

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗАНИЙ

Зам. директора института *С. М. Гликин* С. М. Гликин

Руководитель отдела  
наружных ограждающих  
конструкций

*Г. М. Сидлянский* Г. М. Сидлянский

Г И П

*В. И. Погорелов* В. И. Погорелов

УТВЕРЖАЕНЫ

Госстроем СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 26.07.1984г.

№ ИИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-5000	Рама барот	4
1.435.9-17.4-5000СБ	Рама барот	
	Сборочный чертеж	5
1.435.9-17.4-5100	Стойка барот	6-7
1.435.9-17.4-5100СБ	Стойка барот	
	Сборочный чертеж	8
1.435.9-17.4-5101	Связь	9
1.435.9-17.4-5102	Планка	10
1.435.9-17.4-5103	Ребра	11
1.435.9-17.4-5104	Накладка	11
1.435.9-17.4-5200	Переключатель	12
1.435.9-17.4-5200СБ	Переключатель	
	Сборочный чертеж	13
1.435.9-17.4-5201	Связь	14
1.435.9-17.4-5202	Планка	15
1.435.9-17.4-5203	Уголок	16
1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	16
1.435.9-17.4-6000	Петля	17
1.435.9-17.4-6000СБ	Петля	
	Сборочный чертеж	18
1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	19
1.435.9-17.4-6100СБ	Корпус верхний	
	Сборочный чертеж	19
1.435.9-17.4-6101	Стакан верхний	20
1.435.9-17.4-6102	Кронштейн	20
1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	21

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-6200СБ	Корпус нижний	
	Сборочный чертеж	21
1.435.9-17.4-6201	Стакан нижний	22
1.435.9-17.4-6202	Кронштейн	22
1.435.9-17.4-6001	Ось	23
1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	23
1.435.9-17.4-6003	Шайба	24
1.435.9-17.4-6004	Втулка	24
1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	25
1.435.9-17.4-7000СБ	Запорное устройство	
	Сборочный чертеж	26
1.435.9-17.4-7100	Кронштейн	27
1.435.9-17.4-7000СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	27
1.435.9-17.4-7101	Ушко	28
1.435.9-17.4-7001	Вкладыш	28
1.435.9-17.4-7002	Штырь	29
1.435.9-17.4-7003	Кольцо	29
1.435.9-17.4-7004	Пружина	30
1.435.9-17.4-7005	Палец	30
1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	31
1.435.9-17.4-8000СБ	Запор нижний	
	Сборочный чертеж	32

1.435.9-17.4-0000			
Содержание			
Лит.	Лист	Листов	
Р	1	2	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Обозначение	Наименование	Лист
1.435.9-17.4-8100	Золотр	32
1.435.9-17.4-8100СБ	Золотр	
	Сборочный чертеж	33
1.435.9-17.4-8101	Рычаг	33
1.435.9-17.4-8102	Шайба	34
1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	34
1.435.9-17.4-8200СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	35
1.435.9-17.4-8201	Пластина	35
1.435.9-17.4-8202	Втулка	36
1.435.9-17.4-8001	Уголок	36
1.435.9-17.4-9000	Золотр перекидной	37
1.435.9-17.4-9000СБ	Золотр перекидной	
	Сборочный чертеж	38
1.435.9-17.4-9100	Ручка	39
1.435.9-17.4-9100СБ	Ручка	
	Сборочный чертеж	39
1.435.9-17.4-9101	Пластина	40
1.435.9-17.4-9102	Скоба	40
1.435.9-17.4-9200	Ручка	41
1.435.9-17.4-9200СБ	Ручка	
	Сборочный чертеж	41
1.435.9-17.4-9201	Скоба	42
1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	42
1.435.9-17.4-9300СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	43

Обозначение	Наименование	Лист
1.435.9-17.4-9301	Безлок	43
1.435.9-17.4-9302	Золотр	44
1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	44
1.435.9-17.4-9400СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	45
1.435.9-17.4-9500	Накладка	45
1.435.9-17.4-9500СБ	Накладка	
	Сборочный чертеж	46
1.435.9-17.4-9501	Пластина	46
1.435.9-17.4-9502	Палец	47
1.435.9-17.4-9001	Пластина	47



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000					Лист
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			1.435.9-17.4-5000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		1.435.9-17.4-5100	Стойка	1					
			-02	Стойка		1				
			-04	Стойка			1			
			-06	Стойка				1		
			-08	Стойка					1	

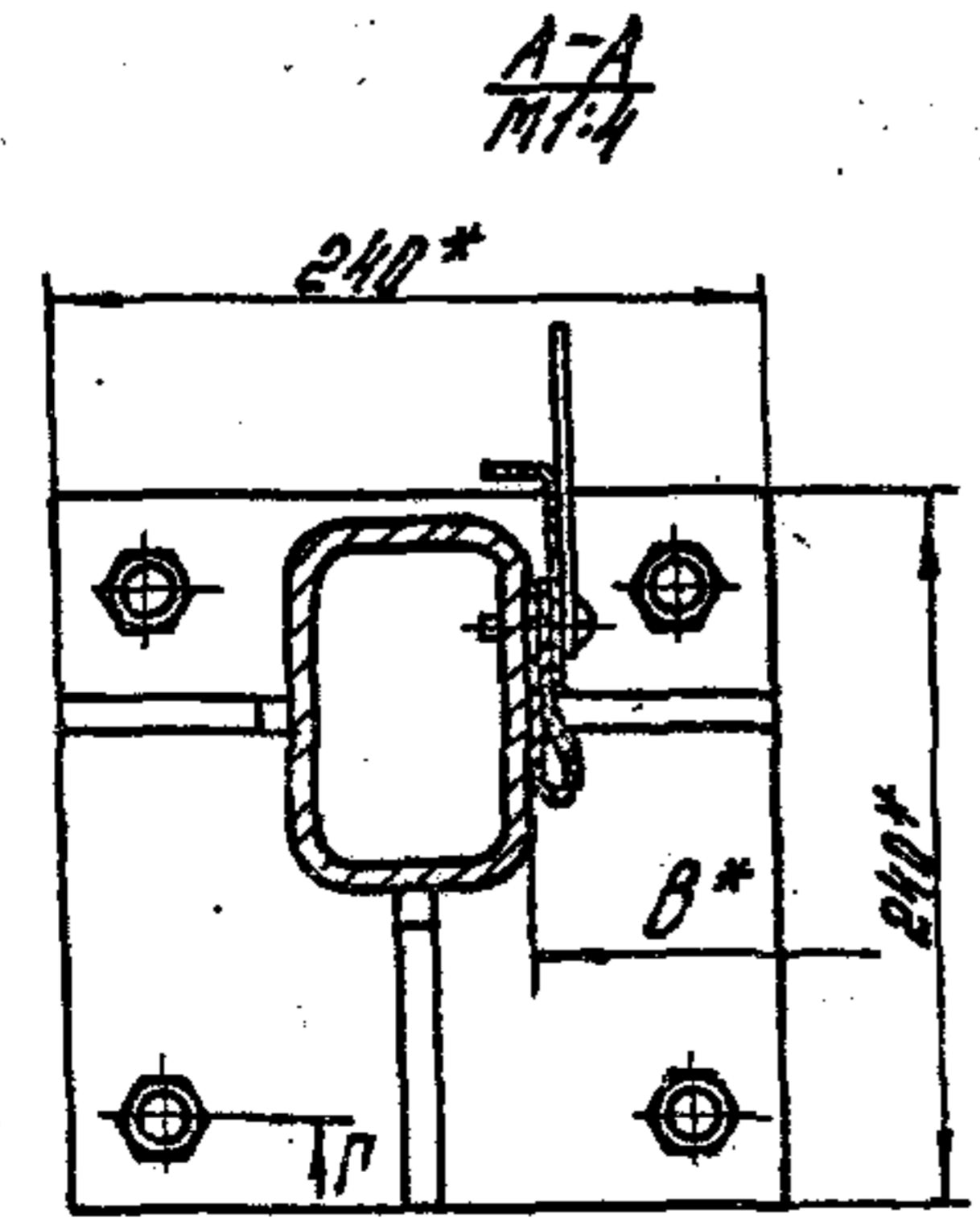
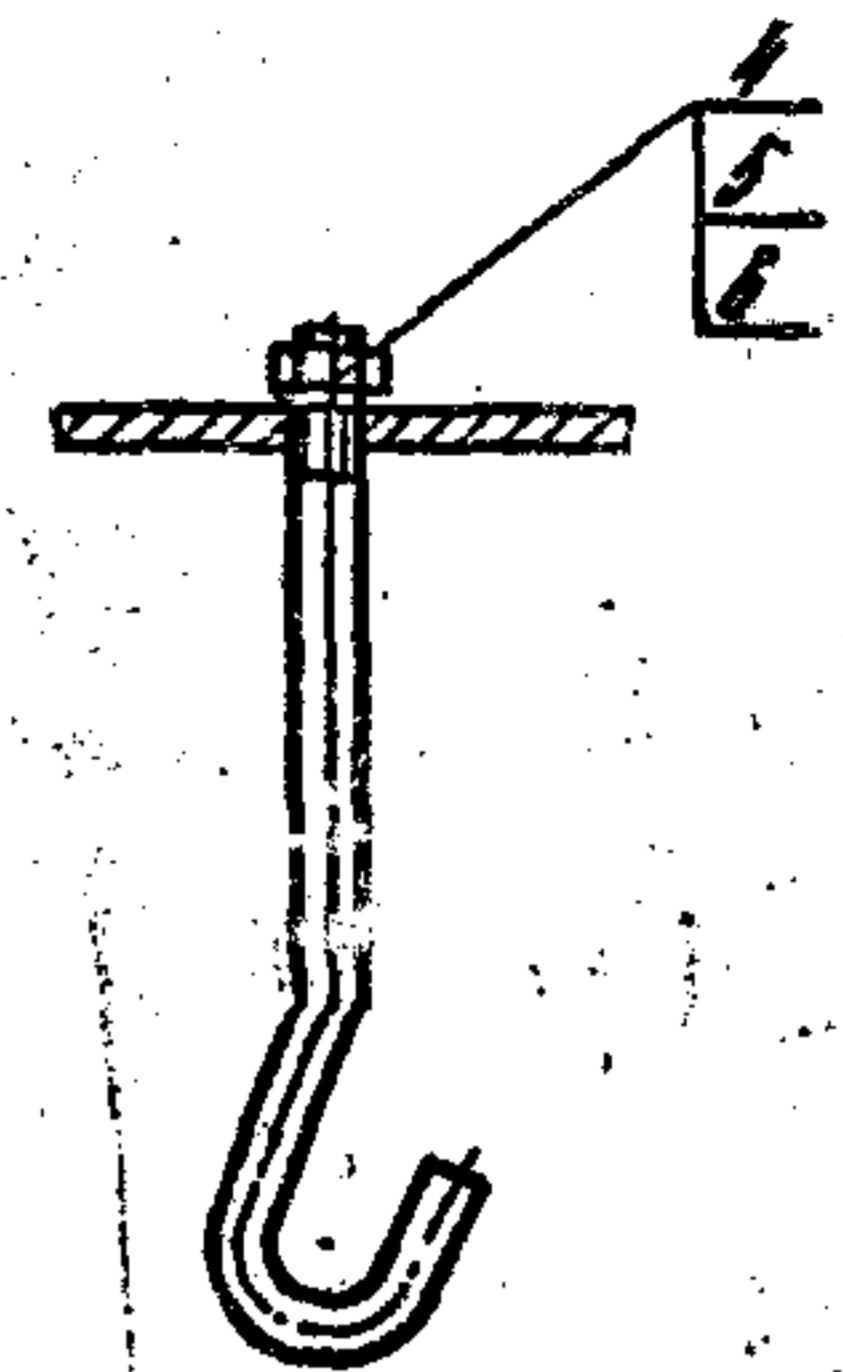
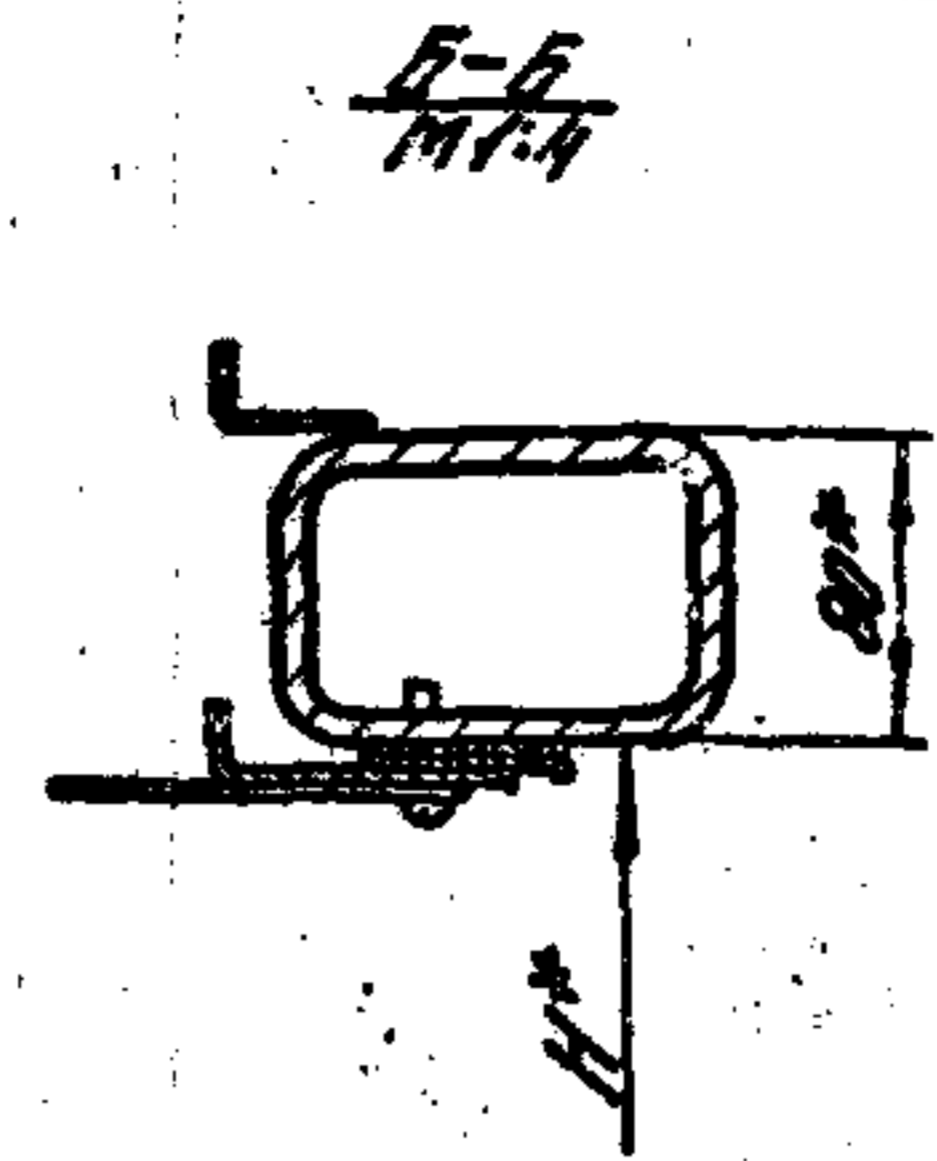
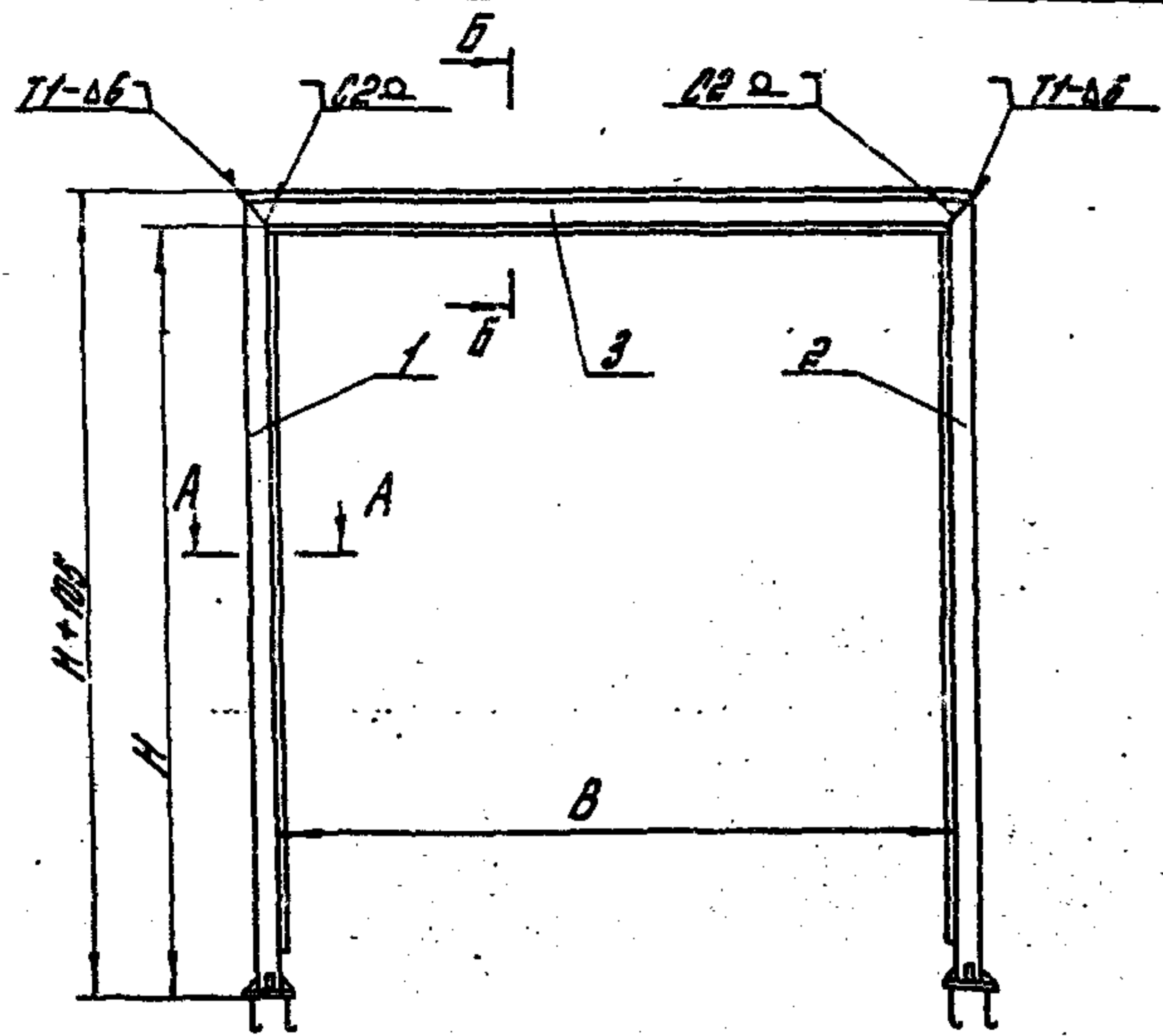
				1.435.9-17.4-5000			
Разр. И. Лукашевич	Проб. Погорелов	Н.контр. Гладочкин	Утв. Погорелов	Рама ворот			Лист Р
							Лист 1
							ЦНИИПРОМЗДА

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000					Лист
					-	01	02	03	04	
A4	2		1.435.9-17.4-5100-01	Стойка	1					
			-03	Стойка		1				
			-05	Стойка			1			
			-07	Стойка				1		
			-09	Стойка					1	
A4	3		1.435.9-17.4-5200	Переключина	1					
			-01	Переключина		1				
			-02	переключина			1			
			-03	Переключина				1		
			-04	Переключина					1	
				<u>Детали</u>						
A4	4		1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	8	8	8	8	8	
				<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	
	6			Шайба 16.05.029 ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	

1.435.9-17.4-5000

Формат А4



Обозначение	Б, мм	К, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5000	4040	5530	326,6
-01	4240	4330	269,0
-02	3540	3700	202,0
-03	3040	3080	182,7
-04	2440	2530	165,3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-88.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{3}$ .

1.435.9-17.4-5000СБ			
Деталь	Масса	Масштаб	
		р	1:50
Домкрат			
Сборочный чертеж			
Рисовал: Мухоморов А.И.			
Проверил: Поповичев В.В.			
Инженер А.И.			

Дата: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Инженер А.И.

Формат			Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100										Пр	
Зона	Поз.	-			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>												
А3			1.435.9-17.4-5100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
А3	1		1.435.9-17.4-5101	СВЯЗЬ	1											

				1.435.9-17.4-5100				Лист	Лист	Лист				
				Стойка борот				Р	1					
Разраб. Луквицкий В.И.												ЦНИПРОМЗДА		
Проб. Логоревоб Г.С.														
Н.контр. Глебошкин З.С.														
Утв. Логоревоб Г.С.														

Формат А4

Формат			Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100										Пр	
Зона	Поз.	-			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А3	1		1.435.9-17.4-5101-01	СВЯЗЬ	1											
			-02	СВЯЗЬ		1										
			-03	СВЯЗЬ			1									
			-04	СВЯЗЬ				1								
			-05	СВЯЗЬ					1							
			-06	СВЯЗЬ						1						
			-07	СВЯЗЬ							1					
			-08	СВЯЗЬ								1				
			-09	СВЯЗЬ									1			
А3	2		1.435.9-17.4-5102	ПЛОШКА	1	1										
			-01	ПЛОШКА			1	1								
			-02	ПЛОШКА				1	1							
			-03	ПЛОШКА						1	1					
			-04	ПЛОШКА								1	1			

1.435.9-17.4-5100

Формат А4

42

1989-05 7



№ п/п		Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1.435.9-17.4-5100										Примеч.
Зона	Поз.					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
	3			1.435.9-17.4-5103	Ребро	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	4			-01	Ребро	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	5			1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	6	5	5	4	4	4	4	4		
	6			1.435.9-17.4-5105	Основания											
					Б-ПК-10 ГОСТ 19903-79 # Лист 3 от 3 листов 2 ГОСТ 14637-79 (240 x 240) мм; R <sub>s</sub> 80	1	1	1	1	1	1	1	1	1		4,4 кг
					Пластина I рулон, ТМШ- -М-4-9,9 ГОСТ 7338-77 # (175 x 5400) мм;	1	1									5,0 кг
				-01	(175 x 4200) мм;			1	1							3,9 кг
				-02	(175 x 3600) мм;					1	1					3,3 кг

1.435.9-17.4-5100

Лист 3

Формат А4

№ п/п		Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1.435.9-17.4-5100										Примеч.
Зона	Поз.					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
	7			1.435.9-17.4-5106 -03	(175 x 3000) мм						1	1				2,8 кг
				-04	(175 x 2400) мм								1	1		2,2 кг
					<u>Стандартные изделия</u>											
	8				Винт М8 x 25,58. 016 ГОСТ 17475-80 #	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
	9				Шайба 8.65Г. 029 ГОСТ 6402-70 #	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	

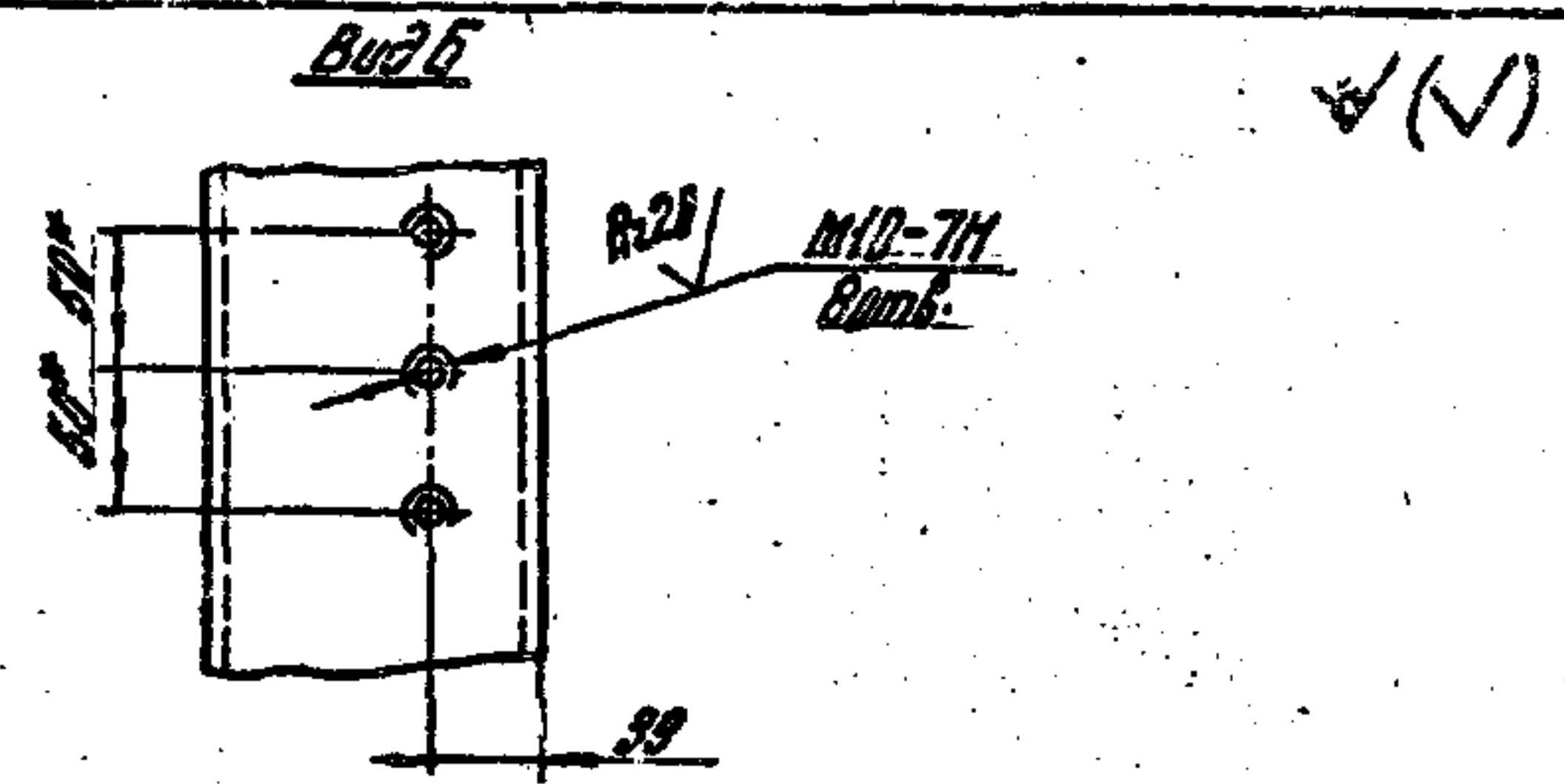
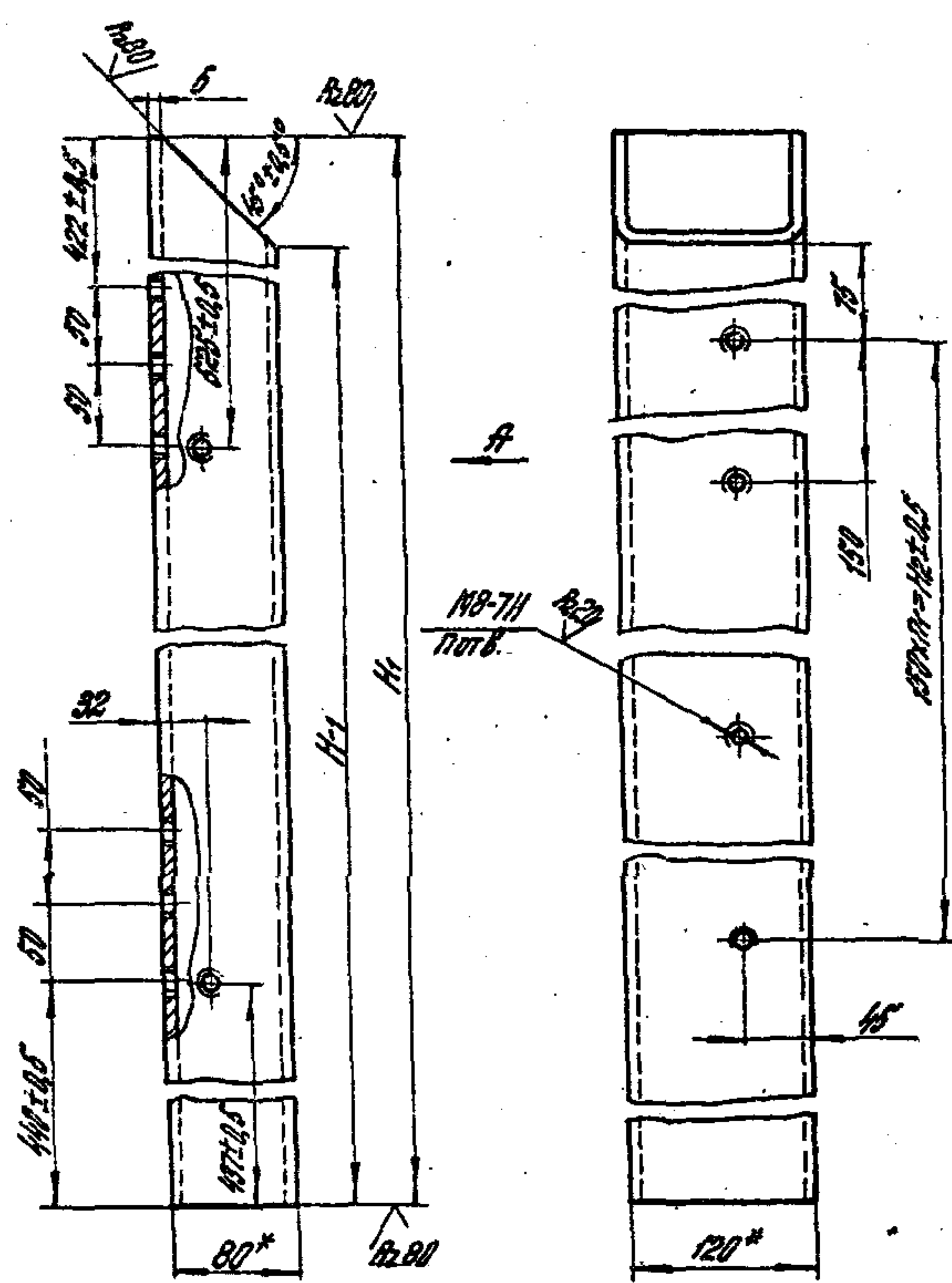
1.435.9-17.4-5100

Лист 4

Формат А4



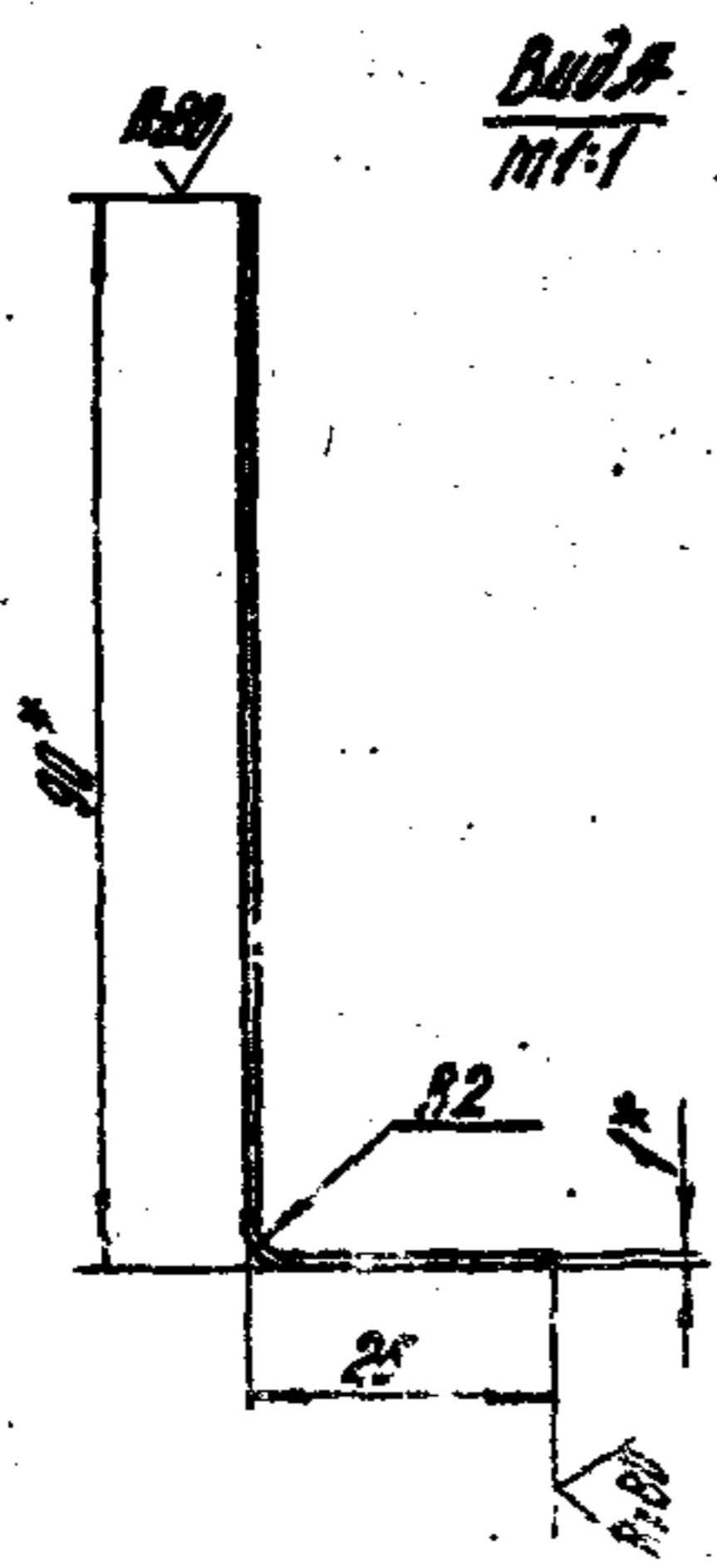
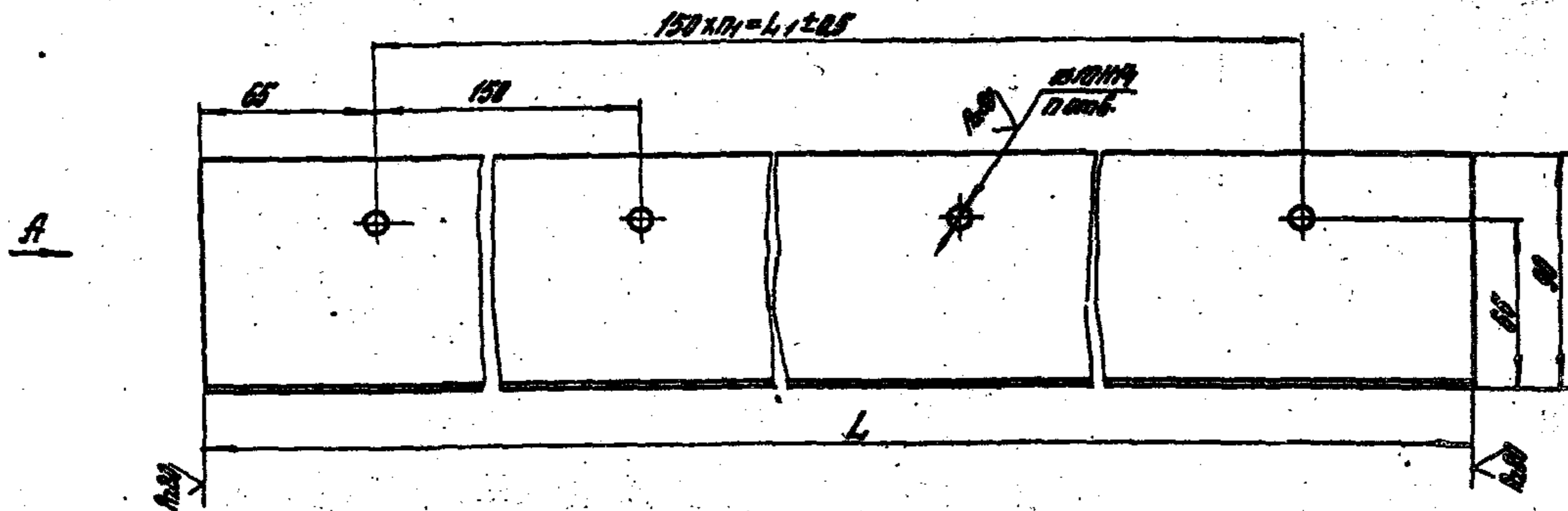




Обозначение		H <sub>1</sub> мм	H <sub>1</sub> мм	H <sub>2</sub> мм	n	П	Масса, кг
1.435.9-17.4-5101	изображено	5520	5594	5250	36	35	91.6
-01	зеркальное отр.	5520	5594	5250	36	35	91.6
-02	изображено	4320	4394	4050	28	27	71.8
-03	зеркальное отр.	4320	4394	4050	28	27	71.8
-04	изображено	3720	3794	3450	24	23	61.9
-05	зеркальное отр.	3720	3794	3450	24	23	61.9
-06	изображено	3120	3194	2950	20	19	52.0
-07	зеркальное отр.	3120	3194	2950	20	19	52.0
-08	изображено	2520	2594	2250	16	15	42.1
-09	зеркальное отр.	2520	2594	2250	16	15	42.1

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

				1.435.9-17.4-5101		
				Образ		
				Лист	Масса	Масштаб
				Р	шт.	1:4
				Лист	Листов	
Разработ.	Леккерейн	О.А.		Продольный проекционный		
Провер.	Роговцов	А.А.		120x80x6; 1/200; 1/200		
	Рябовичкин	А.А.		2. А.А.		
				ЦНИИПРОМСОИИИИ		



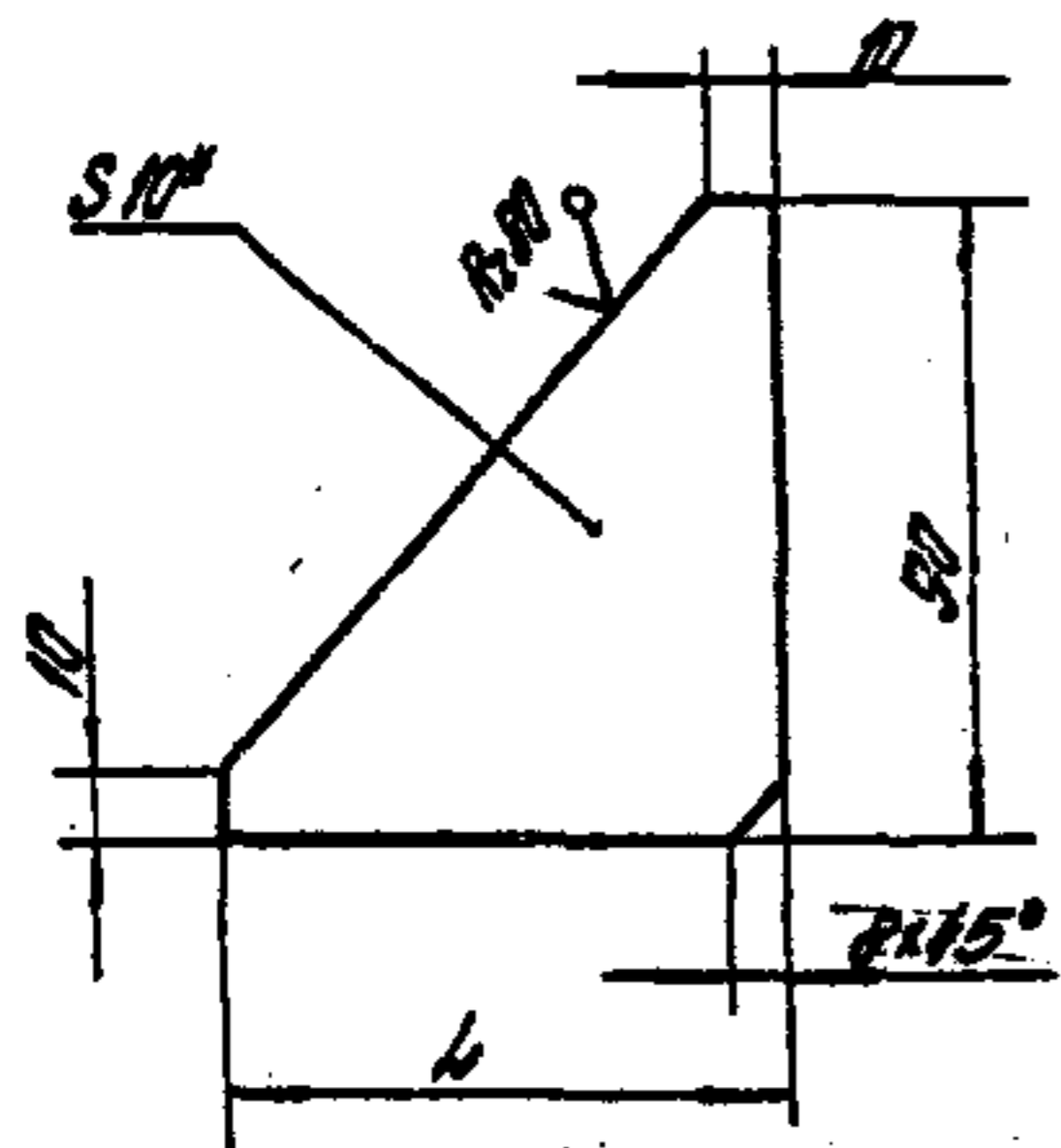
Обозначение	L, мм	L, мм	n	m	Масса, кг
1.435.9-17.4-5/02	5300	5250	30	35	4,8
-01	4100	4050	20	27	3,72
-02	3500	3450	24	23	3,19
-03	2900	2850	20	19	2,85
-04	2300	2250	16	15	2,72

1. Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h, n, t \pm \frac{IT14}{2}$

Изд. 1989 г. Изм. 1. 1989 г. Изм. 2. 1989 г. Изм. 3. 1989 г. Изм. 4. 1989 г. Изм. 5. 1989 г. Изм. 6. 1989 г. Изм. 7. 1989 г. Изм. 8. 1989 г. Изм. 9. 1989 г. Изм. 10. 1989 г. Изм. 11. 1989 г. Изм. 12. 1989 г. Изм. 13. 1989 г. Изм. 14. 1989 г. Изм. 15. 1989 г. Изм. 16. 1989 г. Изм. 17. 1989 г. Изм. 18. 1989 г. Изм. 19. 1989 г. Изм. 20. 1989 г. Изм. 21. 1989 г. Изм. 22. 1989 г. Изм. 23. 1989 г. Изм. 24. 1989 г. Изм. 25. 1989 г. Изм. 26. 1989 г. Изм. 27. 1989 г. Изм. 28. 1989 г. Изм. 29. 1989 г. Изм. 30. 1989 г. Изм. 31. 1989 г. Изм. 32. 1989 г. Изм. 33. 1989 г. Изм. 34. 1989 г. Изм. 35. 1989 г. Изм. 36. 1989 г. Изм. 37. 1989 г. Изм. 38. 1989 г. Изм. 39. 1989 г. Изм. 40. 1989 г. Изм. 41. 1989 г. Изм. 42. 1989 г. Изм. 43. 1989 г. Изм. 44. 1989 г. Изм. 45. 1989 г. Изм. 46. 1989 г. Изм. 47. 1989 г. Изм. 48. 1989 г. Изм. 49. 1989 г. Изм. 50. 1989 г. Изм. 51. 1989 г. Изм. 52. 1989 г. Изм. 53. 1989 г. Изм. 54. 1989 г. Изм. 55. 1989 г. Изм. 56. 1989 г. Изм. 57. 1989 г. Изм. 58. 1989 г. Изм. 59. 1989 г. Изм. 60. 1989 г. Изм. 61. 1989 г. Изм. 62. 1989 г. Изм. 63. 1989 г. Изм. 64. 1989 г. Изм. 65. 1989 г. Изм. 66. 1989 г. Изм. 67. 1989 г. Изм. 68. 1989 г. Изм. 69. 1989 г. Изм. 70. 1989 г. Изм. 71. 1989 г. Изм. 72. 1989 г. Изм. 73. 1989 г. Изм. 74. 1989 г. Изм. 75. 1989 г. Изм. 76. 1989 г. Изм. 77. 1989 г. Изм. 78. 1989 г. Изм. 79. 1989 г. Изм. 80. 1989 г. Изм. 81. 1989 г. Изм. 82. 1989 г. Изм. 83. 1989 г. Изм. 84. 1989 г. Изм. 85. 1989 г. Изм. 86. 1989 г. Изм. 87. 1989 г. Изм. 88. 1989 г. Изм. 89. 1989 г. Изм. 90. 1989 г. Изм. 91. 1989 г. Изм. 92. 1989 г. Изм. 93. 1989 г. Изм. 94. 1989 г. Изм. 95. 1989 г. Изм. 96. 1989 г. Изм. 97. 1989 г. Изм. 98. 1989 г. Изм. 99. 1989 г. Изм. 100. 1989 г.

				1.435.9-17.4-5/02		
				Пластина		
				Лист	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:2
				Лист		
				Листов		
Разработ.	Александров	Иванов		Дист Б-ПН-СОСТАВЛЯЮЩАЯ-74 Э-IV-СмЭП/ПСТ/6529-70		
Пробер.	Петров	Сидоров				
Н. контр.	Королев	Васильев				
Учт.	Давыдов	Кузнецов				





Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5103	80	0,34
-01	110	0,46

1 \* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  $h, H, \pm \frac{h}{10}$

1.435.9-17.4-5103

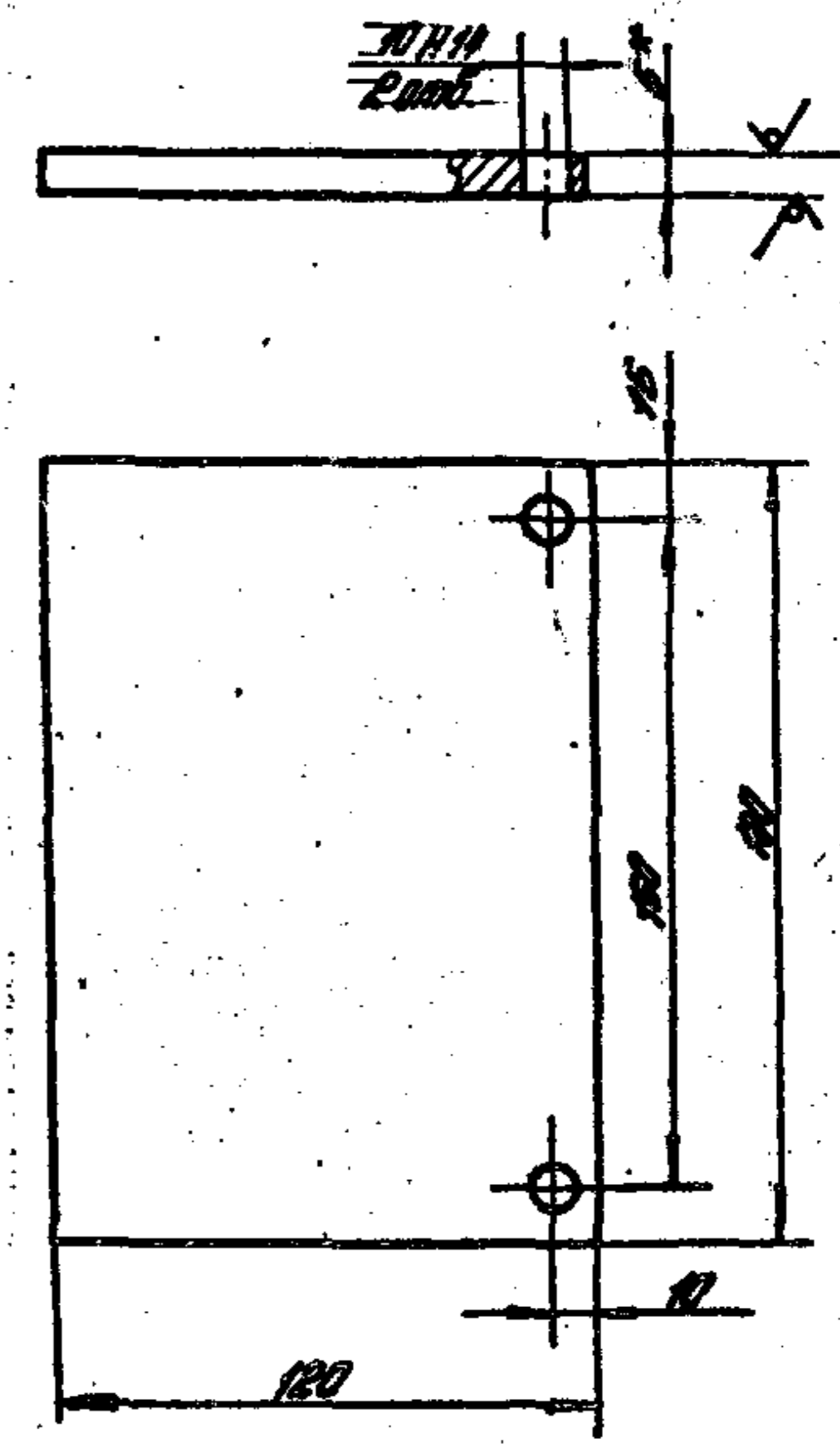
Редра

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,34	1:2
Лист	Листов 1	

Разработчик: Лукьянов В.И.  
 Проверил: Погодаев Т.С.  
 Исполнитель: Погодаев Т.С.

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1 \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h, H, \pm \frac{h}{10}$

1.435.9-17.4-5104

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,81	1:2
Лист	Листов 1	

Разработчик: Лукьянов В.И.  
 Проверил: Погодаев Т.С.  
 Исполнитель: Погодаев Т.С.

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ подл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прил.
				-	01	02	03	04	
			<u>Документация</u>						
А3		1.435.9-17.4-5200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>						
А4	1	1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	4	4	2	2	
А3	2	1.435.9-17.4-5201	СВЯЗЬ	1					
		-01	СВЯЗЬ		1				
		-02	СВЯЗЬ			1			
		-03	СВЯЗЬ				1		
		-04	СВЯЗЬ					1	

			1.435.9-17.4-5200			
Разр.:	Кукошев	И.И.	Перекладина	Лит.	Лист	Лист
Проб.	Погорелов	И.И.		Р	1	2
Н.контр.	Глебошкин	В.С.		ЦНИПРОМЗДАНИ		
Утв.	Погорелов	И.И.		Формат А4		

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ подл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прил.
				-	01	02	03	04	
А3	3	1.435.9-17.4-5202	Плоско	1					
		-01	Плоско		1				
		-02	Плоско			1			
		-03	Плоско				1		
		-04	Плоско					1	
А4	4	1.435.9-17.4-5203	Уголок	1					
		-01	Уголок		1				
		-02	Уголок			1			
		-03	Уголок				1		
		-04	Уголок					1	
Б4	5	1.435.9-17.4-5204	Пластина 1.435.9-17.4-5204 -09 ГОСТ 7338-77 (65x4840) h14;	2					
		-01	(65x4240) h14;		2				
		-02	(65x3640) h14;			2			
		-03	(65x3040) h14;				2		
		-04	(65x2440) h14;					2	
			<u>Стандартные изделия</u>						
	6		Винт М8x25.58.05 ГОСТ 77473-80	33	29	25	21	17	
	7		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70	33	29	25	21	17	

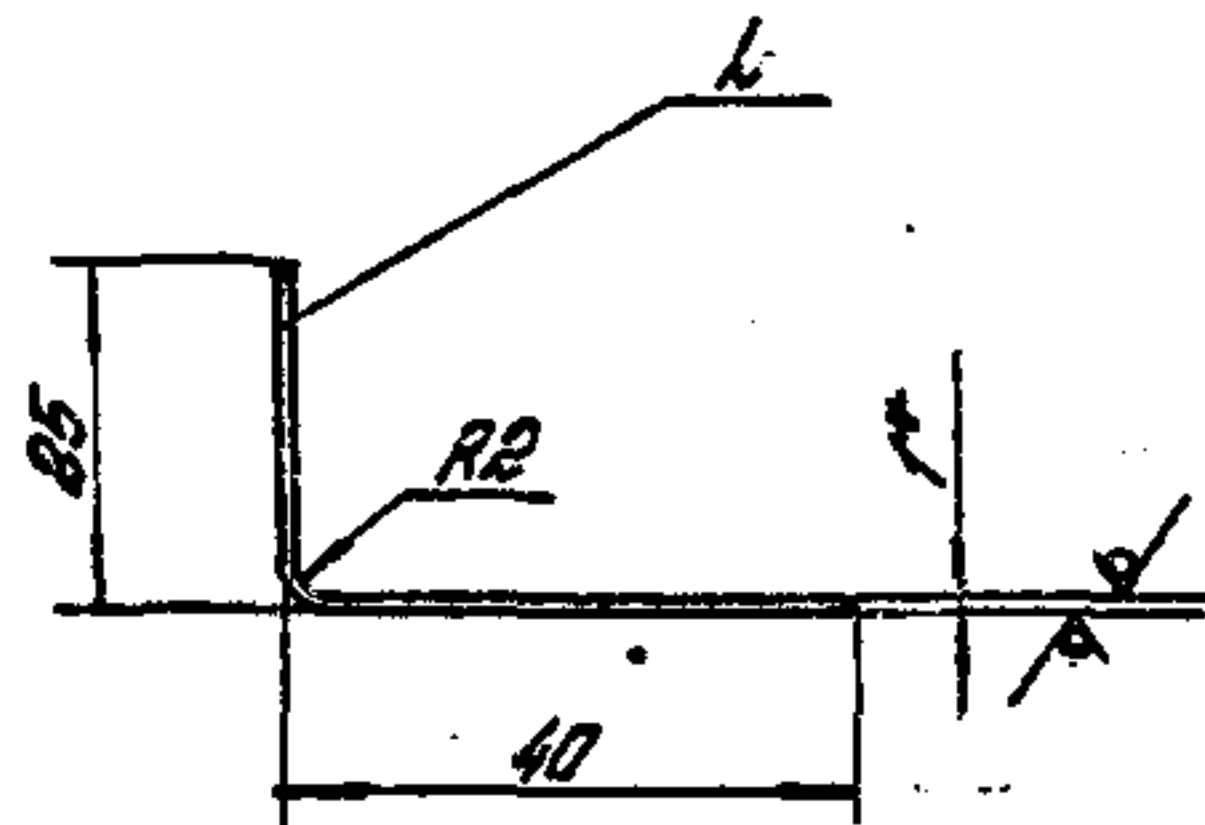
19890-05 13









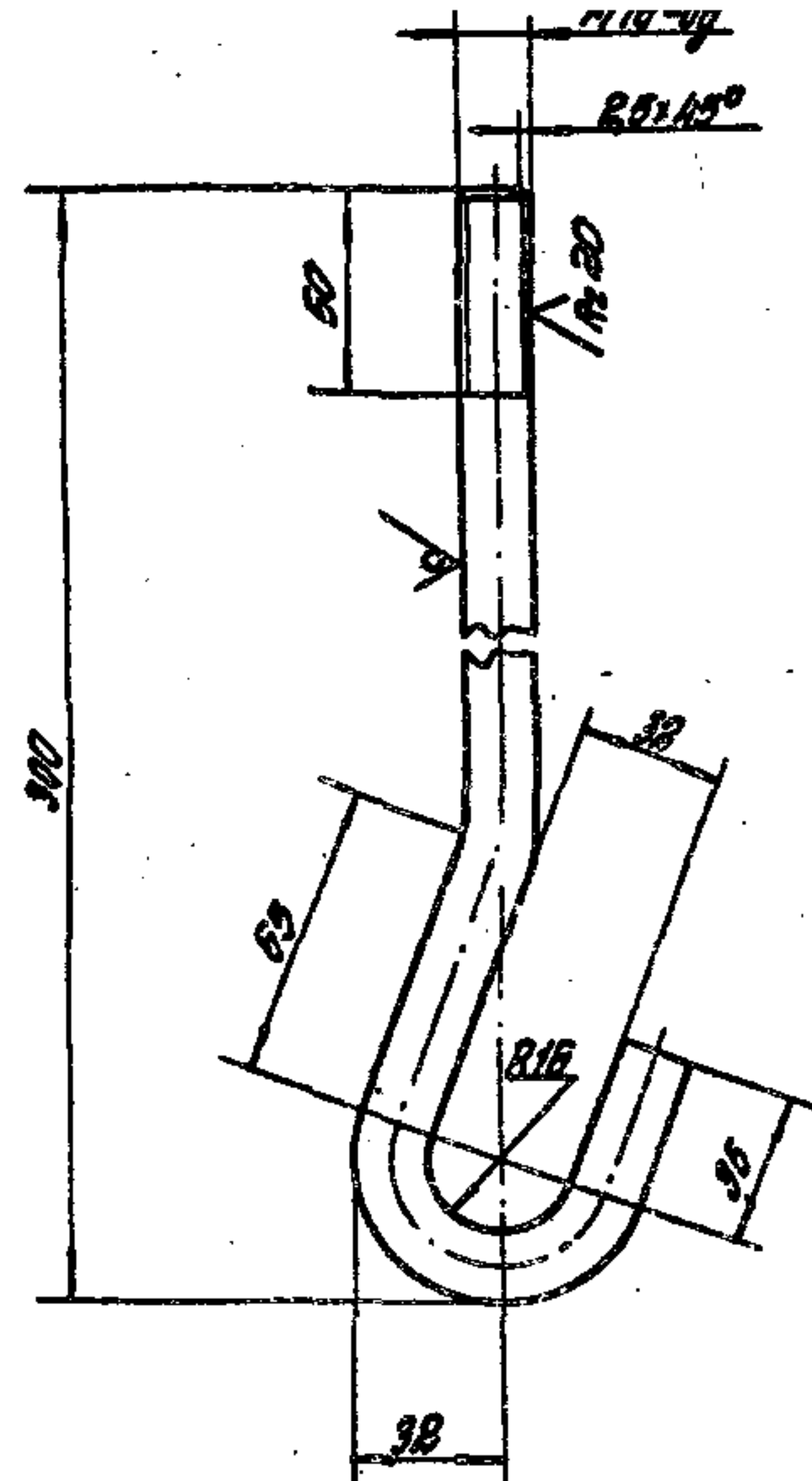


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5203	4988	2,5
-01	4388	2,2
-02	3788	1,9
-03	3188	1,6
-04	2588	1,3

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

Листы 1-4

1.435.9-17.4-5203			
Узелок			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	от. табл.	1:1	
Лист Б-ИИ-10 ГОСТ 19904-74*			
3-IV-СтЗпс ГОСТ 16523-70			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

Листы 1-4

1.435.9-17.4-5001			
Болт фундаментный			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	0,6	1:2	
Разраб.	Лукашевич	Л.С.	
Проб.	Морозов	Л.С.	
Н.контр.	Борозкин	Л.С.	
Упр.	Морозов	Л.С.	
Круп В.18 ГОСТ 2590-74*			
35 ГОСТ 1990-74*			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



ИВБ № подл. Подпись и дата. Взят. ИВБ №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000				Прим.
					-	01			
				<u>Документация</u>					
A3			1.435.9-17.4-6000 СБ	Сборочный чертеж	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	1				
			-01	Корпус верхний		1			
A4	2		1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	1				
			-01	Корпус нижний		1			

				1.435.9-17.4-6000		
				Лист 1		
Разраб.	Лукошев	Л.М.		Пятая		
Проб.	Нефедов	Ю.М.				
Н.контр.	Глебошкин	В.М.				
Утв.	Погорелов	Ю.М.				
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

формат А4

ИВБ № подл. Подпись и дата. Взят. ИВБ №

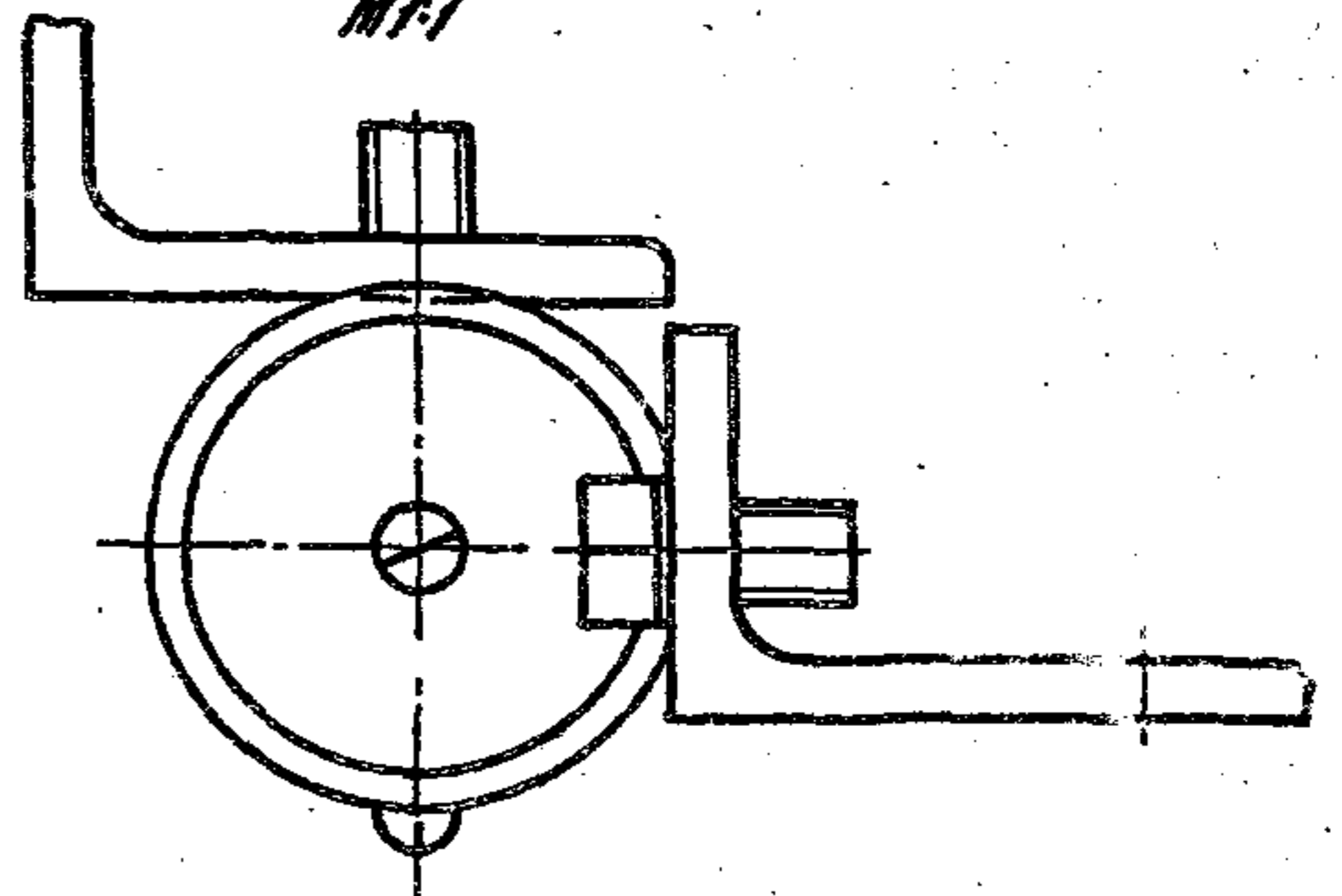
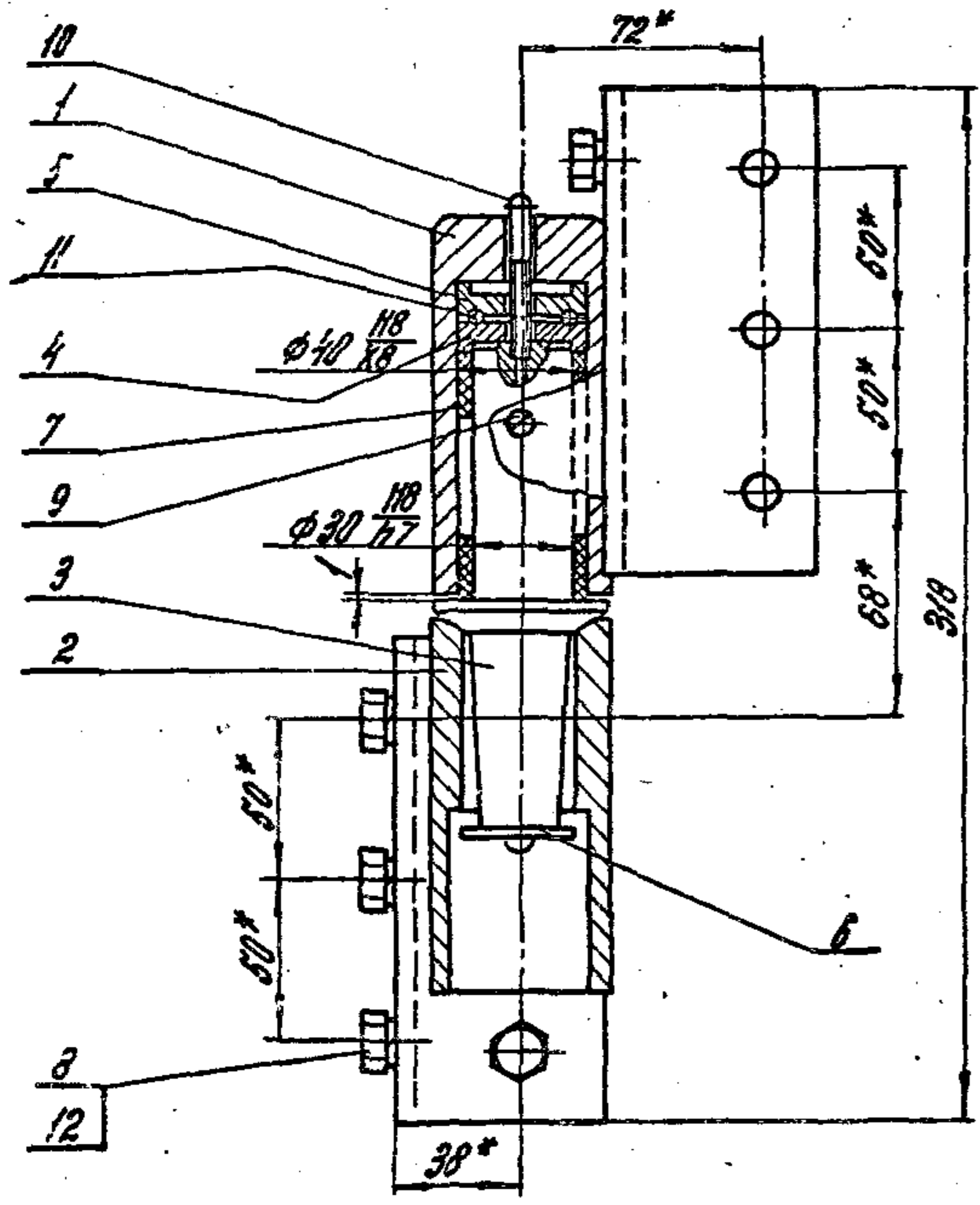
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000				Прим.
					-	01			
				<u>Детали</u>					
A4	3		1.435.9-17.4-6001	Ось	1	1			
A4	4		1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	1	1			
A4	5		1.435.9-17.4-6002-01	Вкладыш	1	1			
A4	6		1.435.9-17.4-6003	Шайба	1	1			
A4	7		1.435.9-17.4-6004	Втулка	2	2			
				<u>Стандартные изделия</u>					
	8			Болт М10x25.58.016 ГОСТ 7798-70*	5	5			
	9			Винт М5x9.58.019 ГОСТ 17473-80*	2	2			
	10			Винт М5x50.58.016 ГОСТ 17473-80*	1	1			
	11			Шарик Ш 4,763 мм Н ГОСТ 3722-60	4	4			
	12			Шайба 10.65Г.029 ГОСТ 6402-70*	5	5			

1.435.9-17.4-6000

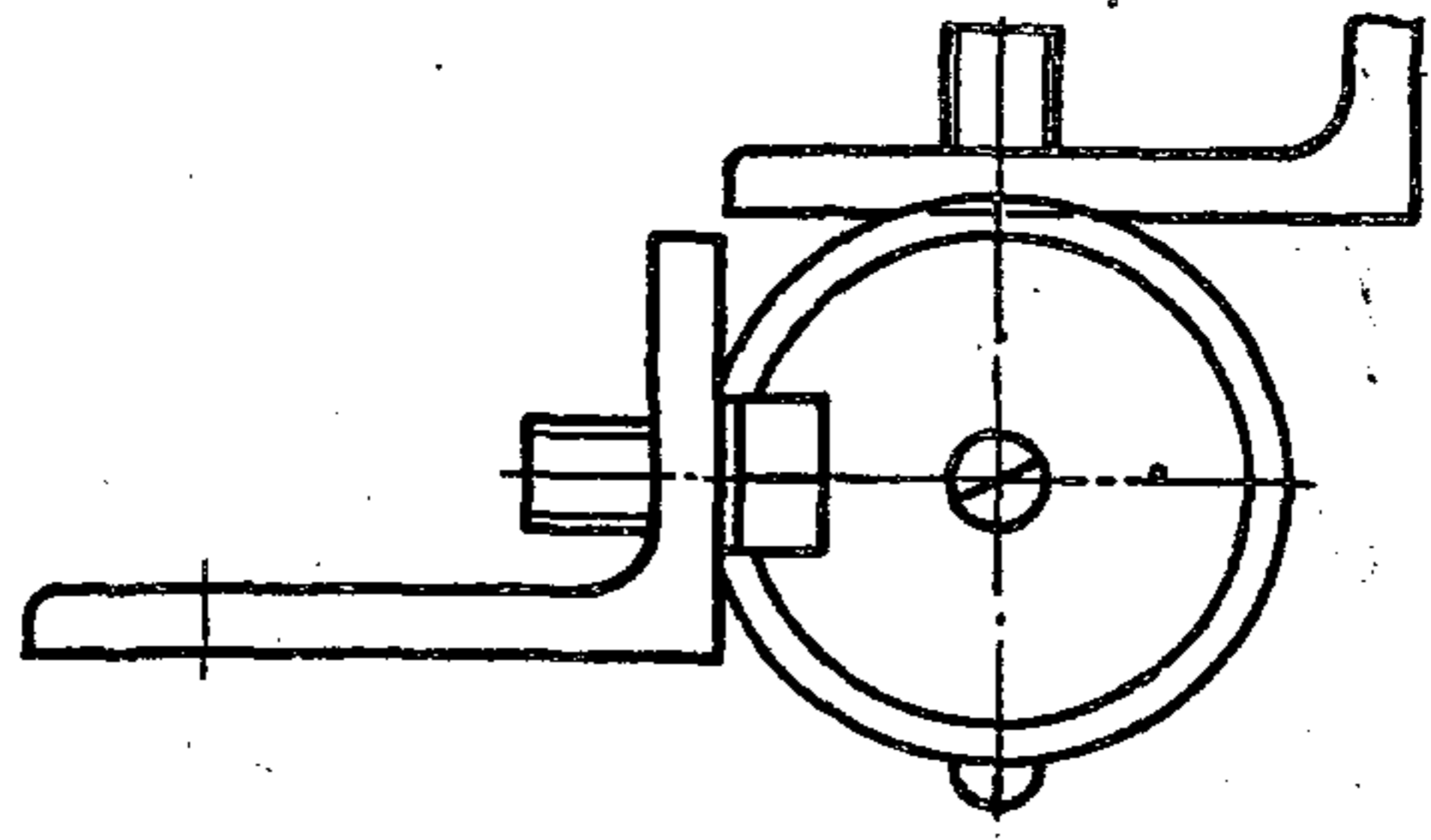
Лист 2

формат А4

1.435.9-17.4-6000  
 Вуз  
 М-1



1.435.9-17.4-6000-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ВПР.  
 Детальное - см. 1.435.9-17.4-6000



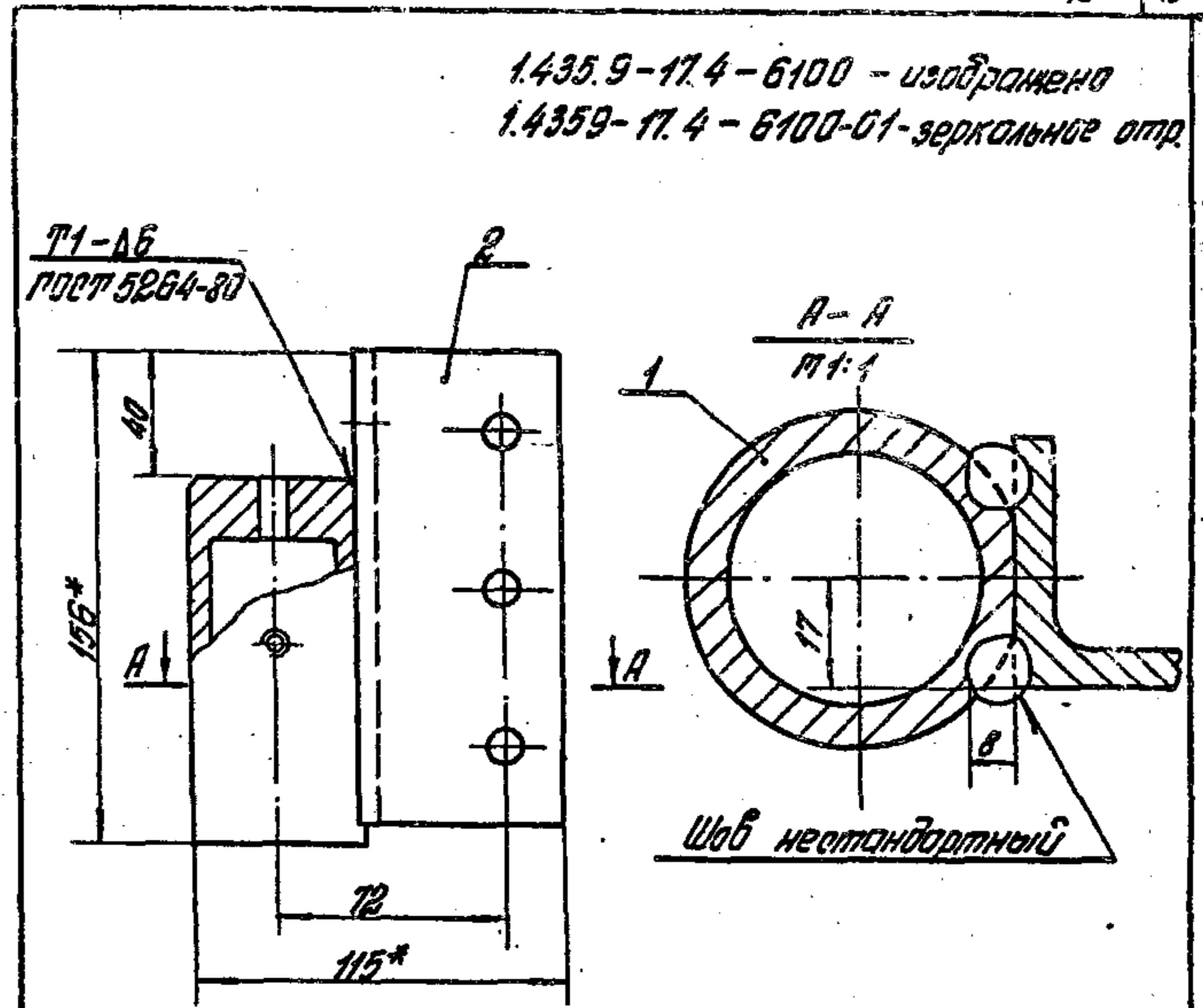
\* Размеры для сборки.

			1.435.9-17.4-6000 СБ		
			Лист	Модель	Масштаб
			Р	Б.4	1:2
			Лист Листов		
Разраб.	Пороцкий	Иван	ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
Пробер.	Дукович	Иван			
Н. контр.	Пороцкий	Иван			
З.б.	Пороцкий	Иван			

№ п/п	Кол. на чертеж	Наименование	Кол. на чертеж	1.435.9-17.4-6100	Примеч.
		Документация			
		Сборочный чертёж			
		Детали			
		1 1.435.9-17.4-6101	1		
		2 1.435.9-17.4-6102	1		
		-01	1		

1.435.9-17.4-6100		Лит. Масса
Корпус верхний		ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Разработчик	Проверено	Утверждено
Л.А. Лукашевич	Л.А. Лукашевич	Л.А. Лукашевич
И.А. Лукашевич	И.А. Лукашевич	И.А. Лукашевич
Утв.	Утв.	Утв.



1.435.9-17.4-6100 - изображено  
 1.435.9-17.4-6100-01-зеркальное отр.

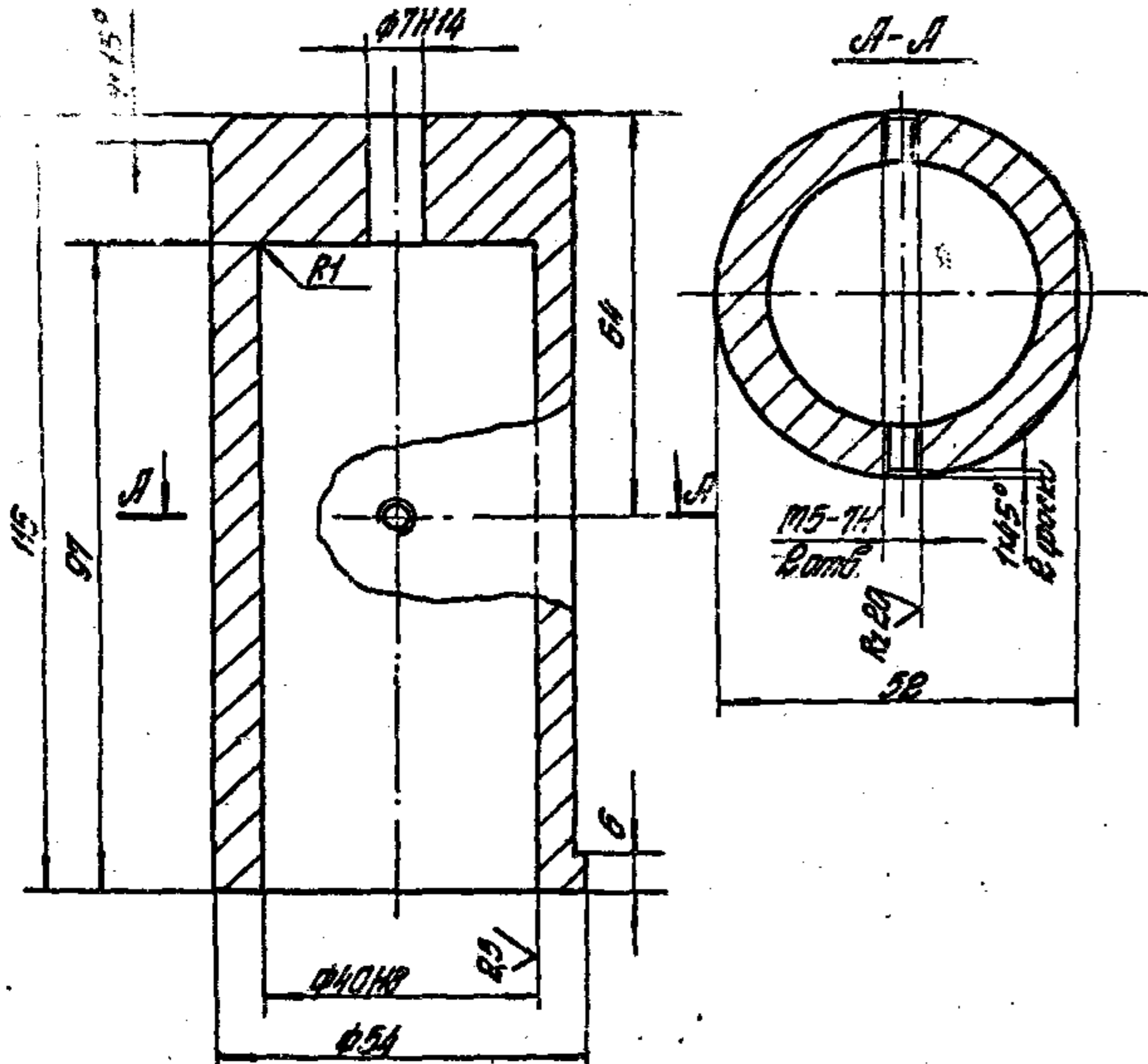
1. \* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-6100 СБ		Лит. Масса
Корпус верхний		Р 2,1 1:2
Сборочный чертёж		Лит. Масса 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Разработчик	Проверено	Утверждено
Л.А. Лукашевич	Л.А. Лукашевич	Л.А. Лукашевич
И.А. Лукашевич	И.А. Лукашевич	И.А. Лукашевич
Утв.	Утв.	Утв.



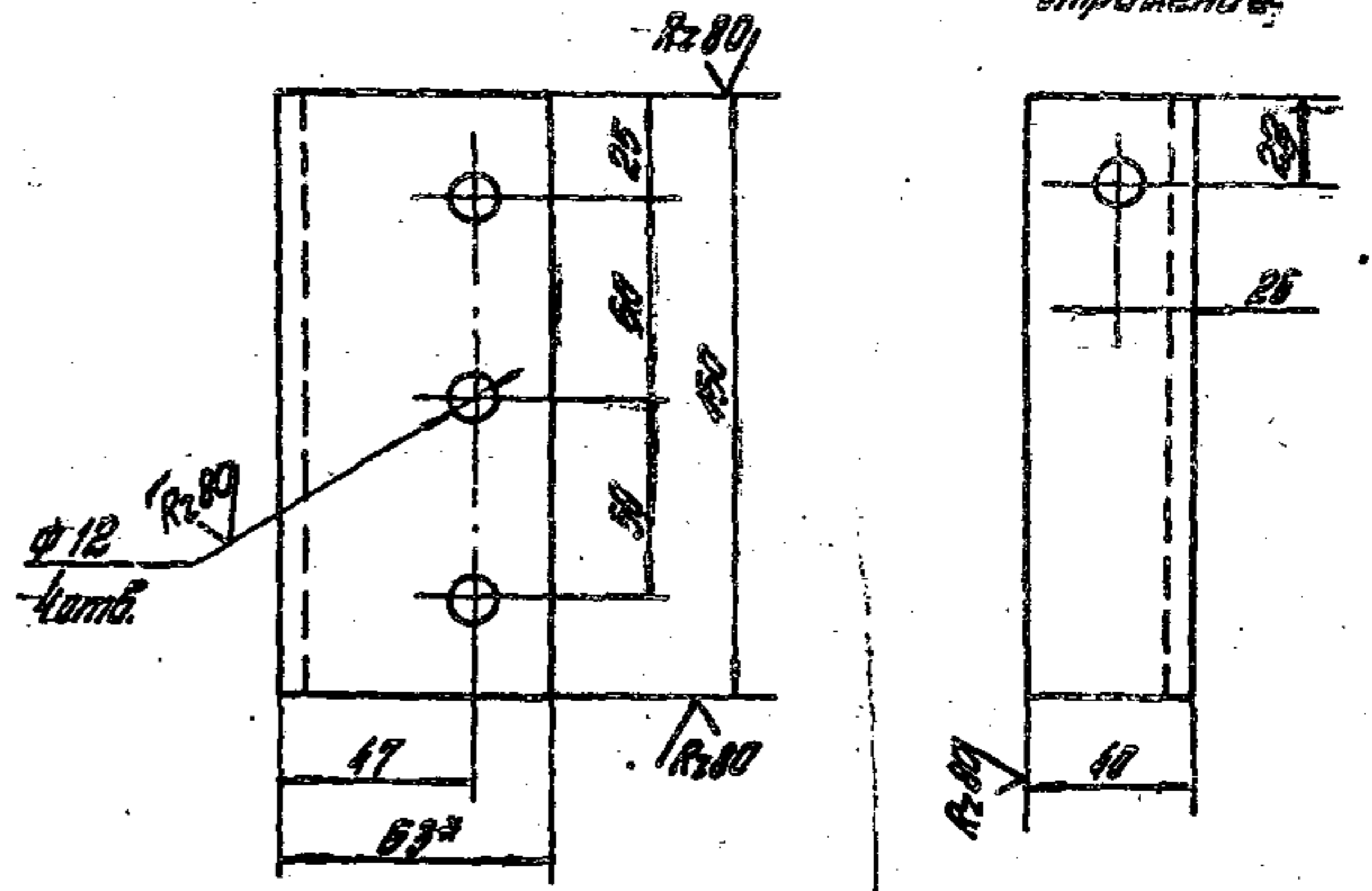


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-6101

			Лист	Масса	Масштаб
Отакон, верхний			Р	1,1	1:1
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Лист	Листов	
Корж	В.С.С.	С.С.С.	Корж	В.С.С. лист 2590-71*	
Корж	В.С.С.	С.С.С.	Корж	Лит. 535-79*	
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

1.435.9-17.4-6102 - изобретено  
1.435.9-17.4-6102-01 - зеркальная отработка



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-6103

			Лист	Масса	Масштаб
Кранштейн			Р	0,91	1:2
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Лист	Листов	
Корж	В.С.С.	С.С.С.	Корж	В.С.С. лист 2590-71*	
Корж	В.С.С.	С.С.С.	Корж	Лит. 535-79*	
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Лит. 535-79\*

№ п/п	Кол. на лист	Код	Наименование	Детали	Сборочный чертёж	Документация	Наименование	Код на лист	1.435.9-17.4-6200
1	1	1	1.435.9-17.4-6201	Ступица нижняя	1				
2	1	2	1.435.9-17.4-6202	Крыльце	1				
				Крыльце	1				

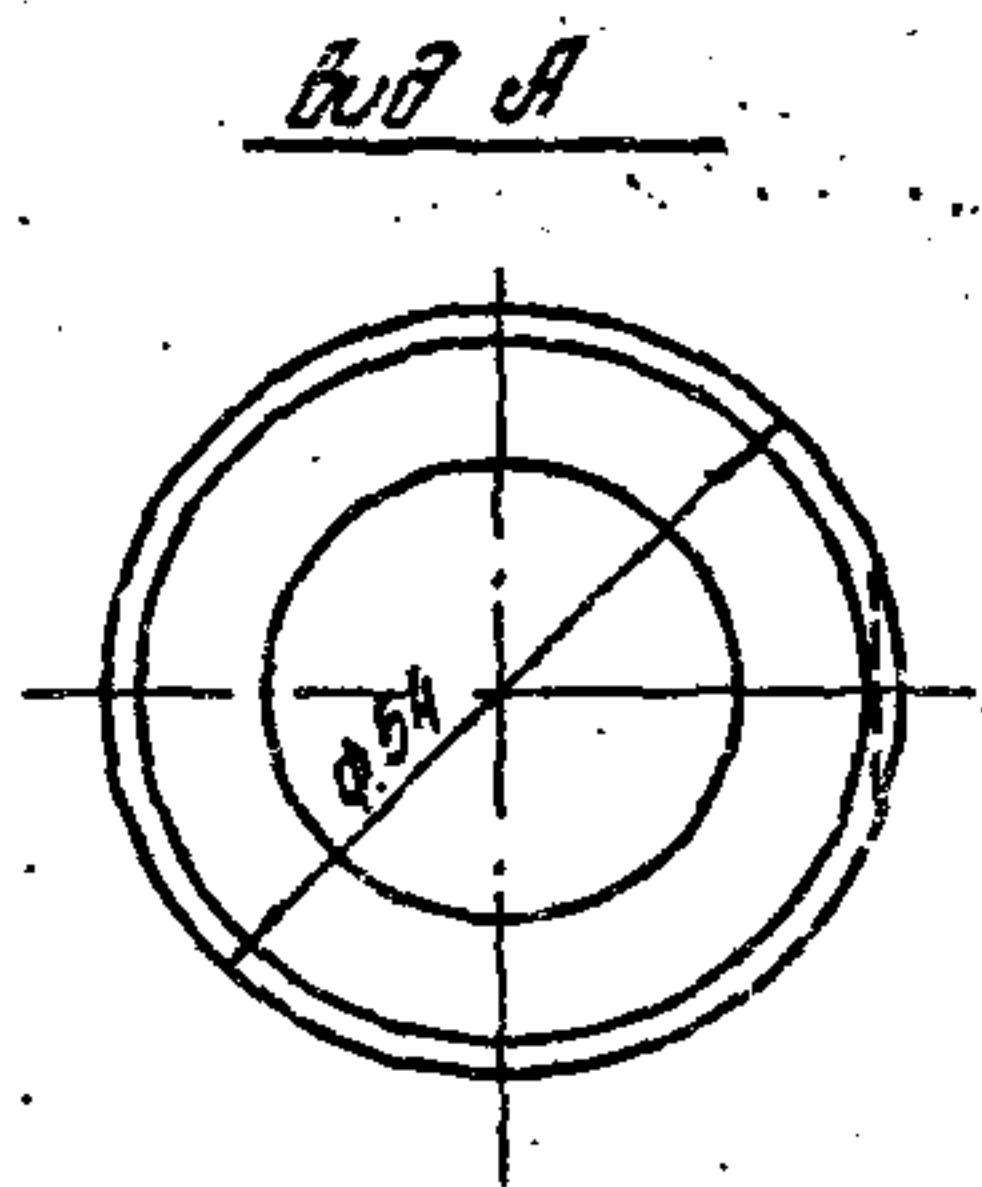
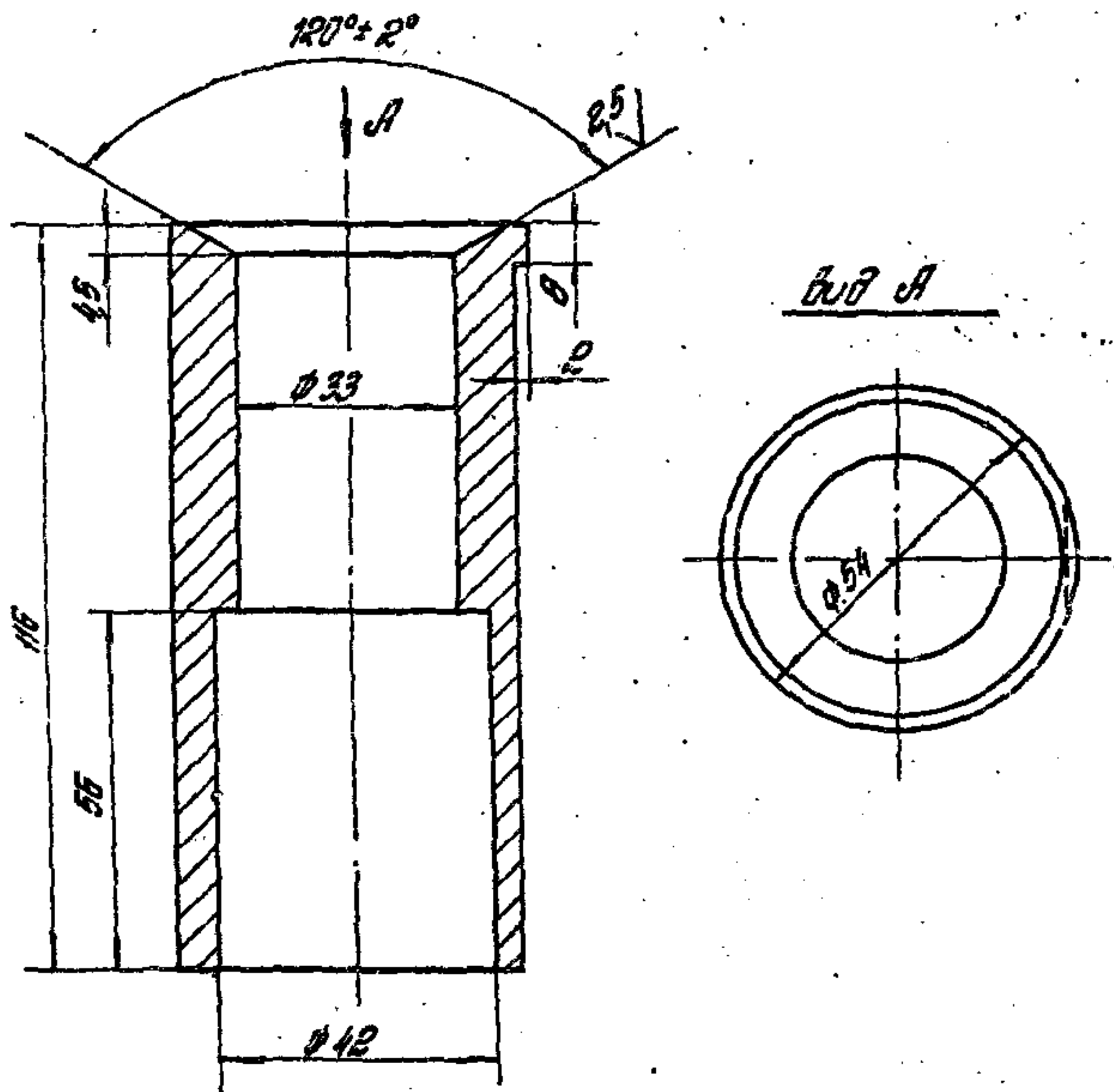
1.435.9-17.4-6200		Лист	Листов
Корпус нижний		Р	1
		ЦНИПРОМЗДАНИИ	
		Результ. А.С.	

№ п/п лист и дата

1.435.9-17.4-6200 - изображение  
1.435.9-17.4-6200-01 - зеркальное отр.

1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-6200 СБ.		
Корпус нижний	Лист	Листов
Сборочный чертёж	Р	2.14 1:2
	Лист	Листов 1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Пределные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14.

1.435.9-17.4-6207

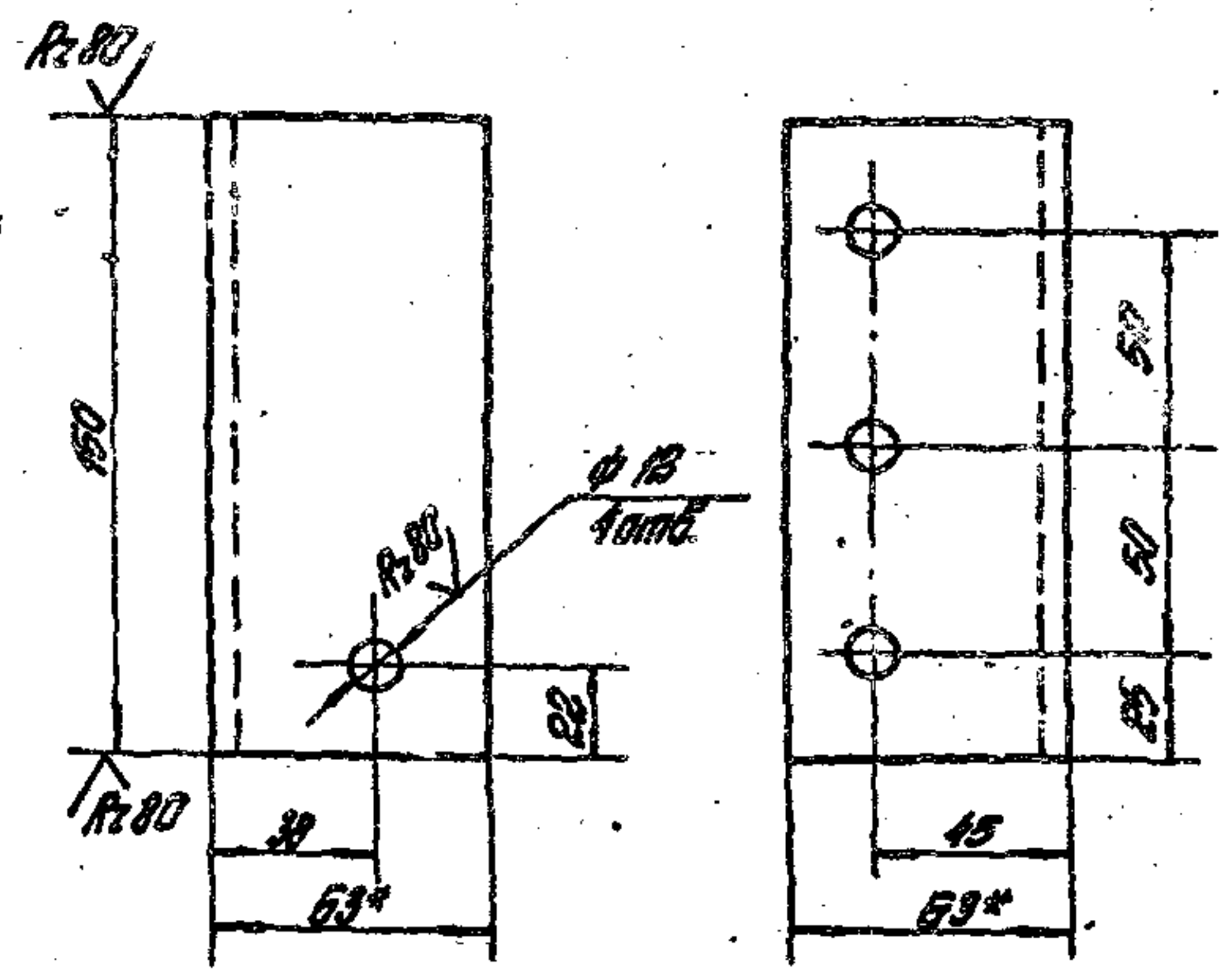
Стакан  
НУЧНЫЙ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:1
Литера	Литера	Литера

Круге В.Б. 1989-17.4-6207-1  
От. Б. 1989-17.4-6207-2

ИНКИПРОМЗДАНИИ

1.435.9-17.4-6202 - УЗОБОРМОНО  
1.435.9-17.4-6202-01 зеркаланое  
отформование



1. \* Размеры для справок.  
2. Пределные отклонения размеров: Н14, н14, ± 0,14.

1.435.9-17.4-6202

Коронштейн

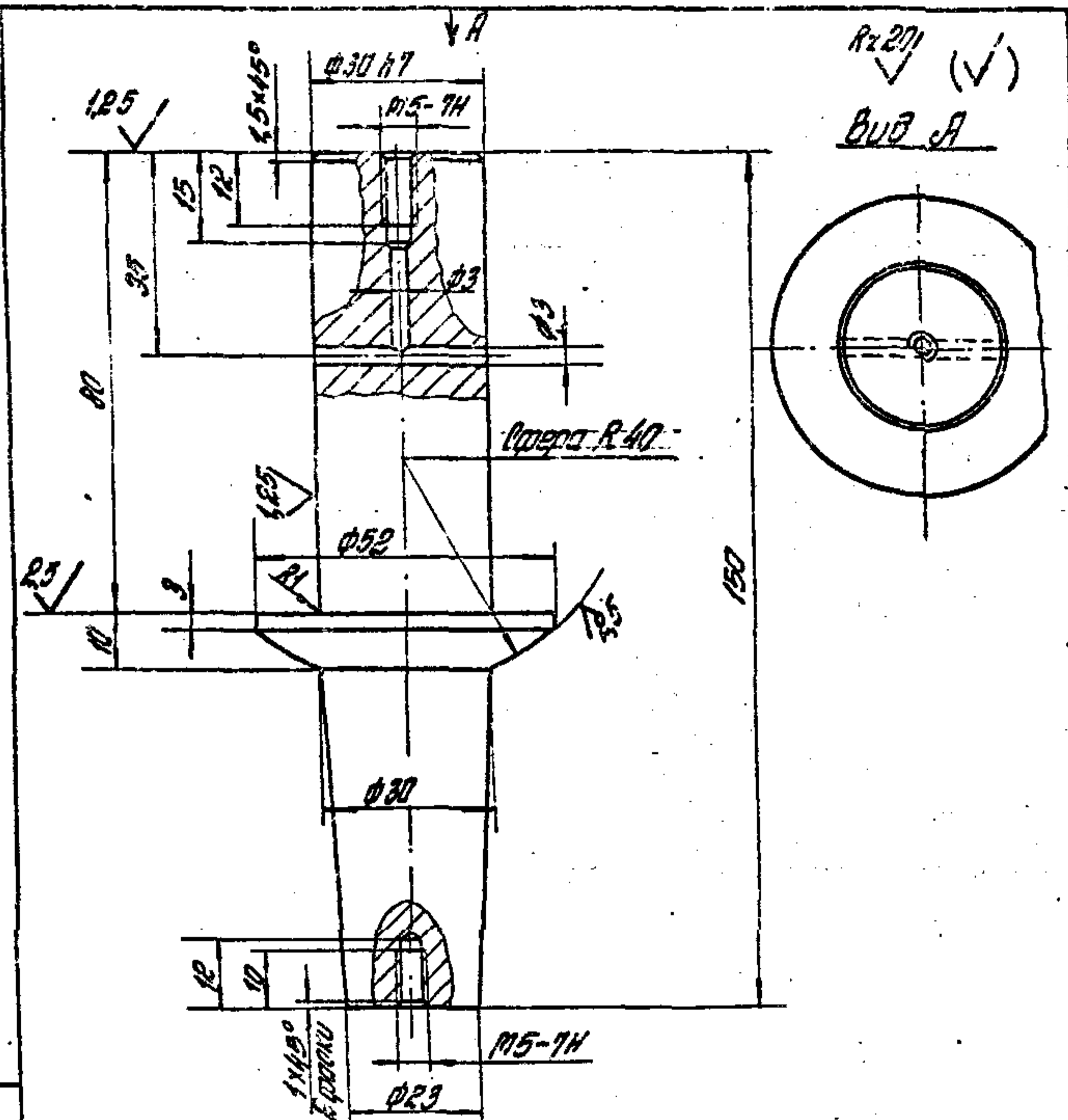
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,00	1:2
Литера	Литера	Литера

Рисовал: М.А. 1989-17.4-6202-01  
Проверил: И.А. 1989-17.4-6202-01  
Н.А. 1989-17.4-6202-01  
Узелок: Б.Б. 1989-17.4-6202-01

Узелок Б.Б. 1989-17.4-6202-01  
От. Б. 1989-17.4-6202-01

ИНКИПРОМЗДАНИИ





Rz 20.1 (✓)  
Вид А

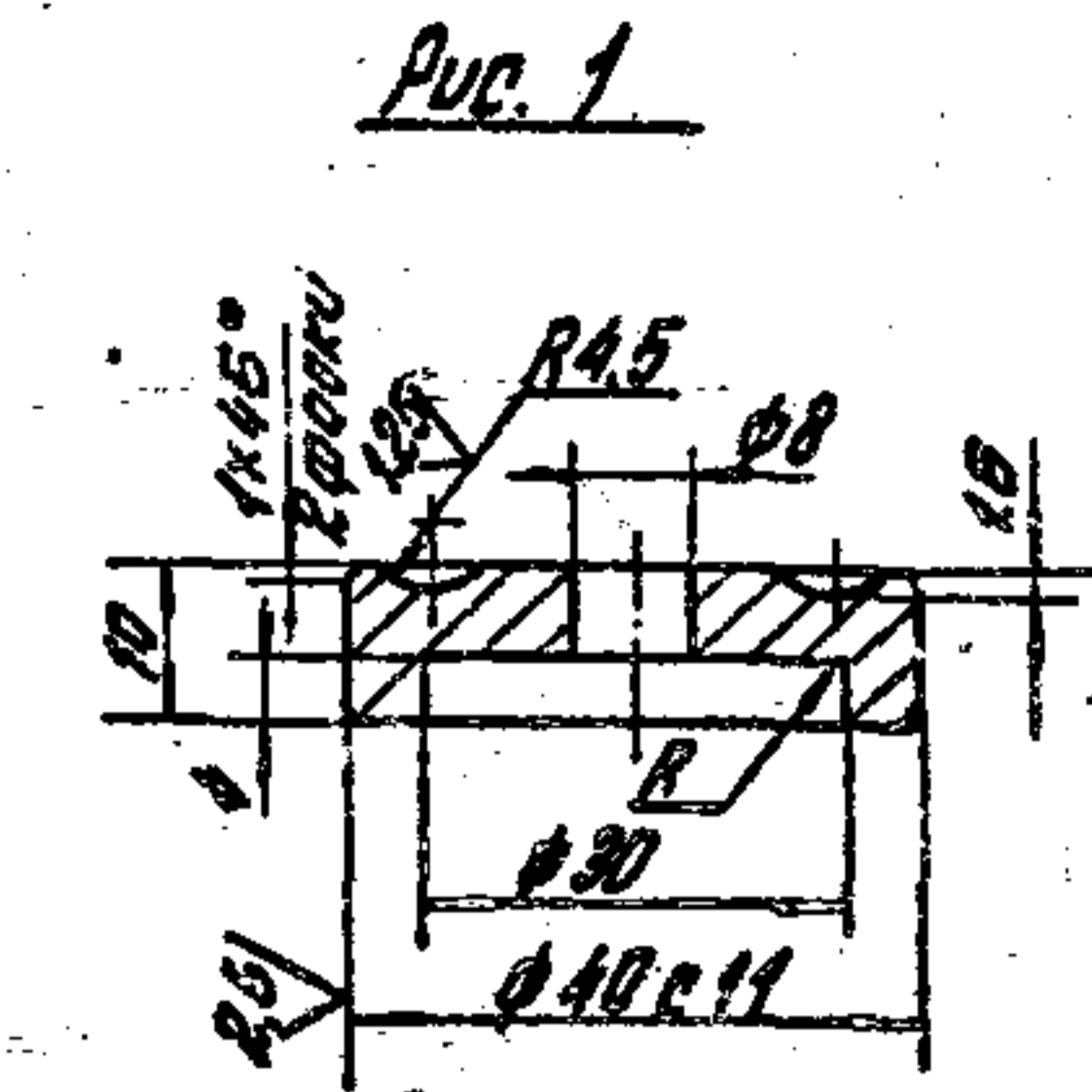
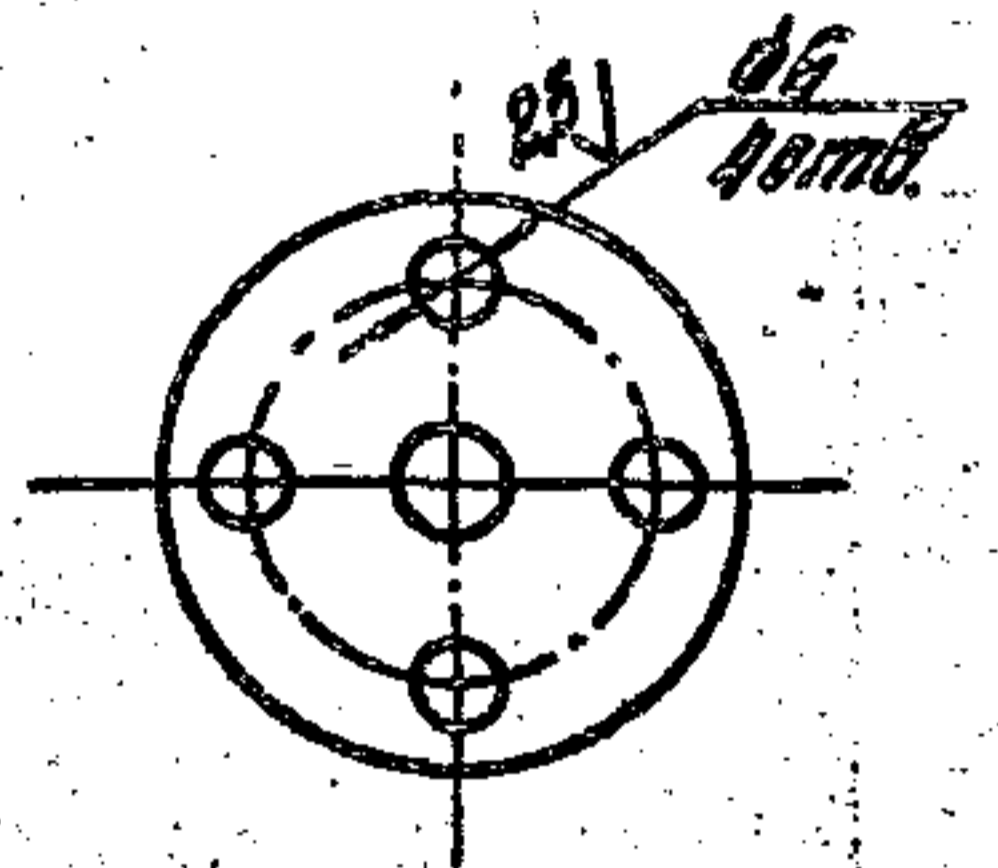
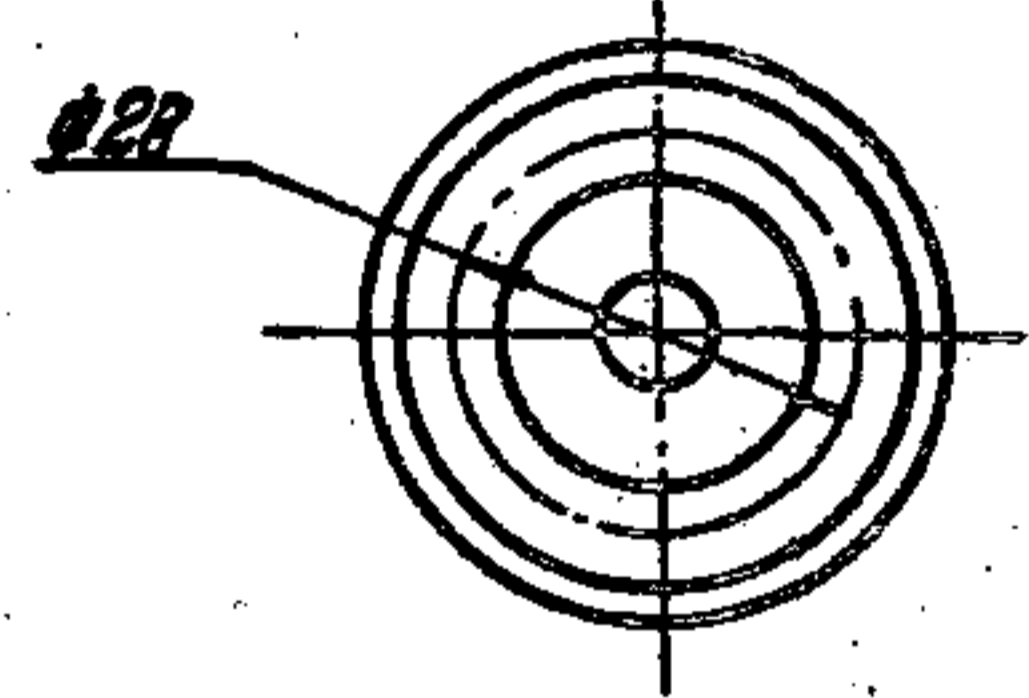
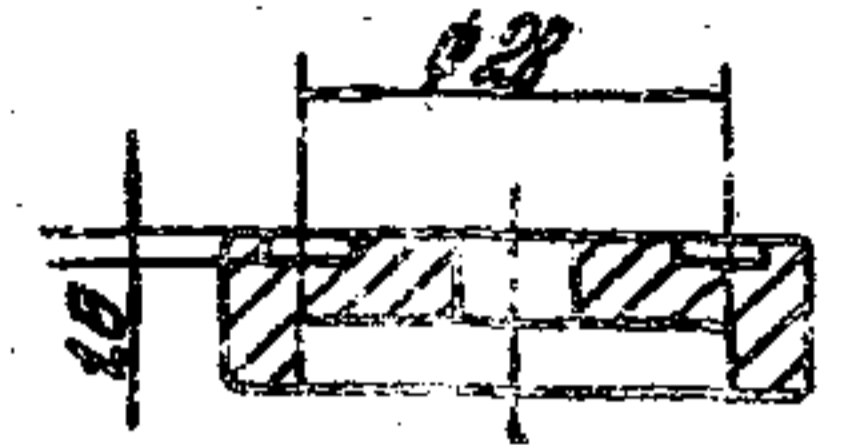


Рис. 1

Рис. 2  
Дополнение - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Масса кг
1.435.9-17.4-6002	1	0,069
-01	2	0,012

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1/10.
2. Колити ТВ4 НРС 40...45.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 1/10.
2. Термообработка - нормализация.

1.435.9-17.4-6001

Осы

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,78	1:1
Лист	Листов	

Круг В 54 ГОСТ 2590-71\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

1.435.9-17.4-6002

Вкладыш

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,012	1:1
Лист	Листов	

Круг В 54 ГОСТ 2590-71\*  
15 ГОСТ 1050-74\*\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

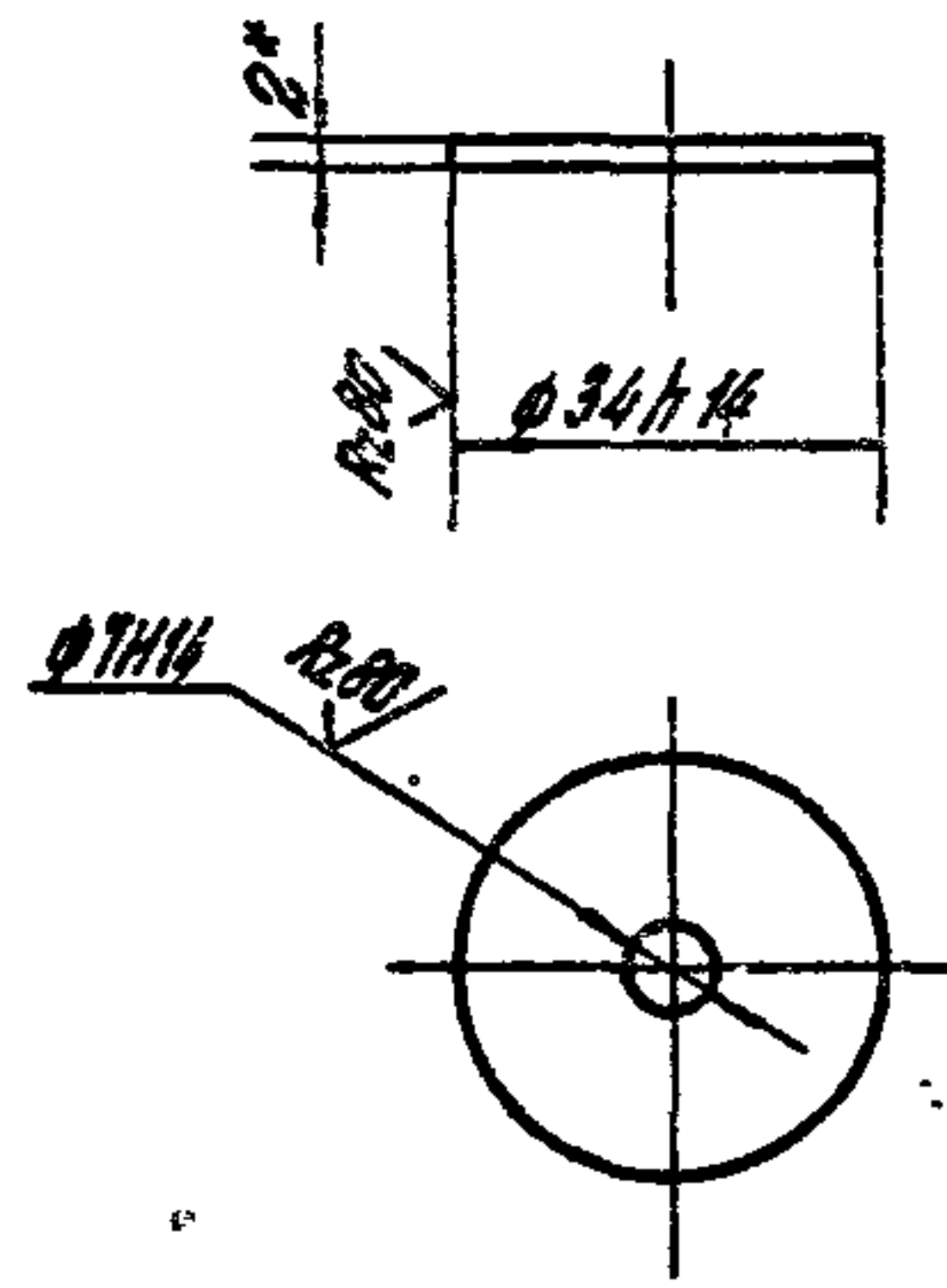
Лист № 17 из 17

Лист № 17 из 17

Разработчик: М.А.С. / Проверено: М.А.С. / Утверждено: М.А.С.

Разработчик: М.А.С. / Проверено: М.А.С. / Утверждено: М.А.С.

(✓) ✓

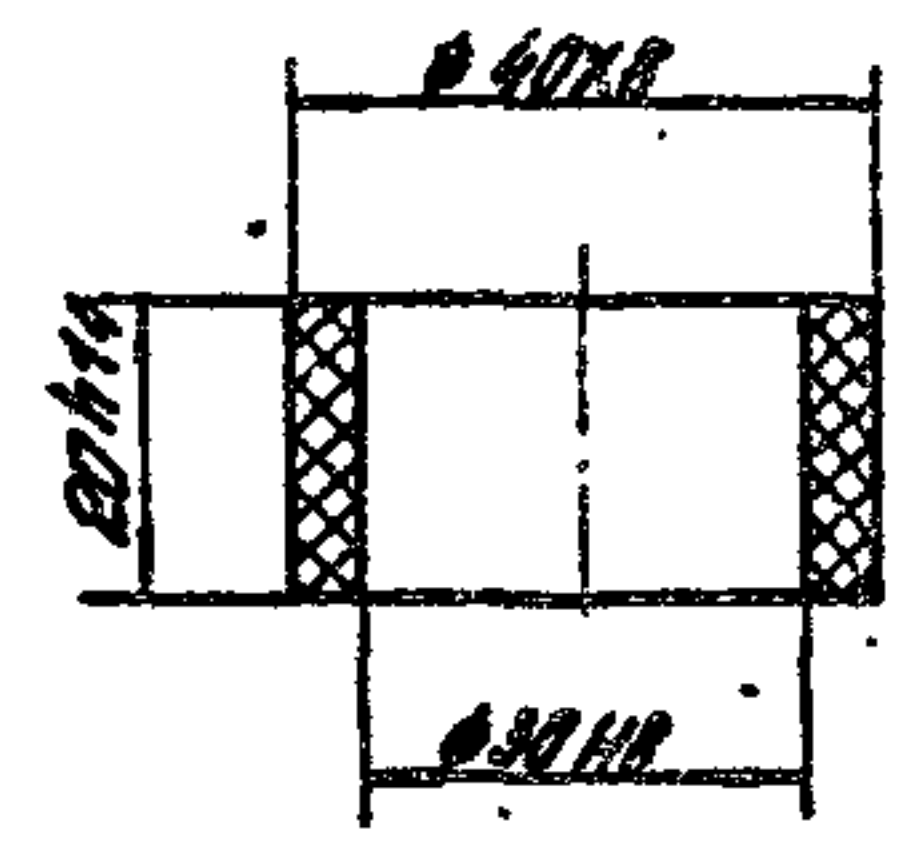


\* Размер для справок.

№ документа	Исполнитель	Дата	1.435.9-17.4-6003	Лист	Масса	Масштаб
				1	0,014	1:1
Разработчик	Исполнитель	Дата	ЦНИПРОМЗОРНИЙ	Лист	Масса	Масштаб
Проверенный	Лектор	Дата		1		
Лист 5-11-20 по от 19903-74*			ЦНИПРОМЗОРНИЙ	Лист 3-3-11 по от 16523-70*		

Исполнителю А.А.

25



№ документа	Исполнитель	Дата	1.435.9-17.4-6004	Лист	Масса	Масштаб
				1	0,005	1:1
Разработчик	Исполнитель	Дата	ЦНИПРОМЗОРНИЙ	Лист	Масса	Масштаб
Проверенный	Лектор	Дата		1		
Лист 5-11-20 по от 19903-74*			ЦНИПРОМЗОРНИЙ	Лист 3-3-11 по от 16523-70*		

19890-05 2

Исполнителю А.А.

Формат		Изм. №		Подпись и дата		Взр. инд. №		Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04										
				<u>Документация</u>														
А3		1.435.9-17.4-7000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×										
			<u>Сборочные единицы</u>															
А4	1	1.435.9-17.4-7100	Кронштейн	1	1	1	1	1										
			<u>Детали</u>															
А4	2	1.435.9-17.4-7001	Скоба	1	1	1	1	1										

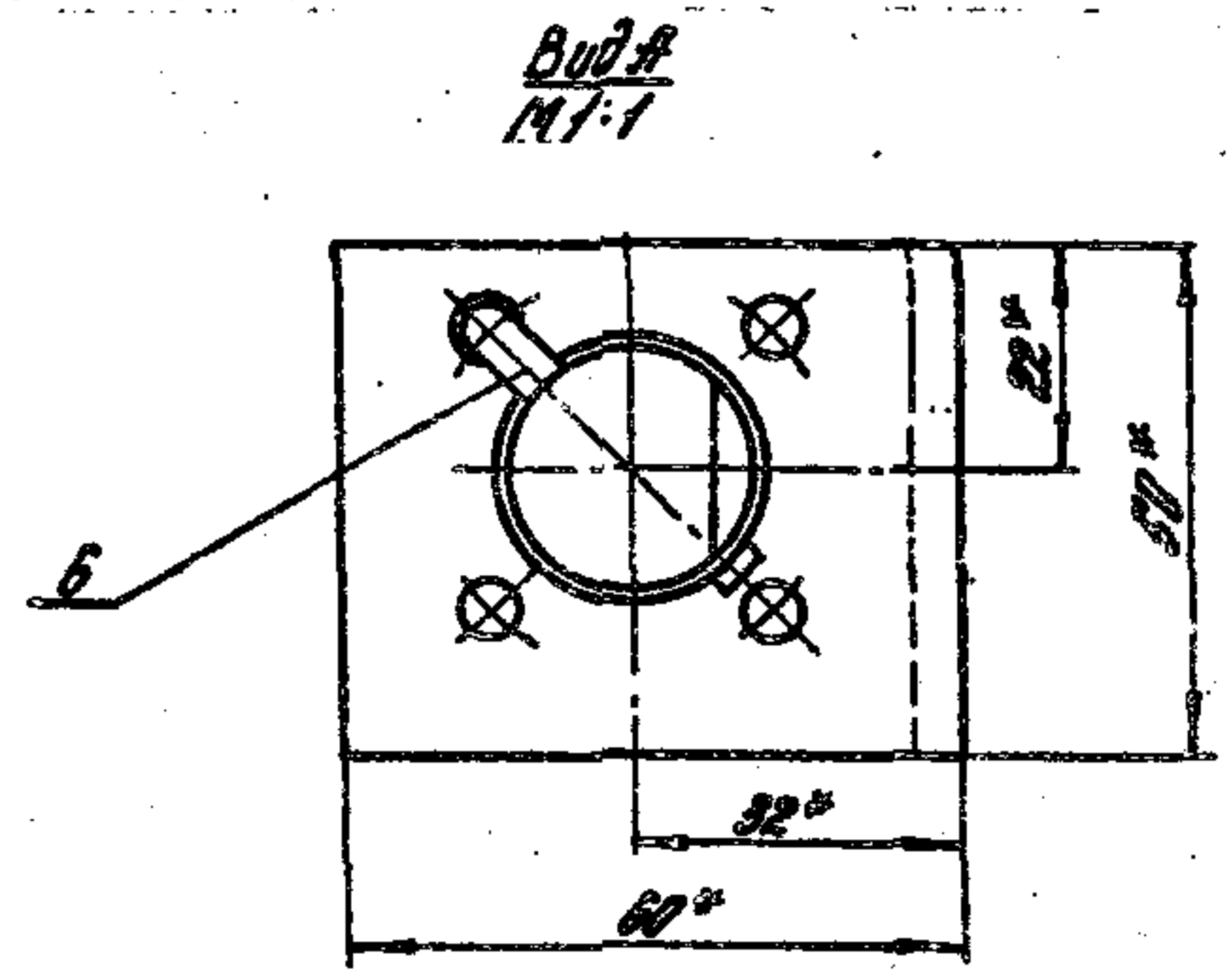
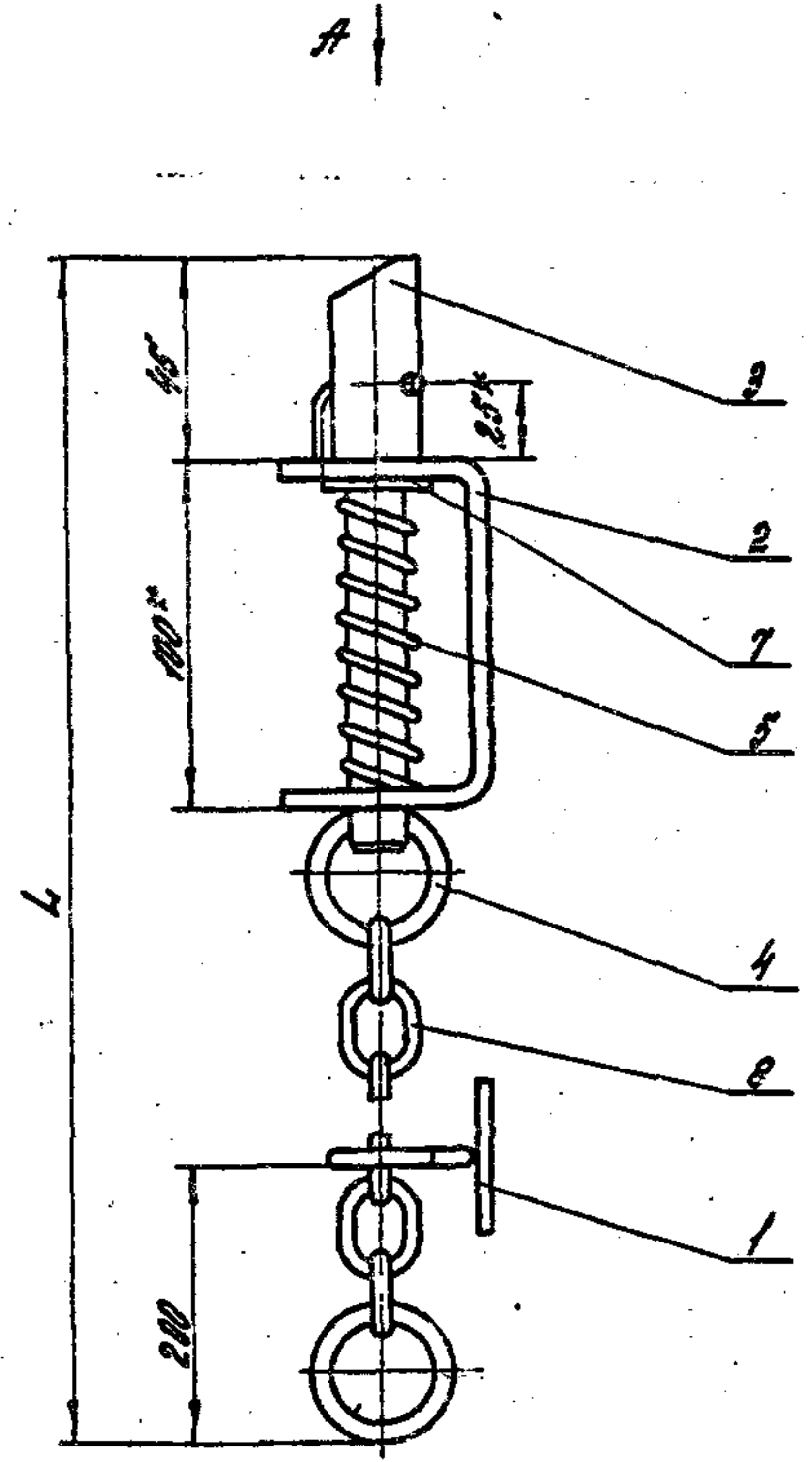
			1.435.9-17.4-7000												
Разраб.	Лукошечкин	Иванов	Золоторное устройство												
Проб.	Погорелов	Иванов													
Н.контр.	Гладочкин	Иванов													
Утв.	Погорелов	Иванов													
			Листов	Лист	Листов										
			2	1	2										
			ЦНИИПРОМЗДАНИЯ												
			Формат А4												

Формат		Изм. №		Подпись и дата		Взр. инд. №		Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04										
А4	3	1.435.9-17.4-7002	Штырь	1	1	1	1	1										
А4	4	1.435.9-17.4-7003	Кольцо	2	2	2	2	2										
А4	5	1.435.9-17.4-7004	Пружина	1	1	1	1	1										
А4	6	1.435.9-17.4-7005	Палец	1	1	1	1	1										
			<u>Стандартные изделия</u>															
	7		Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1										
	8		Цепь СК5×19 ГОСТ 2319-81															
			l <sub>1</sub> = 3700 мм	1													185 кг	
			l <sub>2</sub> = 2500 мм	1													195 кг	
			l <sub>3</sub> = 1900 мм			1											995 кг	
			l <sub>4</sub> = 1300 мм				1										465 кг	
			l <sub>5</sub> = 700 мм					1									935 кг	

			1.435.9-17.4-7000									
			Формат А4									

19890-05  
25





Обозначение	Л, мм	Виды, шт
1.435.9-174-7000	3925	2,9
-01	2725	2,3
-02	2725	2,0
-03	1525	1,7
-04	925	1,4

1. \* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров: ± 0,1/2

1989-05  
 1989-05  
 1989-05

1.435.9-174-7000 05		
Запорное устройство		Вид: Р Числ. 1:2 Вид: 1:2
Сборный чертеж		Вид: 1:2 Вид: 1:2
Разработчик	Лукьянов О.И.	
Проверен	Попов В.В.	
Н.контр.	Попов В.В.	
Уд.контр.	Попов В.В.	

№ п/п	№ документа	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А6			1.435.9-17.4-7100СВ	Оборочный чертеж	1	
				Детали		
А4	1		1.435.9-17.4-7101	Ушко	1	
Б4	2		1.435.9-17.4-7102	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19909-74*		
				Отм 3 по ГОСТ 14637-79		
				(60x48) h14; R=20	1	0,08 кг

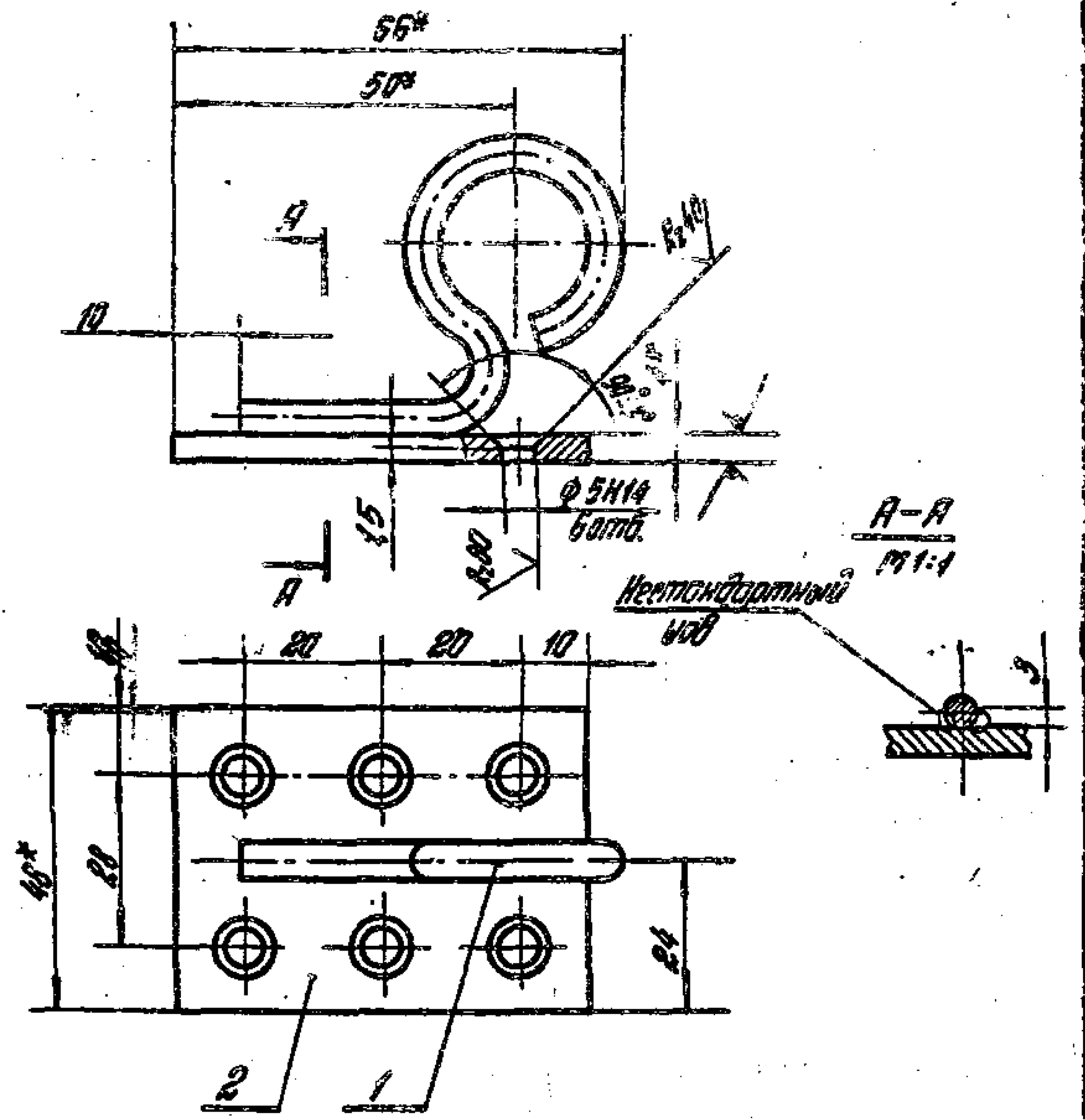
Ш. № посл. подл. и дата выдачи

1.435.9-17.4-7100

Кронштейн

Лист	Листов	Листов
Р	1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 2/10.

Ш. № посл. подл. и дата выдачи

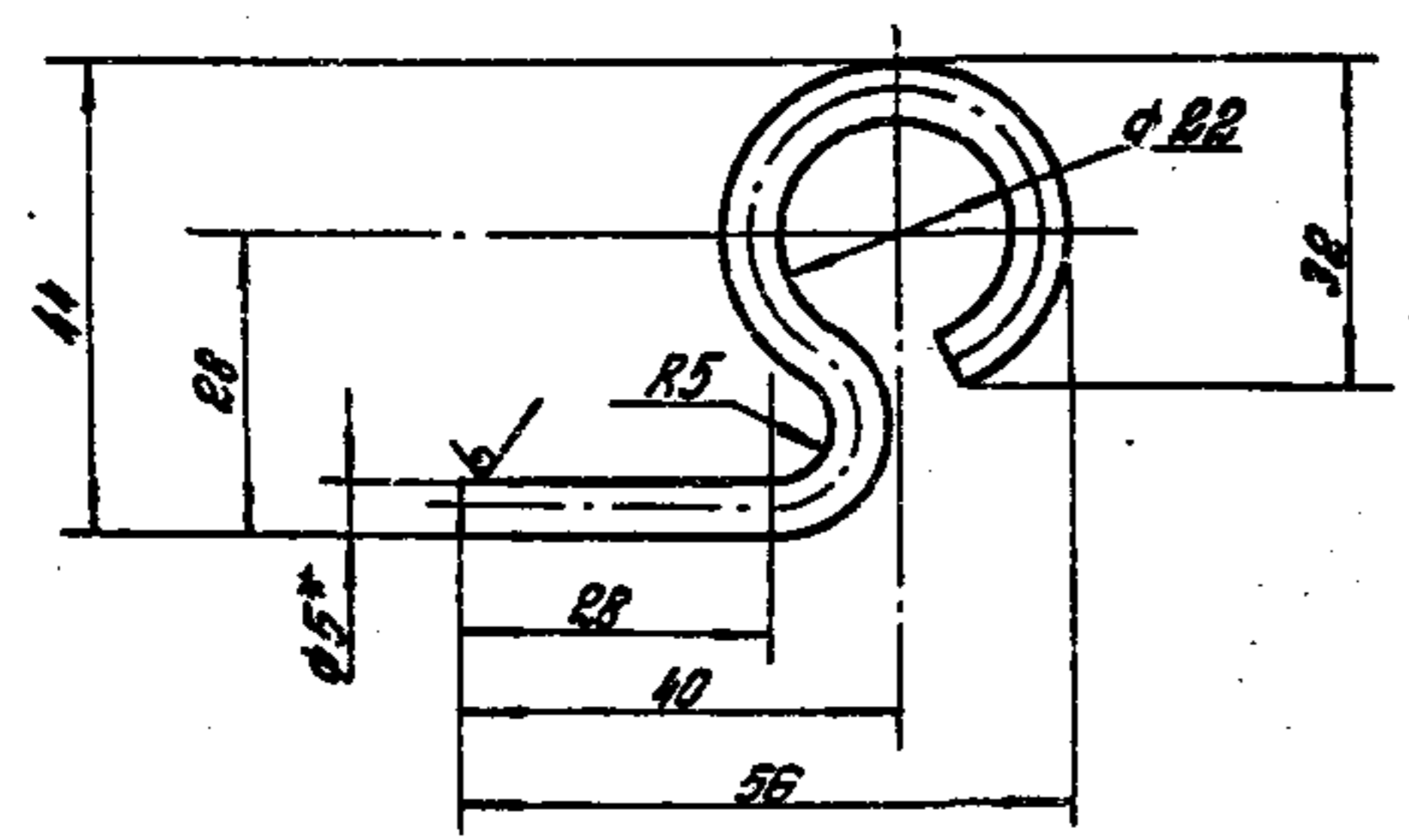
1.435.9-17.4-7100СВ

Кронштейн  
Оборочный чертеж

Лист	Листов	Листов
Р	1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Rz 80, (✓) (✓)



1. \*Размер для справок  
 в. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-17.4-7101

Ушко

Лист	Кол-во	Листов
Р	0,03	1:1

ИЗМ. № 1

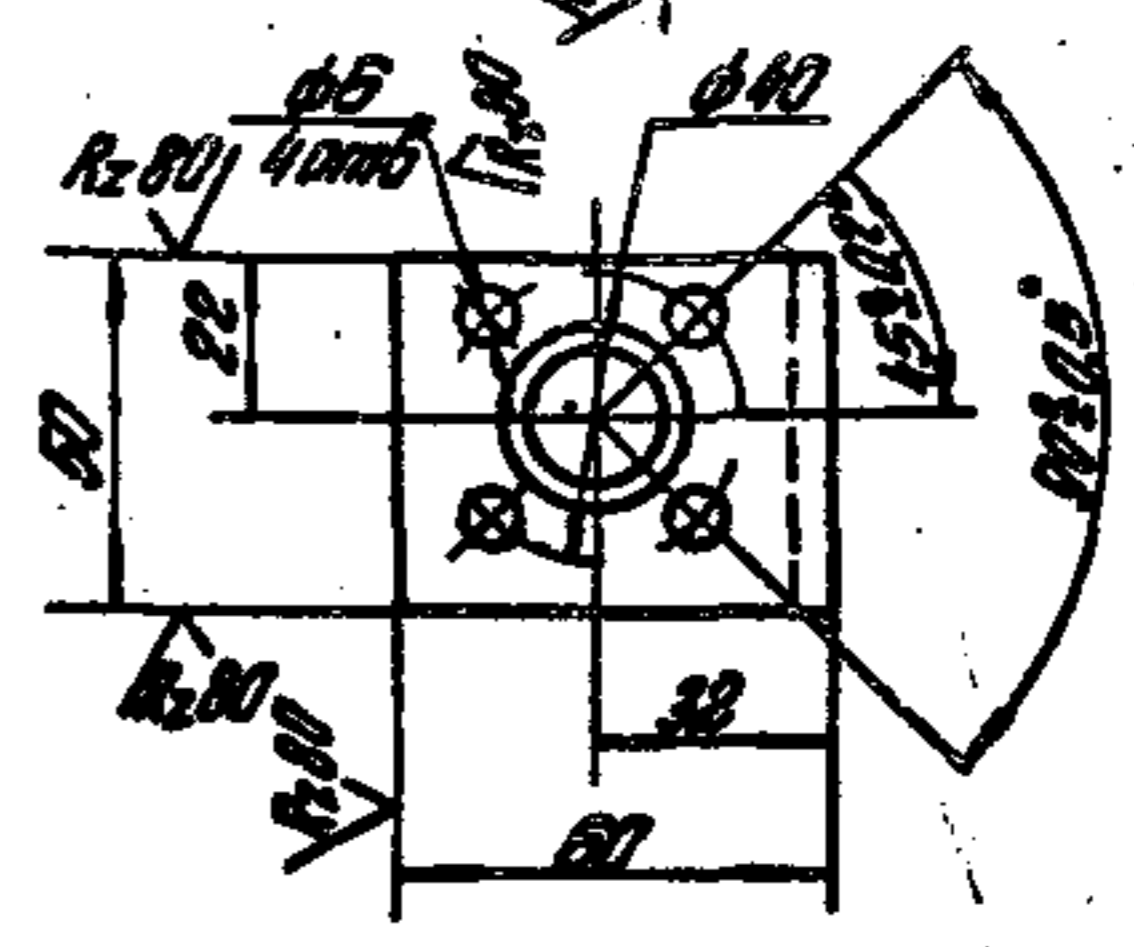
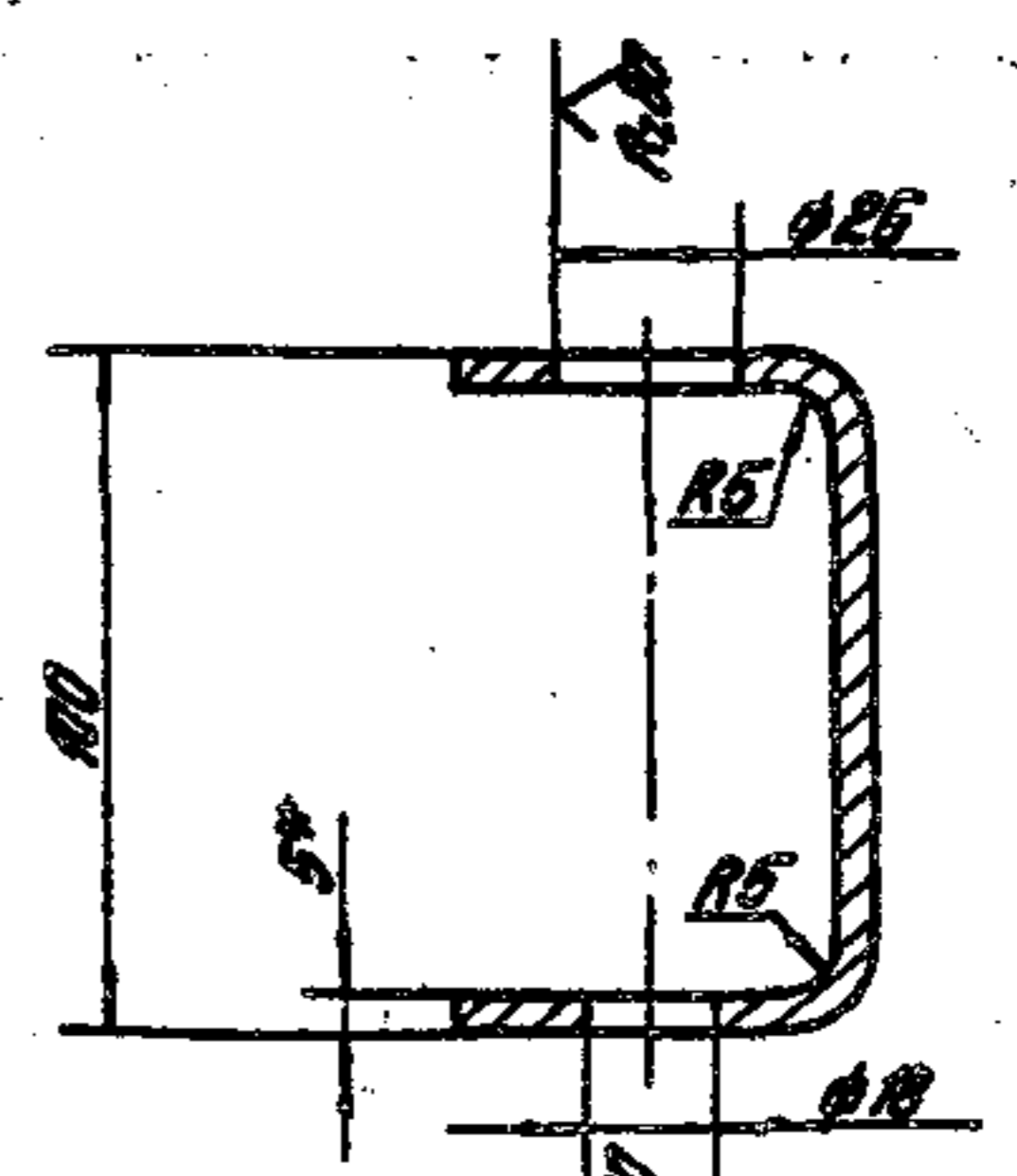
Разработ	Исполнитель	Провер
Лист	Листов	Листов
Материал	Спецификация	Ссылки
Условные обозначения	Примечания	Подпись

Корд Б5 1-71 2590-71 \*  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79 \*

Лист Листов 1  
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

✓(✓) 29



1. \*Размер для справок.  
 в. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-17.4.7001

Скоба

Лист	Кол-во	Листов
Р	0,44	1:2

ИЗМ. № 1

Разработ	Исполнитель	Провер
Лист	Листов	Листов
Материал	Спецификация	Ссылки
Условные обозначения	Примечания	Подпись

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 \*  
 В Ст. 3 п. 2 ГОСТ 14637-79

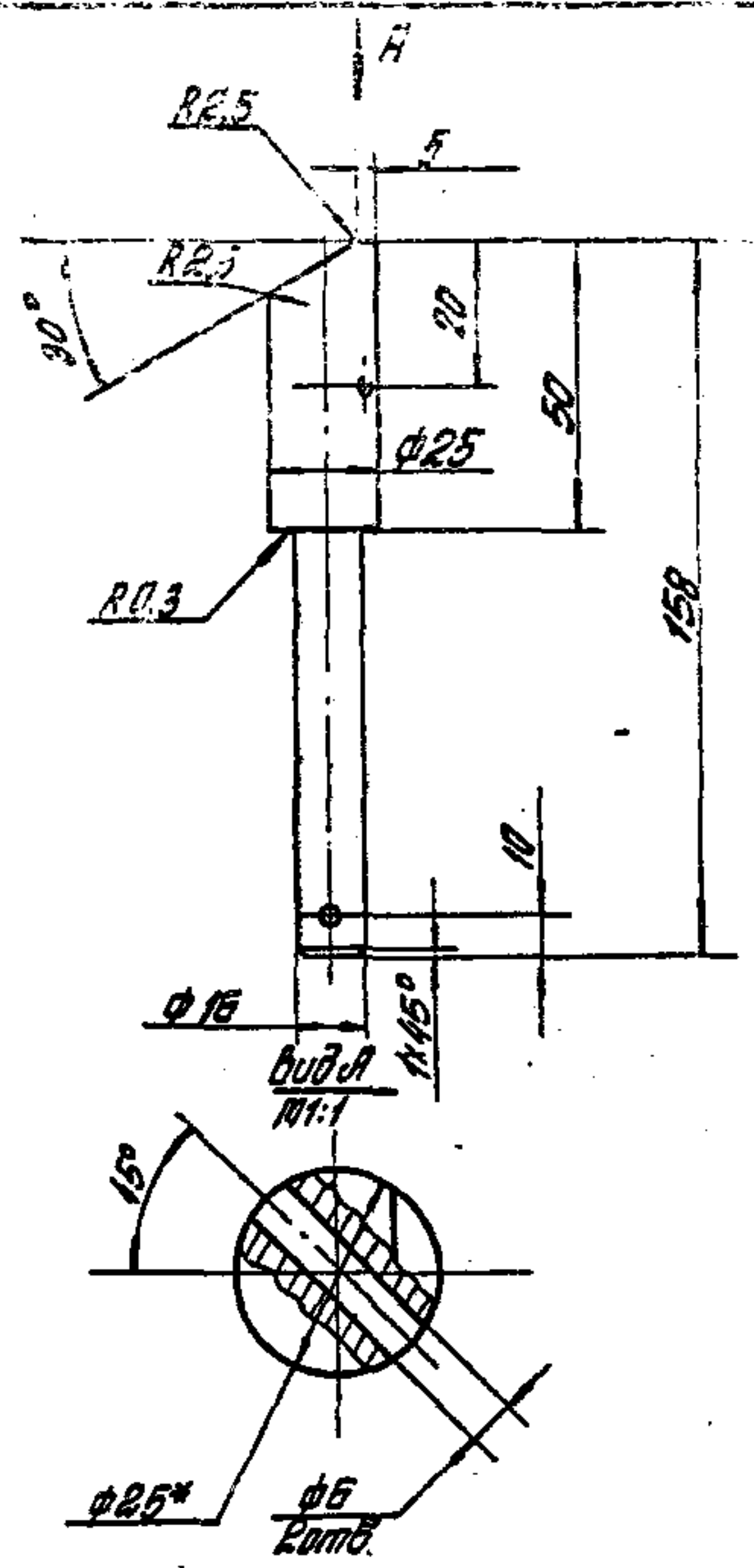
Лист Листов 1  
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 29

Формат А4



№ 80/ (✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

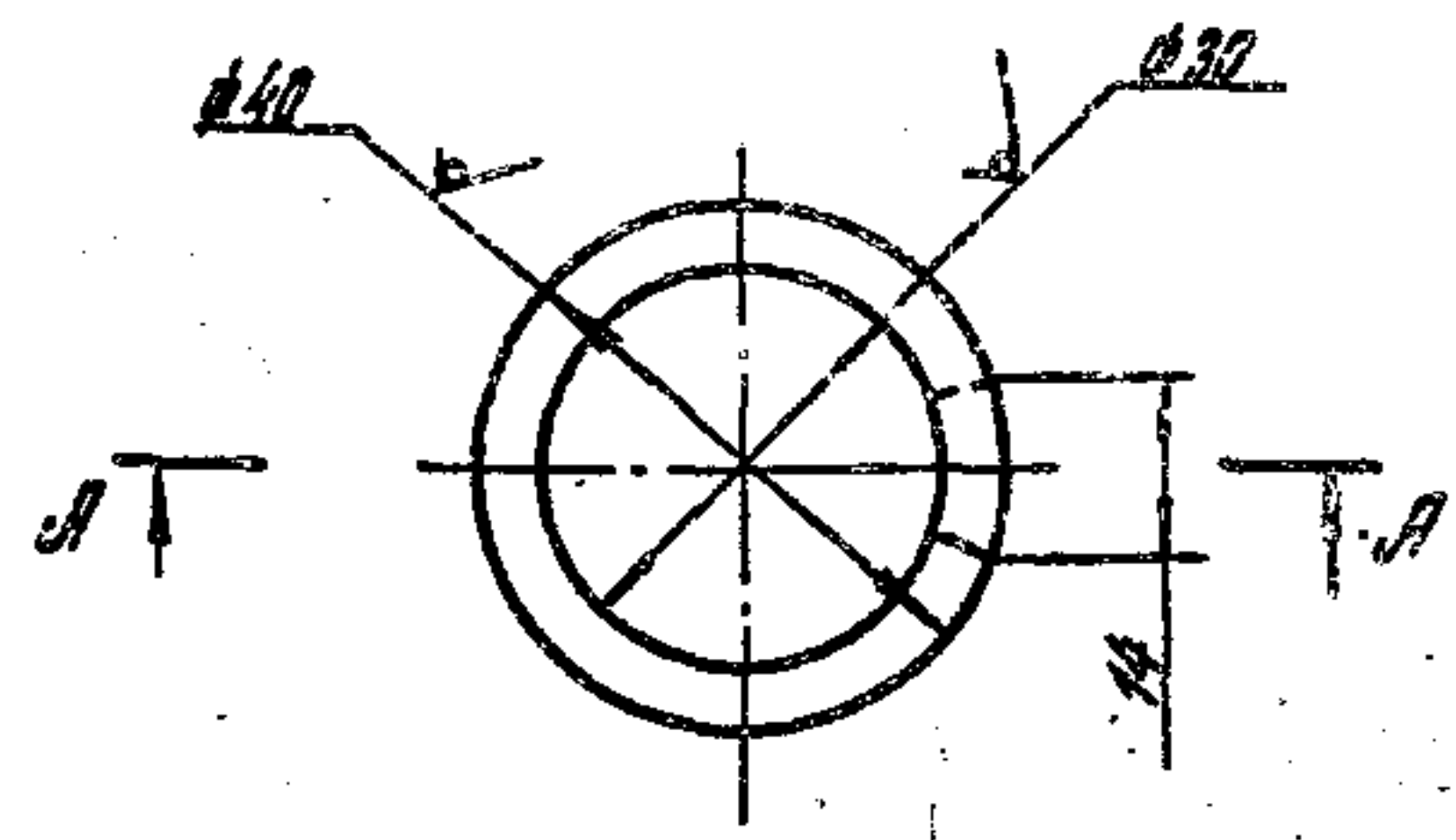
1.435.9-17.4-7002

Штырь

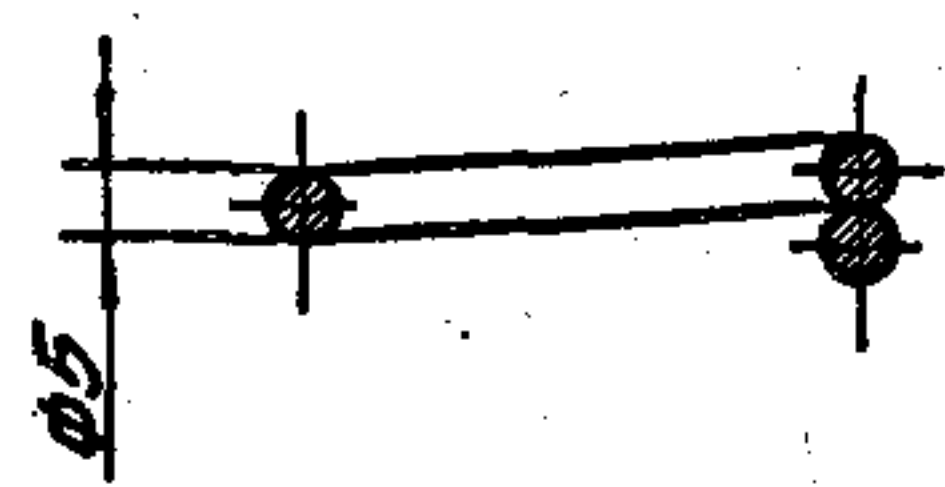
Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,42	1:2
Лист	Листов 1	

Круг ВЗ0 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лихачев В.И.  
Проб. Погорелов В.С.  
Н.контр. Глебошкин В.С.  
Чтб. Погорелов В.С.



А-А  
1:1



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-7003

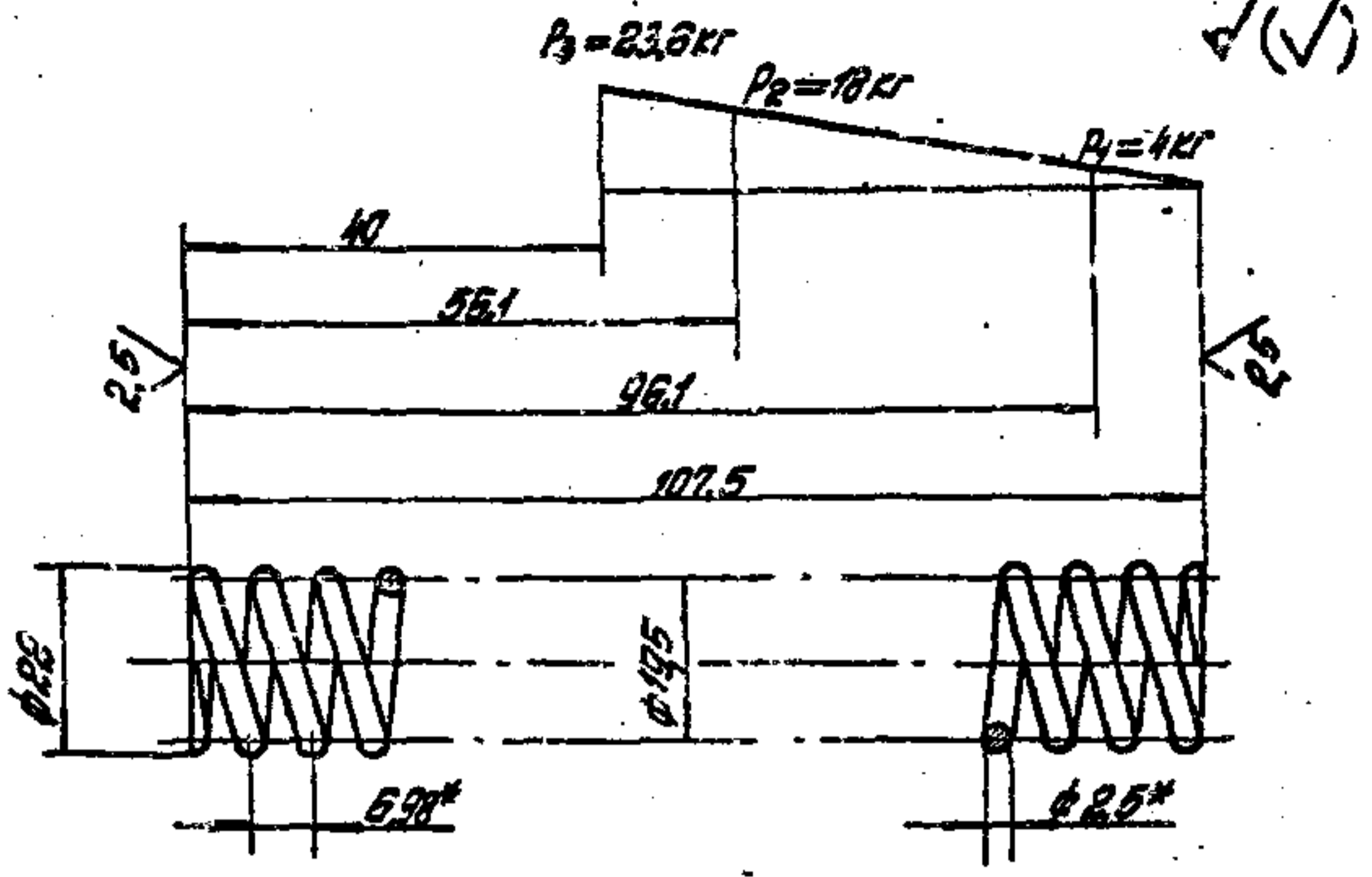
Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

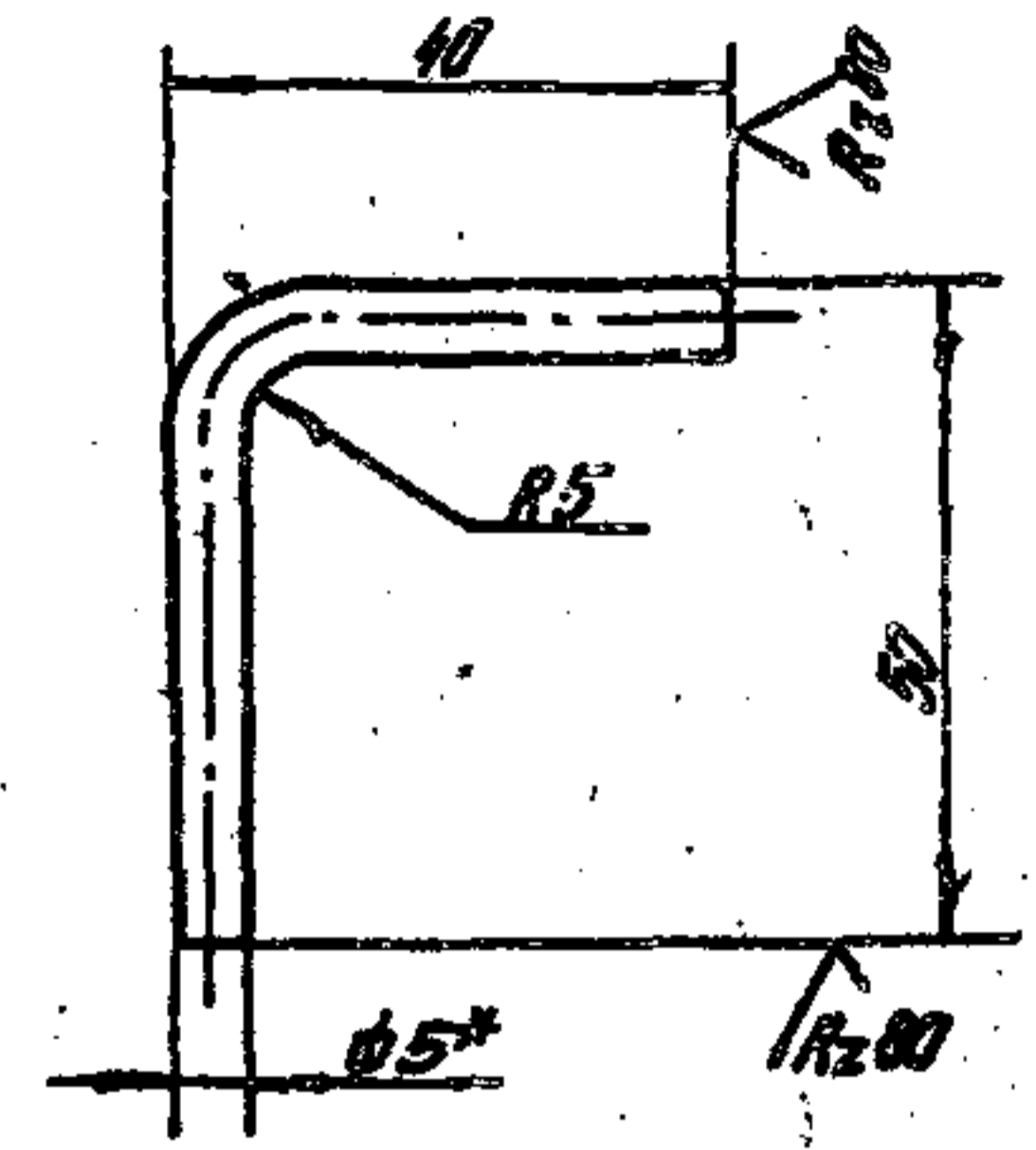
Круг В5 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лихачев В.И.  
Проб. Погорелов В.С.  
Н.контр. Глебошкин В.С.  
Чтб. Погорелов В.С.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Модуль сдвига  $\sigma = 8000 \text{ кгс/мм}^2$ .
- 3 Напряжение касательное при кручении  $\tau_s = 97.5 \text{ кгс/мм}^2$ .
- 4 Длина развернутой пружины  $L = 1050 \text{ мм}$ .
- 5 Число рабочих витков  $n = 15$ .
- 6 Число витков полные  $n_0 = 16.5$ .
- 7 Направление намотки любое.
- 8 Диаметр контрольного стержня  $d_c = 17 \text{ мм}$ .
- 9 Поджечь и зашлифовать по  $3/4$  витка с каждой стороны.



- 1\* Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров  $\pm 0.015$ .

Информация о состоянии

1.435.9-17.4-7004			
Лит.	Материал	Масштаб	
0	0,04	1:1	
Пружина			
Проболка II-2,5			
ГОСТ 9389-75			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Информация о состоянии

1.435.9-17.4-7005			
Лит.	Материал	Масштаб	
0	0,015	1:1	
Палец			
Круж			
ГОСТ 2590-71*			
ГОСТ 535-79*			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол 1.435.9-17.4-8000		Прим.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			1.435.9-17.4-8000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		1.435.9-17.4-8100	Запор	1		
			-01	Запор		1	
А4	2		1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	2	2	

				1.435.9-17.4-8000		
Разраб.	Лукошевич	Л.И.		Запор нижний	Лист	1
Проб.	Погорелов	Л.И.			Лист	2
Н. контр.	Гребочкин	Л.И.			ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Утв.	Погорелов	Л.И.			Формат А4	

Инв. № подл.    Подпись и дата    Взам. инв. №

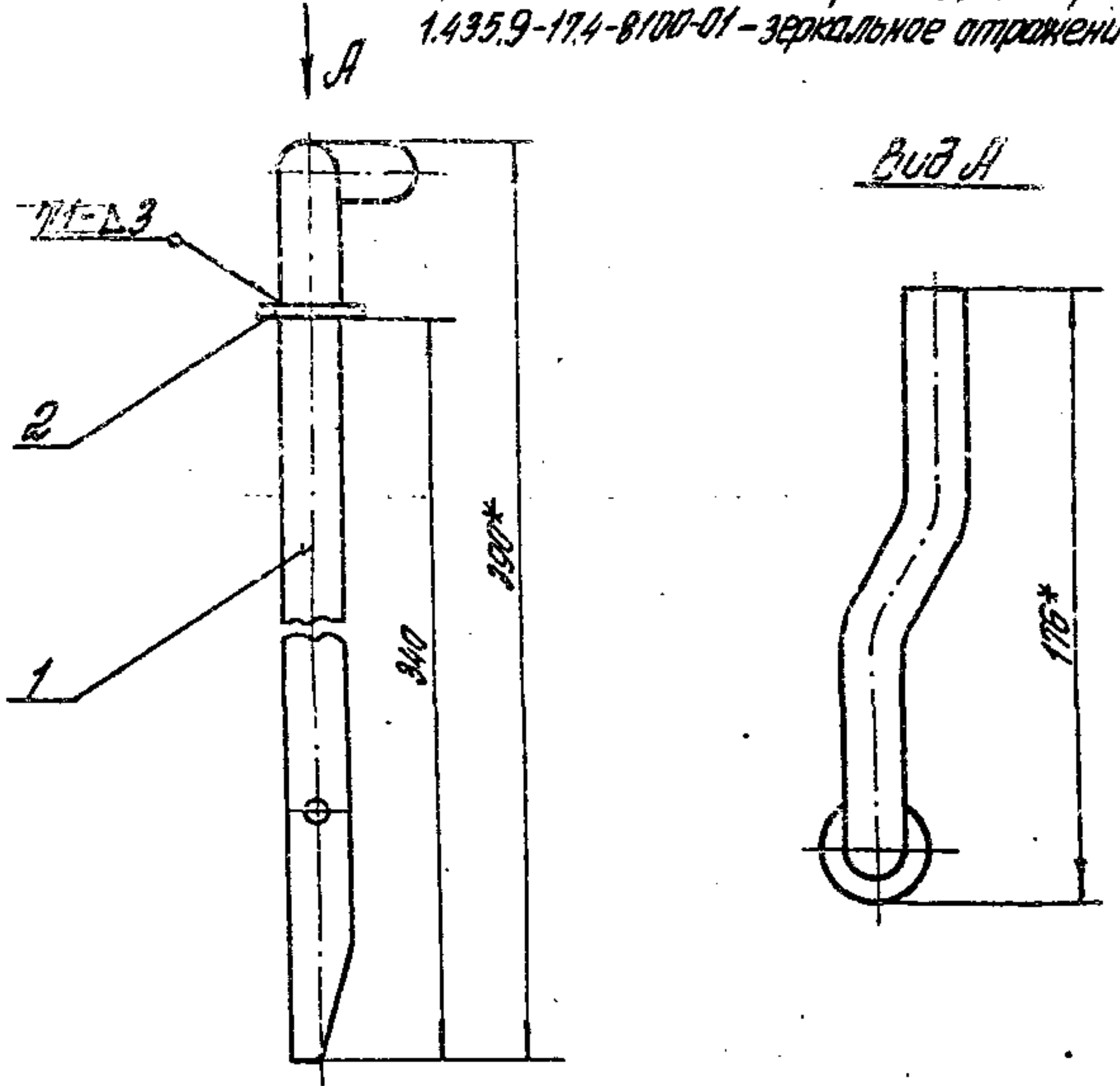
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол 1.435.9-17.4-8000		Прим.
					-	01	
				<u>Детали</u>			
А4	3		1.435.9-17.4-8001	Уголок	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Штифт 6П6х30 ГОСТ 3128-70*	1	1	

1.435.9-17.4-8000				Лист	2
-------------------	--	--	--	------	---





1.435.9-17.4-8100 - изображено (вид А)  
 1.435.9-17.4-8100-01 - зеркальное отражение



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{3T14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8100 СБ

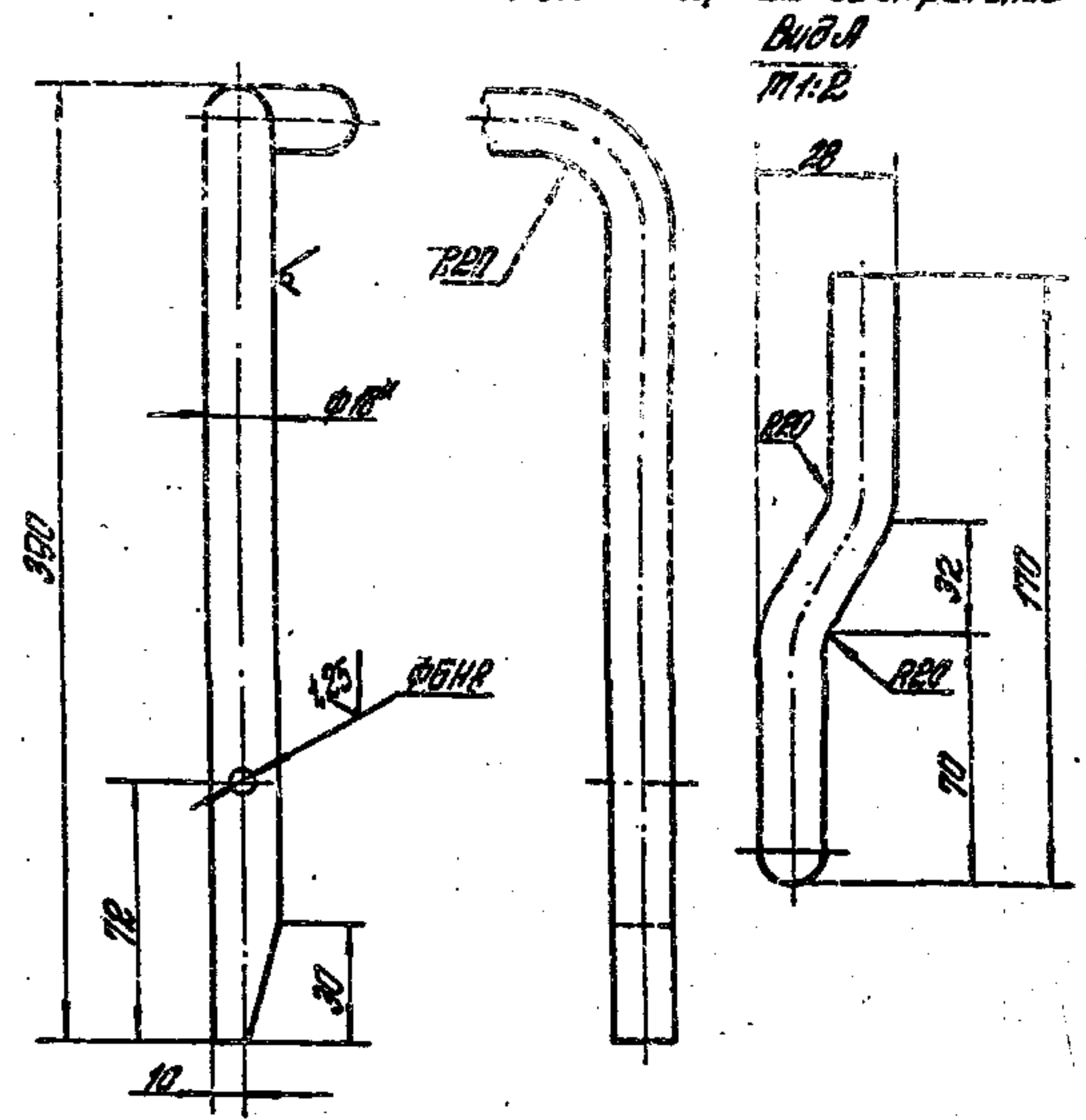
Запор  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,08	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Разработ. Лукашевич Ю.И.  
 Дроб. Погорелов Ю.И.  
 Н.конт. Глебошкин В.С.  
 Утв. Погорелов Ю.И.

1.435.9-17.4-8101 - изображено (вид А)  
 1.435.9-17.4-8101-01 - зеркальное отражение



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{3T14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8101

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,06	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

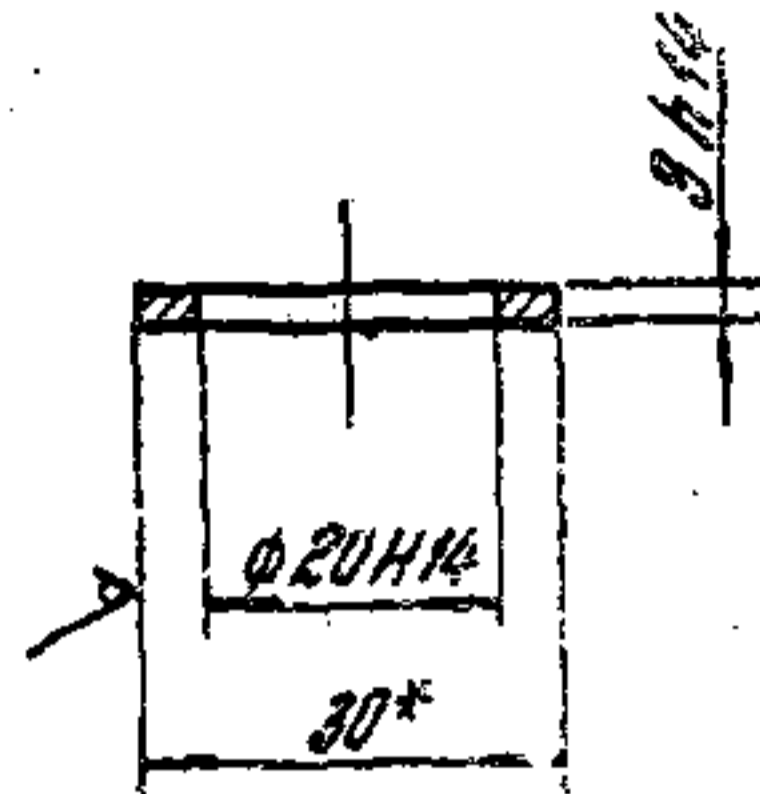
Разработ. Лукашевич Ю.И.  
 Дроб. Погорелов Ю.И.  
 Н.конт. Глебошкин В.С.  
 Утв. Погорелов Ю.И.

Круц  
 В/В ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Rz 80 / (✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-17.4-8102

Шпindel

Мат. Масса Масштаб

Р 0,01 1:1

Лист 1 из 1

830 1207 2590-77\*

876 11 7 535-79\*

ЦНИИПРОМТОРМАШ

Формат А5

Формат	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
№			1.435.9-17.4-8200 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
№	1		1.435.9-17.4-8201	Пластина	1	
№	2		1.435.9-17.4-8202	Втулка	1	

1.435.9-17.4-8200

Кронштейн

Лист 1 из 1

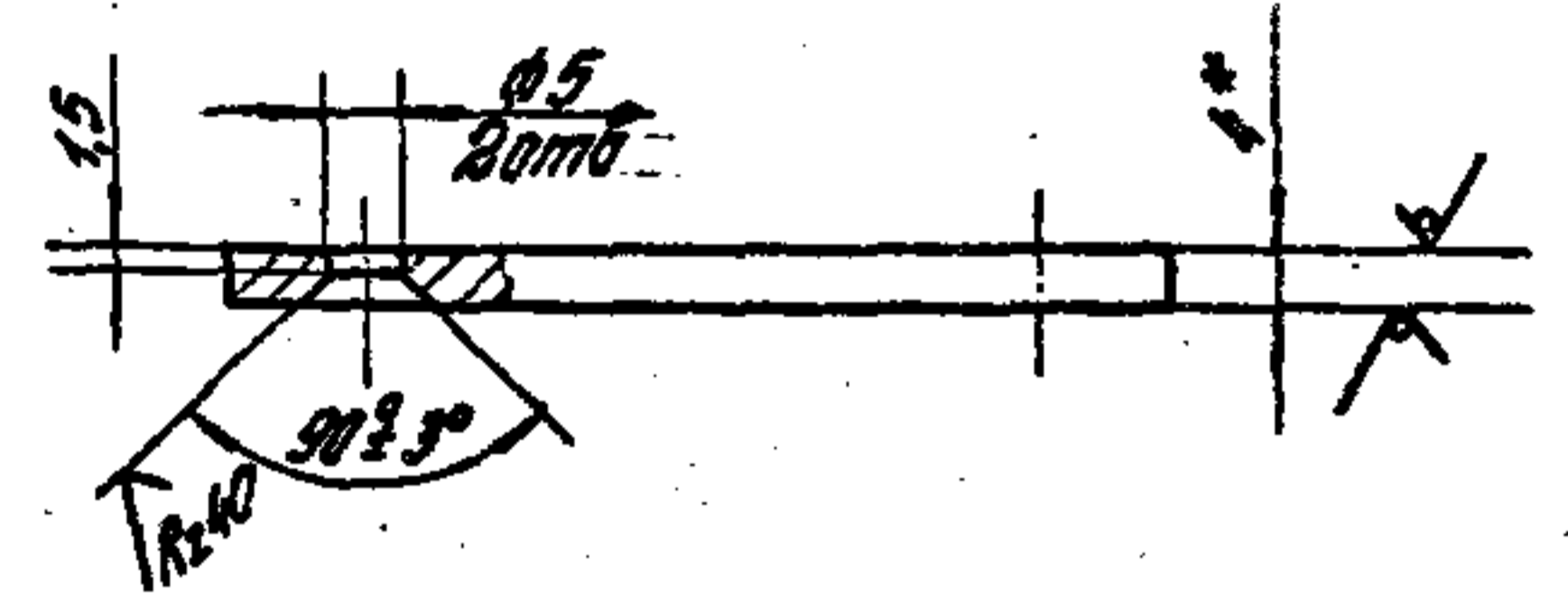
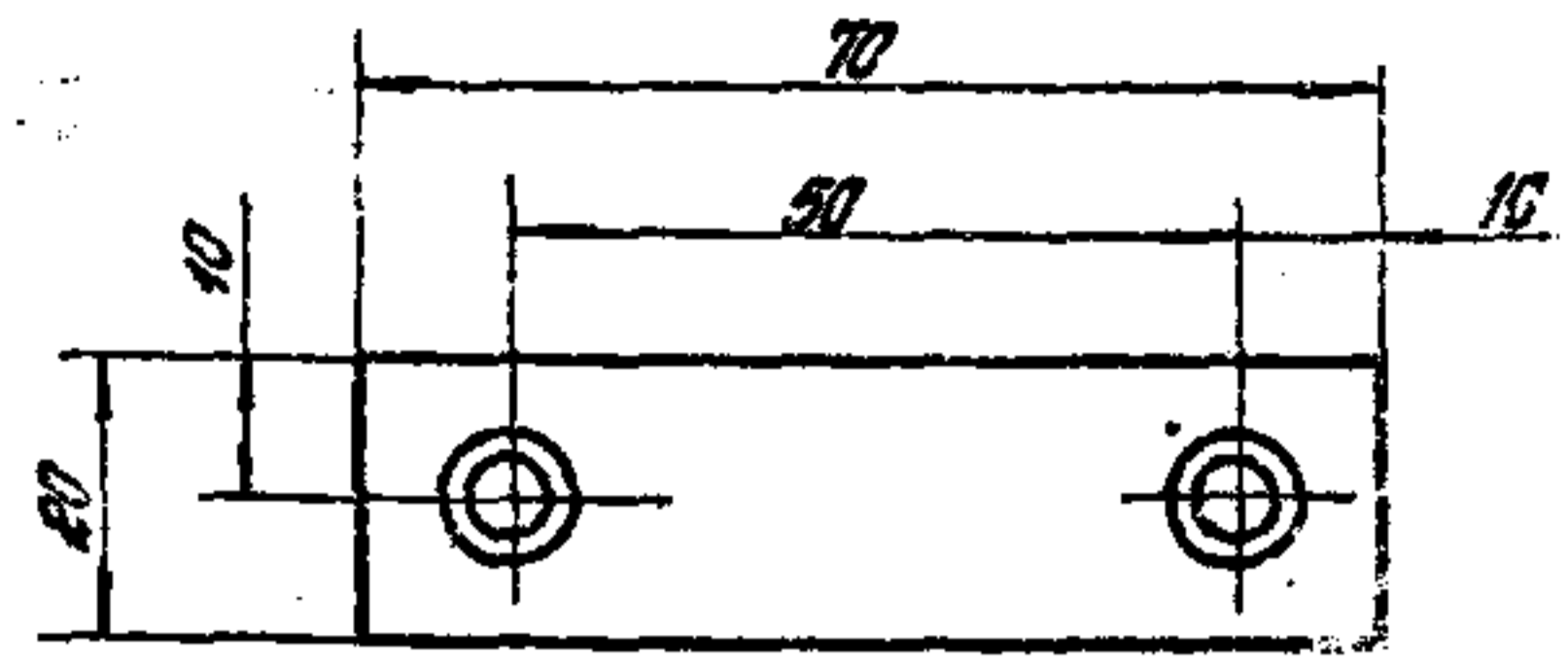
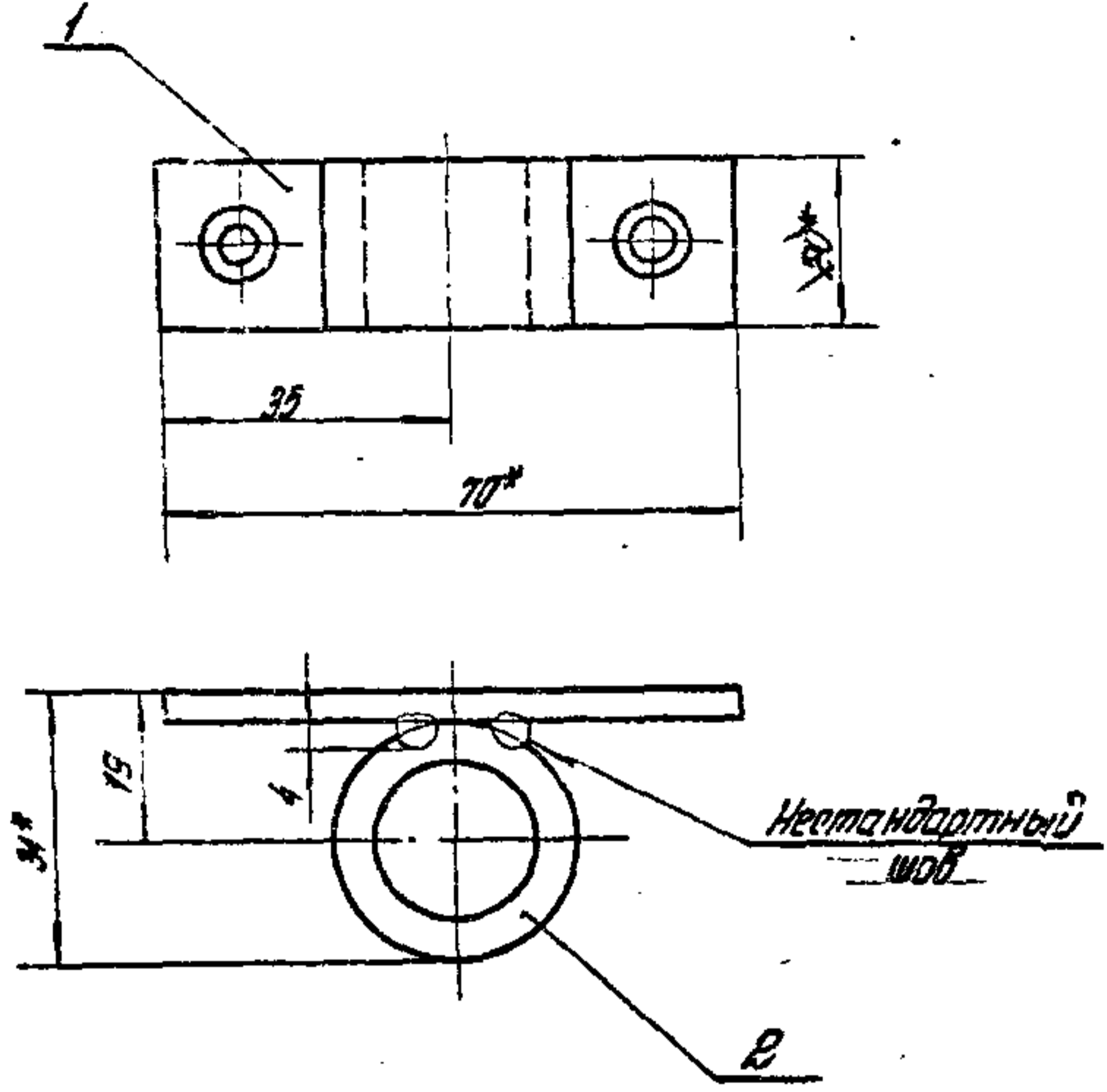
ЦНИИПРОМТОРМАШ

19890-05

50

Формат А4





- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. \* Размеры для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$

- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$

1.435.9-17.4-8200 СБ

Кронштейн  
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
р	0.11	1:1
Лист	Листов	?

УНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн.	Проверен.	Утверд.
Н.Контр.	В.Контр.	
Чит.		

1.435.9-17.4-8201

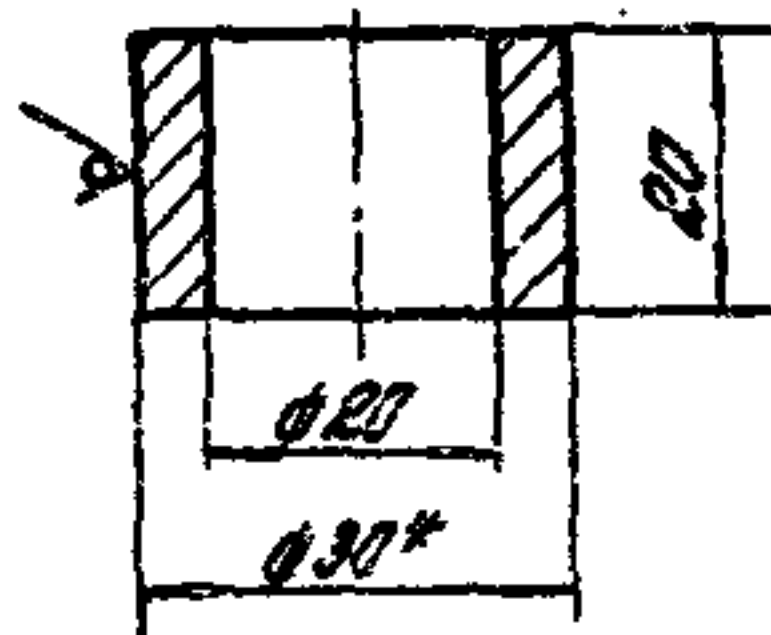
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
р	0.042	1:1
Лист	Листов	1

УНИПРОМЗДАНИЙ

Разработ.	Л.Кашевич	С.С.С.
Провер.	П.П.Рябов	Б.С.С.
Н.контр.	В.Бочкин	Б.С.
Чит.	П.П.Рябов	Б.С.С.

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В ст.3. по ГОСТ 14637-79



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14.

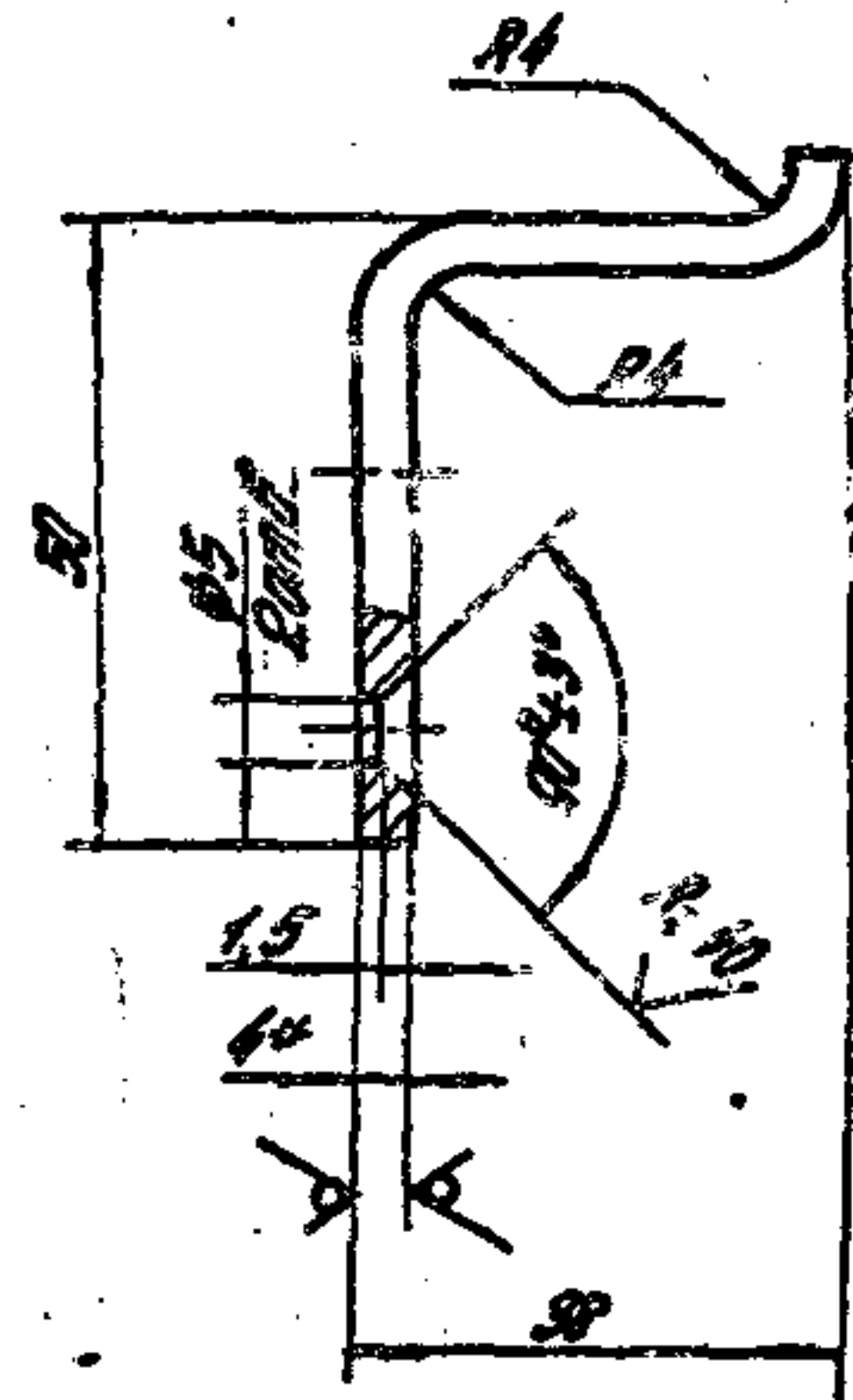
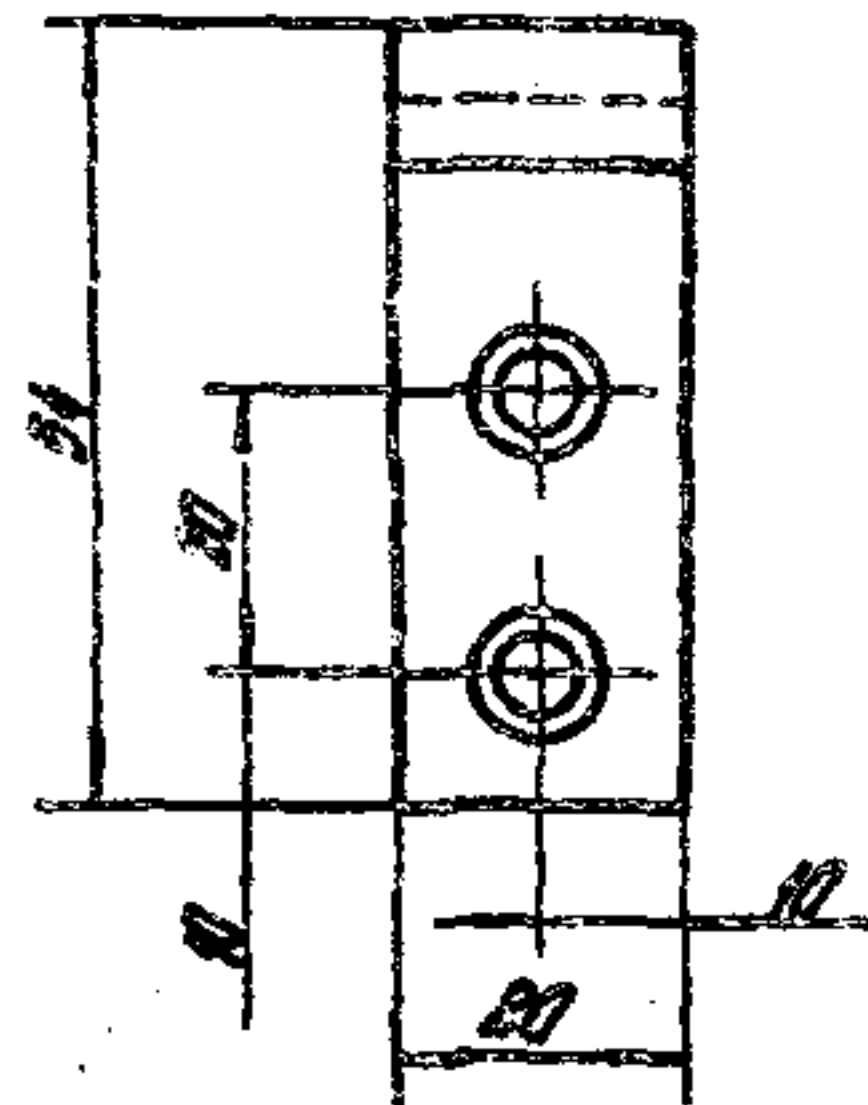
1.435.9-17.4-8202

Втулка

Лит.	Масса	Процита
0	0,052	1:1

УНИПРОМЗОРНИЙ

Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74  
 в Ст. по 2 ГОСТ 14537-79



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,01/0,02

1.435.9-17.4-8201

Угелок

Лит.	Масса	Процита
0	0,052	1:1

УНИПРОМЗОРНИЙ

Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74  
 в Ст. по 2 ГОСТ 14537-79

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-17.4-9000СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.9-17.4-9100	Ручка	1	
A4	2		1.435.9-17.4-9200	Ручка	1	
A4	3		1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	1	
A4	4		1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	1	
A4	5		1.435.9-17.4-9500	Накладка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	9		1.435.9-17.4-9001	Пластина	1	

1.435.9-17.4-9000

Зипор перекидной

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

Разраб. Луксанович П.М.  
 Праб. Погорелов П.И.  
 И.контр. Гладкович И.И.  
 Утв. Погорелов П.И.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Штифт 4x6x20		
				ГОСТ 3128-70 *	1	

1.435.9-17.4-9000

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

Лит. Лист Листов  
 Р 1 2

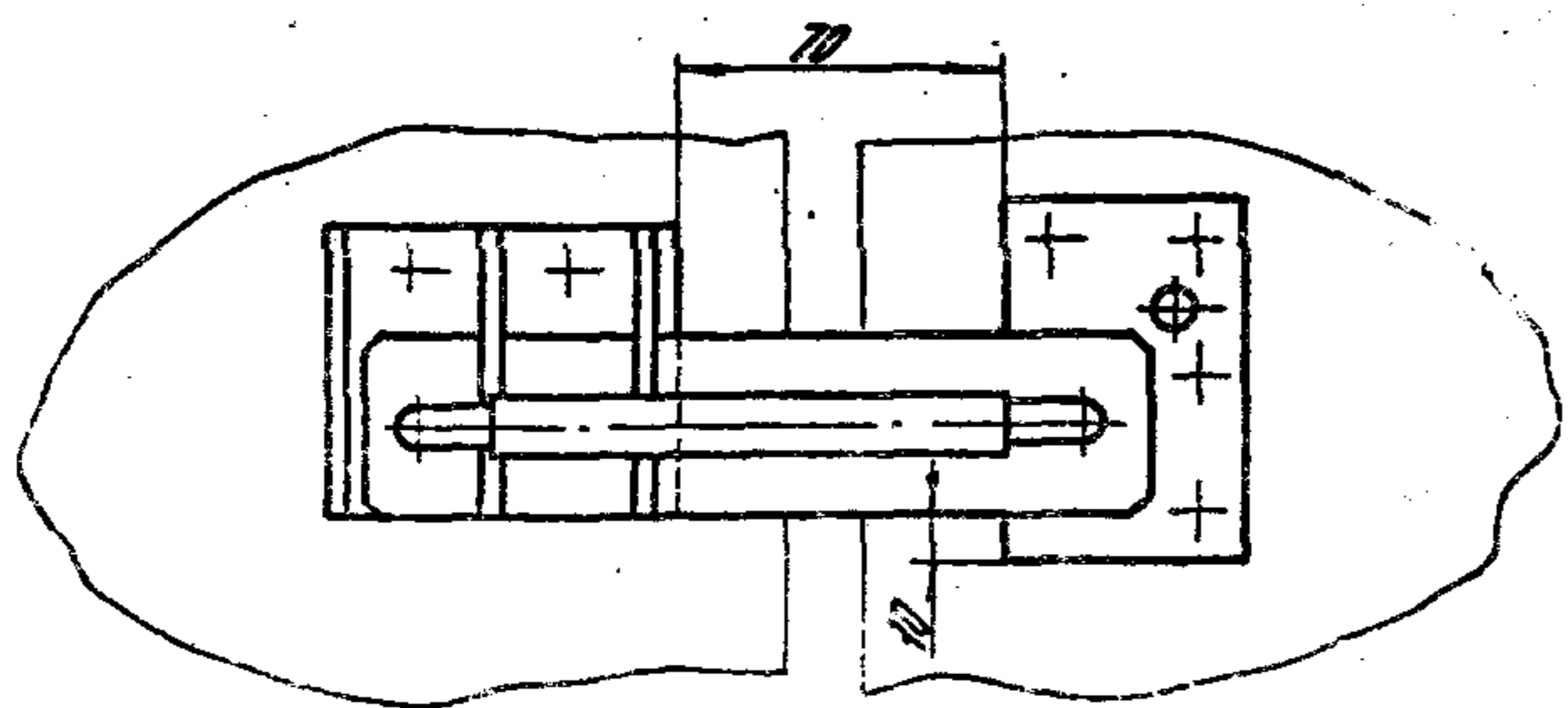
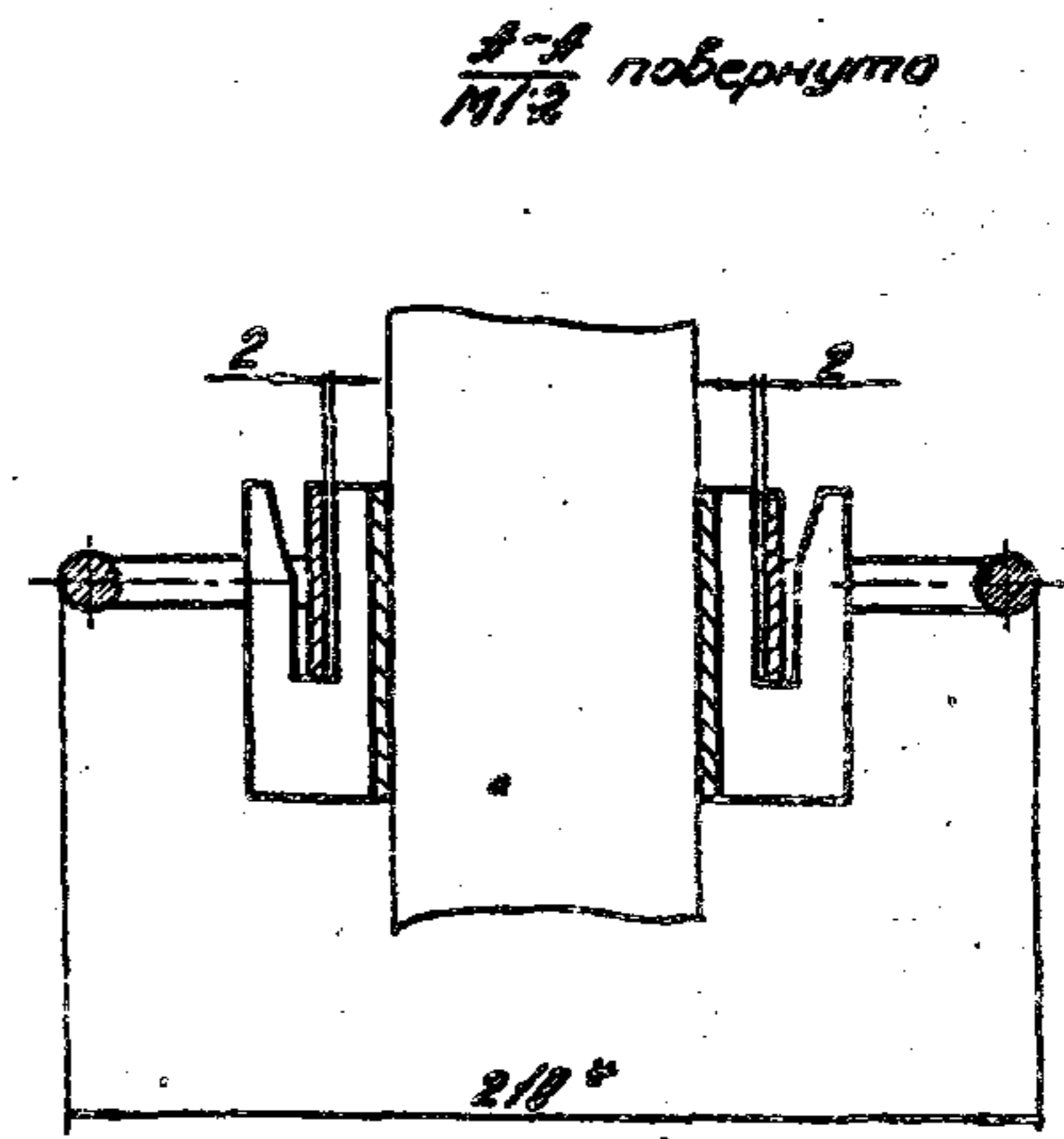
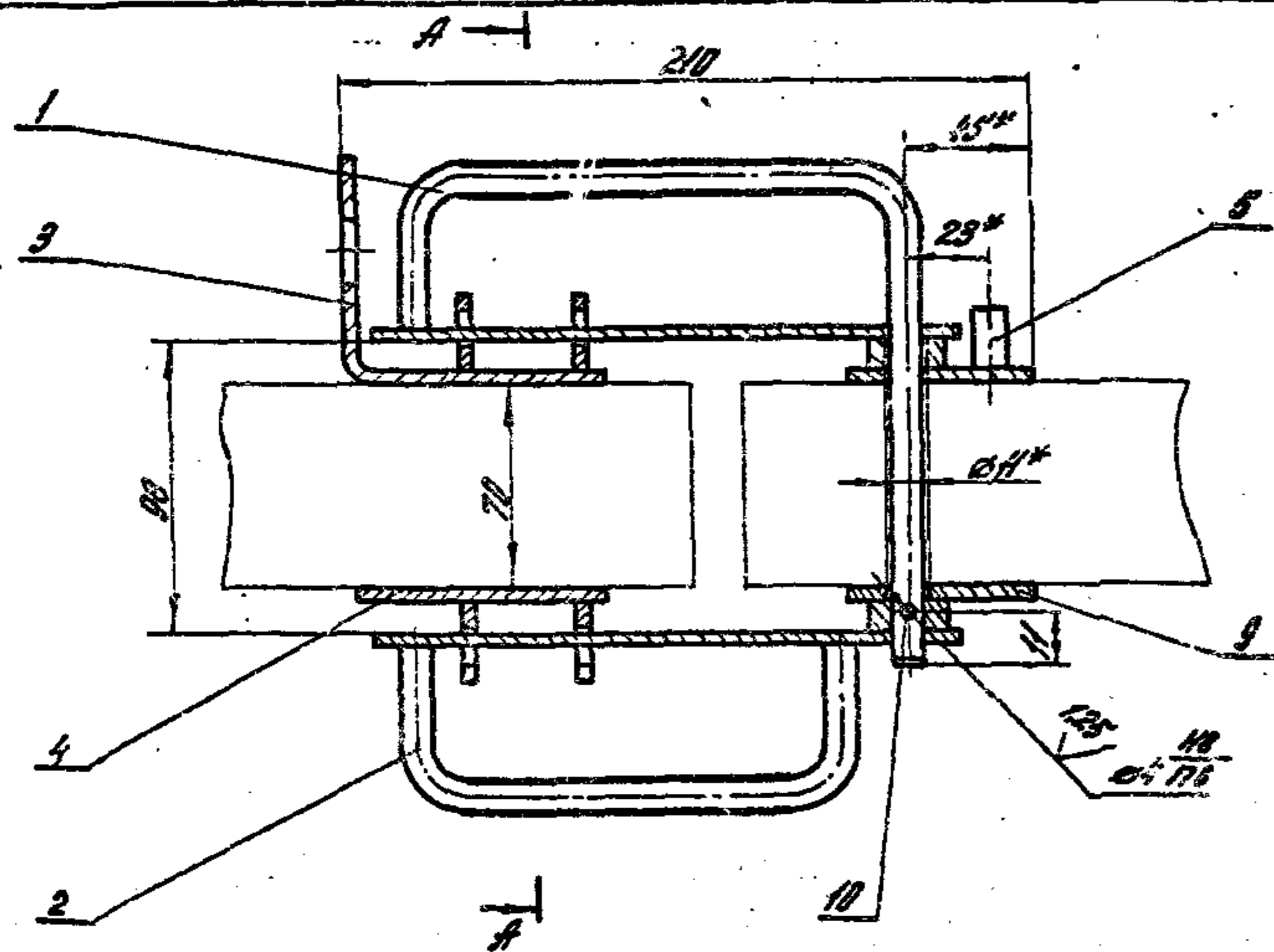
1.435.9-17.4-9000

1989-05 38

Ш.В. № 10000. Подпись и дата взыскания

Ш.В. № 10000. Подпись и дата взыскания





1\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9000 СБ			
Запор перекидной обратный чертеж			Лист. Масса Масштаб Р 1,57 1:2
Разработчик: А.К.Шебаев, Р.М.Ш.			Лист Листов 1
Проверен: П.П.Савельев, Р.М.Ш.			ЦНИИПРОМВОСТАН
Н.Контр: Р.М.Ш.			
Учоб: П.П.Савельев, Р.М.Ш.			

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
А4	1.435.9-17.4-9100 СБ	Оборочный чертёж	1	
		Детали		
А4	1	1.435.9-17.4-9101	Пластина	1
А4	2	1.435.9-17.4-9102	Вкладыш	1
БУ	3	1.435.9-17.4-9103	Облицовка	
		Продукт 3м 10x2 ГОСТ 5196-78		
		L=114 и 14	1	0,012 кг

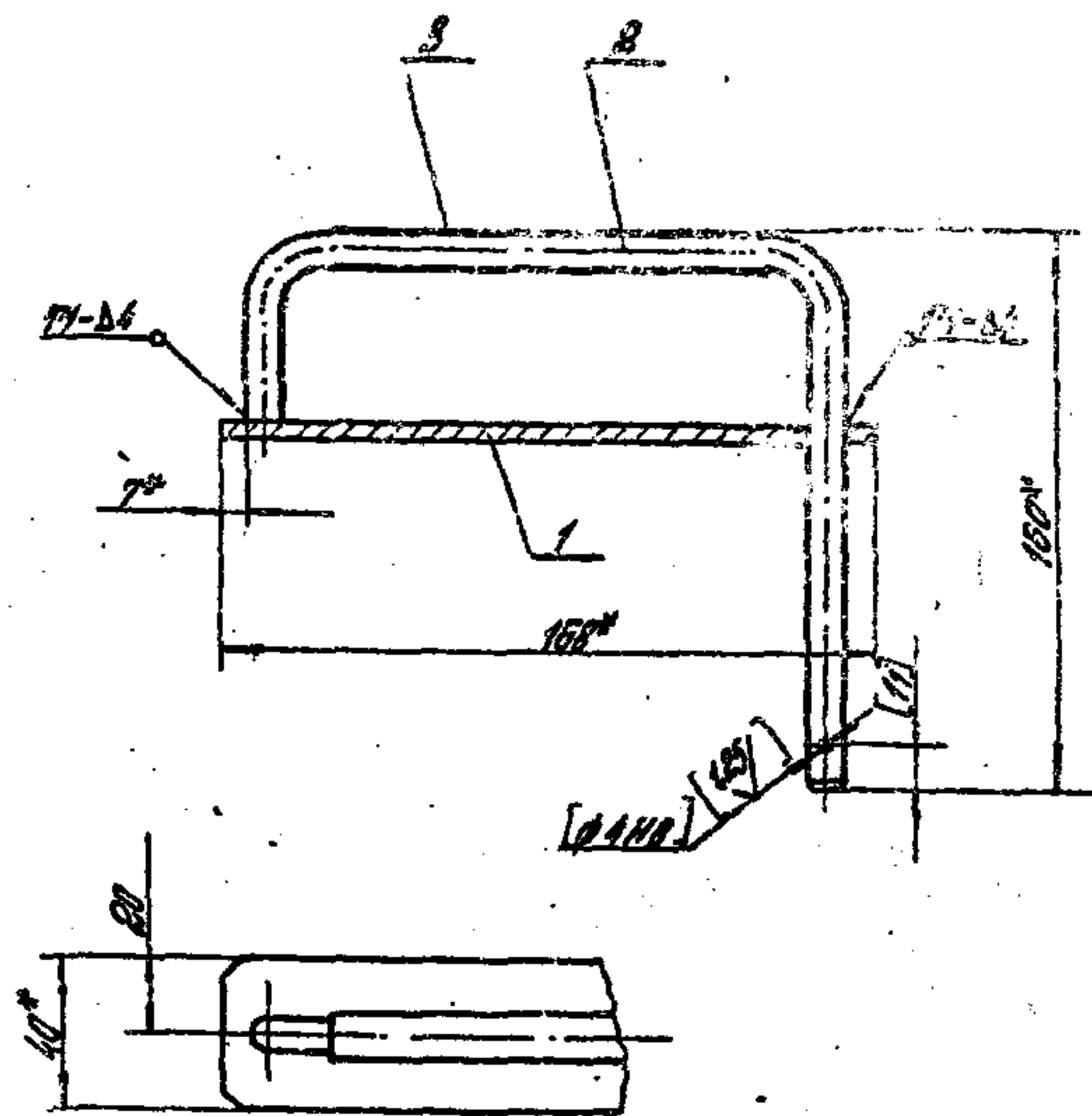
1.435.9-17.4-9100

Ручка

Лист	Листов	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разработчик	Л.К.Шевкин	Инж.
Проверен	П.И.Сорокин	Инж.
Н.К.Копылов	К.С.Сорокин	Инж.
Утвержден	П.И.Сорокин	Инж.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с чертёжом 1.435.9-17.4-9200 СБ.

1.435.9-17.4-9100 СБ

Ручка

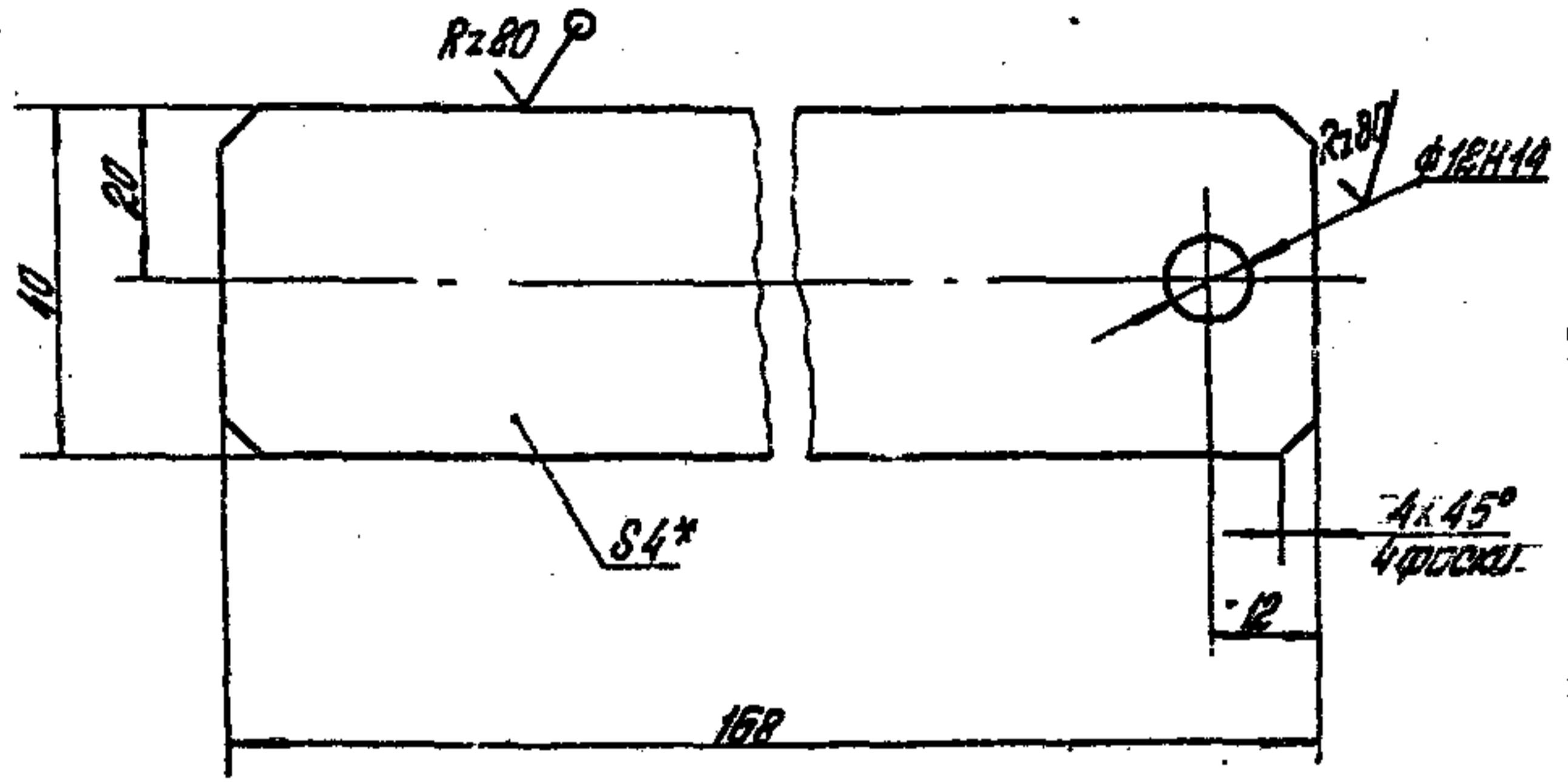
Сборочный чертёж

Лист	Листов	Масса	Масштаб
Р		0,41	1:2
Лист	Листов		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разработчик	Л.К.Шевкин	Инж.
Проверен	П.И.Сорокин	Инж.
Н.К.Копылов	К.С.Сорокин	Инж.
Утвержден	П.И.Сорокин	Инж.

✓(✓)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

Шифр по ГОСТ 1435.9-74

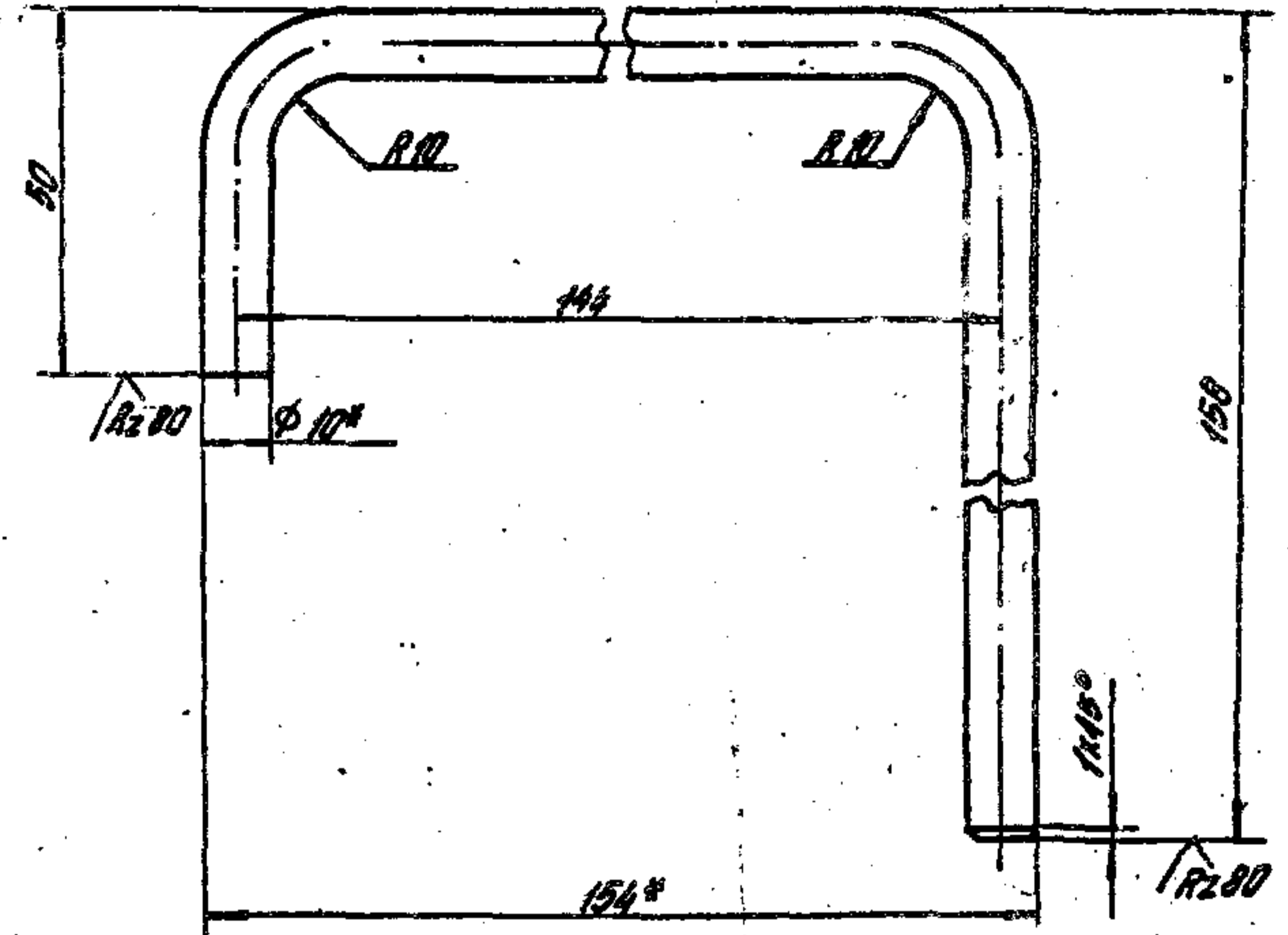
1.435.9-17.4-9101

Пластина

Лист	Кол-во	Масштаб
Р	0,21	1:1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В.С.Т.З. №2 ГОСТ 14637-79  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

✓(✓) 41



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

Шифр по ГОСТ 1435.9-74

1.435.9-17.4-9102

Скоба

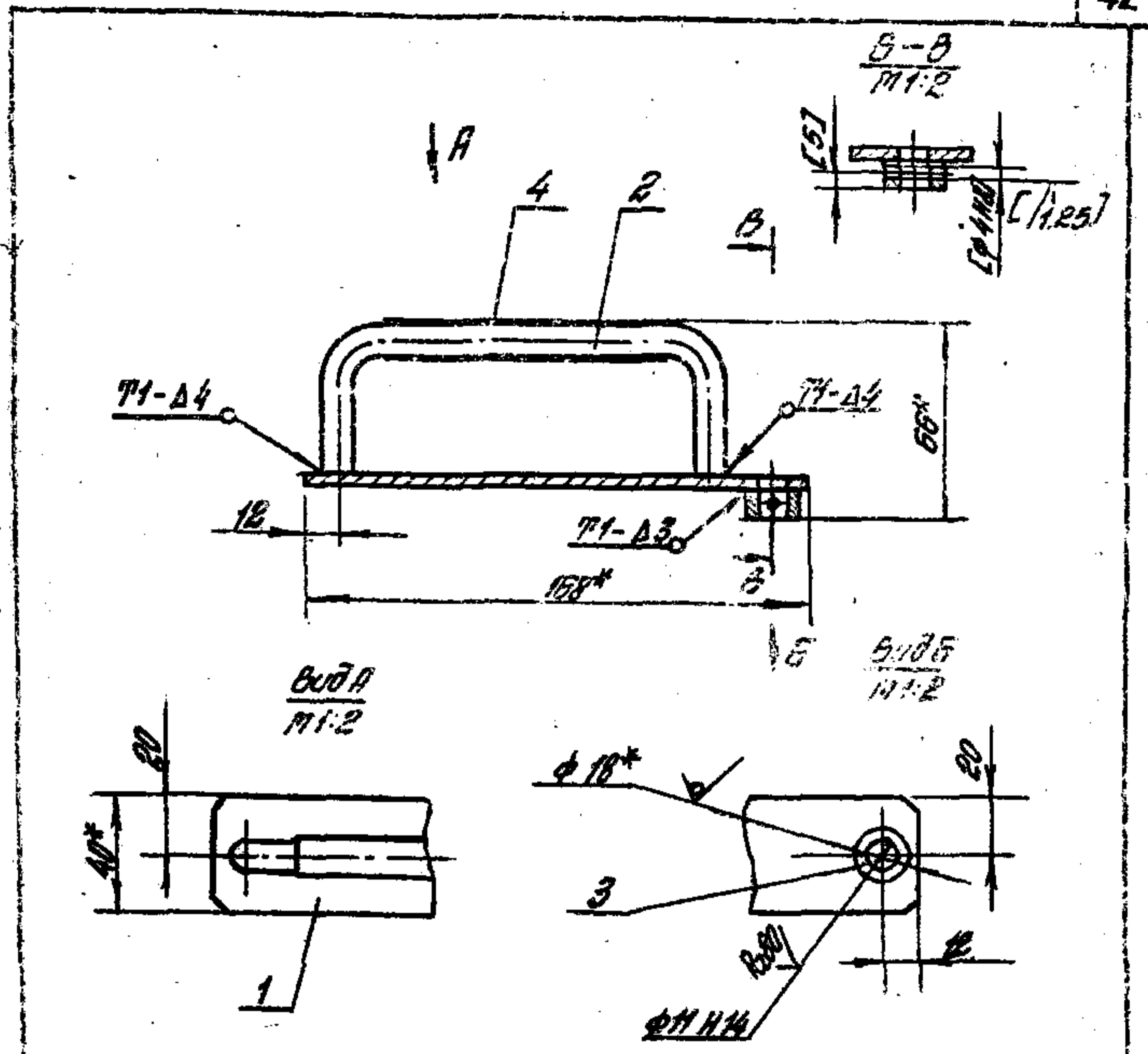
Лист	Кол-во	Масштаб
Р	0,18	1:1

Лист В10 ГОСТ 2590-71\*  
В.С.Т.З. №3 ГОСТ 535-79\*  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
44		1.435.9-17.4-9200СБ	Сборочный чертёж	1	
			<u>Детали</u>		
44	1	1.435.9-17.4-9101	Пластика	1	
44	2	1.435.9-17.4-9201	Скоба	1	
54	3	1.435.9-17.4-9202	Оттулка		
			Хрун В42 ГОСТ 2590-71*		
			Ст3 ГОСТ 535-79*		
			l=10 мм; Rz80	1	0,014кг
54	4	1.435.9-17.4-9203	Облицовка		
			Трубка Ст 10x2 ГОСТ 5436-78		
			l=84 мм;	1	0,009кг

1.435.9-17.4-9200			Лист	Листов
Ручка			Р1	1
Разраб.	Лукосевич	Мен		
Пробер	Светочкин	Мен		
Н. конт.	Светочкин	Мен		
Утв.	Игоревлов	Мен		
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ	



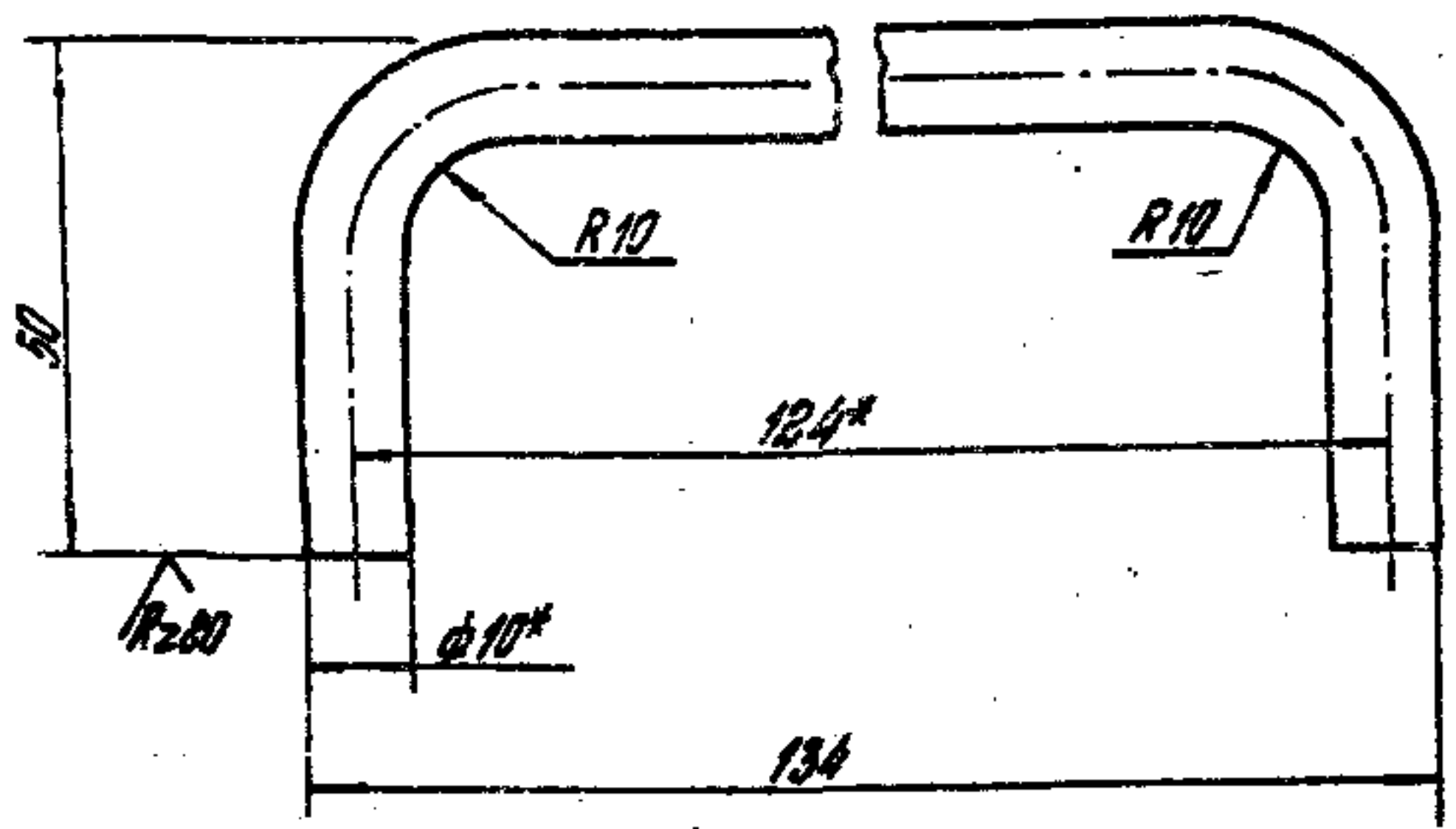
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для отработок.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1 мм.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить соответственно с чертёжом 1.435-17.4-9100СБ.

Лист № 001 Листов 1

1.435.9-17.4-9200СБ			Лист	Листов
Ручка			Р	2,33 1:2
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Разраб.	Лукосевич	Мен		
Проб.	Игоревлов	Мен		
Н. конт.	Светочкин	Мен		
Утв.	Игоревлов	Мен		

Лист № 001 Листов 1

(V) P



1\* Размеры для отработ.  
 B. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

1.435.9-17.4-9201

Скоба

Конт.	Масштаб	Масштаб
P	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 3 ГОСТ 535-73

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

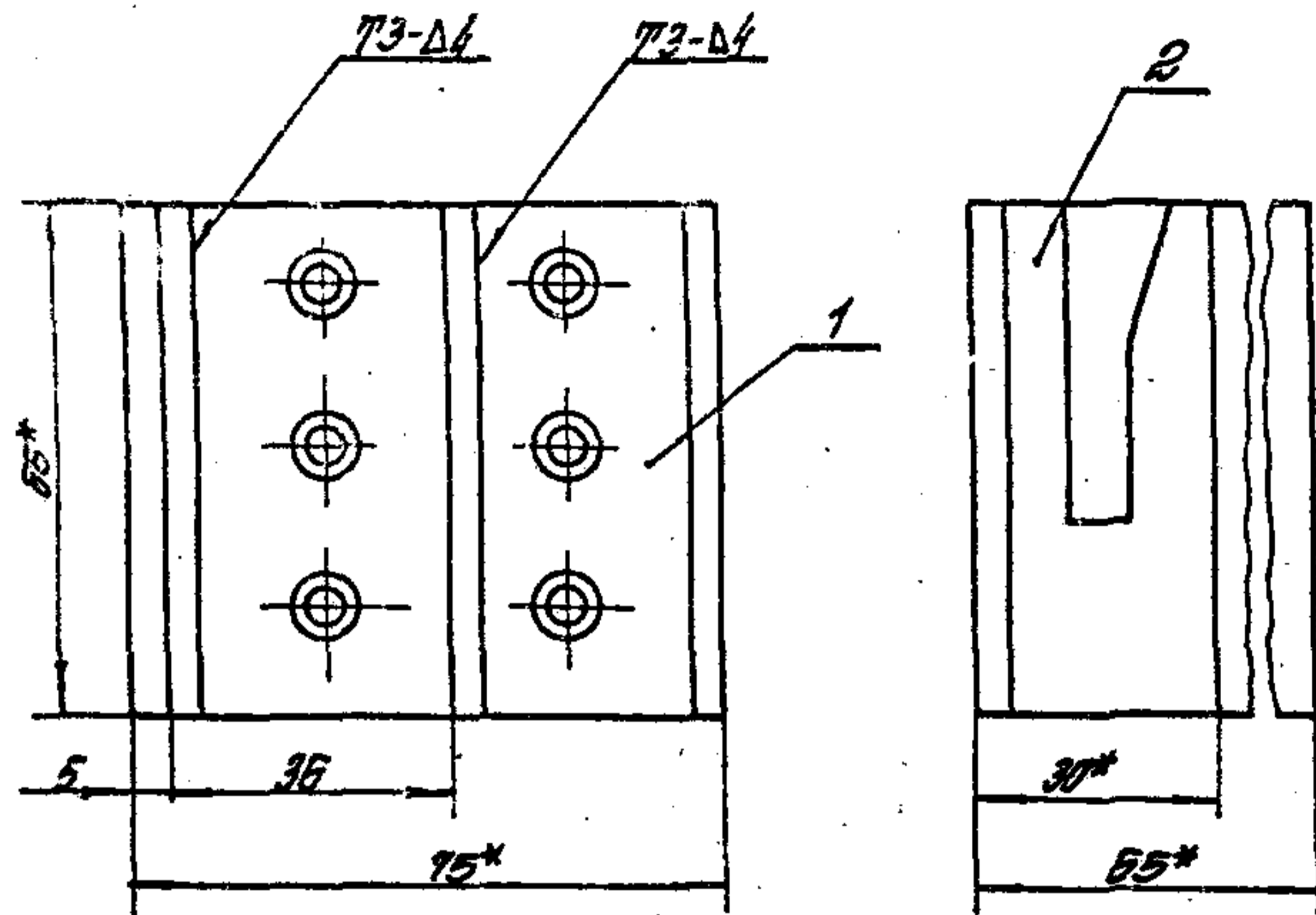
№	№	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
№			1.435.9-17.4-9300 об	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
№	1		1.435.9-17.4-9301	Уголок	1	
№	2		1.435.9-17.4-9302	Золот	1	

1.435.9-17.4-9330

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
5		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- 1 \* Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 \* Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

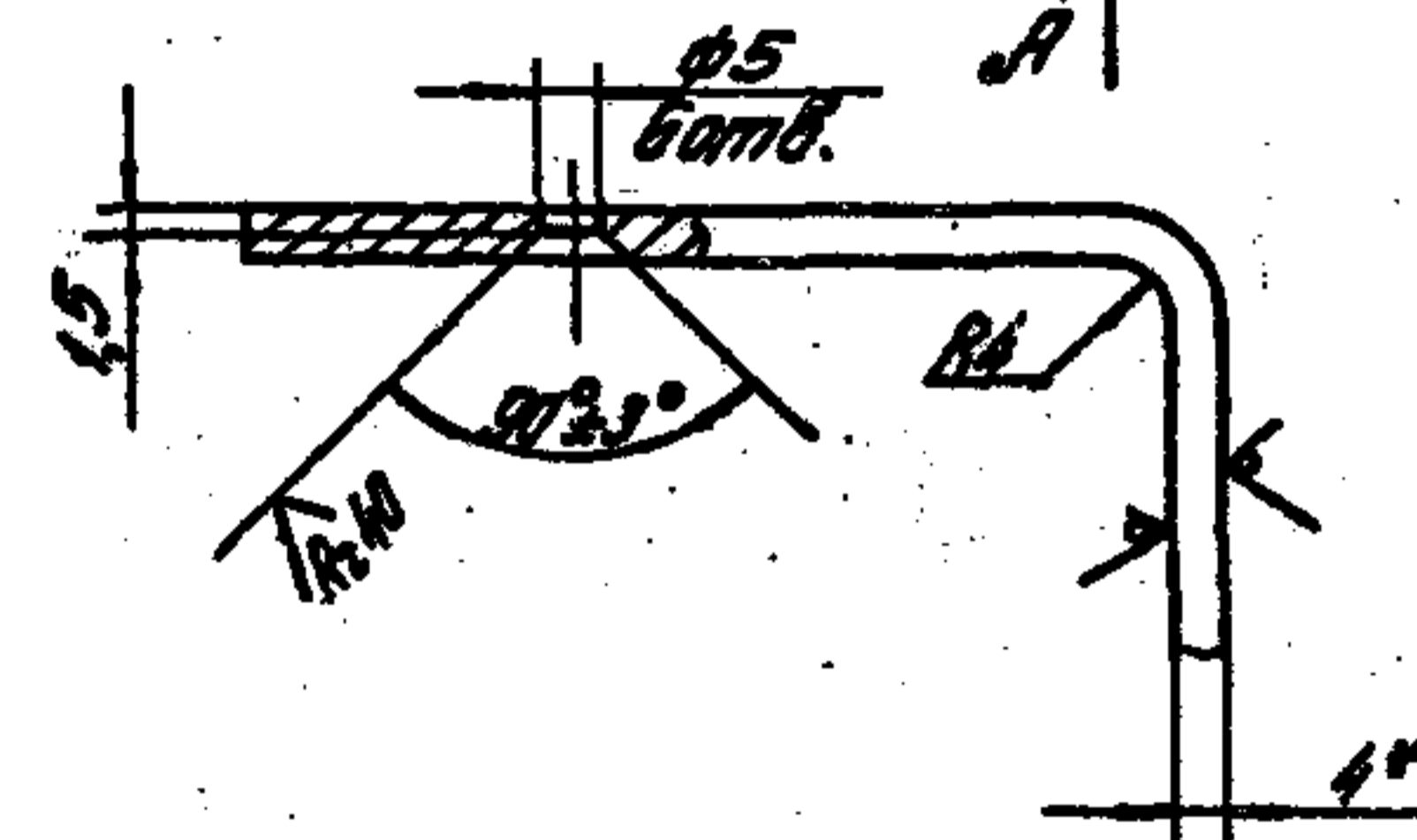
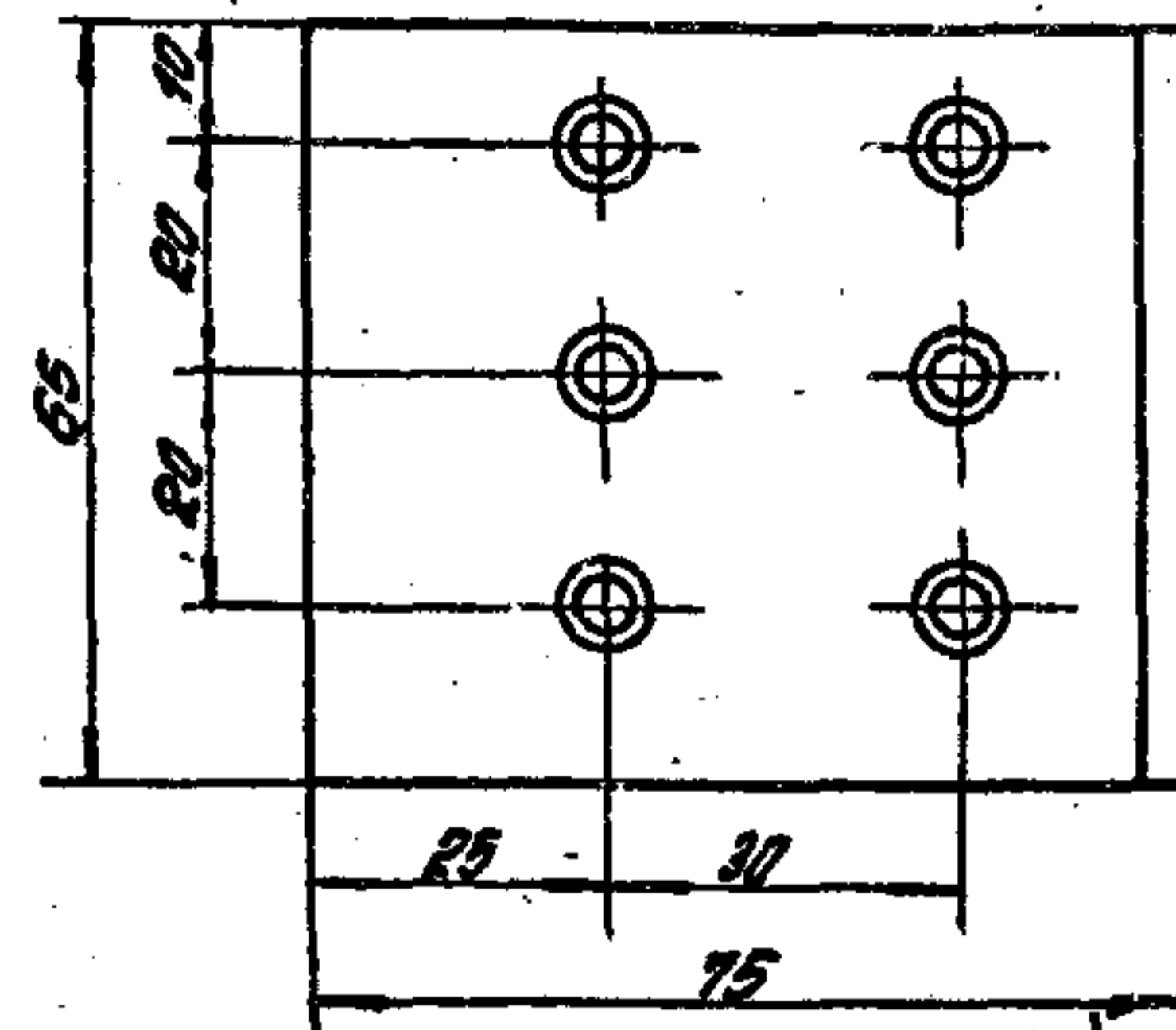
1.4359-17.4-9300 СБ

Кранштейн

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
р	0,37	1:1
Лист	Листов	

ЦНИПРОМЗДАНИИ



- 1 \* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9301

Уголок

Лист

Б-ПН-4 ГОСТ 19909-74\*  
В Ст 3 п. 2 ГОСТ 14637-79

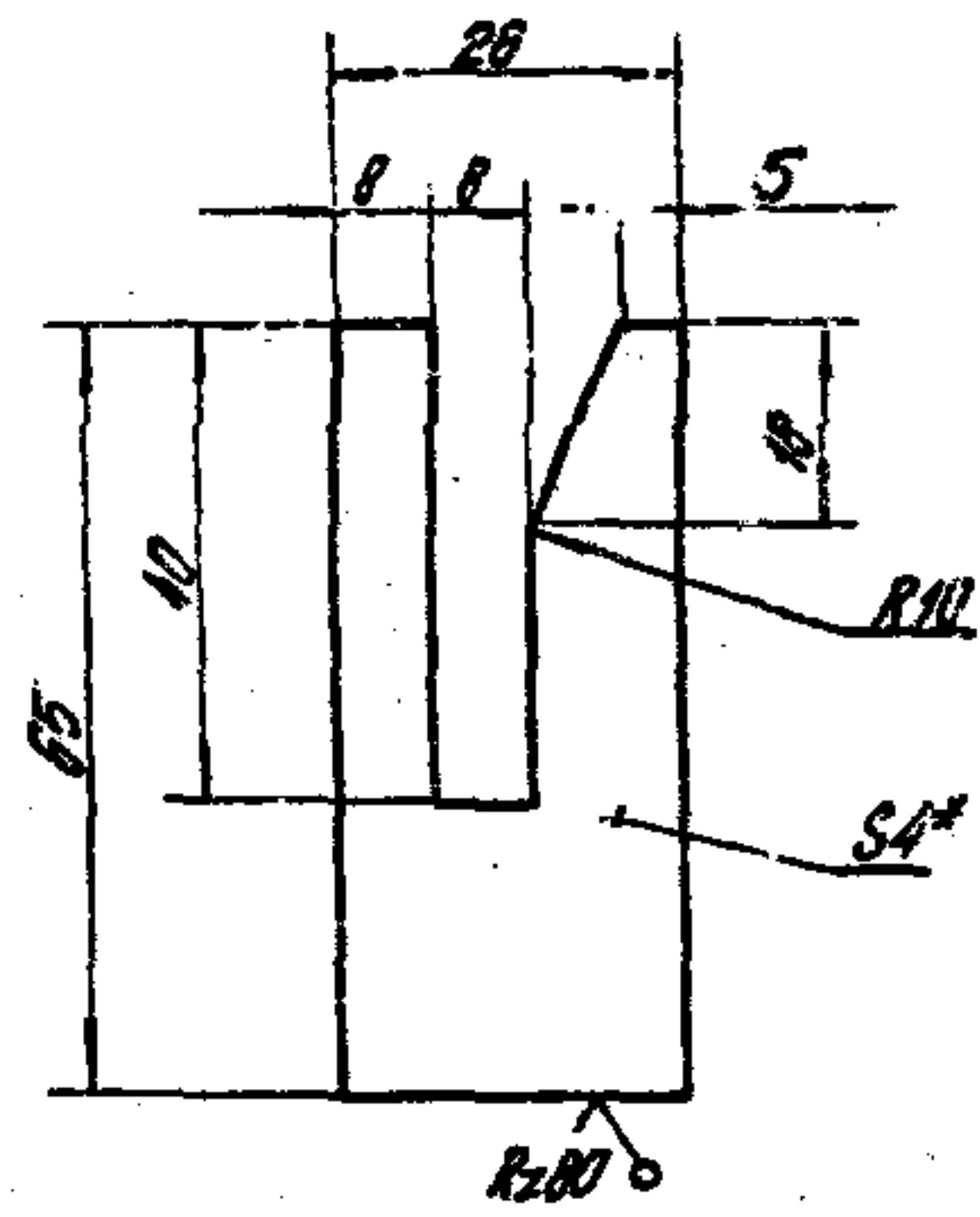
Лист	Масса	Листов
р	0,29	1:1
Лист	Листов	

ЦНИПРОМЗДАНИИ

47  
 48  
 49  
 50  
 51  
 52  
 53  
 54  
 55  
 56  
 57  
 58  
 59  
 60  
 61  
 62  
 63  
 64  
 65  
 66  
 67  
 68  
 69  
 70  
 71  
 72  
 73  
 74  
 75  
 76  
 77  
 78  
 79  
 80  
 81  
 82  
 83  
 84  
 85  
 86  
 87  
 88  
 89  
 90  
 91  
 92  
 93  
 94  
 95  
 96  
 97  
 98  
 99  
 100



2(1)



- 1 \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: НН, нн;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9302

Запор

Лист	Масса	Масштаб
Р	004	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
в листе № 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	45 Притет.
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
А4			1.435.9-17.4-9400СБ	Оборочный чертёж	1	
А4	1		1.435.9-17.4-9302	Запор	2	
А4	2		1.435.9-17.4-9401	Пластина	1	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в листе № 2 ГОСТ 14637-79		
				(65x75) h14; R780	1	0,15кг

1.435.9-17.4-9401

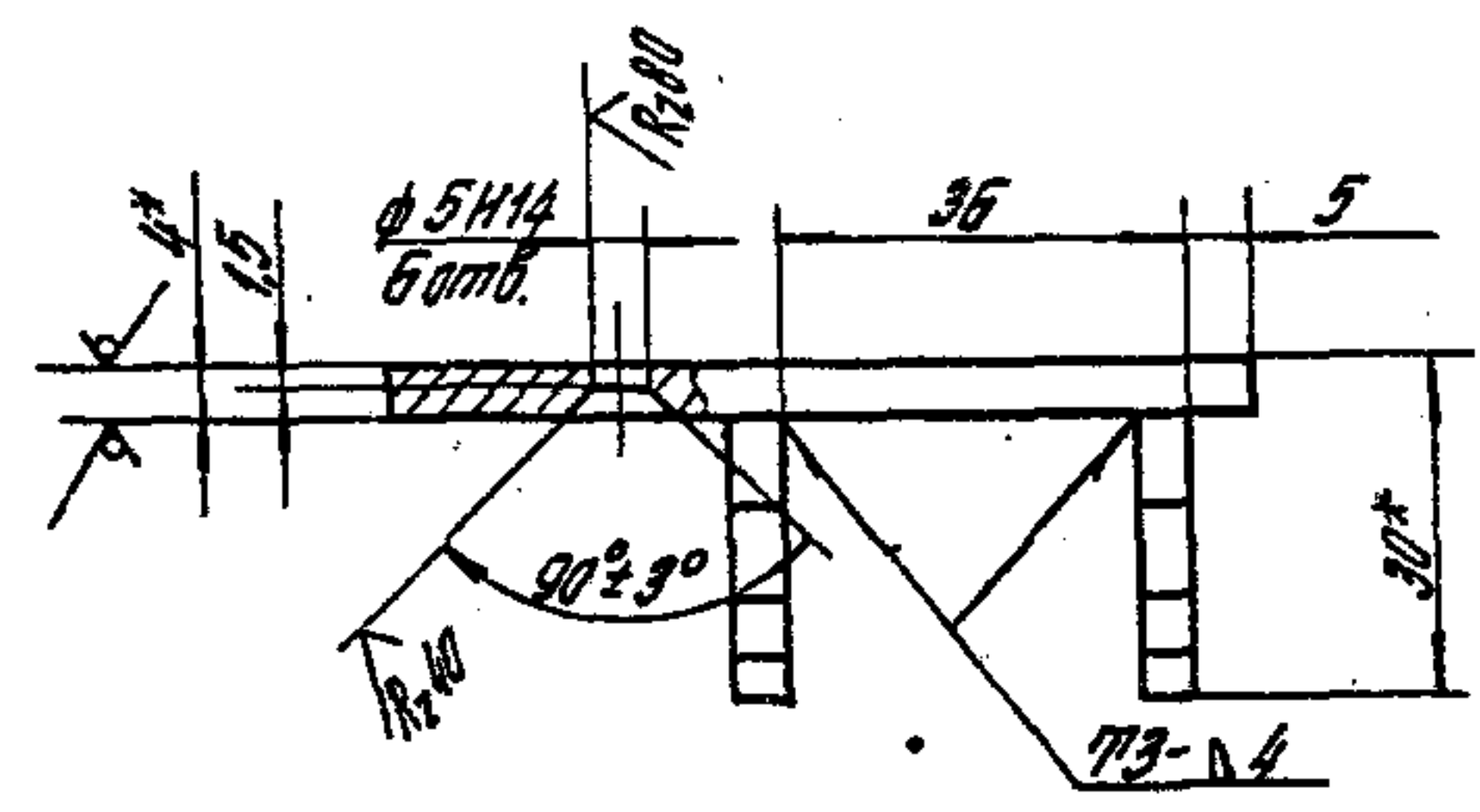
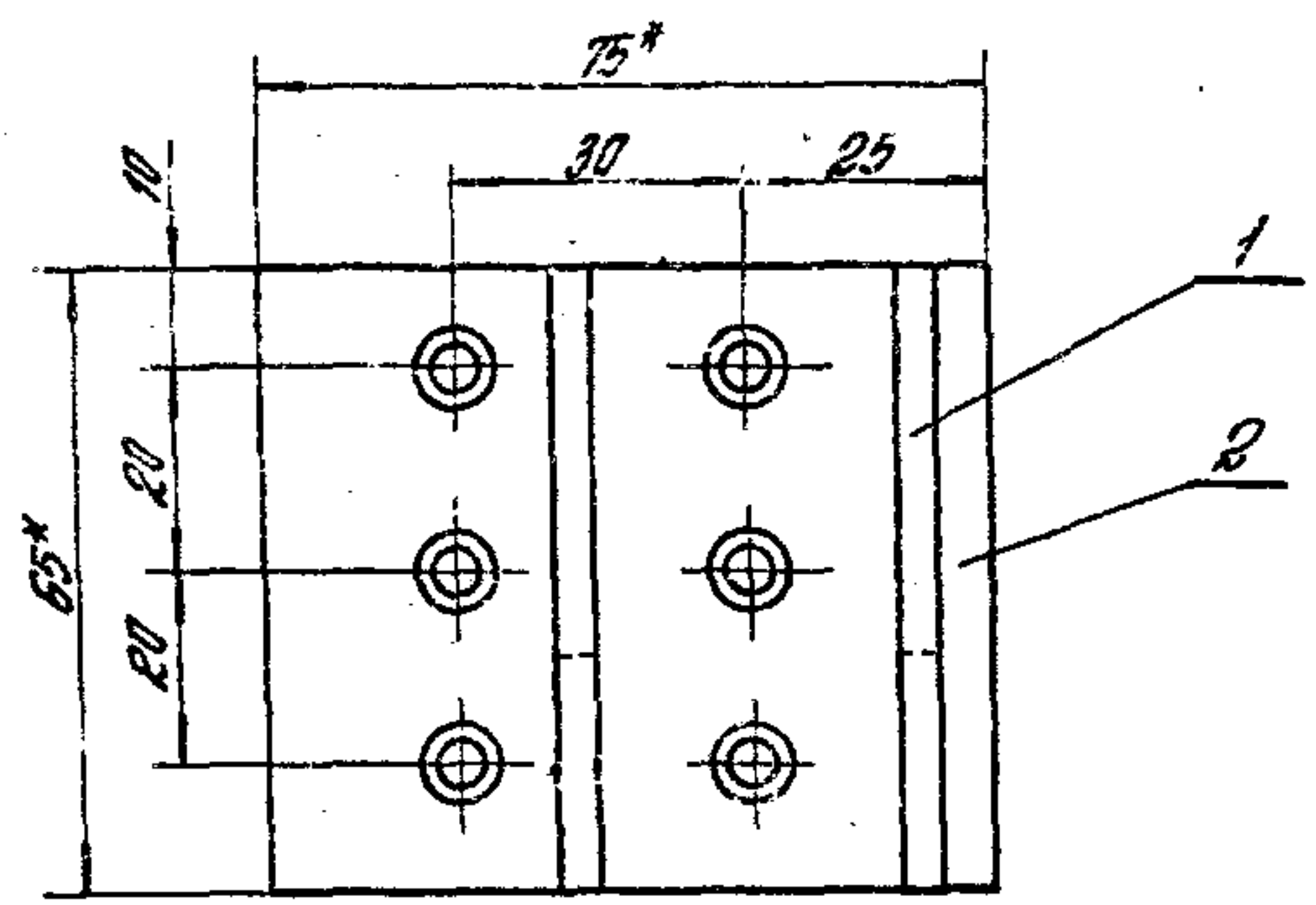
Кронштейн

Лист	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 45

Формат А4



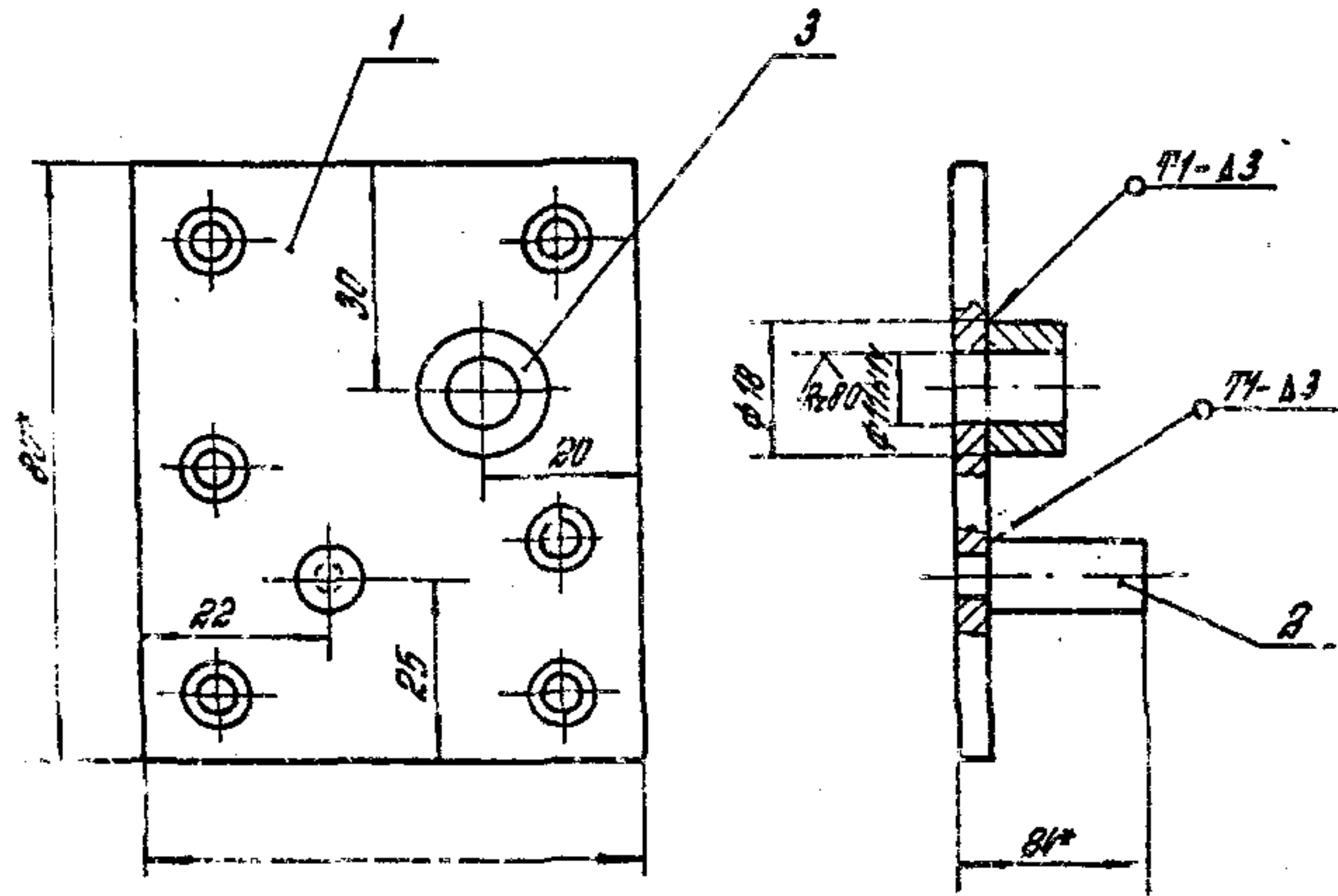
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Исполнители: [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank]

1435.9-17.4-9400 СБ			
Кронштейн		Лист	Масса
		Р	0,23
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Исполн.	Лукьяненко	Провер.	Паварелов
И.конт.	Глебошкин	Утв.	Паварелов
ЦНИПРОМЗДАНИИ			

Исполнители: [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank], [blank]

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9500 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9501	Пластина	1	
А4	2		1.435.9-17.4-9502	Палец	1	
Б4	3		1.435.9-17.4-9503	Втулка	1	
				Круп. В 18 ГОСТ 2590-71*		
				М.Э. ГОСТ 535-79*		
				h=10 h 14; R=80/	1	0,014кг.
1435.9-17.4-9500						
Накладка						
Исполн.	Лукьяненко	Провер.	Паварелов	Лист	Листов	Листов
И.конт.	Глебошкин	Утв.	Паварелов	Р1	1	1
ЦНИПРОМЗДАНИИ						



- 1 \* Размеры шти по ГОСТ 5264-80.
- 2 \* Размеры для справок.
- 3 \* Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{\sqrt{3}}$ .

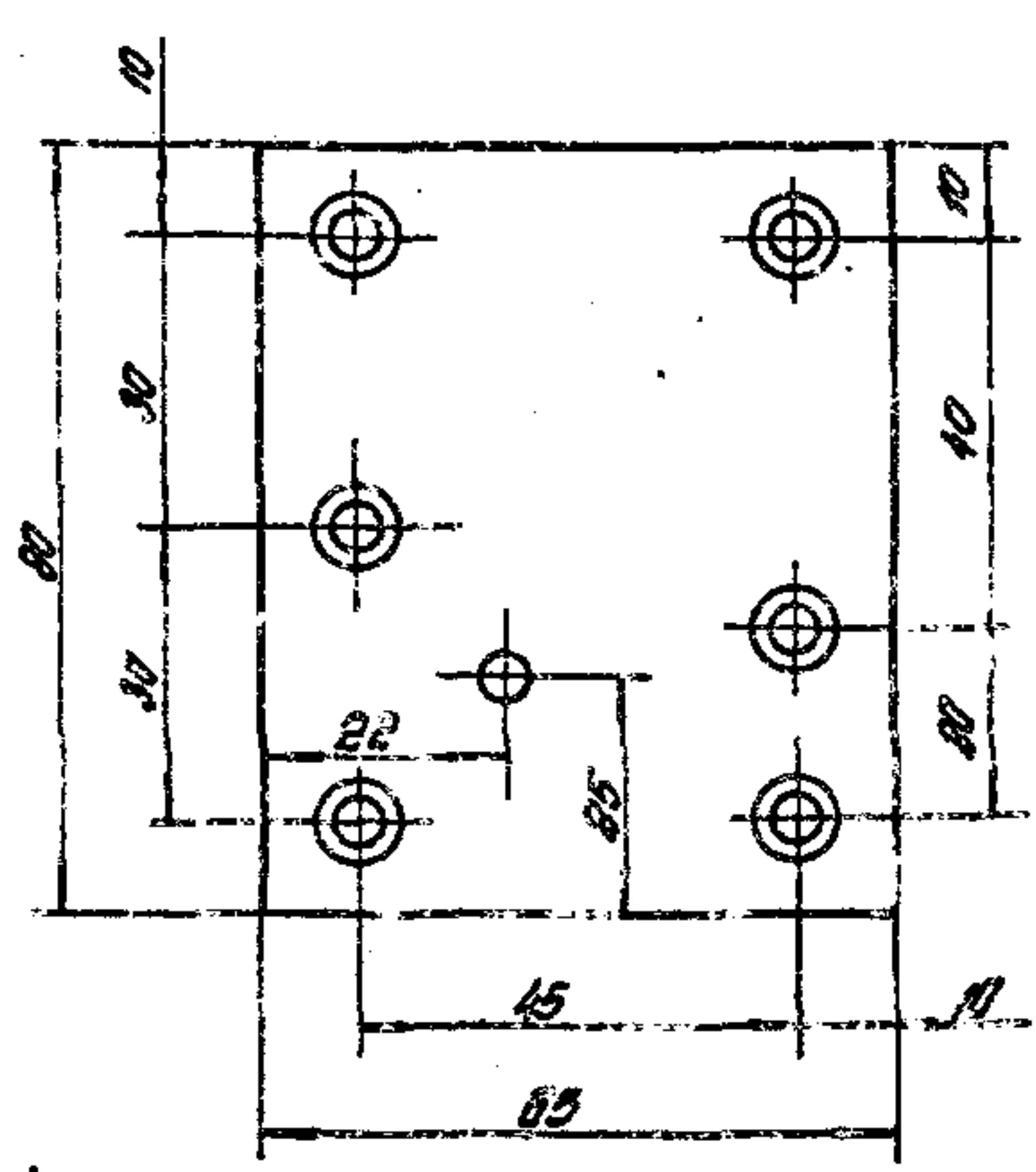
1435.9-174-9500 СБ

Накладная

Оборудный чертеж

Лист	Кол-во	Кол-во листов
Р	0,8	1,1

Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- 1 \* Размер для справок.
- 2 \* Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{\sqrt{3}}$ .

1435.9-174-9501

Пластина 2

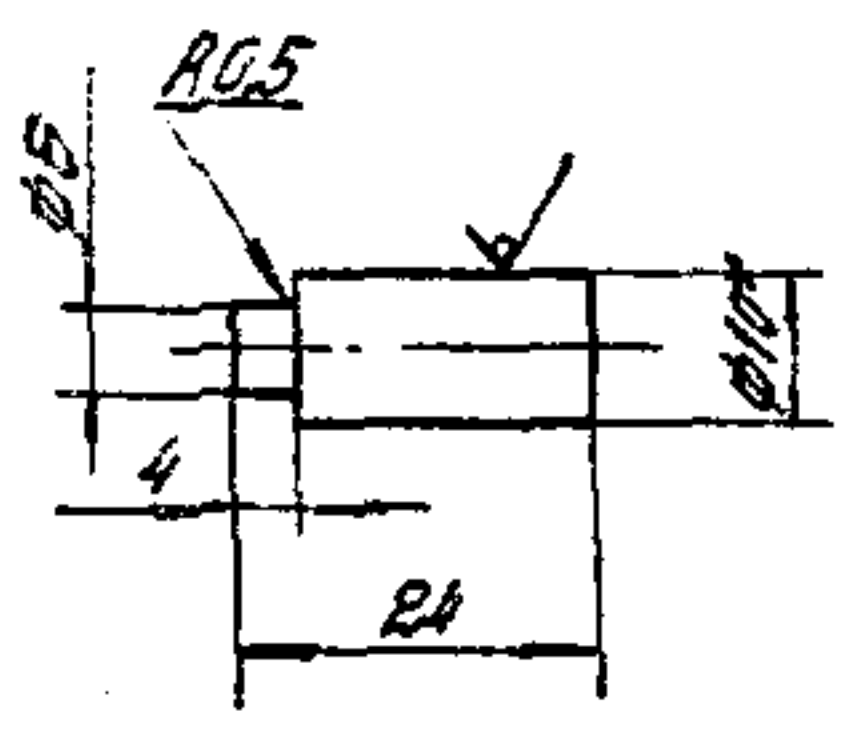
Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
В.ОтЗав2 ГОСТ 14537-74

1989-05



Rz 80 (✓)



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$ .

1.435.9-17.4-9502

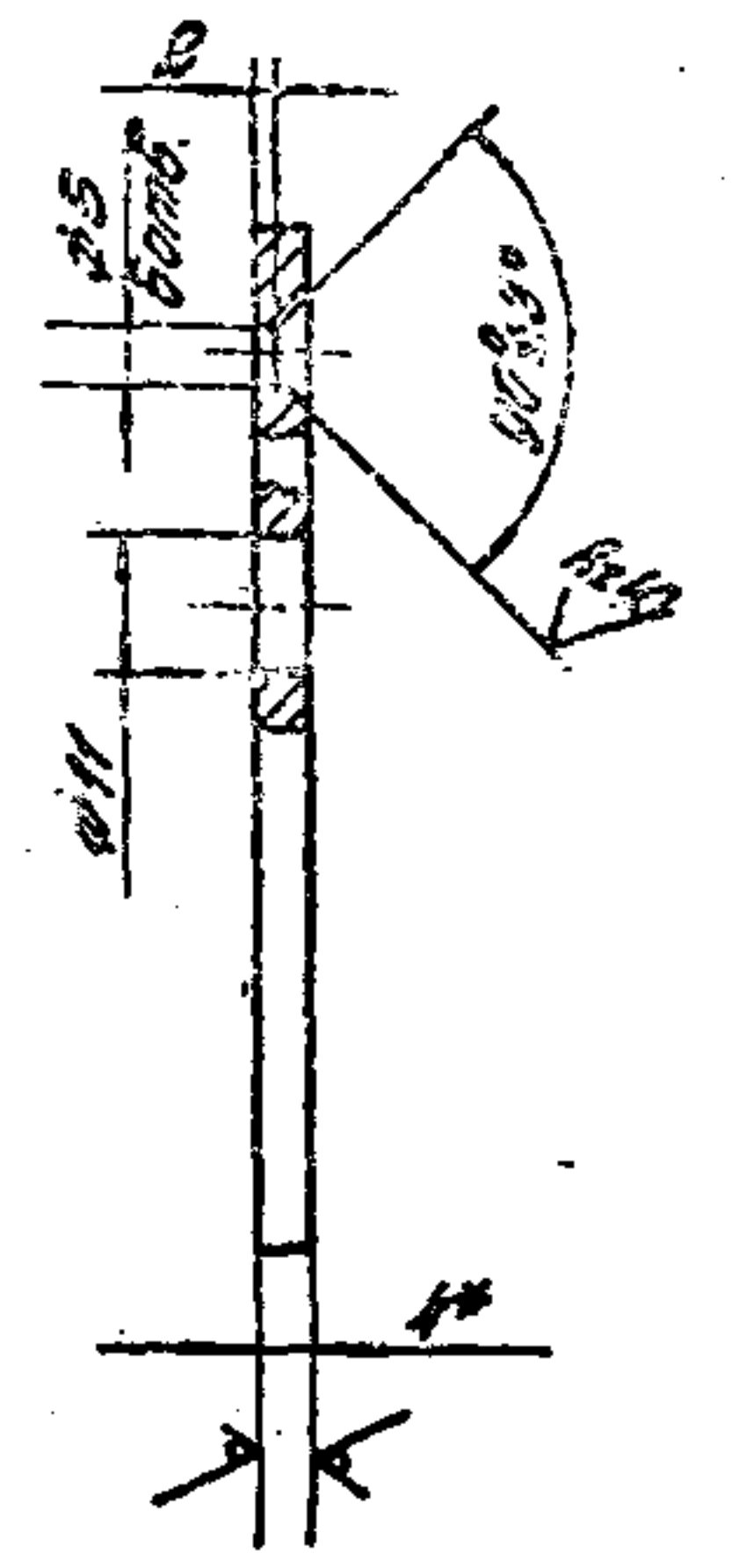
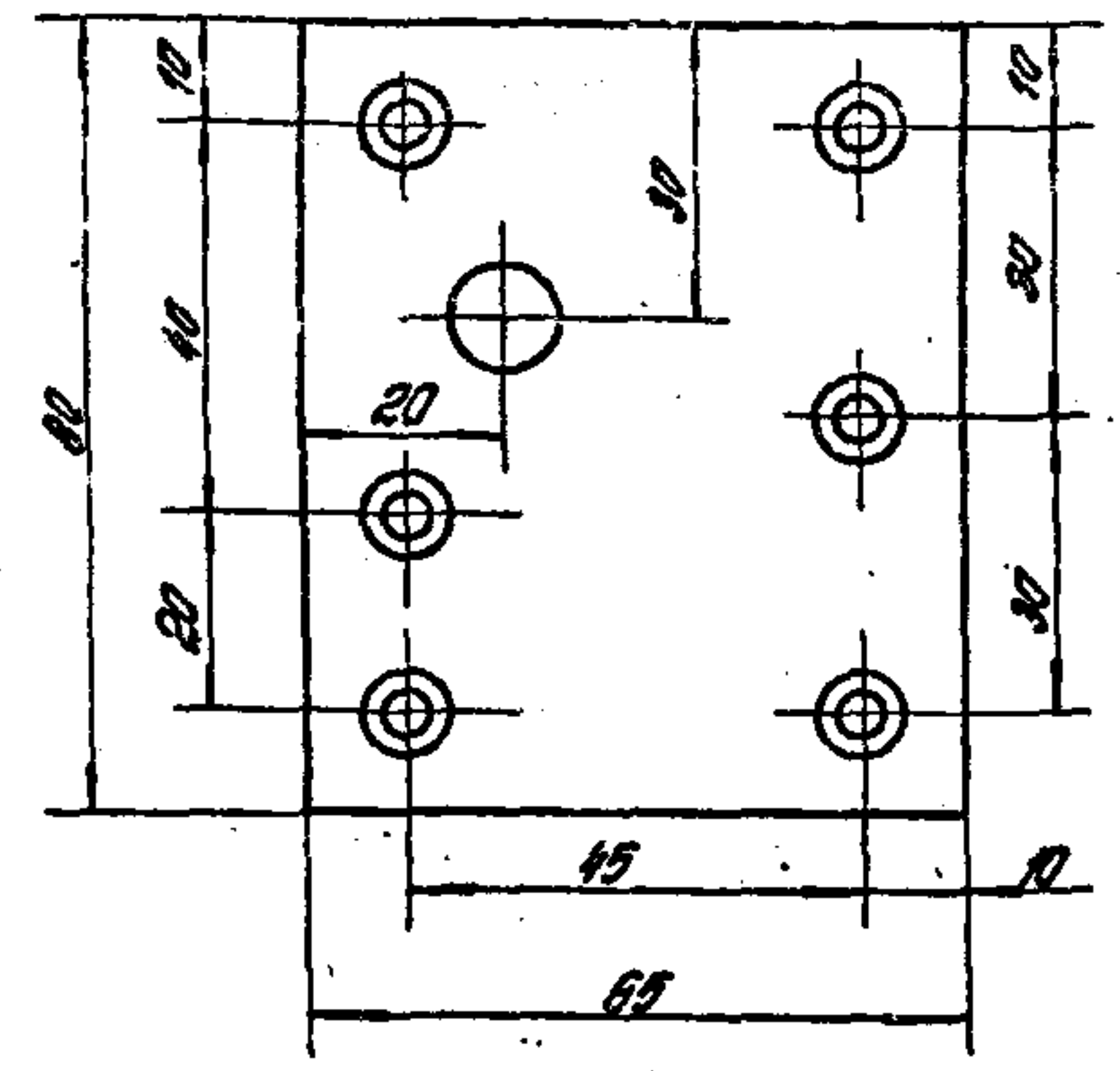
Палец

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,013	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

48

Rz 80 (✓)



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$ .

1.435.9-17.4-9001

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Вал В10 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

87