

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

**РС1-1725**

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

Рабочие чертежи

Москва 1997 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

# РС1-1725

П А Н Е Л И В Н У Т Р Е Н Н И Х С Т Е Н Ц О К О Л Я

Рабочие чертежи

Главный инженер института

Е.Е.Никитин

Главный конструктор института

В.А.Сиора

Начальник ОСК

М.В.Ванаг

Главный специалист ОСК

Н.Н.Баско

Москва 1997 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
РС1-1725.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-7
РС1-1725.НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	8,9
РС1-1725.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ В КГ	10
РС1-1725.01СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1855-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-15
02СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1843-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16,17
03СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1852-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18,19
04СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1841-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20,21
05СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1835-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22,23
06СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1818-20У. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24,25
07СБ	ПАНЕЛЬ ВЦ1836-20У СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26,27
РС1-1725.ОК.СБ	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
РС1-1725.ГК.СБ	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
РС1-1725.К.СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
РС1-1725.ЗД.СБ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
РС1-1725	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	32

ДОГОВОР: 1-162

				РС1-1725			
				СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	1
				МНИИТЭП			
				ОСК			

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/мм			
			Δ	В	Ш	а	б	с	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
1	ВЦ18 55-20у		5480	2230	180	1030	1710	2320	81	93	90	82
2	ВЦ18 43-20у		4280	2230	180	1510	-	1270	94	140	150	-

Г.И.И.Х. М.1 Я.Н.К. М.1  
 ГИП М.1 МАКЛАКОВА В.В.

КОЭФФИЦИЕНТЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ:

- а) ПРИ УЧЕТЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ -  $\gamma_{w2} = \frac{1.1}{0.9} = 1.22$
- б) В ЗДАНИЯХ ВЫШЕ 52,5 м -  $\gamma_H = \frac{1}{1.1} = 0.91$

НАЧ. ОТД. ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>	РС 1-1725.ПЗ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Б.С.С.</i>				
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	<i>Д.В.Д.</i>				
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			МНИИТЭП ОСК		

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/мм			
			Δ	В	Ш	а	б	б	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
3	ВЦ 18 35-20у		3480	2230	180	1540	-	1840	94	97	96	-
4	ВЦ 18 41-20у		4080	2230	180	2140	-	1840	96	98	98	-
5	ВЦ 18 52-20у		5180	2230	180	3470	-	1130	96	104	120	-
6	ВЦ 18 18-20у		1780	2230	180	840	-	840	56,6	59,9		

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО  
 ГИП М. И. МАКАРОВА

РС 1 - 1725. ПЗ

ЛИСТ

ФОРМАТ А3

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/ММ			
			Δ	В	Ш	α	δ	β	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
7	ВЦ18 36-20у		3580	2230	180	840	1700	840	56,6	59,9	59,9	

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ.ИНЖ. М.И. ЯНКО  
 ГИП М.И. МАКАКОВА

РС 1-1725.ПЗ

ЛИСТ

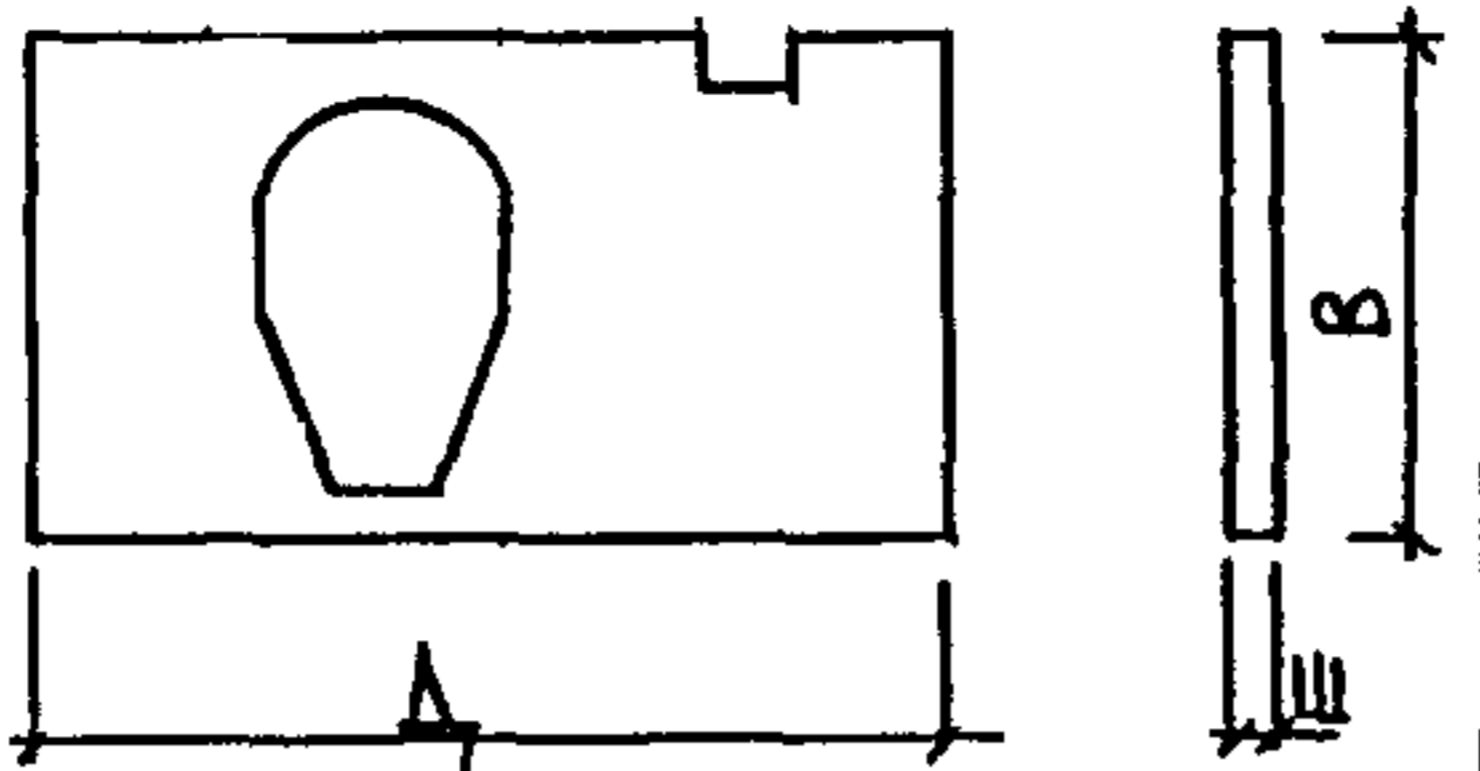
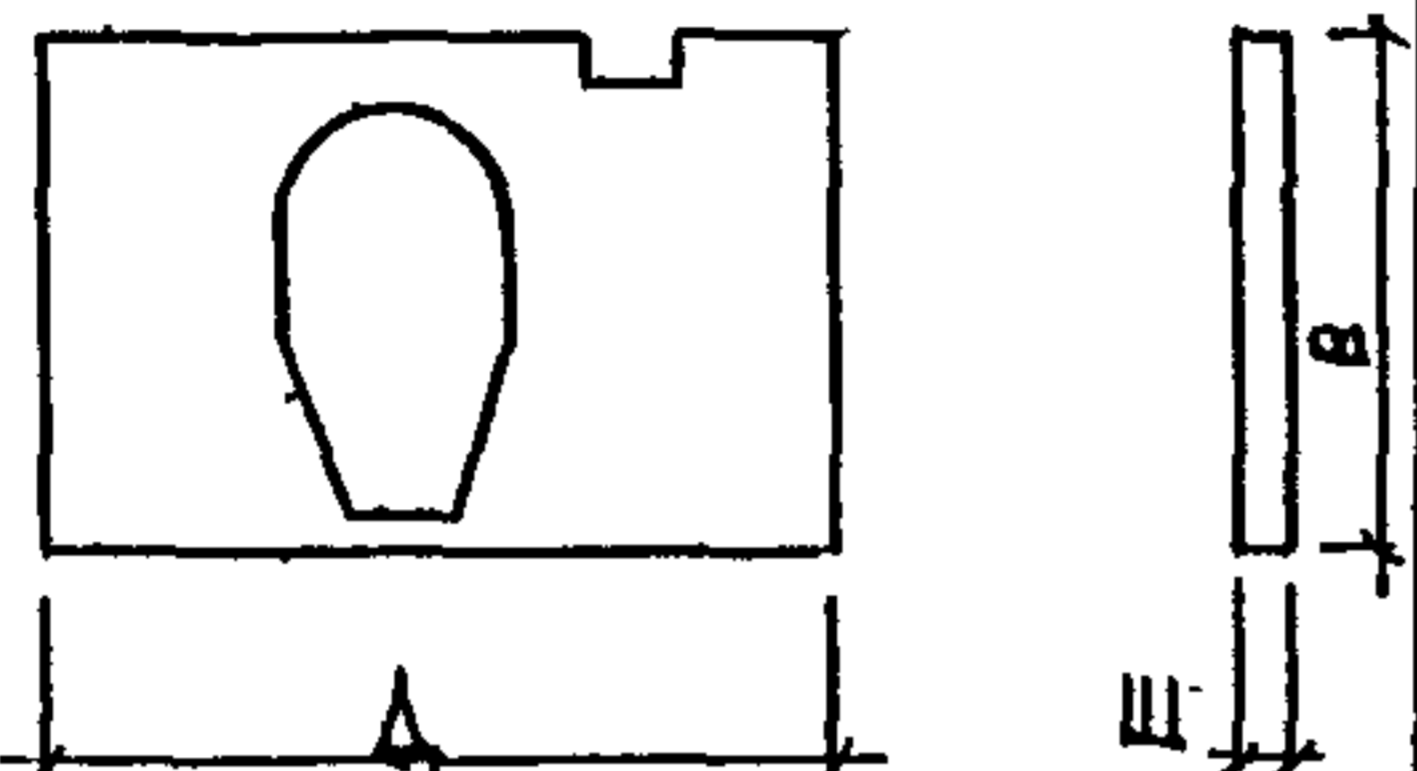
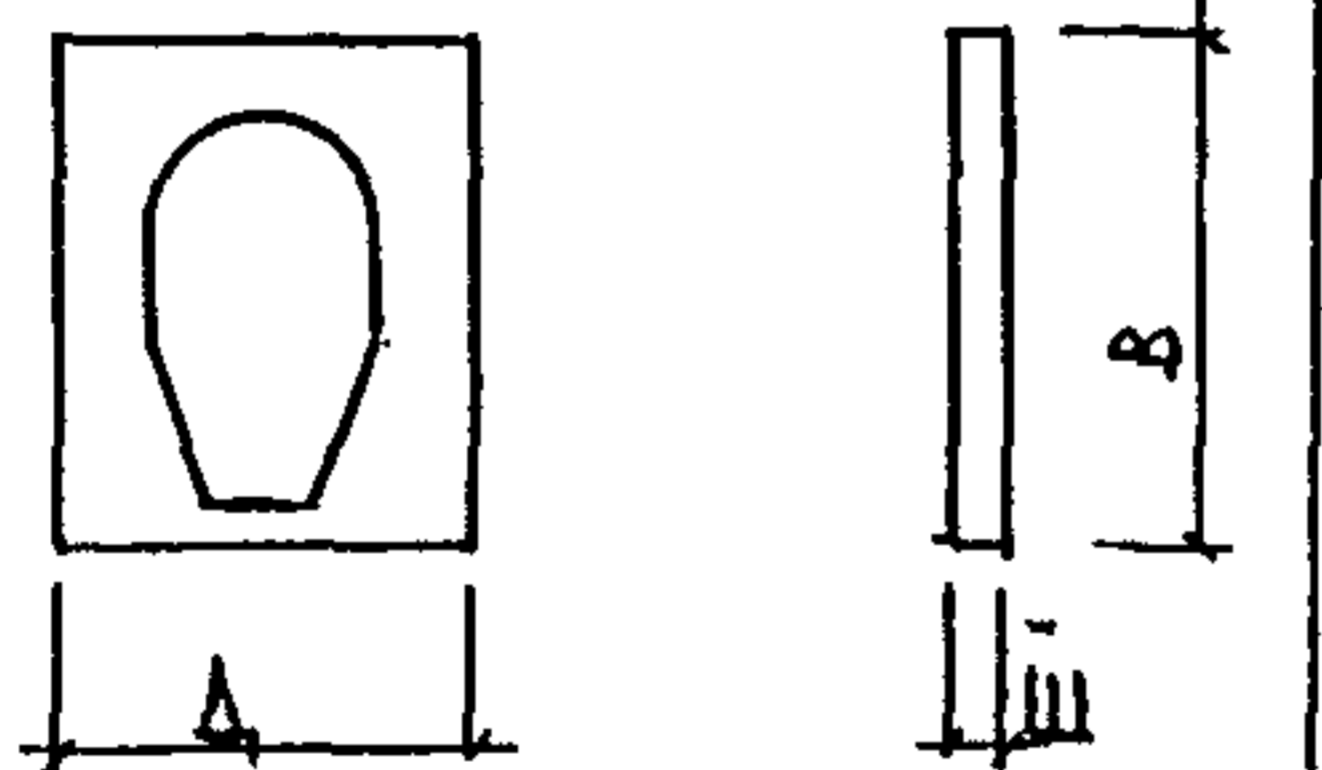
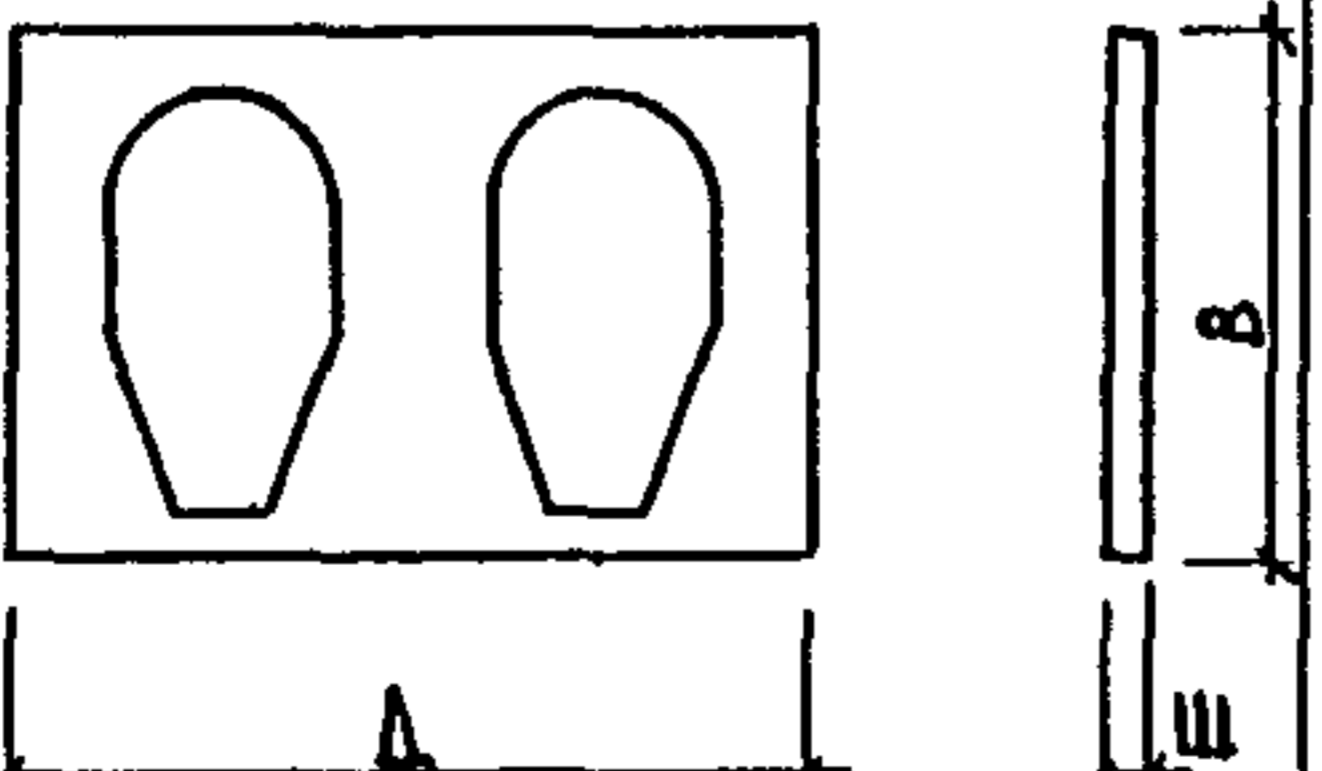
ФОРМАТ А3

№№ П.П.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³									№ СТРАНИЦ Р.Ц.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	тяжелый бетон γ=2300 кг/м³	КЛАССА						ТИП КОНСТРУКЦИИ		
				Д	Ш	В					В22,5								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ВЦ, 1855-20у		5480	180	2230	10,29	1,83	4,21	1,83									
2		ВЦ, 1843-20у		4280	180	2230	8,26	1,47	3,37	1,47									
3		ВЦ, 1852-20у		5180	180	2230	10,98	1,96	4,51	1,96									

СОГЛАСОВАНО  
 П.И.НЖ.М.1 ЯНКО  
 П.И.НЖ.М.1 МАКЛАКОВА  
 П.И.НЖ.М.1 ГИП М.1  
 ИНВ. № ПОДЪЕЗДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. БАНАГ *Шенон*  
 ГАСПЕЦ. БАСКО *Баско*  
 ГАСПЕЦ.  
 ЗАВ. ГР. ДРОЖДЕВА *Дрождева*  
 РАЗРАБ. РОДОМЕЕВА *Родомеева*  
 ПРОВЕР.  
 И. КОНТР.

РС 1-1725.НИ  
 Номенклатура  
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 2  
 МНИИТЭП  
 ОСК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		ВЦ 1841-20у		4080	180	2230	7,52	1,32	3,04	1,32									
5		ВЦ 18 35-20у		3480	180	2230	6,20	1,09	2,51	1,09									
6		ВЦ 18 18-20у		1780	180	2230	2,51	0,43	0,99	0,43									
7		ВЦ 1836-20у		3580	180	2230	5,06	0,87	2,00	0,87									

ИМБ. N ПОДА ПОДПИСА ДАТА ВЪЗМ. ИМБ. N

PC 1- 1725. НУ

Лист  
2



№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А-I					А-III					Вр-I		В-I			А-II		СТ 3.кп 2								
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-86								
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ6	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО	φ4		ИТОГО	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	100×6	ИТОГО	100×6×6				ИТОГО	
1	ВЦ1855-20у	6,12				12,60	18,72	6,40	8,52	2,70	12,00	29,62	1,07		1,07	1,27	1,27	50,68	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	53,55	5,20
2	ВЦ1843-20у		4,42			9,62	14,04	7,76	2,84		6,67	17,27	0,69		0,69	1,00	1,00	33,00	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	35,87	4,34
3	ВЦ1852-20у	6,12				13,59	19,71				10,31	10,31	1,02		1,02	0,98	0,98	32,02	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	34,89	3,18
4	ВЦ1841-20у	4,42				9,96	14,38	6,40	7,66	2,70	8,45	25,21	0,79		0,79	0,95	0,95	41,33	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	44,13	5,87
5	ВЦ1835-20у			3,10		8,02	11,12	6,40	7,66	2,70	7,47	24,23	0,67		0,67	0,84	0,84	36,86	0,98	0,98	0,94	0,94			1,92	38,78	6,25
6	ВЦ1818-20у				2,00	2,56	4,56	21,66	5,68	9,66	0,61	37,61	0,34		0,34	0,07	0,07	42,58	1,21	1,21	1,22	1,22			2,43	45,01	17,93
7	ВЦ1836-20у				2,00	4,98	6,98	31,64	12,78	12,36	4,14	60,92	0,70		0,70	0,49	0,49	69,09	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	71,89	14,21

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>		РС1-1725. РС		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>				
РАЗР.Б.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>				
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				В КГ		
				СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МНИИТЭП		
				ОСК		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			РС1-1725. 01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X							
			02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X						
			03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X					
			04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X				
			05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X			
			06 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X		
			07 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X	
			РС1-1725. ПЭ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	
			РС1-1725. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	
			РС1-1709	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	
			РС1-1709	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	

ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М. Савин</i>	РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ			
ГР. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Б. Б.</i>					
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Д.</i>	ПАНЕЛИ	ВЦ18 55-20у,	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Д.</i>	ВЦ18 43-20у, ВЦ18 52-20у,	ВЦ18 41-20у, ВЦ18 35-20у,	Р	1	5
			ВЦ18 18-20у, ВЦ18 36-20у	МНИИТЭП ОСК			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
		1	РМ-2144	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК14	1	1	1	2	2	2	2	
		2	РМ-2144	КМК16пр	1	1	1					
А3		3	РС1-1725. 3Д СБ	М9	1	1	1	1			1	
		4		М1-3						1		
		6	АЛЬБОМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ПЕТЕЛЬ РОСТОКИНСКОГО ЗАВОДА	ПЕТЛЯ П18-4	2		2					
		7		П16-4		2		2				
		8		П14-4					2			
		9		П12-6						2	2	
		11	РС1-1725. ОК. СБ	КАРКАСЫ ОБЪЕМНЫЕ ОК100						2	2	
		13	РС1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ ГК22	1							
		14		ГК23		1		1				
		15		ГК29							2	

МАРКИ	ВЦ18 55-20у	ВЦ18 43-20у	ВЦ18 52-20у	ВЦ18 41-20у	ВЦ18 35-20у	ВЦ18 18-20у	ВЦ18 36-20у
РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ							ЛИСТ
							1

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

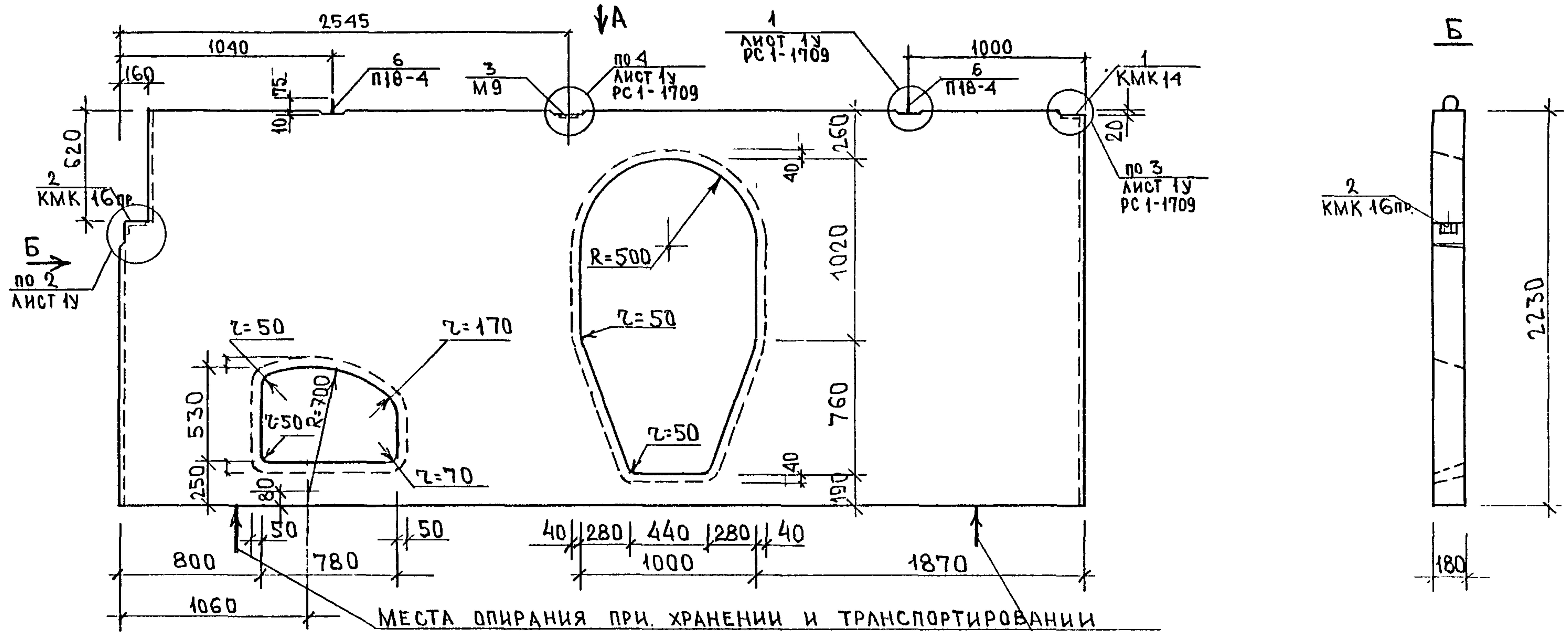
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
		16	РС 1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ	ГК 34	1								
		17			ГК 35				1					
		18			ГК 43		1							
		19			ГК 60			1						
		20			ГК 61			1	1					
		21			ГК 63			1						
		22			ГК 70		1							
А3		23	РС 1-1725. ГК. СБ		ГК 100			1						
		24			ГК 101				1					
		25			ГК 102					2				
		28	РС 1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К 1	9	3	7	8	7		1		
		29	РС 1-1709		К 2	1	1	1						
		30			К 3	2			2	2				
		31			К 5	3		2	1	1	1	2		
		32			К 38		4					2		
					МАРКА	ВЦ 1855-20у	ВЦ 1843-20у	ВЦ 1852-20у	ВЦ 1841-20у	ВЦ 1835-20у	ВЦ 1818-20у	ВЦ 1836-20у		
					РС 1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
		33	РС 1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К 39		2							
А3		34	РС 1-1725. К. СБ		К 3И					2	4			
		37	РС 1-1709	СЕТКИ	С 30	1	-	2	2	2	2	2		
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ										
				СТАЛЬ КЛАССА А <sub>III</sub> ГОСТ										
		39	РС 1-1709	Ф10А <sub>III</sub> l=1150 (ОС1)		12	4		8	8	8	18		
		40		Ф6А <sub>III</sub> l=700 (ОС2)		4		4				6		
		41		Ф6А <sub>III</sub> l=1000 (ОС3)				4						
		42		Ф10А <sub>III</sub> l=1600 (ОС14)					2	2				
				СТАЛЬ КЛАССА А <sub>I</sub> ГОСТ										
		45		Ф6А <sub>I</sub> l=710 (ОС4)		2	2	2						
		46		l=910 (ОС7)		2								
					МАРКА	ВЦ 1855-20у	ВЦ 1843-20у	ВЦ 1852-20у	ВЦ 1841-20у	ВЦ 1835-20у	ВЦ 1818-20у	ВЦ 1836-20у		
					РС 1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	4	

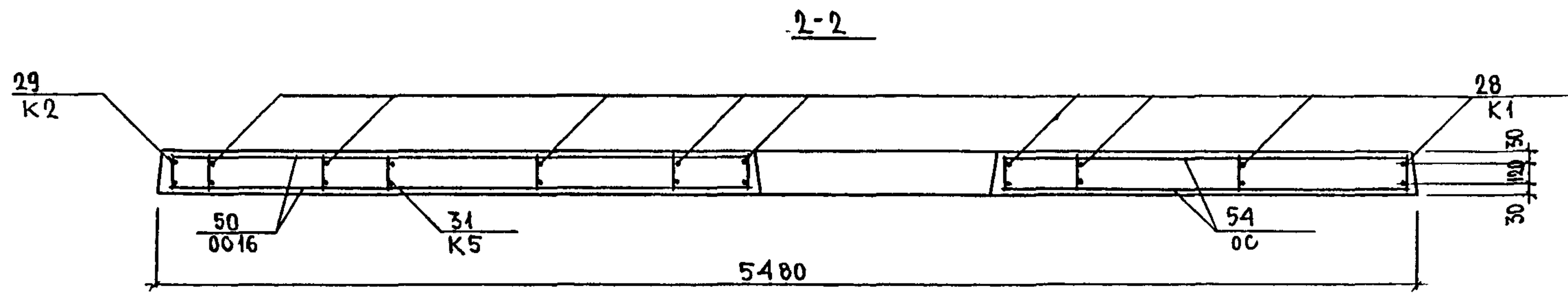
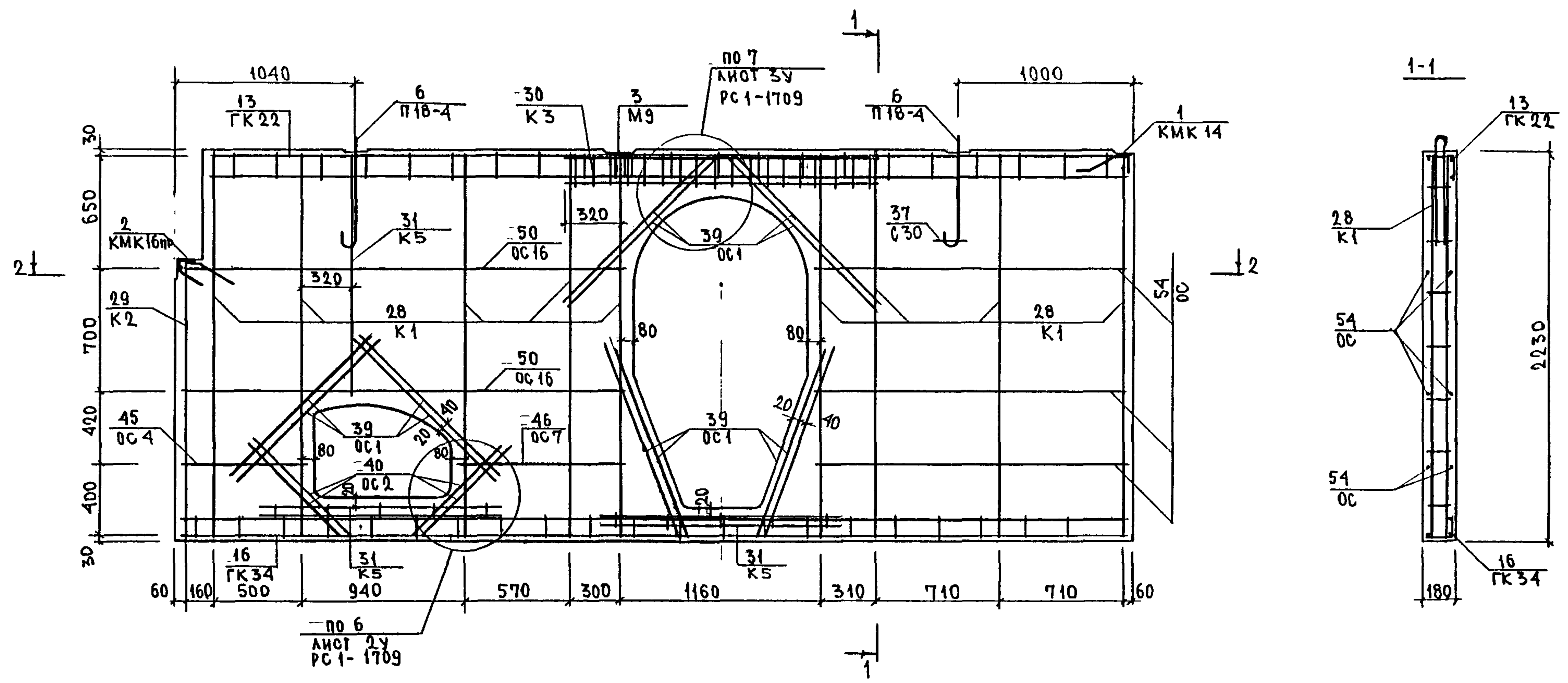
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75





ЯНКО  
 МАКАРОВА  
 М.П.  
 М.П.

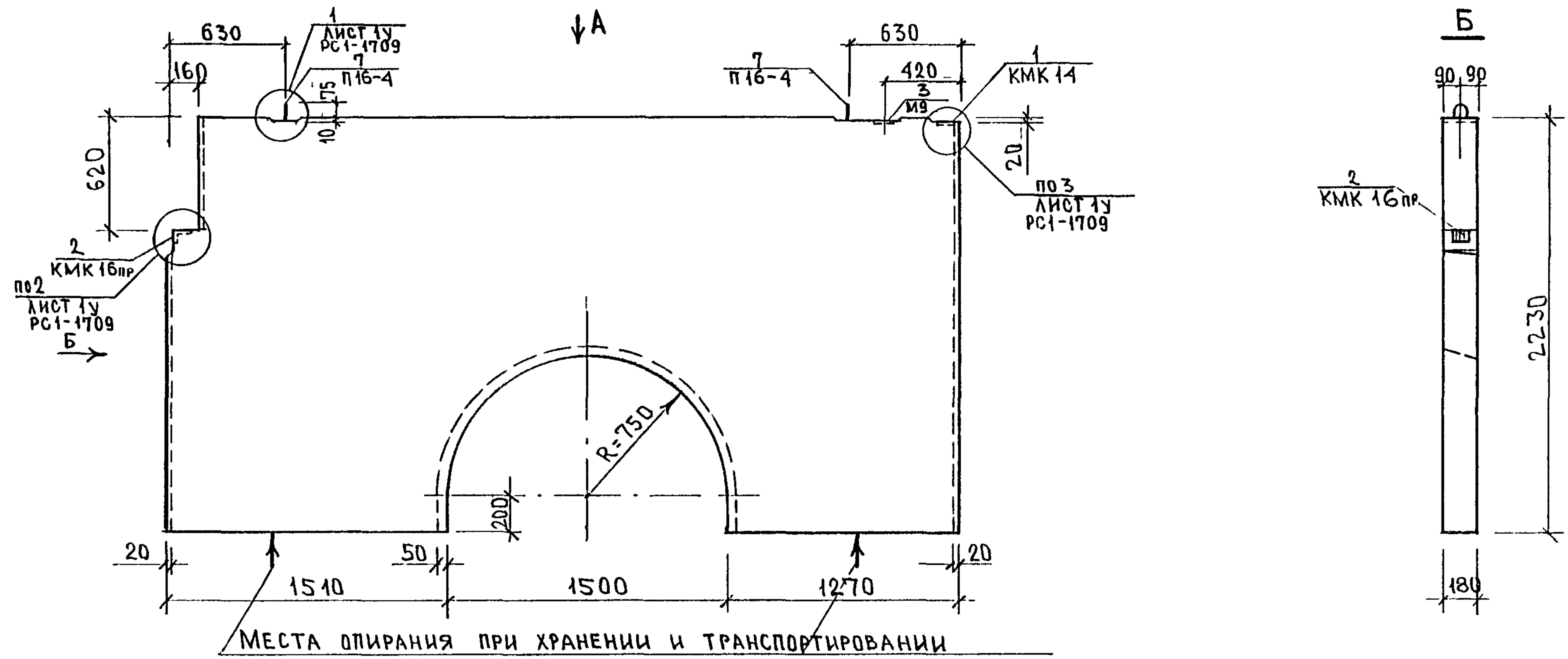
РС 1-1725.01 СБ		
ИЛЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ДРОЖАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
ПАНЕЛЬ ВЦ 1855-20 у		СТАДИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		Р
		ЛИСТ
		1
		ЛИСТОВ
		2
		МНИЦТЭП
		ОСК



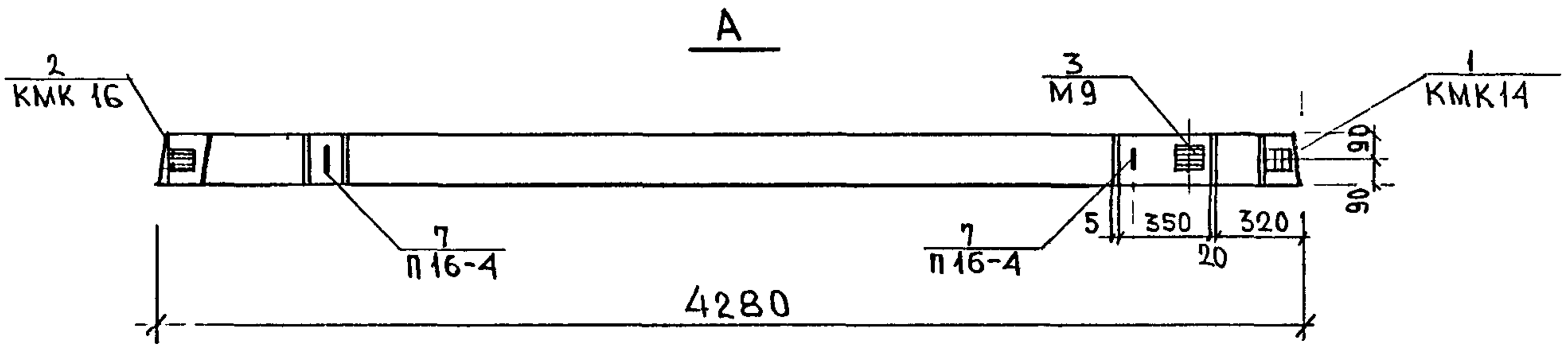
РС 1-1725.01 05

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А3

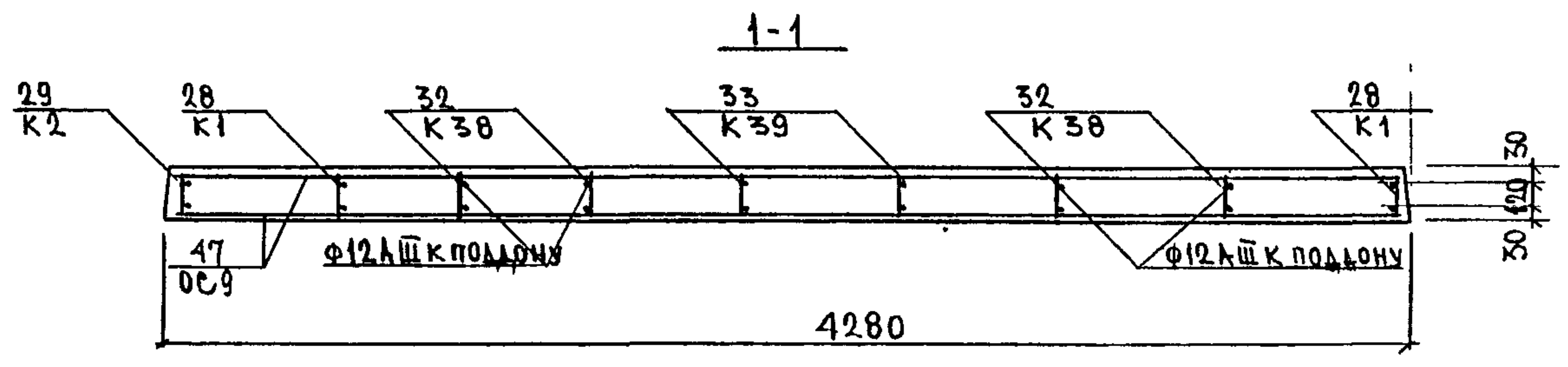
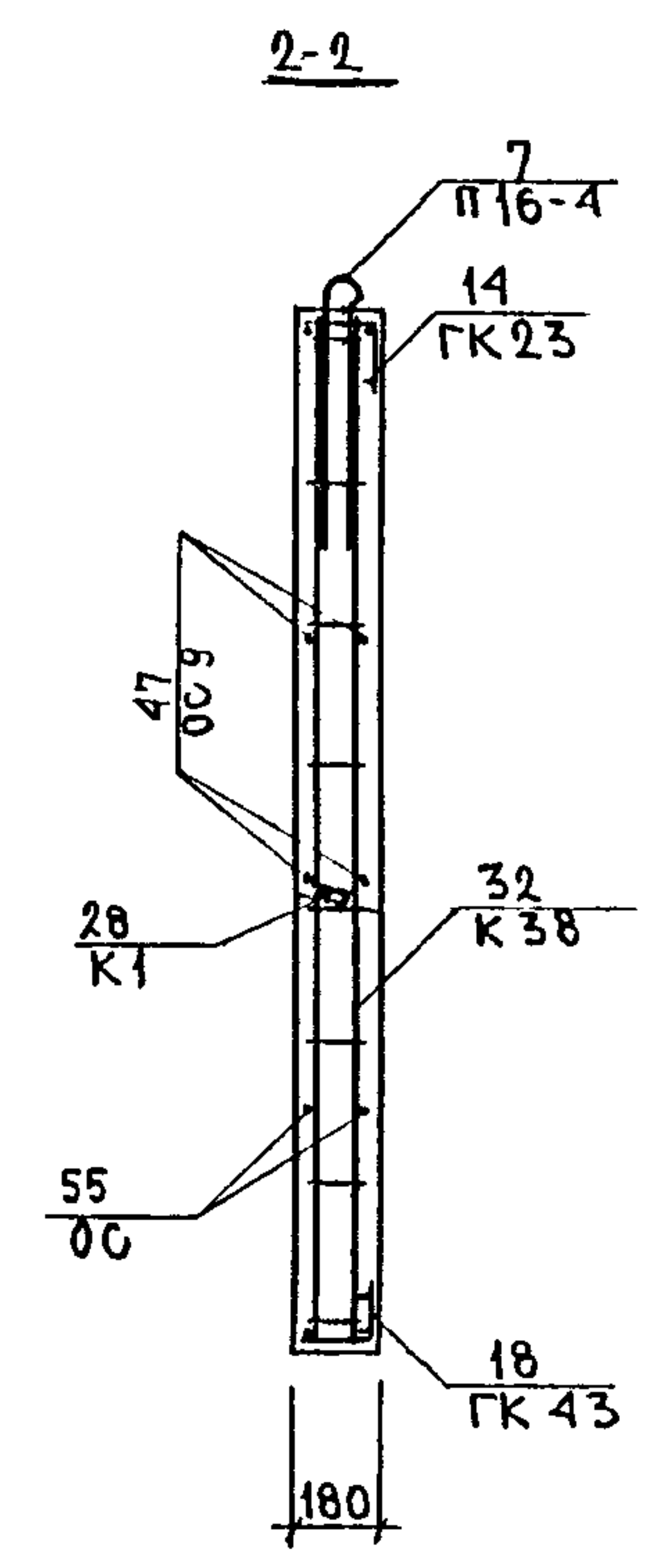
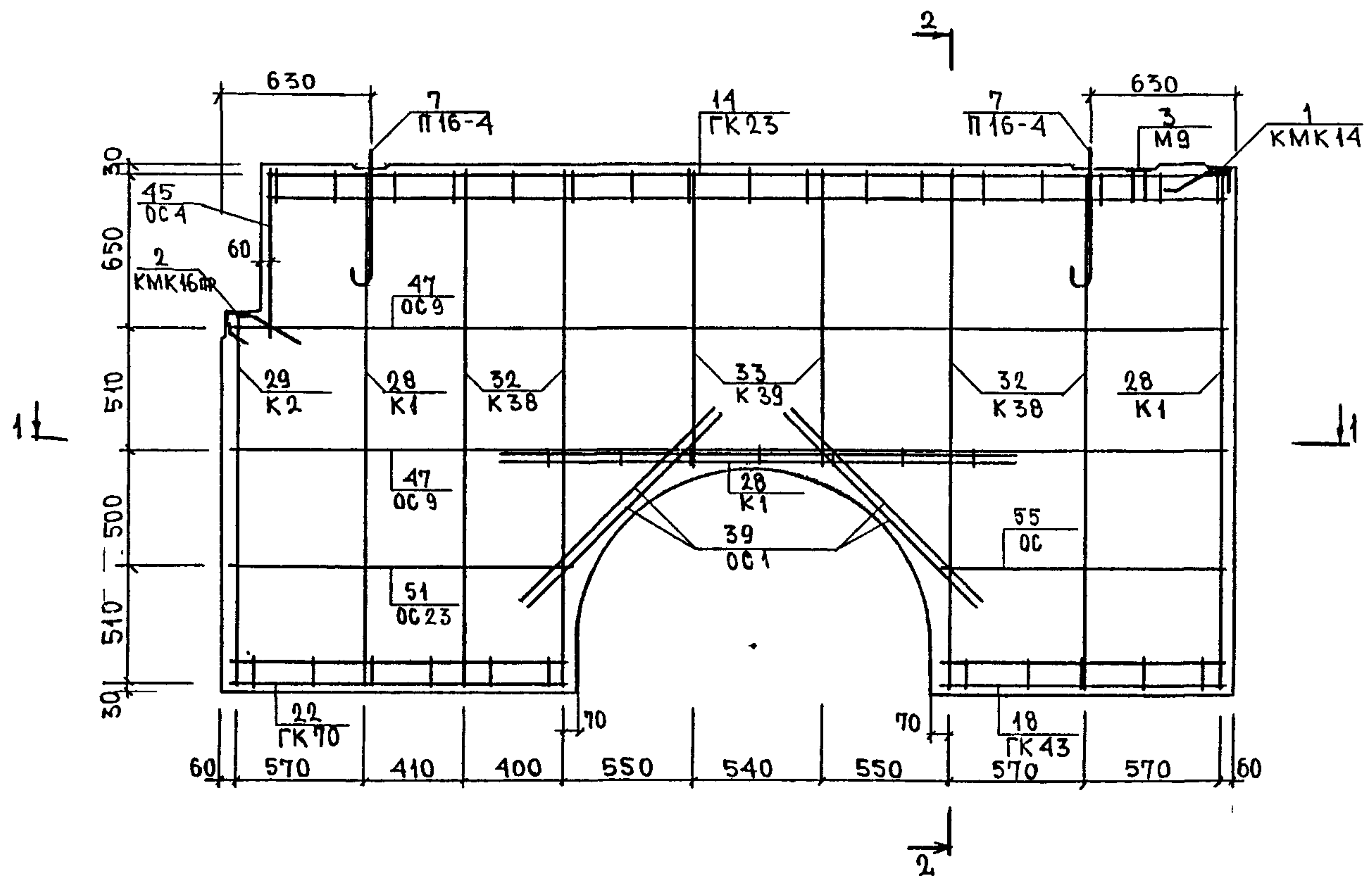


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

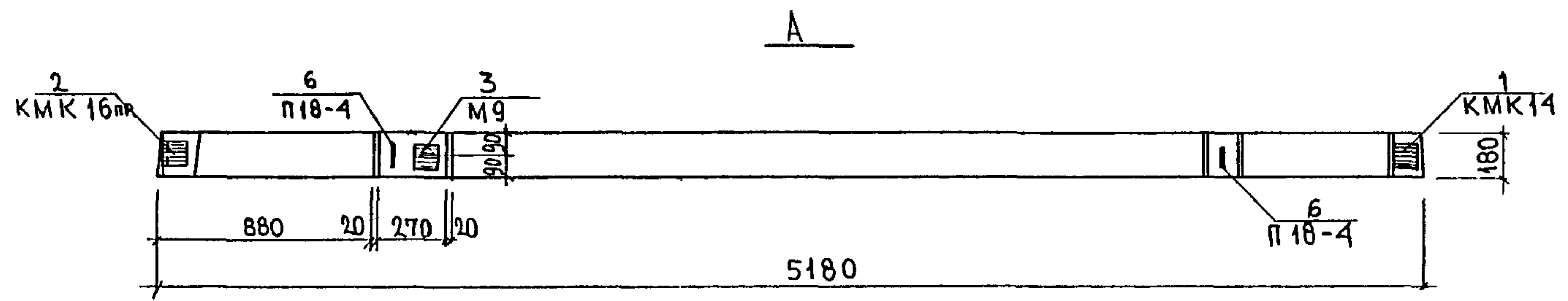
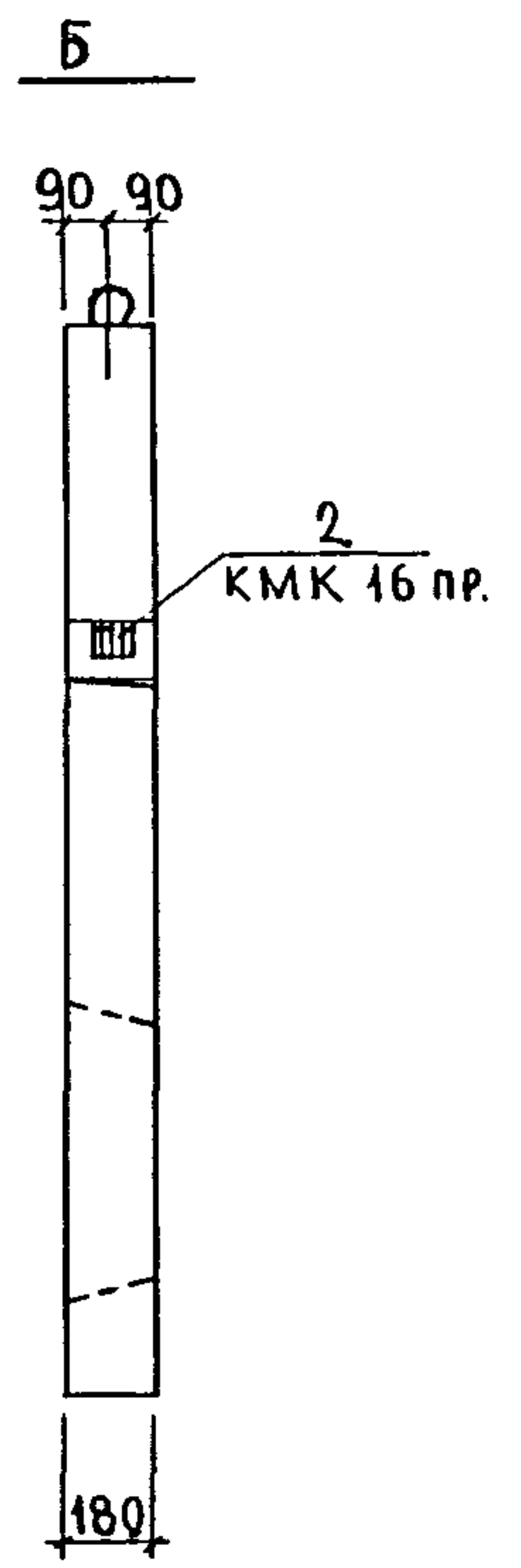
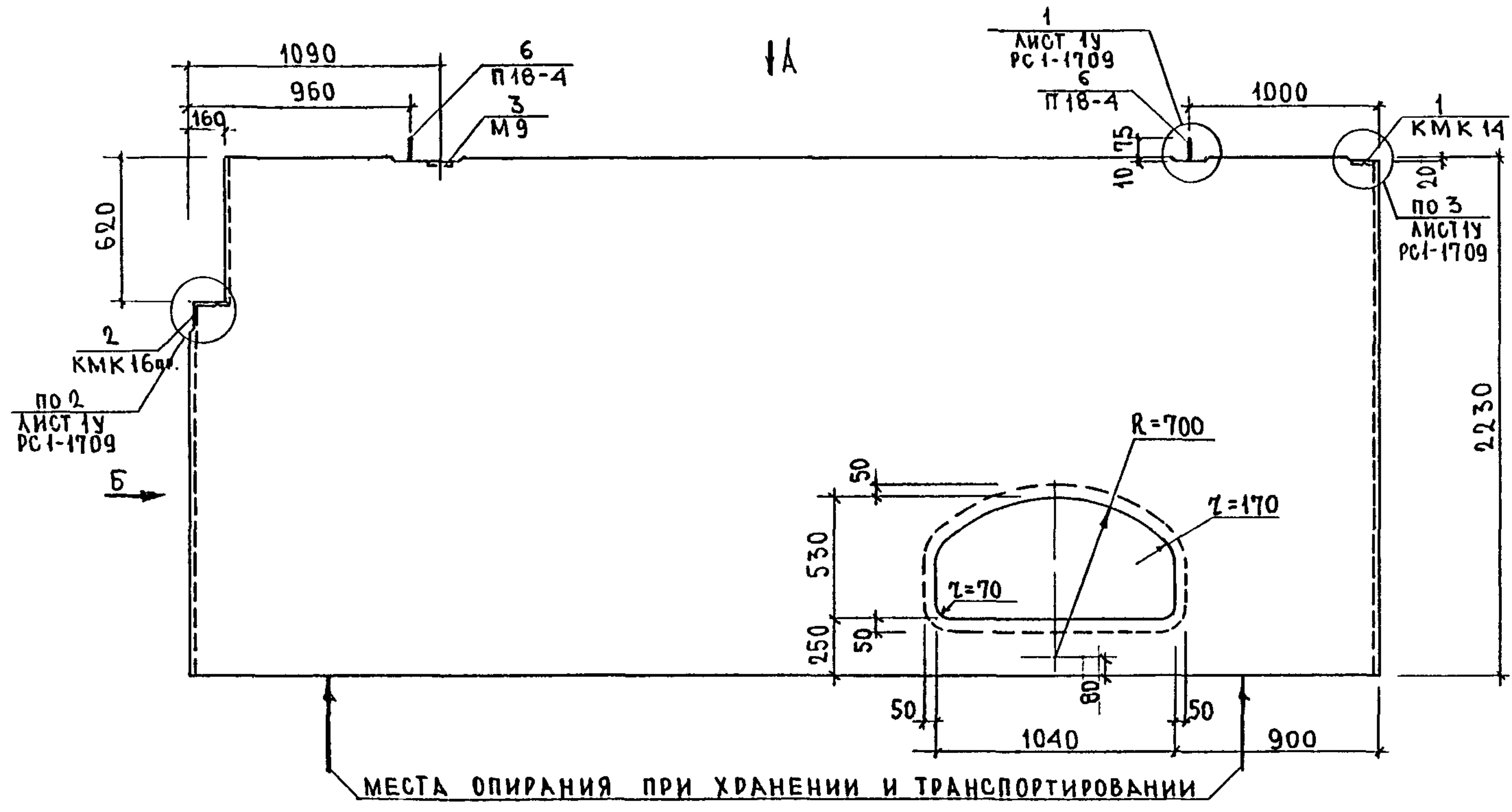


ГЛАВ. ИНЖ. М. И. ЯНКО  
 ТИП М. И. МАКАКОВА

РС 1-1725.02 СБ					
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>			
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОЛОМФЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ					
ПАНЕЛЬ ВЦ 1843-20у СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
МНИИТЭП ОСК					

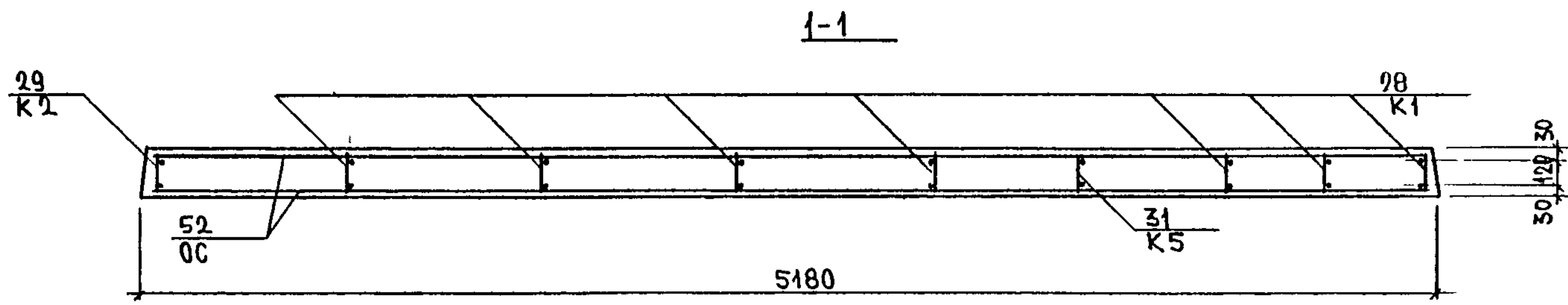
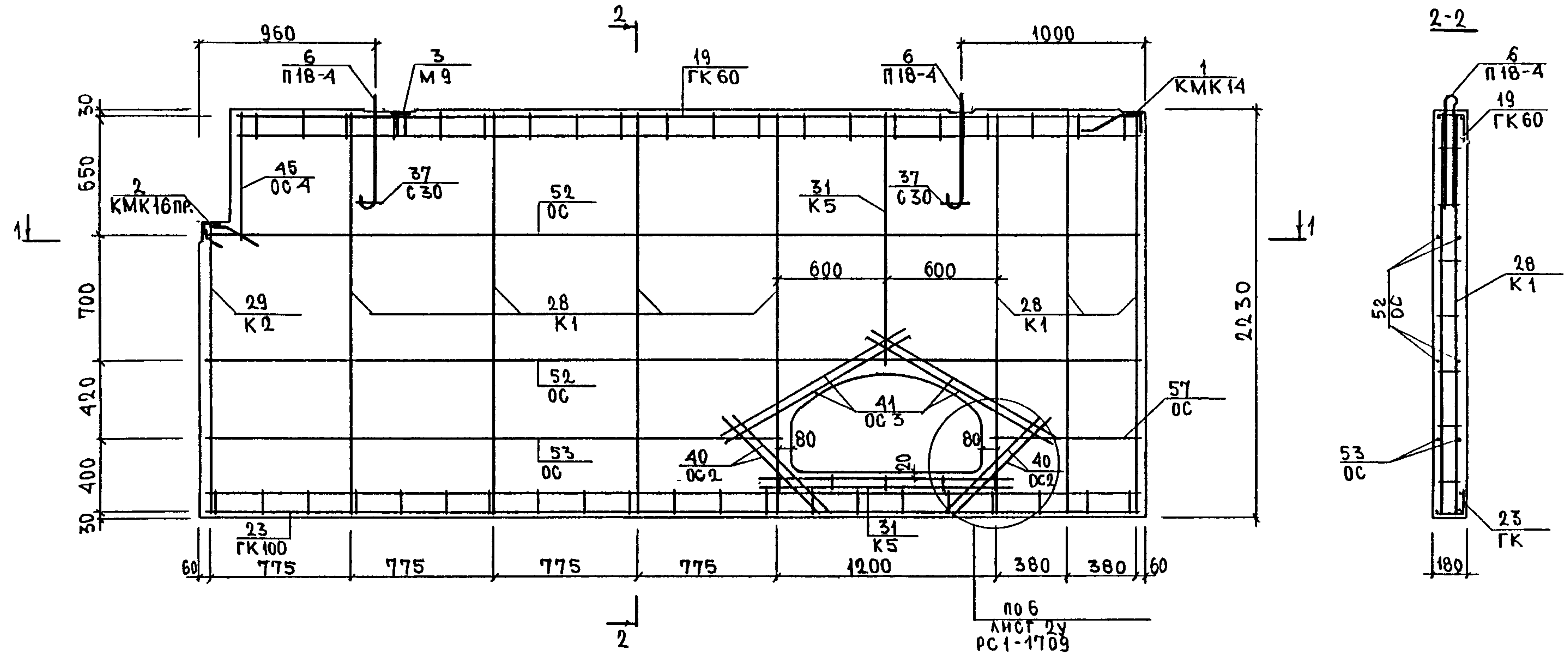






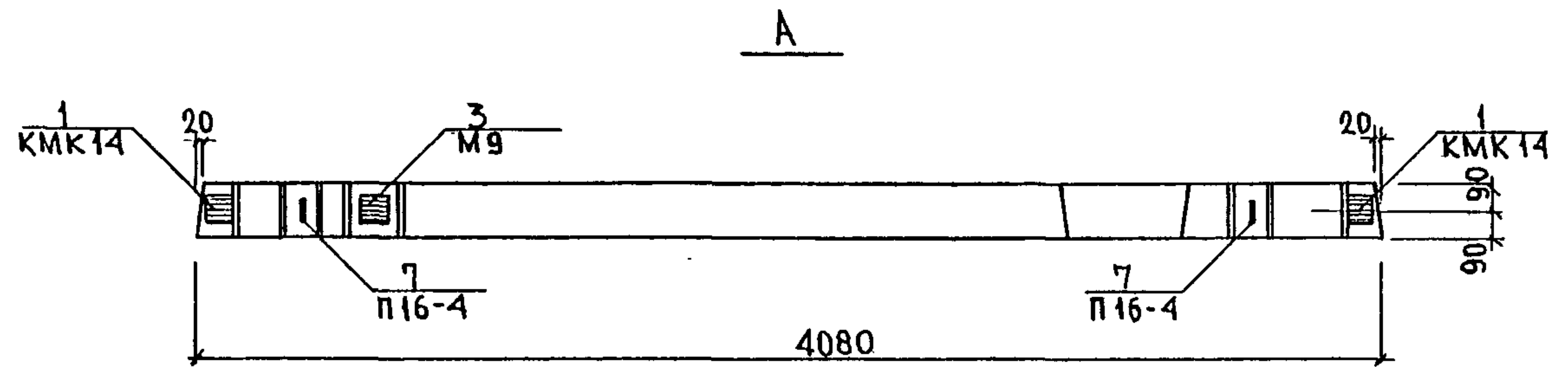
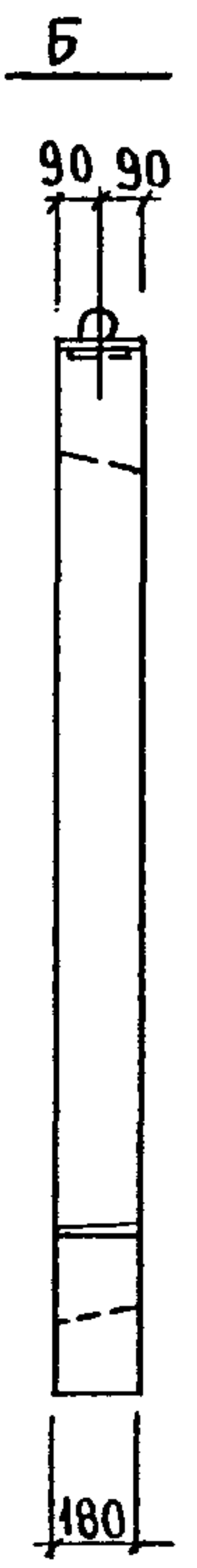
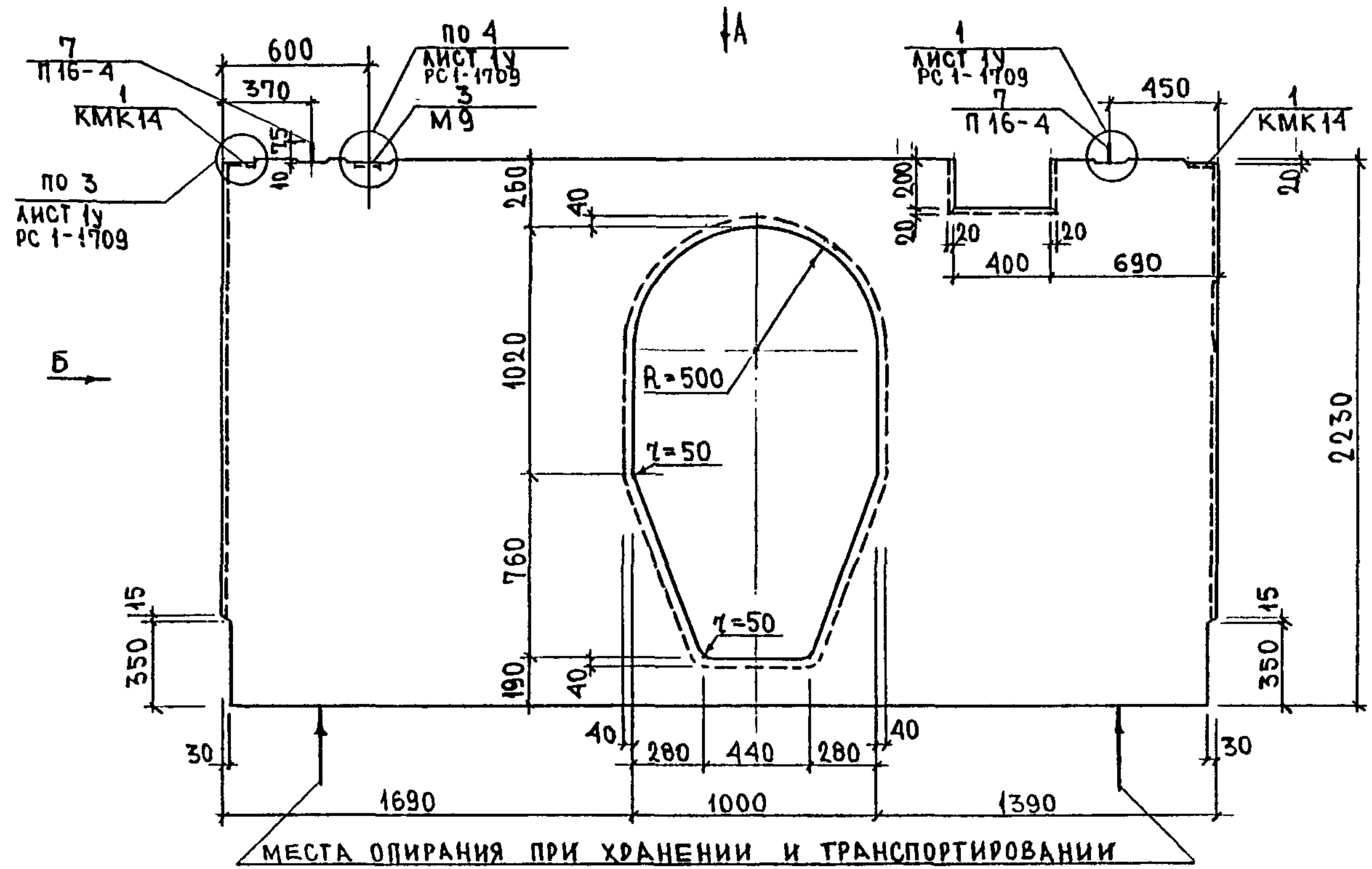
ГЛАВН. М 1  
ТИП М 1  
ЯНКО  
МАКЛАКОВА

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	РС 1-1725.03 СБ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	Р	1	2
			ПАНЕЛЬ ВЦ 18 52-20 у		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		



РС 1-1725.03 СБ	Лист
	2

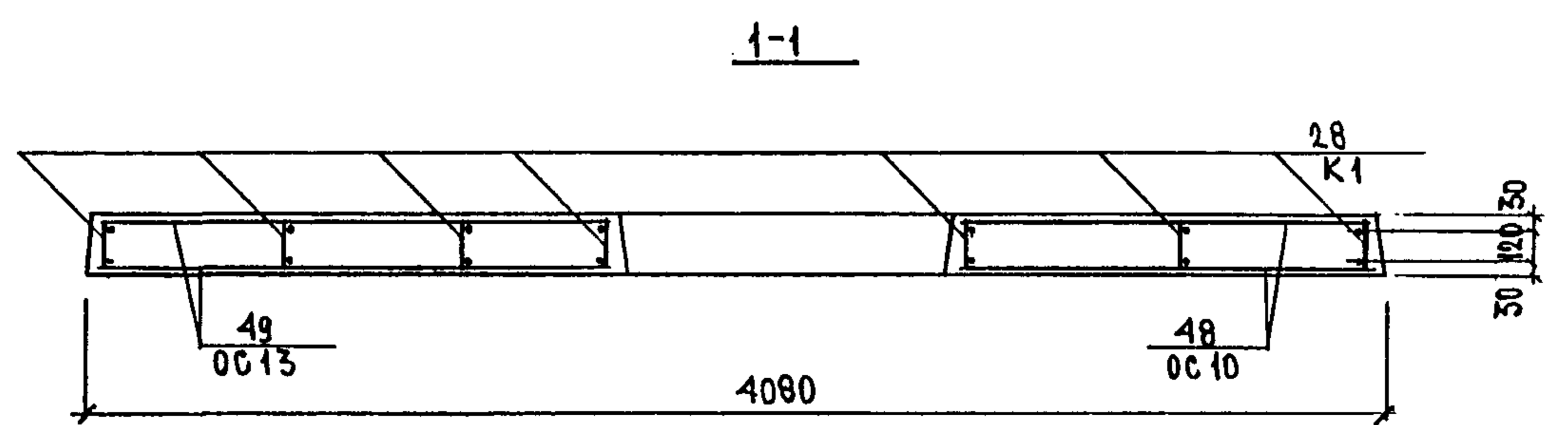
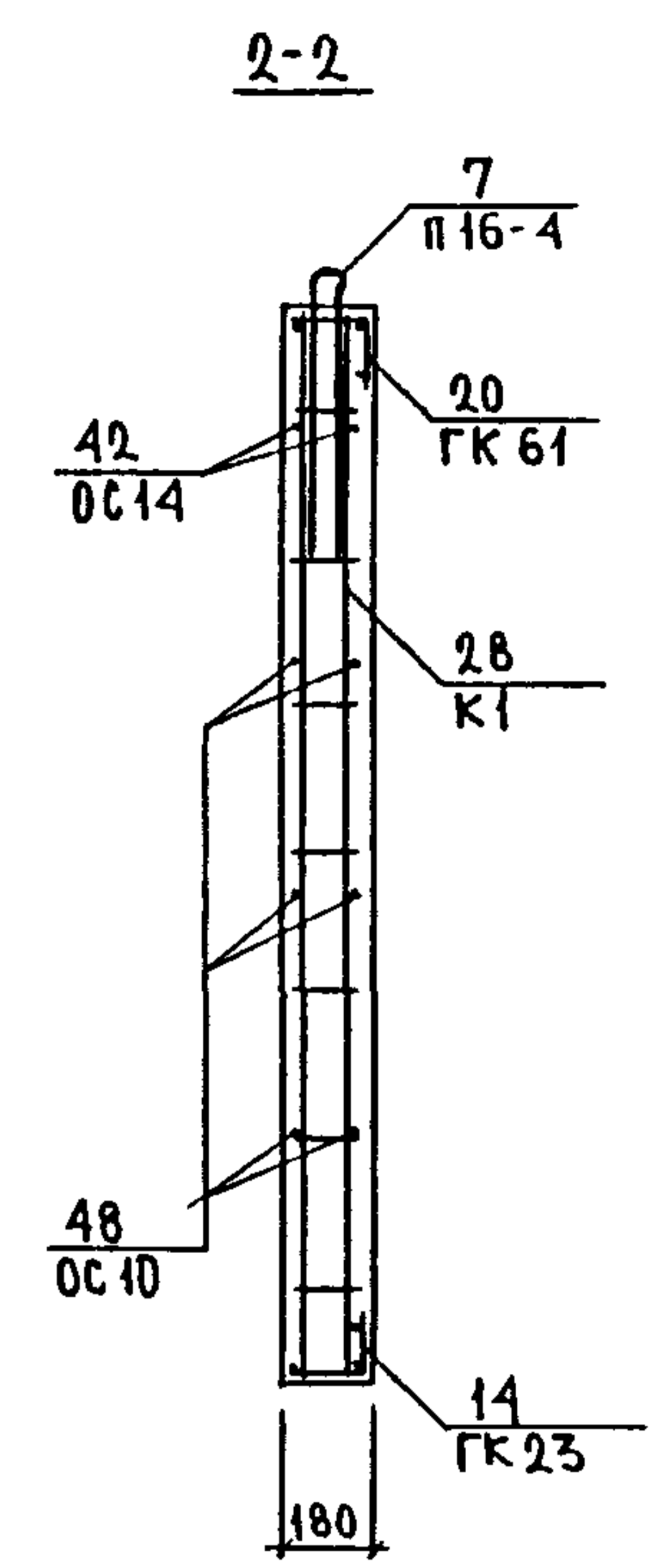
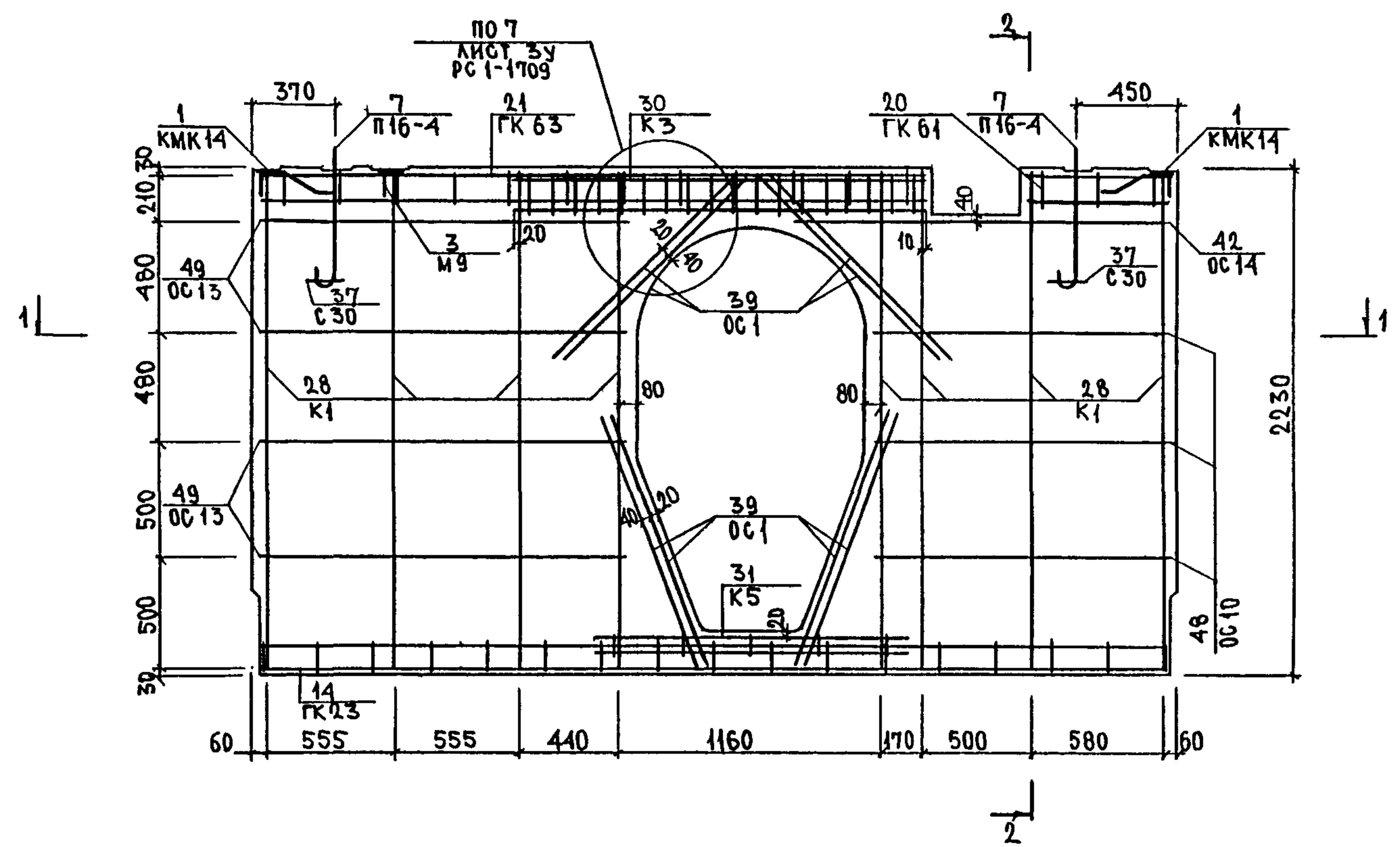
ФОРМАТ А3



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

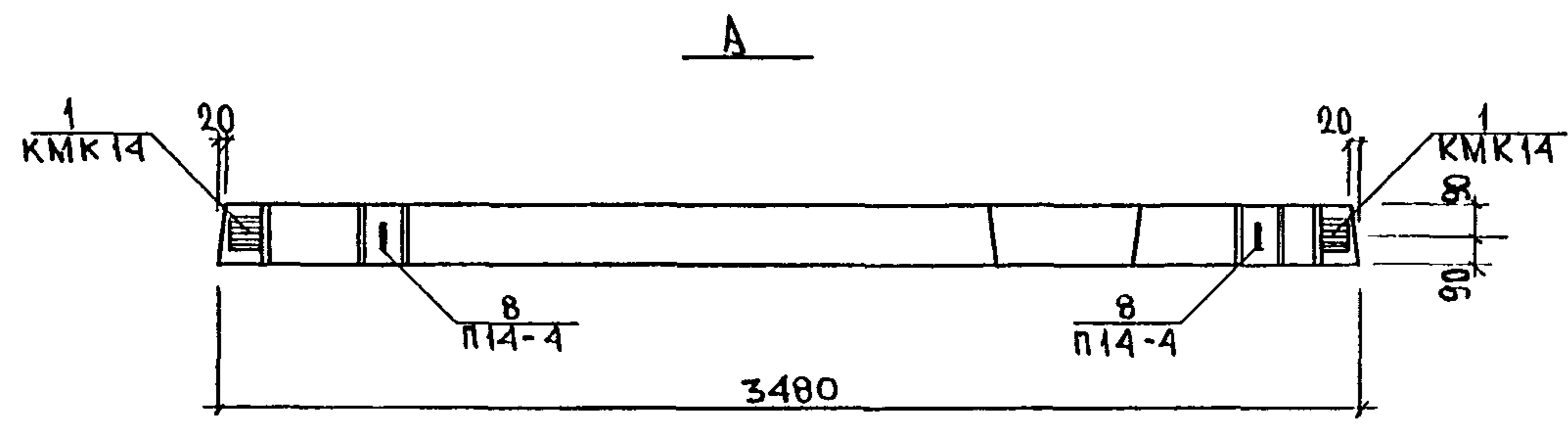
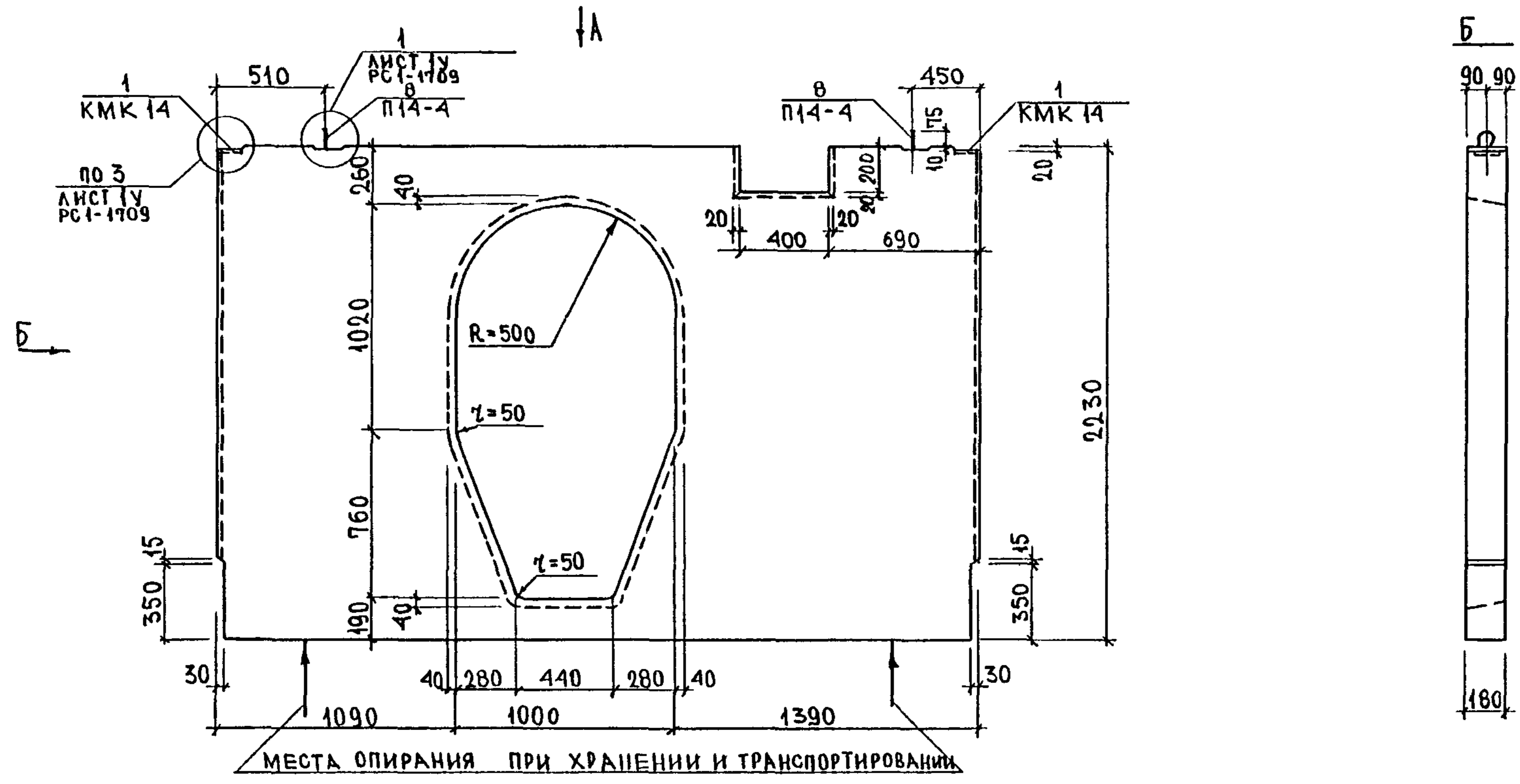
ПА.ИHX. М 1	ЯНКО
ГИП М 1	МАКЛАКОВА

		РС 1-1725.04СБ	
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ваня</i> <i>Баско</i> <i>Дрождева</i> <i>Волн</i>	СТАДИЯ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО		ЛИСТ
РГИ	ДРОЖДЕВА		ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА		Р
		ПАНЕЛЬ ВЦ 18-41-20У	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		МНИИТЭП	
		ОСК	



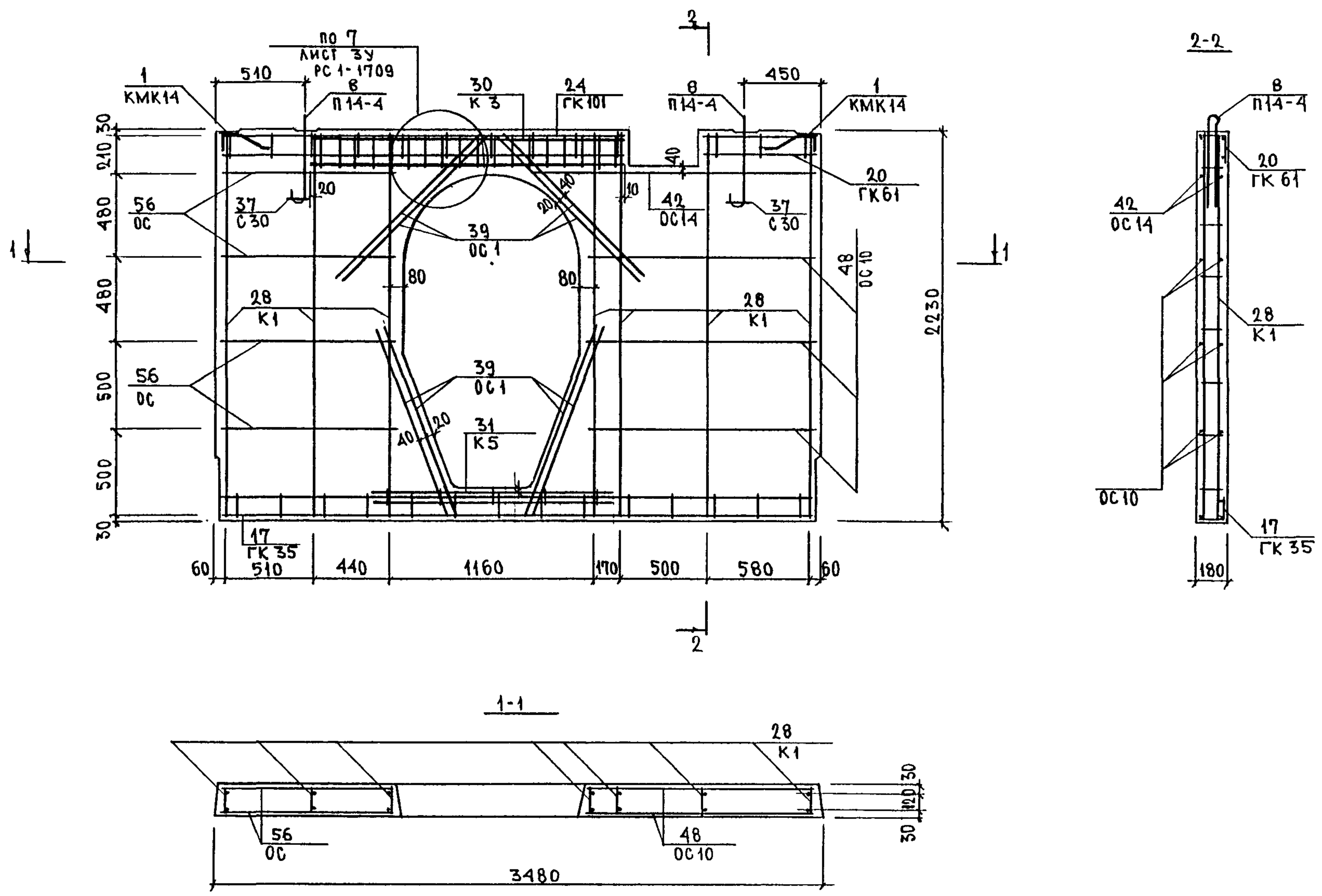
РС 1-1725.04 СБ	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3



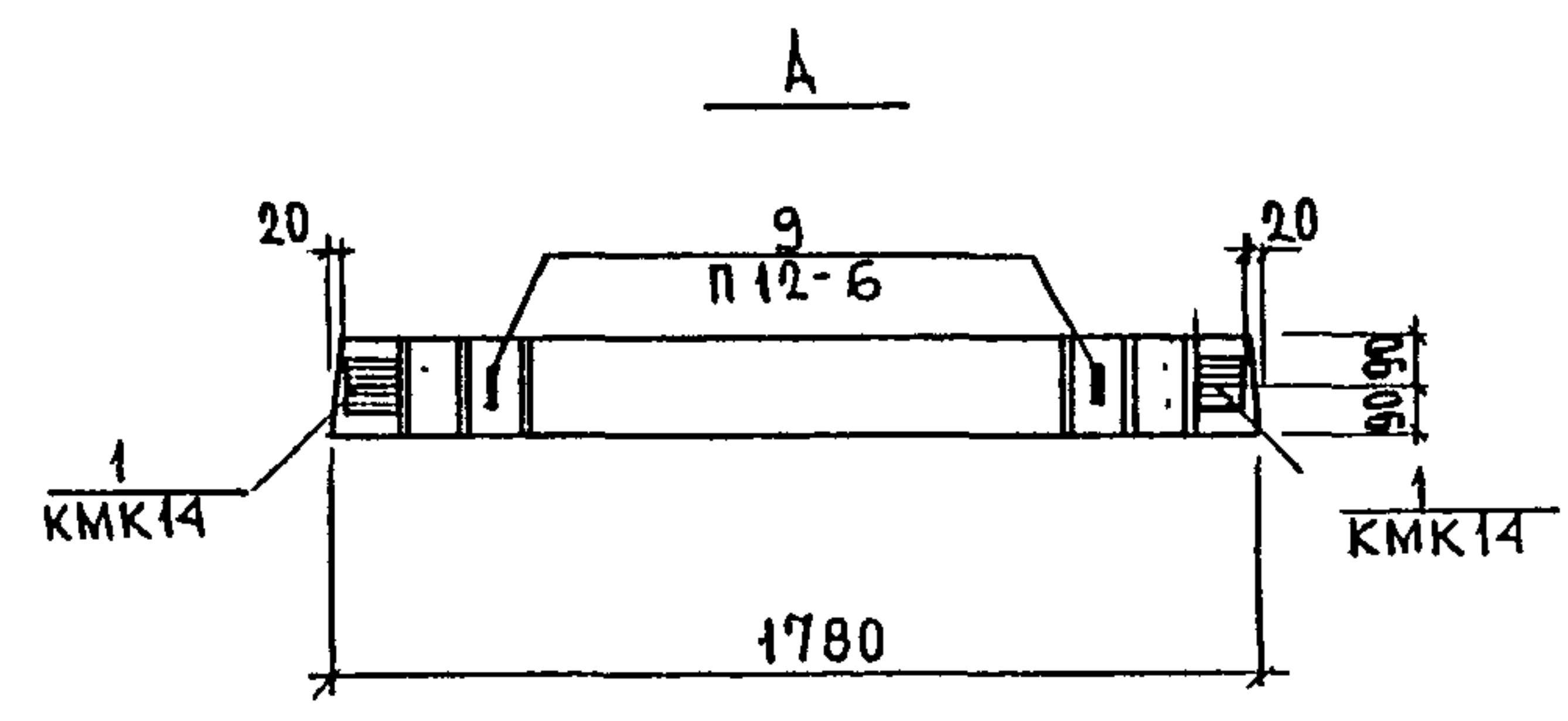
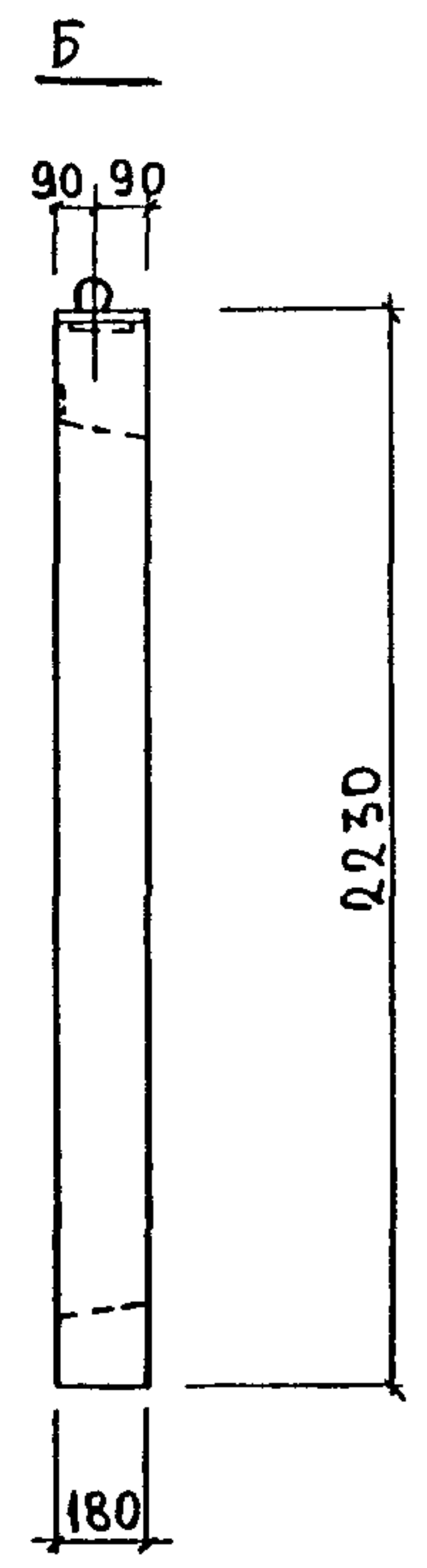
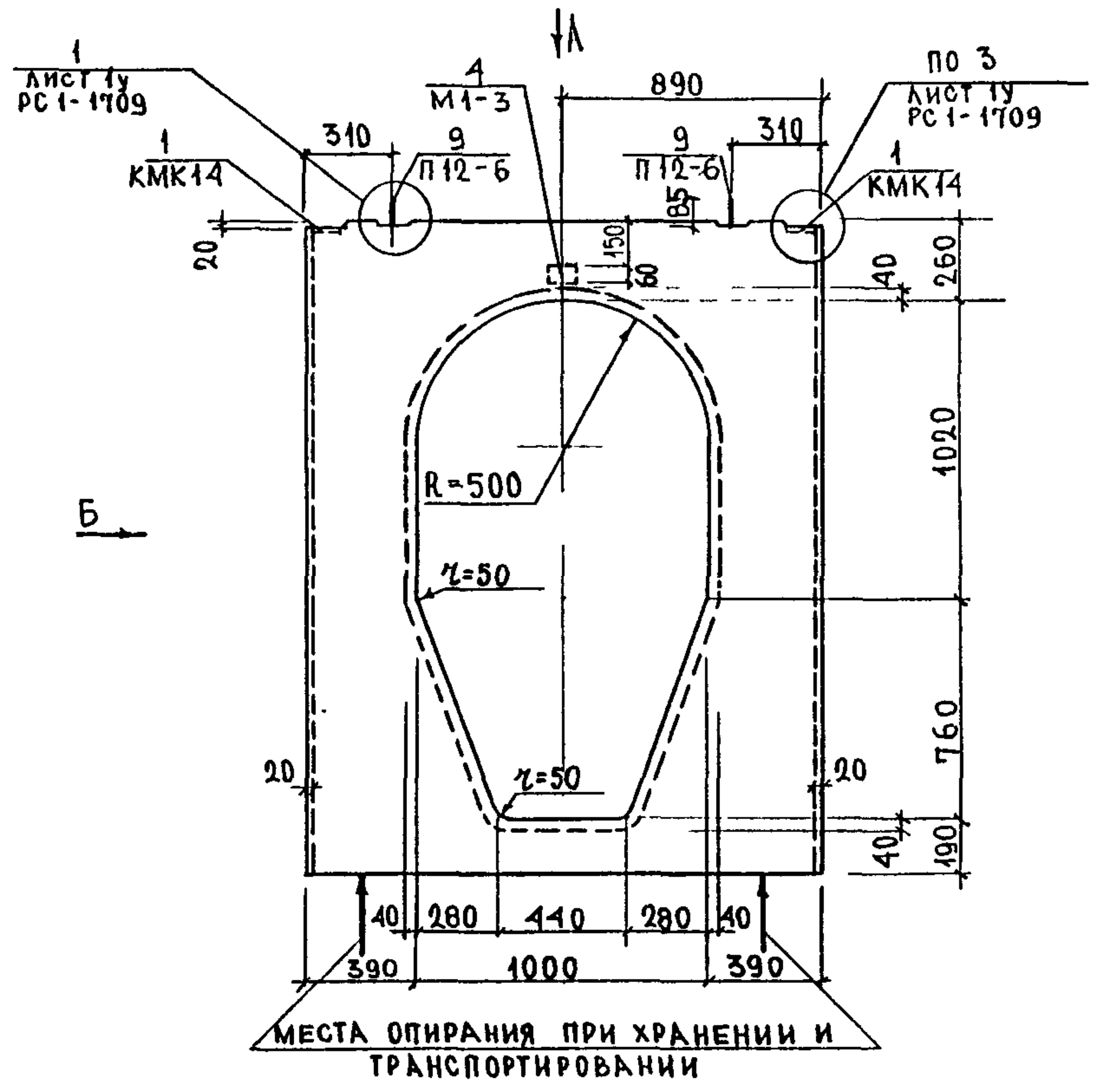
УИ ПАСУДАРУ	УИ ПАСУДАРУ
ГЛ.ИНЖ. М 1	ЯНКО
ГИП М 1	МАКЛАКОВА

			РС 1-1725.05 0Б			
НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	ПАНЕЛЬ ВЦ 1835-20у	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>		Р	1	2
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>				
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			



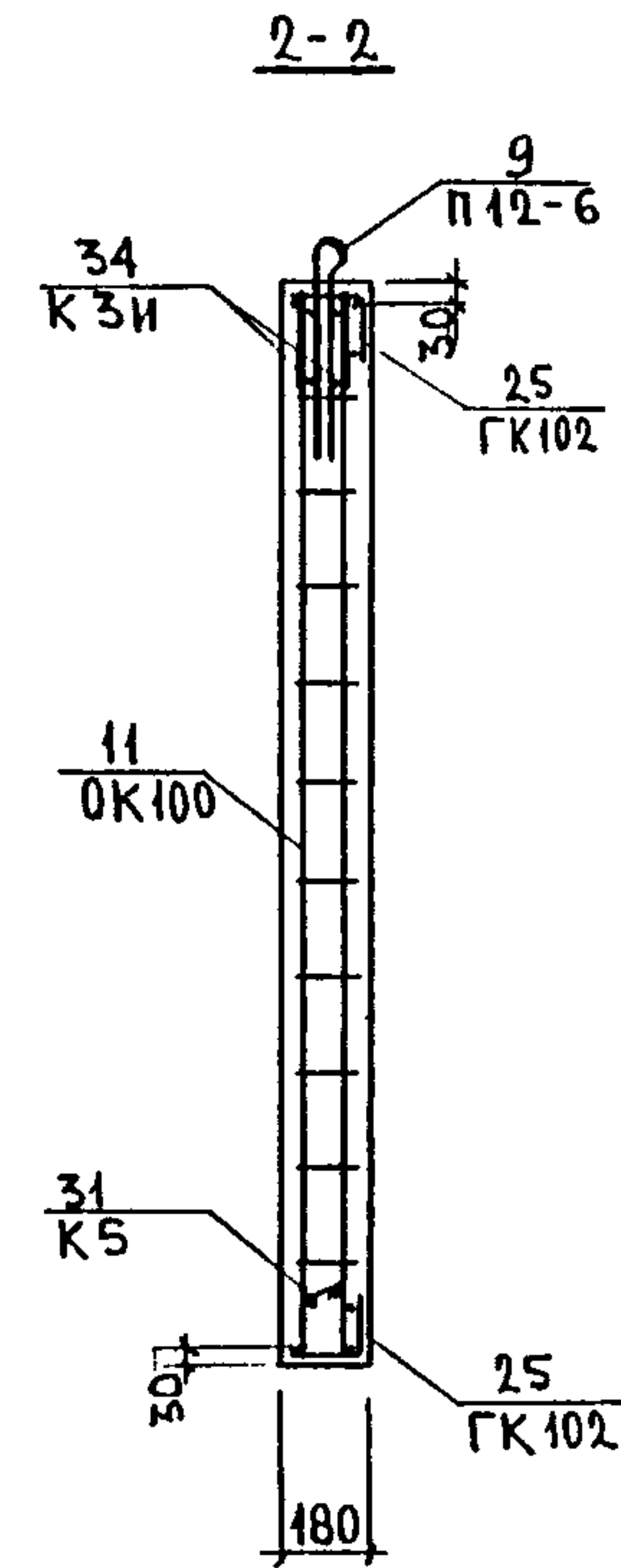
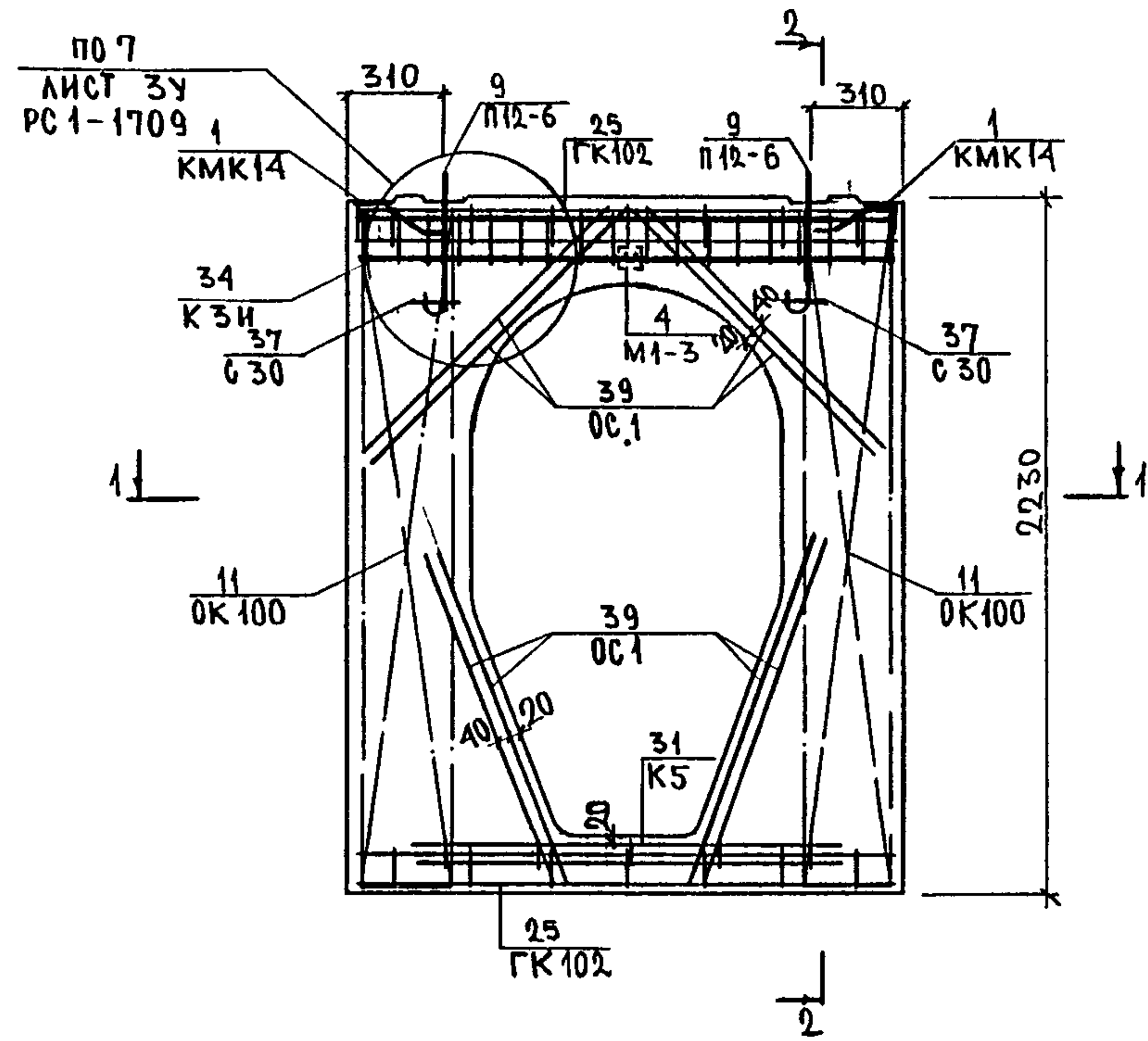
РС 1- 1725. 05 СБ	Лист
	2

ФОРМАТ А3

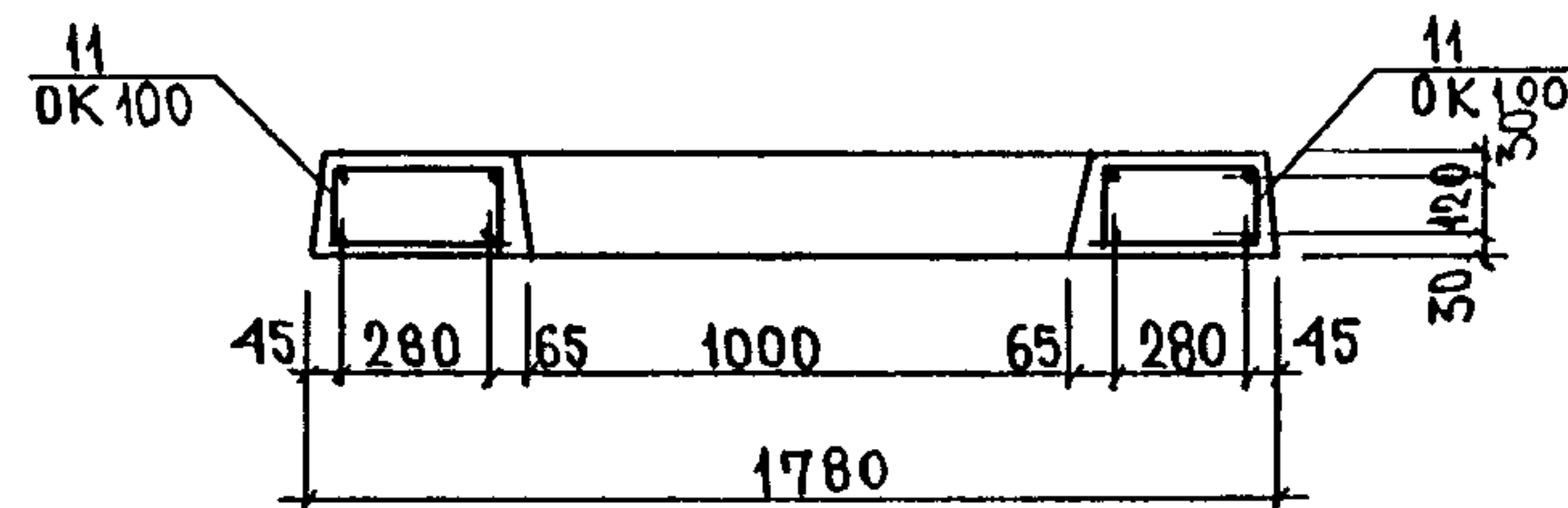


П.И.И. М. 1	Я.Н.К.	Л.С.М.С.
ГИП М. 1	М.К.Л.А.К.О.В.А.	Л.С.М.С.

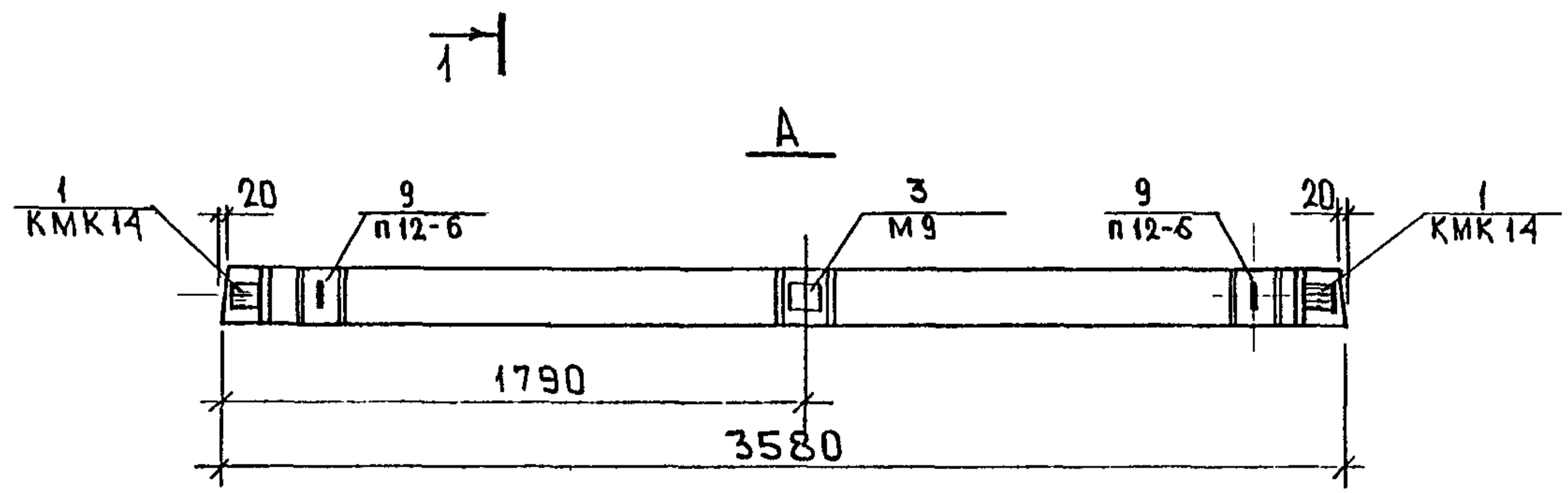
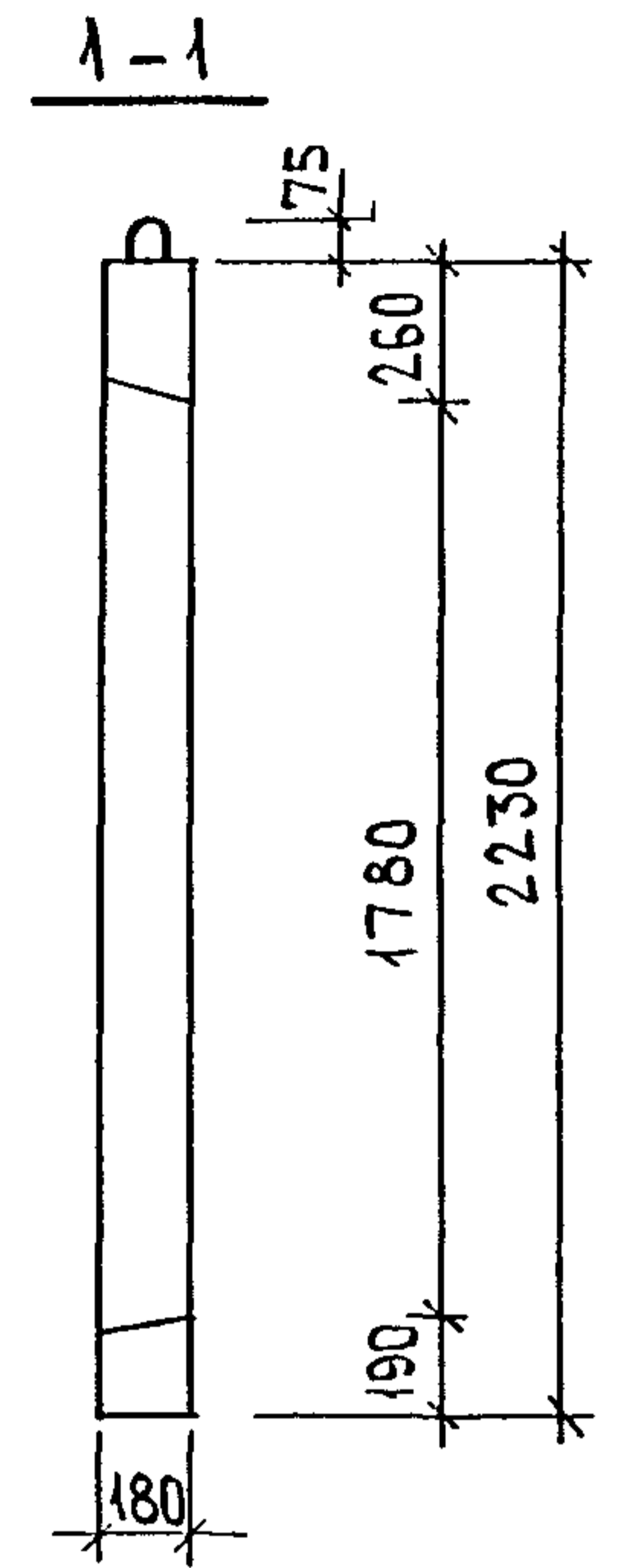
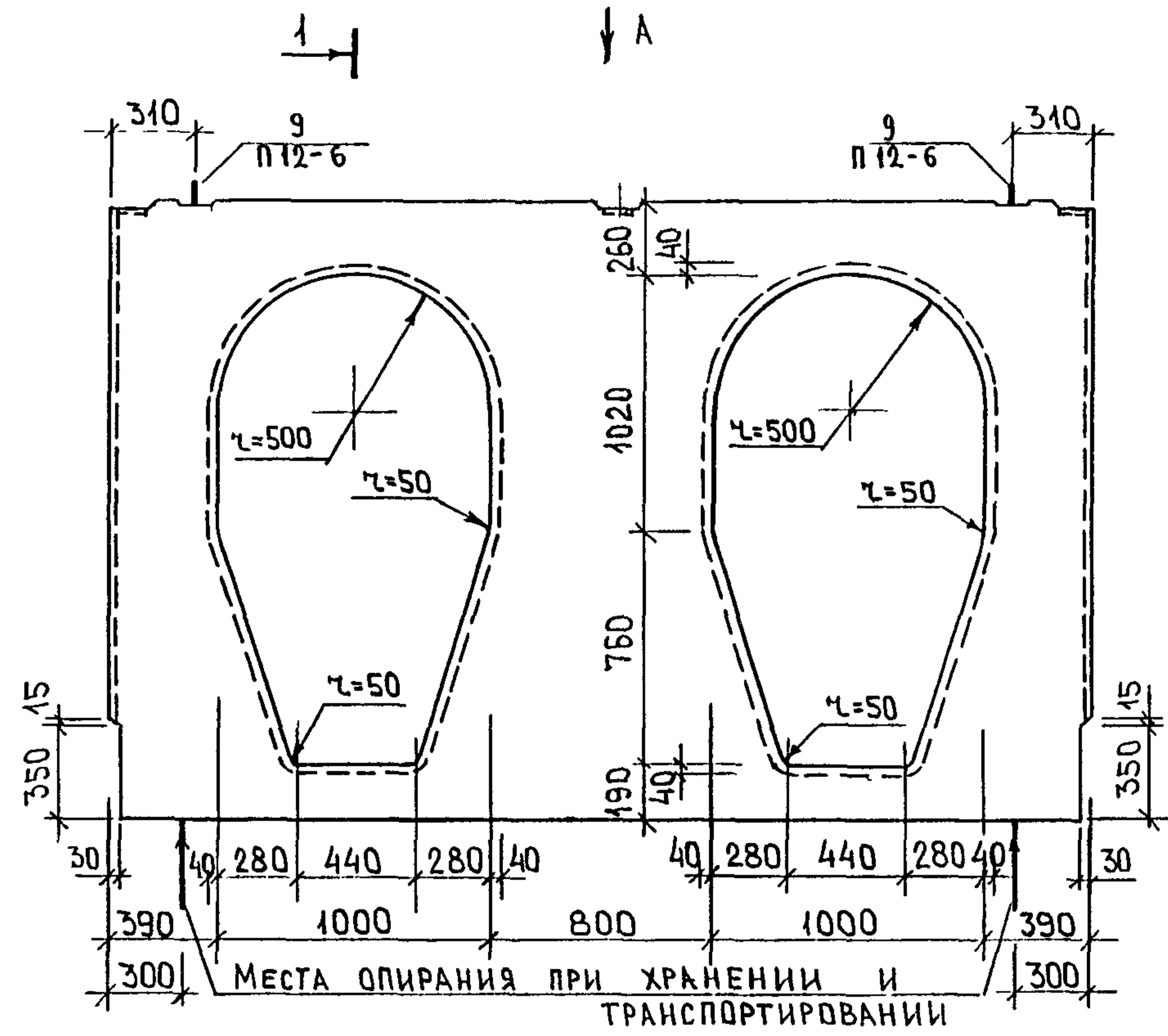
РС 1-1725.06 СБ		
НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.	<i>Л.С.М.С.</i>
П.С.П.Е.Ц.	Б.А.С.К.О.	<i>Л.С.М.С.</i>
З.А.В.Г.Р.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>Л.С.М.С.</i>
Р.А.З.Р.А.Б.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>Л.С.М.С.</i>
ПАНЕЛЬ ВЦ 18 18-20 у		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП		
ОСК		



1-1

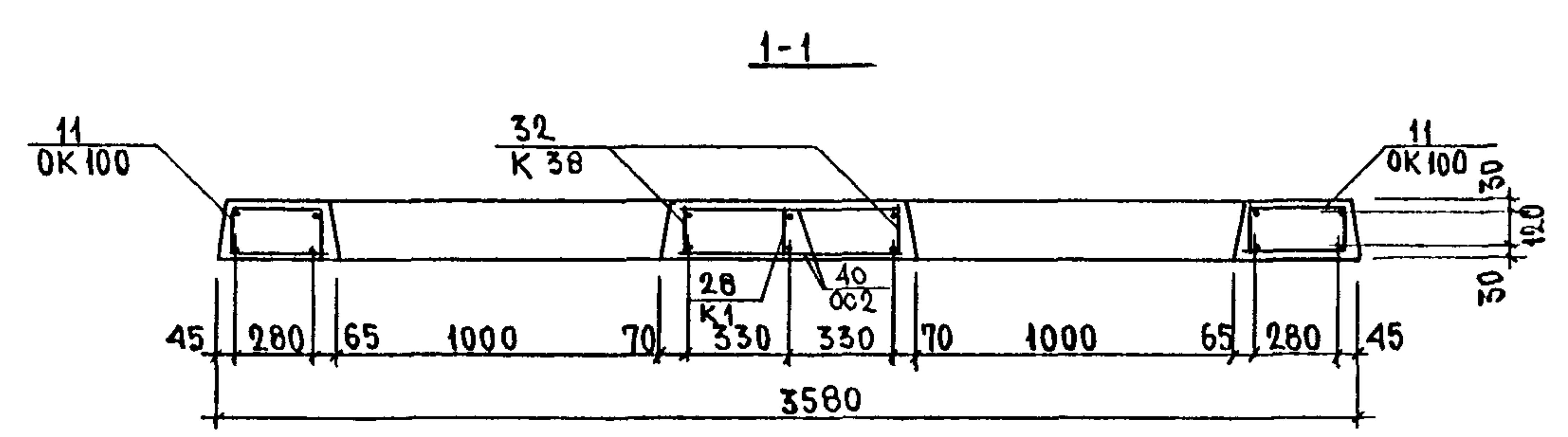
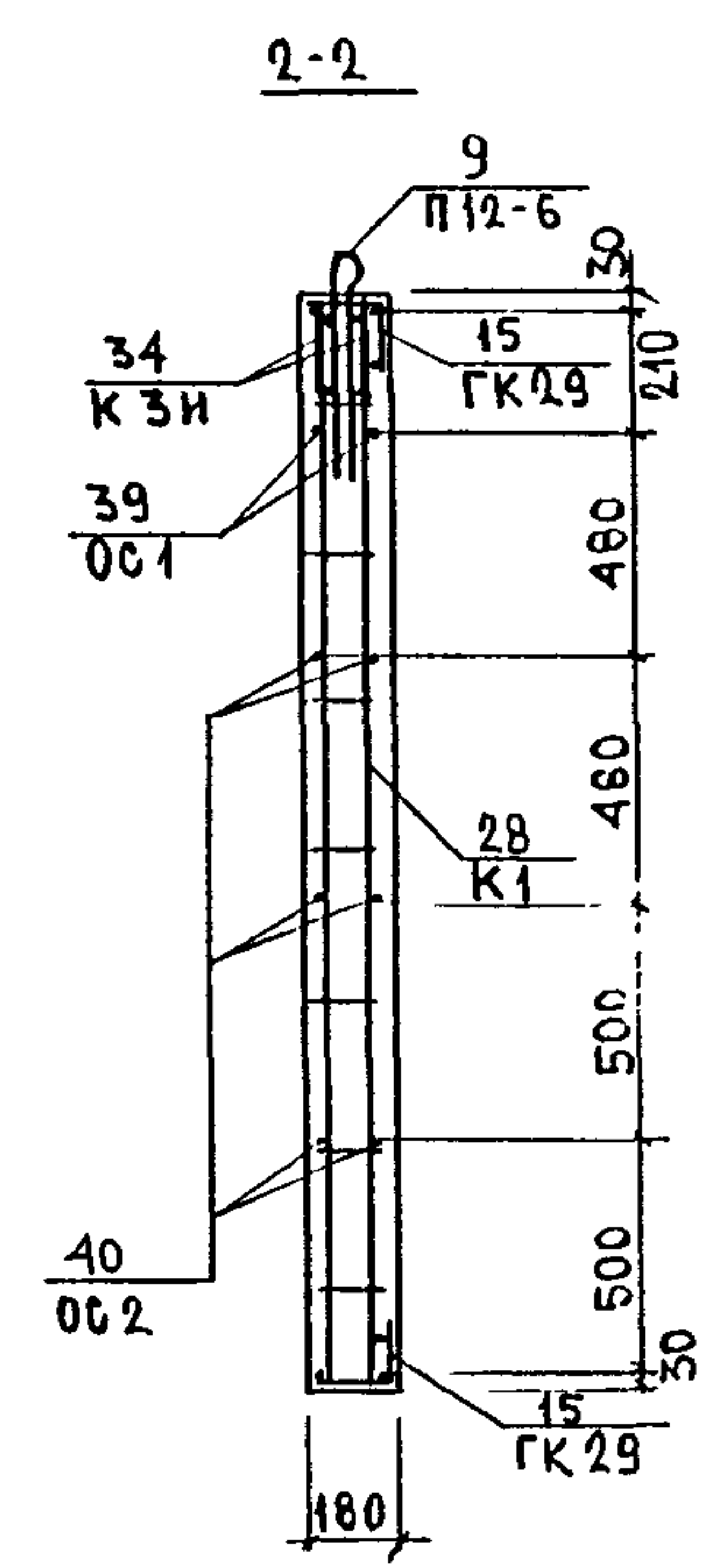
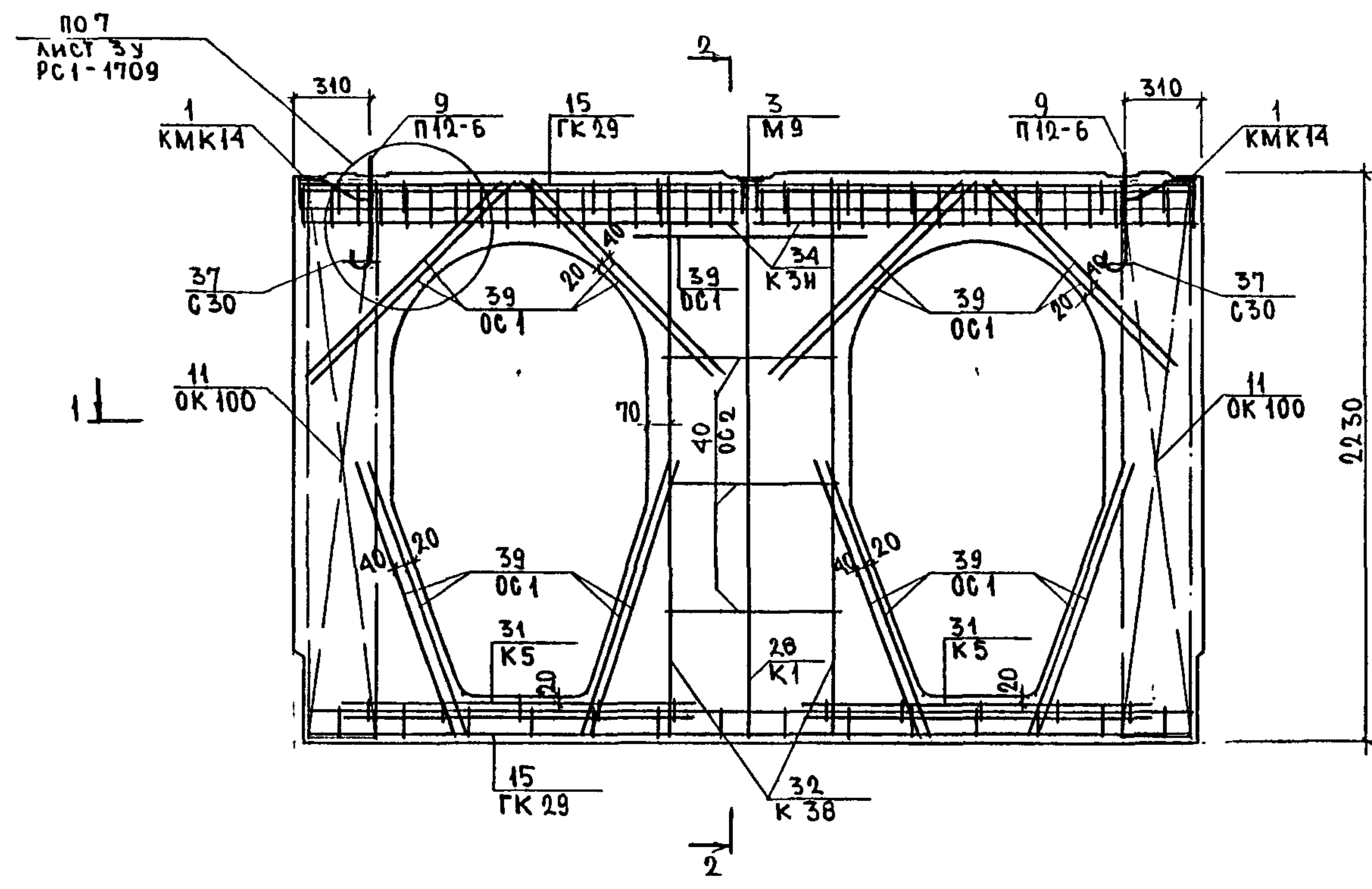






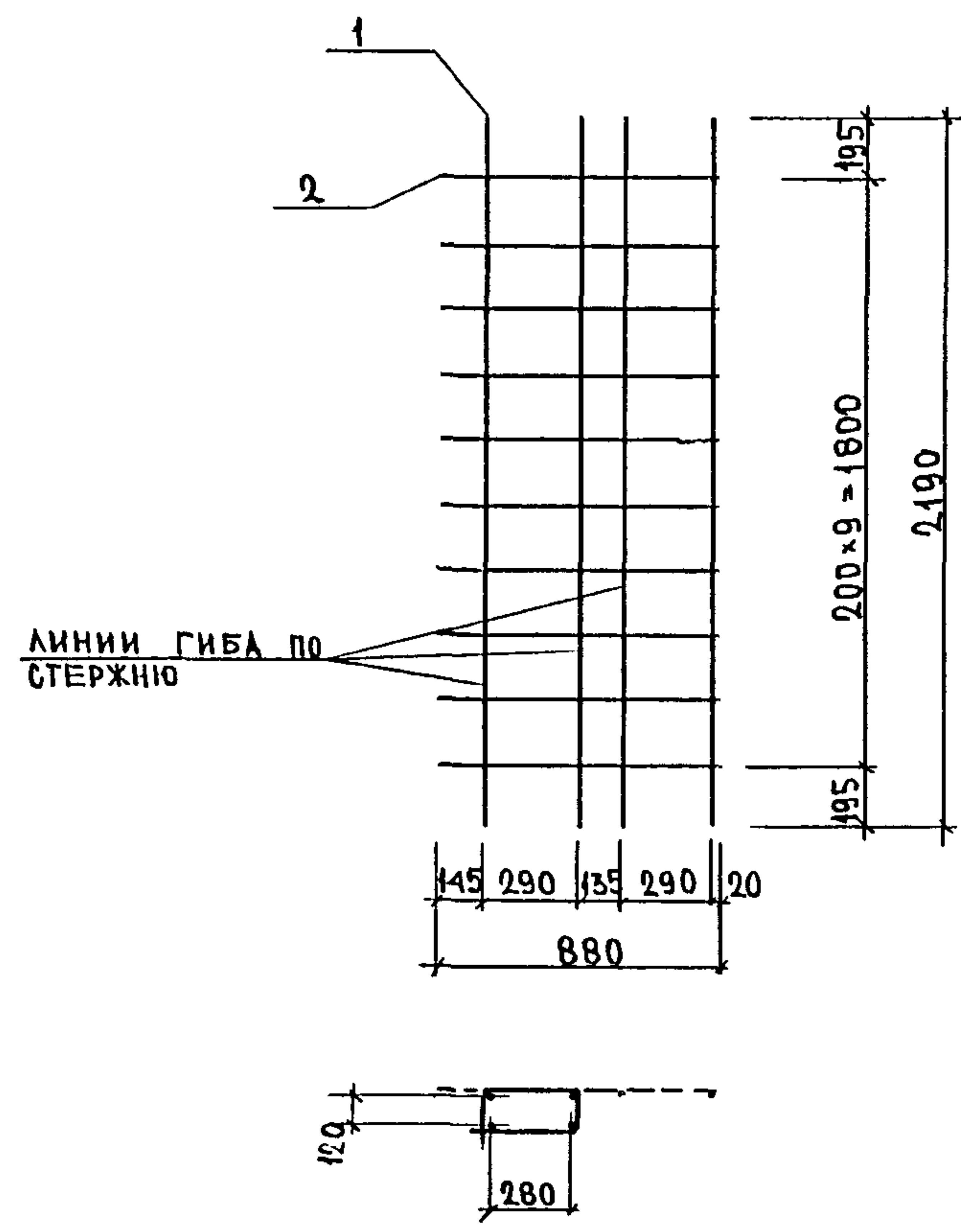
ШИТАСОВА М.У.  
 ЯНКО  
 МАКЛАЮК  
 ГИП М 1  
 ГИП М 1

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	РС 1- 1725. 07 СБ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
ЗАВ.ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>			
РАЗРАБ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>	ПАНЕЛЬ ВЦ 1836-20у		
ПРОВЕРИШ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		



РС 1-1725.07 СБ		Лист
		2

ФОРМАТ А3

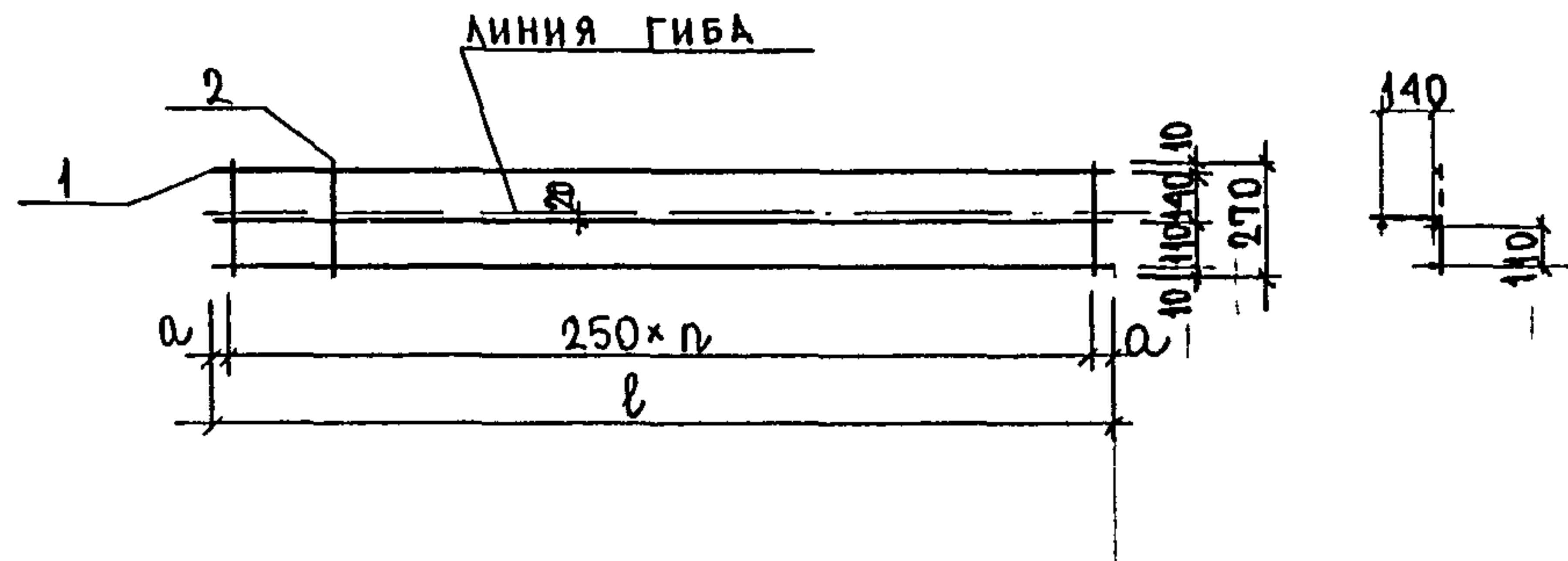


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK 100	1	φ12 А <sup>III</sup> l = 2190	4		7,78	11,26
	2	φ8 А <sup>III</sup> l = 880	10		3,48	

АРМАТУРА КЛАССА А<sup>III</sup> ПО ГОСТ 5781-82  
 СВАРКА КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

ЧИВ. N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ N°

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Шванц</i>	РС1-1709 Доп. 1. ОК СБ
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>1/16</i>	
Зав ГР	ДРОХДЕВ	<i>Dr</i>	КАРКАСЫ ОБЪЕМНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	ДРОХДЕВА	<i>Dr</i>	
ПРОВЕР			
И.КОНТР			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			P 1 1
			МНИЦТЭП ОСК



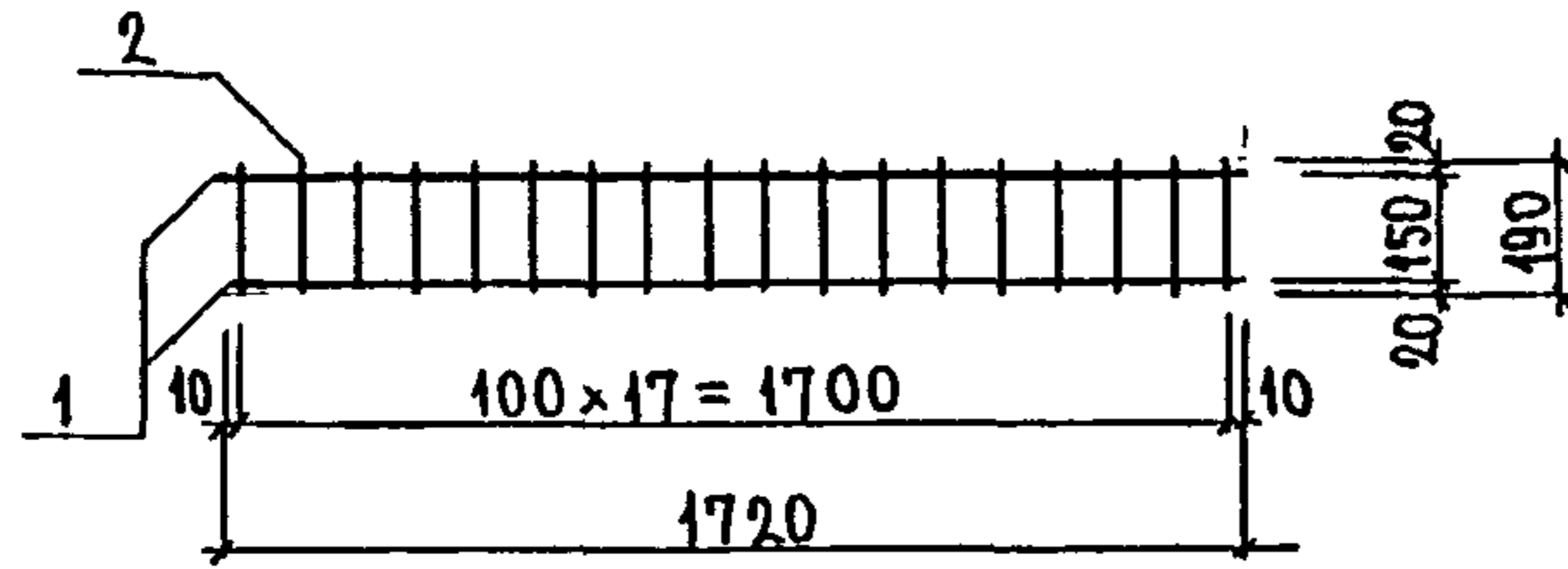
МАРКА КАРКАСА	l ММ	n	a ММ
ГК 100	5100	20	50
ГК 101	2310	9	30
ГК 102	1700	6	40

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
ГК 100	1	Φ6 A-I l=5100	3		3,40	3,92
	2	Φ4 Bp-I l=270	21		0,52	
ГК 101	1	Φ6 A-I l=2310	3		1,54	1,79
	2	Φ4 Bp-I l=270	10		0,25	
ГК 102	1	Φ6 A-I l=1700	3		1,13	1,30
	2	Φ4 Bp-I l=270	7		0,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82, Bp-I по ГОСТ 6727-80.  
СВАРКА КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

НАЧ. ОТД. В. АНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-1709. Доп. 1. ГК. СБ	СТАДИЯ КИСТ   ЛИСТОВ		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.		КАРКАСЫ ГНУТЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		
ЗАВ. ГР. ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.					
И. КОНТР.					



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧУДЕЛИЯ КГ
К3И	1	φ12 АIII ℓ=1720	2		3,05	4,40
	2	φ8 АIII ℓ=190	18		1,35	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82  
 СВАРКА КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ. ОТД. В АНАГ	<i>Шкур</i>	РС 1-1709. Доп. 1. К. СБ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Ш</i>	
ГЛ. СПЕЦ.		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЗАВ. ГР. ДРОЖДЕВА	<i>Ш</i>	
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	<i>Ш</i>	
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1 МНИИТЭП ОСК

ЧИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. №

Рис. 1

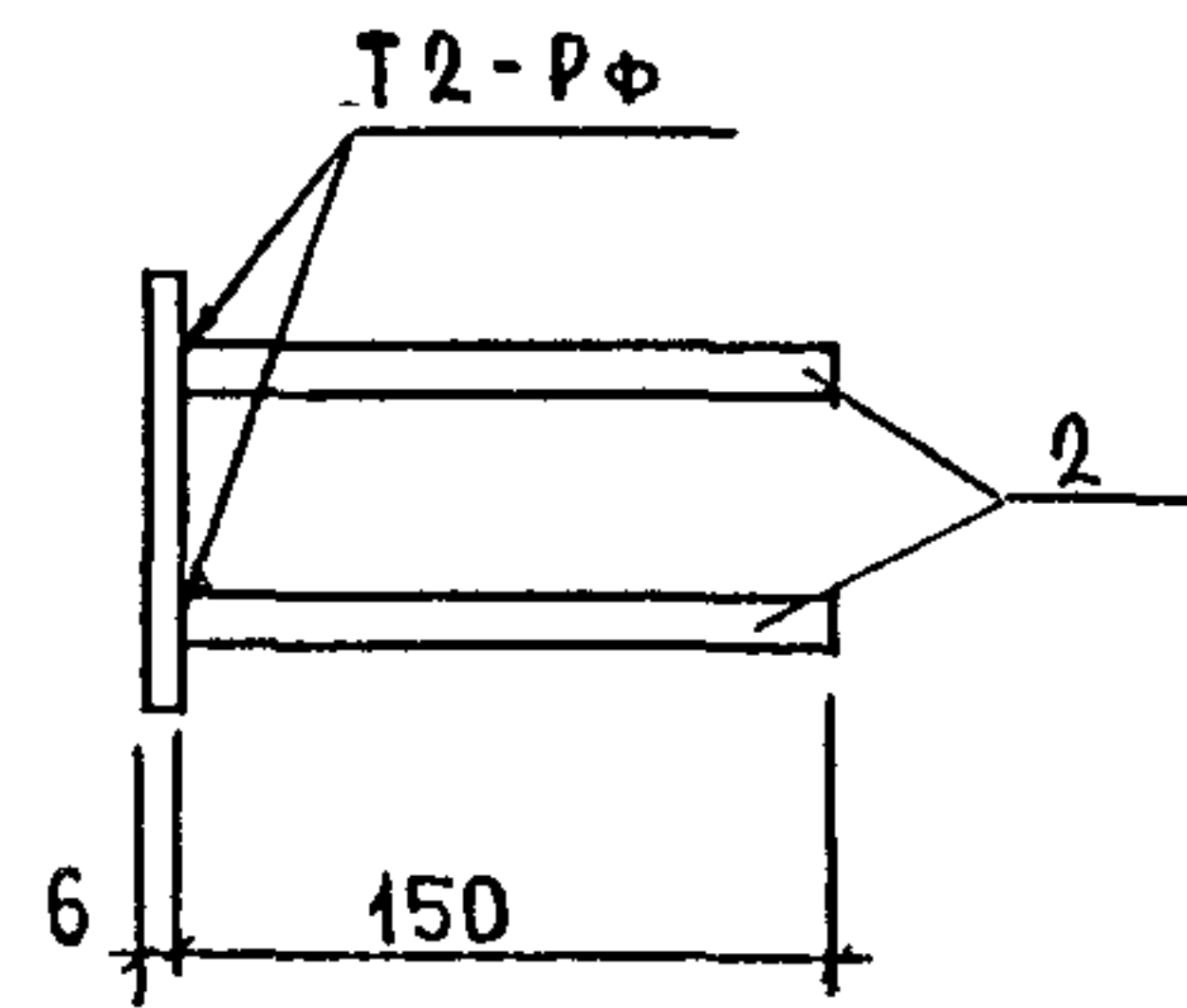
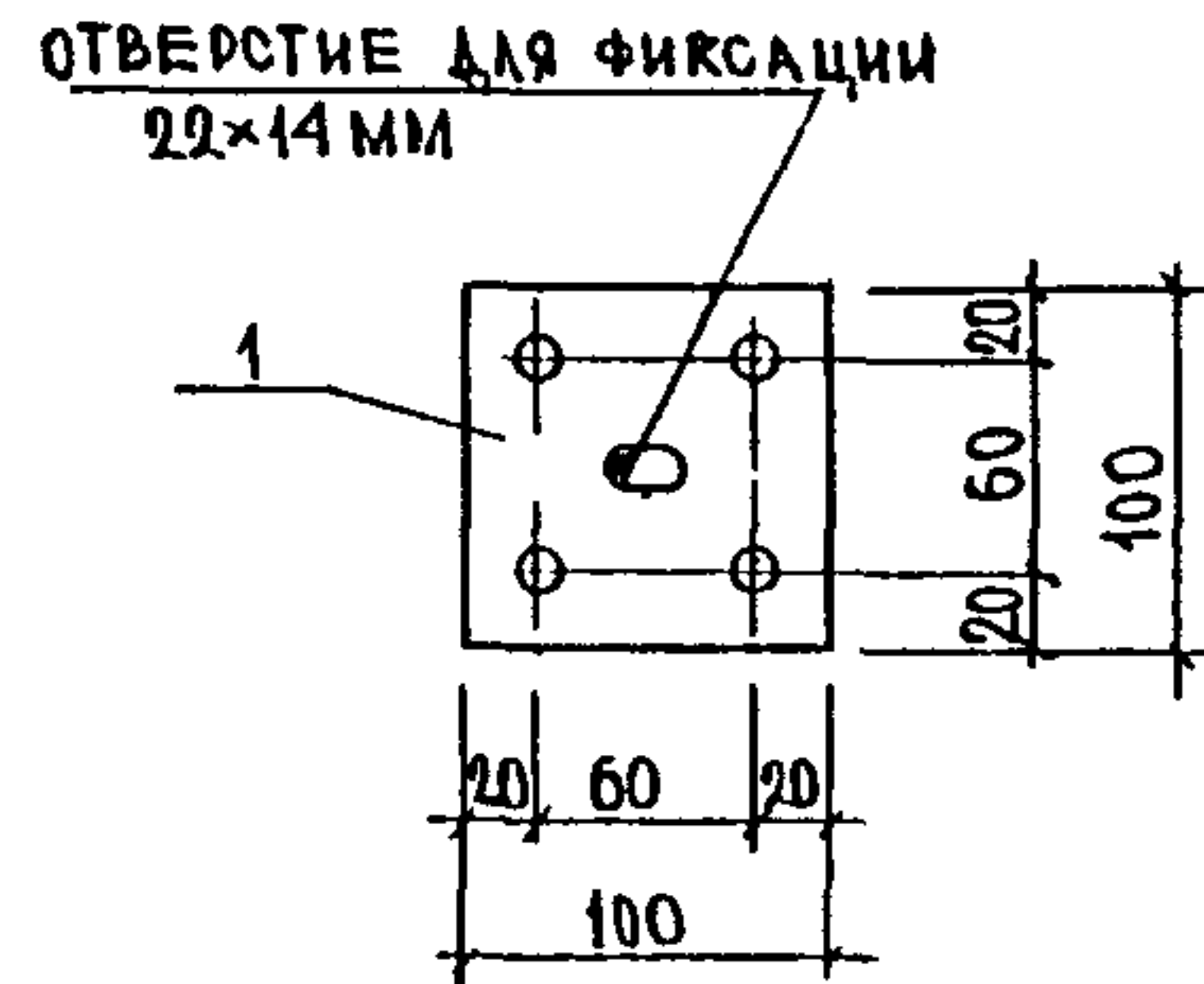
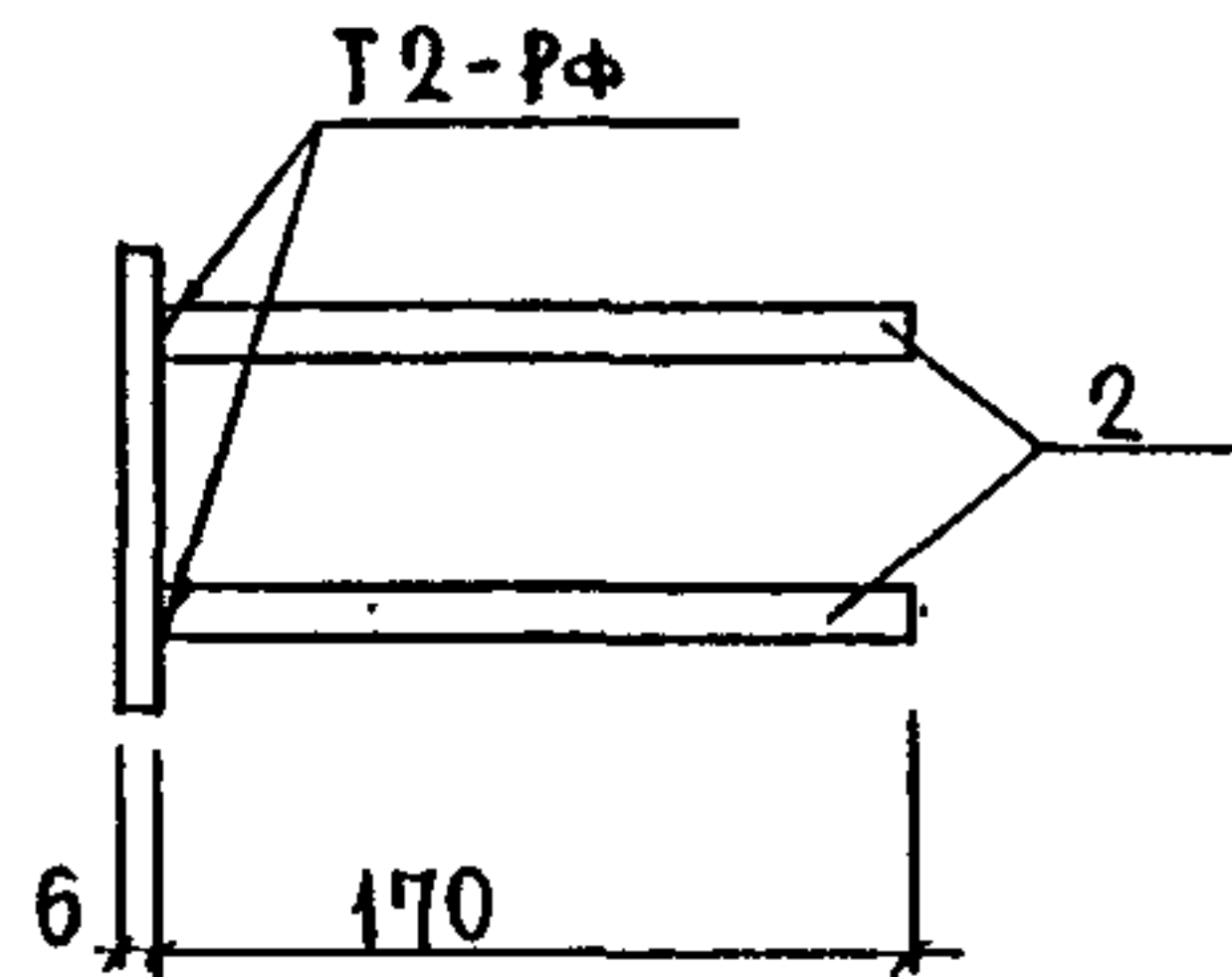
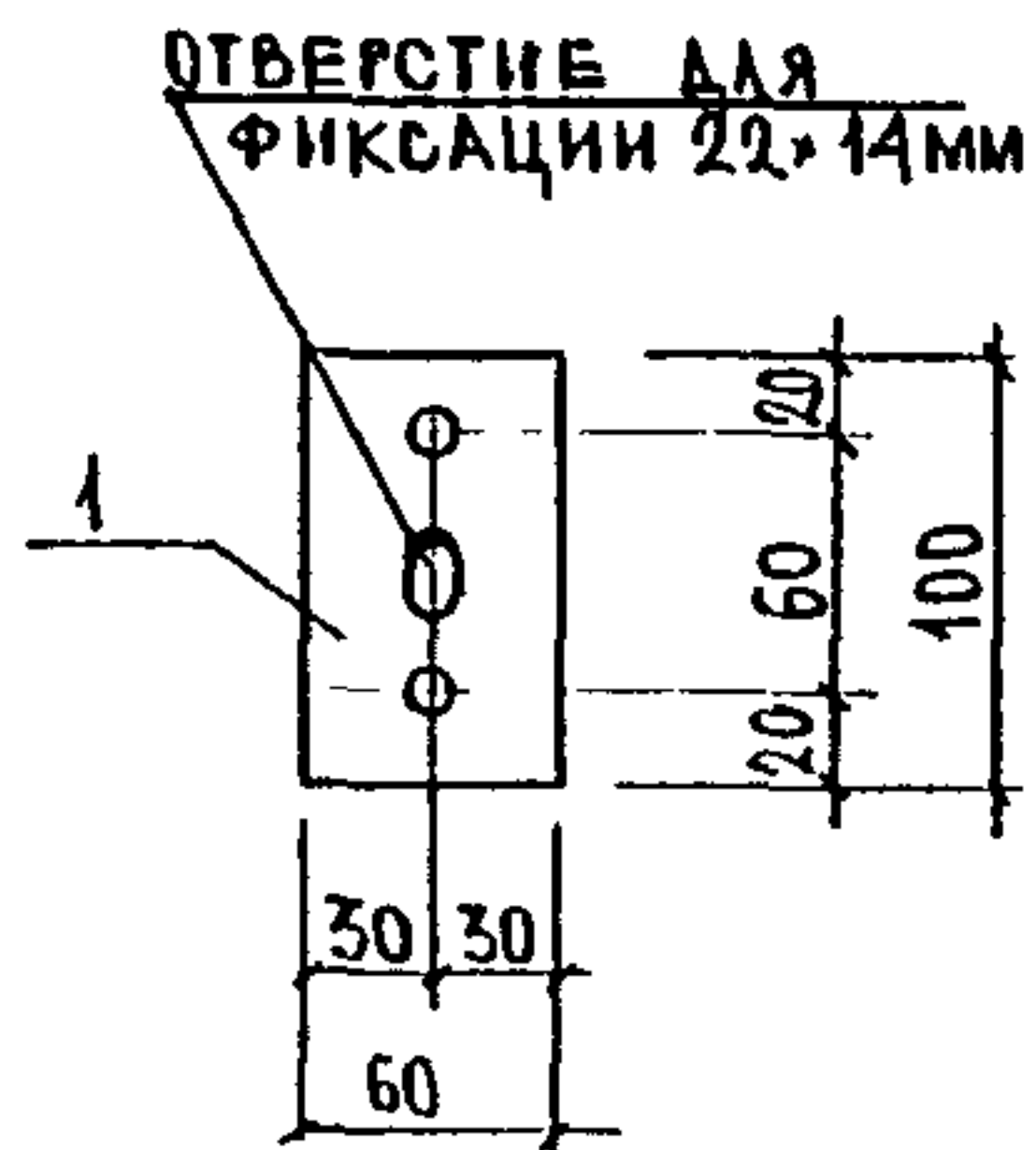


Рис. 2



№№ РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М9	1	-100x6 l=100 мм	1		0,47	0,88
		2	Φ10 АІІ l=165 мм	4		0,41	
2	М1-3	1	-100x6 l=60 мм	1		0,28	0,51
		2	Φ10 АІІ l=185 мм	2		0,23	

ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТ 3 КЛ 2.  
 АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82.  
 СВАРКА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-91.

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЗВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕМ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

РС 1-1725. 3Д. СБ		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДАРТ	ЛИСТ
	D	1
МНИИТЭП ОСК		ЛИСТОВ
		1

№ № п/п	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	РС 1-1709	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ СОДЕРЖАНИЕ                   СТР. 3 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА   СТР.4-7 НОМЕНКЛАТУРА               СТР.8,9 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ   СТР 10 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ СТР.11-27 АРМАТУРА                     СТР.28-31	1 4 2 1 17 4		

				РС 1-1725.К			
				ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	1
				МНИИТЭП			
				ОСК			