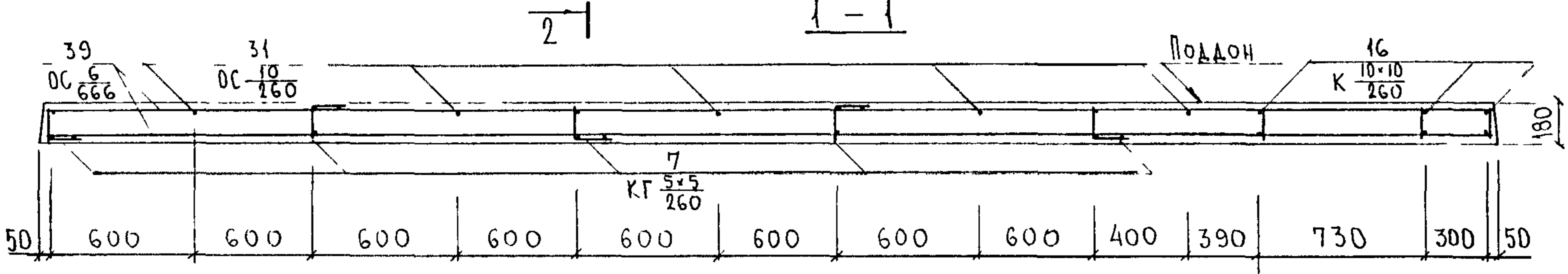
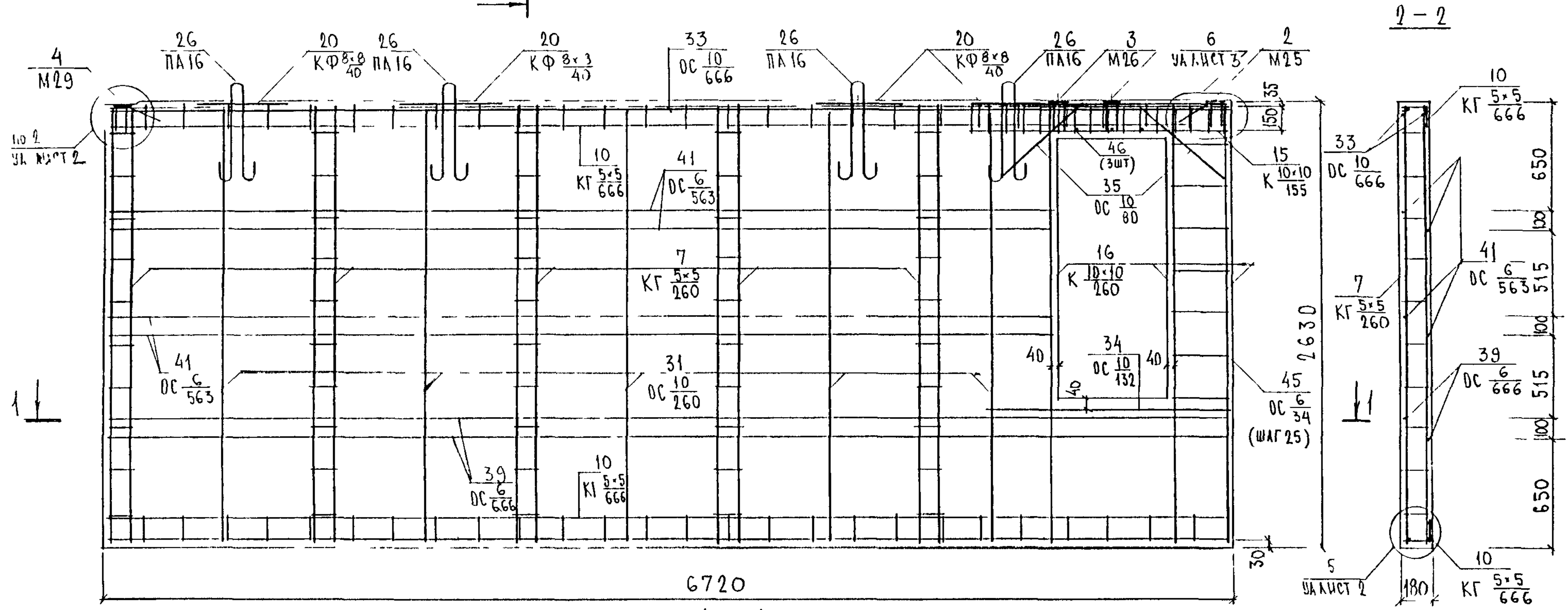
А



№ ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН. ИВ. Н

						ЗРС 31-11.ЗВ.15 СБ				
ИЗМ.	КОЛЧЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
								Р		
НАЧ. МАСТ.								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАСПЕЦМАСТ.	КОЗИЦЫН							МНИИТЭП		
ГЛП	ЧЕСНОКОВ							МАСТЕРСКАЯ - Н 3		
ГИП	МЫЛЬНИКОВ									
ВЕД. НИЖ.	СУВОРОВА									
РАЗРАБОТАЛ	ГУЧКОВА									
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ									
						ЗВ 1-2 ОБЩИИ ВУД.				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-2



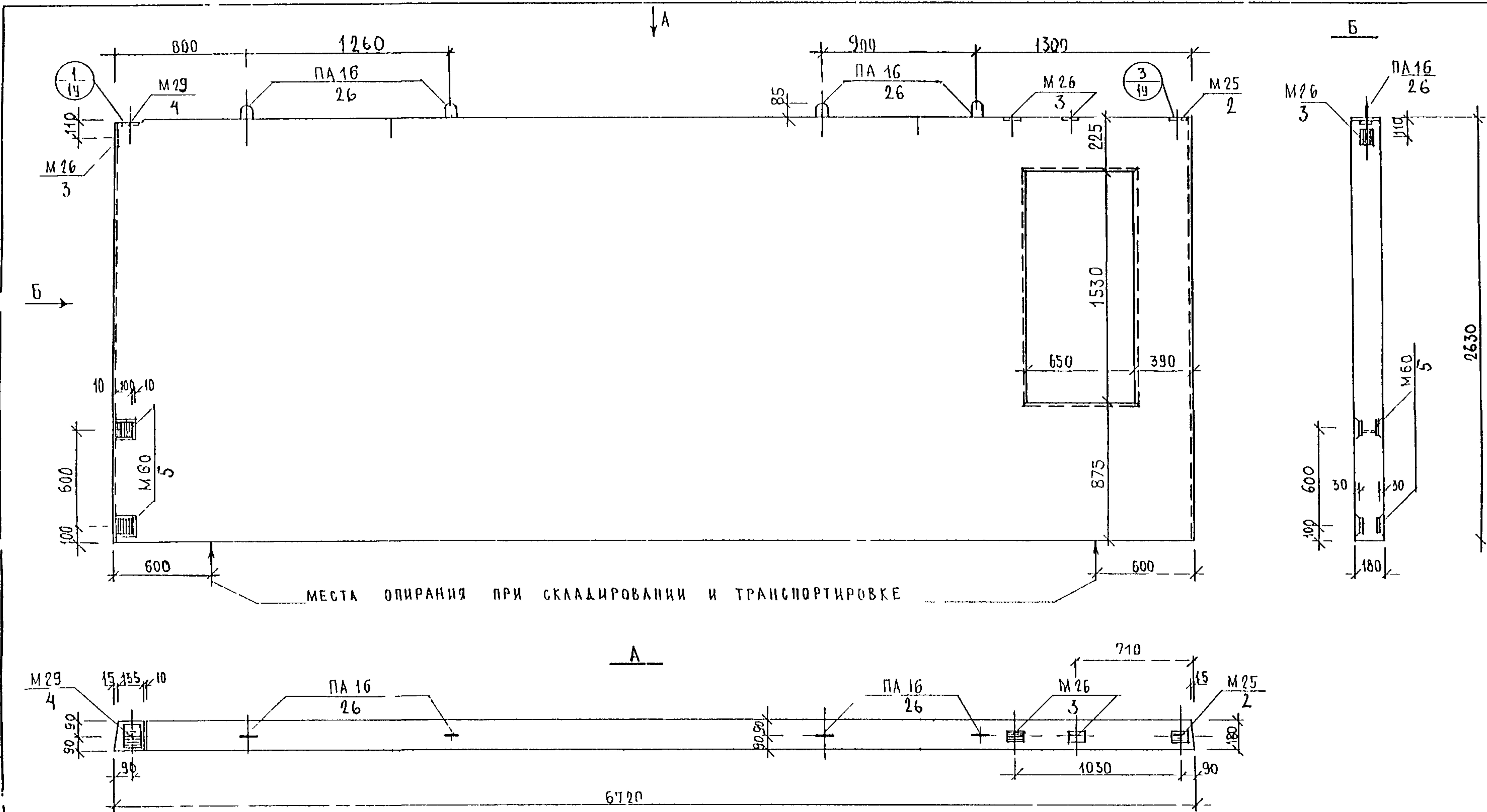
СОГЛАСОВАНО

Взаим инв №

Подпись и дата

Инв № подл

3РС 31-11.3В 15СБ		
НАЧ ОД ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	ВАН АГ БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i> <i>Маслов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ1-2	Стадия Р	Масса Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	МНИИТЭП ОСК	

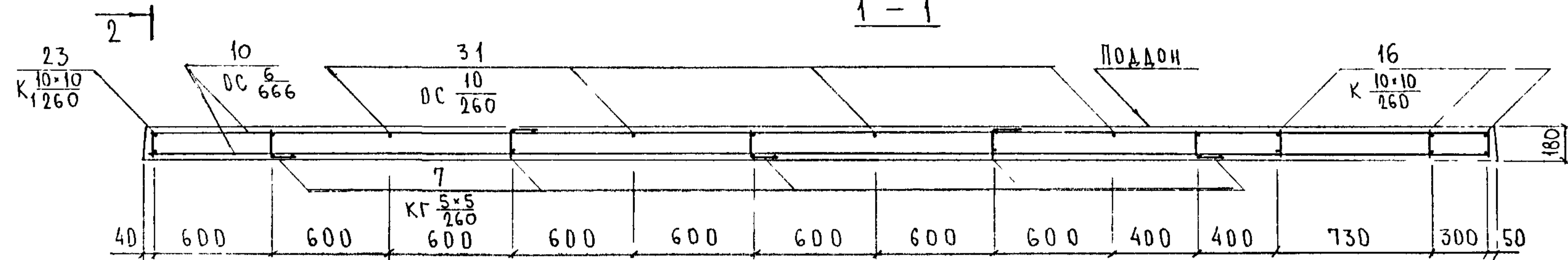
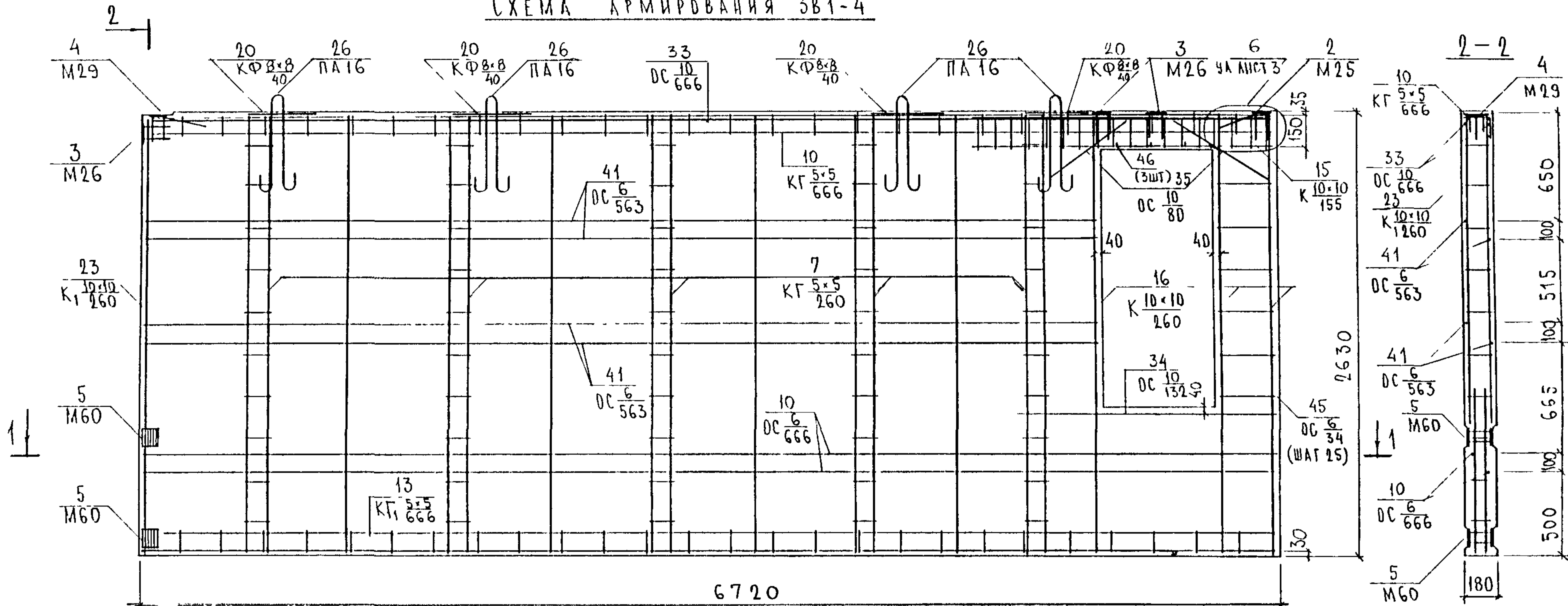


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

№, И ПОДА, ПРОВЕРИТЬ И ДАТА, ВОЗМ. №, И

И.И.	КОЛЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗРС 31-11 ЗВ 16 СБ				
ИМЧ НАСТ						ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	НАСВТАБ	
АСПЕЦИМАСТ	КОЗЫЦЫН						Р			
ГАП	ЧЕСНОКОВ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2			
И ИП	МЫЛЬНИКОВ					ЗВ 1-4 ОБЩИИ ВИД				
ВИД ИИЖ	СУВОРОВА				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3					
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧКОВА									
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ									

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-4



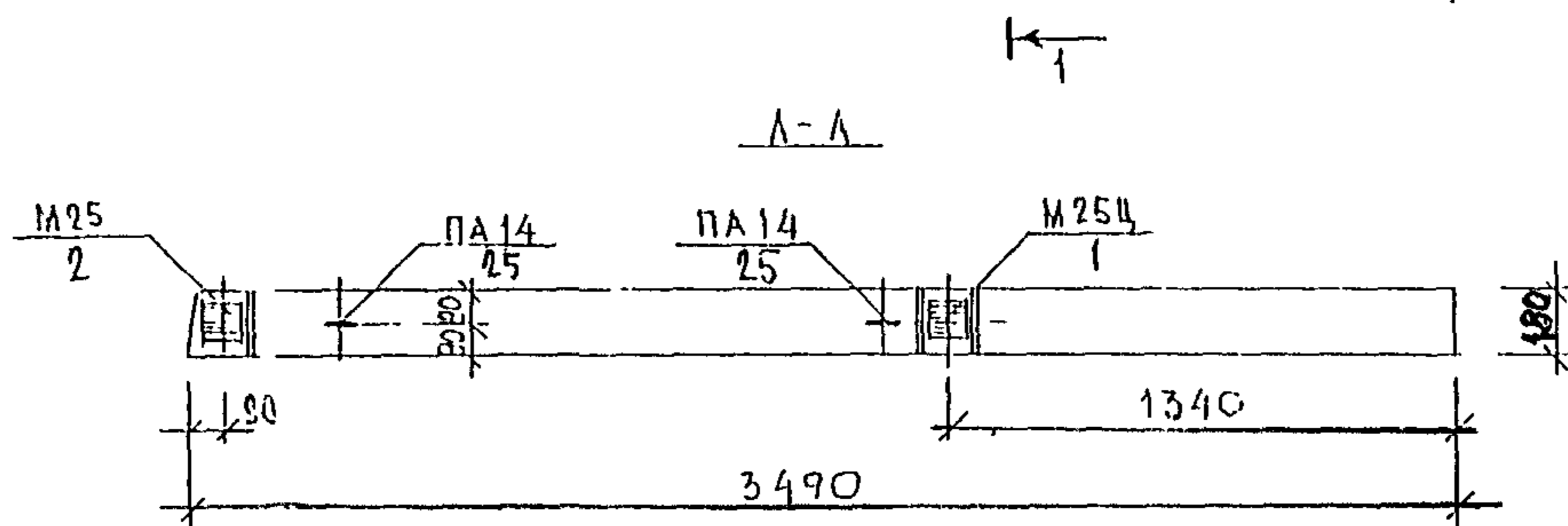
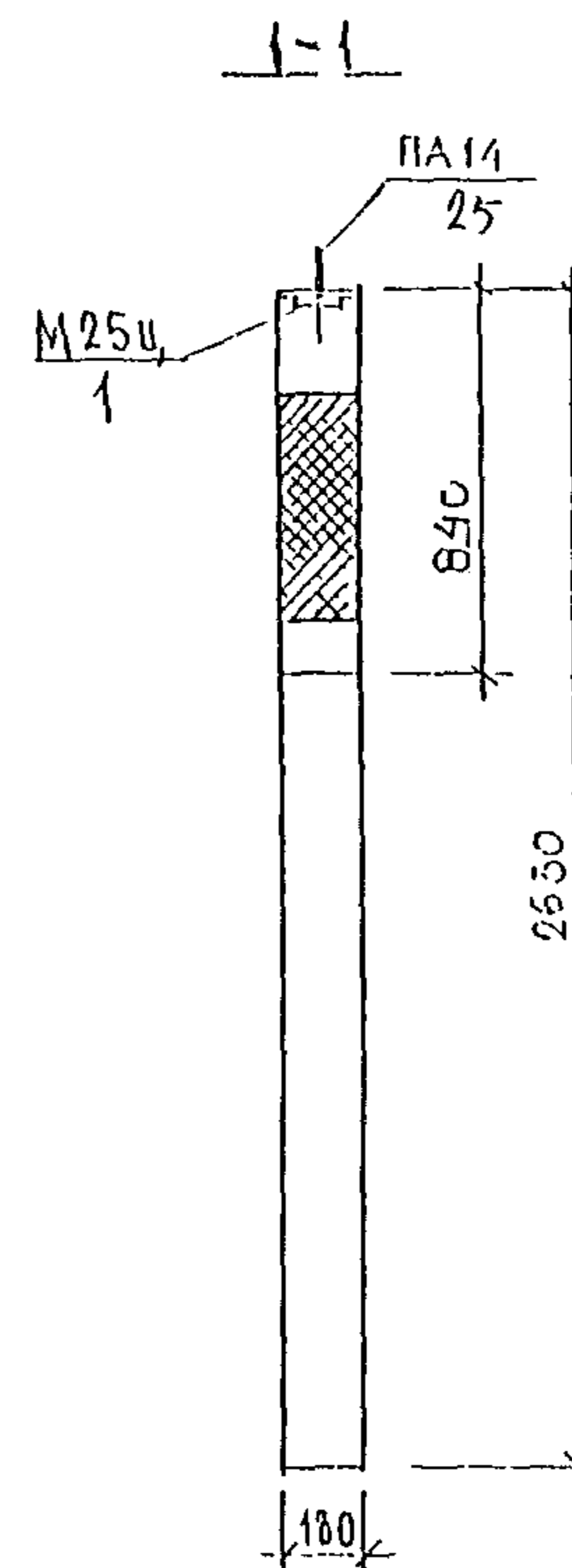
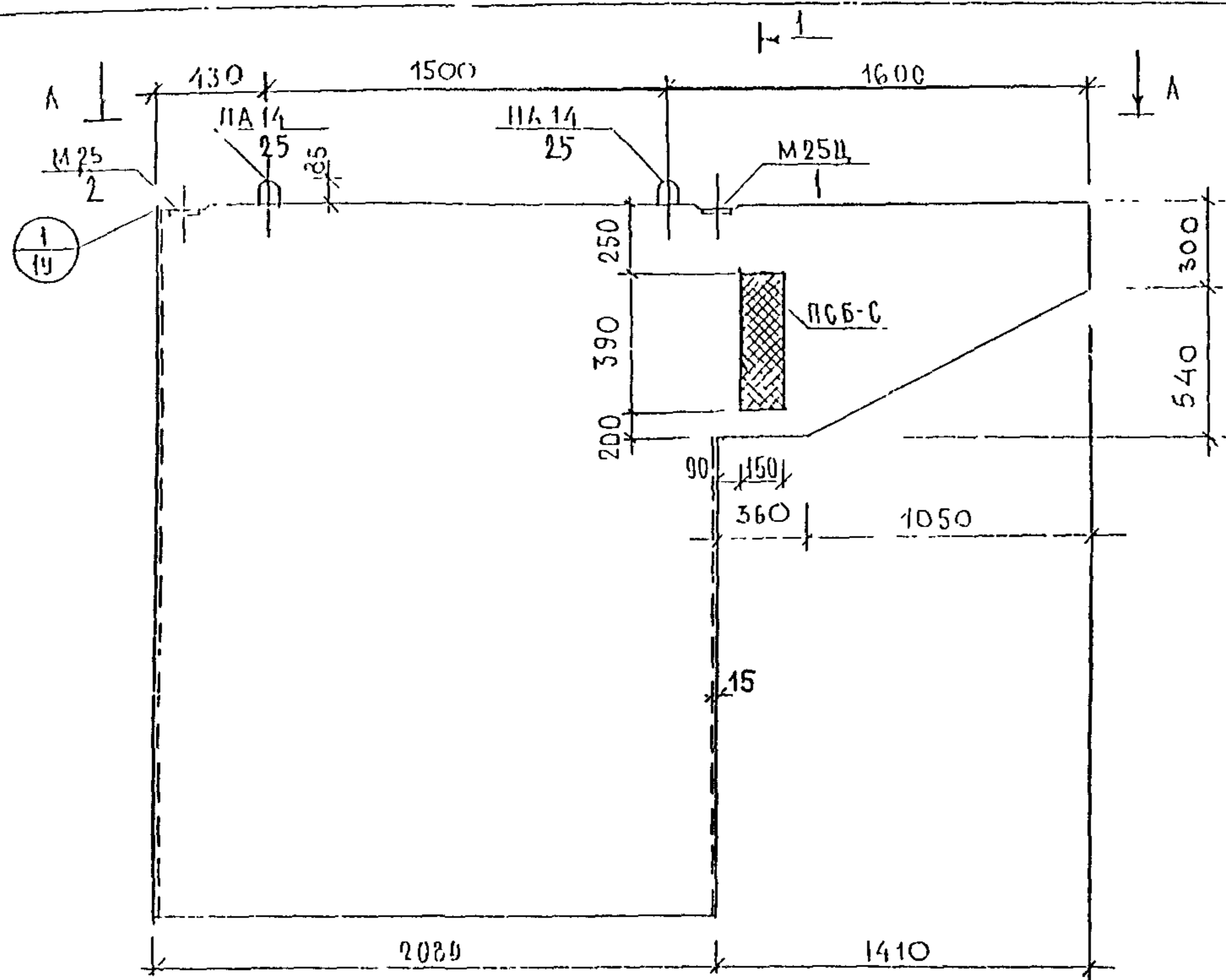
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

И-в № подл.

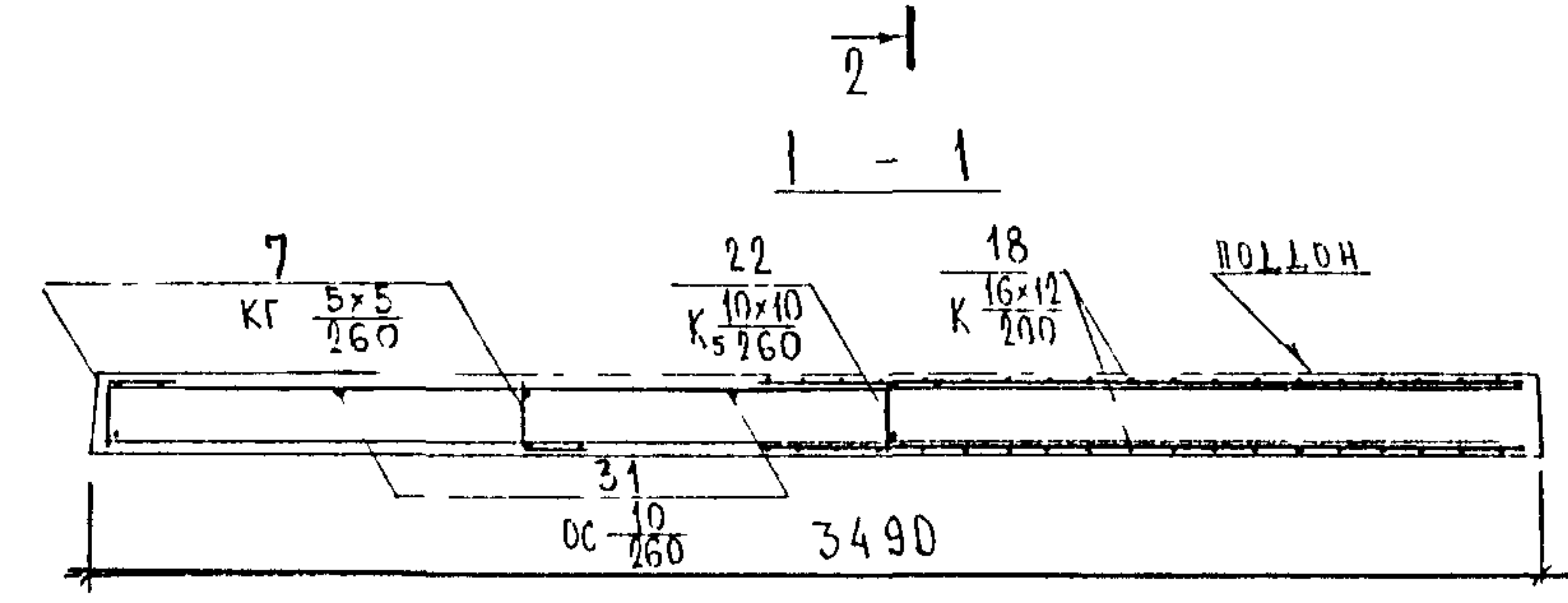
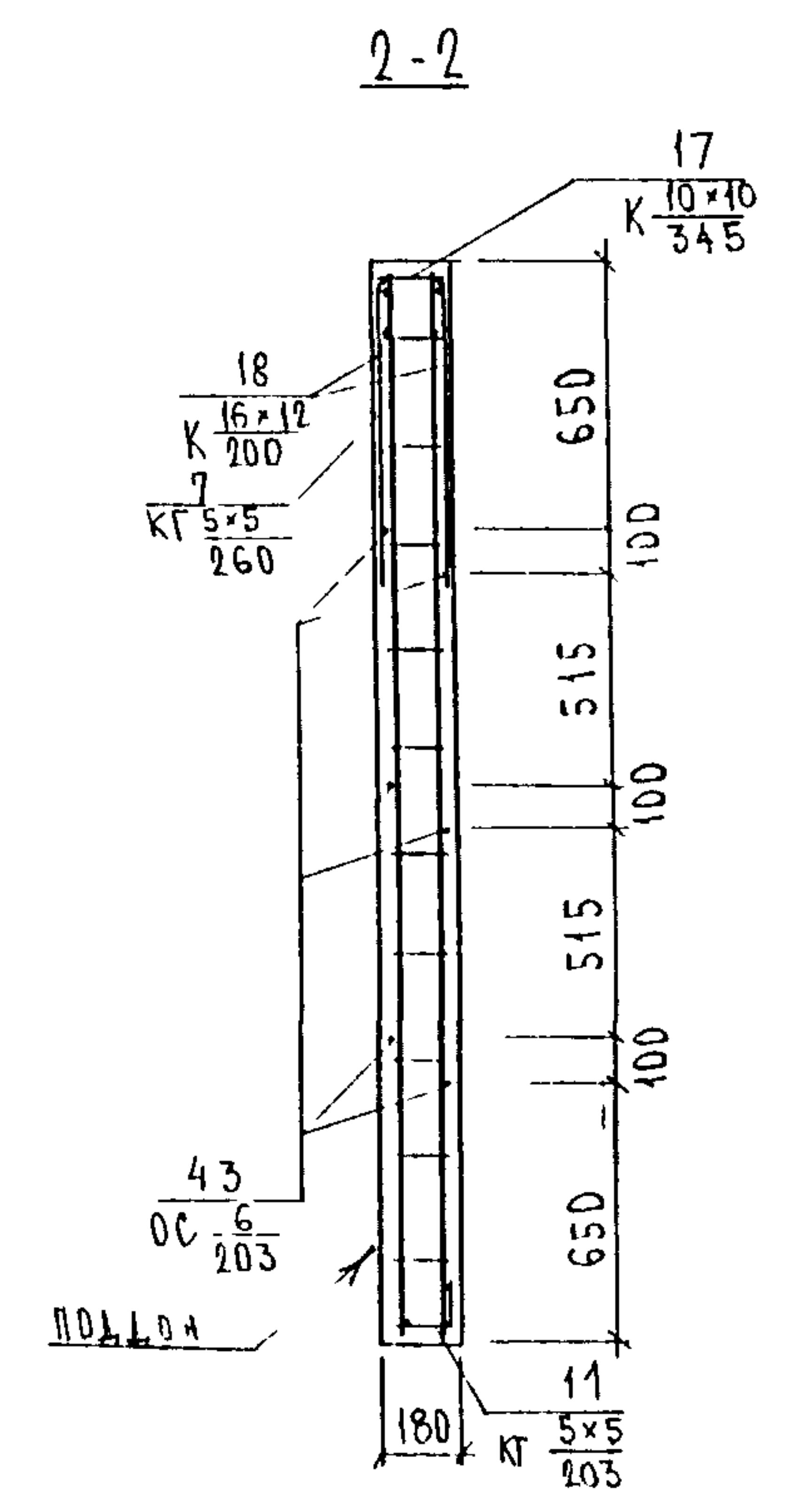
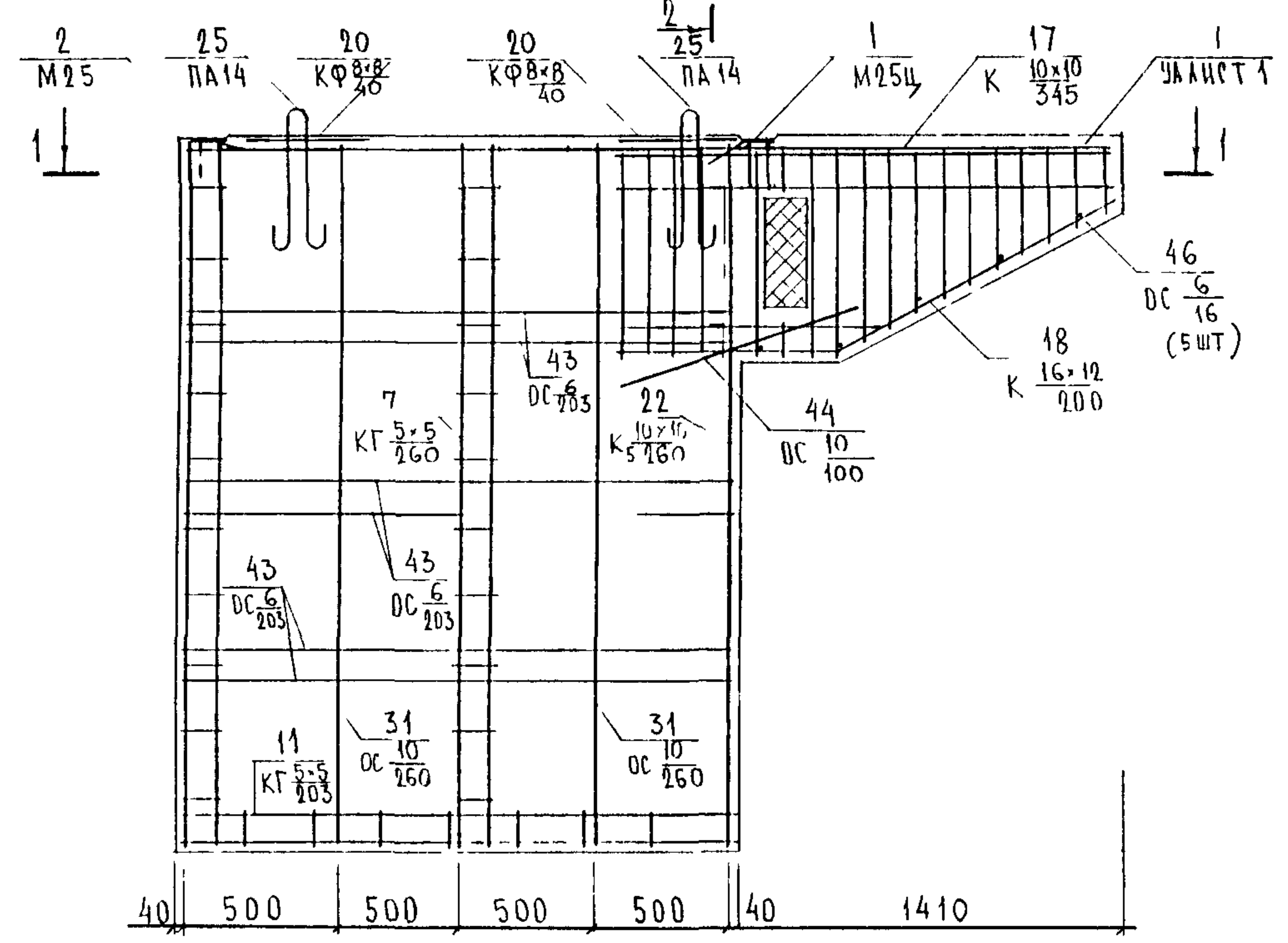
НАЧ ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i> <i>С.С.С.</i> <i>С.С.</i> <i>С.С.</i>	ЗРС 31-11.3В.16СВ		
П.А. СПЕЦ	БАСКО		Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР.	НИКОЛАЕВА		Р		
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА		Лист 2	Листов 2	
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
			МНИИТЭП ДСК		



ИЗМ. И ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. И ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗРС 31-11.38.17СБ			
НАЧ. НАСТ.						ПАЦЛАН ВНАТРЕШНИА СИЕН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСПЕЦНАСТ.	КОЗНИЦЫН						Р		
ГАП	ЧЕСНОКОВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
ГМП	МЫЛЬНИКОВ					ЗВ 12-2 ОБЩИИ ВИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ЗГА, ИИЖ.	СУВОРОВА								
РАЗРАБОТАЛ	ЛУЧКОВА								
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ								

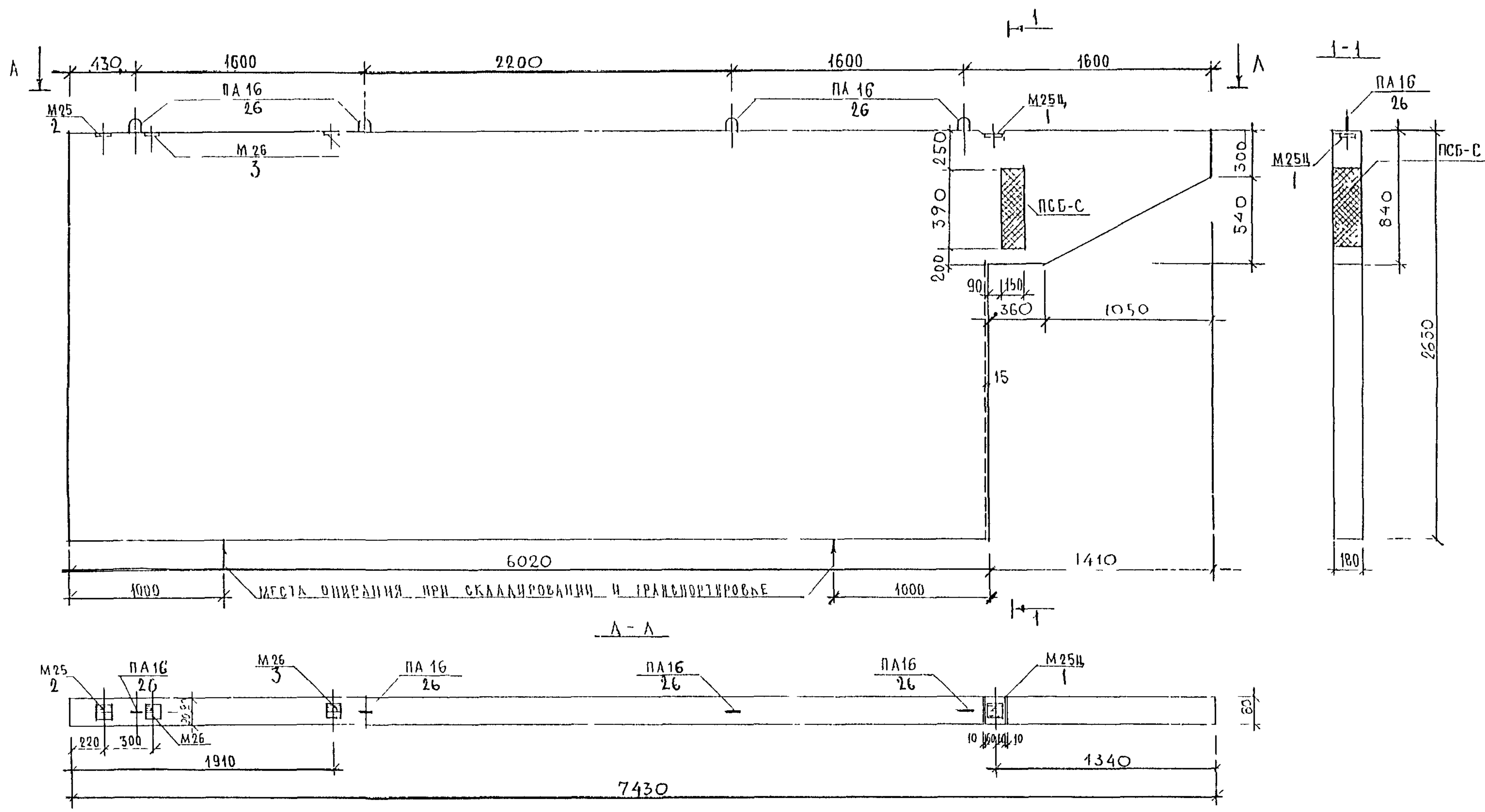
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 12-2



СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

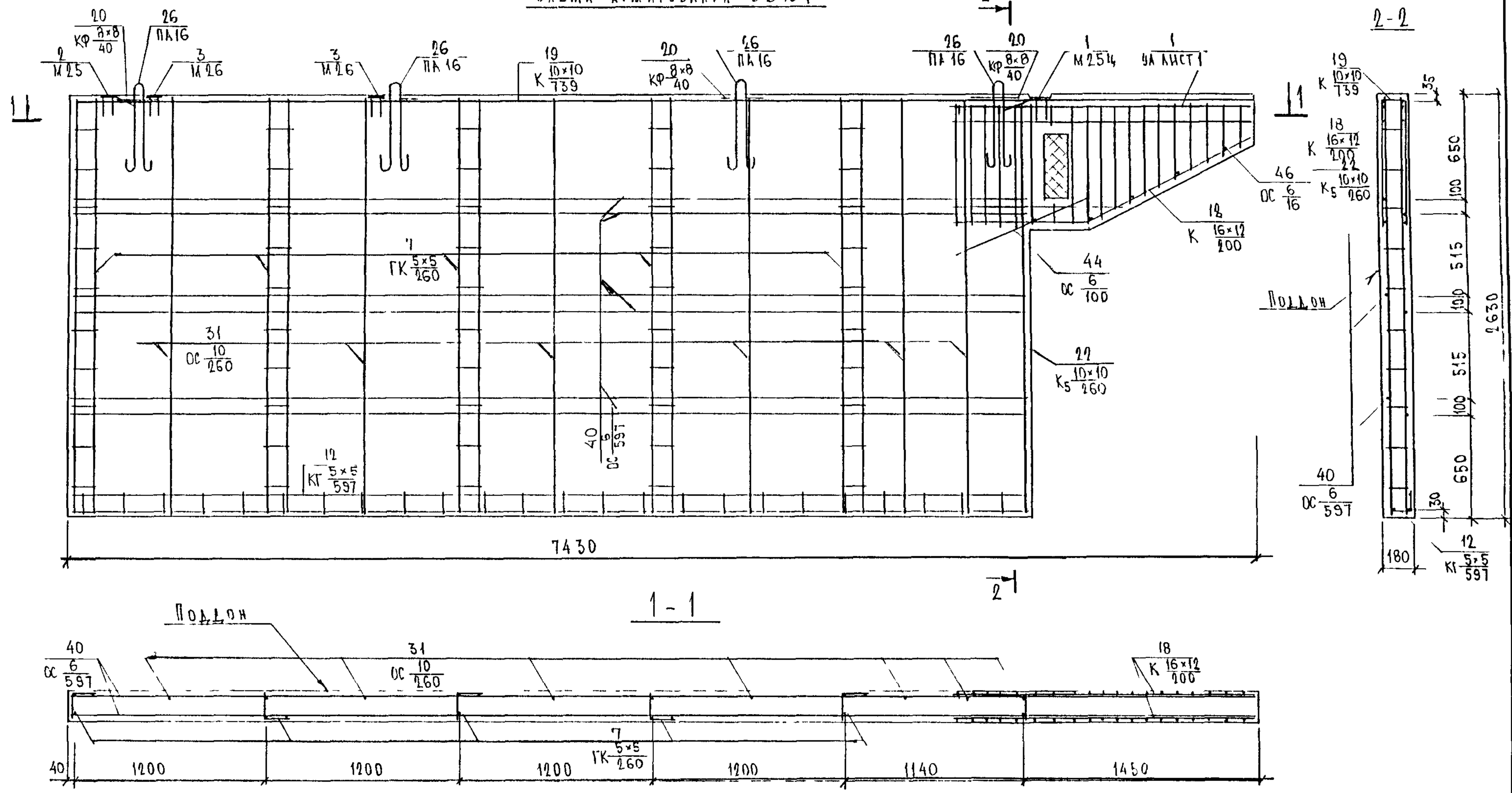
3РС 31-11.3В.17СБ		
НАЧ ОТА Г.А. СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	ВА И К Г Б Л С К Д НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ 12-2	Стадия Р	Масса Масштаб
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
МНИИТЭП ДРК		



ИВ. И. ПОЛД, ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗН. ИВ. И

						ЗРС 31-11 ЗВ 18 СБ					
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛАН ВНУТРЕННЯХ СТЕН					
ИЗМ. НАСТ	ГАСПЕЦМАСТ	ГОЗНИЦЫН							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАП	ЧЕШОКОВ					Р					
ГМП	МЫЛЬНИКОВ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2				
И. А. ИИХ	СЪБОГОВА					ЗВ 11-1 ОБЩИИ БИД					
РАЗРАБОТАЛ	ИЧКОЛ										
ПРОБЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ										
						МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 15-1



СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

ЗРС 31-11 ЗВ 18СБ

ПАНЕЛЬ ЗВ 15-1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	Листов 2	

МНИИТЭП
ОСК

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			ЗРС 31-11	ЗВ 19 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×										
			ЗРС 31-11	ЗВ 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×									
			ЗРС 31-11	ЗВ 21 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×								
			ЗРС 31-11	ЗВ 22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×							
			ЗРС 31-11	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×							
			ЗРС 31-11	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×							
			ЗРС 31-11	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×							
			ЗРС 31-11	УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×							
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		ЗРС 31-11		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М 25	2	2	2	2							
	2				М 26	3			5							
	3				М 22				1							

					ЗРС 31-11 19-22 СБ							
НАЧ ОТА	БАННГ				ПАНЕЛИ ЗВ 2-2И, ЗВ 5-4, ЗВВ-6; ЗВВ 1-2П					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО			Р						1		
РЗК ГР	ГУРЕВИЧ			МНИИТЭП ОСК								
РАЗРАБ	ЗВИЦЕВЪ											
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ											

Формат 15 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСНЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04						
A3		7	ЗРС 31-11	ПЕТАЯ	ПА 12			2						
		8			ПА 14		2							
		9			ПА 16	4								
		10			ПБ 16				4					
A3		14	ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$		1							
		15			КГ $\frac{5 \times 5}{156}$			2						
		16			КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2								
		17			КГ $\frac{5 \times 5}{250}$	8	2	3						
		18			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$		1							
		19			КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2								
		20			КГ $\frac{5 \times 5}{177}$		1							
						ЗВ 2-2И	ЗВ 5-4	ЗВ 8-6	ЗВ 1-2П					

ЗРС 31-11. 19 ÷ 22 СБ

ЛИСТ

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04							
				<u>СТЕРЖНИ</u>											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82*											
5/4		38		∅10 ОС $\frac{10}{150}$ l=1500мм		2									
		39		ОС $\frac{10}{60}$, l=600мм		4									
		40		∅6 ОС $\frac{6}{178}$, l=1780мм		4									
		41		ОС $\frac{6}{45}$, l=450мм		20									
				СТАЛЬ КЛАССА В _р I ГОСТ 6727-80*											
		42		∅5 ОС $\frac{5}{607}$, l=6070 мм	4										
		43		ОС $\frac{5}{158}$ l=1580мм			4								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМ7-17, шт				1							
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В 22,5 X 2400 $\frac{кг}{м^3}$											
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 32x40x170	4										
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 60x100x170				2							
				ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭГП-Э-25				3,25							
					382-2М	385-4	388-6	381-2П							
					ЗРС 31-11 19 ÷ 22 СБ.								ЛИСТ		

ФОРМАТ А4

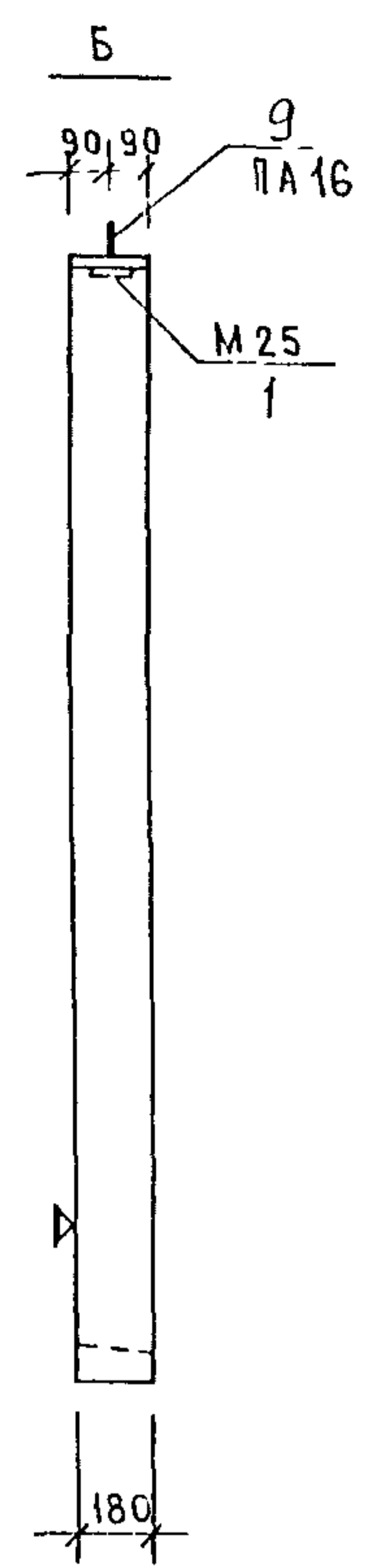
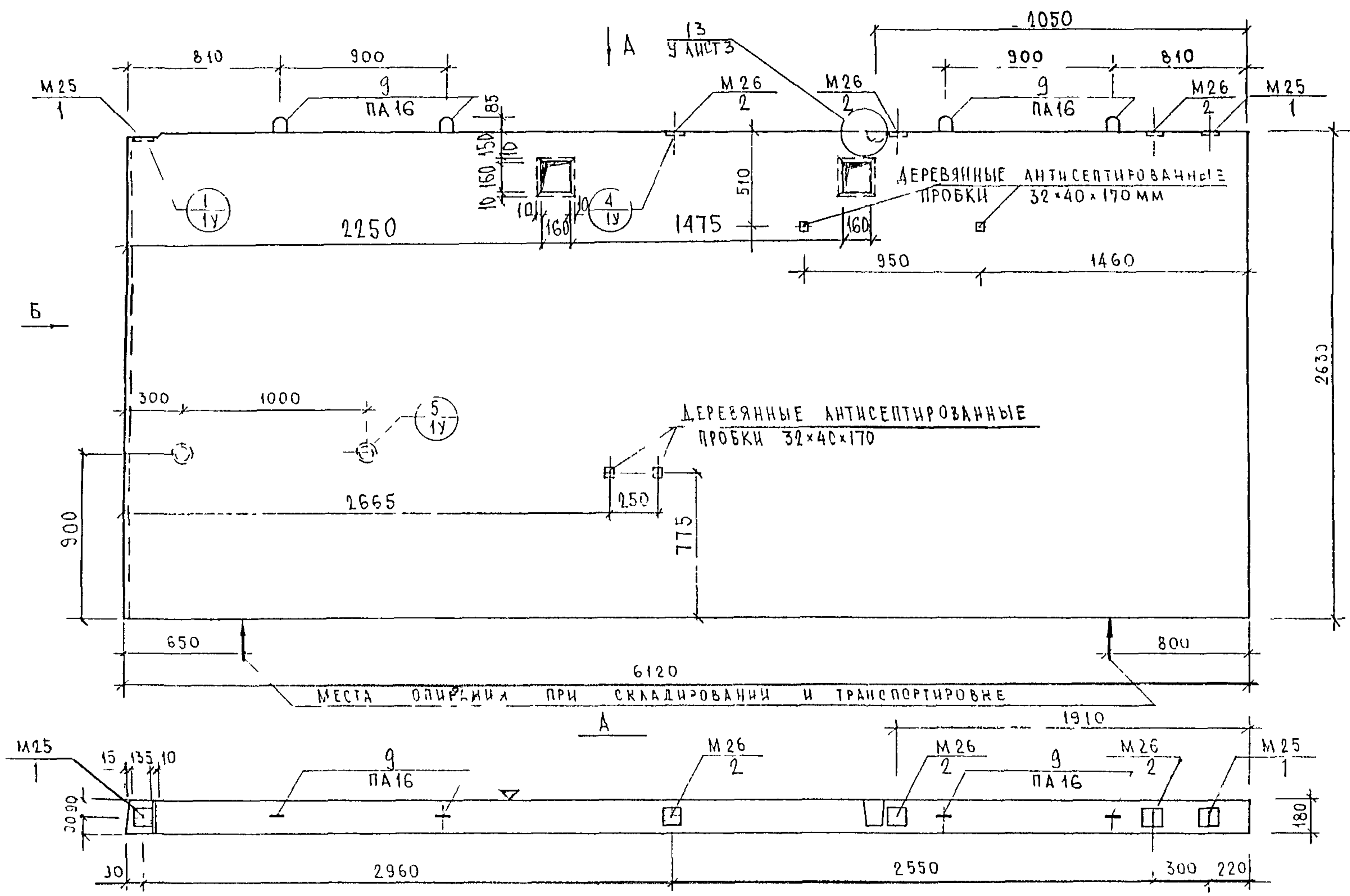
СОГЛАСОВАНО

ГЛ. ИНЖ. М.З. КОЗЫЦЫН
 МЫЛЬНИКОВ

Взам. инв. №

Подпись и дата

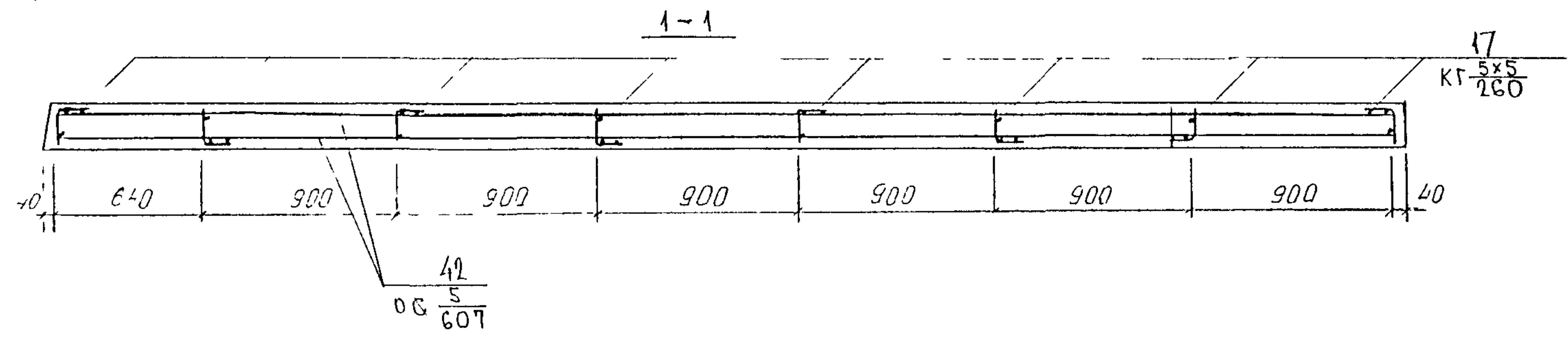
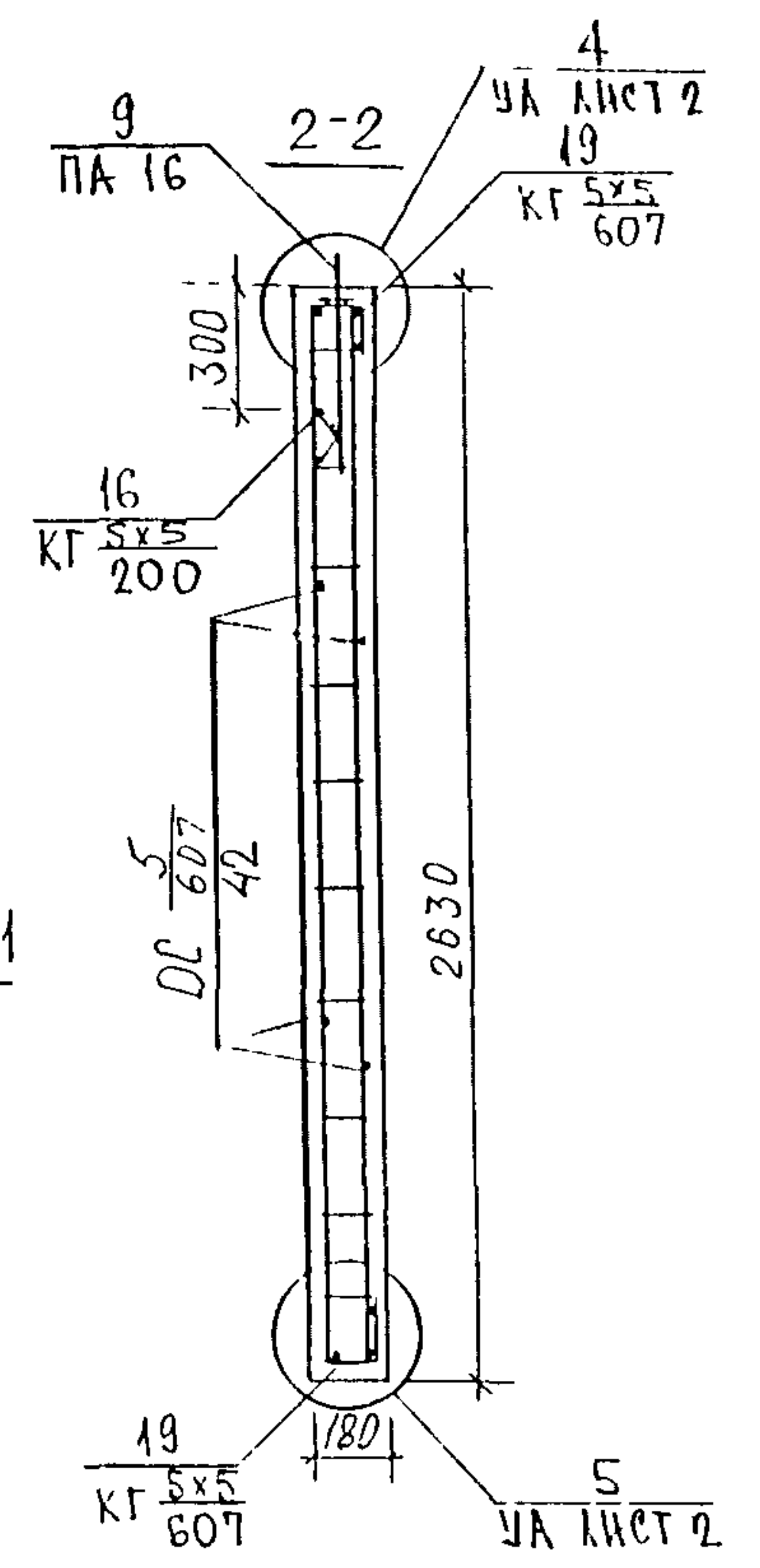
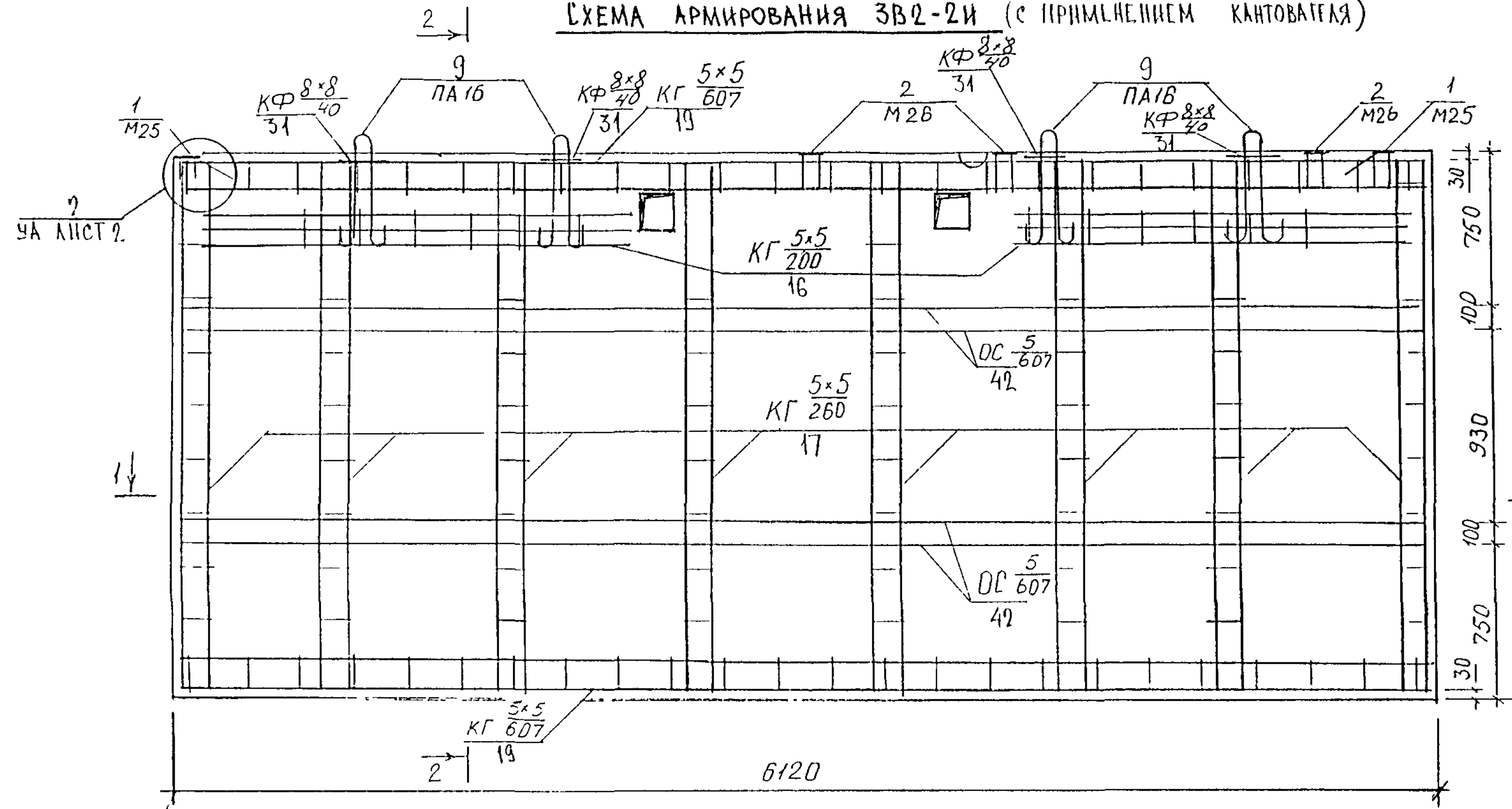
Инв. № подл.

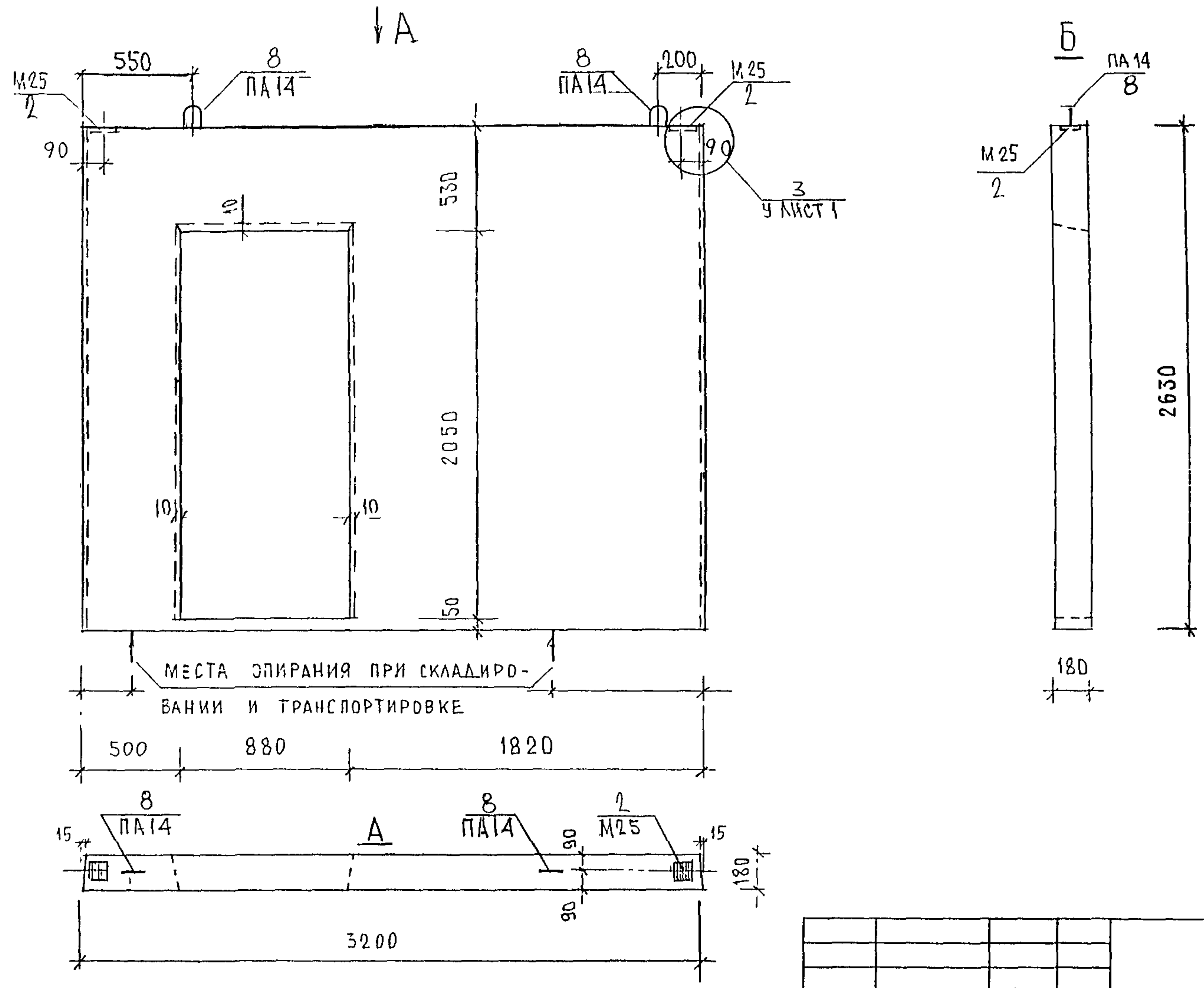


НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР	ВАНАГ	<i>Иванов</i>

З РС 31-11.3В 19СБ.		
ПАНЕЛЬ 3В2-2И	Стадия	Масса
	Р.	
	Лист	Листов 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ2-2И (с ПРИМЕНЕНИЕМ КАНТОВАГЛЯ)



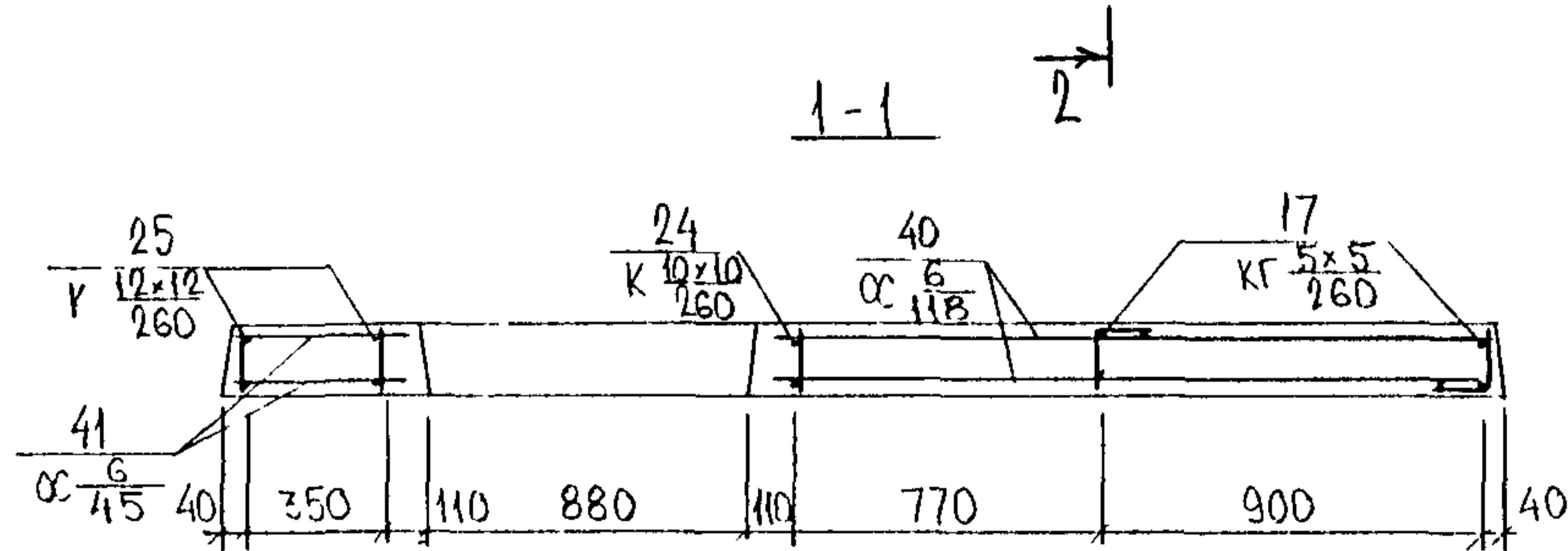
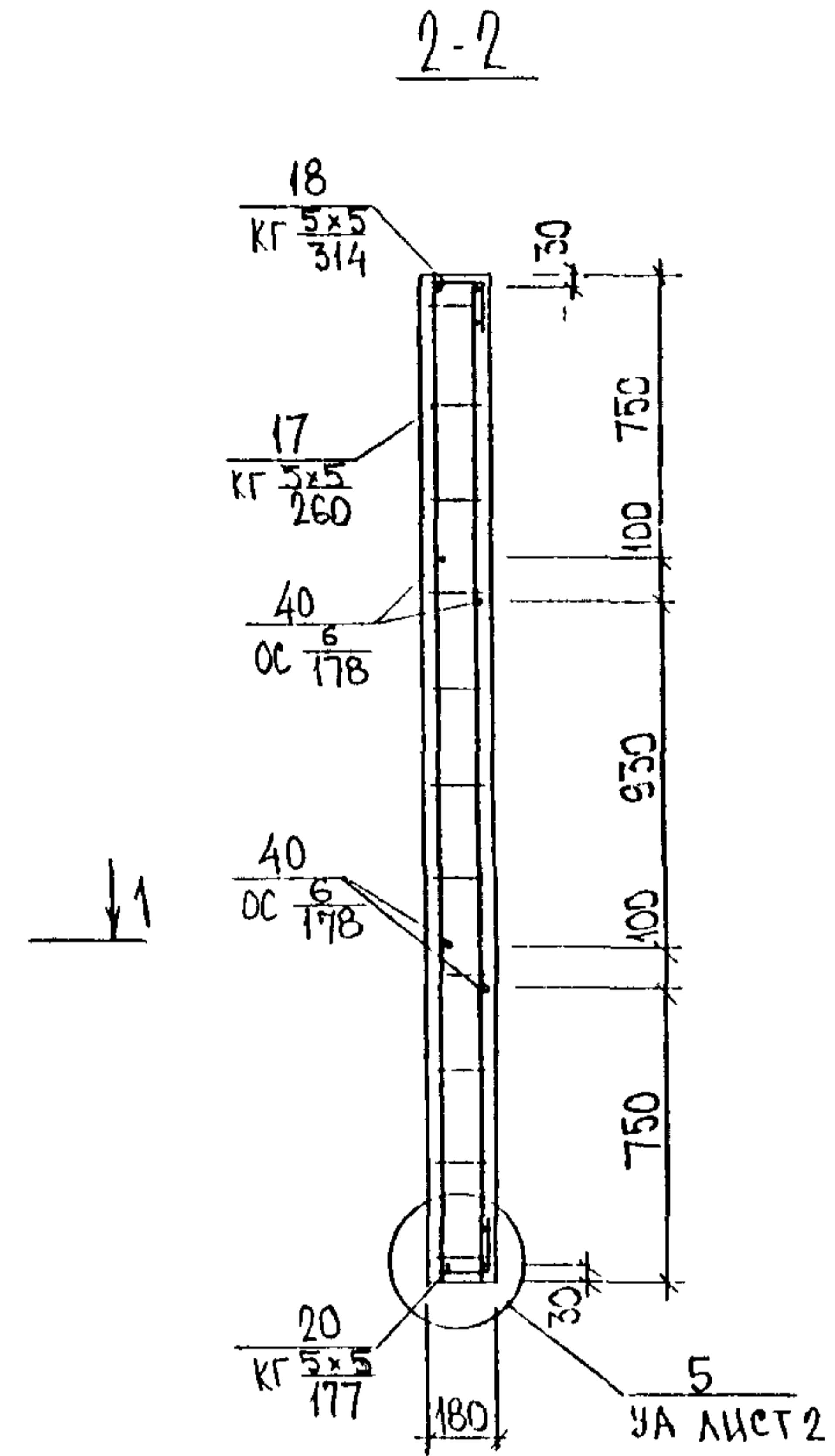
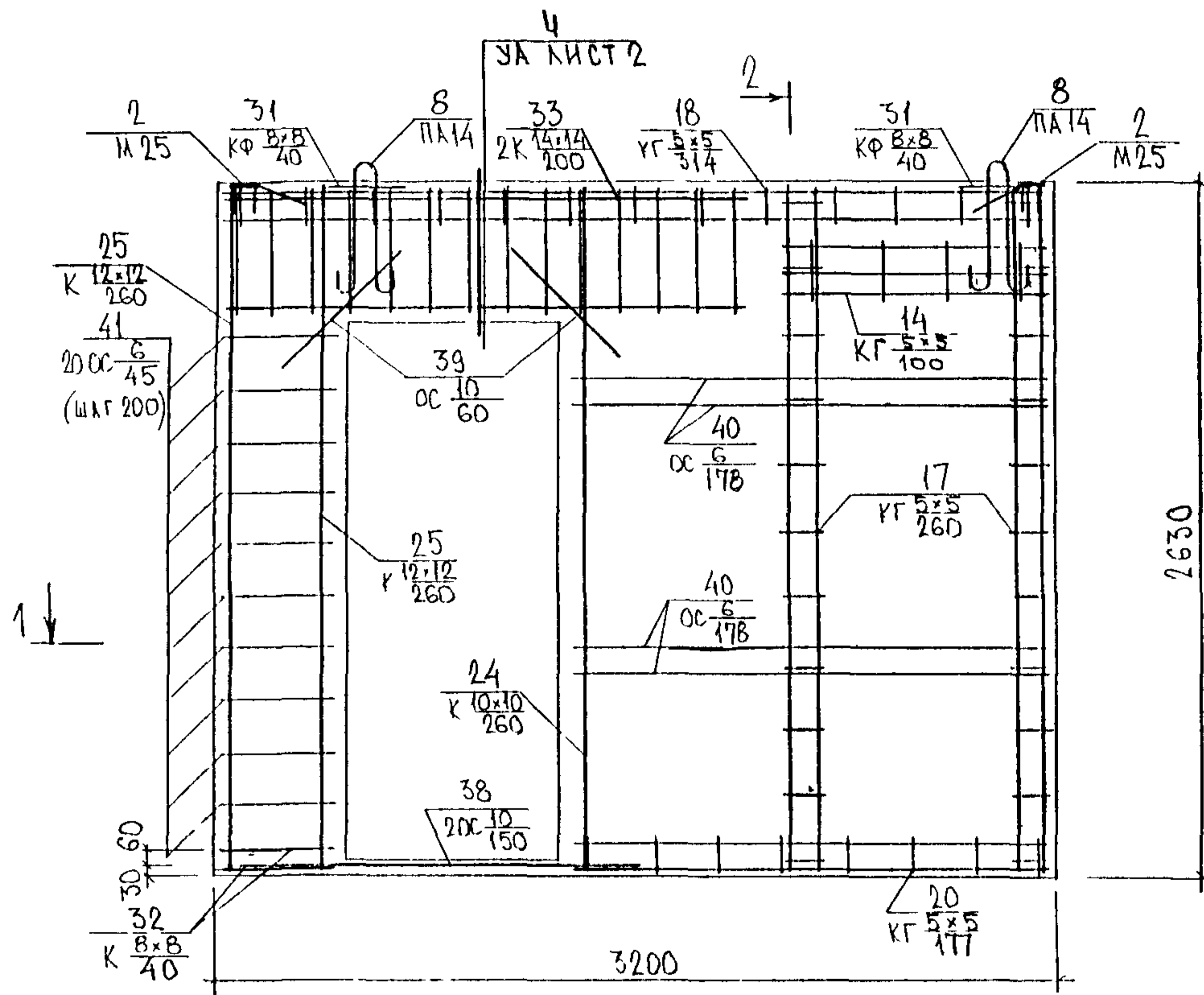


СОГЛАСОВАНО

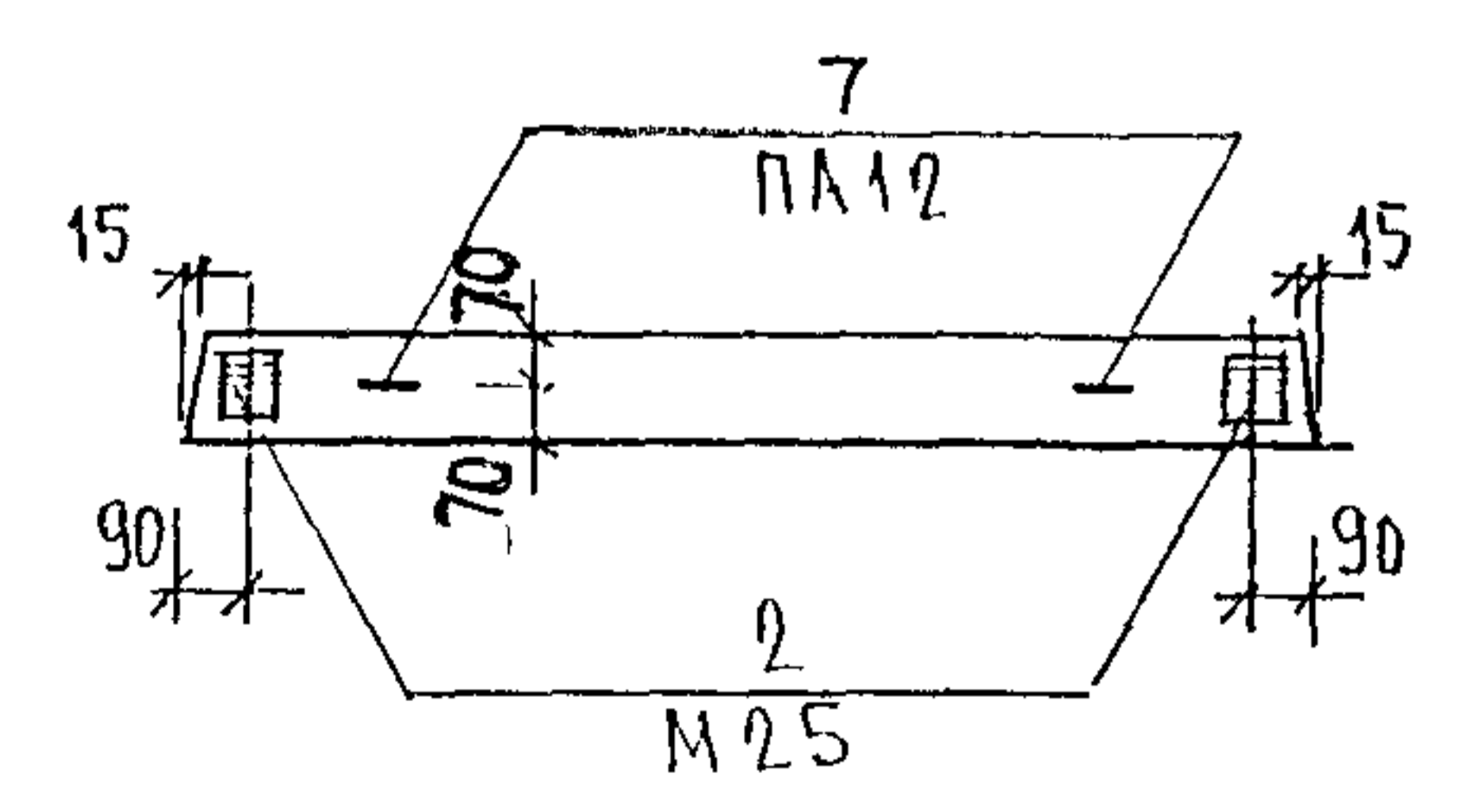
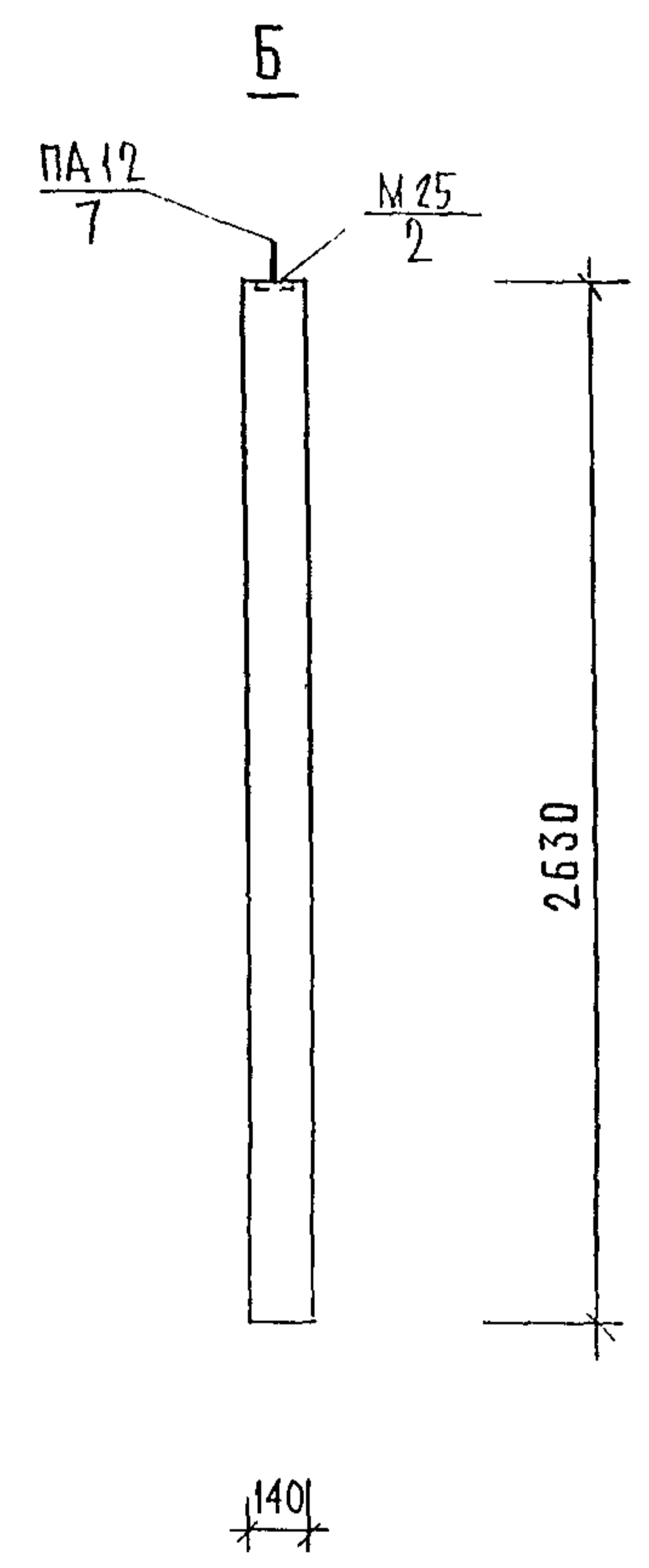
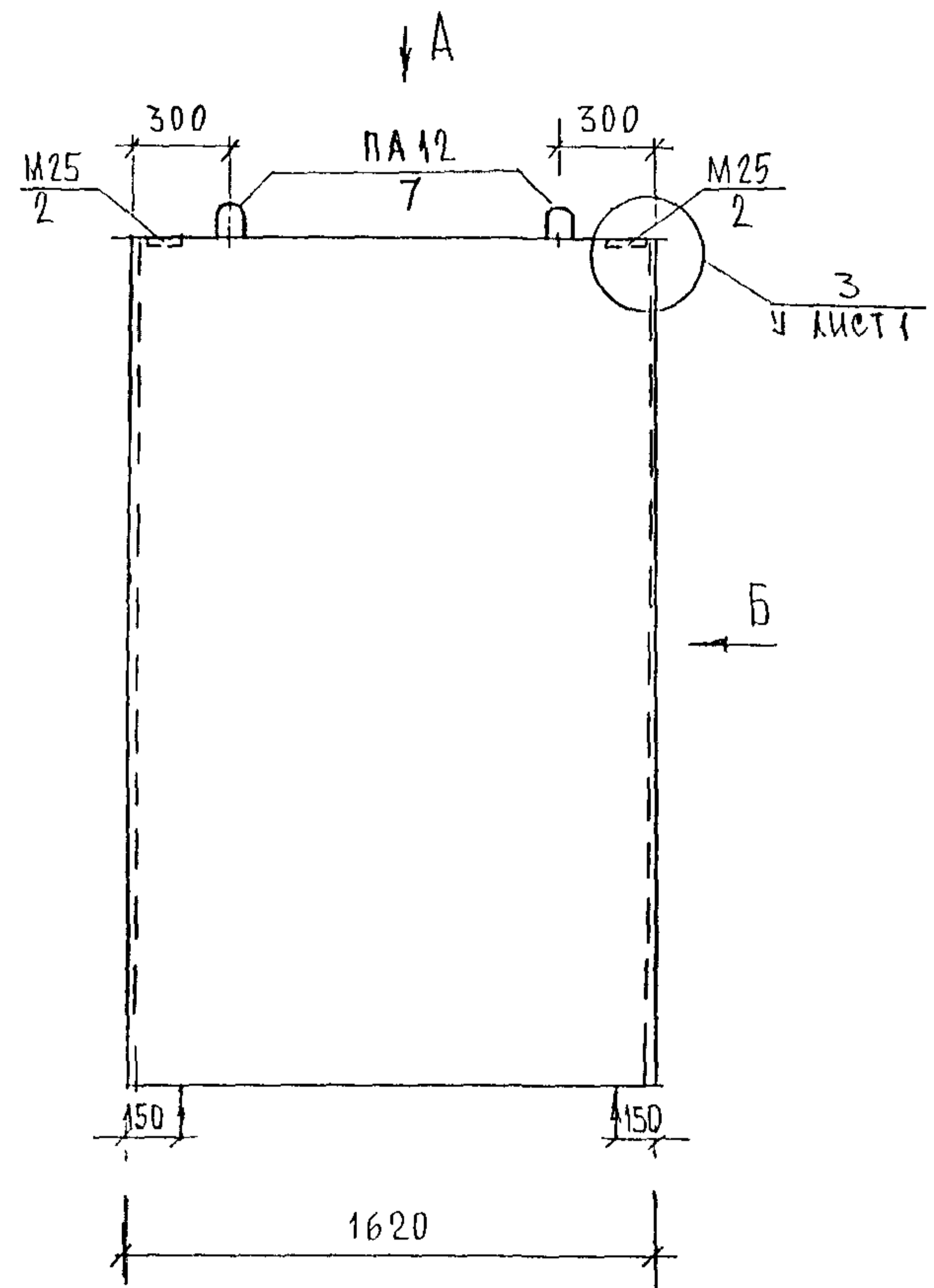
ГЛ. ИНЖ. М. Э. КОЗИЦЫН
ГИП. М. Э. МЫЛЬНИКОВ

			ЗРС 31-11.ЗВ.20СБ.			
НАЧ.ОТД. ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>		ПАНЕЛЬ 3В5-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>М.В.В.</i>					
РУК. ГР. ГУРЕВИЧ	<i>М.В.В.</i>					
РАЗР. ГР. ГУРЕВИЧ	<i>М.В.В.</i>					
ПРОВЕРИ. ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВБ-4 (С ПРИМЕНЕНИЕМ КАНТОВАТЕЛЯ)



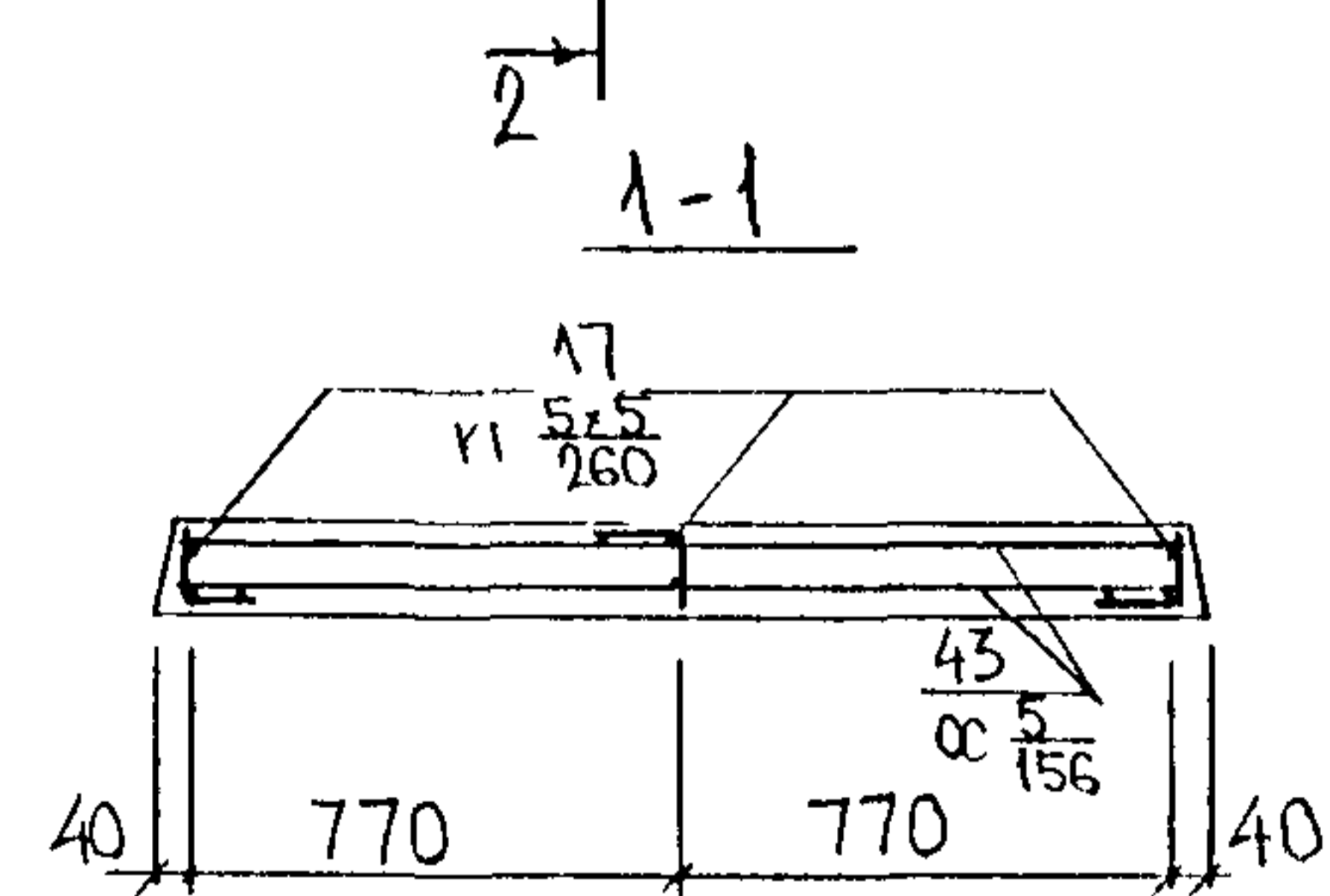
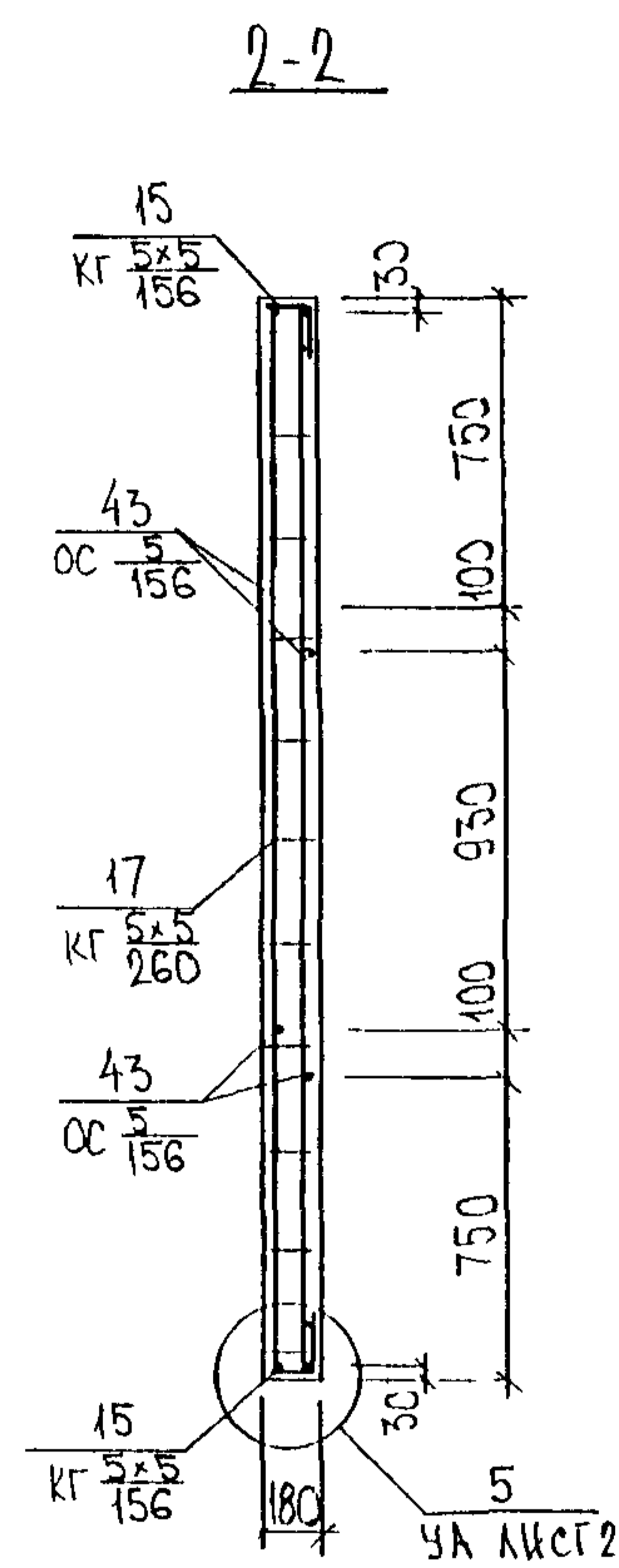
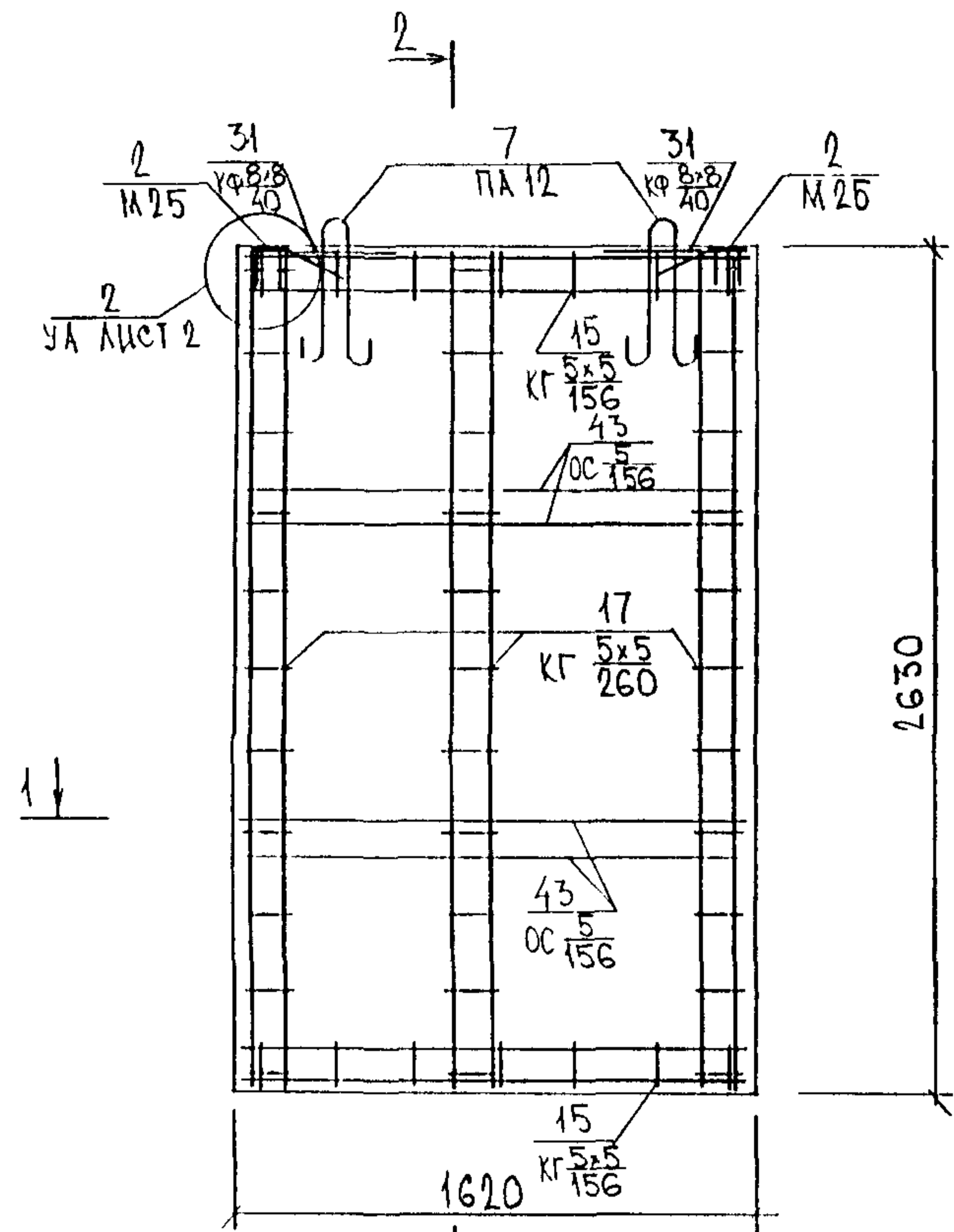
ШВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ШВАМ ШВБ №



ГЛ. ИНЖ. М.З.	КОЗЫЦЫН
ГЛ. П. М.З.	МАМЛАНКОВ

ЗРС 31-11. ЗВ. 21 СБ.		
НАЧ. ОЦА	БАНАГ	<i>М.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>М.С.</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ГУРЕВИЧ	<i>М.С.</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>М.С.</i>
ПРОВЕР.	БАНАГ	<i>М.С.</i>
ПАНЕЛЬ. ЗВ8-6		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МНИИТЭП ОСК		

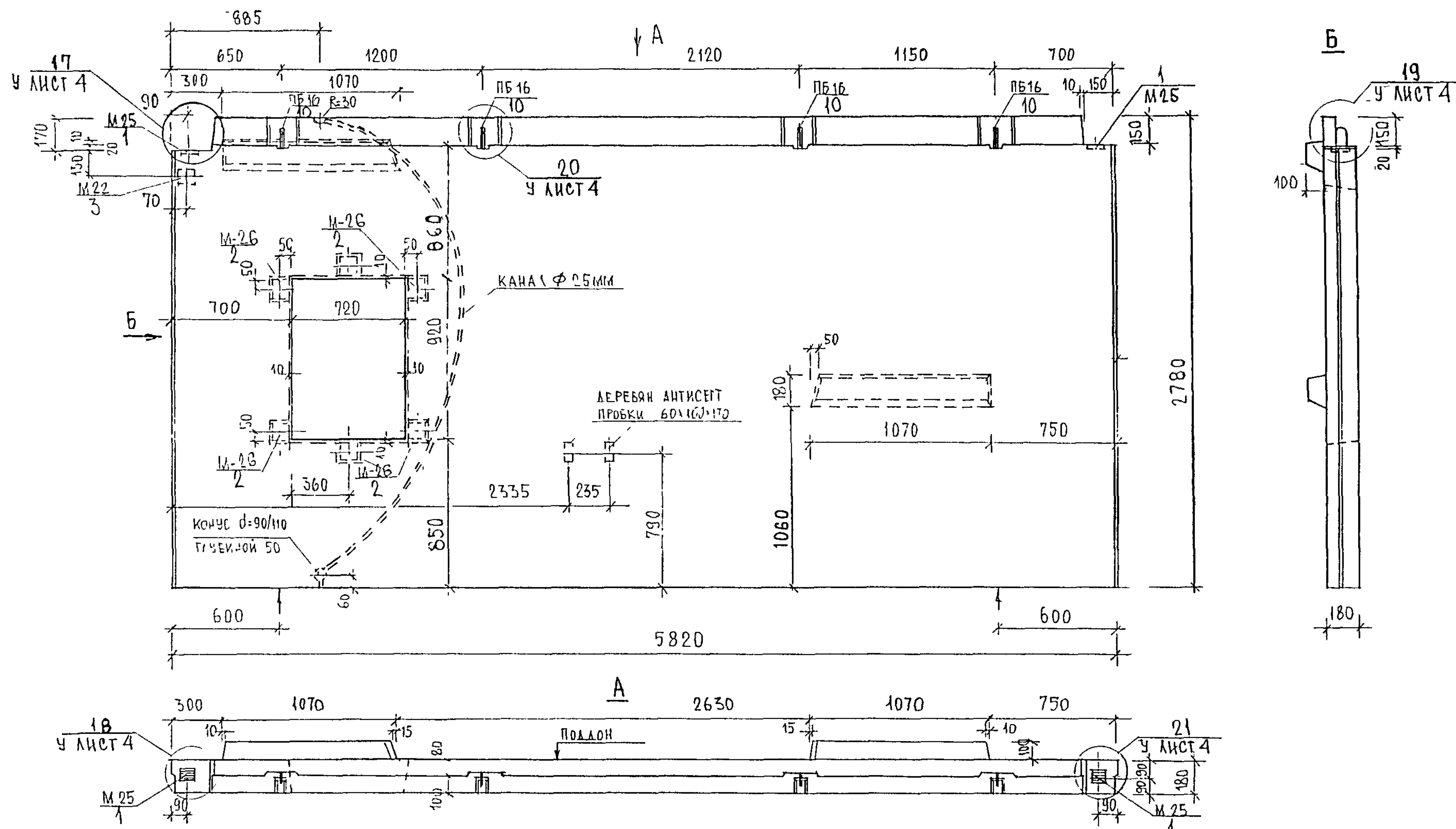
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ-6 (с применением кантователя)



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №

ЗРС 31-11 ЗВ 21 05

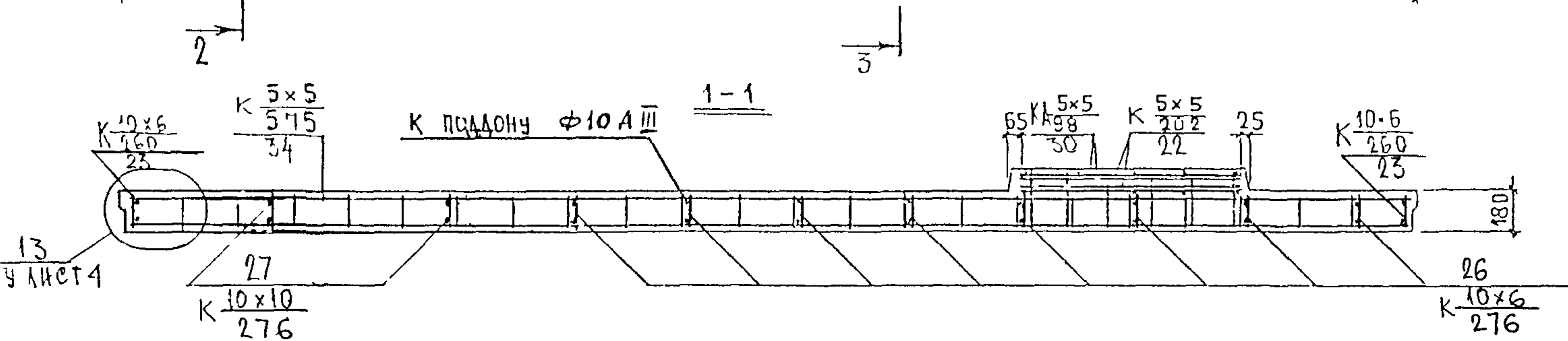
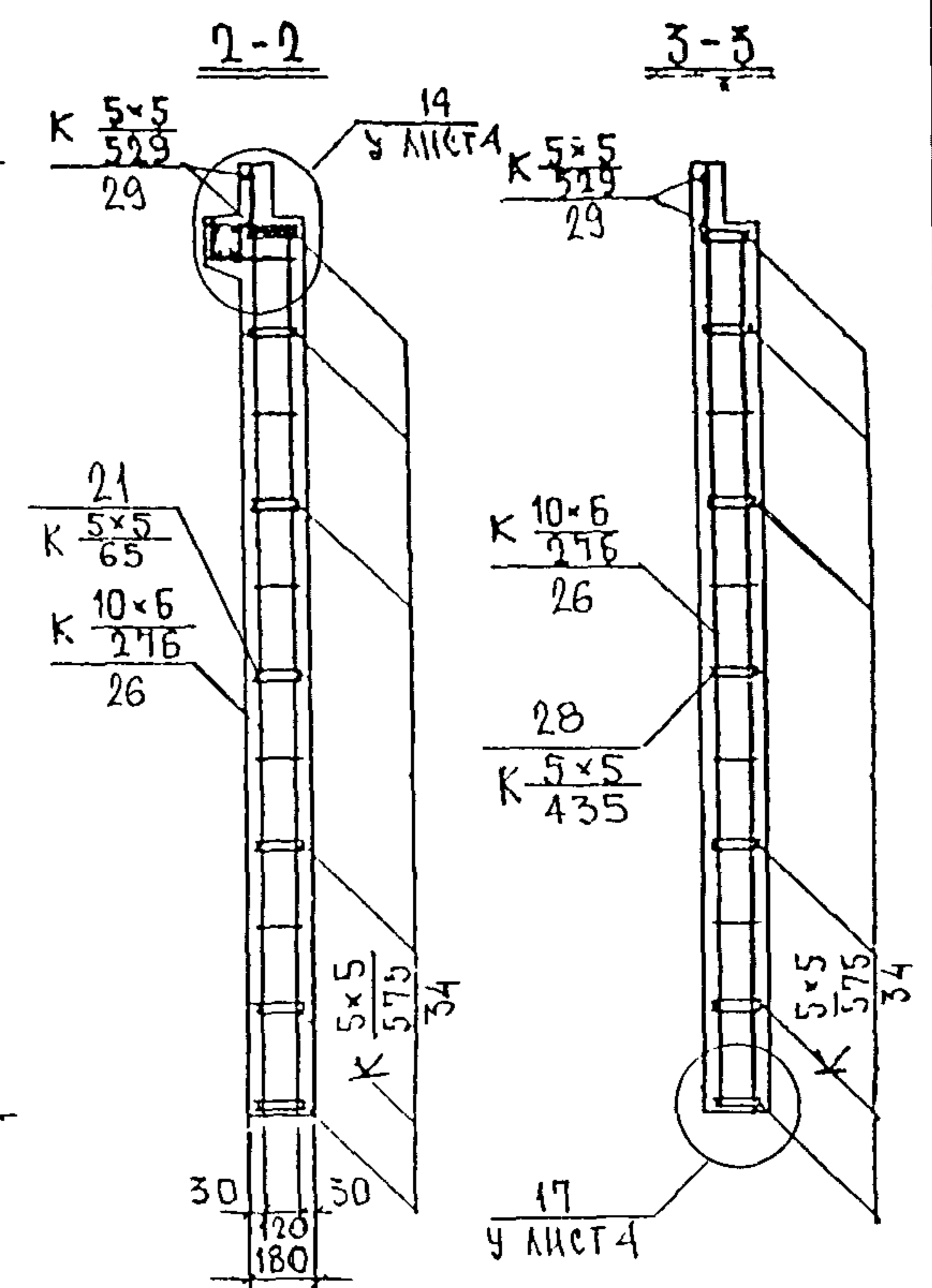
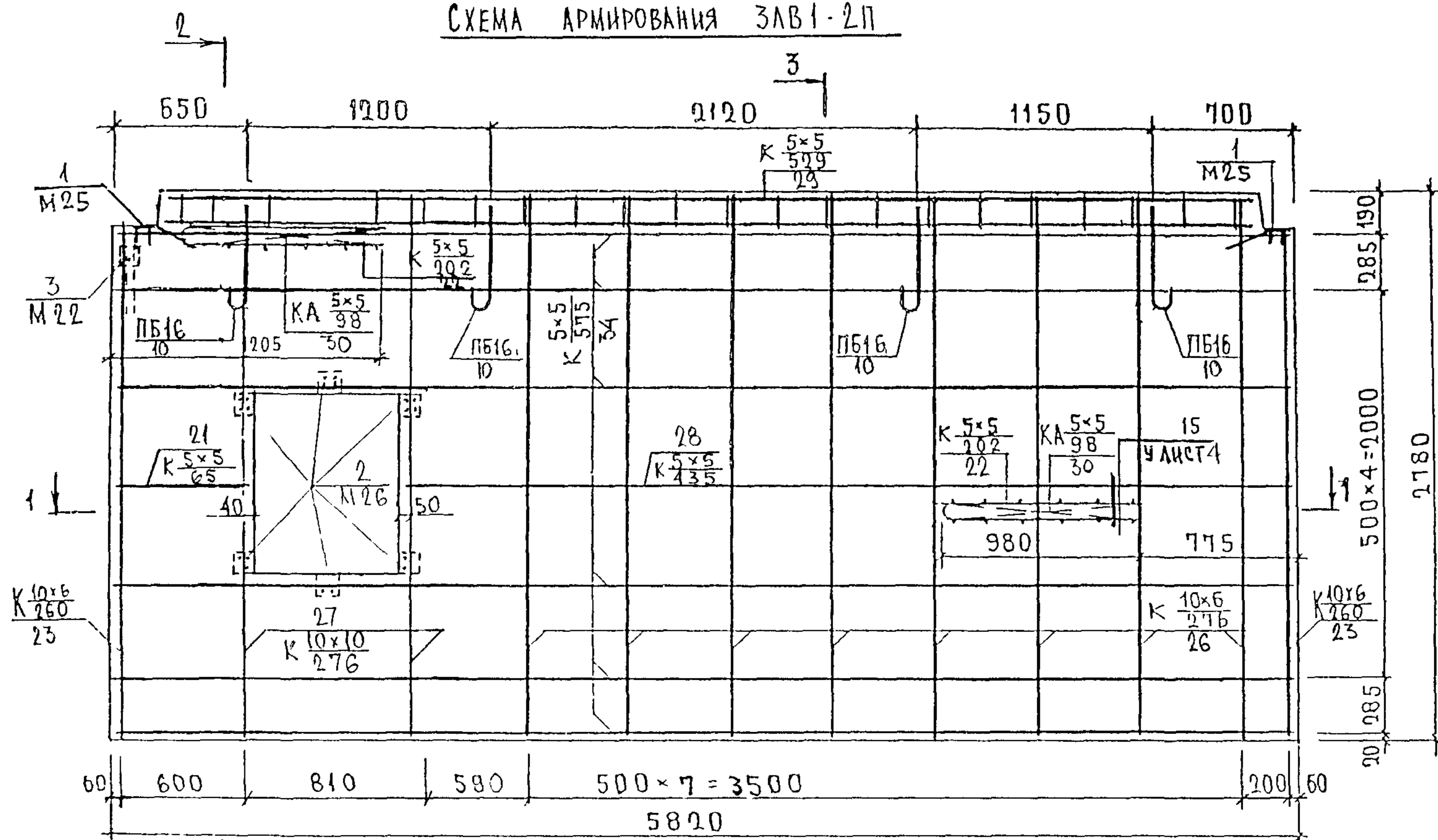
ЛИСТ 2



ГЛАВН. ИНЖ. М.З. КОЗЫЦЫН
 ГЛАВ. ИНЖ. М.З. МЫЛЫШКОВ

ЗРС 31-11.ЗЛВ.22СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>М.Ван</i>	ПАНЕЛЬ ЗЛВ1-2П	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛА.СПЕЦ.	ЕАСКО	<i>Е.Аско</i>			
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Гур</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Гур</i>			
ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ	<i>М.Ван</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ 1-2П



ИШБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЪРАМ ИШБ №

ИВБ № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			ЗРСЗ1-11.ЗВ.26.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×											
			ЗРСЗ1-11.ЗВ.25.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×										
			ЗРСЗ1-11.ЗВ.24.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×									
			ЗРСЗ1-11.ЗВ.23.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×								
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×								
				УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
3	1		ЗРСЗ1 11	ЗВ КИЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ М1	2	2											
	2			М2			2	3									
	3			М25			2										
	4			М25А				2	2								
	5			М26				1	1	1							

				ЗРСЗ1-11 23-26 СБ											
НАЧ ОТА	ЗАНЧ	ИЗДА													
ТА СПЕЦ	БАСКО	ИКО													
Рук.гр.	ГУРЕВУ	СР		ЛАНКИ ЗВВ-4; ЗВВ-5;											
РАЗРБ.	ГУРЕВУ	СР		ЗВВ-1, ЗВВ-7; ЗВВ-11											
ПРОВЕРИ	ЧИКОПЕЕВ	СР													
				СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ							
				Р		1		4		МНИИТЕП					

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЫЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05		
43		10	ЗРС 31-11	ПЕТИЯ ПА 10	2	2					
		11		ПА 14			2	2	4		
		13	ЗРС 31-11	КАРКАС				1	1		
		14		К $\frac{10 \times 10}{110}$				2	2		
		15		К $\frac{12 \times 12}{130}$	4	4	2				
		16		К $\frac{14 \times 14}{150}$				2	2		
		17		К $\frac{15 \times 15}{158}$			2				
		18		К $\frac{10 \times 10}{157}$	2	2					
		19		К $\frac{10 \times 6}{150}$			4	10	9		
		20		К $\frac{10 \times 6}{157}$				1			

ЗВВ-4
ЗВВ-5
ЗВВ6-1
ЗВВ7
ЗВВ7-1

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05								
А3		22	ЗРС 31-11	КАРКАС К $\frac{5 \times 5}{200}$	11	11											
		23		К $\frac{5 \times 5}{130}$	1	1											
		24		К $\frac{5 \times 5}{110}$	1	1											
		25		К $\frac{5 \times 5}{53}$			4										
		26		К $\frac{5 \times 5}{87}$			4										
		27		К $\frac{5 \times 5}{333}$			2										
		28		К $\frac{5 \times 5}{260}$				5	4								
		29		К $\frac{5 \times 5}{220}$				5	4								
		30		К $\frac{5 \times 5}{125}$				1									
		31		К $\frac{5 \times 5}{140}$				1	1								
		32		К $\frac{5 \times 5}{170}$				1									
		34		К $\frac{5 \times 5}{390}$					1								
		35		К $\frac{5 \times 5}{813}$					1								

ЗВВ-1
ЗВВ-5
ЗВВ-1
ЗВВ
ЗВВ-1

ЗРС 31-11, 23 ÷ 26 СБ.	Лист 3
------------------------	-----------

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД					ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05		
				<u>СТЕРЖНИ</u>							
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82							
Б/Д		32		φ10 l=1370	2	2					
		40		l=800	4	4	4	9	4		
		41		φ6 l=370				1			
				СТАЛЬ КЛАССА В-I ГОСТ 6727-80							
		43		φ5 l=120	3	3					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		45	НЭ-140	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМТ-13, шт	2	2		1	1		
		46	ТЧБ-19-051-518-84	ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭГПТ-Э-25; d _н 25, м	4.17	4.17		1.02	1.06		
		47		ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭГПТ-Э-40; d _н 40, м	0.14	0.14					
		48	ЛС-898 ДСК-3	РЕШЕТКА РЮКЛАПАНА КДБА				1			
		49	РМ 2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б							
		50		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 200x320x130	8	8					
		51		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 100x60x130			2	6	6		

ЗВВ-4
ЗВВ-5
ЗВВ61
ЗВВ7
ЗВВ11

ЗРС31-11. 23 ÷ 26 СБ.

ЛИСТ

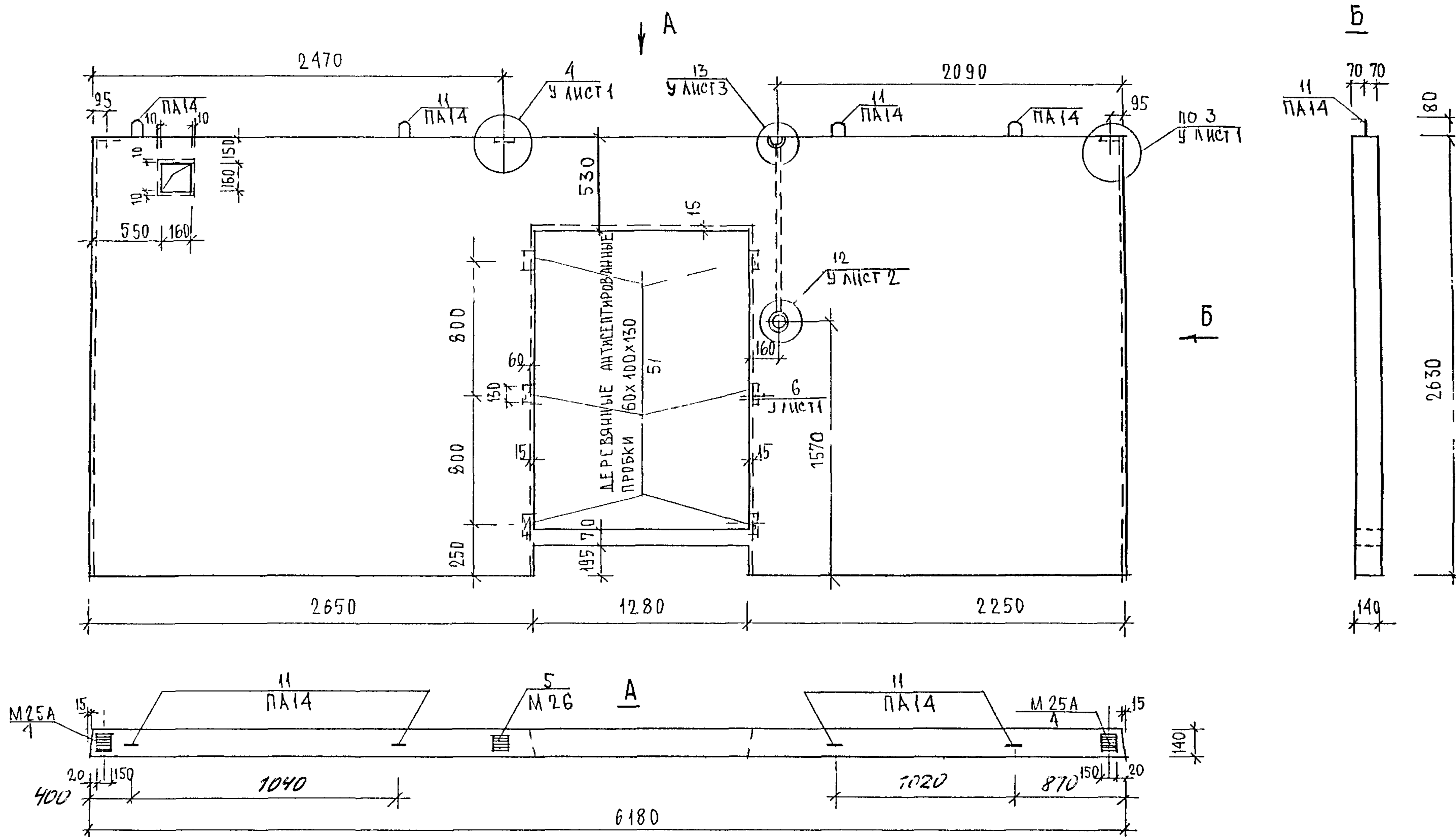
4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО

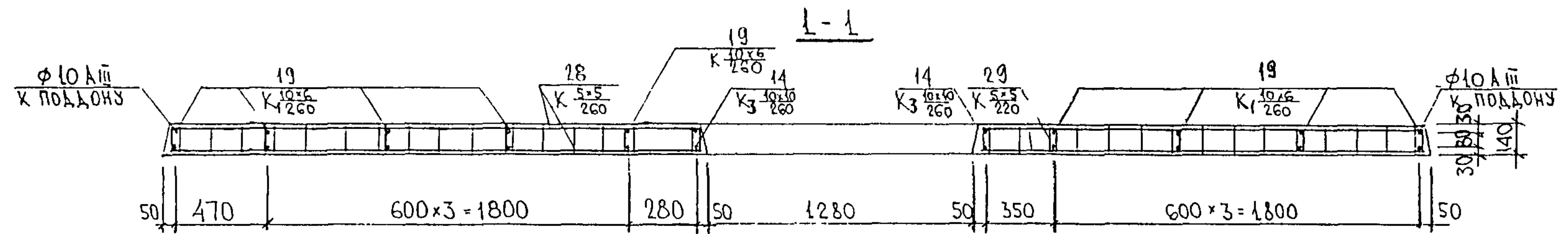
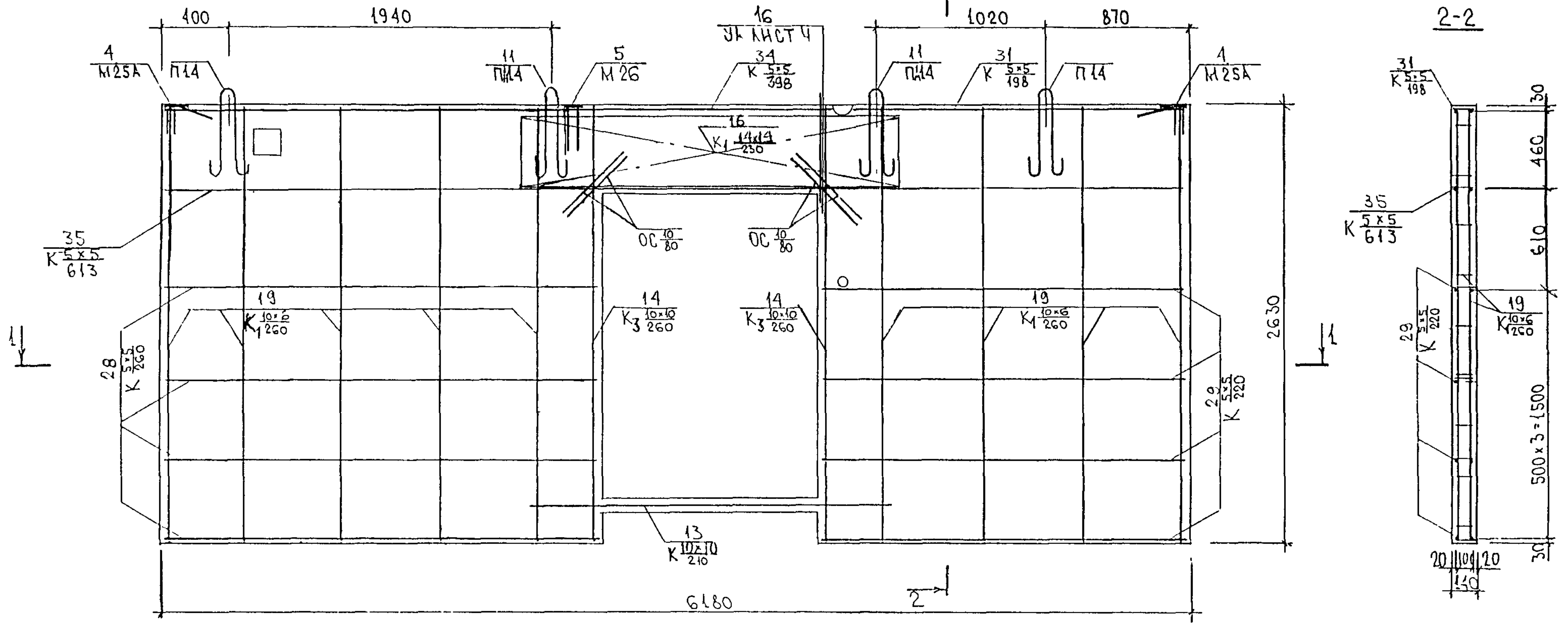
ГЛ.И.Н.Ж.М.З. КОЗИЦЫН
ГИП.М.З. МЫЛЬНИКОВ

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ПОДП.



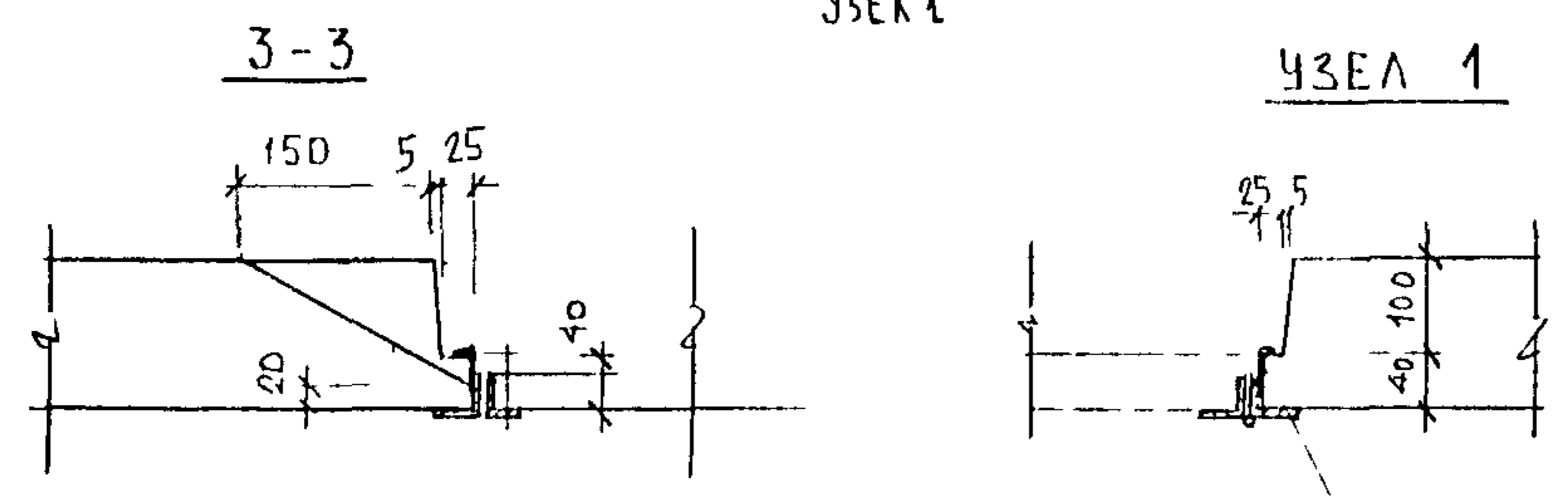
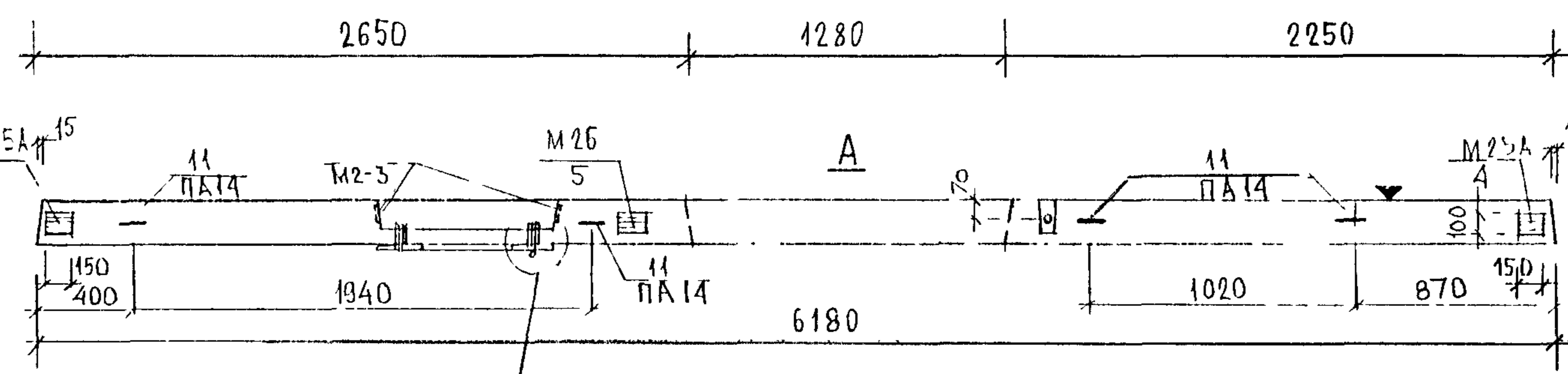
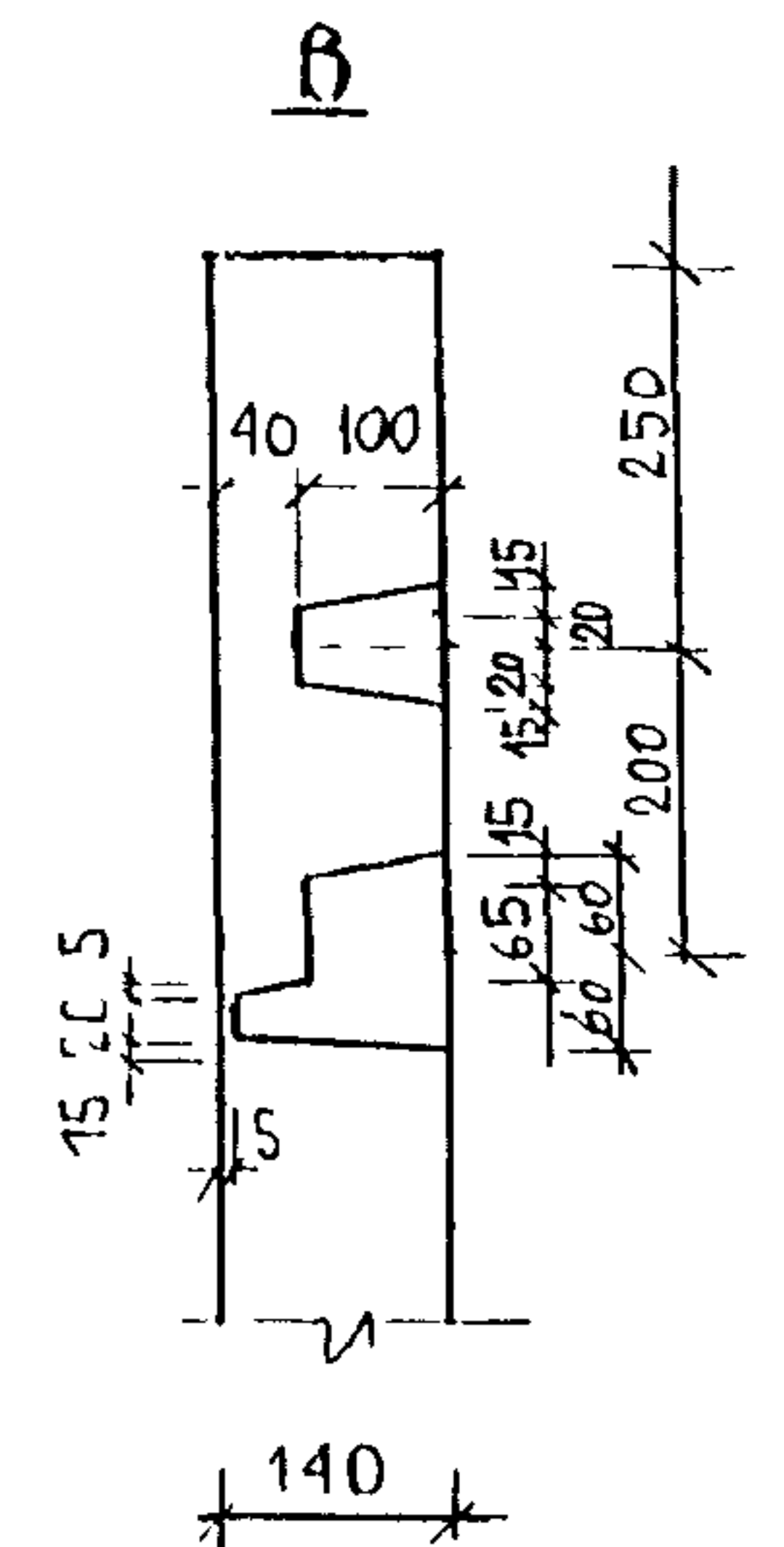
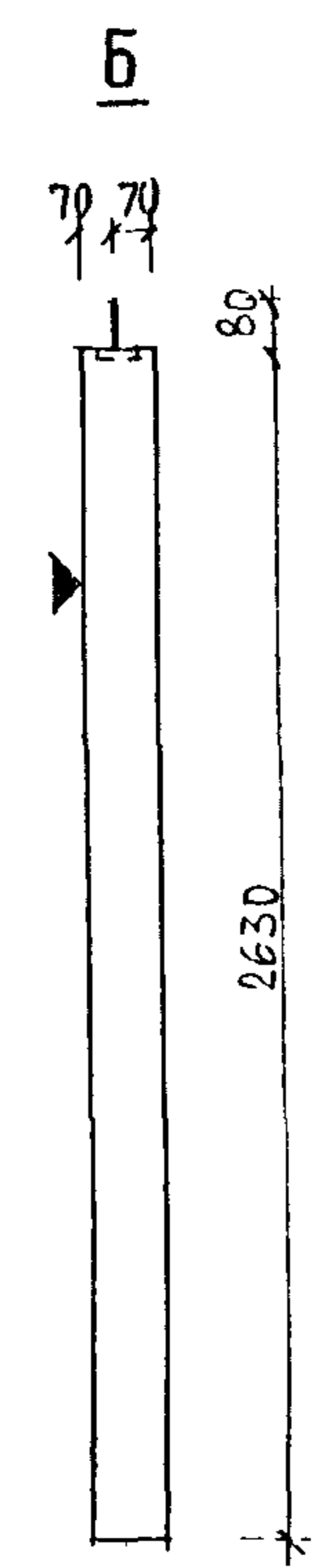
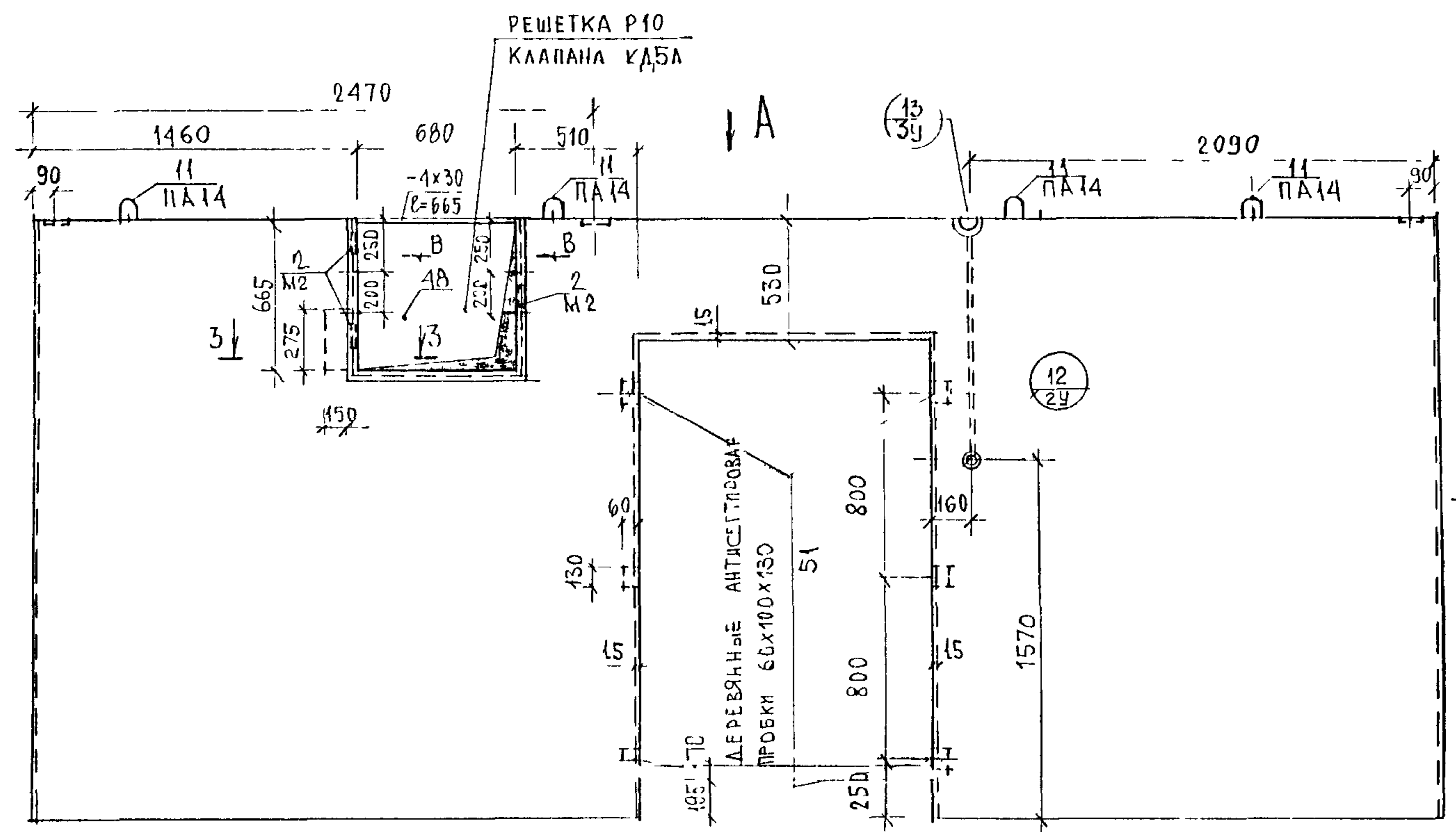
ЗРСЗН.ЗЛВ 23СБ		
НАЧ.ОГД	ВАННГ	ПАЧЕТ ЗЛВЧ-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	
ПРОВЕРИЛ	ВАННГ	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ 7-1 2



ИМЬ. N° ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗРСЗ1-11.ЗЛВ.23СБ. АУСТ 2



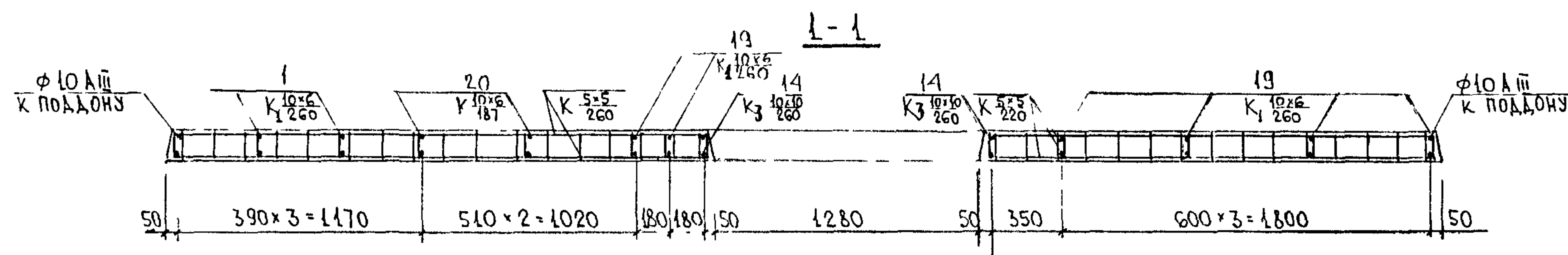
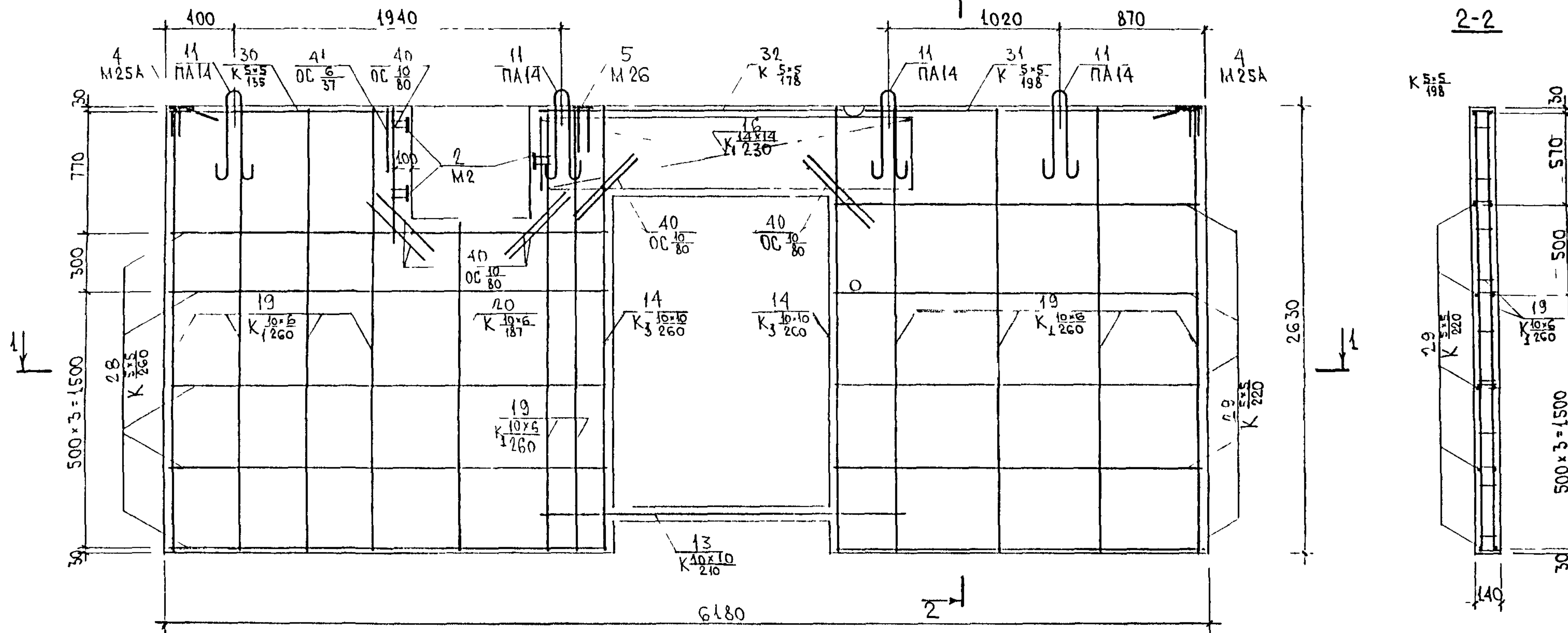
КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ
ВХОДЯЩАЯ В КОМПЛЕКТ
ОБРАМЛЯЮЩЕЙ РАМКИ
СМ ЧЕРТ
АС-898

НАЧ.ОТД	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>Пехомова</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРСЗ1-11.3КВ.24 СБ.		
ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
ПАНЕЛЬ ЗЛВ7		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
(БУРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭЛ ОСК		

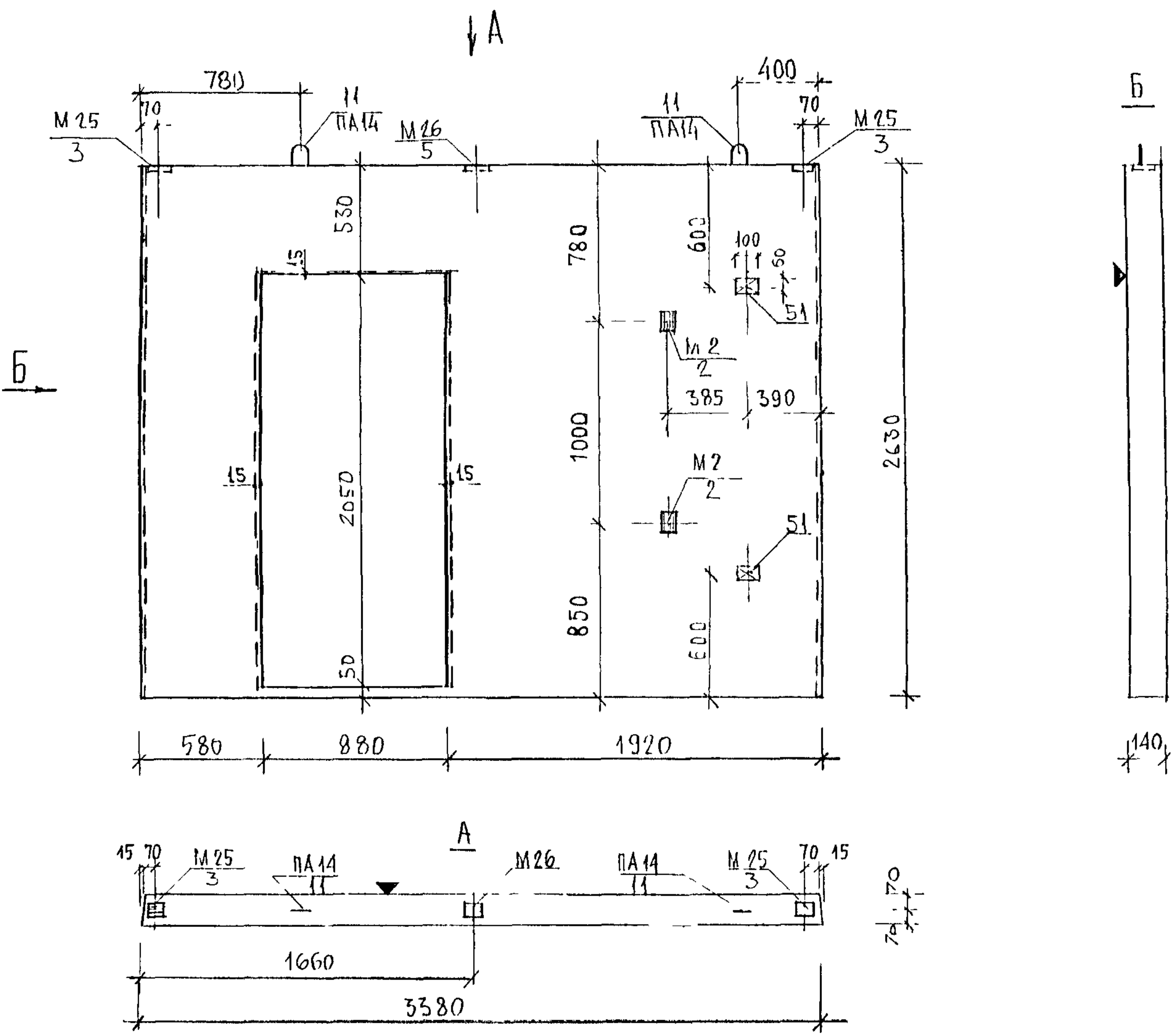
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ИНВ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ГЛ.ИНЖ М.З. КОЗИЦЫН
 ГИП М.З. МЫЛЬНИКОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ 7 2



ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

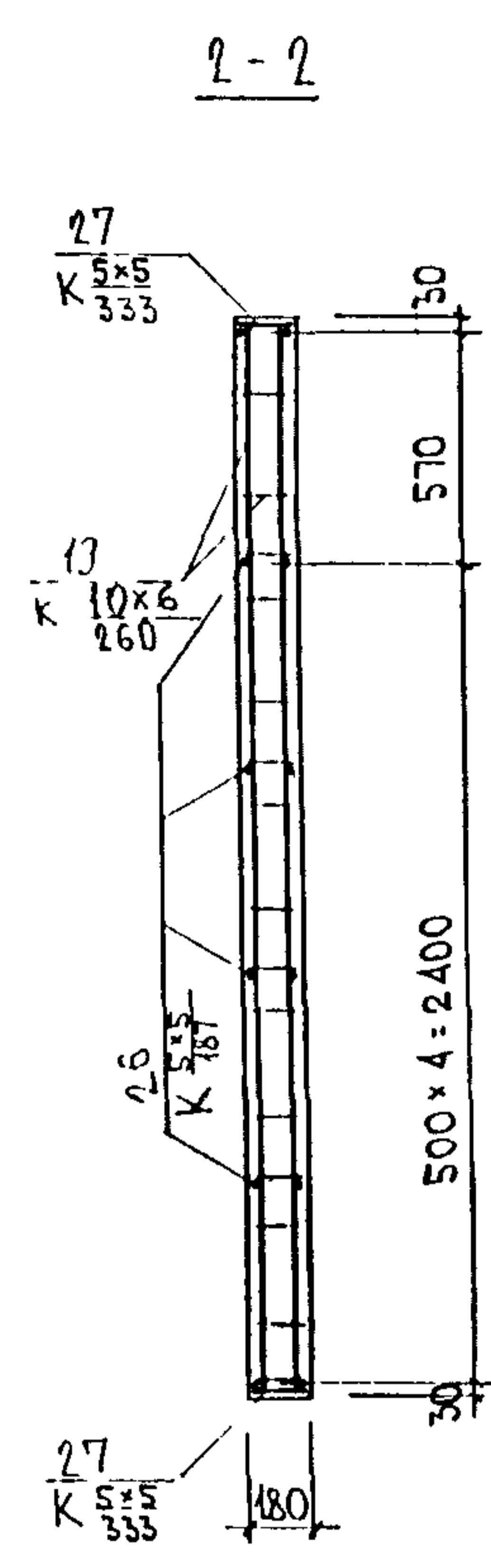
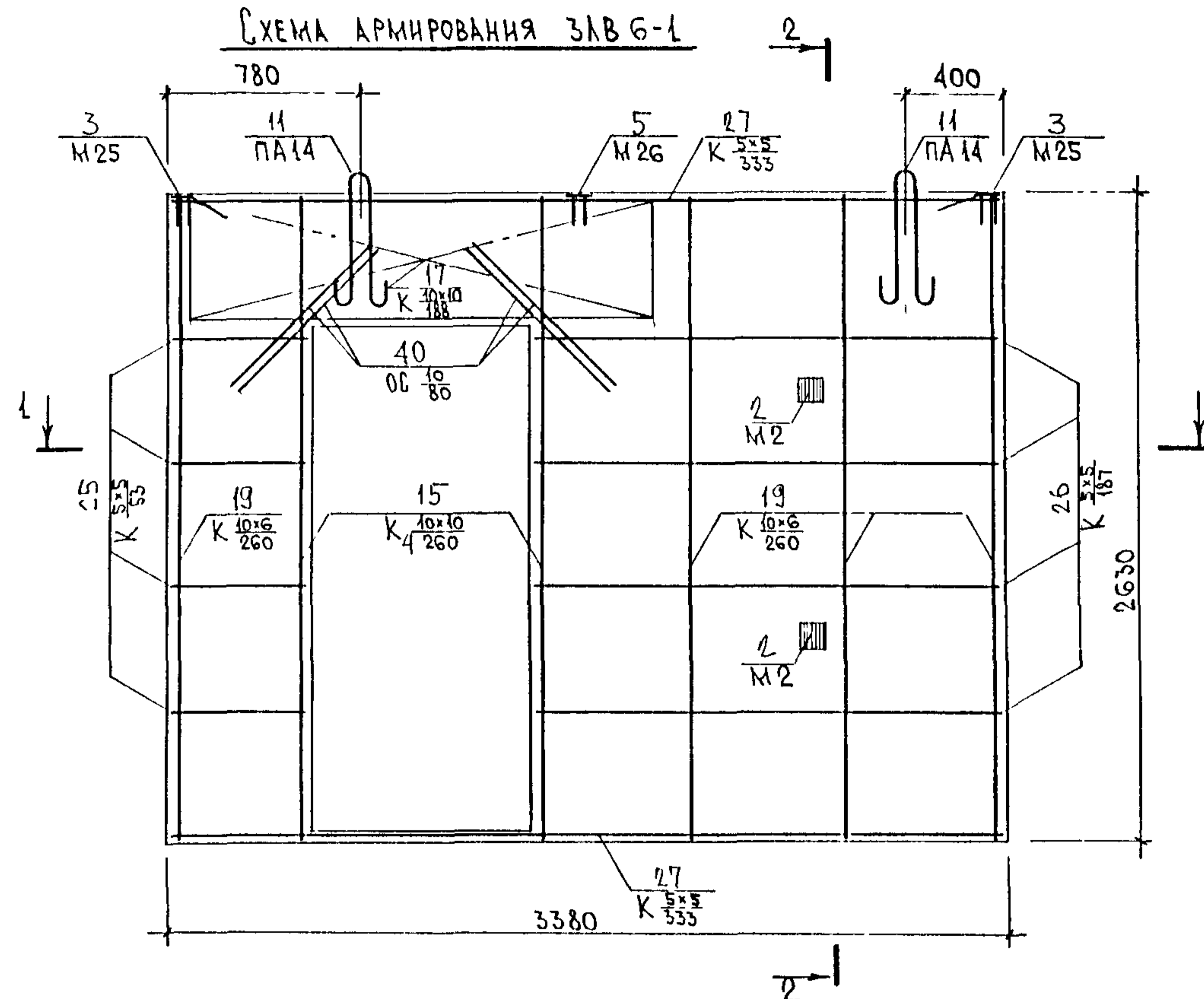
ЗРС 31-11. ЗЛВ. 24 СБ



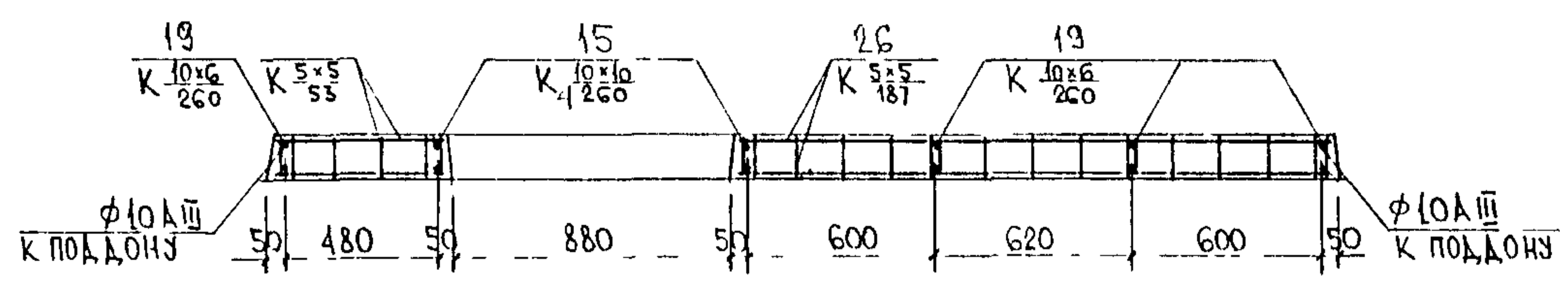
СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М.З.	КОЗЛОВ
ГЛ. П. М.З.	МЫЛЬНИКОВ
ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. №
ПОДП. И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. № ПОДЛ.	

ЗРС 31-11.ЗЛВ.25 СБ		
НАЧ. СТА	БАНАГ	<i>В.В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>В.В.В.</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ф.У.У.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Т.А.П.</i>
ПРОВЕРИ	ГУРЕВИЧ	<i>Ф.У.У.</i>
ПАНЕЛЬ ЗЛВВ-1		ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ 6-1



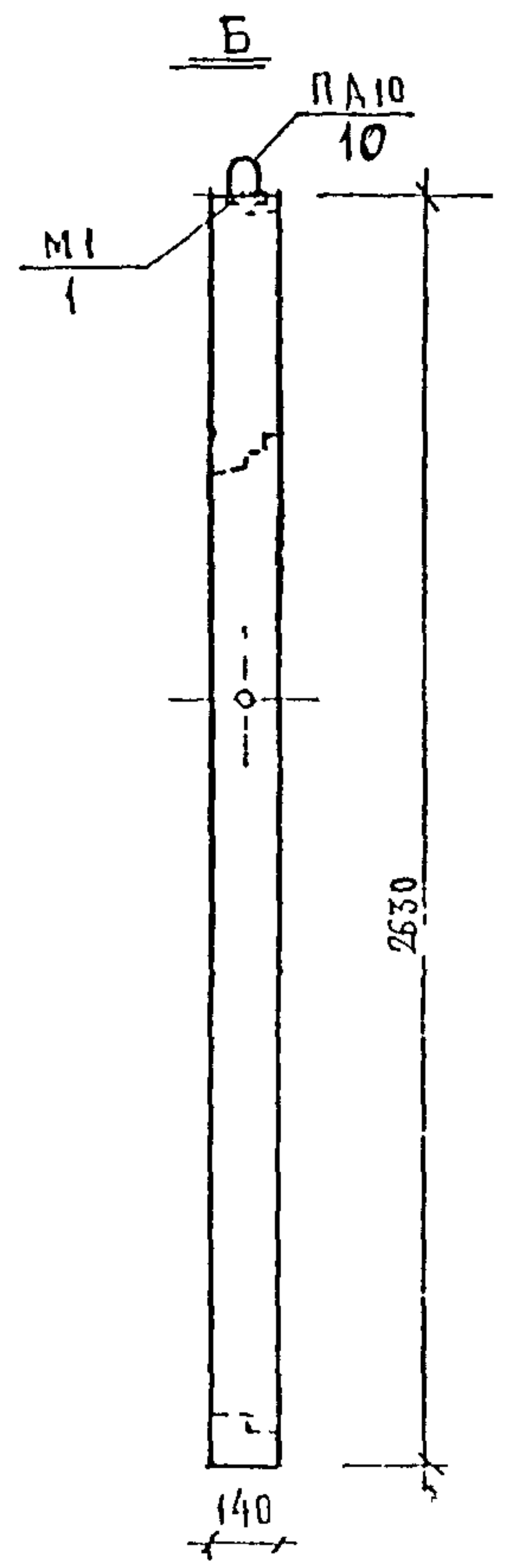
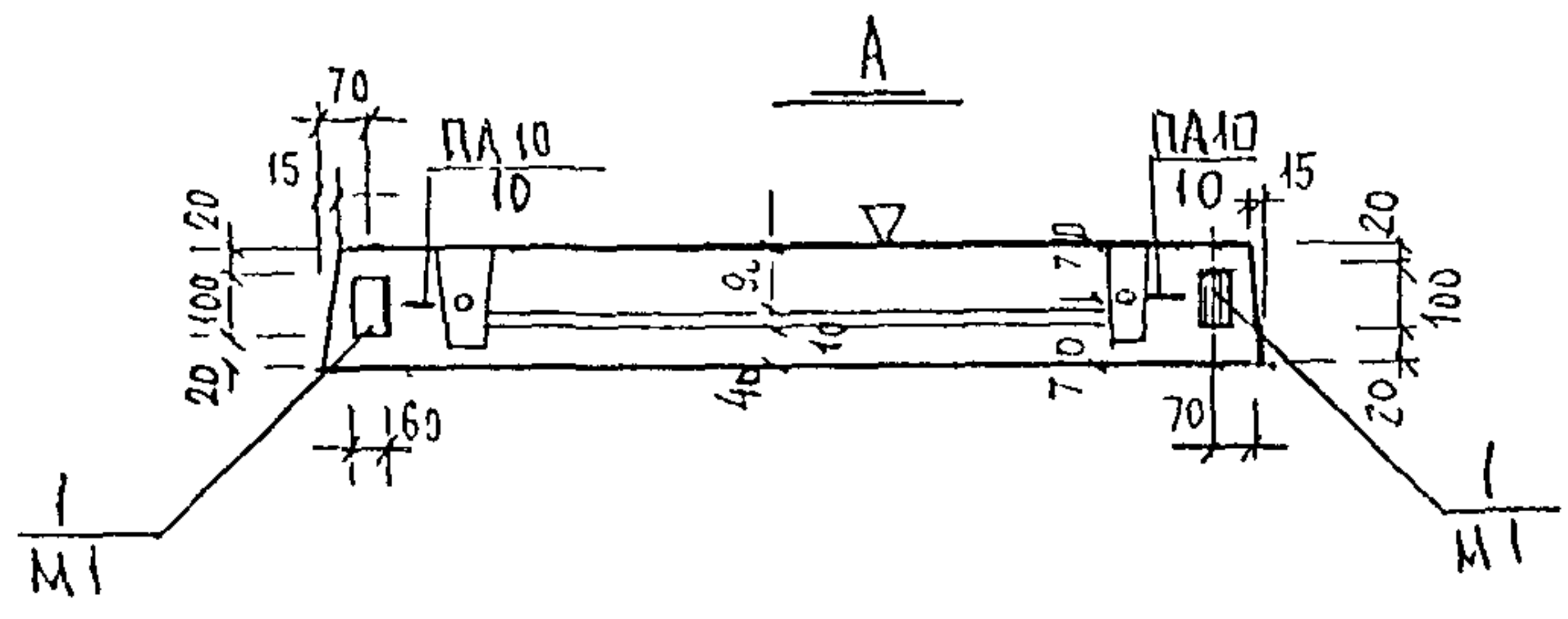
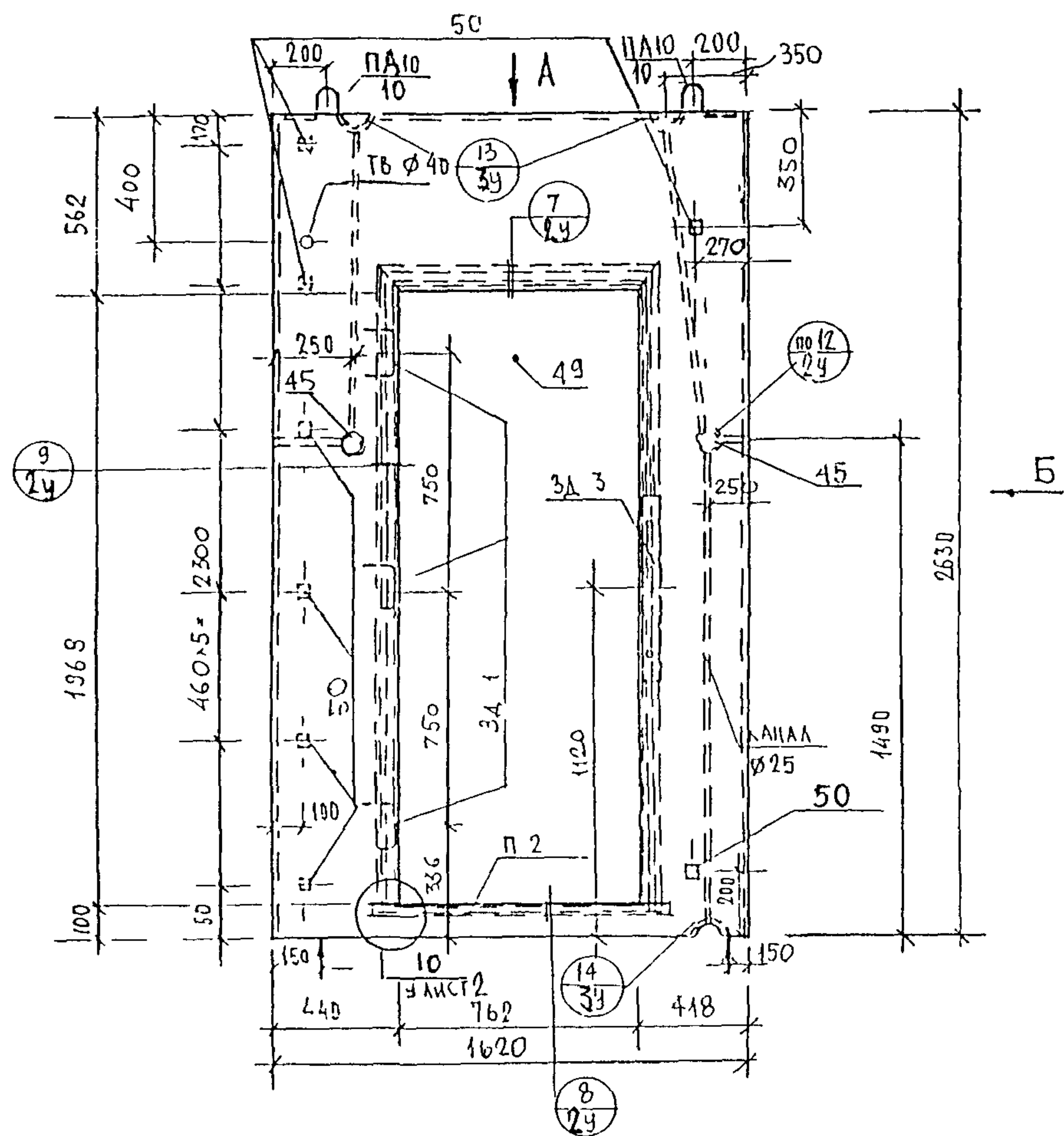
1-1



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЛМ ИМЬ №

ЗРС 31-11 ЗЛВ. 25СБ

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР М.З. КОЗЛОВИЧ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР М.З. МЫЛЬНИКОВ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯТА ИВ №



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11.ЗВ.26 СБ		
НАЧ.ОГД ГЛА.СПЕЦ РУК.ТРИБУ РАЗРАБОТ ПРОВЕРИ	ВЛАДИСЛАВ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>Handwritten initials</i>
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист 1		Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЕП ОСК

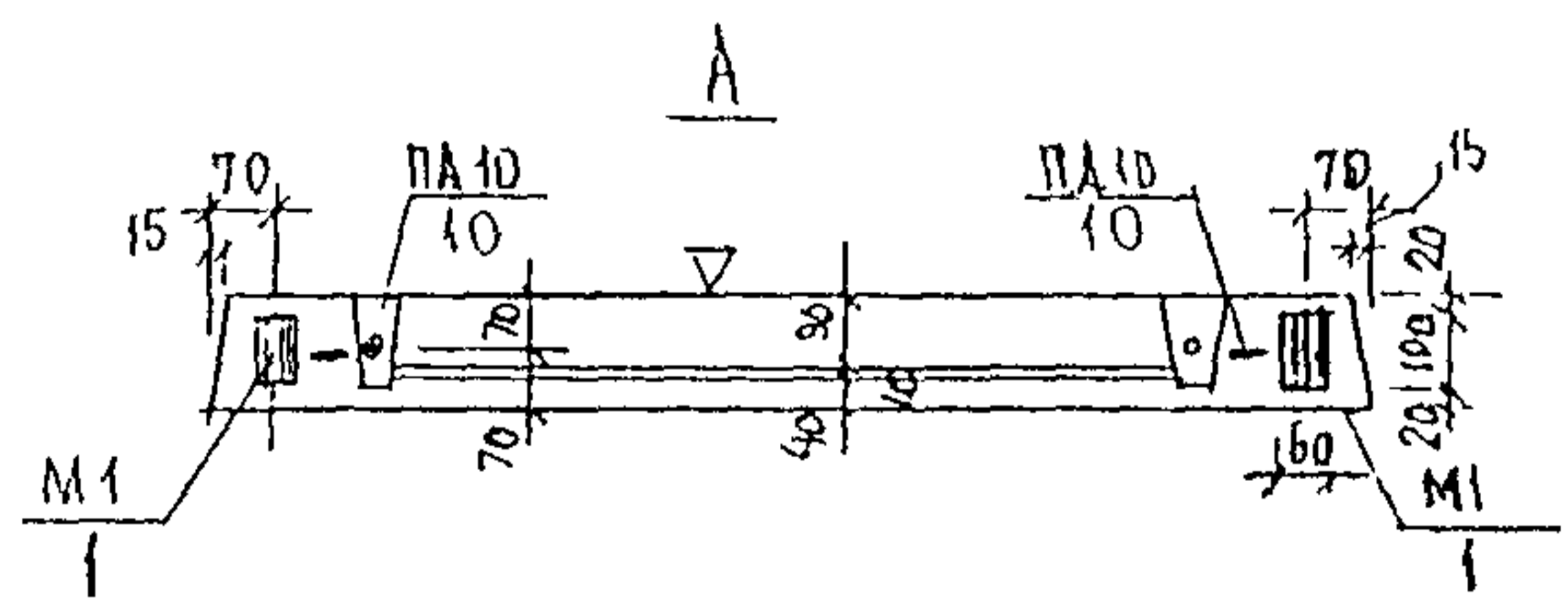
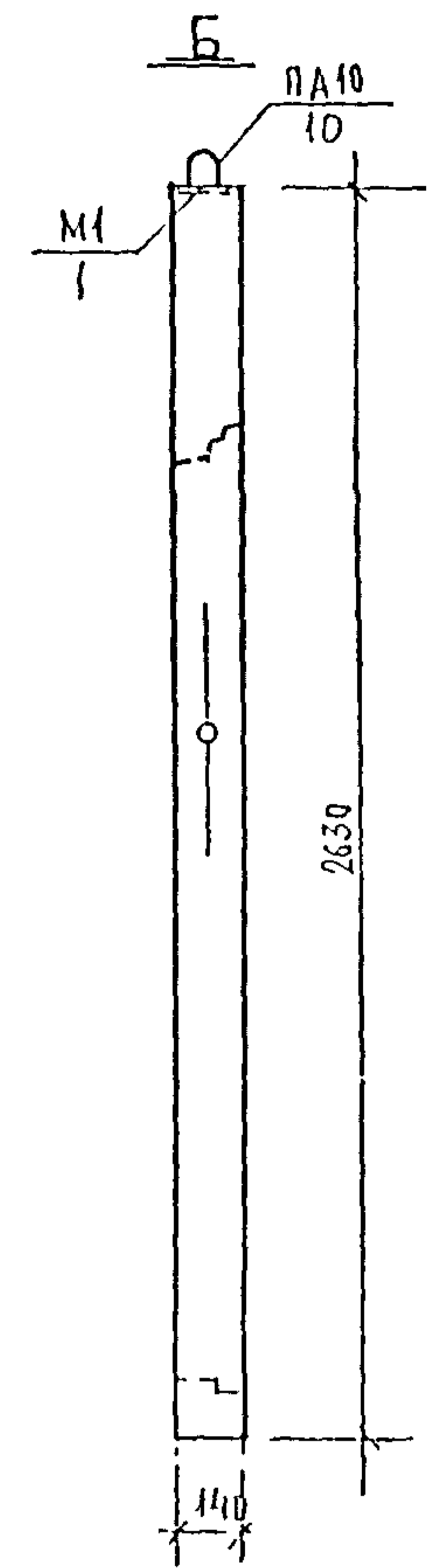
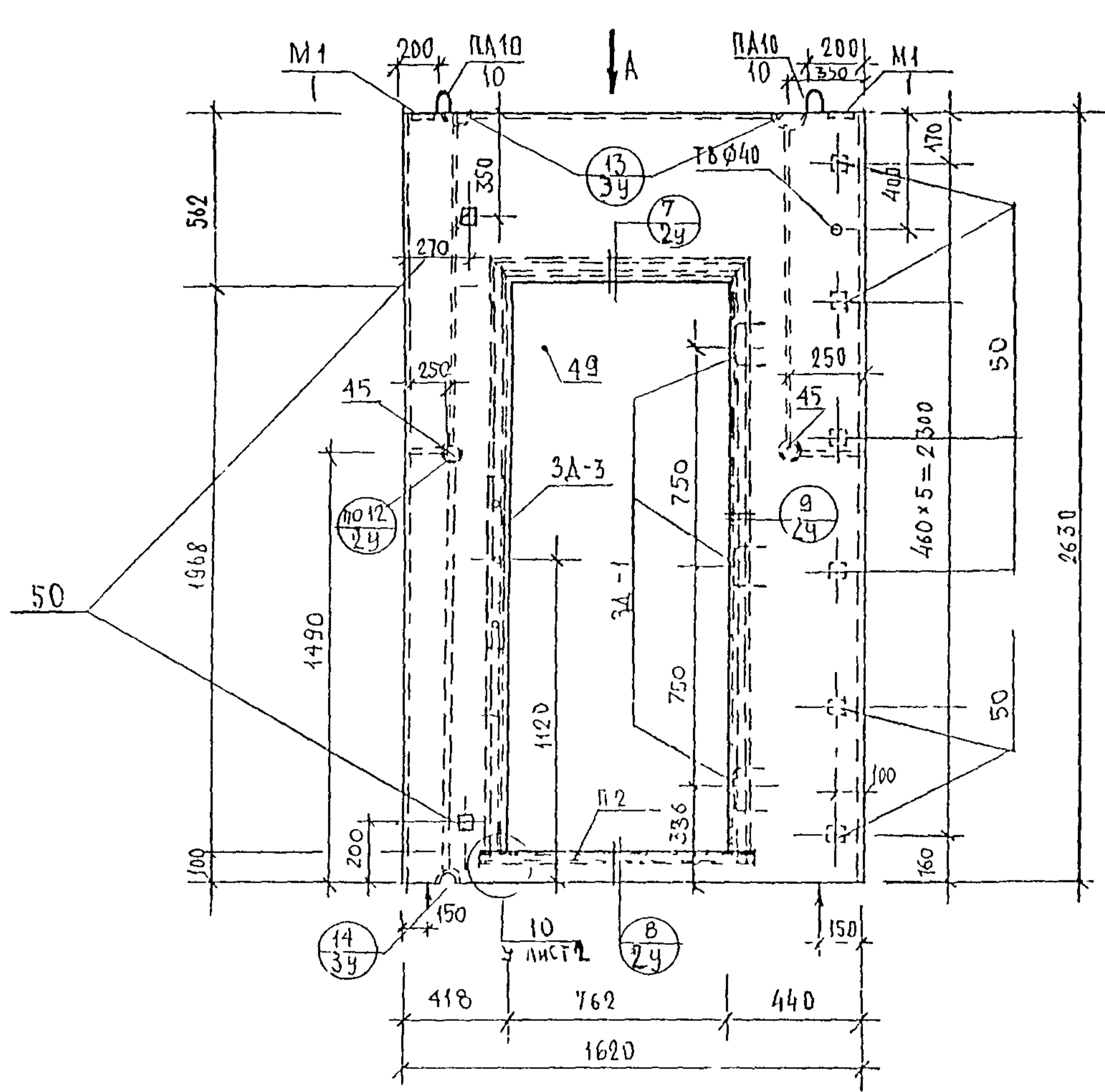
СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М. Э. ЮЗЫЦЫН
 ГЛАВ. ИНЖ. М. Э. МЫЛЬНИКОВ

Взвешивание №

Подпись и дата

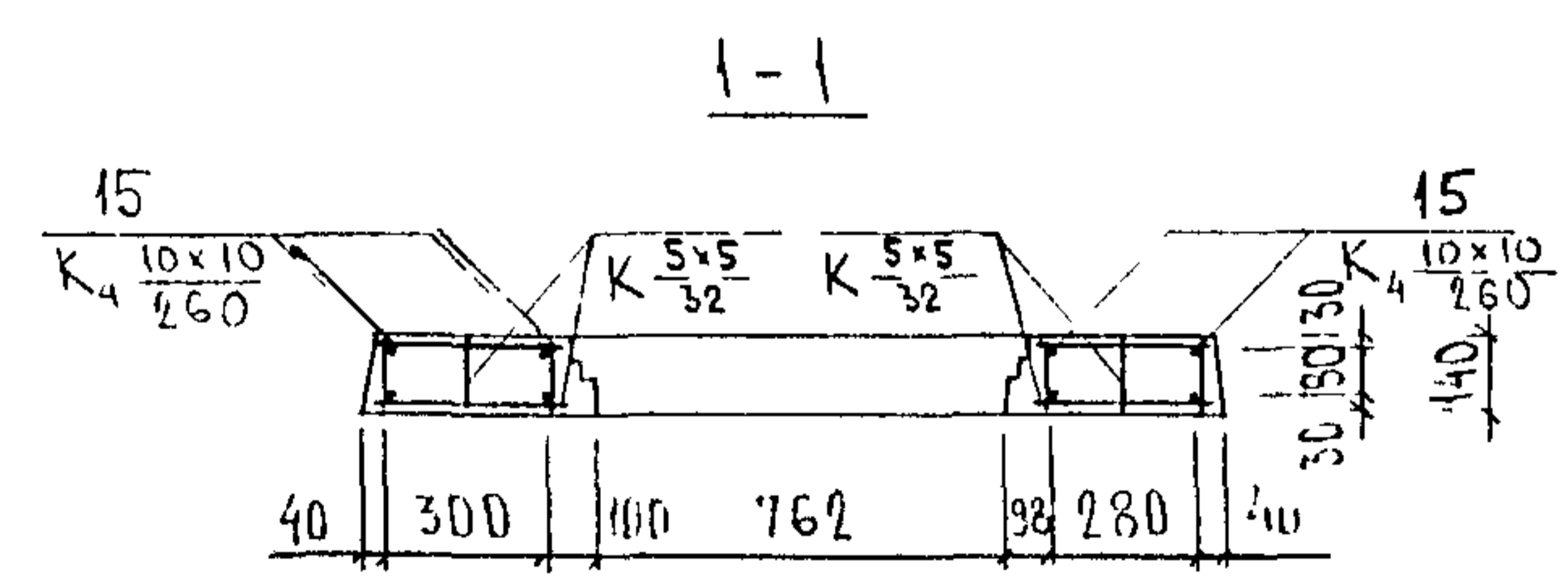
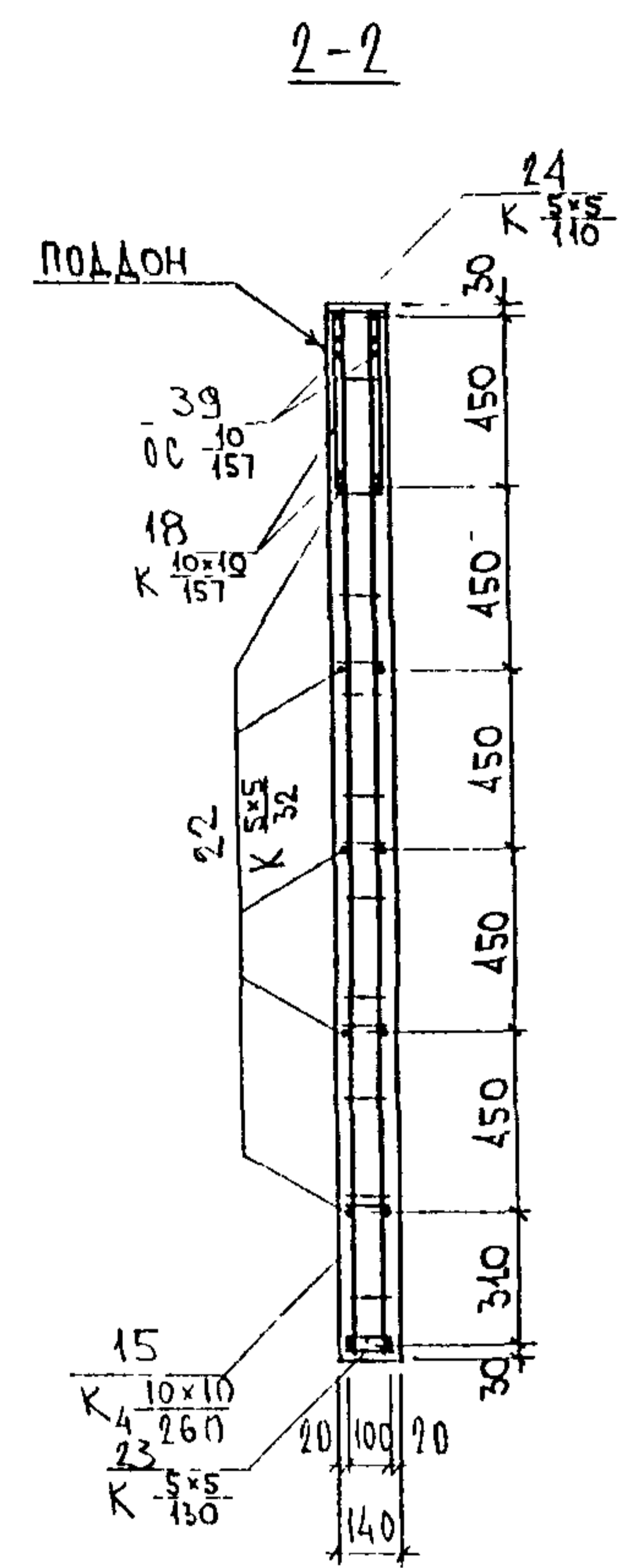
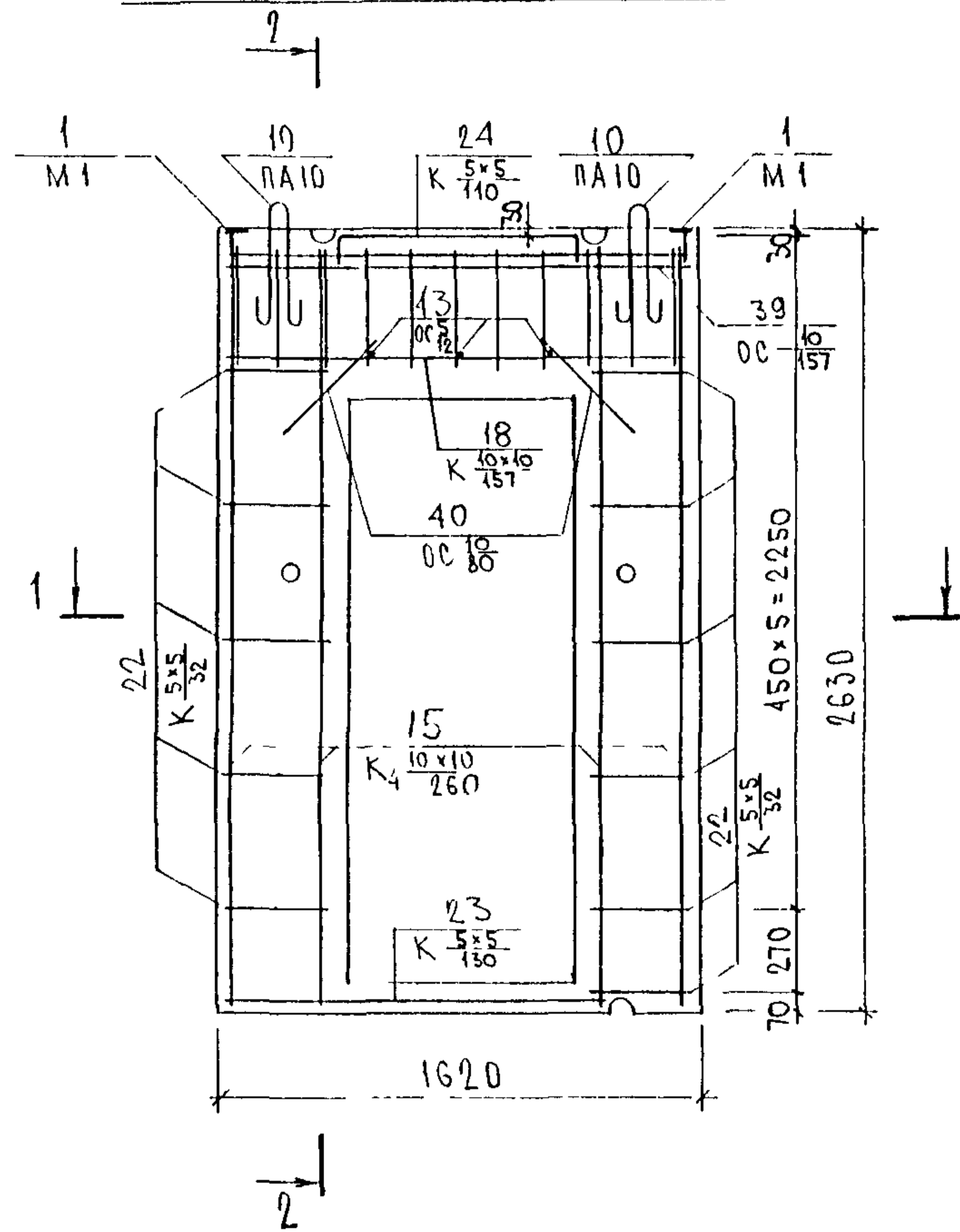
Имя № подл.



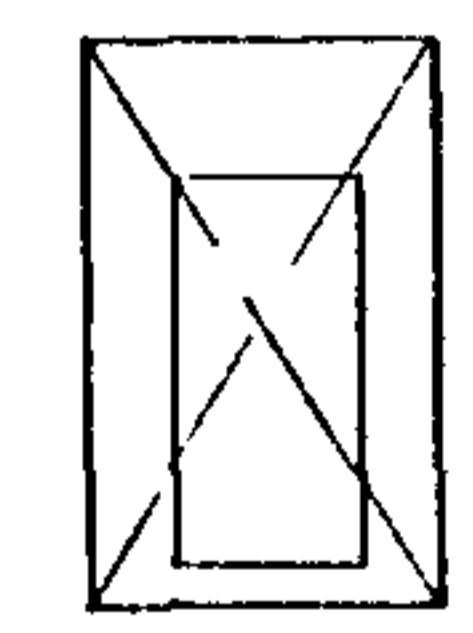
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СЛ АЛББОМ РИ 2031

ЗРС 31-11.3В.26 СБ.				
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Мас</i>	Стадия	Масштаб
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мас</i>	Р	1:20
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Фучи</i>		
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Валерия</i>	Лист 2	Листов 3
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Фучи</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			МНИИТЭП ОСК	

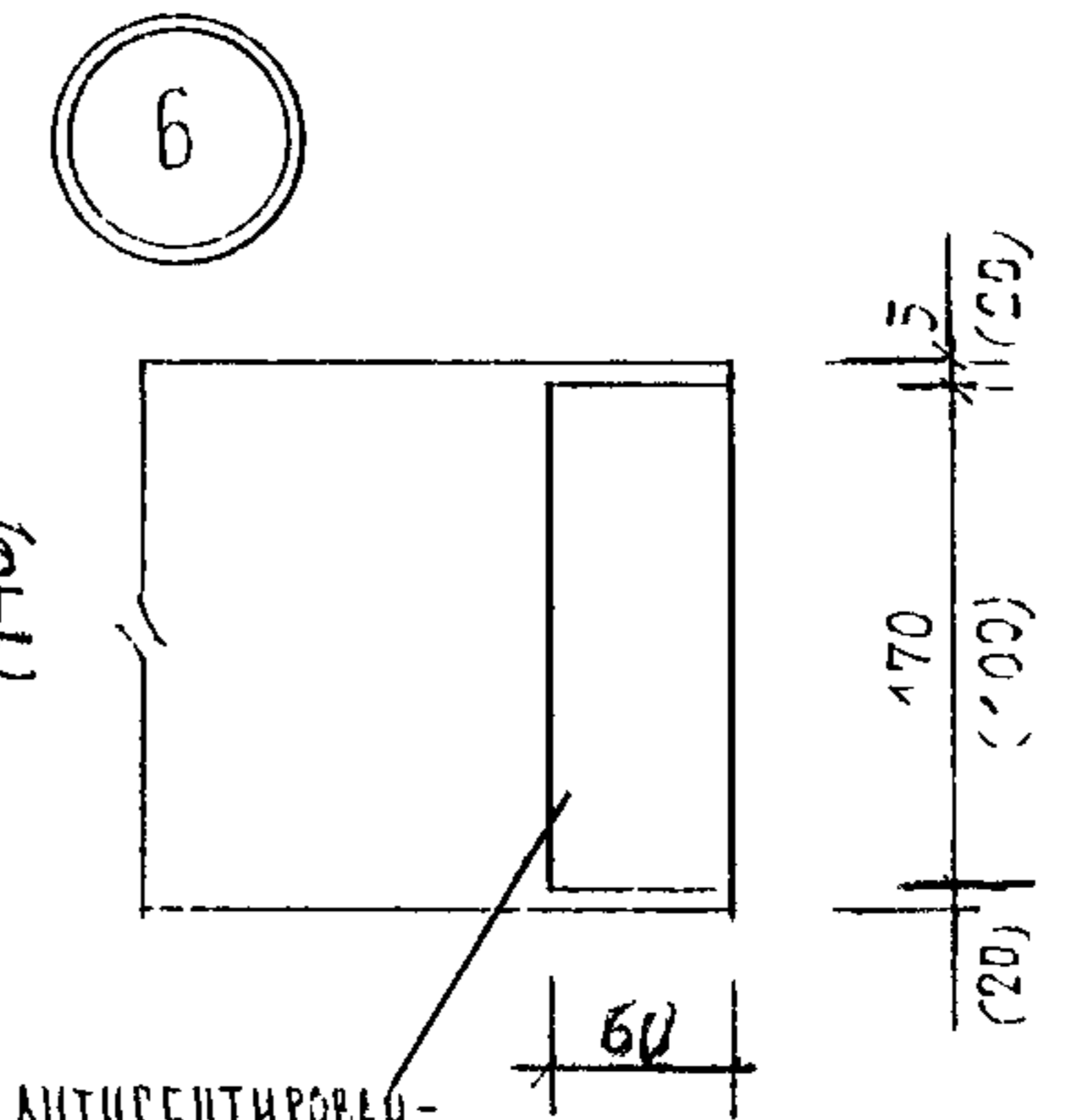
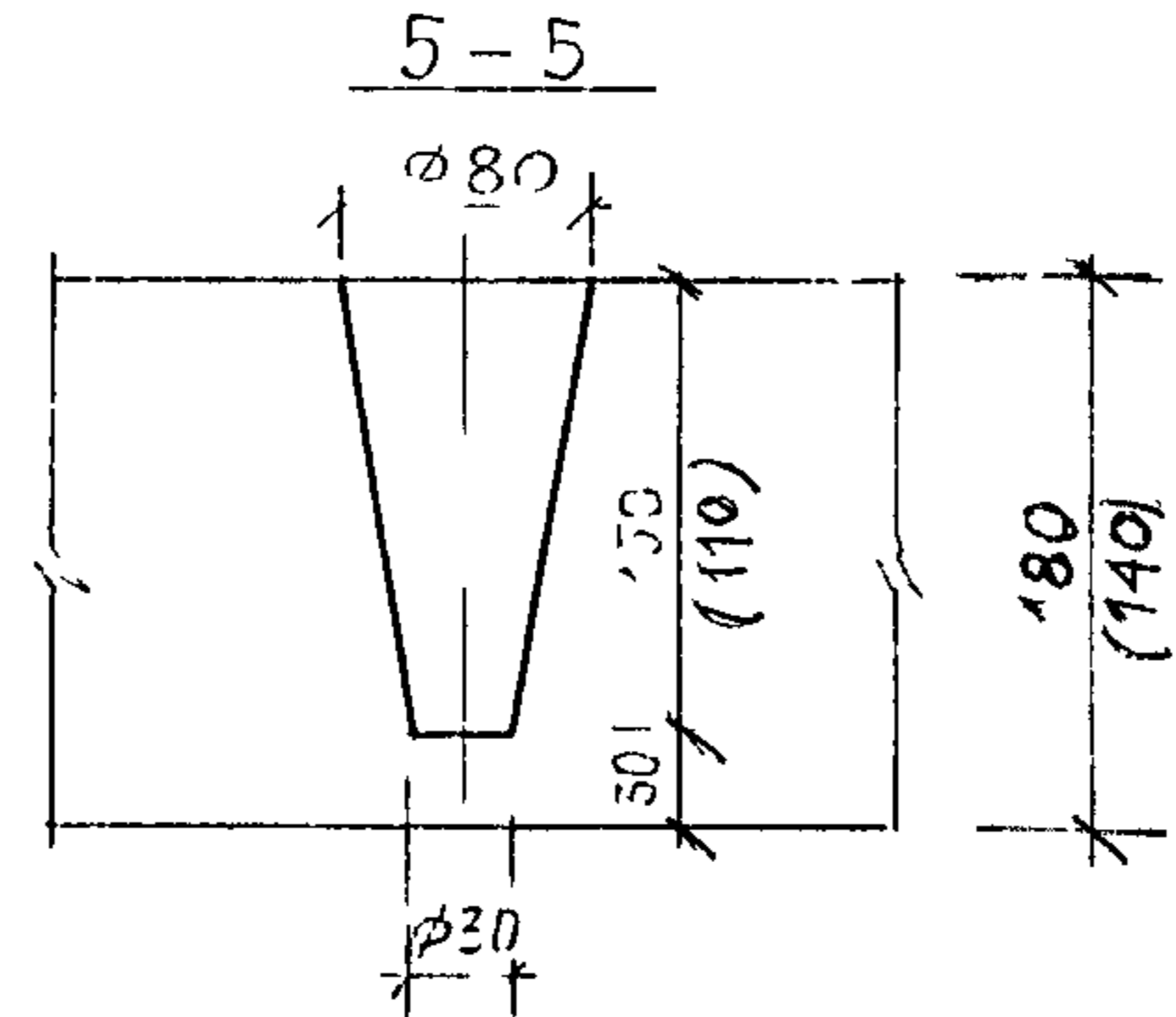
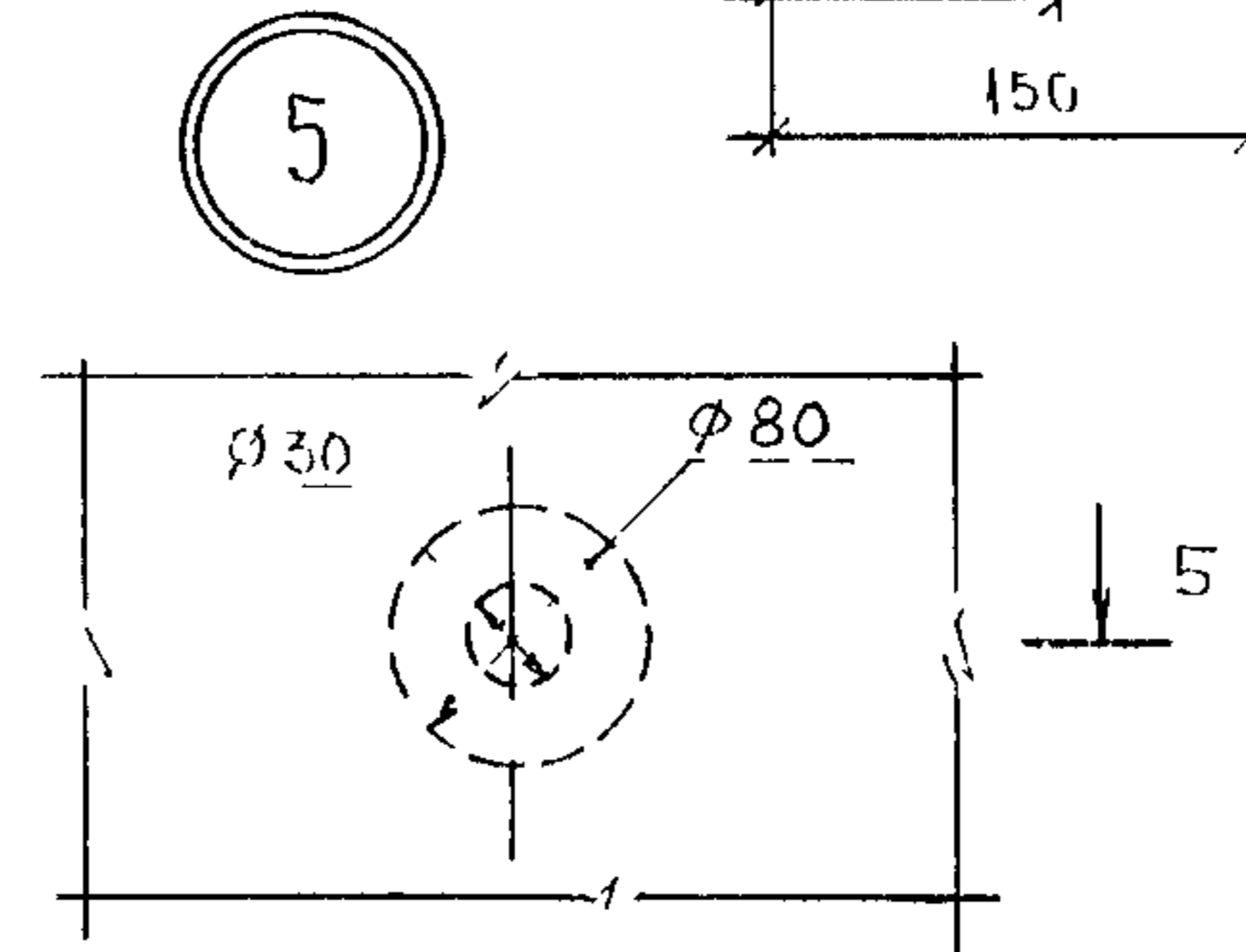
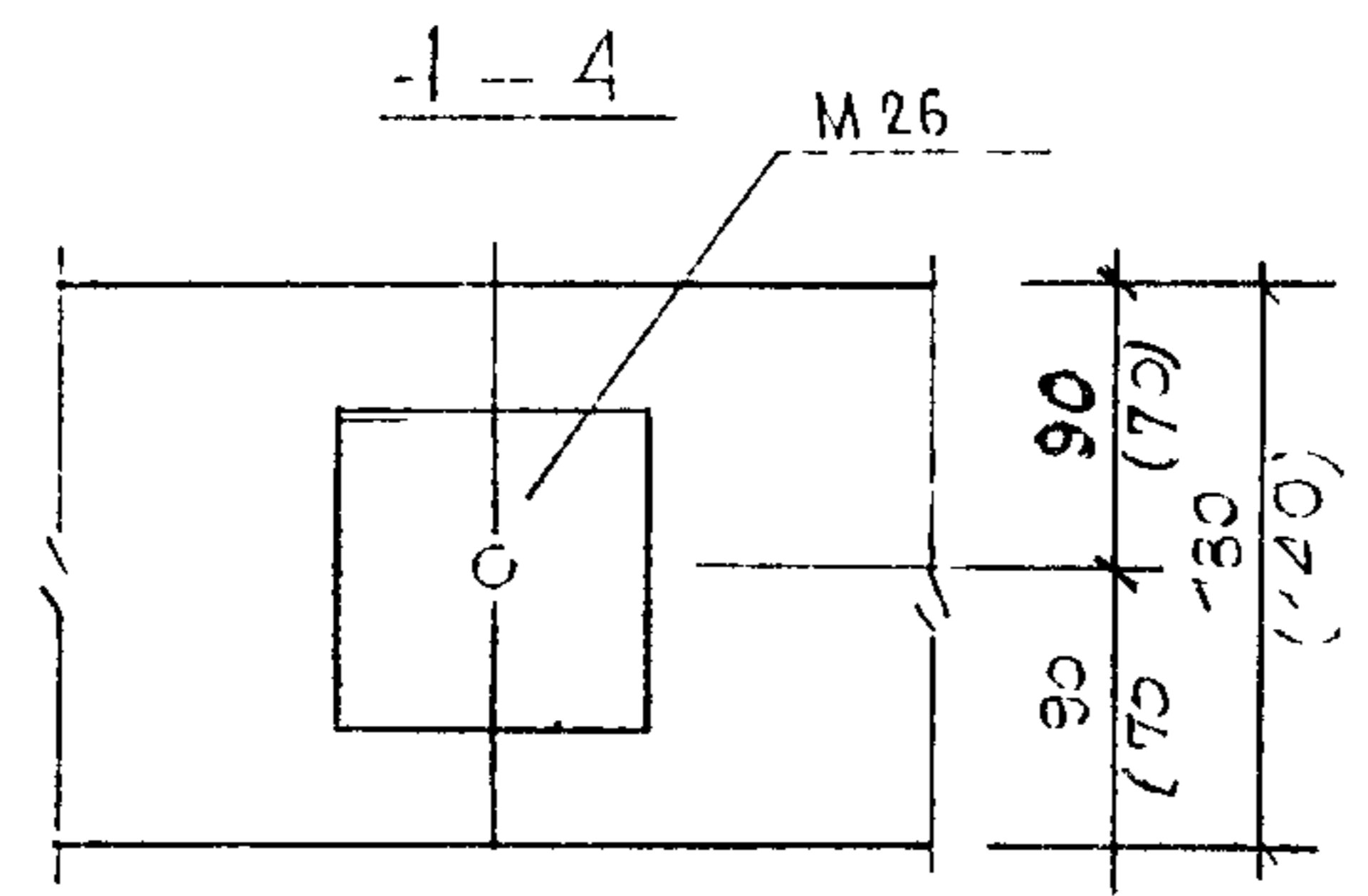
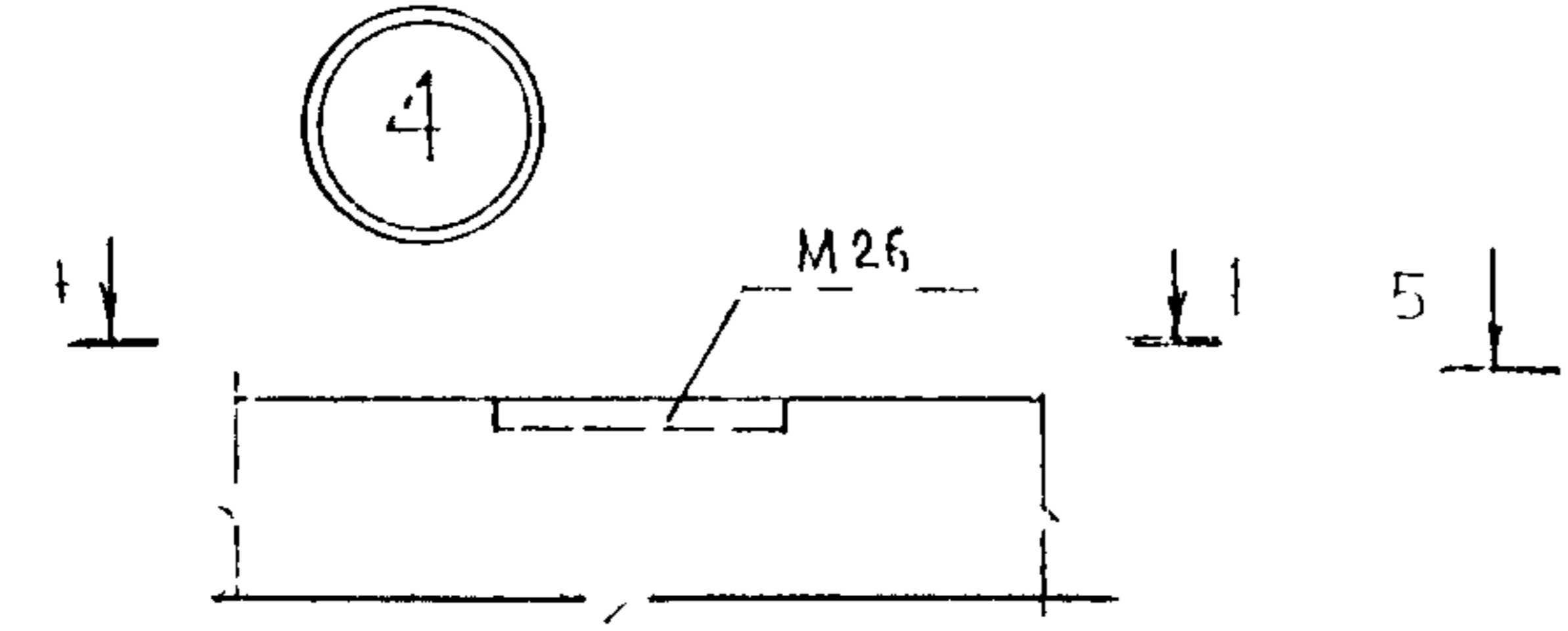
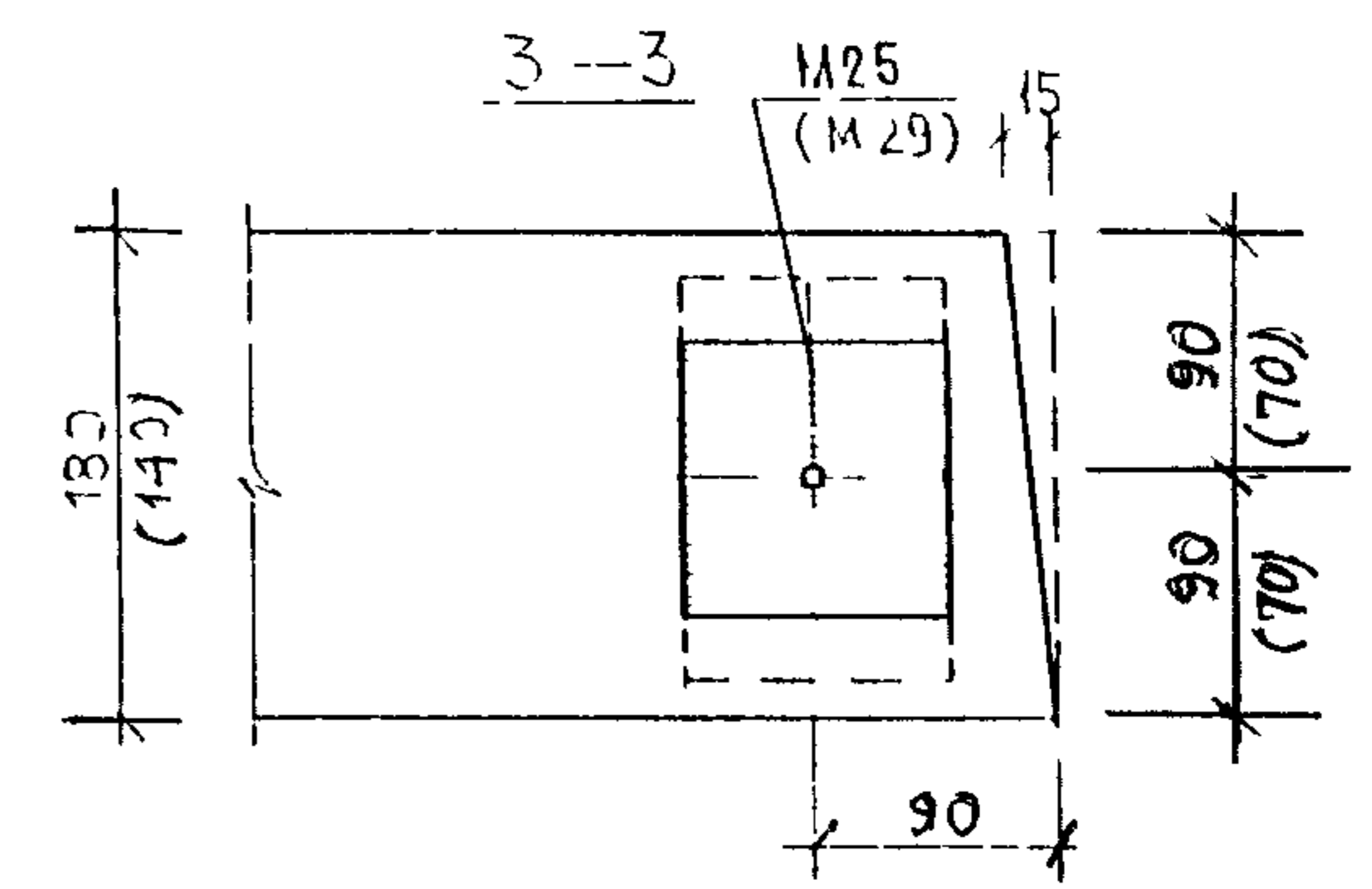
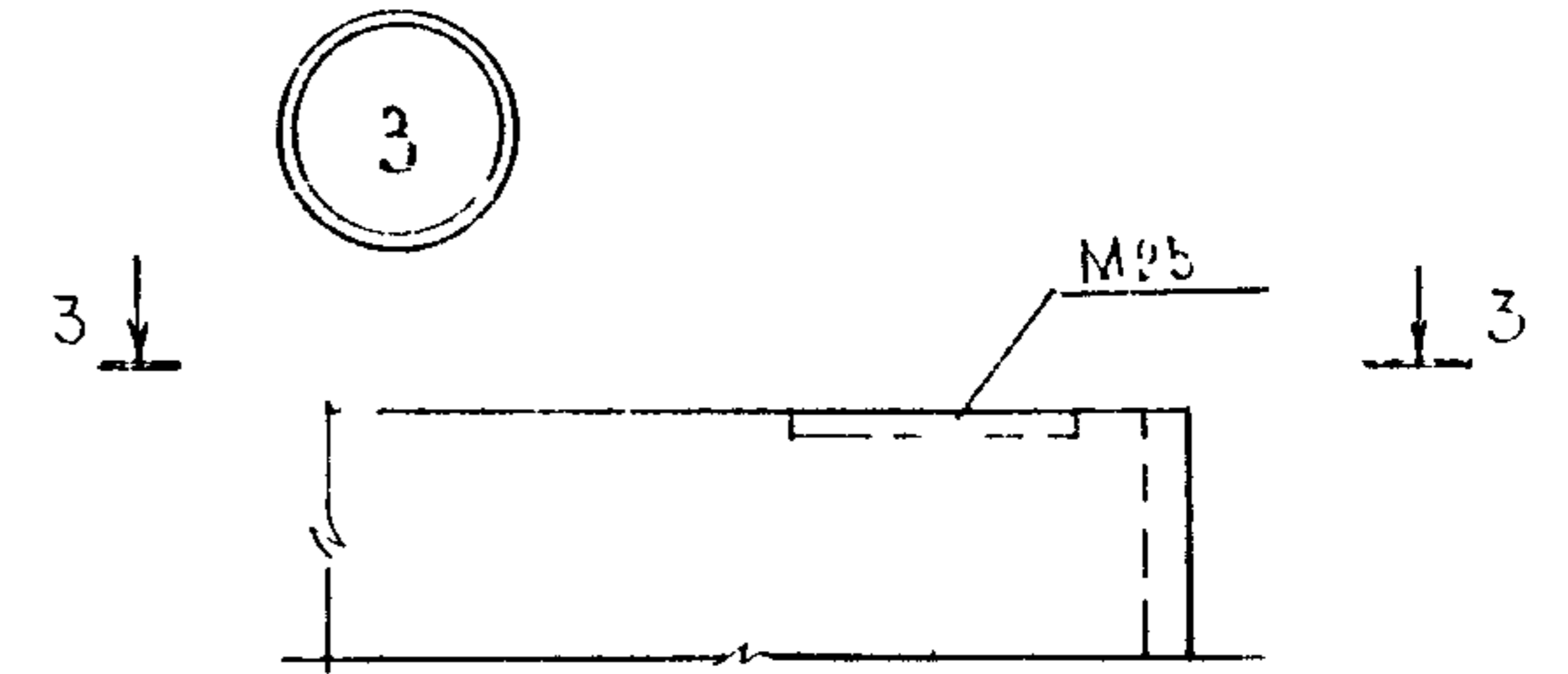
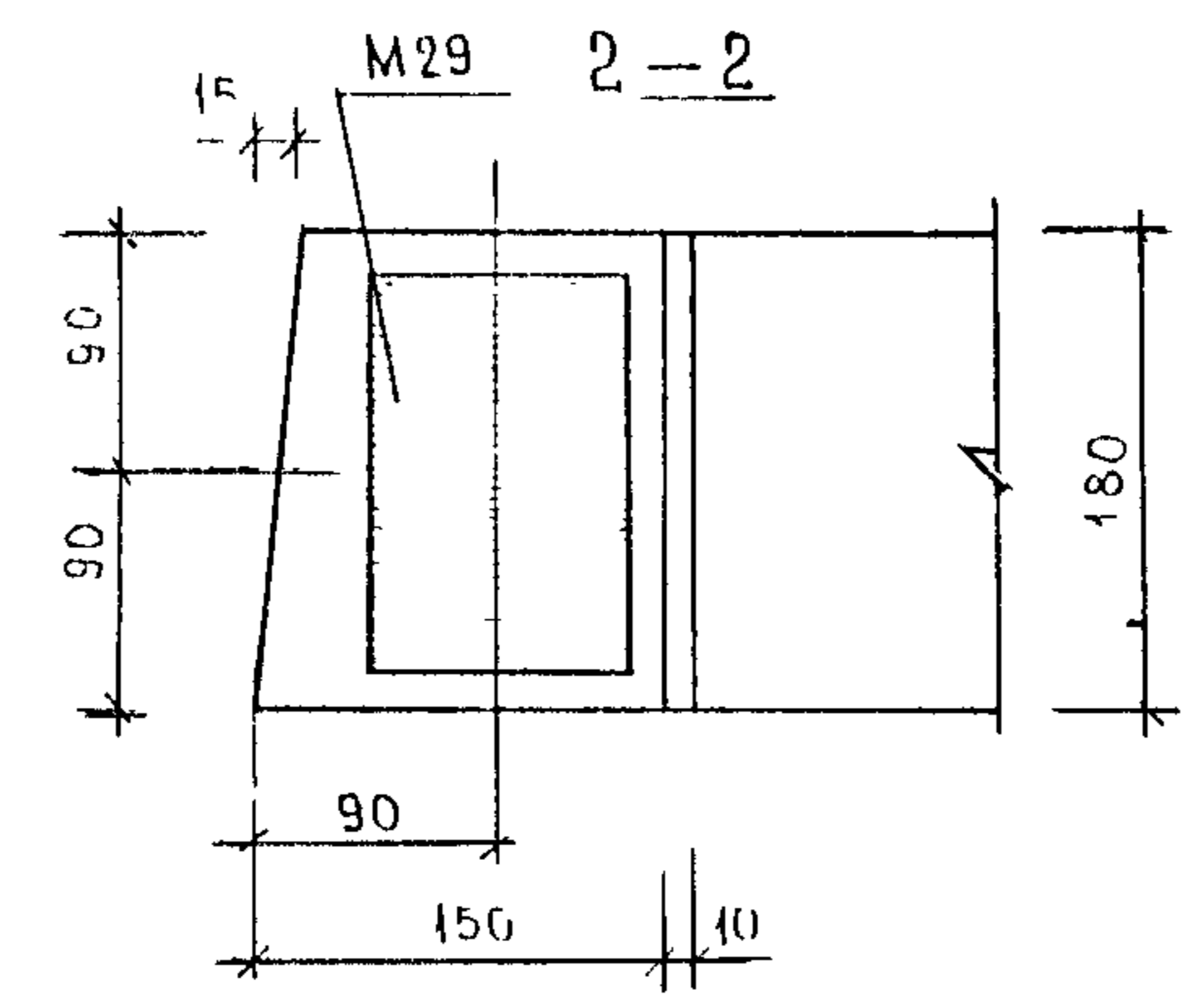
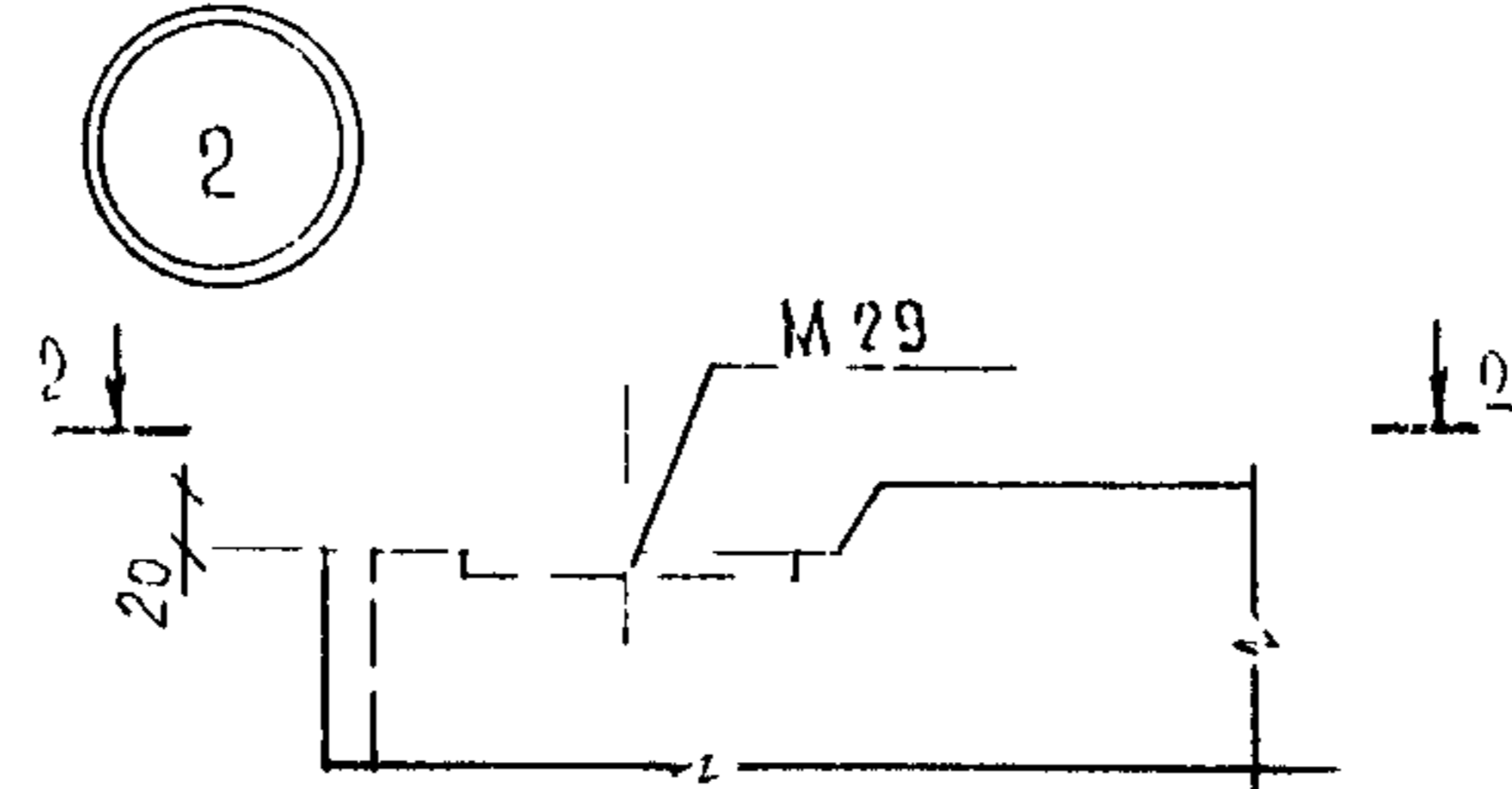
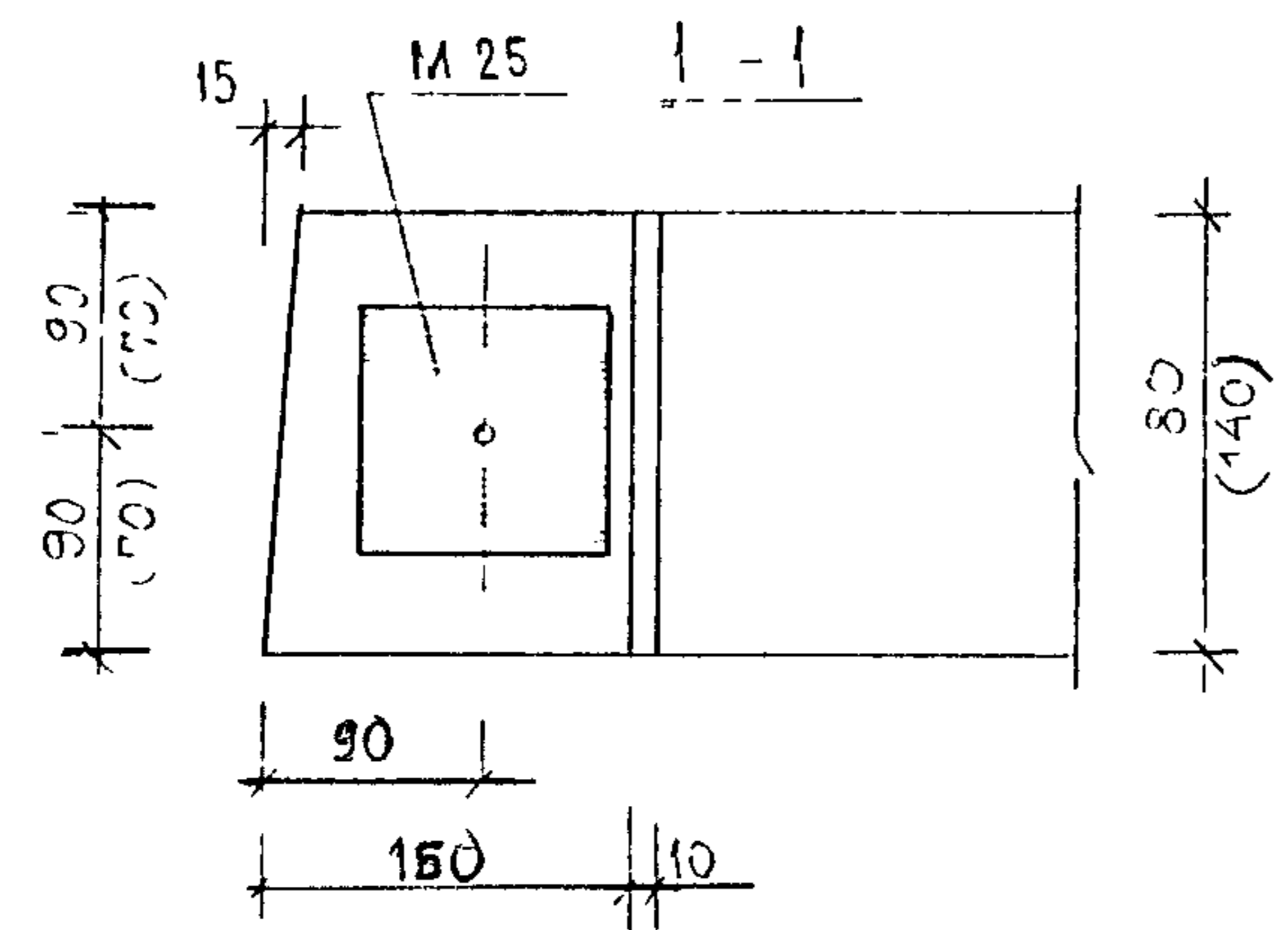
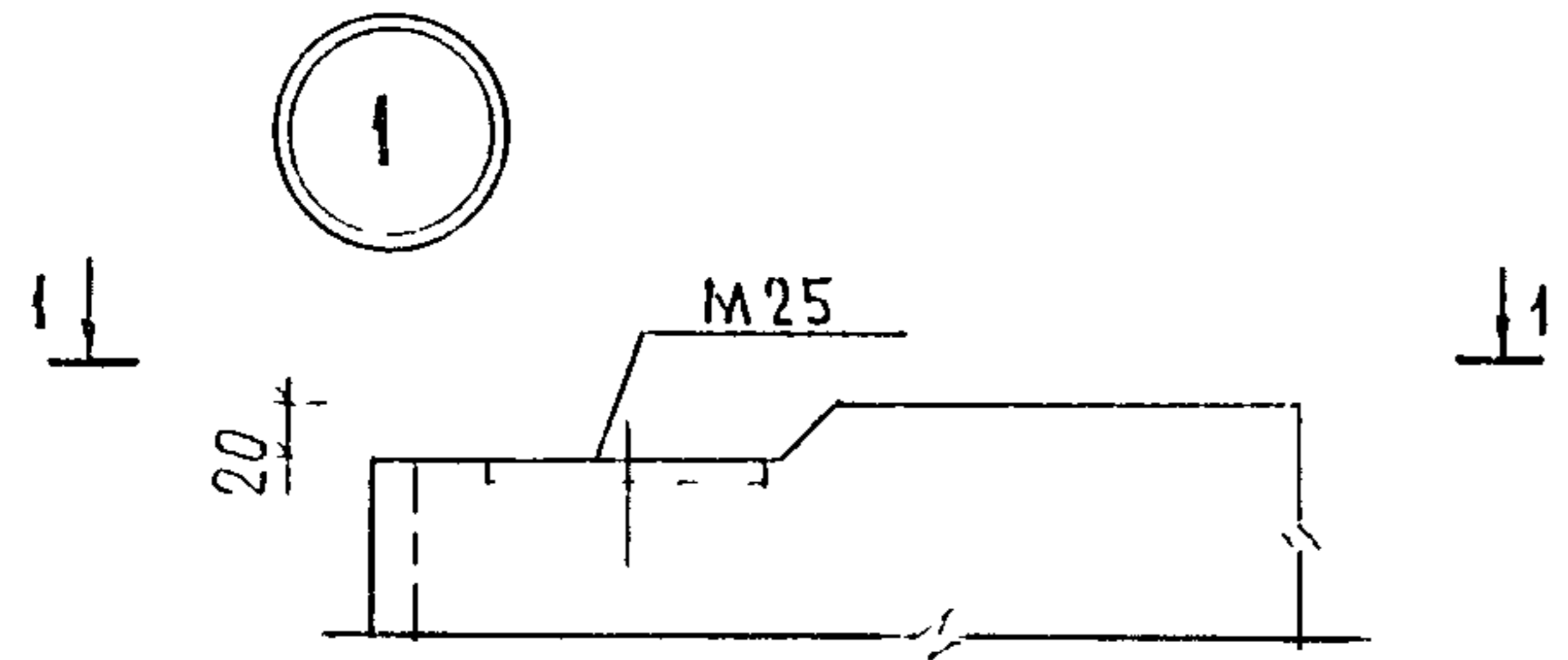
СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ8-4



ЗВ8-5
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ8-4



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАМ. ИНВ. №



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕНТИРОВАННАЯ ПРОБКА 60x100x170 (60x100x130)

ПРИМЕЧАНИЕ
1 РАЗМЕРЫ ПРОБКИ ОТНОСИТСЯ К ПИШКАМ ГОЩИНОЙ 1,0мм

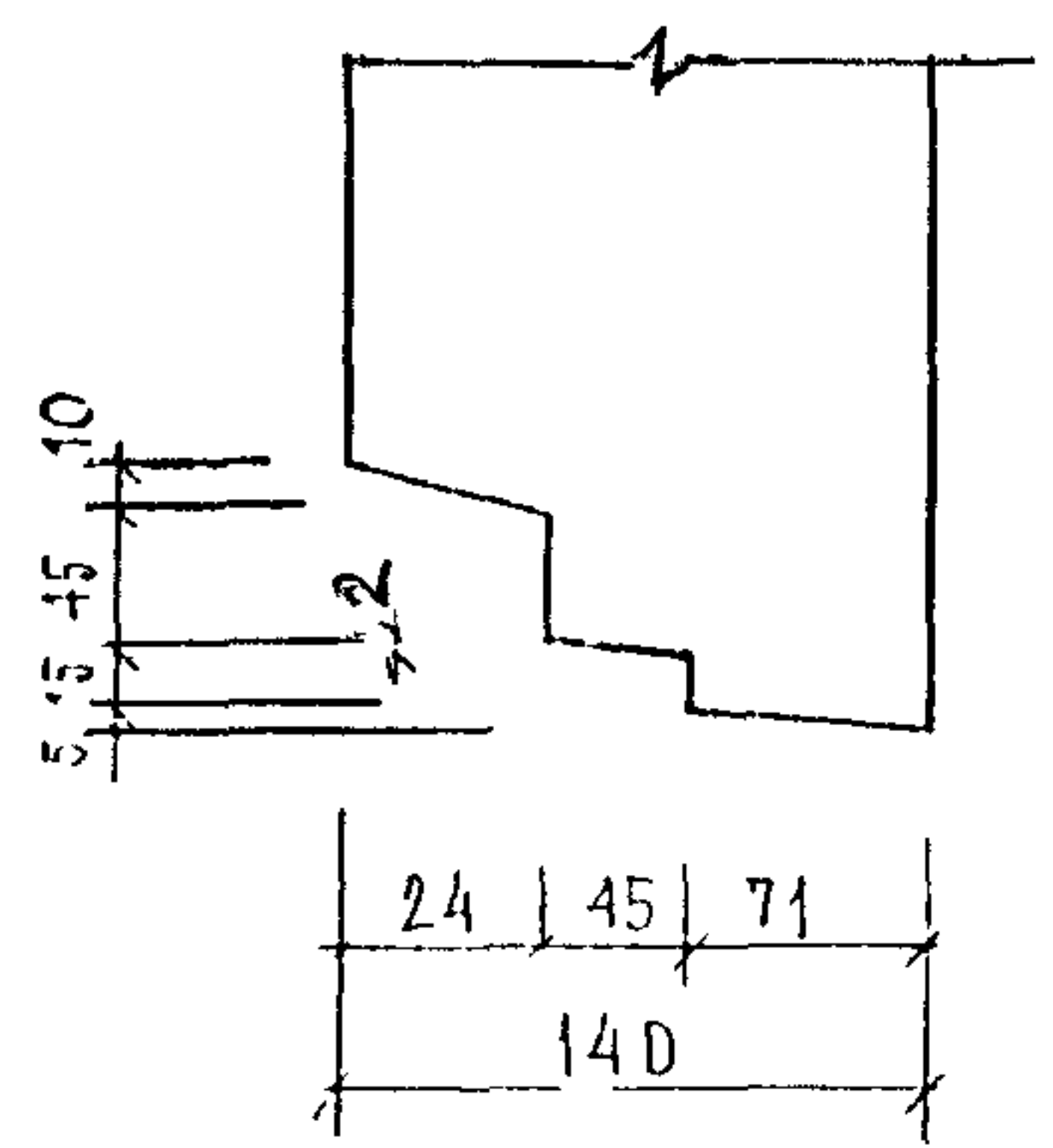
ИЗМ	КОМ	ЛСТ	ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРСЭ1-114

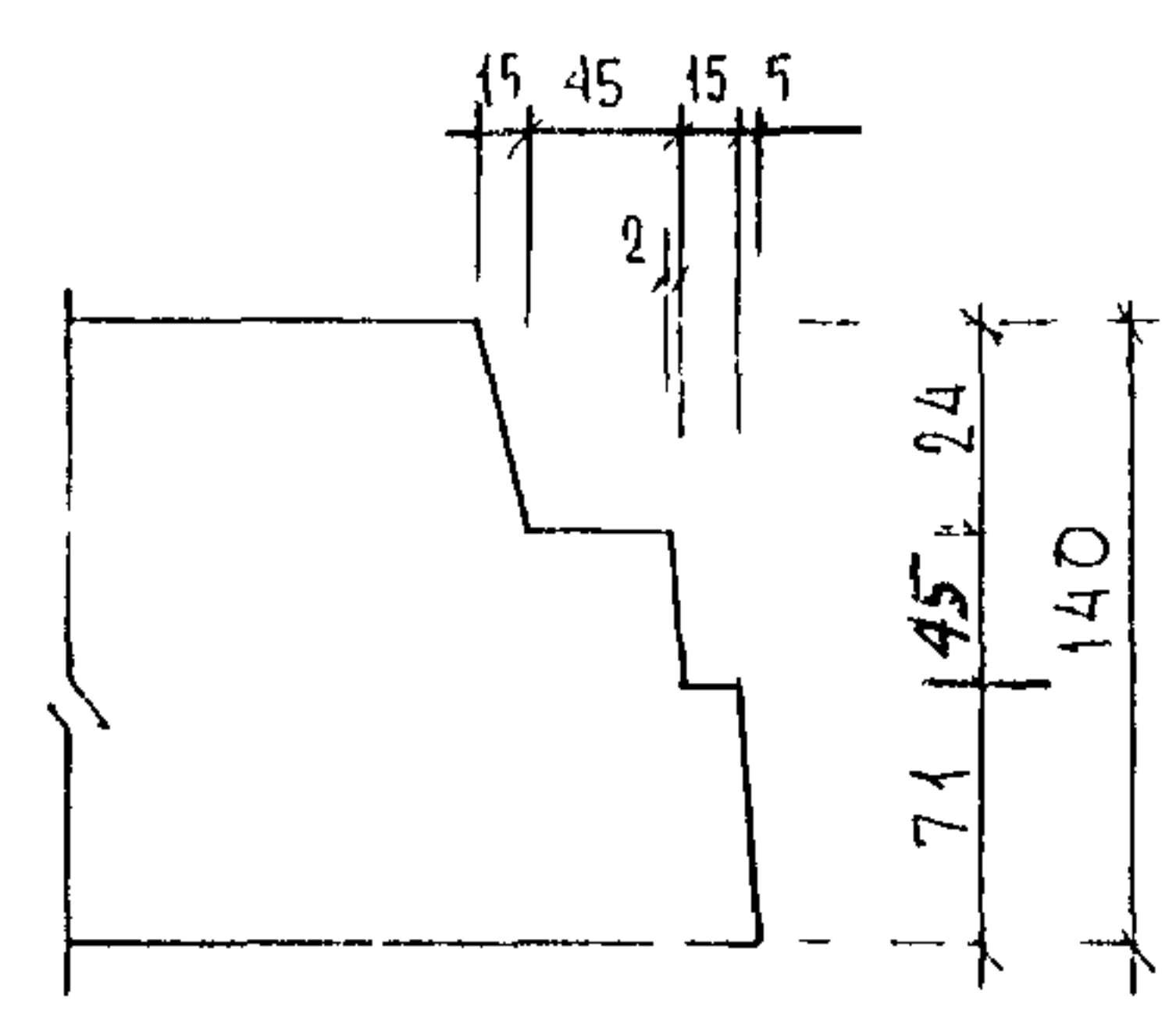
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:1.5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ № 3

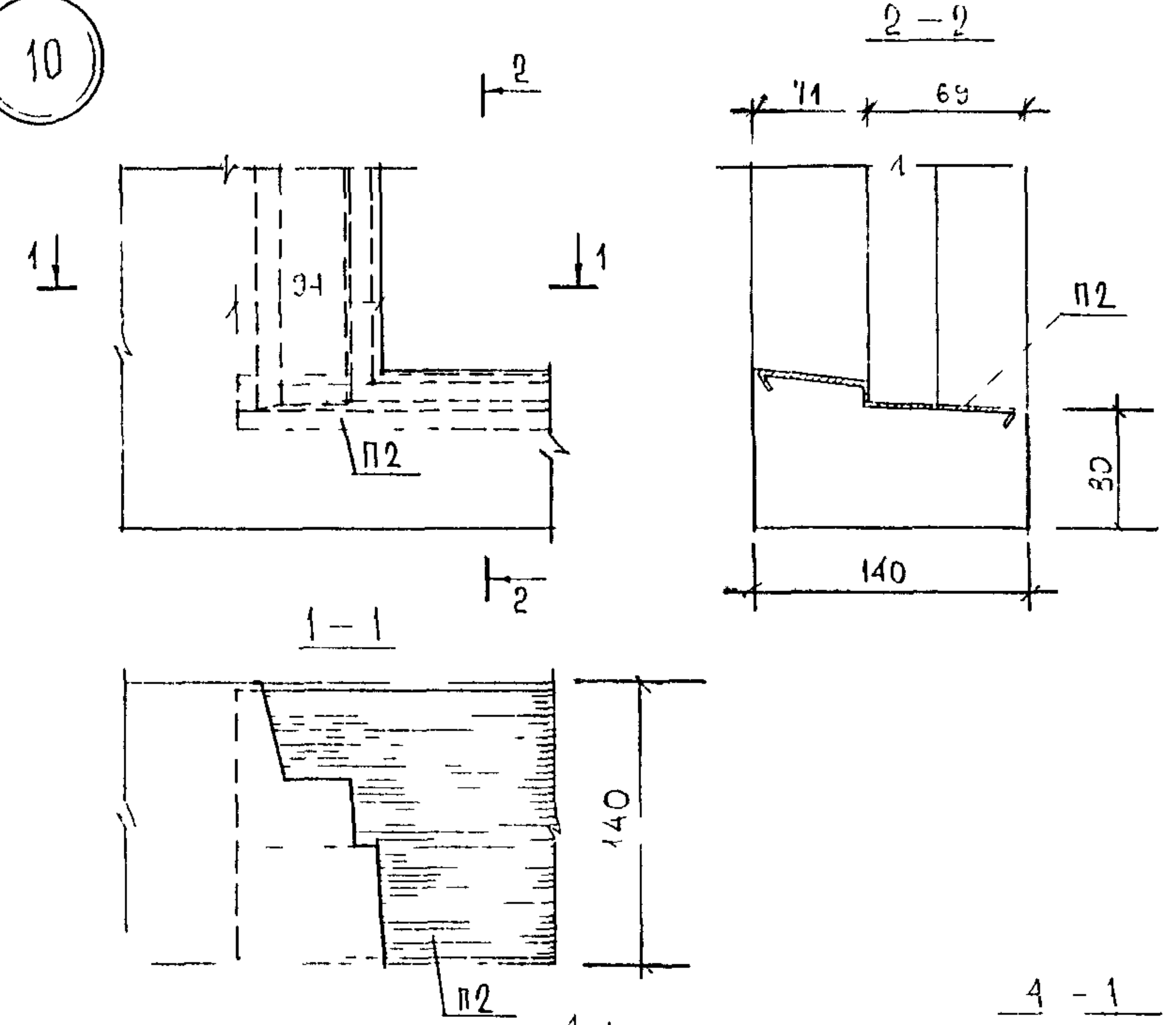
7



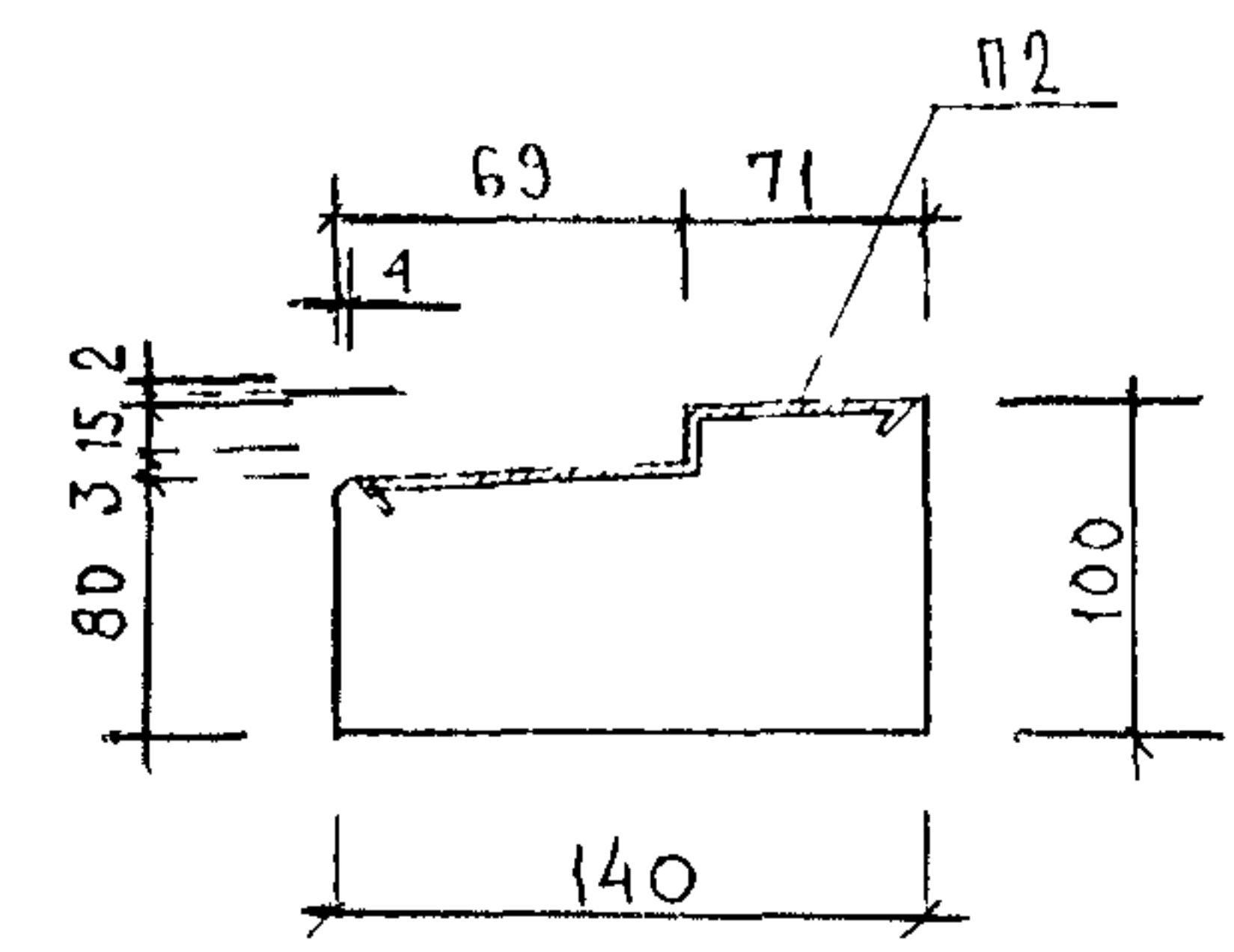
9



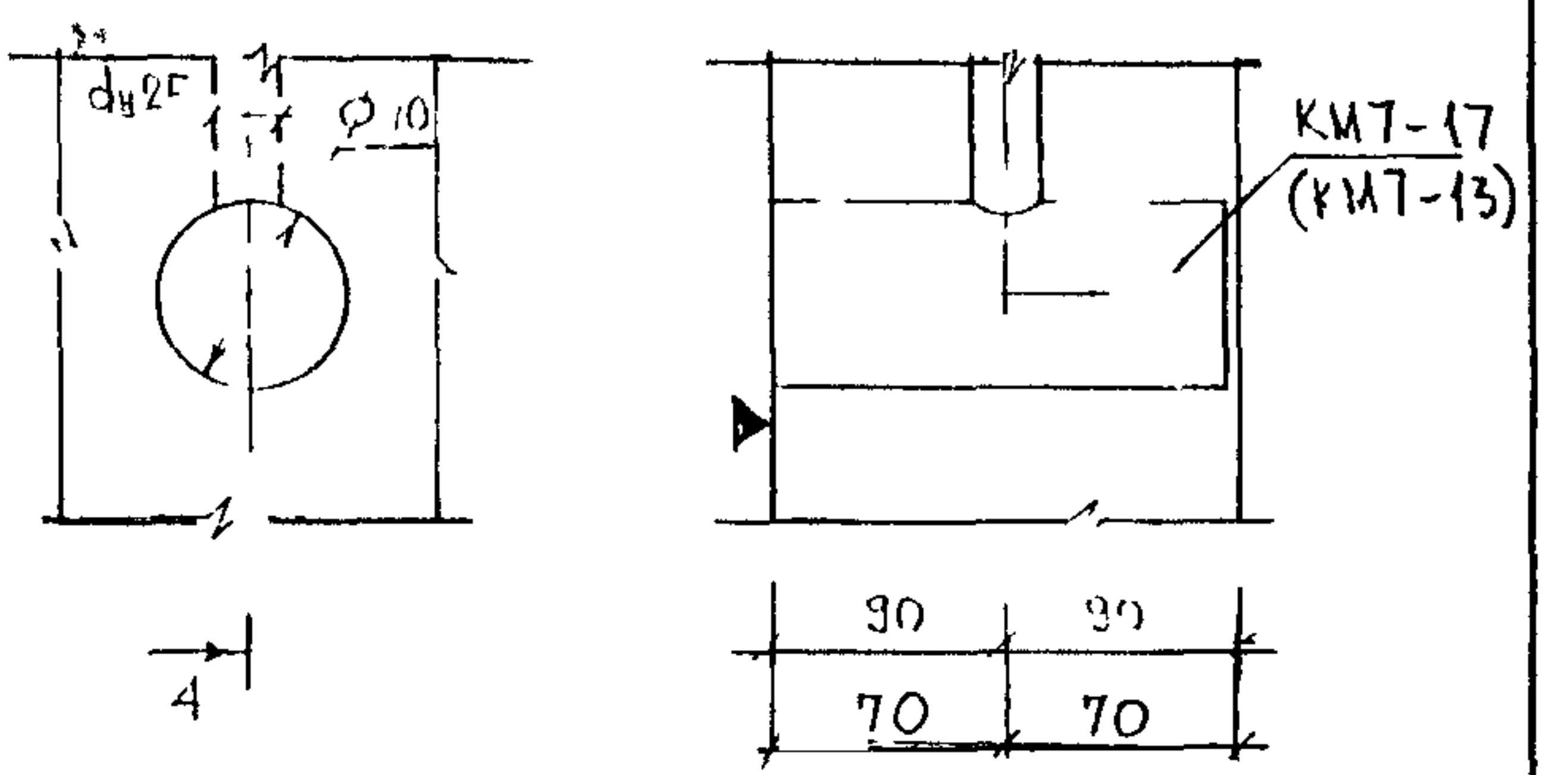
10



8



12



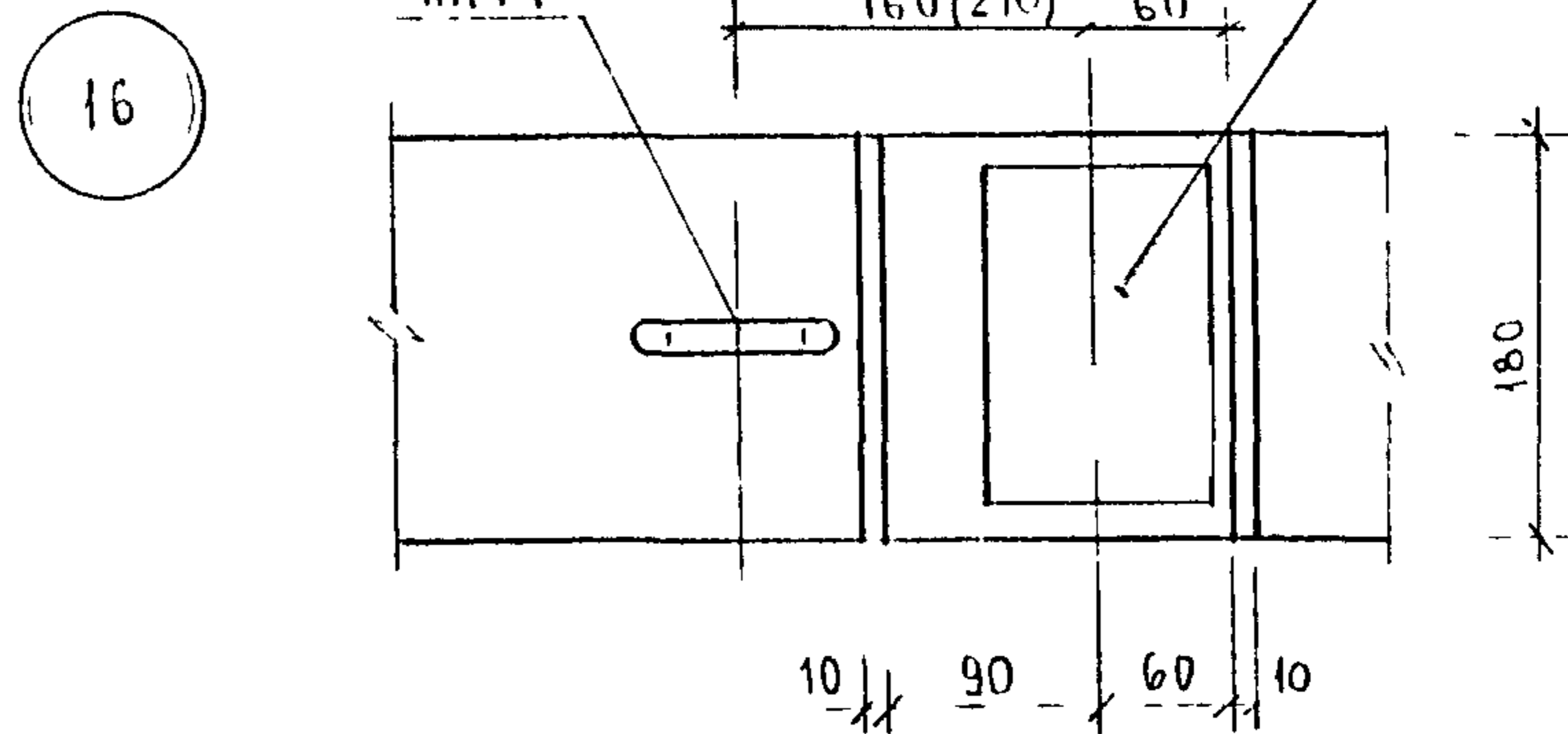
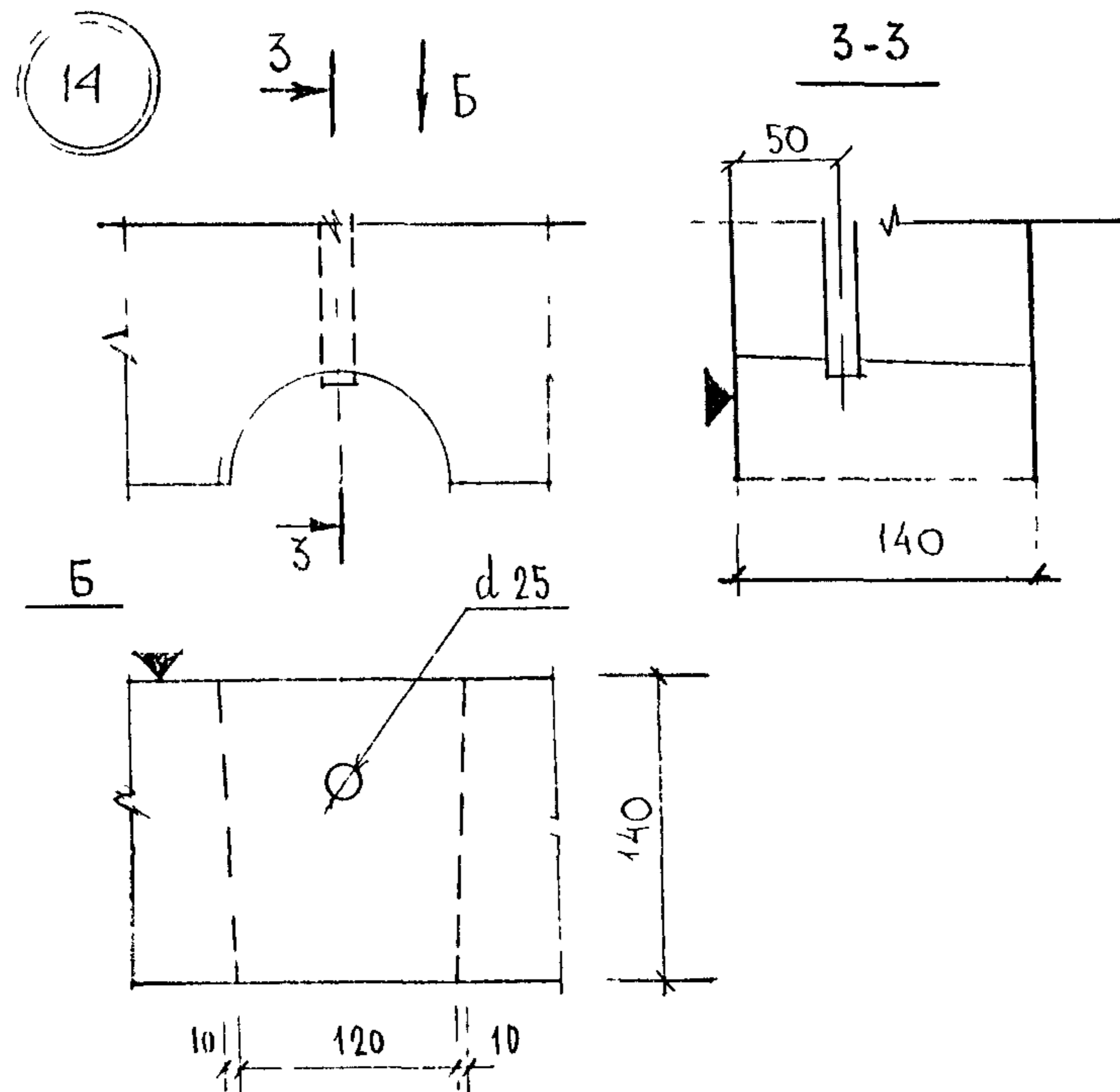
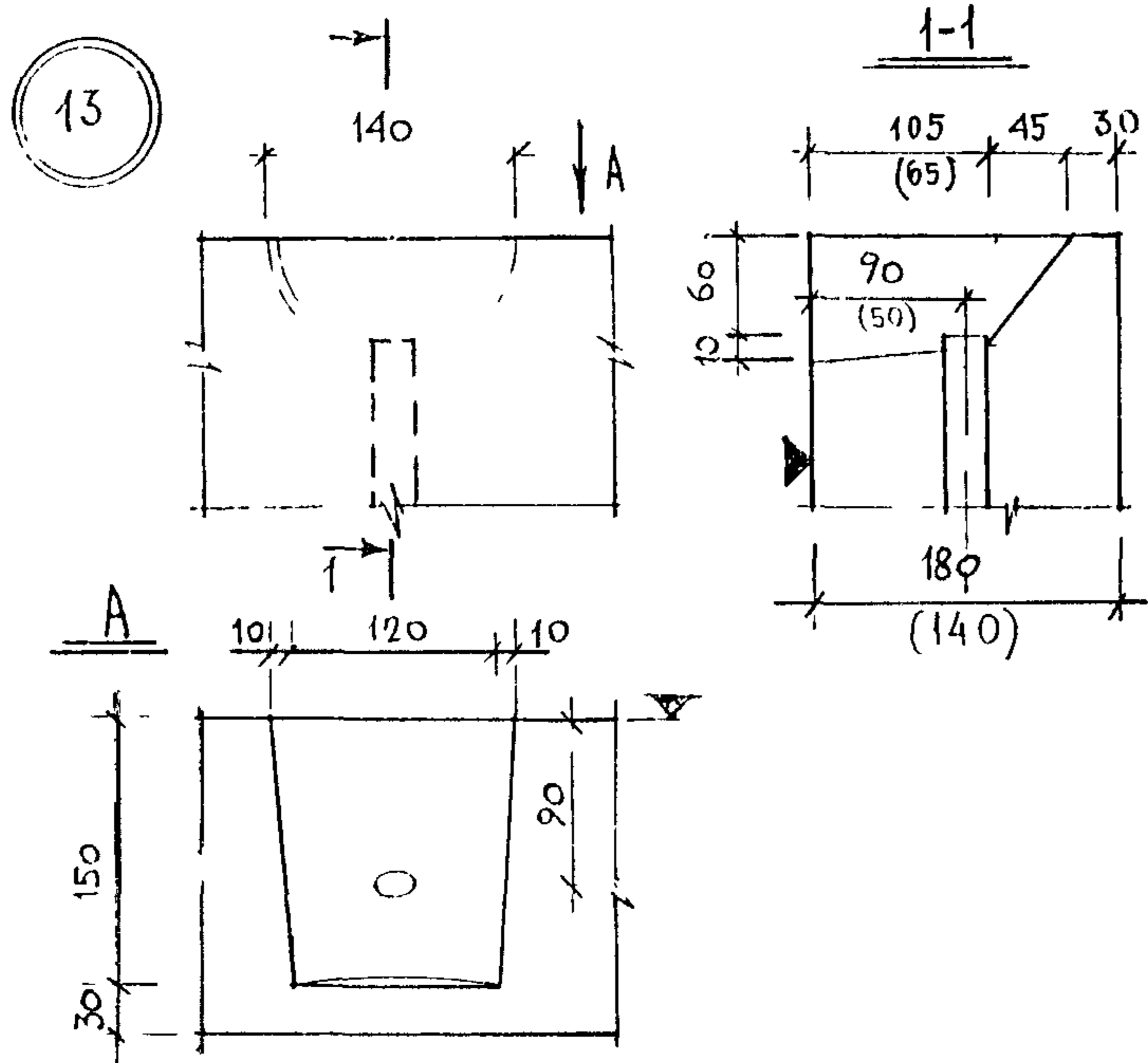
ПРИМЕЧАНИЯ
 ЗНАКОМ ▼ ОБОЗНАЧАЕТСЯ ПОДДОН

						ЗРС 31-11 У		
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1			Кас			р		1:1 Б
И. СПЕЦИ.	ПОЗИЦИИ					ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 4		
Г. И. П.	И. А. С. И. П. И. Г. И. П.		И. П.			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
Э. И.	В. С. И. Р. Ы. К. О. В. А.		И. П.					
П. Р. А. В. О. И.	П. А. С. И. А.		И. П.					
П. О. В. Е. Г. И.	С. И. Н. Д. Е. Е. В. А.		И. П.					

ПАНЕЛИ
 ВНУТРЕННИИ
 СТЕНЫ

УЗЛЫ

КМ7-17
 (КМ7-13)



ИВ. N ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН ИВ. N

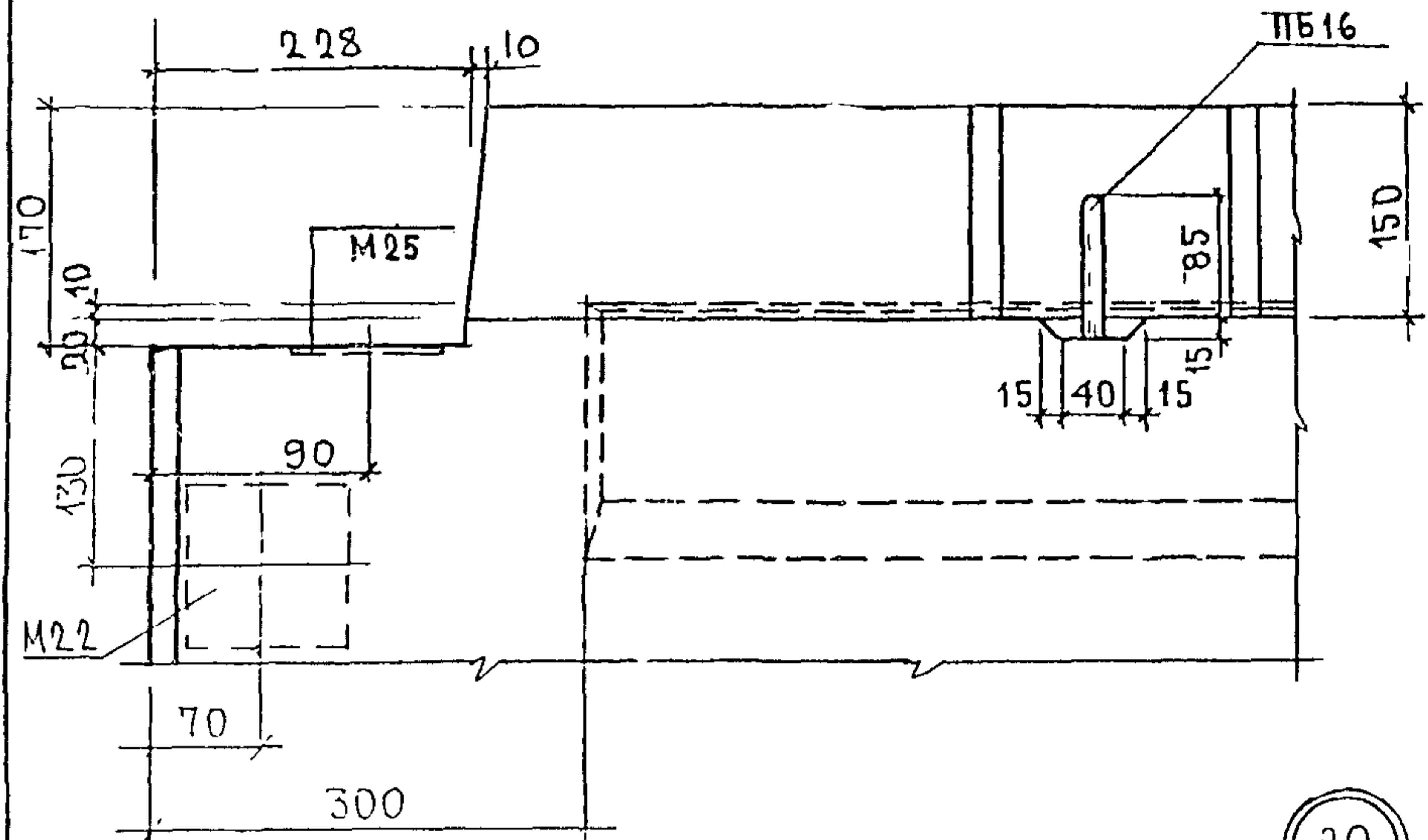
ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛАСПЕЦНАСТ	КОЗНИЦЫН				
ГАП					
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	СИНДЕРОВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТЮРОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕРОВ				

З РС 31-11.4		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		М 15
ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 4
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

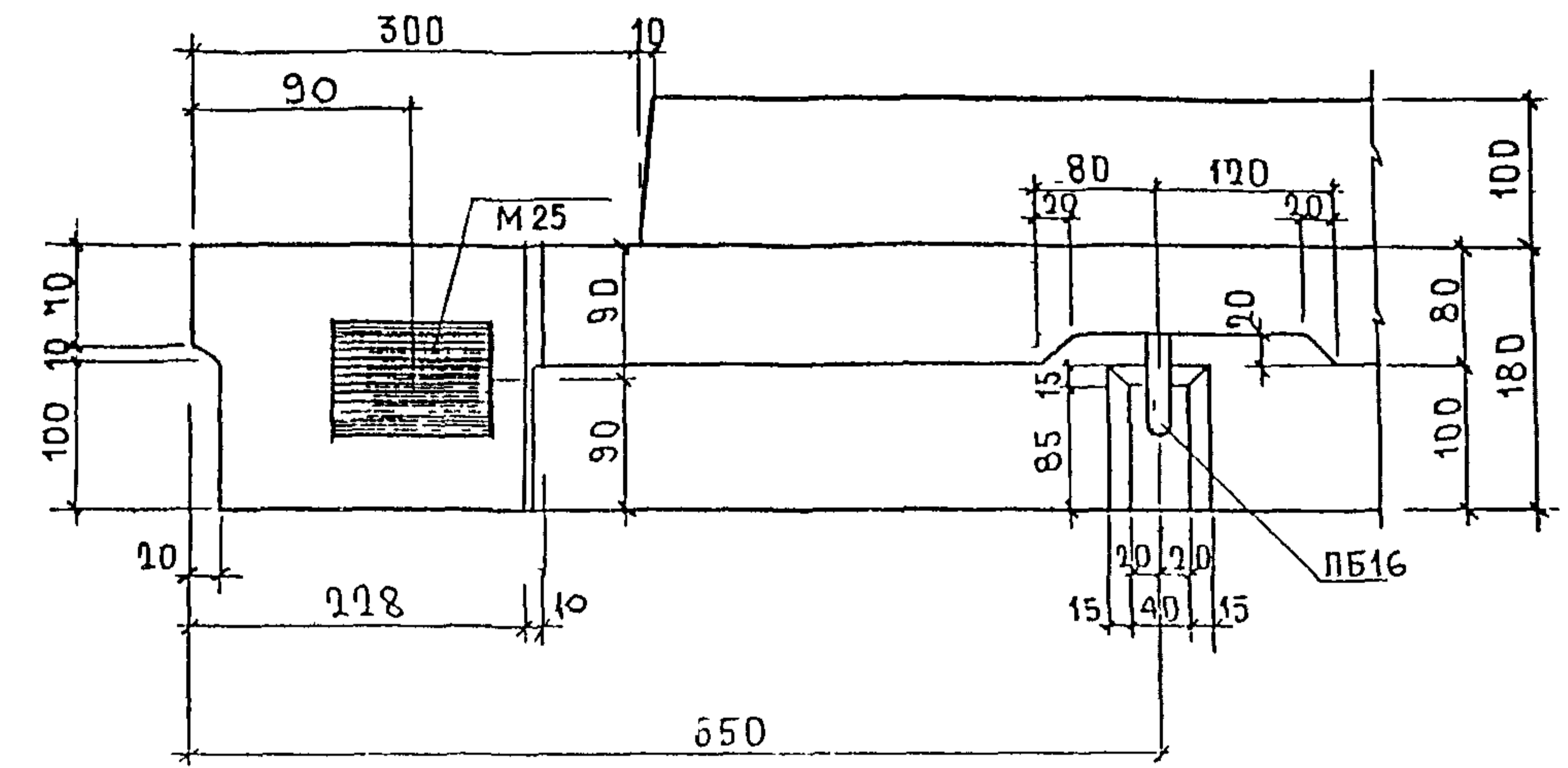
ПАНЕЛИ
ВНУТРЕННИХ
СТЕН

УЗЛЫ

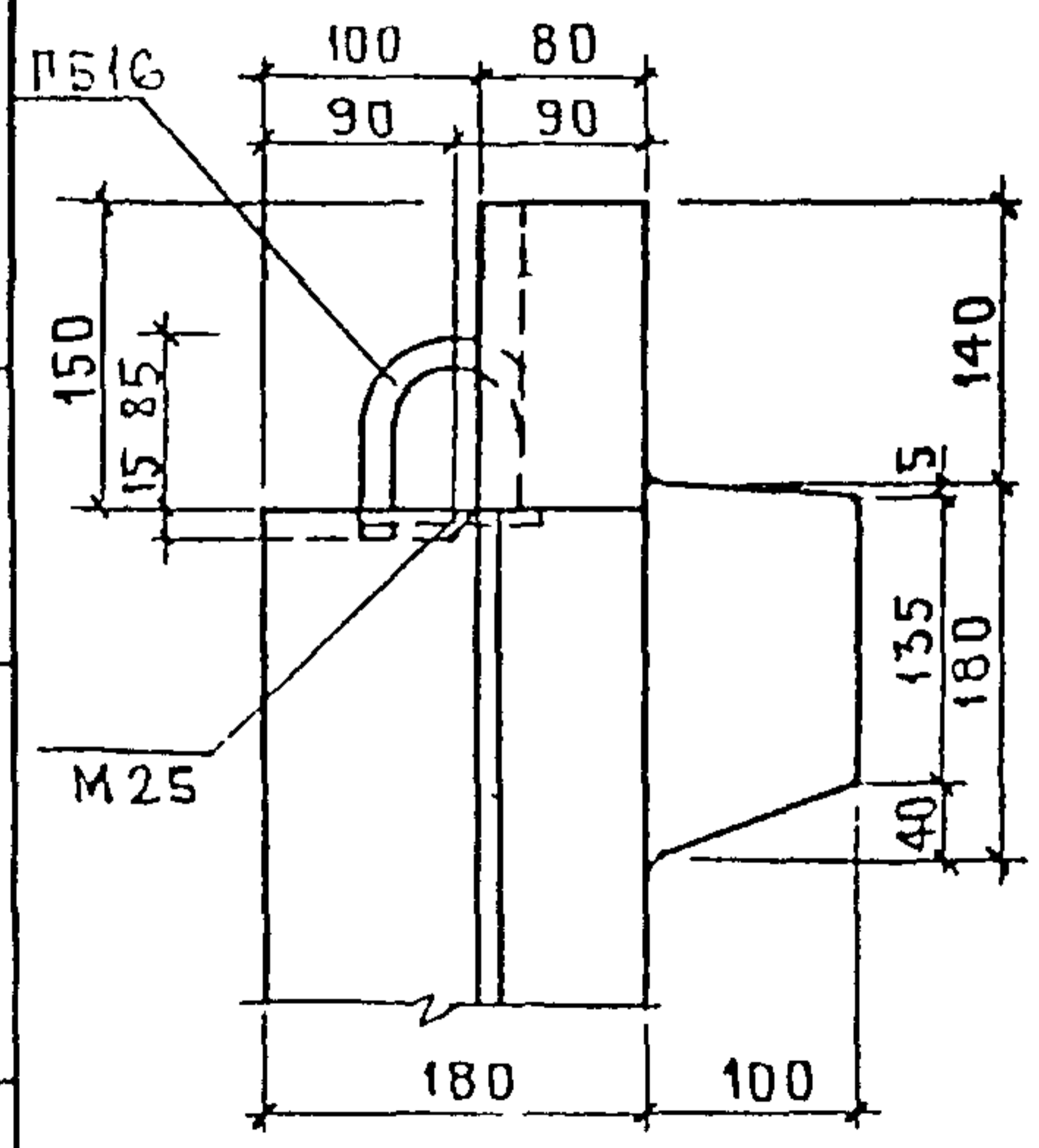
17



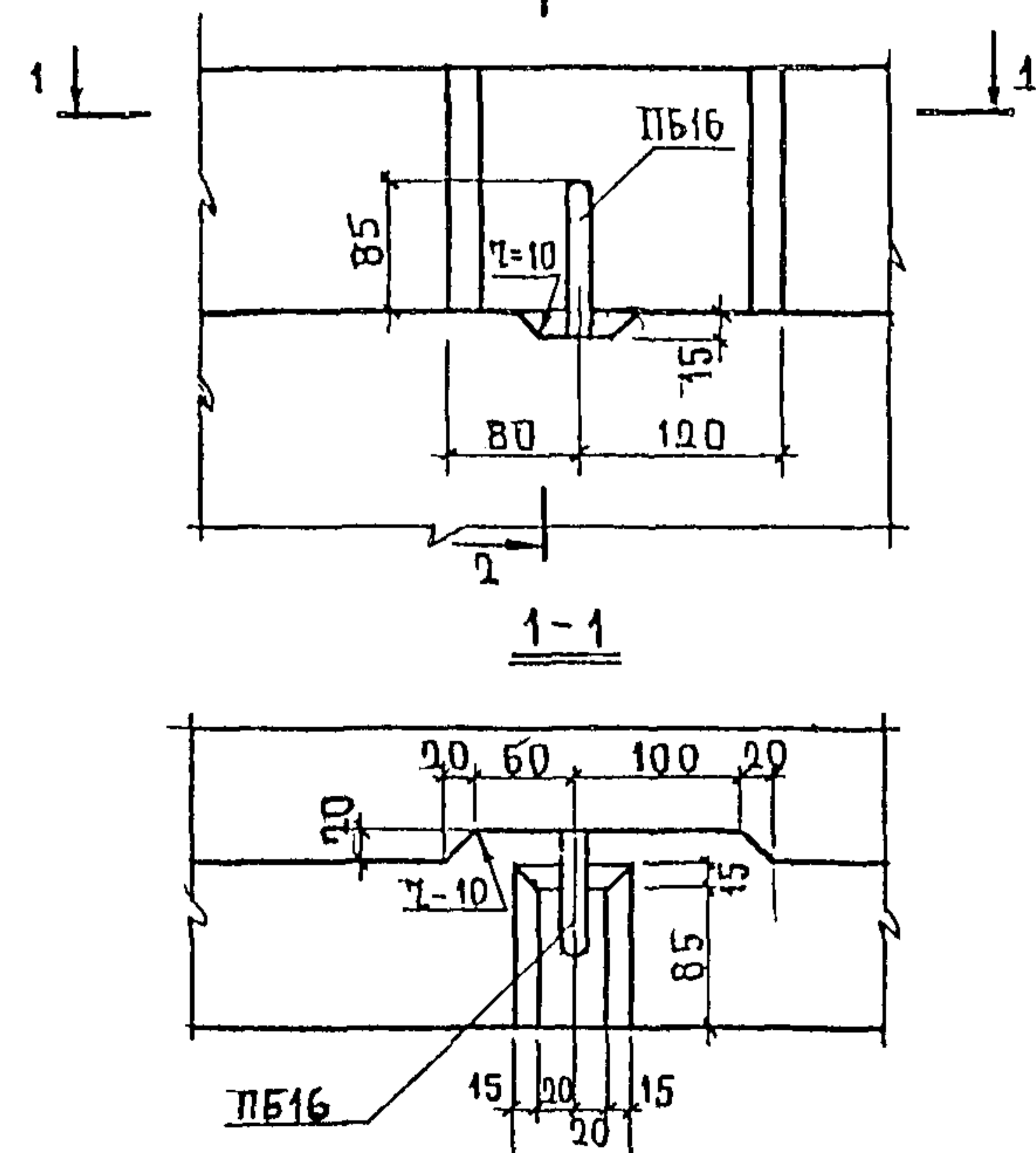
18



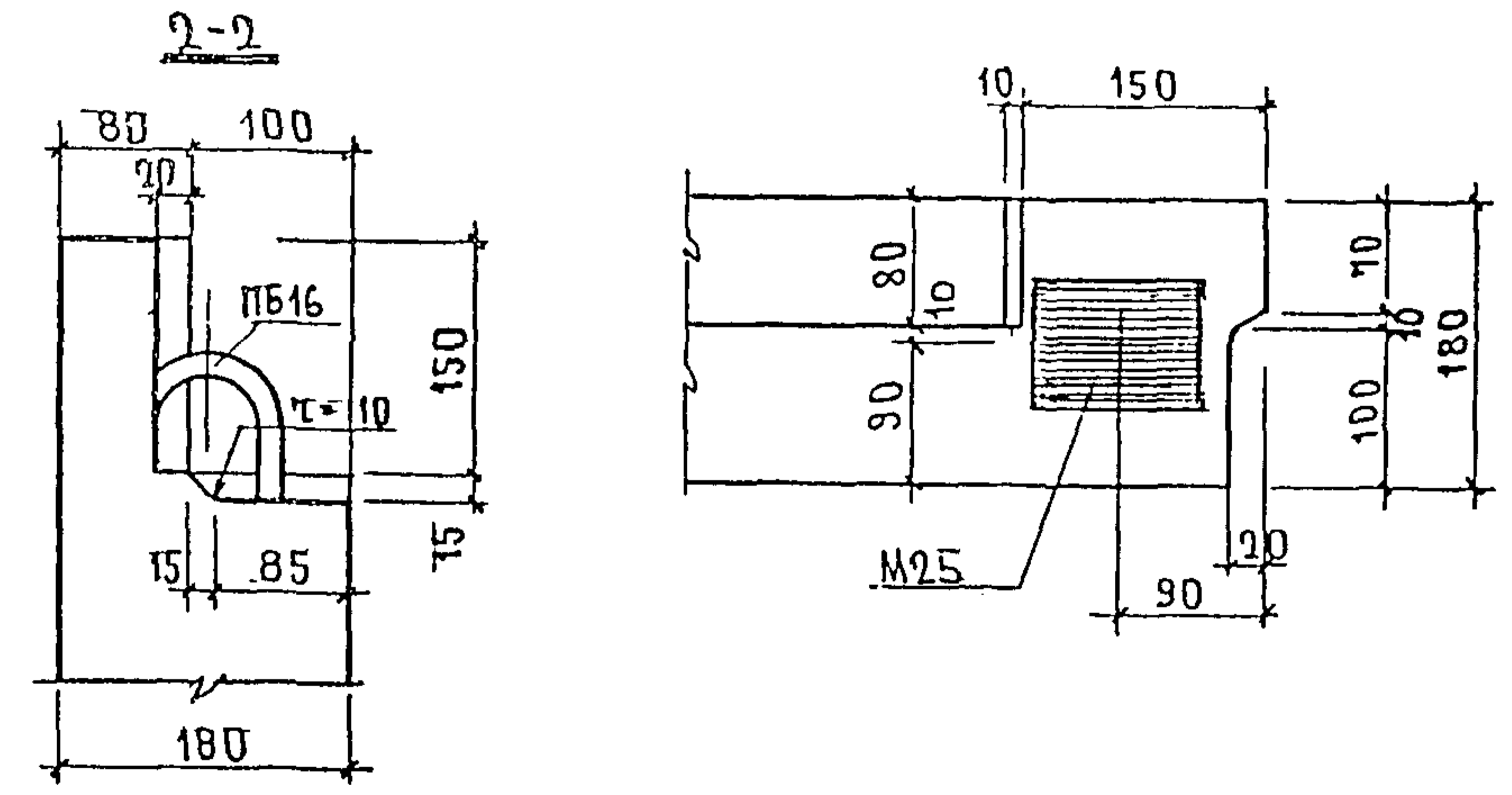
19



20



21



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

ЗРС 31-11. 4

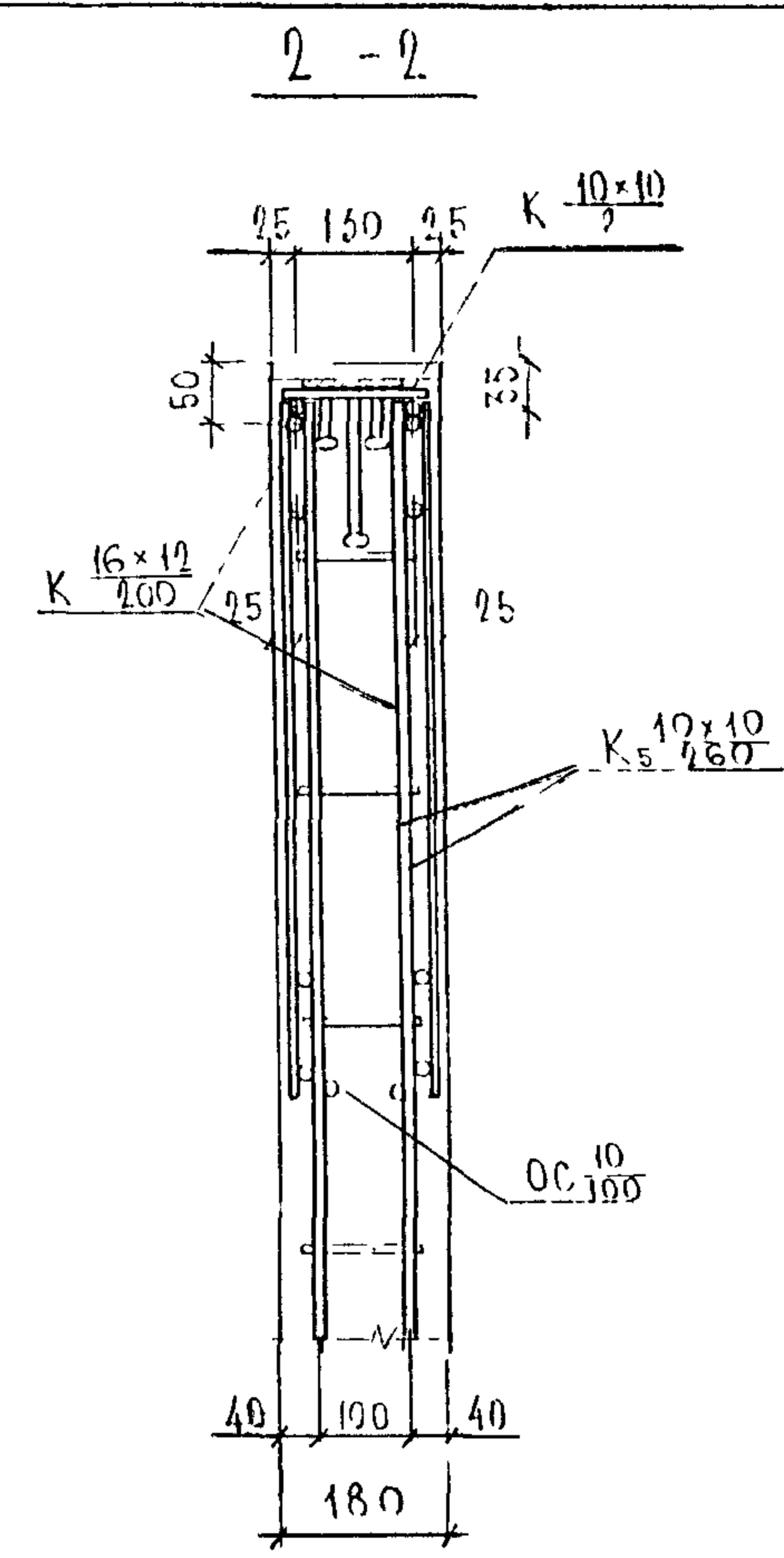
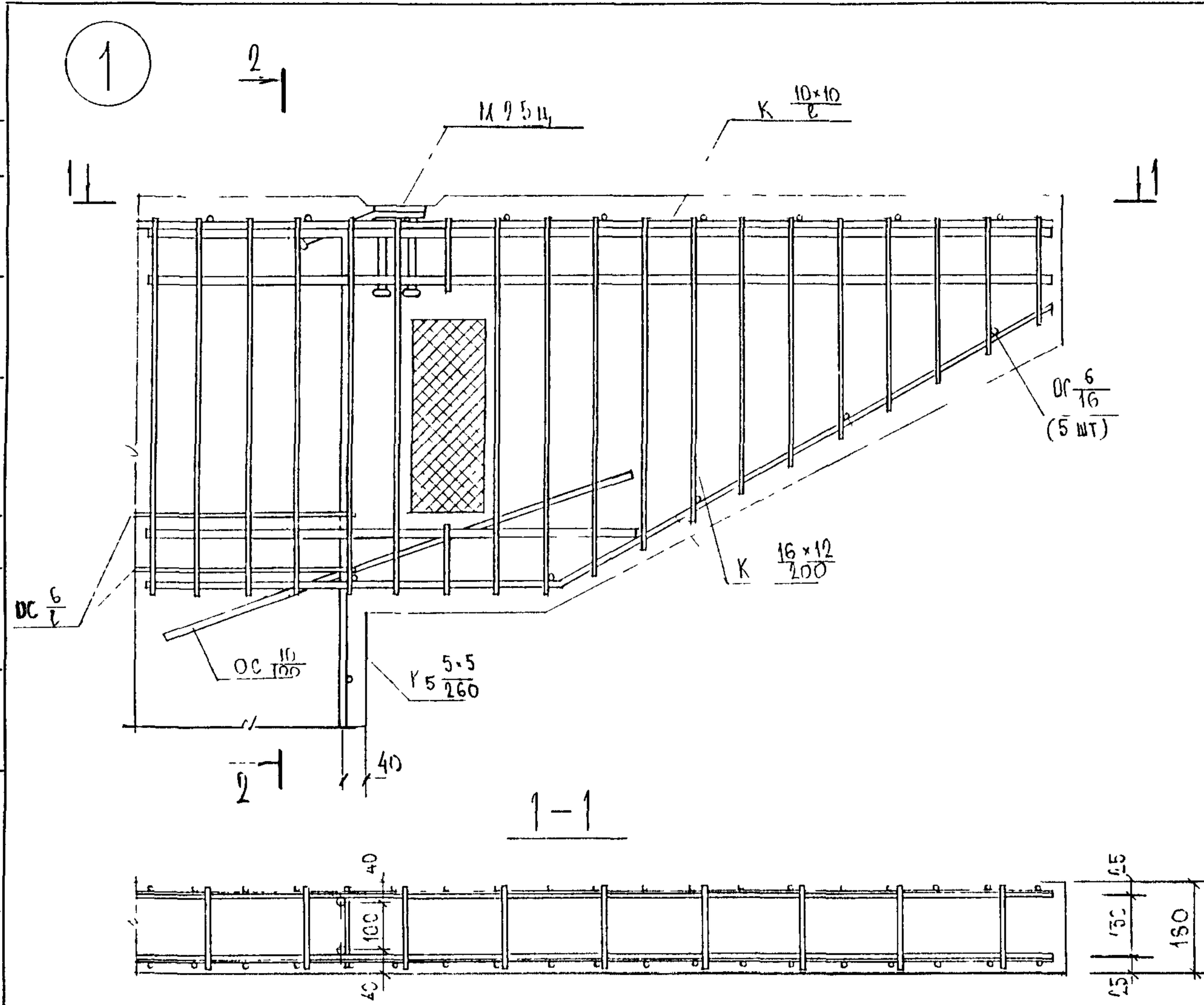
ЛИСТ 4

СОГЛАСОВАНО

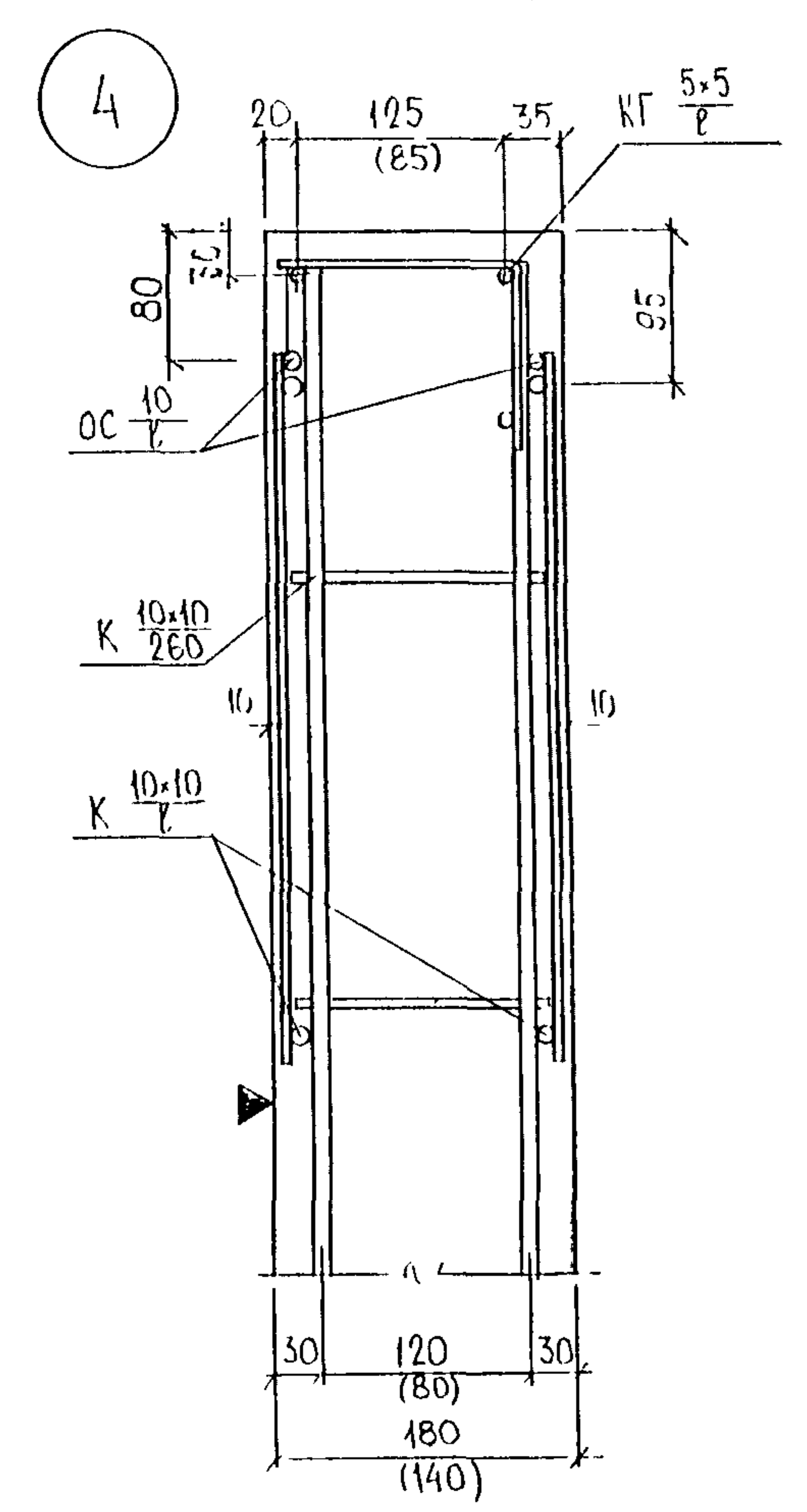
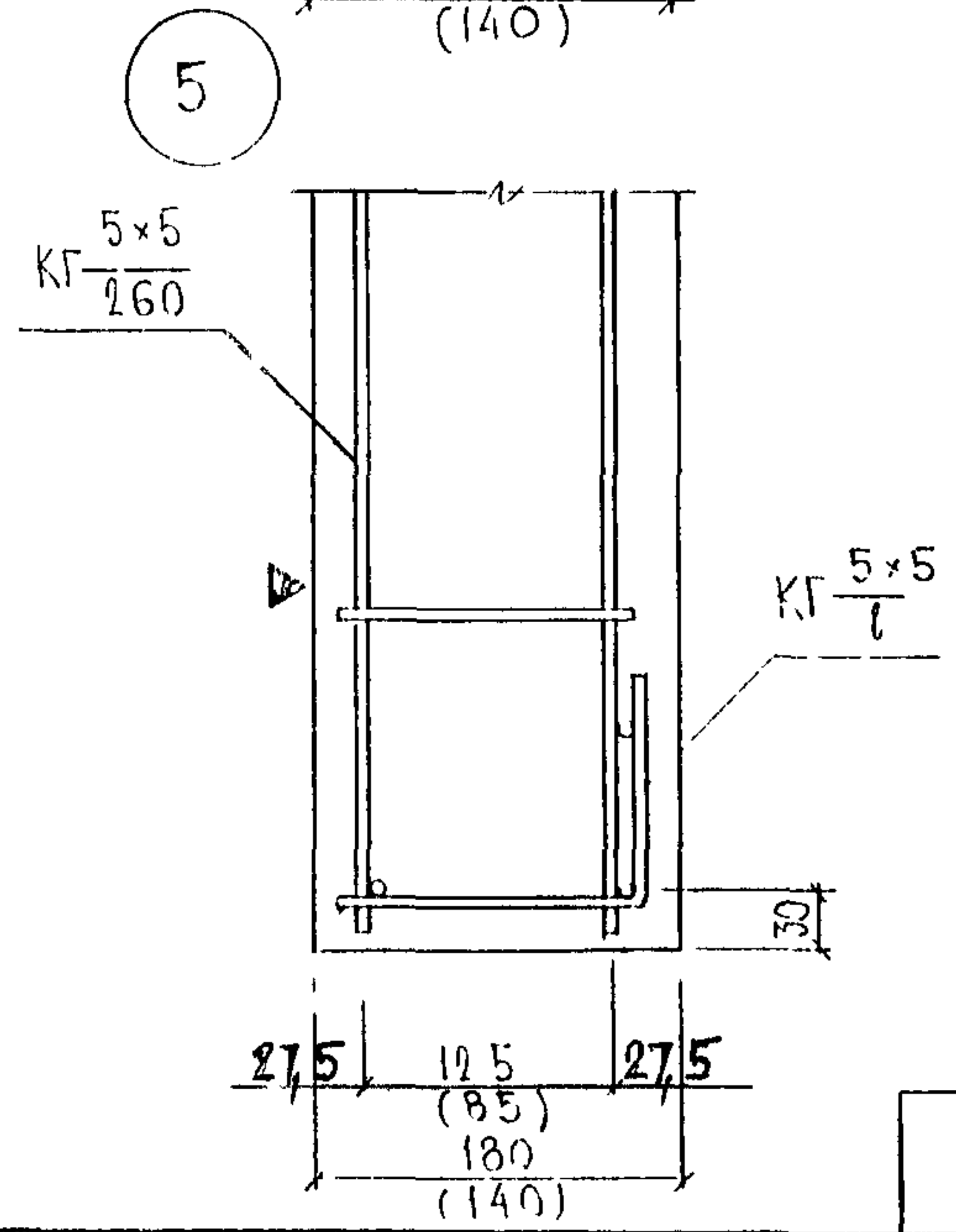
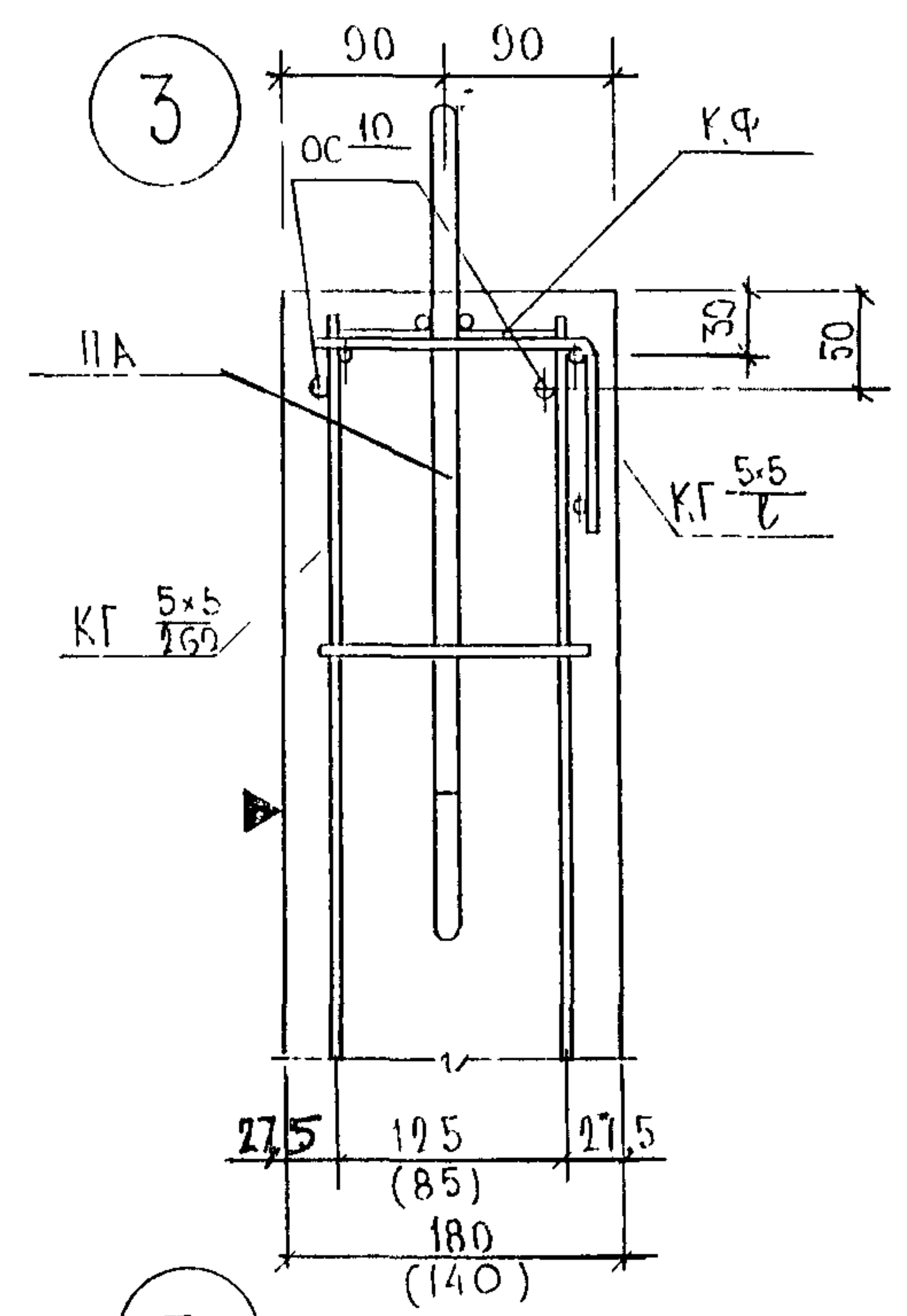
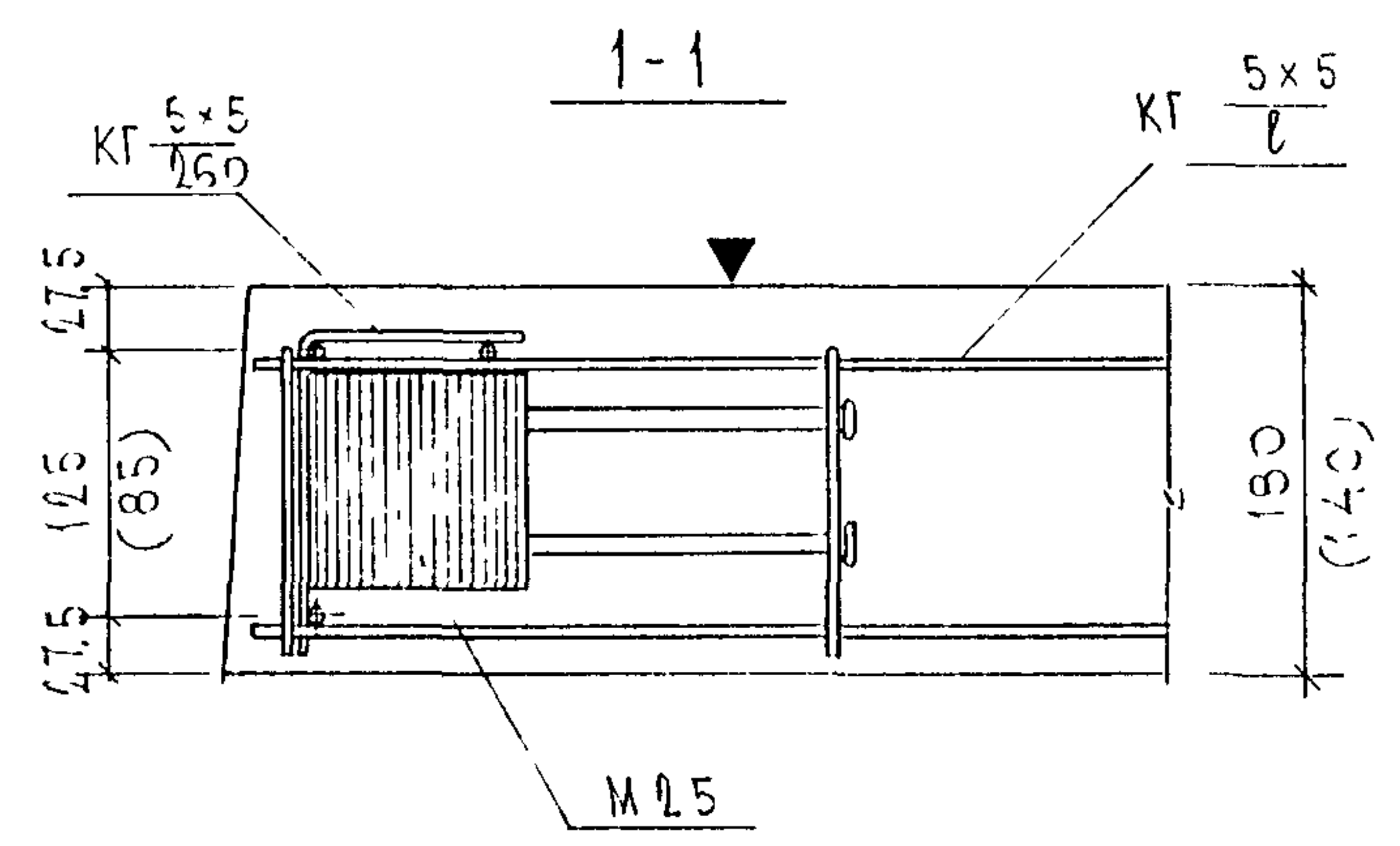
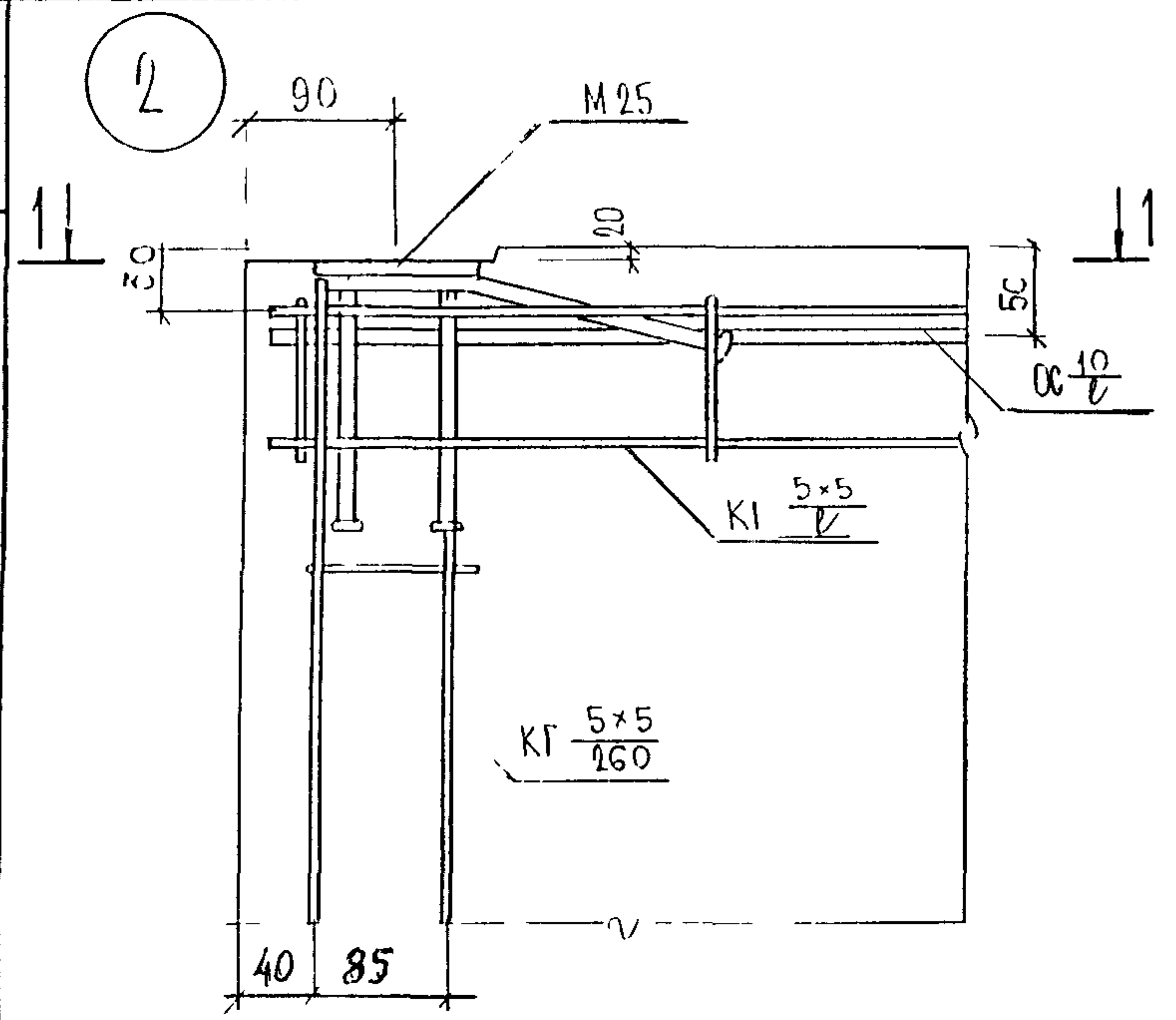
Взам инв. №

Подпись и дата

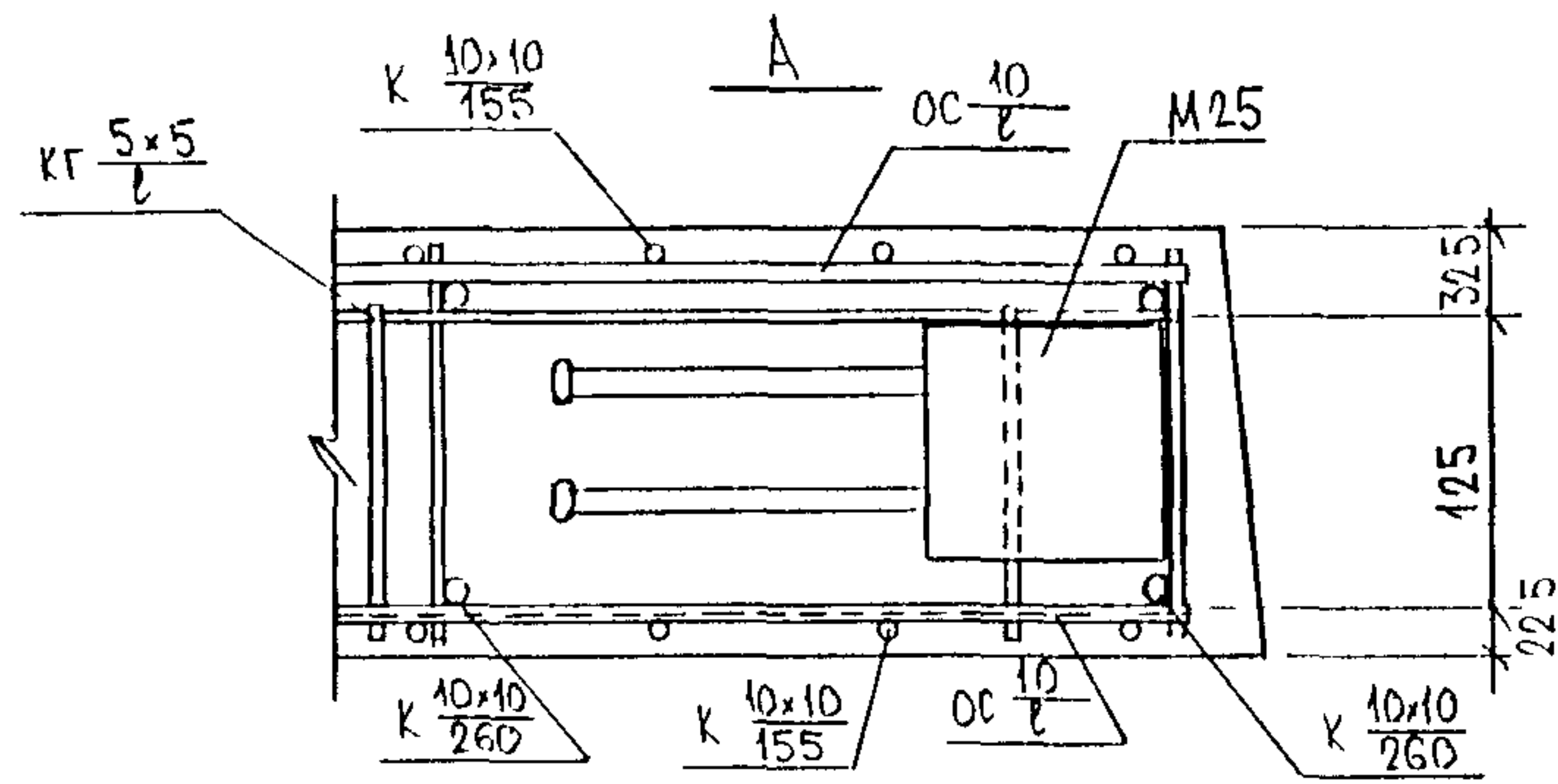
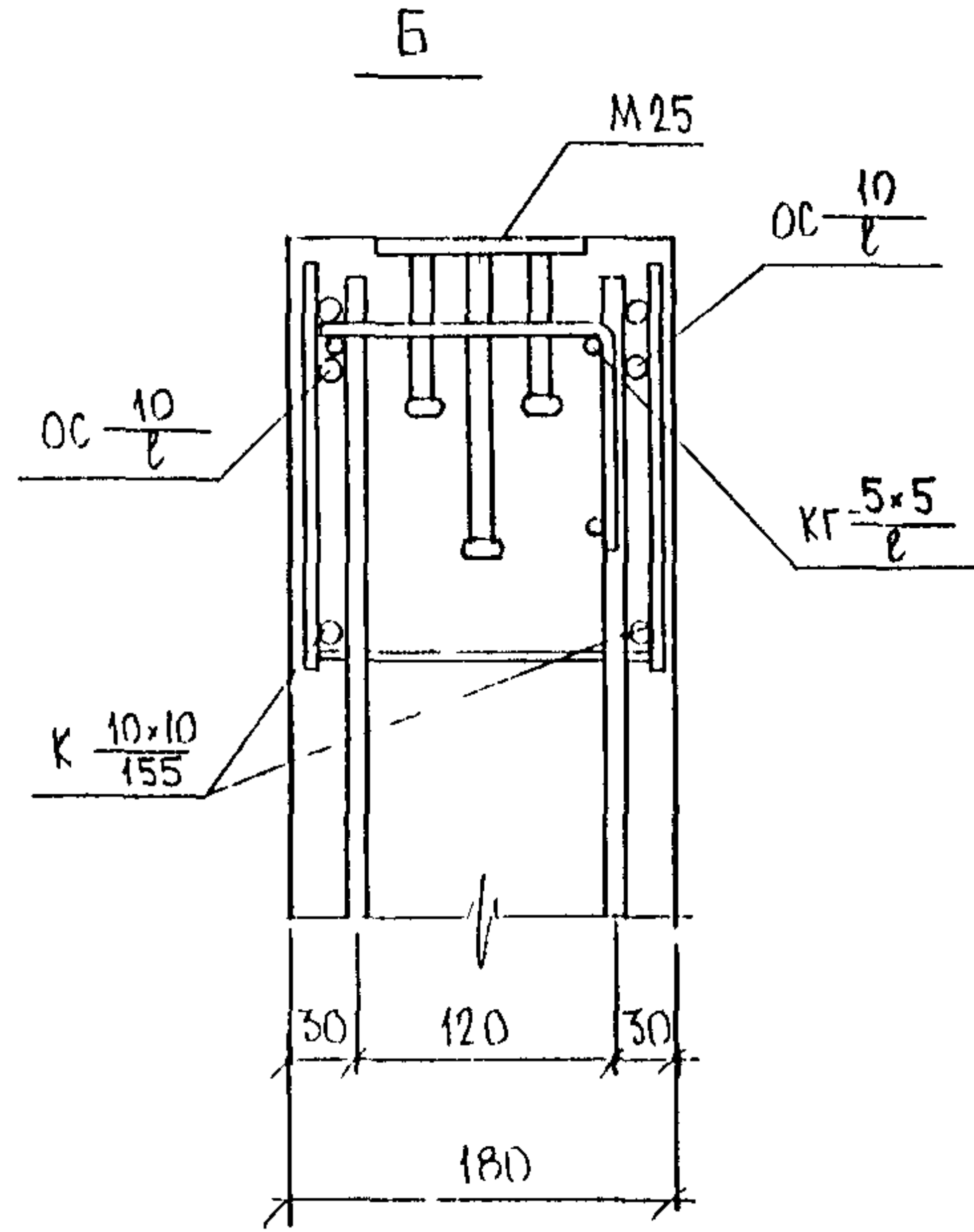
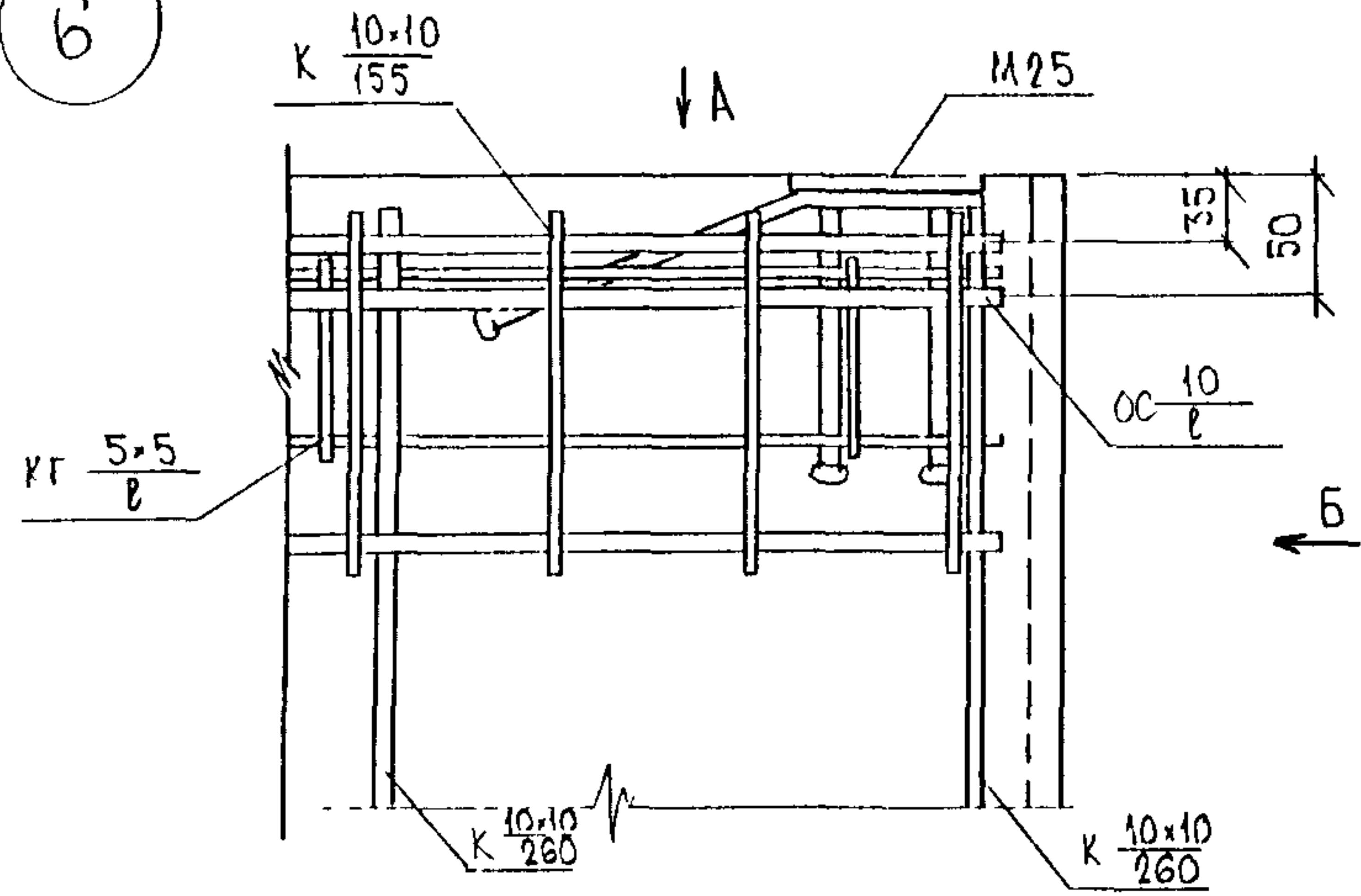
Инв. № подл.



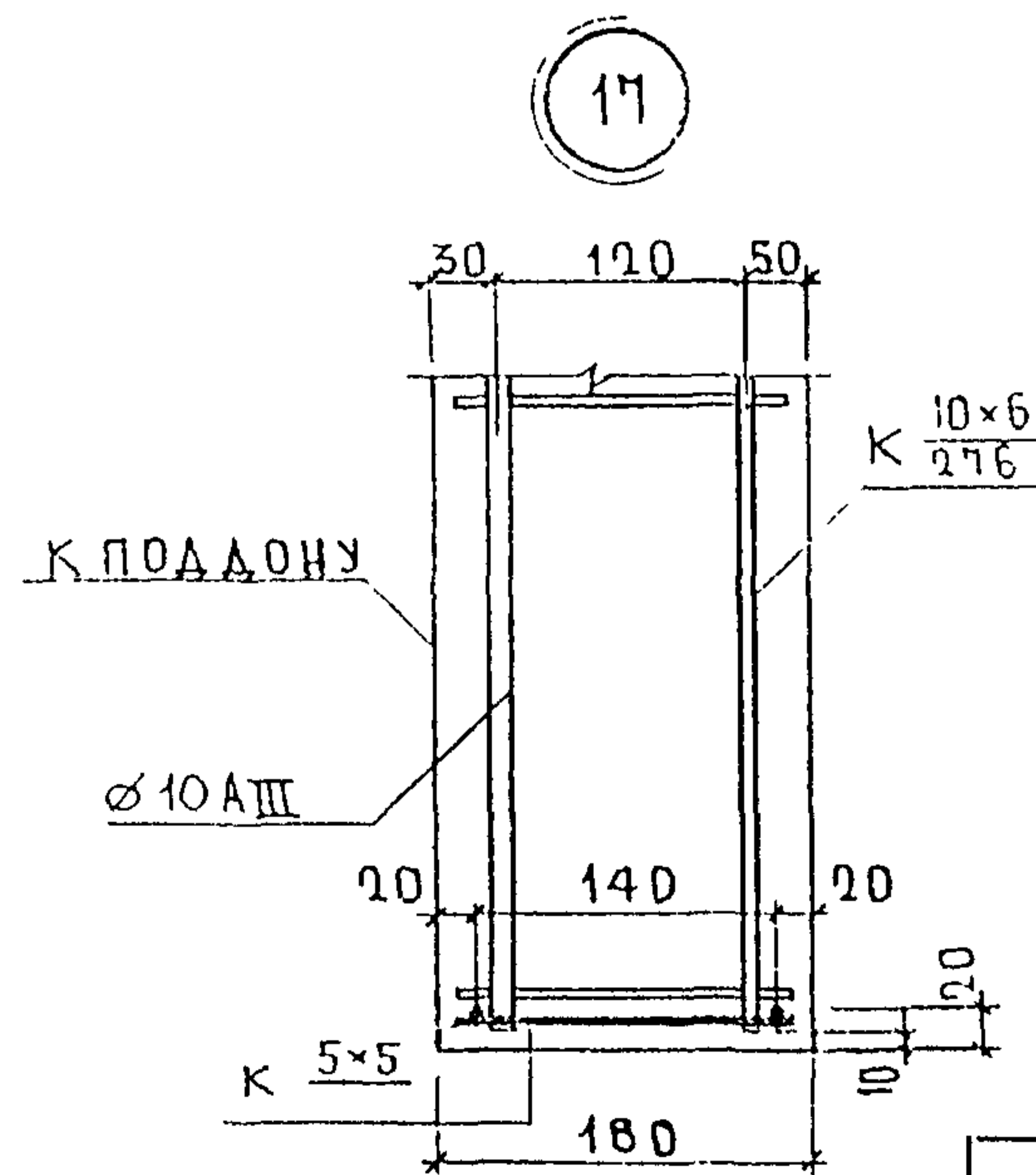
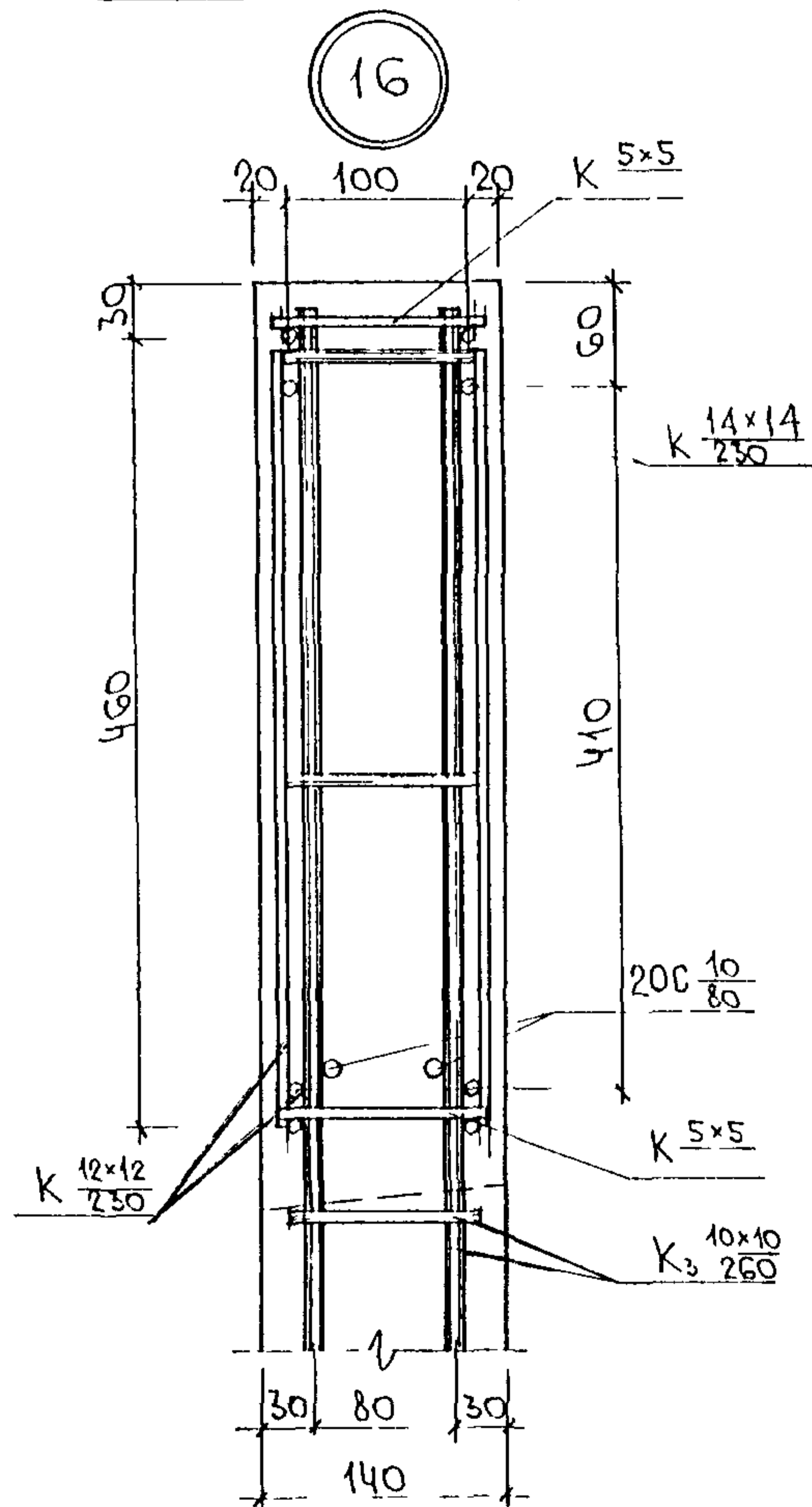
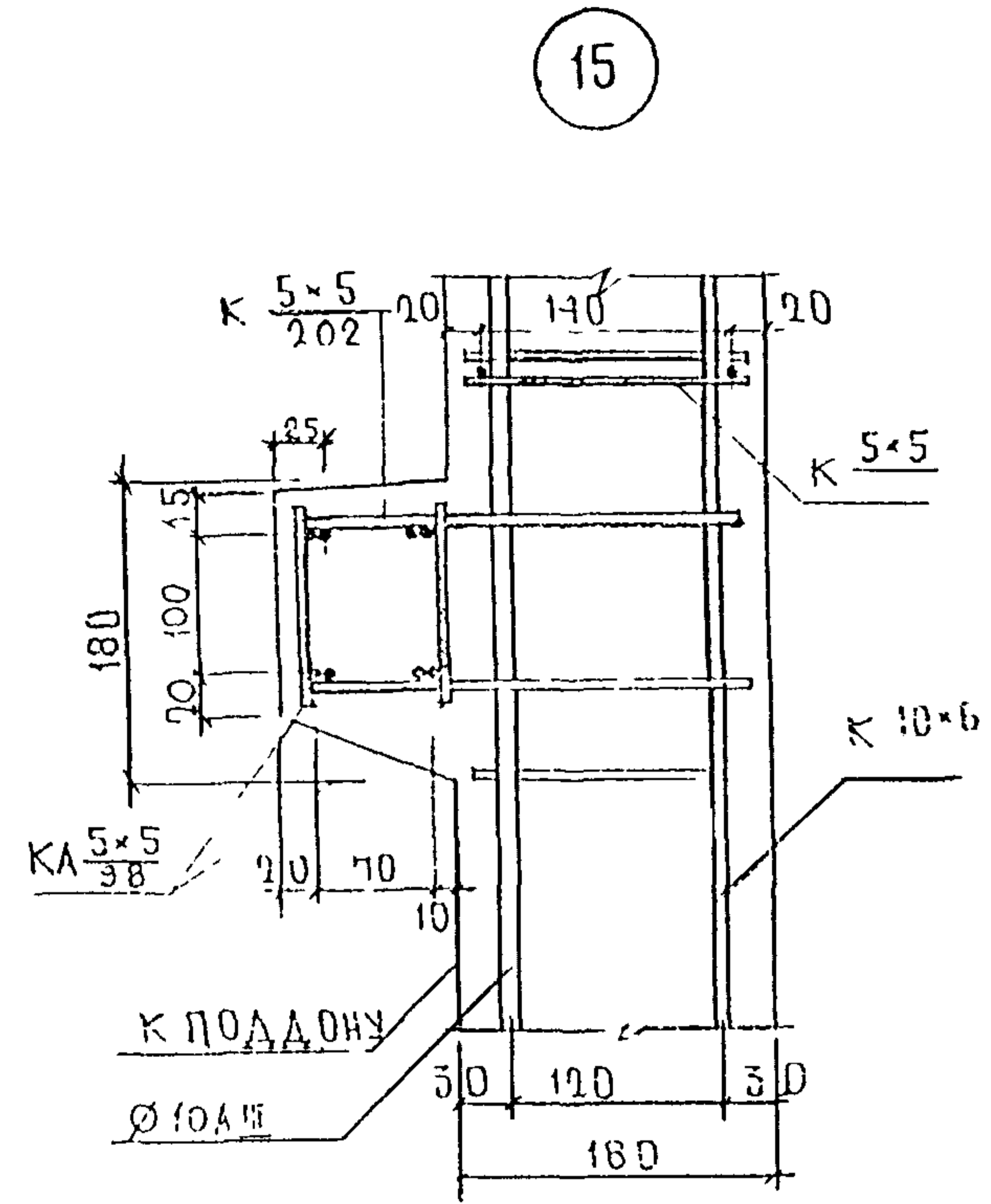
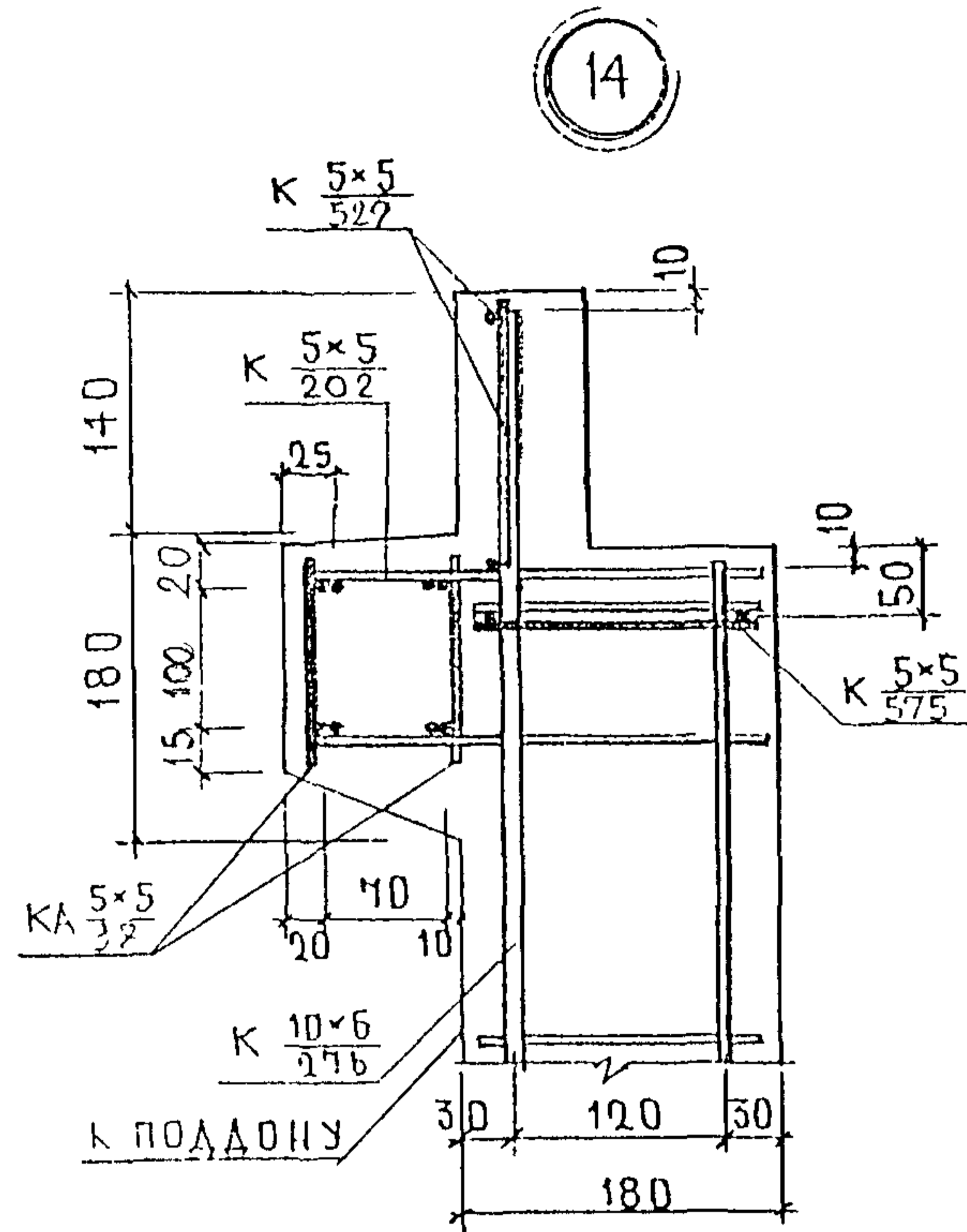
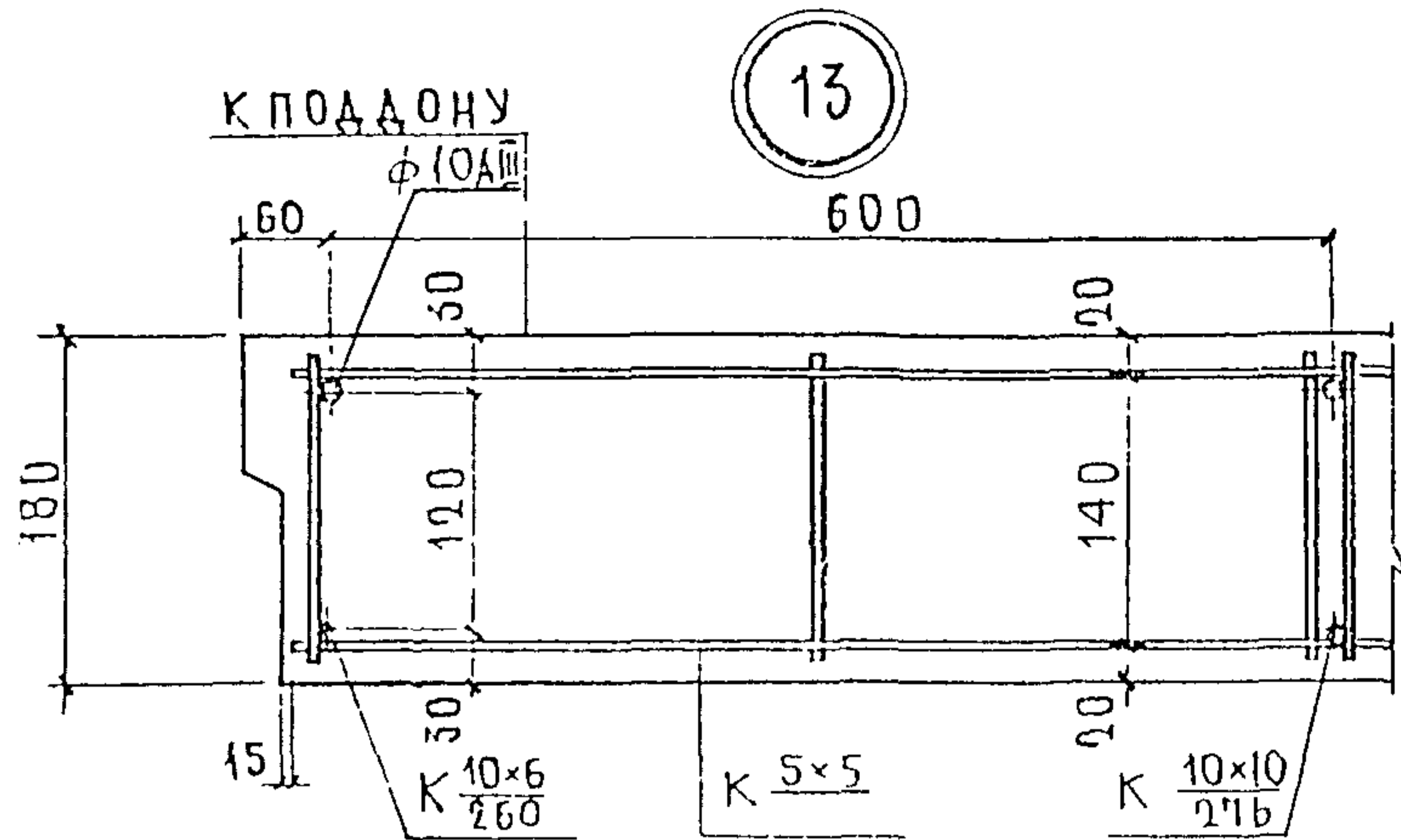
ЗРС 31-11 УА		
НАЧ ОЛ Г. СТЕП СЬ ГР РАБРАБ ПРОЕКТА	В. НИТ Б. Л. СУБ НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ НИКОЛАЕВ.	<i>[Handwritten signatures]</i>
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		Стация Р
33161		Масса Масштаб
		Лист 1 Листов 4
		МНИИТЭП ОСК



6



ИДНЬ № ПОДА ПІДПИСЬ І ДАТА ВЗАМ ІНВ №

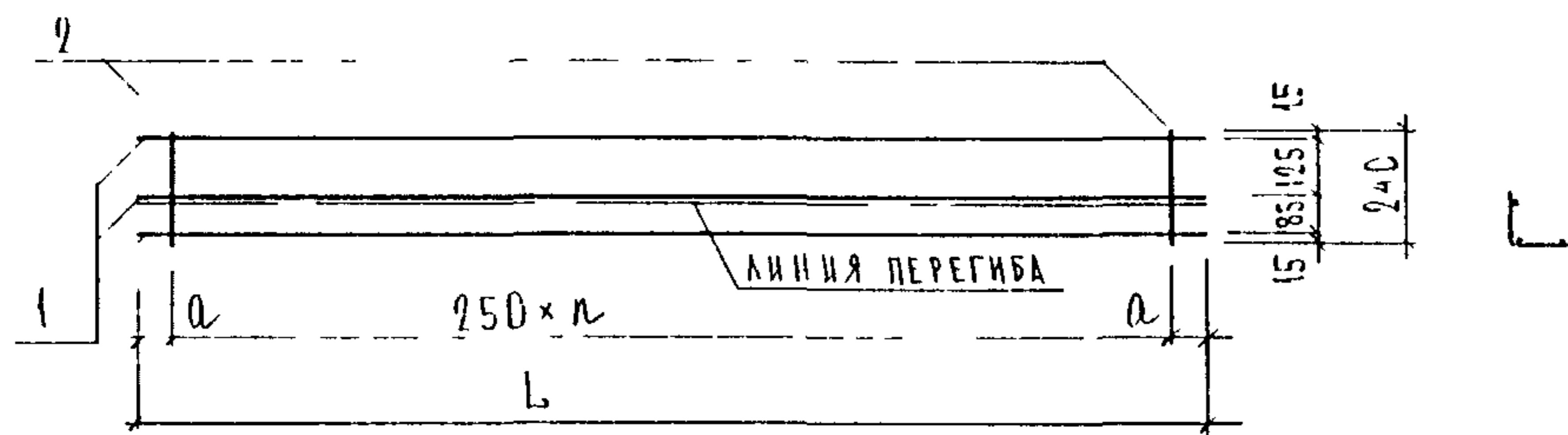


ЗРСЗІ-ІІ.УА.

ЛИСТ

4

РИС 1



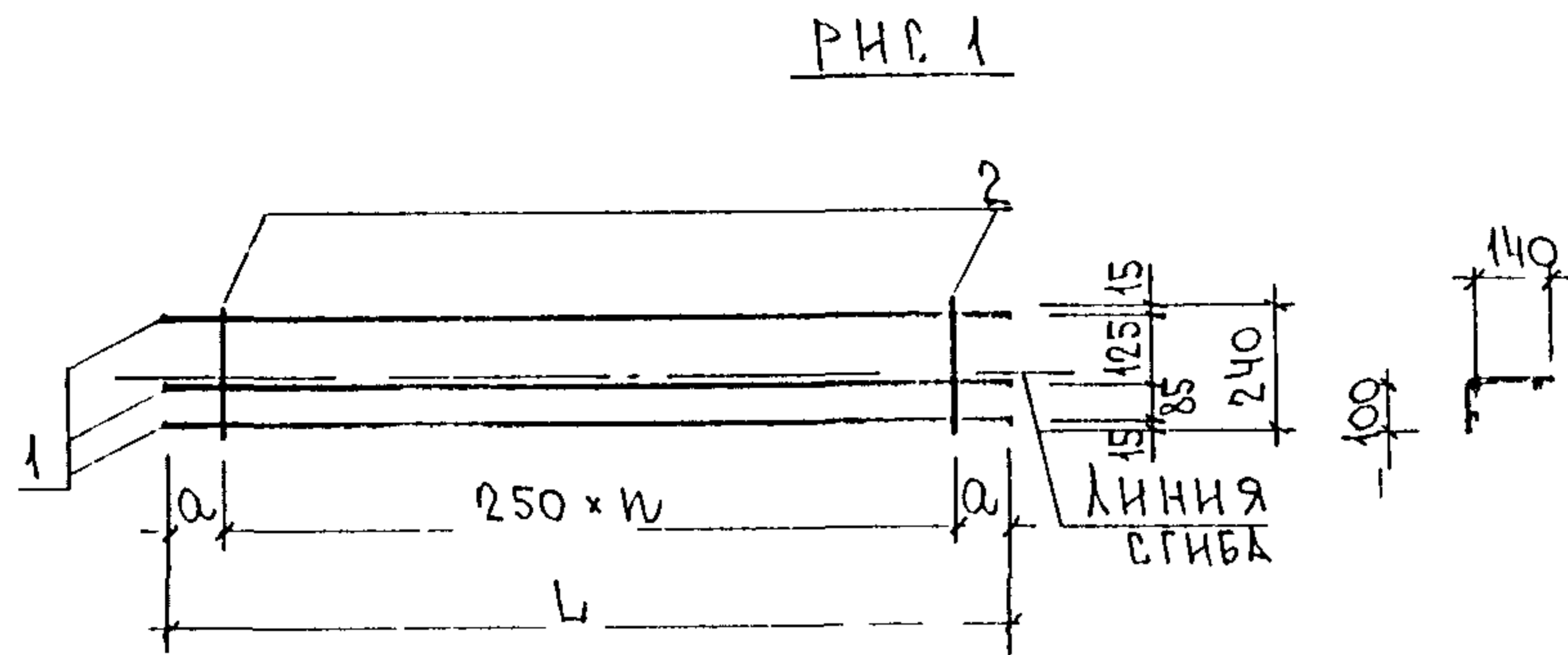
МАРКА	L	n	a
кг $\frac{5 \times 5}{666}$	6660	26	80
кг $\frac{5 \times 5}{653}$	6530	25	140
кг $\frac{5 \times 5}{643}$	6430	25	90
кг $\frac{5 \times 5}{607}$	6070	24	35
кг $\frac{5 \times 5}{578}$	5780	22	140
кг $\frac{5 \times 5}{456}$	4560	18	30
кг $\frac{5 \times 5}{452}$	4520	17	130
кг $\frac{5 \times 5}{422}$	4220	16	110
кг $\frac{5 \times 5}{360}$	3600	14	50
кг $\frac{5 \times 5}{325}$	3250	12	125
кг $\frac{5 \times 5}{314}$	3140	12	70
кг $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	10	50

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	кг $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 6660	3		3,08	3,72
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	27		0,64	
	кг $\frac{5 \times 5}{653}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 6530	3		3,02	3,64
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	26		0,62	
	кг $\frac{5 \times 5}{643}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 6430	3		2,97	3,59
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	26		0,62	
	кг $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 6070	3		2,80	3,39
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	25		0,59	
	кг $\frac{5 \times 5}{578}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 5780	3		2,67	3,22
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	23		0,55	
	кг $\frac{5 \times 5}{456}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 4560	3		2,11	2,56
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	19		0,45	
	кг $\frac{5 \times 5}{452}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 4520	3		2,09	2,52
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	18		0,43	
	кг $\frac{5 \times 5}{422}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 4220	3		1,95	2,35
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	17		0,40	
	кг $\frac{5 \times 5}{360}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 3600	3		1,66	2,02
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	15		0,36	
	кг $\frac{5 \times 5}{325}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 3250	3		1,50	1,81
		2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	13		0,31	
кг $\frac{5 \times 5}{314}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 3140	3		1,45	1,76	
	2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	13		0,31		
кг $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\varnothing 5$ ВрІ l = 2600	3		1,20	1,46	
	2	$\varnothing 4$ ВрІ l = 240	11		0,26		

АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ИЗМ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИЗМ №

НАЧ ОТД	В.Н.Н.Г	Иванов	ЗРС 31-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	Б.С.К.О	Иванов				
З.А.В.Г.Р.	И.И.Д.А.Л.Е.В.А.	Иванов				
П.Р.А.З.Р.А.Б.	Т.Е.Р.С.И.Н.И.Ц.А.В.	Иванов				
П.Р.О.В.Е.Р.	С.К.О.Р.О.В.О.В.А.	Иванов	КАРТАРЫ СБОРНИКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИЦТЭП ОСК		
И.К.О.Н.Т.Р.						



МАРКА	L	w	a
КГ $\frac{5 \times 5}{100}$	1000	3	125
КГ $\frac{5 \times 5}{156}$	1560	6	30
КГ $\frac{5 \times 5}{177}$	1770	7	40
КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2000	7	125

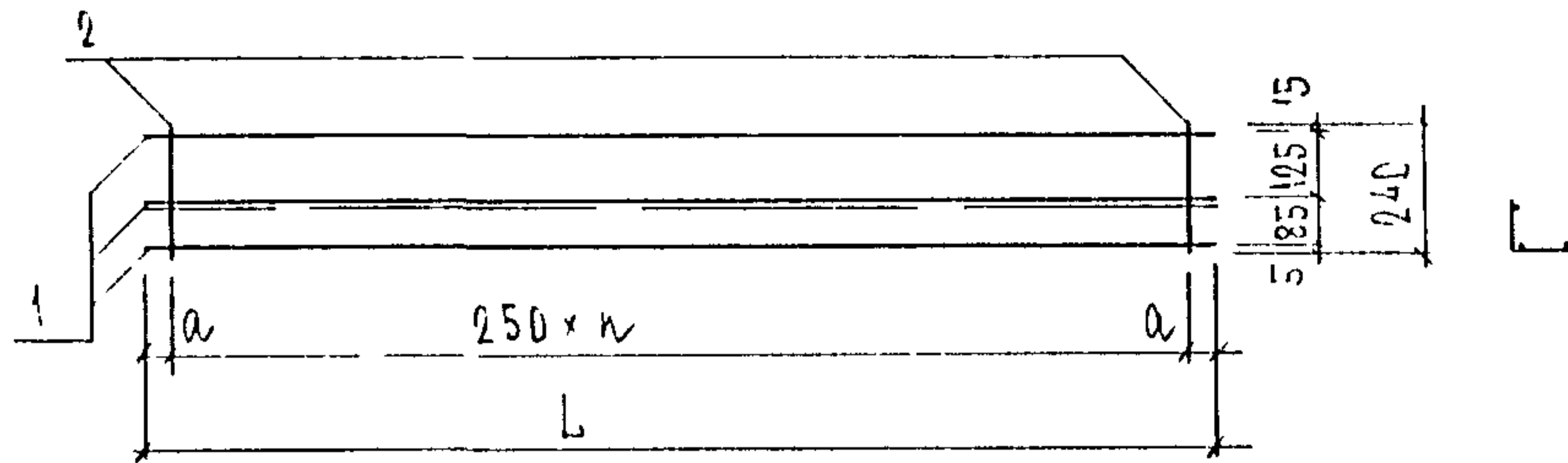
РНС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$	1	$\phi 5 \text{ВрI}$ L=1000	2		0,29	0,38
		2	$\phi 4 \text{ВрI}$ L=240	4		0,09	
	КГ $\frac{5 \times 5}{156}$	1	$\phi 5 \text{ВрI}$ L=1560	2		0,45	0,61
		2	$\phi 4 \text{ВрI}$ L=240	7		0,16	
	КГ $\frac{5 \times 5}{177}$	1	$\phi 5 \text{ВрI}$ L=1770	2		0,51	0,69
		2	$\phi 4 \text{ВрI}$ L=240	8		0,18	
	КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	1	$\phi 5 \text{ВрI}$ L=2000	2		0,58	0,76
		2	$\phi 4 \text{ВрI}$ L=240	8		0,18	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ЧИВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ЧИВ №

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	ЗРС 31-11
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ	ПАХОМОРА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И КОНТР			
			СТАДНЯ ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			МНИИТЭП ОСК

Рис 1



МАРКА	L	n	0,
УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	2360	9	55
УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1900	7	75
УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	920	3	85
УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	620	2	60

Рис 2

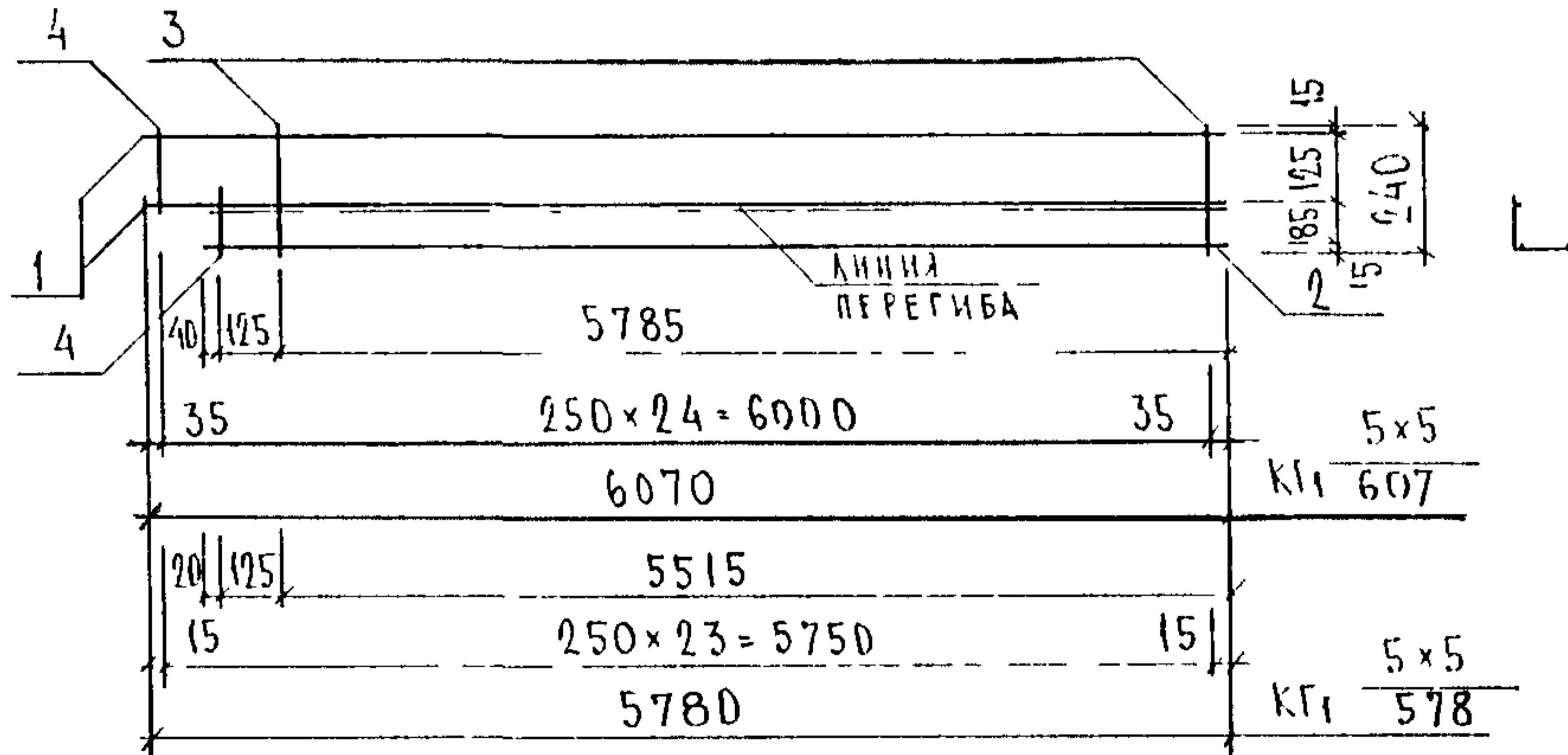


Рис 3

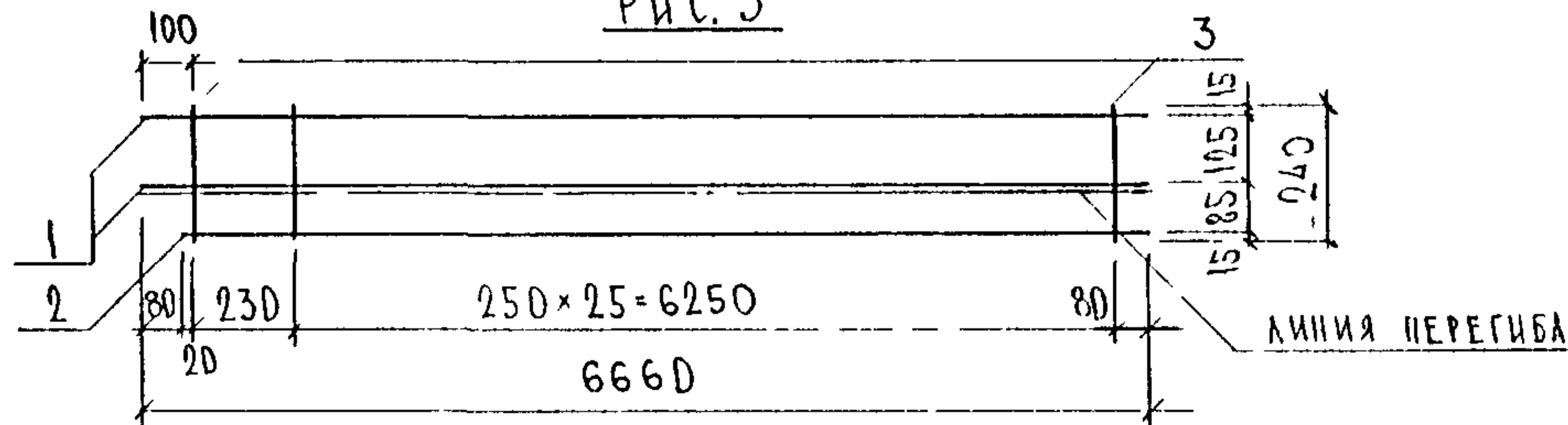


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 2360$	3		1,09	1,46
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 240$	10		0,37	
	УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 1900$	3		0,88	1,18
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 240$	8		0,30	
	УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 920$	3		0,42	0,57
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 240$	4		0,15	
УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 620$	3		0,29	0,40	
	2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 240$	3		0,11		
2	УГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 6070$	2		1,87	3,39
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 5950$	1		0,92	
		3	$\varnothing 4$ Вр I $l = 240$	24		0,57	
		4	$\varnothing 4$ Вр I $l = 155$	2		0,03	
	УГ $\frac{5 \times 5}{578}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 5780$	2		1,78	3,23
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 5660$	1		0,87	
		3	$\varnothing 4$ Вр I $l = 240$	23		0,55	
		4	$\varnothing 4$ Вр I $l = 155$	2		0,03	
3	УГ $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5$ Вр I $l = 6660$	2		2,05	3,70
		2	$\varnothing 5$ Вр I $l = 6580$	1		1,01	
		3	$\varnothing 4$ Вр I $l = 240$	27		0,64	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-К4 по ГОСТ 14098-91.

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №:

НАЧ ОТД	ВА НАГ	Инициалы
ГЛ СПЕЦ	БА СКД	Инициалы
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	Инициалы
РАЗРАБ	ТЕЛФРИНЬКАЯ	Инициалы
ПРОВЕР	СКОЛОРОВА	Инициалы
И КОНТР		

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №:

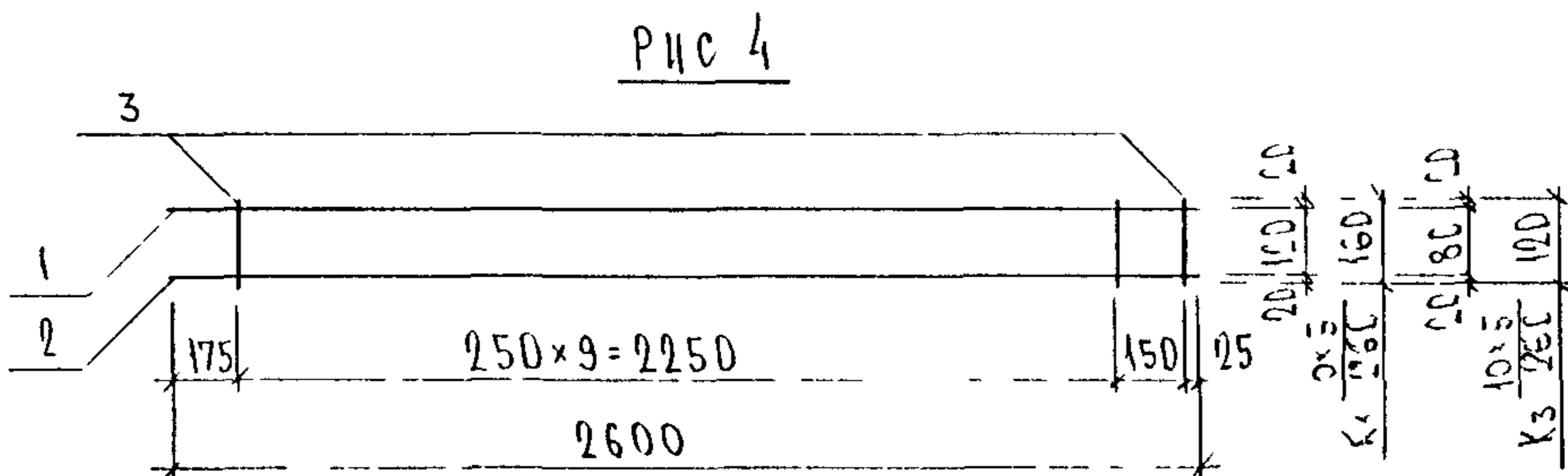
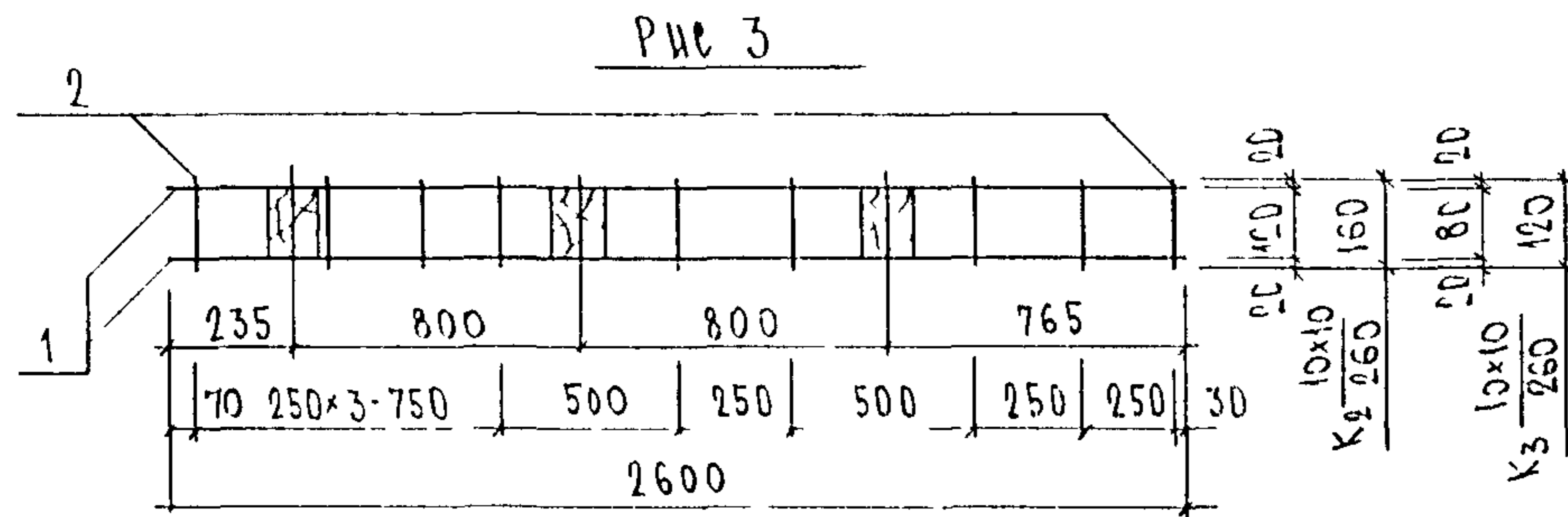
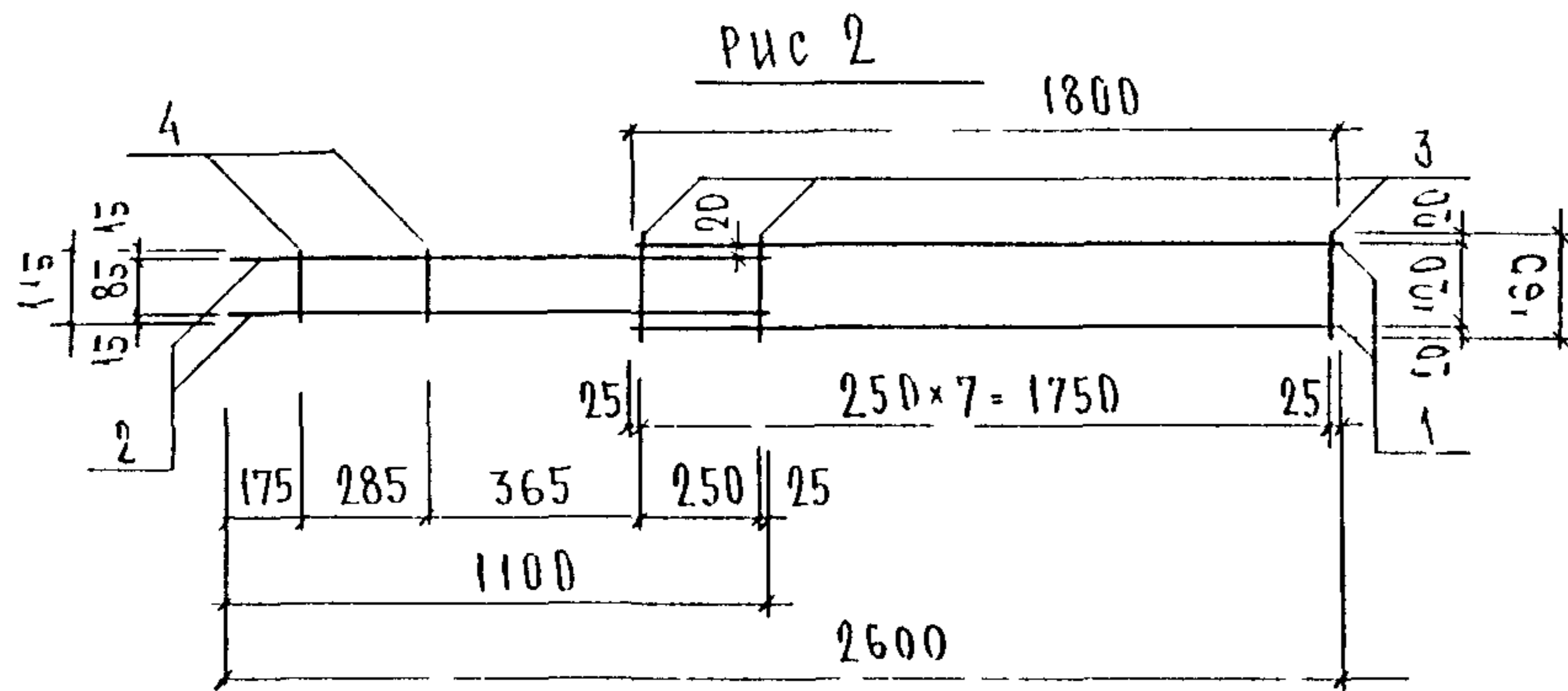
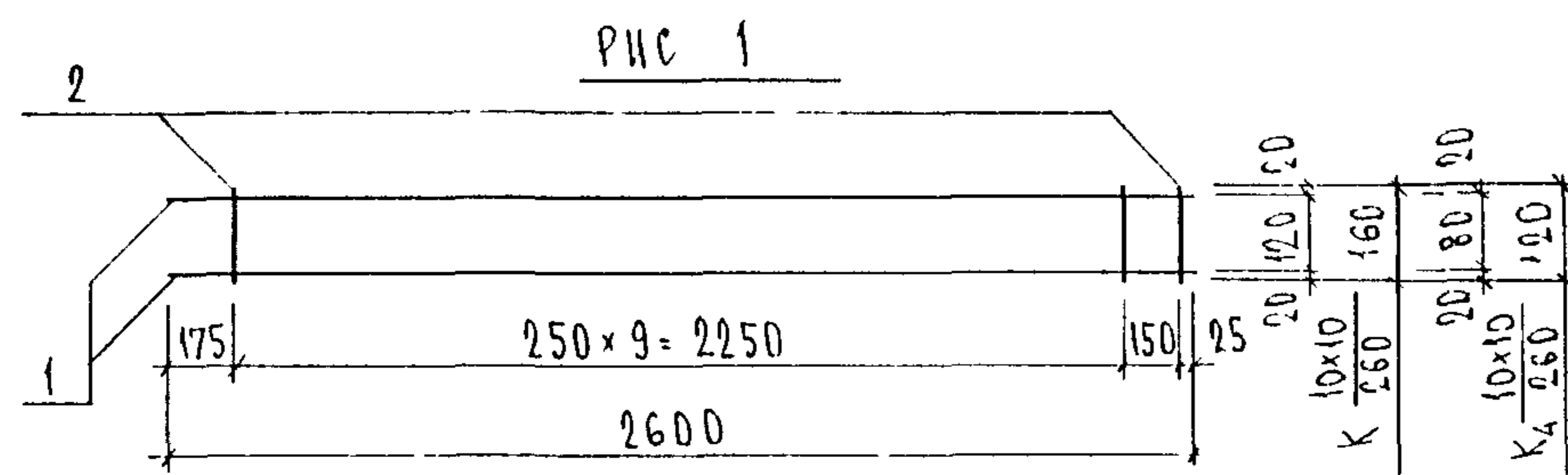


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,38
		2	∅ 4 Bp I l = 160	11		0,17	
2	K1	1	∅ 10 A III l = 1800	2		2,22	3,73
		2	∅ 10 A III l = 1100	2		1,36	
		3	∅ 4 Bp I l = 160	8		0,13	
		4	∅ 4 Bp I l = 115	2		0,02	
3	K2	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,35
		2	∅ 4 Bp I l = 160	9		0,14	
3	K3	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,32
		2	∅ 4 Bp I l = 120	9		0,11	
4	K4	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,34
		2	∅ 4 Bp I l = 120	11		0,13	
4	K1	1	∅ 10 A III l = 2600	1		1,60	2,17
		2	∅ 5 Bp I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 Bp I l = 160	11		0,17	
4	K5	1	∅ 10 A III l = 2600	1		1,60	2,13
		2	∅ 5 Bp I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 Bp I l = 120	11		0,13	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82* И КЛАССА Bp I ПО ГОСТ 6727-80*.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТА	БАНАГ	Ильин	ЗРС 31-11	КАРКАСЫ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	БАСКО	Ильин			Р	1	1
ГК СПЕЦ					МНИТЭП ОСК		
ЗАВ ГР	ИНКОРАЕРА	Ильин					
РАЗРАБ	ТЕЛЕСИНИЦА	Ильин					
ПРОВЕР	СКОИНСКО	Ильин					
И КОНТР							

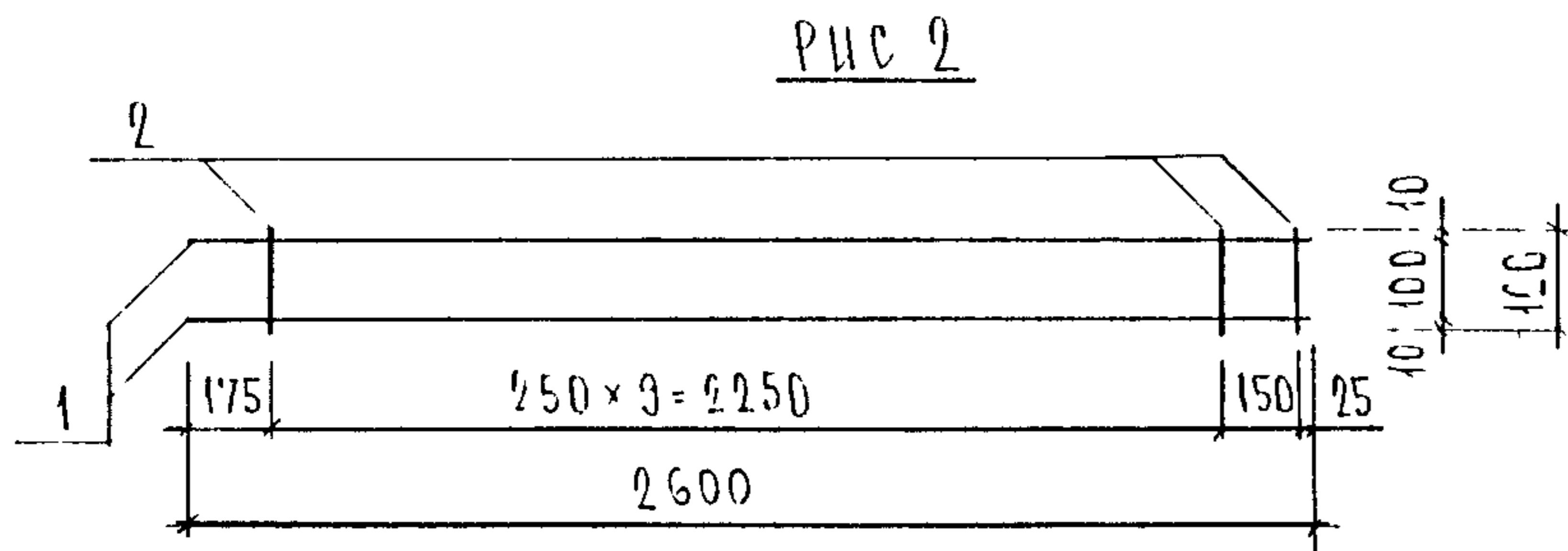
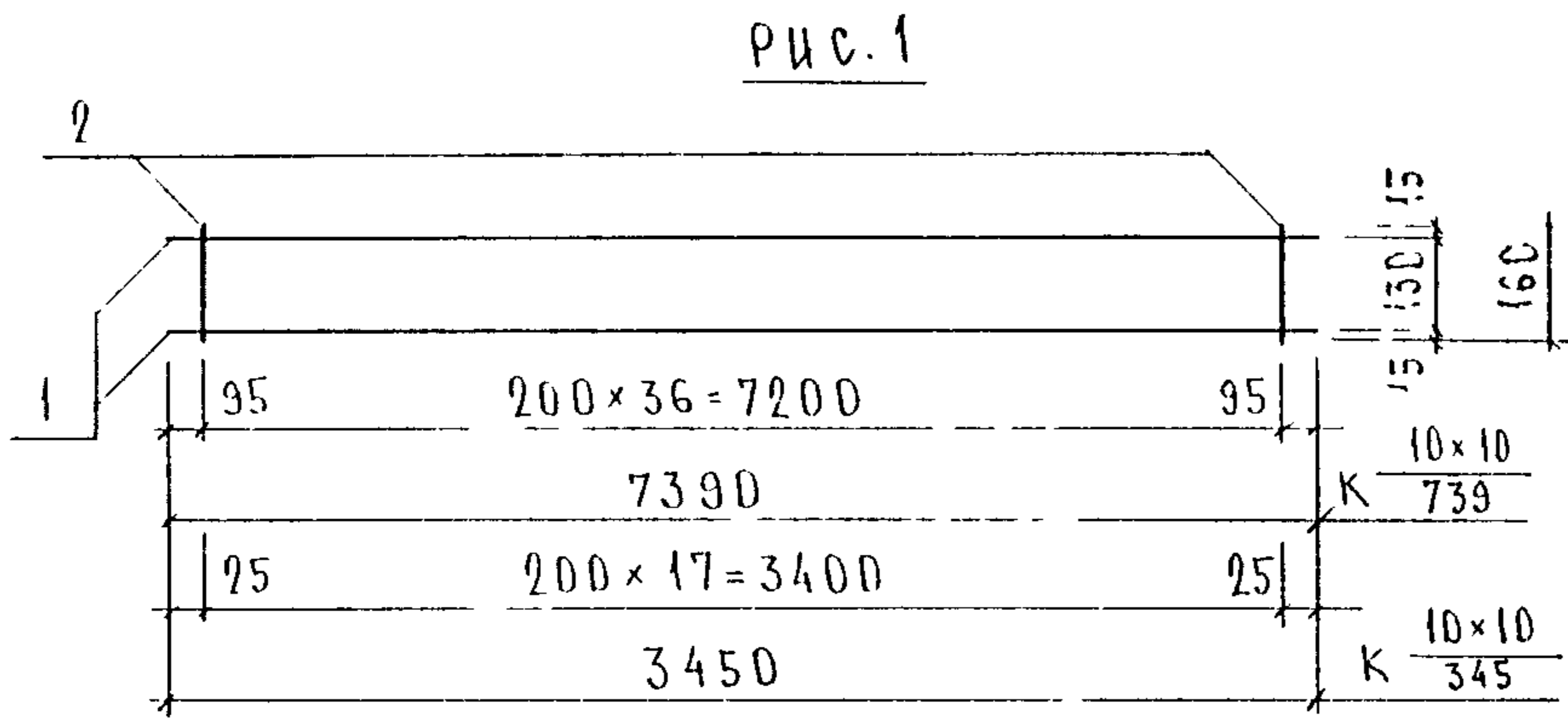


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛНАЯ КГ
1	К $\frac{10 \times 10}{739}$	1	$\varnothing 10 A_{III}$ $l = 7390$	2		9,12	10,03
		2	$\varnothing 5 B_{PI}$ $l = 160$	37		0,91	
1	К $\frac{10 \times 10}{345}$	1	$\varnothing 10 A_{III}$ $l = 3450$	2		4,26	4,70
		2	$\varnothing 5 B_{PI}$ $l = 160$	18		0,44	
2	К ₅ $\frac{10 \times 10}{260}$	1	$\varnothing 10 A_{III}$ $l = 2600$	2		3,21	3,39
		2	$\varnothing 5 B_{PI}$ $l = 120$	10		0,18	

Арматура класса А_{III} по ГОСТ 5781-82* и класса В_{PI} по ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-91

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ ЧИЗ №

НАЧ ОТА	ВАНГА	ШВАР.	3 РС 31-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	ПРАВО				
ГЛ СПЕЦ						
ЗАВ ГР	НИКОЛЕВИ	СЛЕД.	Г. А. Р. К. А. С. И СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	P	1	1
РАЗРАБ	ГРЕШНИЦКА	ПРИС.				
ПРОВЕР	НИКОЛЕВИ	ПР.				
Н. КОНТР				МНИЦТЭП ОСК		

КИВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. КИВ. №

РИС 1

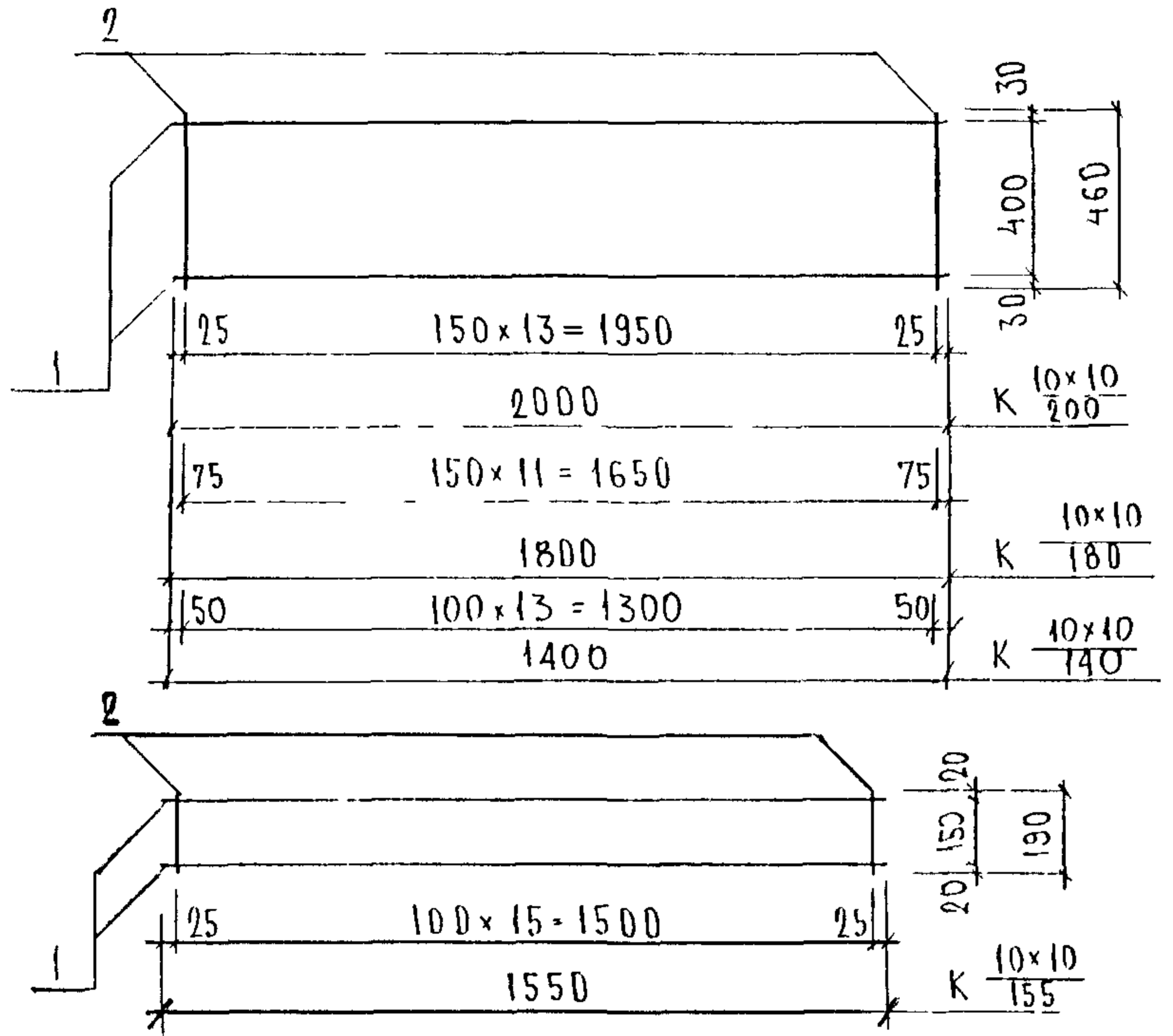


РИС 2

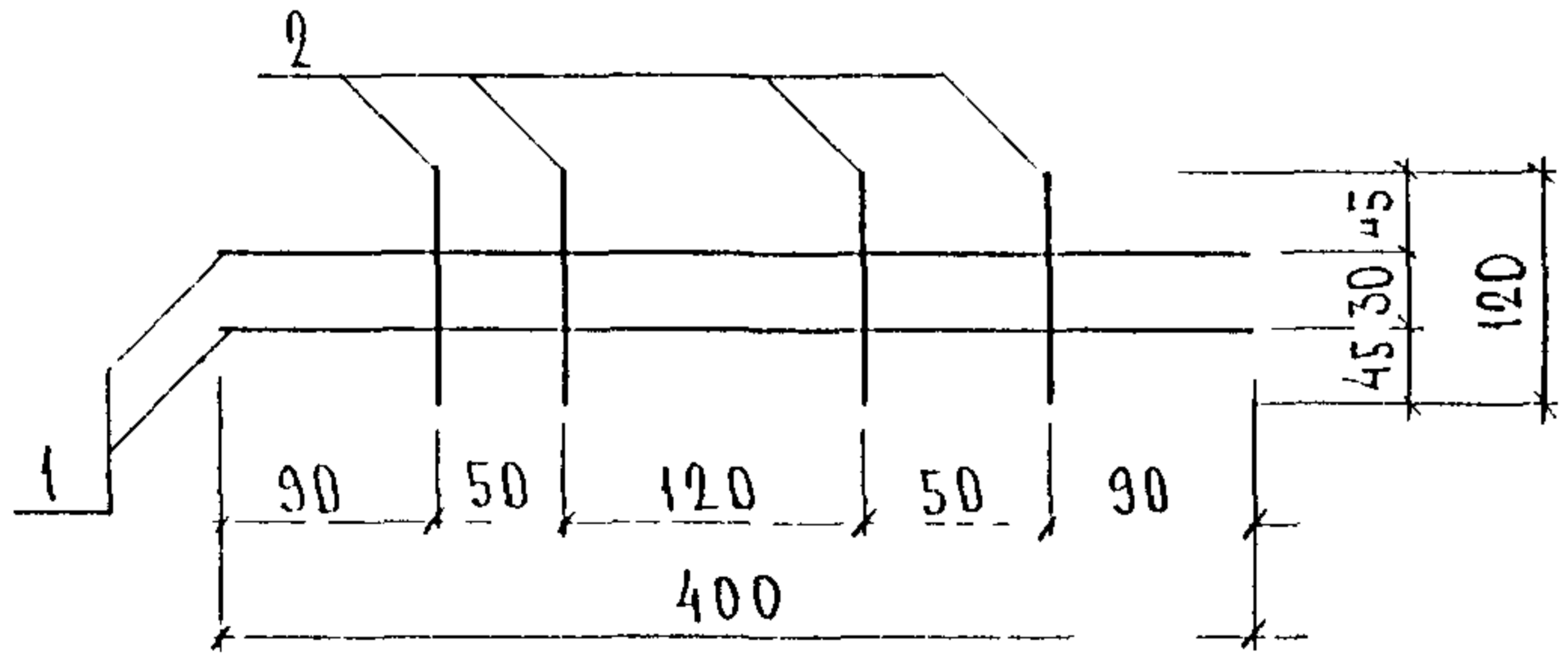


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К $\frac{10 \times 10}{200}$	1	$\varnothing 10 \text{ A III}$ $l = 2000$	2		2,47	3,11
		2	$\varnothing 4 \text{ Bp I}$ $l = 460$	14		0,64	
	К $\frac{10 \times 10}{180}$	1	$\varnothing 10 \text{ A III}$ $l = 1800$	2		2,22	2,77
		2	$\varnothing 4 \text{ Bp I}$ $l = 460$	12		0,55	
2	К $\frac{10 \times 10}{155}$	1	$\varnothing 10 \text{ A III}$ $l = 1550$	2		1,91	2,21
		2	$\varnothing 4 \text{ Bp I}$ $l = 190$	16		0,30	
3	КФ $\frac{8 \times 8}{40}$	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 400$	2		0,32	0,51
		2	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 120$	4		0,19	
1	К $\frac{10 \times 10}{140}$		$\varnothing 10 \text{ A III}$ $l = 1400$	2		1,73	2,37
			$\varnothing 4 \text{ Bp I}$ $l = 460$	14		0,64	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82* и класса ВpI по ГОСТ 6727-80*
 Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТА	ВАН АГ	ИИ/рис 2	ЗРС 31-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	БАСКО	ИИ/рис 2				
ГК СПЕЦ			КАРКАРЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВ	ИИ/рис 2		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ	ТЕГЕСИНИЦАЯ	ИИ/рис 2				
ПРОВЕР	СКОЛОД	ИИ/рис 2				
И КОНТР						

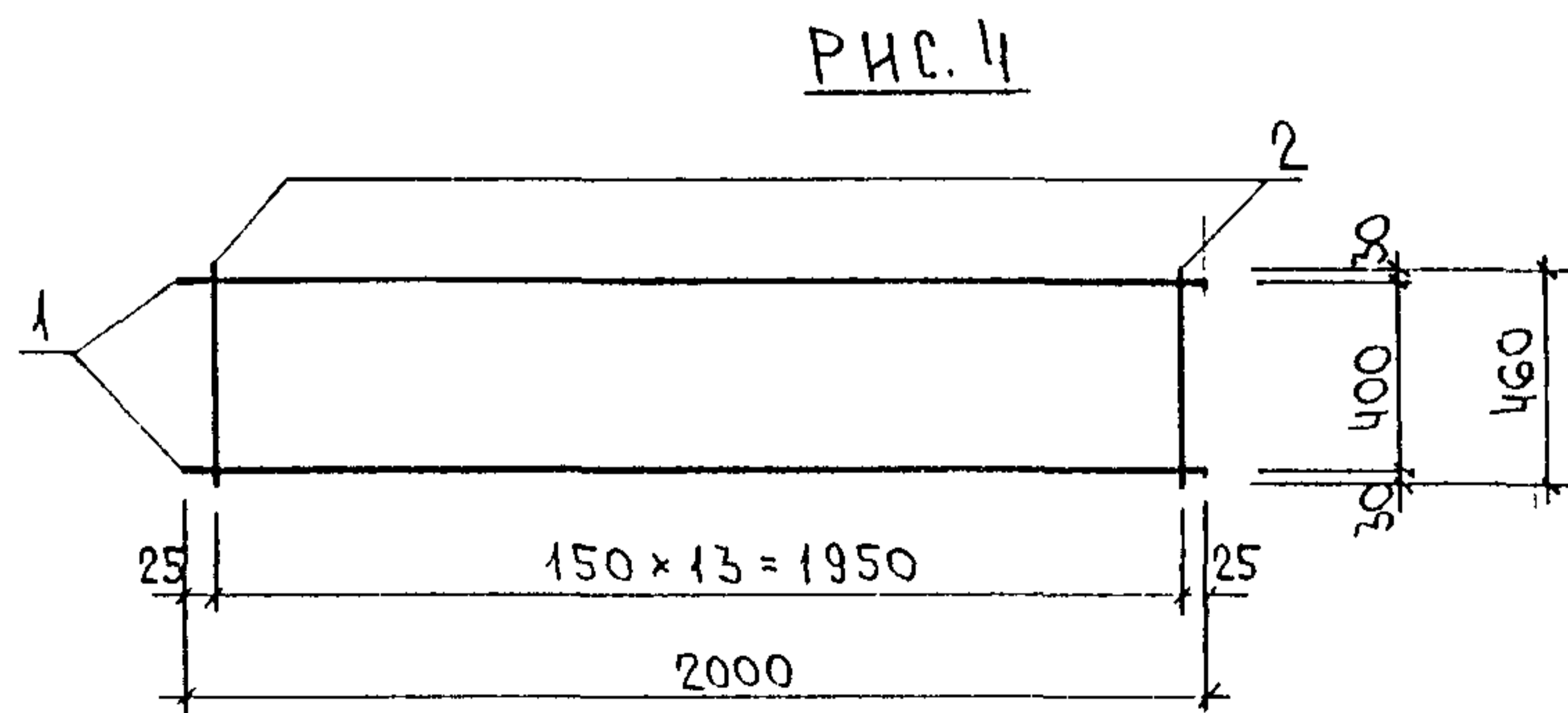
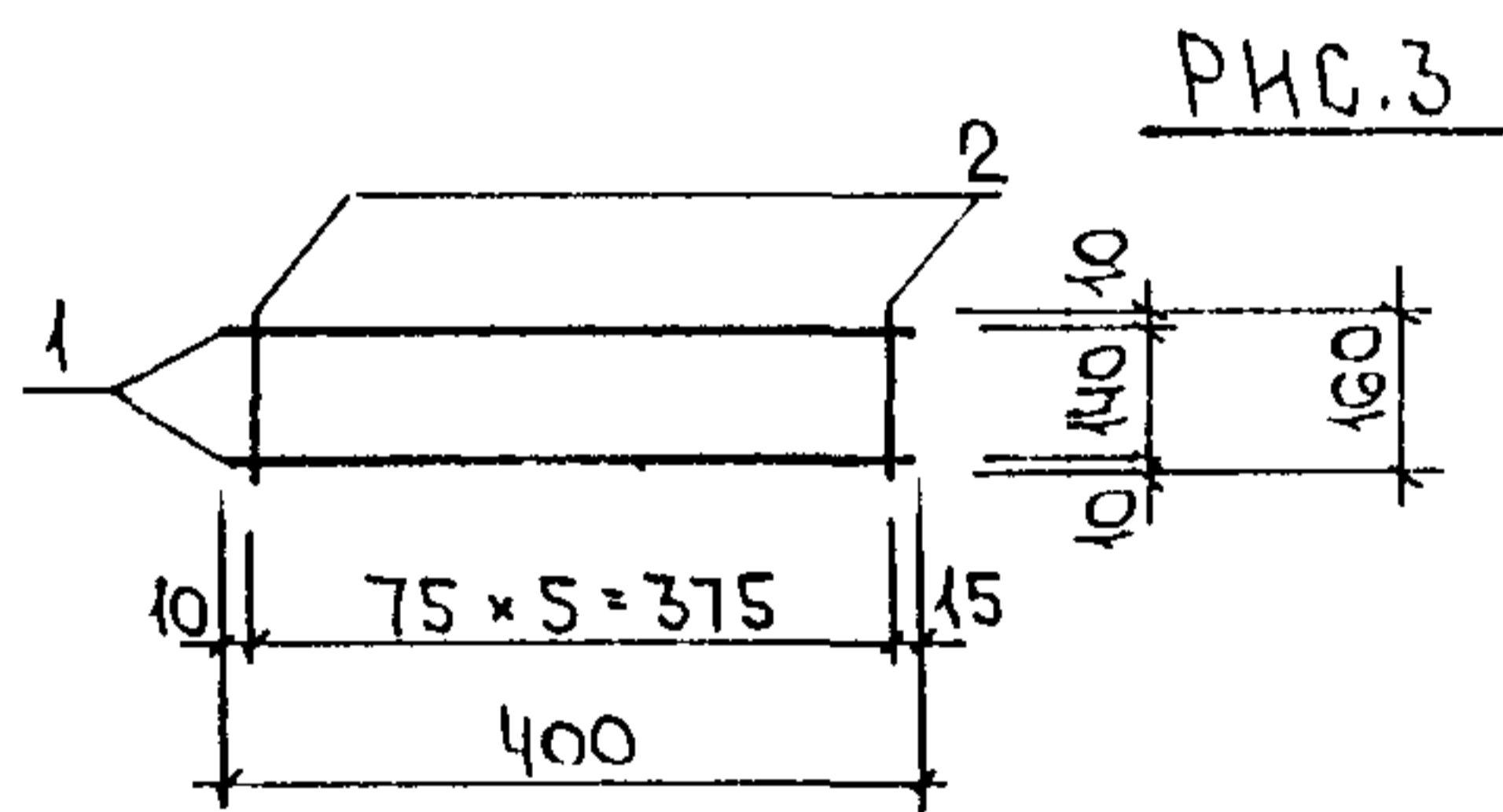
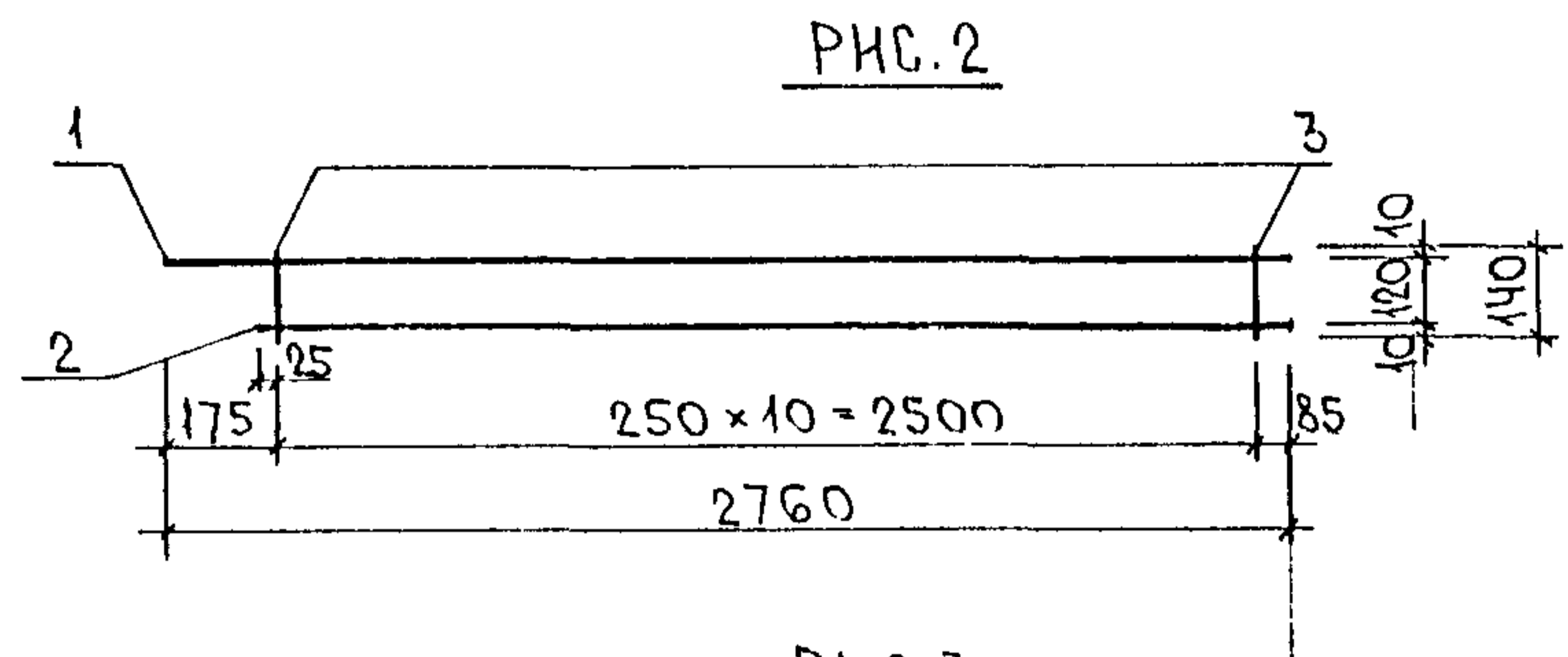
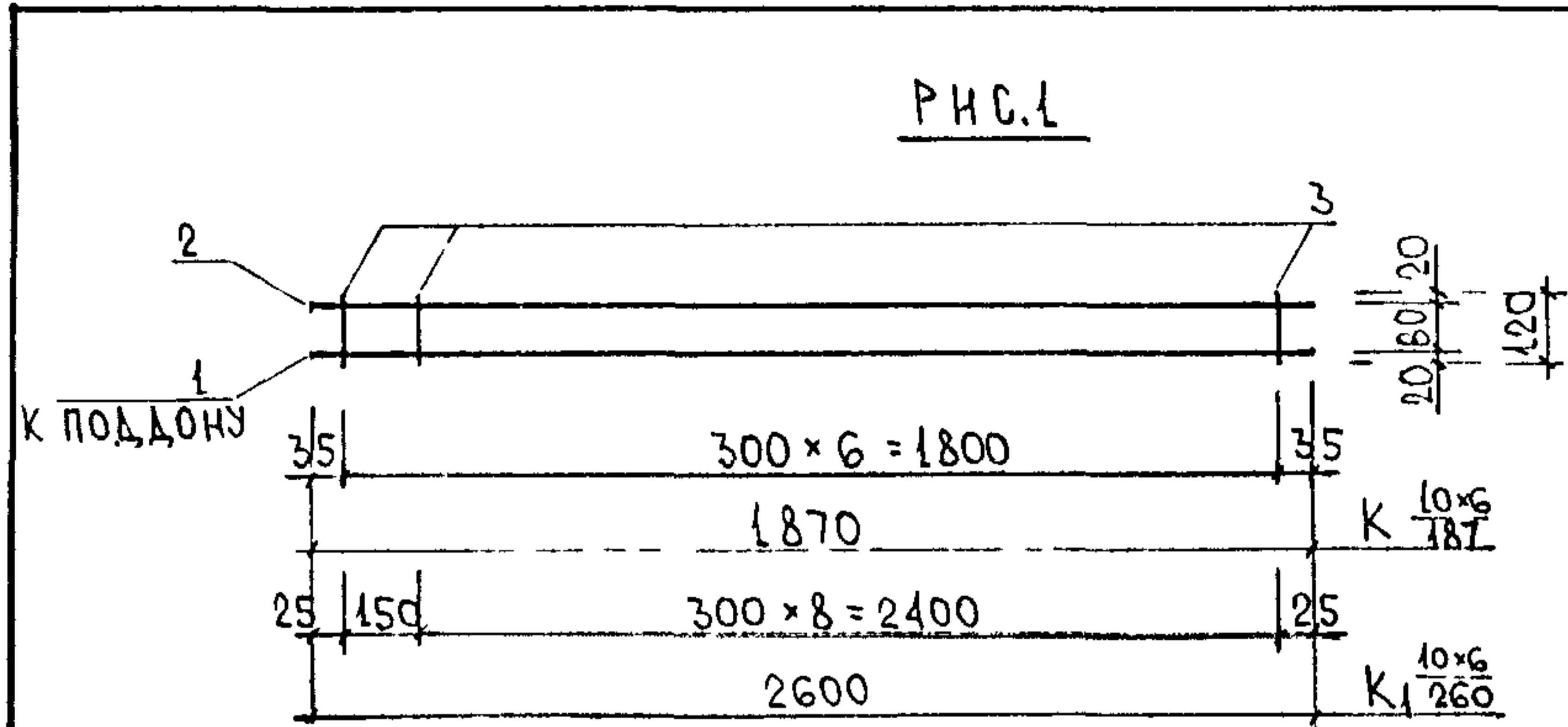


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K $\frac{10 \times 6}{187}$	1	$\phi 10A_{III}$ $L=1870$	1		1,15	1,64	
		2	$\phi 6A_{III}$ $L=1870$	1		0,41		
		3	$\phi 4B_{pI}$ $L=120$	7		0,08		
	K ₁ $\frac{10 \times 6}{260}$	1	$\phi 10A_{III}$ $L=2600$	1		1,60		2,30
		2	$\phi 6A_{III}$ $L=2600$	1		0,58		
		3	$\phi 4B_{pI}$ $L=120$	10		0,12		
2	K $\frac{10 \times 6}{276}$	1	$\phi 10A_{III}$ $L=2760$	1		1,70	2,42	
		2	$\phi 6A_{III}$ $L=2610$	1		0,58		
		3	$\phi 4B_{pI}$ $L=140$	11		0,14		
	K $\frac{10 \times 10}{276}$	1	$\phi 10A_{III}$ $L=2760$	1		1,70		3,45
		2	$\phi 10A_{III}$ $L=2610$	1		1,61		
		3	$\phi 4B_{pI}$ $L=140$	11		0,14		
3	K $\frac{8 \times 8}{40}$	1	$\phi 8A_{III}$ $L=400$	2		0,32	0,70	
		2	$\phi 8A_{III}$ $L=160$	6		0,38		
4	K $\frac{14 \times 14}{200}$	1	$\phi 14A_{III}$ $L=2000$	2		4,83	6,26	
		2	$\phi 6A_{III}$ $L=460$	14		1,43		
				1				

АРМАТУРА КЛАССА A_{III} ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K₁-K_T ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>В. Ван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В. Баско</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>В. Гуревич</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>В. Пахомова</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>В. Гуревич</i>

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. №

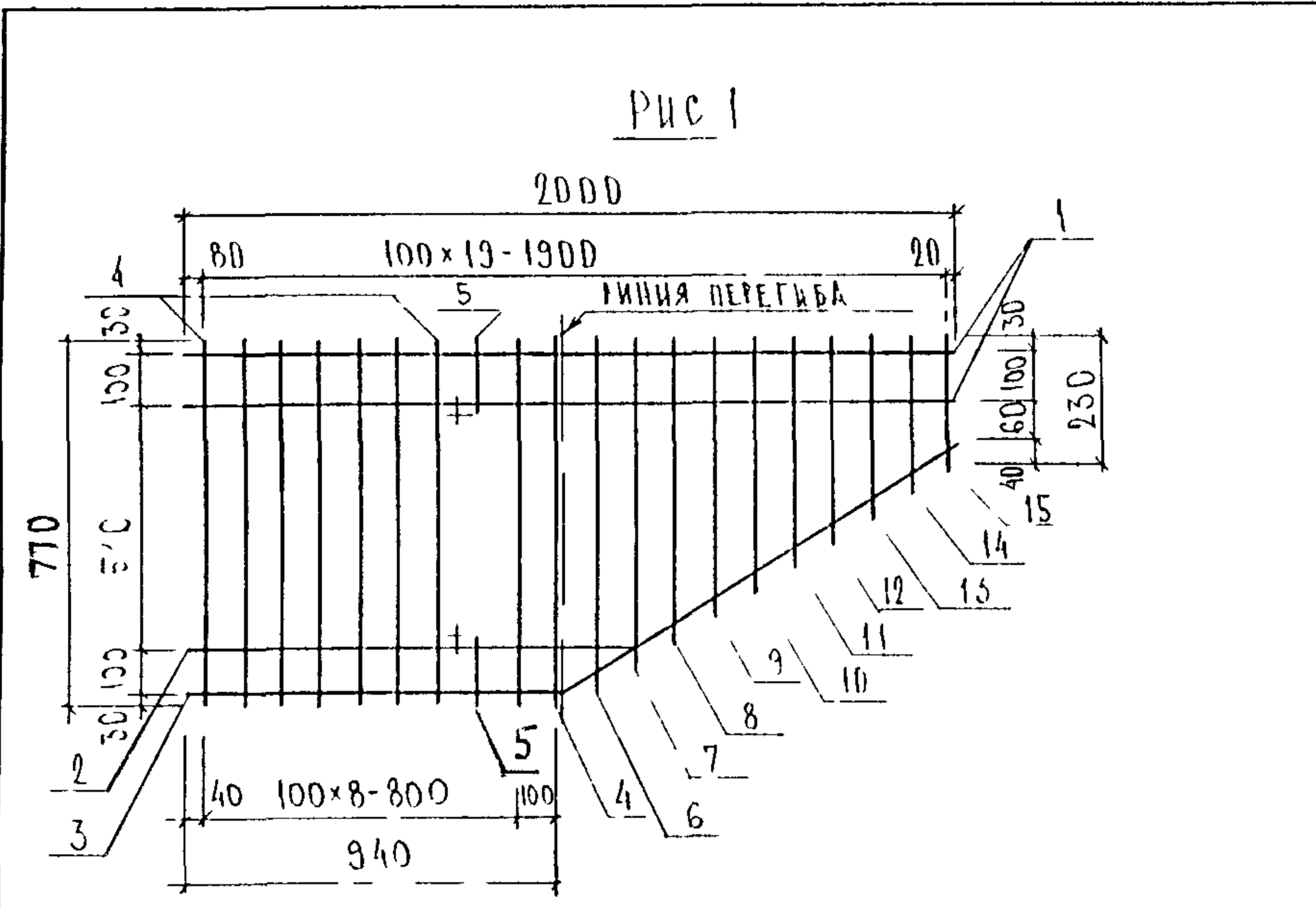


Рис 1

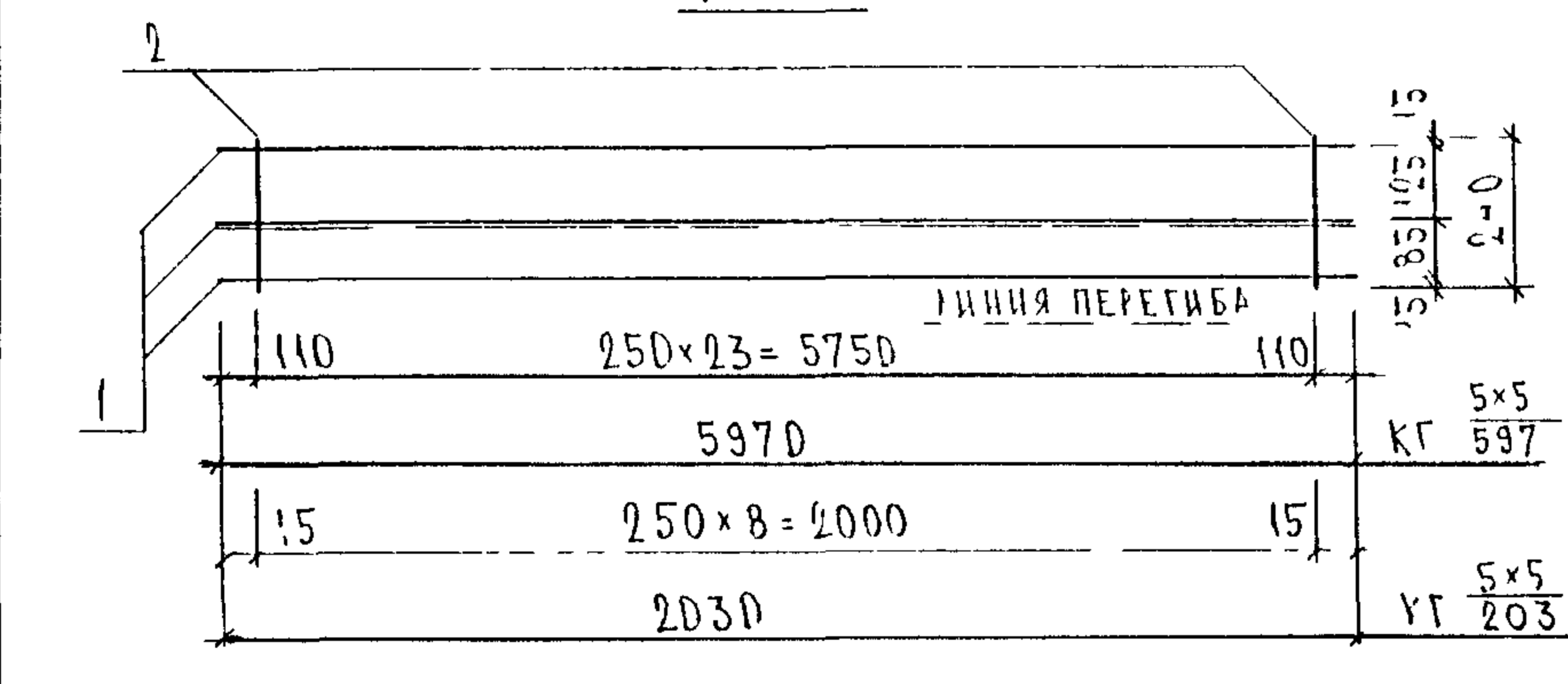


Рис 2

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА / МАССА ПОЗИЦИИ ЭЛЕМЕНТА КГ	МАССА / МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	К $\frac{16 \times 12}{200}$	1	$\varnothing 16 A_{III} \quad l = 2100$	2		6,31	
		2	$\varnothing 12 A_{III} \quad l = 1200$	1		1,07	
		3	$\varnothing 12 A_{III} \quad l = 2110$	1		1,87	
		4	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 770$	8		2,43	
		5	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 150$	2		0,12	
		6	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 720$	1		0,28	
		7	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 660$	1		0,26	
		8	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 610$	1		0,24	
		9	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 560$	1		0,22	
		10	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 510$	1		0,20	
		11	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 450$	1		0,18	
		12	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 390$	1		0,15	
		13	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 340$	1		0,13	
		14	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 290$	1		0,11	
		15	$\varnothing 8 A_{III} \quad l = 230$	1		0,09	13,66
2	УГ $\frac{5 \times 5}{597}$	1	$\varnothing 5 B_{PI} \quad l = 5970$	3		2,76	
		2	$\varnothing 4 B_{PI} \quad l = 240$	24		0,57	3,33
	КГ $\frac{5 \times 5}{203}$	1	$\varnothing 5 B_{PI} \quad l = 2030$	3		0,94	
		2	$\varnothing 4 B_{PI} \quad l = 240$	9		0,21	1,15

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82* и класса ВPI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения КГ-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ № ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВБ №

НАЧ ОТД	ВА И К I	М.И.О.	ЗРЕ 31-11	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАС I P	М.И.О.			Р	1	1
ГЛ СПЕЦ					МНИЦЭП ОСК		
ЗАВ ГР	НИГОЛАЕВИ	М.И.О.					
РАЗРАБ	ТЕГЕСНИЦКАЯ	М.И.О.					
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВА	М.И.О.					
И КОНТР							

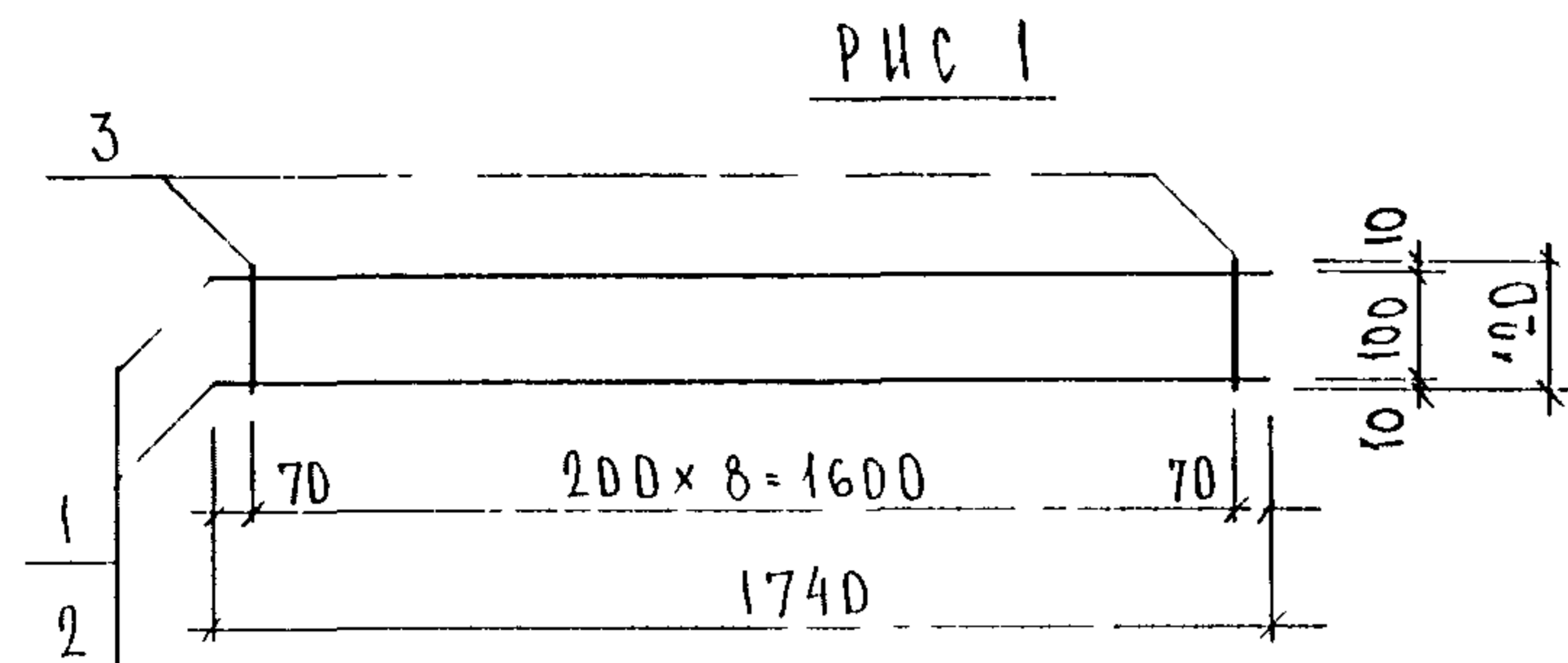


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ КГ
1	К 8x8 / 174	1	ϕ 8 AIII $l = 1740$	2		1,37	1,48
		2	ϕ 4 BII $l = 120$	9		0,11	
	К 6x6 / 174	1	ϕ 6 AIII $l = 1740$	2		0,77	0,88
		2	ϕ 4 BII $l = 120$	9		0,11	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82* и класса ВII по ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 по ГОСТ 14098-91

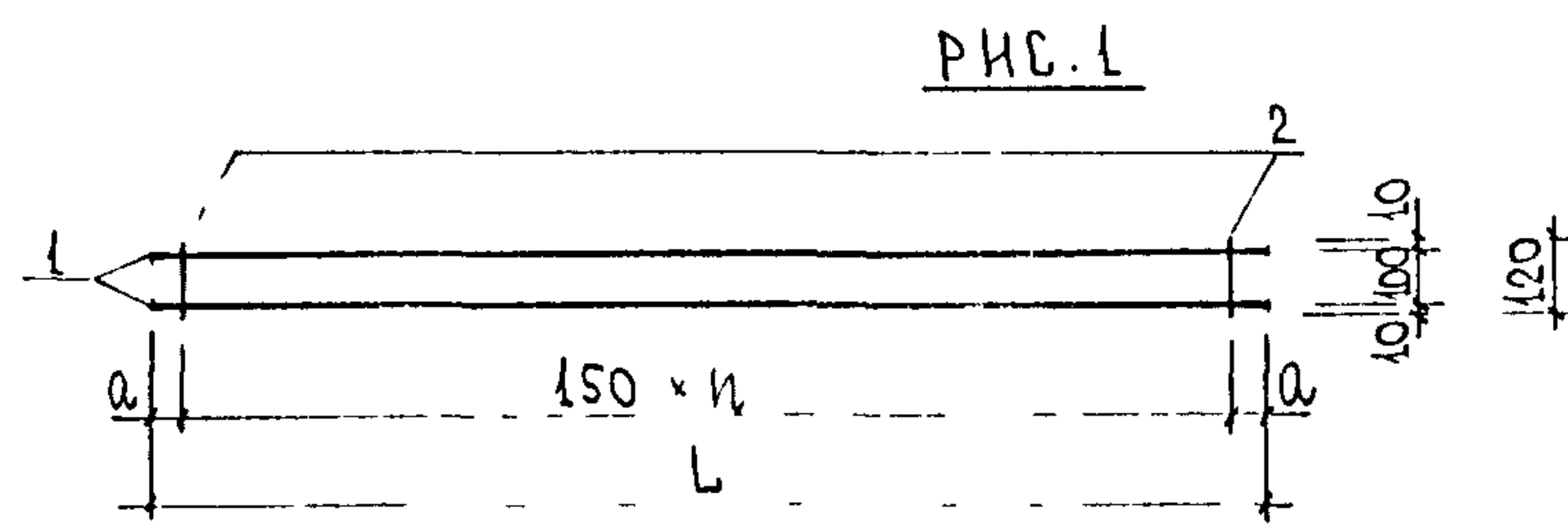
ИНВ № ПОДА | ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №

НАЧ ОТА	ВА НАГ	<i>Младен</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Младен</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	ИИДОЛЕВА	<i>ИИ</i>
РАЗРАБ	ТЕКЕШИЦКА	<i>ИИ</i>
ПРОВЕР	СКОМРОМОН	<i>ИИ</i>
И. КОНТР		

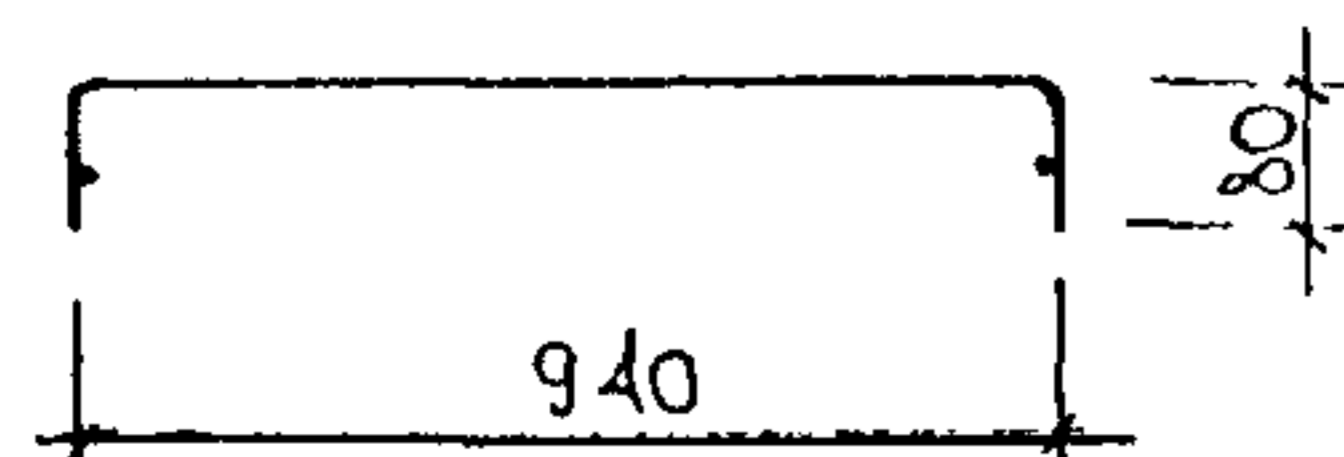
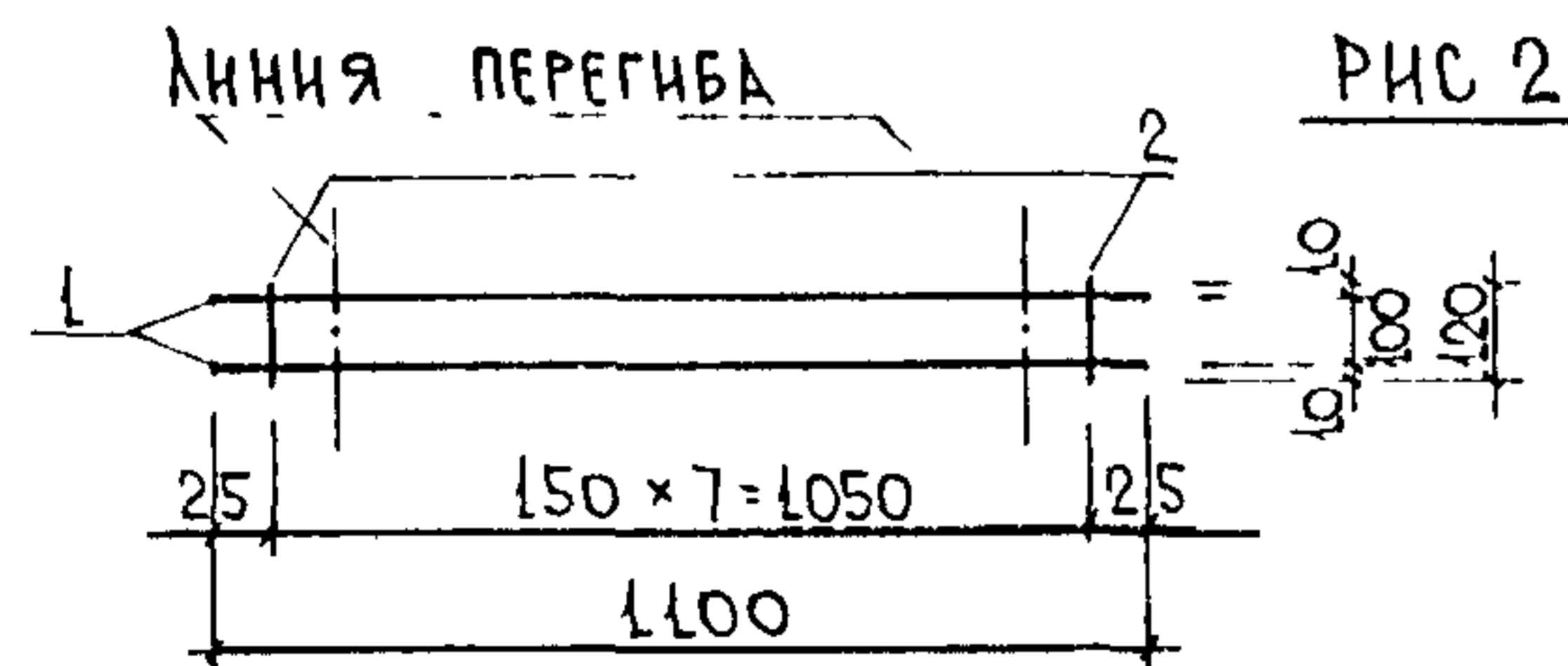
ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	L	n	a
K $\frac{5 \times 5}{32}$	320	2	10
K $\frac{5 \times 5}{53}$	530	3	40
K $\frac{5 \times 5}{130}$	1300	8	50
K $\frac{5 \times 5}{135}$	1350	8	75
K $\frac{5 \times 5}{178}$	1780	11	65
K $\frac{5 \times 5}{187}$	1870	12	35
K $\frac{5 \times 5}{198}$	1980	13	15
K $\frac{5 \times 5}{220}$	2200	14	50
K $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	17	25
K $\frac{5 \times 5}{333}$	3330	22	25
K $\frac{6 \times 6}{210}$	2100	13	75



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K $\frac{5 \times 5}{32}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=320$	2		0,10	0,14
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	3		0,04	
K $\frac{5 \times 5}{53}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=530$	2		0,16	0,21
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	4		0,05	
K $\frac{5 \times 5}{130}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1300$	2		0,40	0,51
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	9		0,11	
K $\frac{5 \times 5}{135}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1350$	2		0,42	0,53
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	9		0,11	
K $\frac{5 \times 5}{178}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1780$	2		0,55	0,69
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	12		0,14	
K $\frac{5 \times 5}{187}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1870$	2		0,58	0,73
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	13		0,15	
K $\frac{5 \times 5}{198}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1980$	2		0,61	0,78
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	14		0,17	
K $\frac{5 \times 5}{220}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=2200$	2		0,68	0,86
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	15		0,18	
K $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=2600$	2		0,80	1,01
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	18		0,21	
K $\frac{5 \times 5}{333}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=3330$	2		1,03	1,30
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	23		0,27	
K $\frac{10 \times 10}{210}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l=2100$	2		2,59	2,76
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	14		0,17	
K $\frac{5 \times 5}{110}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=1100$	2		0,34	0,44
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	8		0,10	

АРМАТУРА КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K_1-K_7 ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТА	ВАНАГ	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Баско
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВНУ	Гуревн
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	Павлова
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВНУ	Гуревн

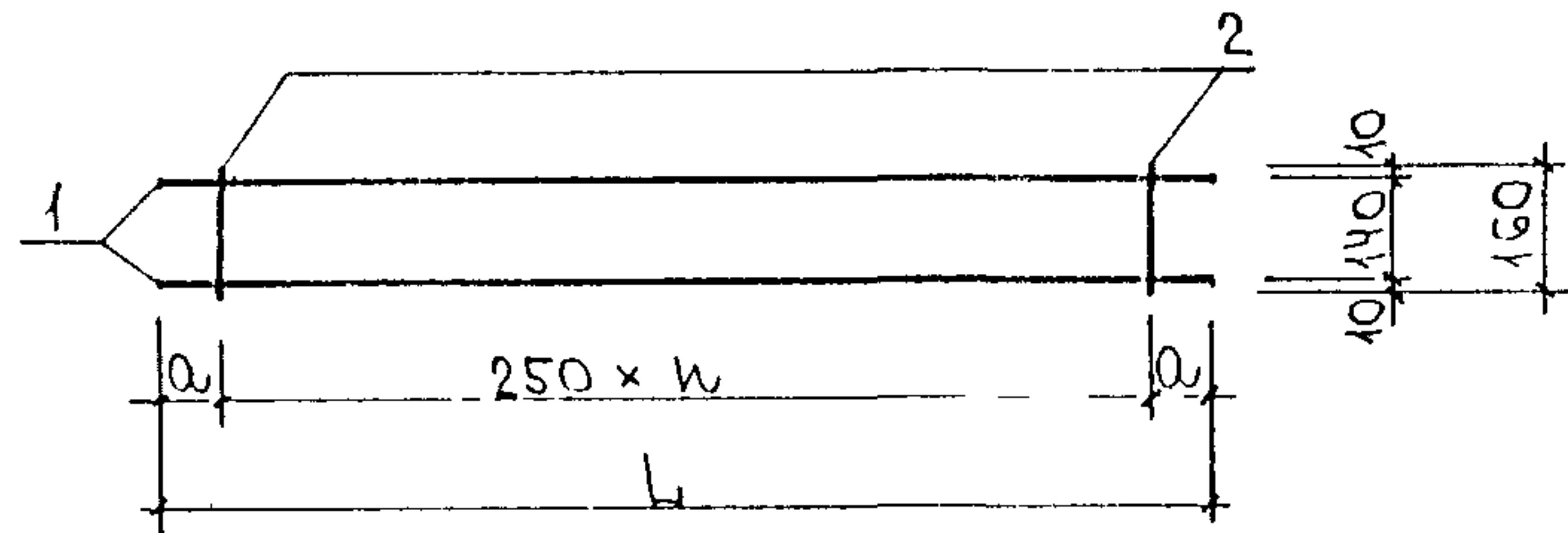
ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

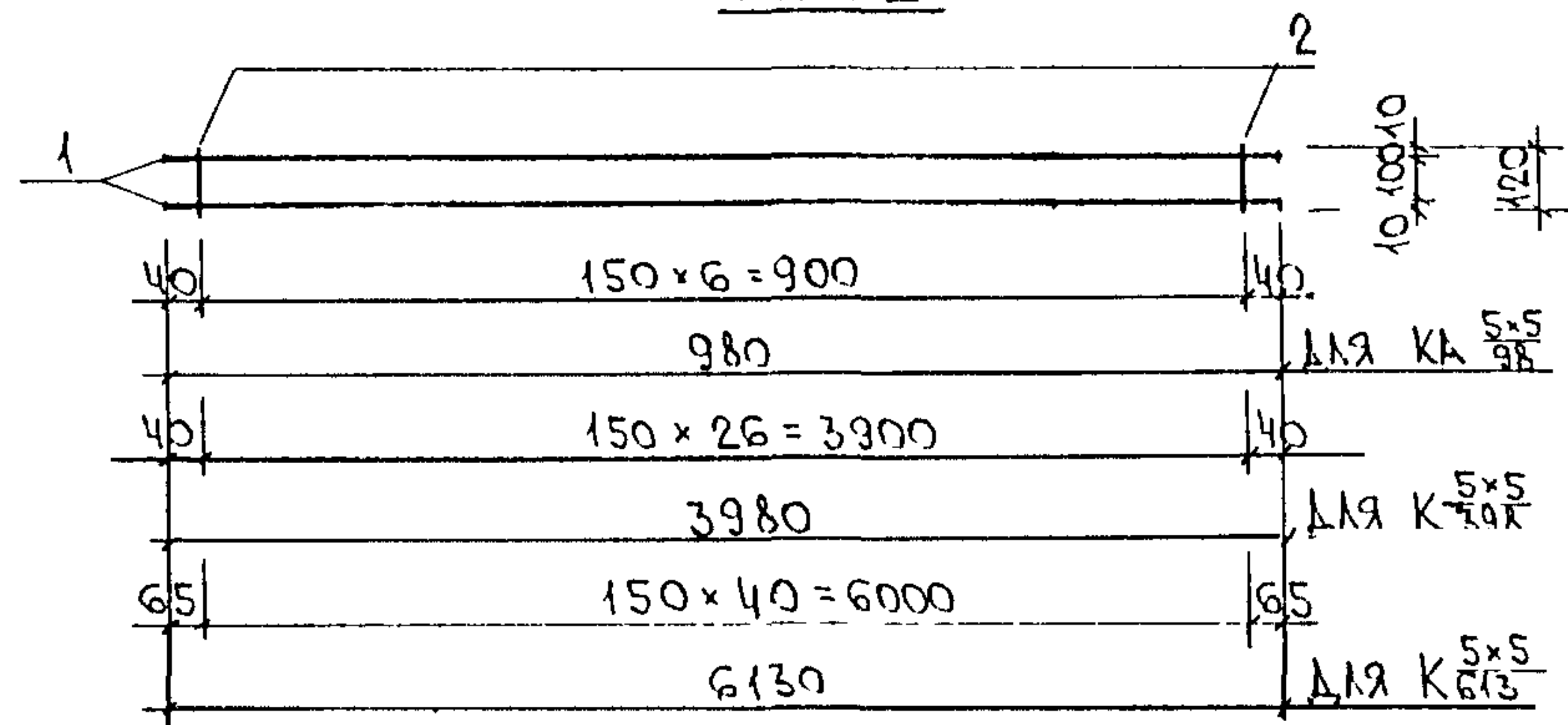
ИВВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВВ №

РНС 1



МАРКА	L	W	a
K $\frac{5 \times 5}{65}$	650	2	75
K $\frac{5 \times 5}{435}$	4350	17	50
K $\frac{5 \times 5}{529}$	5290	21	20
K $\frac{5 \times 5}{575}$	5750	22	125

РНС. 2



РНС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН КГ	
1	K $\frac{5 \times 5}{65}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=650$	2		0,19	0,23	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	3		0,04		
	K $\frac{5 \times 5}{435}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=4350$	2		1,25	1,52	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	18		0,27		
	K $\frac{5 \times 5}{529}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5290$	2		1,52	1,84	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	22		0,32		
	K $\frac{5 \times 5}{575}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5750$	2		1,66	2,00	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	23		0,34		
	2	KA $\frac{5 \times 5}{98}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=980$	2		0,28	0,36
			2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	7		0,08	
K $\frac{5 \times 5}{398}$		1	$\phi 5B_{pI}$ $l=3980$	2		1,15	1,45	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	27		0,30		
K $\frac{5 \times 5}{613}$		1	$\phi 5B_{pI}$ $l=6130$	2		1,77	2,22	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	41		0,45		

АРМАТУРА КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

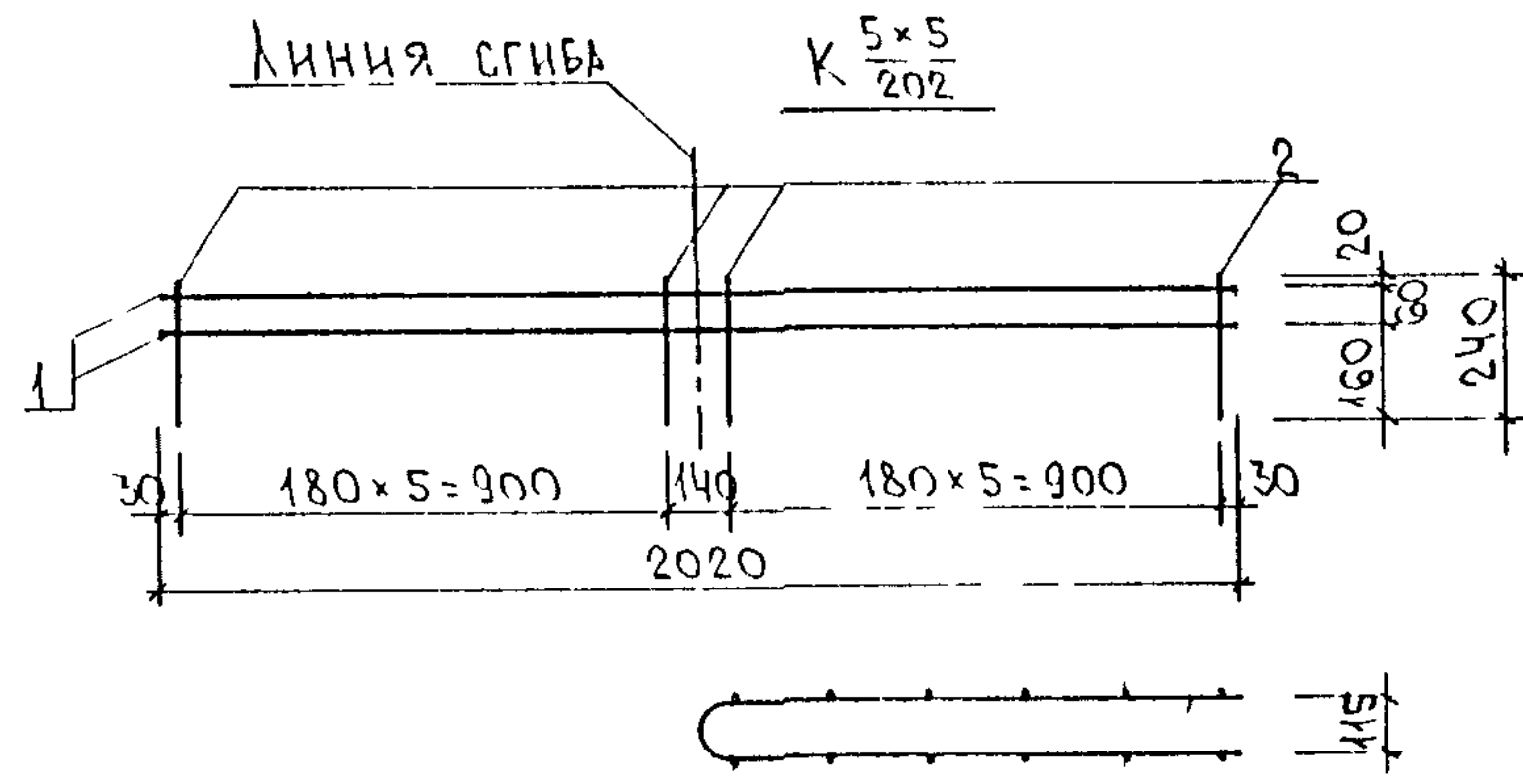
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДА И ДАТА ВЗАИМ НОМ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	И.И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	И.И.И.
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	И.И.И.
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	И.И.И.
Н. КОНТР.		

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
МНИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
К 5x5/202	1	φ5ВрI l=2020	2		0,58	2,36
	2	φ10AIII l=240	12		1,78	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ЧИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №

НАЧ ОТД	ВАНЯГ	<i>Маслов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Маслов</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ПАХОЛОВА	<i>Пахолова</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
И КОНТР		

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
МНИИТЭП ОСК		

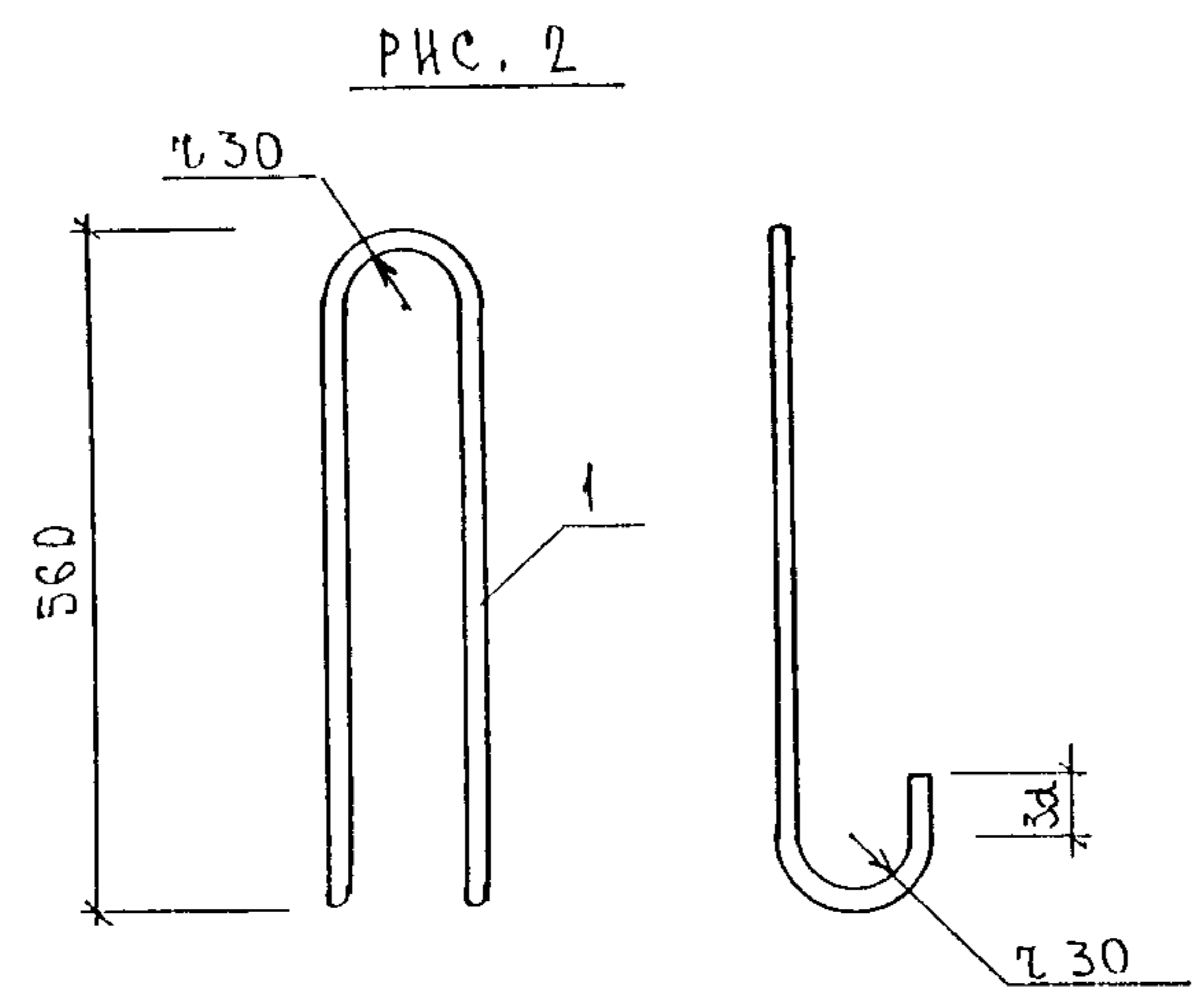
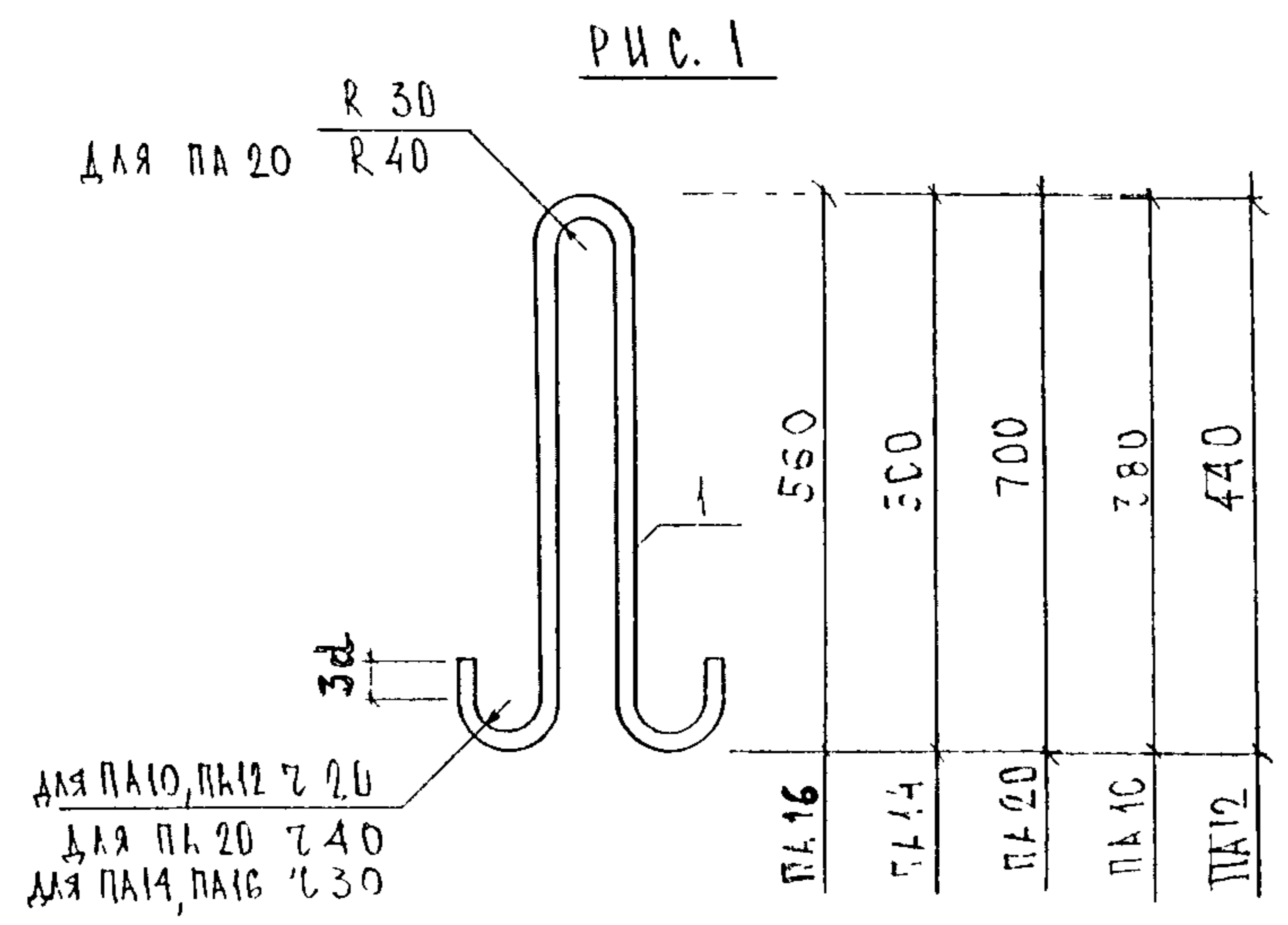


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	ПА 14	1	∅ 14 А I l = 1280	1		1,55	1,55
	ПА 16	1	∅ 16 А I l = 1400	1		2,21	2,21
	ПА 20	1	∅ 20 А I l = 1780	1		4,39	4,39
	ПА 10	1	∅ 10 А I l = 960	1		0,59	0,59
	ПА 12	1	∅ 12 А I l = 1090	1		0,97	0,97
2	ПБ 16	1	∅ 16 А I l = 1400	1		2,21	2,21

АРМАТУРА КЛАСИ А I ПО ГОСТ 5781-62

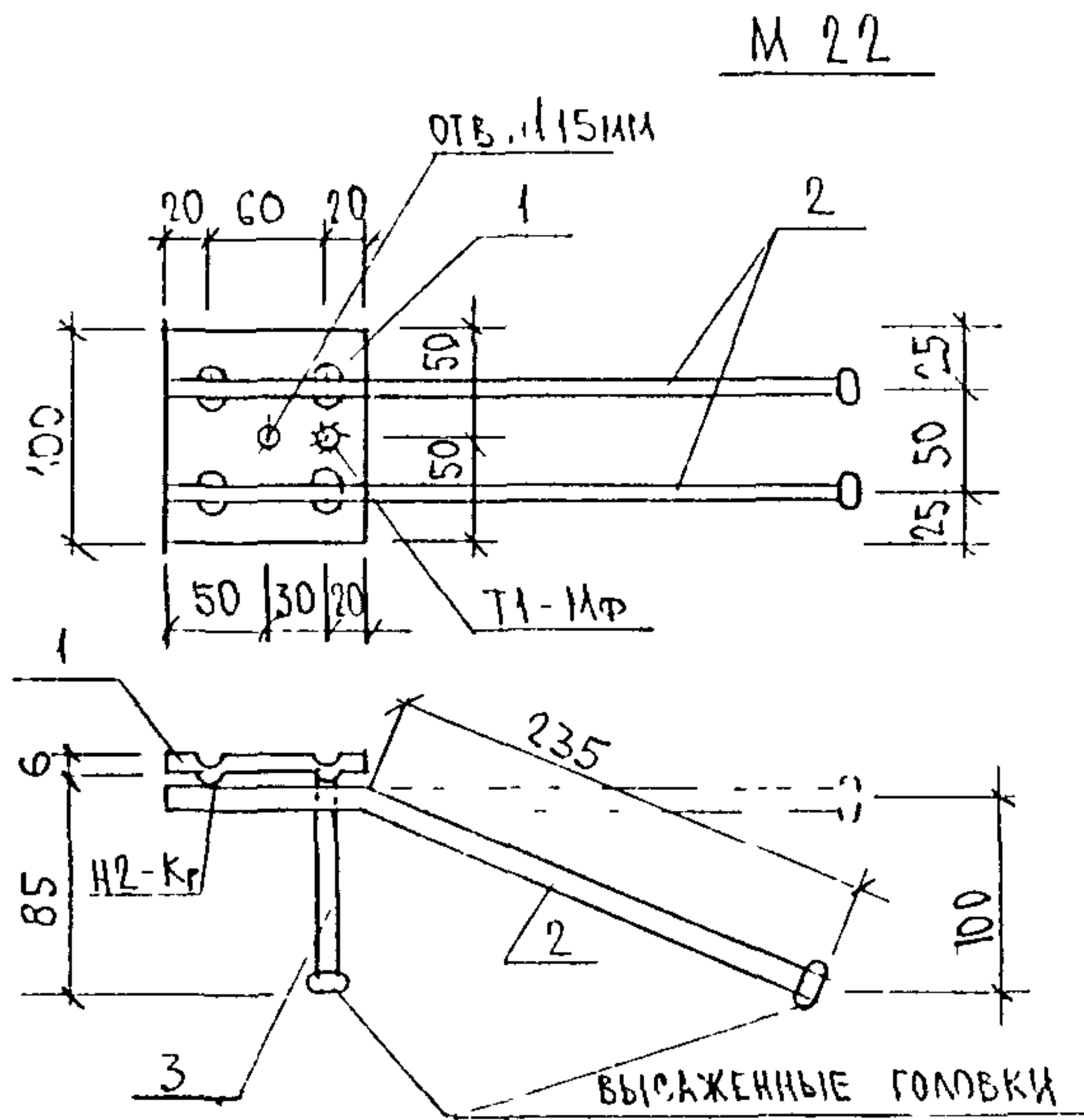
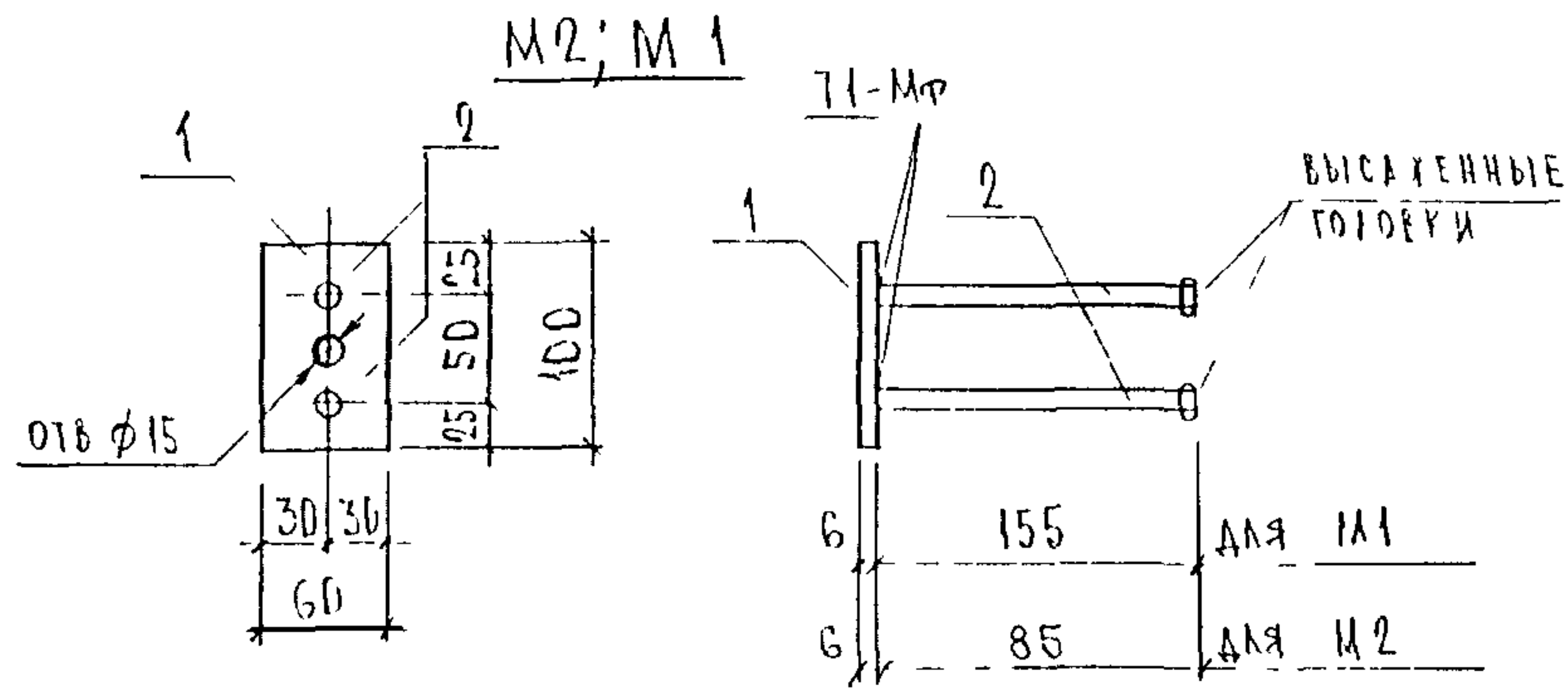
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №:

НАЧ ОТА	ВАН АГ	М.В.С.
ГК СПЕЦ	Б.К.С.Д	М.В.С.
ГК СПЕЦ		
ЗАВ ГР	НИКОЛ: РА	М.В.С.
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦА	М.В.С.
ПРОВЕР	СКОЛДН	М.В.С.
И КОНТР		

ЗРС 31-11

П.И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИЦЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
M1	1	-60x6 l=100	1		0,28	0,51
	2	φ 10 AII l=185	2		0,23	
M2	1	-60x6 l=100	1		0,28	0,42
	2	φ 10 AII l=115	2		0,14	
M22	1	-100x6 l=100	1		0,47	1,00
	2	φ 10 AII l=370	2		0,46	
	3	φ 10 AII l=120	1		0,07	

Полосовая сталь - по ГОСТ 103-76* Арматура класса AII - по ГОСТ 5781-82
 Сварка - по ГОСТ 14098-91

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №:

НАЧ. ОТД.	ВАН. А. Г.	И. И. И.	ЗРС 31-11			
ГЛ. СПЕЦ.	Б. С. Д.	И. И. И.				
ГЛ. СПЕЦ.						
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВ	У. С. С.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕРЖЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИГОЛЬНИК	И. И. И.		Г	1	1
ПРОВЕР.	И. И. И.	И. И. И.		МНИЦЭП ОСК		
И. КОНТР.						

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во	Дата	
				Введена	Отмены
1	ЗРС 31-11	Панели внутренних стен толщиной 18 и 14 см Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Рабочие чертежи Узлы табуретные Узлы арматурные Изделия арматурные Печи Закрывающие детали	1 3 3 1 47 3 3 8 1 3	Приказ №18 ГО от 17.06.99	
2	ЗРС 31-11	Дополнен: 9 изданий		1 12 1999г	

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам инв №

ЗРС 31-11		
Информационная карта	Стадия	Масштаб
	Р	
	Лист {	Листов }
МНИИТЭП ОСК		