

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБ. ДСК-3

ЗРС 74-09

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ТРЕХСЛОЙНЫЕ БЕТОННЫЕ

/ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1999г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБ. ДСК-3

З РС 74-09

П Л И Т Ы П О К Р Ы Т И Я Т Р Е Х С Л О Й Н Ы Е Б Е Т О Н Н Ы Е

/ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ/

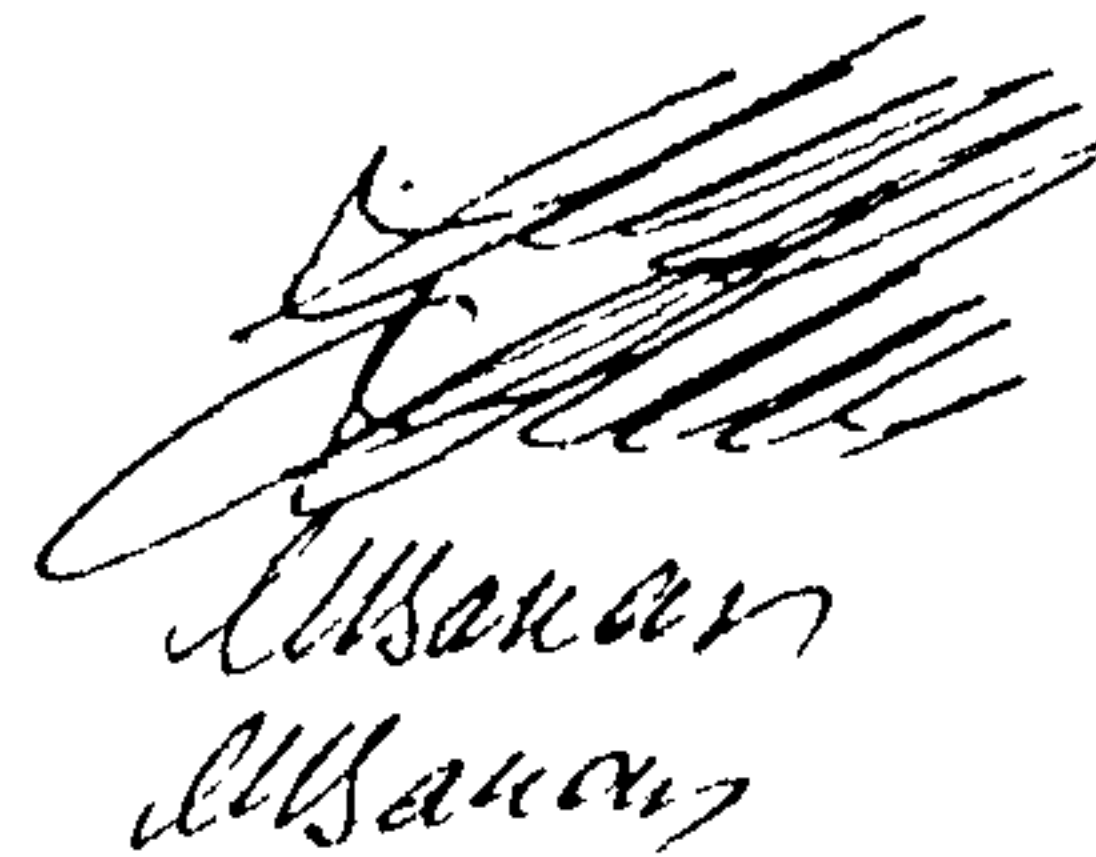
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института

Главный конструктор института

Начальник отдела ОСК

Главный специалист ОСК



Е.Е.Никитин

Г.И.Шапиро

М.В.Ванаг

Н.Н.Баско

МОСКВА 1999г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
ЗРС 74-09.ПЗ	Пояснительная записка	4-6
ЗРС 74-09.НИ	Номенклатура изделий	7
ЗРС 74-09.РС	Ведомость расхода стали	8
ЗРС74-09.6П4.01СБ	Плиты 6П4 3-1, 6П4 3-2 .Сборочный чертёж.	9-15
ЗРС74-09.6П4.02СБ	Плита 6П4 2-1. Сборочный чертёж.	16-18
ЗРС74-09.6П4.03СБ	Плиты 6П4 1-2, 6П4 1-1.Сборочный чертёж.	19-21
ЗРС 74-09	Каркасы. Сборочный чертёж.	22-24
ЗРС 74-09	Сетка. Сборочный чертёж.	25
ЗРС 74-09.К	Информационная карта.	26
	Договор I-376	

				ЗРС 74 -09.С			
				Содержание	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	№1	
				МНИИТЭП ОСК			

1. Настоящий альбом ЭРС 74-09 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных плит покрытия с высокими теплотехническими характеристиками для чердачной крыши с тёплым чердаком и наплавленными кровельными материалами, предназначенных для жилых домов серии ПЗМ производства АО ДСК -3.

Теплотехнические характеристики плит покрытия и чердака в целом удовлетворяют по потребителюскому подходу требованиям второго этапа энергосбережений Московских норм МГСН 2.01.99г.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в стальных горизонтальных формах. Рядовые плиты покрытия толщиной 320мм формируются в рабочем положении - потолочной поверхностью к поддону /внутренний слой/

Подъём изделий из форм производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01 - 84* на воздействие усилий, возникающих при подъёме из формы, транспортировании, монтаже и эксплуатации, а также учтены рекомендации и результаты испытаний, проведенных НИИ Мосстроем.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0 - 83* и Техническими условиями, утвержденными в уста новленном порядке.

5. Трёхслойные плиты покрытия состоят из трёх слоев: наружного и внутреннего железобетонного слоя и среднего теплоизоляционного слоя. Связь наружного и внутреннего слоёв осуществляется железобетонными ребрами, армированными каркасами, продольные стержни которых должны располагаться в слоях.

Рядовые плиты толщиной 320 мм состоят:

наружный и внутренний слой - 60 мм.
теплоизоляционный слой - 200 мм.

6. Для изготовления трёхслойных плит покрытия принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$, класса прочности на сжатие В 22,5, марки по морозостойкости F 100, марки по водонепроницаемости W 2; с осадкой конуса бетонной смеси не менее 6 см.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 200 мм, ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату № 563-6 от 15.07.94 г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,041 \text{ Вт/м}^2\text{°C}$ в сухом состоянии.

Утеплитель укладывается по всей плоскости плит с обязательным контролем за соблюдением толщин бетонных рёбер.

8. Отпускная прочность бетона плит покрытия на сжатие из условий транспортирования, монтажа и эксплуатации должна быть не менее 70 % в тёплый период и 85% в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов.

Каркасы, сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов АIII /ГОСТ 5781-82/ и холодноотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400с и А500с вместо А-III.

10. Подъёмные петли привариваются к продольным стержням петлевых каркасов в соответствии с ГОСТ 14098-91 /С23-Рэ/.

Сварка должна производиться аттестованным сварщиком.

Обратить внимание на недопустимость поджогов петель при приварке их к каркасам.

НАЧ ОТА ТК СПЕЦ	ВАНАГ БАСКО	<i>Ильин</i>		ЭРС 74 - 09.ПЗ		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		
				Пояснительная записка		МНИТЭП ОСК

Монтажные /подъёмные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АІ марок СтЗсп2 или класса АсІІ марки ІОГТ /ГОСТ 578І -82/.

В случае,если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40° С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпо2.

ІІ. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали,чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АІ /ГОСТ 578І-82/ - для анкеров.Разрешается заменить класс анкеров АІ на АІІ, А400С и А500С без изменения диаметров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ І0922 - 90,ГОСТ І4098- 9І.

І2. Систематический контроль всех параметров бетона,арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ ІІ024-84*

Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать:

- по длине \pm І0 мм
- по ширине и толщине \pm 5 мм.
- по размерам и положению отверстий вырезом и выступов \pm І0 мм
- по положению закладных деталей в плоскости \pm І0 мм
из плоскости \pm 3 мм

Поверхности,подвергающиеся атмосферным воздействиям, должны отвечать требованиям категории А4,потолочные поверхности-категории А6,остальные поверхности - категории А7.

І3. Подъём плит покрытия из форм,отделка,хранение и транспортировка производится за 2 петли,расположенные на боковых гранях.

Подъём,погрузка и монтаж плит покрытия должны производиться с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений,обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Плиты перевозятся на специально оборудованных панелевозах,обеспечивающих их неподвижность,сохранность лицевых поверхностей.

І4. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении,рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним и наружном слоями.

При всех опираниях плит на отделочном конвейере,складе, при перевозке необходимо принять меры по закреплению плит от опрокидывания.

І5. Систематический контроль всех параметров бетона,арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ І30І5.0-83*

І6. Перед массовым изготовлением плит покрытия необходимо:

- провести испытания опытных образцов плит на прочность,жесткость и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829-94 и схемами испытаний,приведенными на стр.8

- проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/петель на выдёргивание.Петли должны выдерживать нагрузку,равную нормативному усилию,умноженному на коэффициент 2,6.

І7. Предел огнестойкости плит покрытия 0,5 часа и предел распространения огня равен 0,установленные СНиП2 0І 02-85"Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей.

І8. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

І9. Маркировка плит покрытий соответствует принятой в проекте.

20. Маркировка узлов:

2	-	номер узла
уа лист 5	-	номер листа,на котором расположен узел.

2І. Замена арматурной стали АІІ и АІ в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упроченную свариваемую арматуру класса А500С производится в соответствии с письмом Госстроя РФ №01-І32/І3 от ІІ.03.98г. и Рекомендациями НИИЖБа от 28 04 97г.

Рис 1

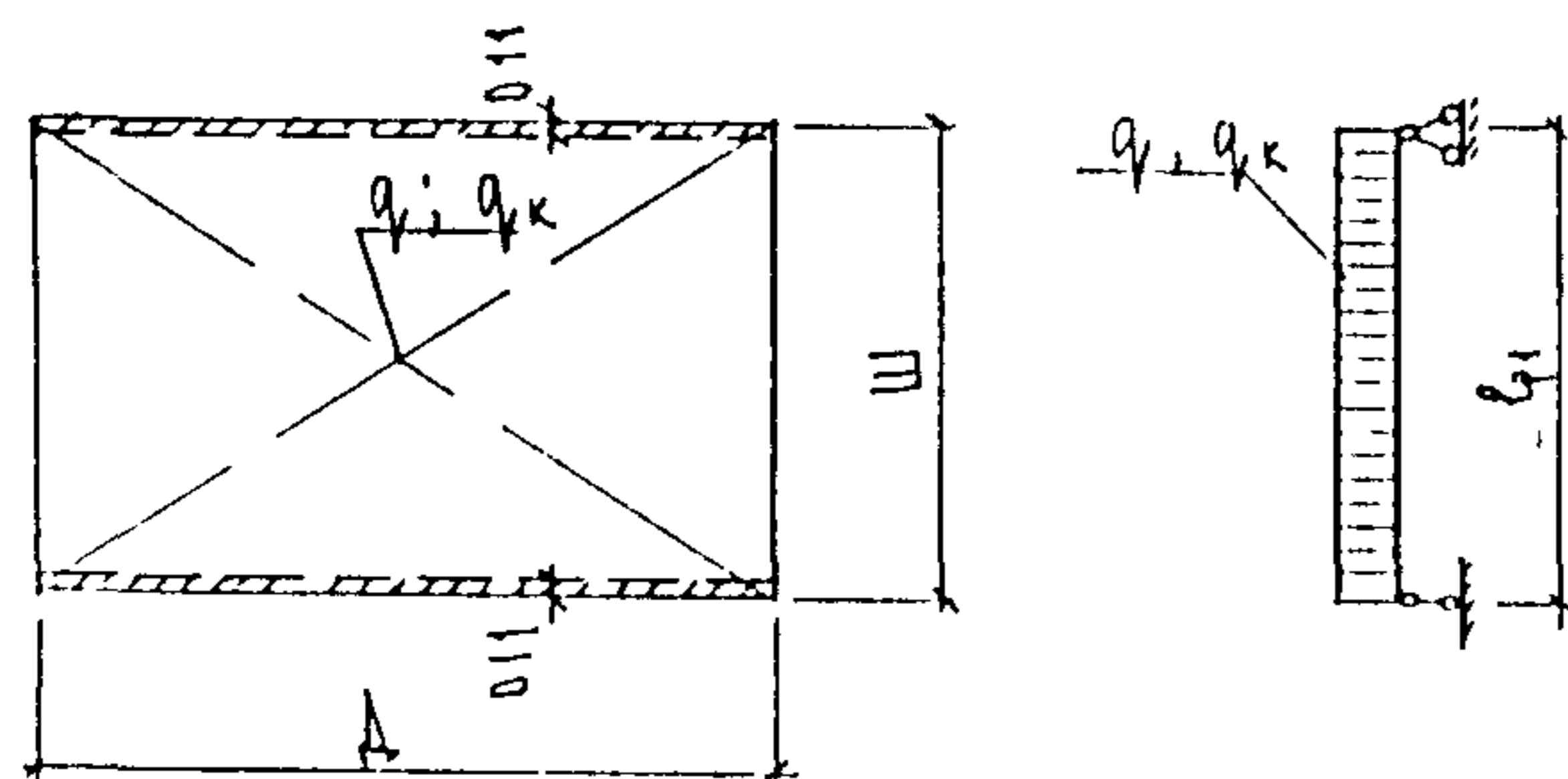
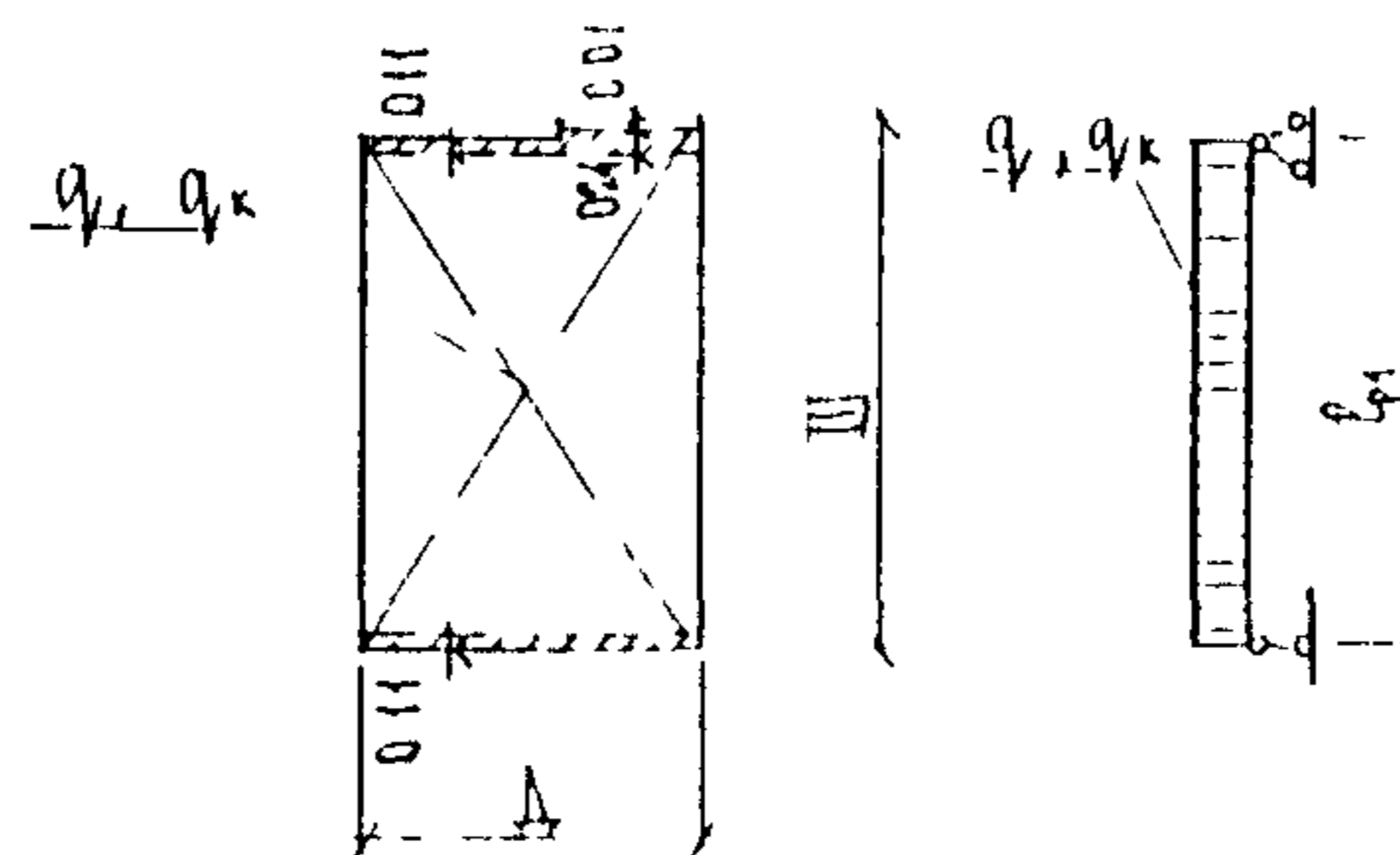


Рис 2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Рис	РАЗМЕРЫ		р ₁ М	НАГРУЗКИ, КГ/М ²			КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ, КГ/М ²				ЗАМЕРАЕМЫЙ ПРОГИБ f ₃ СМ
		А М	Ш М		ПОЛНАЯ РАСЧЕТНАЯ q _п ^р	ПОЛНАЯ НОРМАТИВНАЯ q _п ^н	ДЛИТЕЛЬНАЯ НОРМАТИВНАЯ q _{дл} ^н	ПОЛНАЯ		ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВ.		
								НА ПРОЧНОСТЬ	НА ЖЕСТКОСТЬ	НА ПРОЧНОСТЬ	НА ЖЕСТКОСТЬ	
БПЧ 3-1	1	5,10	3,21	3,10	770	625	485	1000	625	630	255	≤ $\frac{1}{300} l$
БПЧ 3-2		5,10	3,11	3,00								
БПЧ 2-1		1,78	2,95	2,84								
БПЧ 1-1	2	2,08	3,49	3,24	770	625	485	1000	625	630	255	
БПЧ 1-2												

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ РЧ			
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	ЖЕЛЕЗ. БЕТОН, кг	УТЕПЛ. ПСБ	КЛАСС (МАРКА)									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В						В 22.5	25									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
		БПЧ 3-1		5100	3210	320	16.37	5.14	5.90	2.43	2.71											
2		БПЧ 3-2		5100	3110	320	15.86	4.98	5.73	2.36	2.62											
3		БПЧ 2-1		1780	2950	320	5.25	1.65	2.06	0.85	0.80											
4		БПЧ 1-2		2080	3490	320	7.09	2.24	2.64	1.09	1.15											
5		БПЧ 1-1																				

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.А.</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>М.В.А.</i>
ГАСПЕЦ		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.А.</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.А.</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>М.В.А.</i>
И КОНТР.		

ЗРС 74-09.НИ		
НОМЕНКЛАТУРА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ГРАД. М. З. КОШЕВЦОВ

№ пп	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА											О Т С Е Д	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	на 1 м ² изделия	
		А I ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 5781-82				А II ГОСТ 5781-82			ГТЗ КП ГОСТ 103-76						
		φ 20	φ 14		Итого	φ 12	φ 8		Итого	φ 5	φ 4			Итого	φ 10		Итого	100x8					Итого
1	БПЧ 3-1	9,88			9,88	46,71	7,7		54,41	6,02	48,57		54,59	118,88	4,08		4,08	5,04		5,04	9,12	128,00	7,82
2	БПЧ 3-2	9,88			9,88	45,81	7,7		53,51	6,02	47,00		53,02	116,41	4,08		4,08	5,04		5,04	9,12	125,53	7,91
3	БПЧ 2-1		4,16		4,16	23,11	2,74		25,85	2,87	15,72		18,59	48,60	3,06		3,06	3,78		3,78	6,84	55,44	10,56
4	БПЧ 1-2		4,16		4,16	26,7	4,10		30,8	3,63	18,62		22,25	57,21	2,55		2,55	3,15		3,15	5,70	62,91	8,87
5	БПЧ 1-1		4,16		4,16	26,7	4,10		30,8	3,63	18,62		22,25	57,21	2,55		2,55	3,15		3,15	5,70	62,91	8,87

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

3РС 74 09 РС					
ИЗЧ ОТА	ВАНЯГ	<i>М.С.С.</i>			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>М.С.С.</i>			
ЗАВ. ГР	НИКОМЕНА	<i>М.С.С.</i>			
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>М.С.С.</i>			
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>М.С.С.</i>			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ					
			Студия	Масса	Мвсштаб
			Р		
			Лист 1	Листов 1	
			МНИИТЭП ОСК		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.																			
					01	02	03	04	05																									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																														
А3			ЗРС 74-09. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																												
			ЗРС 74-09. 02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																											
			ЗРС 74-09. 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×																									
			ЗРС 74-09 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×																									
			ЗРС 74-09. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×																									
			ЗРС 74-09. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×																									
А3				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																														
		1	ЗРС 74-08	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М22	8	8	6	5	5																									
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД.</td> <td>ВАНЯГ</td> <td><i>[подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>[подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ. ГР.</td> <td>НИКОЛАЕВА</td> <td><i>[подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБОТ.</td> <td>УВЕДЕЛОВА</td> <td><i>[подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕР.</td> <td>НИКОЛАЕВА</td> <td><i>[подпись]</i></td> </tr> </table>					НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	<i>[подпись]</i>	ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[подпись]</i>	ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>	РАЗРАБОТ.	УВЕДЕЛОВА	<i>[подпись]</i>	ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>	ЗРС 74-09. 674 01-0305					<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	0	1	2	МНИИТЭП ОСК	
НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	<i>[подпись]</i>																																
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[подпись]</i>																																
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>																																
РАЗРАБОТ.	УВЕДЕЛОВА	<i>[подпись]</i>																																
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>																																
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																
0	1	2																																

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ		ЗОНА		ПОЗИЦ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.					
01	02	03	04	05	06			07	08	09	10	11	12	13	14								
А3		5				ЗРС 74-08	КАРКАС ПЕТЛЕСИ КП1					1	1										
		6					КП2					1	1										
		7				ЗРС 74-09	КП29	2															
		8					КП30		2														
		9					КП31			2													
		10																					
		11																					
		12																					
		13																					
А3		14				ЗРС 74-08	КАРКАС К1				2	2											
		15					К4				2	2											
		16					К8			1													
		17					К12				1	1											
		18					К13	3															
		19					К14		3														
<table border="1"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>6ПЧ 3-1</td> <td>6ПЧ 3-2</td> <td>6ПЧ 2-1</td> <td>6ПЧ 1-2</td> <td>6ПЧ 1-1</td> </tr> </table>								МАРКА	6ПЧ 3-1	6ПЧ 3-2	6ПЧ 2-1	6ПЧ 1-2	6ПЧ 1-1	ЗРС 74-09. 6ПЧ. 01-0305								ЛИСТ	2
МАРКА	6ПЧ 3-1	6ПЧ 3-2	6ПЧ 2-1	6ПЧ 1-2	6ПЧ 1-1																		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

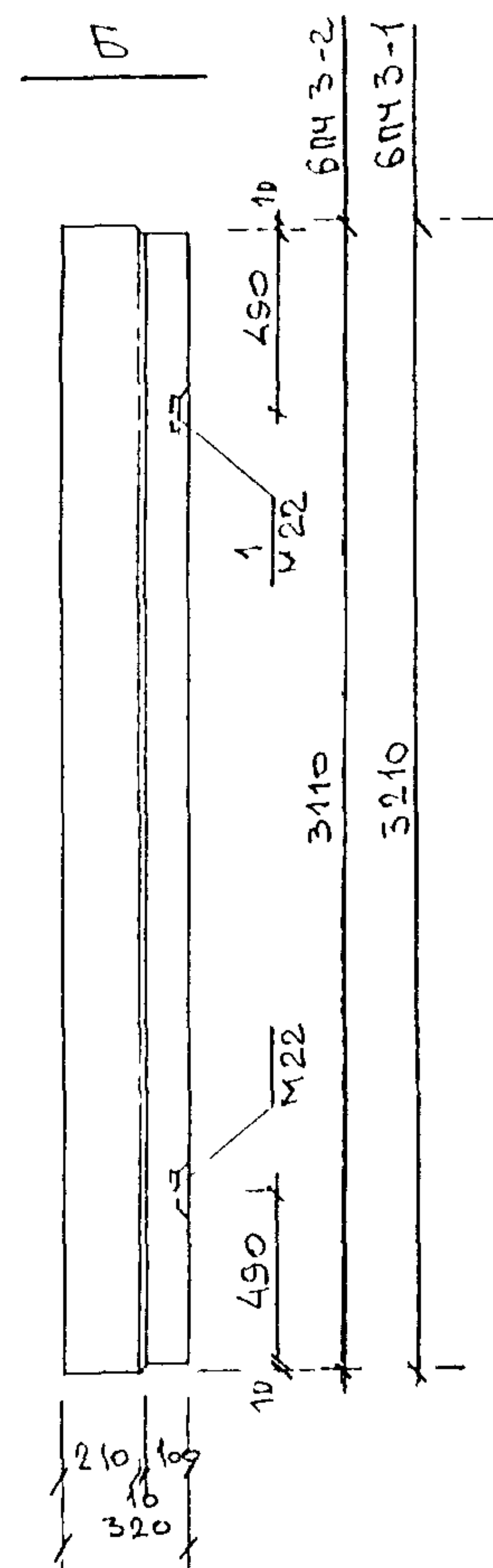
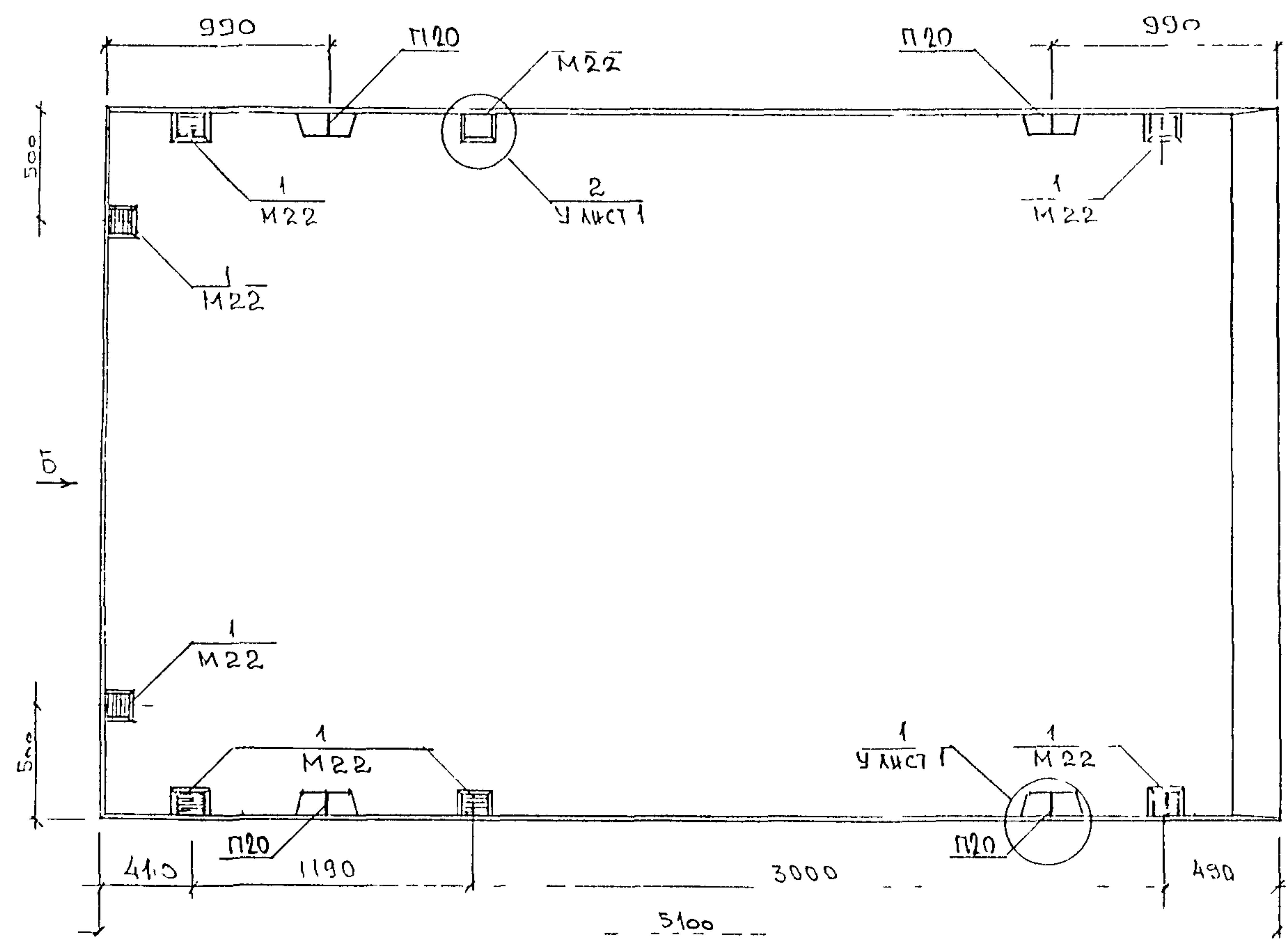
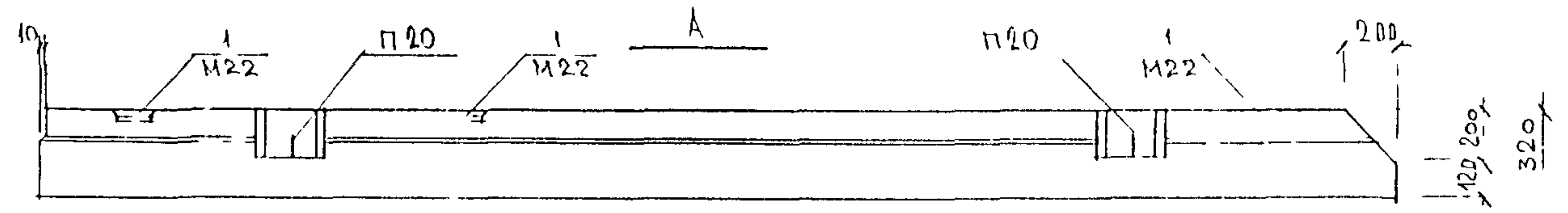
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ											
					01	02	03	04	05												
А3		20	ЗРС 74-09	КАРКАС	К 59	2	2														
		21			К 60	2	2														
		22			К 61			2													
		23			К 62			2													
		24			К 63				1	1											
		25																			
		26																			
		27																			
		28																			
		29																			
		30	ЗРС 74-08	СЕТКА	С 2	2															
		31			С 3		2														
		32			С 15				2	2											
		33			С 18	4															
		34			С 19		4														
		35			С 27	1															
		36			С 28		1														
					МАРКИ	БПЧ 3-1	БПЧ 3-2	БПЧ 2-1	БПЧ 4-2	БПЧ 4-1											
										ЗРС 74-09. БПЧ 01-0305					ЛИСТ	3					

ФОРМА 18.1001.2.115.75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ											
					01	02	03	04	05												
А3		37	ЗРС 74-09	СЕТКА	С 31			2													
		38																			
		39																			
		40																			
		41																			
		42																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
		43	ЗРС 74-08	ШТУЦА	Ш 1	12	12	12	12	12											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В225; М ³	2,43	2,36	0,85	1,05	1,05											
					УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ; М ³	2,71	2,62	0,80	1,15	1,15											
					МАРКИ	БПЧ 3-1	БПЧ 3-2	БПЧ 2-1	БПЧ 4-2	БПЧ 4-1											
										ЗРС 74-08. БПЧ 01-0305					ЛИСТ	4					

10

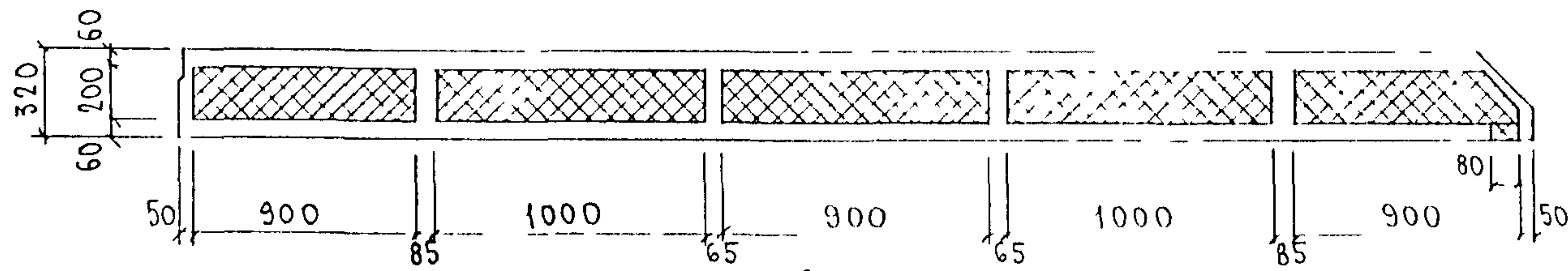


ГНП М 3
КОШОВАЛОВА

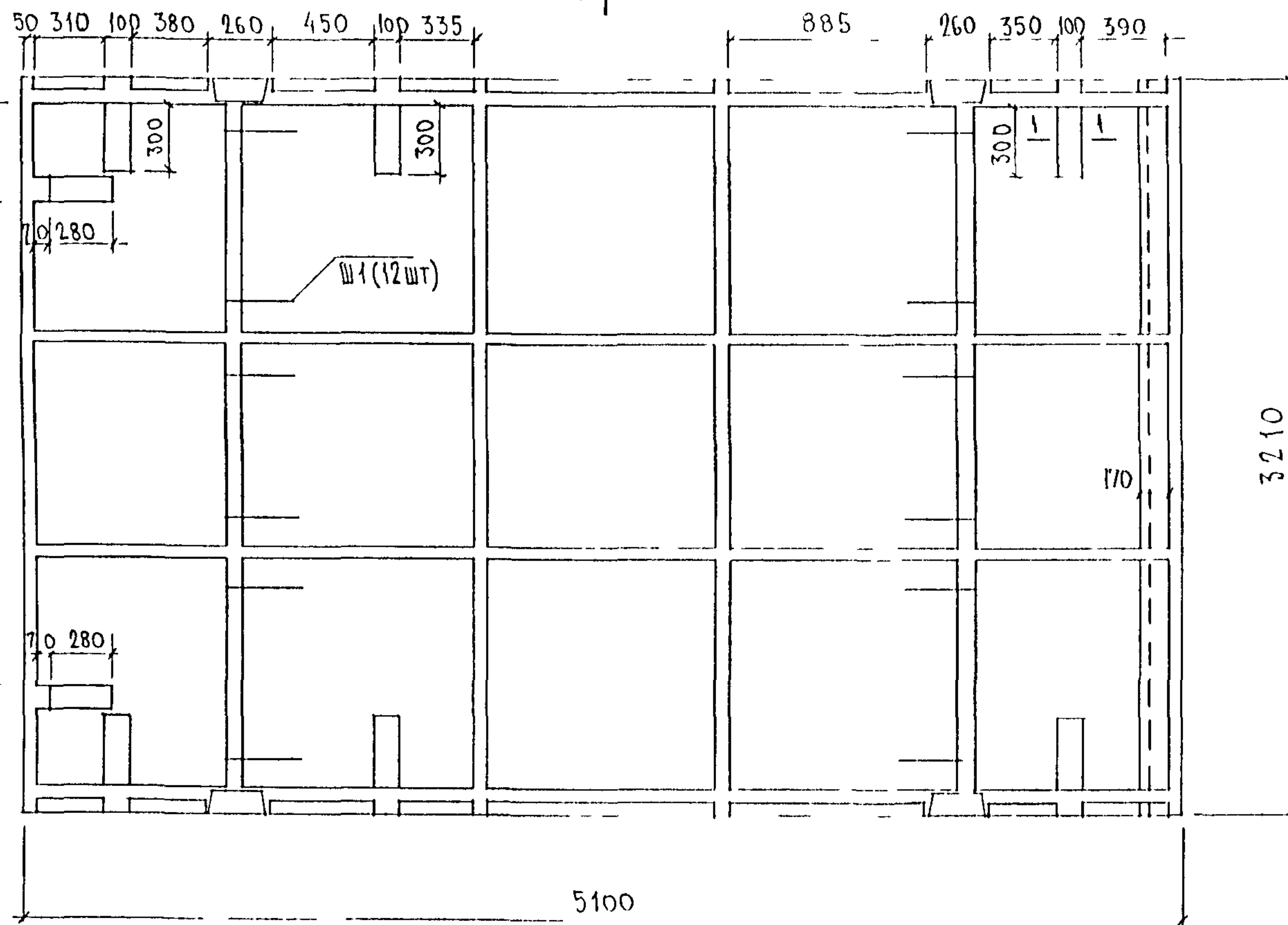
ЗРС 74-09.6ПЧ.01СБ		
НАЧ.ОТД.	В.НАГА	<i>[Signature]</i>
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	УБЕДКАМЗЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПЛИТЫ 6ПЧ 3-1, 6ПЧ 3-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ
		Р
		МАССА
		МАСШТАБ
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 5
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6ПЧЗ-1

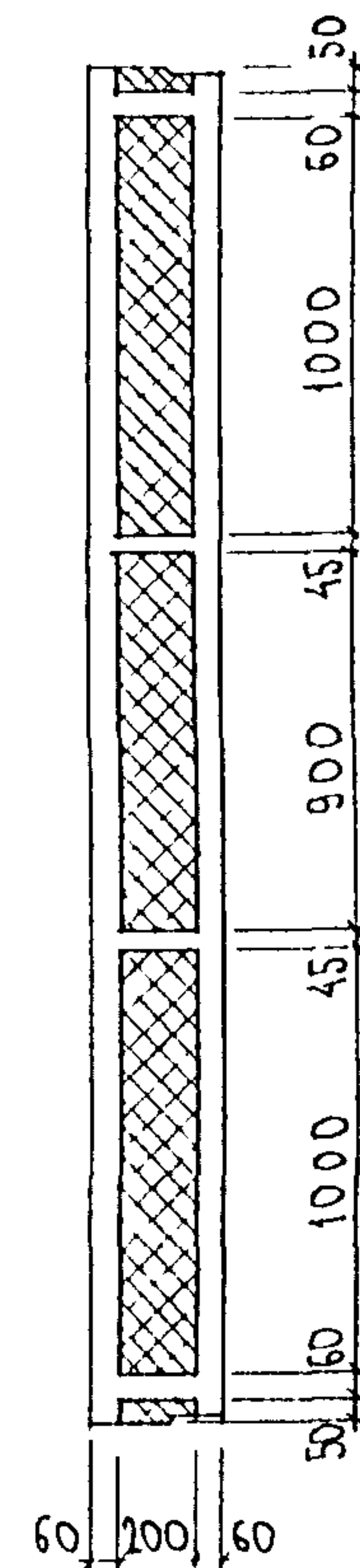
1 - 1



2 - 2



2 - 2



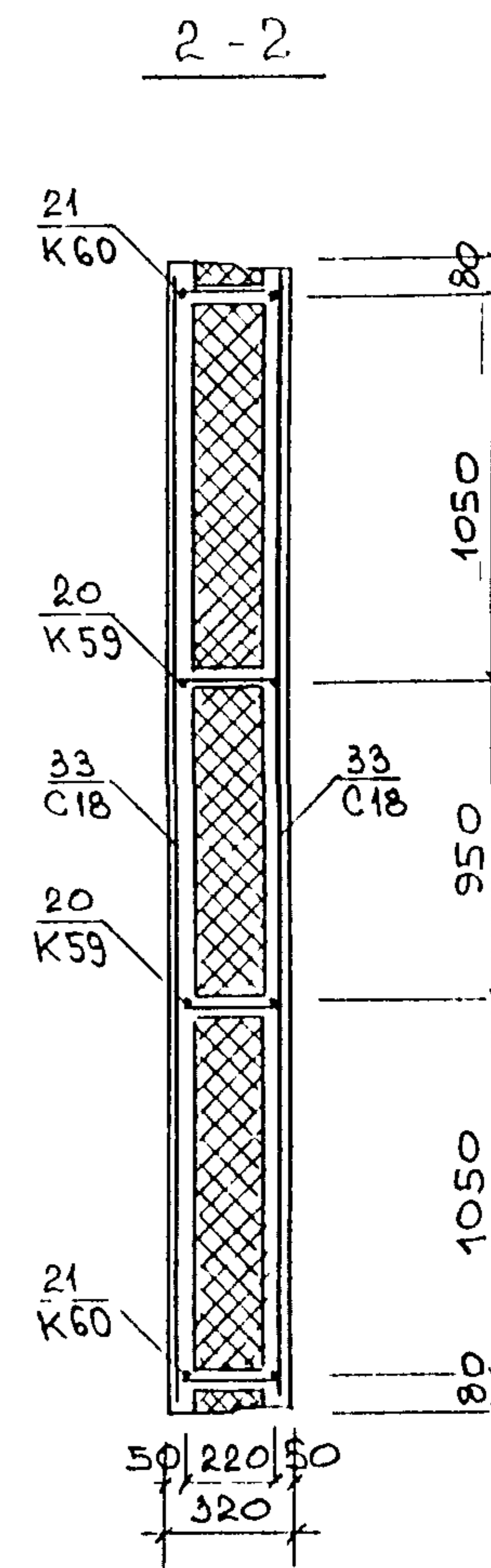
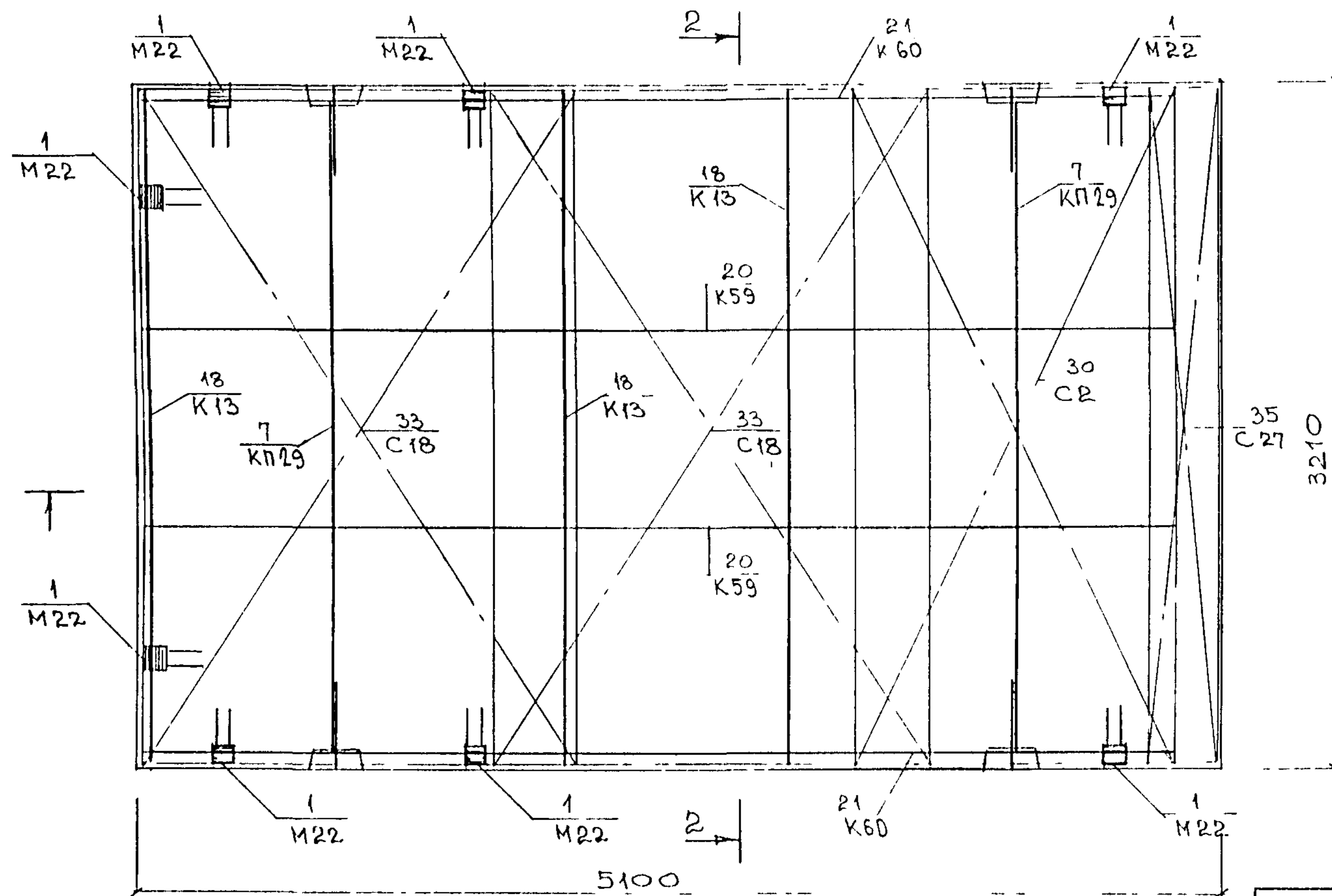
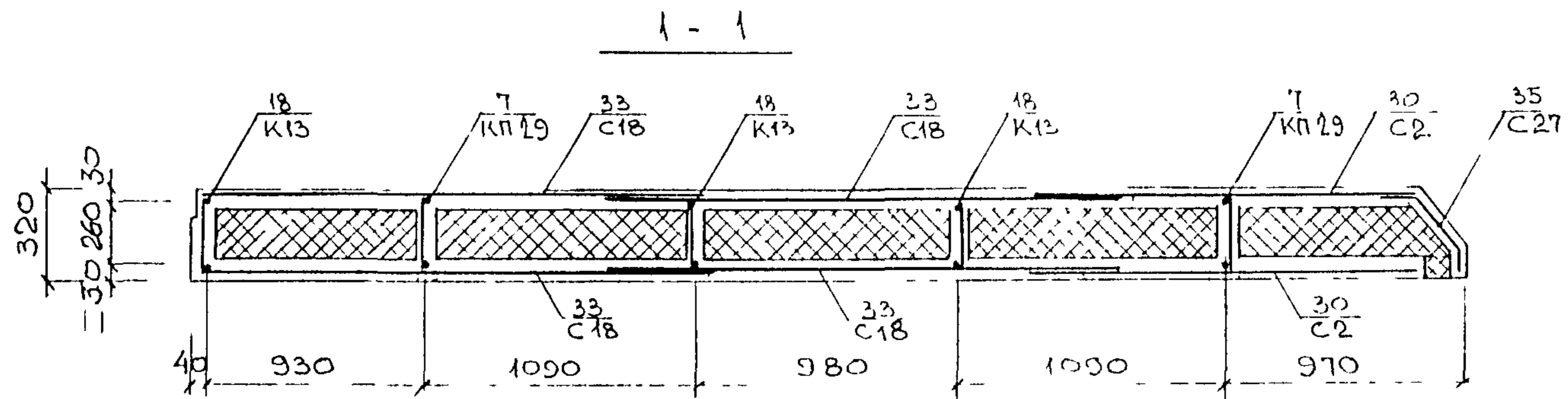
ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗМЪ ИМЪ Н

Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

ЗРС 74-09. 6ПЧ 01СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БПЧ 3-1



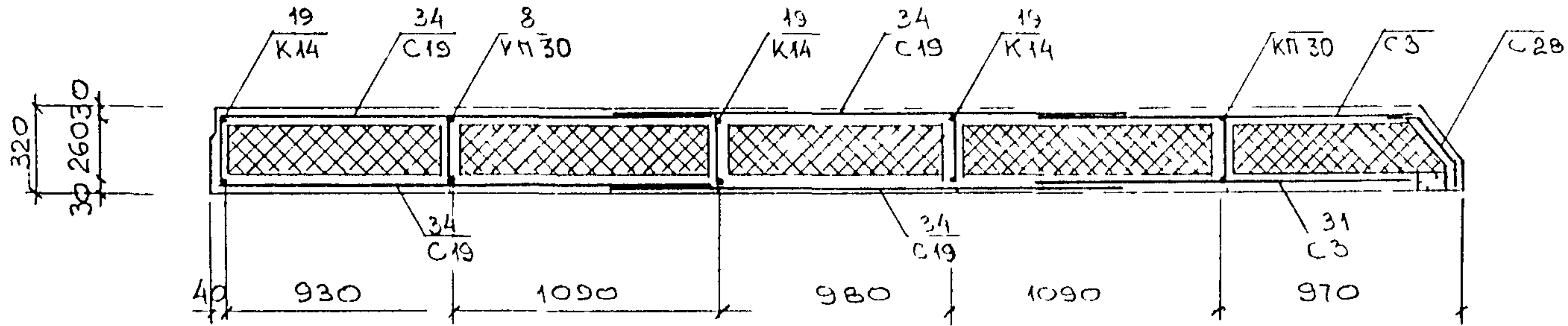
ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИШВ. №

ЗРС 74-09.6ПЧ.01СБ.

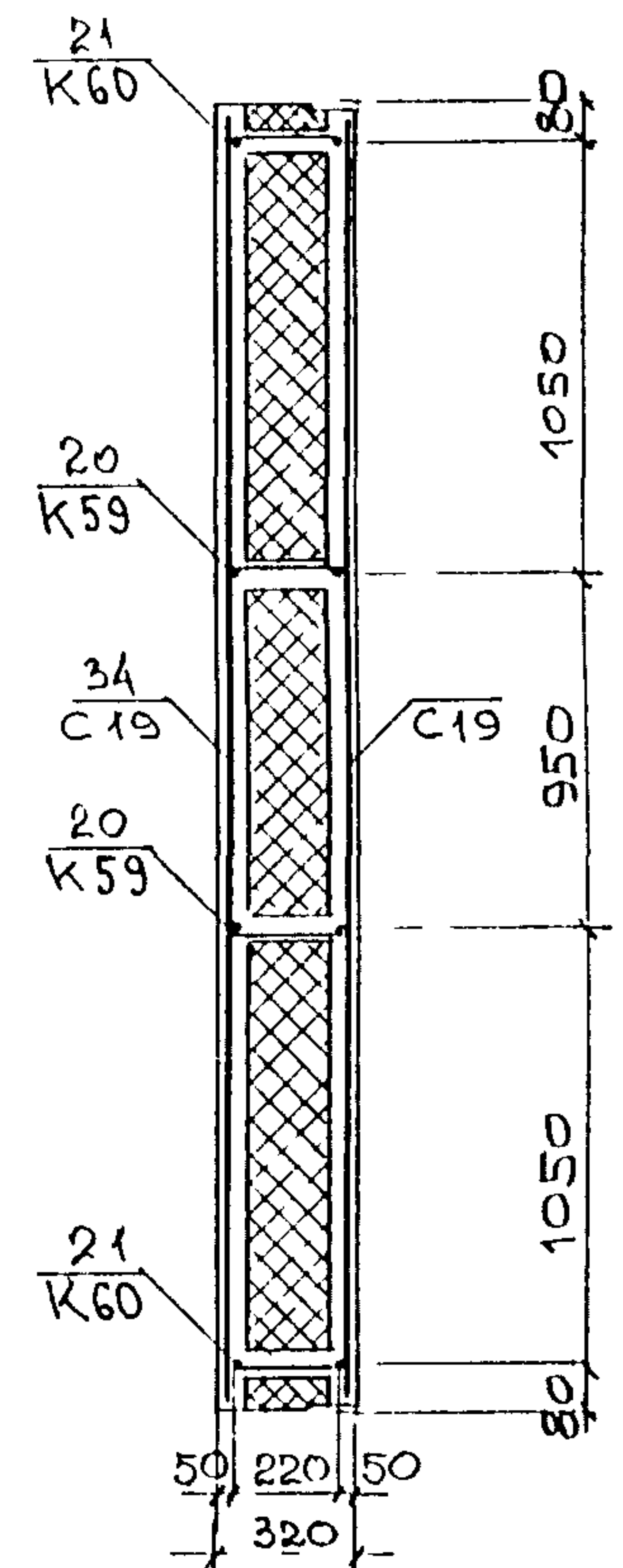
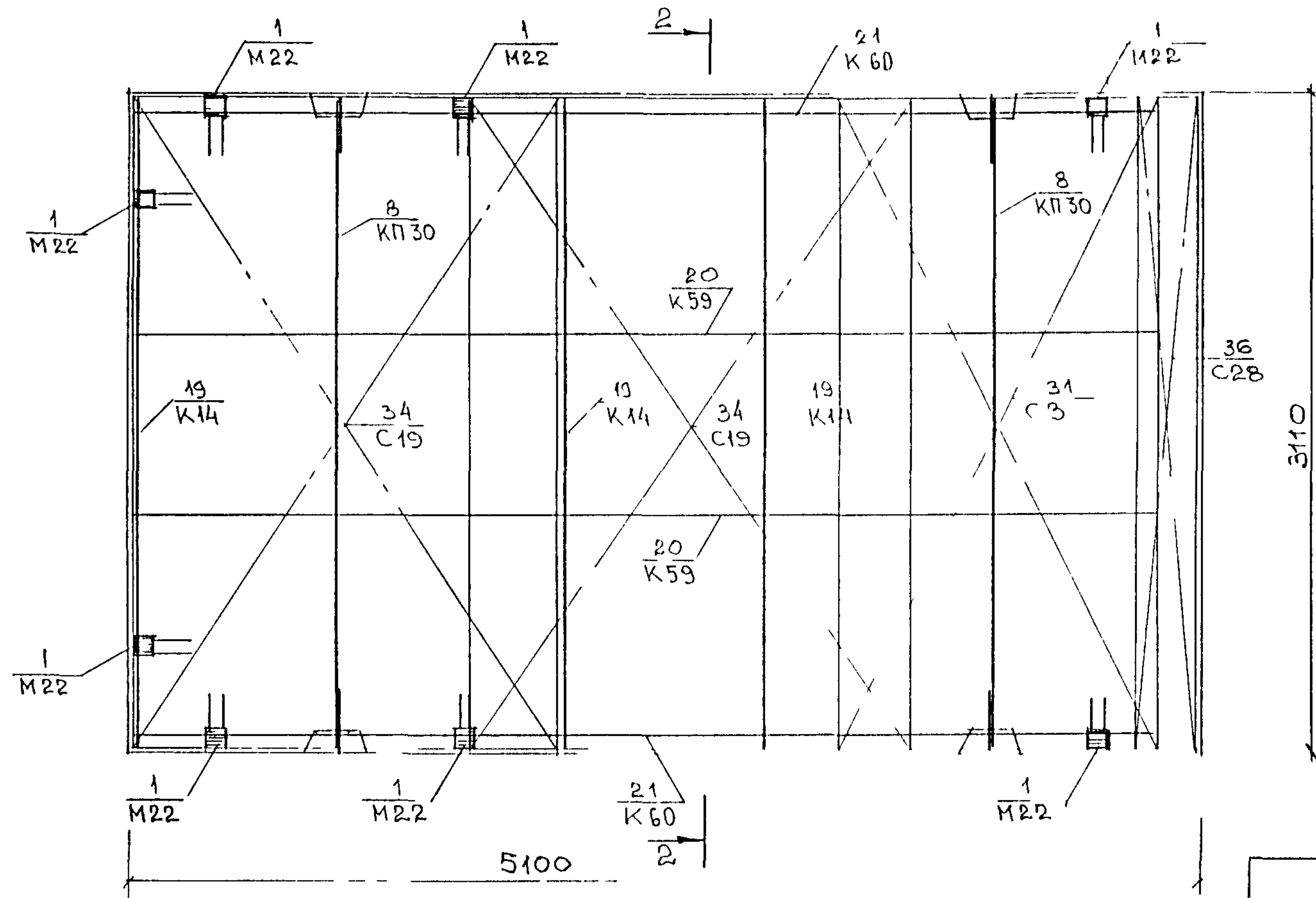
ЛИСТ 3

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БПЧ 3-2

1 - 1



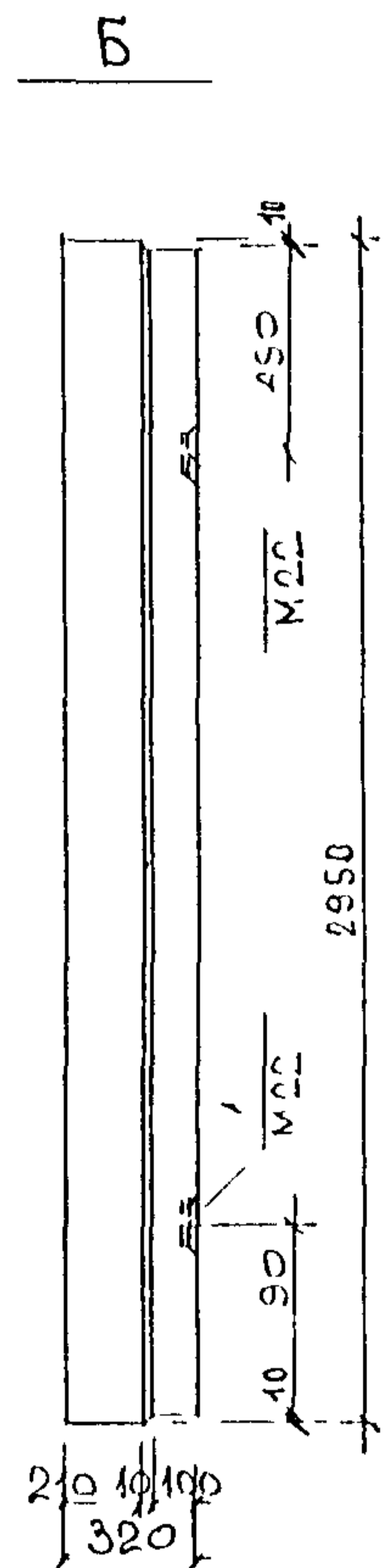
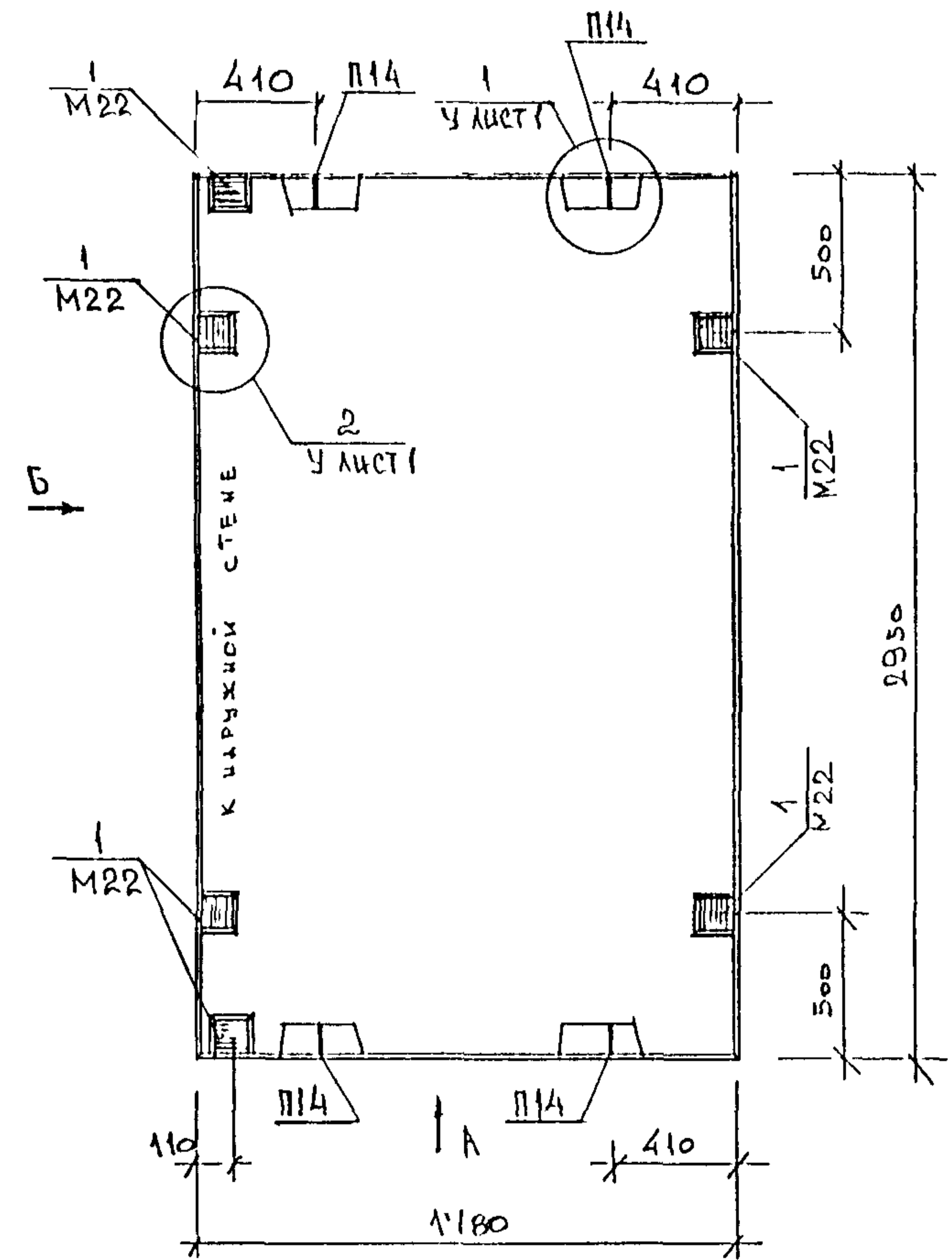
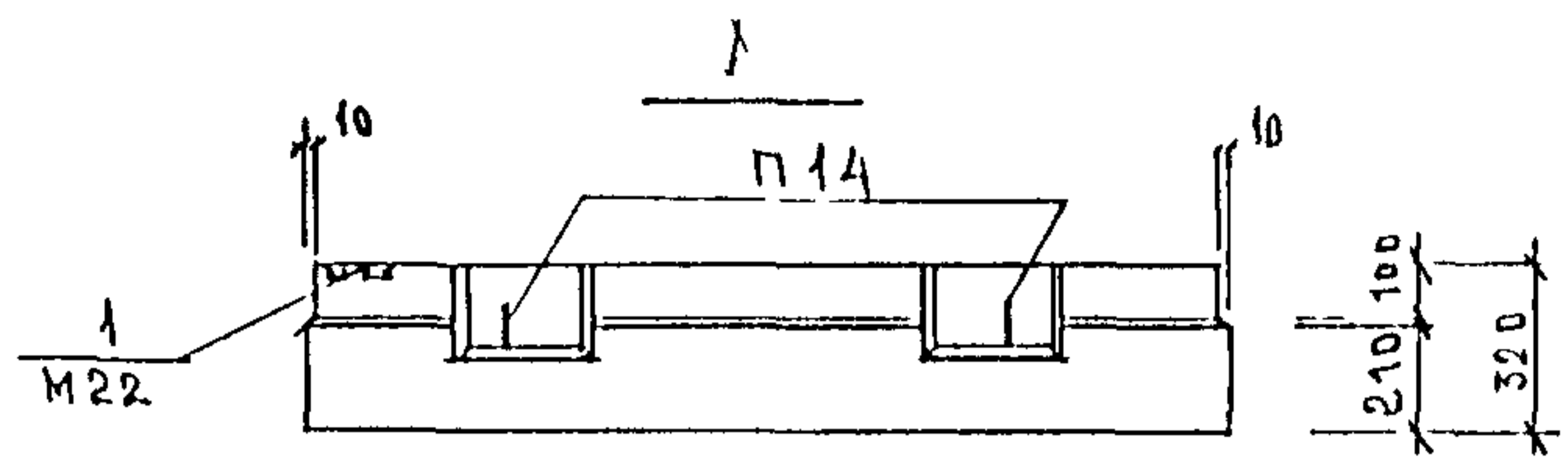
2 - 2



Лист № 5
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

ЗРС 74 09 6ПЧ 01СБ

Лист
 5

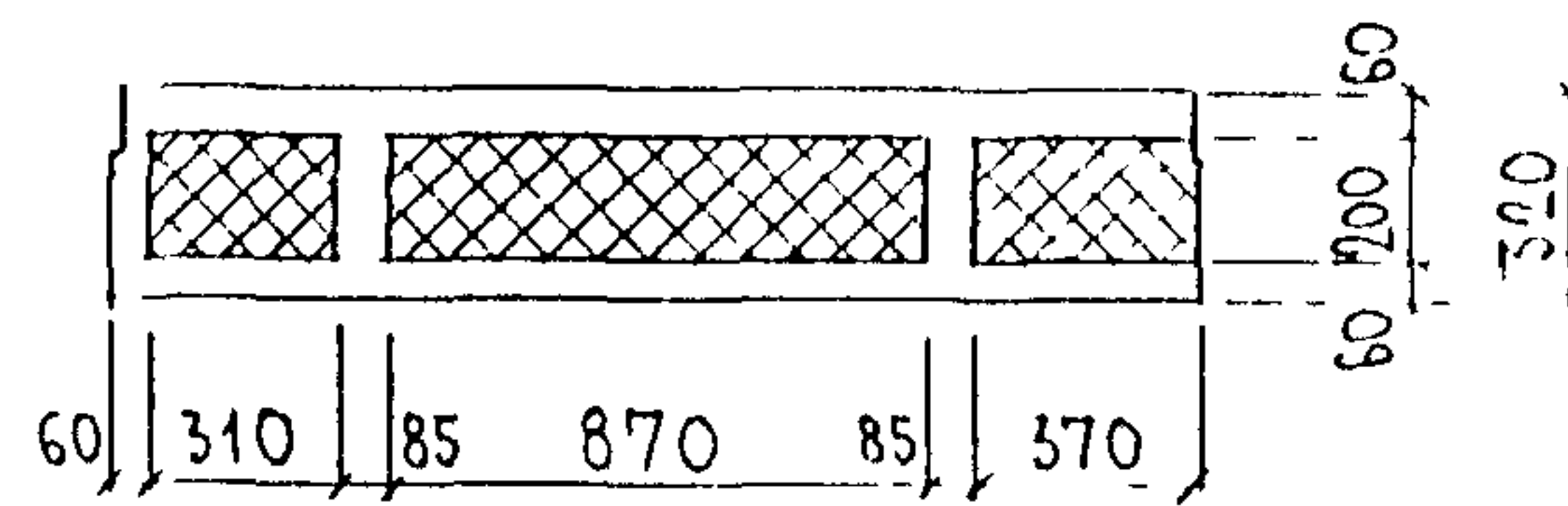


ГК ИИЖ МЗ КОЗУЦЫН
ГКП МЗ КОДОВАЛОВА

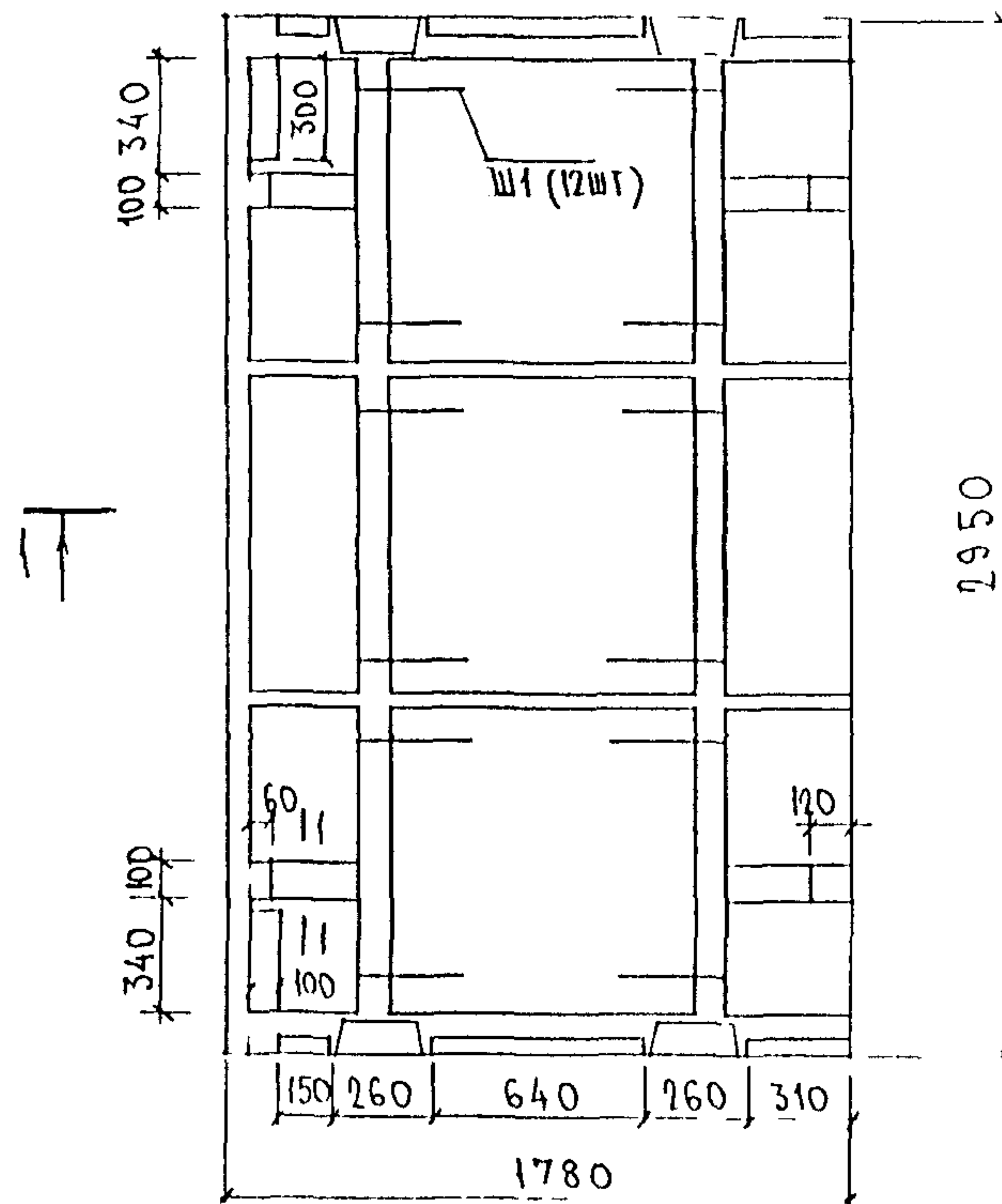
				ЗРС 74-09 ГПЧ.02 СБ		
НАЧОТЬ	ВАНАГ	<i>Ваня</i>	ПЛИТА ГПЧ 2-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>		Р		
ЗАВ. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРЪБ	УБЕДЕЛИАВЕ	<i>Убеделиава</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6ПЧ 2-1

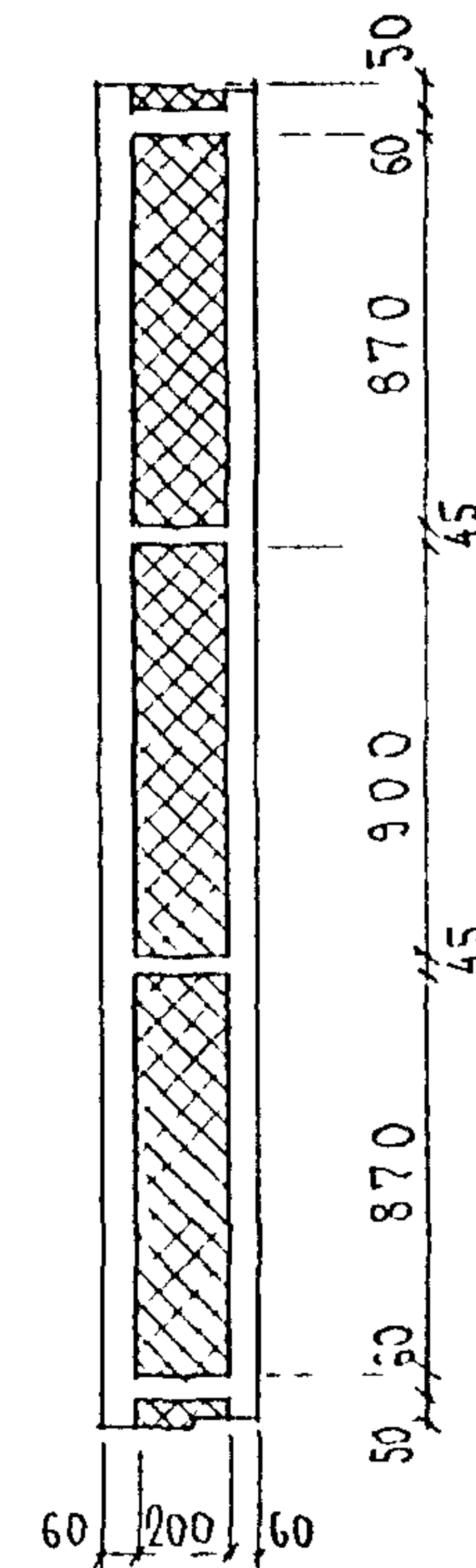
1-1



2-1



2-2



Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

ЗРС 74-09 6ПЧ 02 СБ

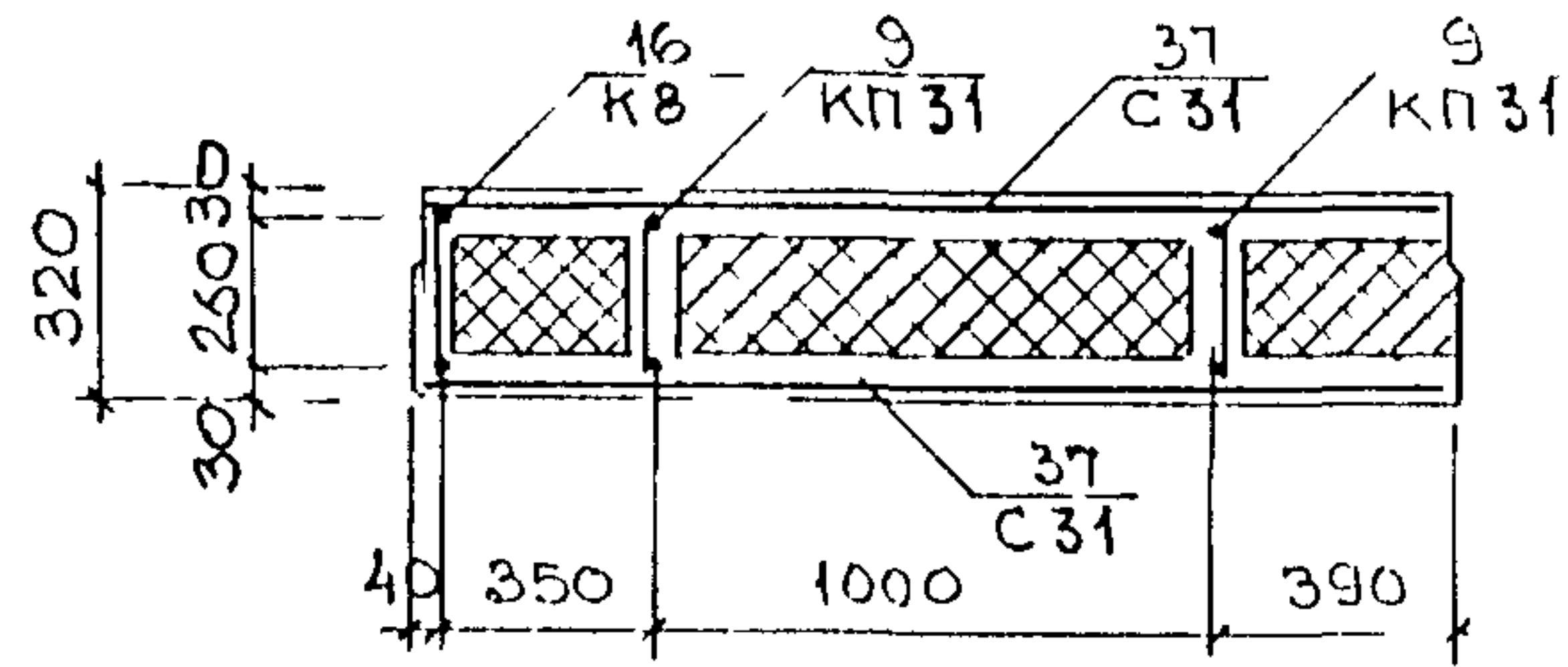
ЛИСТ

2

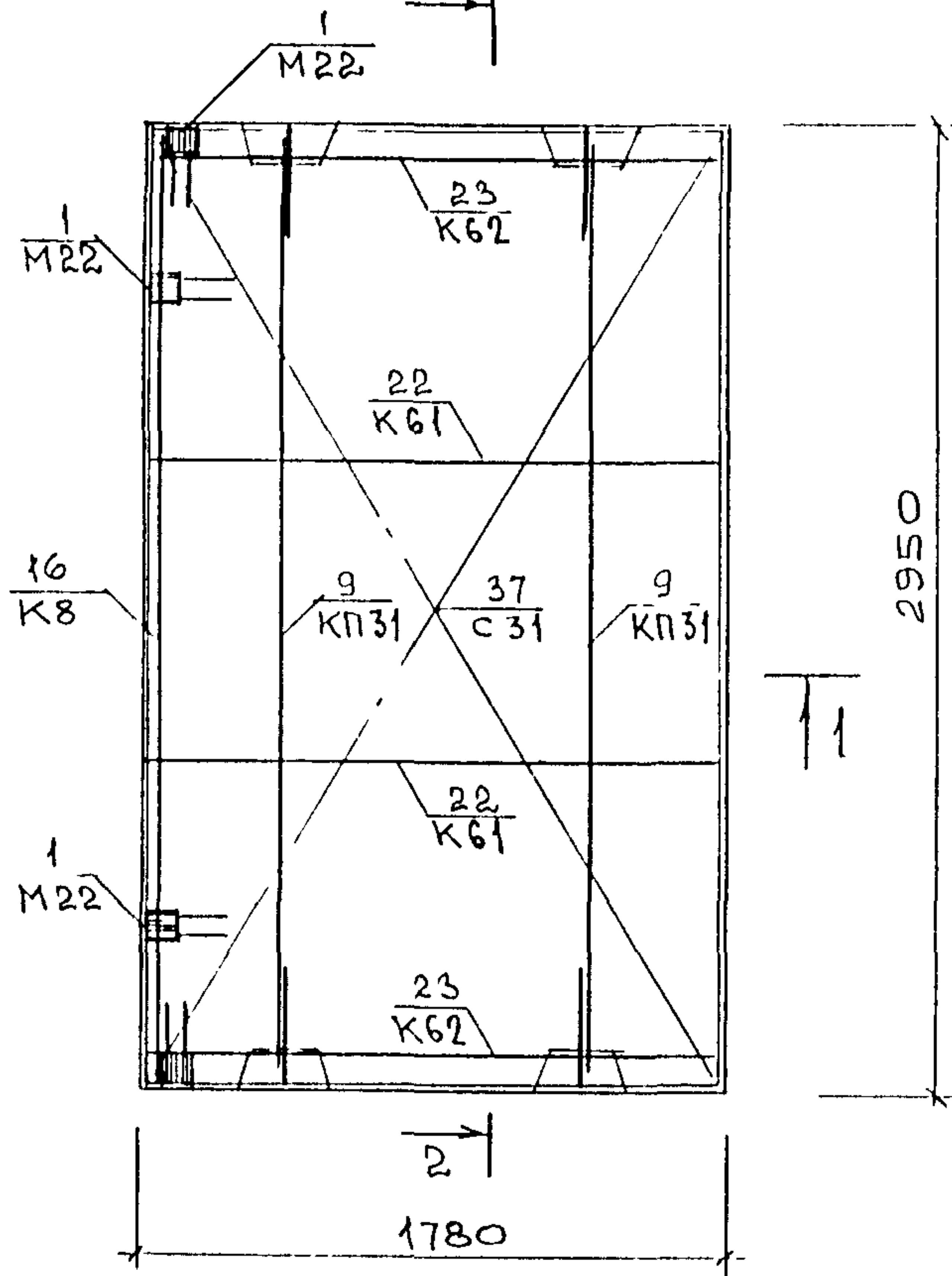
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ПОДАЧИ И ДАТА ВЪЗМ. ШВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БПЧ 2-1

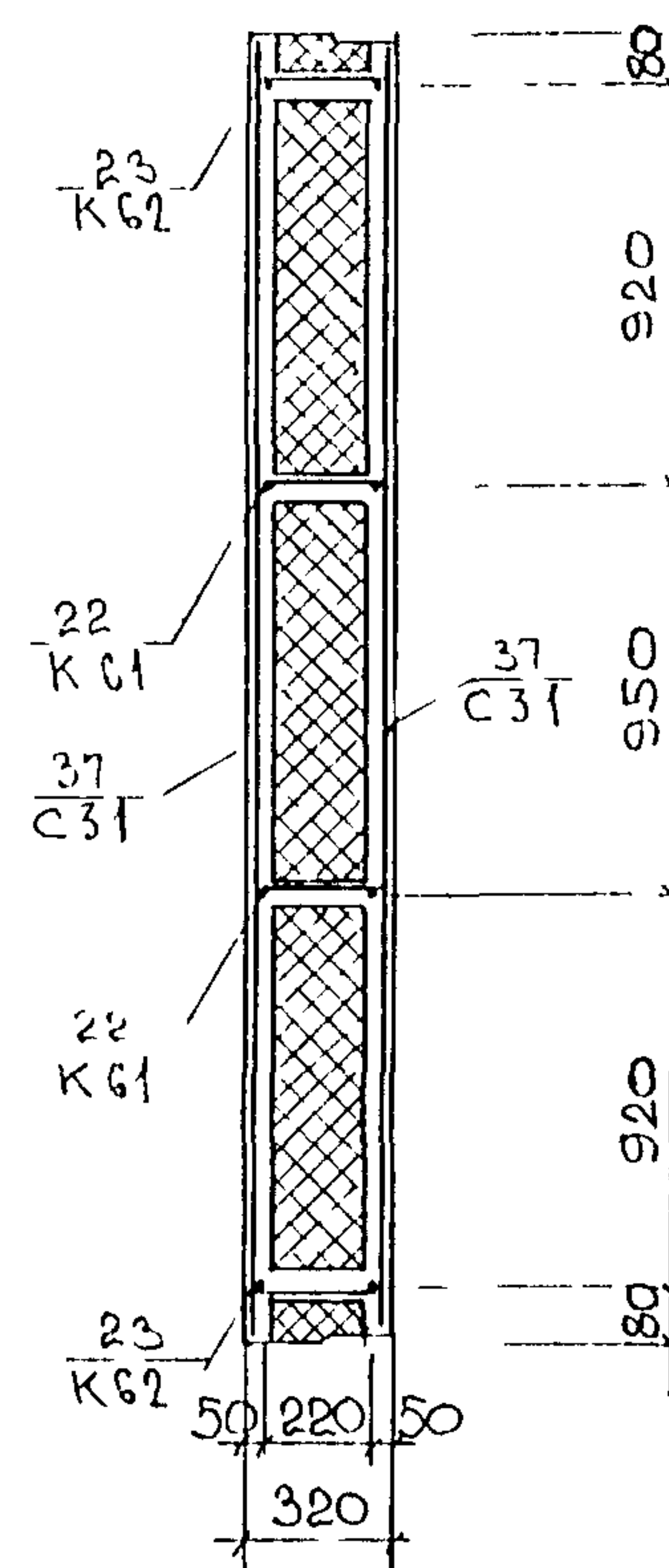
1-1



2



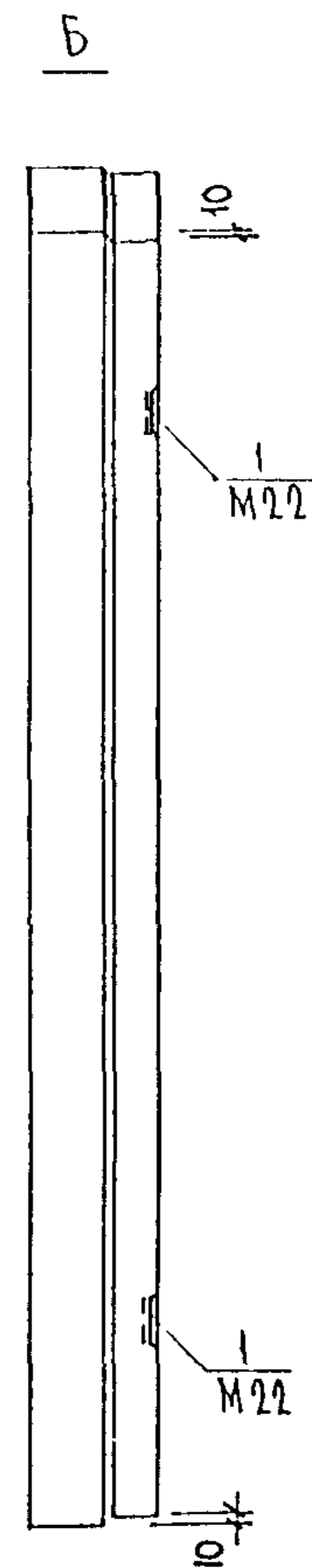
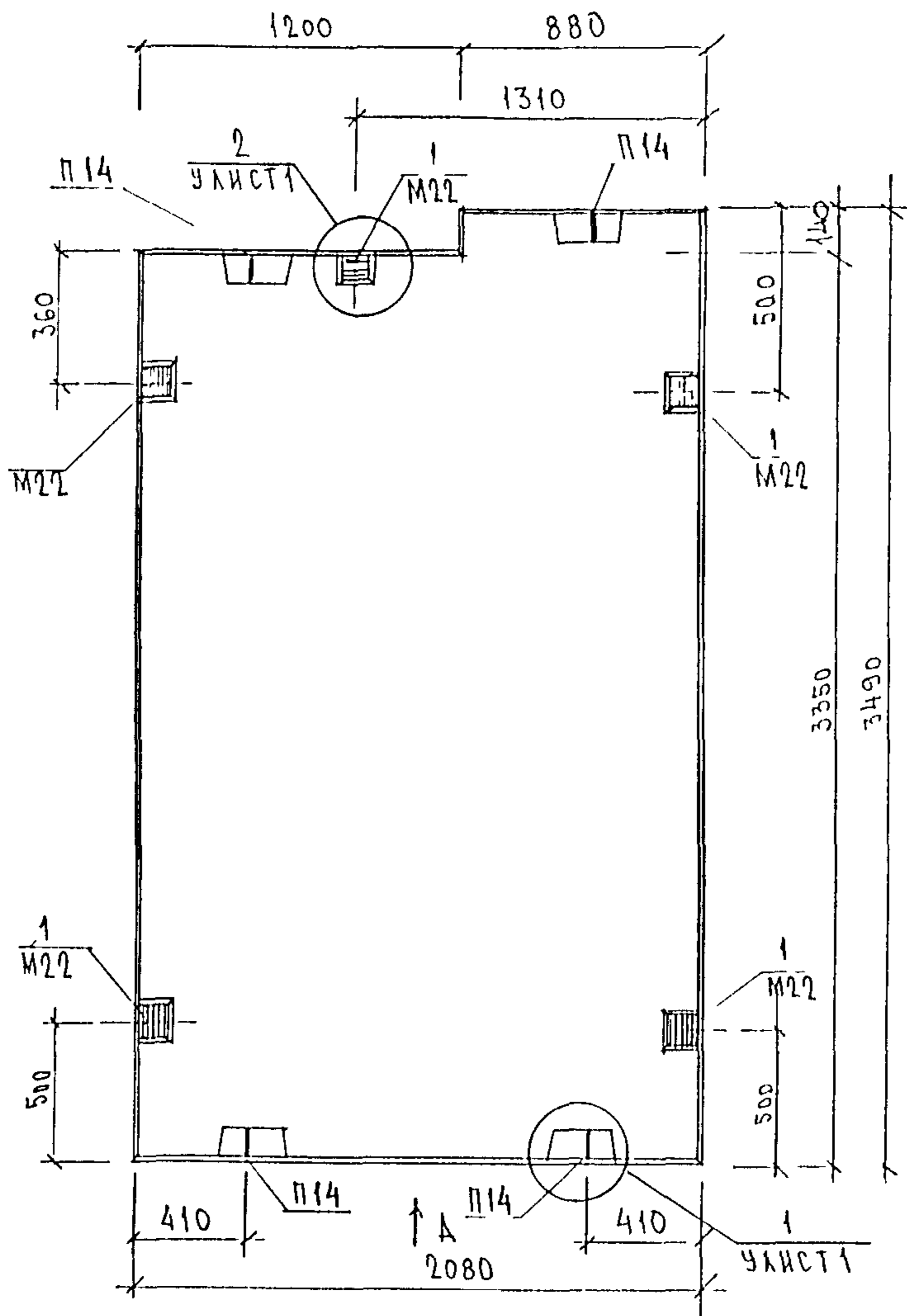
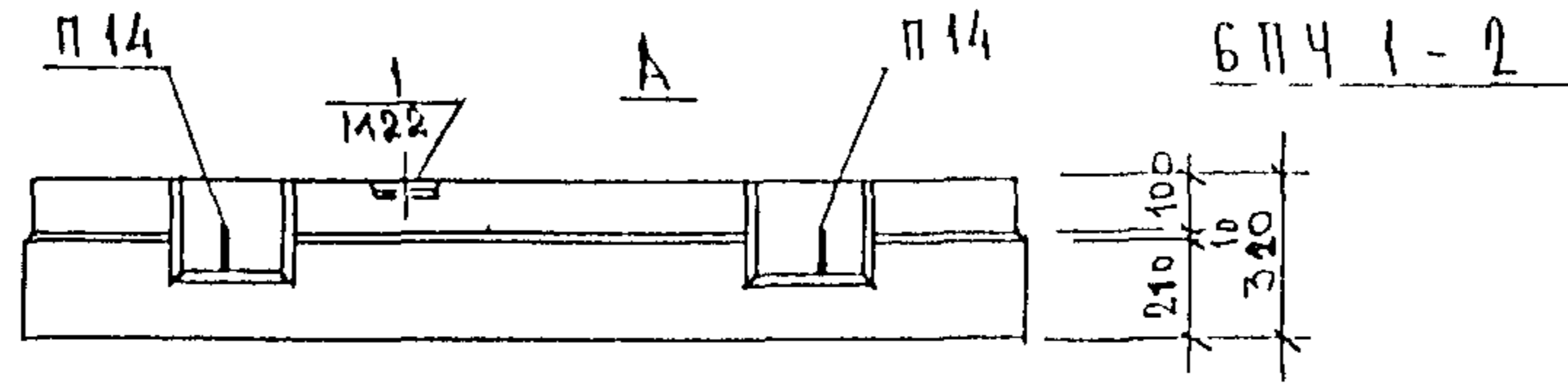
2-2



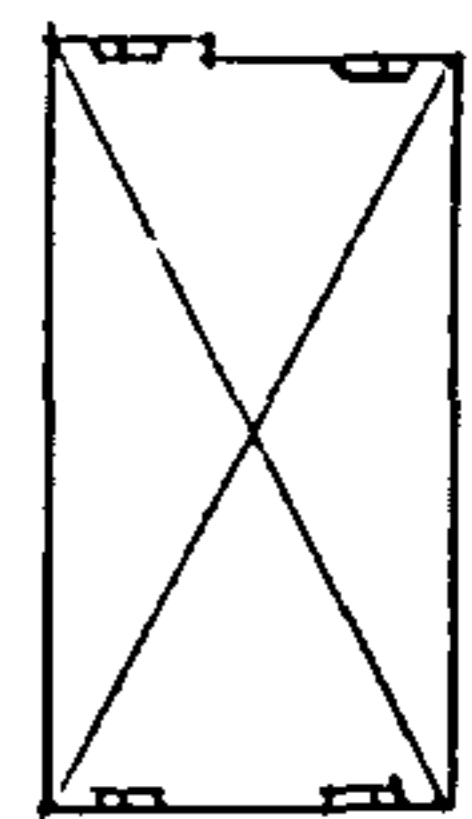
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗРС 74-09.6ПЧ.02СБ

ЛИСТ
3



БПЧ 1-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БПЧ-2



НАЧ ОД	ВАН АГ	<i>Вася</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Вася</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Вася</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Вася</i>
ПРОВЕРИЛ	ВАН АГ	<i>Вася</i>

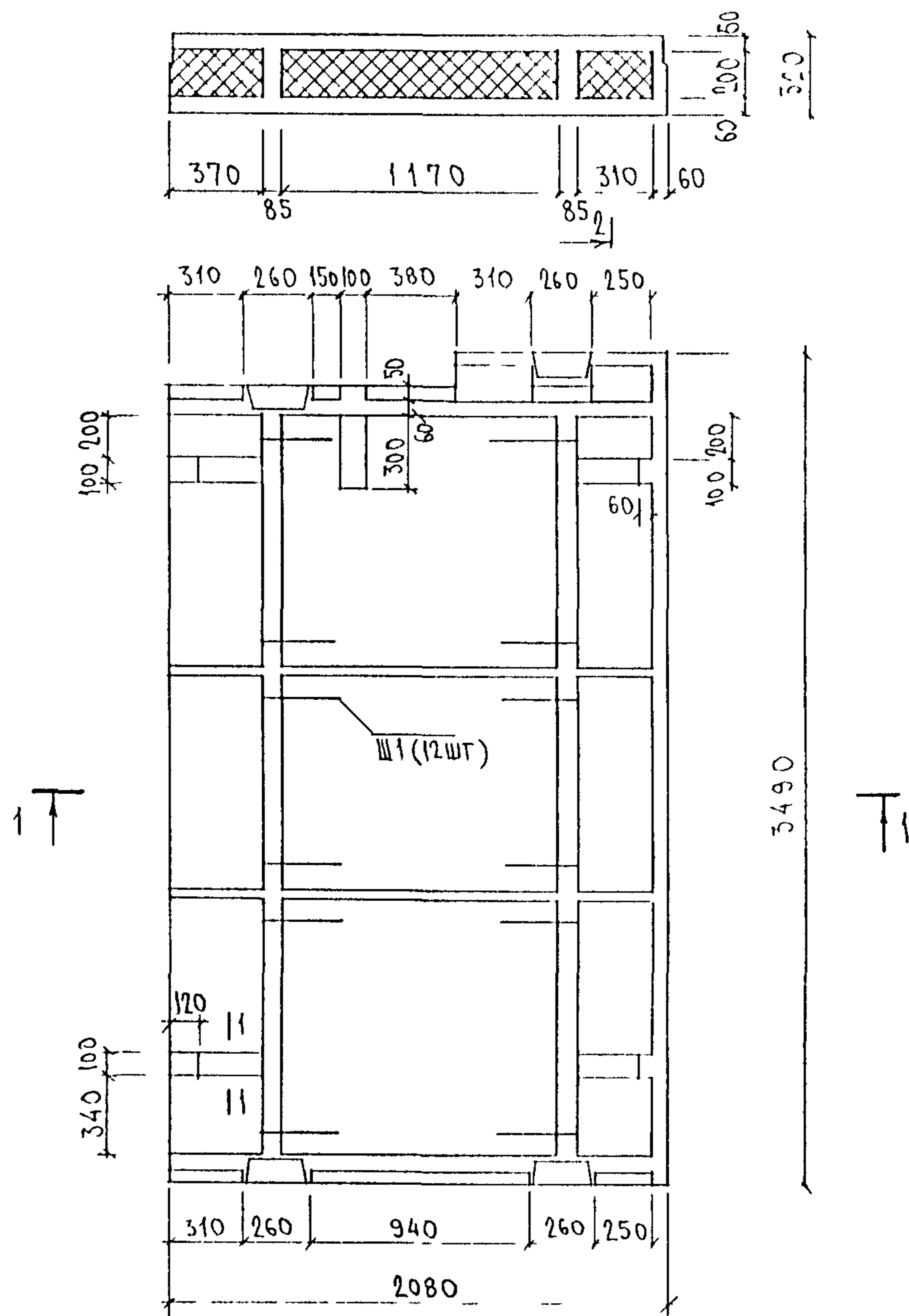
ЗРС 74-09.БПЧ.03 СБ.

ПЛИТЫ БПЧ 1-2, БПЧ 1-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

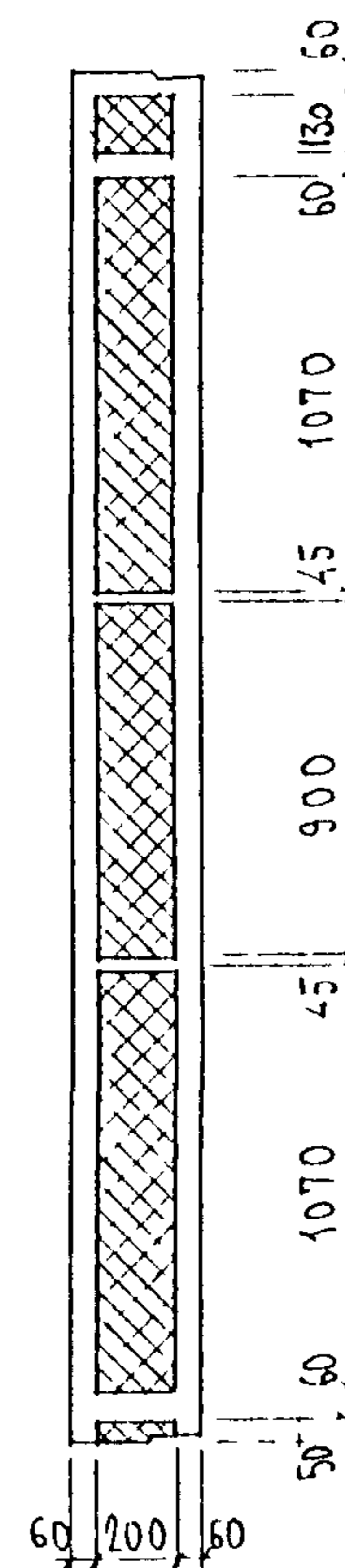
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6ПЧ 1-2

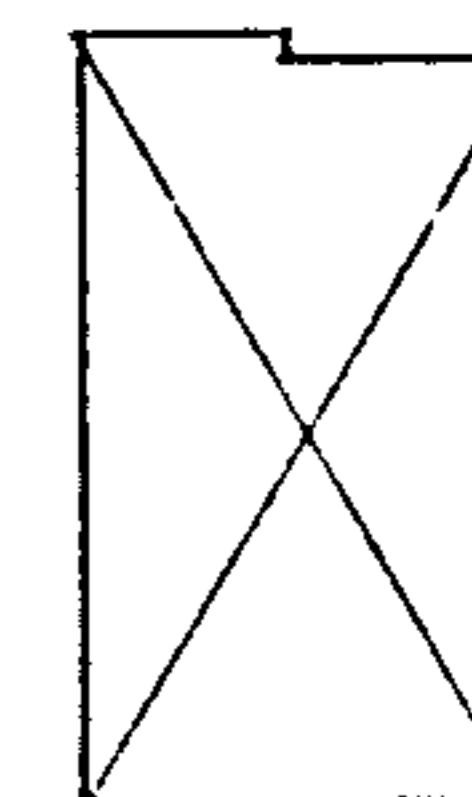
1 - 1



2 - 2



6ПЧ 1-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6ПЧ 1-2



Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

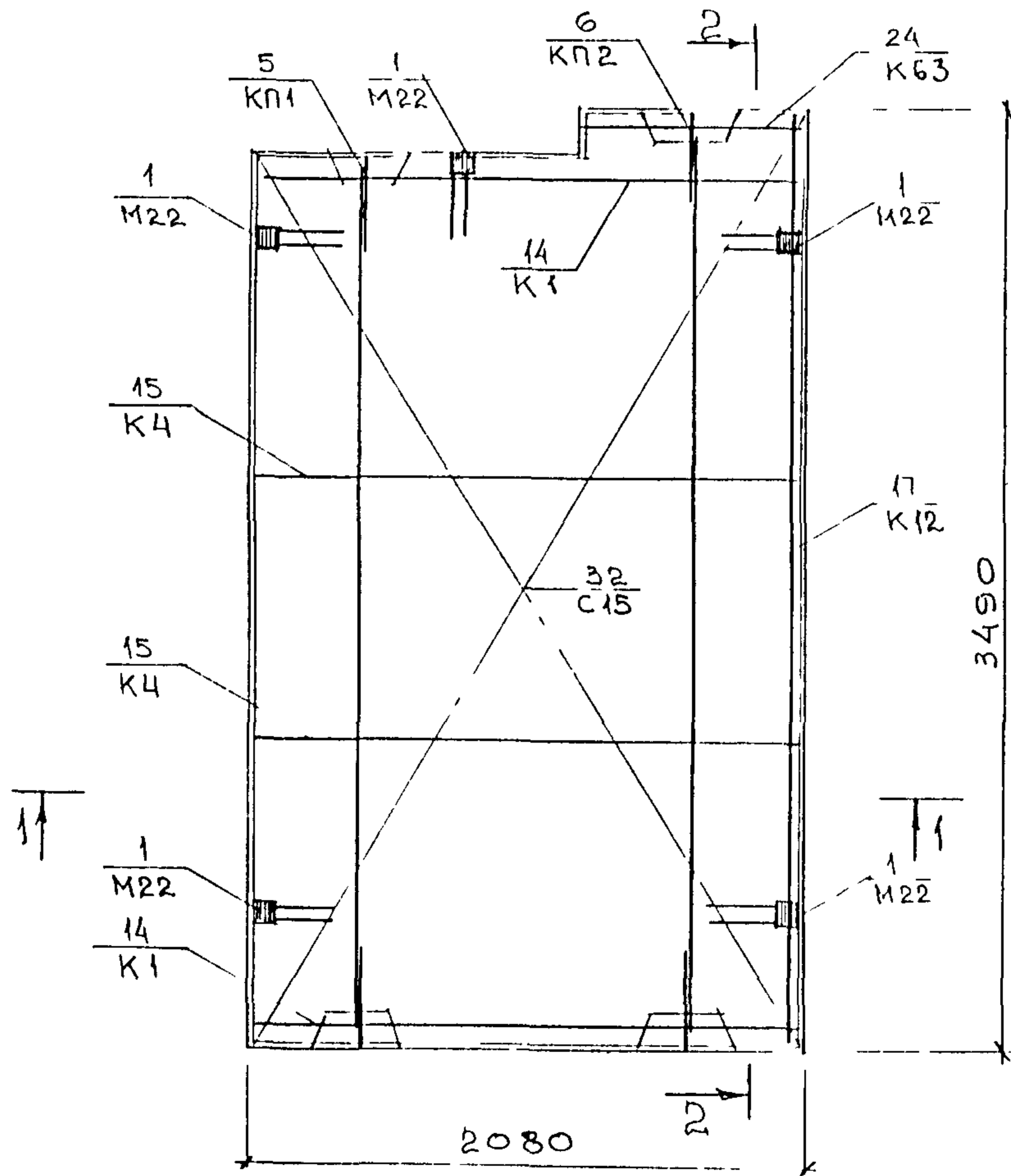
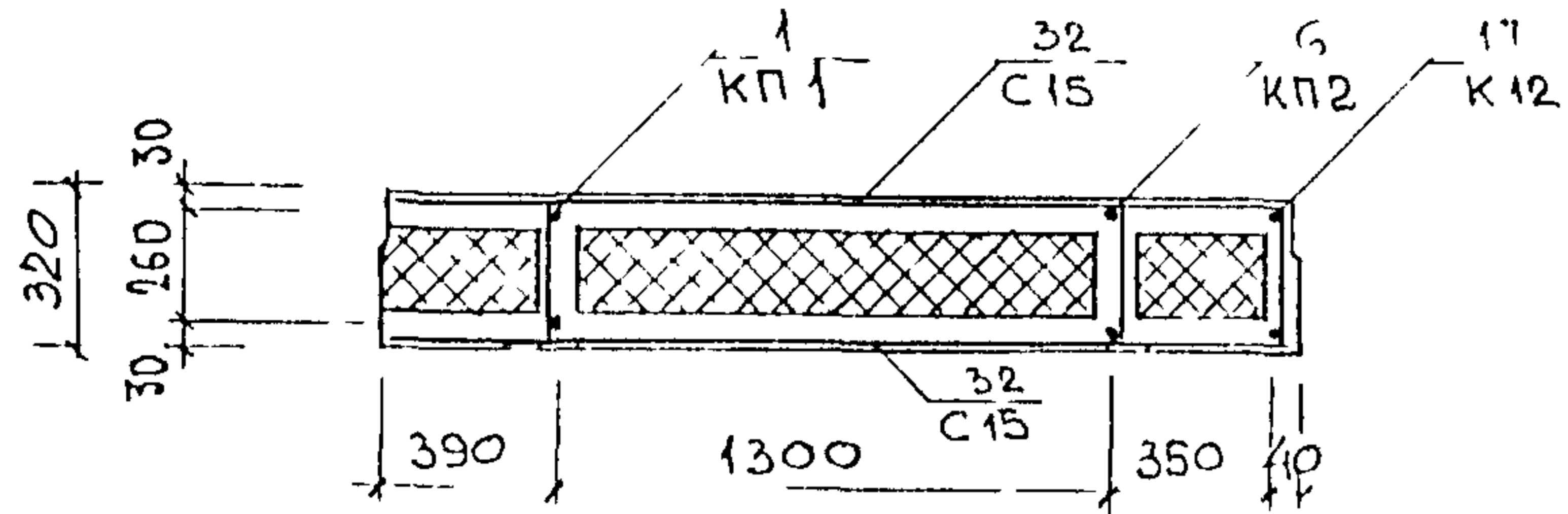
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

ЗРС 74-09.6ПЧ.03 СБ.

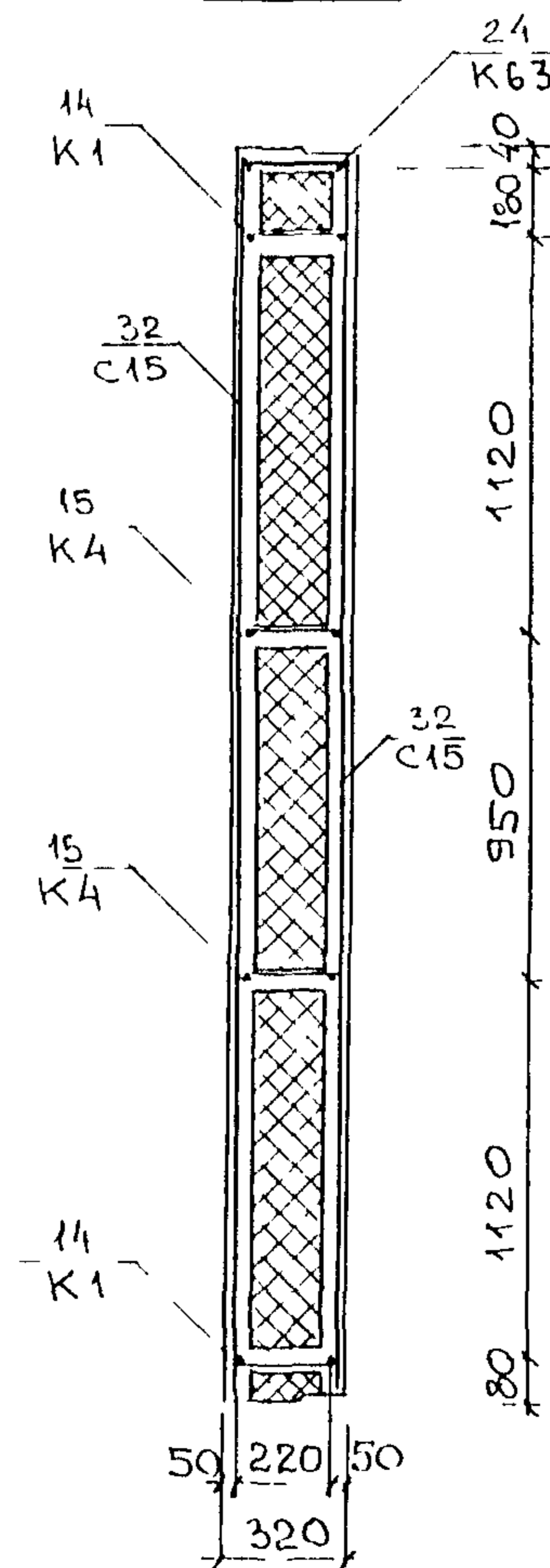
ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БПЧ 1-2

1-1

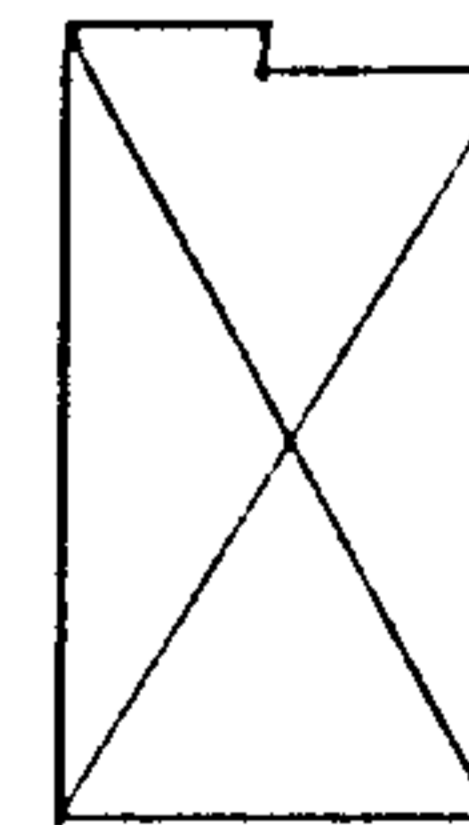


2-2



БПЧ 1-1

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БПЧ 1-2



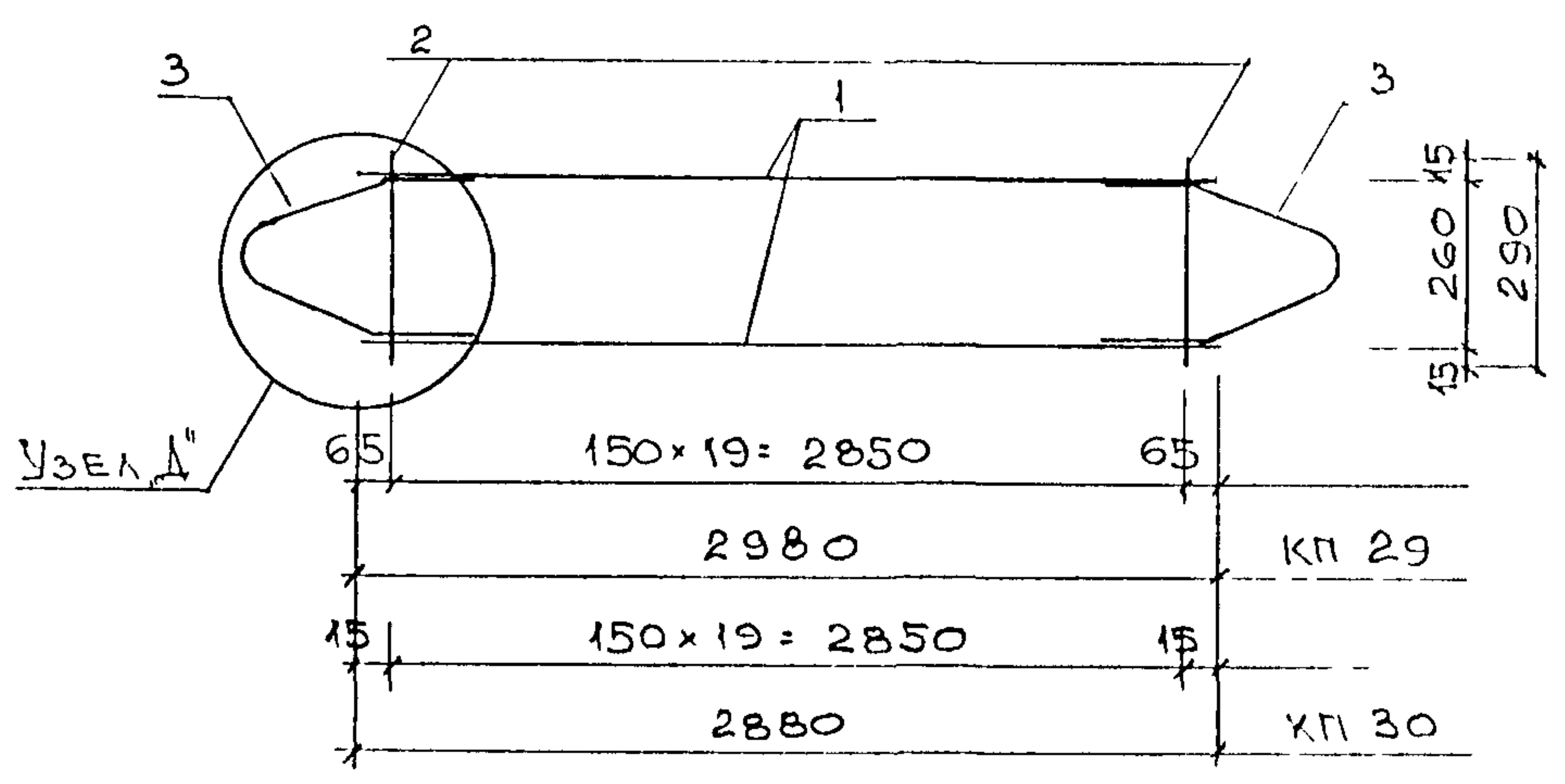
ИЗВ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА. ИЗМ. №

СРС 74-09. БПЧ 03СБ

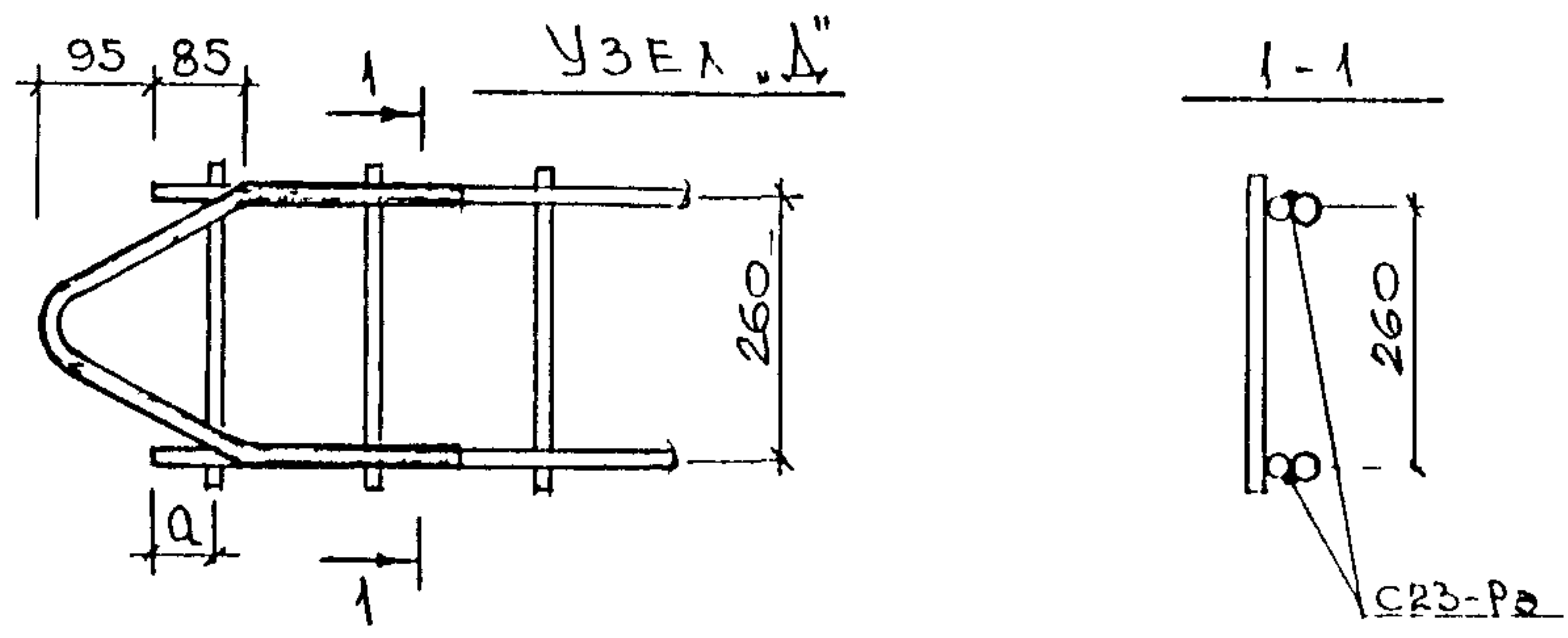
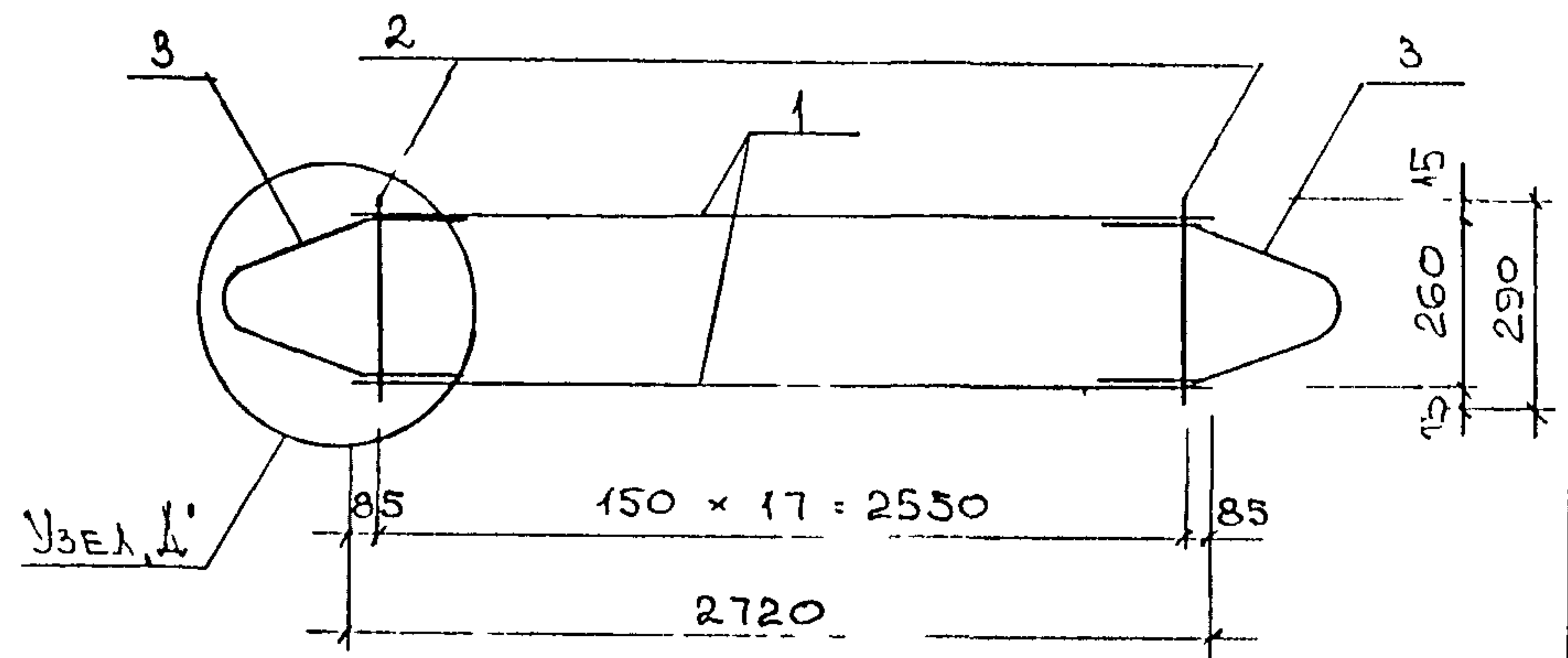
ЛИСТ
3

ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №:

РЧС. 1



РЧС. 2



РЧС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	КП 29	1	φ 12 AIII l = 2980	2		5,29	11,07	
		2	φ 5 BpI l = 290	20		0,84		
		3	П 20	2		4,94		
	КП 30	1	φ 12 AIII l = 2880	2		5,11		10,89
		2	φ 5 BpI l = 290	20		0,84		
		3	П 20	2		4,94		
2	КП 31	1	φ 12 AIII l = 2720	2		4,83	7,66	
		2	φ 5 BpI l = 290	18		0,75		
		3	П 14	2		2,08		

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781 82; BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К4, С23-Р2)
 ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА НЕДОПУСТИМОСТЬ ПОДЖЕГОВ ПЕТЕЛЬ ПРИ ПРИВАРКЕ ИХ К КАРКАСАМ.

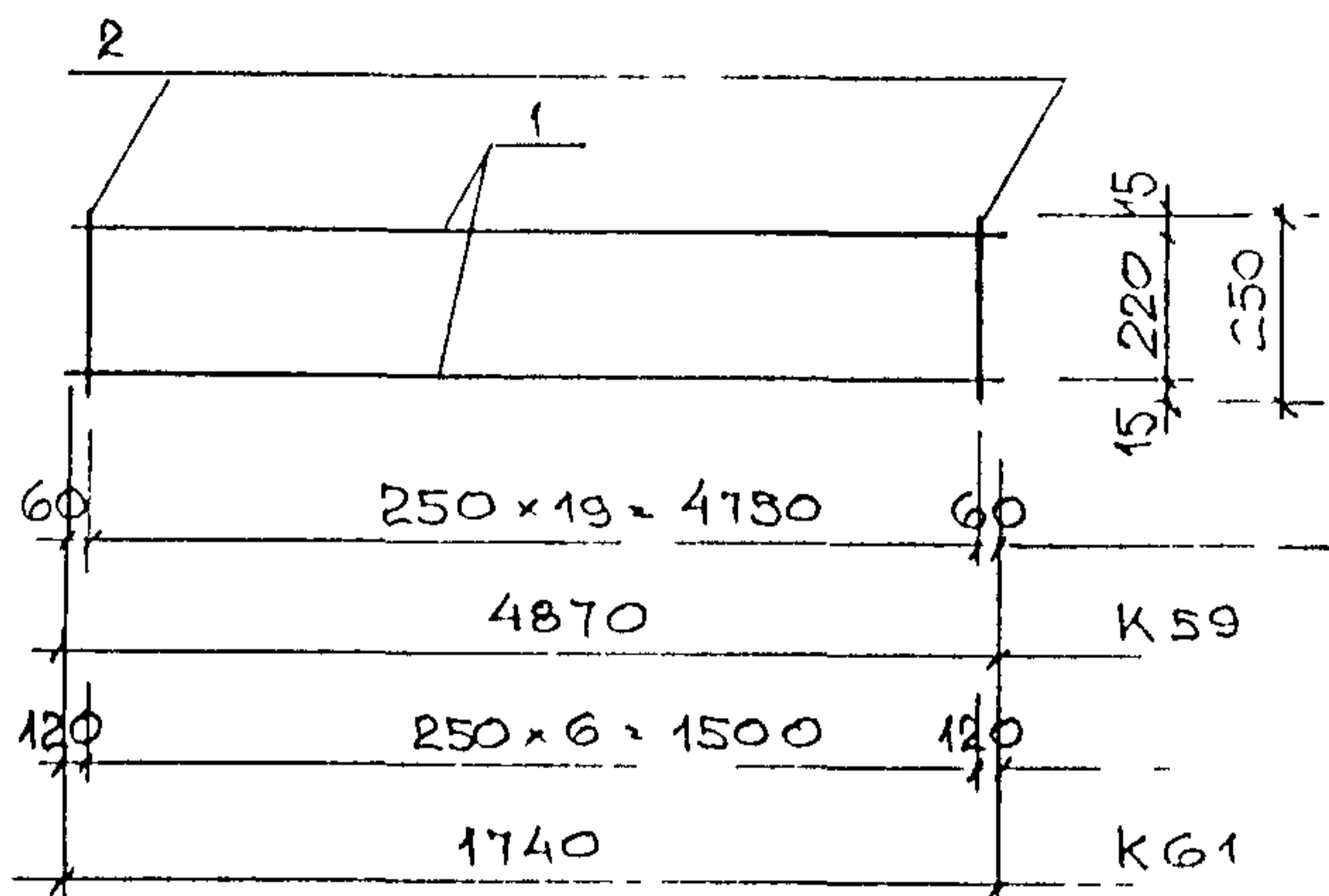
НАЧ ОТА	ВАН АГ	Масло
ГА СПЕЦ	БАСКО	Масло
ЗАВ. ГР	НИКОЛАЕВ	Масло
РАЗРАБ	КЛЕДЕНЦОВ	Масло
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВ	Масло
И КОНТР		

ЗРС 74-09
 КАРКАСЫ ПЕТЕЛЬНЫЕ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИТЭП ОСК		

ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №:

РЧС. 1



РЧС. 2

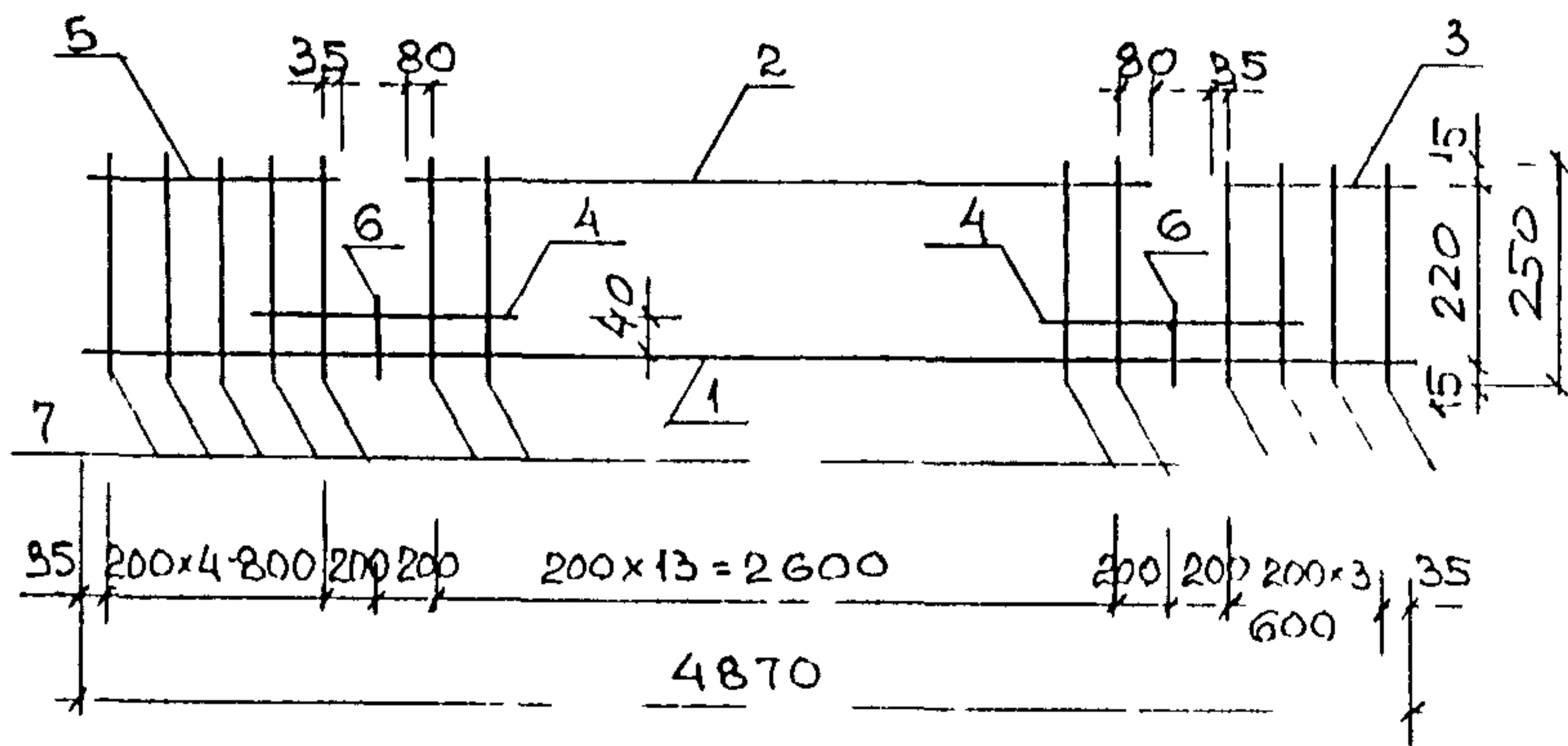


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K59	1	φ 8 AIII l = 4870	2		3,85	4,31
		2	φ 4 BpI l = 250	20		0,46	
	K61	1	φ 8 AIII l = 1740	2		1,37	1,53
		2	φ 4 BpI l = 250	7		0,16	
2	K60	1	φ 12 AIII l = 4870	1		4,32	10,47
		2	φ 12 AIII l = 2760	1		2,45	
		3	φ 12 AIII l = 670	1		0,59	
		4	φ 12 AIII l = 840	2		1,49	
		5	φ 12 AIII l = 870	1		0,77	
		6	φ 5 BpI l = 70	2		0,02	
		7	φ 5 BpI l = 250	23		0,83	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82; BpI по ГОСТ 6727-80
СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-К1)

НАЧ ОТА	ВАНДИ	ИВАНОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	МАХ
ГЛ СПЕЦ		
ЭЛВ ГР	НИКОЛАЕВА	ЖИ
РАЗРАБ	ВЕДЕЛАНЗЕ	ИИ
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	ЖИ
И КОНТР		

ЗРС 74-09

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП ОСК		

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. лист	Дата	
			ввода	отмены
ЗРС74-09	<u>Плиты покрытия трёхслойные бетонные.</u>			
	Содержание	I		
	Пояснительная записка	3		
	Номенклатура изделий	I		
	Ведомость расхода стали	I		
	Сборочные чертежи	I3		
	Изделия арматурные	4		

					ЗРС 74-09.К.			
					Информационная карта	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	I	I
					МНИИТЭП ОСК			