

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 30

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО
УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ**

Москва 2003г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

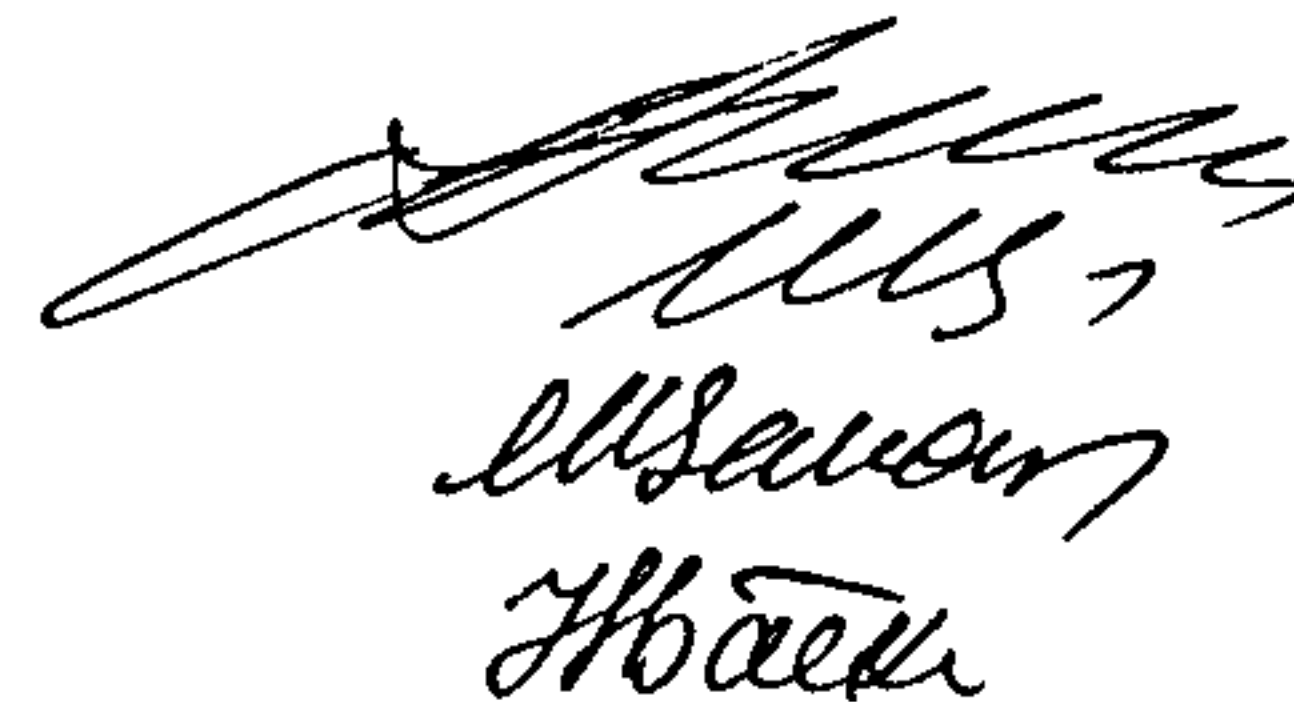
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
для 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК - СЕКЦИЙ П 46М И П 55М

5 РС 17 – 30

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ

Рабочие чертежи

{ Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ № 4-ТО ОТ 17.04.03г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС I7-30 ПЗ	Пояснительная записка.	5,6	5РС I7-30 I7 СБ	Панель 5ВЦЛ I816.13 Сборочный чертеж.	60,61
5РС I7-30 НИ	Номенклатура изделия.	7-13	I8 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.9.Сборочный чертёж.	62,63.
5РС I7-30 РС	Ведомость расхода стали.	I4-I7	I9 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.9.Сборочный чертёж.	64,65
5РС I7-30 01 СБ	Панель 5ВЦЛ I872 -I.Сборочный чертёж.	I8-23	20 СБ	Панель 5ВЦЛ I844.9.Сборочный чертёж.	66,67
02 СБ	Панель 5ВЦЛ I870 -I.Сборочный чертёж.	24,25	21 СБ	Панель 5ВЦ I872 . Сборочный чертёж.	68-73
03 СБ	Панель 5ВЦЛ 3т-5. Сборочный чертёж.	26,27	22 СБ	Панель 5ВЦ 70I8-2. Сборочный чертёж.	74,75
04 СБ	Панель 5ВЦЛ I852. Сборочный чертёж.	28,29	23 СБ	Панели 5ВЦ 70I8-3. Сборочный чертёж.	76,77
05 СБ	Панели 5ВЦЛ I849. Сборочный чертёж.	30,3I	24 СБ	Панель 5ВЦ 70I8.I9.Сборочный чертёж.	78,79
06 СБ	Панель 5ВЦЛ I832-I. Сборочный чертёж.	32,33	25 СБ	Панель 5ЛВЦ 70I8-I0.Сборочный чертёж.	80,8I
07 СБ	Панель 5ВЦЛ I860-I. Сборочный чертёж.	34,35	26 СБ	Панели 5ВЦЛ I870. Сборочный чертёж.	82,83
08 СБ	Панель 5ВЦ I858-2. Сборочный чертёж.	36-40	27 СБ	Панели 5ВЦЛ I864-3. Сборочный чертёж.	84,85
09 СБ	Панель 5ВЦЛ I852-I. Сборочный чертёж.	4I,42	28 СБ	Панель 5ВЦЛ I864-4.Сборочный чертёж.	86,87
I0 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I3.Сборочный чертёж.	43,44	29 СБ	Панели 5ВЦЛ I863-I. Сборочный чертёж.	88-93
I1 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I5.Сборочный чертёж.	45,46	30 СБ	Панель 5ВЦЛ I864.I5.Сборочный чертёж.	94-95
I2 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.I3.Сборочный чертёж.	47,48	3I СБ	Панель 5ВЦЛ I864.9. Сборочный чертёж.	96,97
I3 СБ	Панели 5ВЦЛ I852.I5,	49,50	32 СБ	Панель 5ВЦЛ I859.I3.Сборочный чертёж.	98,99
I4 СБ	Панель 5ВЦЛ I834.I5.Сборочный чертёж.	5I,52			
I5 СБ	Панель 5ВЦ I808. Сборочный чертёж.	53-57			
I6 СБ	Панель 5ВЦЛ I828.I3.Сборочный чертёж.	58,59			

5РС I7-30		
Содержание	Страница	Лист
	р	Листов
	I	2
МНИИТЭП		
ОСК		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-30 33 СБ	Панель 5ВЦ 1859-1. Сборочный чертёж.	100,101	5РС 17-30 У.	Узлы габаритные.	142-144
34 СБ	Панель 5ВЦ 1859.9. Сборочный чертёж.	102,103	5РС 17-30 УА.	Узлы арматурные.	145-147
35 СБ	Панели 5ВЦ 1842-1. Сборочный чертёж.	104,105	5РС 17-30	Каркасы.	148-161
36 СБ	Панель 5ВЦ 1441.13. Сборочный чертёж.	106,107	5РС 17-30	Объёмные каркасы.	162-165
37 СБ	Панель 5ВЦ 1834-1. Сборочный чертёж.	108-112	5РС 17-30	Сетки.	166-168
38 СБ	Панель 5ВЦ 1834.13. Сборочный чертёж.	113,114	5РС 17-30	Петли.	169
39 СБ	Панель 5ВЦ 1825. Сборочный чертёж.	115,116	5РС 17-30	Закладные детали.	170-172
40 СБ	Панель 5ВЦ 1836.13. Сборочный чертёж.	117,118	5РС 17-30	Информационная карта.	173
41 СБ	Панель 5ВЦ 1836.13-1. Сборочный чертёж.	119,120			
42 СБ	Панель 5ВЦ 1835.13. Сборочный чертёж.	121,122		Договор I-539 - 20	
43 СБ	Панель 5ВЦ 1825.9 Сборочный чертёж.	123,124		I-540 - 30	
44 СБ	Панель 5ВЦ 1821. Сборочный чертёж.	125-129			
45 СБ	Панель 5ВЦ 1818. Сборочный чертёж.	130,131			
46 СБ	Панель 5ВЦ 1817.13. Сборочный чертёж.	132,133			
47 СБ	Панель 5ВЦ 1816-1. Сборочный чертёж.	134,135			
48 СБ	Панель 5ВЦ 2609.13. Сборочный чертёж.	136,137			
49 СБ	Панель 5ВЦ 1818.13. Сборочный чертёж.	138,139			
50 СБ	Панель 5ВЦ 1864.13-1. Сборочный чертёж.	140,141			

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам инв №

1. Настоящий альбом БРС 17-30 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧМ и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лифтовым узлом.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах. Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84.*

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015-83.*

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50.

6. Отпуская прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выводе из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединенных в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.

Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АП /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-1 /ГОСТ 6727-80/.

Каркасы устанавливаются большим диаметром к поддону.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

10. Замена арматурной стали классов А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С".

11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80* п.3.9.

12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83*.

13. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

14. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленным на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* ГОСТ 13015.0-83*.

НАЧ ОТД	ВАН АГ	<i>Шварц</i>	БРС 17-30 ПЗ.			
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Авдеев</i>				
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
				МНИЦТЭП		
				ОСК		

- 16. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^х п.5.2.
При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.
- 17. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97^х "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- 18. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 19. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- 20. Принятое обозначение по маркировке узлов.

2	номер узла
У лист I	номер листа, на котором расположен узел.

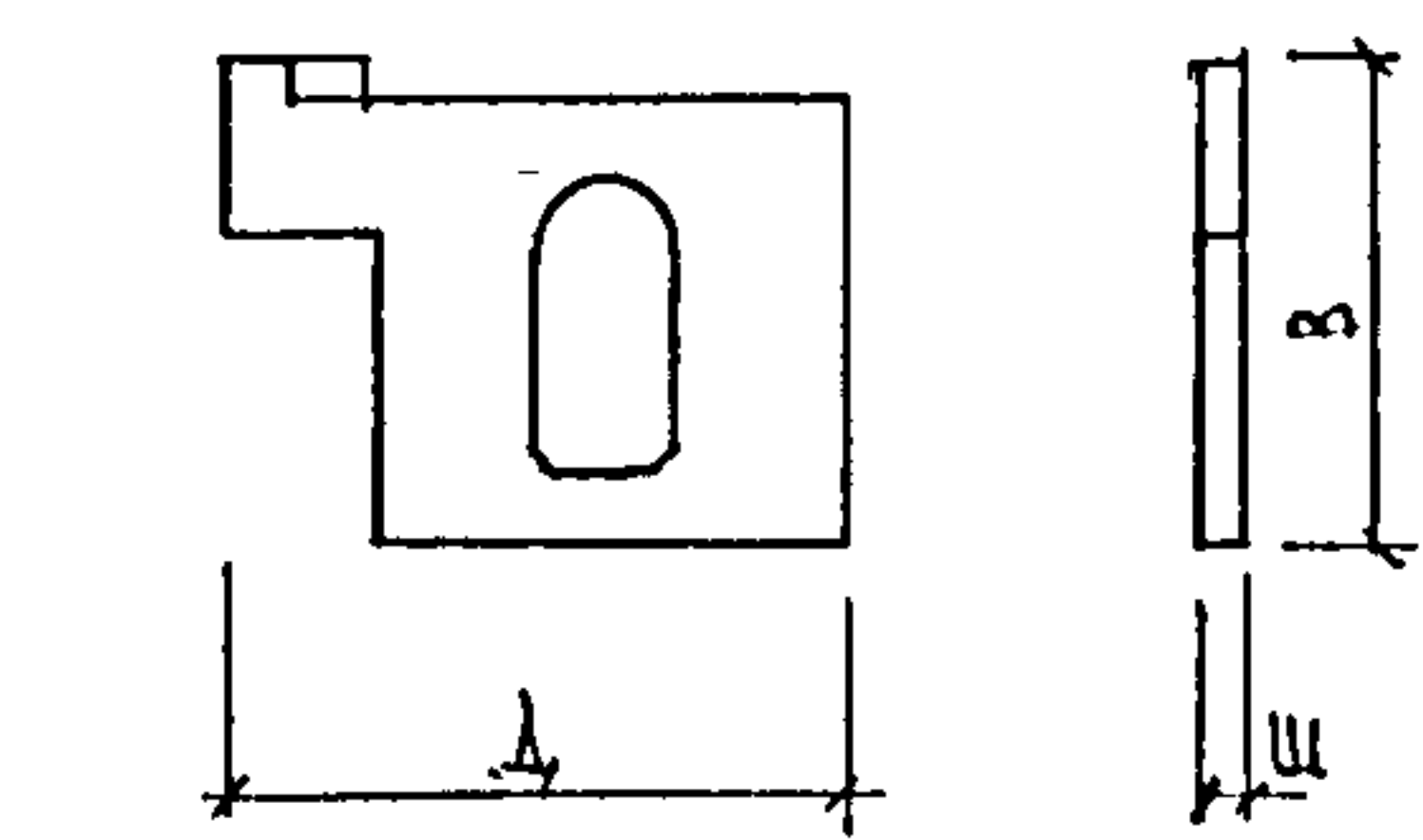
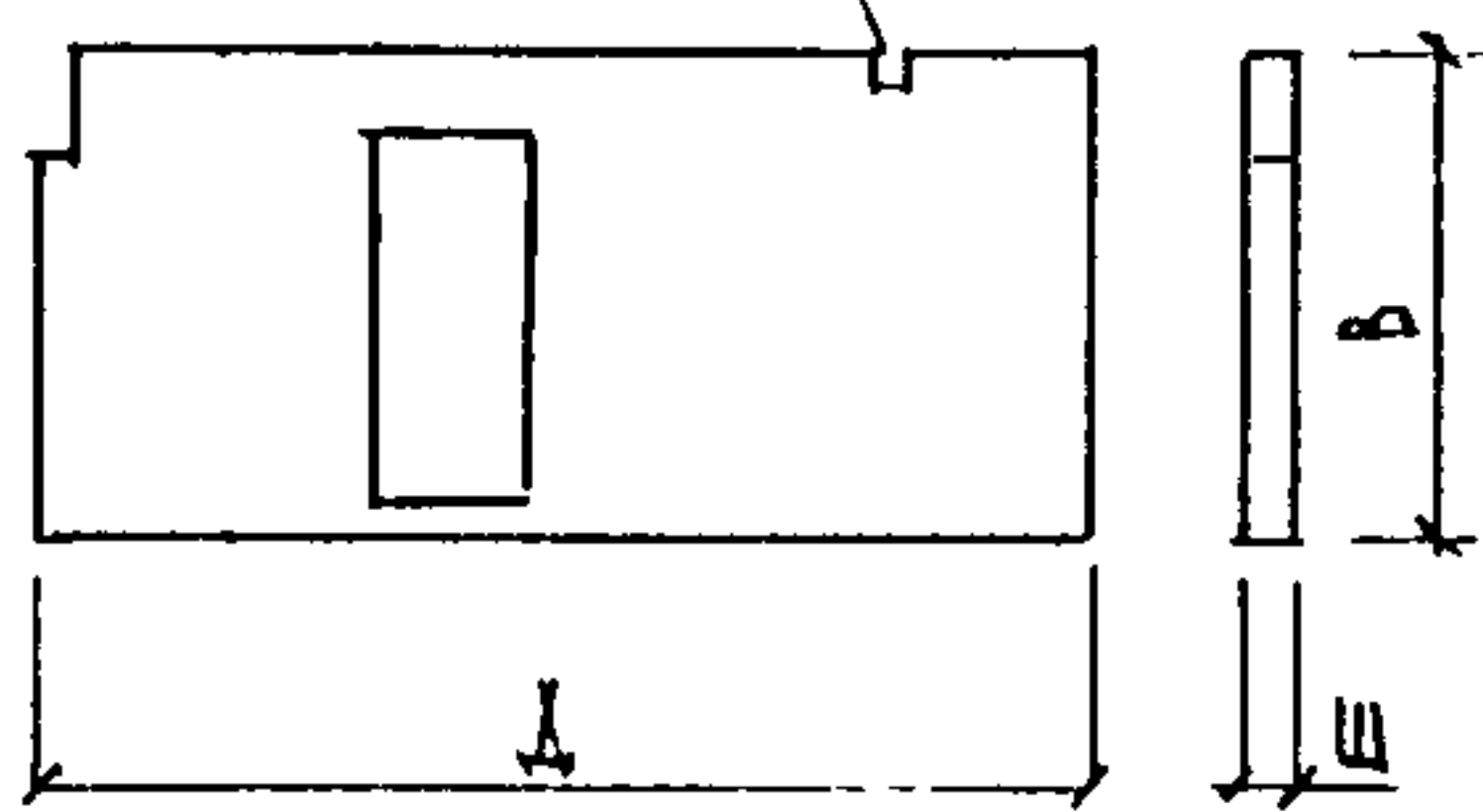
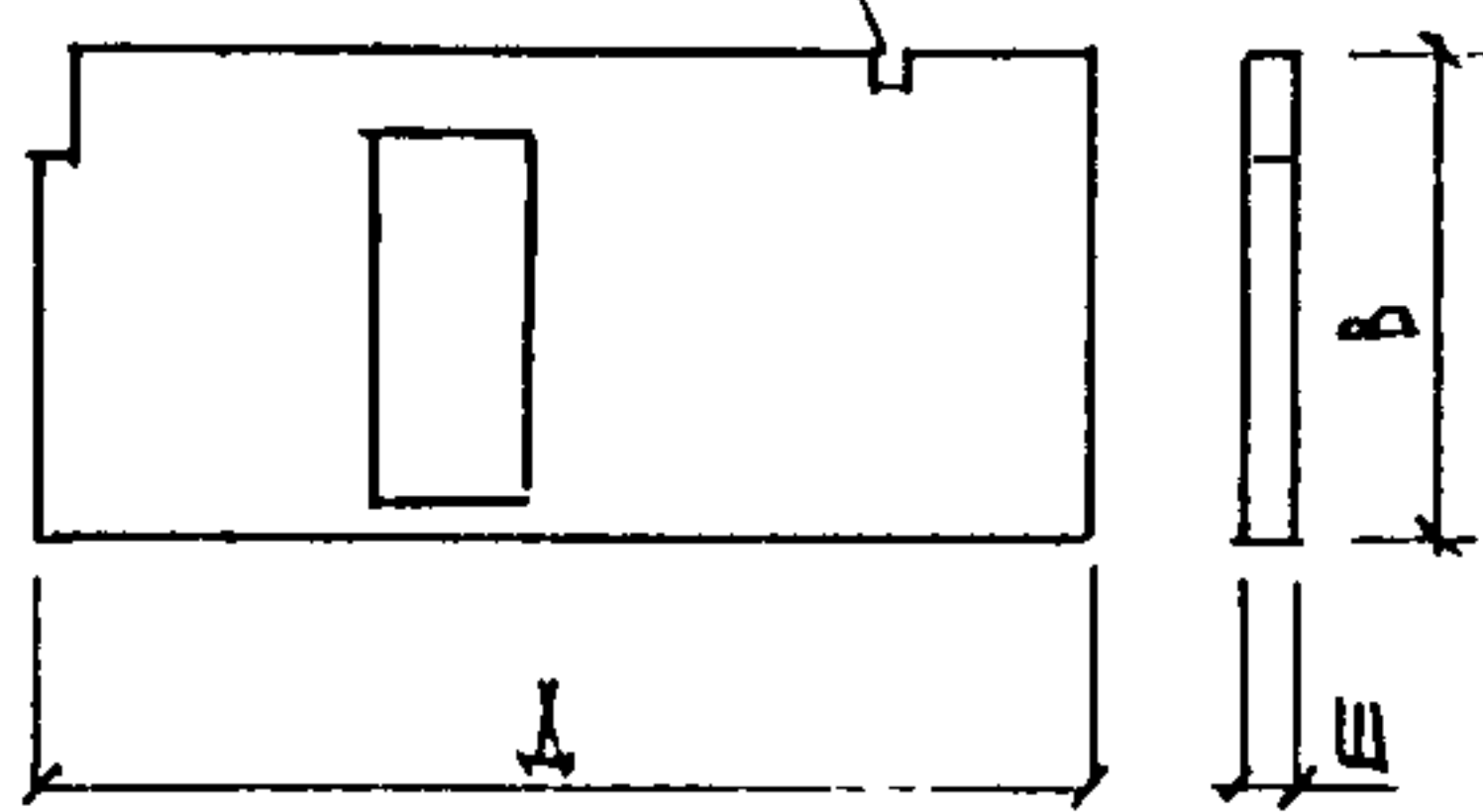
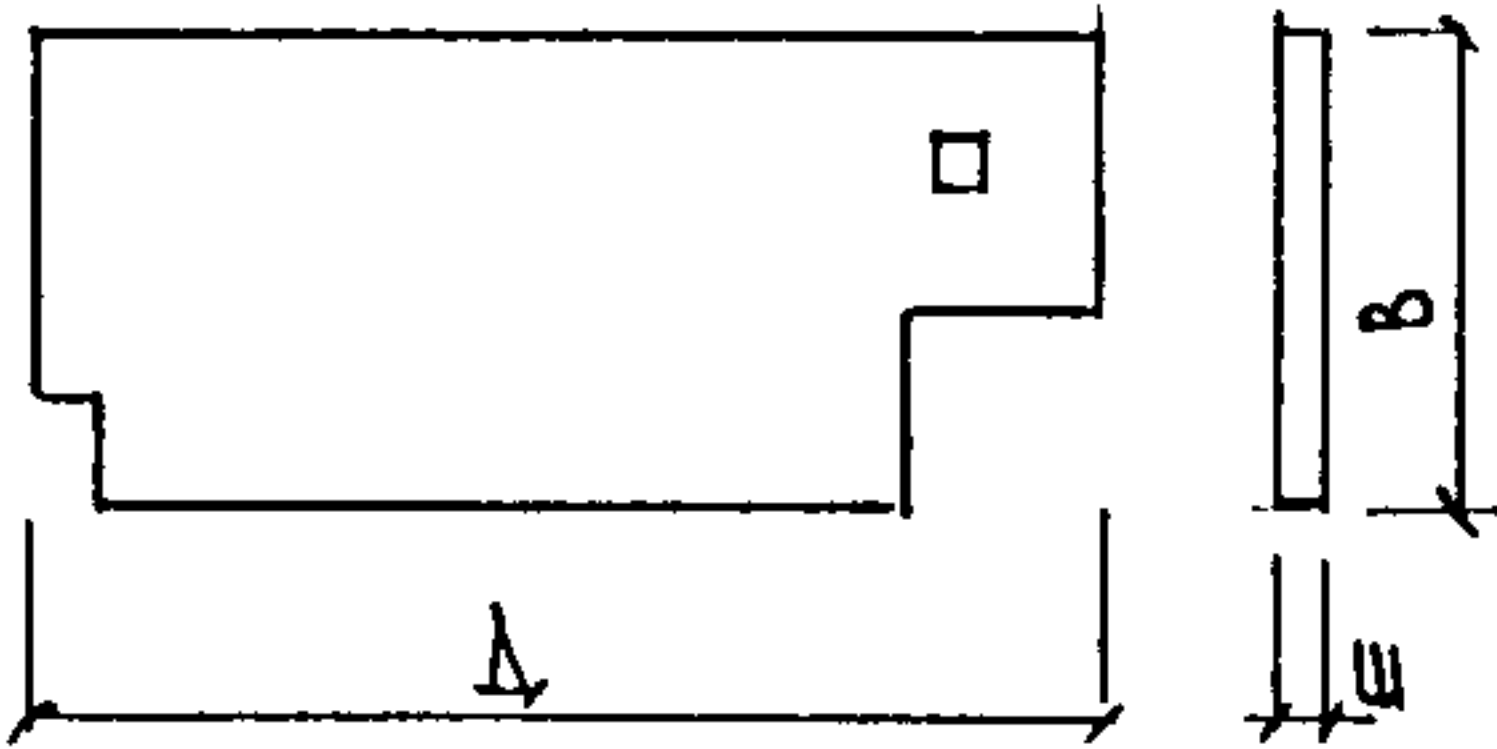
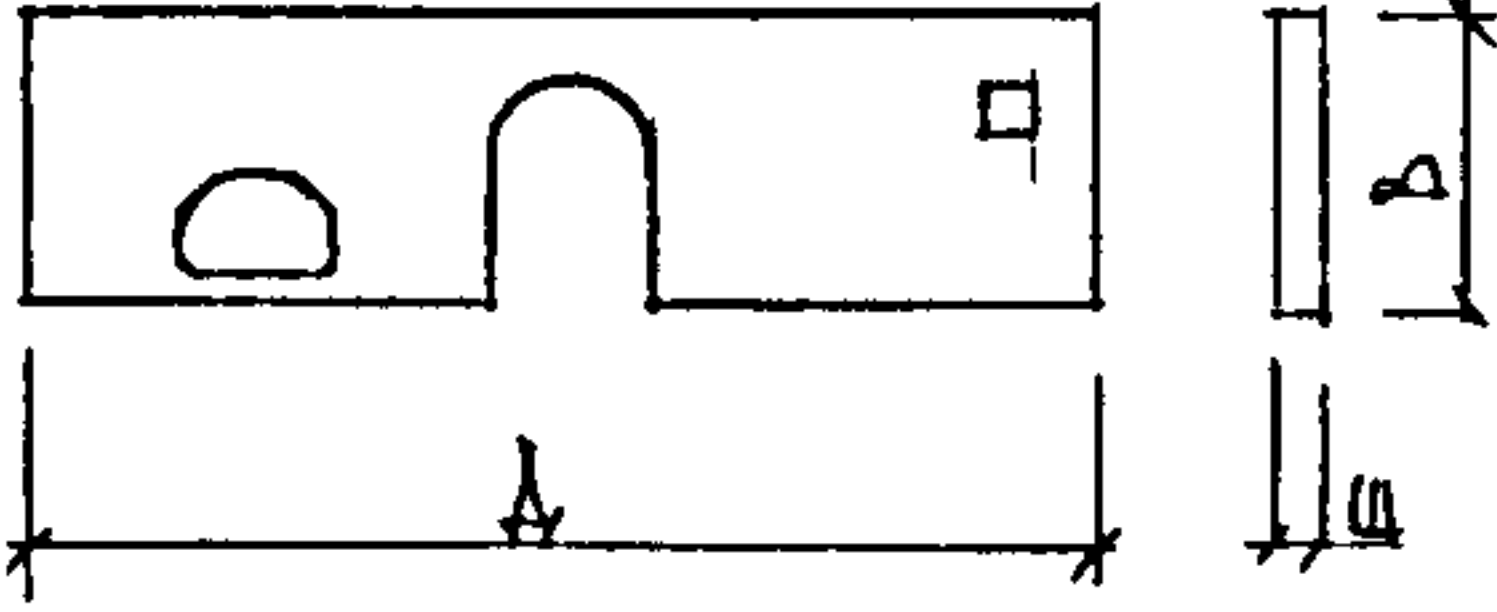
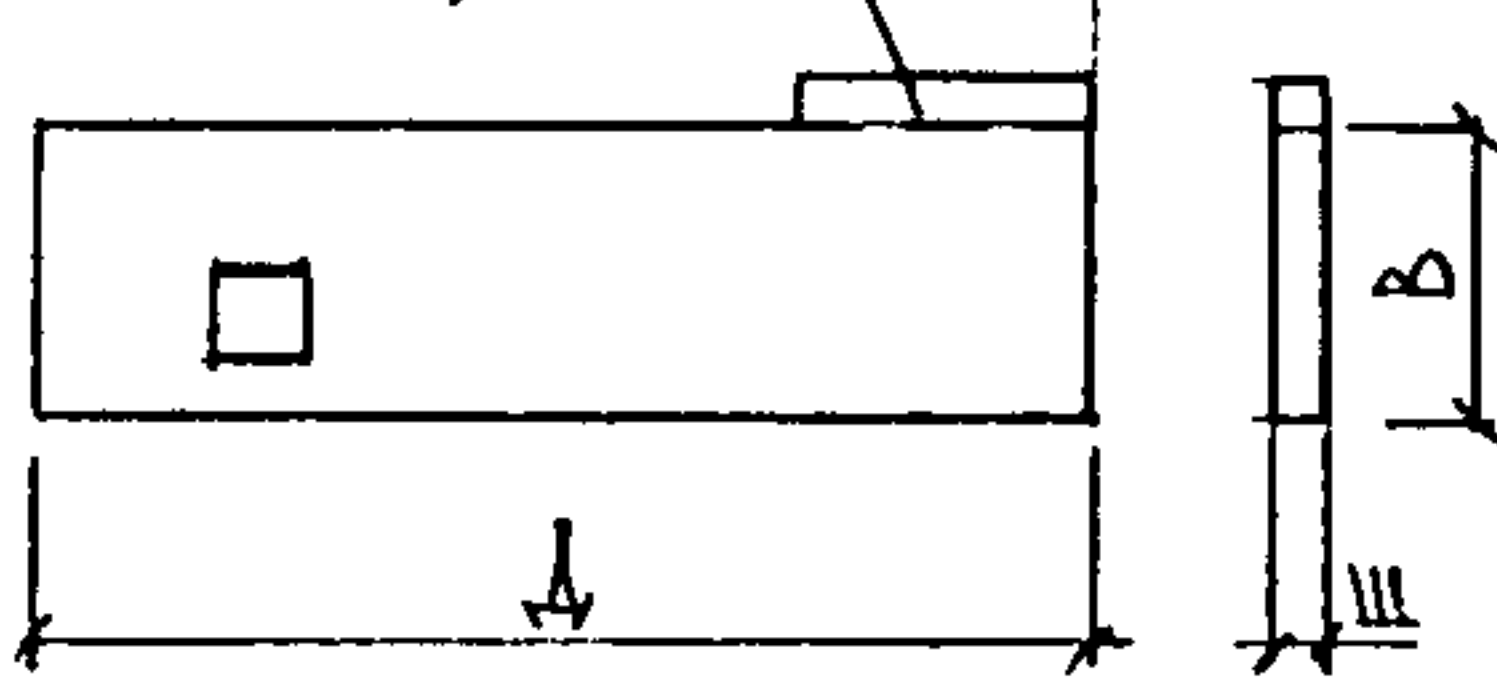
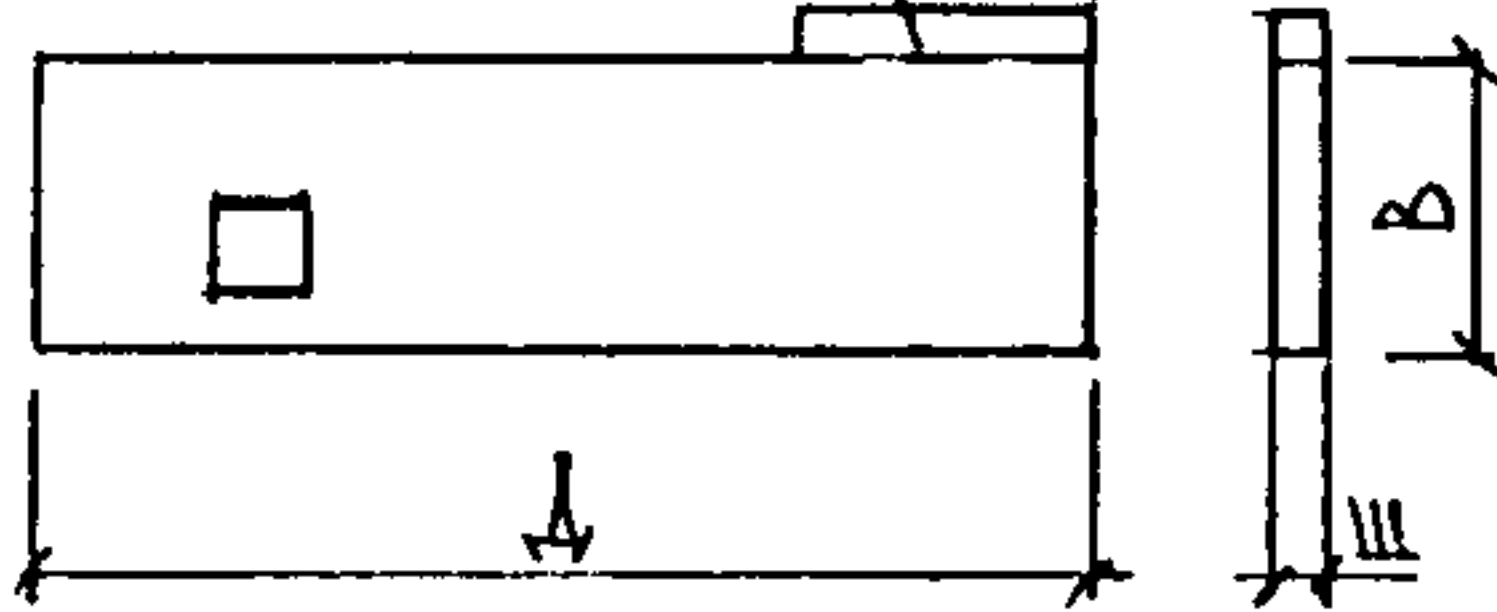
- 21. Закладная деталь М II по узлу (I) может быть заменена на закладную деталь М9.
- 22. Скосы в отверстиях и по вертикальным торцам изделий могут выполняться в противоположную сторону.
- 23. С выходом данного альбома панель 5ВЦД 1854.13 из альбома 5РС 17-01, дополнение 22-аннулируется.

№№ п.п	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ РЧ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	19 ЖЕЛТЫЙ БЕТОН γ = 2400 кг/м ³	ТИП КОНСТРУКЦИИ									
				Д	Ш	В					8	9	10	11	12	13	14	15		16
1		5ВЦЛ 1872-1	<p>для 5ВЦЛ 1870-1</p>	7180	180	2380 / 2220	14,15	2,49	5,98	2,49									18-23	
2		5ВЦЛ 1870-1		6980	180	2380 / 2220	13,84	2,41	5,79	2,41									24,25	
3		5ВЦЛ 3Т-5	<p>для 5ВЦЛ 1852</p>	5780	180	2220	10,60	1,87	4,49	1,87									26,27	
4		5ВЦЛ 1852		5200	180	2220	9,66	1,71	4,10	1,71									28,29	
5		5ВЦЛ 1849		4890	180	2380 / 2220	10,04	1,72	4,13	1,72									30,31	

СОГЛАСОВАНО
 ИМБ НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ
 ГИП М.5
 ГИП М.5
 СХИЗЕР
 ХМЕЛЬНИЦКИЙ

НАЧ. ОТД. БАЧАТ
 ГАСПЕЦ. БАСКО
 ГАСПЕЦ.
 ЗАВ. ГР. ХУКОЛАЕВА
 РАЗРАБ. ХВЕДЕЛУБСЕ
 ПРОВЕР.
 И КОНТР. ГУРЬЕВИЧ

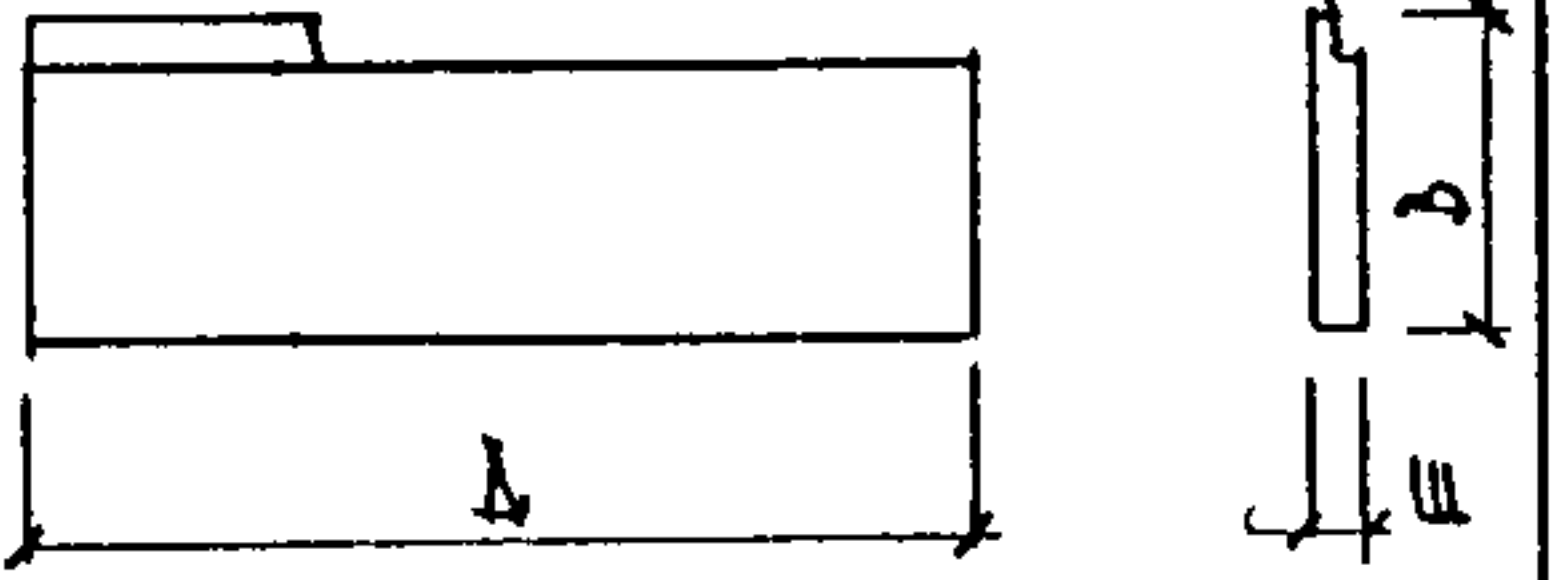
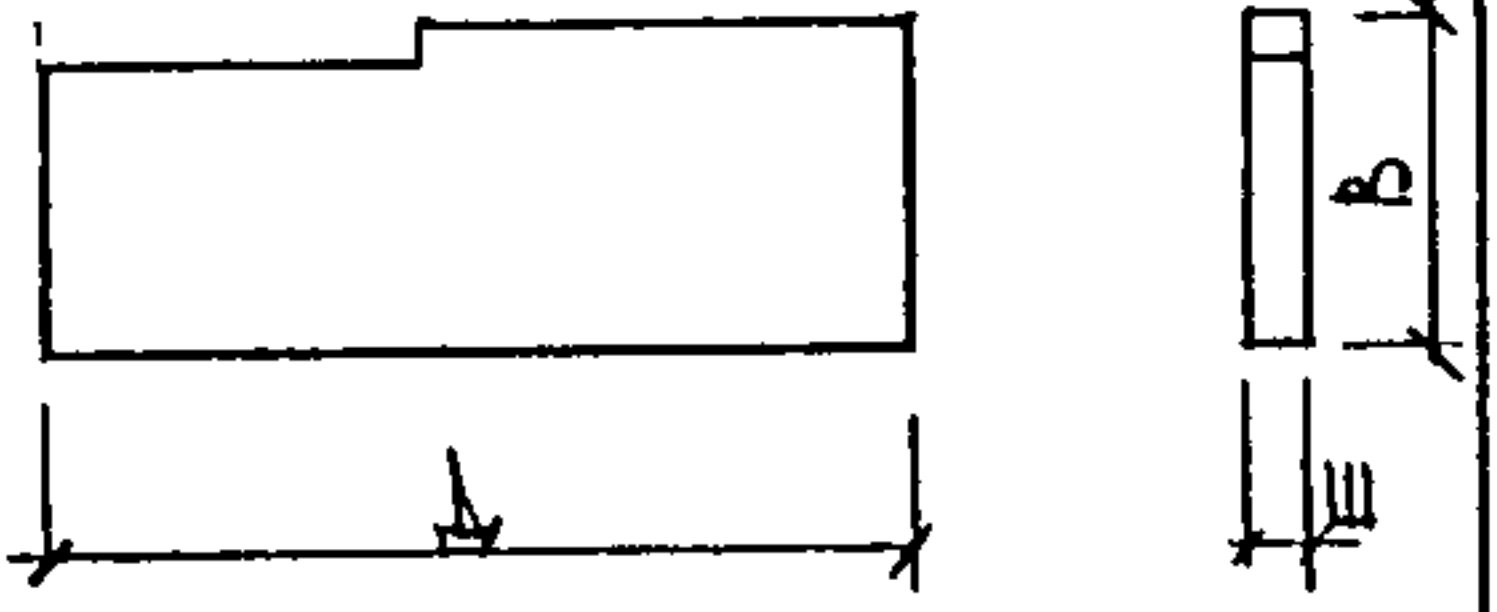
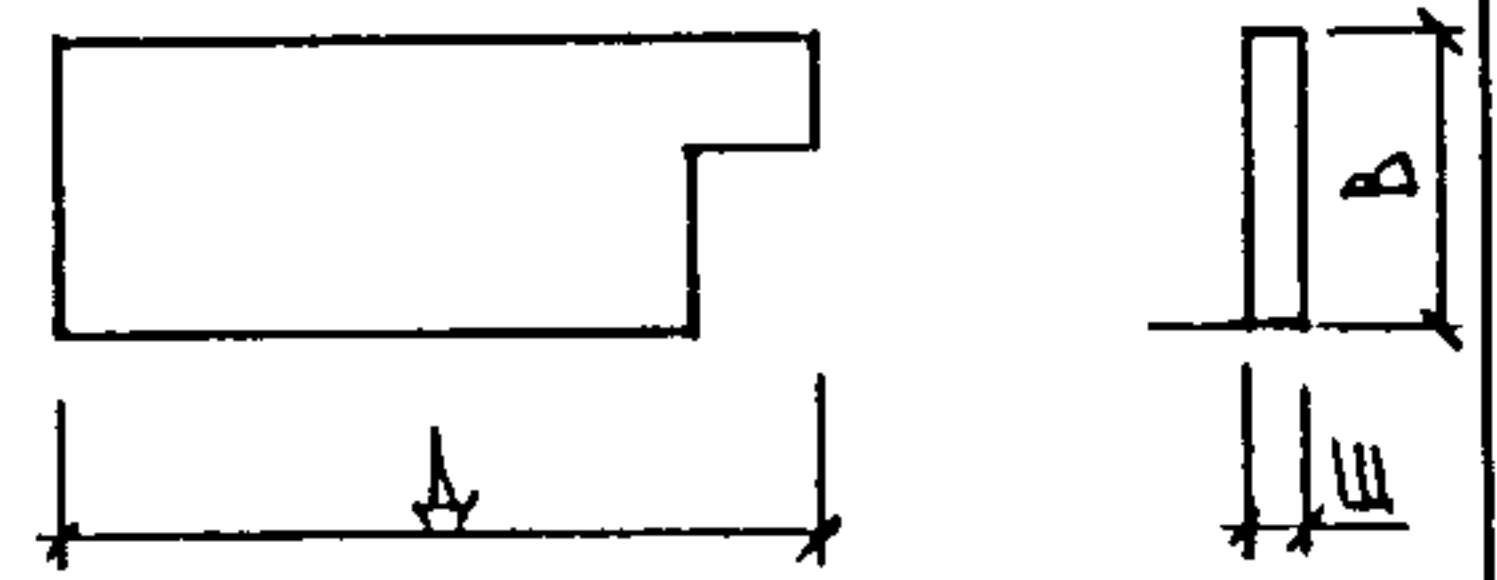
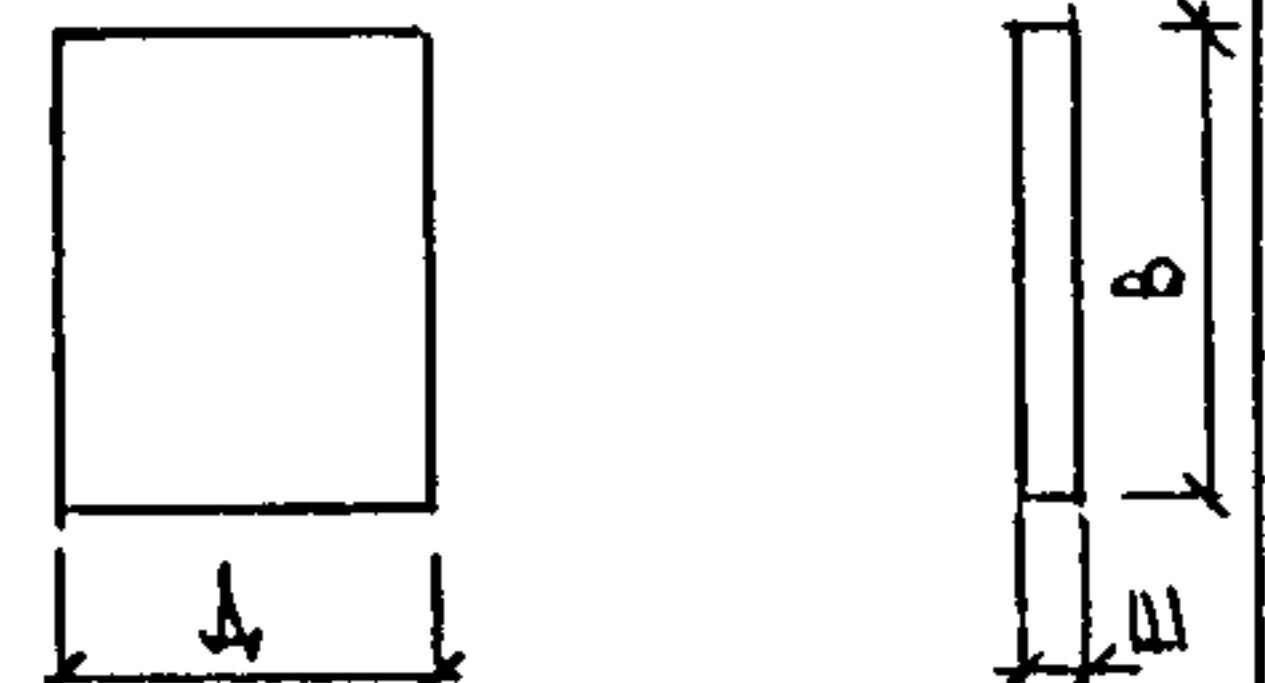
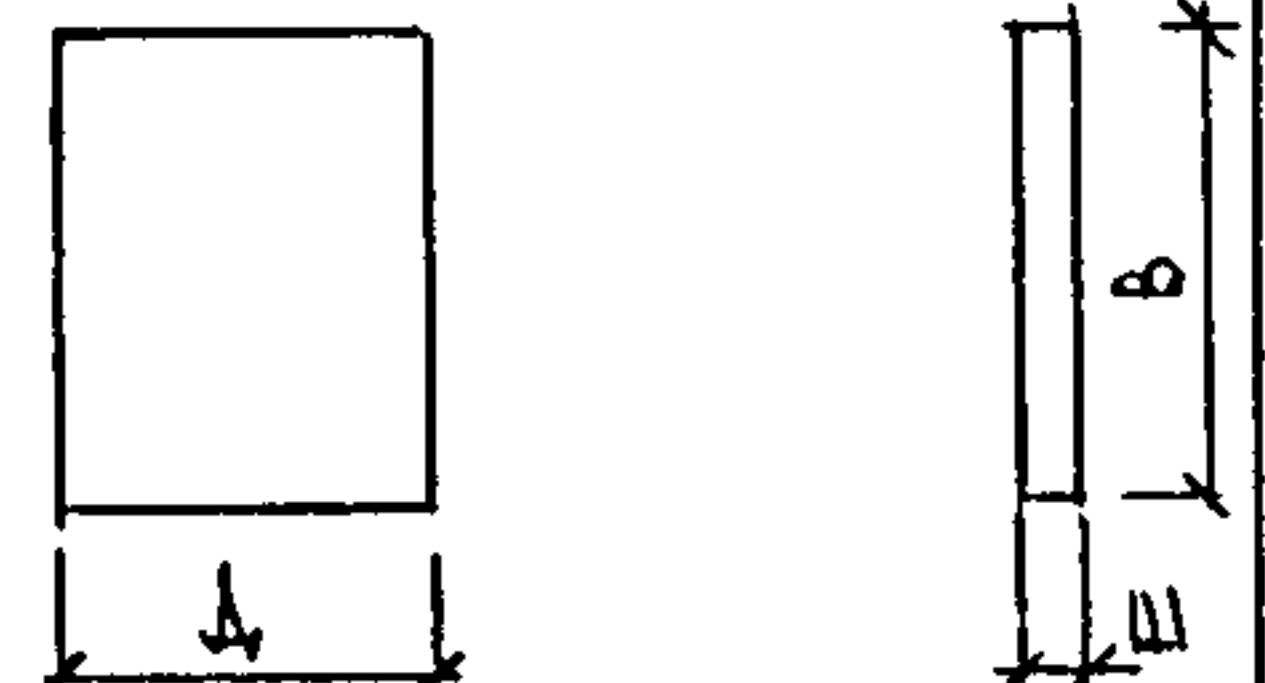
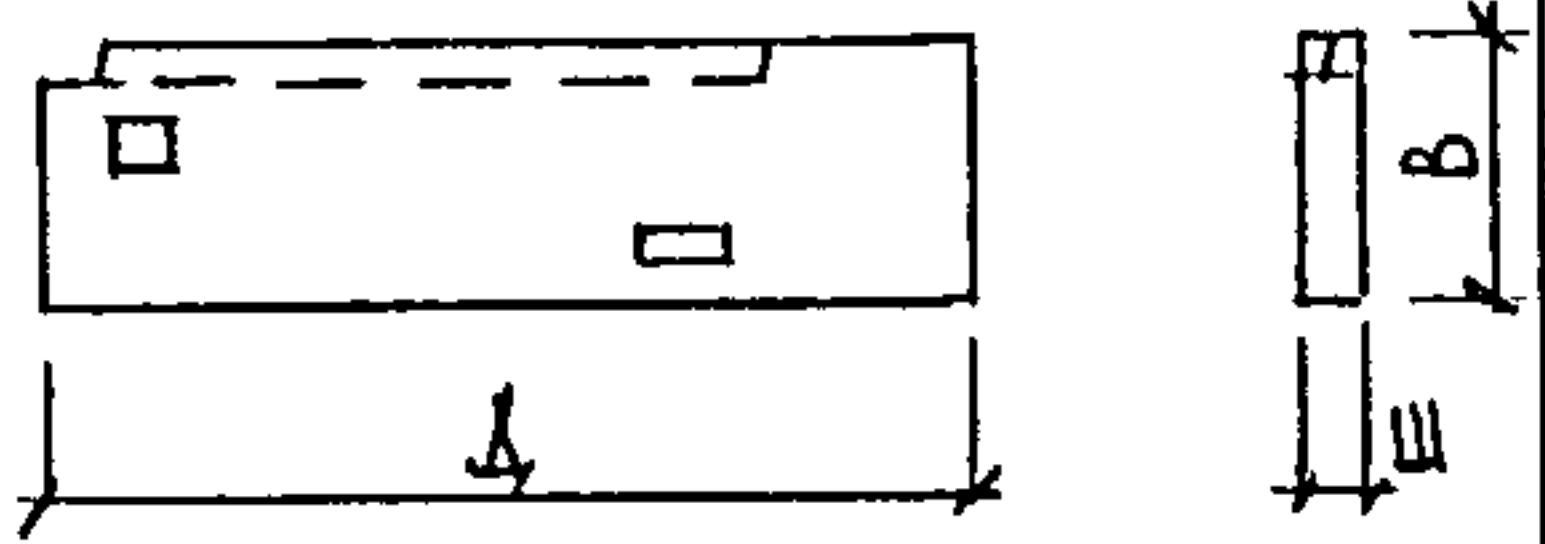
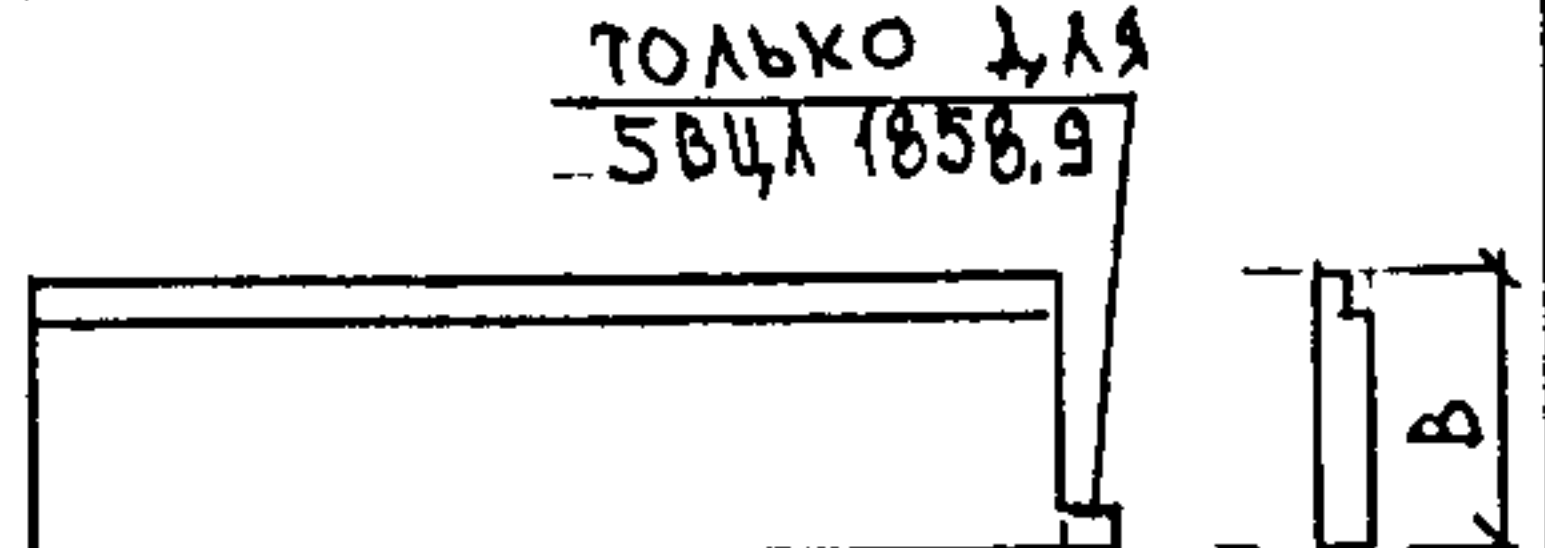

5 РС 17-30. НЦ
 НОМЕНКЛАТУРА
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 7
 МНИИТЭП
 ОСК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		5ВЦА 1832-1		3190	180	2380 / 2220	5,08	0,89	2,14	0,89									32,33
7		5ВЦА 1860-1	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ 5ВЦА 1860-1</p> 	5980	180	2220	11,75	2,10	5,04	2,10									34,35
8		5ВЦ 1858-2		5780	180	2220	11,32	2,02	4,85	2,02									36-40
9		5ВЦА 1852-1		5200	180	2220	10,68	1,91	4,58	1,91									41,42
10		5ВЦА 1858.13		5800	180	1320	6,25	1,10	2,64	1,10									43,44
11		5ВЦА 1858.15	<p>КОНТУР 5ВЦА 1854.13</p> 	5800	180	1480 / 1320	7,71	1,38	3,31	1,38									45,46
12		5ВЦА 1854.13		5390	180	1320	6,81	1,22	2,93	1,22									47,48

ИЗБ. И. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯТ ИМБ. И.

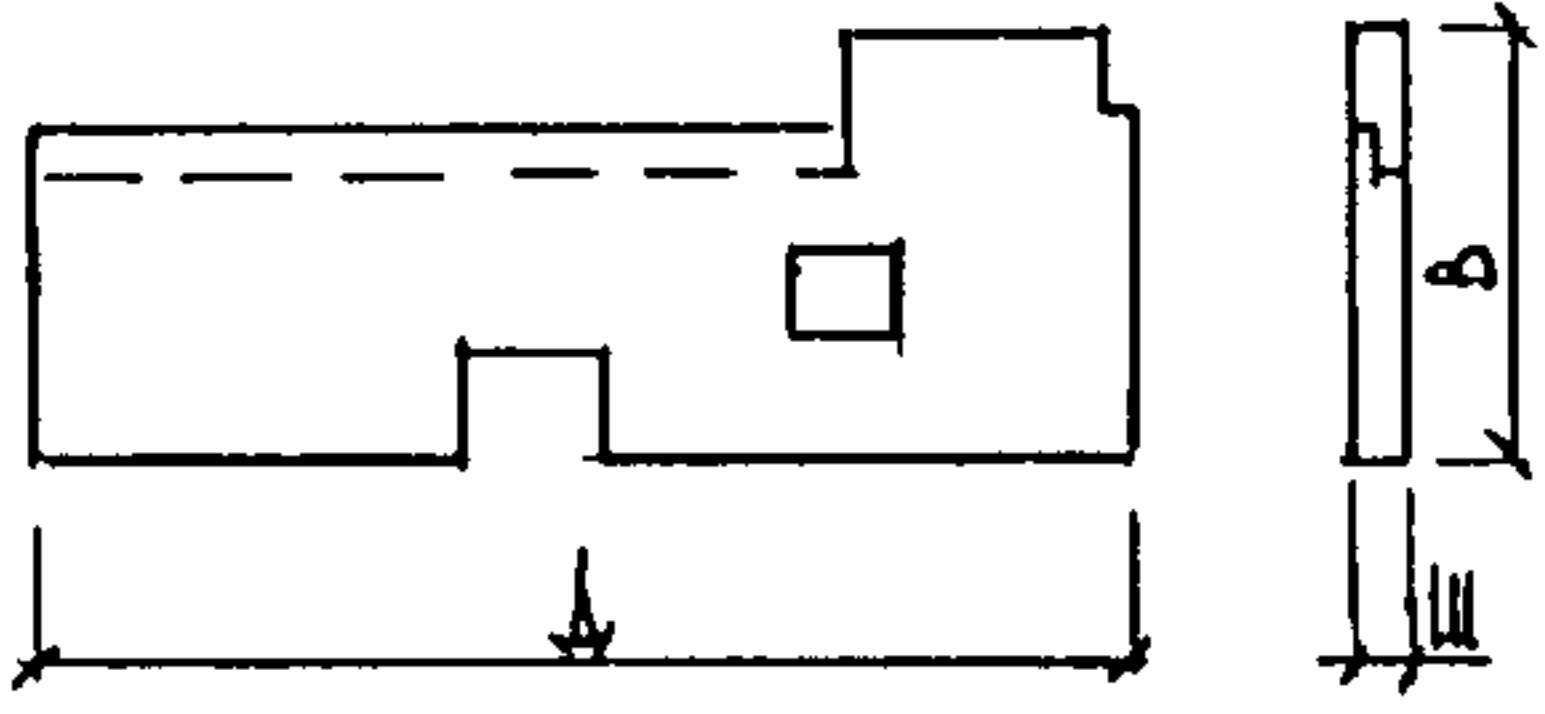
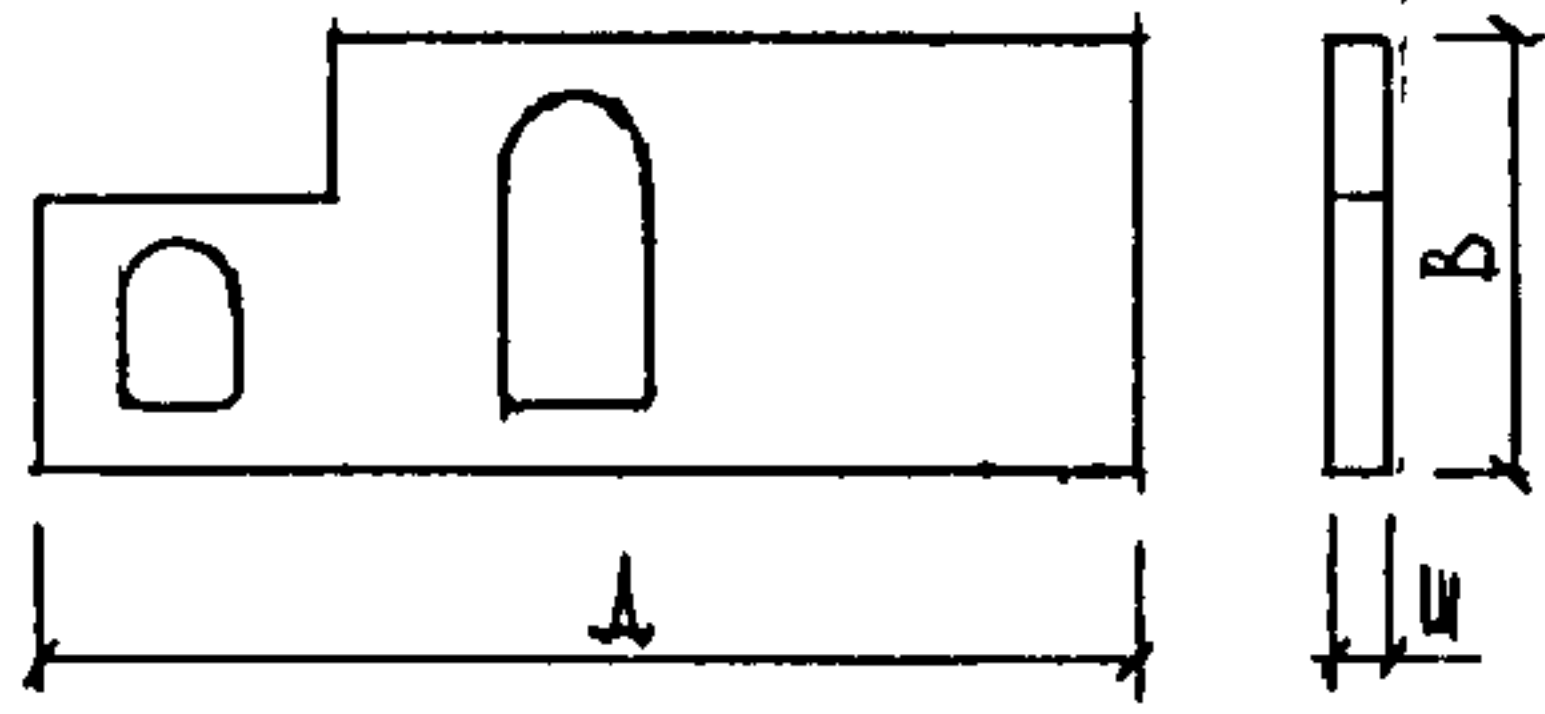
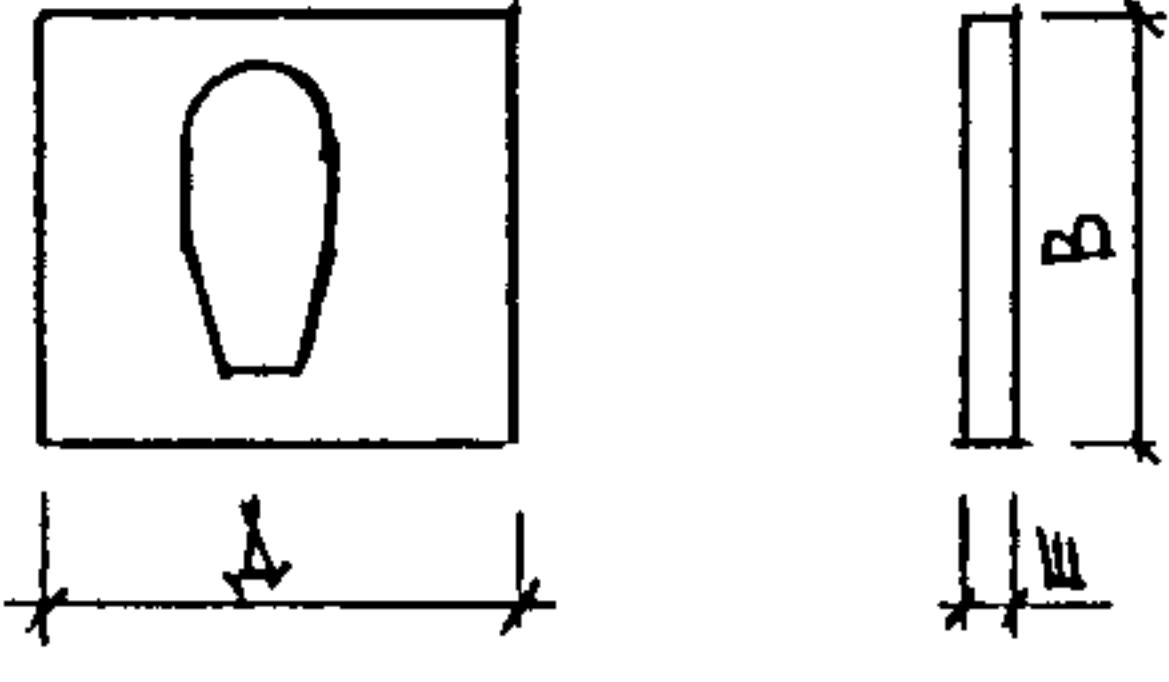
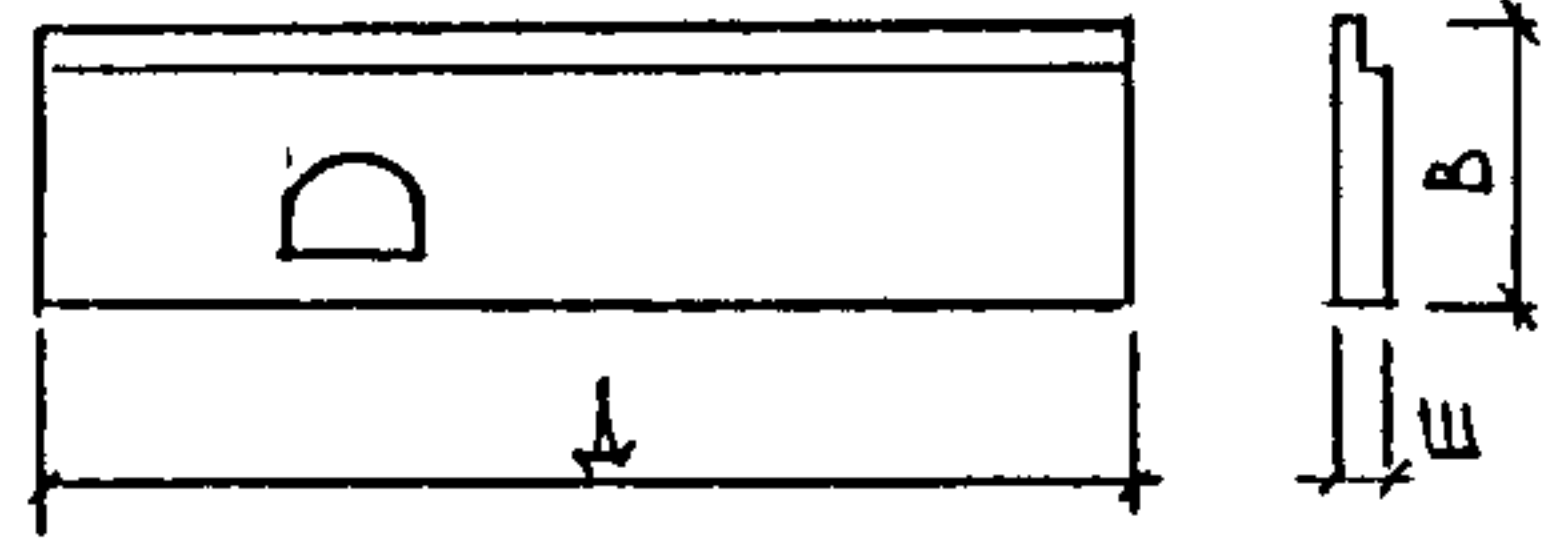
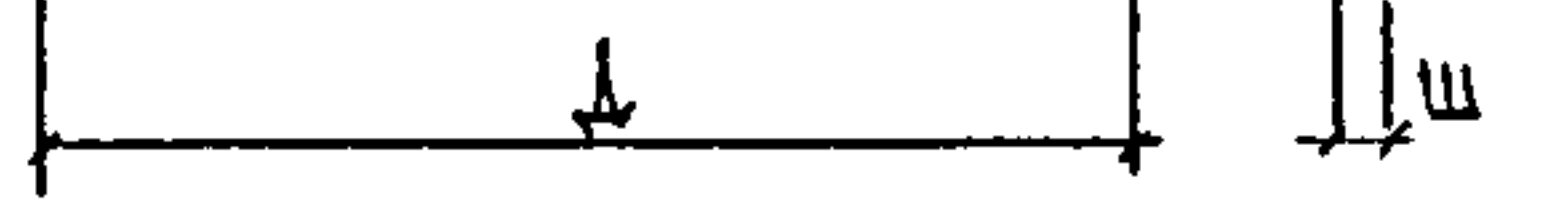
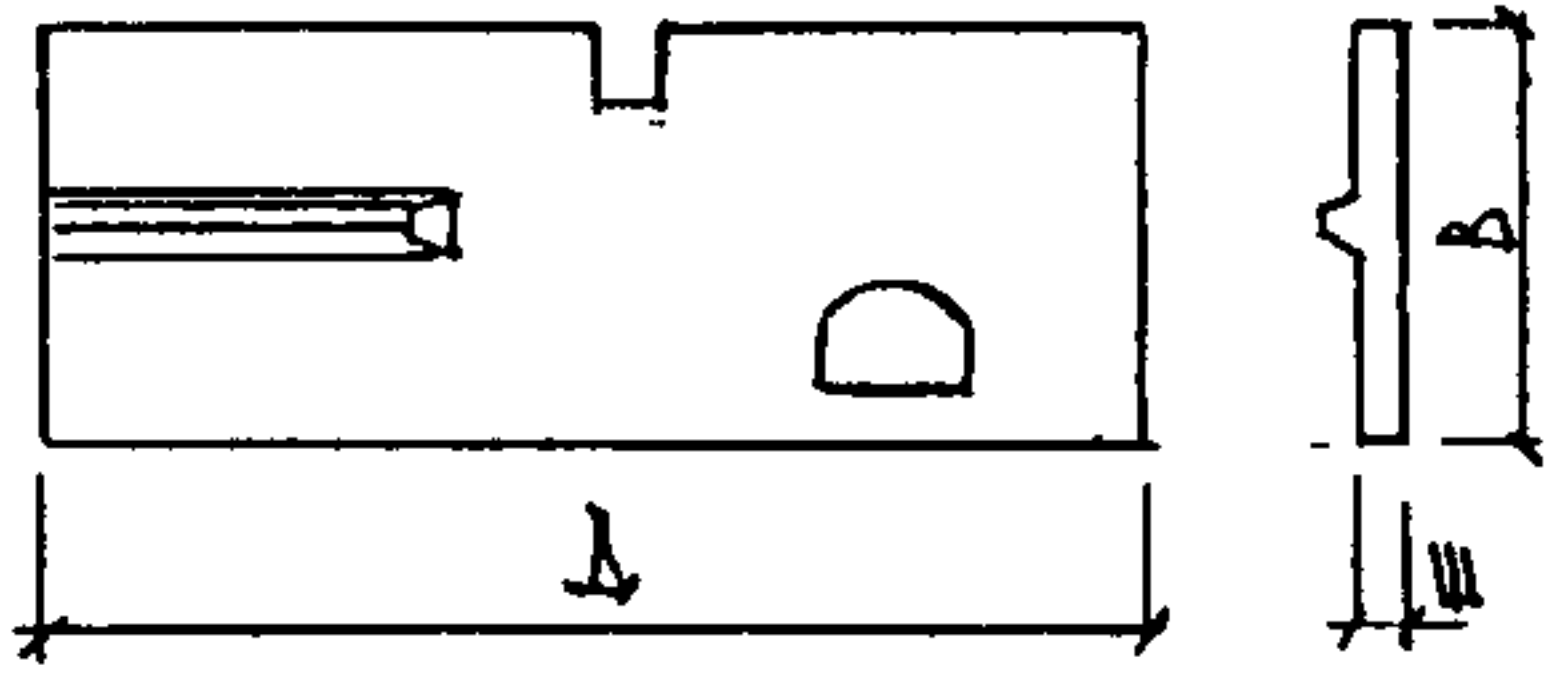
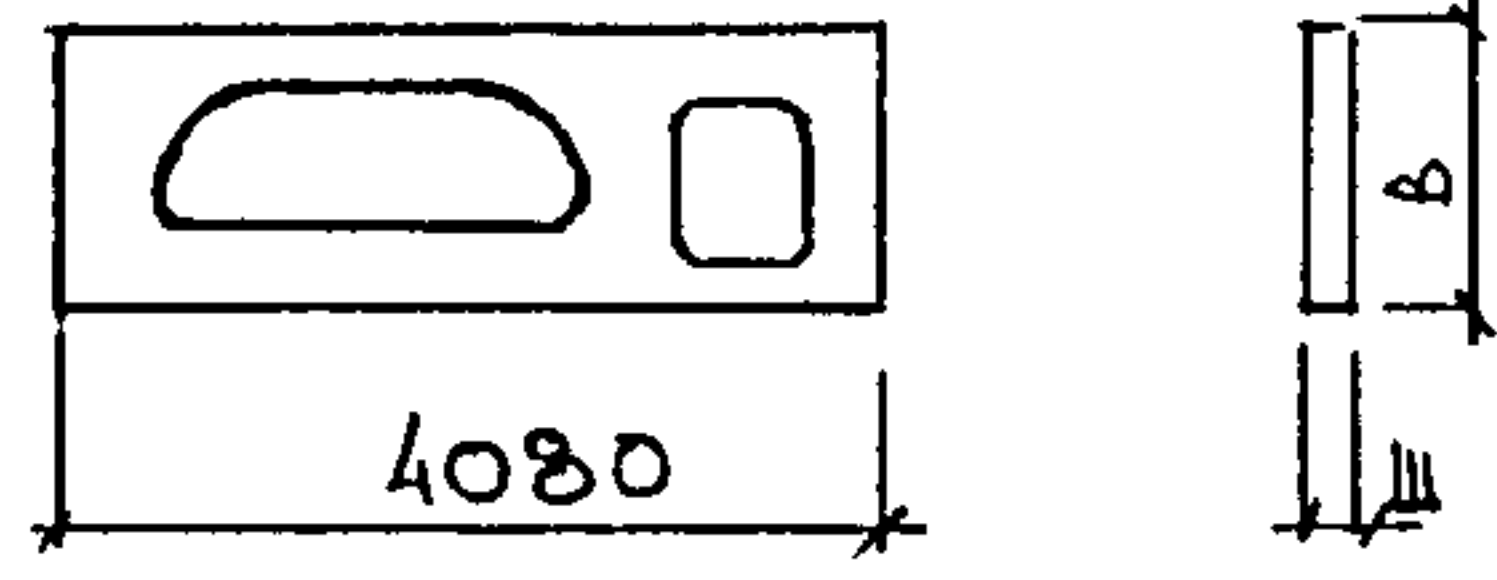
5 РС 17-30. НЦ

Лист
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		5ВЦА 1852.15		5200	180	1480 / 1320	7.08	1.25	3.00	1.25								49.50
14		5ВЦА 1834.15		3430	180	1480 / 1320	4.84	0.86	2.06	0.86								51.52
15		5ВЦА 1828.13		2790	180	1320	3.16	0.56	1.34	0.56								58.59
16		5ВЦА 1808		800	180	2220	1.78	0.31	0.744	0.31								53.57
17		5ВЦА 1816.13		1570	180	1320	2.07	0.37	0.89	0.37								60.61
18		5ВЦА 1854.9		5390	180	880	4.65	0.76	1.82	0.76								62.63
19		5ВЦА 1858.9		5800	180	880	4.98	0.80	1.92	0.80								64.65
20		5ВЦА 1844.9		4380	180	880	3.83	0.62	1.49	0.62								66.67

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВРАТ ИМЯ И

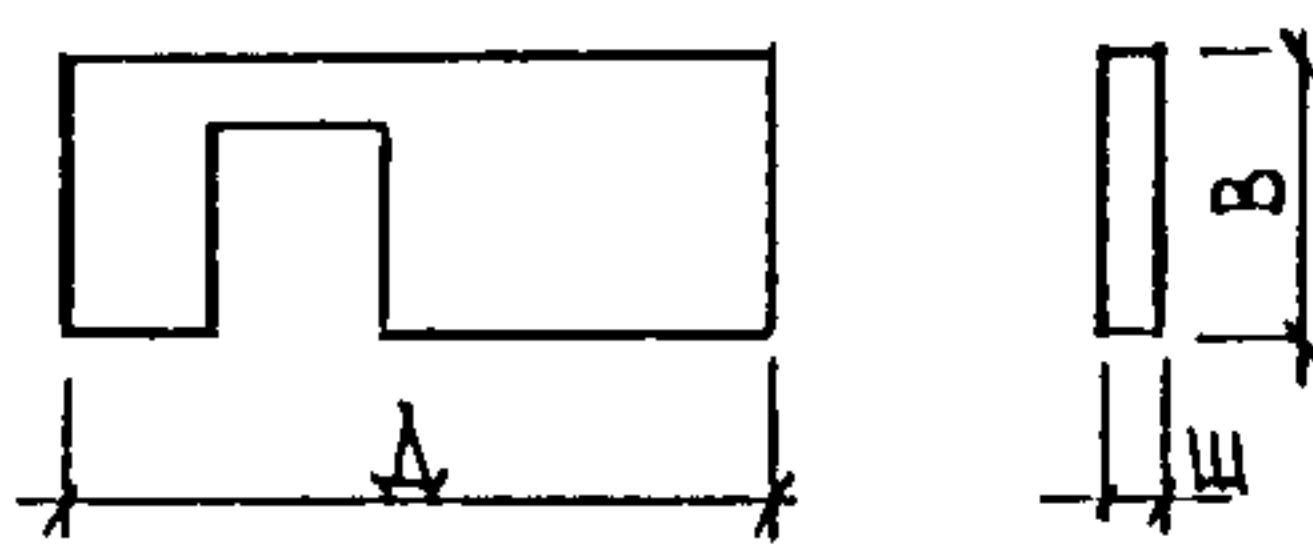
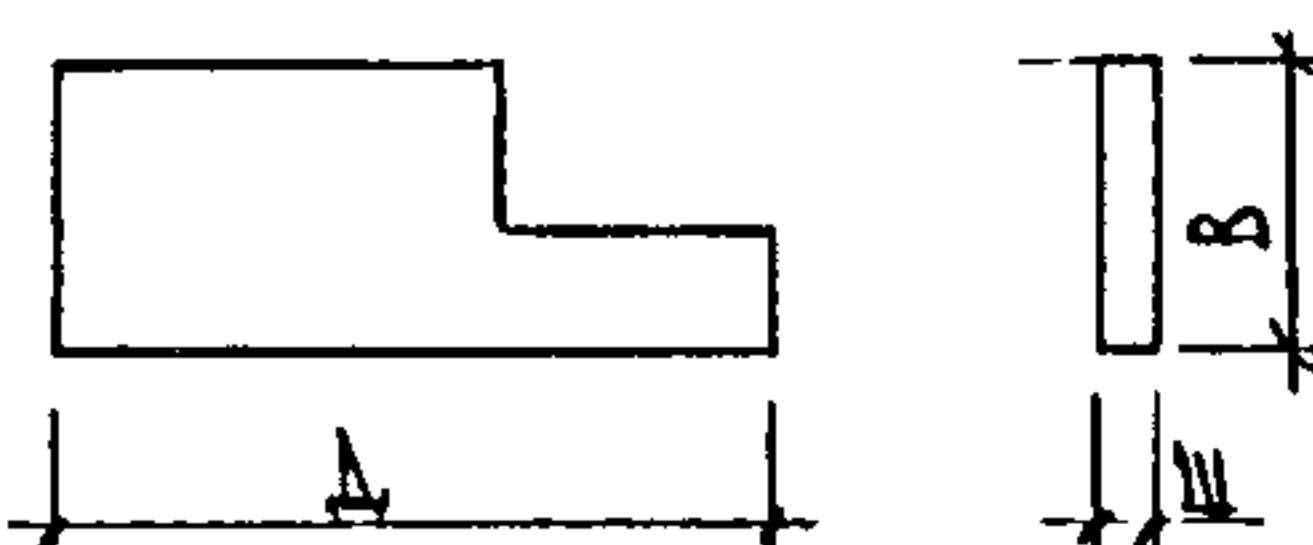
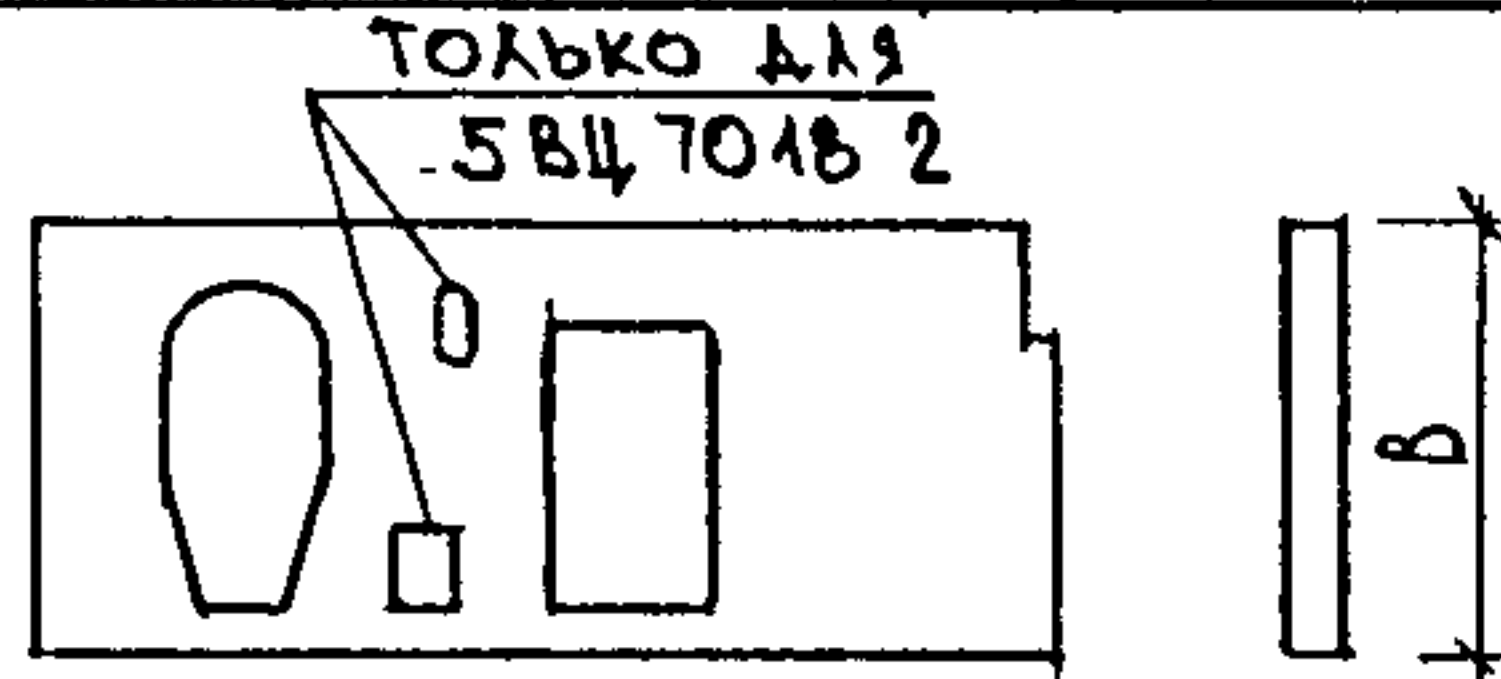
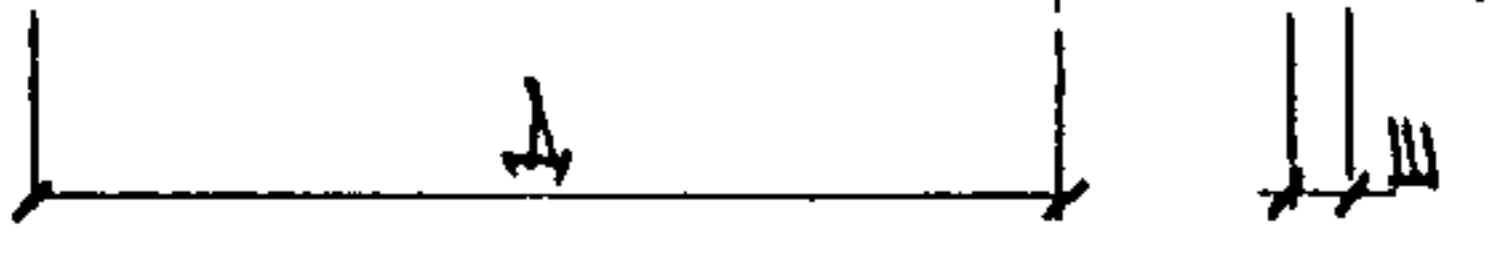
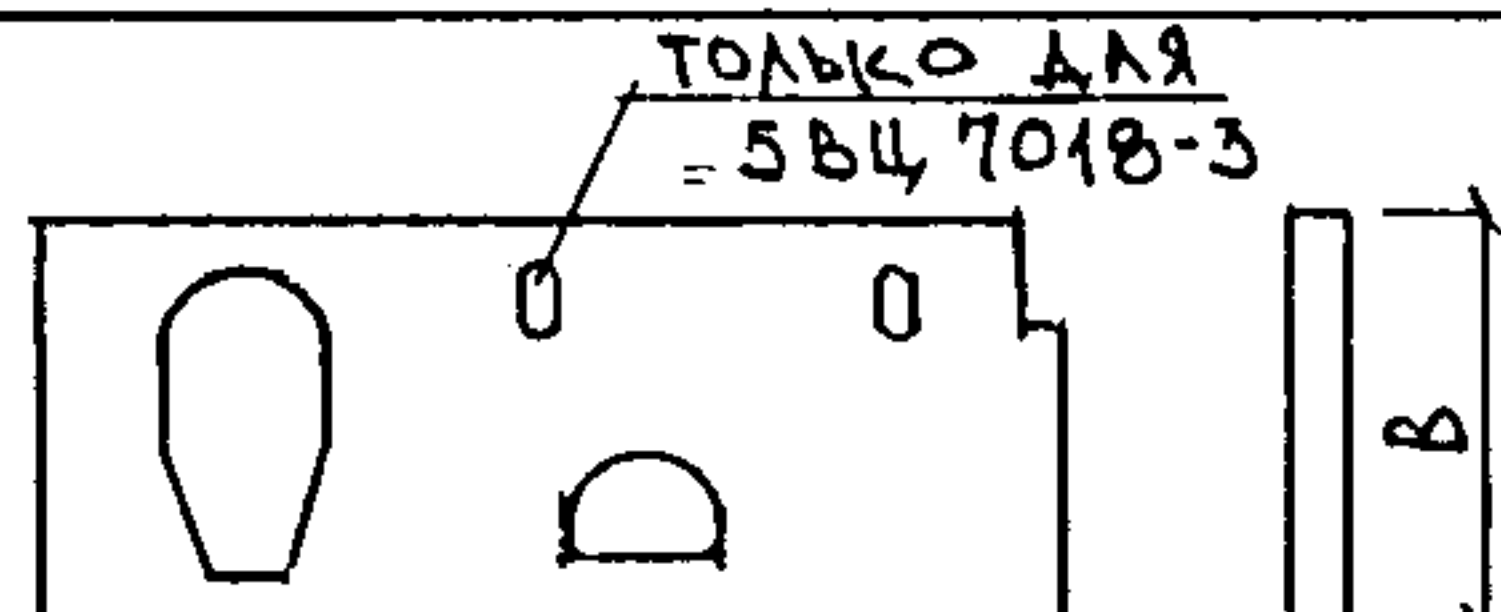
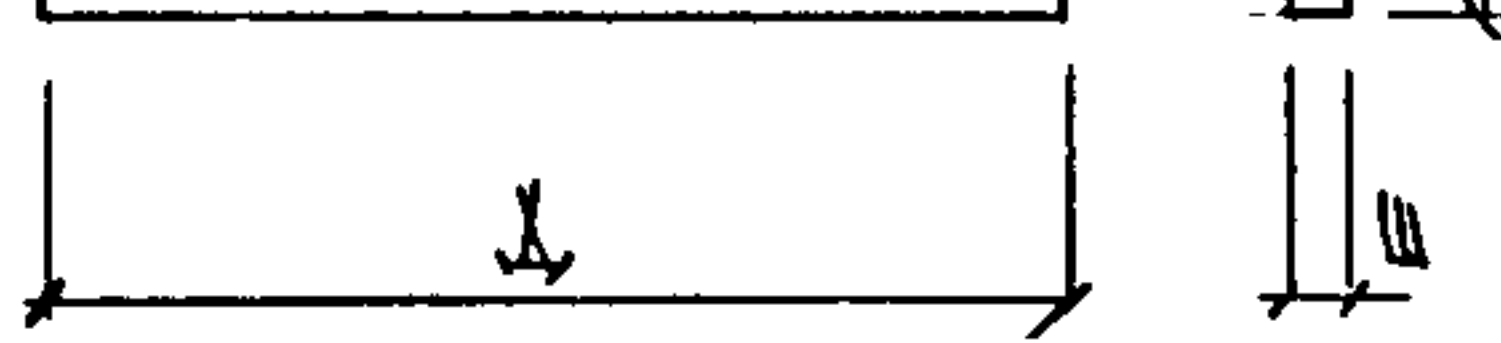
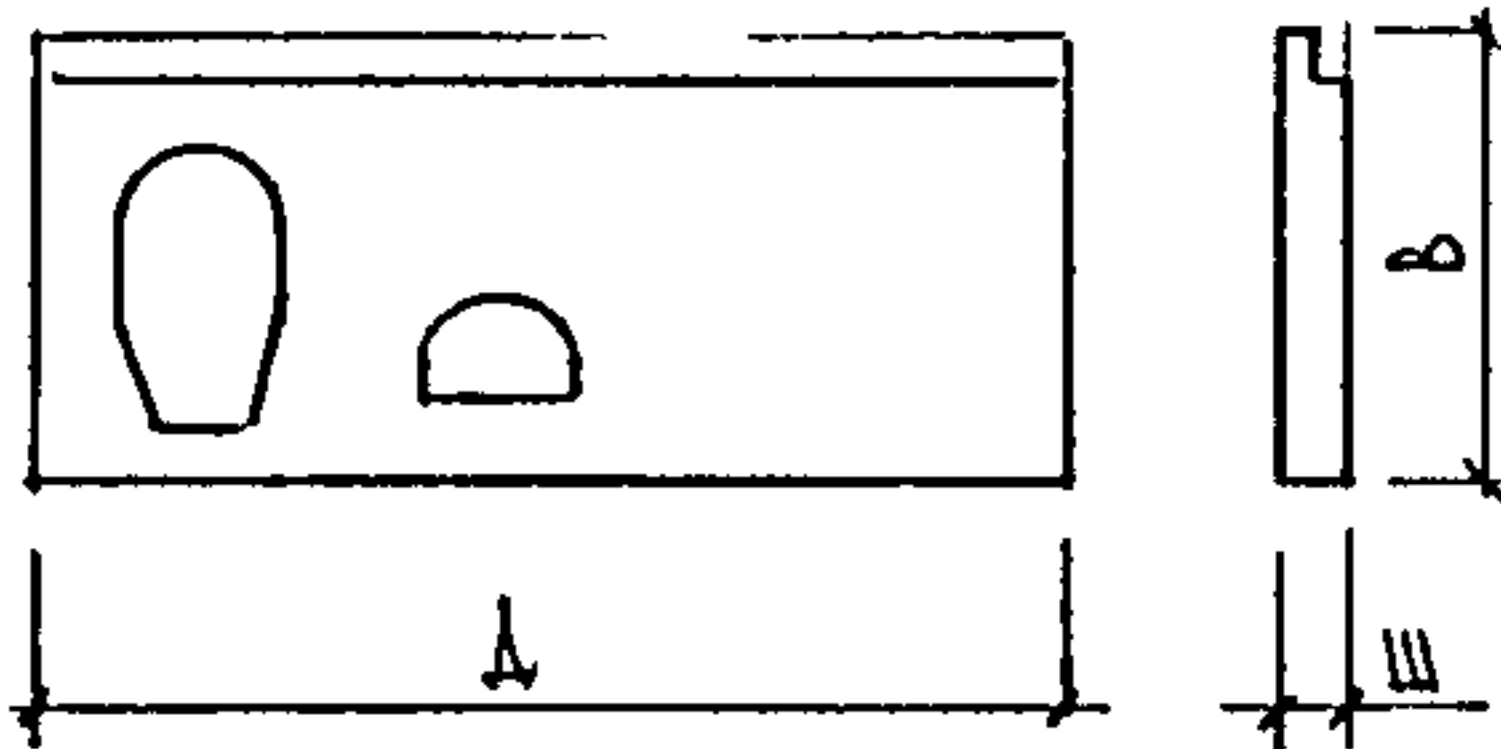


5 РС 17-30. НН. ЛИСТ 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
21		584A 1870		6980	180	1480 / 2220	10.63	1.80	4.32	1.80								82.83
22		584A 1863-1		6290	180	2230	10.47	1.85	4.44	1.85								88-93
23		584A 1825		2550	180	2220	4.20	0.73	1.75	0.73								115, 116
24		584A 1864.15		6400	180	1480	9.06	1.51	3.62	1.51								94.95
25		584A 1859.9		5880	180	880	5.17	0.83	1.99	0.83								102.103
26		584A 1864-3		6400	180	2230	13.65	2.45	5.88	2.45								84, 85
27		584A 1441.13		4080	140	1320	3.34	0.45	1.08	0.45								106, 107

ИВБ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИВБ И

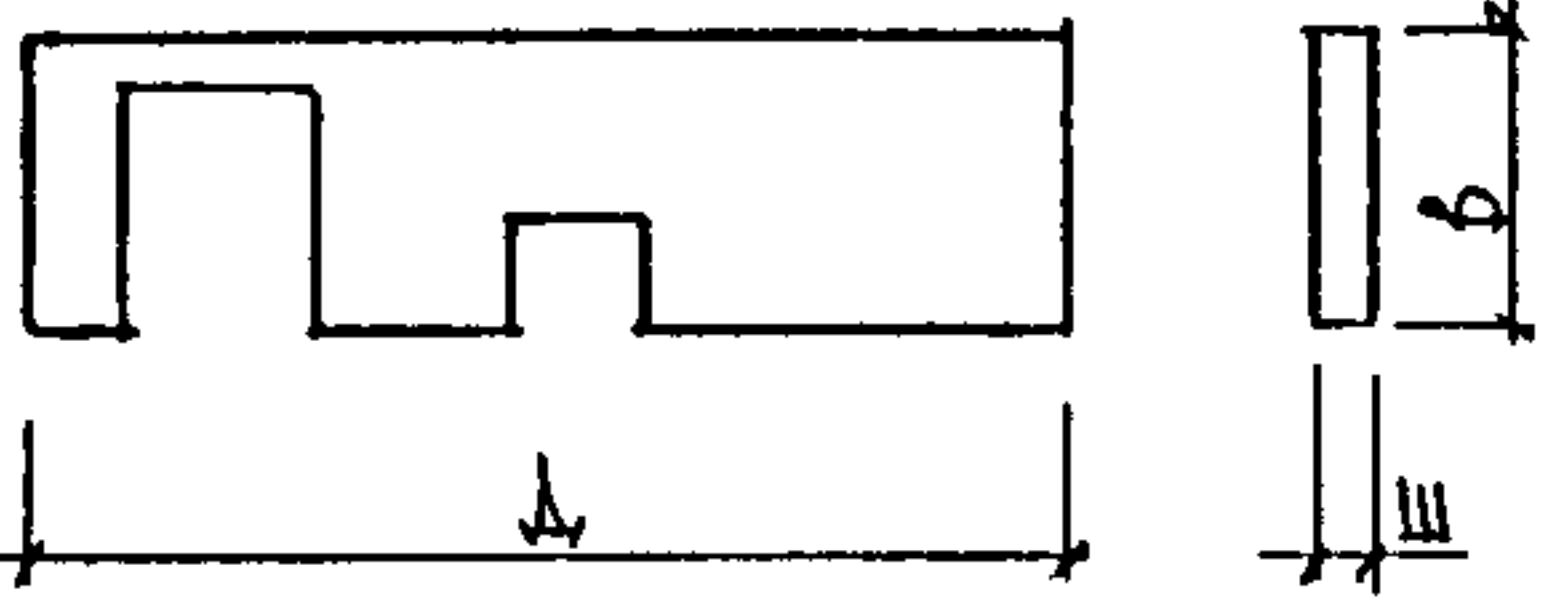
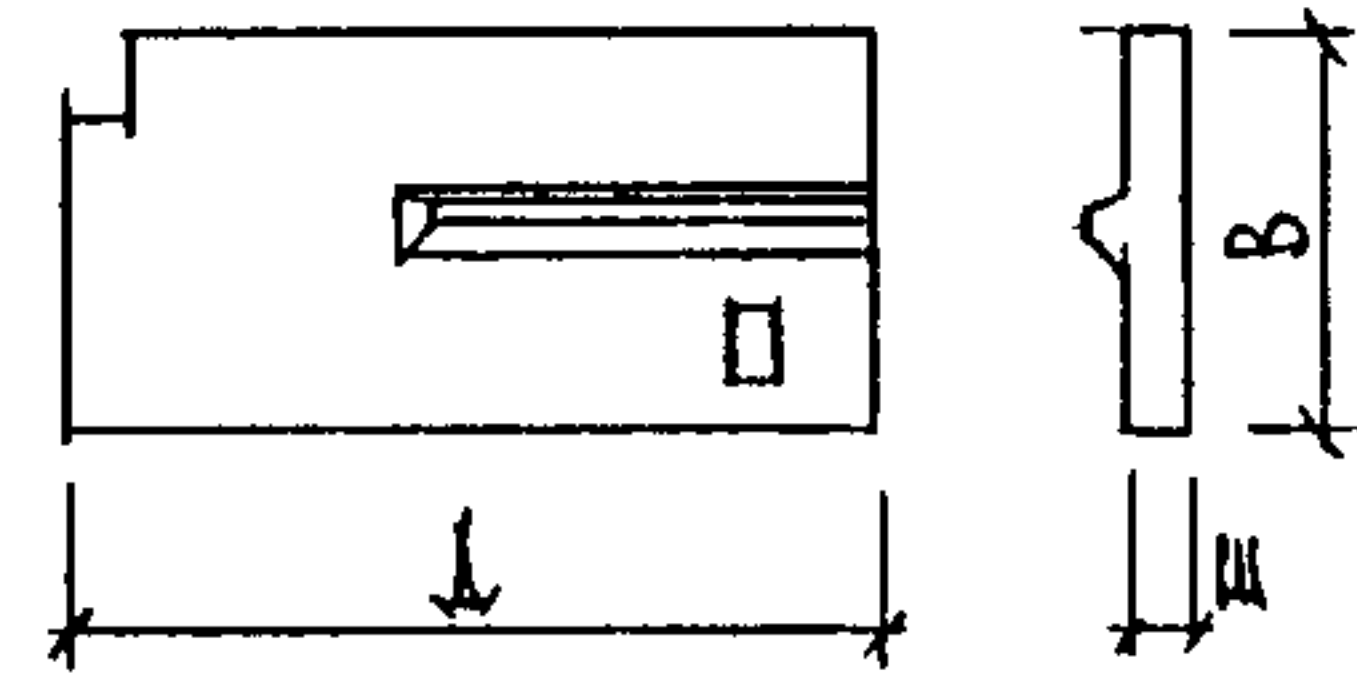
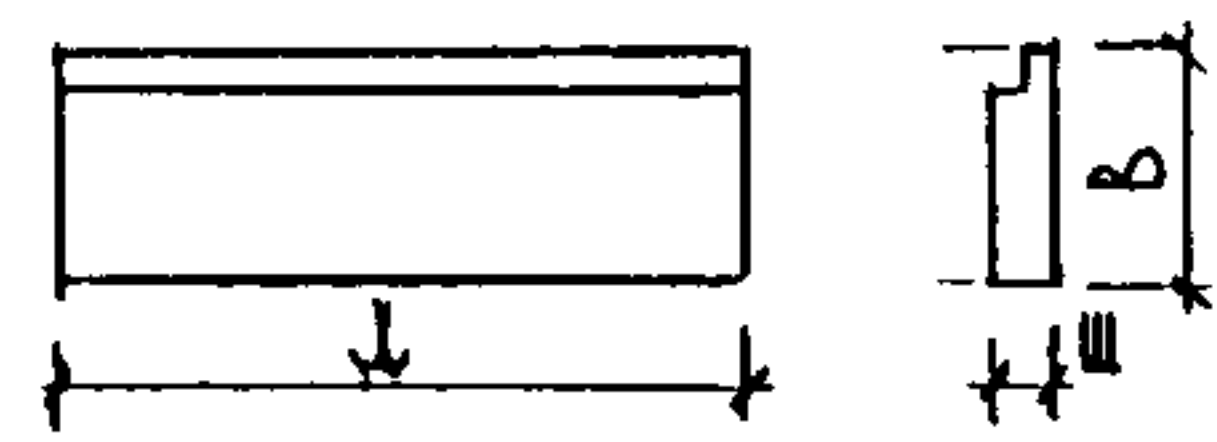
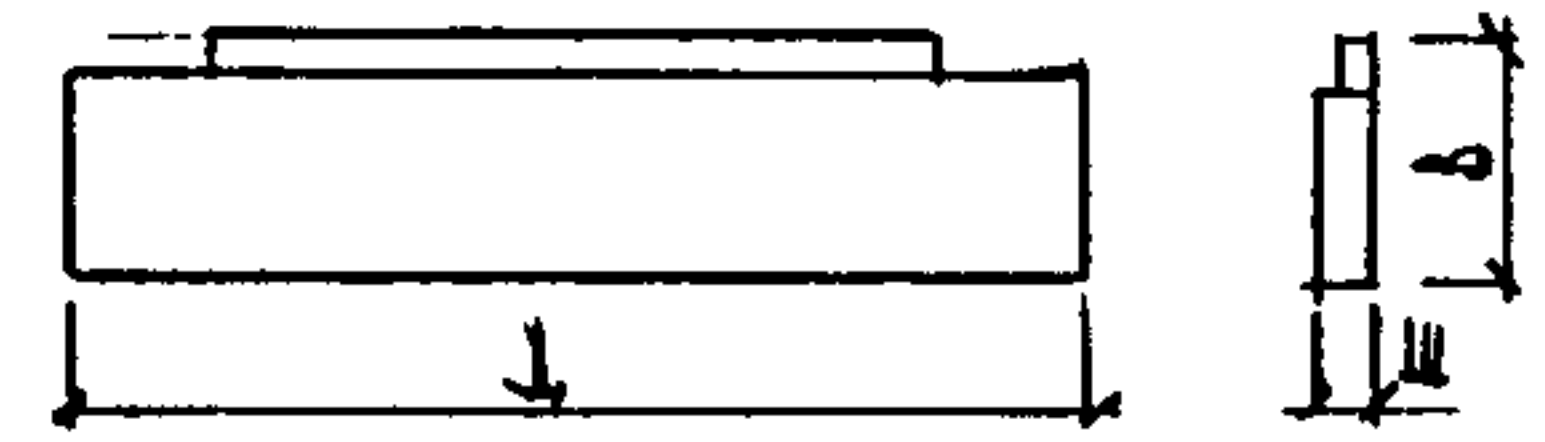
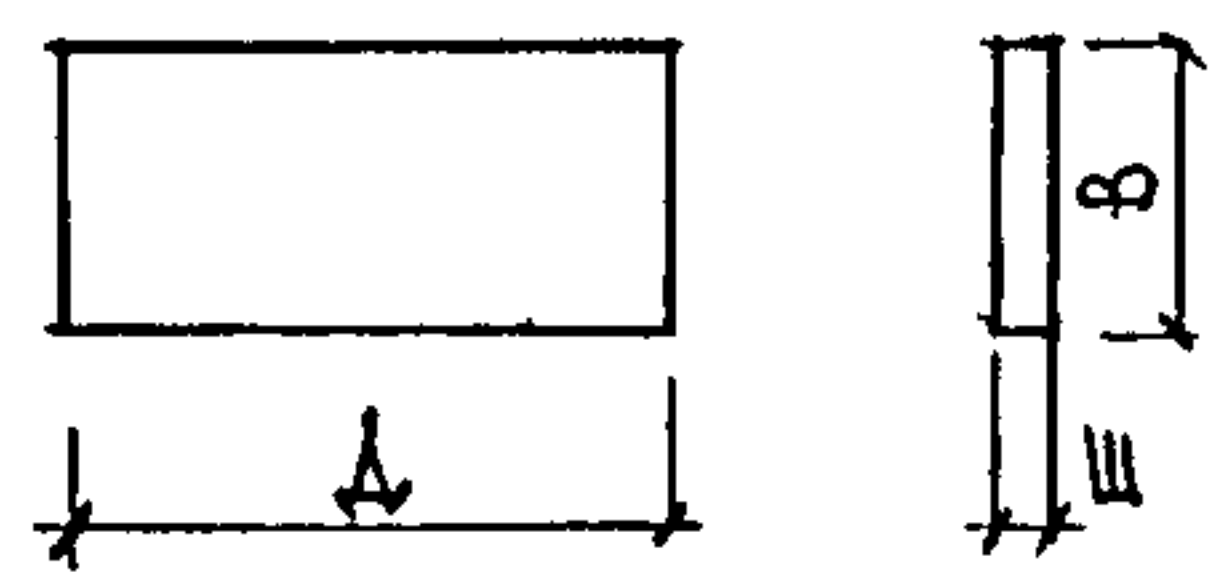
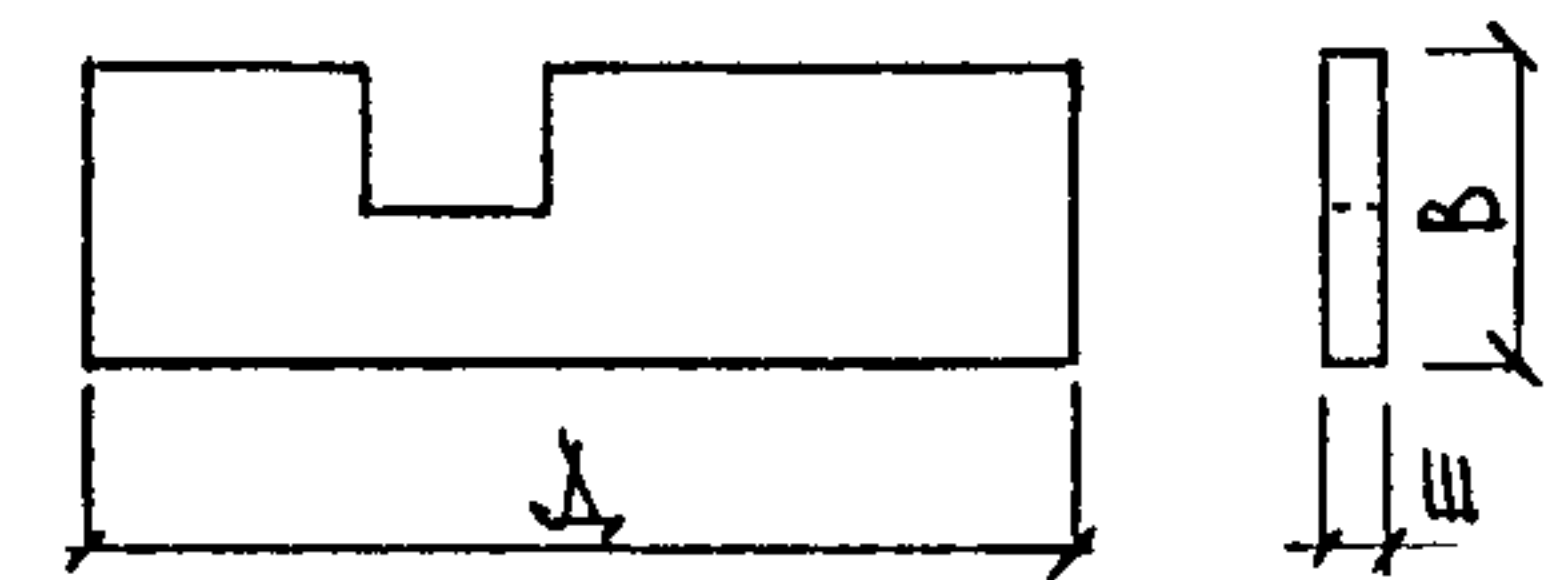
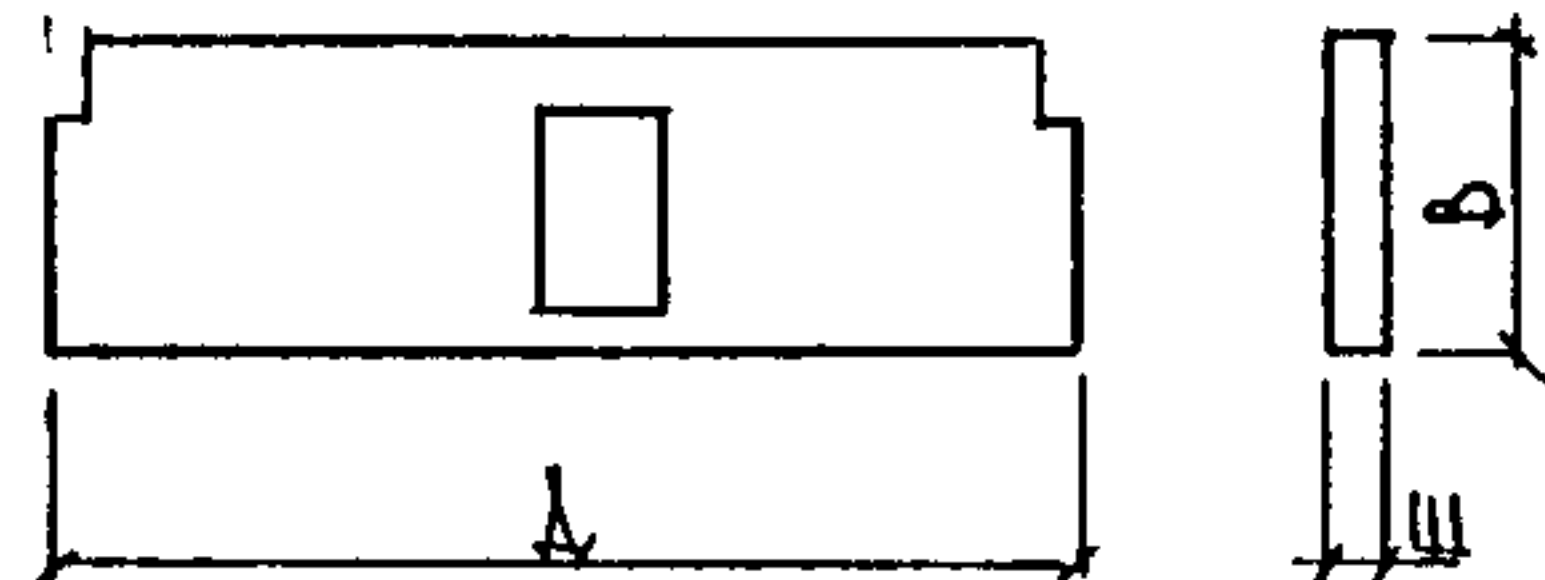
5 PC 17-30. НХ

Лист
4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
28		5ВЦА 1836.13		3620	180	1320	3.72	0.66	1.58	0.66									117,118
29		5ВЦА 1836.13-1		3610	180	1320	3.41	0.61	1.46	0.61									119,120
30		5ВЦА 1872		7190	180	2220	12,99	2,30	5,52	2,30									68-73
31		5ВЦА 7018-2		6980	180	2220	12,38	2,19	5,26	2,19									74,75
32		5ВЦА 7018-3		6980	180	2220	13,42	2,38	5,71	2,38									76,77
33		5ВЦА 7018 .19		6980	180	1920	11,65	2,06	4,94	2,06									78,79
34		5ВЦА 7018-10		6980	180	2380	14,66	2,52	6,03	2,52									80,81
35		5ВЦА 1817.13		1680	180	1320	2.22	0.39	0.94	0.39									132,133
36		5ВЦА 2609.13		910	260	1320	1.20	0.30	0.72	0.30									136,137

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗЯМ. ЯНВ. И

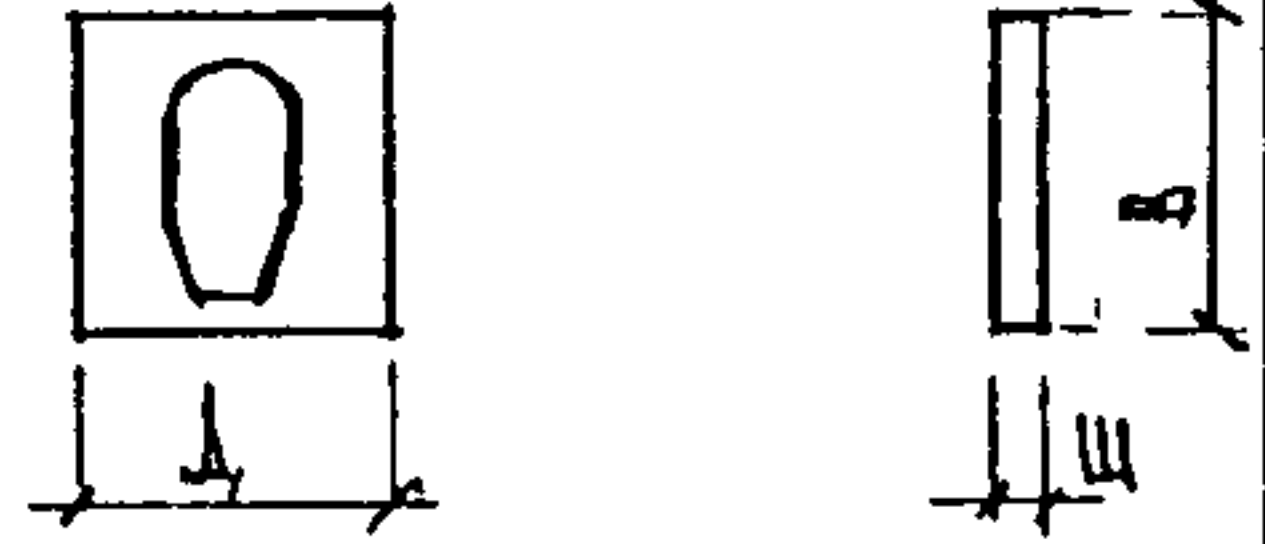
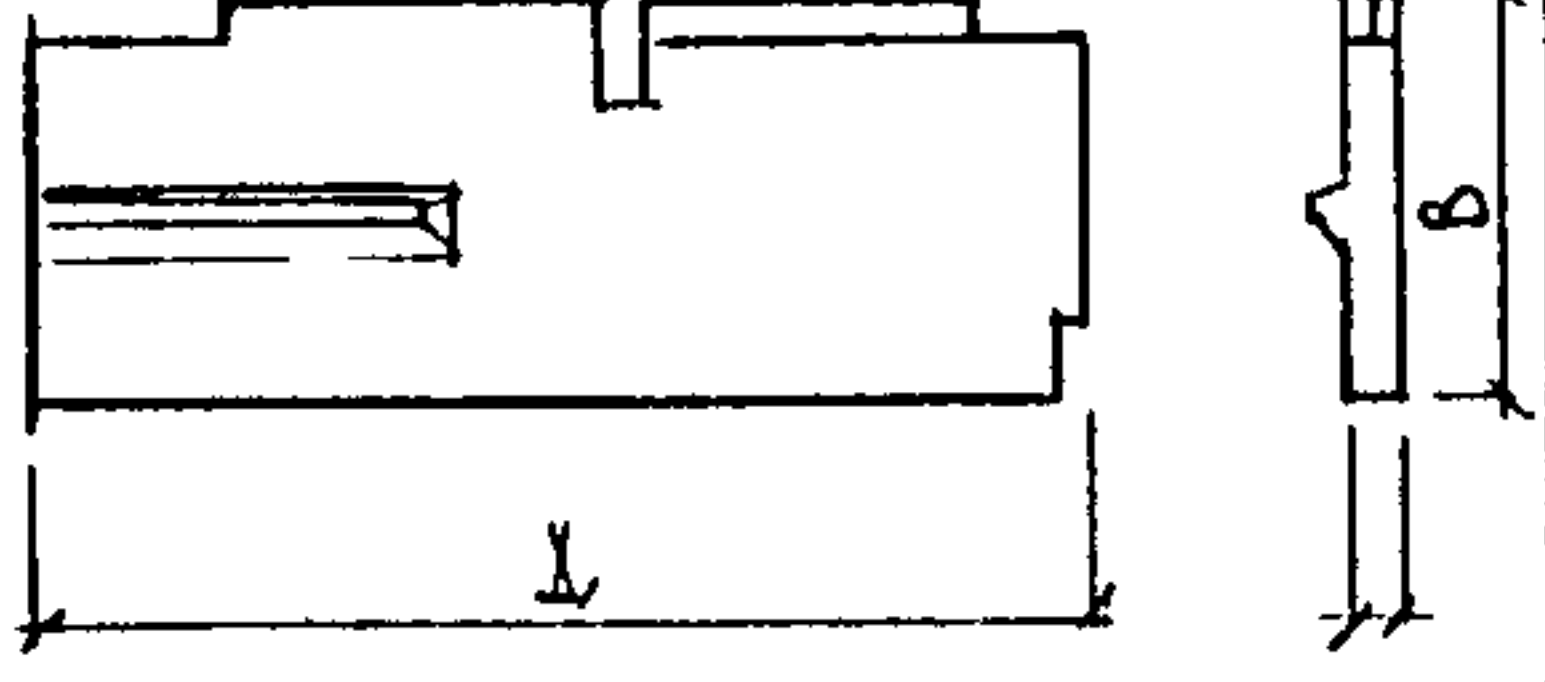
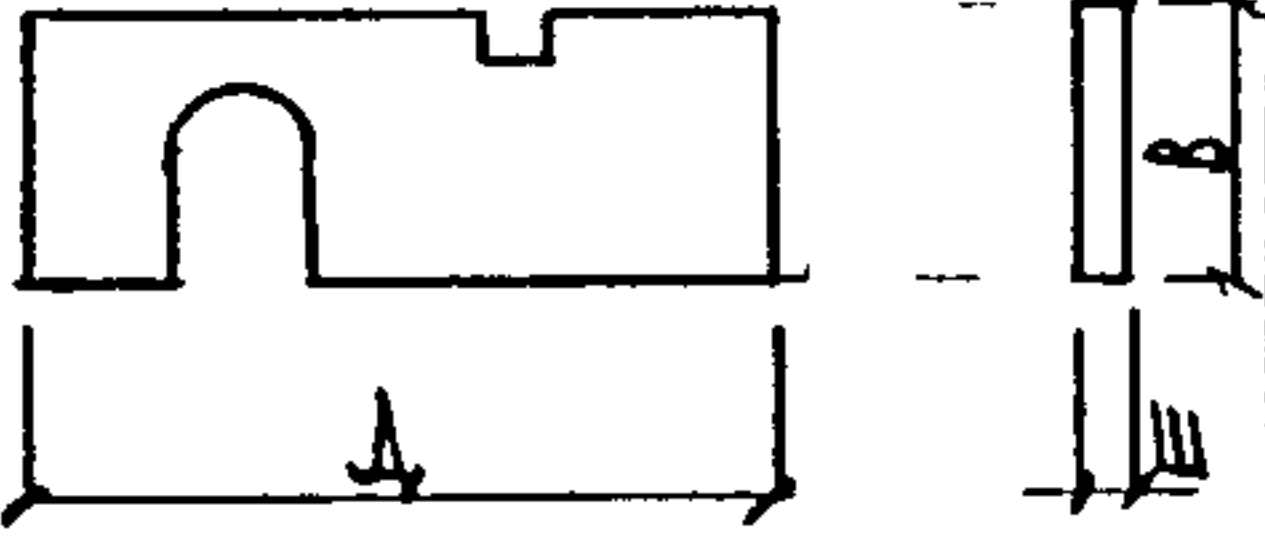
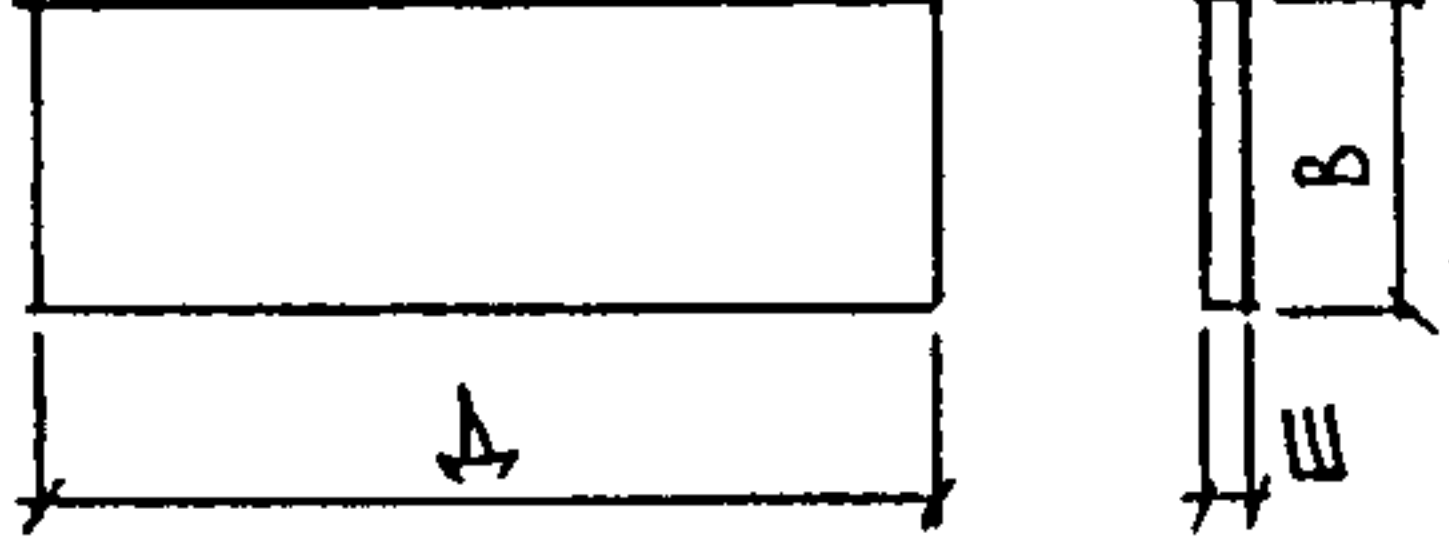
СПС 17-30 . НН
Лист 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
37		58ЦА 1859.13		5880	180	1320	6.43	1.14	2.74	1.14									98.99
38		58ЦА 1834-1		3410	180	2230	7.46	1.35	3.24	1.35									108-112
39		58ЦА 1825.9		2460	180	880	2.16	0.35	0.84	0.35									102,103
40		58ЦА 1864.9		6400	180	880	5.34	0.96	2.31	0.96									96,97
41		58ЦА 1834.13		3380	180	1320	4.46	0.80	1.92	0.80									113,114
42		58ЦА 1821		2110	180	2220	4.68	0.83	2.00	0.83									125-129
43		58ЦА 1818		1780	120	2220	3.95	0.70	1.68	0.70									130,131
44		58ЦА 1842-1		4150	180	2220	8.11	1.45	3.48	1.45									104,105
45		58ЦА 1859-1		5880	180	2220	11.39	2.03	4.81	2.03									100,101

ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА ВРАТ ИМЯ И

5РС 17-30. НК

Лист 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
46		58ЦА1816-1		1580	180	2220	2,17	0,36	0,86	0,36								134,135
47		58ЦА1864-4		6400	180	2380	14,25	2,53	6,07	2,53								86,87
48		58ЦА1835,13		3520	180	1320	3,83	0,68	1,63	0,68								121,122
49		58ЦА1818,13		1750	180	1320	1,49	0,27	0,65	0,27								138,139
50		58ЦА186413-1		6400	180	1320	8,45	1,52	3,65	1,52								140,141

ИМБ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЪЗМ ИМБ И

ЭРС 17-30. НУ

Лист 7

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА															АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	
		AI					AIII					BpI					AI		CT 3 кп 2							
		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76							
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6		Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8		Итого					
1	5 ВЦЛ 1872-1		8,84				3,16	12,00	35,12		21,88	10,80	67,80		4,55	4,55	84,35	2,86	2,86	1,26	1,80		3,06	5,92	90,27	6,38
2	5 ВЦЛ 1870-1		8,84				3,07	11,91	26,67	8,34	18,43	9,76	63,20		7,02	7,02	82,13	2,70	2,70	1,26	1,96		3,22	5,92	88,05	6,36
3	5 ВЦЛ 3Т-5			6,20			2,54	8,74	22,76	6,86	18,40	8,00	56,02		2,9	2,9	67,66	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	71,10	6,71
4	5 ВЦЛ 1852	6,48					2,28	8,76	19,88	6,14	16,02	9,38	51,42		2,57	2,57	62,75	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	64,91	6,72
5	5 ВЦЛ 1849	6,48					1,86	8,34		7,50	16,08	7,08	30,66		4,21	4,21	43,21	3,02	3,02	3,15	0,45		3,60	6,62	49,83	4,96
6	5 ВЦЛ 1832-1			3,10			1,11	4,21	19,88	5,79	10,13	3,40	39,20		1,94	1,94	45,35	2,20	2,20	2,52			2,52	4,72	50,07	9,86
7	5 ВЦЛ 1860-1			6,20			2,63	8,83	16,14	9,13	17,35	8,84	51,46		2,74	2,74	63,03	2,85	2,85	3,15			3,15	6,00	69,03	5,87
8	5 ВЦЛ 1858-2			6,20			2,54	8,74	19,50	6,86	17,35	9,22	52,93		2,80	2,80	64,47	3,05	3,05	3,15			3,15	6,20	70,67	6,24
9	5 ВЦЛ 1852-1	6,48					1,89	8,37		11,28	17,97	6,92	36,17		2,46	2,46	47,00	1,68	1,68	2,52			2,52	4,20	51,20	4,70
10	5 ВЦЛ 1858.13					2,36	2,06	4,42	15,27	9,18	11,30	7,34	45,79		2,20	2,20	52,41	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	55,85	8,94
11	5 ВЦЛ 1858.15				3,88		2,54	6,42		8,02	12,83	2,54	23,39		2,25	2,25	32,06	3,30	3,30	3,78			3,78	7,08	39,14	5,08
12	5 ВЦЛ 1854.13		4,42				2,37	6,79		6,58	12,86	0,62	20,06		4,32	4,32	31,17	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	34,61	5,08

НАЧ. ОТД.	ВАНГАТ	<i>М.М.М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л.Л.Л.</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Л.Л.</i>
РАЗРАБ.	ИЗДЕЛИЯЗЕ	<i>Л.Л.</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Л.Л.</i>
И. КОНТР.	ГУРЬВАН	<i>Л.Л.</i>

5 РС 17-30 РС.		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	СТАЛИ	Лист
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	Р	Листов
	1	4
МНИИТЭП ОСК		

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА															АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									
		AI ГОСТ 5781-82*							AIII ГОСТ 5781-82*					BpI ГОСТ 6727-80*			ВСЕГО	AI ГОСТ 5781-82*		CT 3 кп 2 ГОСТ 103-76		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ				
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6		Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4		Итого	φ10	Итого	100×8				60×8		Итого	
13	5 ВЦА 1852.15		4.42					2.28		6.70		6.34	12.88	2.28	21.50		2.79	2.79	30.99	2.57	2.57	1.26	1.35		2.61	5.18	36.17	5.11
14	5 ВЦА 1834.15				1.94			1.5		3.44			11.27	2.54	13.81		1.38	1.38	18.63	1.35	1.35	1.89			1.89	3.24	21.87	4.52
15	5 ВЦ 1808					1.18	0.33		1.51		0.91	5.83	0.96	7.70		0.68	0.68	9.89	0.45	0.45	0.63			0.63	1.08	10.97	6.16	
16	5 ВЦА 1828.13				1.94			0.94		2.88		6.07	5.70	1.74	13.45	0.9	0.95	1.85	18.78	0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	20.34	6.44
17	5 ВЦА 1816.13					1.18	0.67		1.85			5.87	0.68	6.55		0.72	0.72	9.12	1.75	1.75	1.89			1.89	3.64	12.76	6.16	
18	5 ВЦА 1854.9				1.94			2.37		4.31		7.86	2.66	3.13	13.65		4.93	4.93	22.89	1.84	1.84	1.89	0.45		2.34	4.18	27.07	5.82
19	5 ВЦА 1858.9					2.36	2.54		4.90		7.97	1.28	3.09	12.34		5.92	5.92	23.16	2.82	2.82	1.89	1.35		3.24	6.06	29.22	5.87	
20	5 ВЦА 1844.9				1.94				1.94			4.05	4.38	8.43		4.47	4.47	14.84	2.86	2.86	1.26	1.8		3.06	5.92	20.76	5.42	
21	5 ВЦ 1872		8.84					3.16		12.00	55.34		17.31	3.48	76.13		3.25	3.25	91.38	2.20	2.20	2.52			2.52	4.72	96.10	7.40
22	5 ВЦ 7018-2		8.84					3.07		11.91	43.69	8.34	13.86	10.76	76.65		4.11	4.11		0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	94.83	7.66
23	5 ВЦ 7018-3		8.84					3.07		11.91	26.67	8.34	20.17	12.02	67.20		4.45	4.45	83.56	1.55	1.55	1.89			1.89	3.44	87.00	6.48
24	5 ВЦ 7018.19				6.20			3.07		9.27	25.05	8.34	16.30	7.72	57.41		4.07	4.07	70.75	1.55	1.55	1.89			1.89	3.44	74.19	6.37
25	5 АВЦ 7018-10		8.84					3.07		11.91	26.67	8.54	19.23	10.04	64.48		9.79	9.79	86.18	2.90	2.90	0.63	2.25		2.88	5.78	91.96	6.27

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА															АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
		AI ГОСТ 5781-82*							AIII ГОСТ 5781-82*							BpI ГОСТ 6727-80*	ВСЕГО	AI ГОСТ 5781-82*		CT 3 кп 2 ГОСТ 103-76				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м²	
		φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4		Итого	φ10	Итого	100×8	60×8					Итого
26	5ВЦЛ 1870	/		6.32			2.77	9.09	/	2.14	11.67	19.95	7.02	40.98		7.48		7.48	57.55	2.24	2.24	1.89	0.45				
27	5ВЦЛ 1864-3	/	8.84				2.81	11.65	/		9.80	24.05	10.96	44.81		5.31	5.31	61.77	0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	63.93	4.68
28	5ВЦЛ 1864-4	/	8.84				2.81	11.65	/		9.81	23.52	10.68	44.01		7.22	7.22	62.88	0.45	0.45	0.63			0.63	1.08	63.96	4.49
29	5ВЦЛ 1863.1	8.80					1.96	10.76	17.48	24.32	10.35	15.84	6.34	74.33	0.50	2.98	3.48	88.57	1.55	1.55	1.89			1.89	3.44	92.01	8.79
30	5ВЦЛ 1864.15	/			3.88		2.81	6.69	/		7.82	13.70	3.88	25.40		7.22	7.22	39.31	0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	41.47	4.58
31	5ВЦЛ 1864.9	/				2.36	2.81	5.17	/		7.82	1.28	3.72	12.82		5.45	5.45	23.44	0.65	0.65	0.63			0.63	1.28	24.72	4.63
32	5ВЦЛ 1859.13	/			3.88		1.62	5.50	/	16.45	9.28	10.10	3.84	39.67		2.55	2.55	47.72	0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	49.88	7.76
33	5ВЦ 1859-1	/		6.20			2.58	8.78	/	19.50	6.79	18.35	9.26	53.90		2.90	2.90	65.58	2.85	2.85	3.15			3.15	6.00	71.58	6.28
34	5ВЦЛ 1859.9	/				2.36	2.58	4.94	/		7.18	1.28	3.39	11.85		5.93	5.93	22.72	2.04	2.04	1.89	0.45		2.34	4.38	27.10	5.24
35	5ВЦЛ 1842-1	/	4.42				1.82	6.24	/	3.56	6.37	17.14	4.86	31.93		2.30	2.30	40.47	3.10	3.10	3.78			3.78	6.88	47.35	5.84
36	5ВЦЛ 1441.13	/				1.18		1.18	/			12.92	5.48	18.40		4.15	4.15	23.73	0.90	0.90	1.26			1.26	2.16	25.89	9.50
37	5ВЦ 1834.13	/			1.94		1.47	3.41	/		4.10	6.72	1.50	12.32		1.18	1.18	16.91	1.55	1.55	1.89			1.89	3.44	20.35	4.56
38	5ВЦЛ 1834-1	/	4.42				1.47	5.89	/		3.86	29.65	5.60	39.11		5.33	5.33	50.33	0.84	0.84	1.26			1.26	2.10	52.45	7.03

NN	МАРКА	УЗДЕЛЦЯ АРМАТУРНЫЕ.															УЗДЕЛЦЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА															АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
		AI ГОСТ 5781-82*							AIII ГОСТ 5781-82*					BpI ГОСТ 6727-80*			ВСЕГО	AI ГОСТ 5781-82*		CT 3 кп 2 ГОСТ 103-76				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² УЗДЕЛЦЯ	
		φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4		Итого	φ10	Итого	100x8	60x8	150x8				Итого
39	5ВЦА 18 25	/			1.94		1.11	3.05	/	26,67	3.07	5.79	1.64	37,17		2.66		2,66	42,88	1.55	1.55	1.89					
40	5ВЦА 18 36 13	/		1.94			0.83	2,77	/	16,51	6.49	3.68	0.53	27,21		3,60	3,60	33,58	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	35,74	9.61
41	5ВЦА 18 36.13-1	/			3,18		3,91	7,09	/		2,81	8,78		11,59		1,27	1,27	19,95	1,93	1,93	1,89		1,41	3,30	5,23	25,18	2,40
42	5ВЦА 18 35.13	/			1,94		0,87	2,81	/	15,81	7,67	4,96	1,41	29,85		1,88	1,88	34,54	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	37,98	9,92
43	5ВЦА 18 25.9	/				1,18	1,07	2,25	/			2,54	1,55	4,09		2,60	2,60	8,94	0,98	0,98		0,90		0,90	1,88	10,82	5,01
44	5ВЦА 18 21	/			1,94		0,91	2,85	/		2,53	8,67	3,34	14,54		1,20	1,20	18,59	0,45	0,45	0,63			0,63	1,08	19,67	4,20
45	5ВЦА 18 18	/			1,94		0,76	2,70	/			8,90	2,28	11,18		0,98	0,98	14,86	1,29	1,29	1,89			1,89	3,18	18,04	4,57
46	5ВЦА 18 17-13	/				1,18	0,72	1,90	/			5,96	0,72	6,68		0,72	0,72	9,30	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	12,74	5,74
47	5ВЦА 18 16-1	/			7,84	1,18	0,67	9,69	34,96	5,40		6,53	0,62	47,31	1,00	1,96	2,96	60,16	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	62,32	28,72
48	5ВЦА 26.09.13	/				1,18	0,38	1,56	/			4,36	0,38	4,74		0,75	0,75	7,95	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	9,21	7,68
49	5ВЦА 18 18.13	/				1,18		1,18	25,60 3,39	6,88	1,84	4,35	1,77	43,83	0,70	0,48	1,18	46,19	1,10	1,10	1,26			1,26	2,36	48,55	32,58
50	5ВЦА 18.64.13-1	/			3,88		2,81	6,69	/		7,82	12,46	2,82	23,10		2,20	2,20	31,99	1,48	1,48	1,26		1,41	2,67	4,15	36,14	4,28

Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7					
<u>Документация</u>																
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 01 СБ.	Сборочный чертеж	X											
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 02 СБ.	Сборочный чертеж		X										
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 03 СБ.	Сборочный чертеж			X									
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 04 СБ.	Сборочный чертеж				X								
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 05 СБ.	Сборочный чертеж					X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 06 СБ.	Сборочный чертеж						X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 07 СБ.	Сборочный чертеж							X					
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X					
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X					
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X					
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X					
<u>Сборочные единицы</u>																
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1	4	4			1							
	2			М 10-1					2							

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.									
НАЧ ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>								Р	1	7
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>								МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>										
ПРОВЕРИЛ												
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>										

Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7					
A3	3		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1		2	2	3					
	4			М 13	2	2	2	2	1	2	2					
	7		SPC 17 - 30	Петля ПА 18				2	2							
	8			ПА 16	4	4										
	9			ПА 14			4			2	4					
	12		SPC 17 - 30	Сетка С 1	2											
	13			С 2		1										
	14			С 3					1							
	15			С 4					1							
	16			С 5		1										
	17			С 23		1										
	18			С 15							1					

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.									
			МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3Т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
											ЛИСТ	2

Ивв № подл	Подпись и дата	Взам ивв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	4	4	2	2	2	4	
		22			К 10	8	7	6	5	6	3	7	
		23			К 11	1		1	1	1	1	1	
		24			К 12	1	1	1	1	1			
		25			К 13					1			
		26			К 14					1			
		27			К 15					1			
		28			К 16						1		
		29			К 17	3	3	3	3		1		
		30			К 18					1	1		
		31			К 19	2	2	2					
		32			К 20	2	1	2	2		2	2	
		33			К 21	1	1	1	1			1	
		34			К 22				1				
		35			К 23				1				

					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3Т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	3	

Ивв № подл	Подпись и дата	Взам ивв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 24	1							
		37			К 25	1							
		38			К 26		1						
		39			К 27		1						
		40			К 28			1					
		41			К 29			1					
		42			К 30							2	
		43			К 96							1	
		44			К 32							1	
		45			К 61						1		
		46			К 62						1		
		47			К 63						1		
		48			К 95							1	
		49			К 128				2		2		
		50	5PC 17 - 30	Объёмный каркас	ОК 1		1						

					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3Т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	4	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

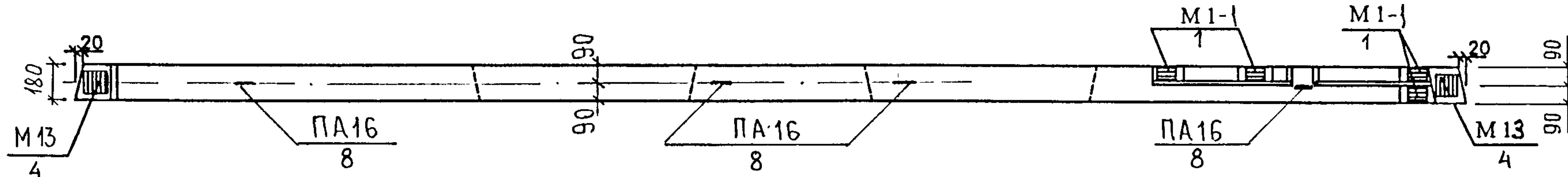
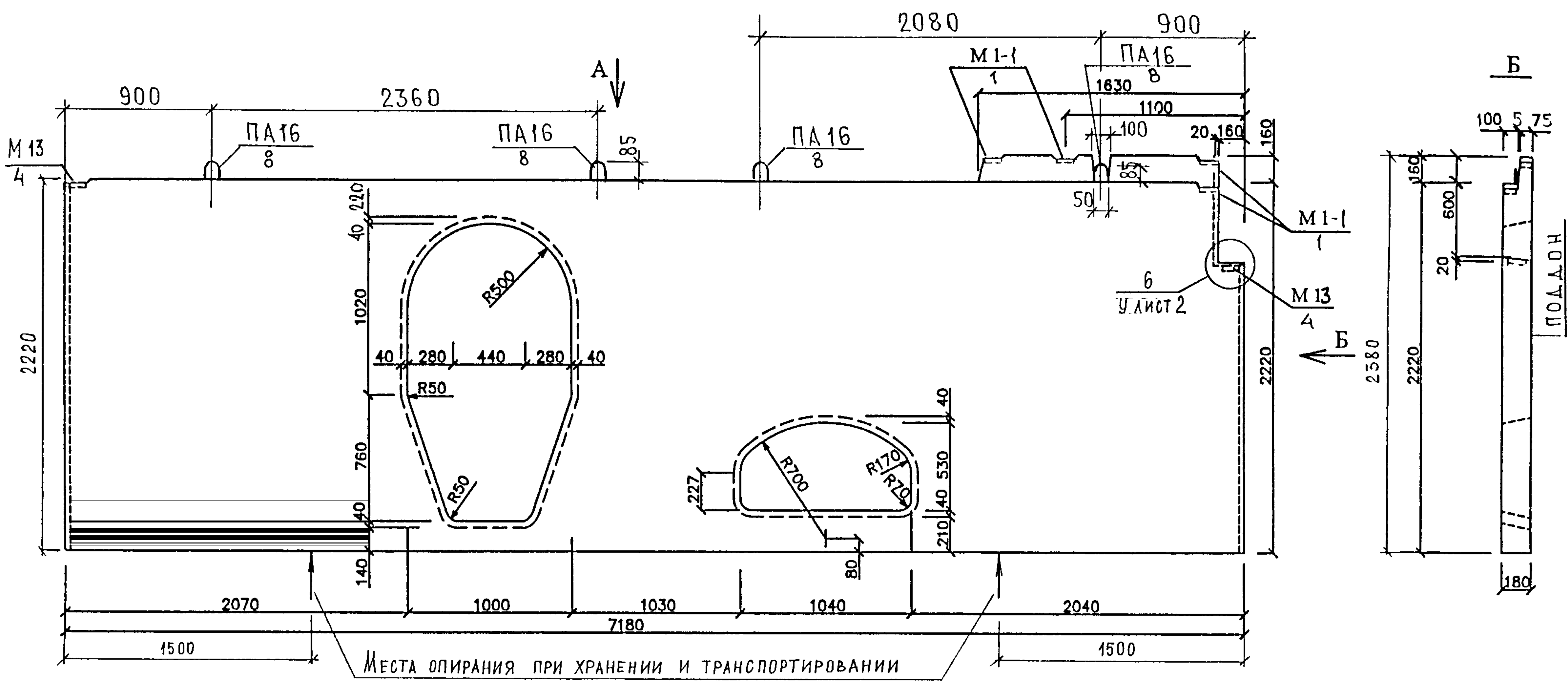
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		53		Ø 12 L=1200 1,07 кг	4	4	4							
		54		Ø 12 L=1000 0,89 кг	4	4	4							
		55		Ø 12 L=700 0,62 кг				8		8	8			
		56		Ø 10 L=1800 1,11 кг							2			
		57		Ø 8 L=1800 0,71 кг					2					
		58		Ø 6 L=5230 1,16 кг		4								
		59		Ø 6 L=4830 1,07 кг					2					
		60		Ø 6 L=4190 0,93 кг					2					
		61		Ø 6 L=4030 0,89 кг	4									
		62		Ø 6 L=3160 0,70 кг		2					6			
		63		Ø 6 L=2830 0,63 кг			4							
		64		Ø 6 L=2430 0,54 кг					2					
		65		Ø 6 L=2360 0,52 кг				4						
		66		Ø 6 L=1980 0,44 кг	8			6						
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	5	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		67		Ø 6 L=1810 0,40 кг							6			
		68		Ø 6 L=1790 0,40 кг			6							
		69		Ø 6 L=1380 0,31 кг		2	2			2				
		70		Ø 6 L=1000 0,22 кг	4	4	4	4	4					
		71		Ø 6 L=930 0,21 кг	2	2	2							
		72		Ø 6 L=890 0,20 кг						6				
		73		Ø 6 L=820 0,18 кг				2						
		74		Ø 6 L=760 0,17 кг			2			4				
		75		Ø 6 L=650 0,14 кг	4	6	6	4	6	2				
		76		Ø 6 L=620 0,14 кг					2					
		77		Ø 6 L=440 0,10 кг				10						
		78		Ø 8 L=1200 0,47 кг	2	2	2	2			2			
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	6	

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №														
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.						
					1	2	3	4	5	6	7							
				Материалы														
				Тяжелый бетон В22.5 ($\gamma=2400\text{кг/м}^3$)м	2,49	2,41	1,87	1,71	1,72	0,89	2,10							
				МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1							
				5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ							7

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №														
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.						
											ЛИСТ							

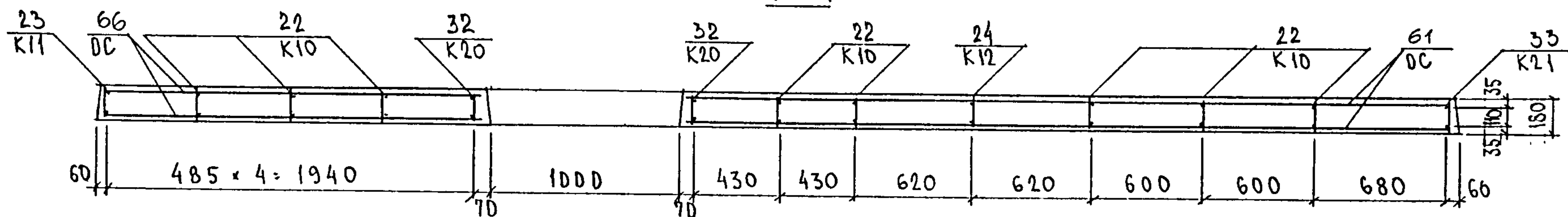
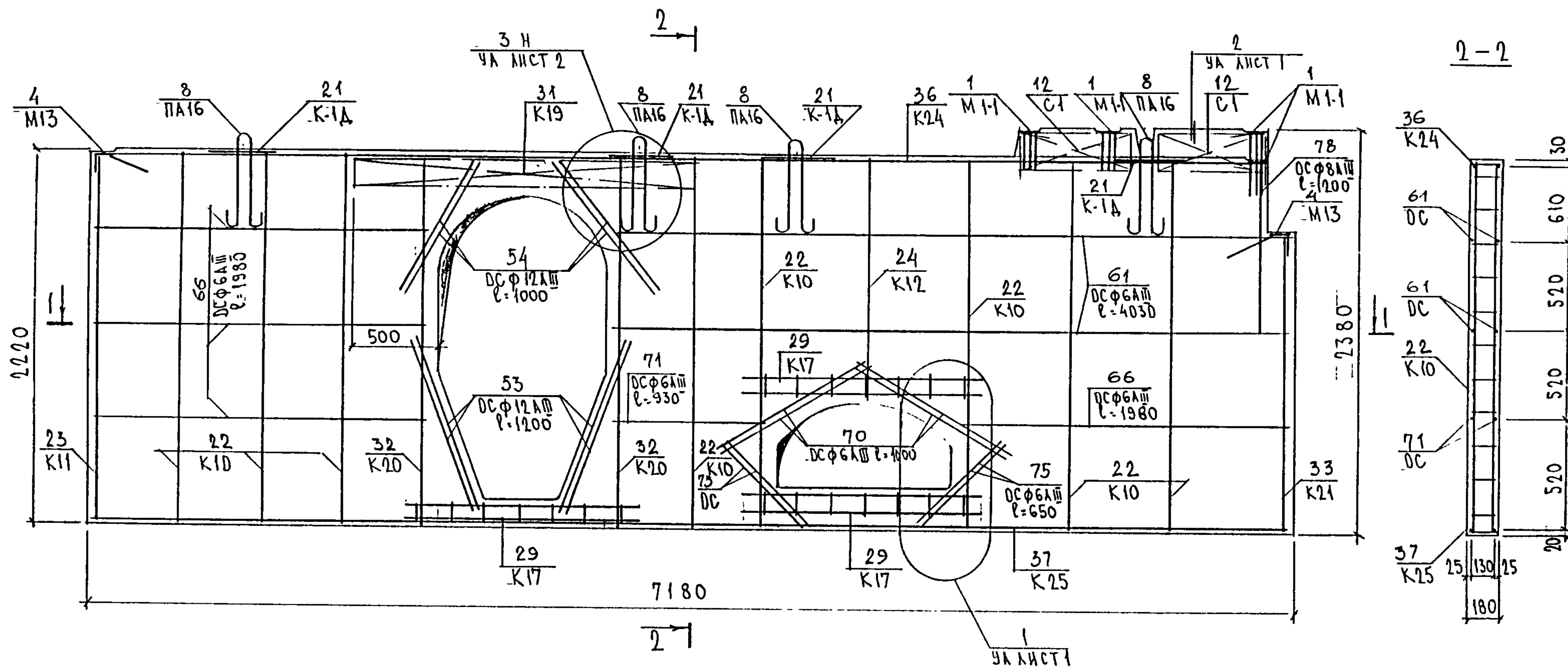


ГЛАВ. М.5 СИНДБЕВ АЛЛУ

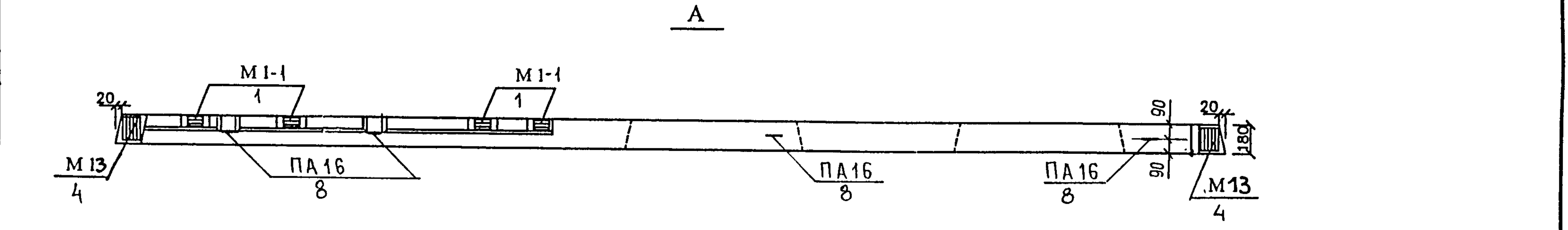
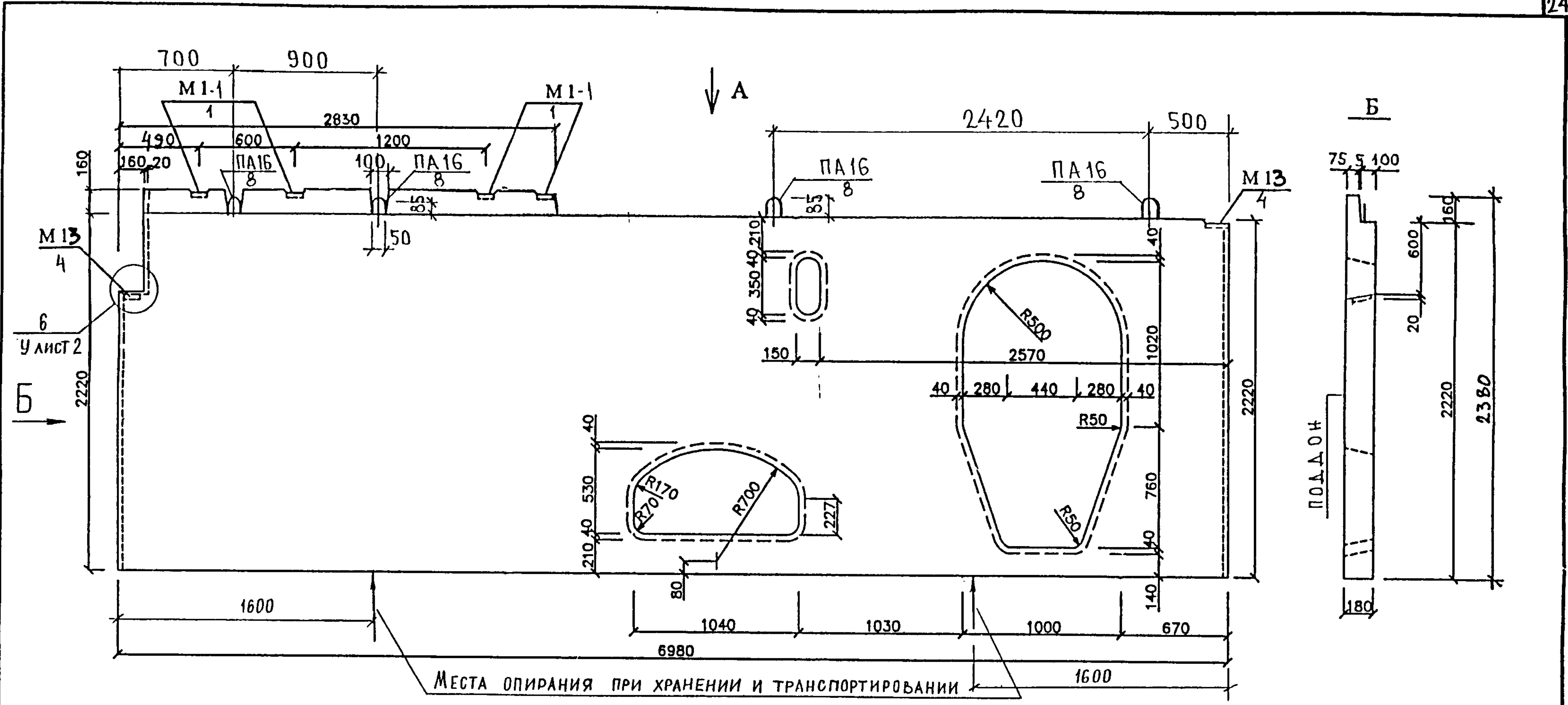
НАЧ.ОТД.	ВАН АГ.	<i>Шван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шван</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НС</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кир</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>НС</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Фру</i>

5РС17-30. 5ВЦЛ. 01 СБ.		
СТАД.МЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1872-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1872-1



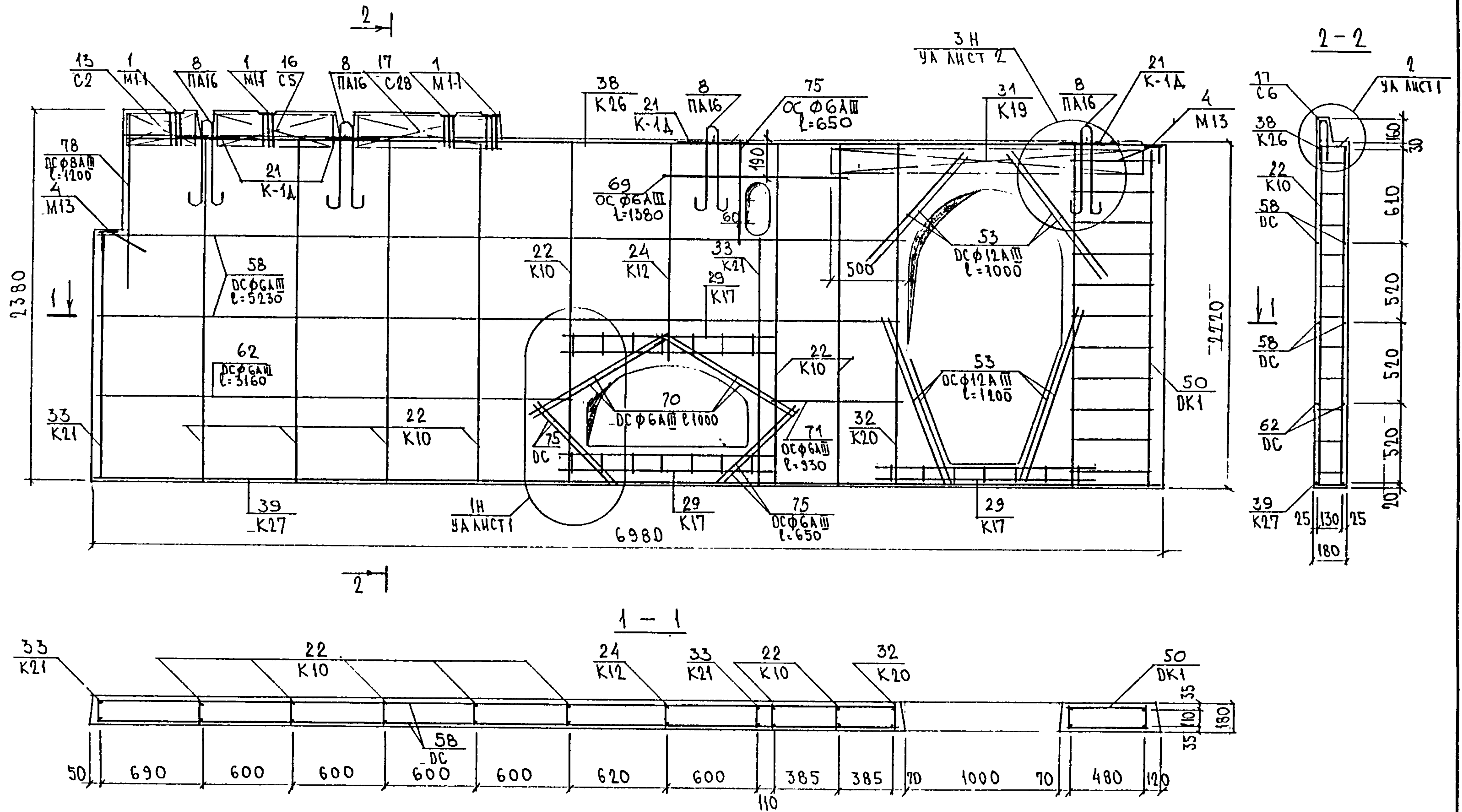
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА БУДУЩИХ ИЛИ



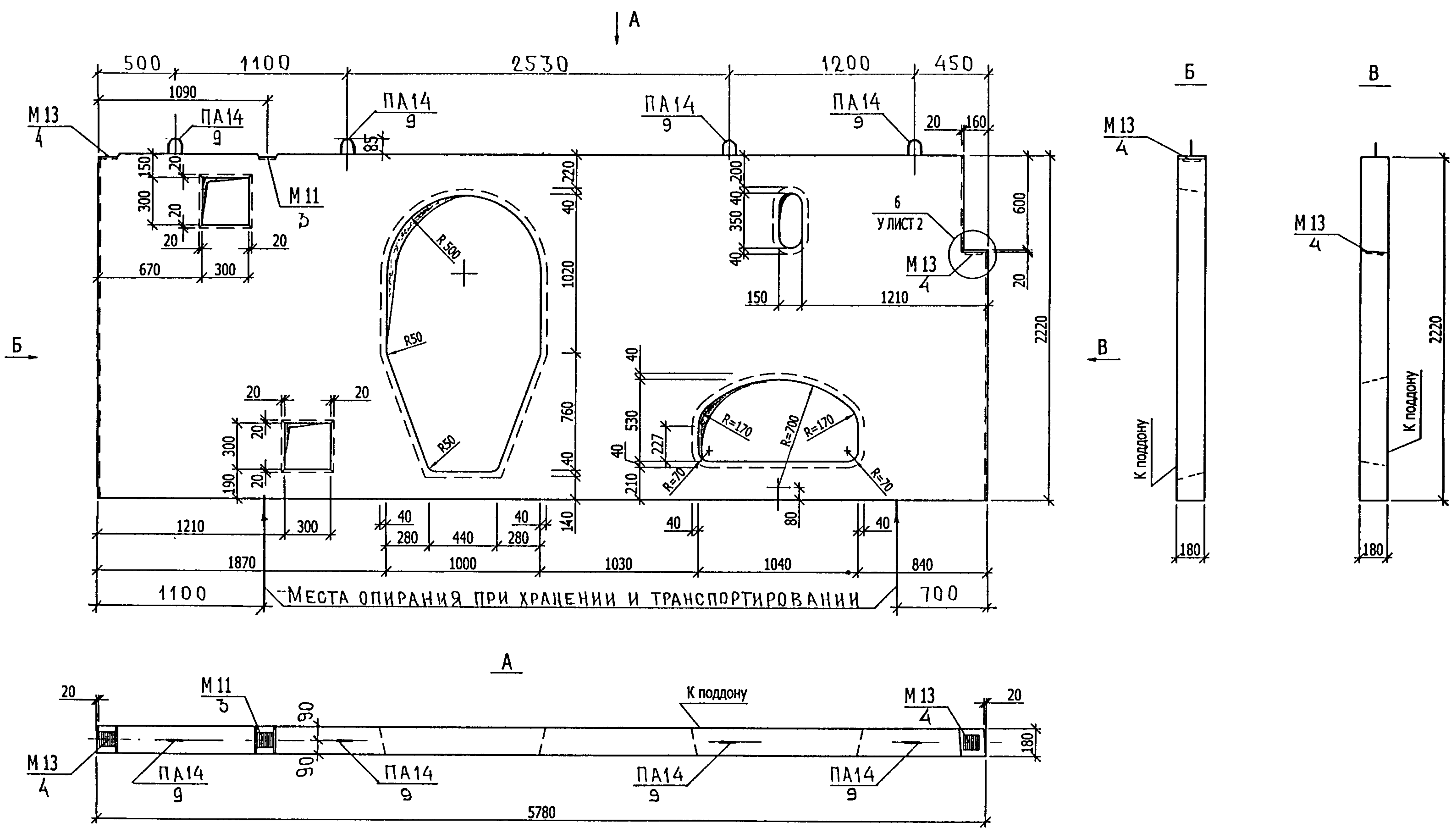
НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Ван</i>		5РС 17-30. 5ВЦЛ 02СБ		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>				
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1870-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

ГЛАВ. М. С. СИНДЕР В. С.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1870-1



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

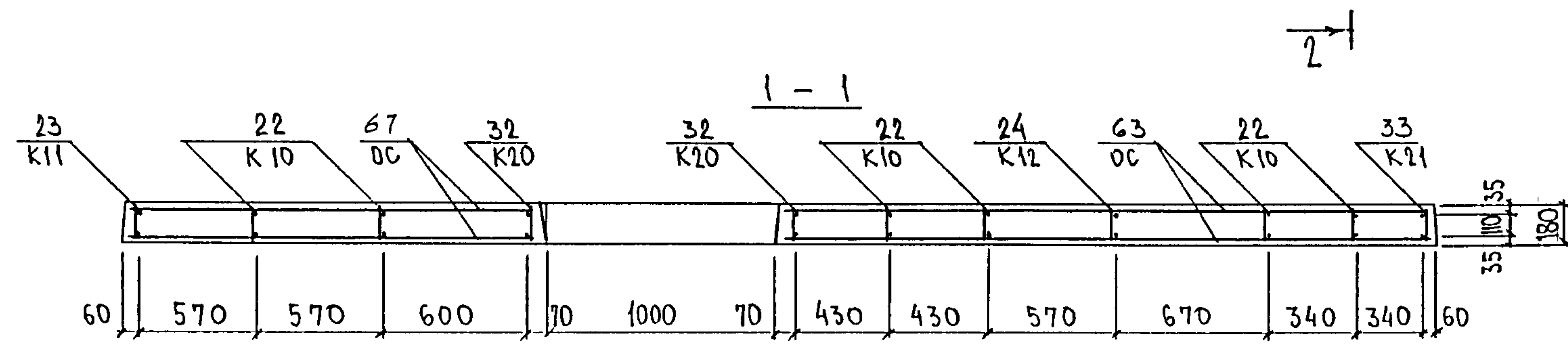
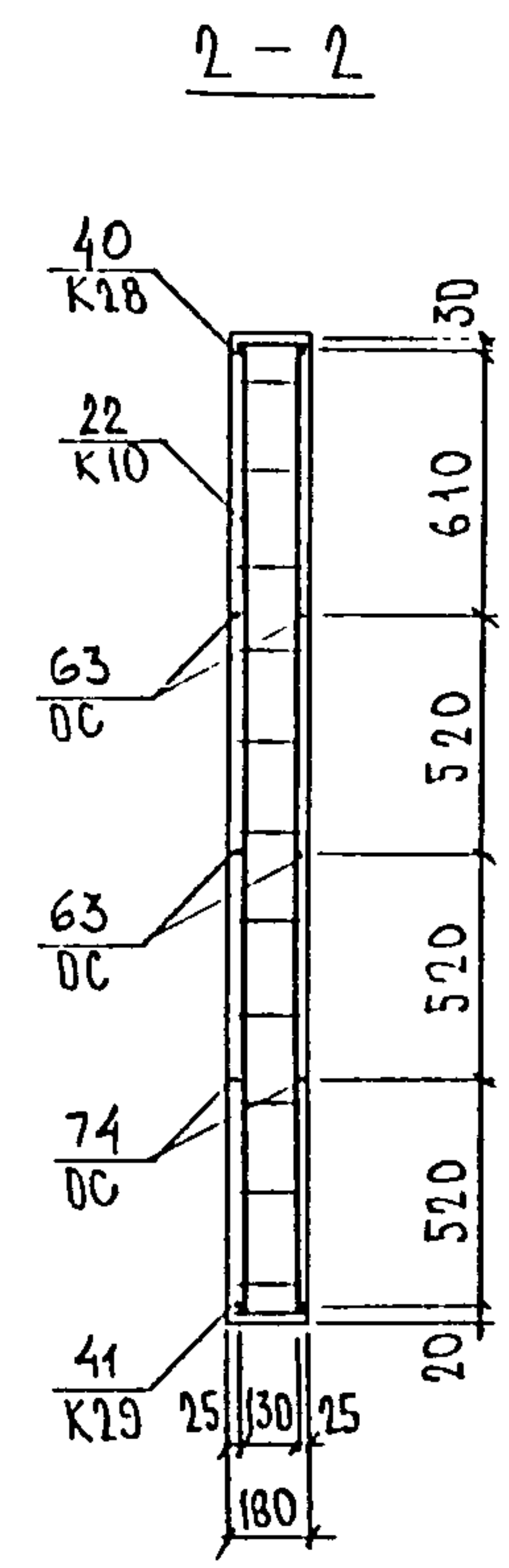
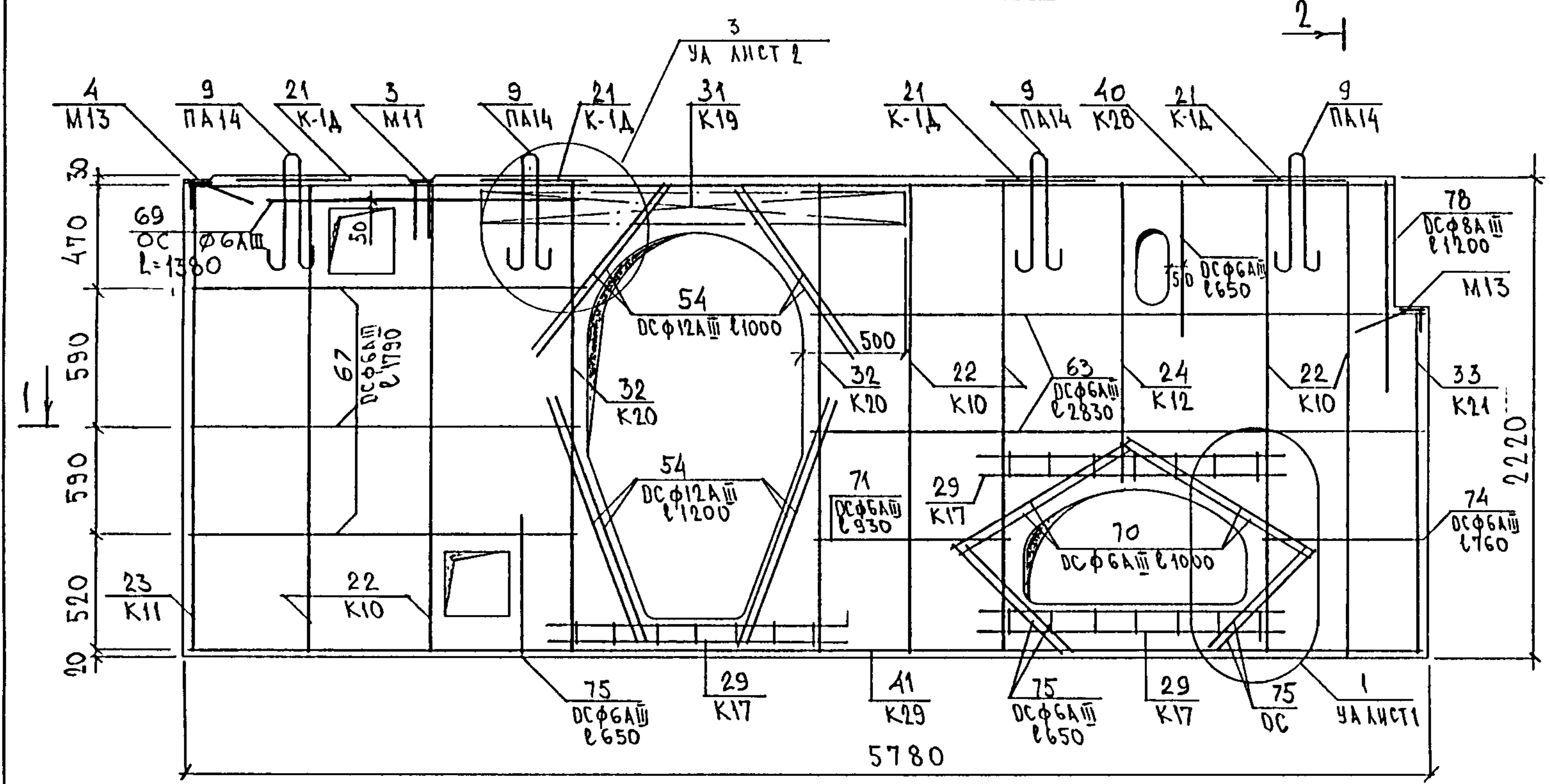


Инв № подл	Подпись и дата	Без инв №	ГИП М5	СИНДЕЕВ	<i>Синдеев</i>
------------	----------------	-----------	--------	---------	----------------

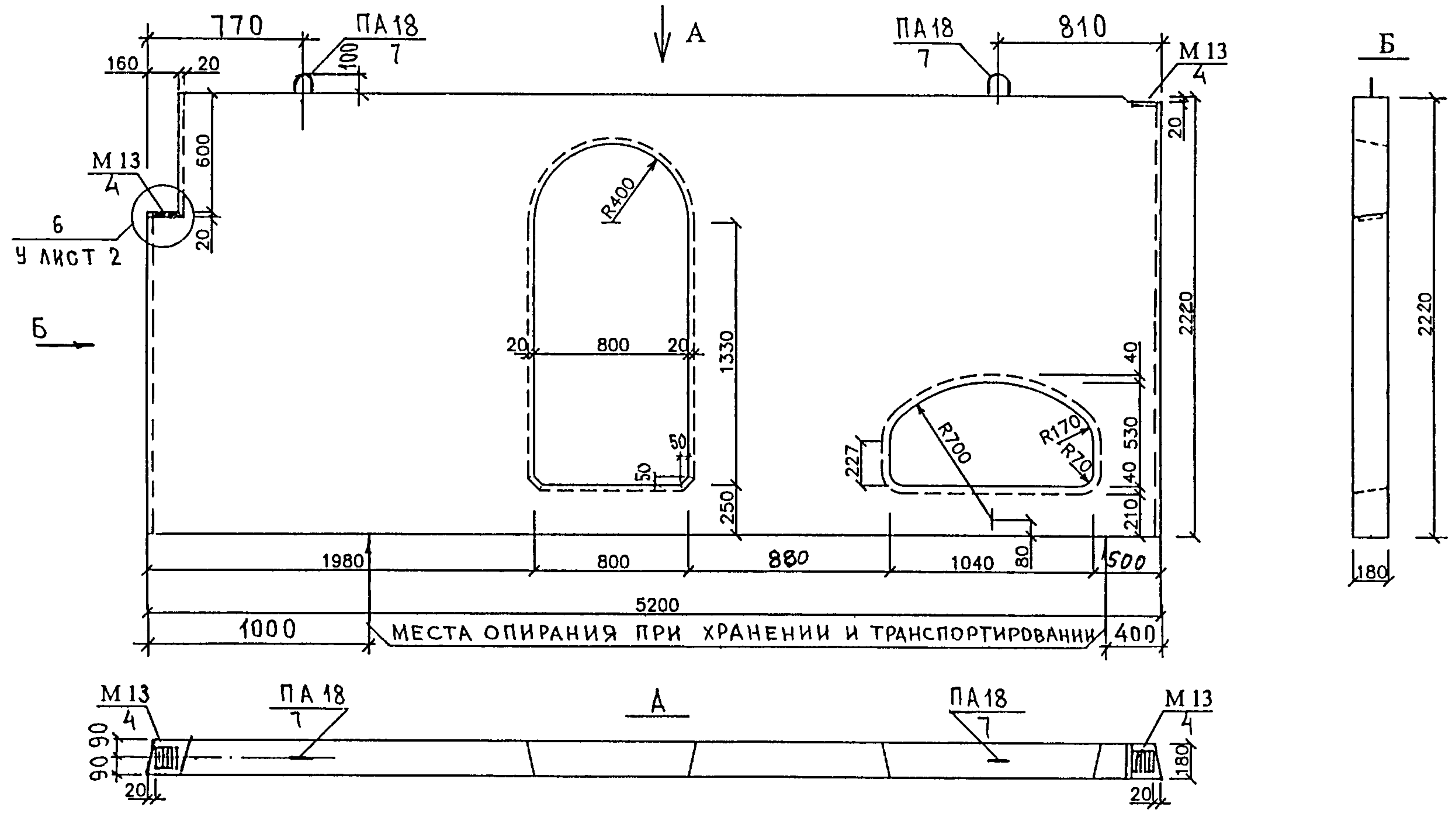
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦ. 03 СБ.		
Панель: 5 ВЦ 3т-5 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК				

Схема армирования 5ВЦЛ 3т - 5

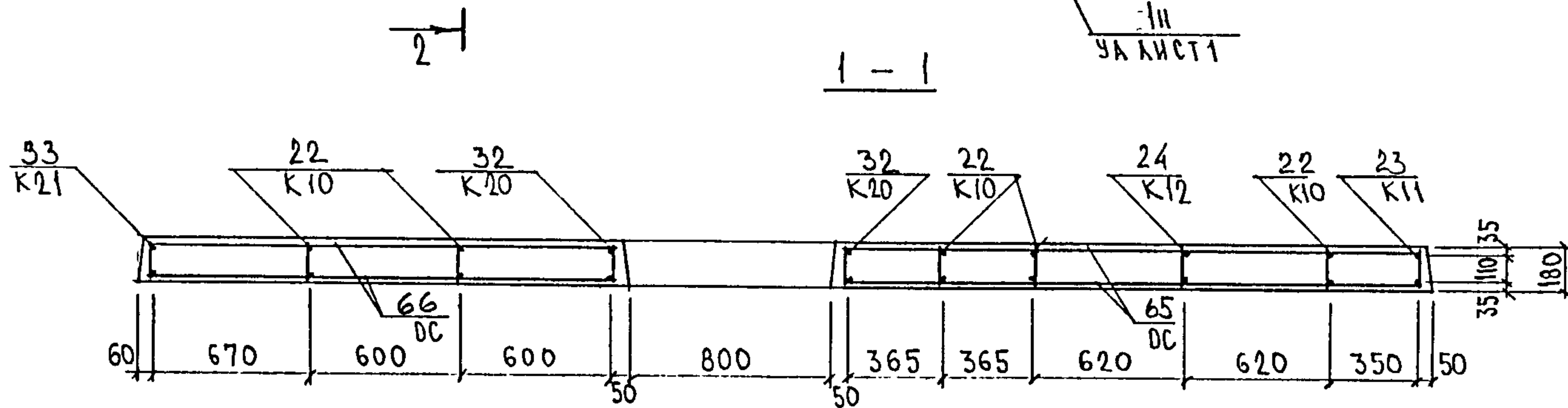
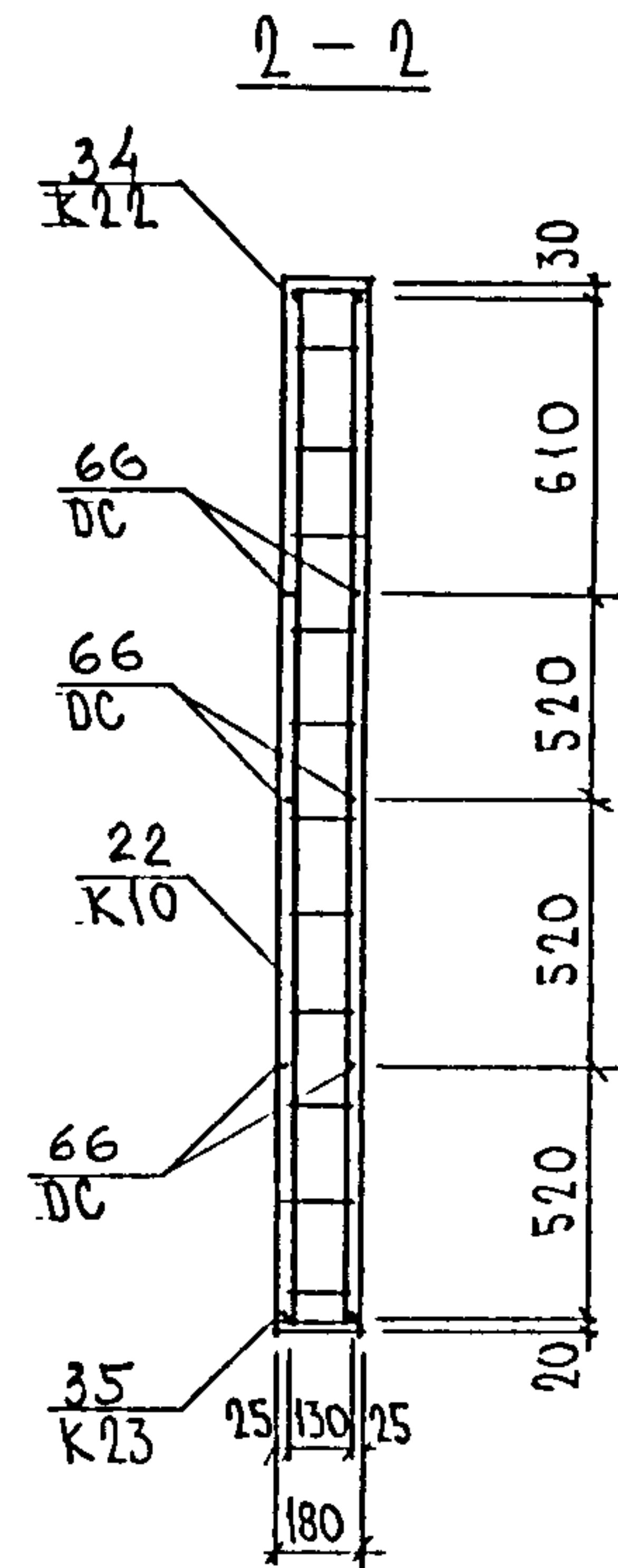
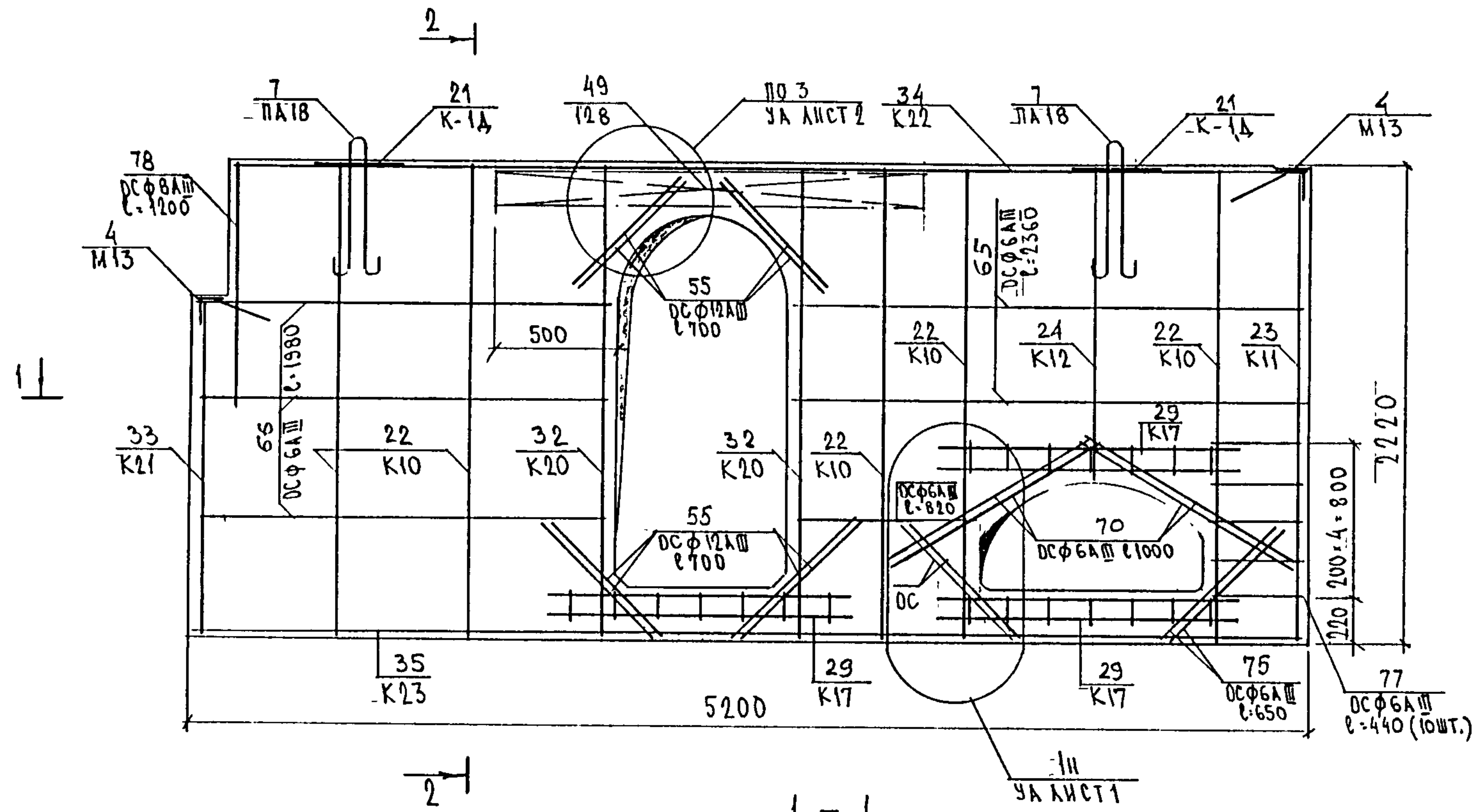


Инд № подл
Подпись и дата
Взам инв №

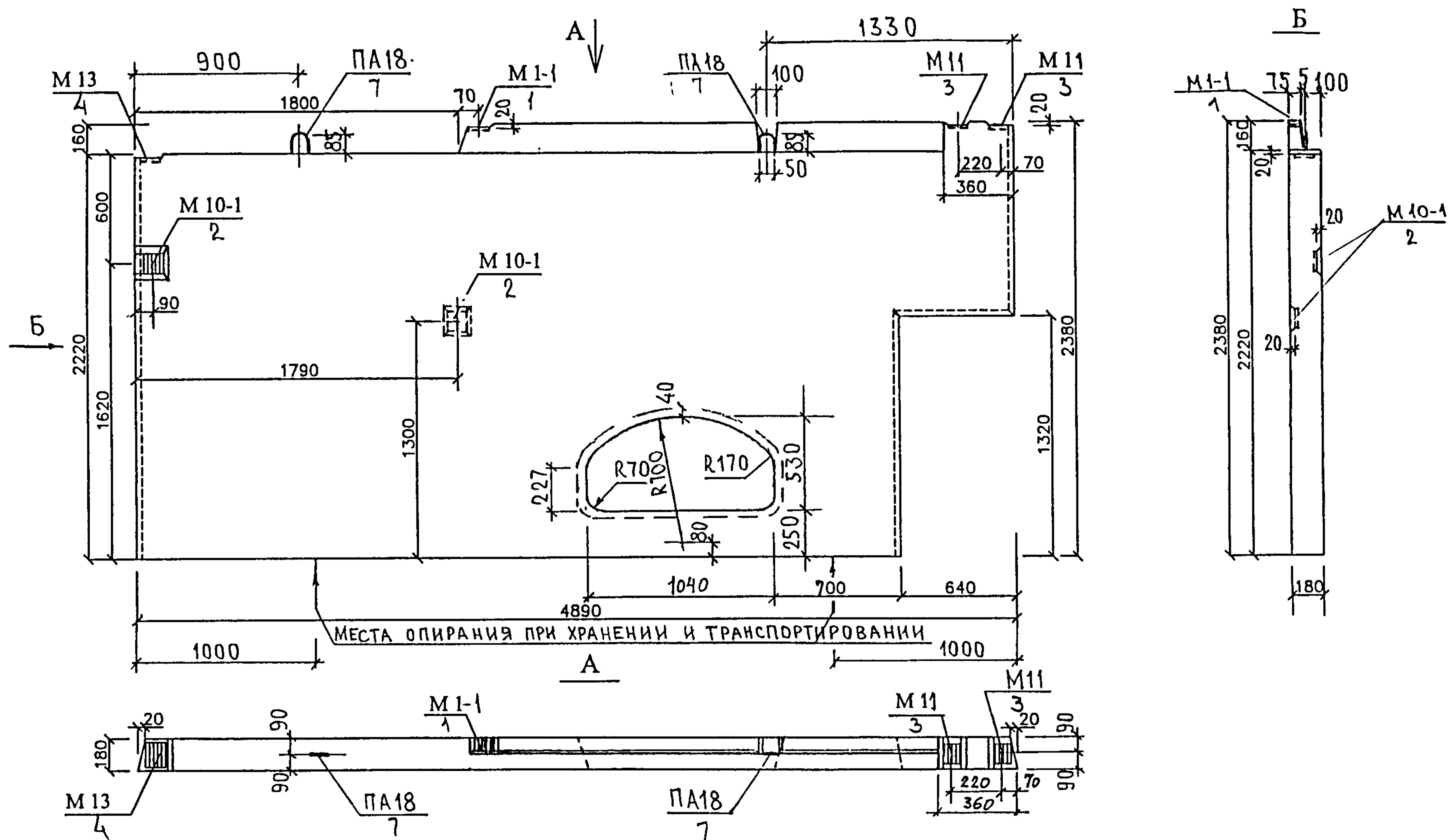


НАЧ.ОТД	ВАН АГ	<i>Иванов</i>		5РС 17-30. 5ВЦЛ. 04 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852		
Р.У.ГР.ИИЖ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИИЖ	БОЙКО	<i>Бойко</i>		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		МНИИТЭП		
				ДСК		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1852



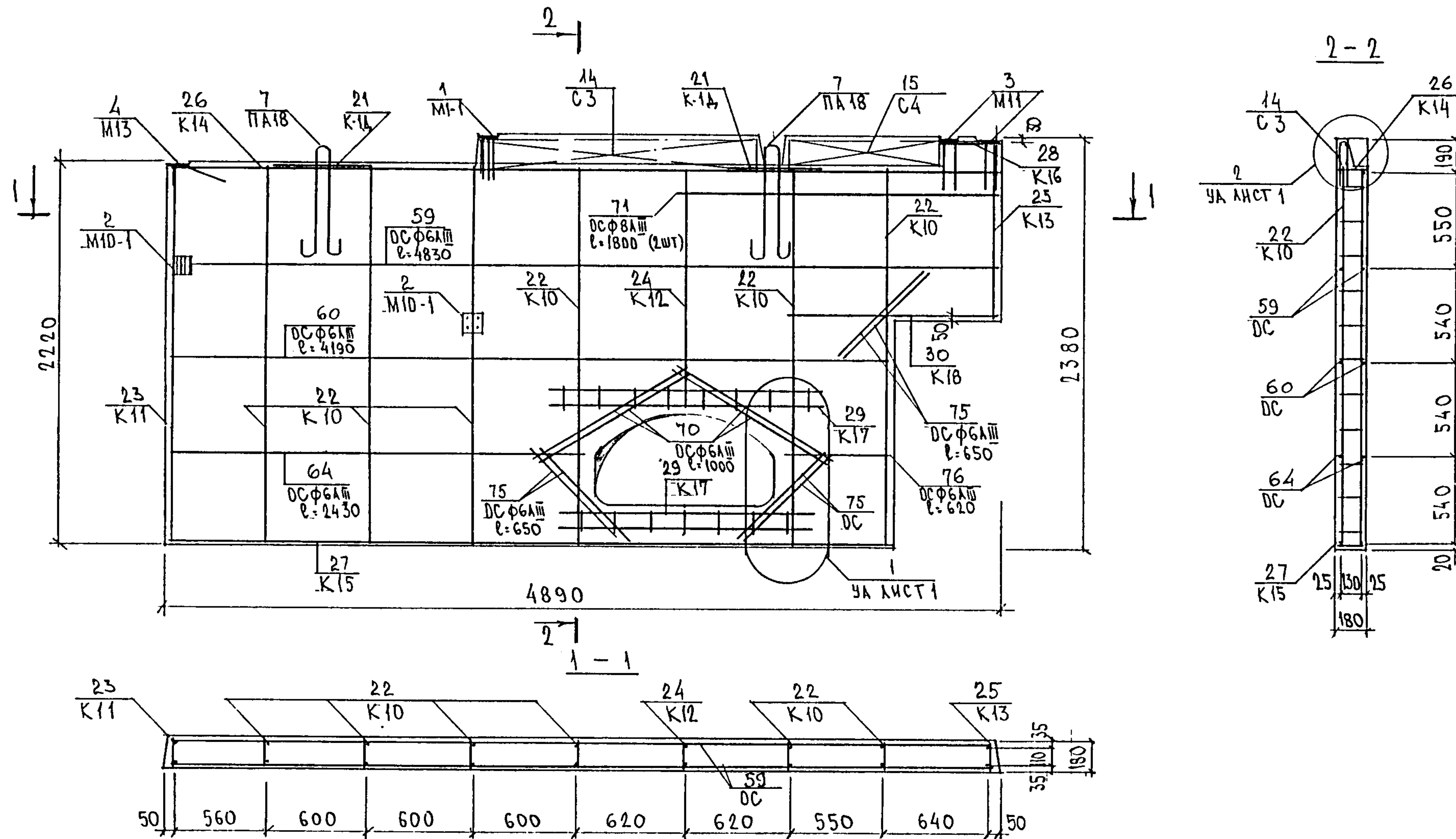
ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУАМ ИМЬ №



СОГЛАСОВАНО
ГНП М.С. СИДАФЕВ

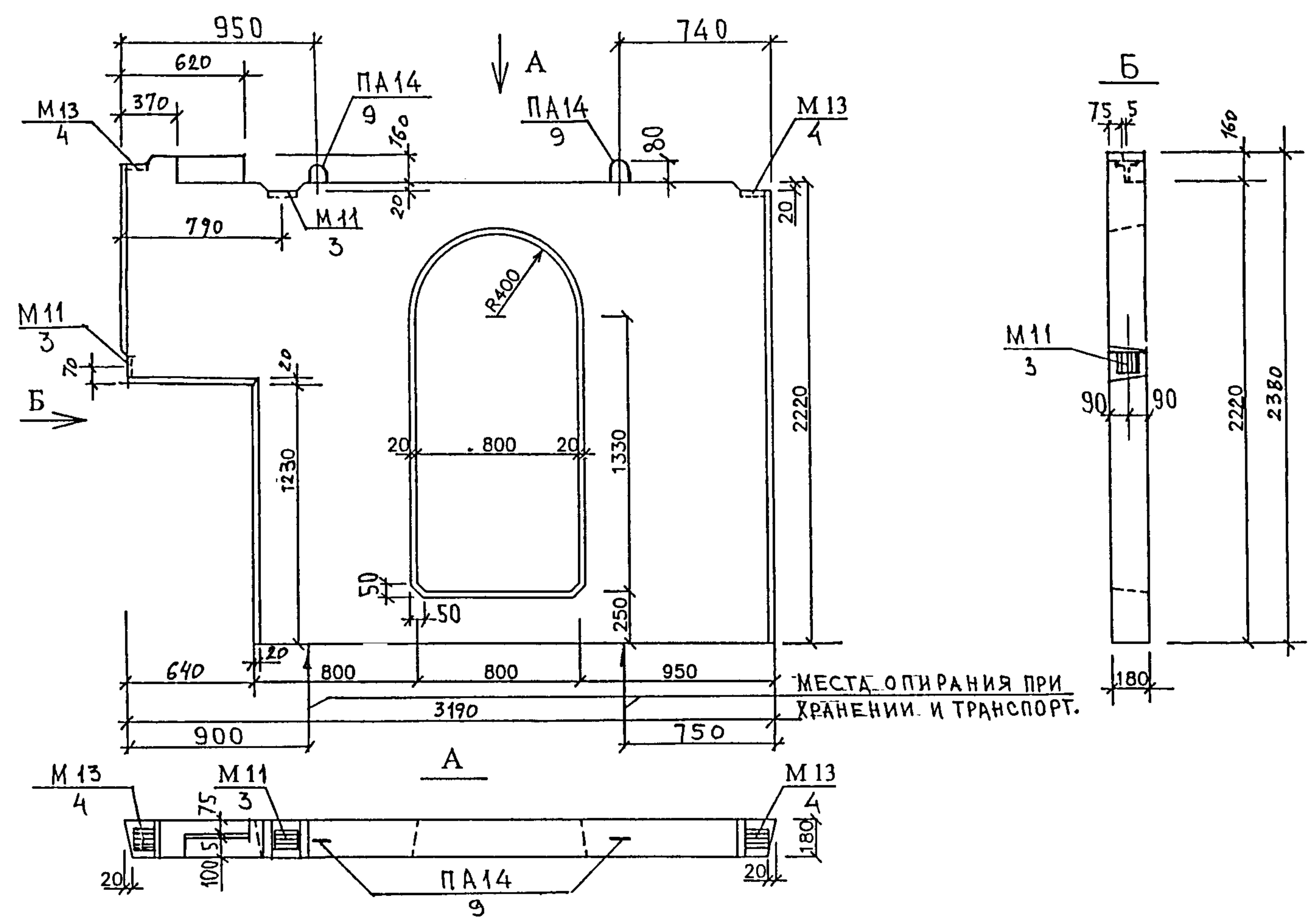
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5РС 17-30 5ВЦЛ 05 СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО	
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>					
РУК.ГР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Николлева</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1849 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	2
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>Бойко</i>					
ПРОВЕР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Николлева</i>					
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	МНИИТЭП ДСК				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1849



КАРКАСЫ К17 НА СЕЧЕНИИ 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

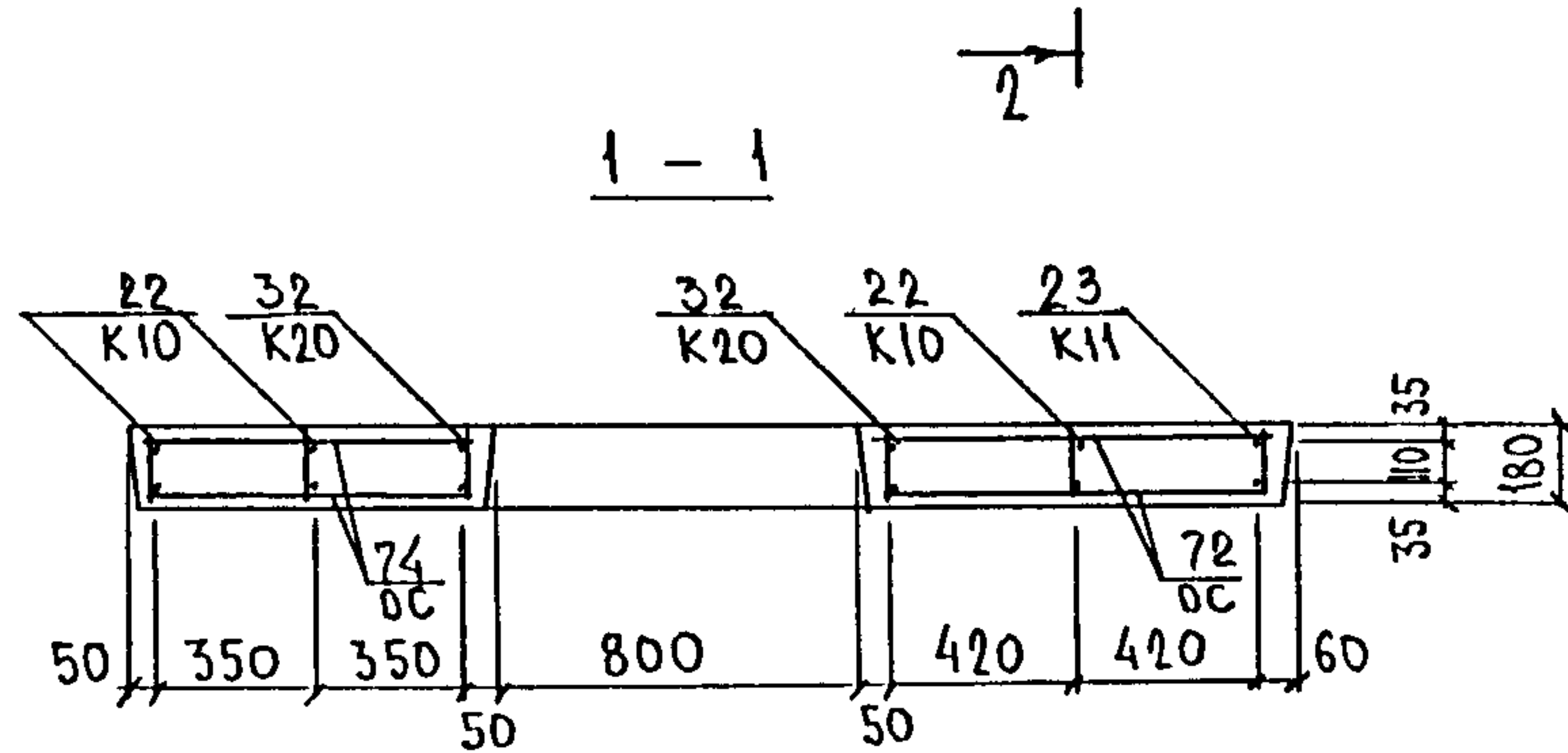
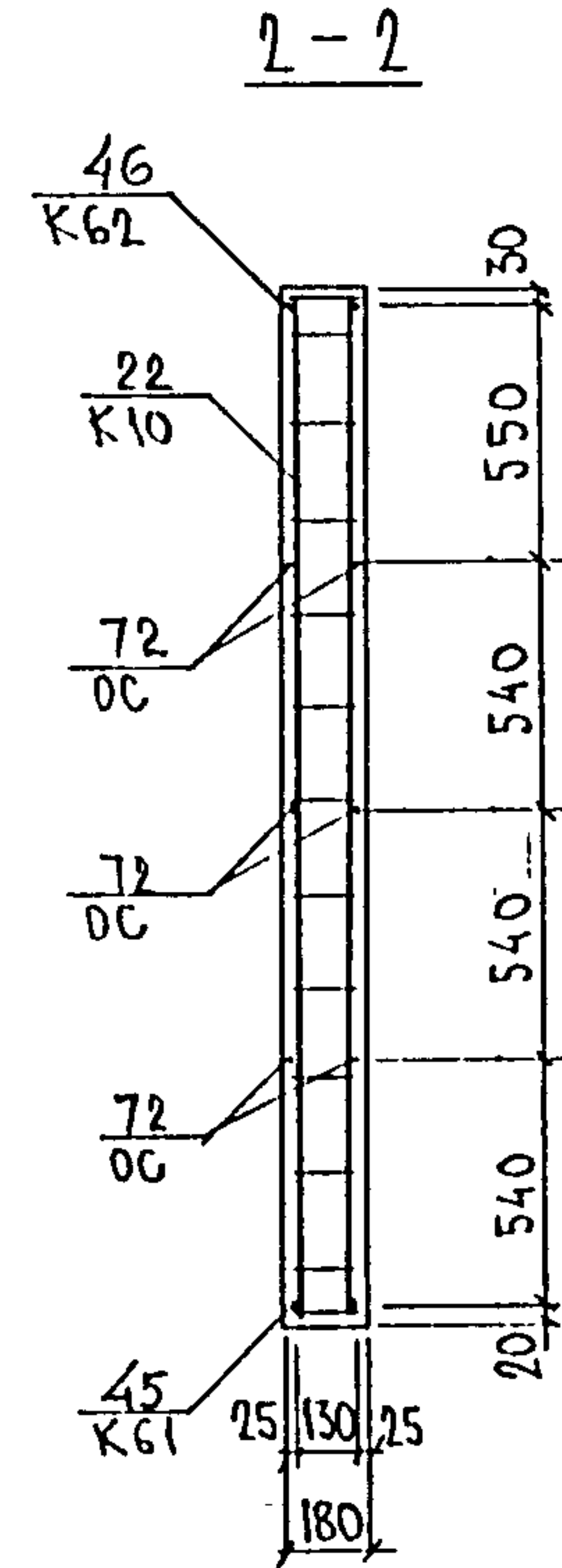
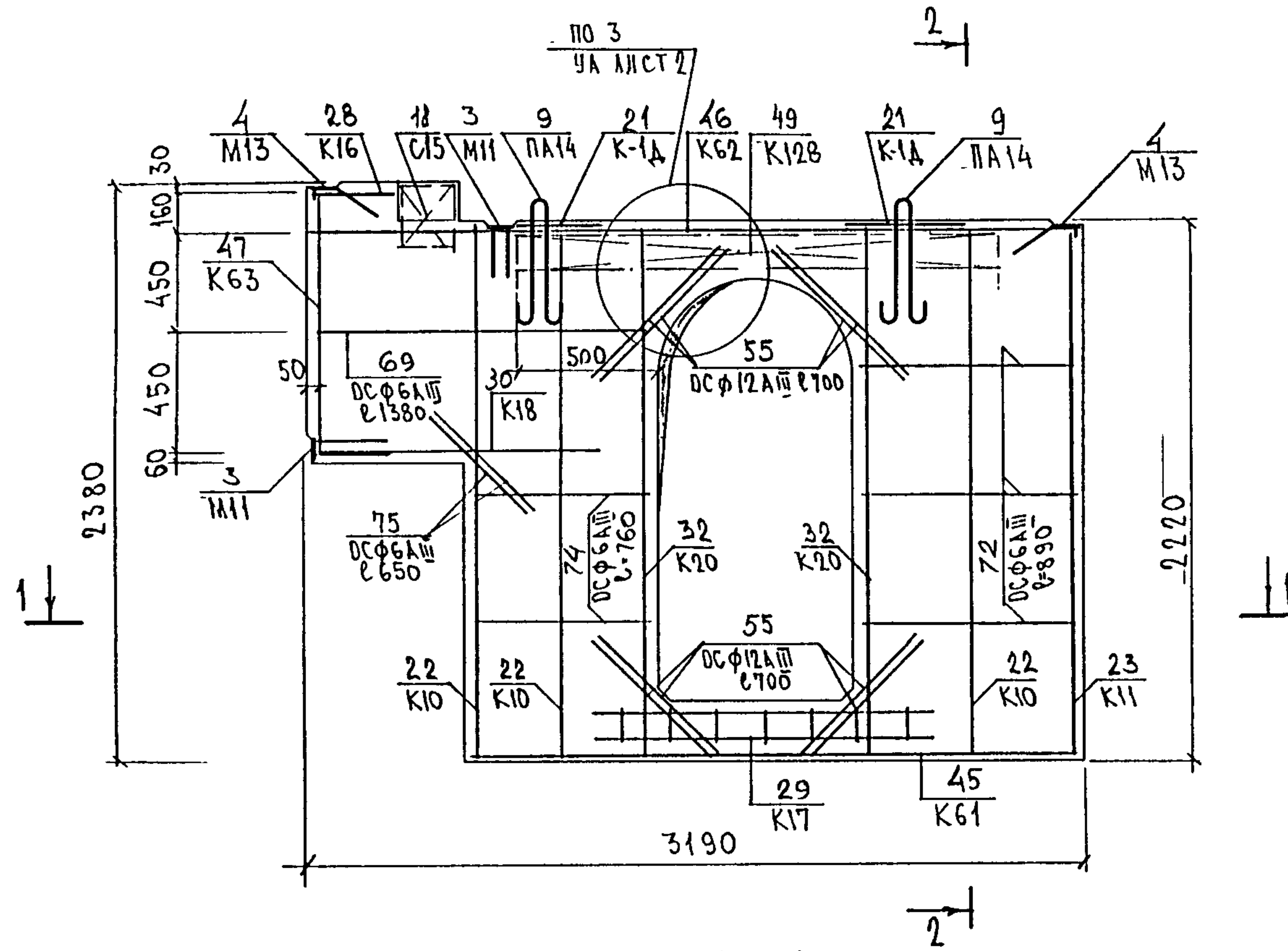
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИИВ №

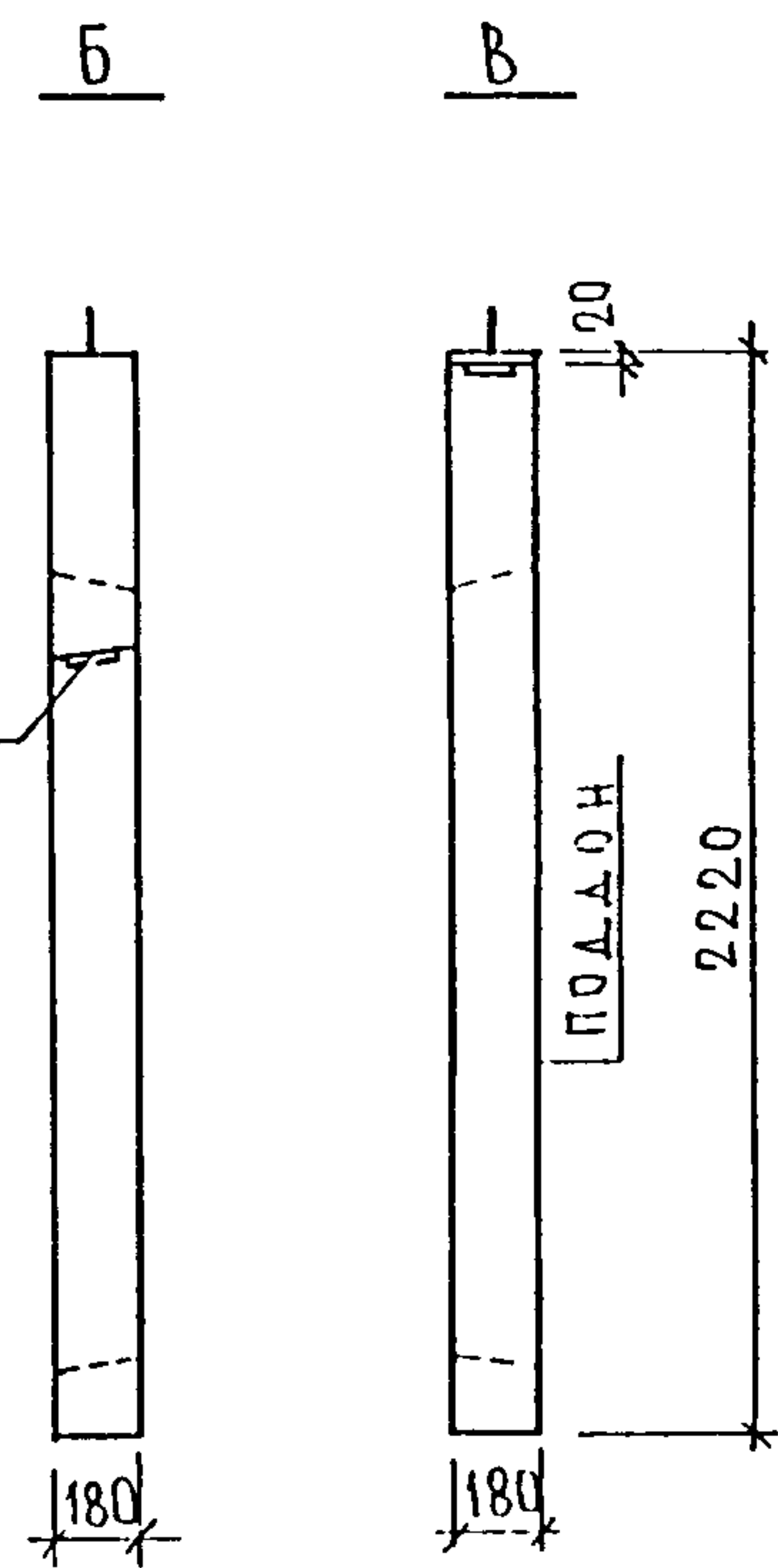
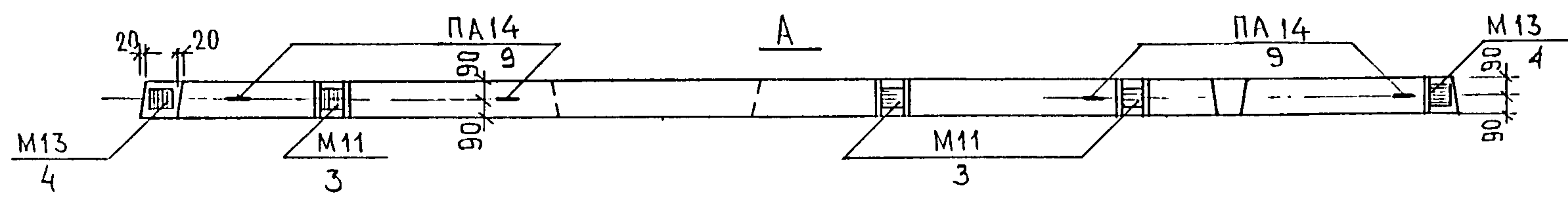
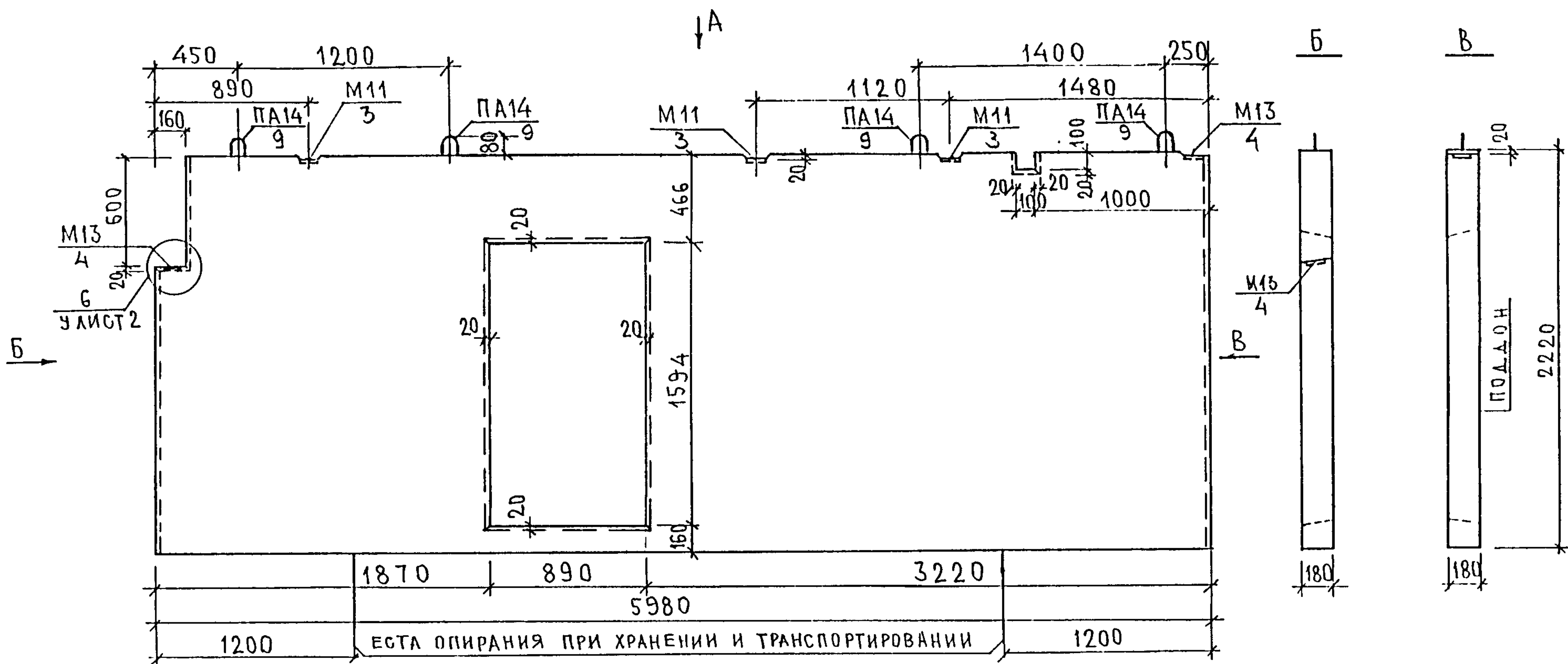


УГЛАСОВА АНУ
 ГИПМС СИНДЕФВ
 ДССУ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Удмурт</i>	5РС 17-30	5ВЦЛ. 06 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>				
РУК.ГР.ИЩ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иль</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1832-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кир</i>		Р	1	2
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иль</i>		МНИИТЭП ОСК		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				

Схема армирования 5ВЦЛ 1832-1





ГП М.С. СИНДЕЕВ

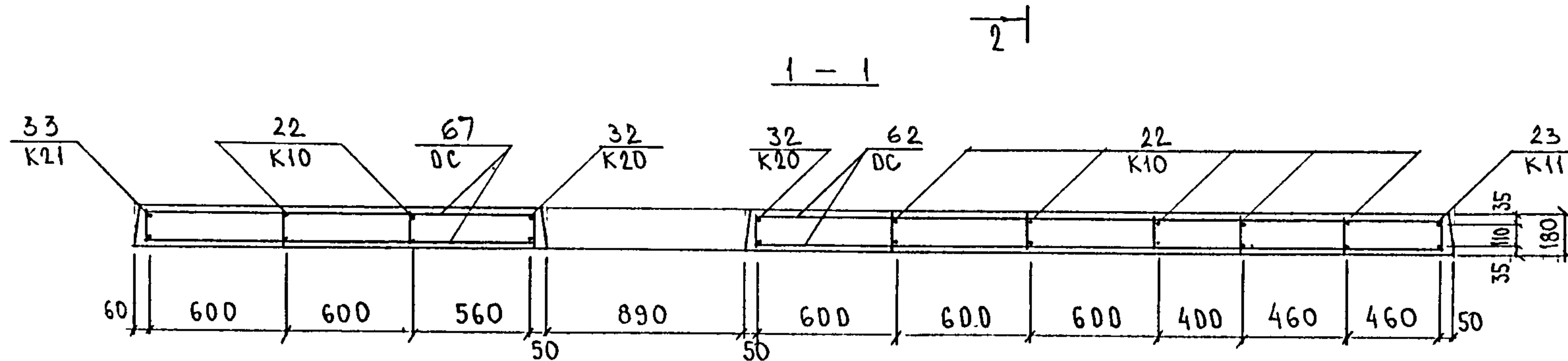
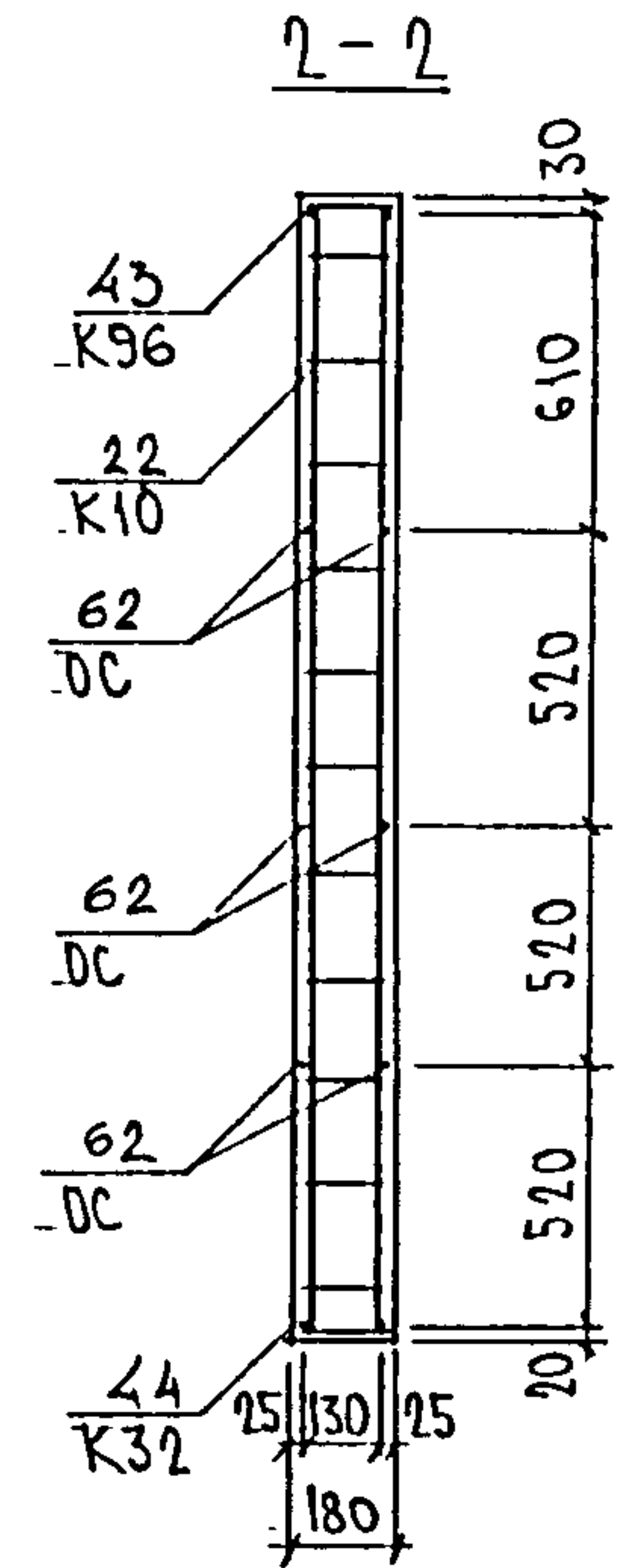
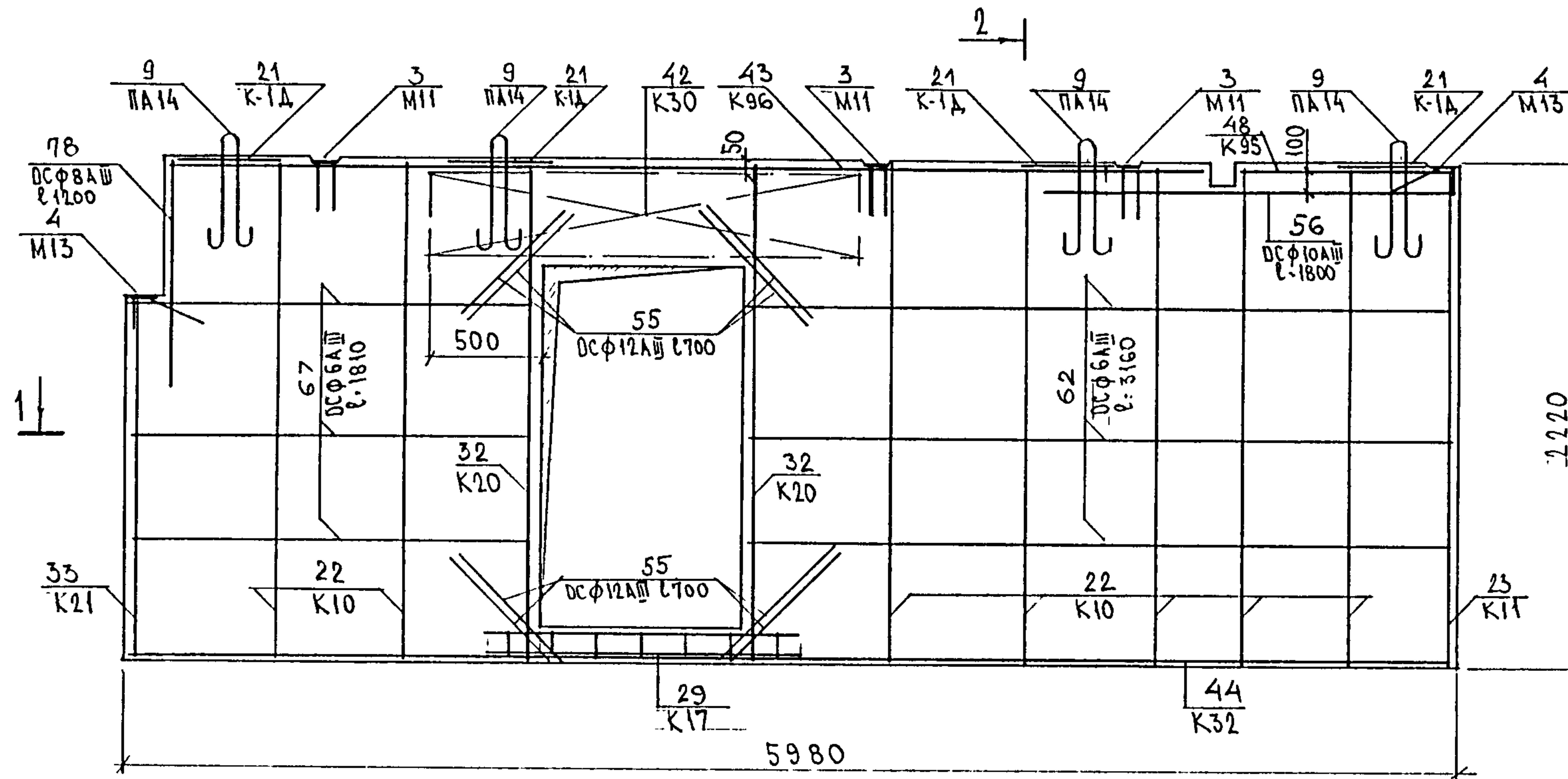
ИЛЧ.ОСК	В А Н А Г	<i>Шар</i>
ГЛ. СПЕЦ	Б А С К О	<i>Шар</i>
РУК. ГРИВ	НИКОЛАЕВА	<i>Шар</i>
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Шар</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Шар</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Фру</i>

5РС 17-30. 5ВЦЛ. ОТ СБ.

Панель 5ВЦЛ 1860-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1860-1



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ. №

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
<u>Документация</u>													
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ . 08 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 09 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 10 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 11 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 12 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 13 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 14 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
		1	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							3		
		2		М 10-1		2							

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Плиты: 5ВЦ 1858-2, 5ВЦЛ 1852-1, 5ВЦЛ 1858.13, 5ВЦЛ 1858.15, 5ВЦЛ 1854.13, 5ВЦЛ 1852.15, 5ВЦЛ 1834.15		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИдзе	<i>Хведелидзе</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	6
МНИИТЭП ОСК					

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11	4		1	3	1	1			
		4		М 13	1	2	2	3	2	1	3		
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 18		2							
		8		ПА 16					2	2			
		9		ПА 14	4								
		10		ПА 12				4			2		
		11		ПА 10			4						
		14	5PC 17 - 30	Сетка С 1							1		
		15		С 2							1		

				МАРКА	5ВЦ 1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15		
				5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.								ЛИСТ	2
												2	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	2	4	4	2	2	2			
		20			К 1				1			2			
		21			К 2				2			2			
		22			К 3		1	6	7	8	9	2			
		23			К 4		1	2	1	2	1	1			
		24			К 5							1			
		25			К 6							1			
		26			К 7							1			
		27			К 8					1					
		28			К 9					1					
		29			К 10	7	8								
		30			К 11	1									
		31			К 13										
		32			К 17	1		2		1					
		33			К 20	2									
		34			К 21	1									
		35			К 28	1									
					МАРКА	5ВЦ11858-2	5ВЦ11852-1	5ВЦ11858-13	5ВЦ11858-15	5ВЦ11854-13	5ВЦ11852-15	5ВЦ11834-15			
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	3		

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 29	1			1						
		37			К 30	2									
		38			К 31			1							
		39			К 33				1						
		40			К 34				1						
		41			К 37		1								
		42			К 38		1								
		43			К 39		1								
		44			К 40		1								
		45			К 41				1						
		46			К 42				1						
		47			К 45			1							
		48			К 46			1							
		49			К 47			2							
		50			К 48			1							
		51			К 49			2							
					МАРКА	5ВЦ11858-2	5ВЦ11852-1	5ВЦ11858-13	5ВЦ11858-15	5ВЦ11854-13	5ВЦ11852-15	5ВЦ11834-15			
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	4		

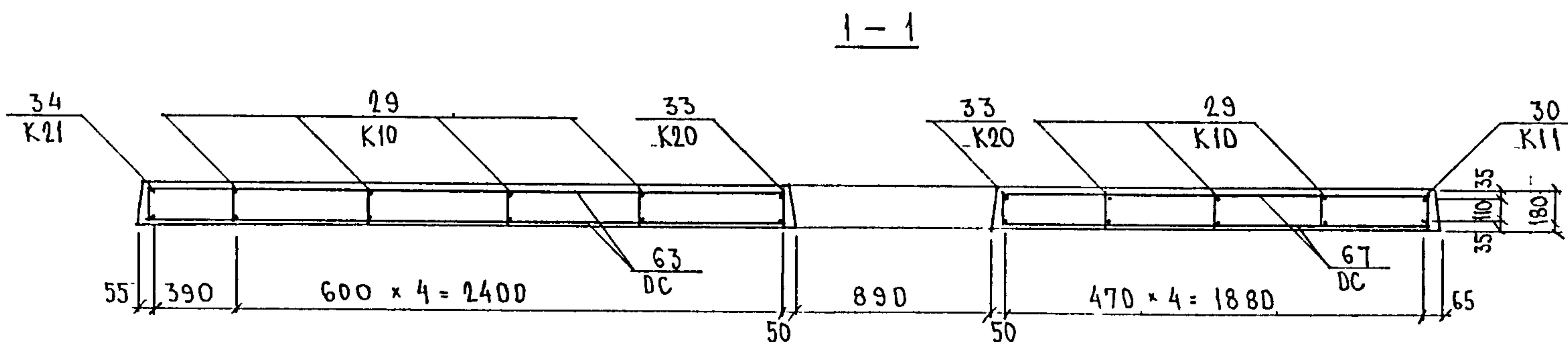
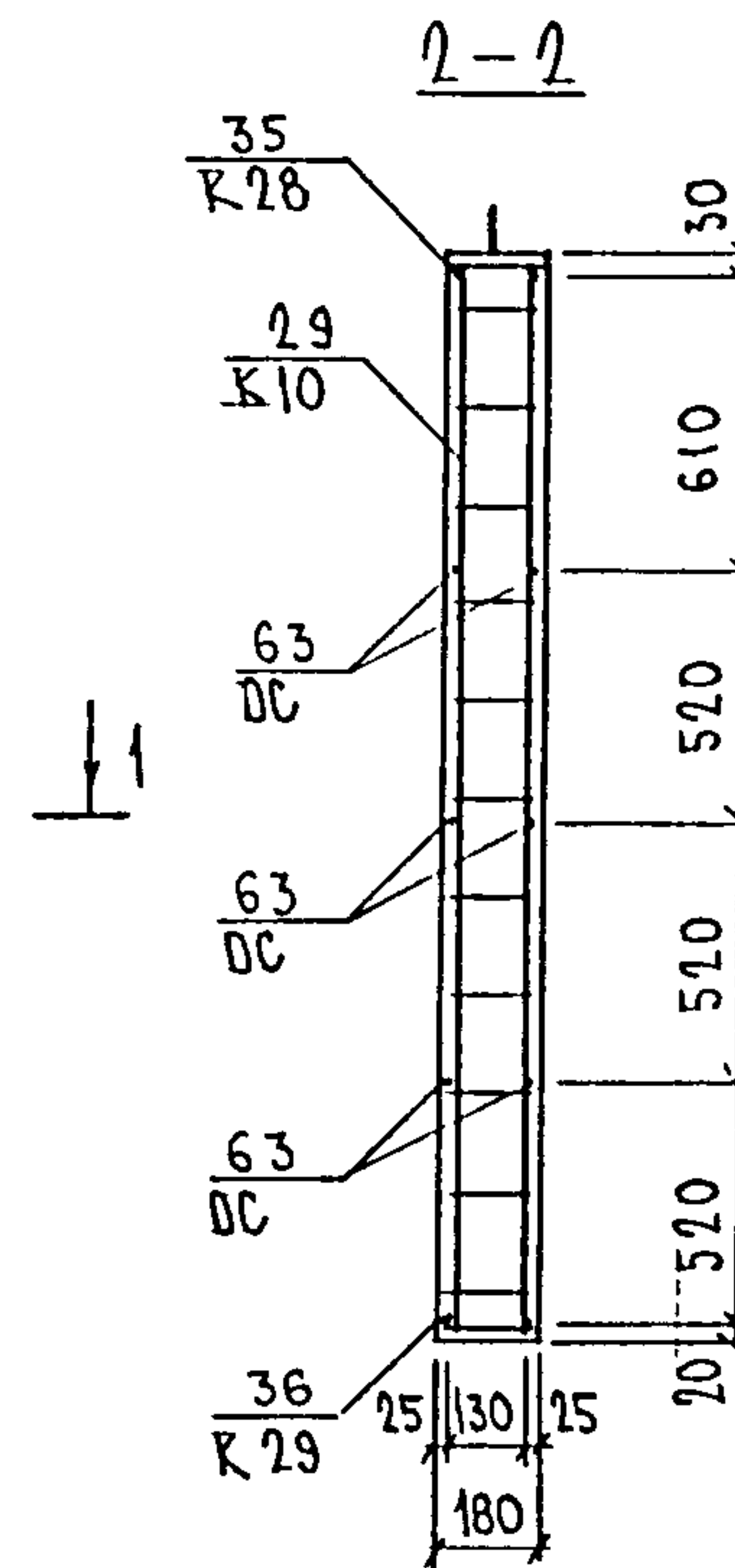
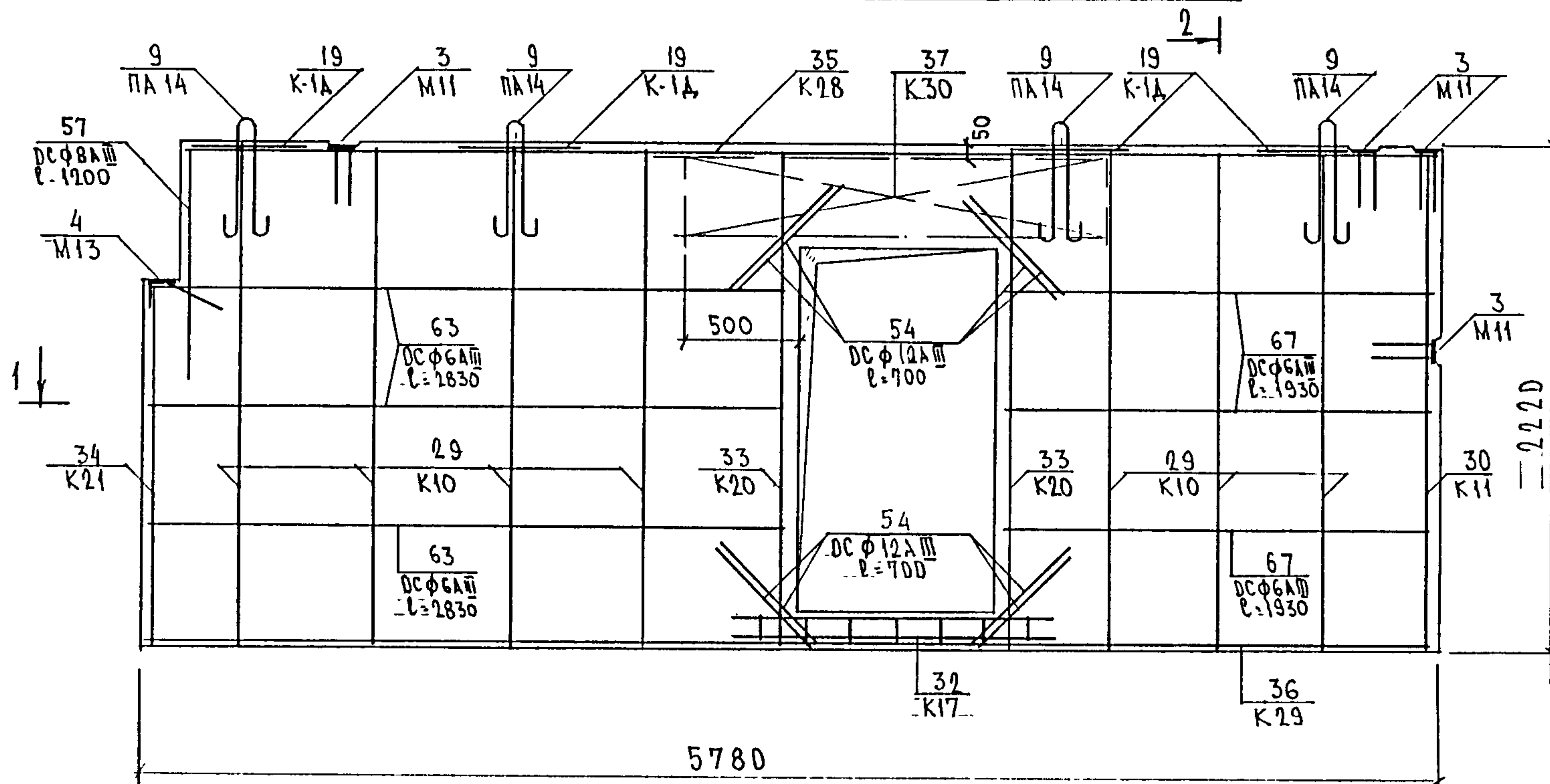
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	
Б/ч				<u>Детали</u>								
				Отдельные стержни								
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82								
		53	Ø 12 L=1000 0,89 кг			4						
		54	Ø 12 L=700 0,62 кг	8								
		55	Ø 10 L=2800 1,73 кг		2							
		56	Ø 8 L=2600 1,03 кг					2	2			
		57	Ø 8 L=1200 0,47 кг	2								
		58	Ø 6 L=5740 1,27 кг				2					
		59	Ø 6 L=5330 1,18 кг					2				
		60	Ø 6 L=5140 1,14 кг		2				2			
		61	Ø 6 L=4260 0,95 кг		4							
		62	Ø 6 L=3370 0,75 кг							2		
		63	Ø 6 L=2830 0,63 кг	6								
		64	Ø 6 L=2500 0,55 кг			2						
		65	Ø 6 L=2360 0,52 кг							2		
		66	Ø 6 L=2230 0,49 кг			2						
				МАРКА	5ВЦЛ1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15	
				5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	
											5	

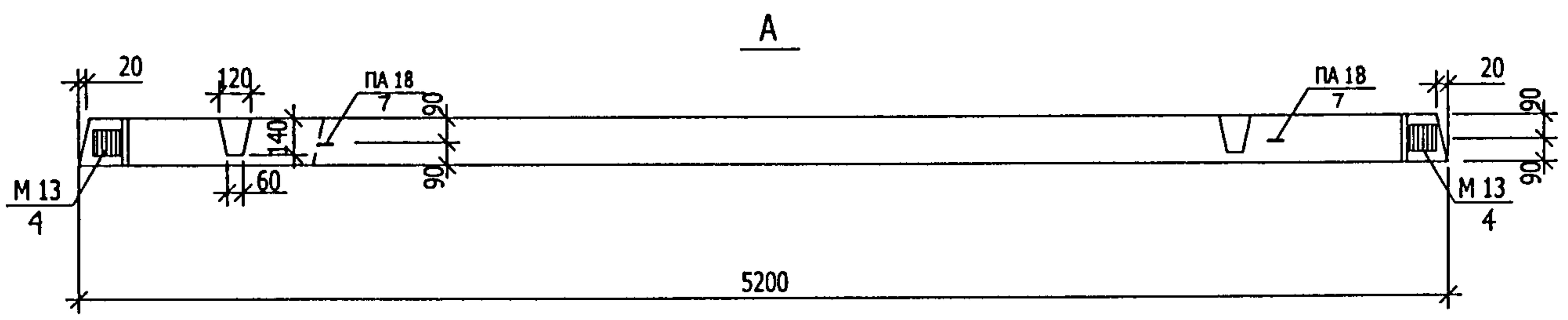
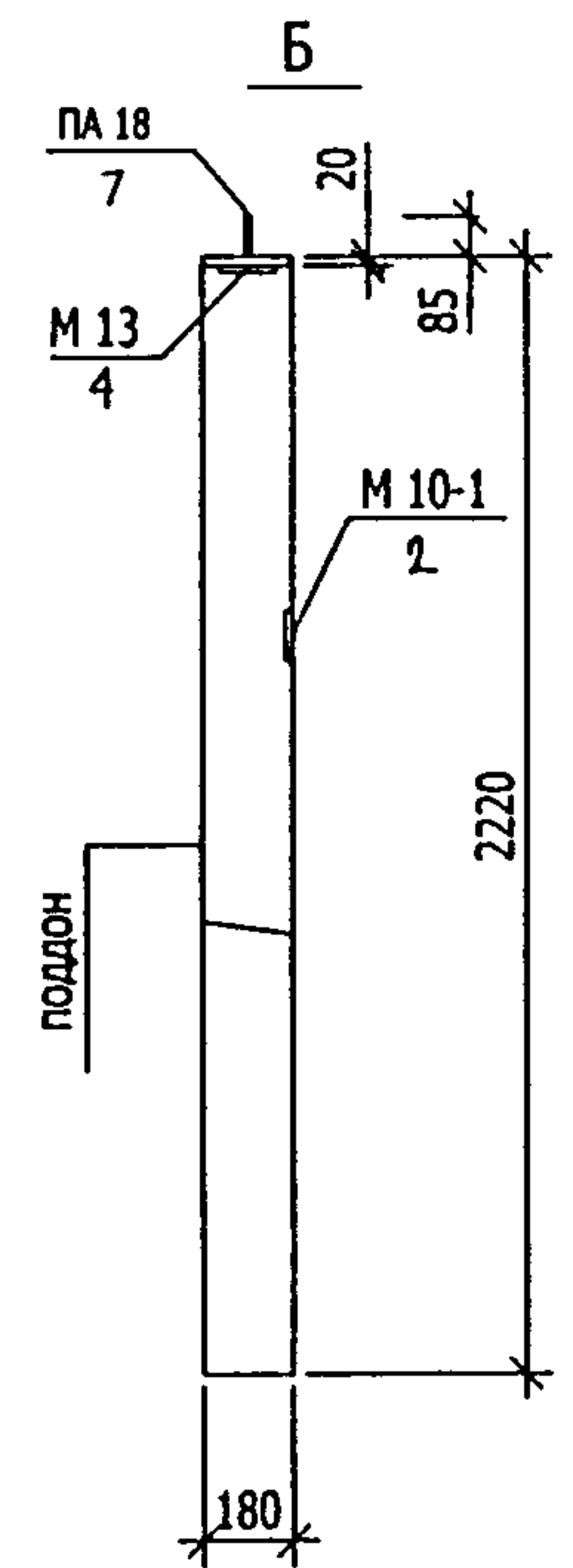
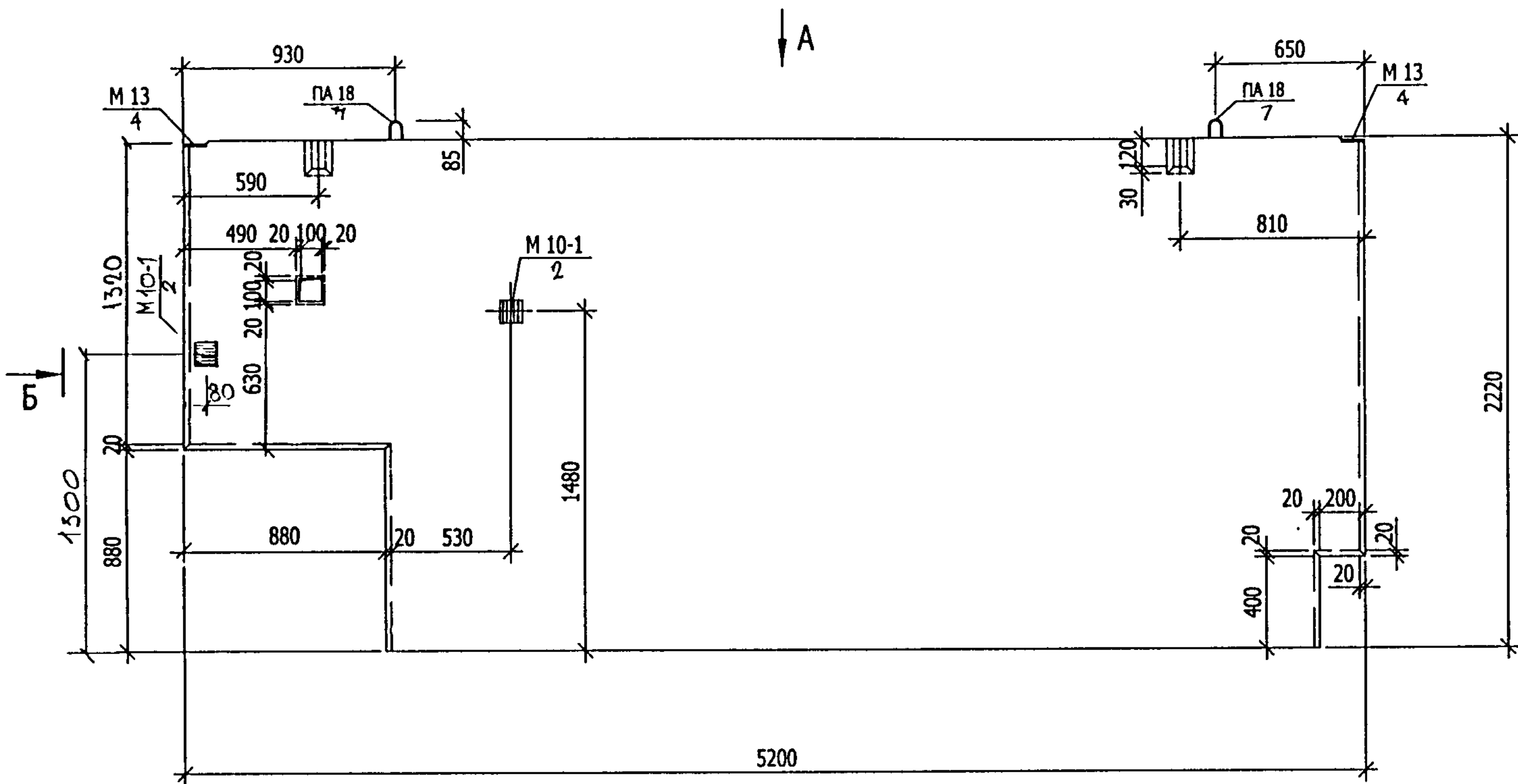
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	
				Отдельные стержни								
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82								
		67	Ø 6 L=1930 0,43 кг	6								
		68	Ø 6 L=1000 0,22 кг			4						
		69	Ø 6 L=730 0,16 кг			8						
		70	Ø 6 L=650 0,14 кг		6	6						
		71	Ø 6 L=520 0,11 кг			8						
				<u>Материалы</u>								
				Тяжелый бетон В22,5($\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$)м ³	11,32	10,68	6,25	7,71	6,81	7,03	0,86	
				МАРКА	5ВЦЛ1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15	
				5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	
											6	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1858-2



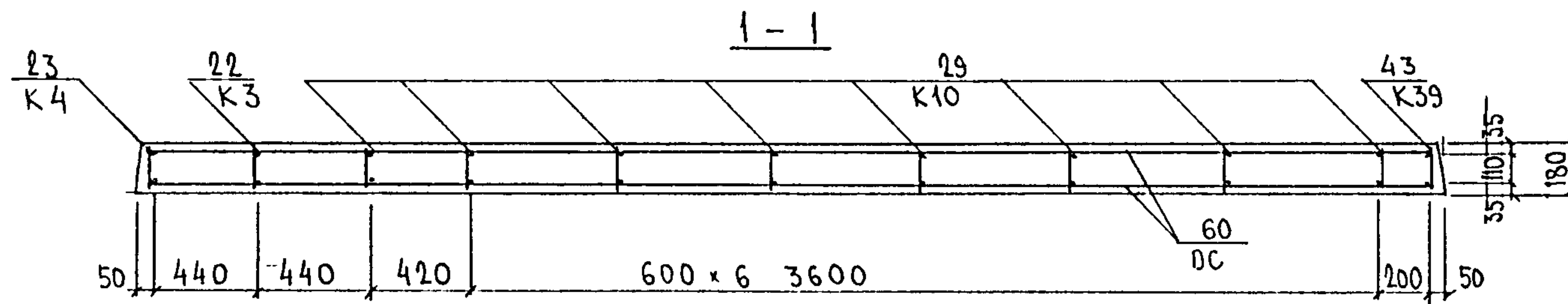
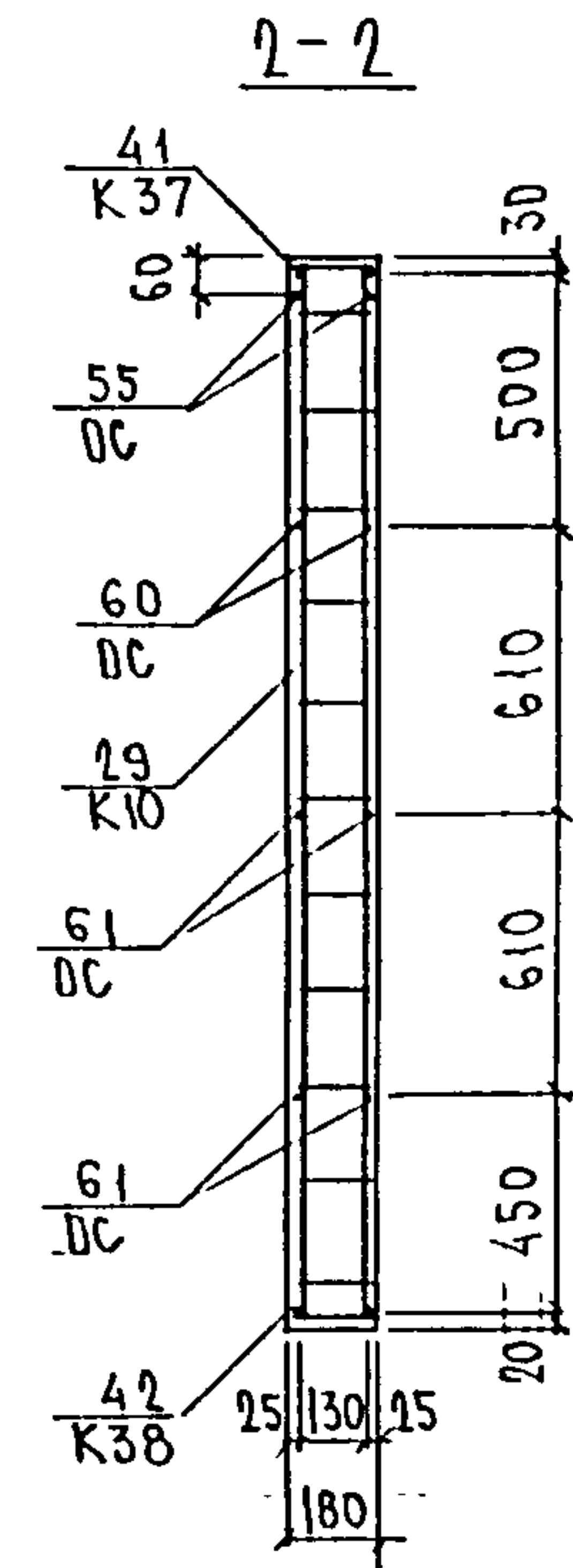
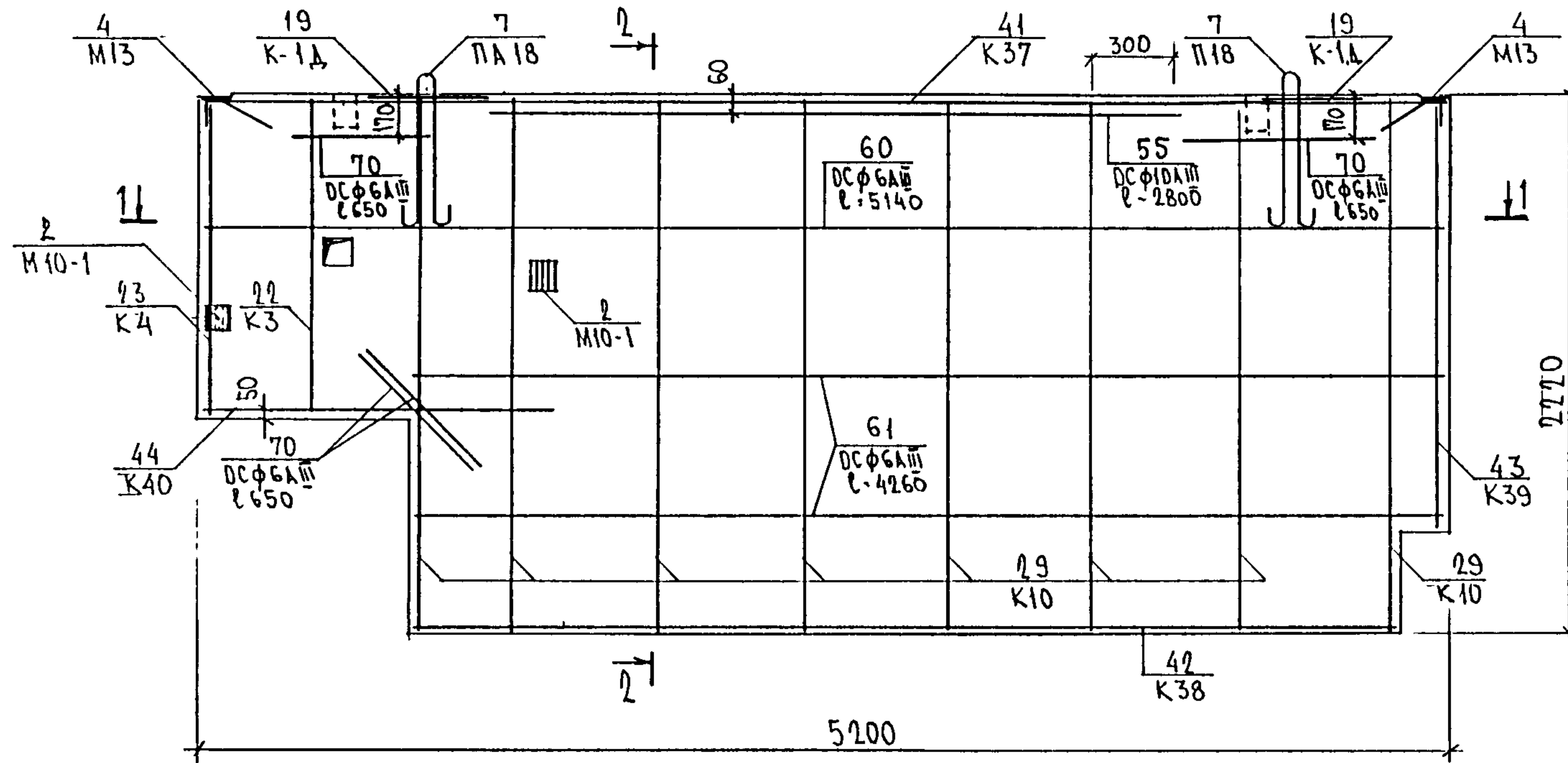
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



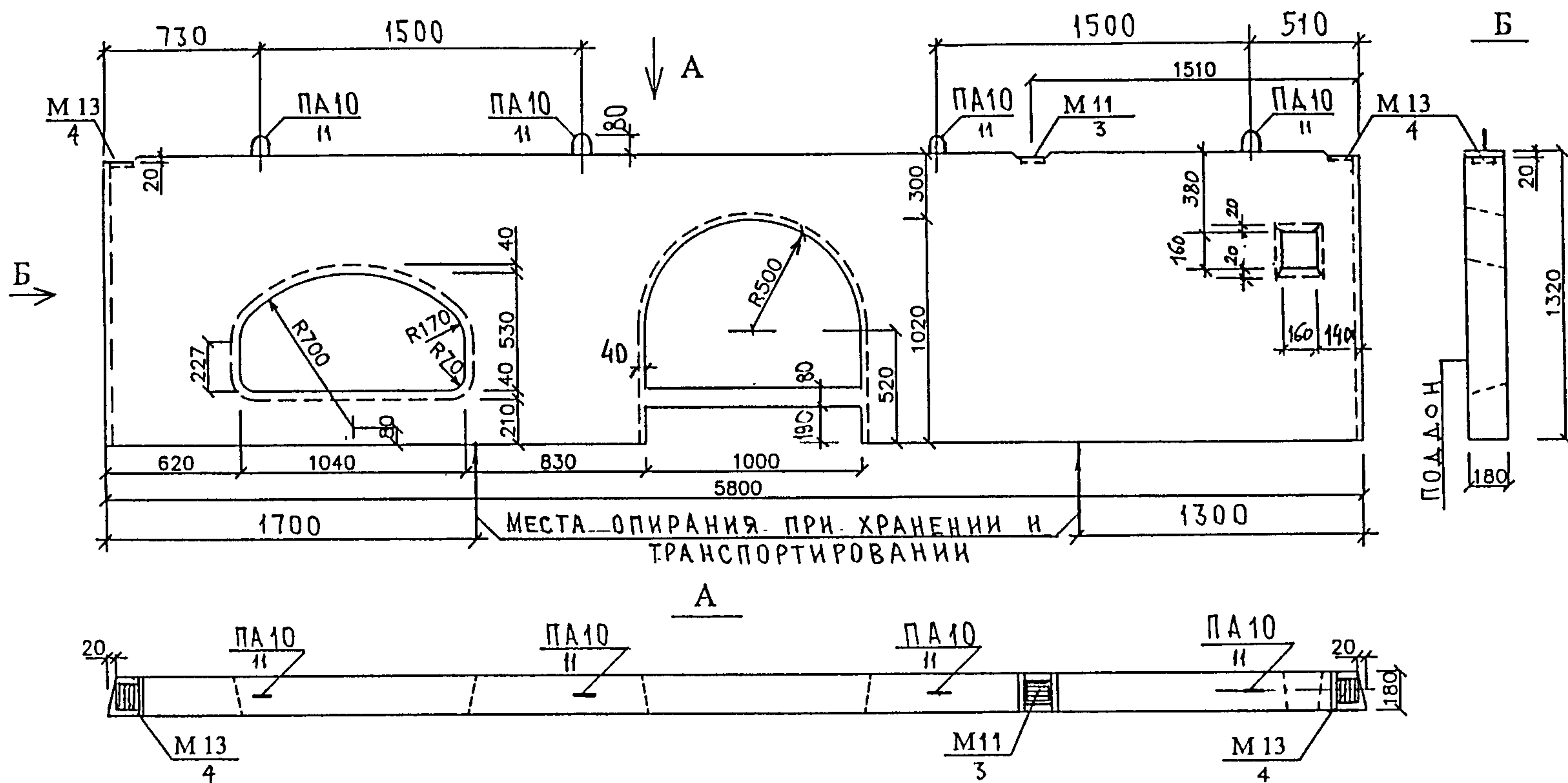
СОГЛАСОВАНО			
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС
		СИНДЕЕВ	<i>[Signature]</i>

		5 РС 17-30.		5 ВЦЛ. 09 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	Панель 5 ВЦЛ 1852-1 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1852-1



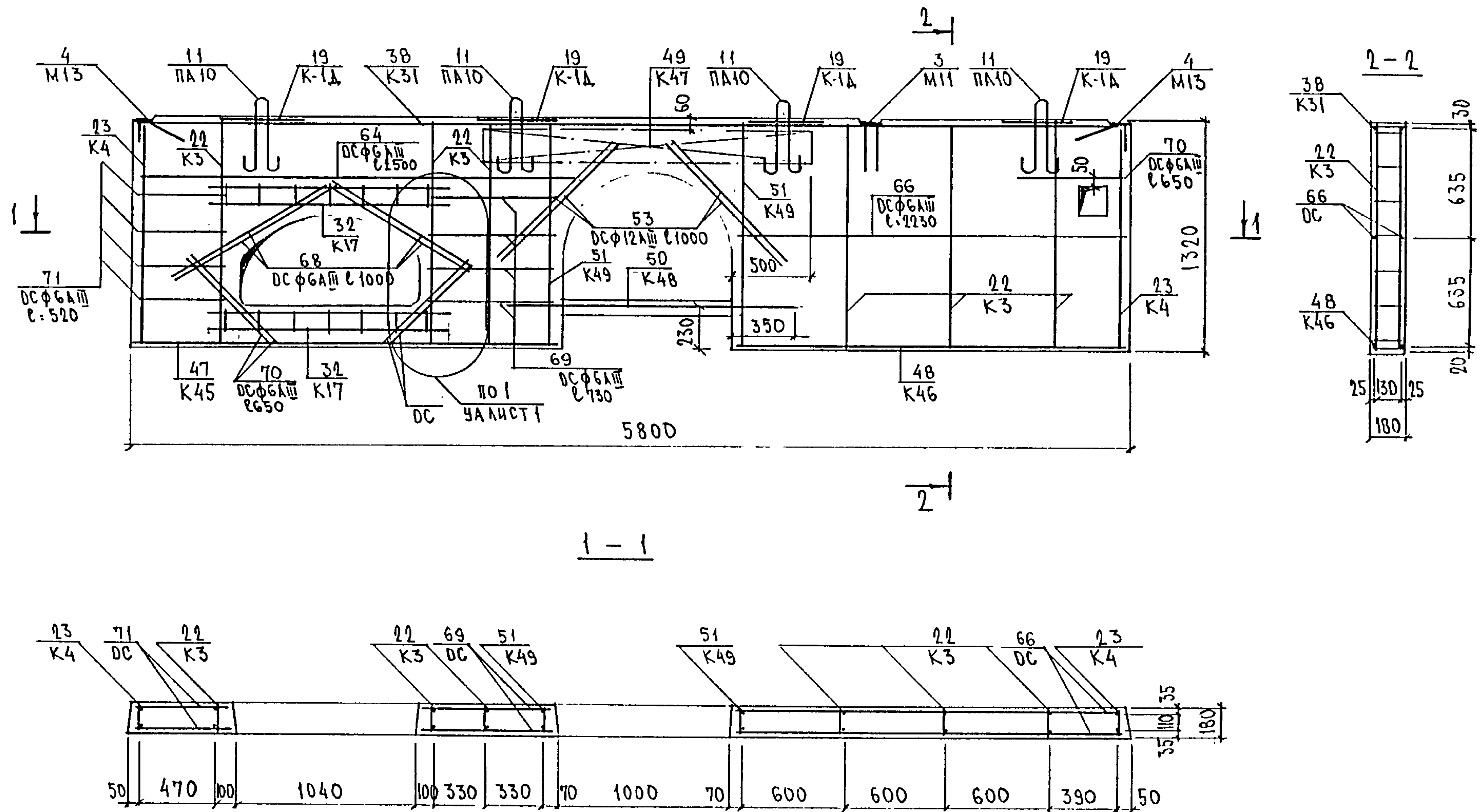
ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУДАН ИМЬ. №



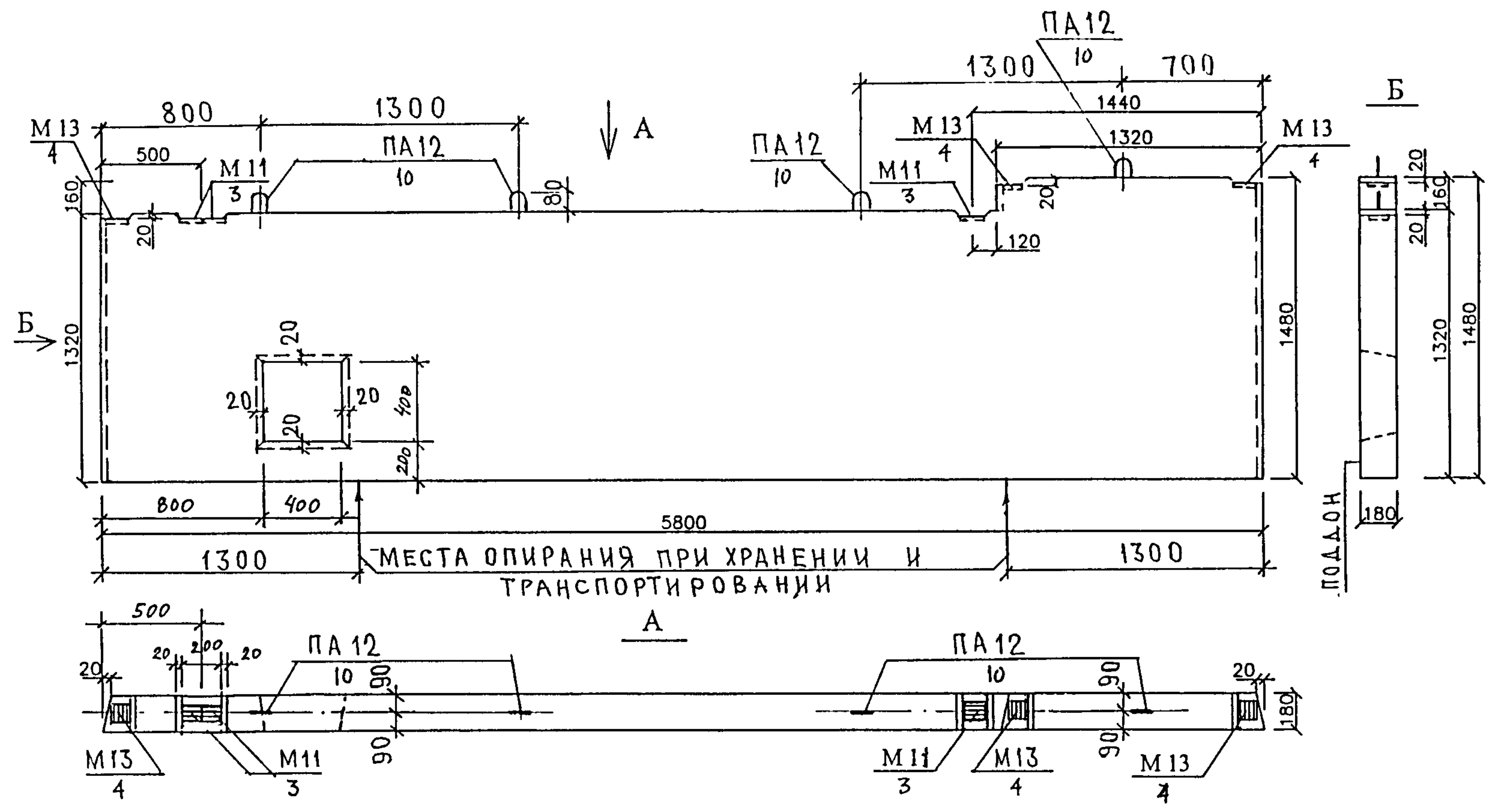
СОГЛАСОВАНО
Г.П. М.С. СИНАЕВ *Син*

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Ван</i>		5РС 17-30	5ВЦЛ. 10 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>					
РУК.ГР.ИИЯ	НИКОЛАЕВА	<i>Нико</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кири</i>			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Нико</i>			МНИТЭП ДСК		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1858.13



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУАМ ИВБ ИС

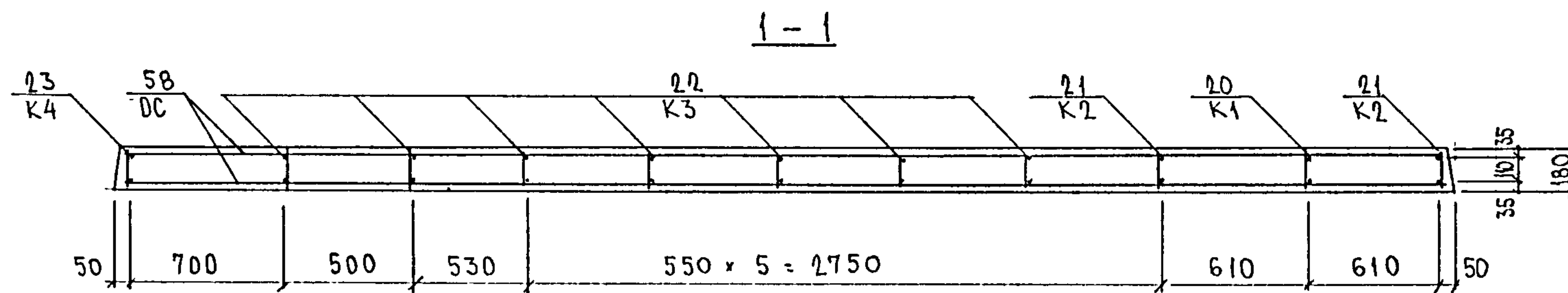
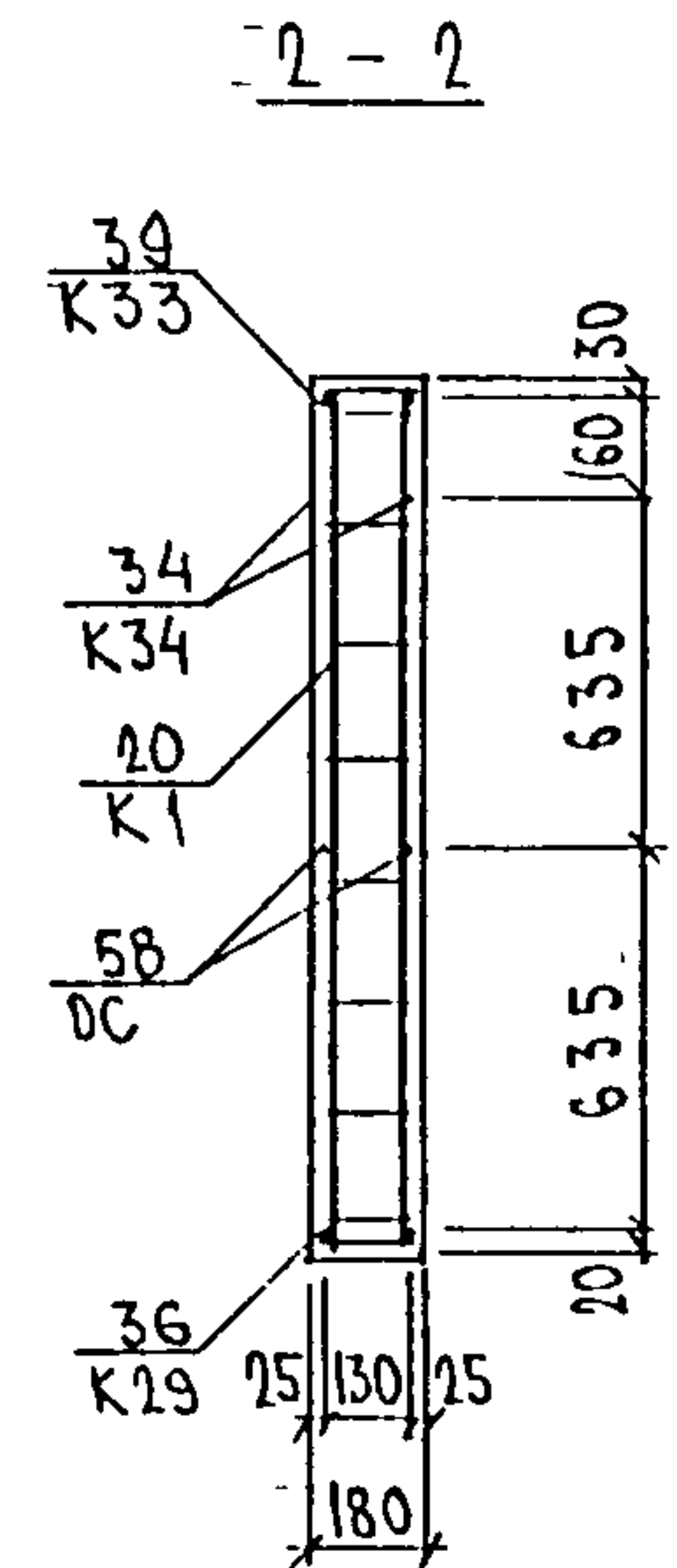
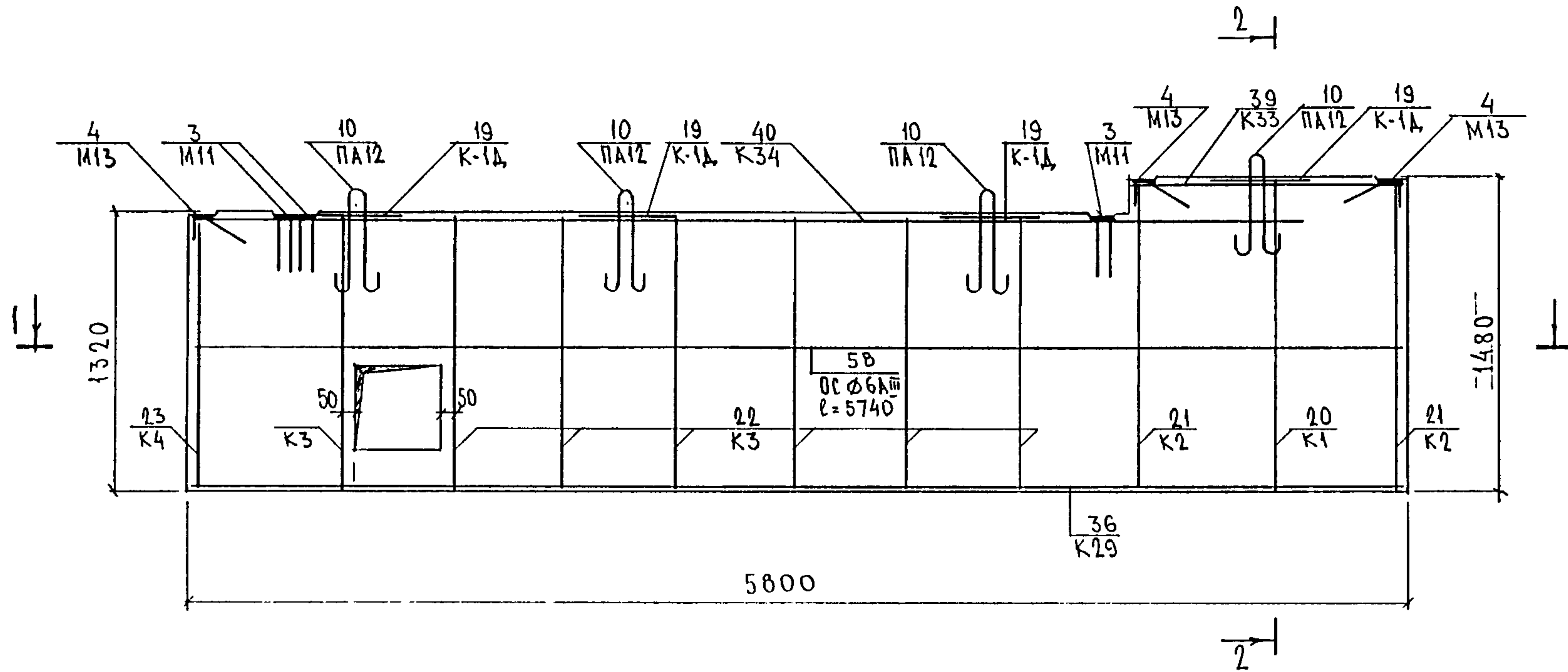


УИЛАЛУВАНИ
 ГИП М.5 СИНДРЕВ

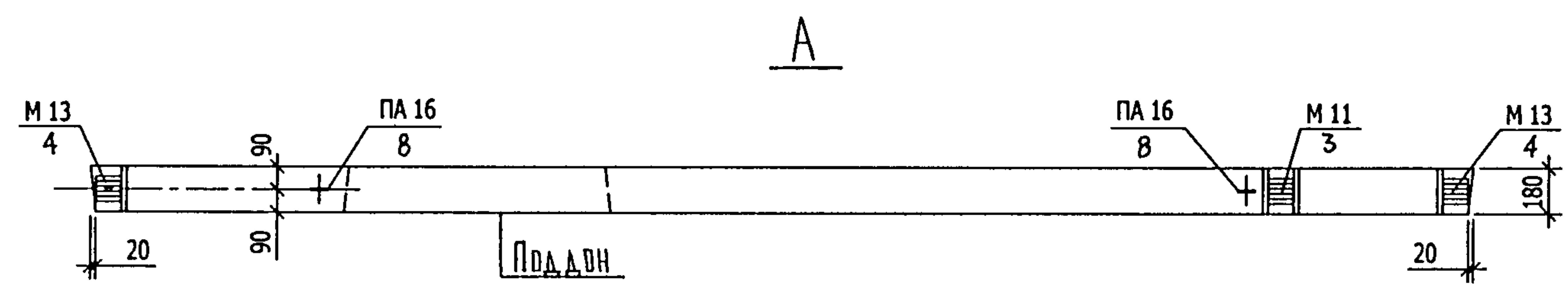
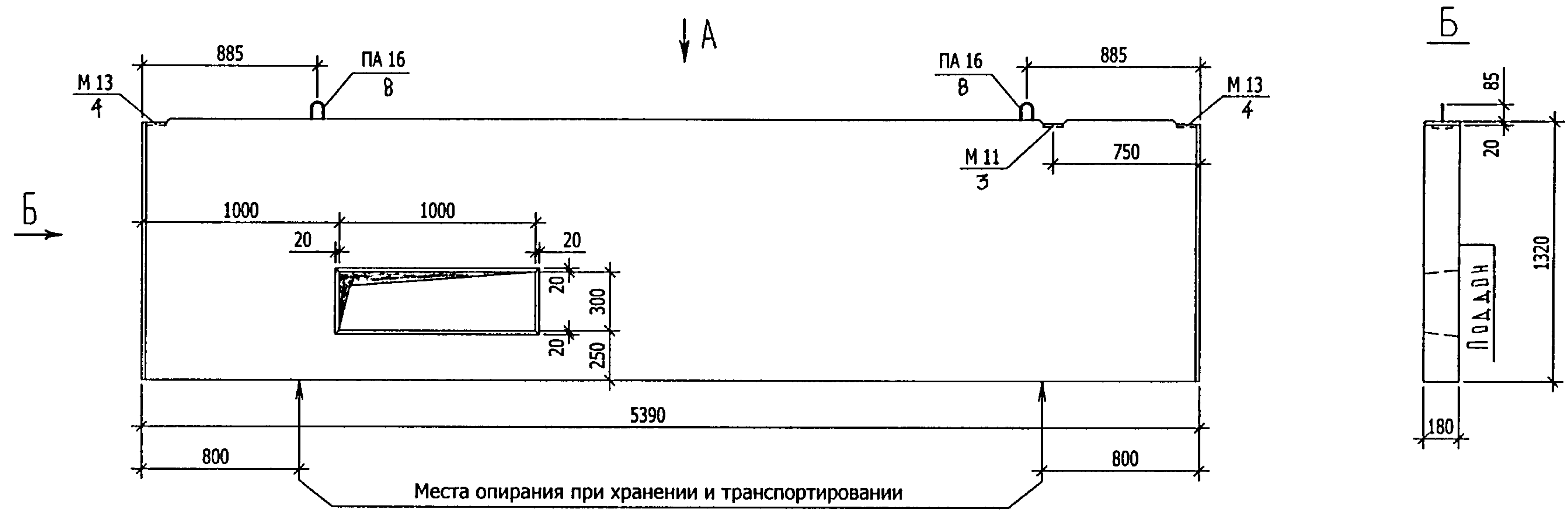
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК.ГР.ИЩ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРЯ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5РС 17-30 5БЦЛ. 11 СБ.		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПАНЕЛЬ 5БЦЛ1858.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1858.15



ИМЬ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЭЛАН ИМЬ №

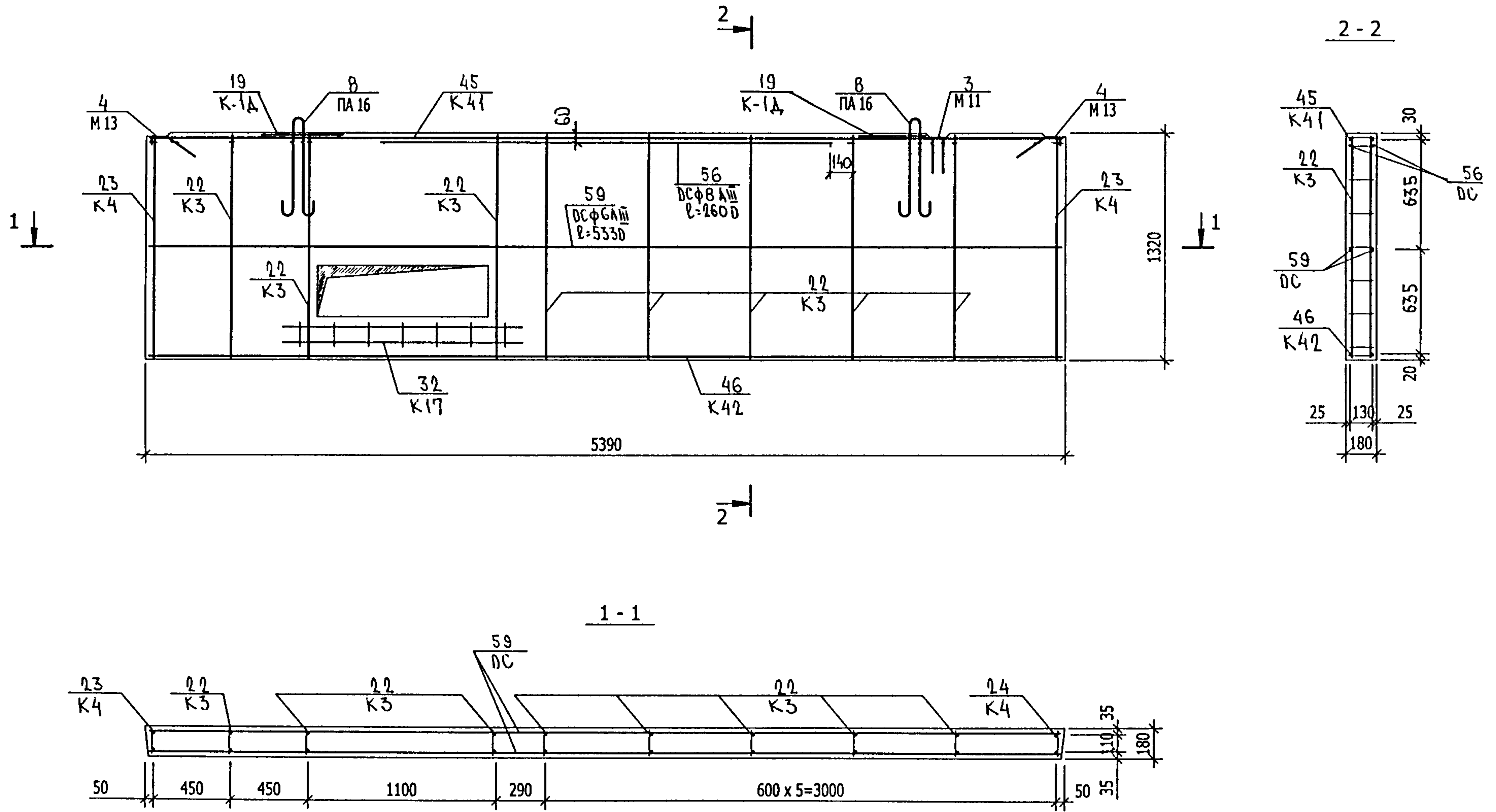


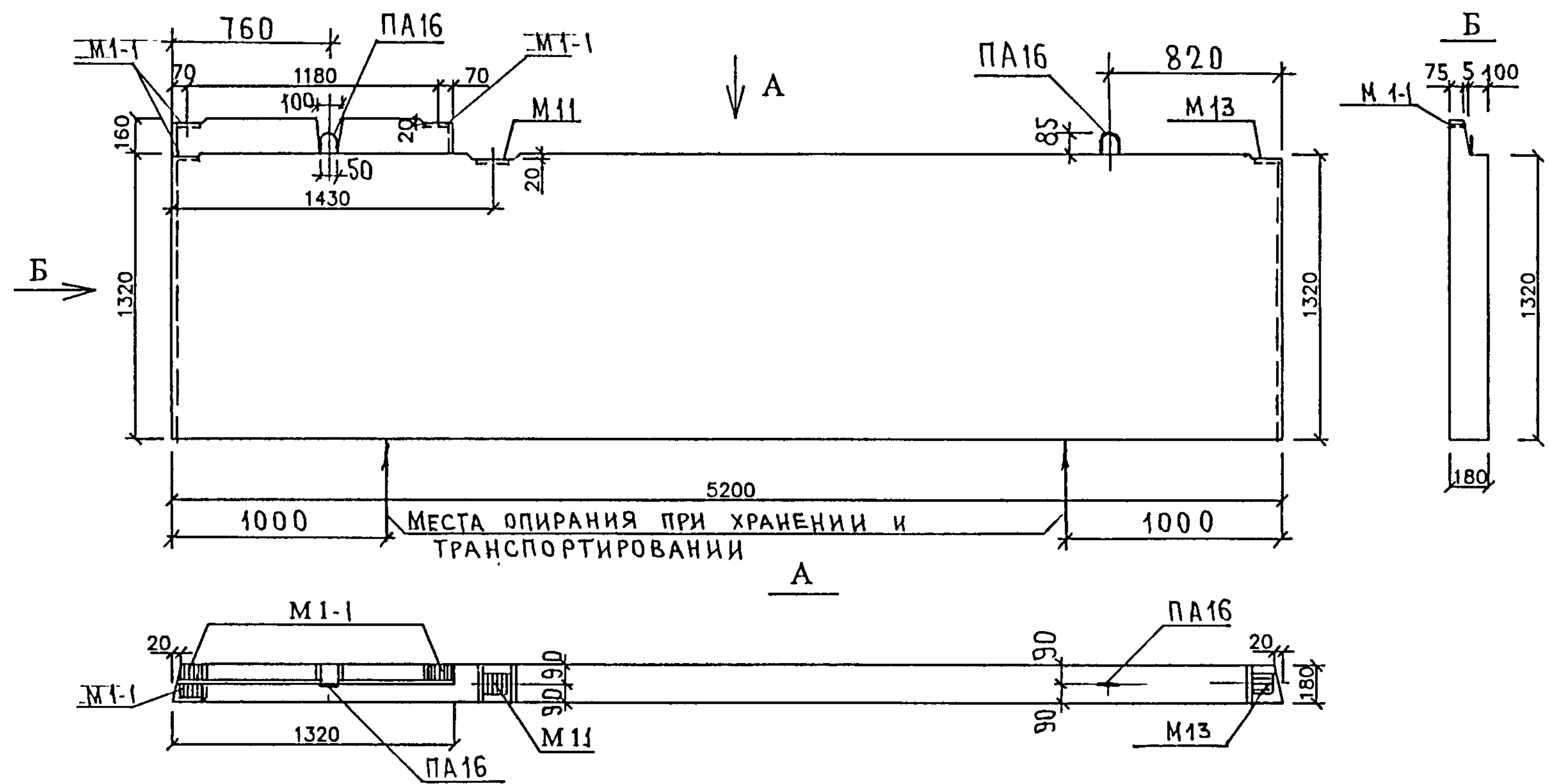
Места опирания при хранении и транспортировании

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М 5 СИНДЕЕВ
------------	----------------	------------	-----------------

НАЧ. ОТД.		БАНАГ	5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 12 СБ. Панель: 5ВЦЛ 1854.13 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО		Р	1	2
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА				
ПРОВЕРИЛ		НИКОЛАЕВА				
Н. КОНТР.		ГУРЕВИЧ				

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.13

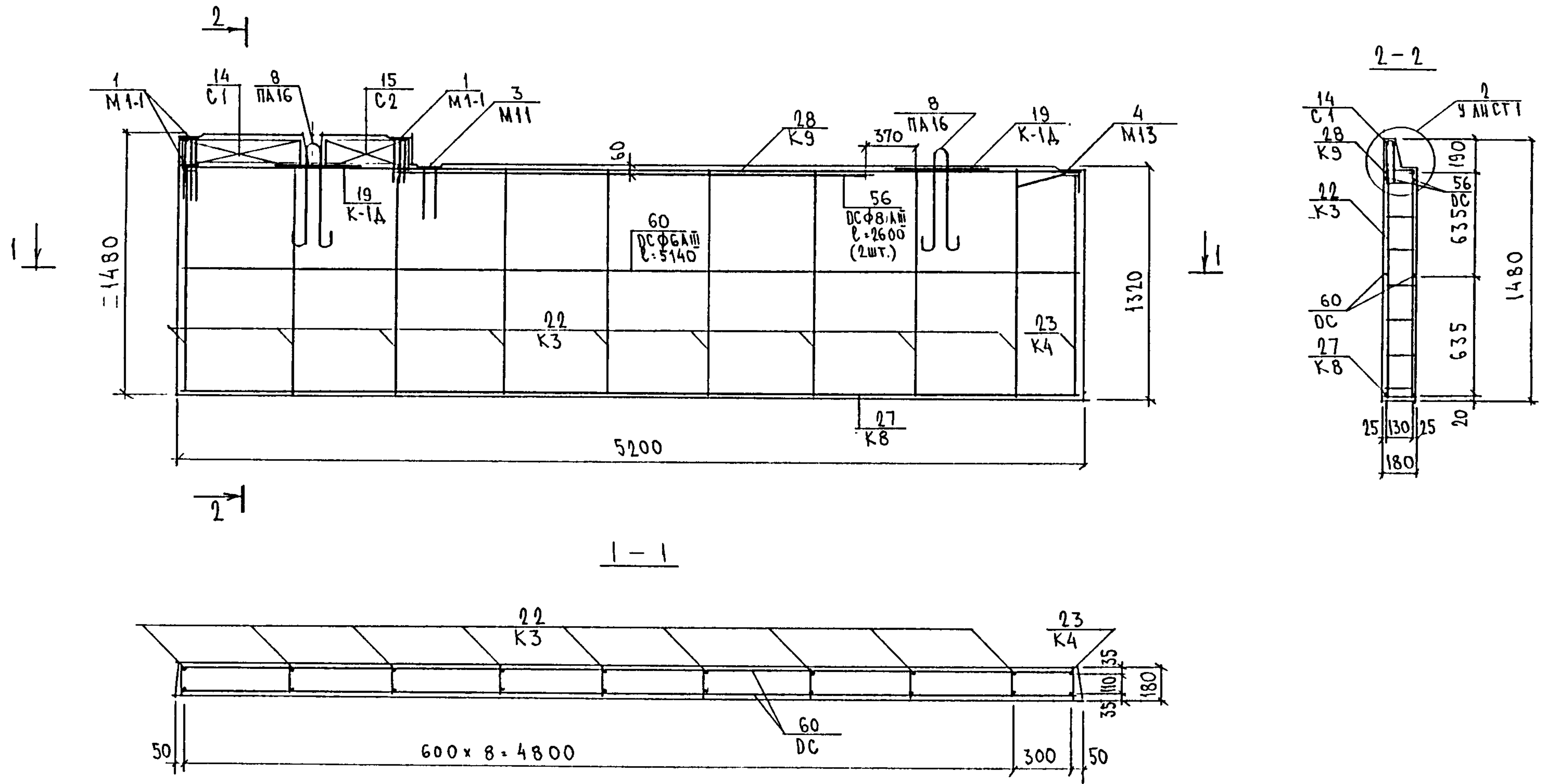




УИЛАЛУУБАНО	
ГНД М.С. СИНДЭЕР	<i>Синдээр</i>

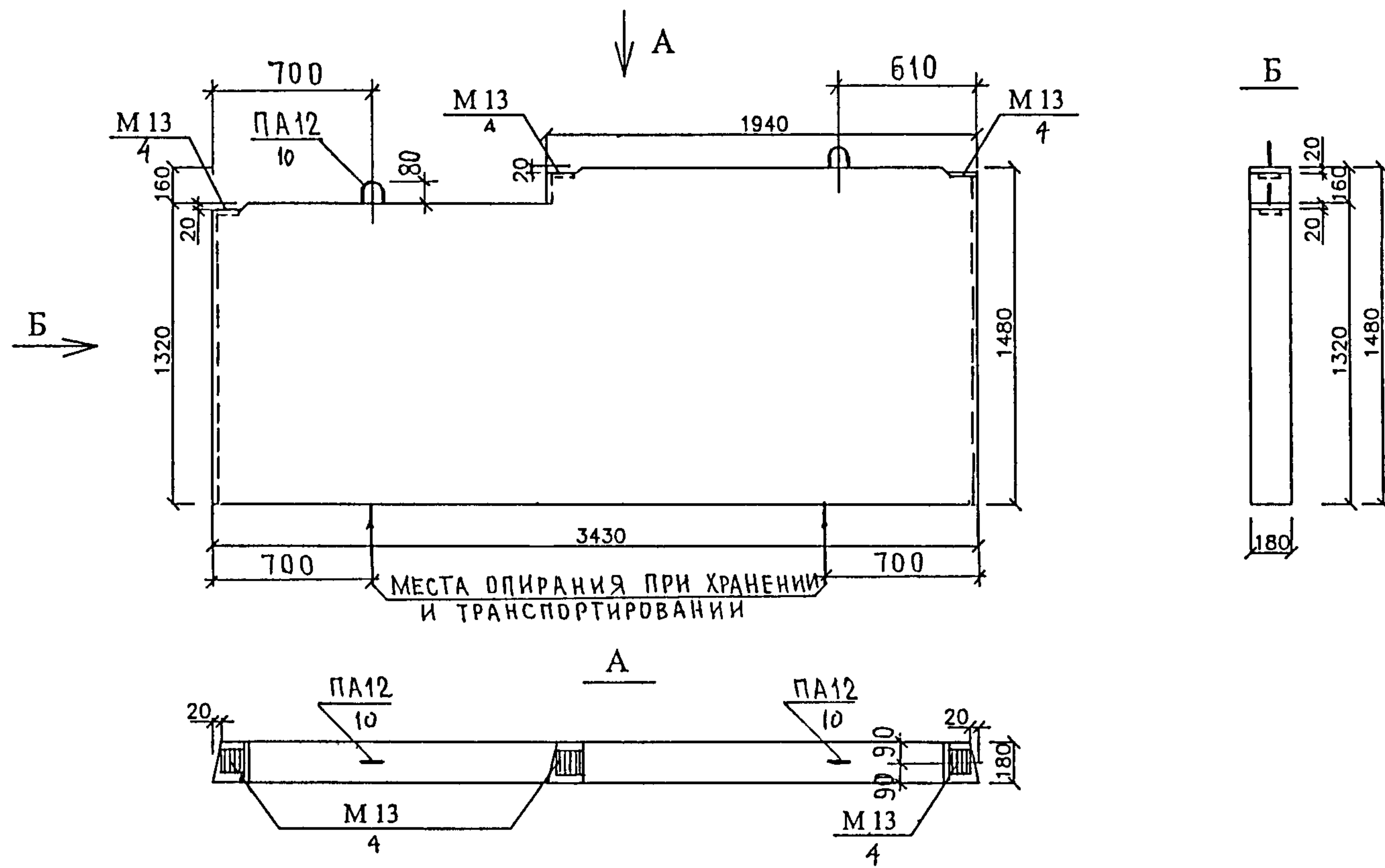
НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>Ван</i>		5РС17-30 5ВЦЛ.13 СБ.			
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>					
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
ВЕД.ИЖ	БОЙКО	<i>Бойко</i>					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
Н.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					
				ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852.15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	2
					МНИТЭП ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1852.15



ИМЬ. N° ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

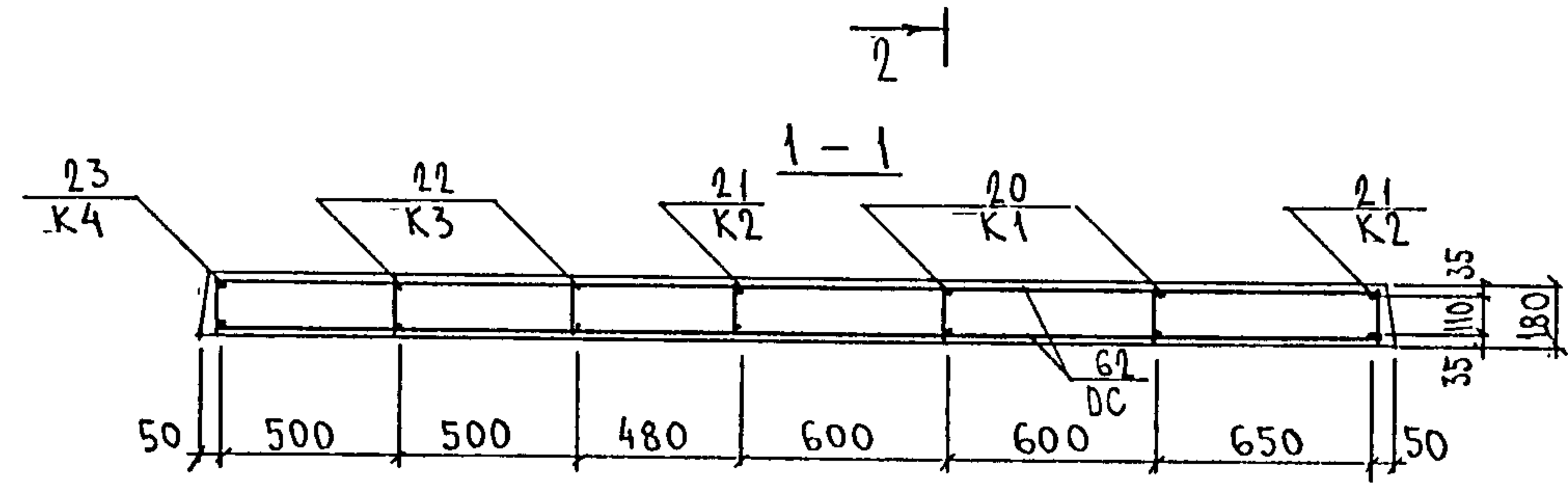
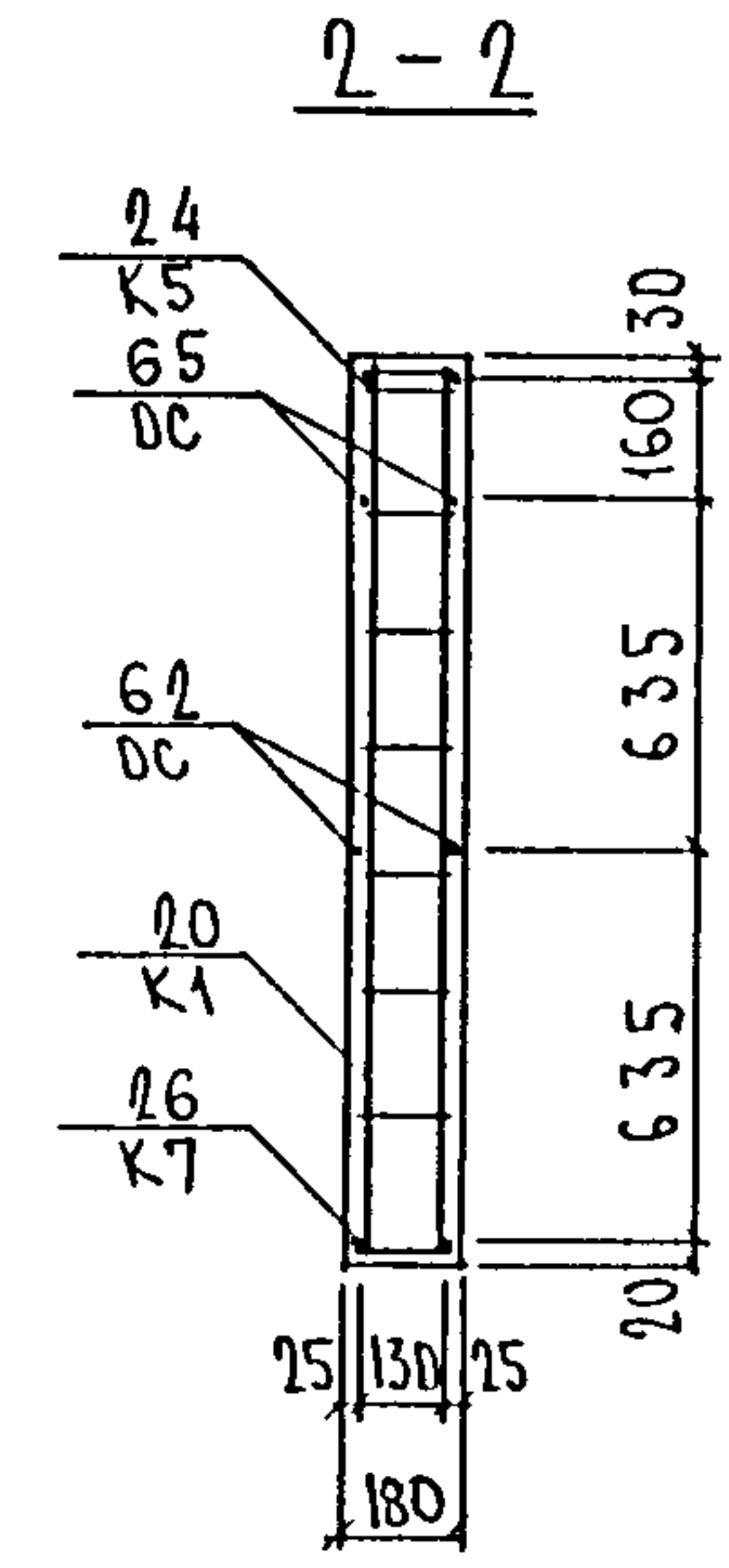
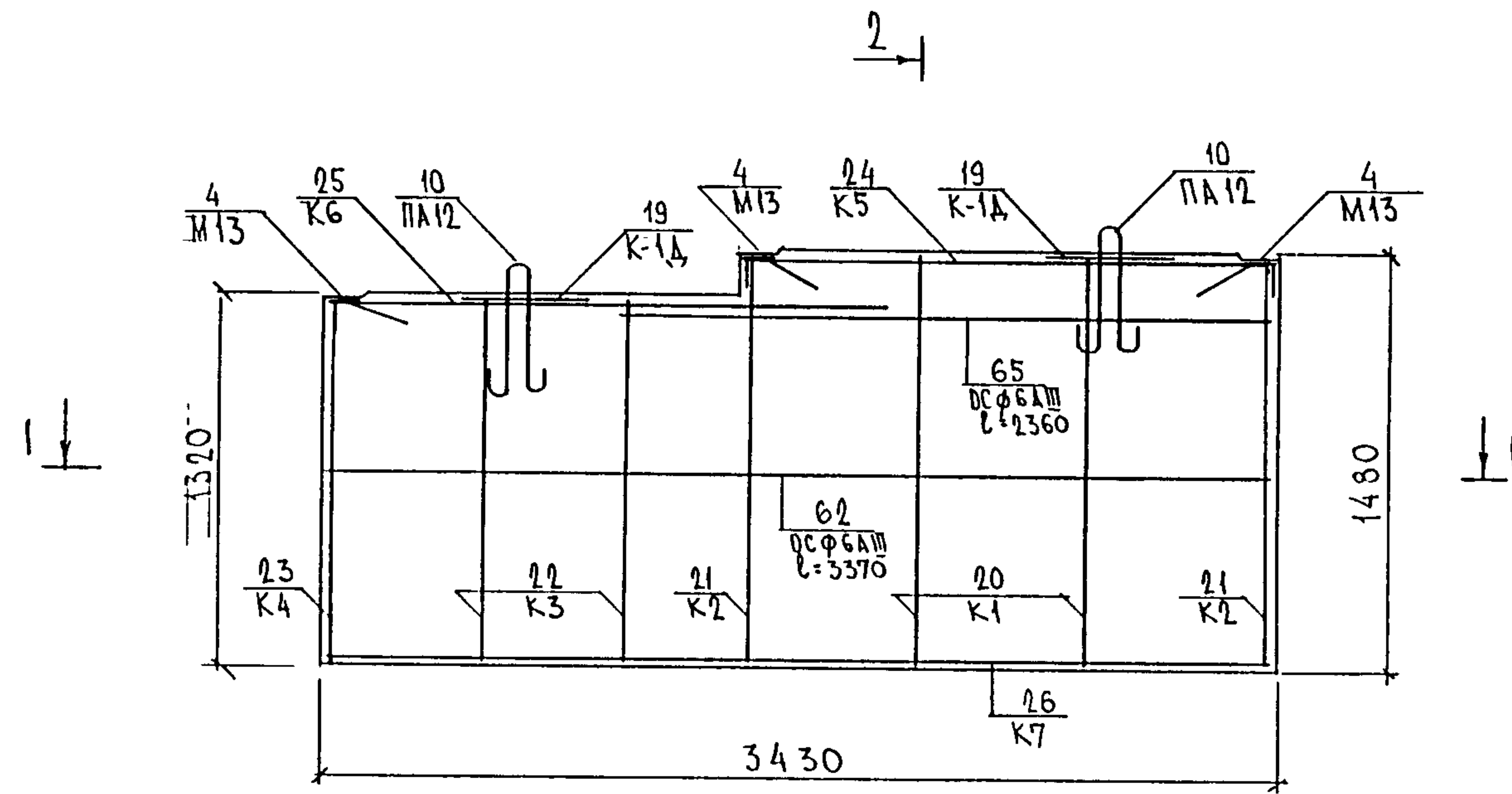
БРАМ ИМЬ N°



УСТАВОВАНУ
 ГНП М.С. СИЛАГЕВ

НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	5РС 17-30 5ВЦЛ 14 СБ.			
ГЛАСПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1834.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ДСК		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1834.15



ИМЬ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ. N°

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
<u>Документация</u>												
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 15 СБ.	Сборочный чертеж	X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 16 СБ.	Сборочный чертеж		X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 17 СБ.	Сборочный чертеж			X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 18 СБ.	Сборочный чертеж				X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 19 СБ.	Сборочный чертеж					X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 20 СБ.	Сборочный чертеж						X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X		
<u>Сборочные единицы</u>												
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1				1	3	4		
	2			М 11			2					

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	Плиты: 5ВЦ 1808, 5ВЦЛ 1828.13, 5ВЦЛ 1816.13, 5ВЦЛ 1854.9, 5ВЦЛ 1858.9, 5ВЦЛ 1844.9		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХЪБЕДЕКИЗЕ	<i>[Подпись]</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

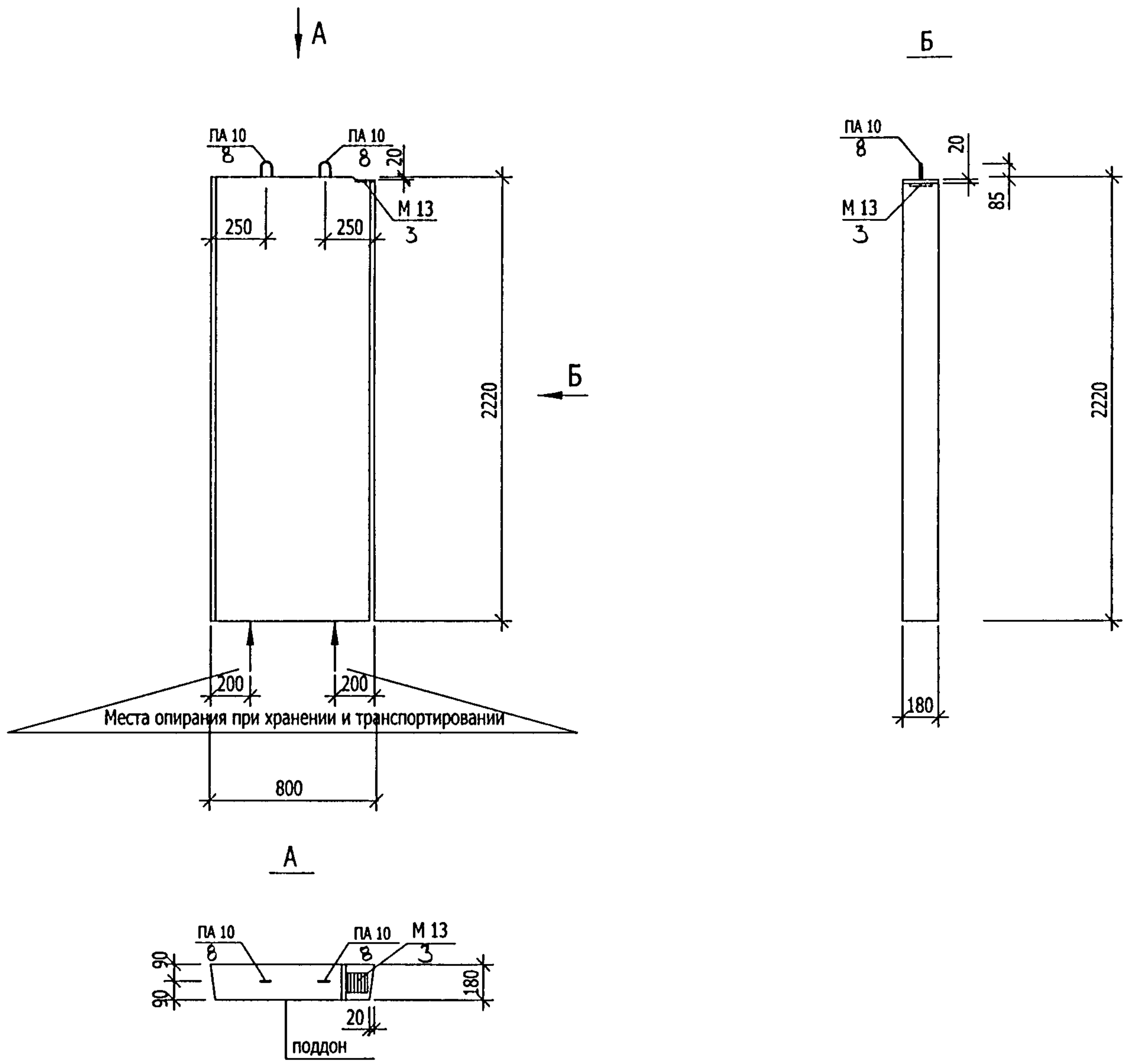
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 13	1	2	1	3	3	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 12		2		2		2		
		8		ПА 10	2		2		4			
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 7						1		
		13		С 8						1		
		14		С 9						1		
		15		С 10					2			
		16		С 11					2			
		17		С 12					1			
		18		С 13				1				

					МАРКА	5ВЦ 1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1858.9	5ВЦЛ1844.9		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.						ЛИСТ	2	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6							
А3		19	SPC 17-30	СЕТКА	С 14				1									
		21	SPC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	4	2							
		22			К 3		3	2										
		23			К 4		2	2										
		24			К 10	2												
		25			К 11	1												
		26			К 28					1								
		27			К 29					1								
		28			К 35	1												
		29			К 36	1												
		30			К 41				1									
		31			К 42				1									
		32			К 43			1										
		33			К 44			1										
		34			К 50				7	9	6							
		35			К 51				1	1	2							
						МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1858.9	5ВЦЛ1844.9						
						SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.										ЛИСТ		
																3		

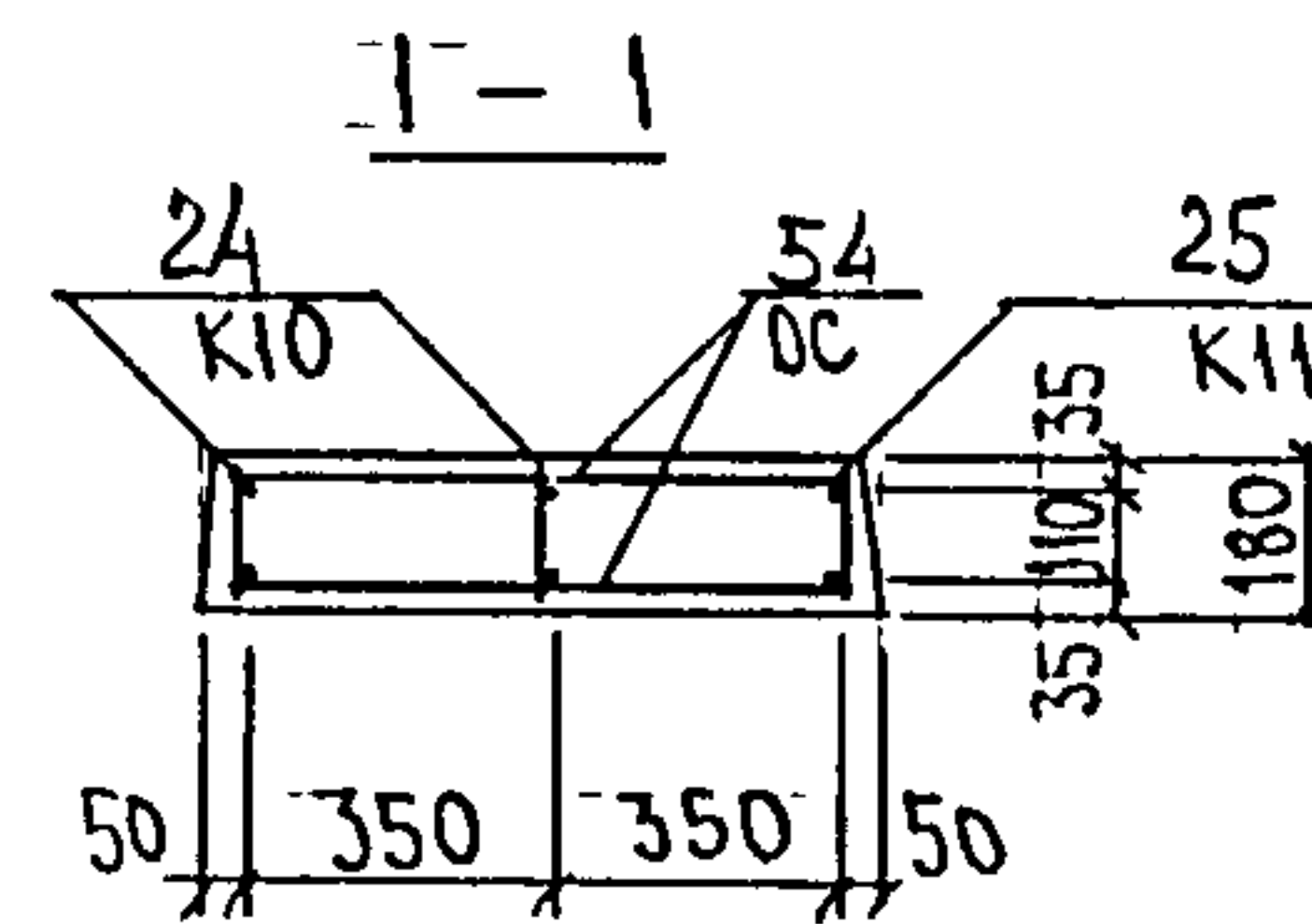
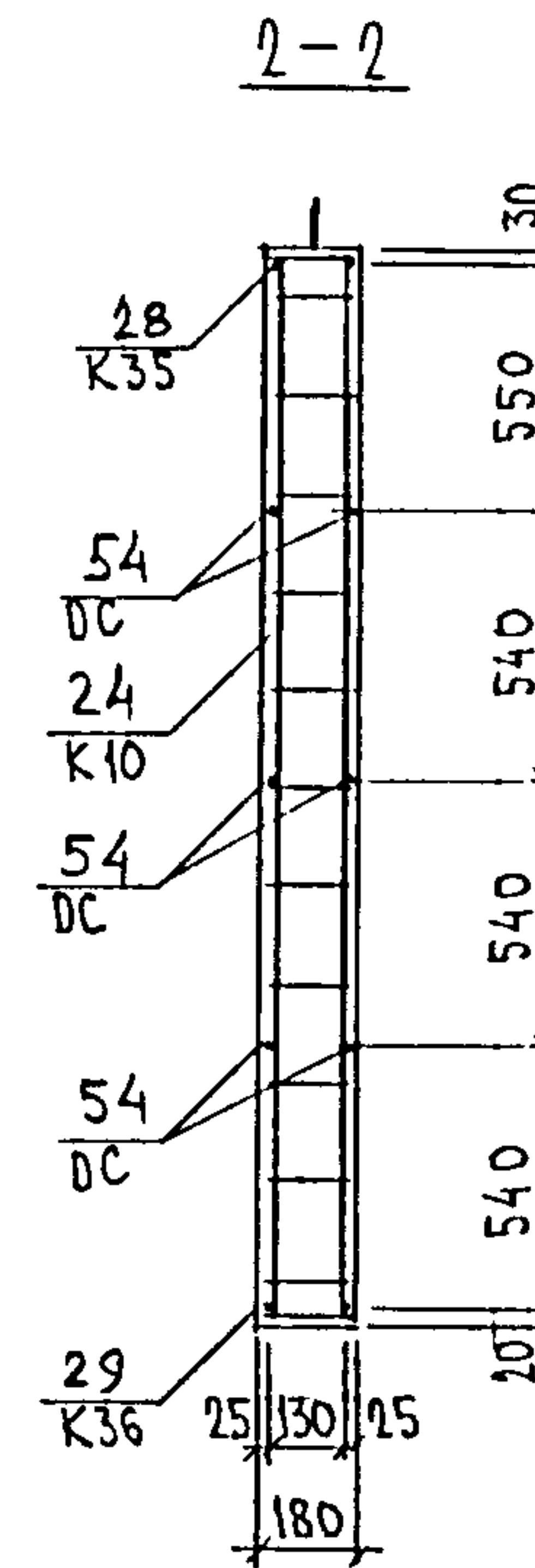
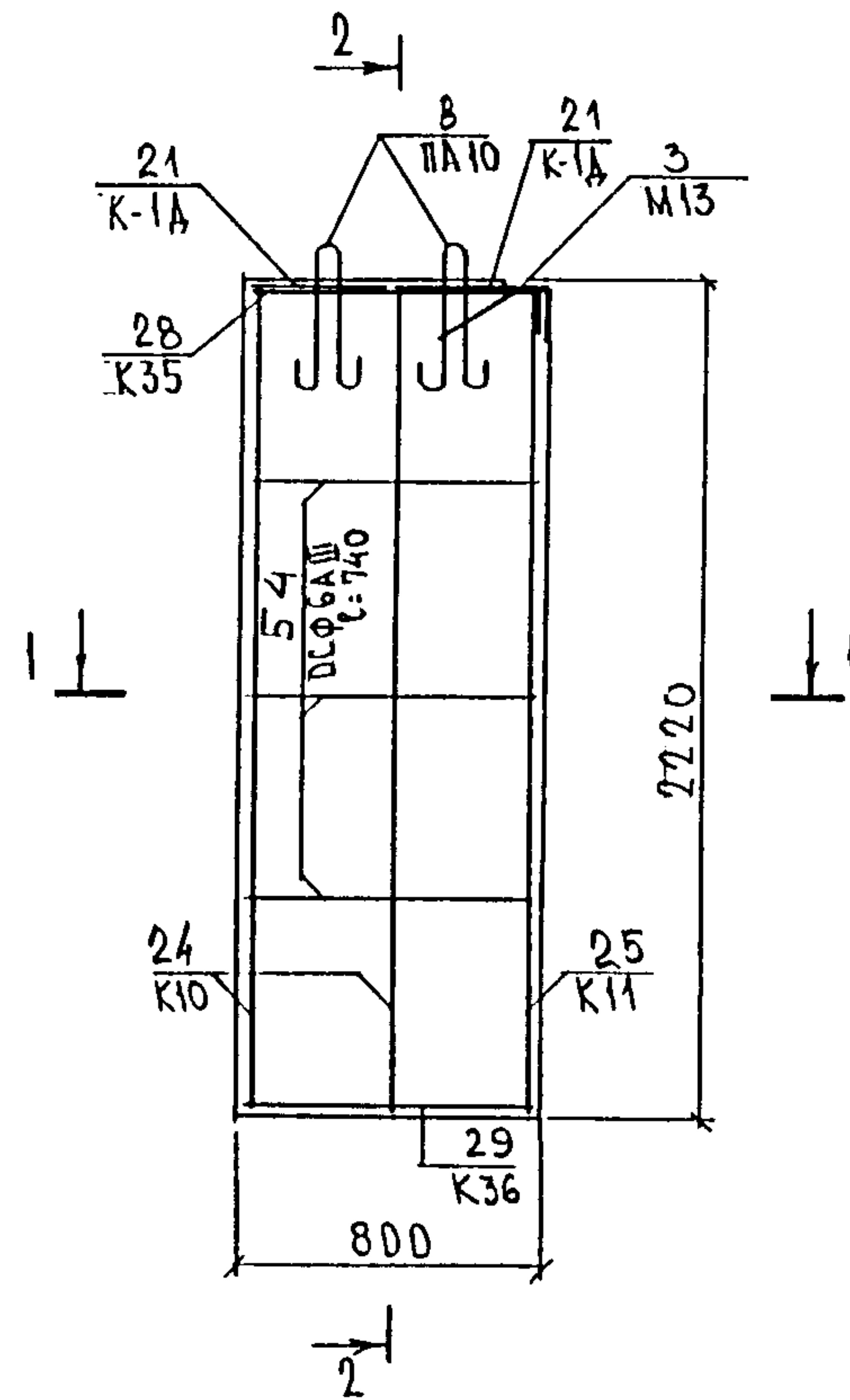
Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6							
А3		36	SPC 17 - 30	Каркас	К 52						1							
		37			К 53						1							
		38			К 54					1								
		39			К 55		2											
		40			К 56		1											
		41			К 57		1											
		42			К 58				1									
		43			К 59				2									
		44			К 60				1									
				<u>Детали</u>														
				Отдельные стержни														
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82														
Б/ч		50		Ø 10	L=650	0,40 кг		2										
		51		Ø 6	L=2120	0,47 кг		2										
		52		Ø 6	L=1510	0,33 кг			2									
						МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1858.9	5ВЦЛ1844.9						
						SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.										ЛИСТ		
																4		



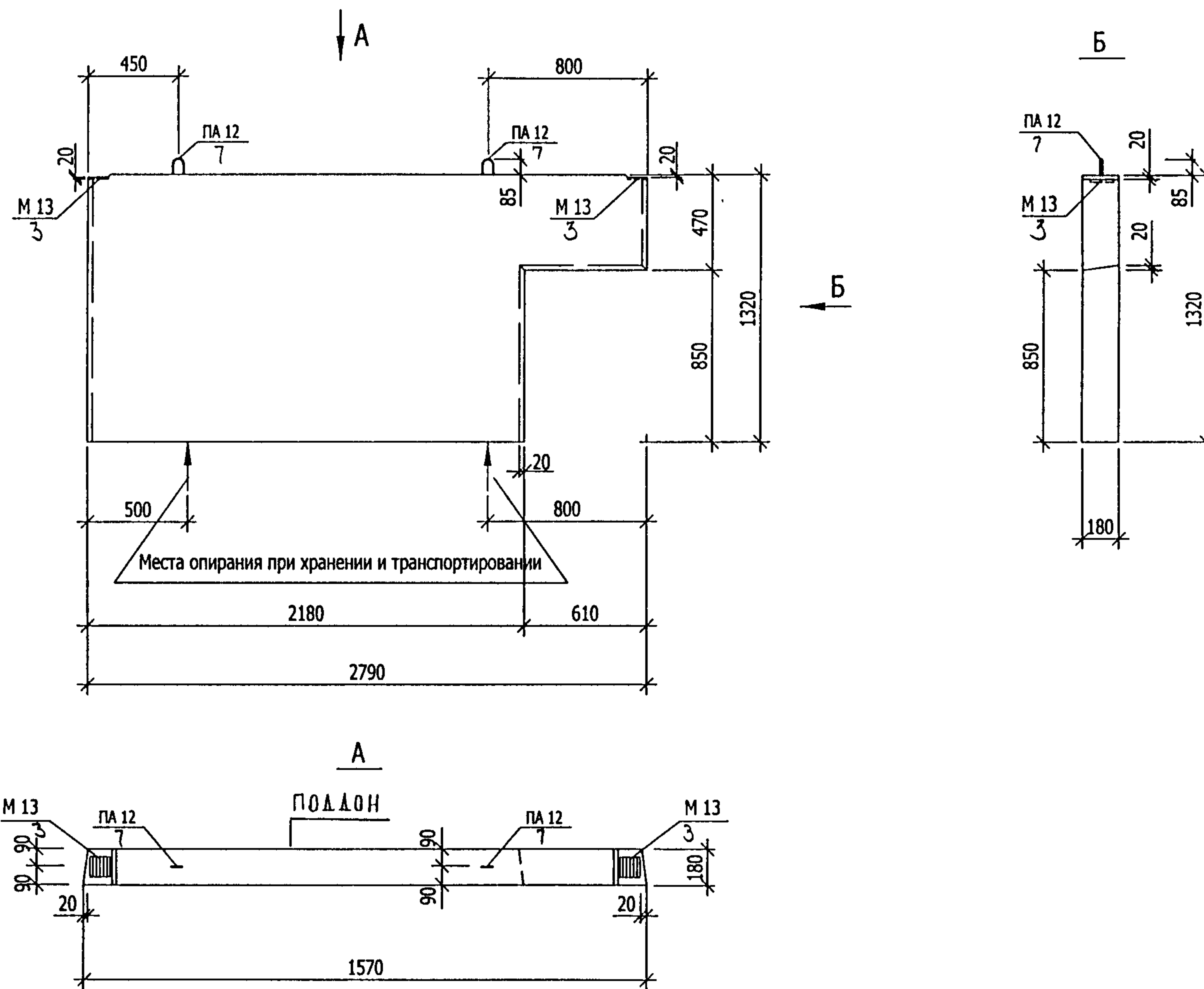
Имя № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв №	
ГИП М5	
САНДЕЕВ	<i>Сандеев</i>

		5 РС 17-30		5 ВЦ. 15 СБ.			
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		Панель 5 ВЦ 1808 Сборочный чертёж	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>					
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>		МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1808



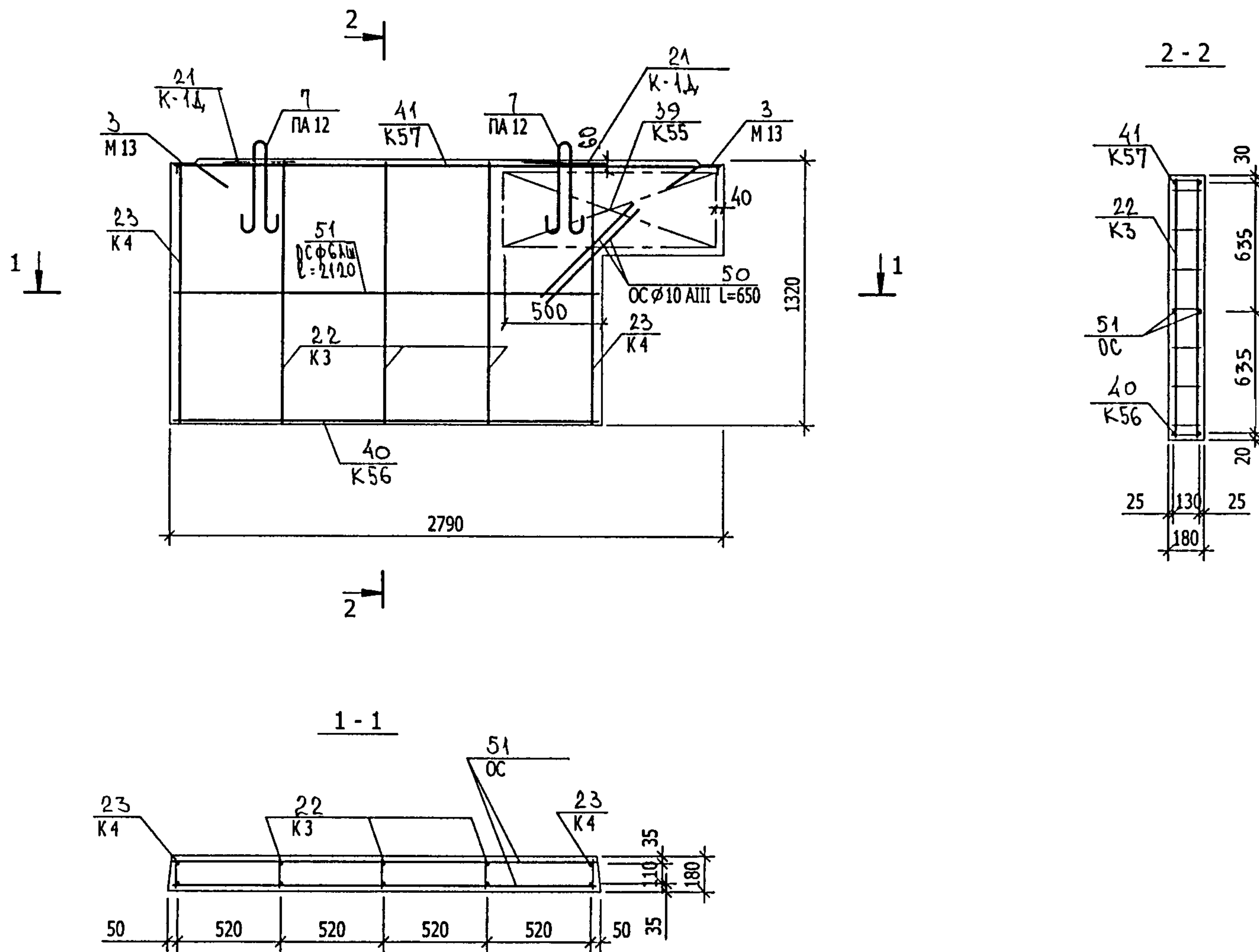
ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИМВ №

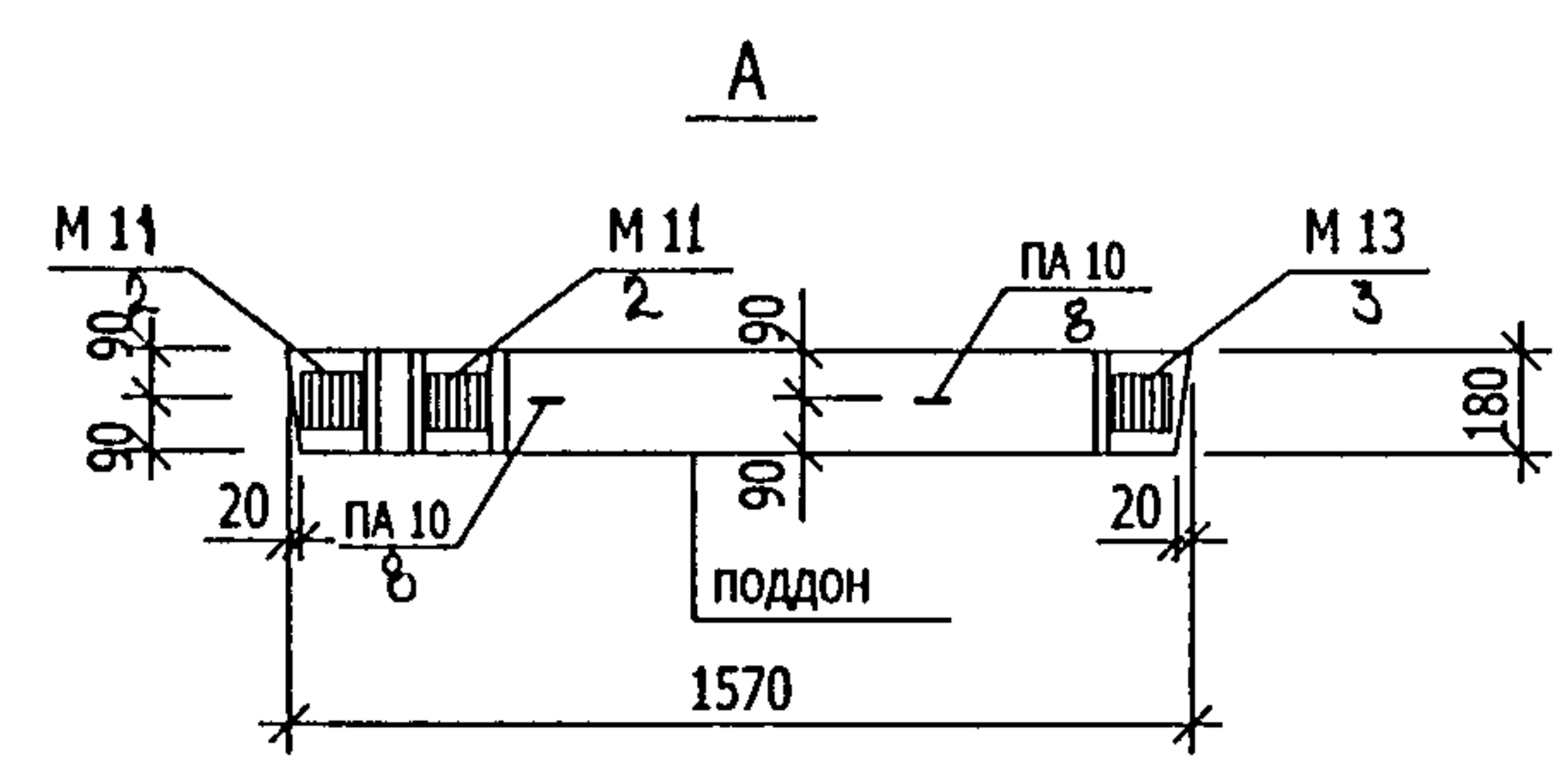
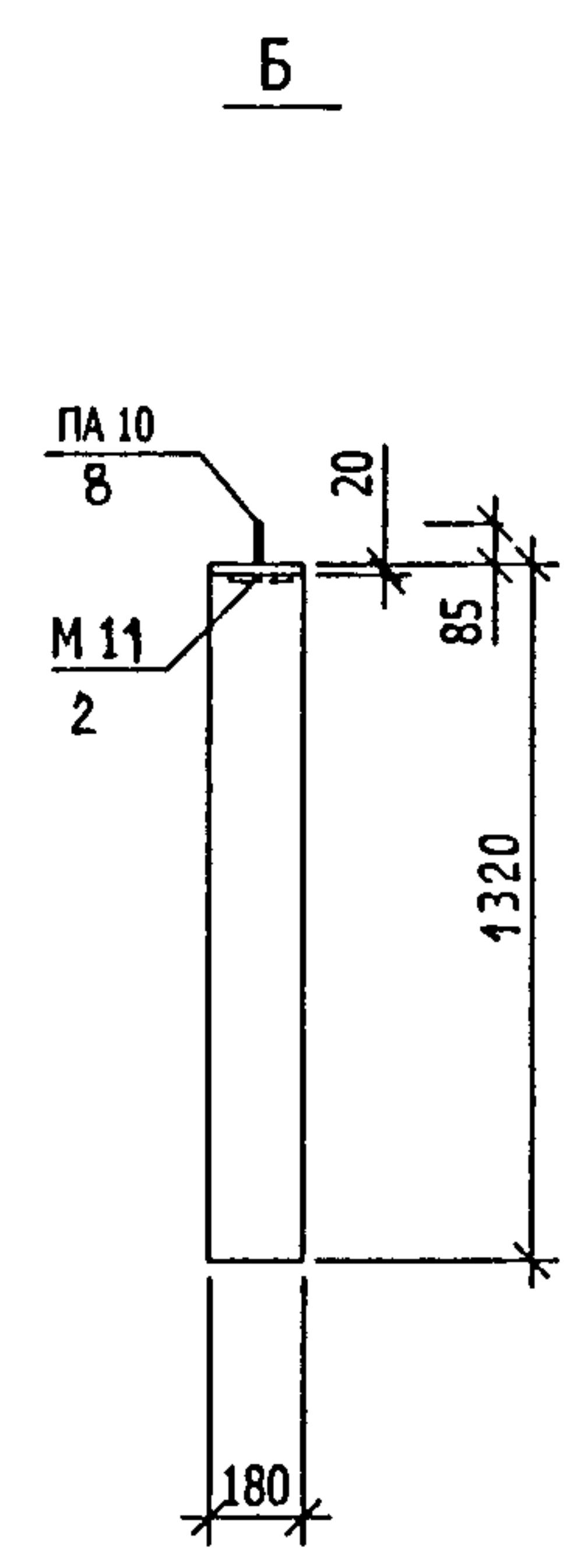
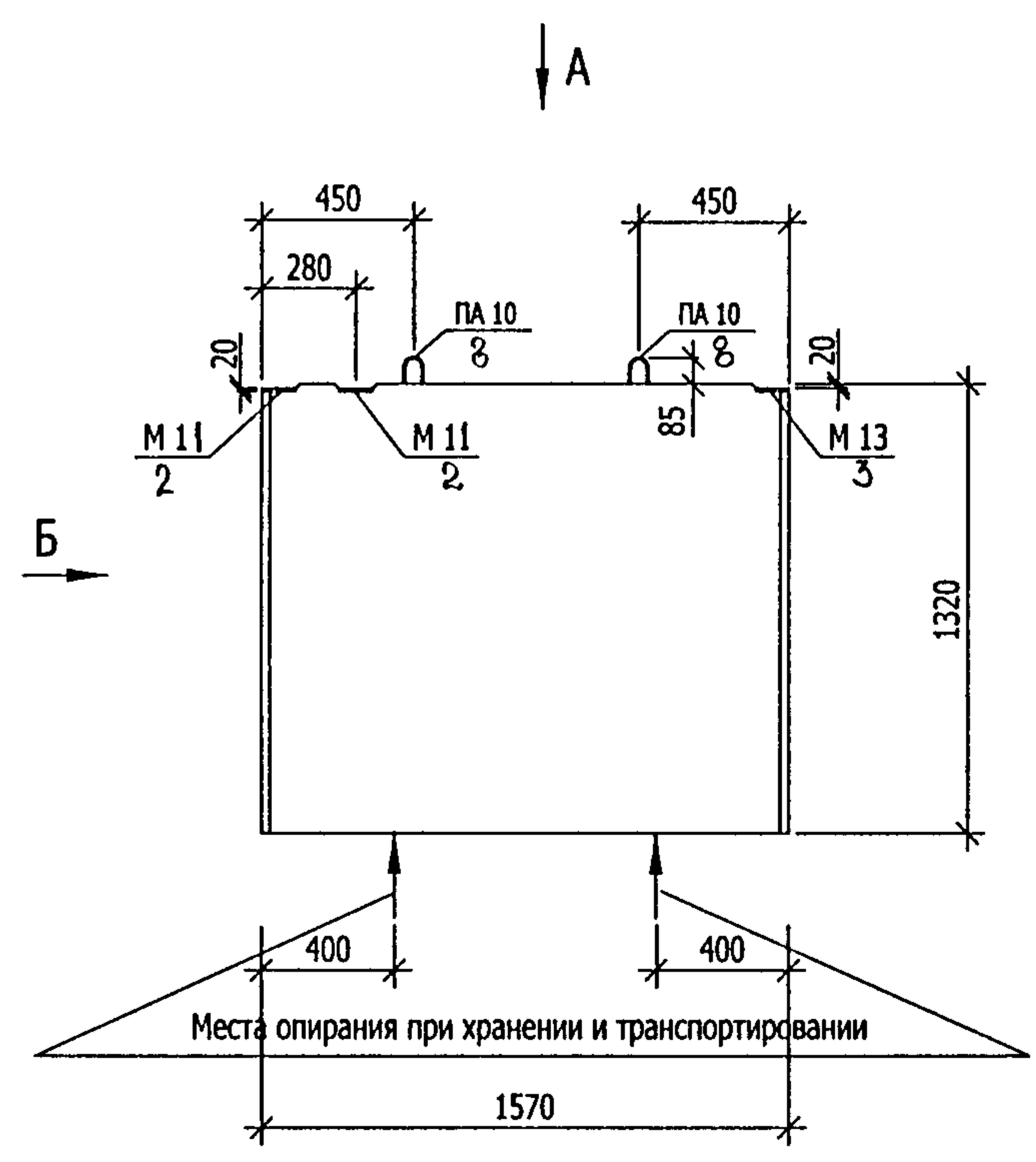


Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	СИНДЕЕВ	<i>Александр</i>
------------	----------------	------------	--------	---------	------------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 16 СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		Панель 5 ВЦЛ 1828.13 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>					

Схема армирования 5ВЦЛ 1828.13

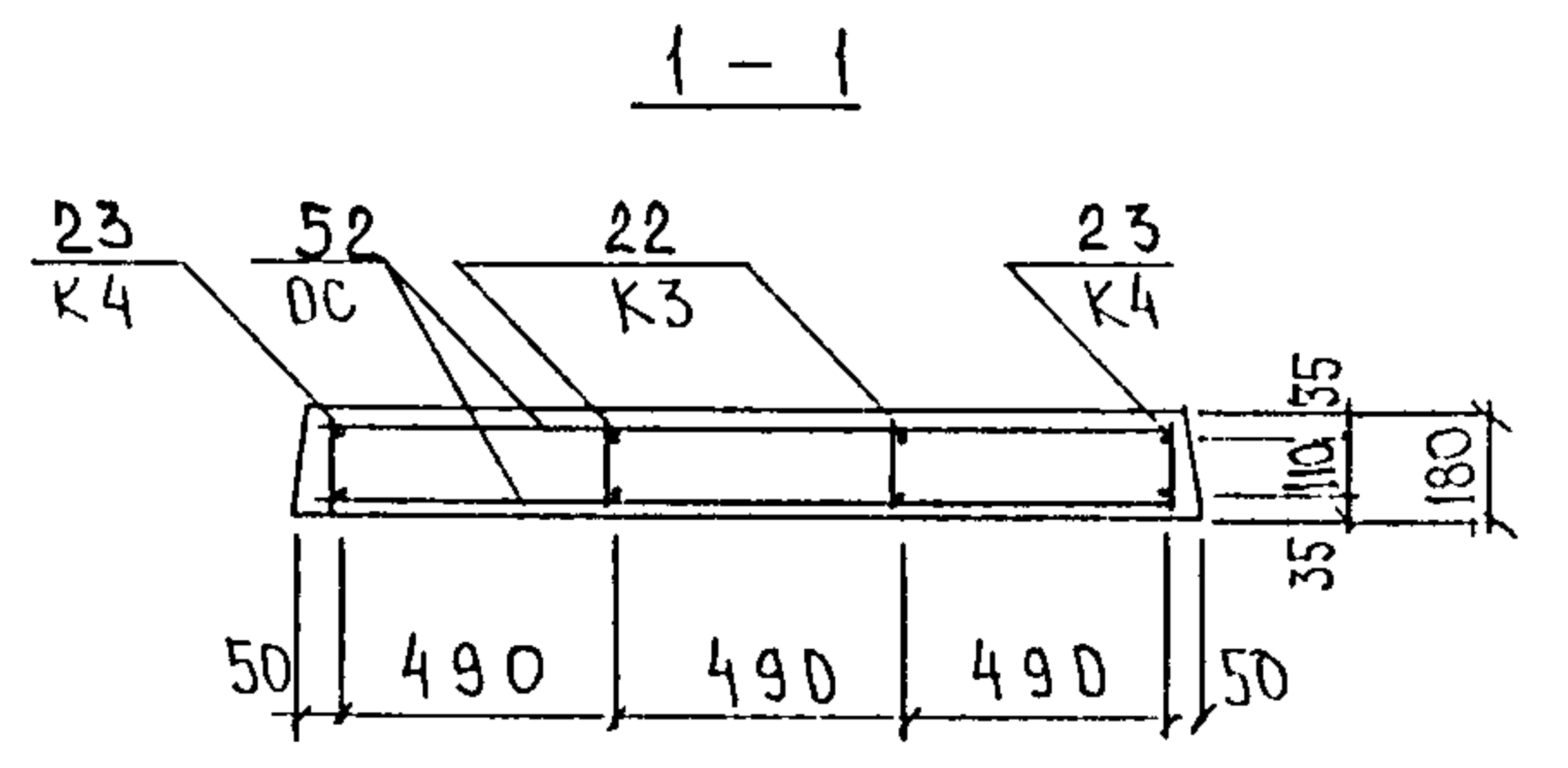
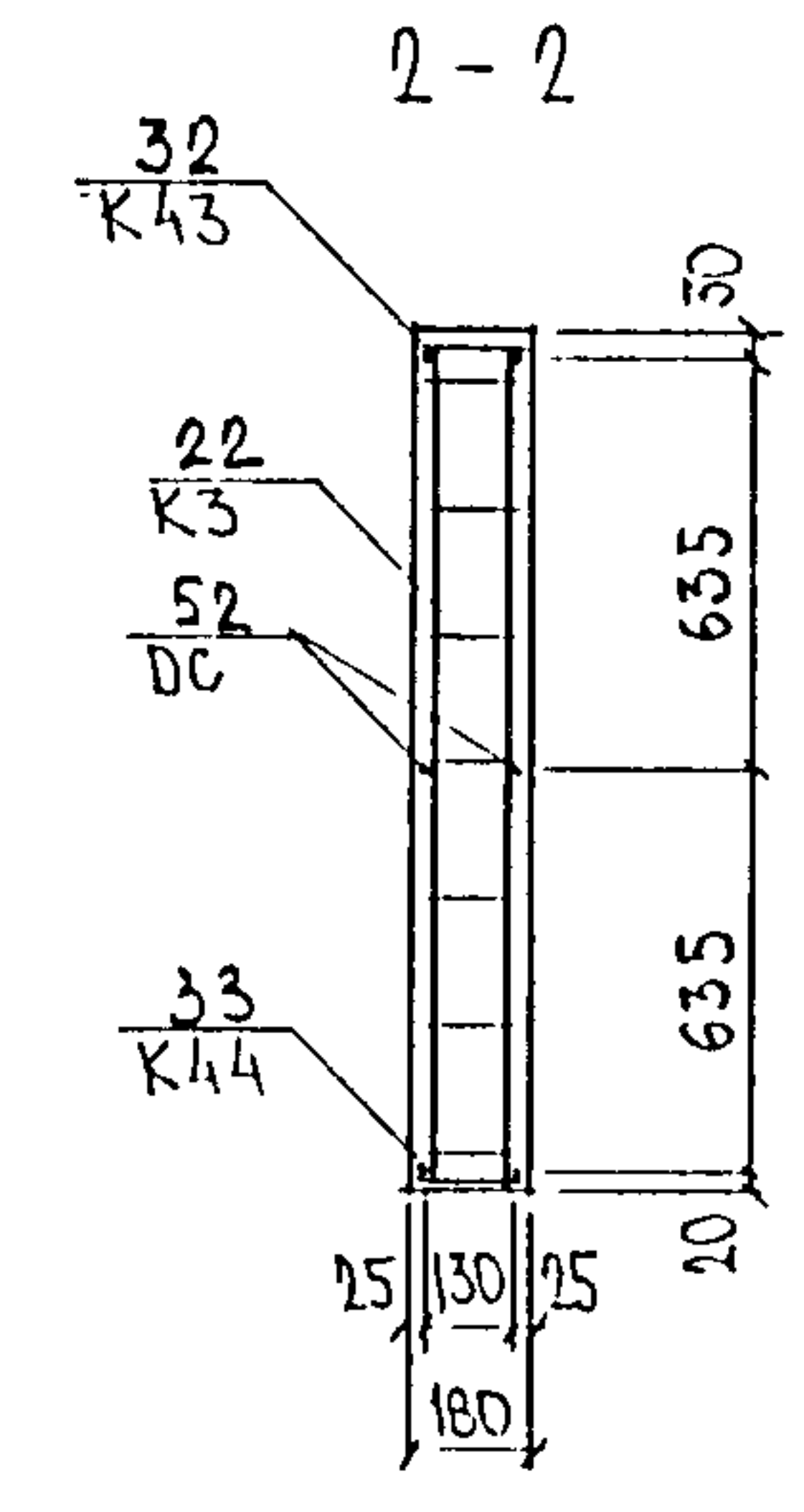
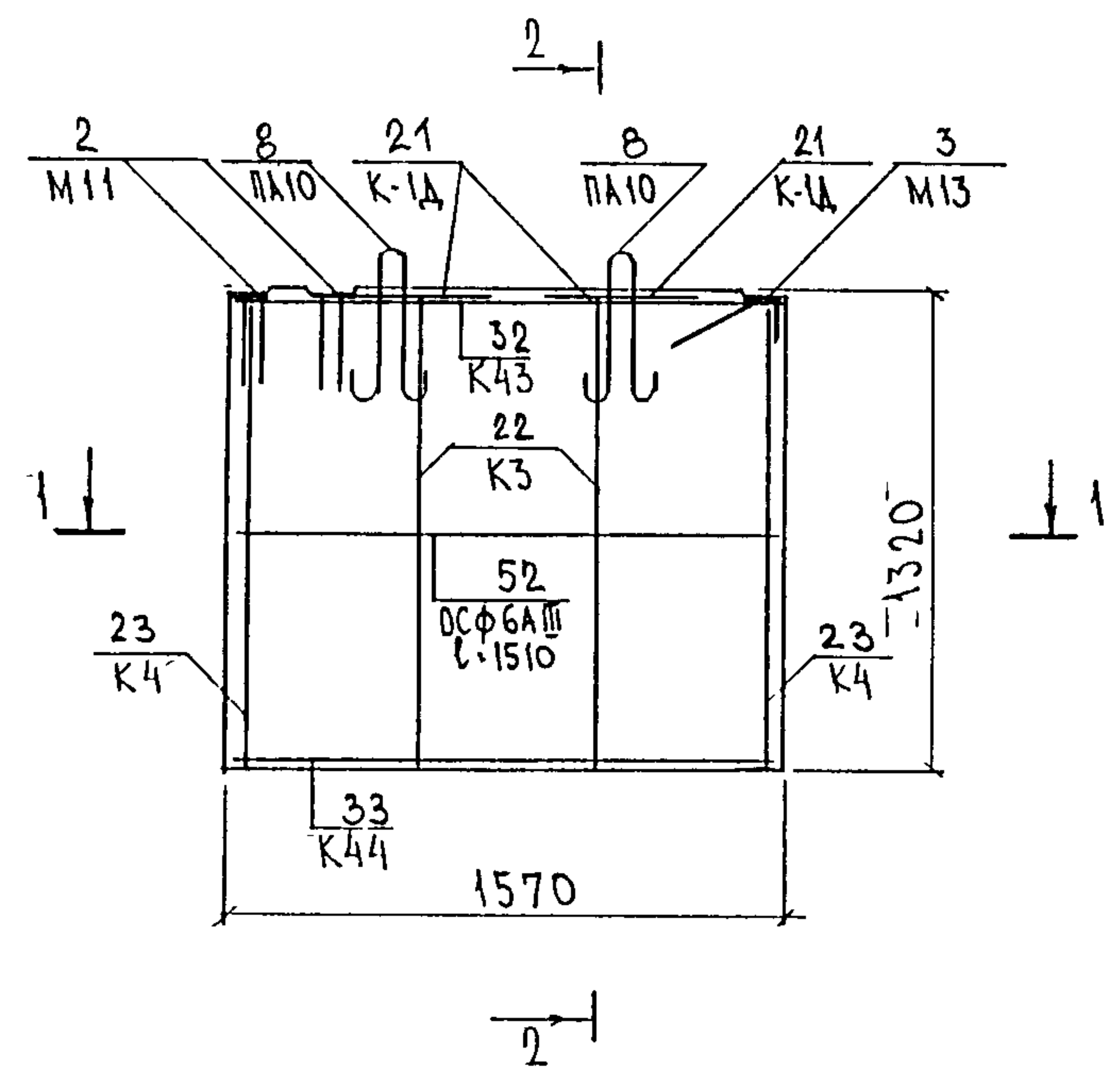




СОГЛАСОВАНО				
СИНДЕЕВ	<i>[Signature]</i>			
Взам инв №	ГИП М5			
Подпись и дата				
Инв № подл				

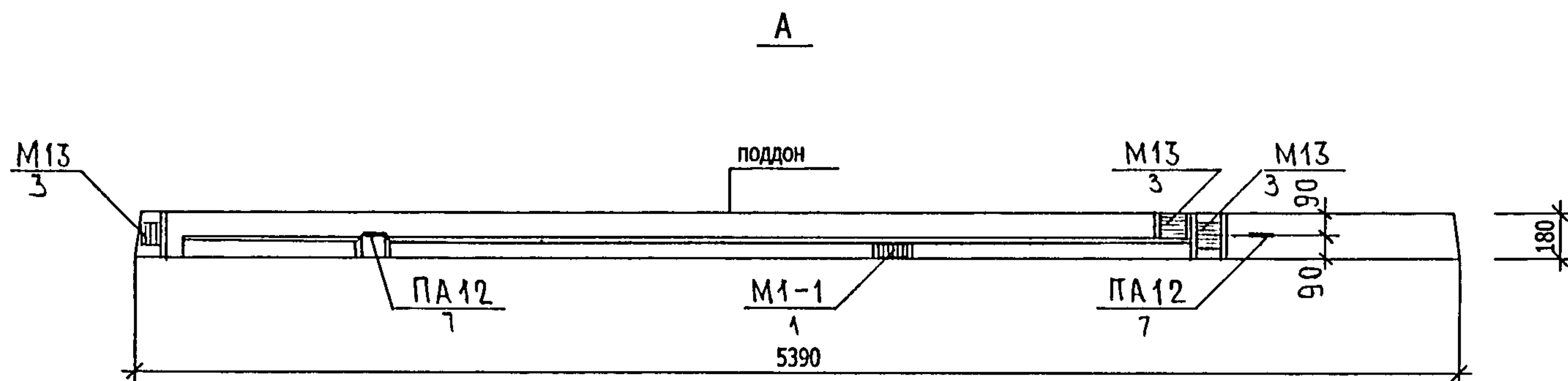
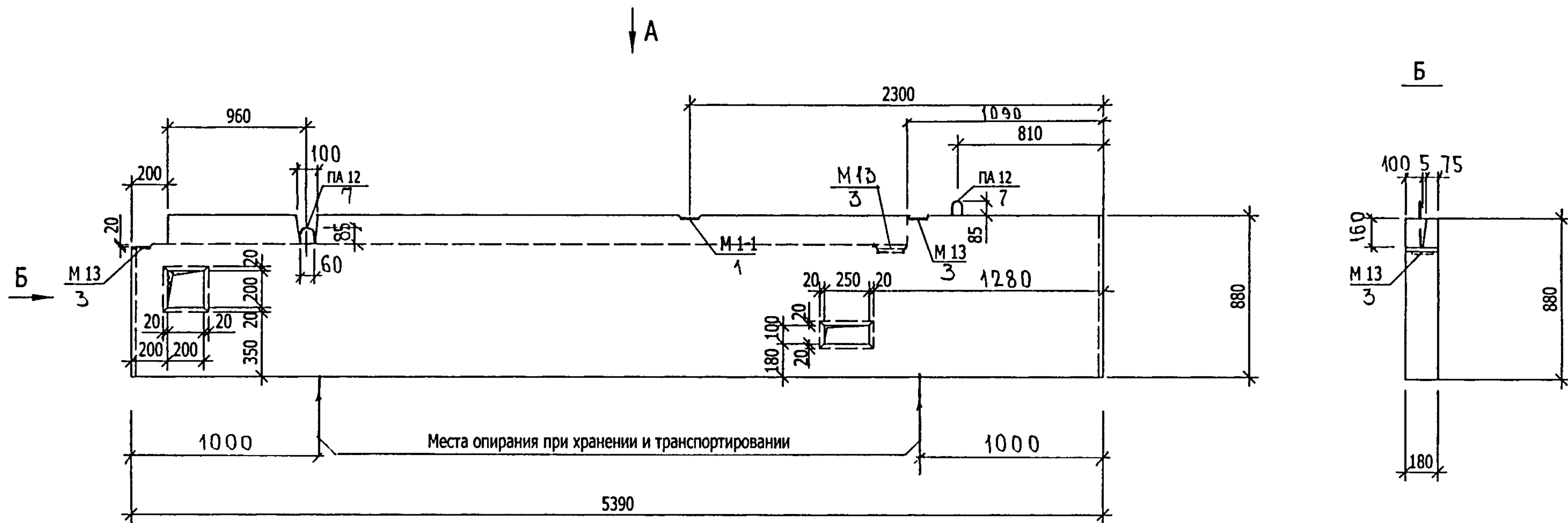
			5 РС 17-30	5 ВЦЛ. 17 СБ.		
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	Панель 5 ВЦЛ 1816.13 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1816.13



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

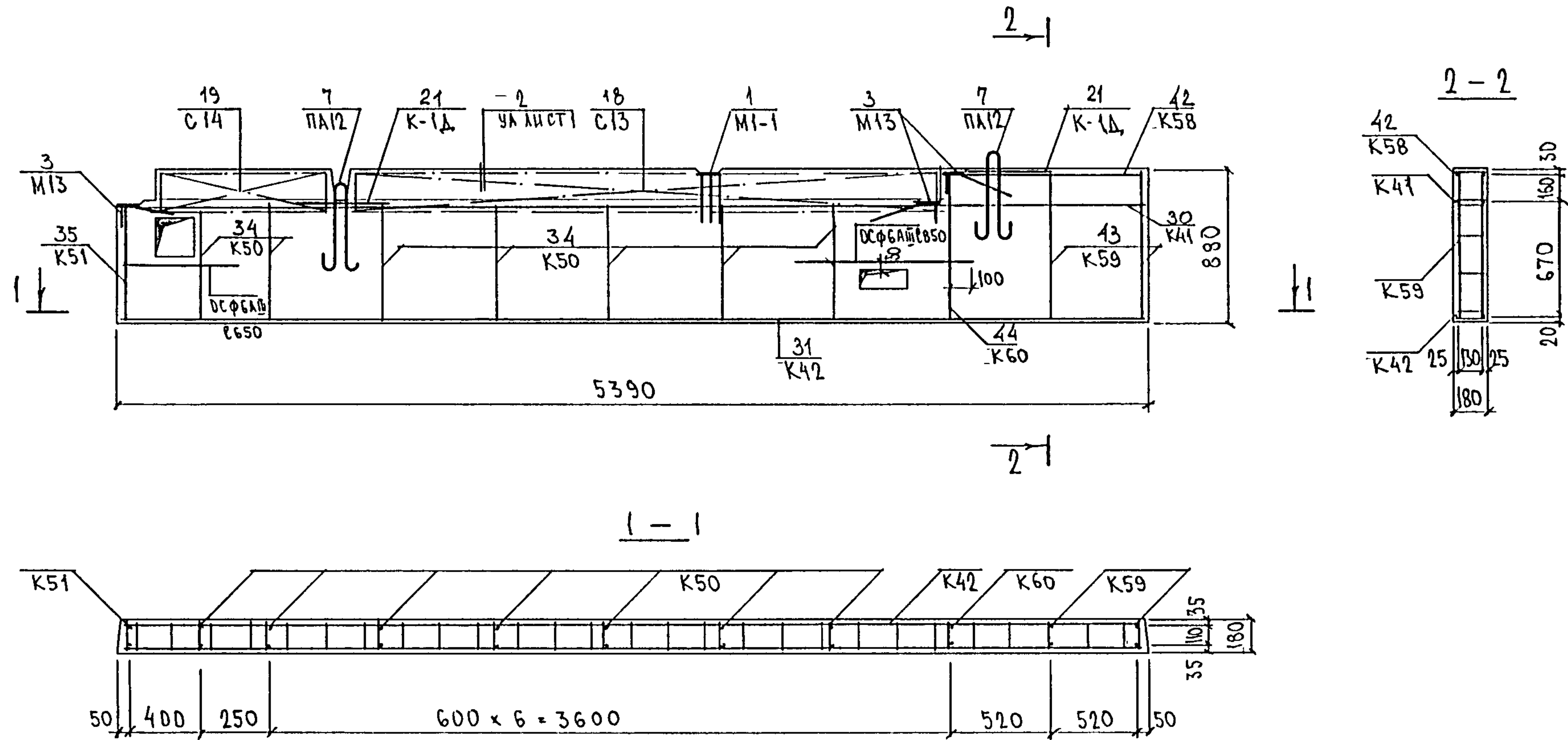
БЭАН ИМЬ №

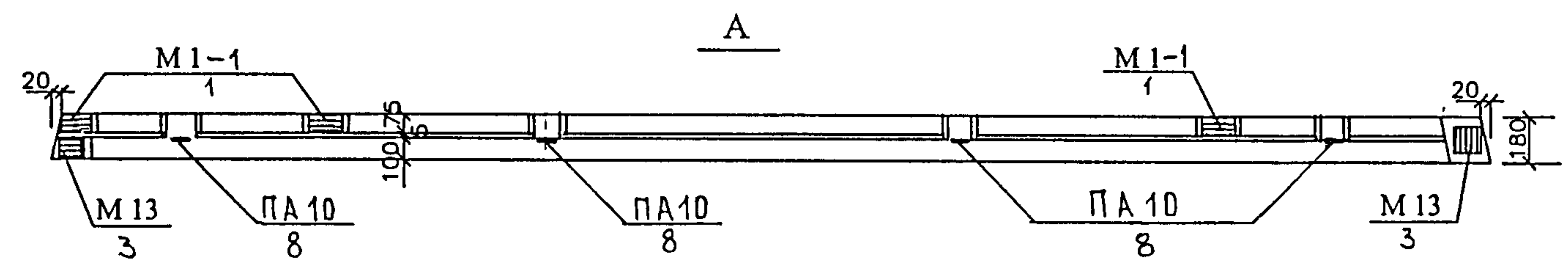
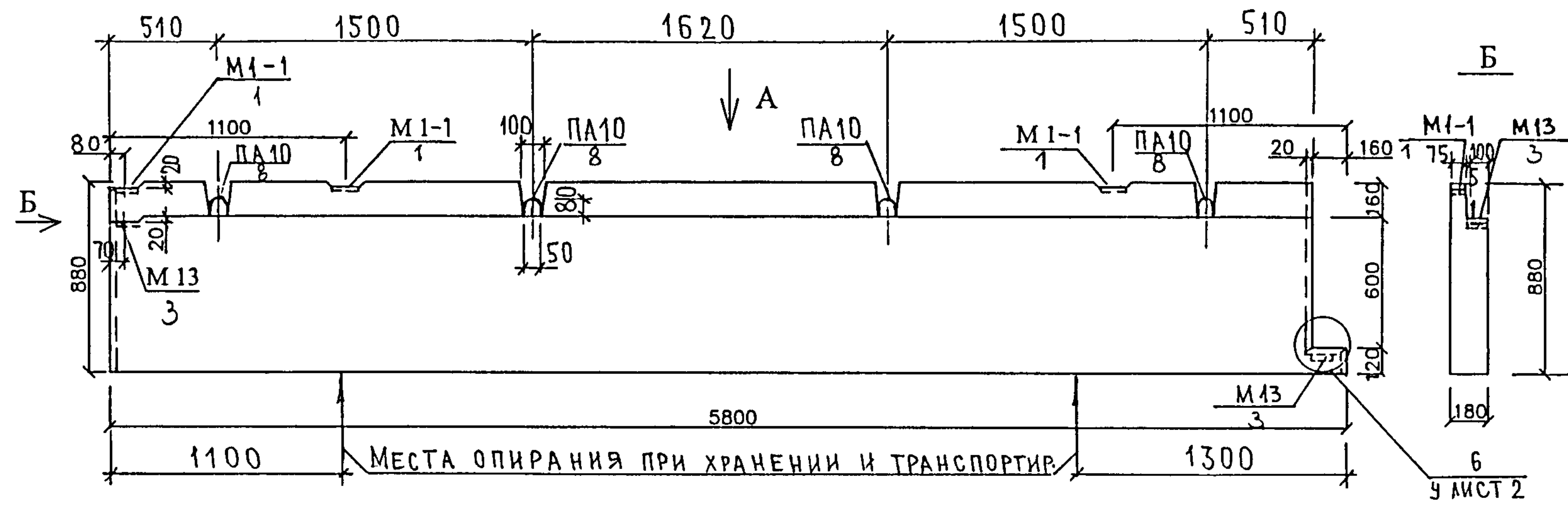


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	САНДЕЕВ	Взам инв №
-------------	----------------	------------	--------	---------	------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 18 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		Панель 5 ВЦЛ 1854.9 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА			ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА			2	
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК	
Н.КОНТР.	САВЕЛЬЕВА				

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.9



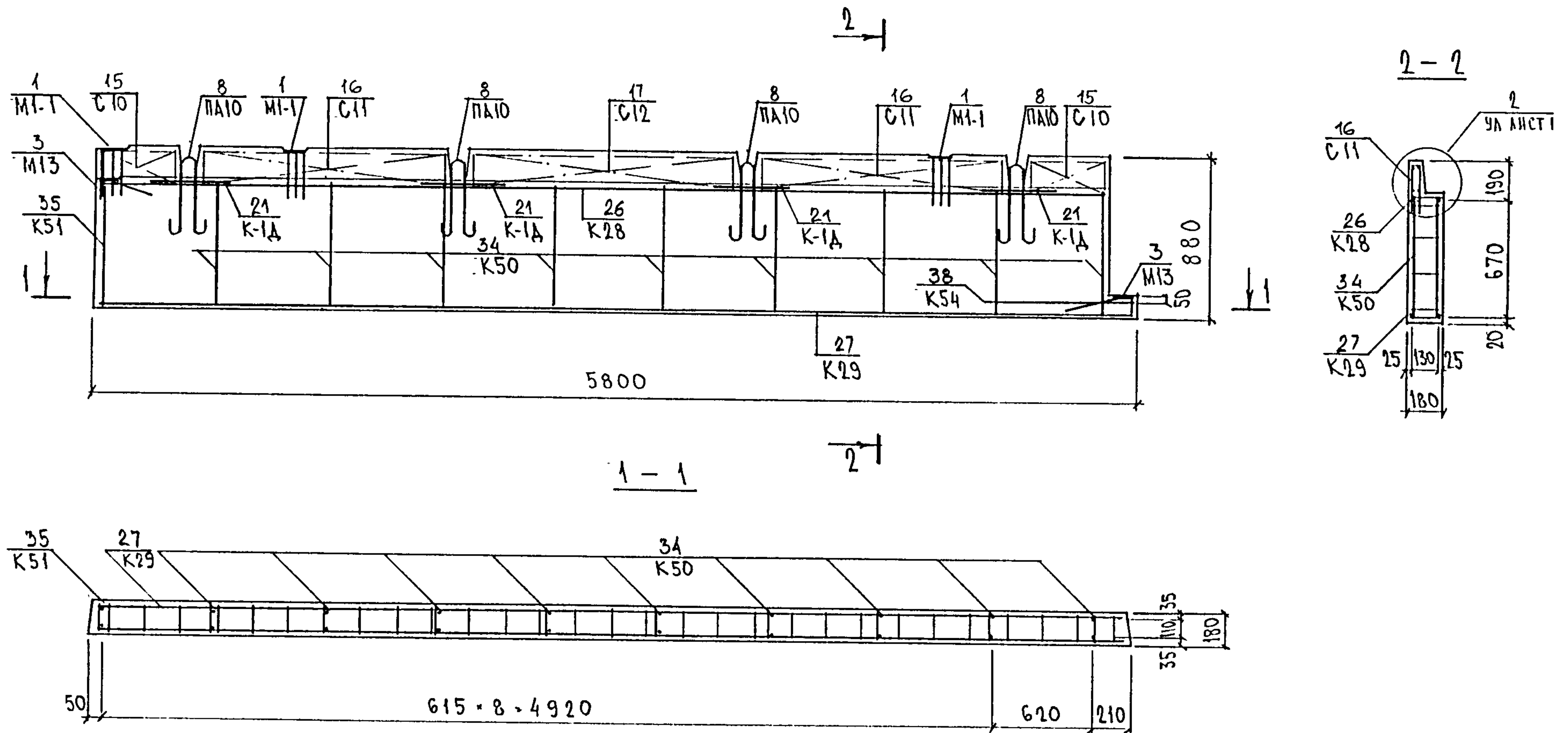


СОГЛАСОВАНО
 ГИП М.С. СИДЯКОВ

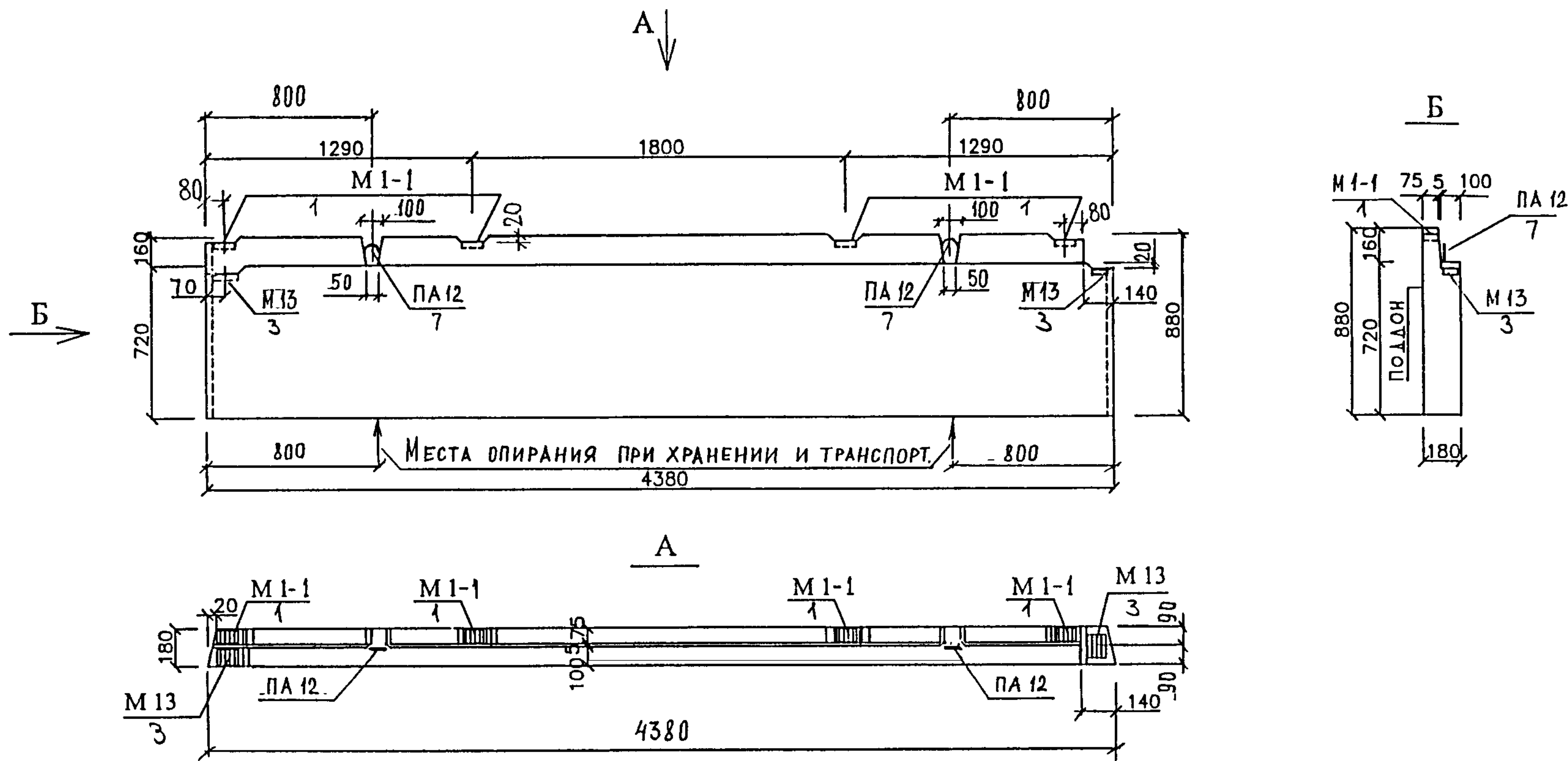
НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.ИИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30		5ВЦЛ. 19 СБ.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО	
Р	1	2	
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.9			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
МНИИТЭП ДСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1858.9



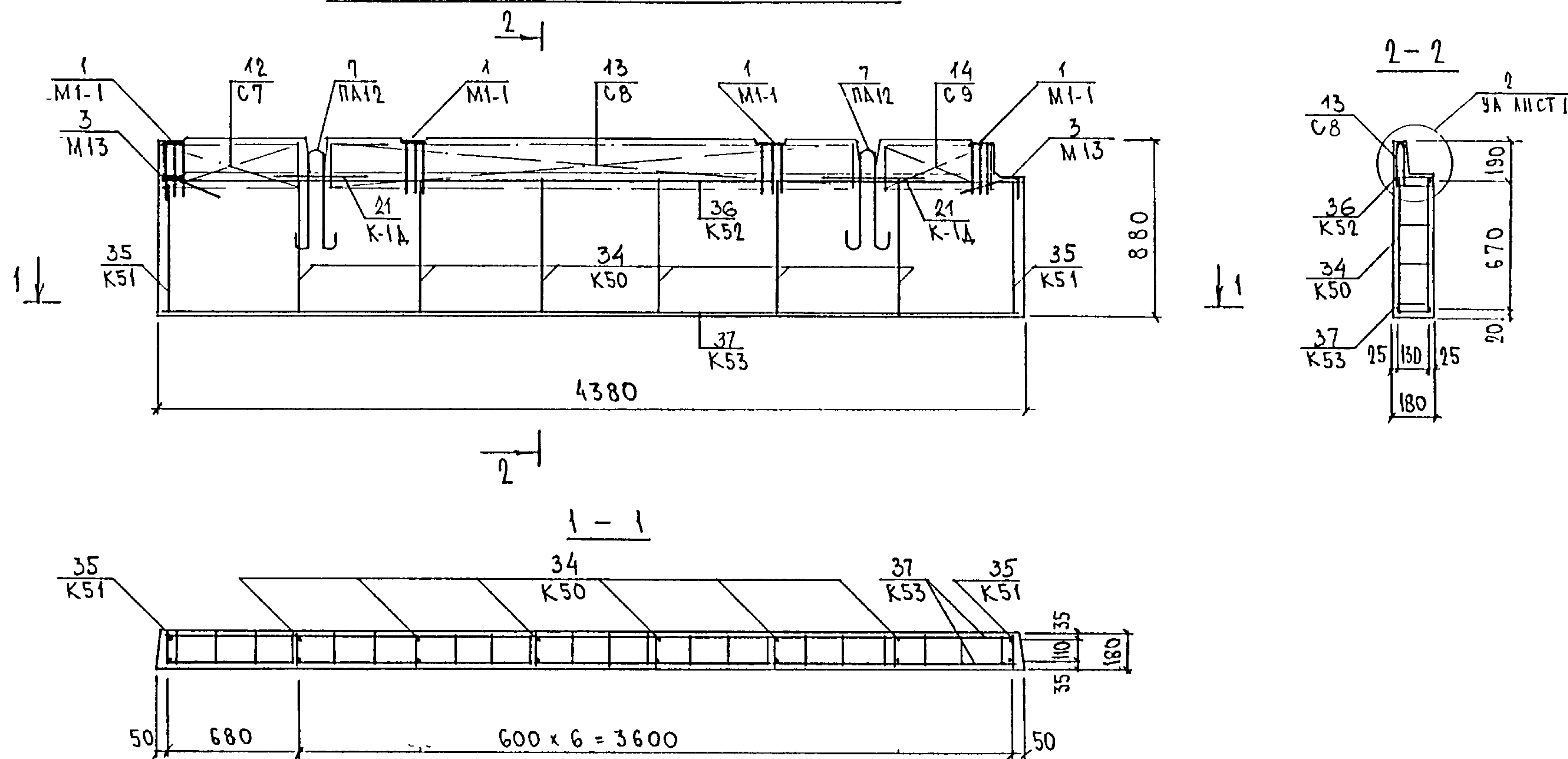
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУУМ ИИВ №



СОГЛАСОВАНО
ГЛП М.С. СИНАЕВ

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Мель</i>		5РС 17-30.	5ВЦЛ.	20 СБ.
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Львов</i>				
РУК.ГРИП	НИКОЛАЕВА	<i>Львов</i>				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Львов</i>				
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Львов</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Фрун</i>				
				ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ18/17.9	СТАДИЯ	ЛИСТ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
						2
					МНИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ1844.9



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУАМ ИНВ №

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
<u>Документация</u>														
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ. 21 СБ.	Сборочный чертеж	X									
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 22 СБ.	Сборочный чертеж		X								
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 23 СБ.	Сборочный чертеж			X							
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 24 СБ.	Сборочный чертеж				X						
			5PC 17 - 30 5ЛВЦ. 25 СБ.	Сборочный чертеж					X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 26 СБ.	Сборочный чертеж						X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 27 СБ.	Сборочный чертеж							X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 28 СБ.	Сборочный чертеж								X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>														
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1					5	1				
	2			М 11	2		1	1		2				

				5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.						
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		Панели: 5ВЦ. 1872, 5ВЦ. 7018-2, 5ВЦ 7018-3, 5ВЦ 7018.19, 5ЛВЦ 7018-10, 5ВЦ Л1870, 5ВЦЛ 1864-3, 5ВЦЛ 1864-4				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>						Р	1	7
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>						МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>								
ПРОВЕРИЛ										
Н. КОНТР.	ГУРЕВЦ	<i>Гуревц</i>								

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2	2	2	1	1	2	1			
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	4	4	4		4		4	4			
		8		ПА 14				4		3					
		9		ПА 14-1						1					
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 6					1						
		13		С 9					1						
		14		С 10					1						
		15		С 14						1					
		16		С 16						1					
		17		С 17					1						
		18		С 18					1						
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018.19	5ЛВЦ 7018-10	5ВЦЛ1870	5ВЦЛ1864-3	5ВЦЛ1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28СБ.								ЛИСТ	89	
													2		

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

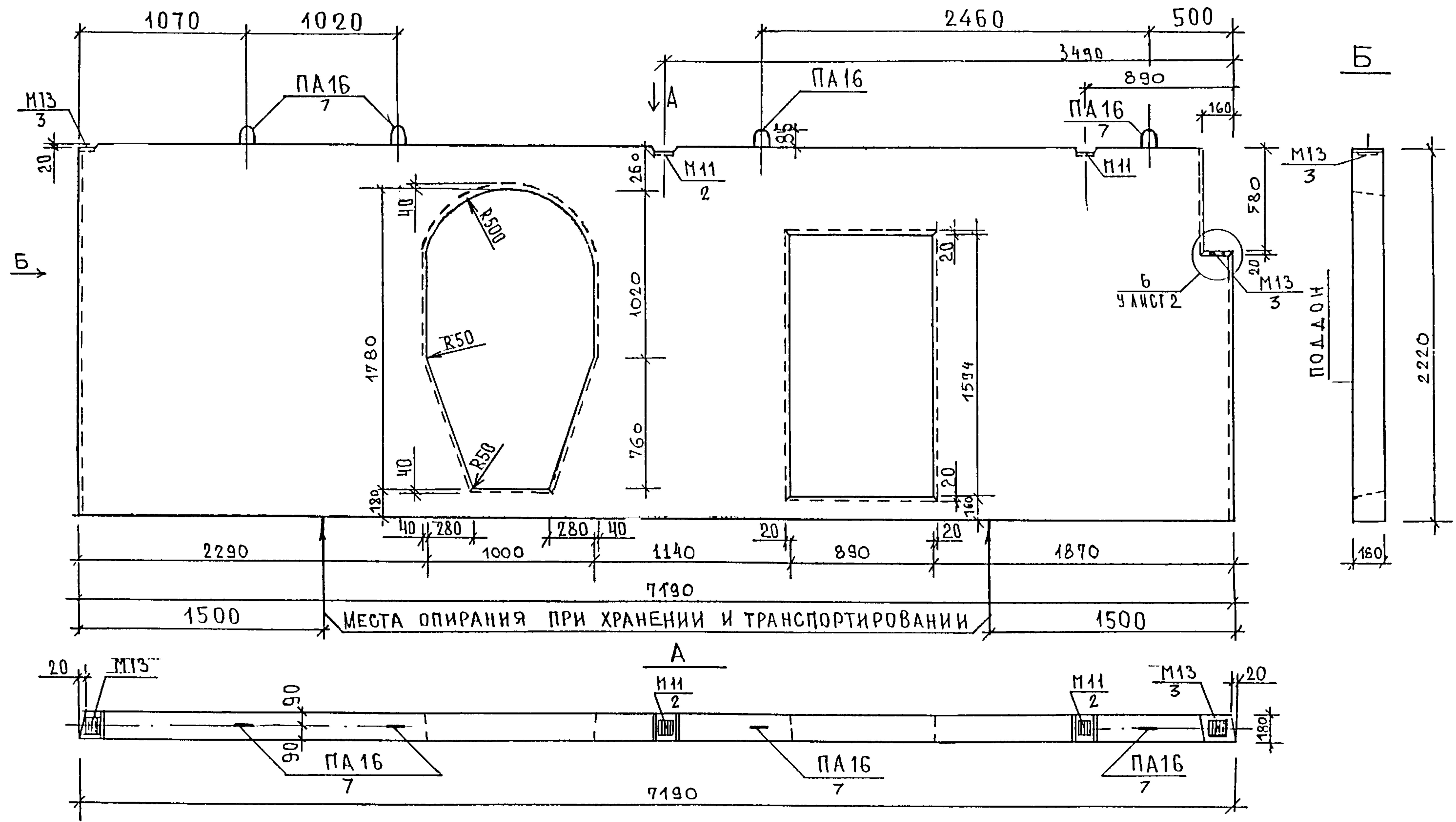
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
		19	5PC 17 - 30	Сетка	С 19						1				
		20			С 20						1				
		21			С 21						1				
		22			С 24							1			
		23			С 25								1		
		24			С 26								1		
		25			С 27								1		
		29	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	4	4	4	4	4	4	4		
		30			К 3				1		11		1		
		31			К 10	6	5	8		8	3	10	4		
		32			К 11	1						2			
		33			К 12			1		1		1	1		
		34			К 17	2	2	3	3	3		2	2		
		35			К 19	2	2	2	2	2					
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	3	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 20	4	3	1		1					
		37			К 21	1	1	1		1	1		1		
		38			К 24	1									
		39			К 25	1									
		40			К 26		1	1	1						
		41			К 27		1	1	1	1					
		42			К 30	2	2								
		43			К 54						1				
		44			К 56						1				
		45			К 62							1			
		46			К 63				1			1			
		47			К 80				7						
		48			К 81				1						
		49			К 83					1	1				
		50			К 84						1				
		51			К 85						1				
		52			К 93							1	1		
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	4	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
		53	5PC 17 - 30	Каркас	K 110							1	1		
		54			K 111								7		
		55			K 112								1		
		56													
		59	5PC 17 - 30	Объеный каркас	OK 1		1	1		1					
		60			OK 4				1						
				<u>Детали</u>											
				Отдельные стержни											
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82											
		63		Ø 12	L=1200 1,07 кг	8	4	4	4	4	2				
		64		Ø 12	L=1000 0,89 кг		4	4	4	4					
		65		Ø 12	L=700 0,62 кг	8	4								
		66		Ø 10	L=1890 1,17 кг							2	2		
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	5	

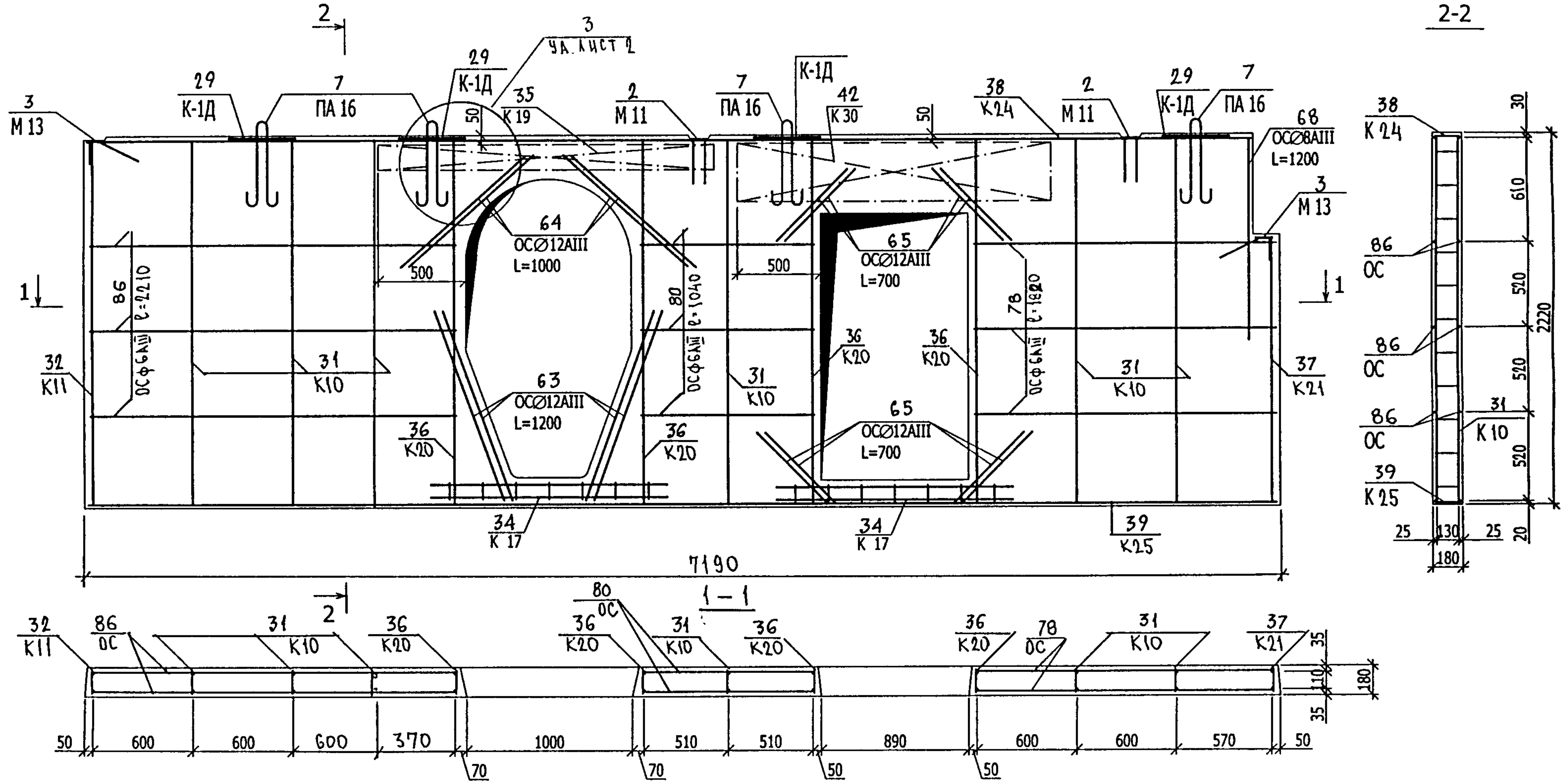
Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
				<u>Детали</u>											
				Отдельные стержни											
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82											
		67		Ø 10	L=1800 1,11 кг						2				
		68		Ø 8	L=1200 0,47 кг	2	2	2	2						
		69		Ø 6	L=6920 1,54 кг						4				
		70		Ø 6	L=6340 1,41 кг							4	4		
		71		Ø 6	L=5230 1,16 кг			4	2	4					
		72		Ø 6	L=3880 0,86 кг								2		
		73		Ø 6	L=3740 0,83 кг							2			
		74		Ø 6	L=3360 0,75 кг			2							
		75		Ø 6	L=3160 0,70 кг				2	2					
		76		Ø 6	L=2450 0,54 кг		6								
		77		Ø 6	L=1900 0,42 кг			2							
		78		Ø 6	L=1820 0,40 кг		8								
		79		Ø 6	L=1460 0,32 кг							2	2		
		80		Ø 6	L=1050 0,23 кг						2				
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	6	



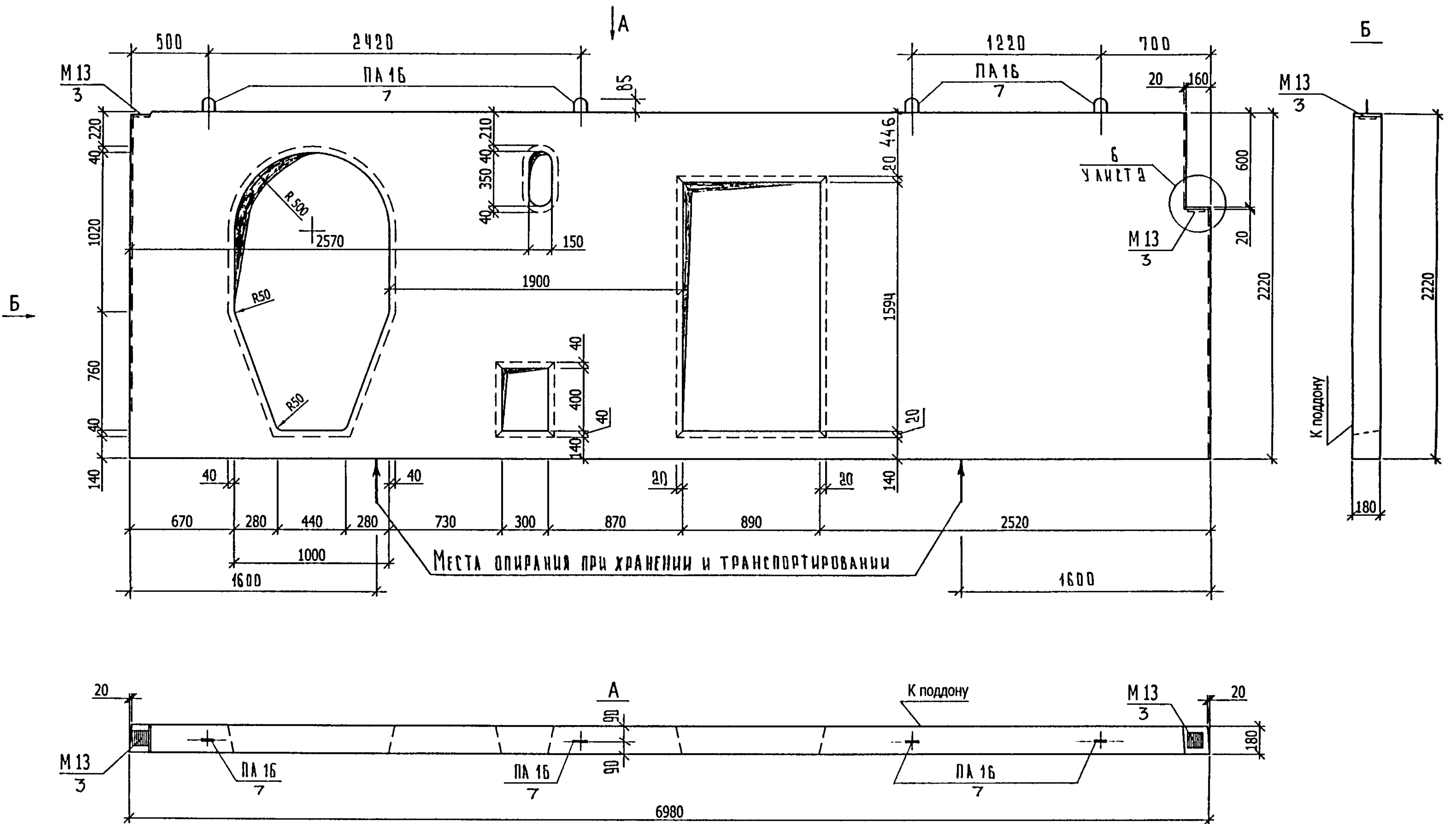
СОГЛАСОВАНО
 Проект
 ХМЕЛЬНИЦКИЙ
 ГИП МС
 Взам инв №
 Подпись и дата
 Инв № подл

		5 РС 17-30		5 ВЦ. 21 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Зубаев</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иль</i>			
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>			
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бой</i>			
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>			
			Панель: 5 ВЦ 1872		СТАДИЯ
			Сборочный чертеж.		Л
					ЛИСТ
					1
					ЛИСТОВ
					2
МНИИТЭП ОСК					

Схема армирования 5 ВЦ 1872



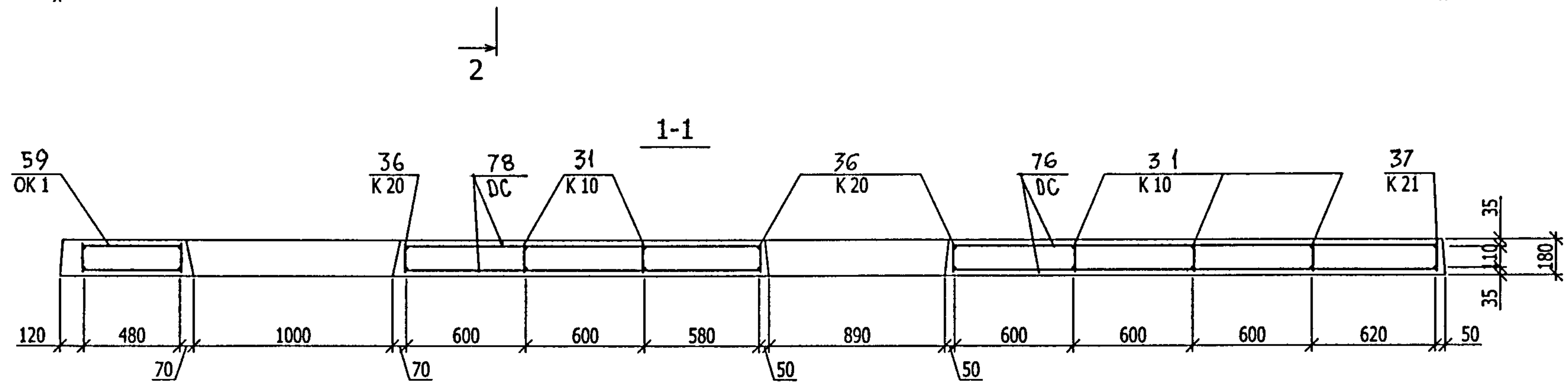
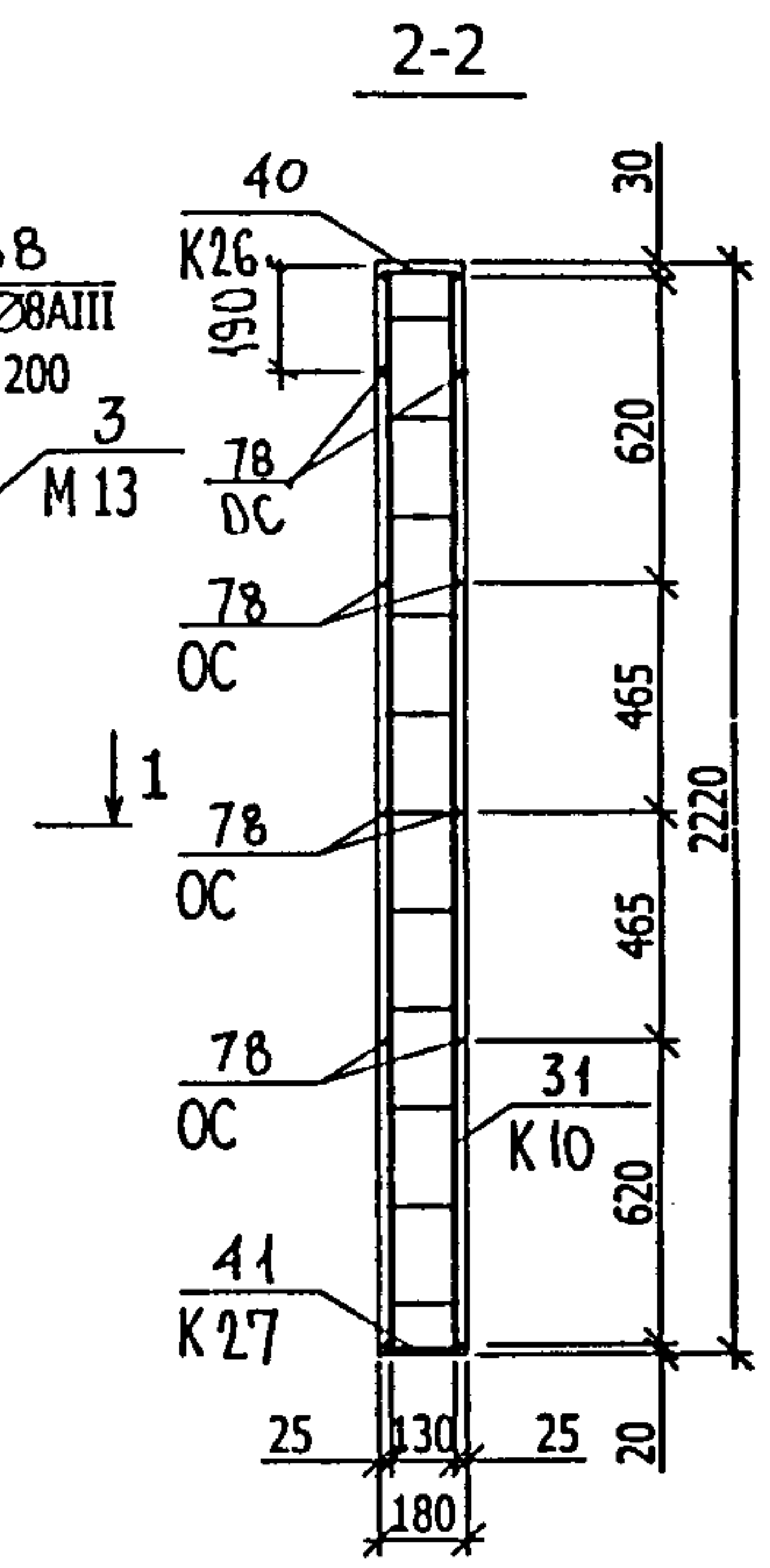
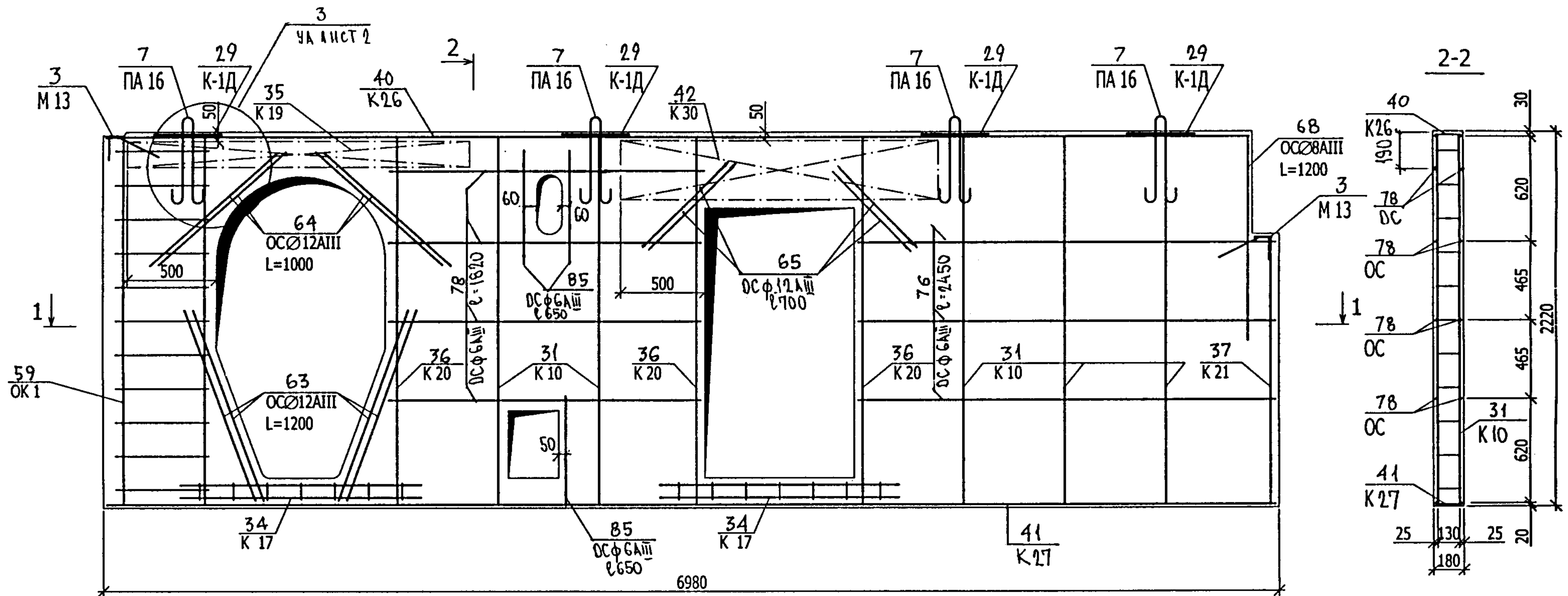
Име № подл
 Подпись и дата
 Взам инв №



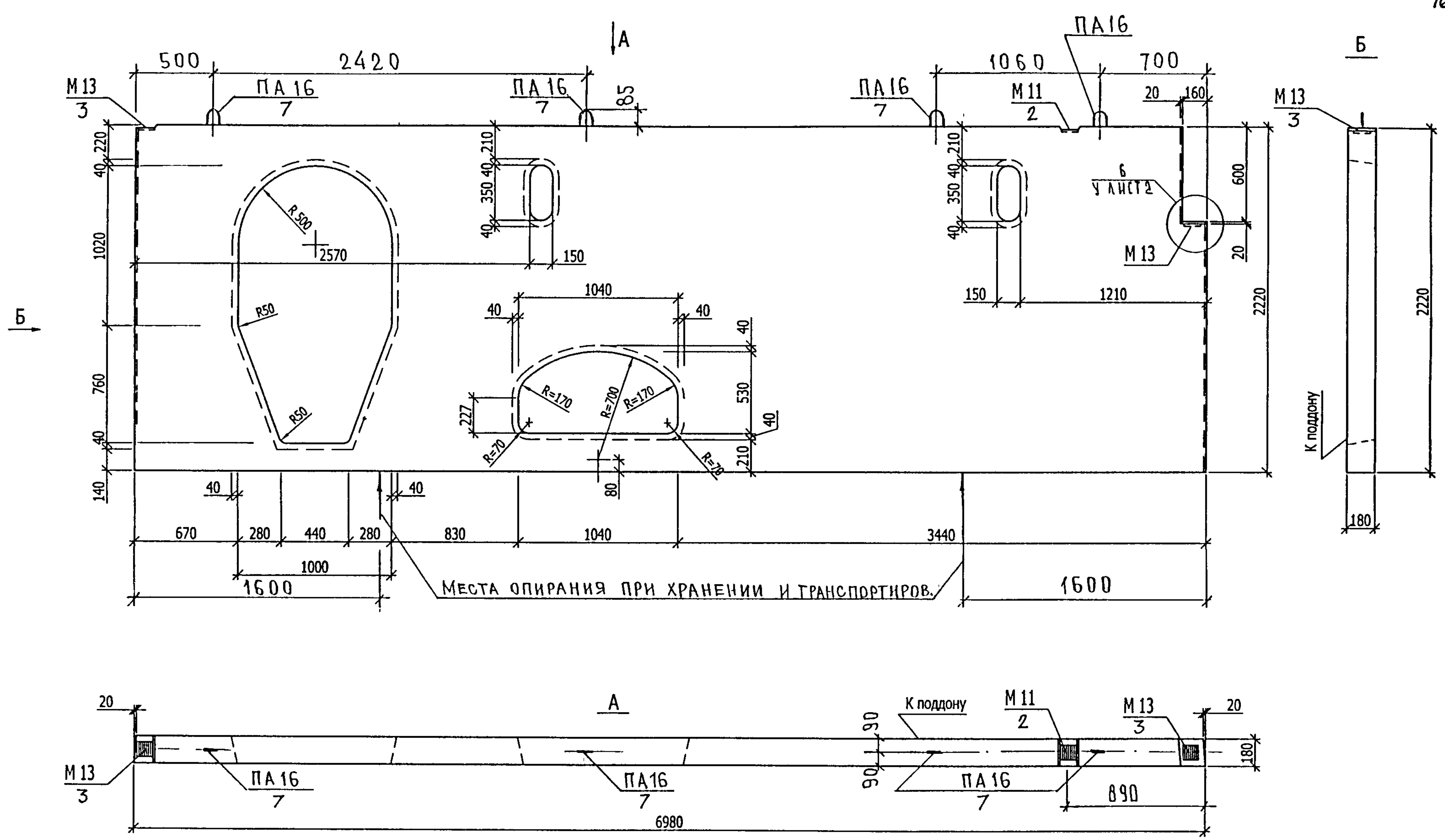
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М. Ванаг</i>	5 РС 17-30	5 ВЦ. 22 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В. Баско</i>	Панель: 5 ВЦ 7018-2 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>А. Кондрашин</i>		МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>В. Бойко</i>		ОСК		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>В. Гуревич</i>				

Схема армирования 5 ВЦ 7018-2



Име № подл
Подпись и дата
Взам инв №



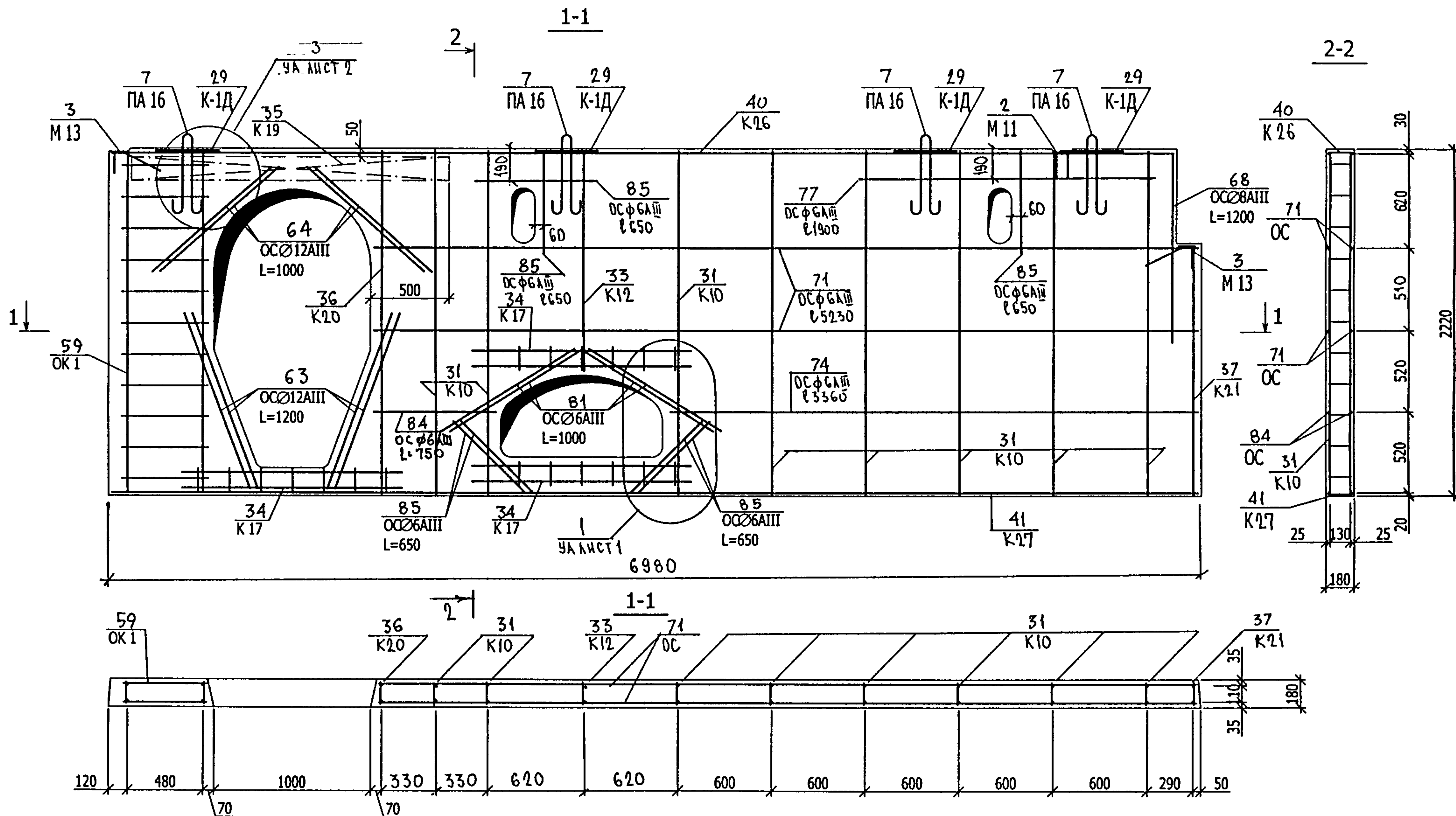
Изм № подл
 Подпись и дата
 Взам № чб №
 ГИП М5
 ХМЕЛЬНИЦКИЙ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

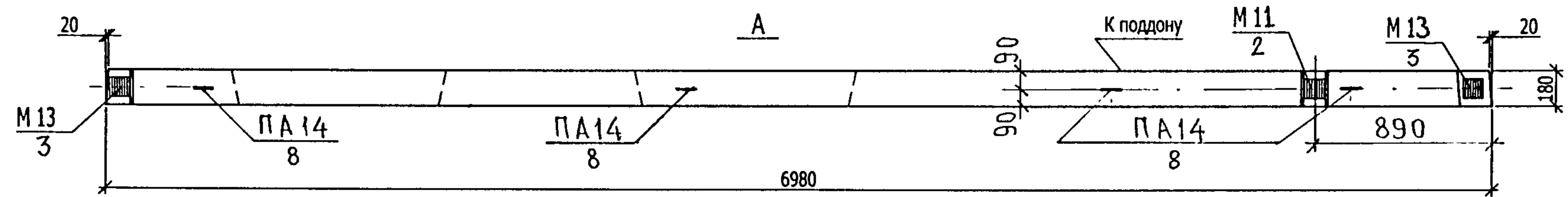
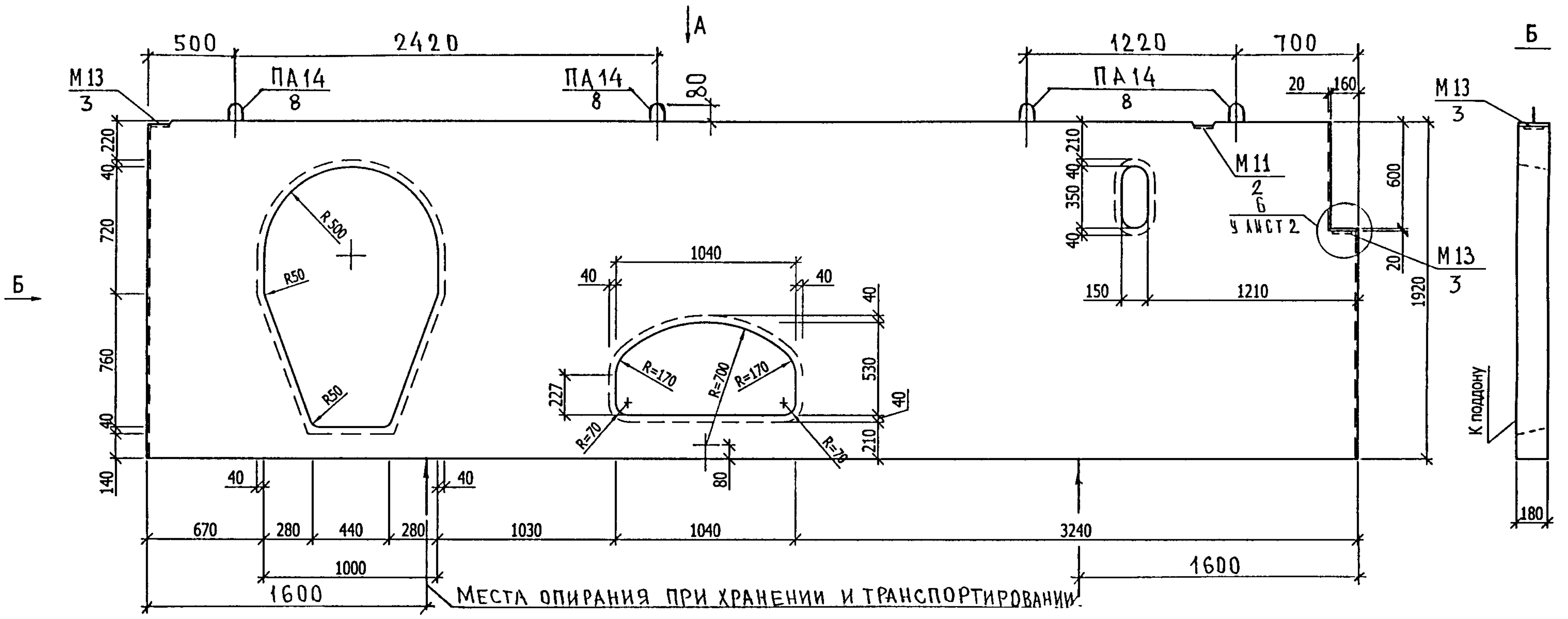
5 РС 17-30
 Панель: 5 ВЦ 7018-3
 Сборочный чертеж.

5 ВЦ. 23 СБ.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦ 7018-3



Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	

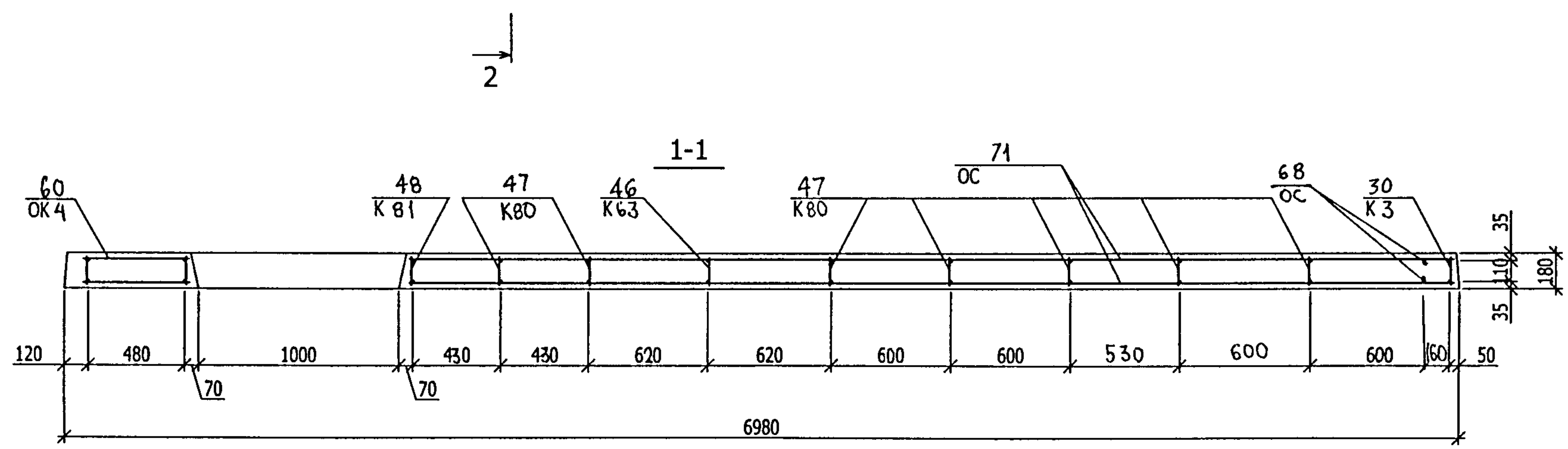
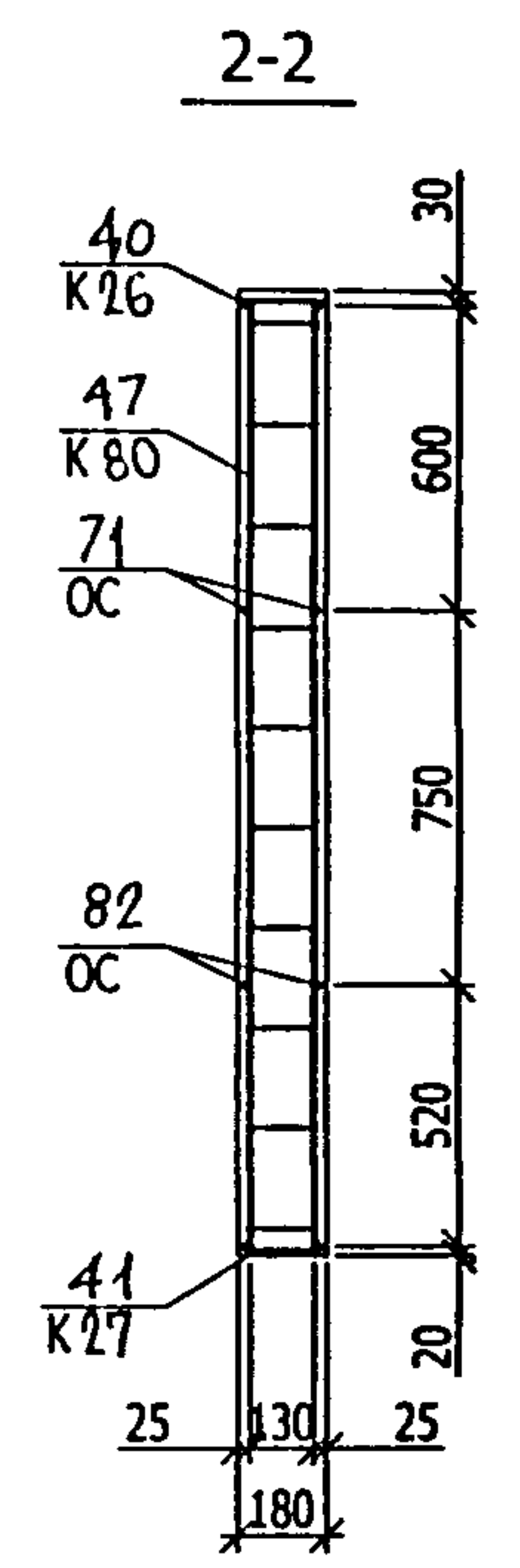
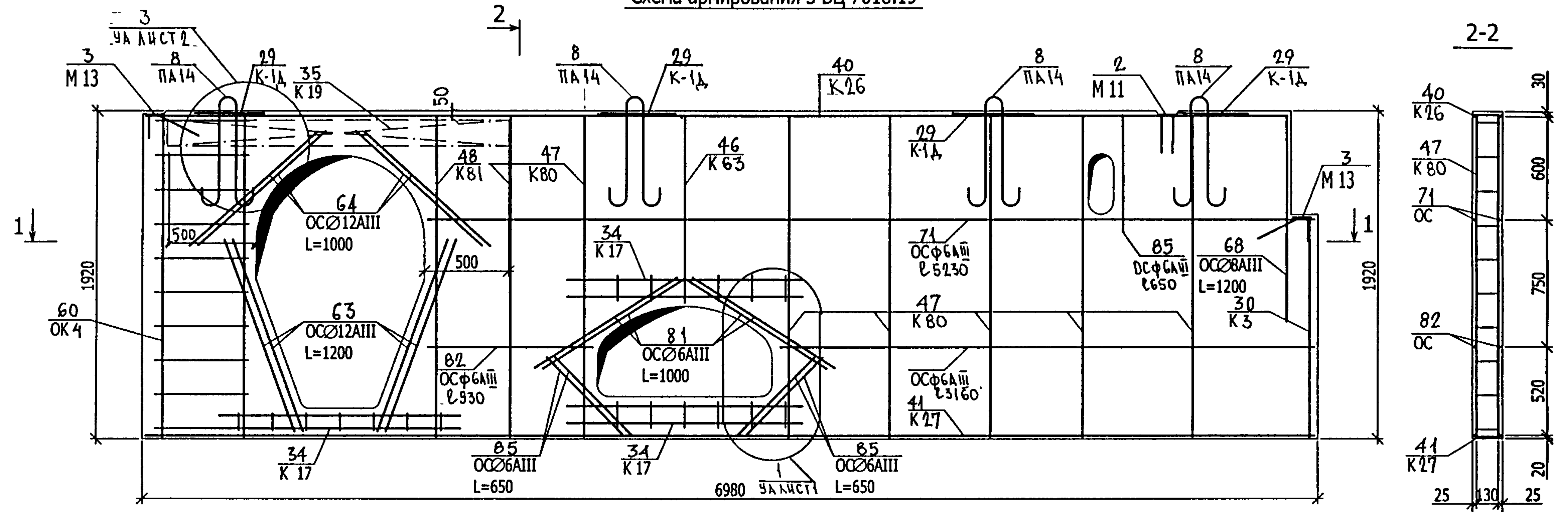


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ.

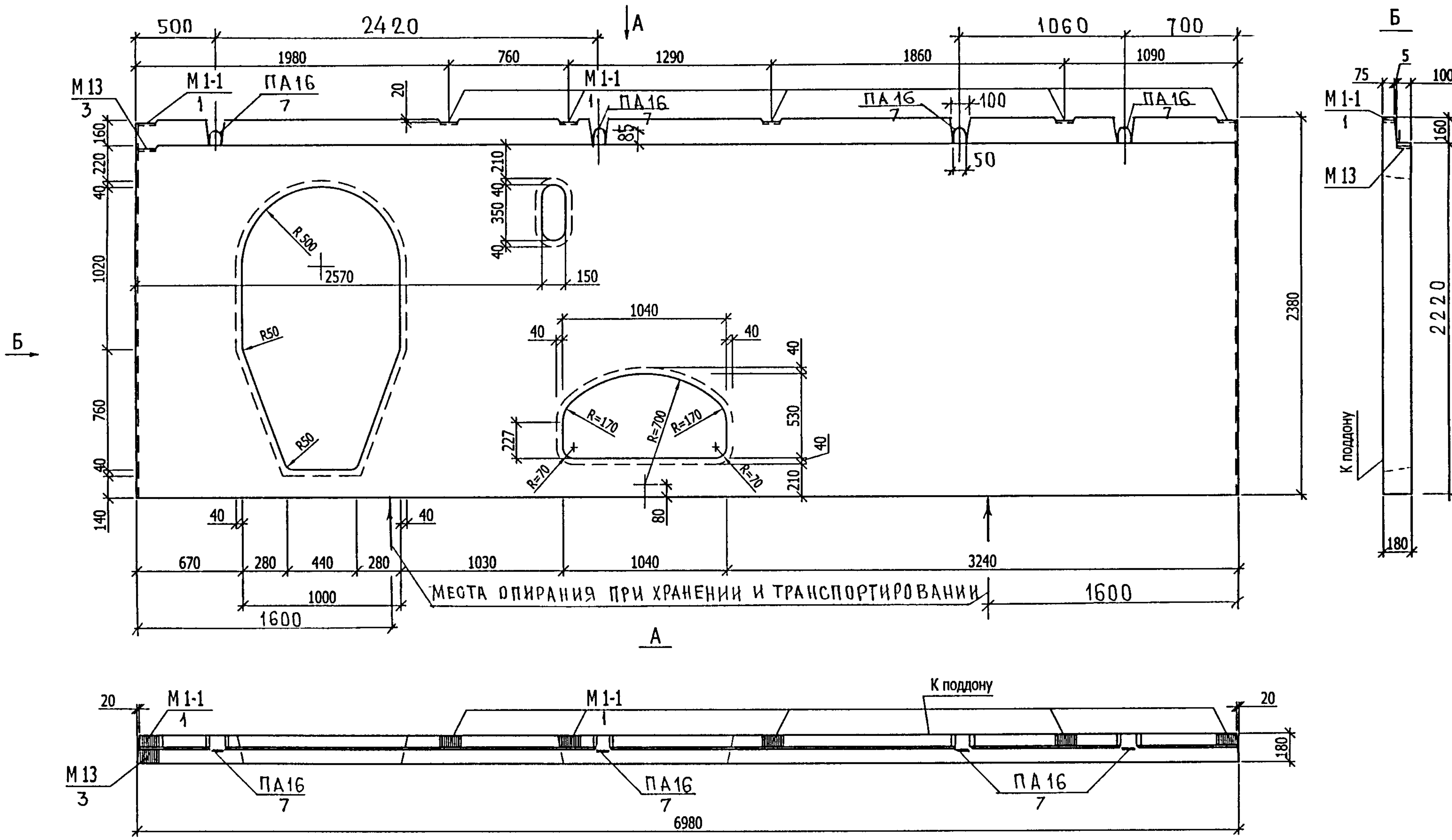
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	Гип М5	КОМПЬЮТЕРНО
------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД. ВАНАГ		5РС 17-30.		5ВЦ. 24 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО		Панель: 5 ВЦ 7018.19		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. НИКОЛАЕВА		Сборочный чертеж.		Р	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. КОНДРАШИН					1
ПРОВЕРИЛ БОЙКО				МНИИТЭП	
Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ				ОСК	

Схема армирования 5 ВЦ 7018.19



Взам инв №
 Подпись и дата
 Инв № подл

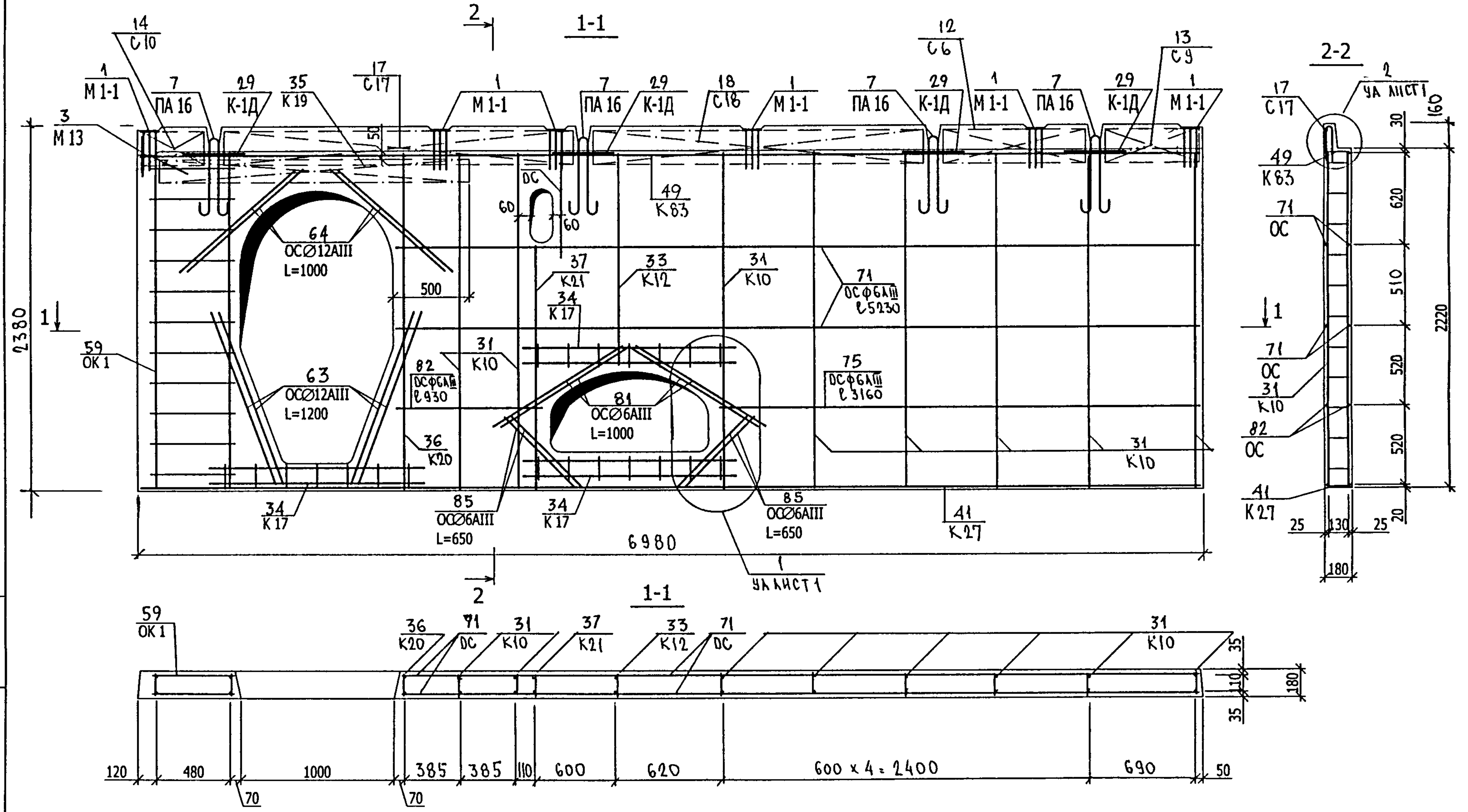


СОГЛАСОВАНО

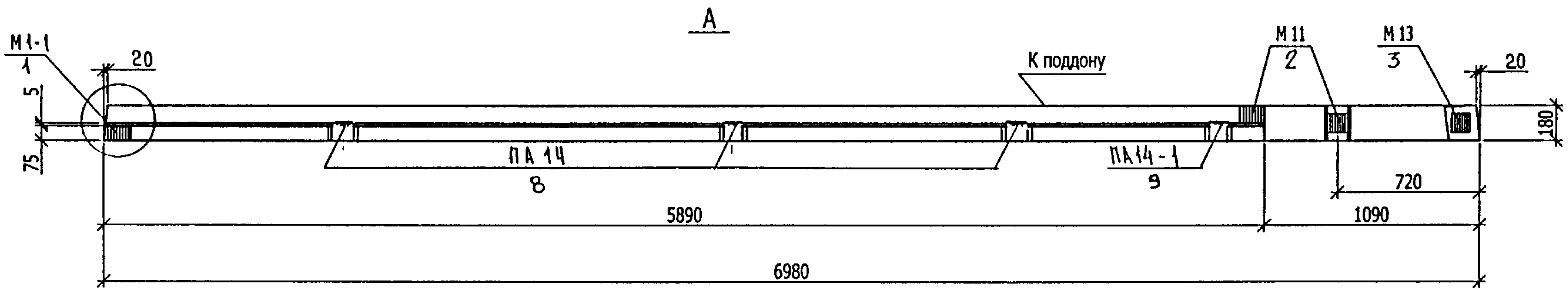
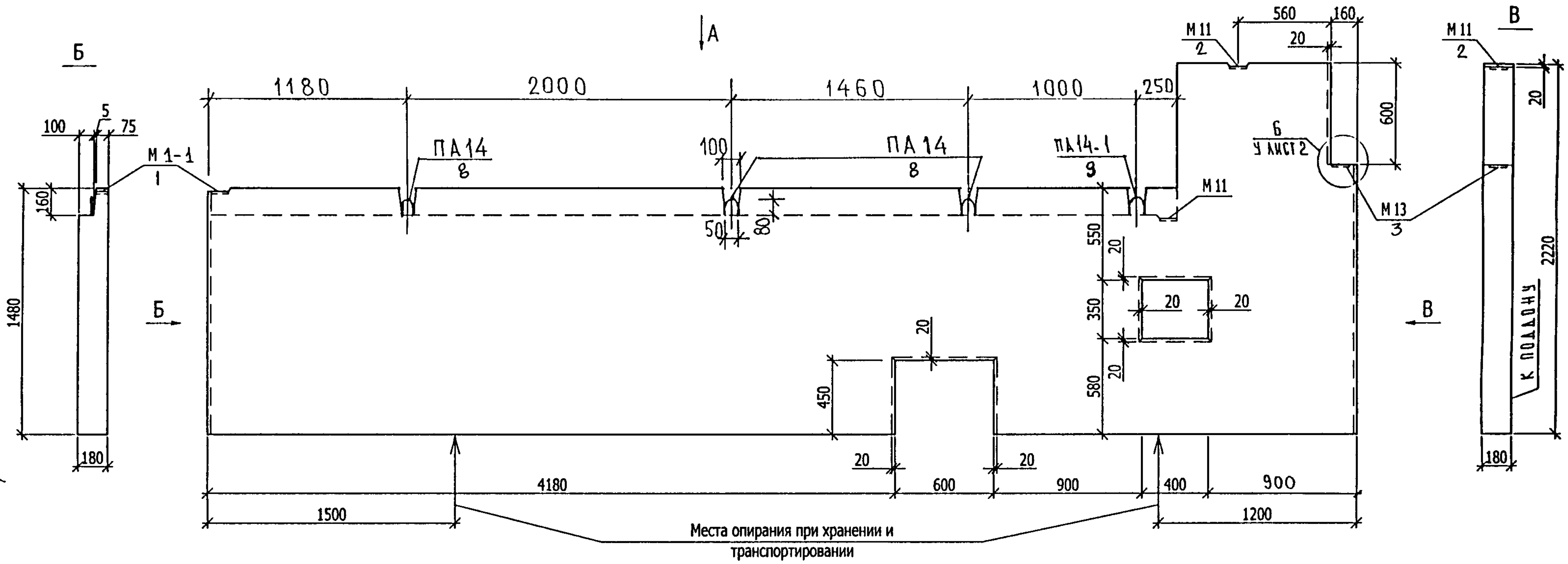
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5 РС 17-30.	5 ЛВЦ. 25 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ЛВЦ 7018-10 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>	МНИИТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				

Схема армирования 5ЛВЦ 7018-10



Име № подл	Взам инв №
Подпись и дата	

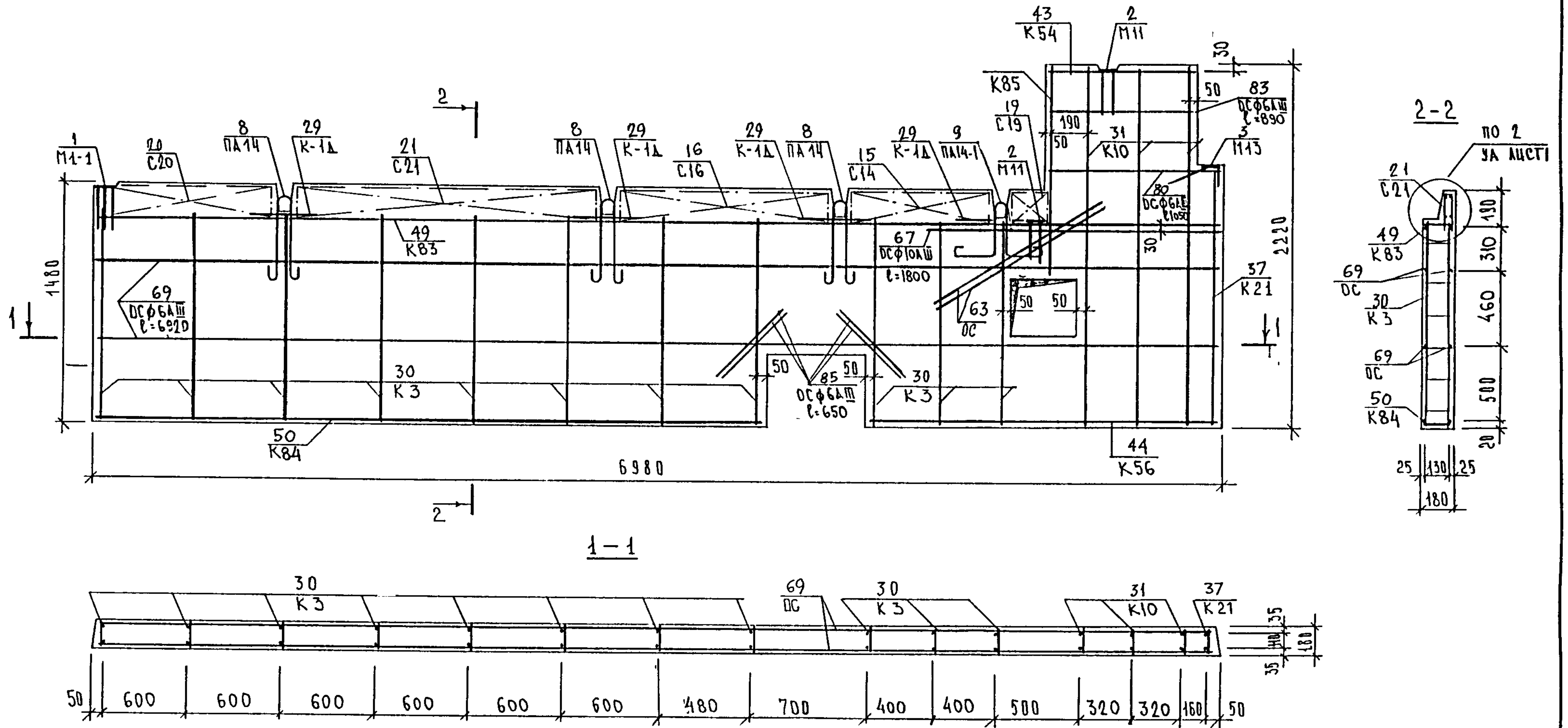


Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

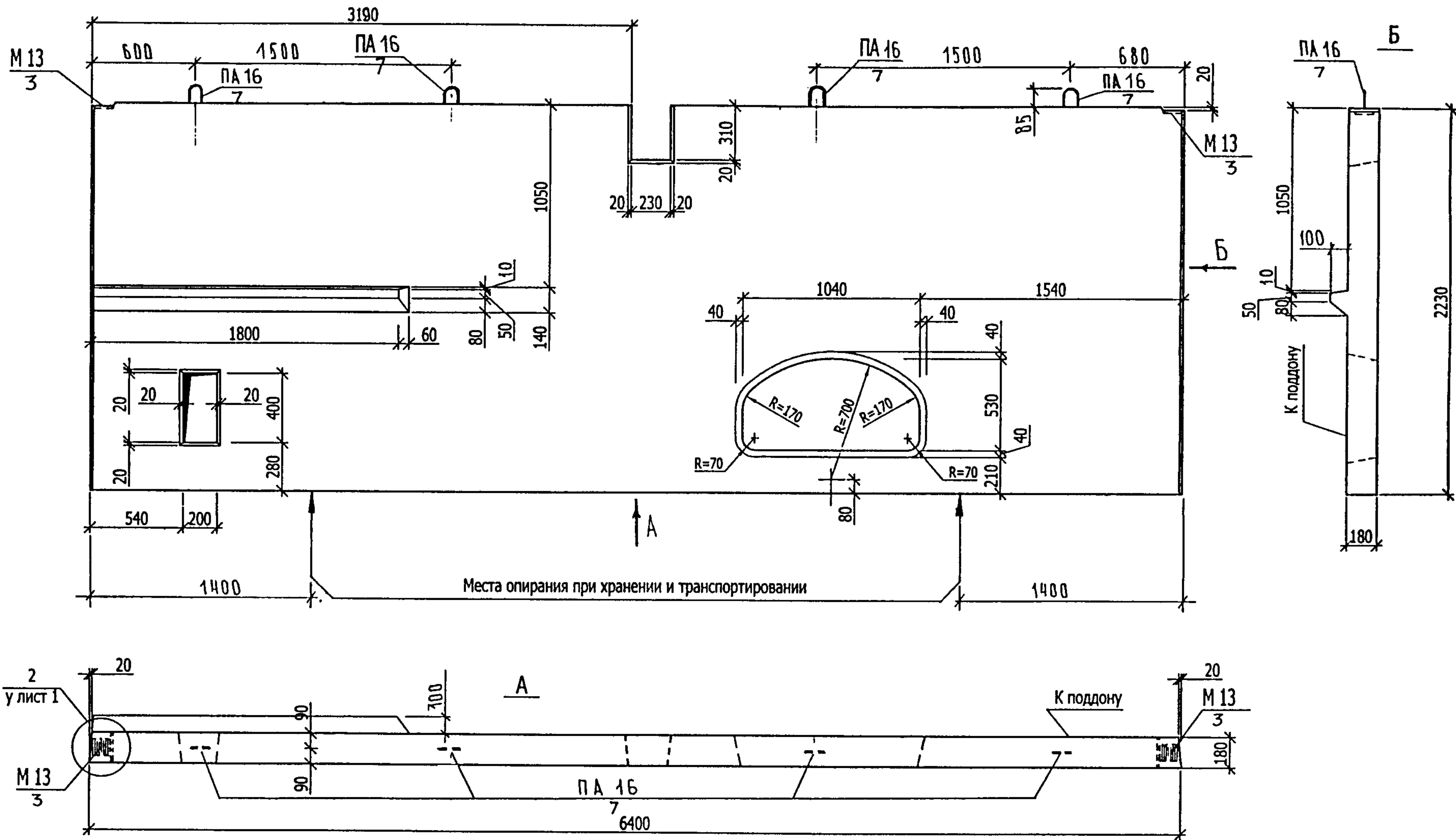
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦЛ 26 СБ	
Панель: 5 ВЦЛ 1870	Сборочный чертеж.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1		
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1870



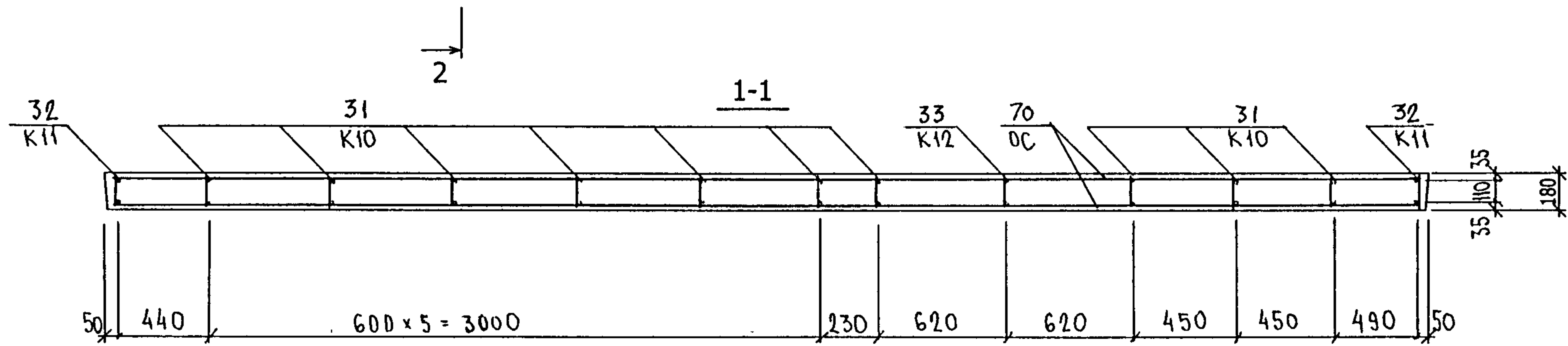
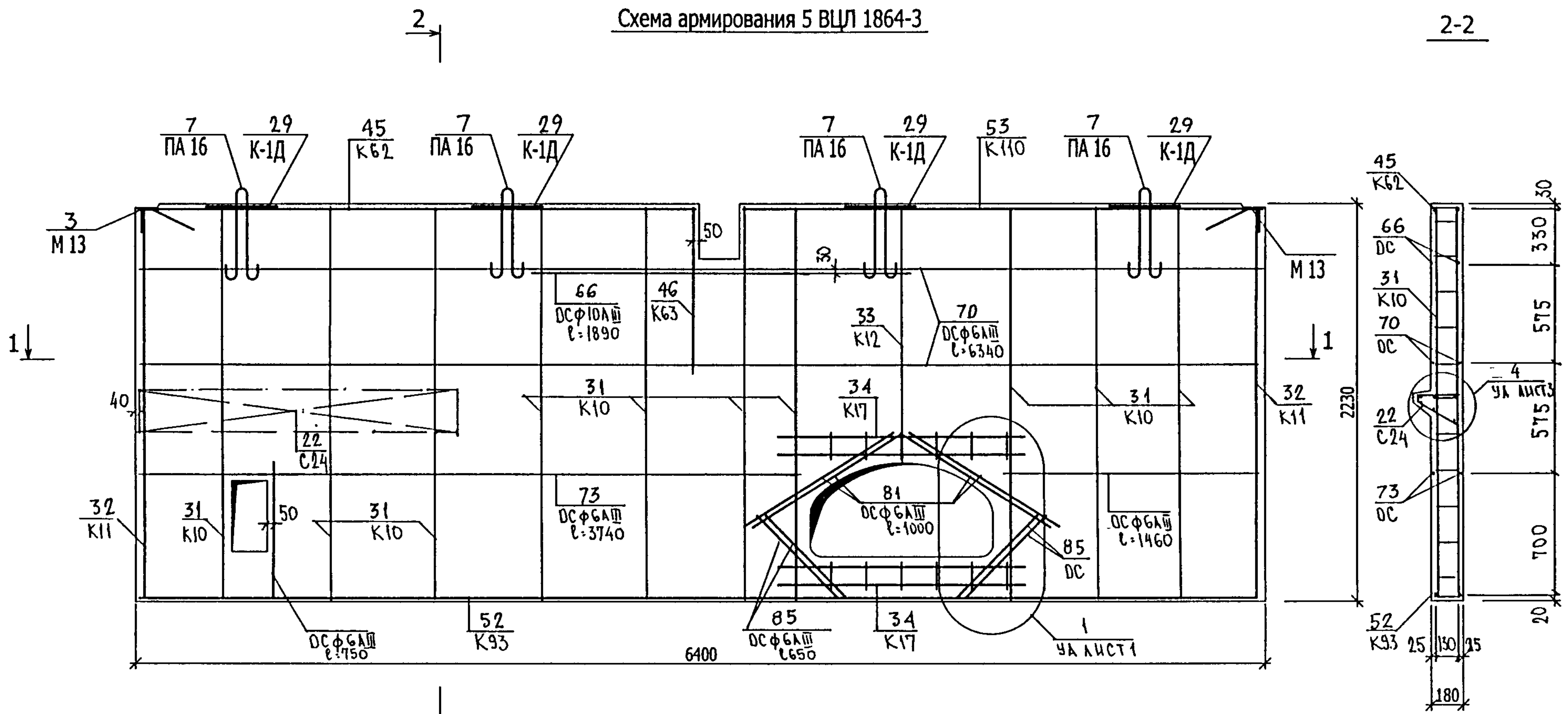
ИМЬ. N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВРАЧ ИМЬ N°



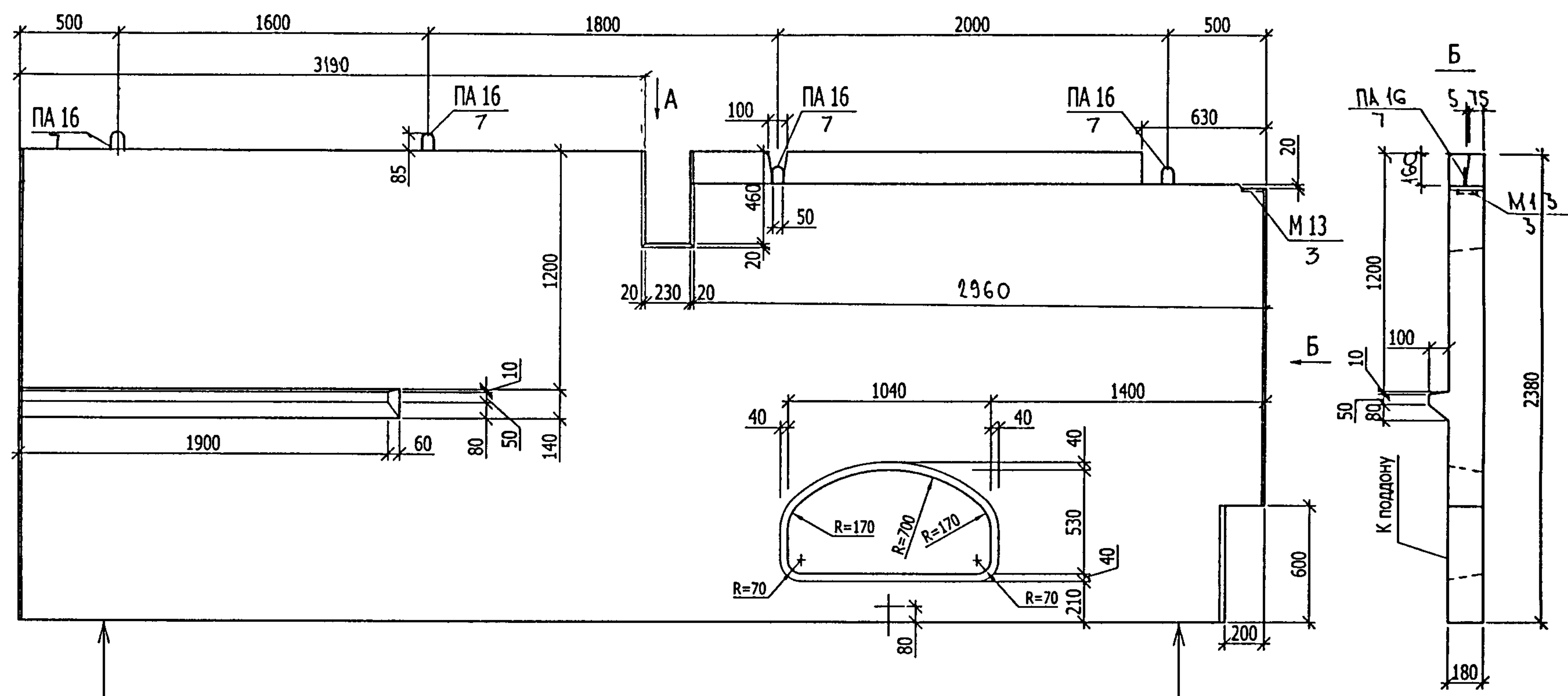
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
--------------	----------------	--------------	--------	-------------

			5 РС 17-30		5ВЦЛ.27 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1864-3 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				

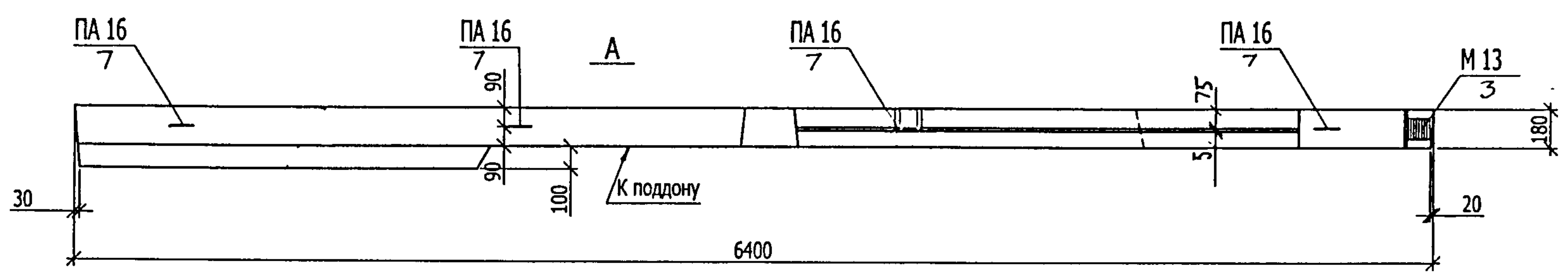
Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-3



Име № подл
Подпись и дата
Взам инв №



Места опирания при хранении и транспортировании



Имя № подл.
Подпись и дата
Взам инв №
ГРУП М5
ХМЕЛЬНИЦКИЙ

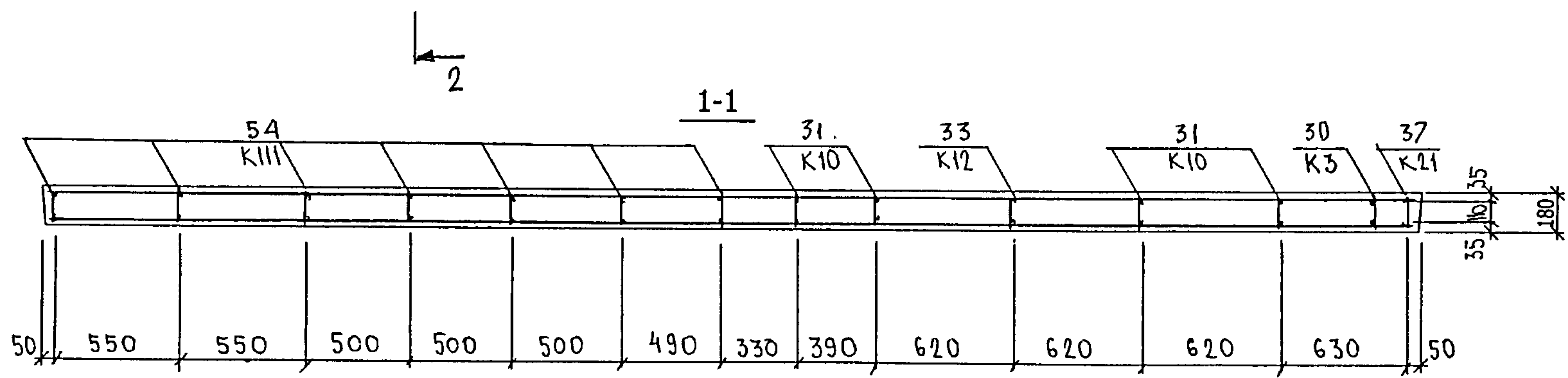
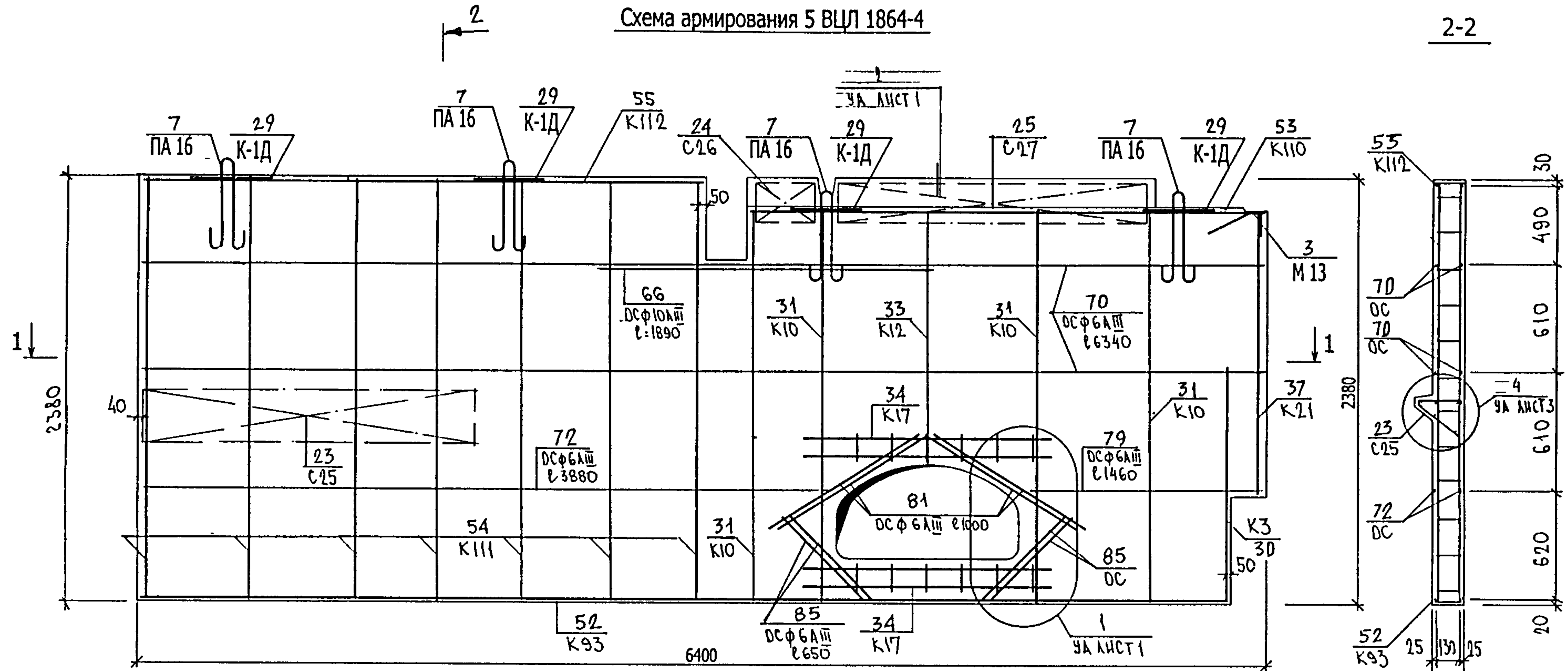
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17-30.5ВЦЛ. 28СБ.

Панель: 5ВЦЛ 1864-4
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-4



Изм №	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	8	
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 29 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 30 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 31 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 32 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦ . 33 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 34 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 35 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 36 СБ.	Сборочный чертеж								X	
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>									
		1	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							1		
		2		М 11	1		1		3	1	2		

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванан</i>	Панели: 5ВЦЛ 1863-1, 5ВЦЛ 1864.15, 5ВЦЛ 1864.9, 5ВЦЛ 1859.13, 5ВЦЛ 1859-1, 5ВЦЛ 1859.9, 5ВЦЛ 1842-1, 5ВЦЛ 1441.13		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ					
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	7
			МНИИТЭП ОСК		

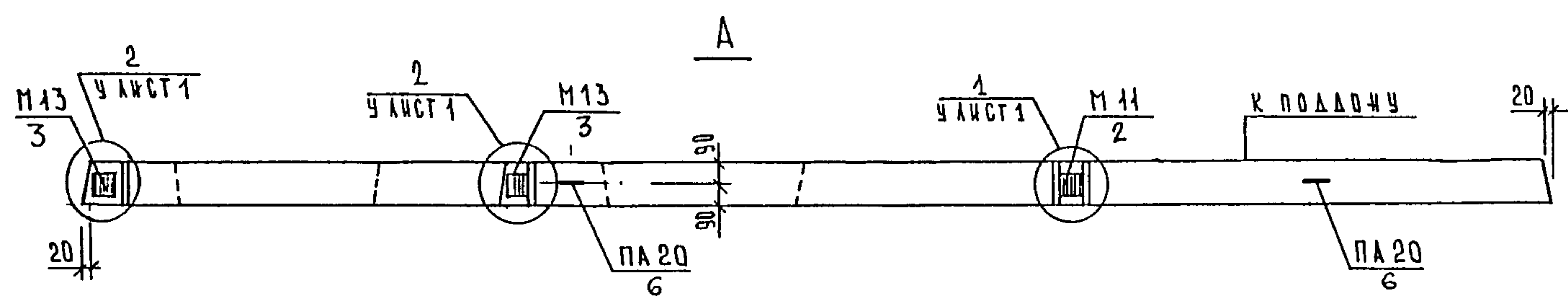
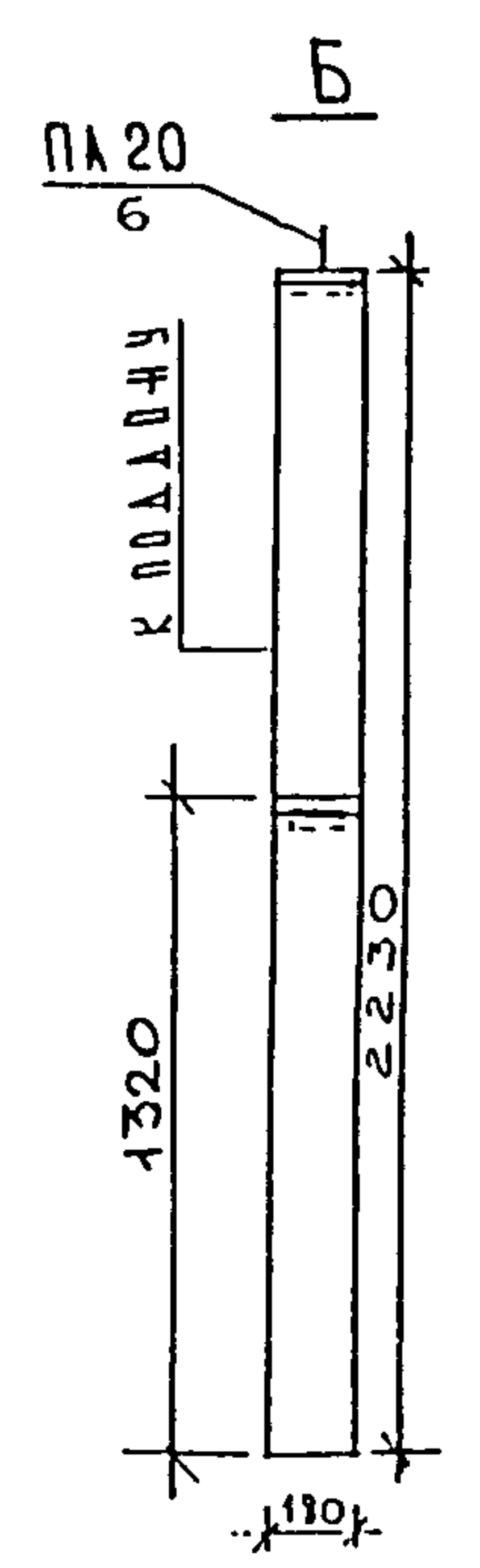
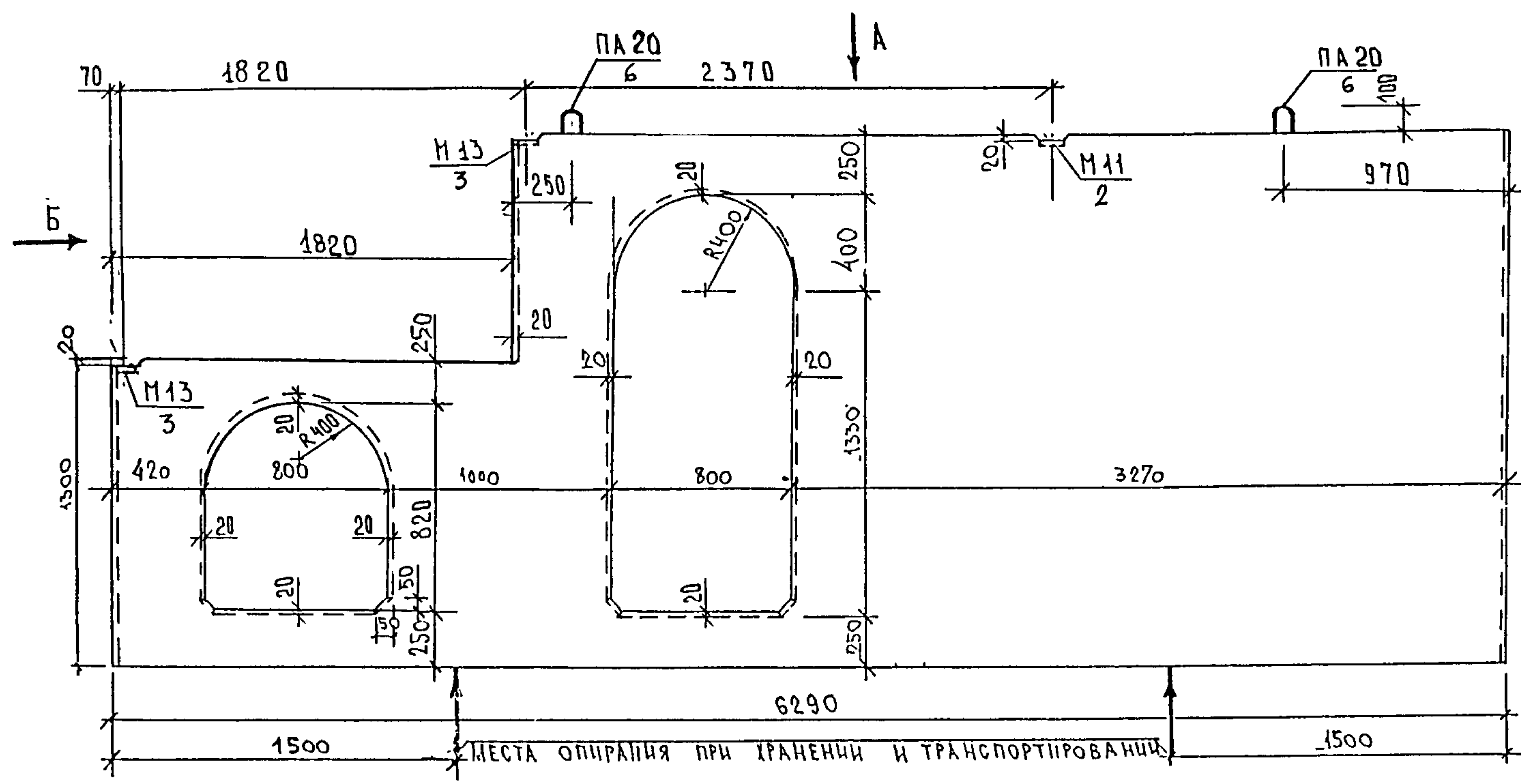
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	8	
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2		2	2	2	4	2	
		4											
		6	5PC 17 - 30	Петля ПА 20	2								
		7		ПА 16							2		
		8		ПА 14				4					
		9		ПА 12		4		4					
		10		ПА 10			4		4		2		
		11		СЕТКА С 4			1						
		12		С 16			1						
		13	5PC 17 - 30	С 2		1							
		14		С 10					2				
		15		С 11		2			2				
		16		С 12					1				
		17		С 22		1							
		18		С 23		1							

				МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864.15	5ВЦЛ1864.9	5ВЦЛ1859.13	5ВЦЛ 1859-1	5ВЦЛ1859.9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ1441.13		
				5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	2	

Име № подл.		Подпись и дата		Взам име №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
А3				С 18			1								
	21		5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	4	4	4	4	4	2	2		
	22				К 3	1	9		6						
	23				К 4		2		1	1					
	24				К 10	4				7		7			
	25				К 11	1				1		2			
	26				К 17	2	2			1					
	27				К 19				2						
	28				К 20	1				2					
	29				К 21					1					
	30				К 30					2					
	31				К 33							1			
	32				К 48				1						
	33				К 49	1			1						
	34				К 50			12			9				
	35				К 51						2				
					МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864.15	5ВЦЛ1864.9	5ВЦЛ1859.13	5ВЦ 1859-1	5ВЦЛ1859.9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ141.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	3	

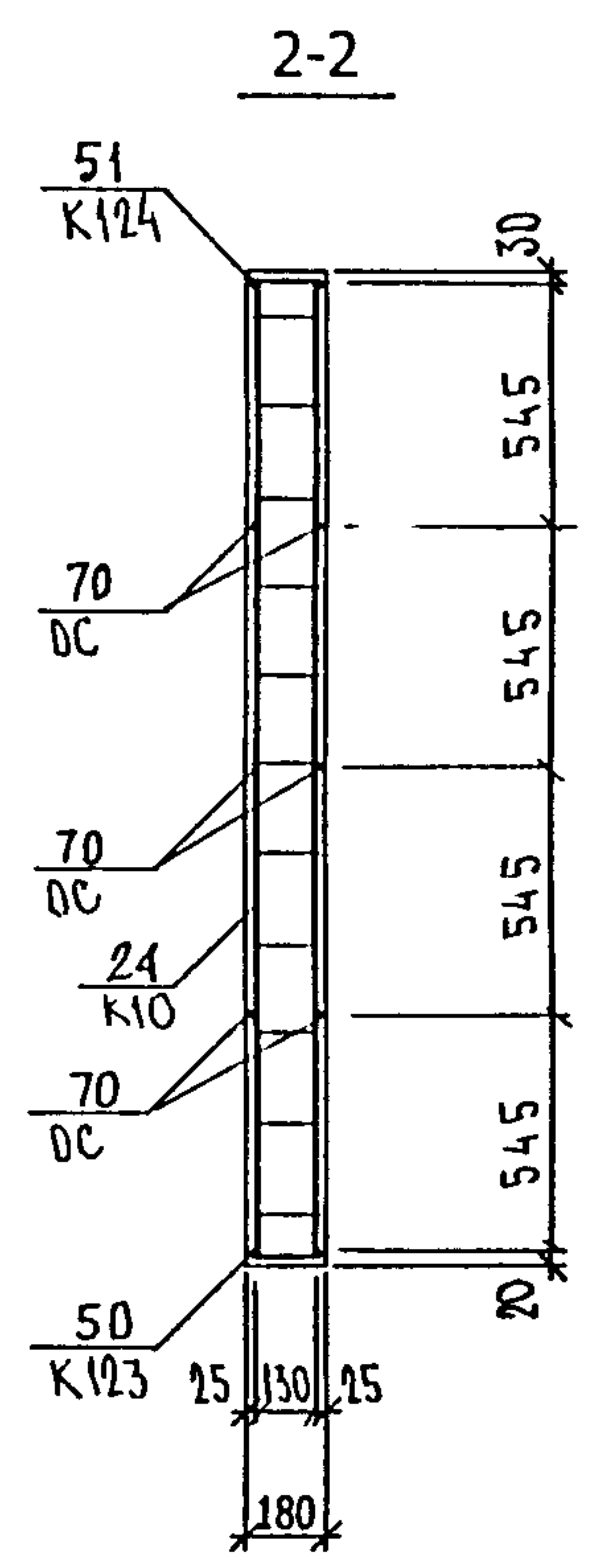
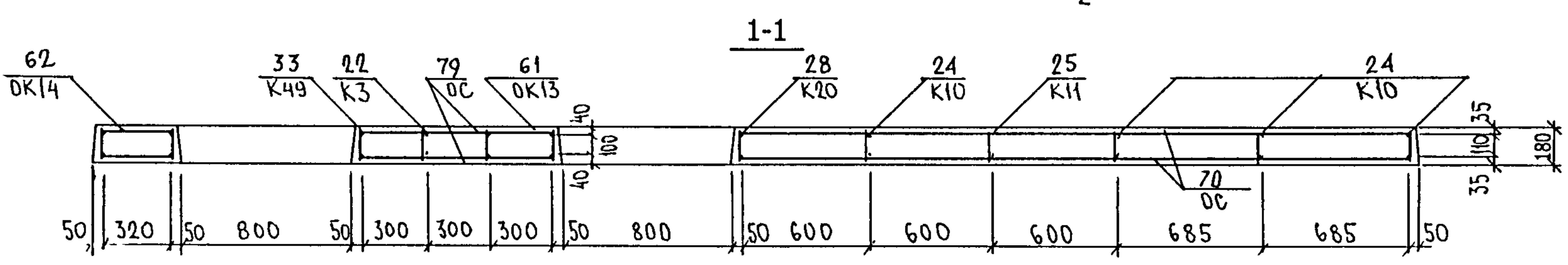
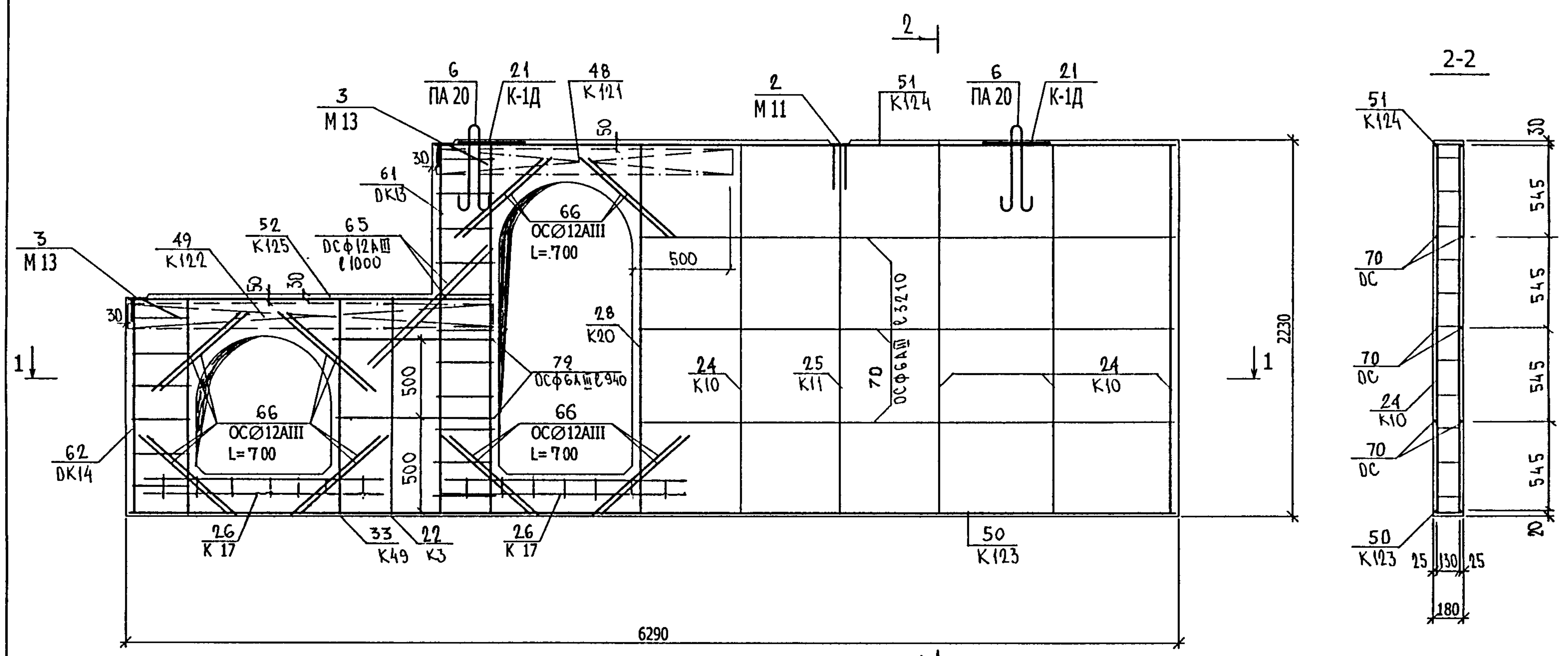
Име № подл.		Подпись и дата		Взам име №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
А3	36		5PC 17 - 30	Каркас	К 61				1						
	37				К 64					1					
	38				К 65					1	1				
	39				К 86							1			
	40				К 89							1			
	41				К 90							1			
	42				К 91							1			
	43				К 92		1	1							
	44				К 93		1	1							
	45				К 94				1		1				
	46				К 107				1						
	47				К 108				1						
	48				К 121	2									
	49				К 122	2									
	50				К 123	1									
	51				К 124	1									
	52				К 125	1									
					МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864.15	5ВЦЛ1864.9	5ВЦЛ1859.13	5ВЦ 1859-1	5ВЦЛ1859.9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ141.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	4	



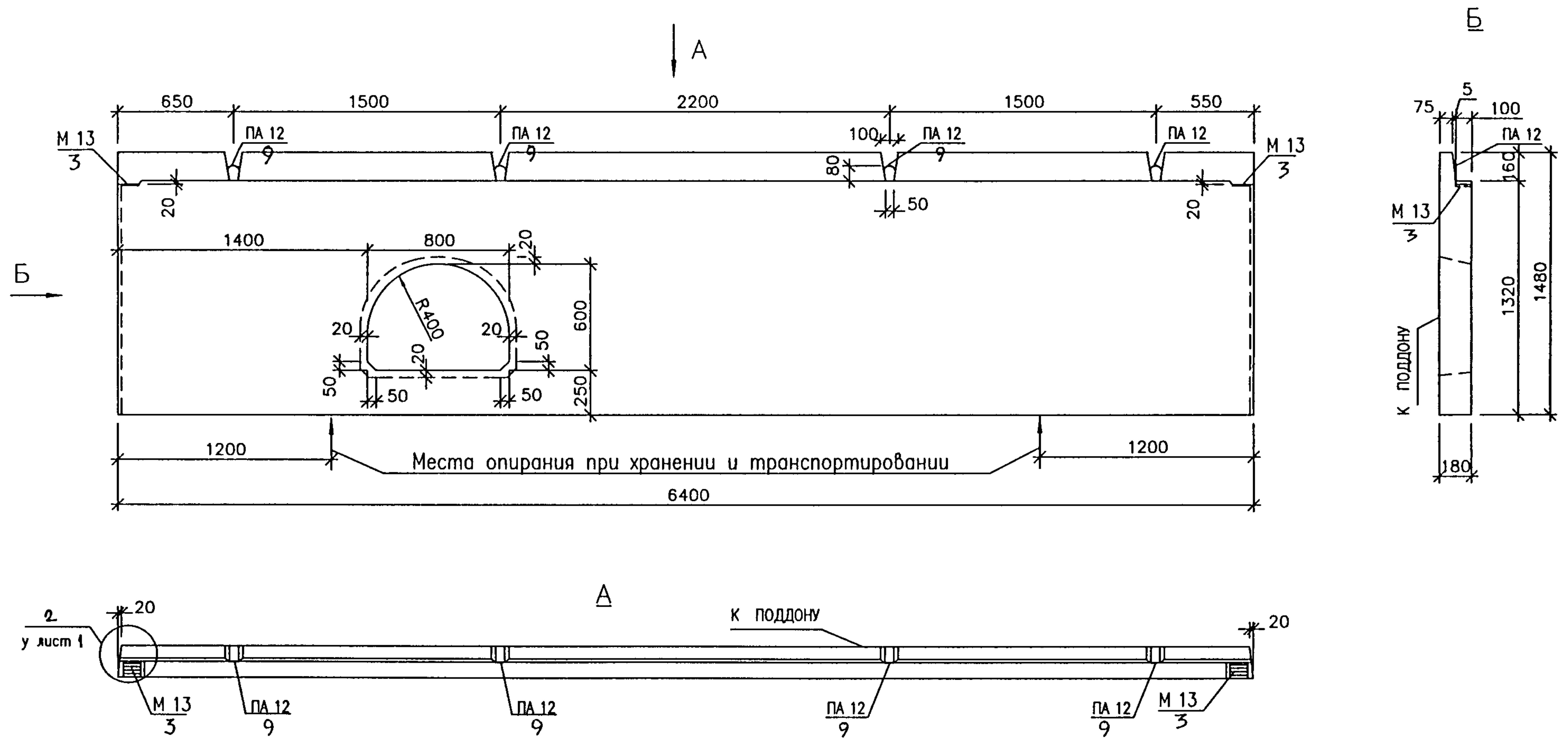
Инд. N подл.	подпись и дата	Взам. инд. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

5РС 17-30		5ВЦА 29СБ	
НАЧ. ОТД.	Ванг	СТАДИЯ	Р
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	ЛИСТ	1
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	ЛИСТОВ	2
РАЗРАБ.	Бойко	МНИИТЭП ОСК	
ПРОВЕР.		ПАНЕЛЬ 5ВЦА 1863-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
И. КОНТР.	Гуревич		

Схема армирования 5 ВЦЛ 1863-1



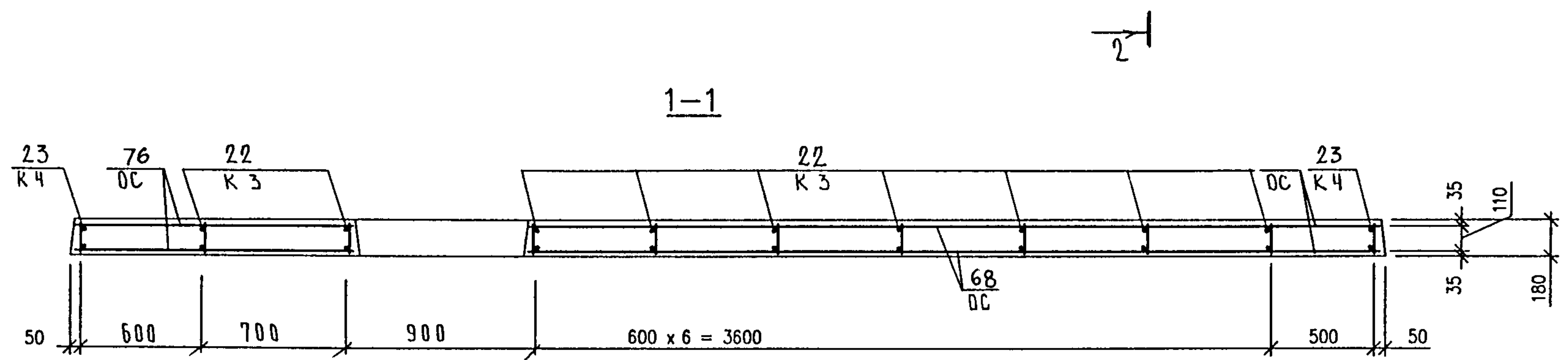
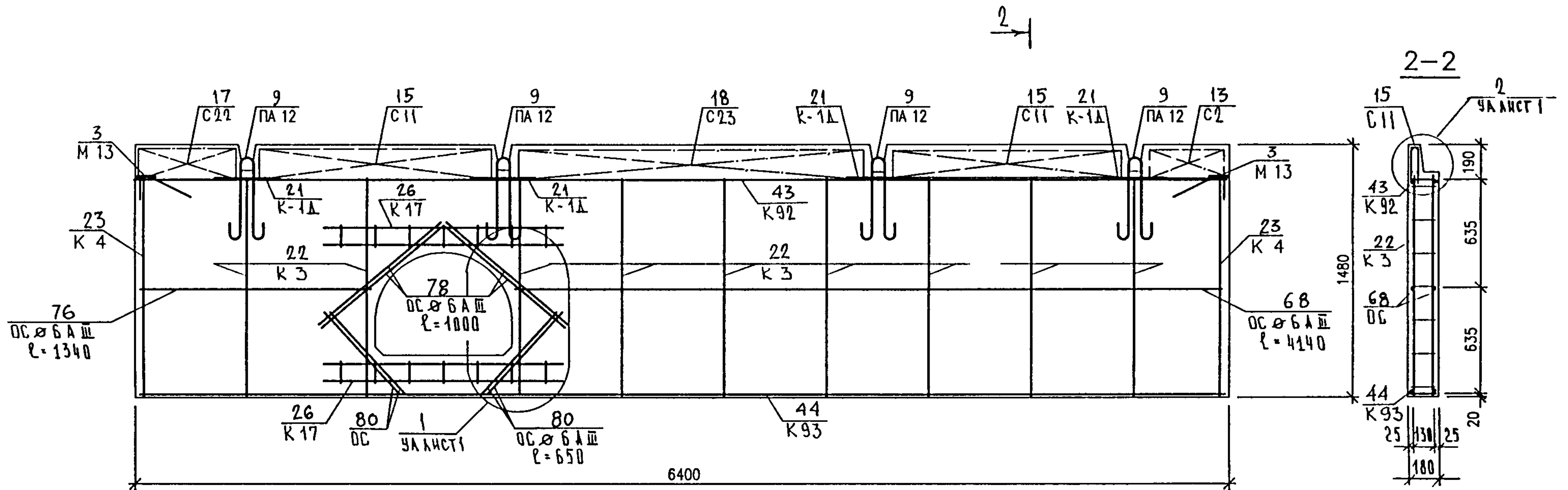
Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл



Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N
		Хмельницкий
		ГИП М 5

НАЧ.ОТД.	Ванаг	<i>[Signature]</i>	5РС 17-30	5ВЦЛ 30 СБ.	
ГЛ.СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>	Панель 5ВЦЛ 1864.15	СТАД.Я	
РУК.ГР.	Николаева	<i>[Signature]</i>		Р	ЛИСТ
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>		1	
ПРОВЕР.				ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>		2	
				МНИИТЭП ОСК	

Схема армирования 5ВЦЛ 1864.15



Инд. N подл. подпись и дата

Взам. инд. N	
Инд. N подл.	

СОГЛАСОВАНО

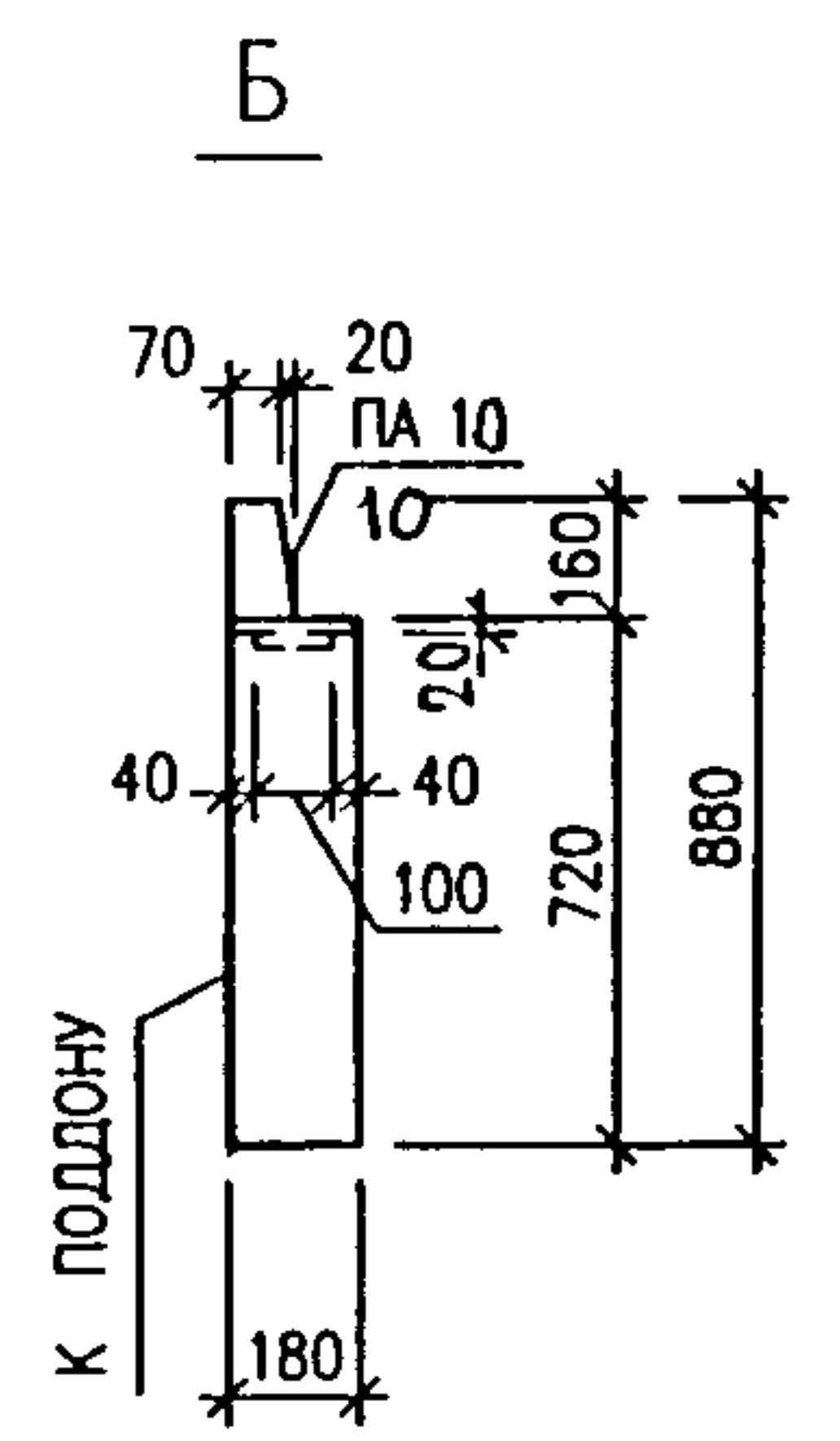
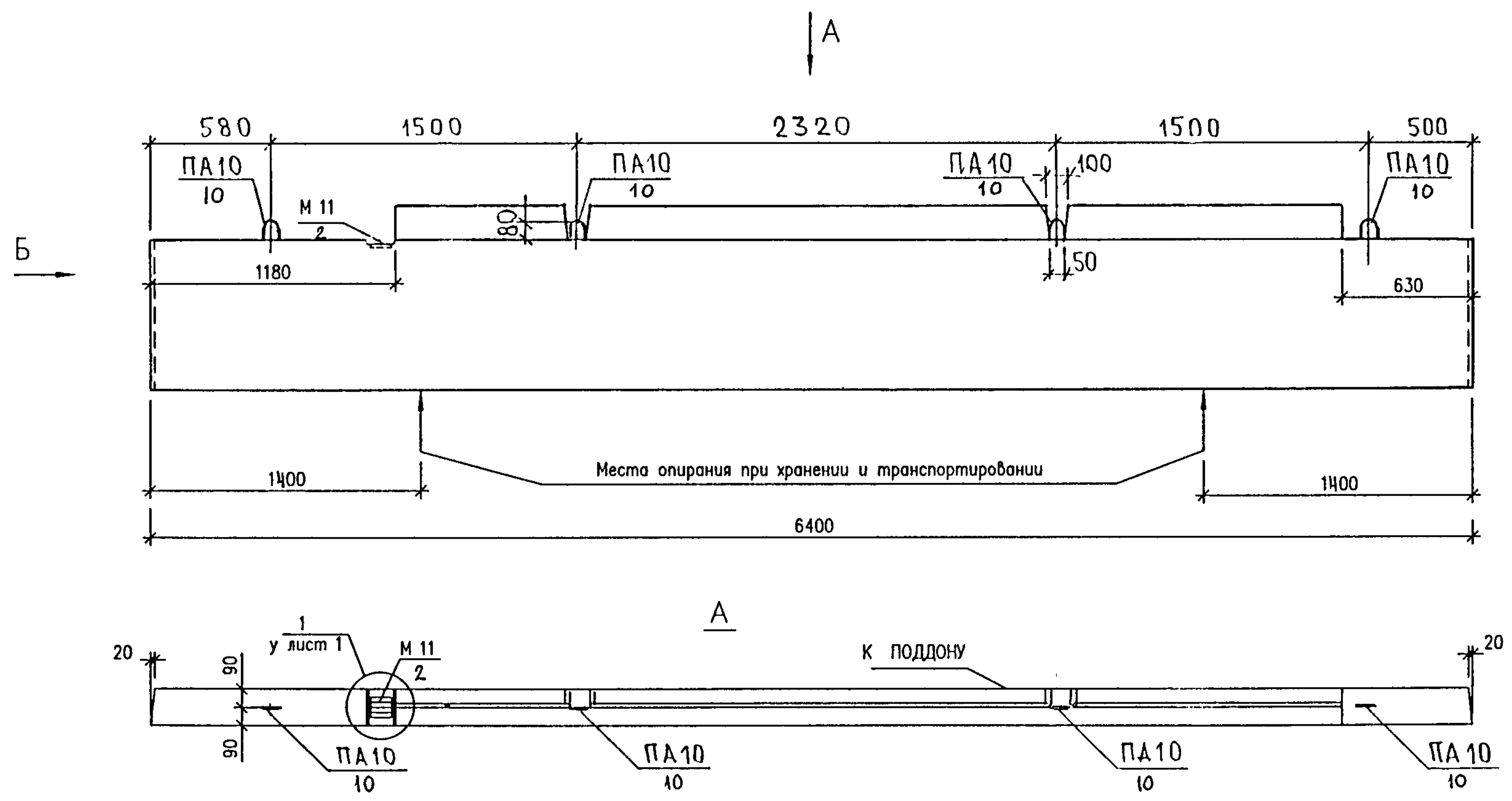
[Signature]

ГИП М 5 Хмельницкий

Взам. инв. N

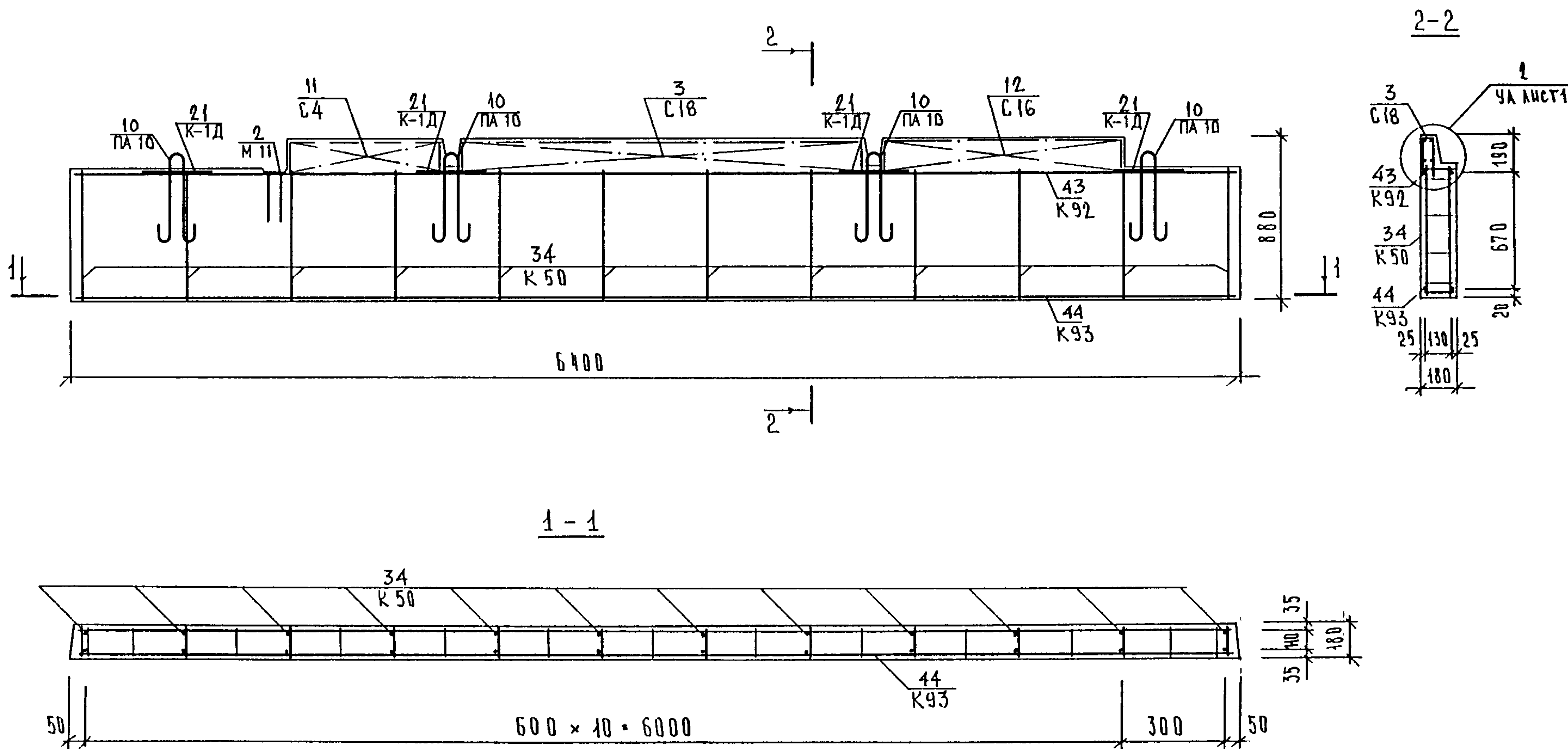
подпись и дата

инв. N подл.

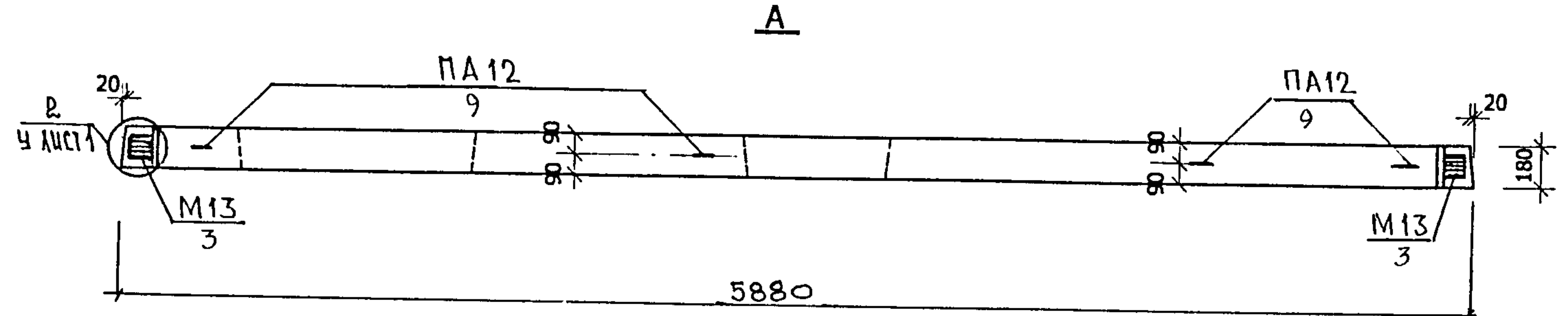
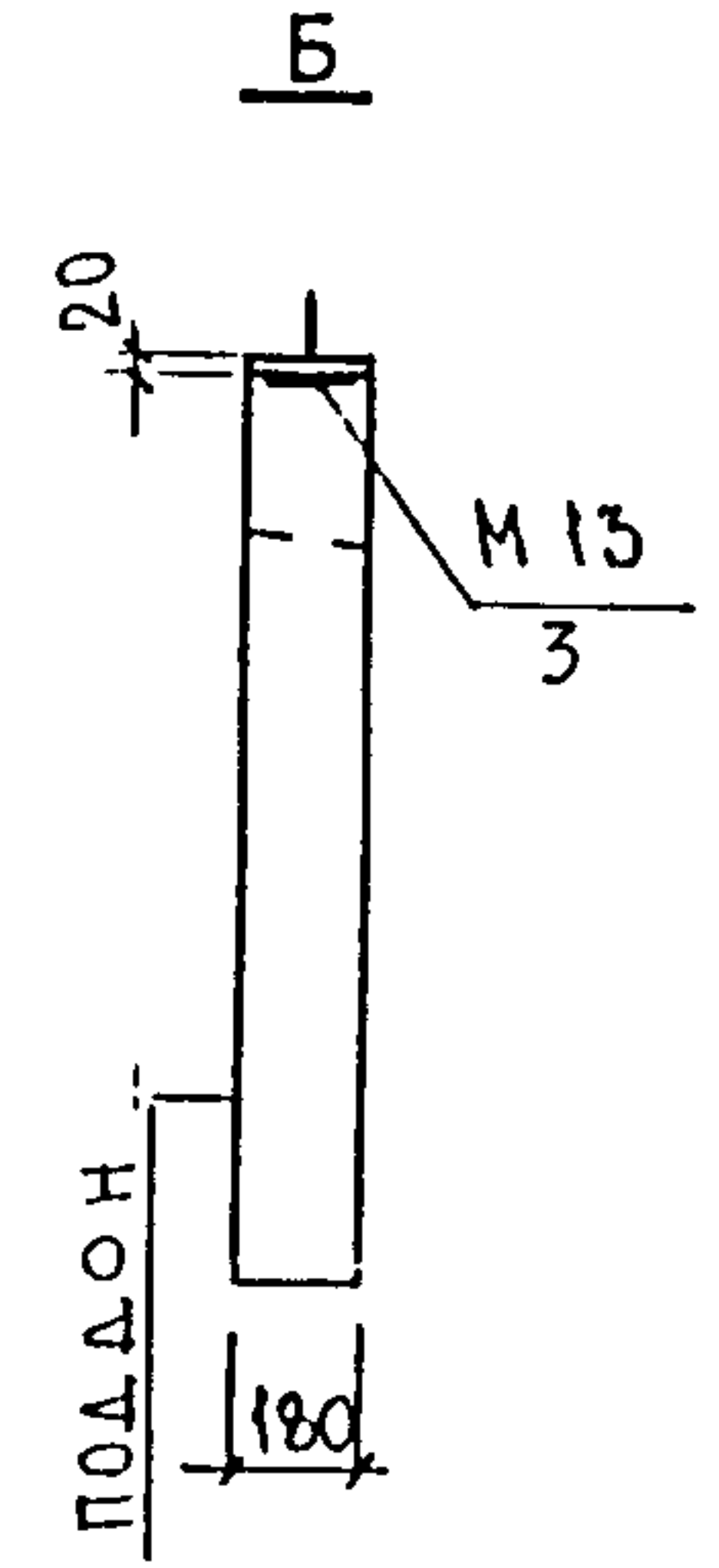
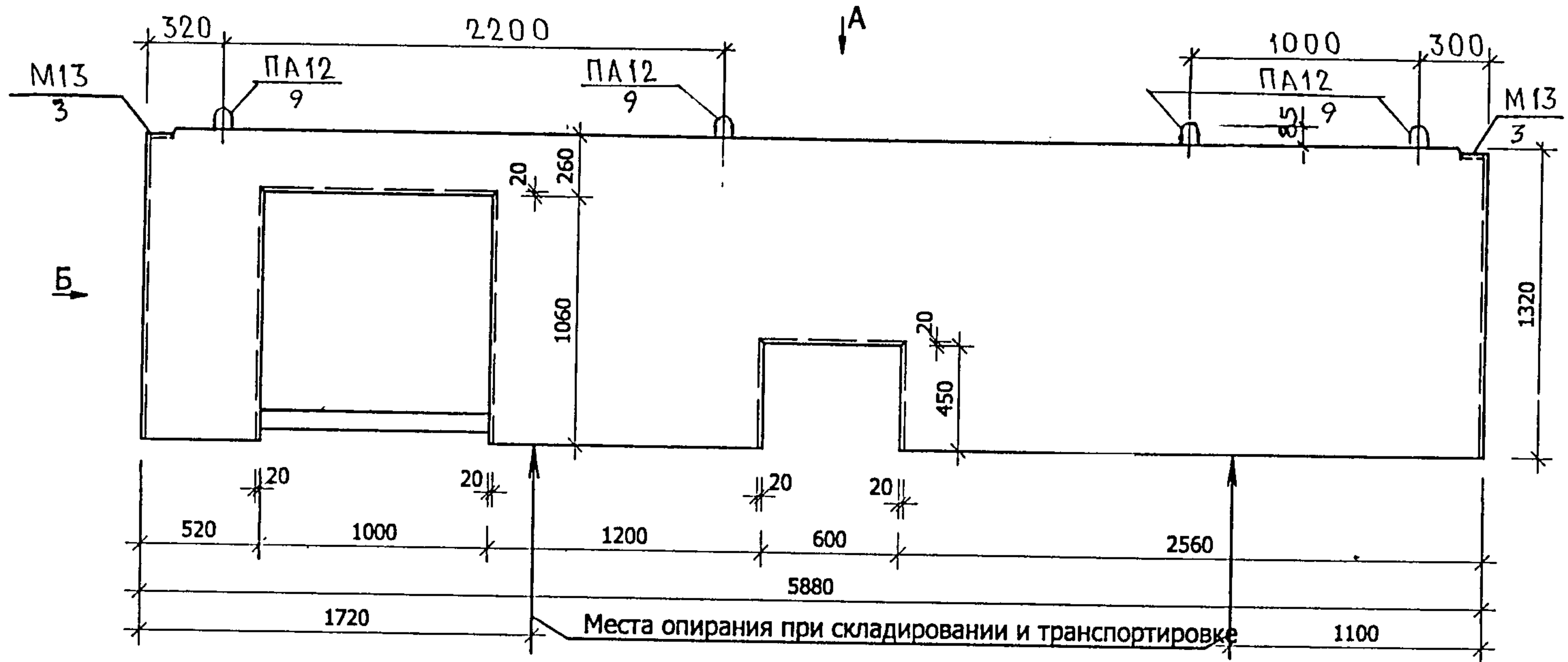


		5 РС 17-30		5 ВЦЛ 31 СБ.			
НАЧ. ОТД.	Ванаг	<i>[Signature]</i>		Панель 5ВЦЛ 1864.9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.							
И. КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1864.9



Инд. и подл.	Взам. инд. и подл.
погнись и дата	



Имя, № подл.	подпись и дата	взам. ивл. №	СИП М.5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

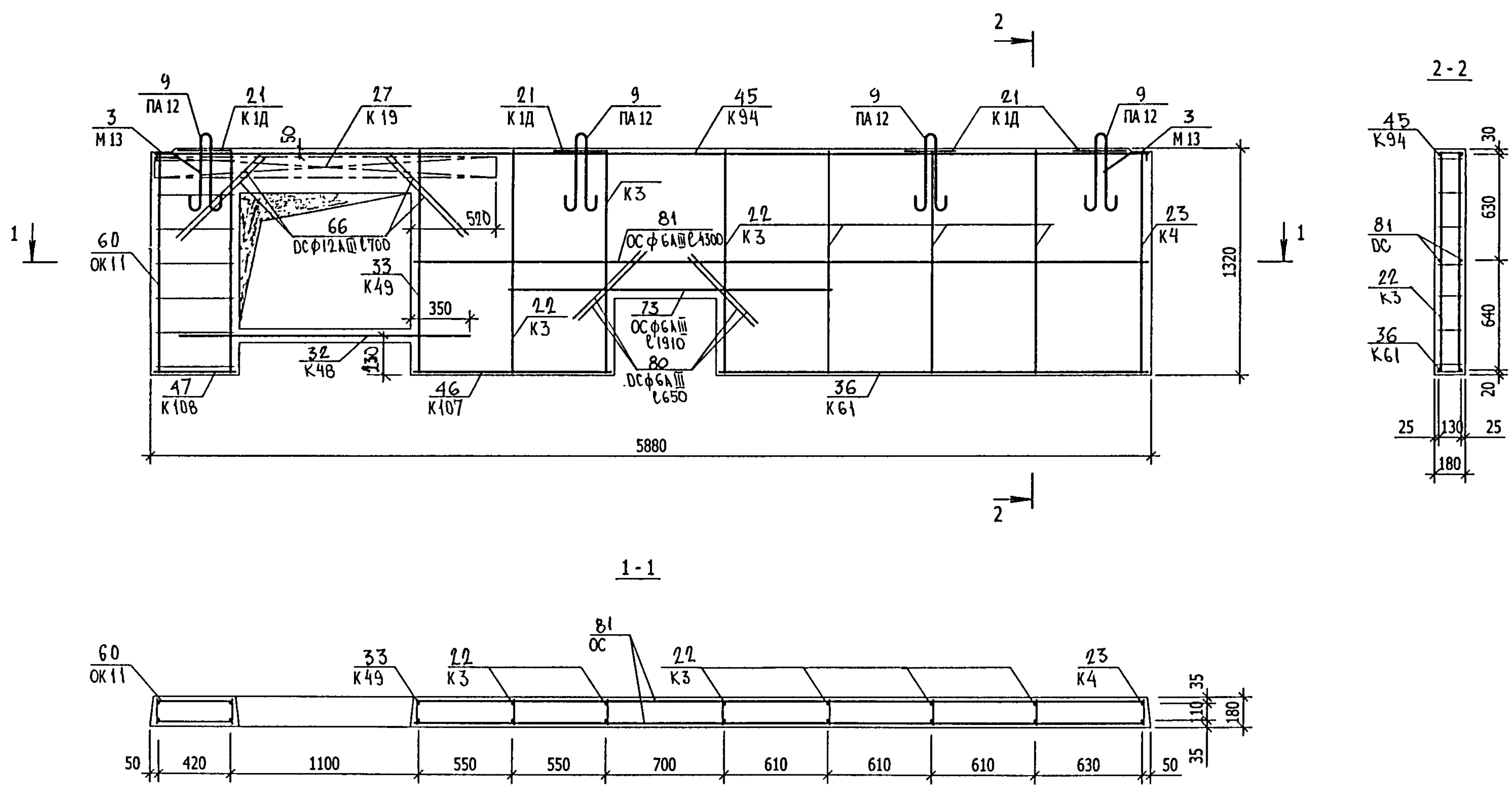
Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Разработ.	Пахомова	<i>Пахомова</i>
Проверил		
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

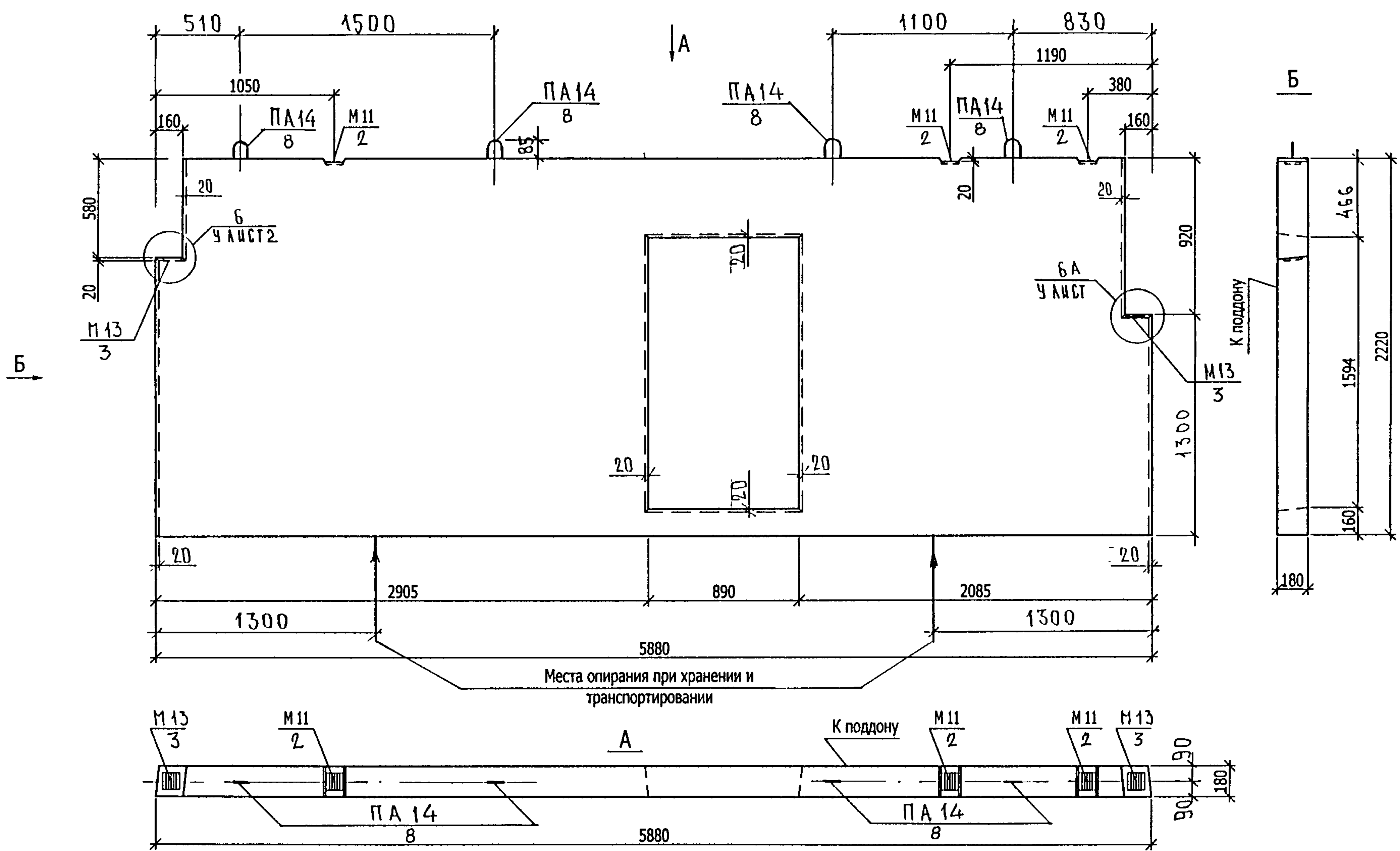
5РС 17- 30. 5ВЦЛ. 32 СБ.

Панель 5ВЦЛ 1859.13
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1859.13



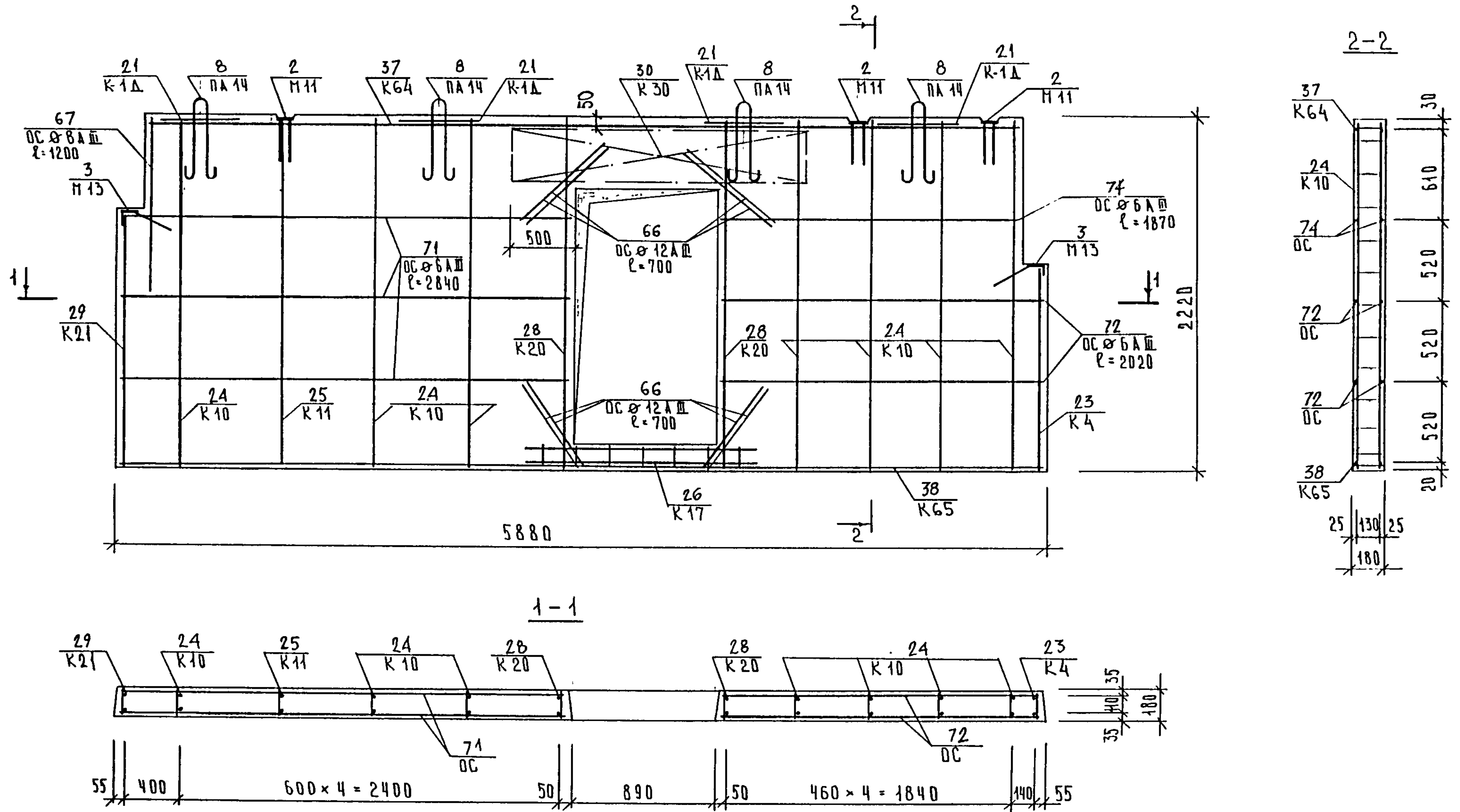


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М 5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	---------	-------------

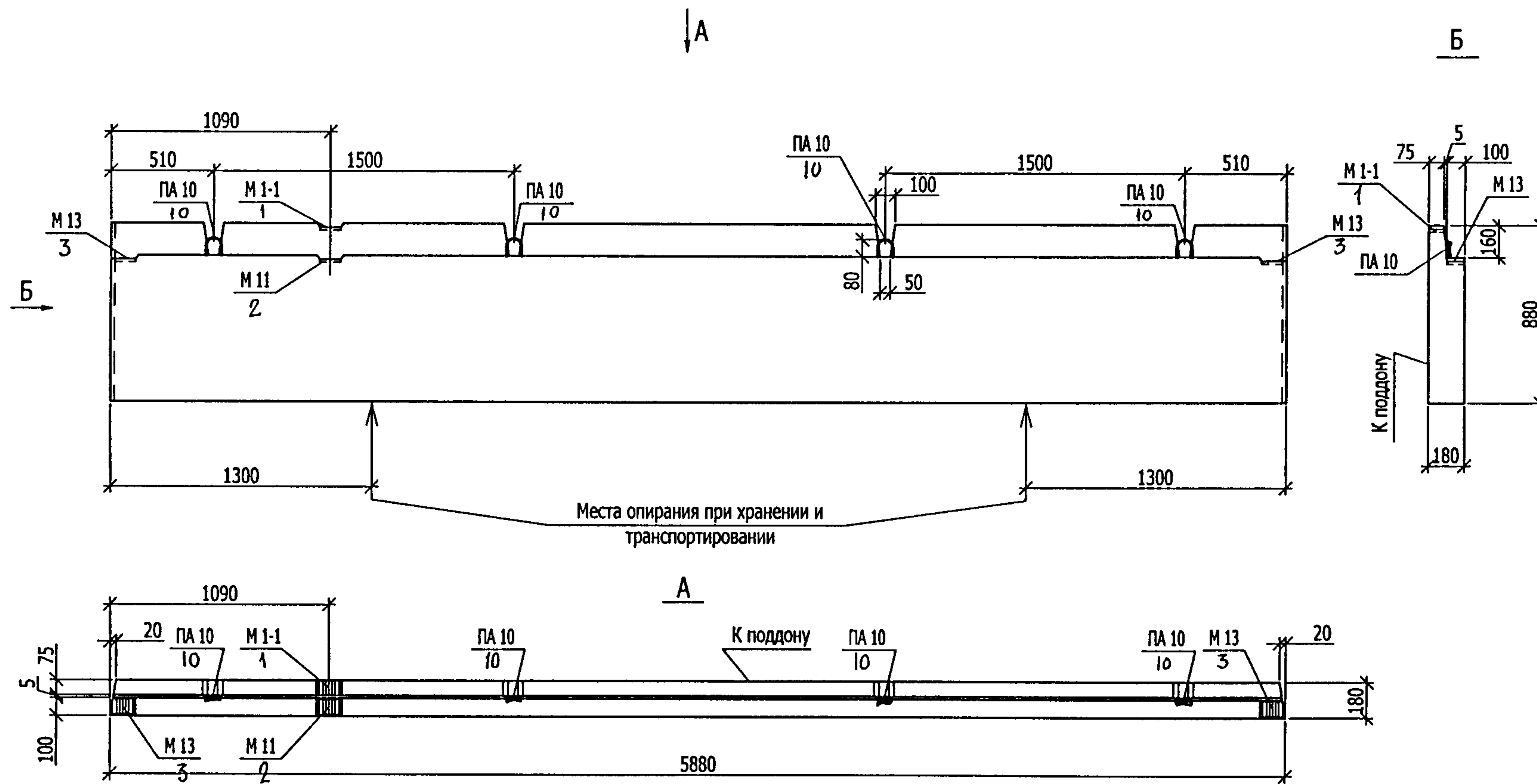
НАЧ. ОТД	БАНАГ		5 РС 17-30	5 ВЦ 33 СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Р	1	2
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН			МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО			ОСК		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ					

Панель: 5 ВЦ 1859-1
Сборочный чертеж.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1859-1



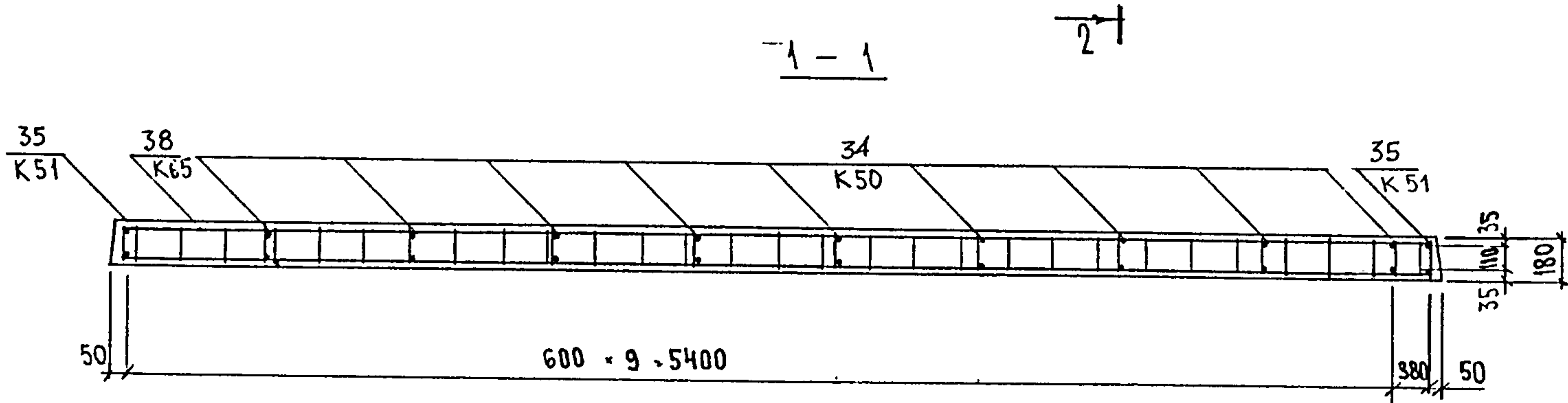
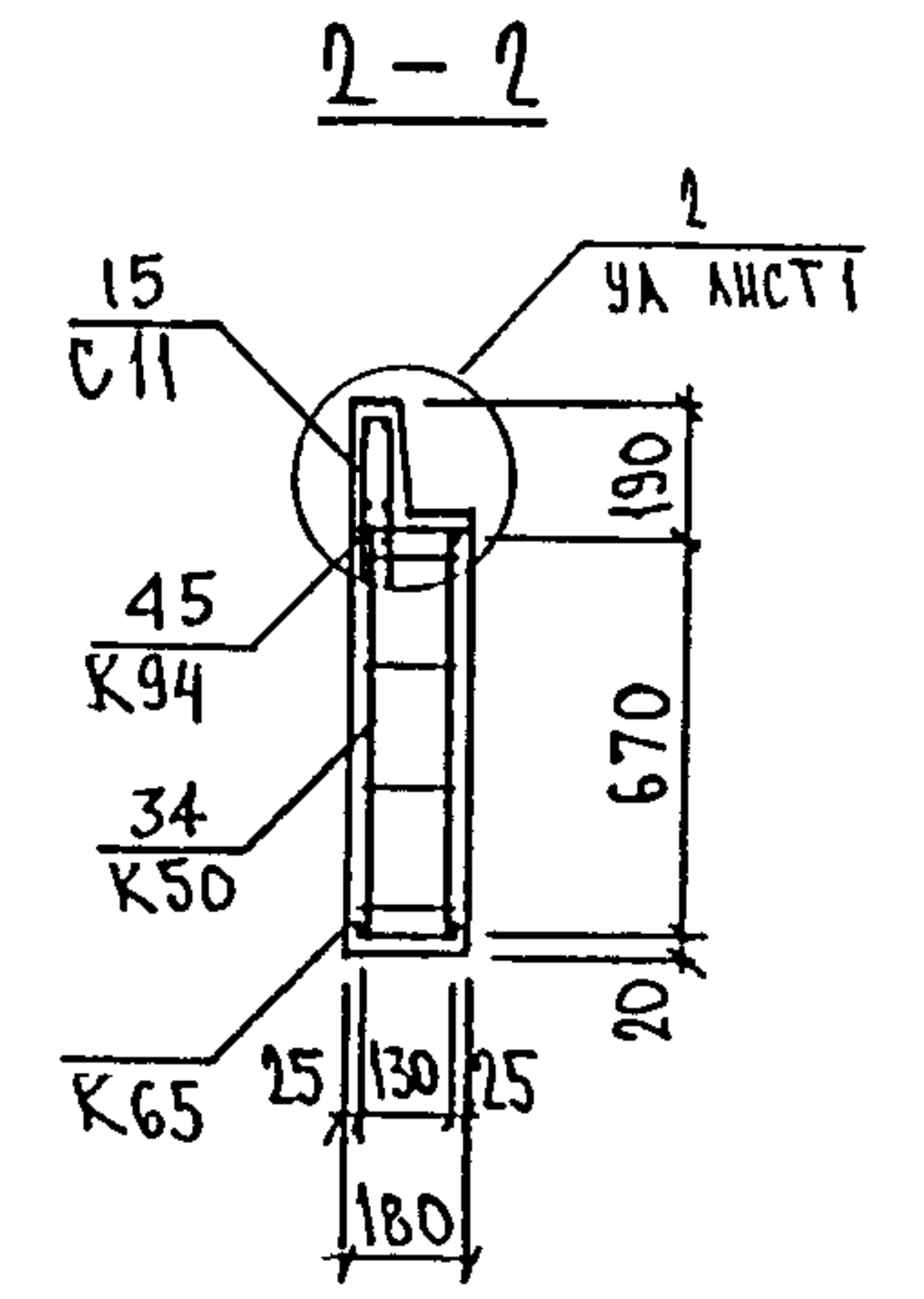
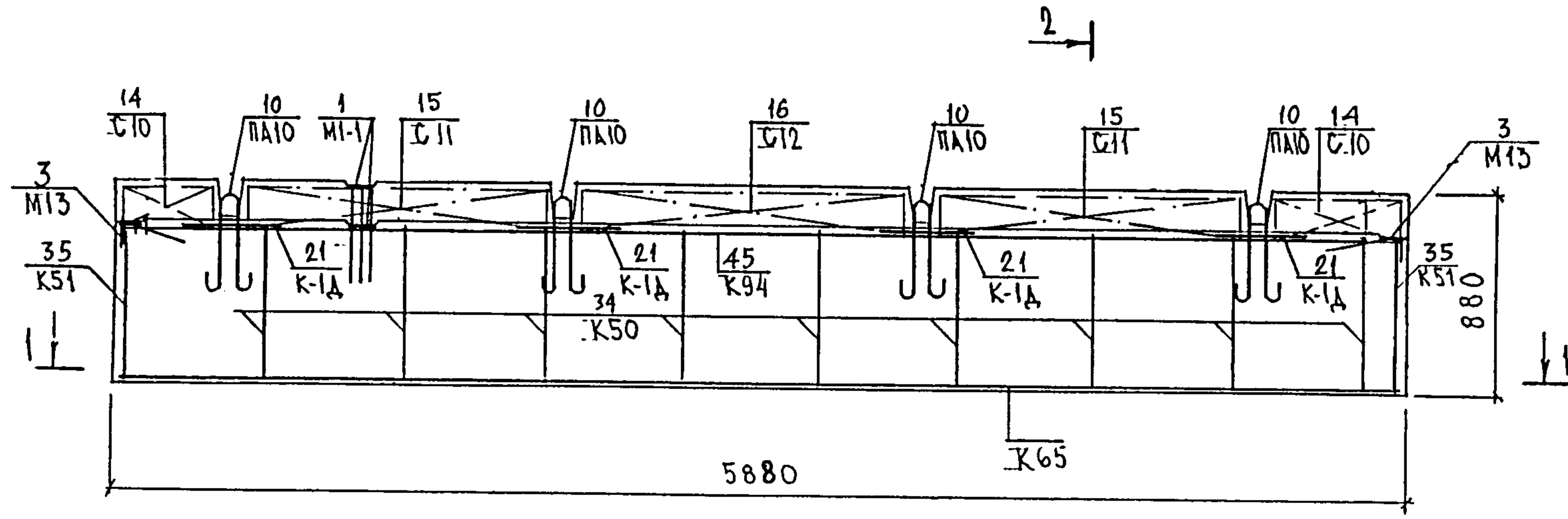
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



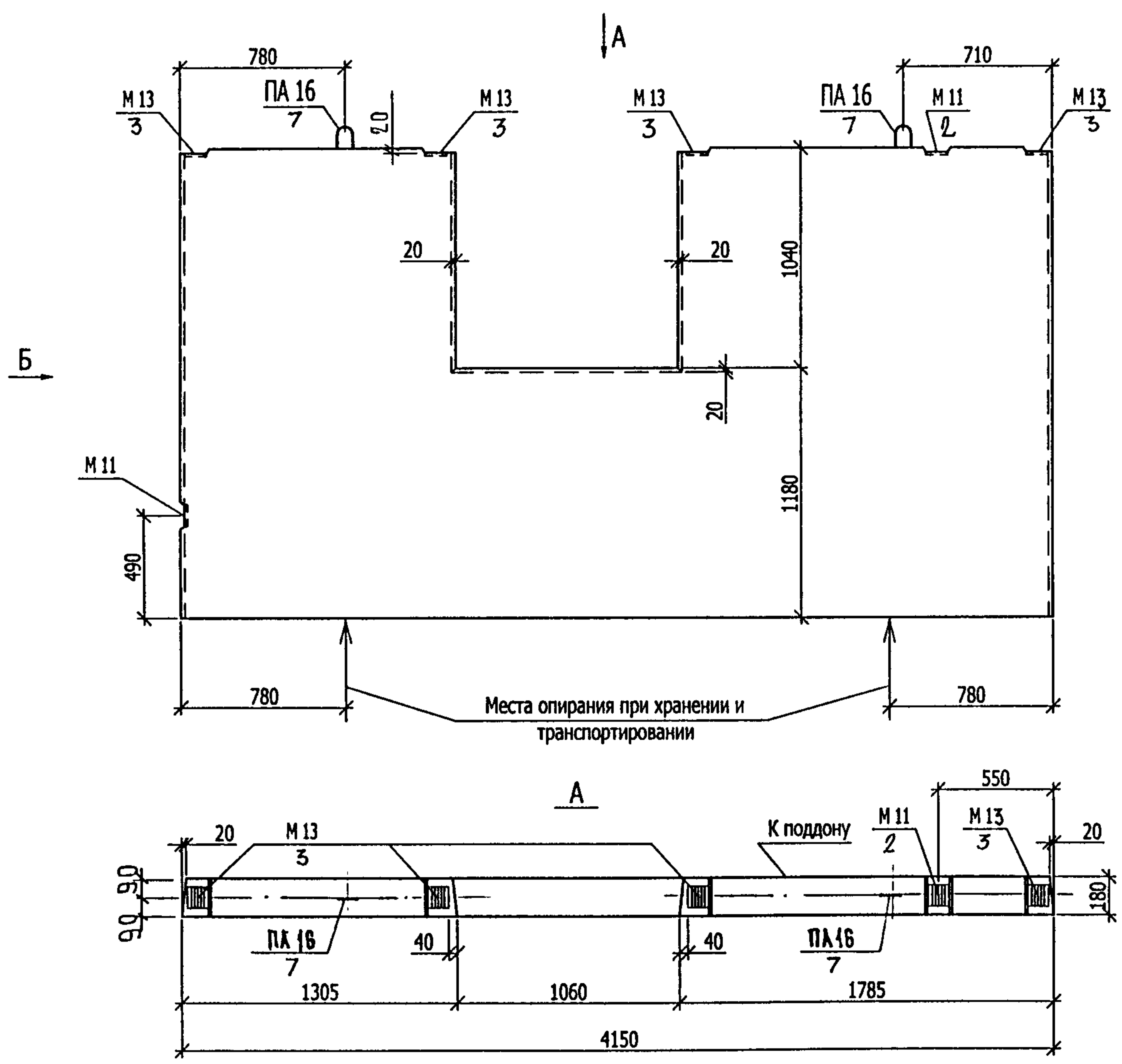
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП МС. ХМЕЛЬНИЦКИМ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>	5РС 17-30.	5 ВЦЛ. 34 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Г/Вайт</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1859.9 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н/</i>		Р	1	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондр</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойк</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1858.9



ИЗБ. № 1102АА ИЮДЖИИССС И АА1А 102АА ИИВ №

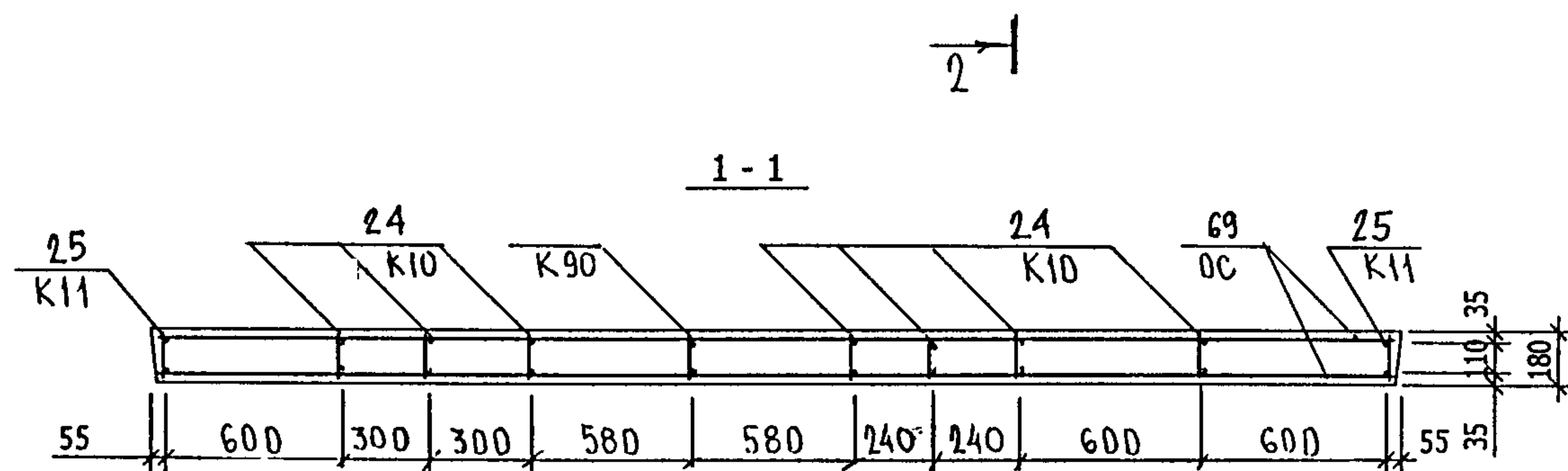
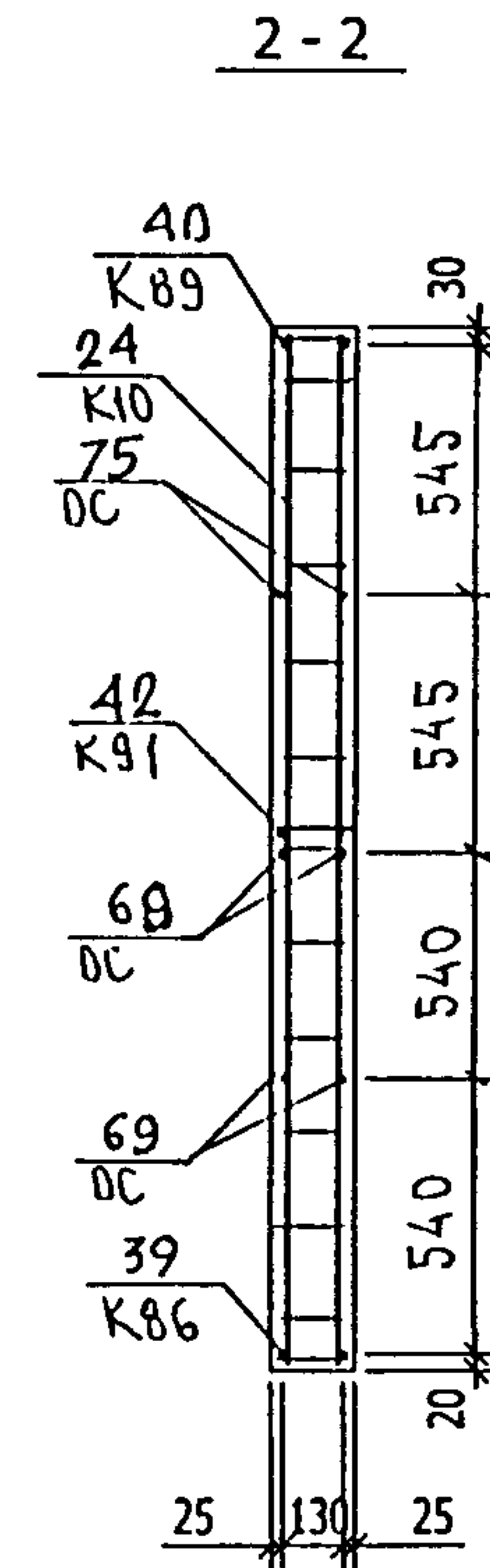
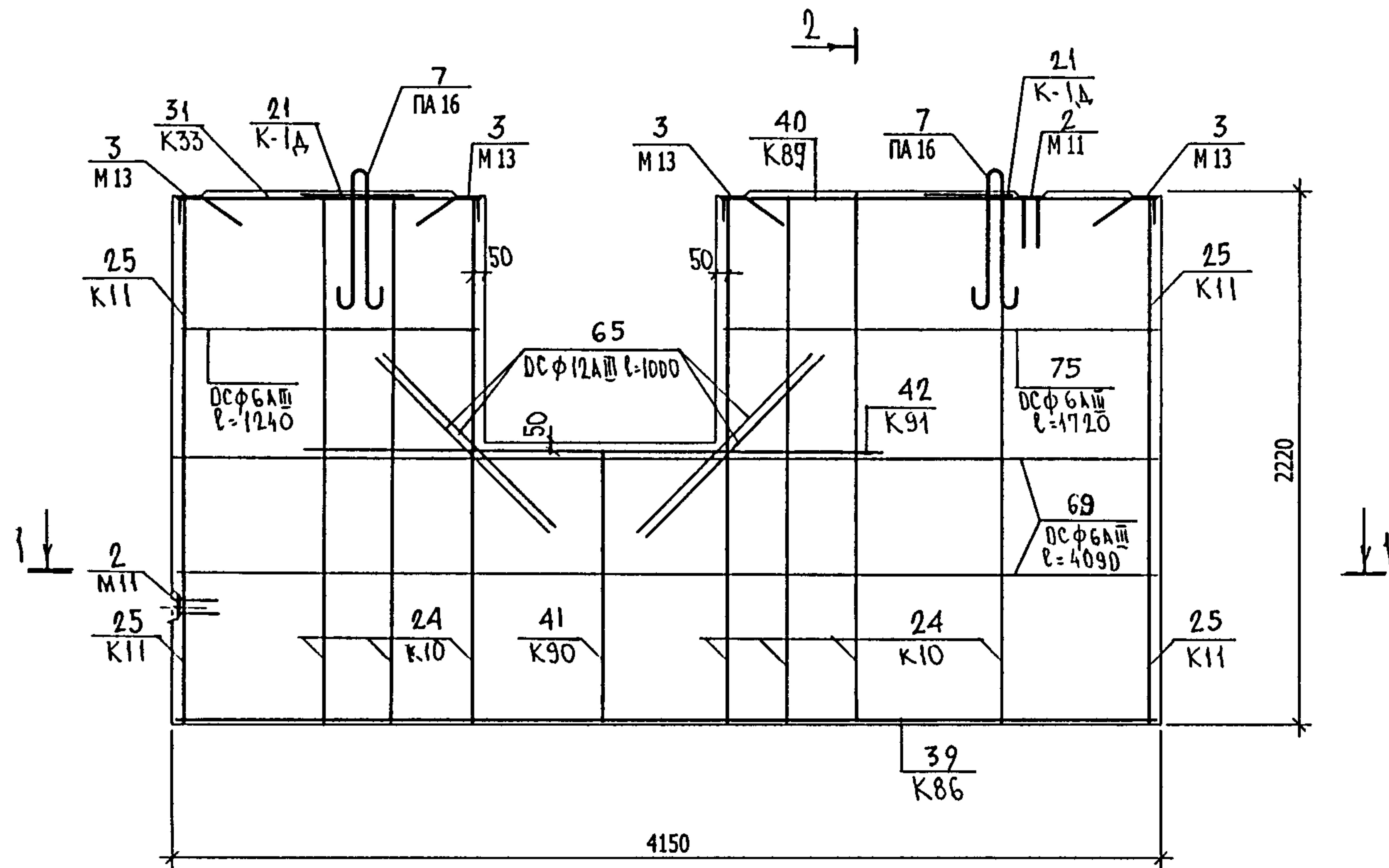


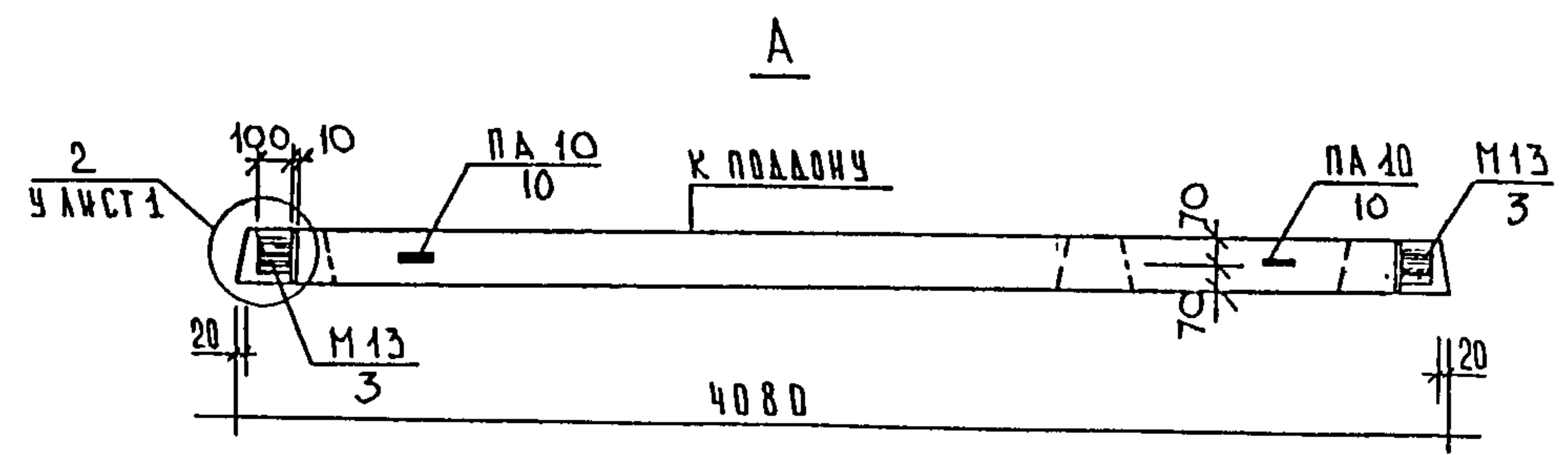
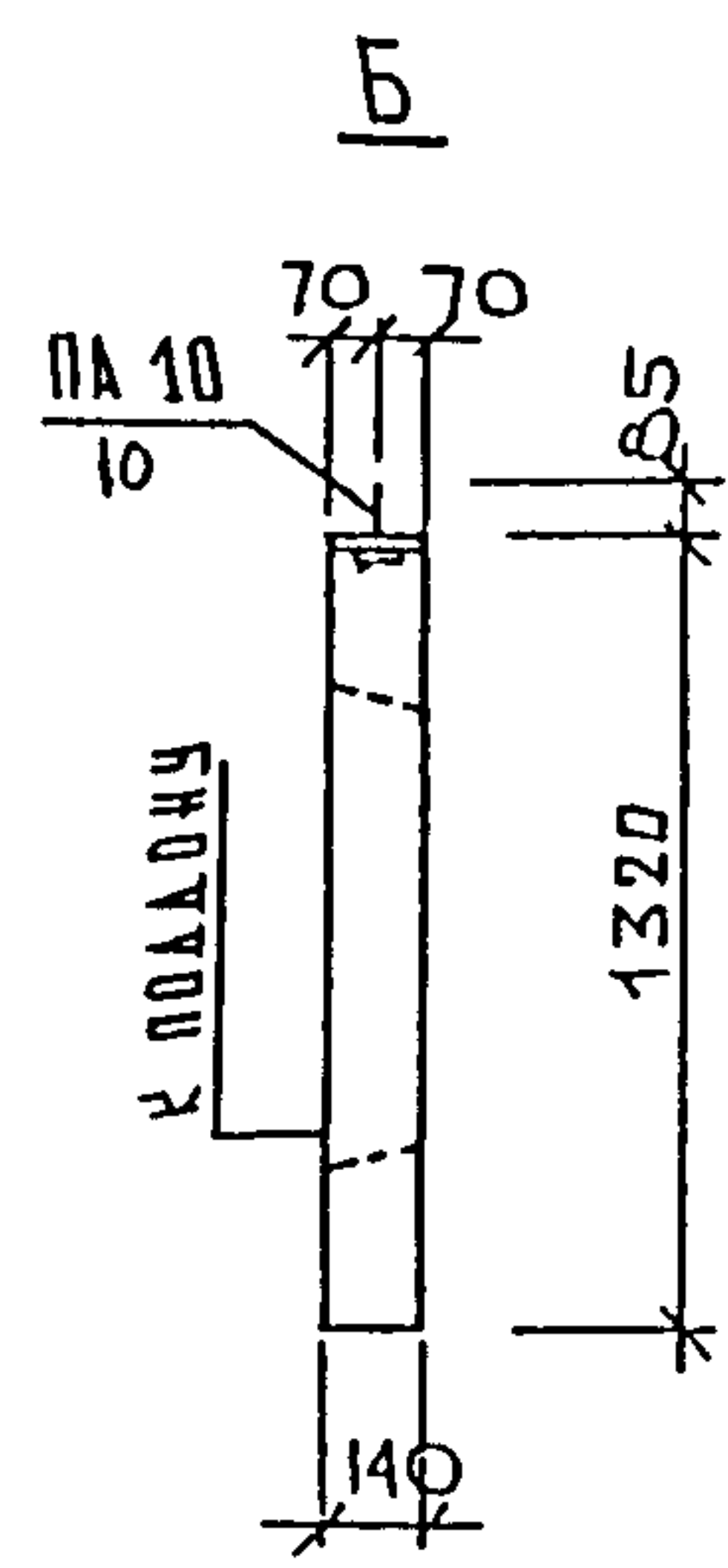
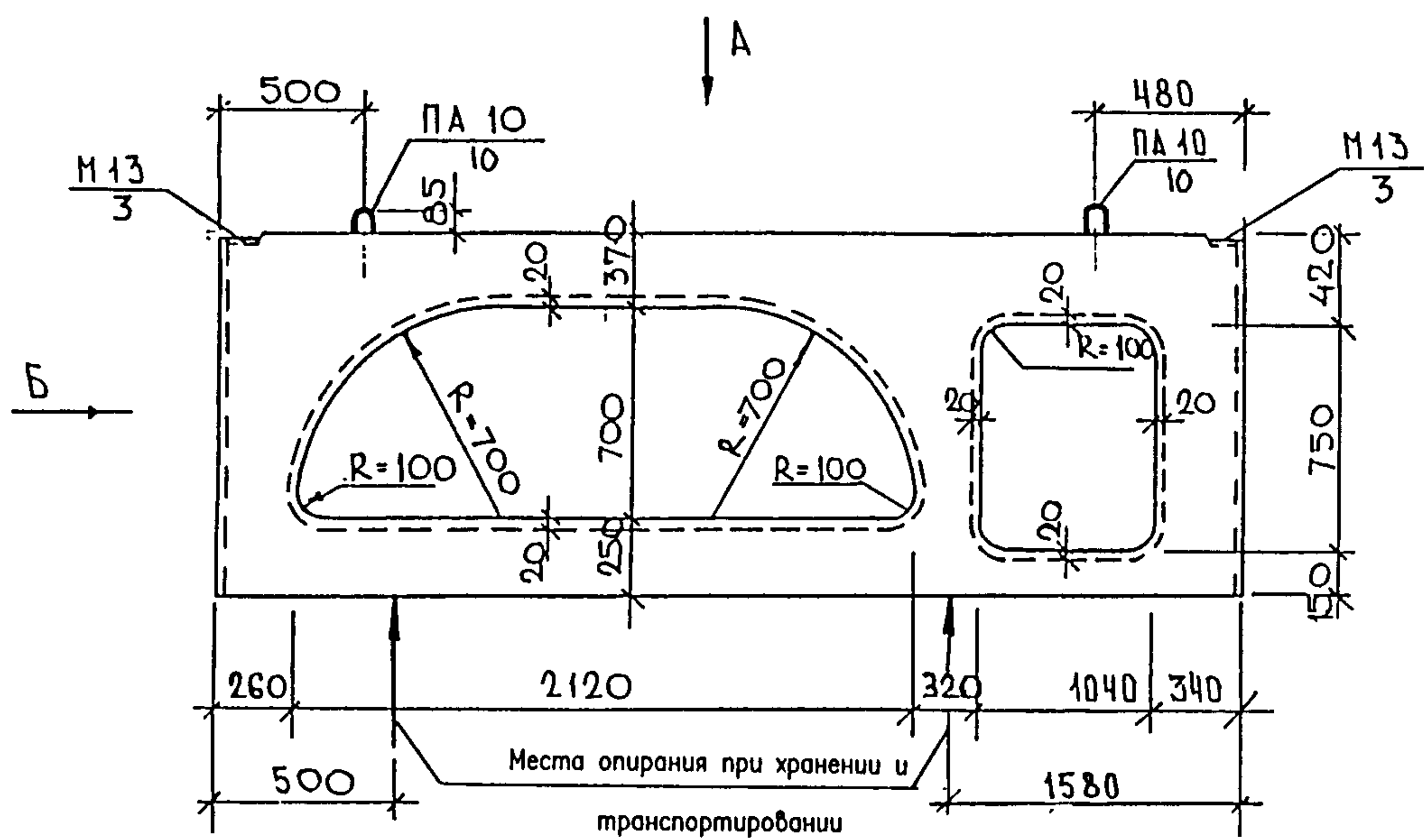
Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	КОМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	--------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
И КОНТР	ГУРЕВНЧ	<i>Гуревнч</i>

5 РС 17 - 30. 5 ВЦЛ. 35СБ			
Панель: 5 ВЦЛ 1842-1 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦЛ 1842-1

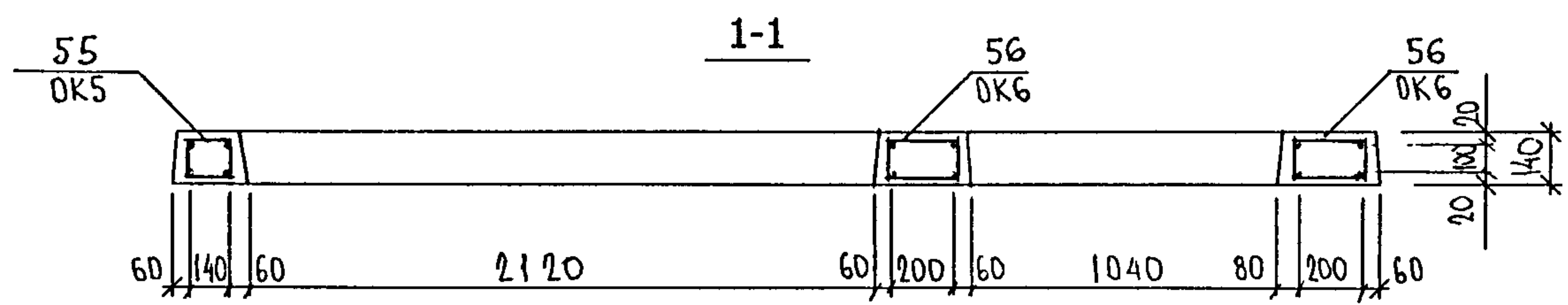
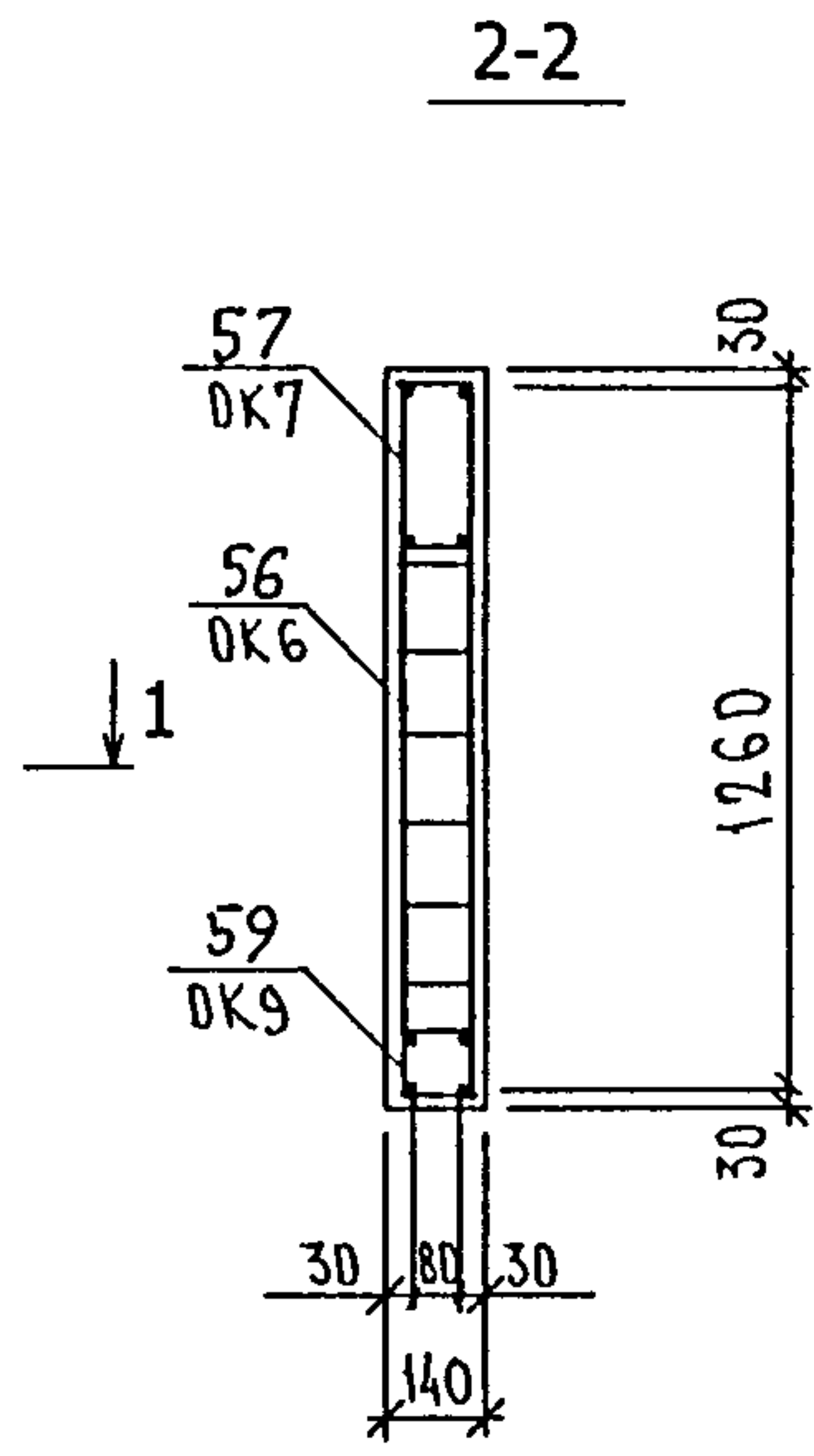
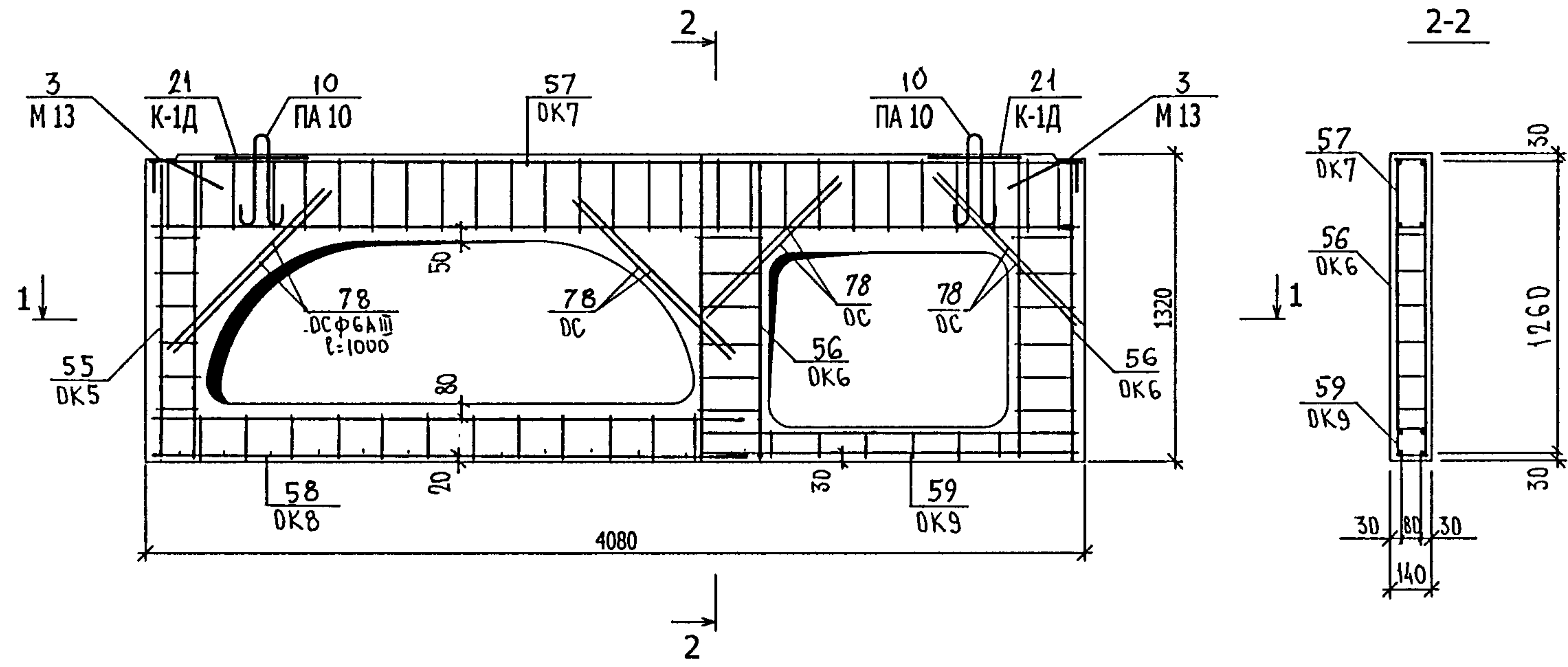




Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N	С.О. ГЛАВА
			Г.И. П.С. ХЛЕБНИКОВ

		5РС 17-30.		5ЛВЦ.36 СБ.	
НАЧ.ОТД.	Ваног	<i>Шван</i>		СТАД.Я	ЛИСТ
ГЛ.СПЕЦ.	Баско	<i>Шван</i>		Р	2
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НН</i>		МНИИТЭП	
РАЗРАБ.	Бойко	<i>Бойко</i>		ОСК	
ПРОВЕР.				Панель 5ЛВЦ.1441.13	
Н.КОНТР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	

Схема армирования 5 ЛВЦ 1441.13



Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 37 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 38 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 39 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 40 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 41 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 42 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 43 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1								2	
	2			М 10-1	1								

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>	Плиты: 5ВЦЛ 1834-1, 5ВЦЛ 1834.13, 5ВЦЛ 1825, 5ВЦЛ 1836.13, 5ВЦЛ 1836.13-1, 5ВЦЛ 1835.13, 5ВЦЛ 1825.9		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Б.В.В.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В.В.</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.В.В.</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Х.В.В.</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.В.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11		1	1				1		
	4			М 13	1	2	2	2	3	2			
	5			М 4-1					1				
	7		5PC 17 - 30	Петля ПА 16	2								
	8			ПА 12		2	2	2	2	2			
	9			ПА 10							2		
	12		5PC 17 - 30	Сетка С 10							2		
	13			С 16							1		
	14			С 25	1								
	17		5PC 17 - 30	Объемный каркас ОК 2			1						
	18			ОК 10				1		1			

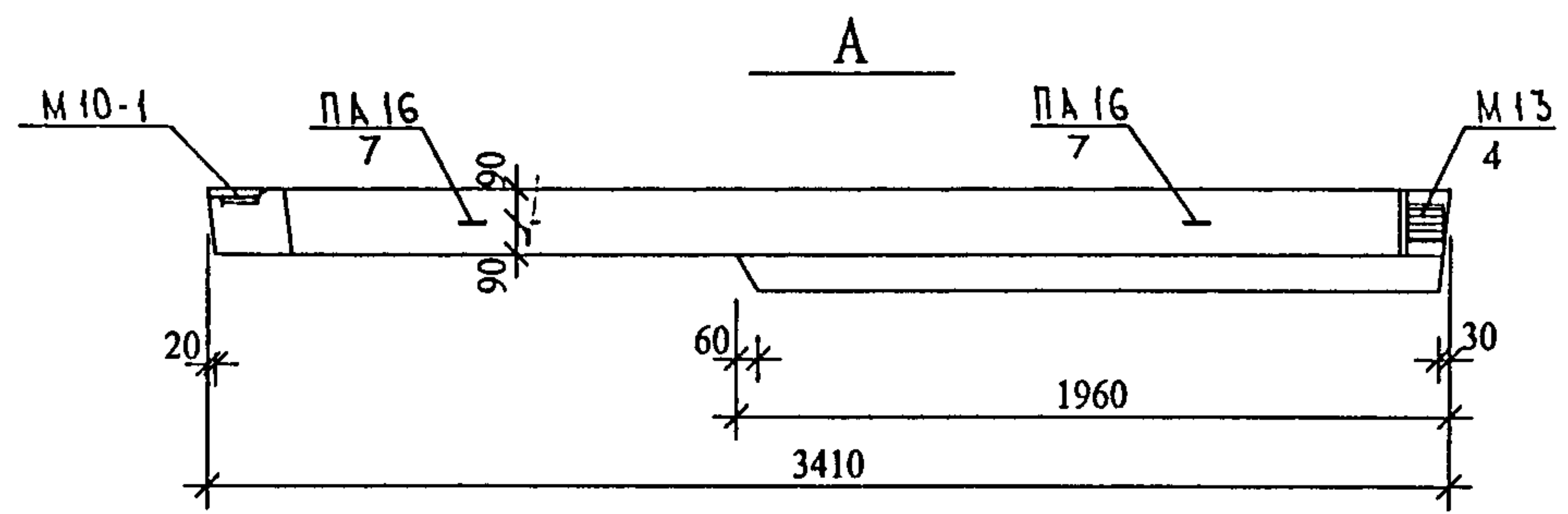
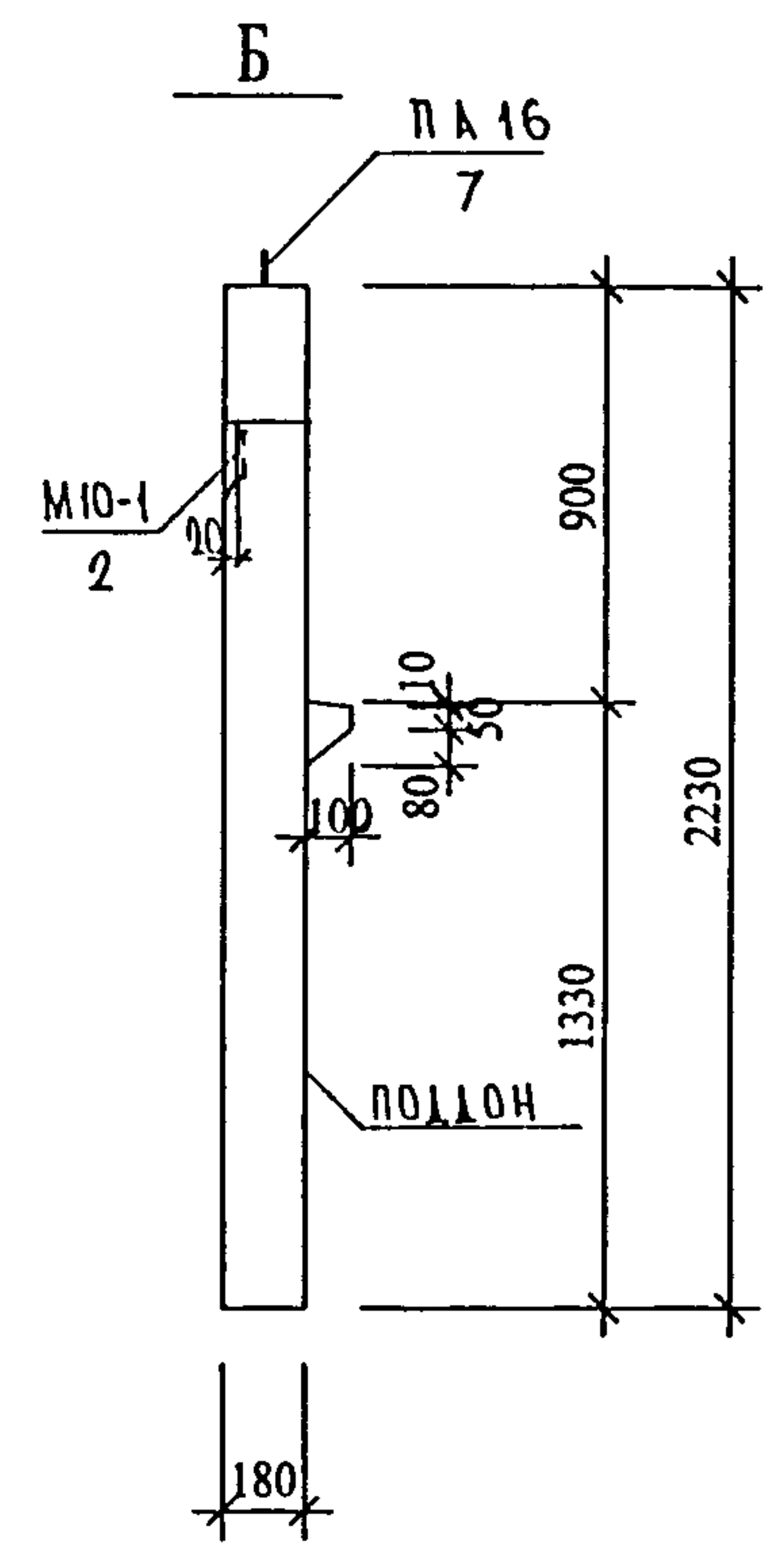
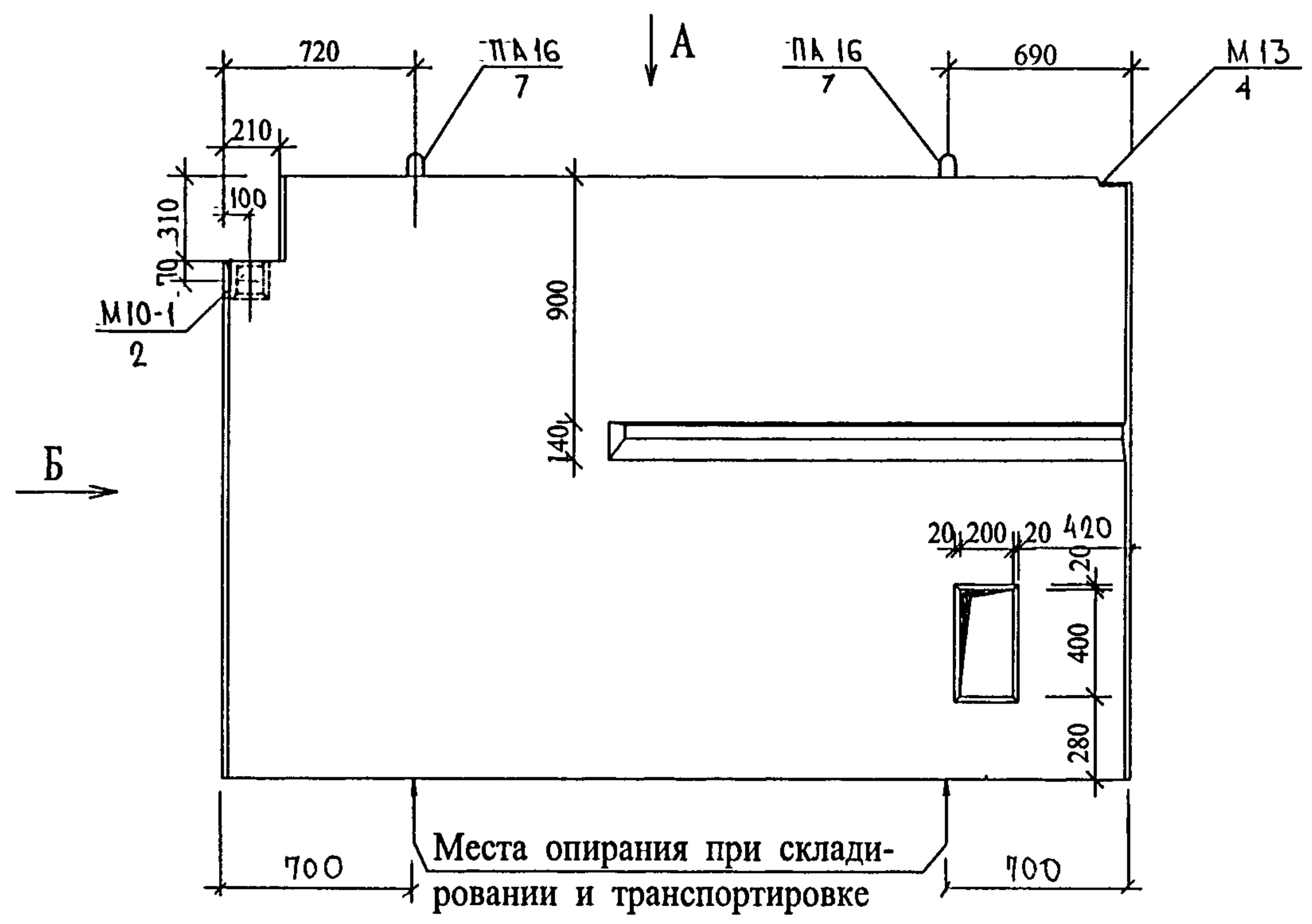
		МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836.13	5ВЦЛ1836.13-1	5ВЦЛ 1835.13	5ВЦЛ1825.9			
		5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.									ЛИСТ	2

Ив № подл		Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3															
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	2	2	2			
		22			К 3		4		2	3	3				
		23			К 4		2		1	2	1				
		24			К 5					1					
		25			К 10	5		1							
		26			К 11	1		1							
		27			К 17										
		28			К 16										
		29			К 17			1							
		30			К 19			2	2						
		31			К 20			1							
		32			К 45							1			
		33			К 48				1		1				
		34			К 49				1		1				
		35			К 50							5			
					МАРКА	5ВЦЛ1834.1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9			ЛИСТ
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							3			

Ив № подл		Подпись и дата		Взам инв №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 61			1							
		37			К 62	1									
		38			К 66		1								
		39			К 67	1	1								
		40			К 76			1							
		41			К 80	1									
		42			К 82							1			
		43			К 97					1					
		44			К 98					4					
		45			К 99					1					
		46			К 104				1						
		47			К 105				1						
		48			К 106				1		1				
		49			К 112						1				
		50			К 126						1				
		51			К 127						1				
		52			К 128						2				
					МАРКА	5ВЦЛ1834.1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9			ЛИСТ
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							4			

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.						
					1	2	3	4	5	6	7							
					<u>Детали</u>													
б/ч					Отдельные стержни													
					сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82													
		55		∅ 12 L=1200 1,07 кг			4											
		56		∅ 12 L=1000 0,89 кг			4											
		57		∅ 12 L=700 0,62 кг				4	2	4								
		58		∅ 10 L=1380 0,85 кг						2								
		59		∅ 6 L=3550 0,79 кг					2									
		60		∅ 6 L=3300 0,75 кг		2												
		61		∅ 6 L=3350 0,74 кг	6													
		62		∅ 6 L=1970 0,44 кг						2								
		63		∅ 6 L=1880 0,42 кг				2	2									
		64		∅ 6 L=770 0,17 кг			6											
		65		∅ 6 L=740 0,16 кг	2													
		66		∅ 6 L=650 0,14 кг	6													
					МАРКА	5ВЦЛ1834.1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9						
					5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	5					

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.						
					1	2	3	4	5	6	7							
					<u>Материалы</u>													
				Тяжелый бетон В22,5($\gamma=2400\text{кг/м}^3$)	1,35	0,80	0,73	0,66	0,64	0,68	0,35							
					МАРКА	5ВЦЛ1834.1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9						
					5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	6					

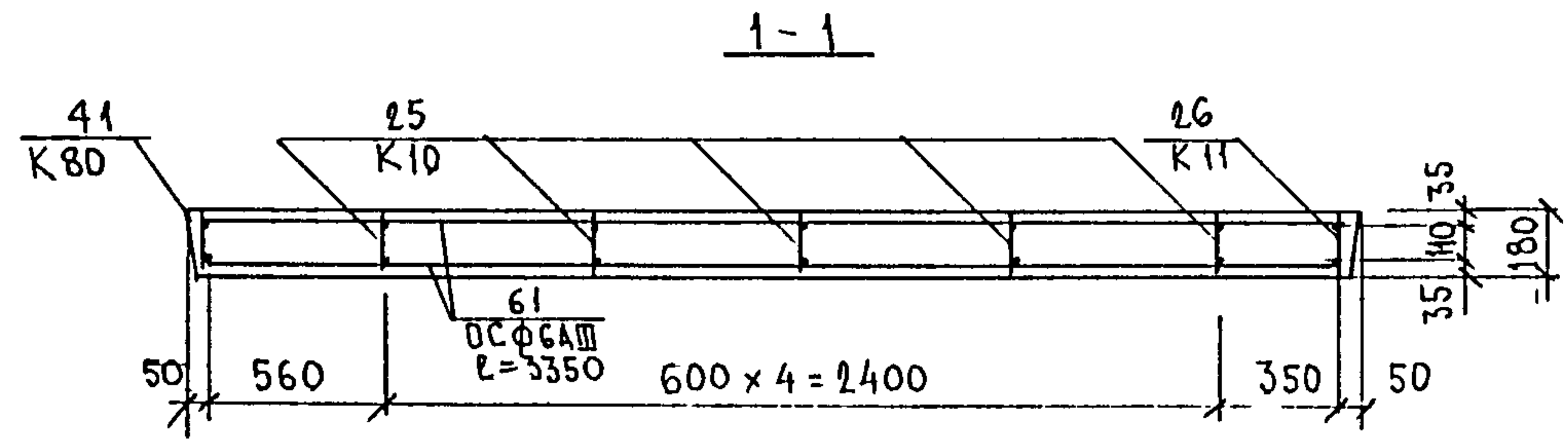
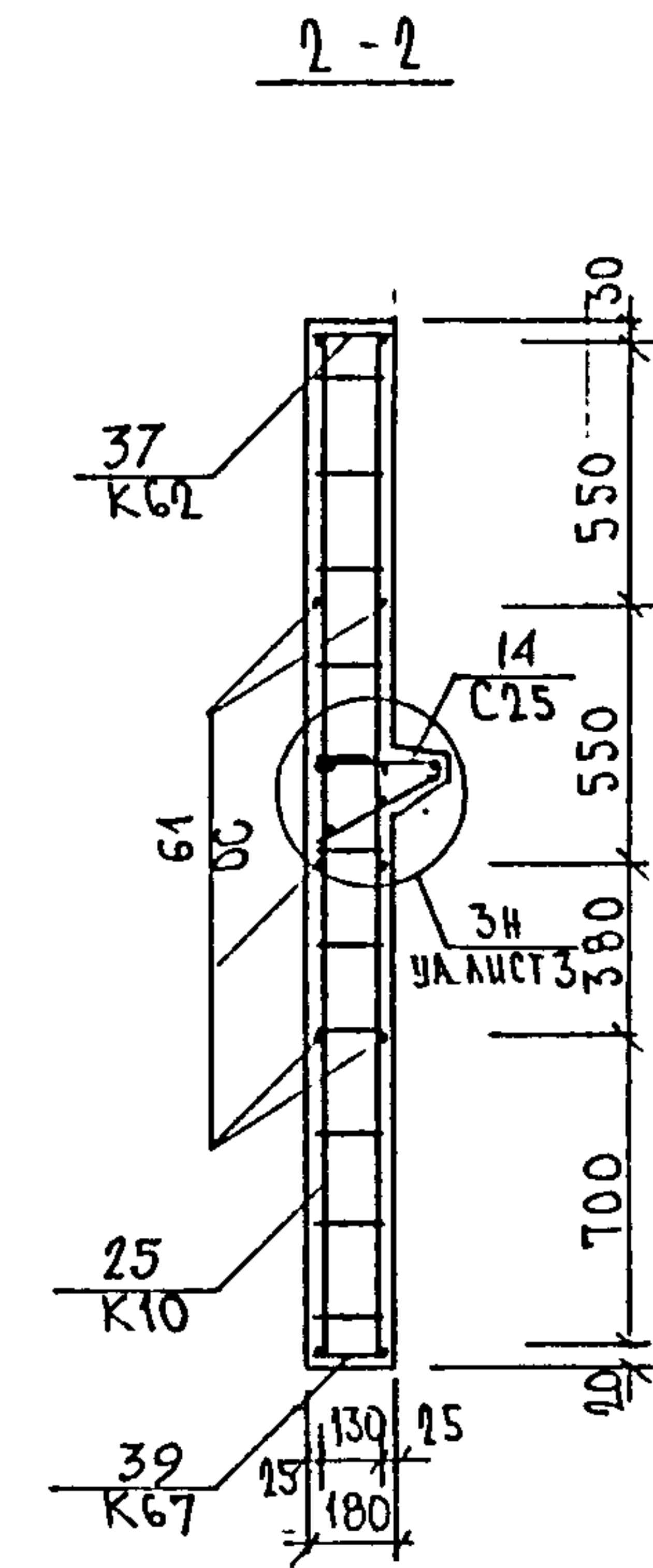
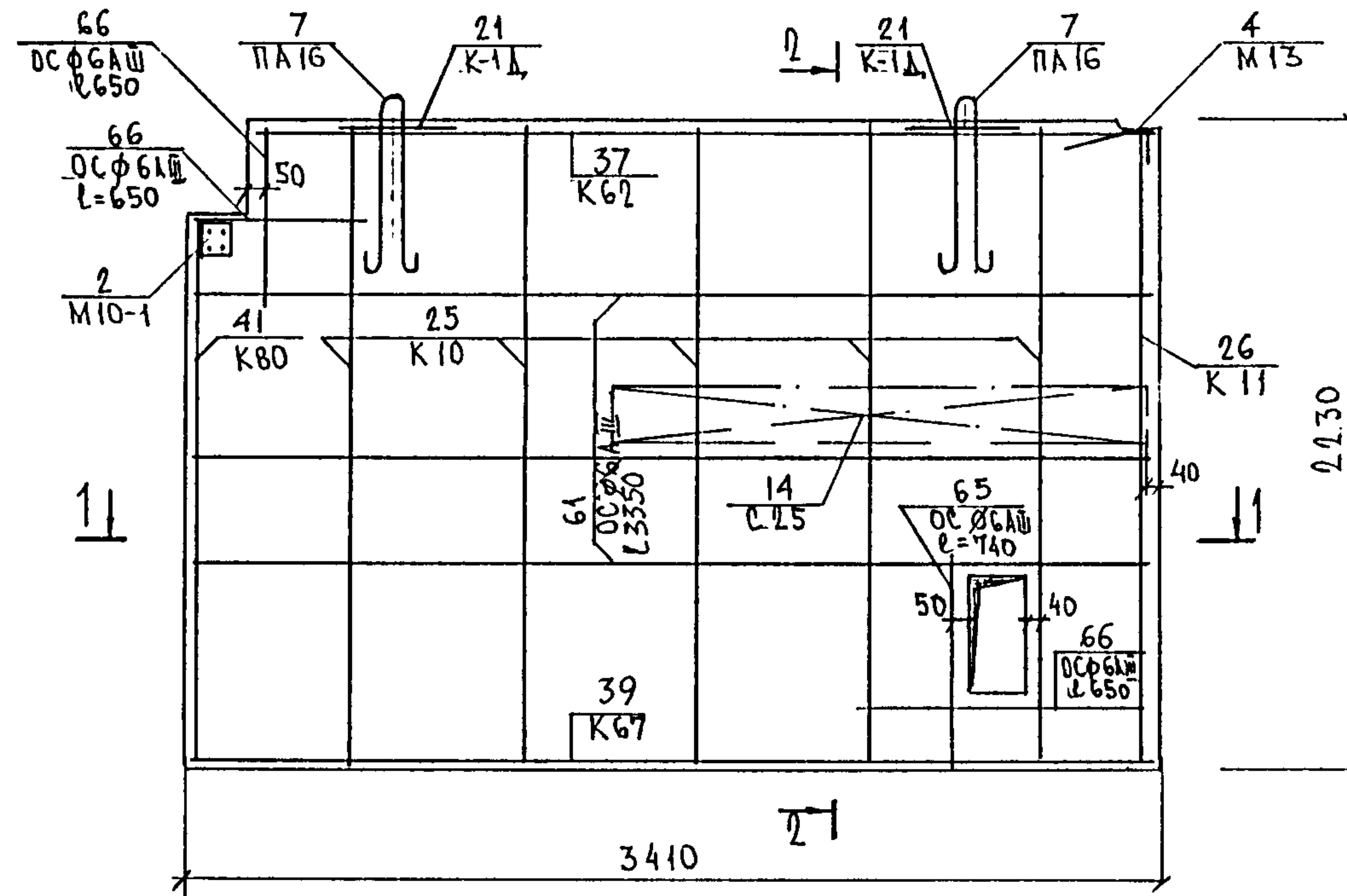


С.И.Д. М.5 ХМЕЛЬНИЦКИЙ

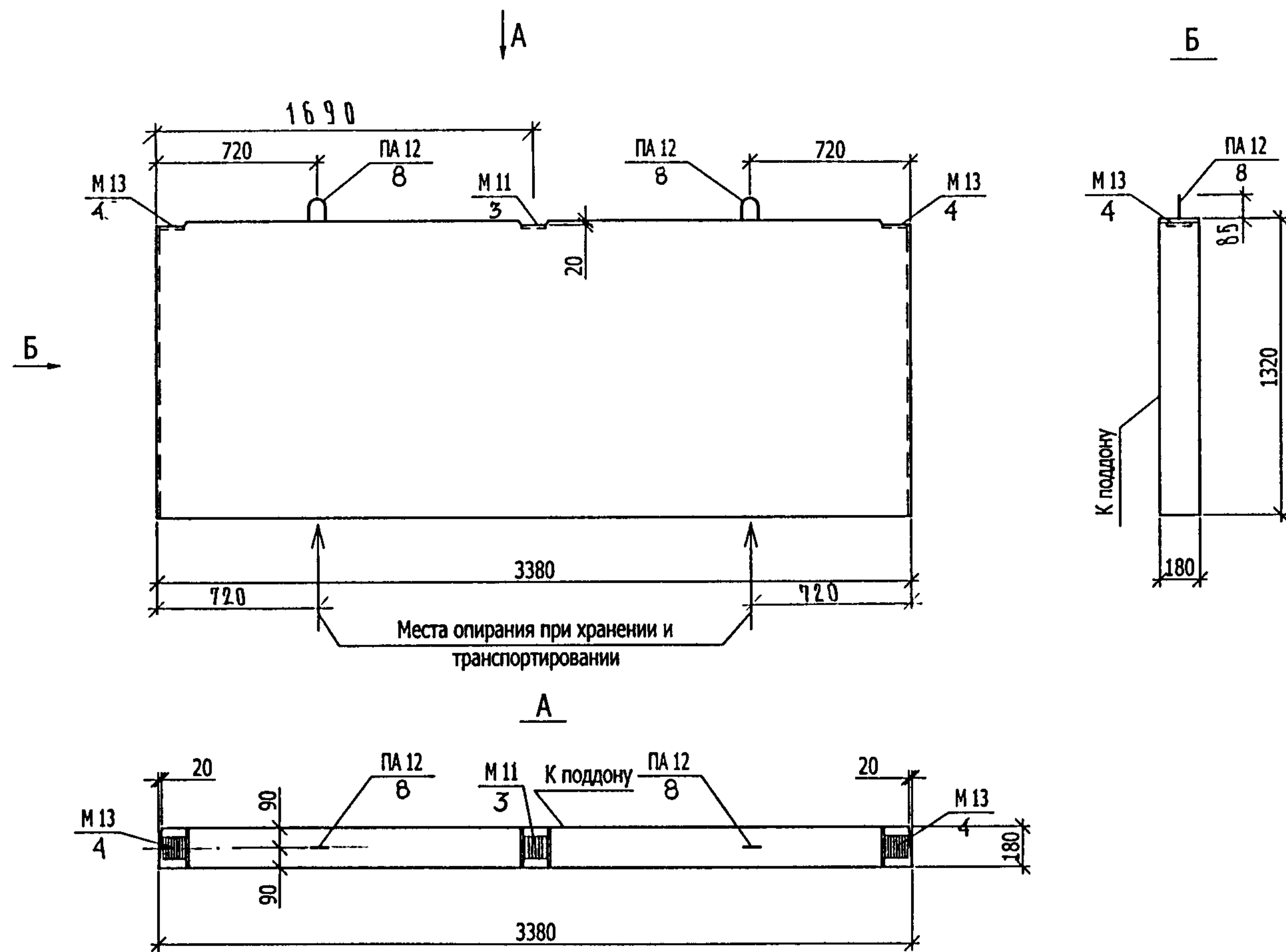
Нач.отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Комиссарова	<i>Комиссарова</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. конт.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

5 РС 17 -30.5ВЦЛ.37 СБ			
Панель 5ВЦЛ 1834-1 Сборочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1834-1



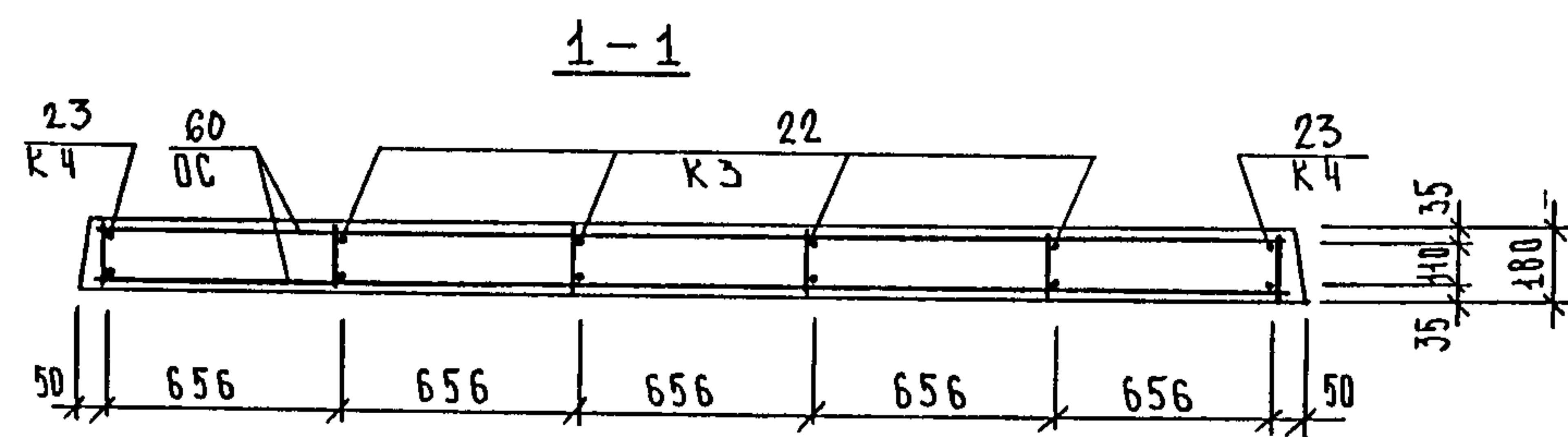
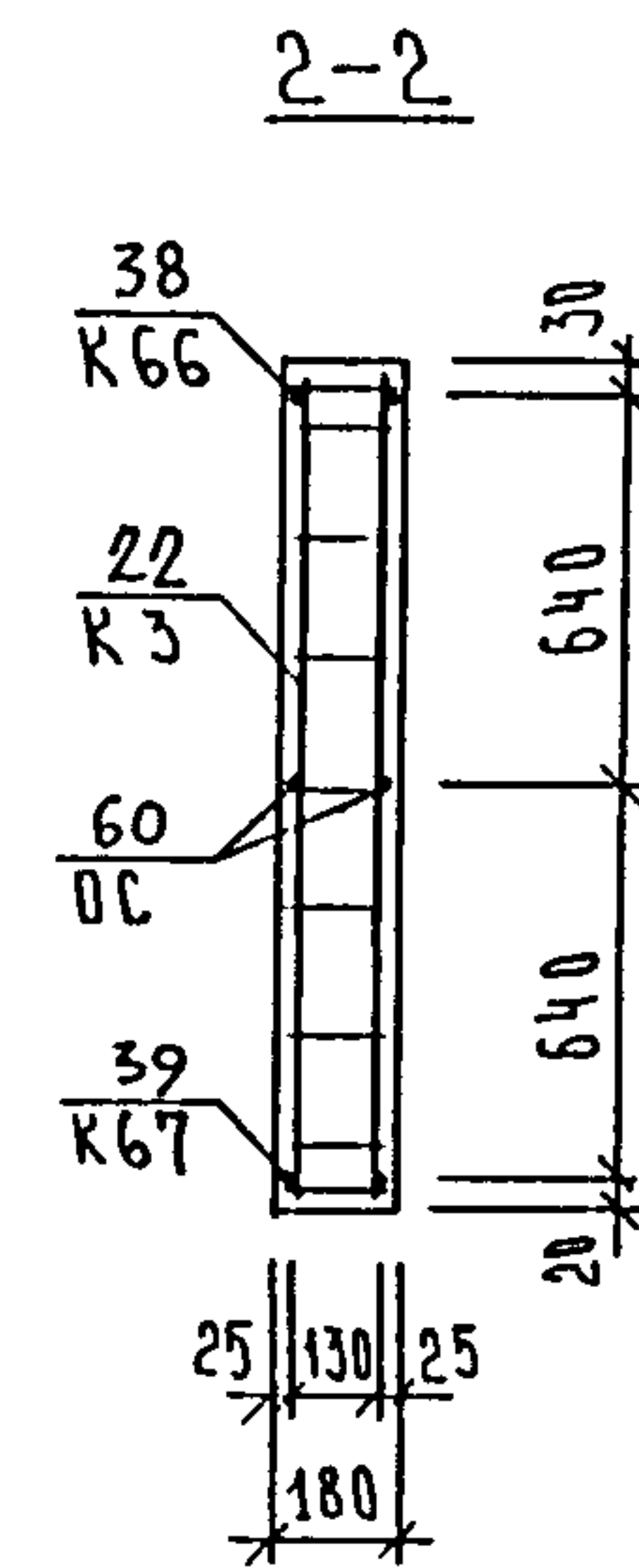
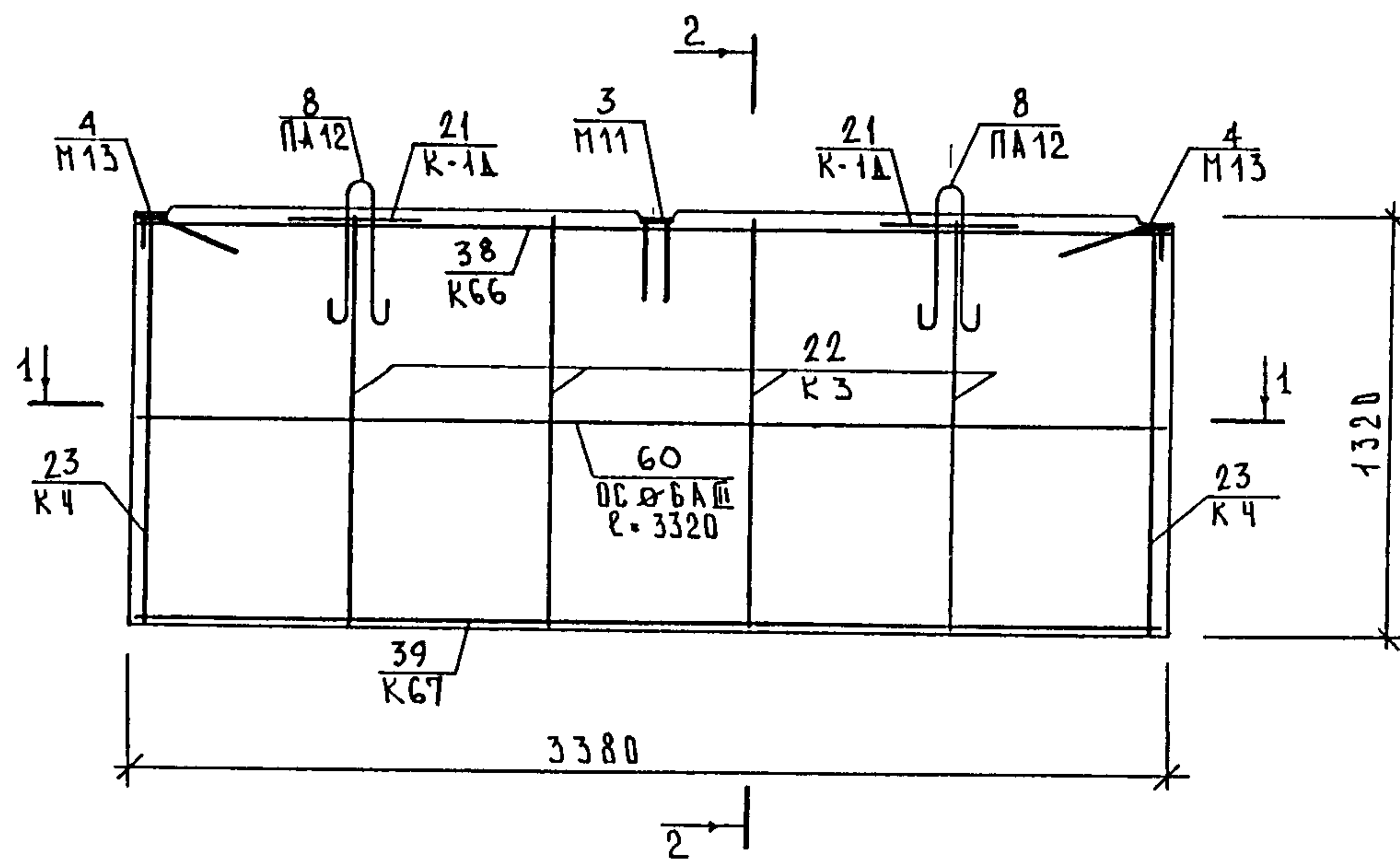
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



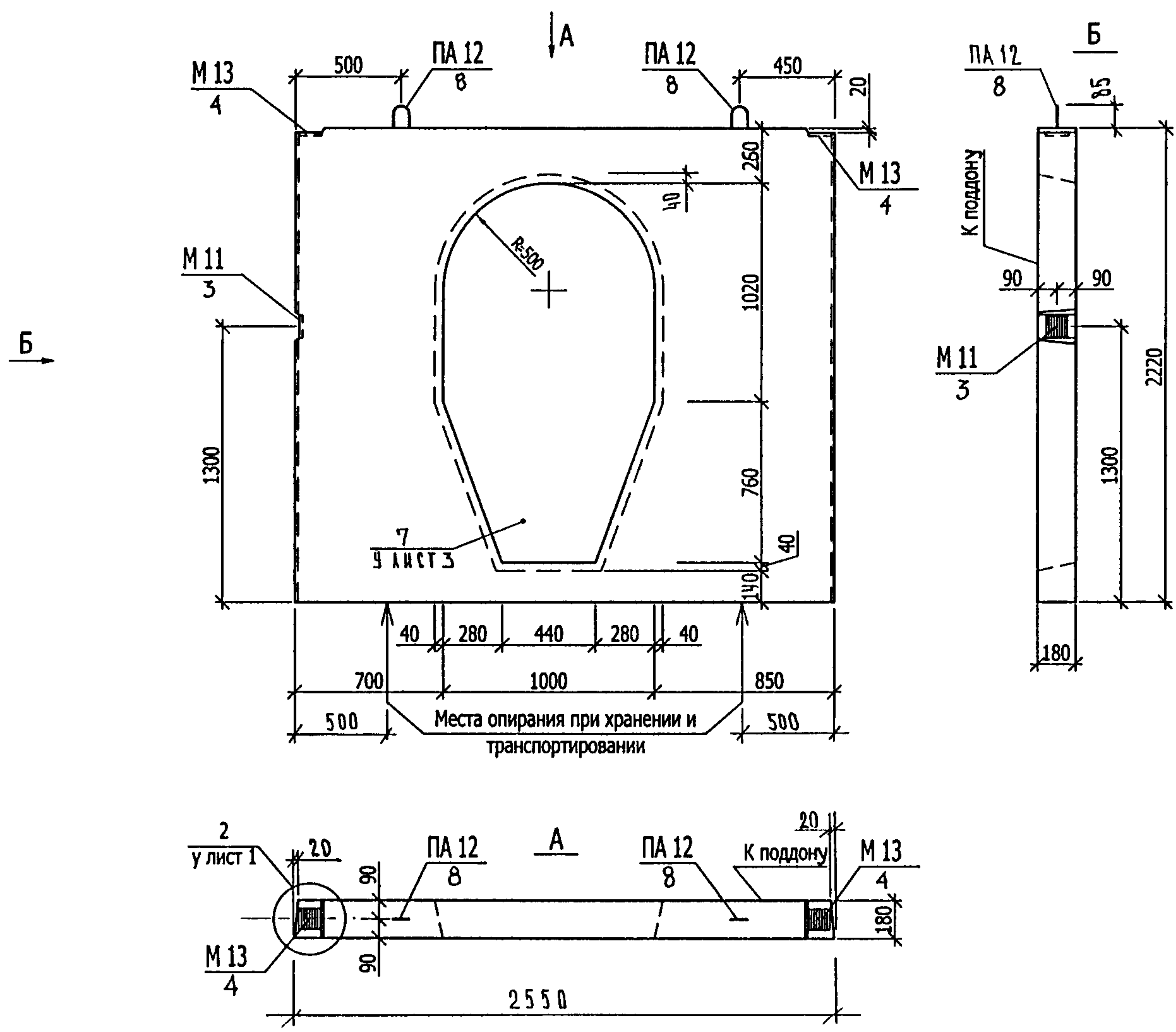
Име № подл	Подпись и дата	Взам илие №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	-------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	5 РС 17-30		5 ВЦ, 38 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	Панель: 5 ВЦ 1834.13		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА			Р	1
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	Сборочный чертеж.		МНИИТЭП ОСК	
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО				
Н. КОНТР		ГУРЕВИЧ				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1834.13



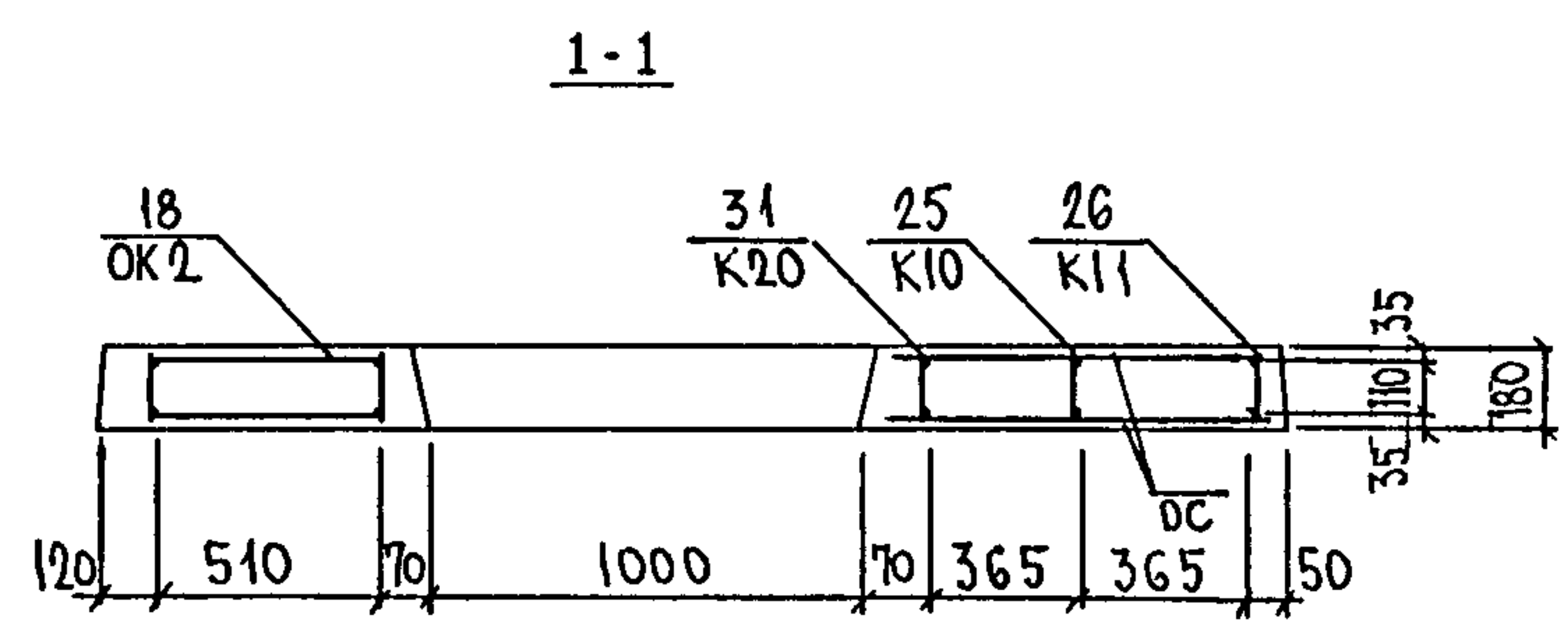
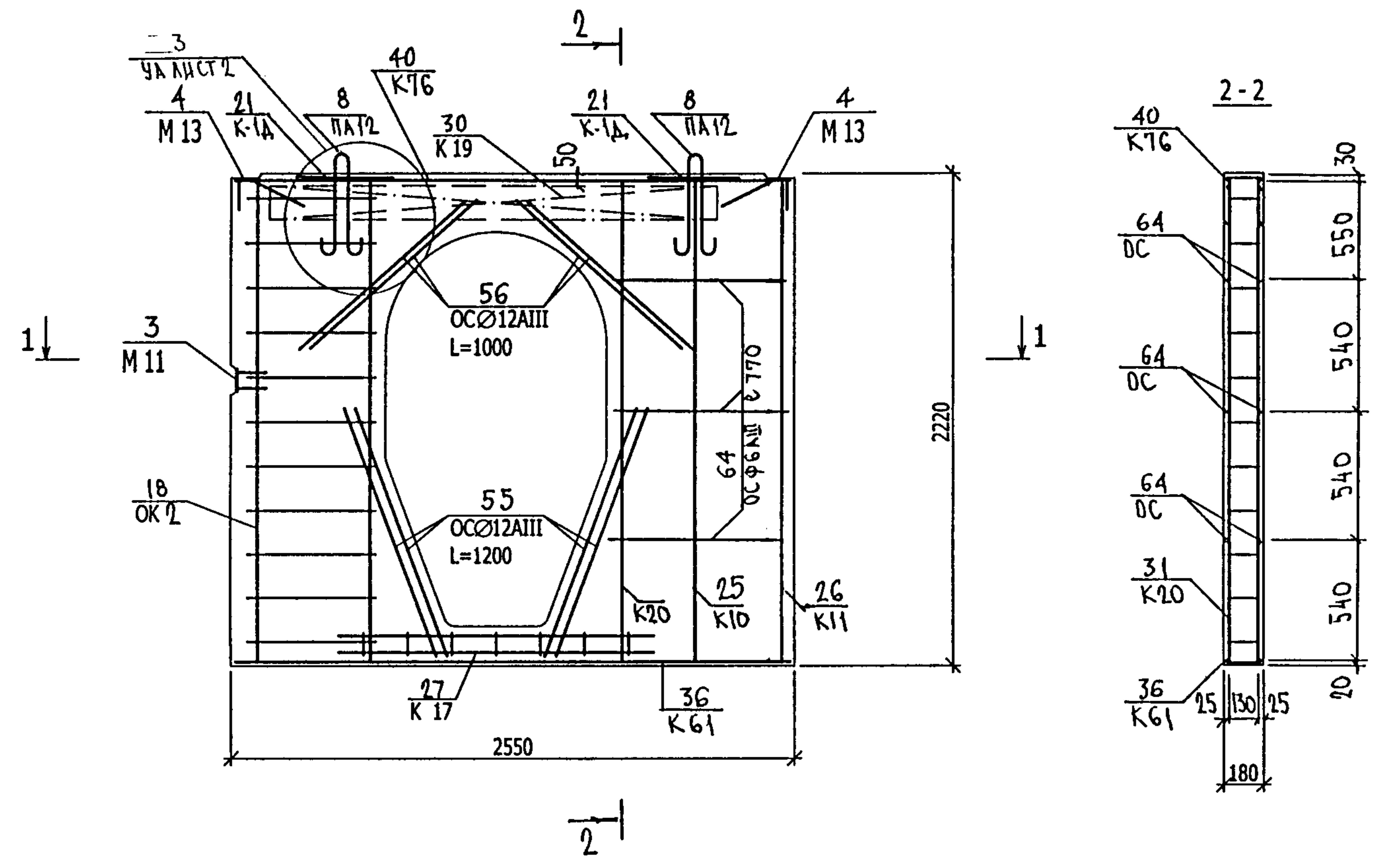
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЭЛАН ИВВ №



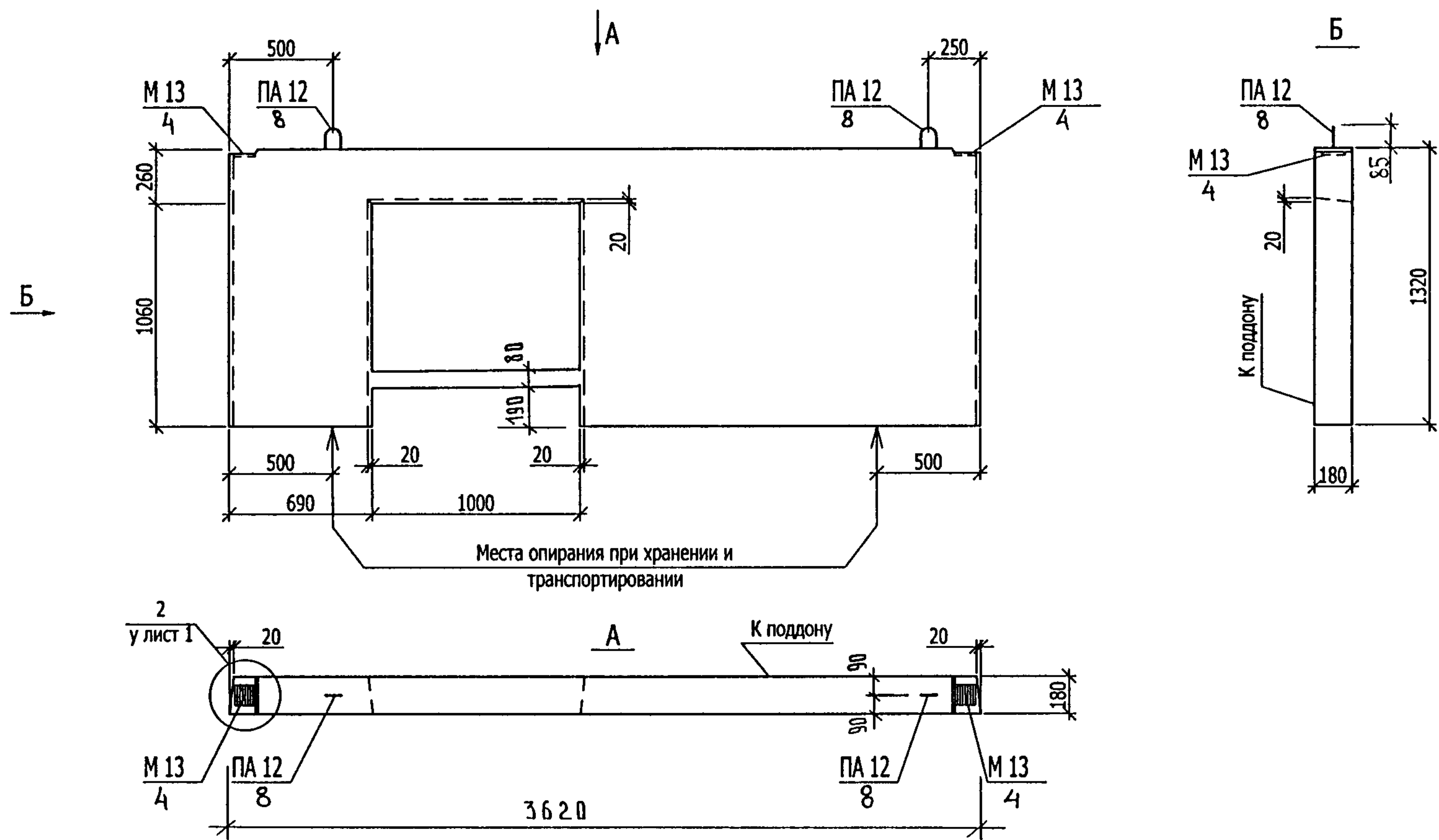
Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКОМ
------------	----------------	------------	--------	-------------

		3 РС 53-30		5 ВЦЛ 39 СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>		Панель: 5 ВЦЛ 1825 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			Р	1	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>					
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					

Схема армирования 5 ВЦ1825



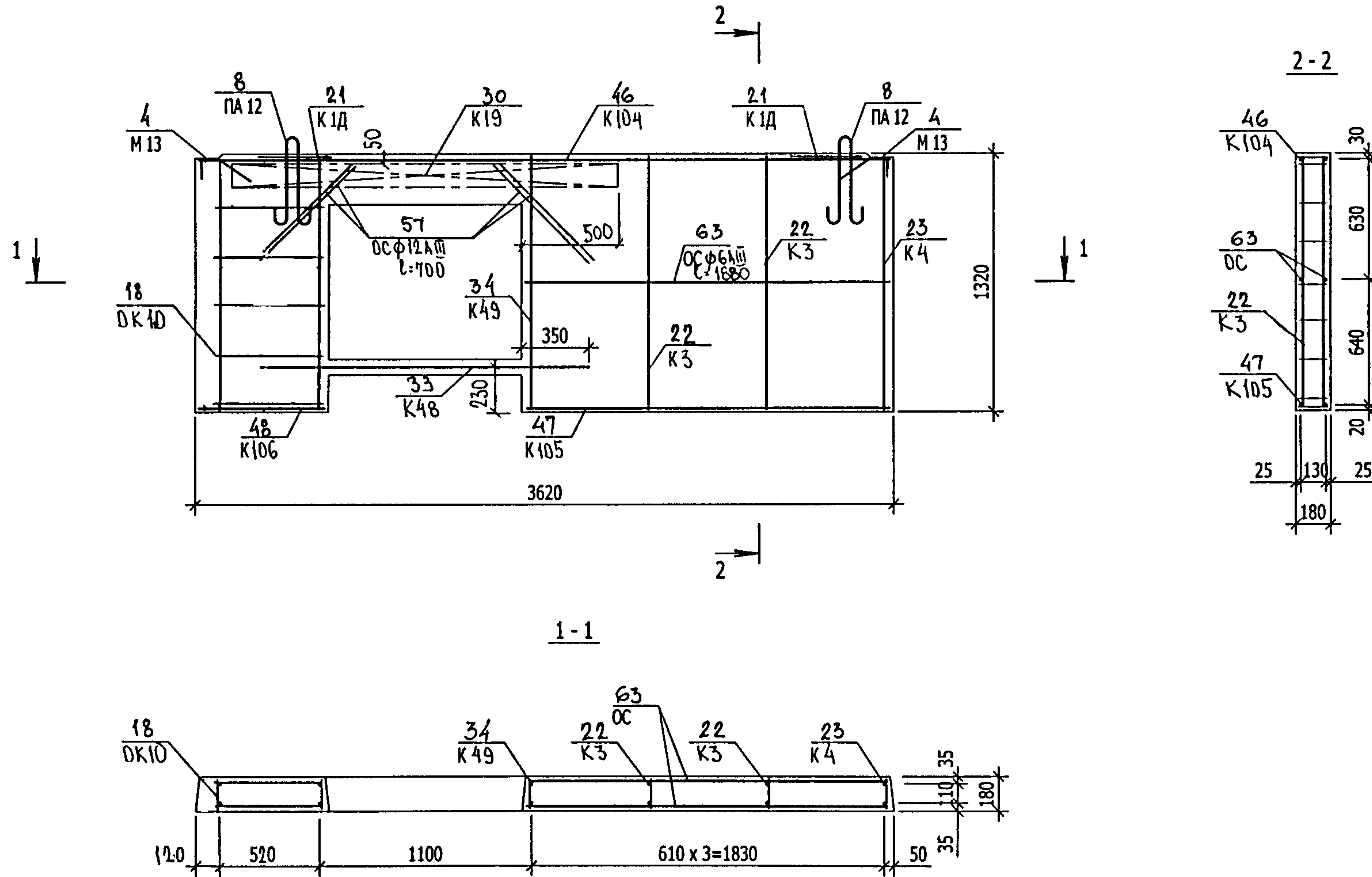
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	

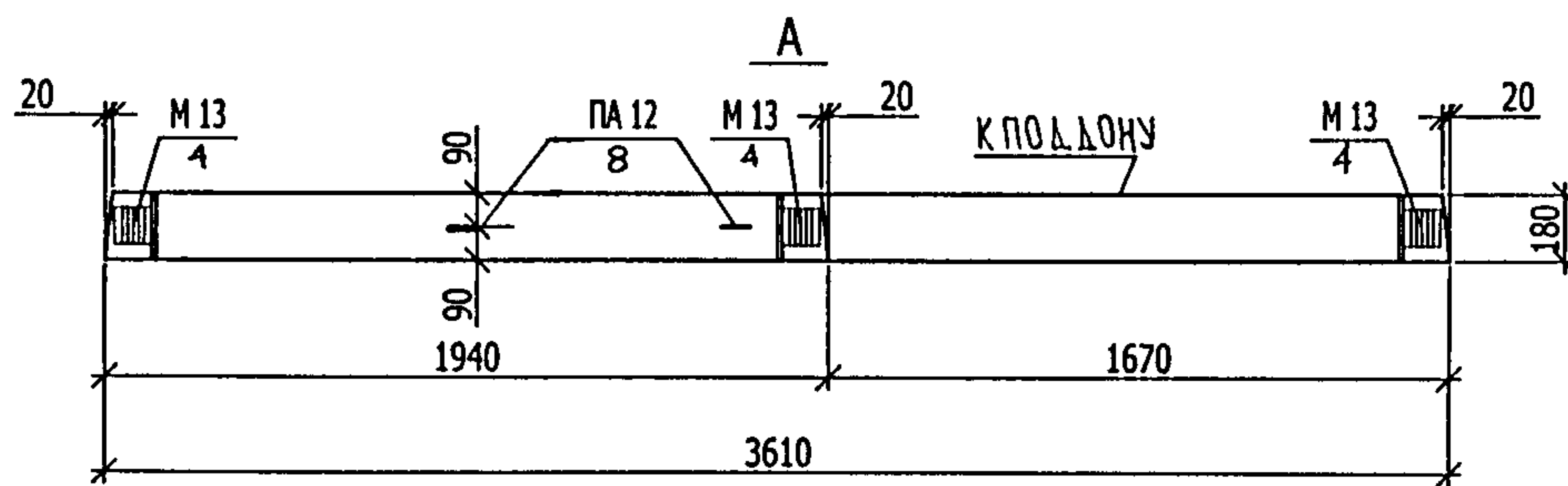
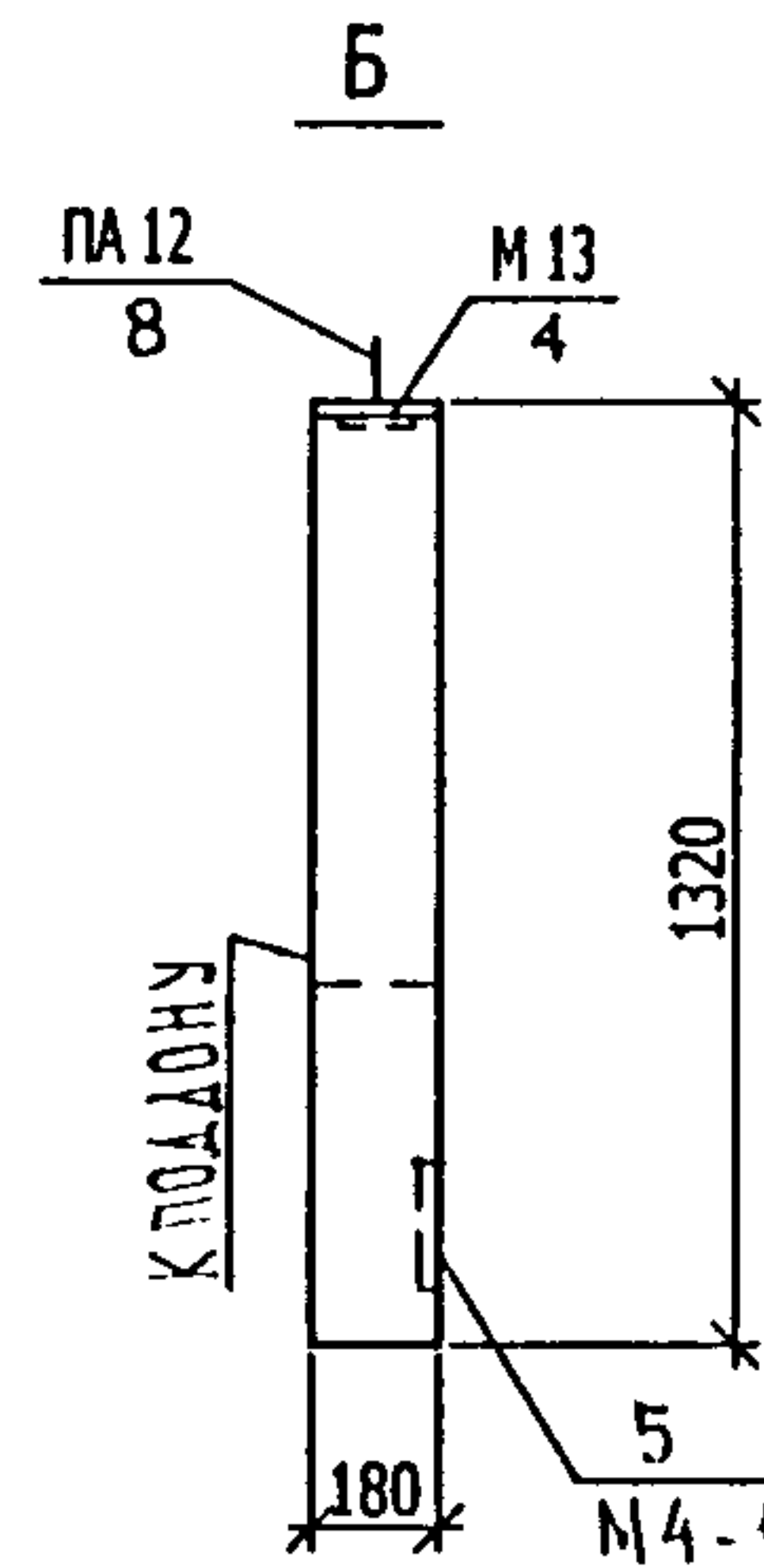
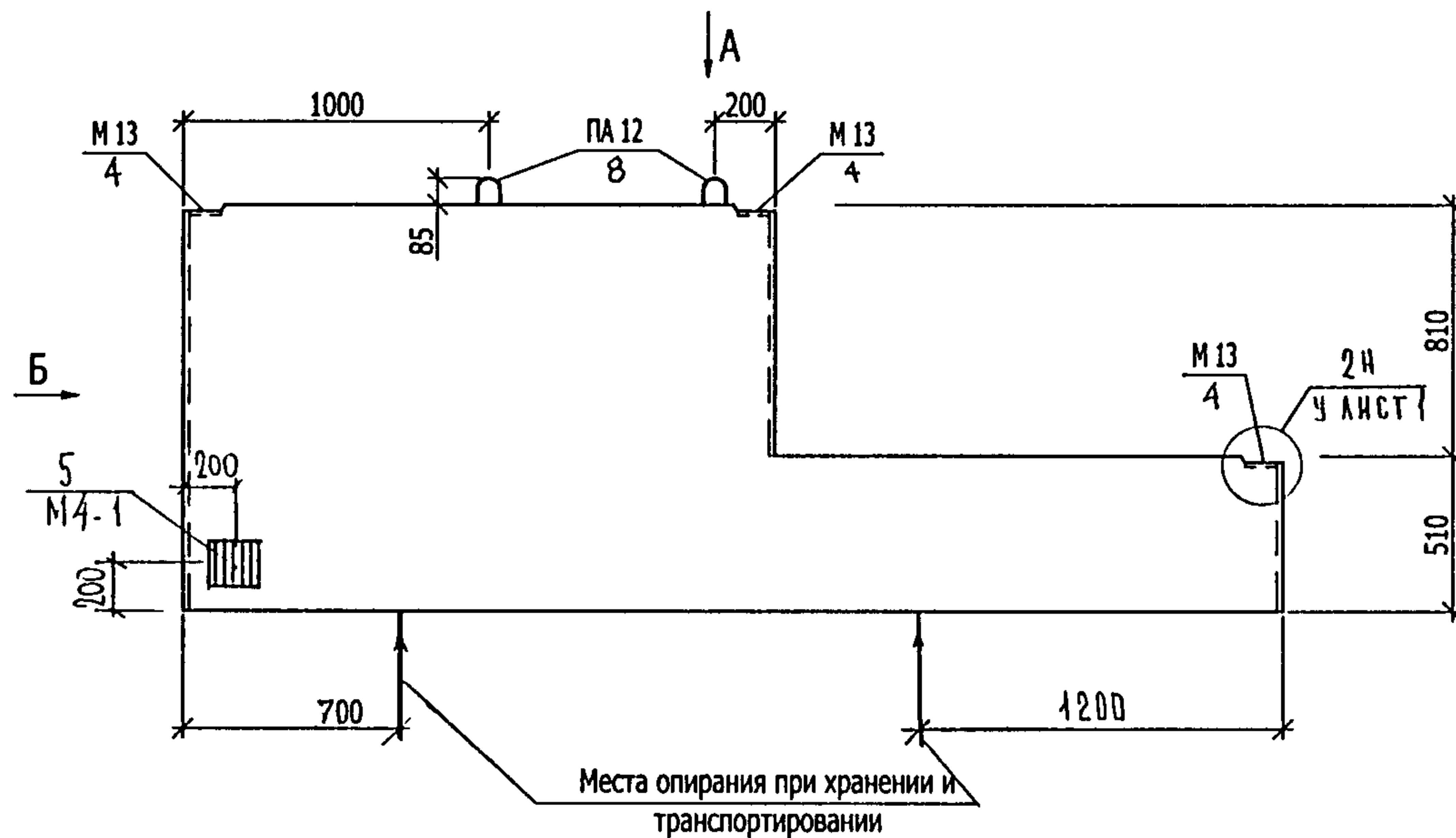


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>MVan</i>	5 РС 17-30	5 ВЦЛ 40СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836.13 Сборочный чертеж.	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бой</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				

Схема армирования 5ВЦЛ 1836.13



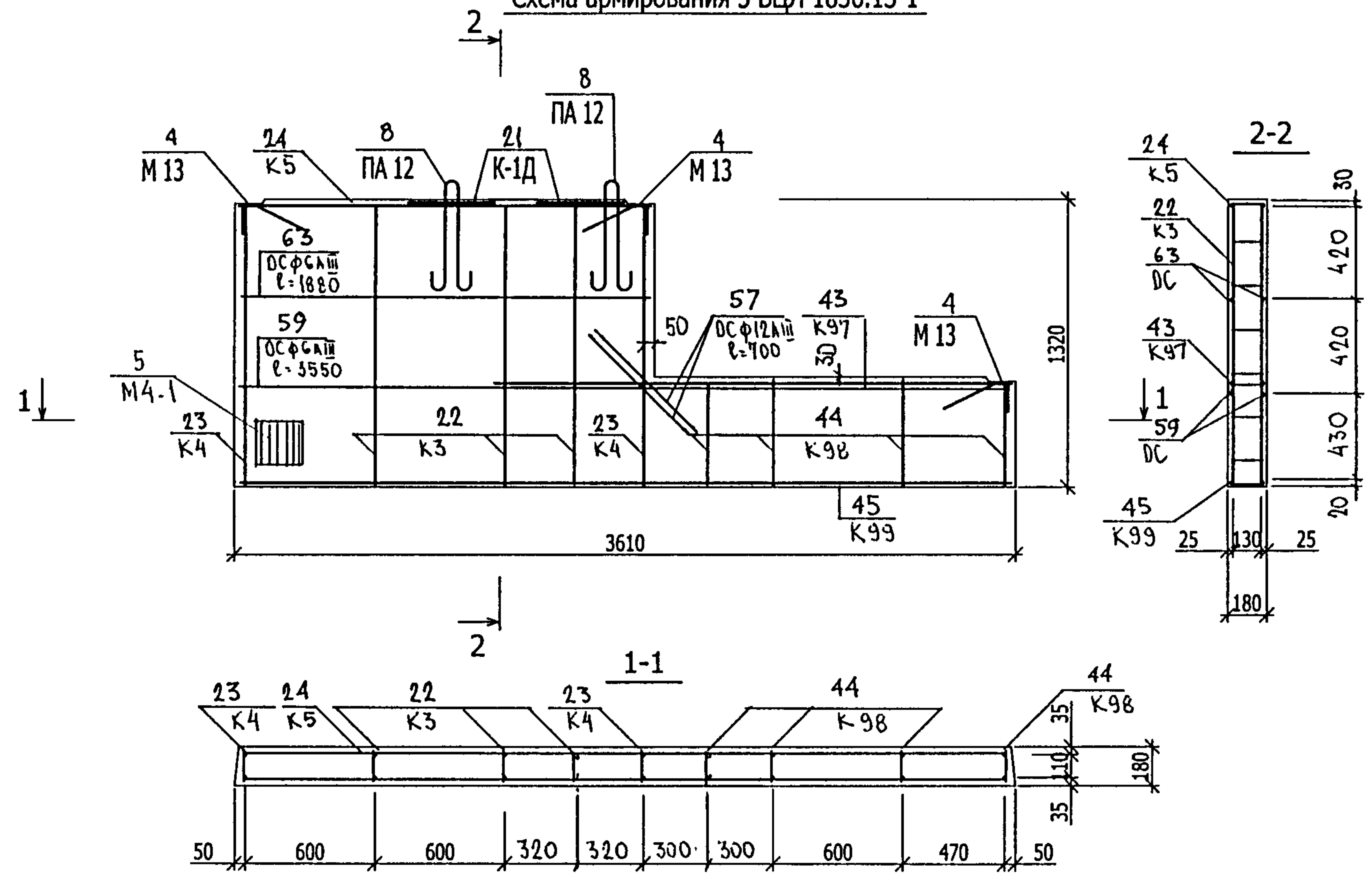


СОГЛАСОВАНО:

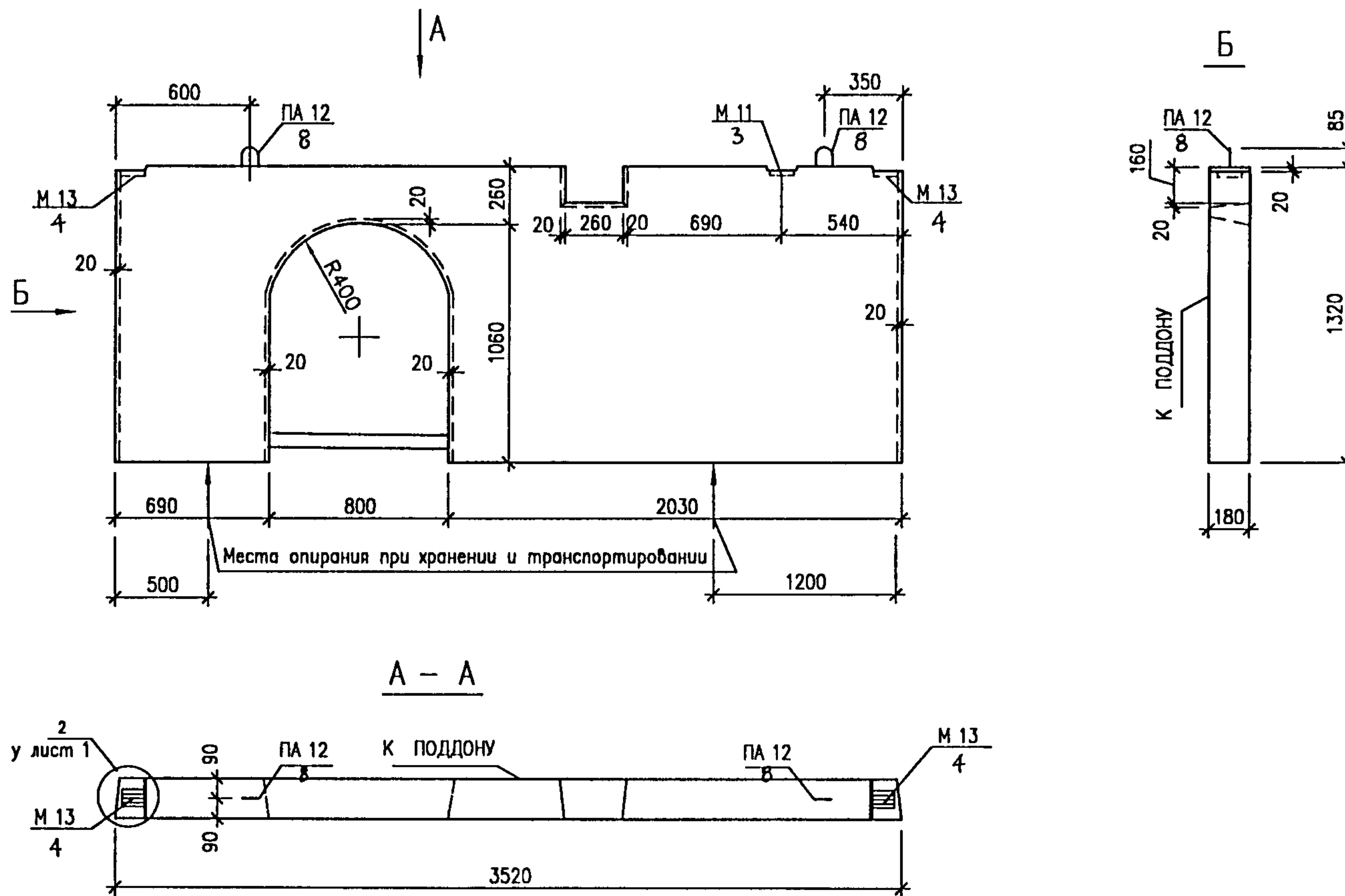
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	Хмельницкий

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5РС 17-30.			5 ВЦЛ.41 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836.13-1 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		Р	1	2		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>		МНИИТЭП ОСК				
ПРОВЕРИЛ	Б О И К О	<i>Бойко</i>						
И КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						

Схема армирования 5 ВЦЛ 1836.13-1



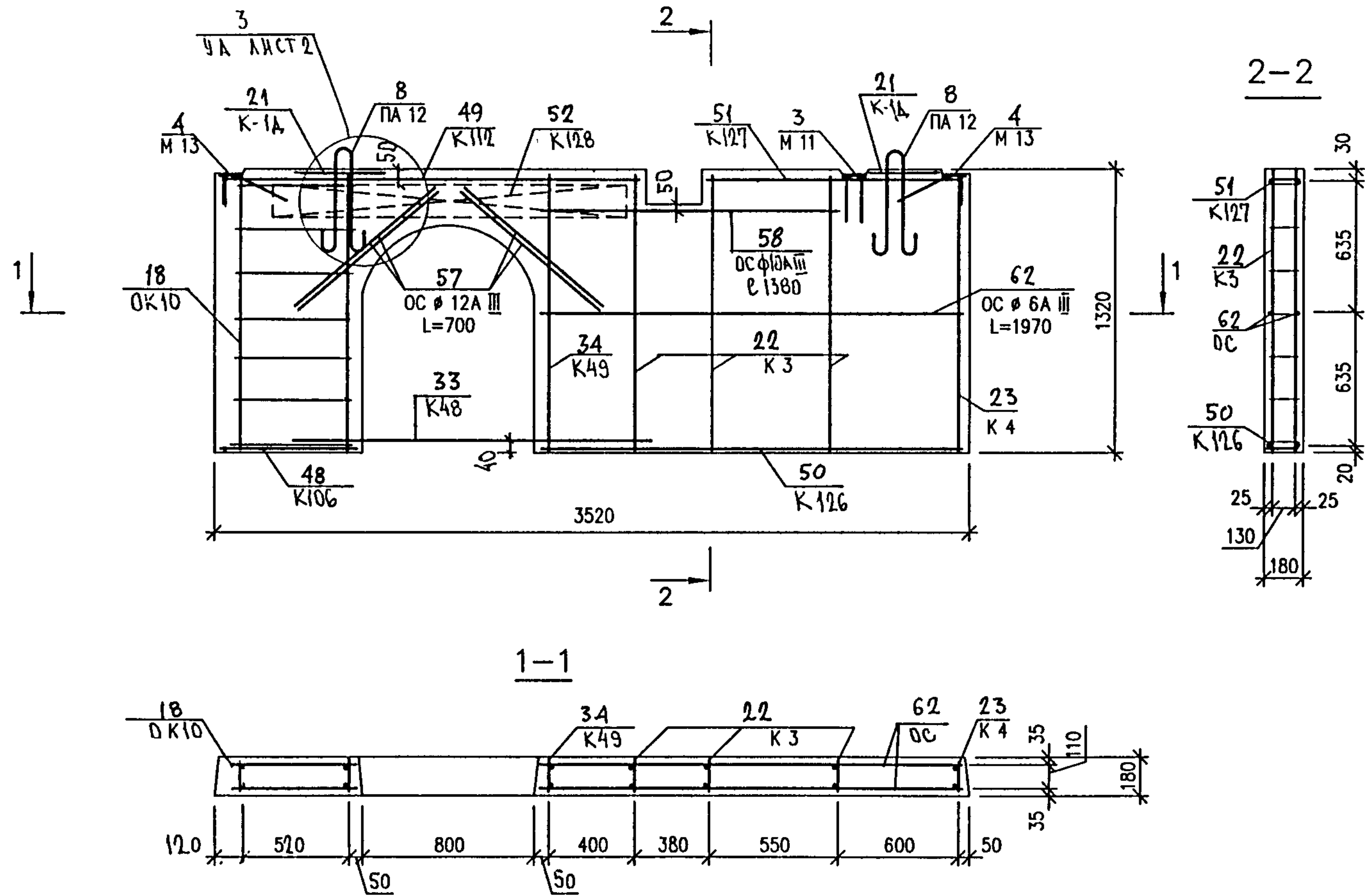
Имя № подл	
Подпись и дата	
Взам инв №	



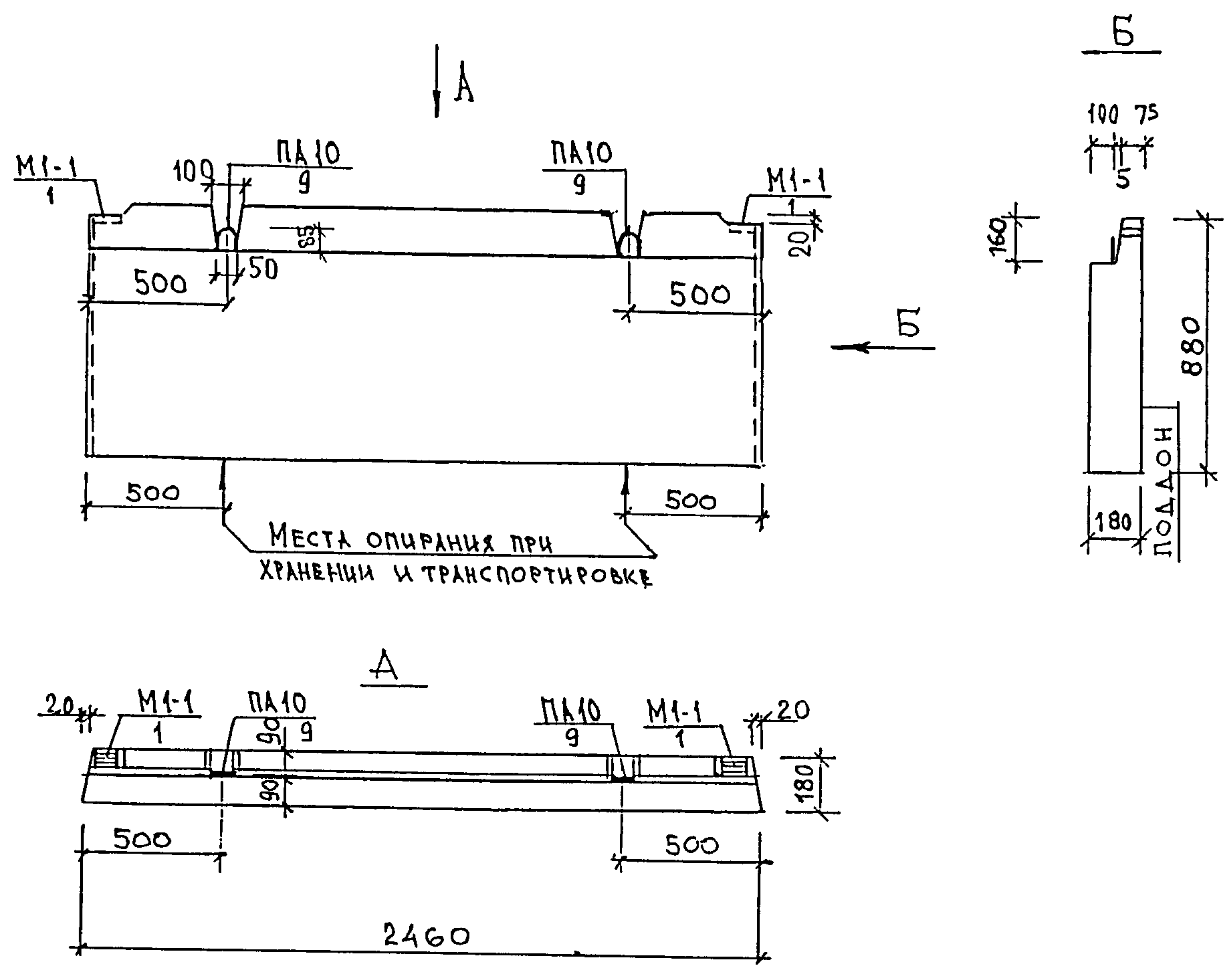
Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

		5РС 17-30.	5ВЦ . 42 СБ.			
НАЧ.ОТД.	Ванаг	<i>М.В.В.</i>	Панель 5ВЦ 1835.13 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	Баско	<i>М.В.В.</i>		Р	1	2
РУК.ГР.	Николаева	<i>Н.И.</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	Бойко	<i>Б.И.</i>				
ПРОВЕР.	Николаева	<i>Н.И.</i>				
Н.КОНТР.	Гуревич	<i>Г.И.</i>				

Схема армирования 5ВЦ 1835.13



Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N

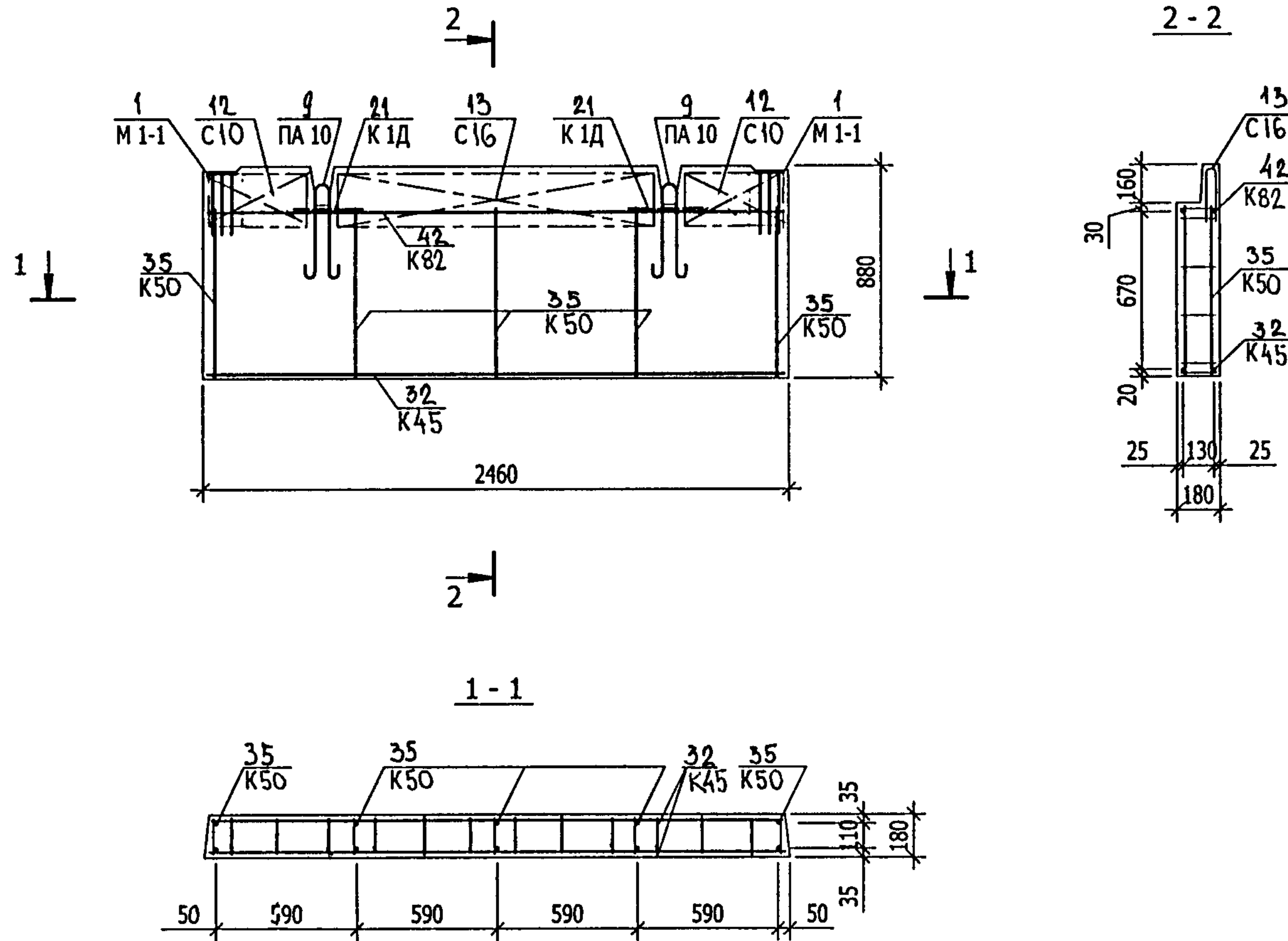


Хмельницький
М.С.
ГЦП

НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>МШ</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>ШКО</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>ШН</i>
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>ТРАХ</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>ШН</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ШН</i>

5 РС 17-30. 5ВЦЛ. 43СБ.		
СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ 1825.9 СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.		
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1825.9



Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение		Наименование		Кол. на испол.										Примеч.	
							1	2	3	4	5	6	7					
													<u>Документация</u>					
А3			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 44 СБ.	Сборочный чертеж		X											
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 45 СБ.	Сборочный чертеж			X										
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 46 СБ.	Сборочный чертеж				X									
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 47 СБ.	Сборочный чертеж					X								
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 48 СБ.	Сборочный чертеж						X							
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 49 СБ.	Сборочный чертеж							X						
			5PC 17 - 30	5ВЦЛ. 50 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.								X					
			5PC 17 - 30	ПЗ.	Пояснительная записка		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30	РС.	Ведомость расхода стали		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30	У.	Узлы габаритные		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			5PC 17 - 30	УА.	Узлы арматурные		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
													<u>Сборочные единицы</u>					
		1	5PC 17 - 30		Закладная деталь	М 11				1				1				
		2				М 13	1	2	2	2	2	2	1	2				

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 ÷ 50 СБ.												
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>													
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ж.В.В.</i>													
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В.</i>													
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.В.</i>													
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>К.В.</i>													
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.</i>													
			Панели: 5ВЦЛ 1821, 5ВЦЛ 1818, 5ВЦЛ 1817.13, 5ВЦЛ 1816-1, 5ВЦЛ 2609.13, 5ВЦЛ 1818.13 5ВЦЛ 1864.13-1												
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ										
			Р	1	5										
			МНИИТЭП ОСК												

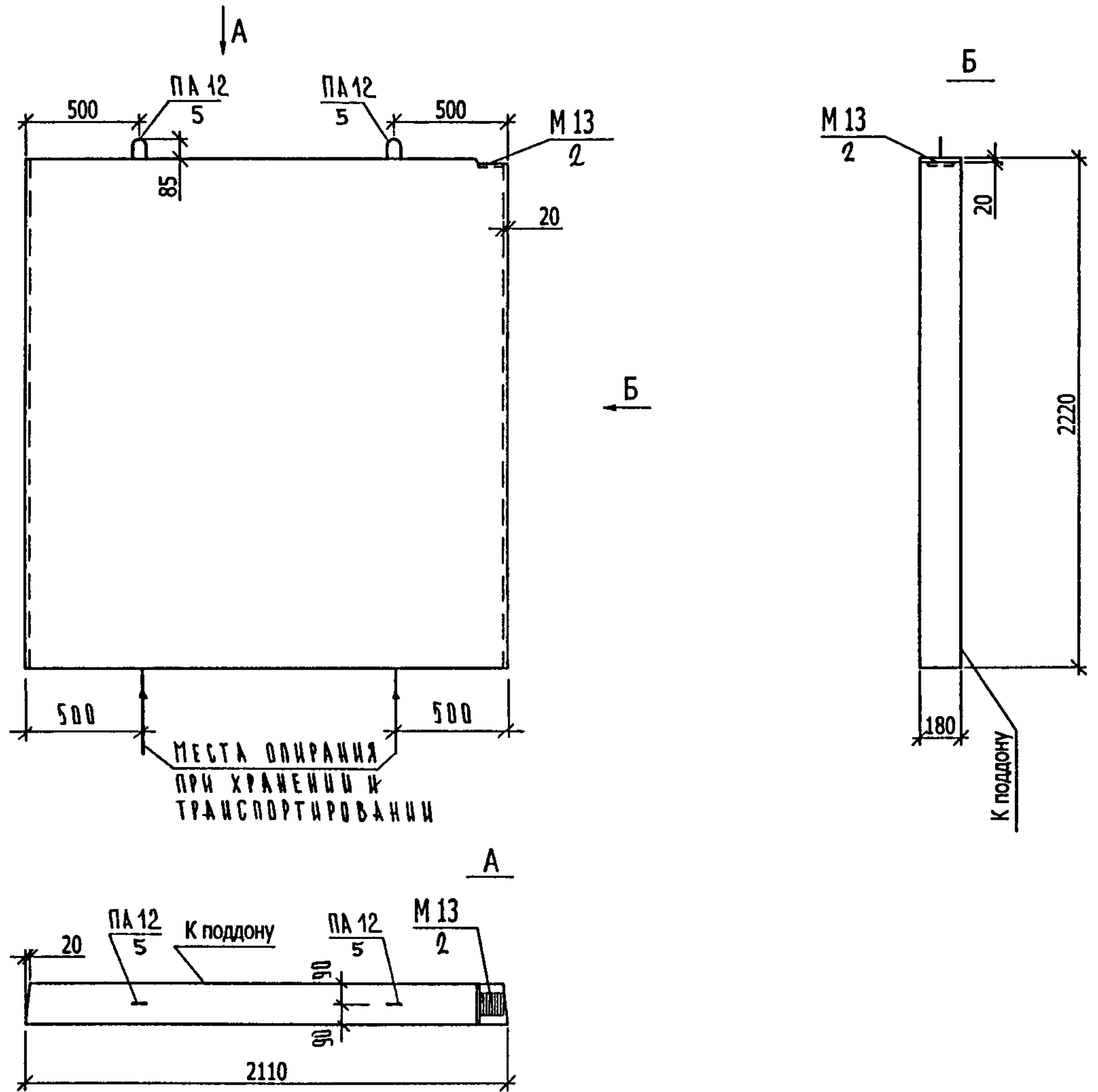
Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение		Наименование		Кол. на испол.										Примеч.	
							1	2	3	4	5	6	7					
А3		3	5PC 17 - 30		Закладная деталь	М 10-1												
		4				М 4-1												
		5	5PC 17 - 30		Петля	ПА 12	2	2								4		
		6				ПА 10				2	2	2	2					
		9	5PC 17 - 30		Каркас	К 1Д	2	2	2	2	2	2	2	4				
		10				К 3				2				1	9			
		11				К 4				2				1	2			
		12				К 10	4	2										
		13				К 11	1	2										
		14				К 17					1							
		15				К 33								1				
		16				К 43					1							
		17				К 44					1							
		18				К 68					1							
							МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1864.13-1				
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.										ЛИСТ	2

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
		19	5PC 17 - 30	Каркас		1								
		20		К 69			1							
		21		К 70			1							
		22		К 71			1							
		23		К 72				1						
		24		К 73				2						
		25		К 74				1						
		26		К 75				1						
		27		К 79					2					
		28		К 114		1								
		29		К 115		1								
		30		К 116						1				
		31		К 117						1				
		32		К 118						1				
		33		К 119						2				
		34		К 120						1				
		35		К 92							1			
				К 93							1			
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ1809.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1804.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	3	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

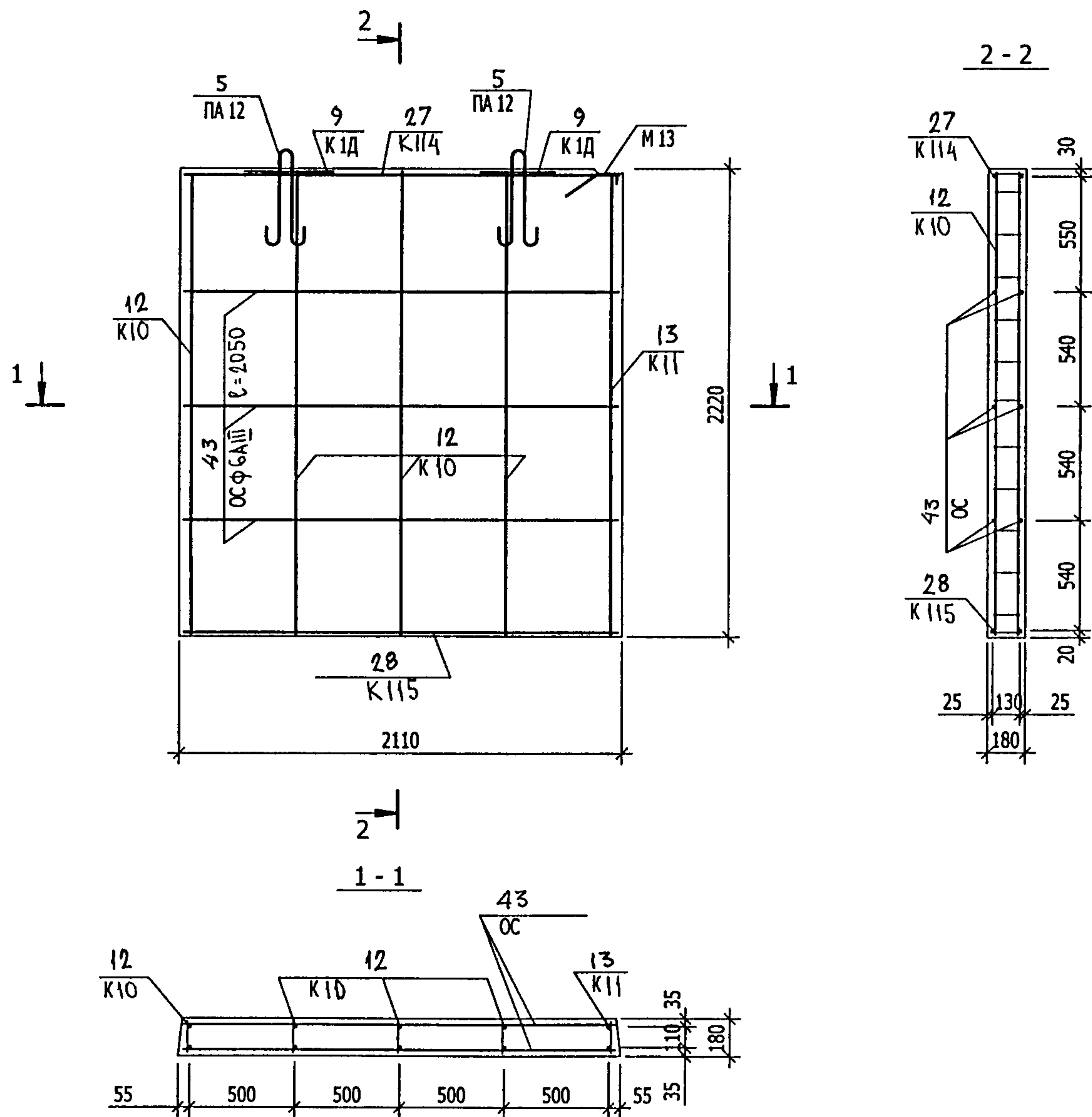
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
		36	5PC 17 - 30	Объеный каркас				2						
		37		ОК 3						2				
				ОК 12										
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		40		Ø 12 L=1200 1,07 кг				4						
		41		Ø 12 L=1000 0,89 кг				4						
		42		Ø 12 L=700 0,62 кг						4				
		43		Ø 6 L=2050 0,45 кг	6									
		44		Ø 6 L=1720 0,38 кг		6								
		45		Ø 6 L=1620 0,36 кг			2							
		46		Ø 6 L=850 0,19 кг				2						
		47		Ø 6 L=650 0,14 кг						4				
		48		φ 6 L = 6340 1,41 кг							2			
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ1809.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1804.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	4	

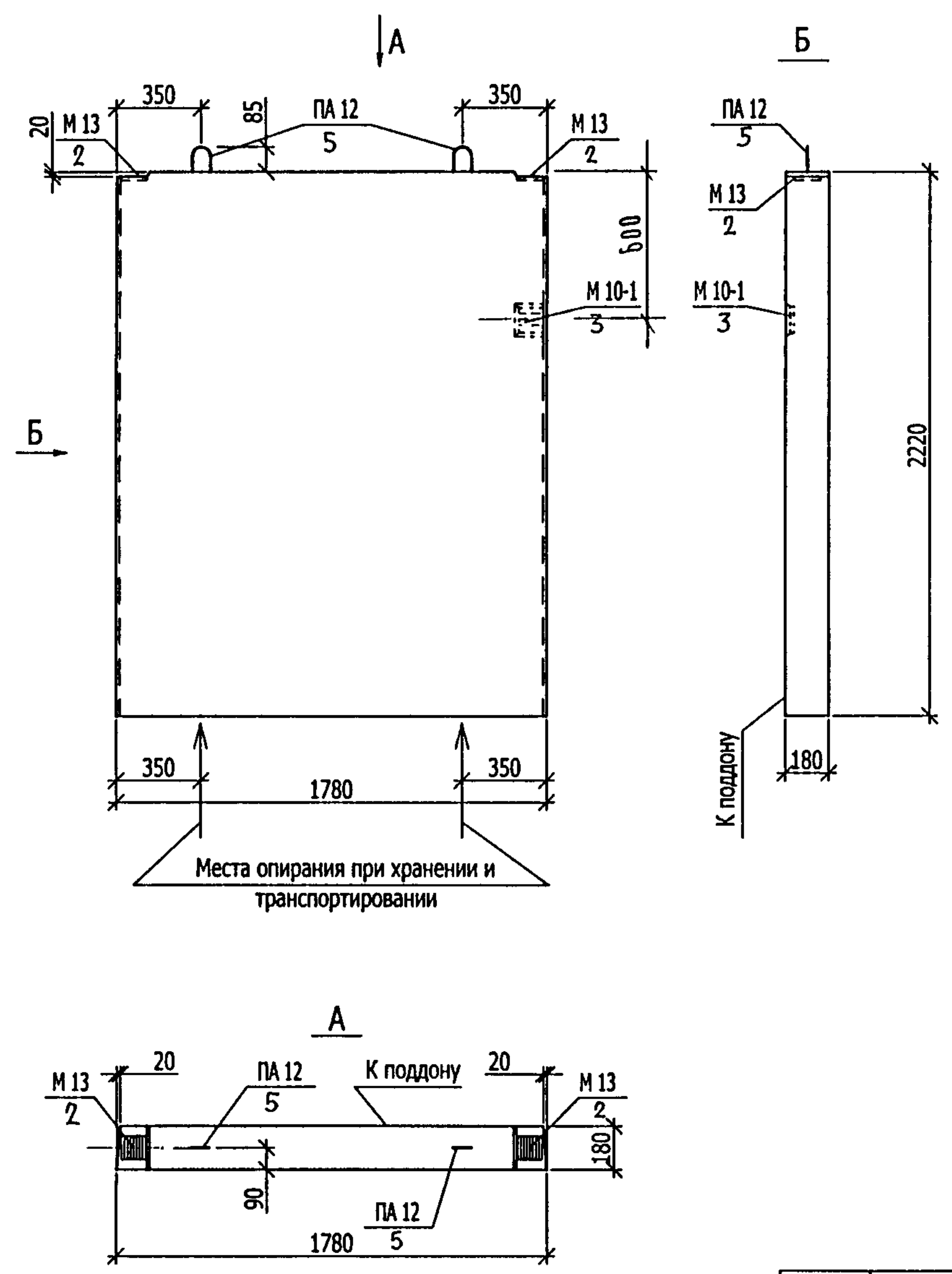


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
-------------	----------------	------------	--------	-------------	--------------------

		5 РС 17-30.		5 ВЦЛ. 44 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1821 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13



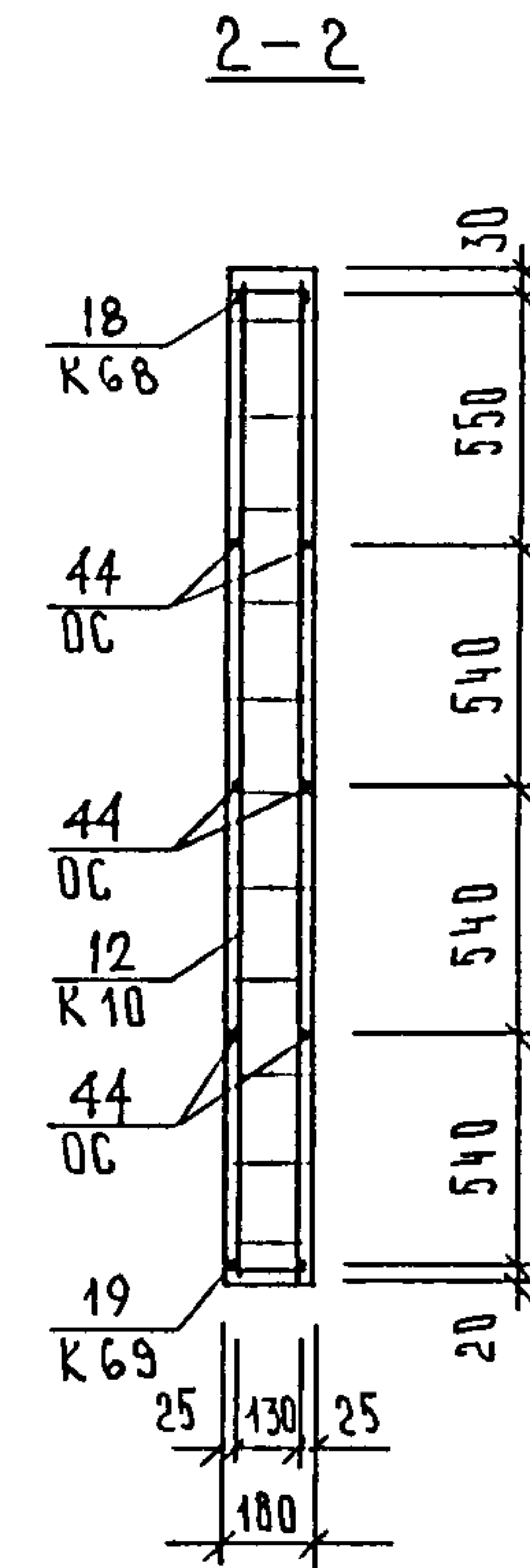
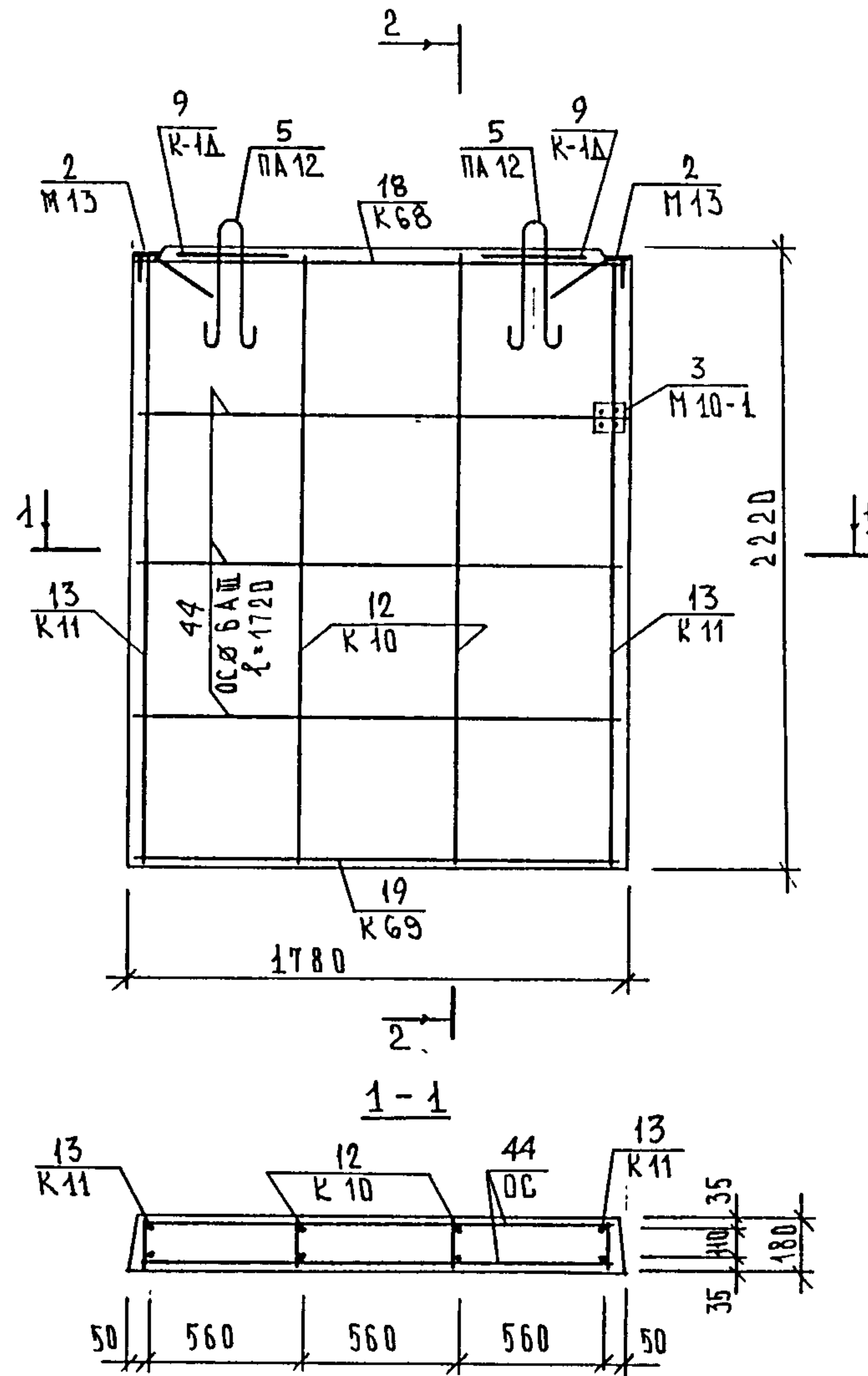


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

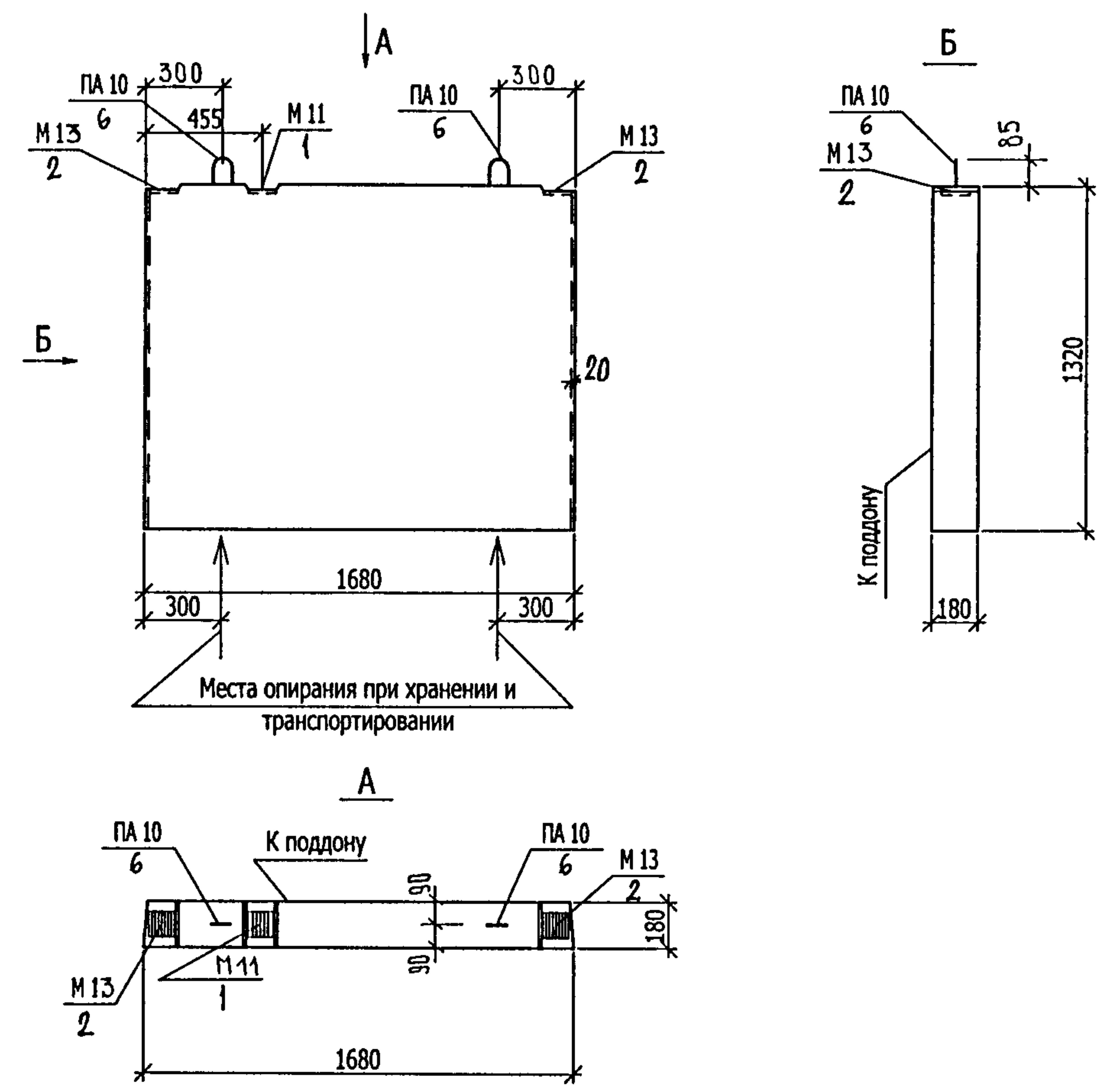
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-30. 5ВЦ. 45СБ.			
Панель: 5ВЦ 1818 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЛ 1818



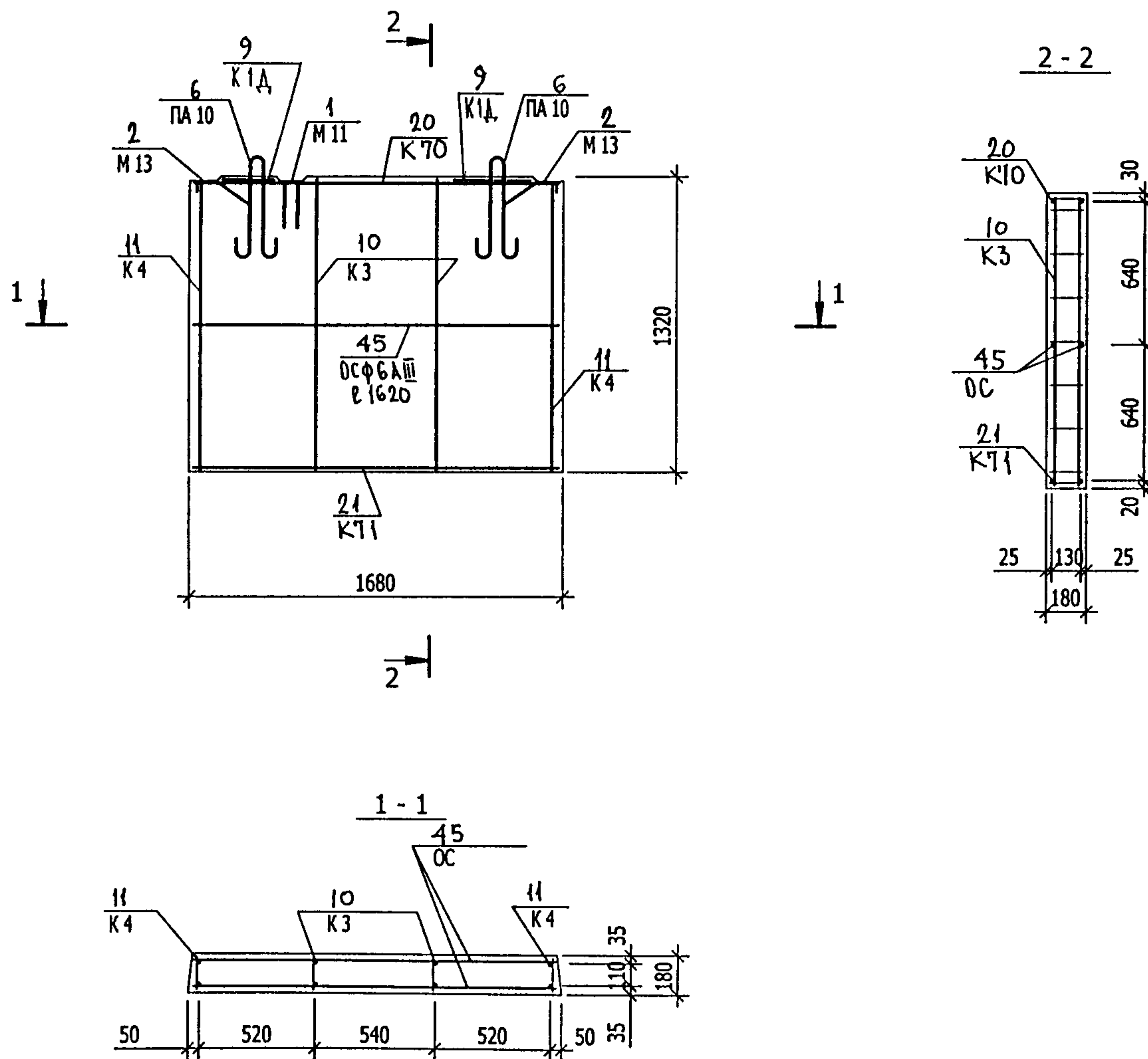
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

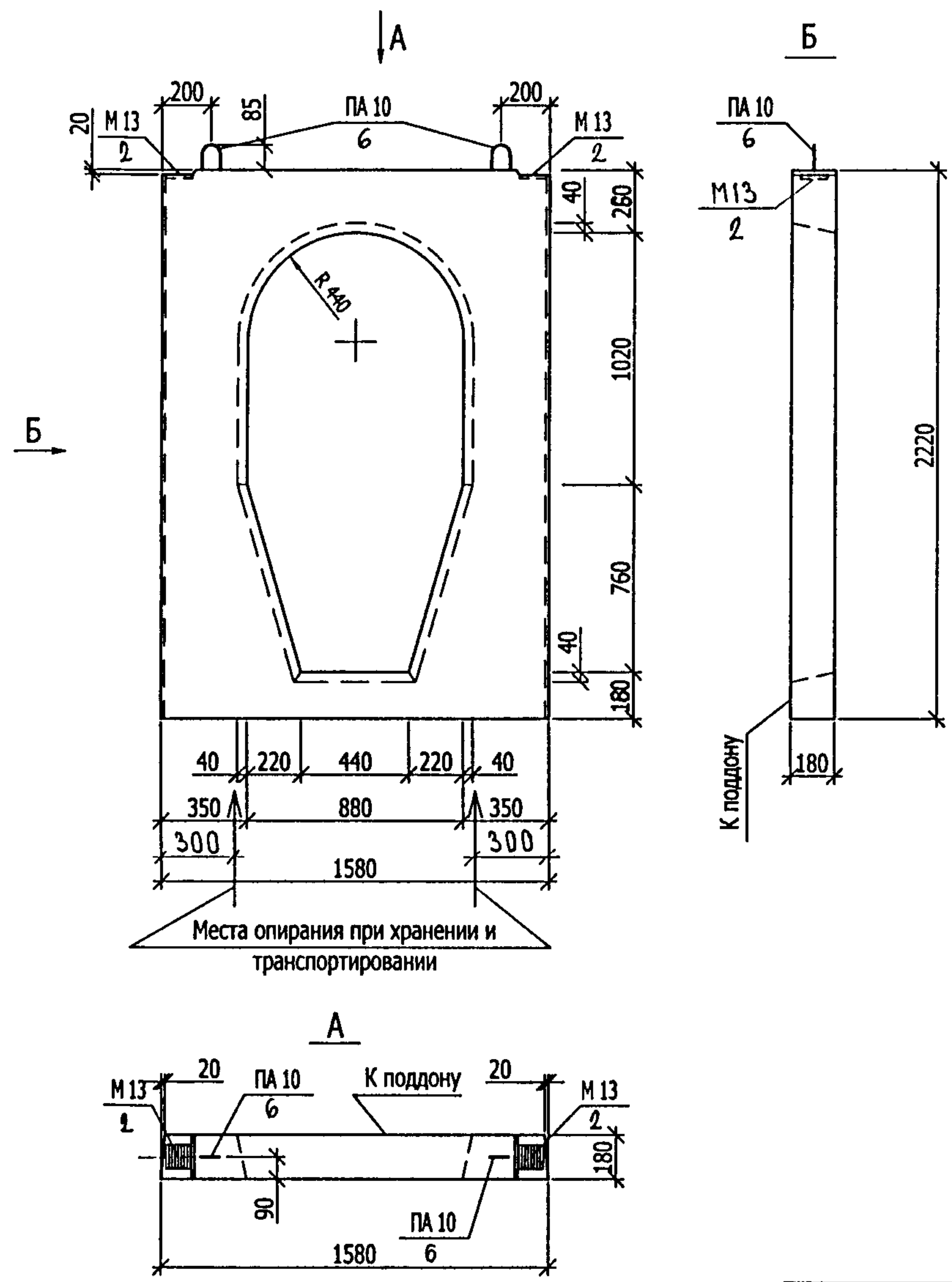


Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МБ	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

		БРС 17-30		5ВЦЛ.46 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Сборочный чертеж. МНИИТЭП ОСК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ				

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13



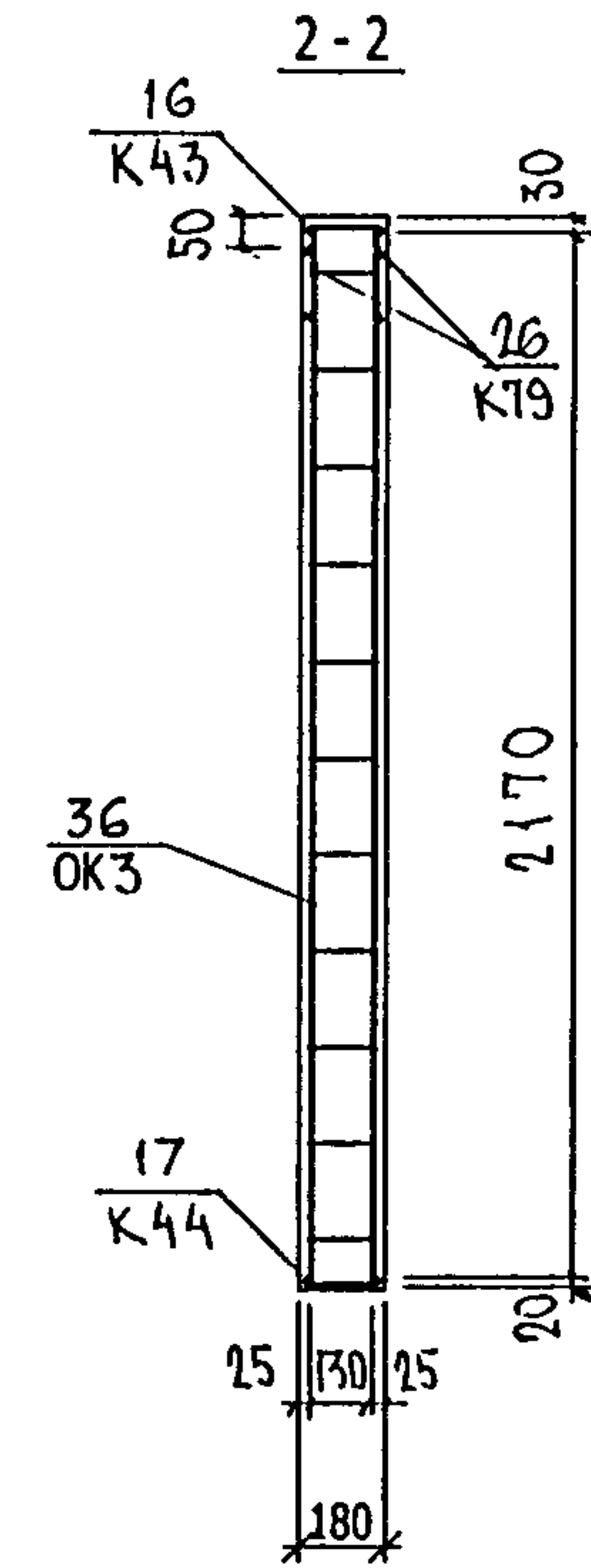
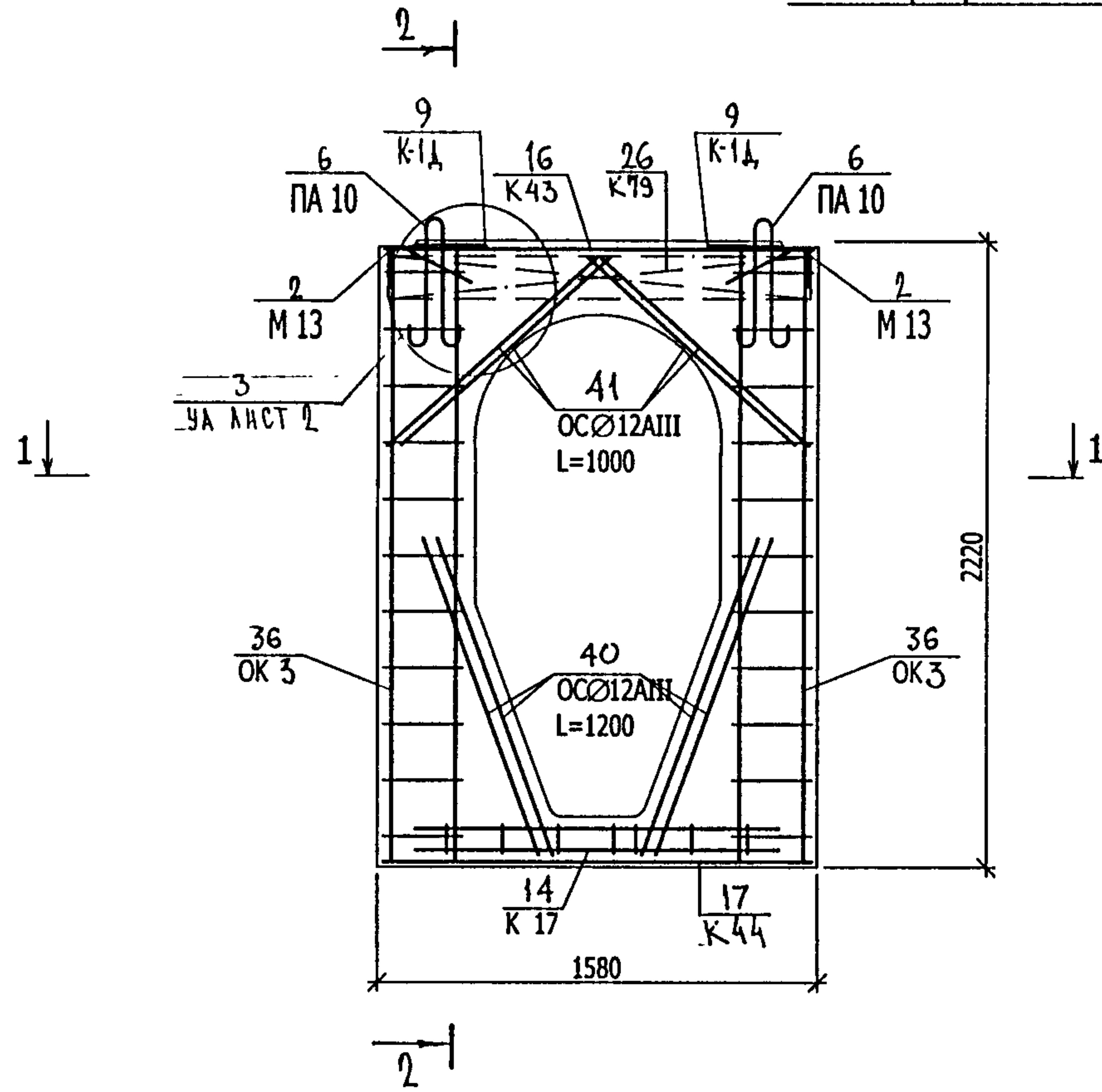


Места опирания при хранении и транспортировании

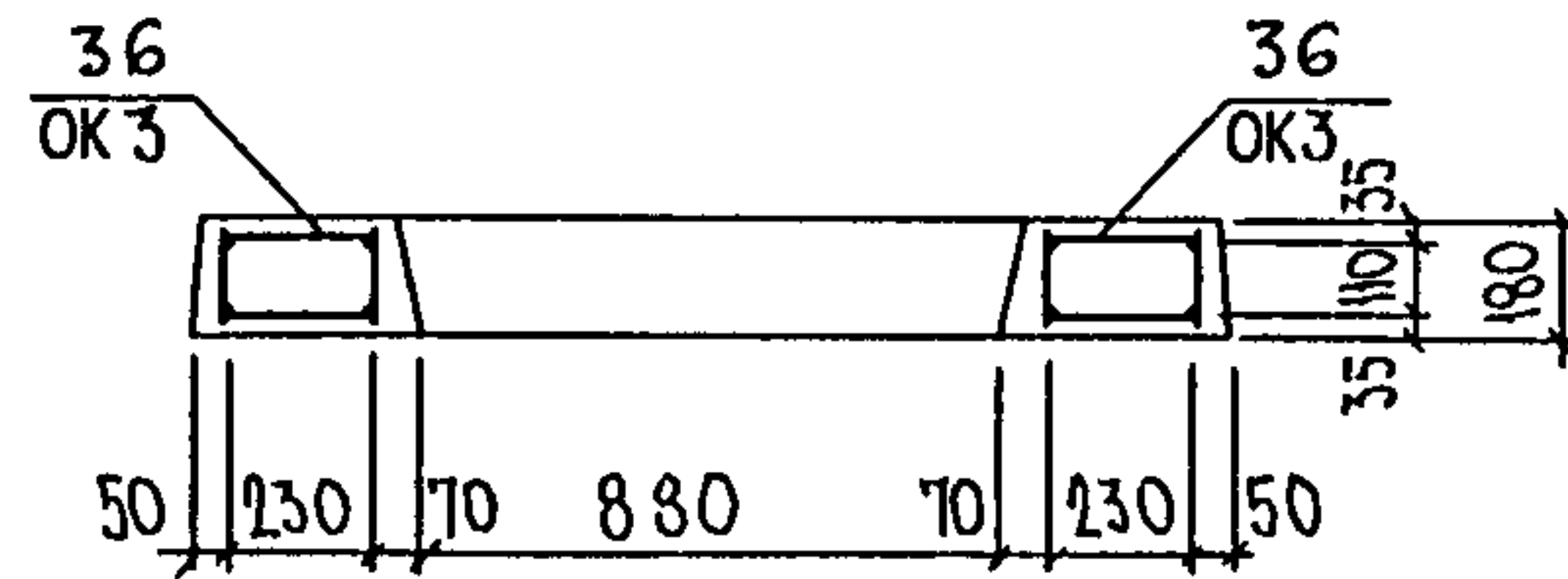
Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
------------	----------------	------------	--------	-------------	--------------------

5 РС 17-30. 5 ВЦ. 47 СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Панель: 5 ВЦ 1816-1 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

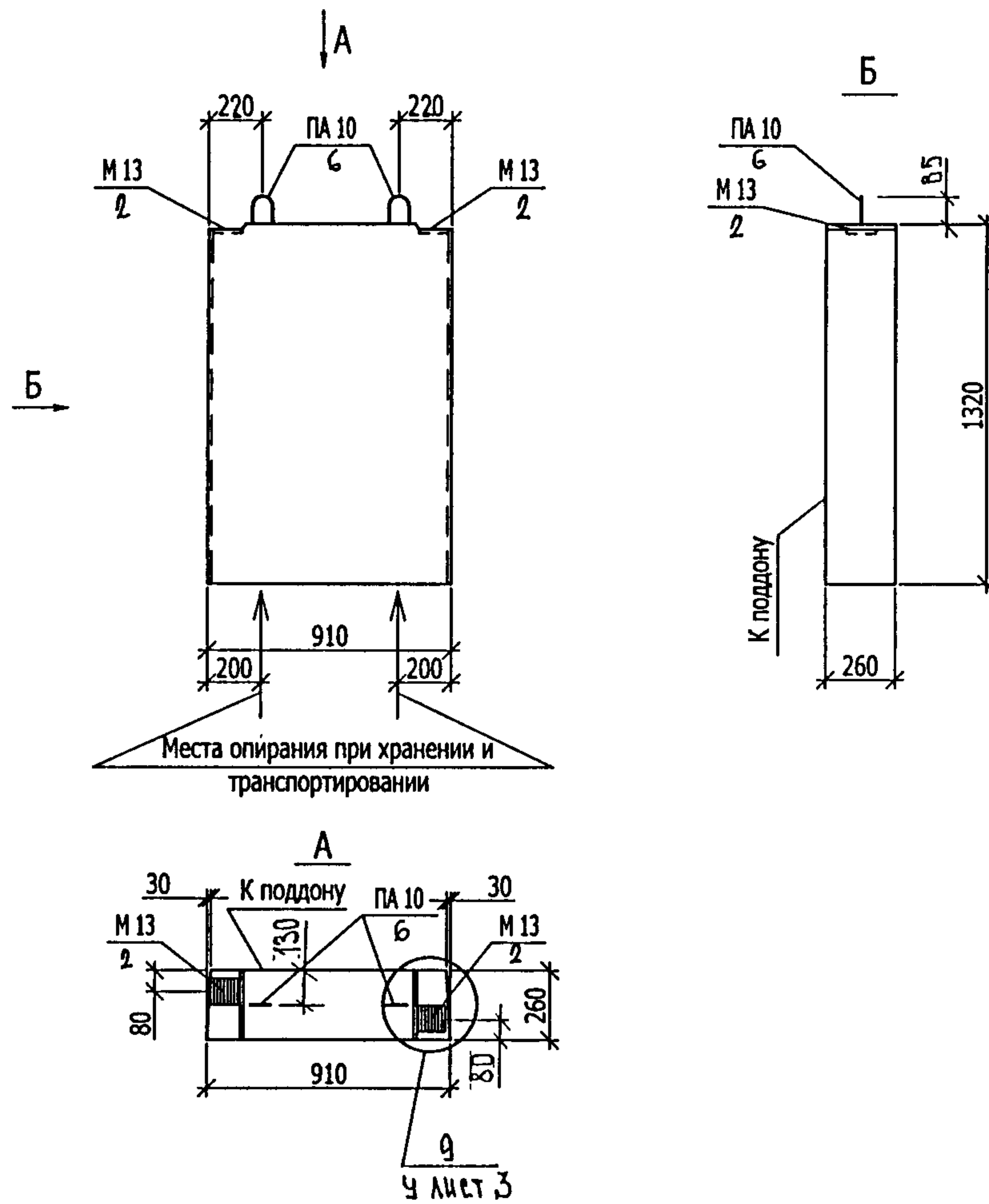
Схема армирования 5 ВЦ 1816-1



1-1



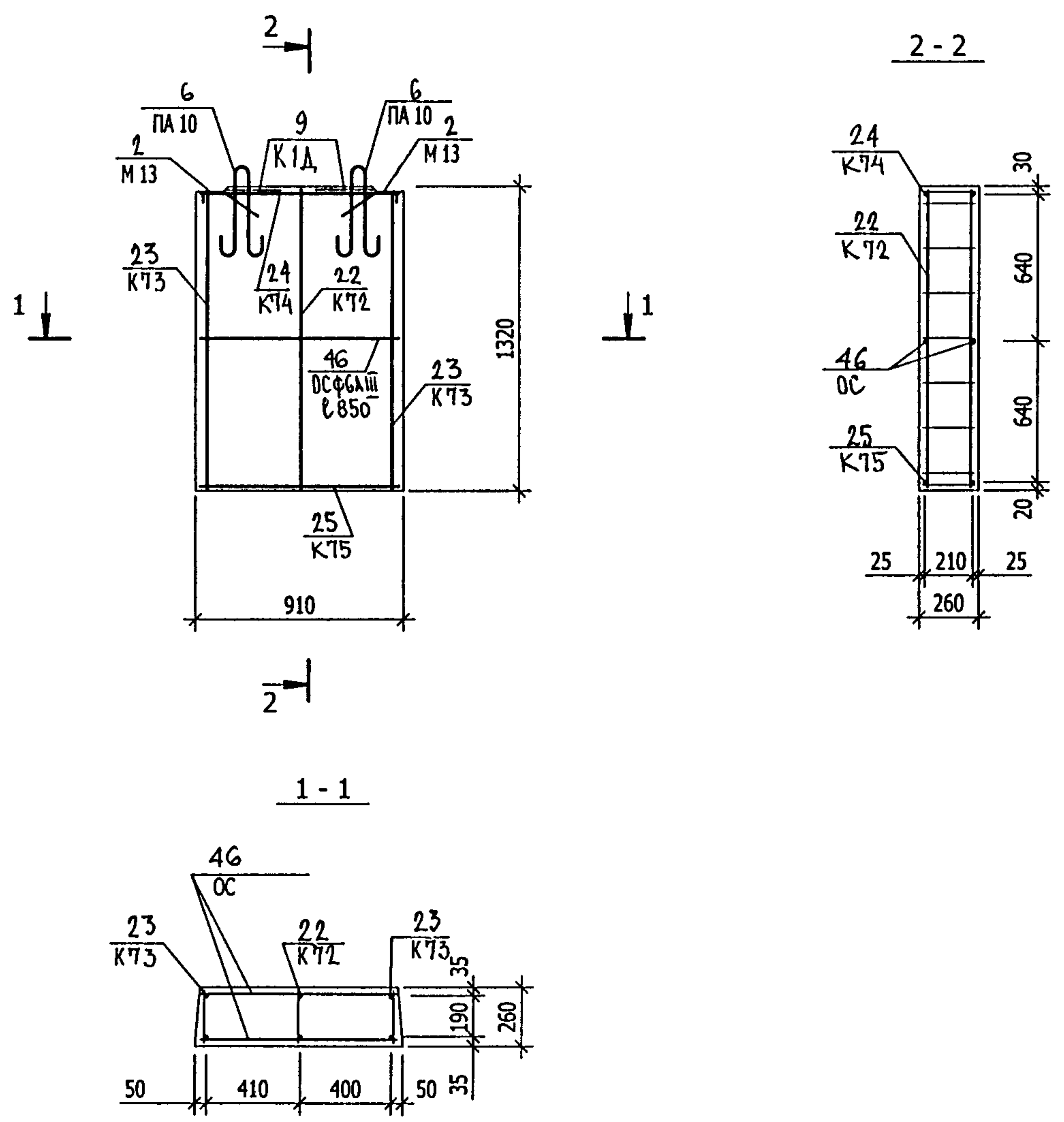
Име № посл	Подпись и дата	Взам име №

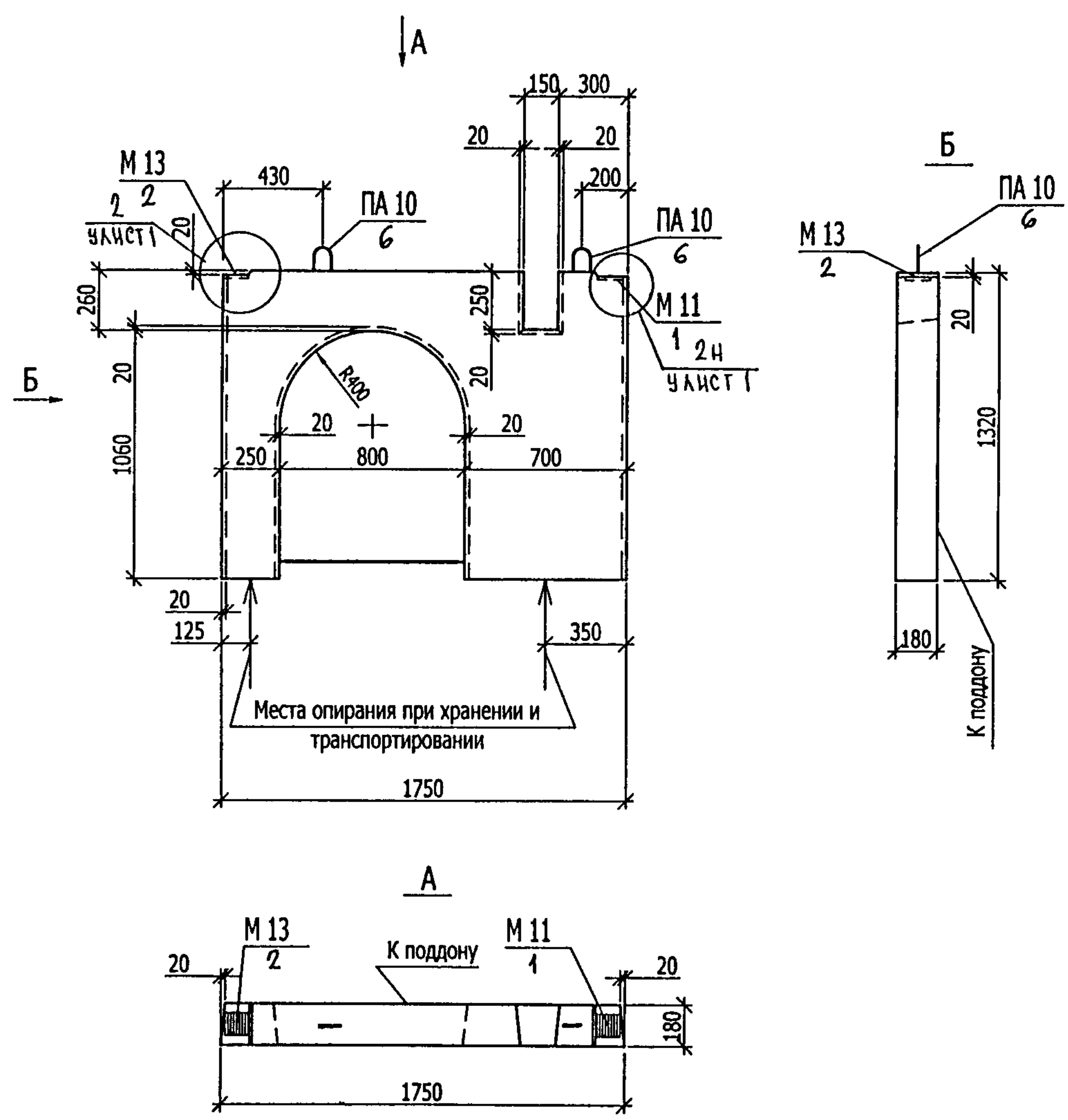


Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

		5 РС 17-30 5 ВЦЛ: 48СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Панель: 5 ВЦЛ 2609.13 Сборочный чертеж.		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 2609.13

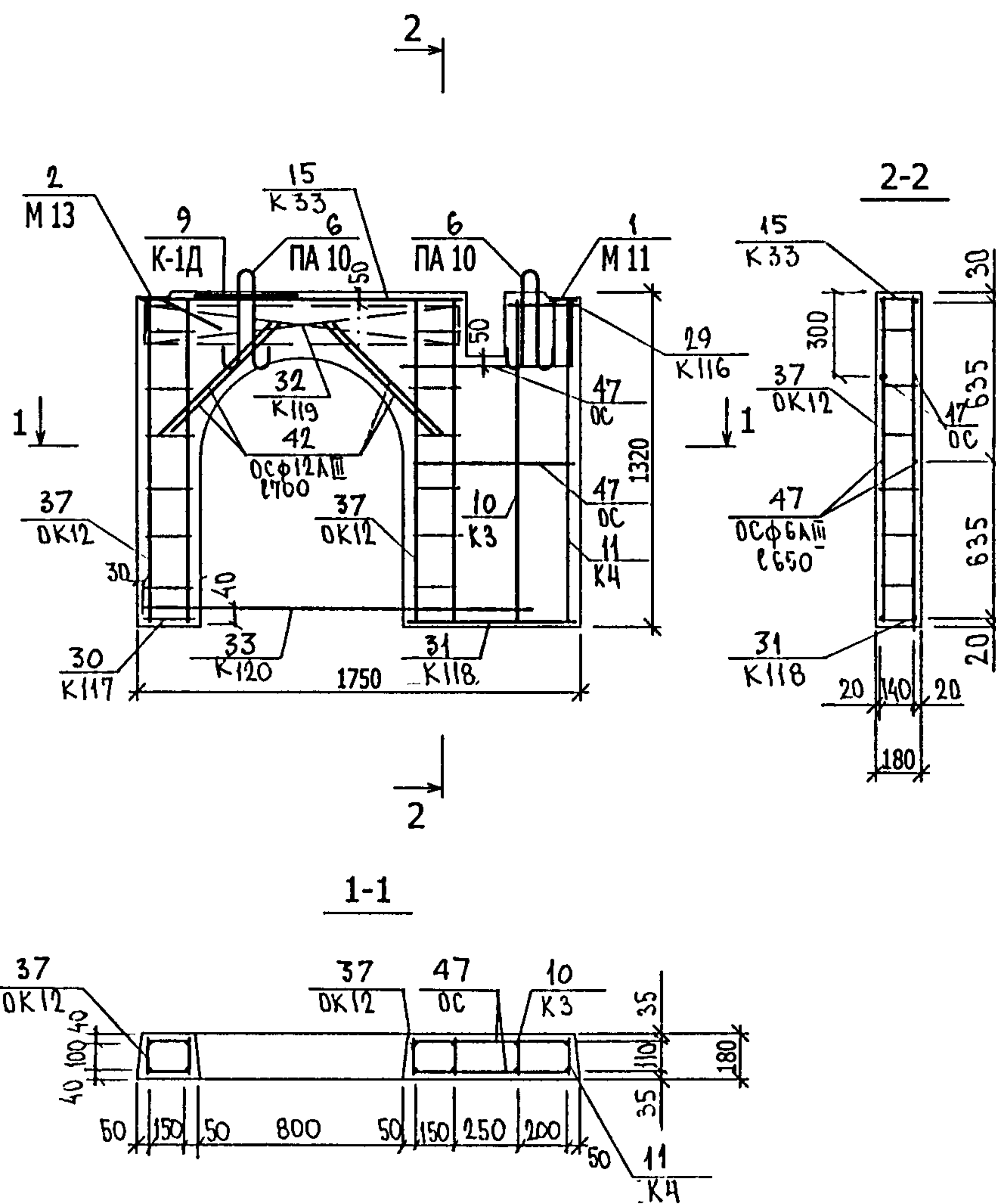




Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

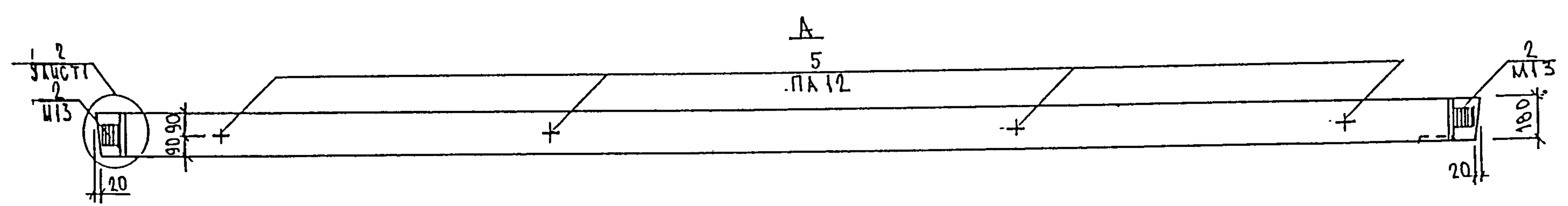
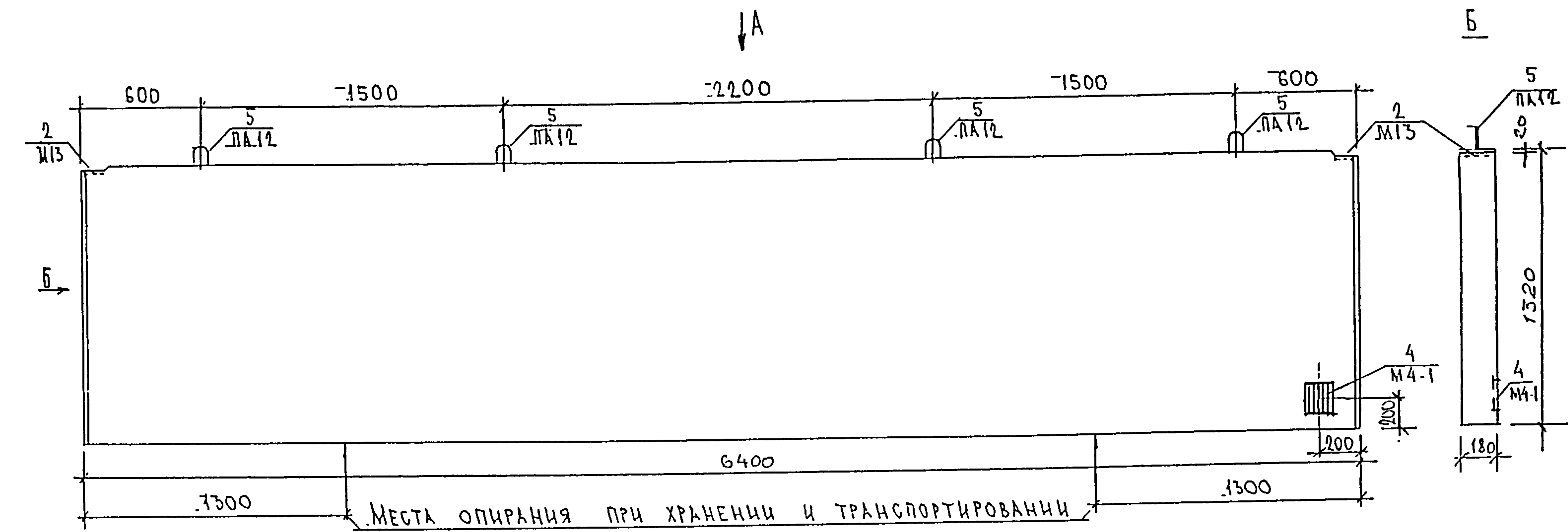
		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 49 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	Панель. 5 ВЦЛ 1818.13 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				

Схема армирования 5 ВЦЛ 1818.13



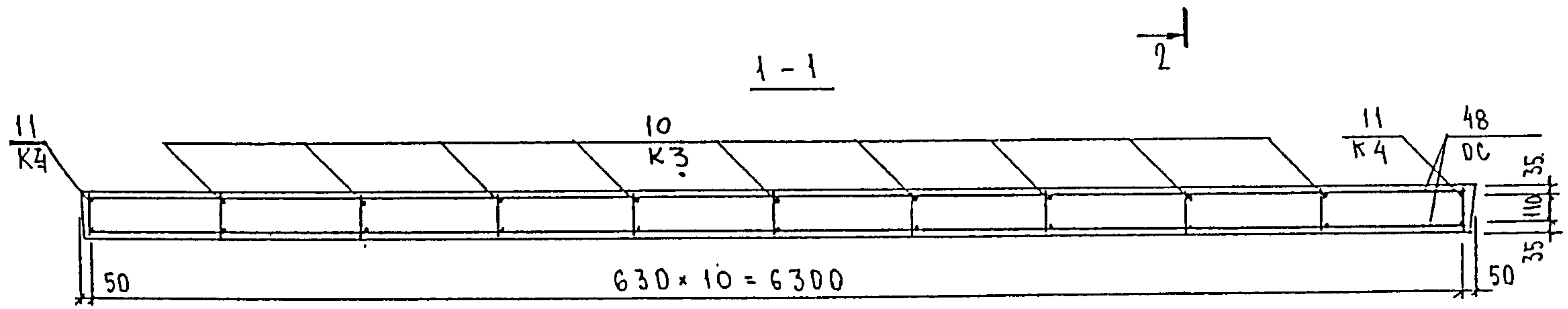
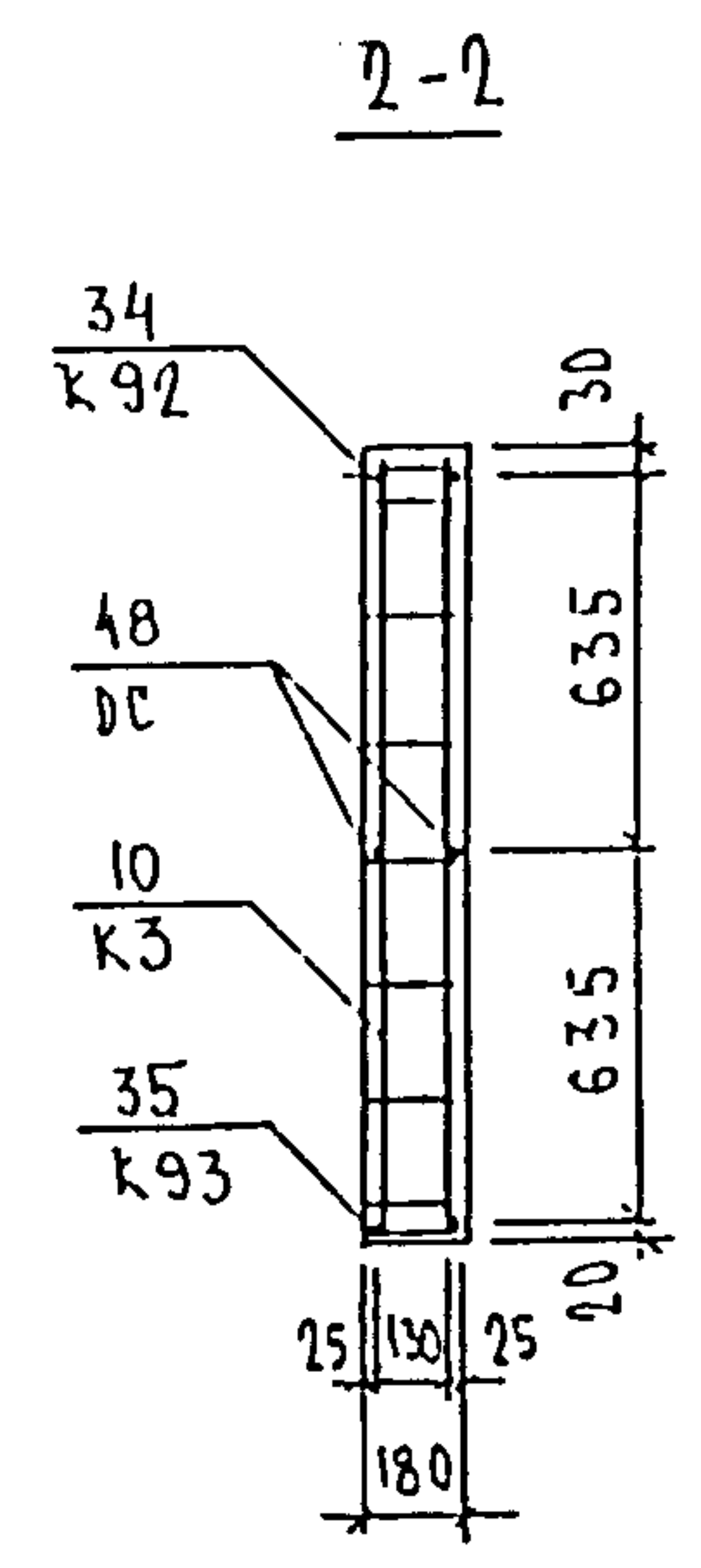
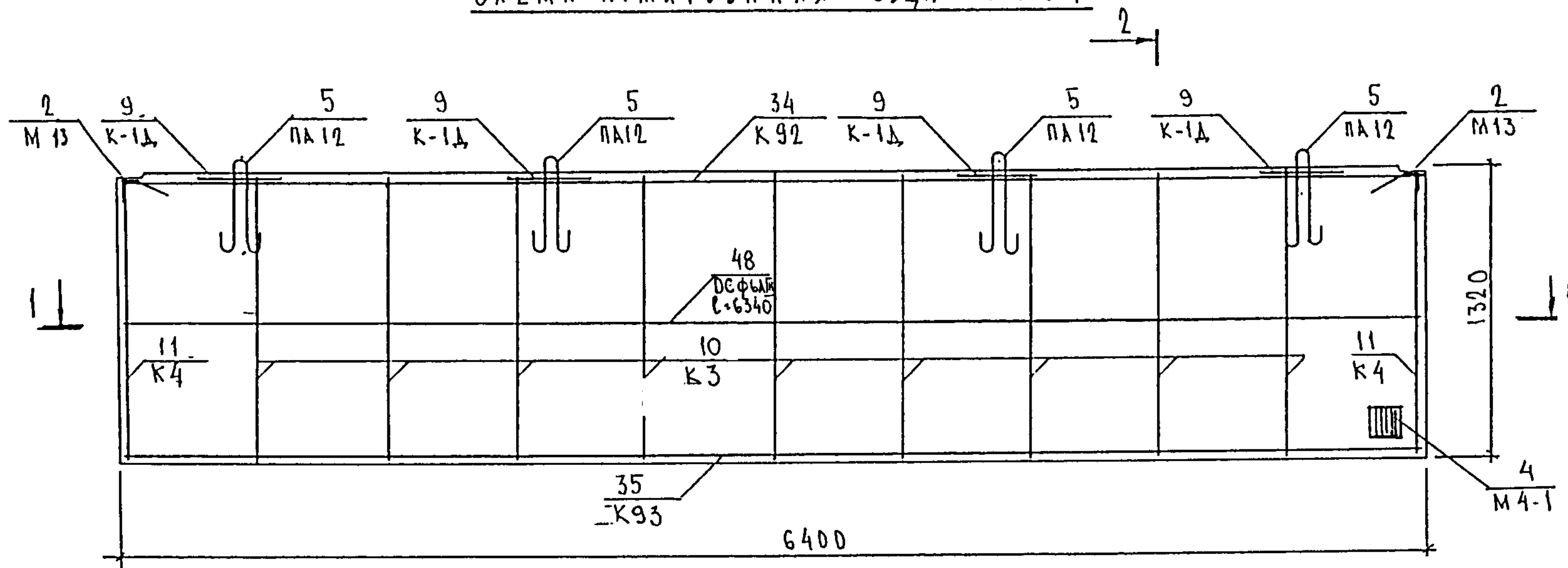
Каркас К119 на сечении 2-2 условно не показан

Име № подл.	Подпись и дата	Взам име №



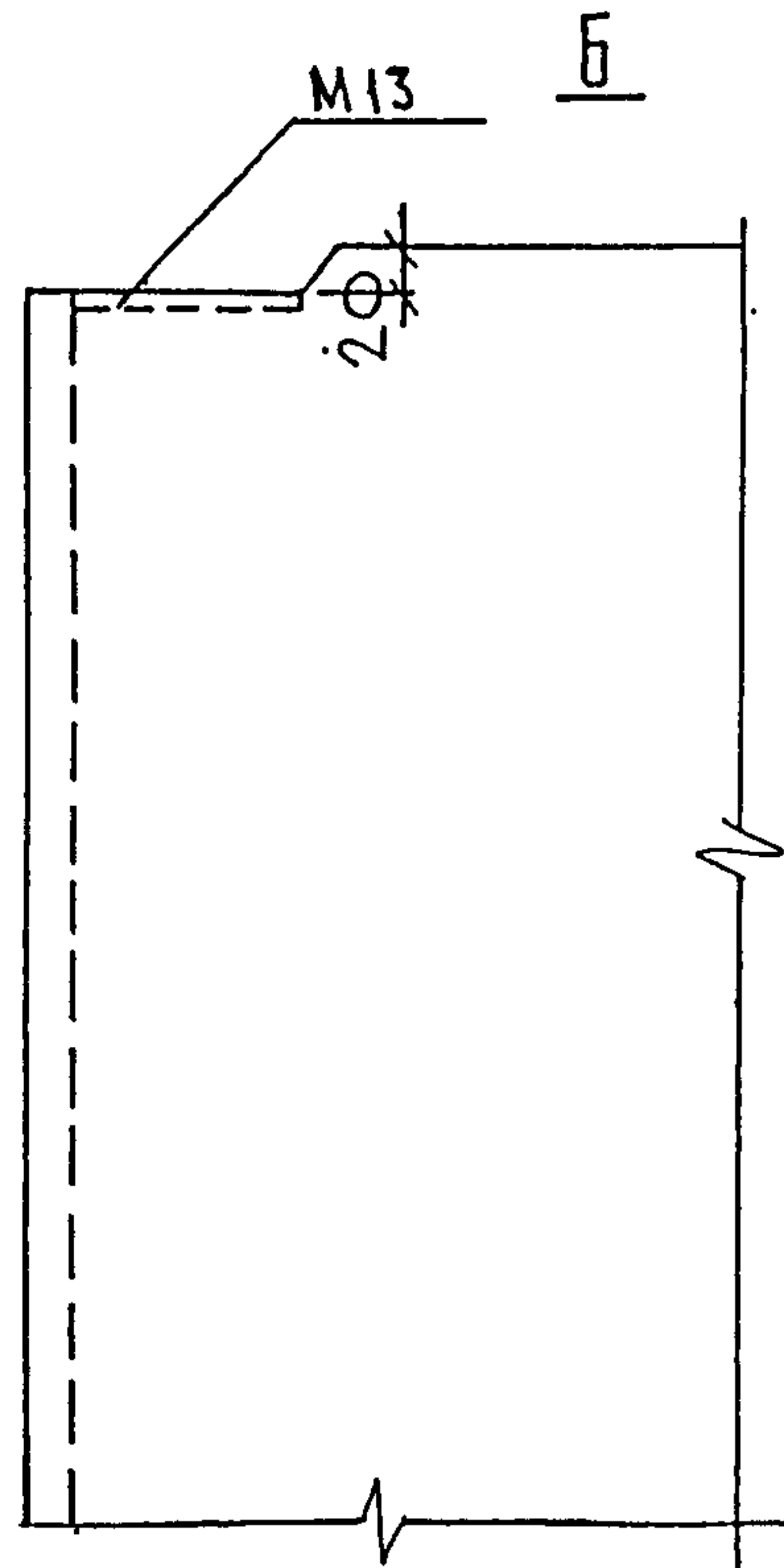
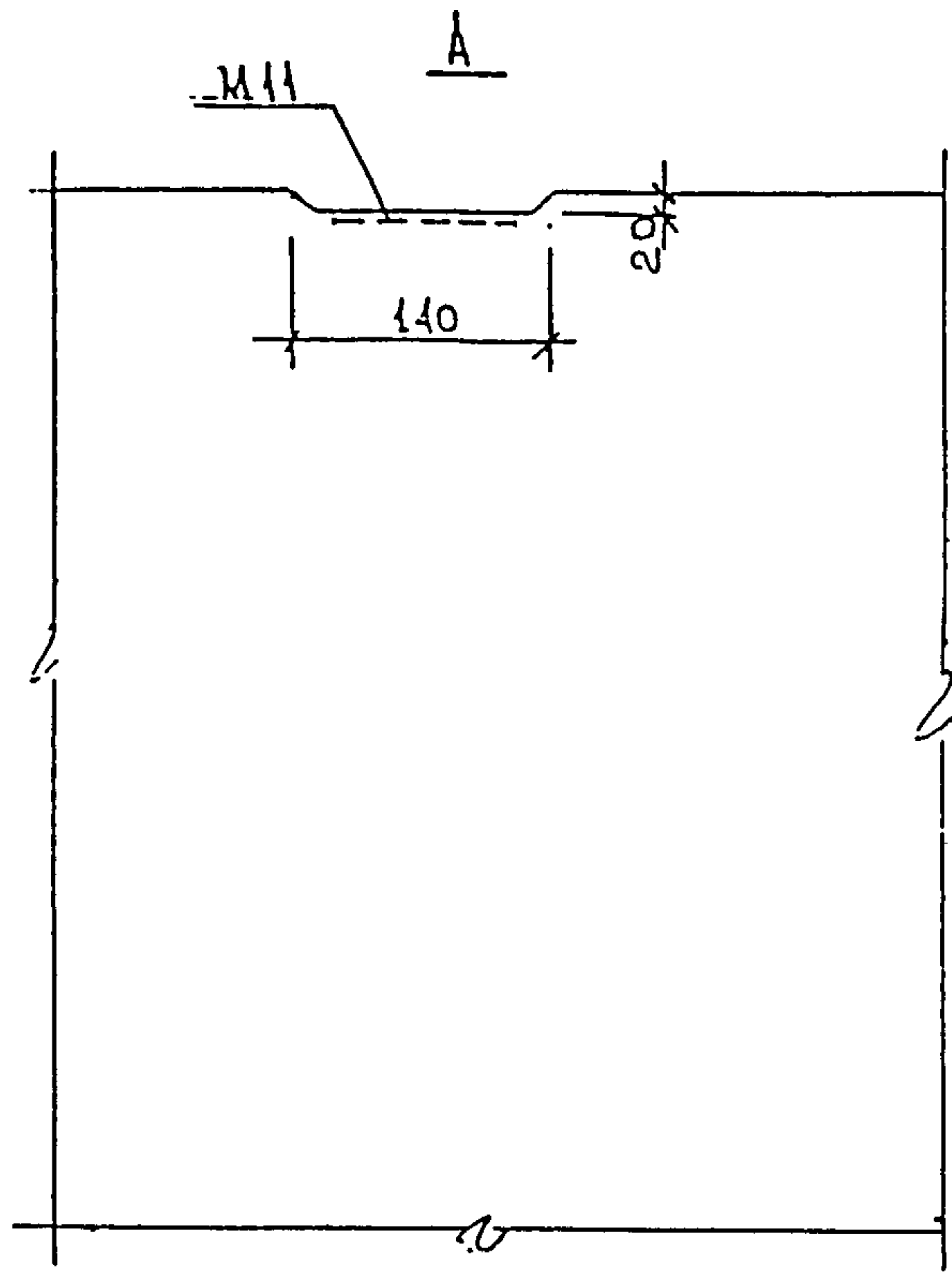
НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>Иван</i>	5РС 17-30.5ВЦЛ.50СБ			
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ 1864.13.-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	<i>Сал</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВ	<i>Иван</i>		ОСК		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СВЦЛ 1864.13-1



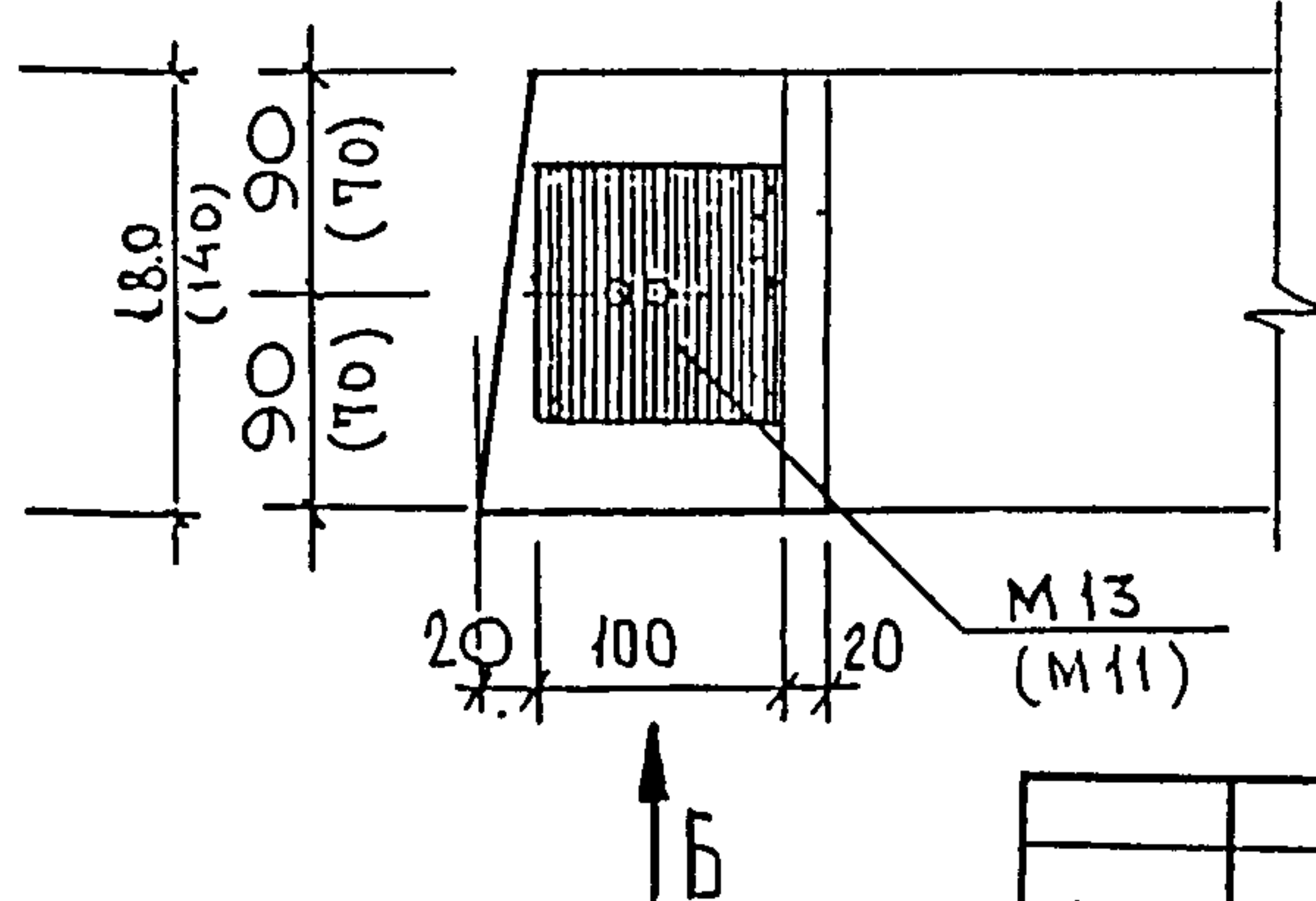
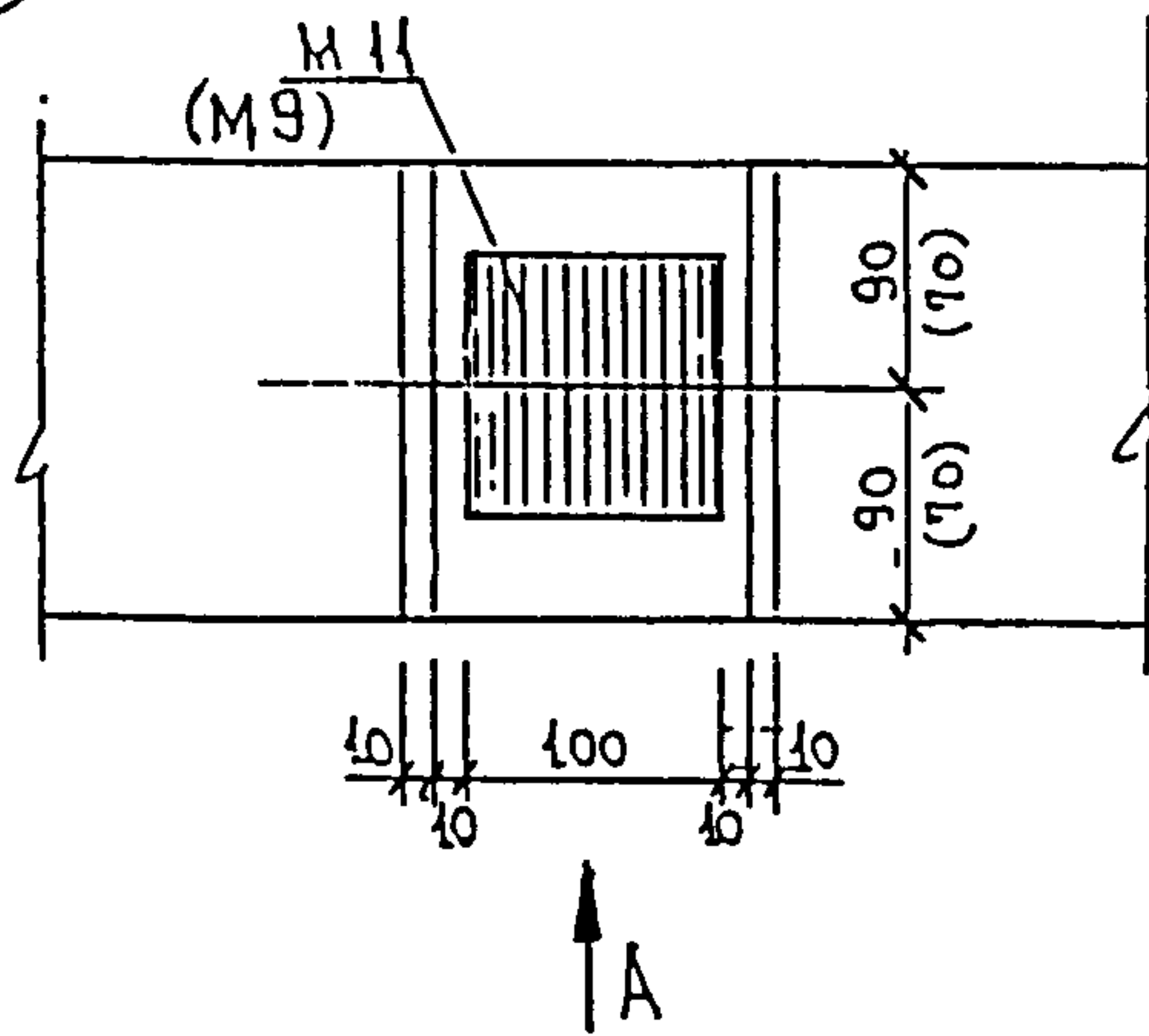
ИМЬ, И ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

БРС 17-30. 5ВЦЛ. 50СБ.



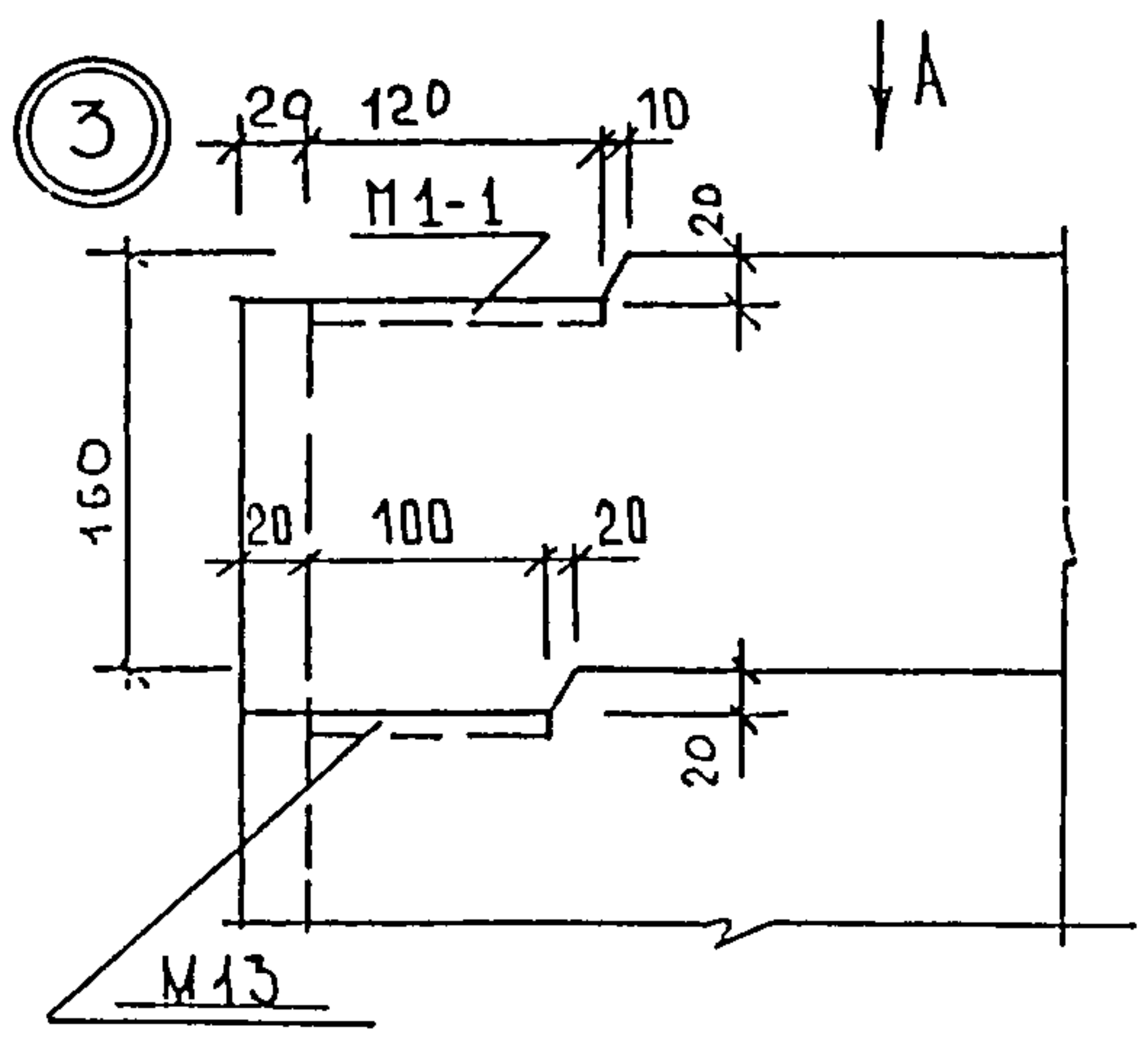
1

2

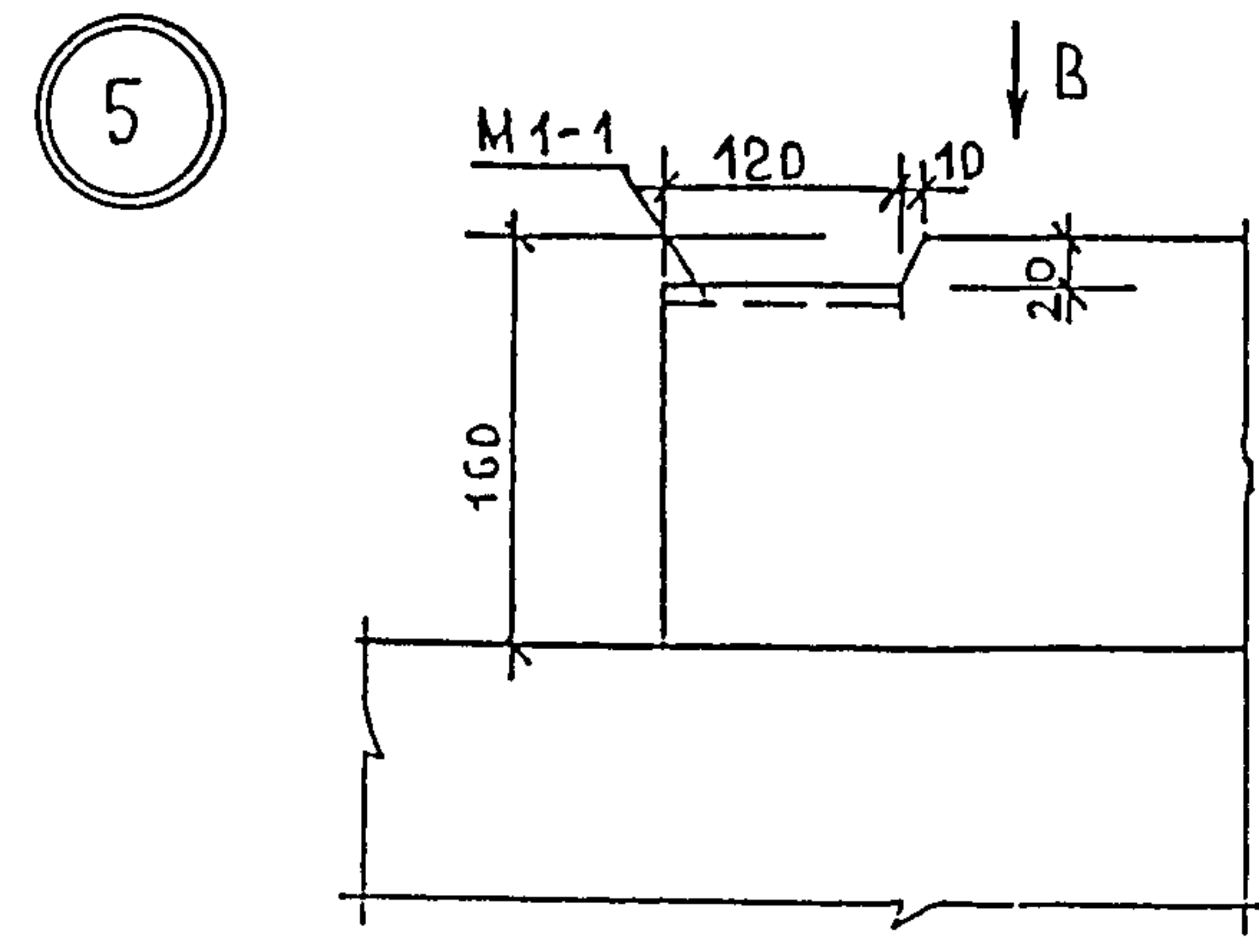


			5 РС 17-30 Ч.			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>		Р	1	3
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	БОЙКО	<i>Иван</i>		ДСК		
ПРОВЕР.						
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>				

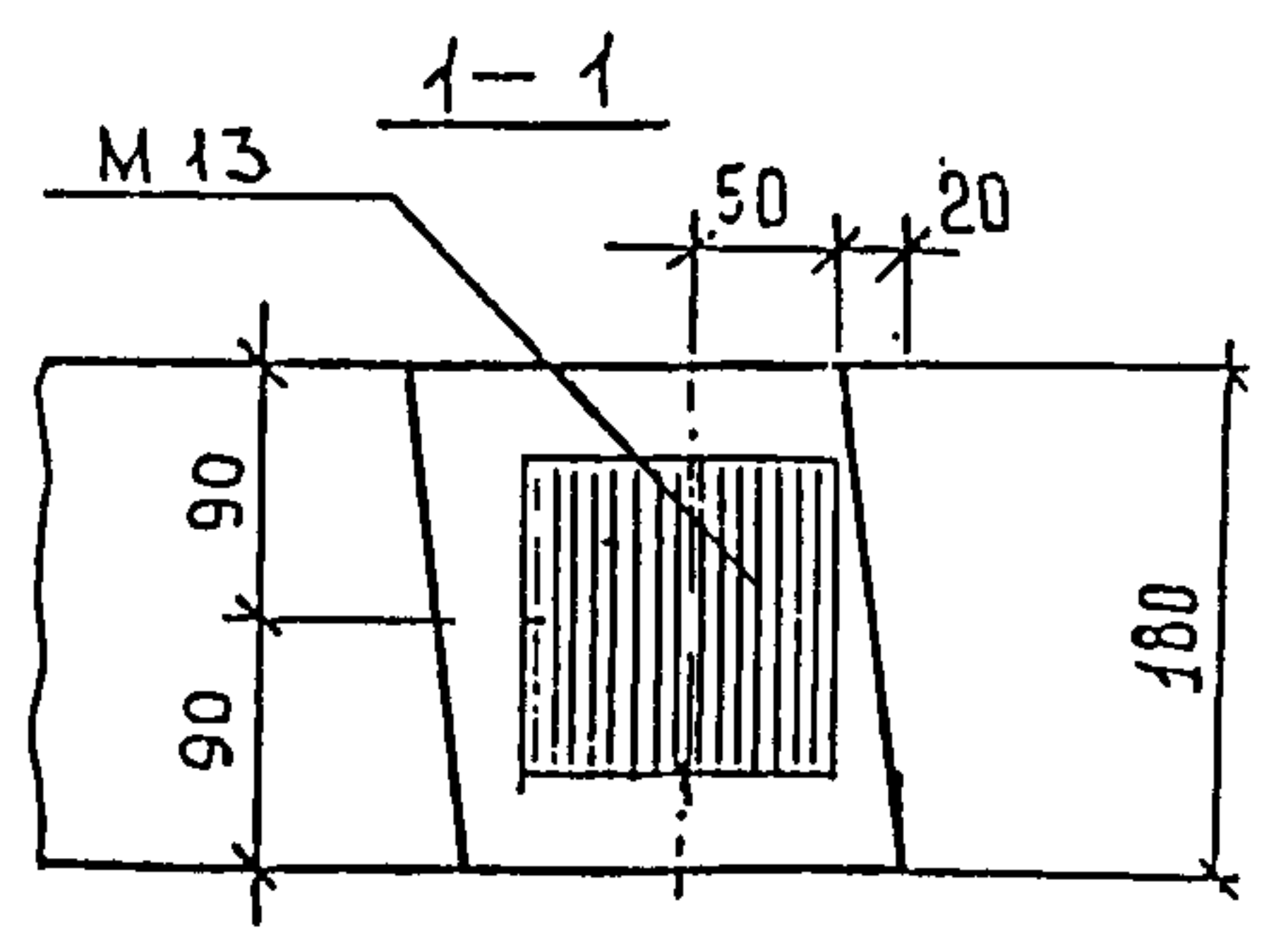
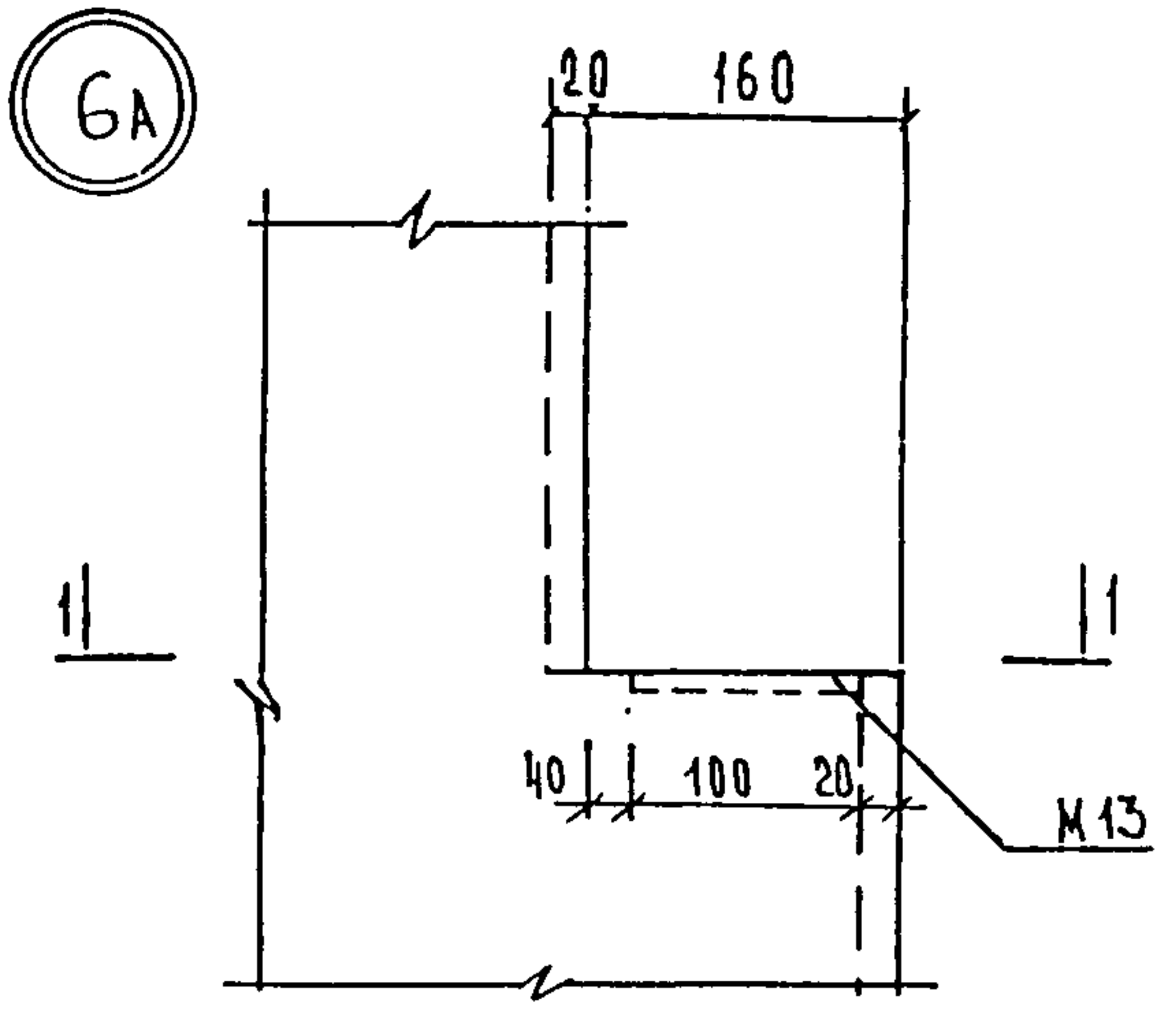
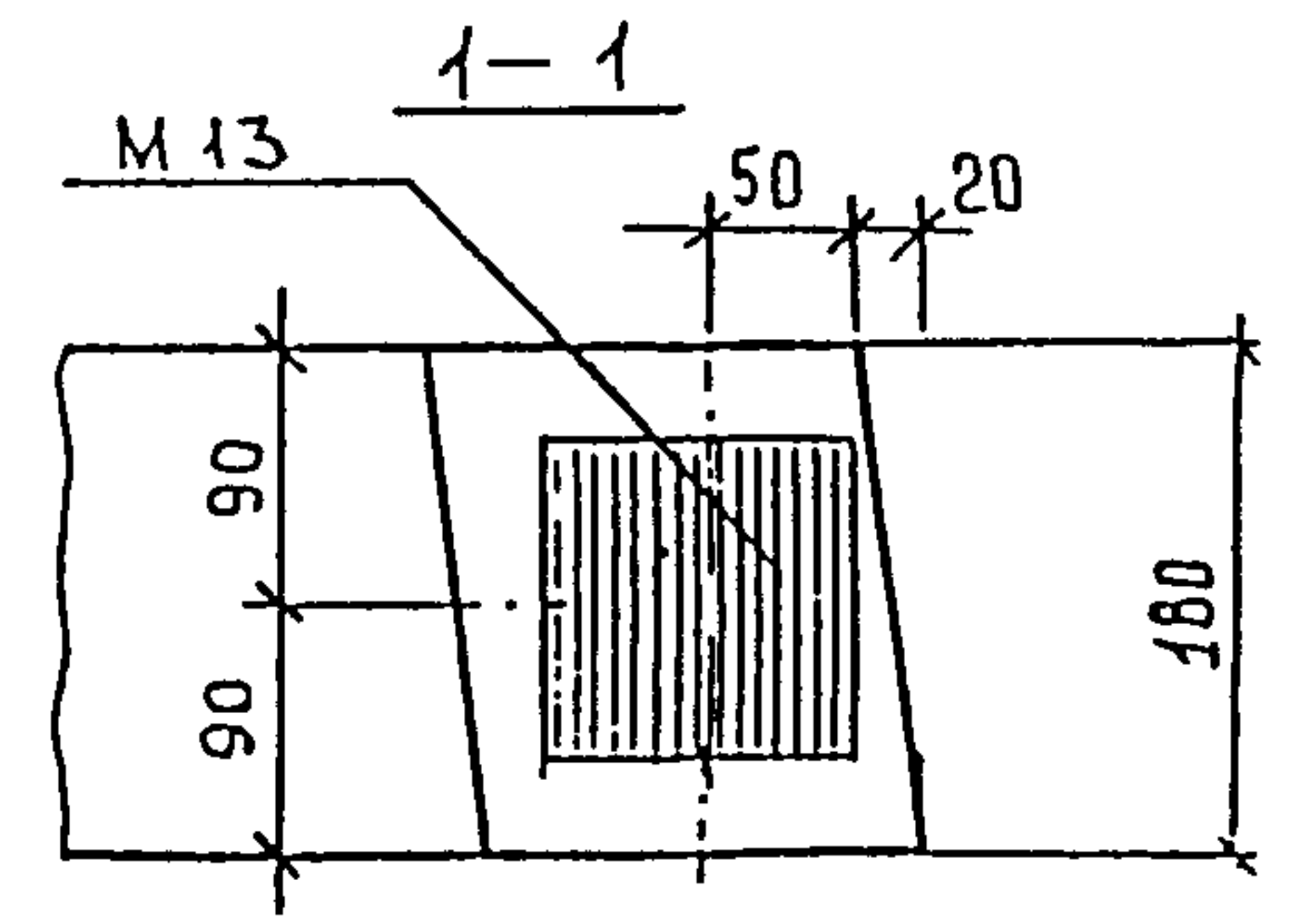
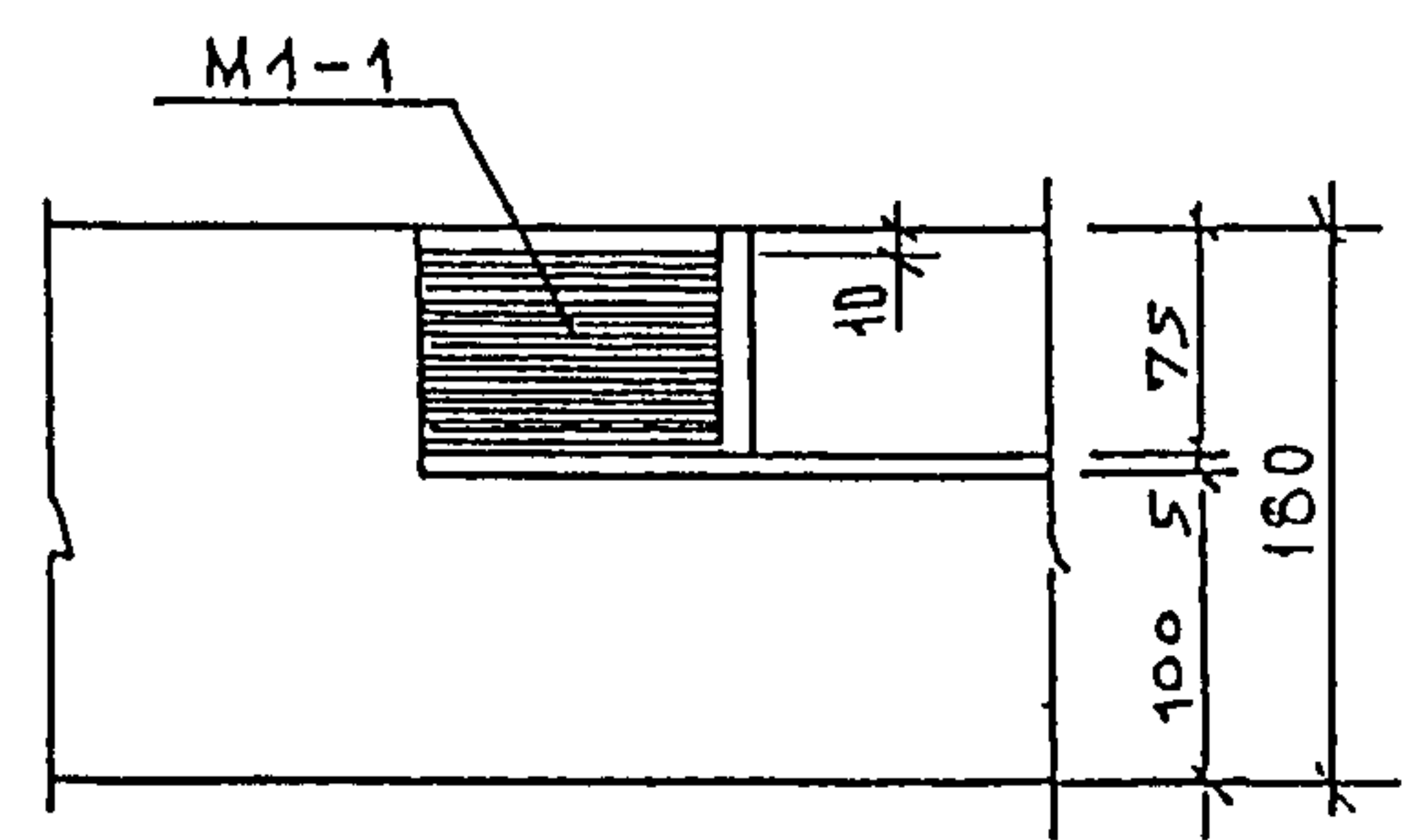
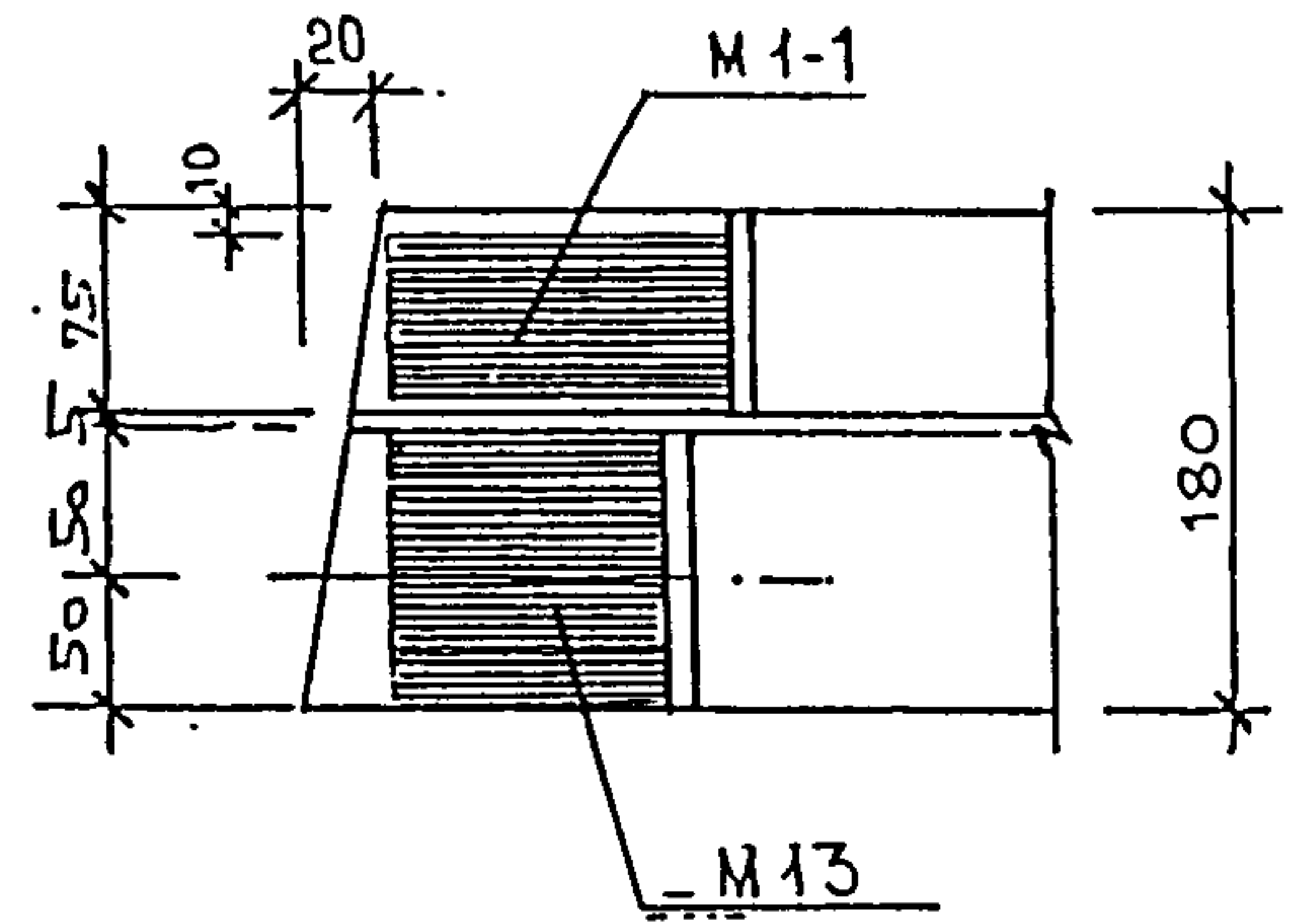
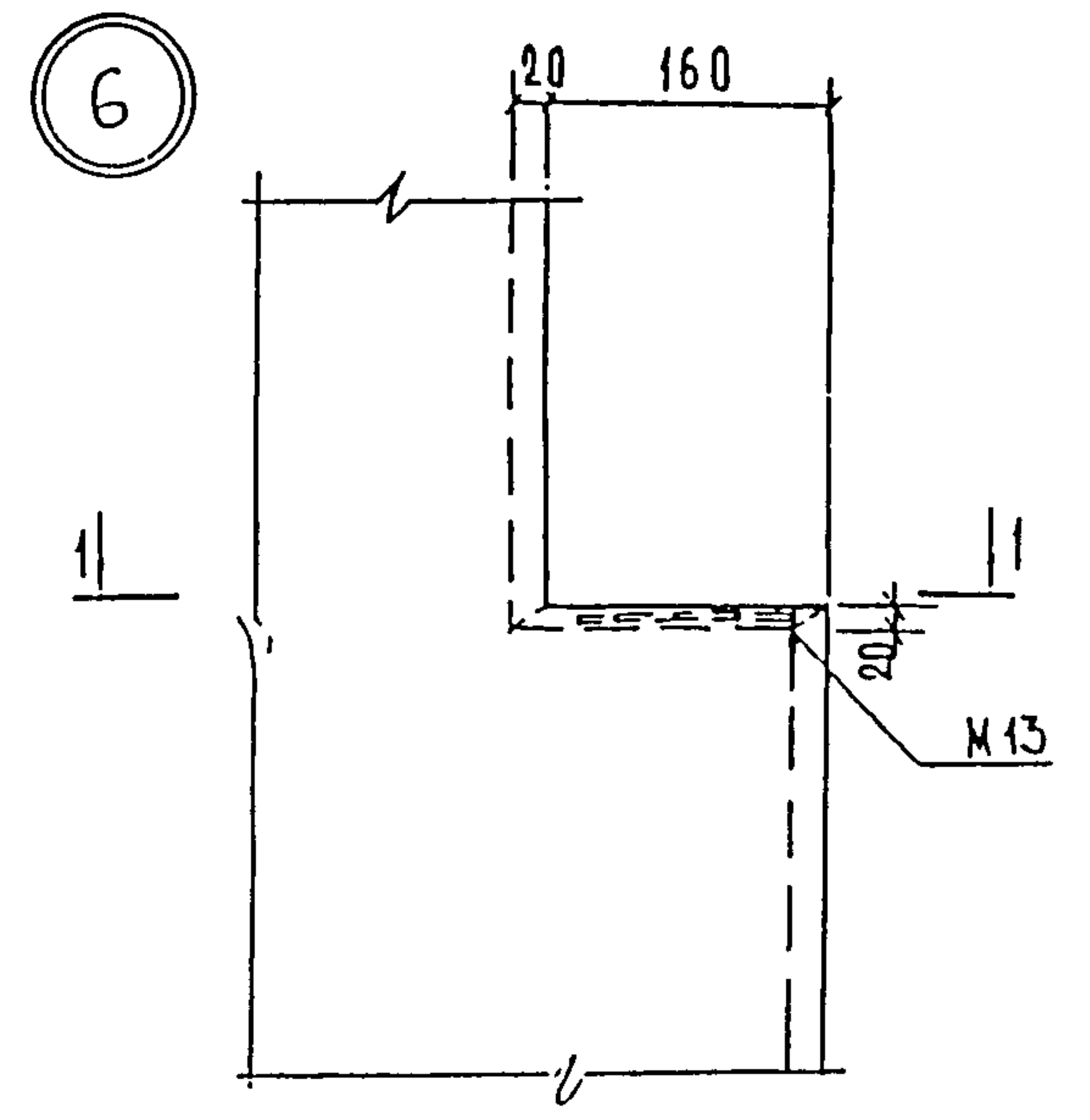
И.И. М. Д. С. И. Н. А. Е. В.
Г. И. П. П. С. У. Х. М. Е. Л. Ы. Ш. Ц. Р. И. И. И.



A

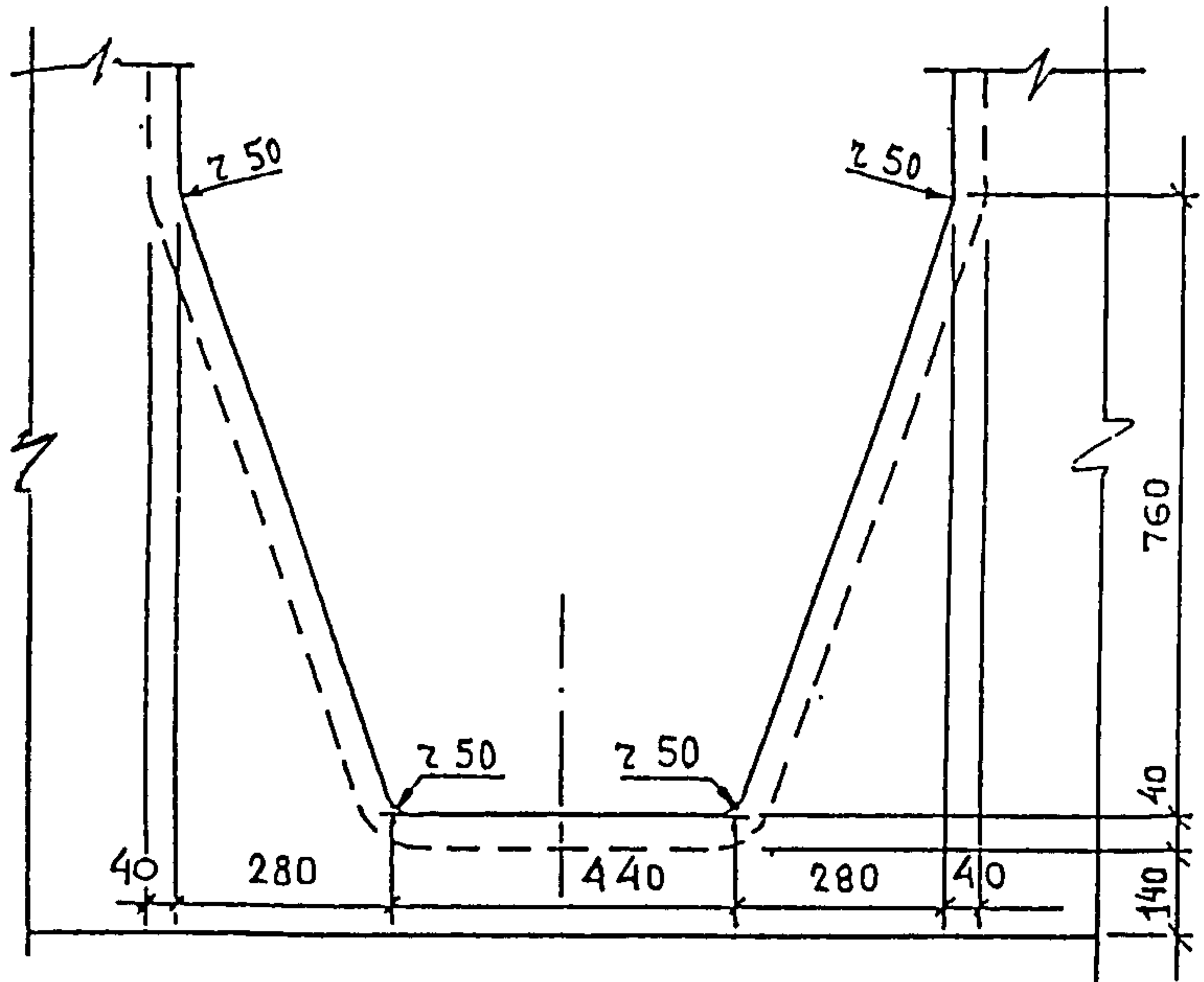


B

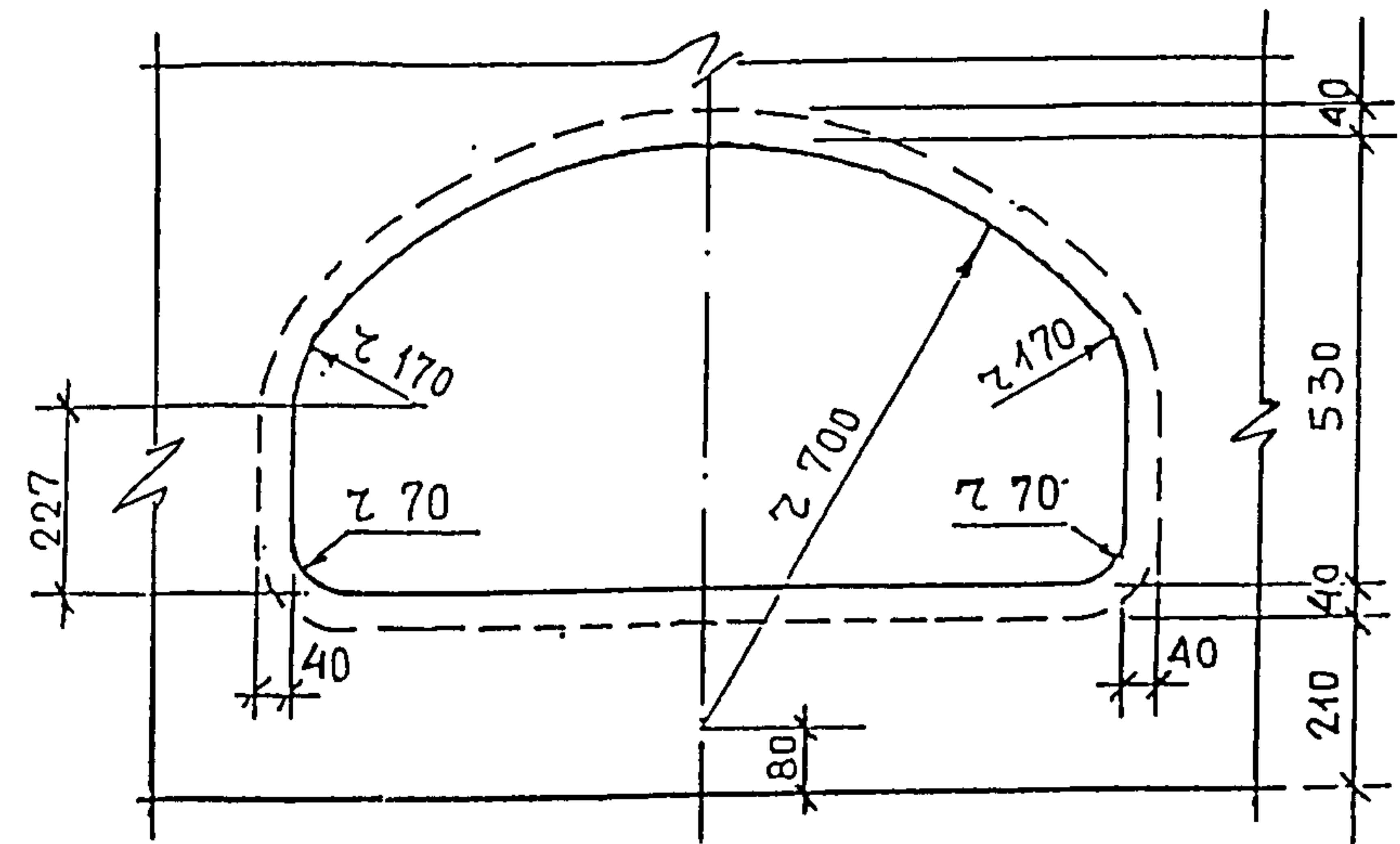


ИМЬ. N° ПОДПИСЬ И ДАТА

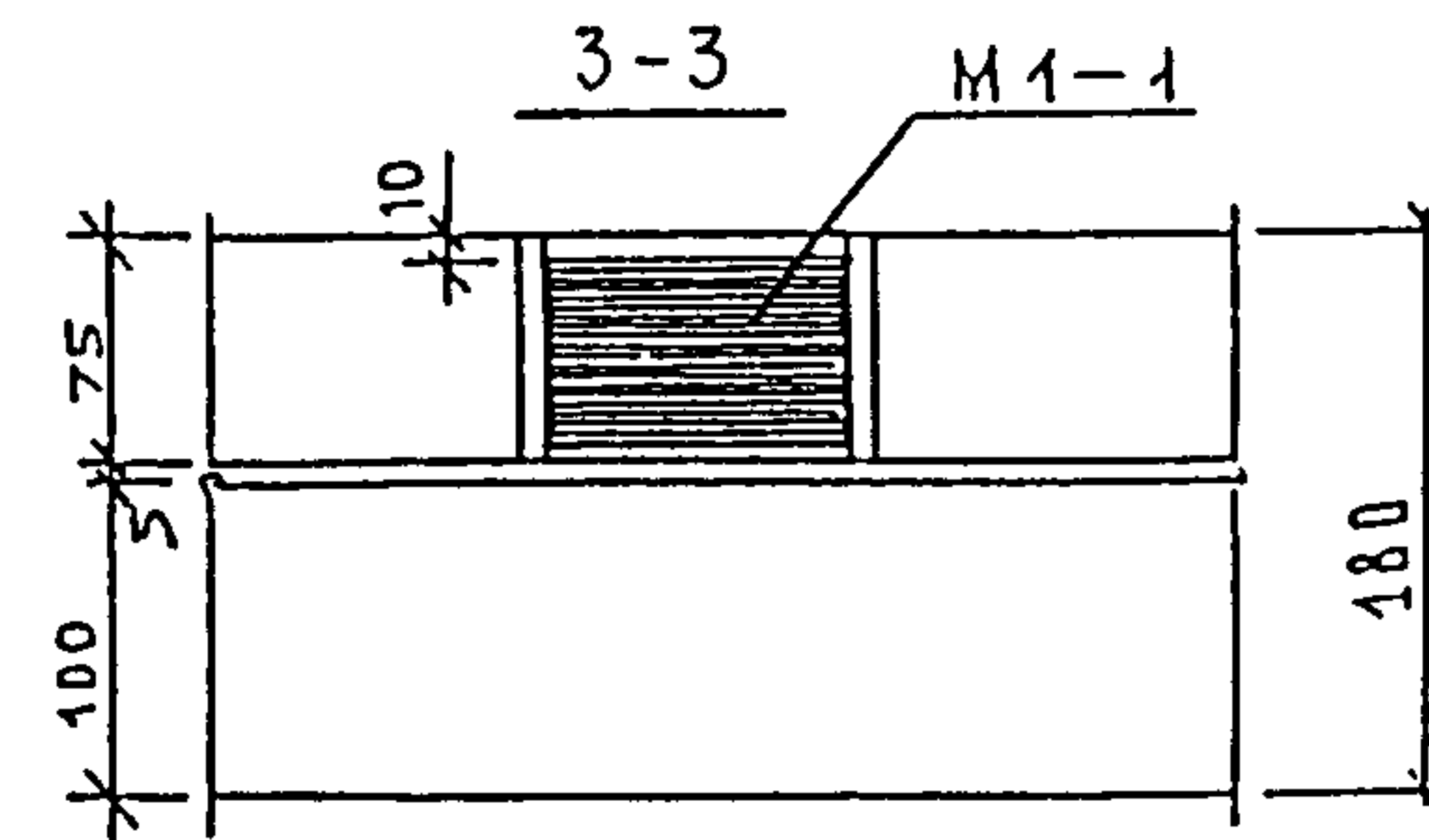
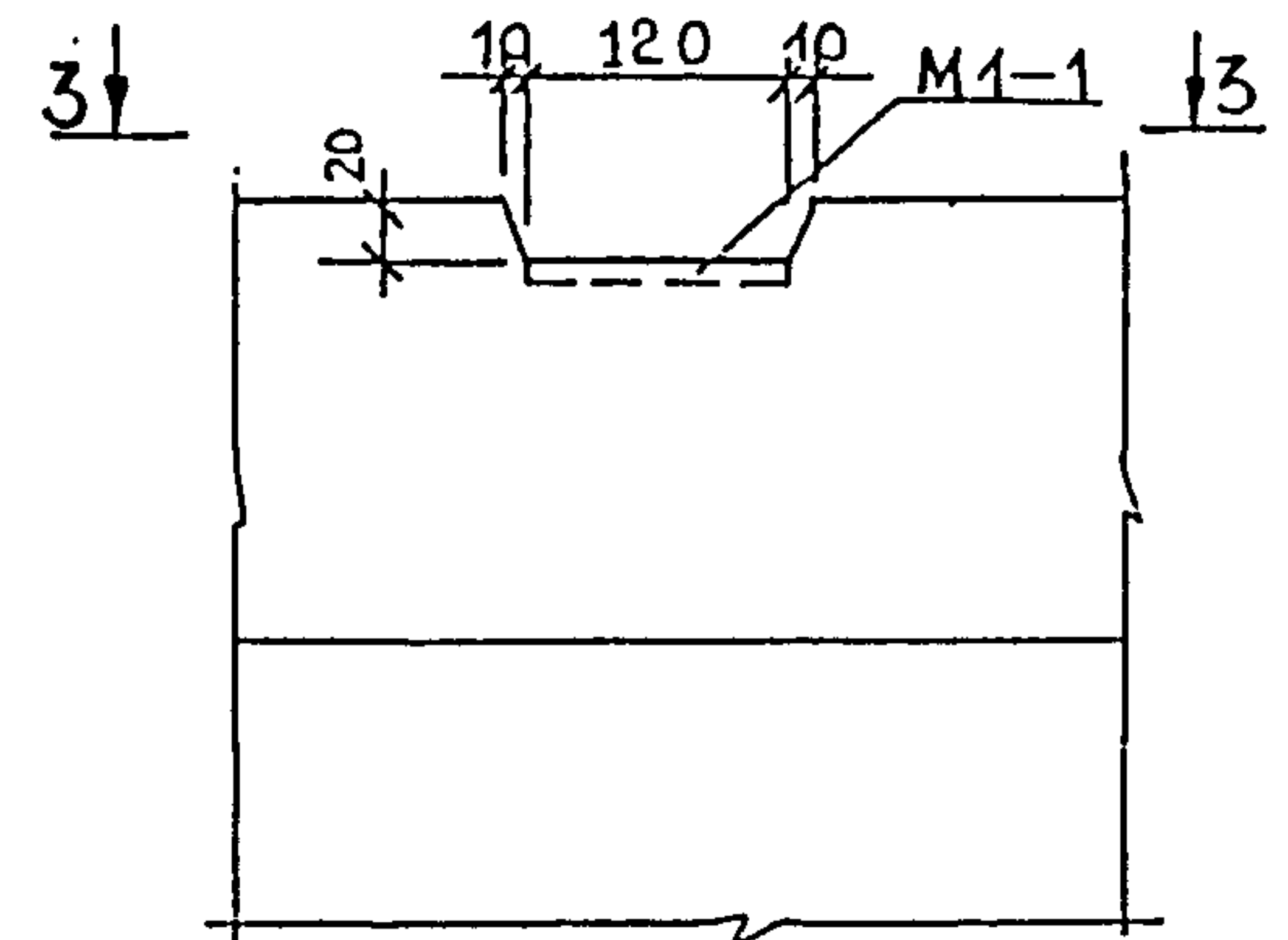
7



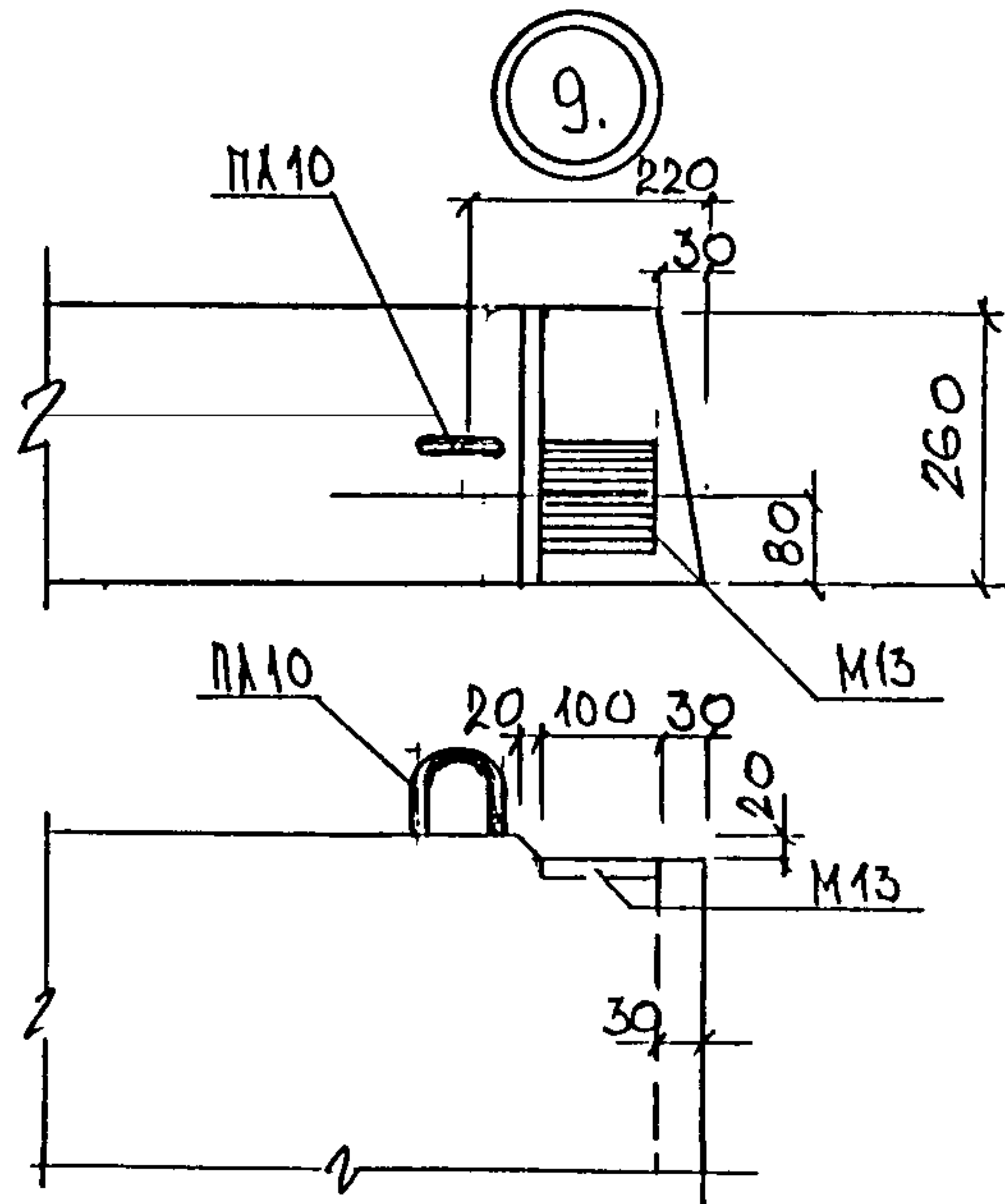
8



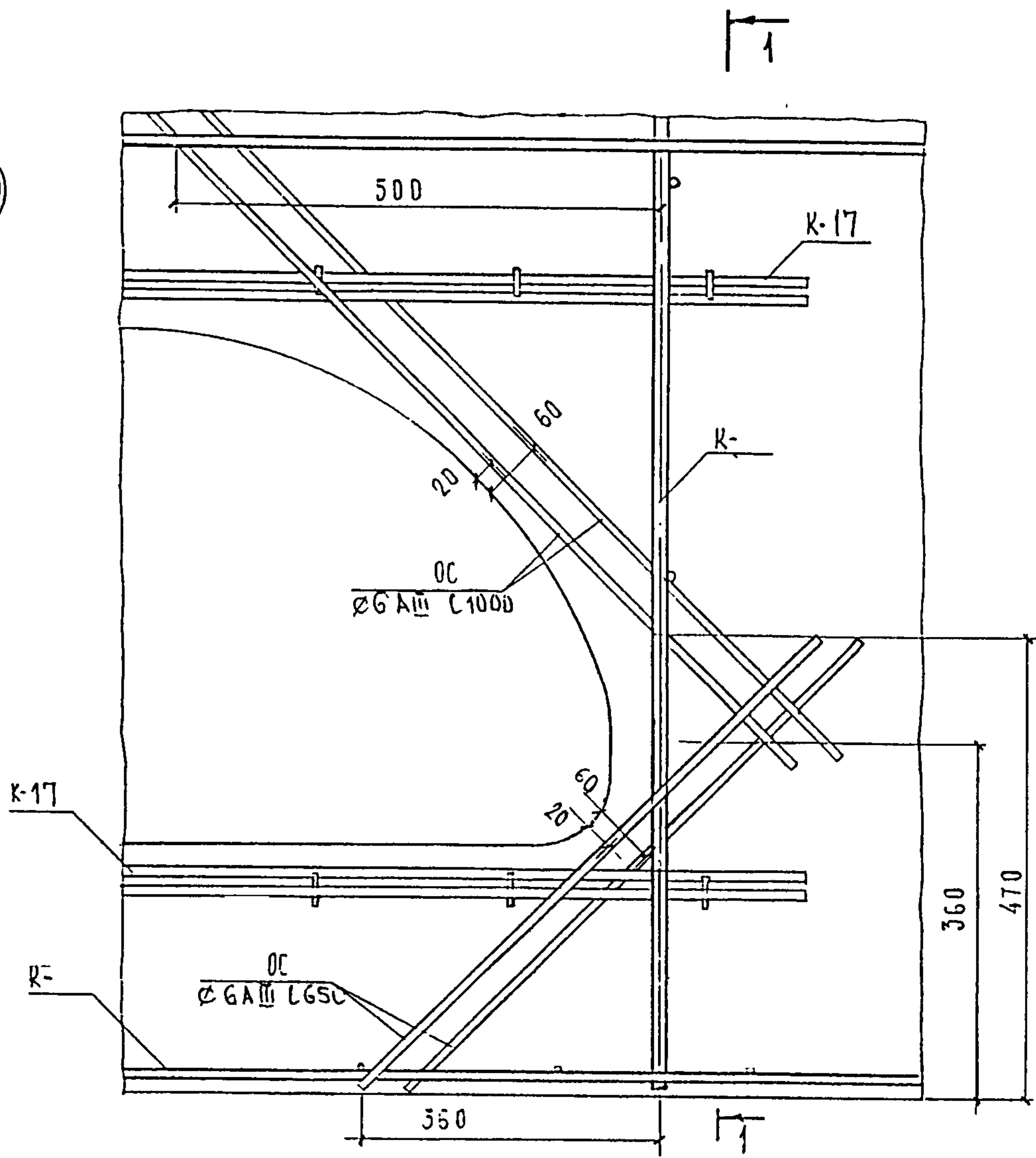
10



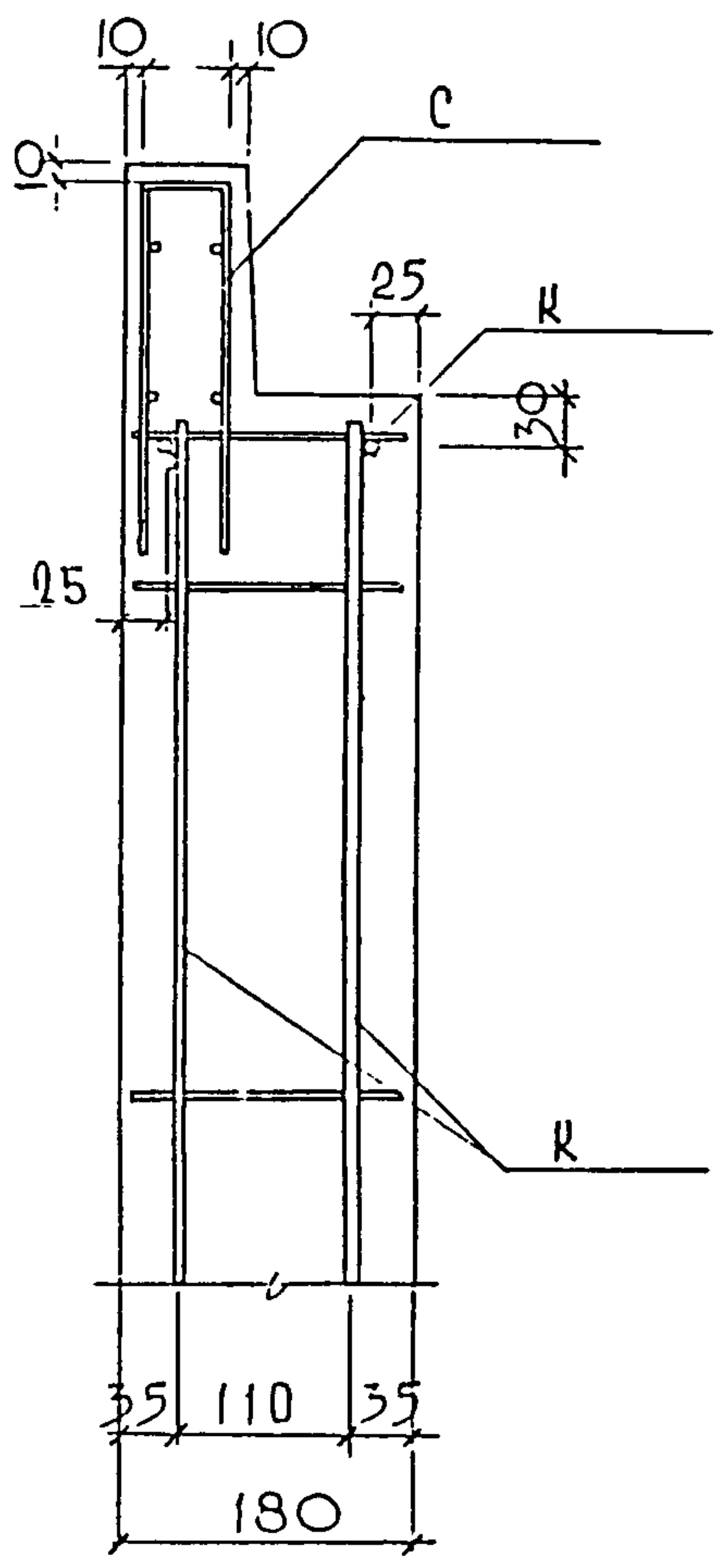
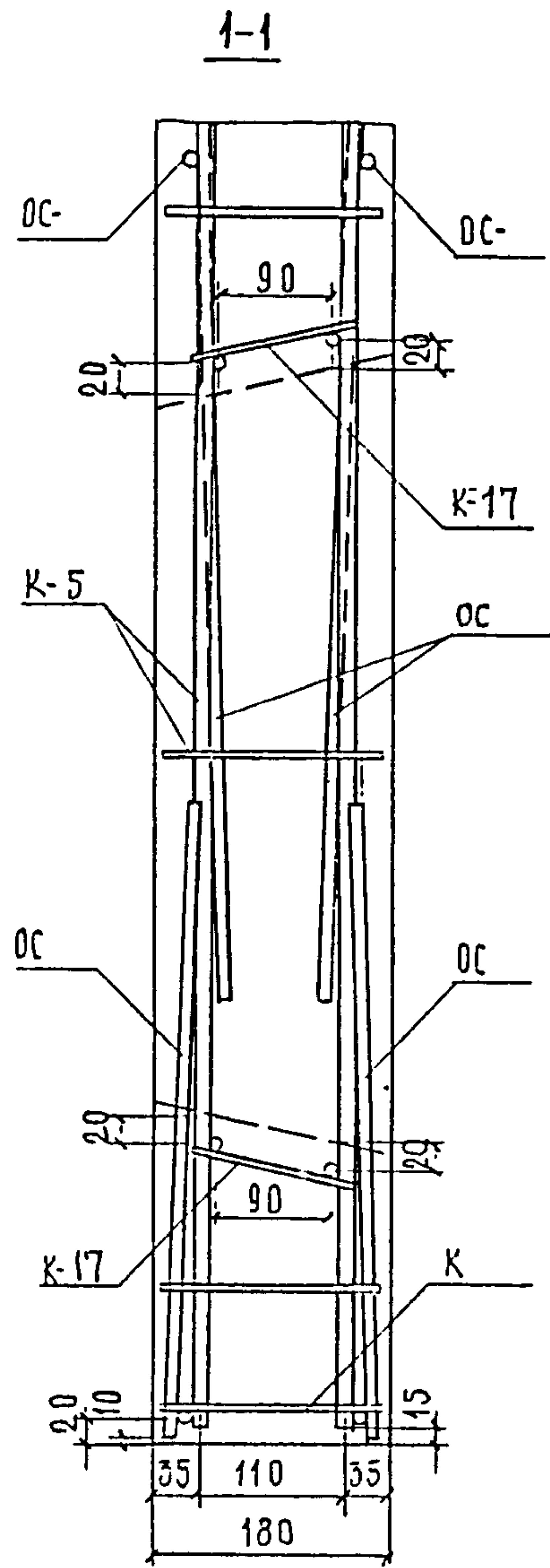
9



1

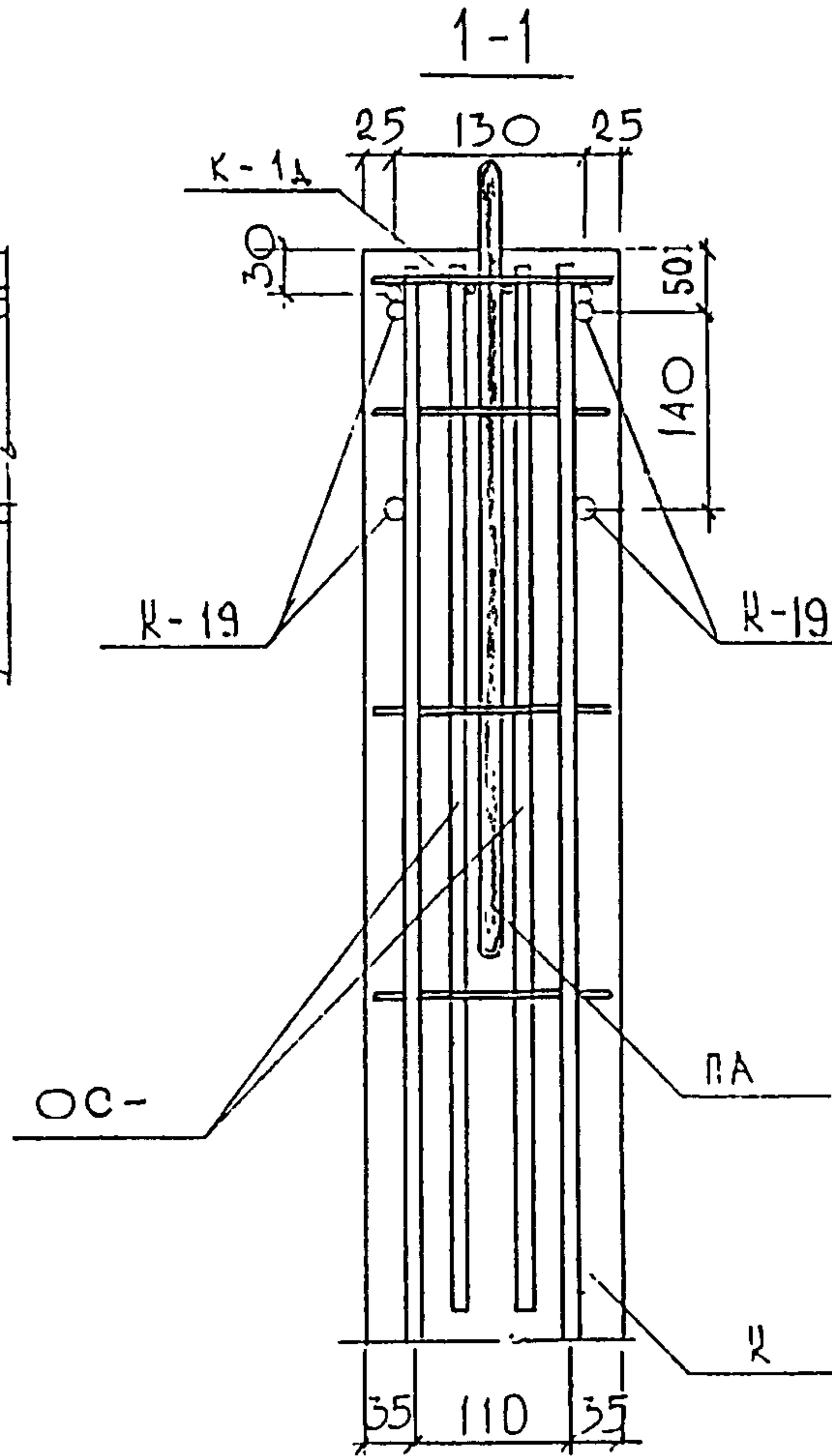
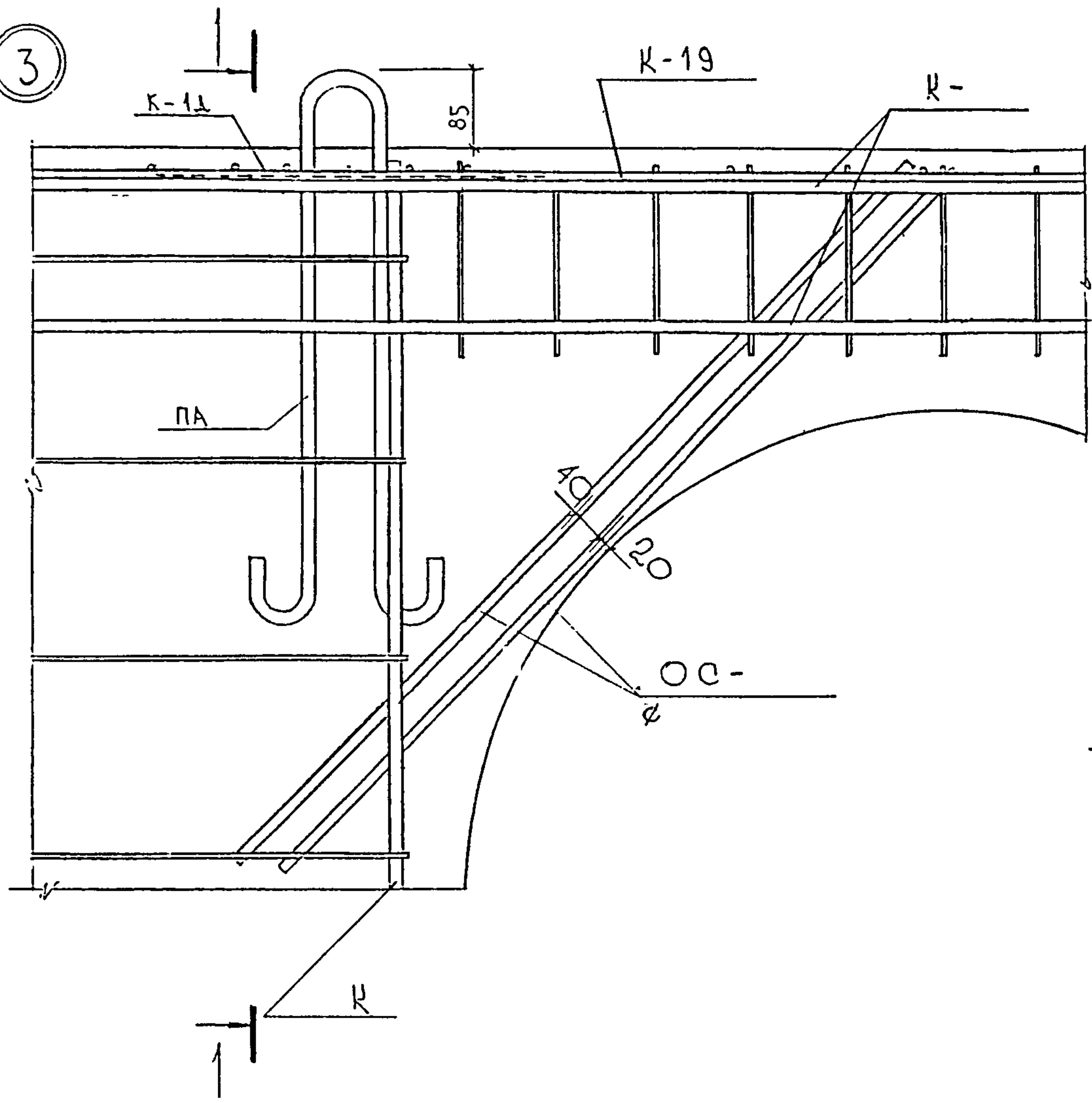


2



НАЧ. ОТА	ВАНАТ	<i>Ulsan</i>	5 РС 17 - 30 ЧА.			
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Губак</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Глу</i>		Р	1	3
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Юв</i>		МНИЦТЭП		
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Там</i>		ОСК		
И КОНТР	ТУРЕВИЧ	<i>Тур</i>				

3

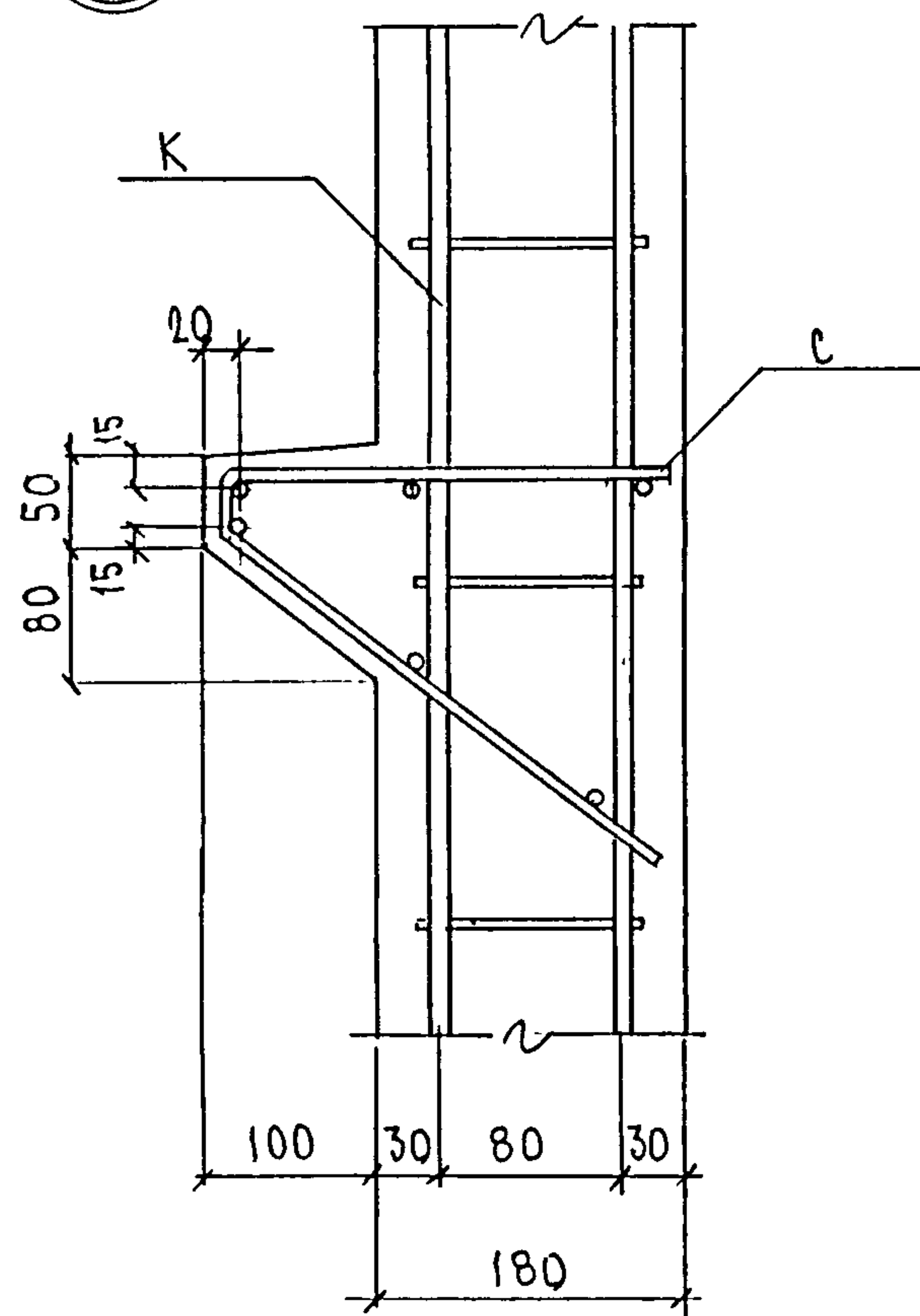


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

5 PC 17-30 YA 2

ЛИСТ 2

4

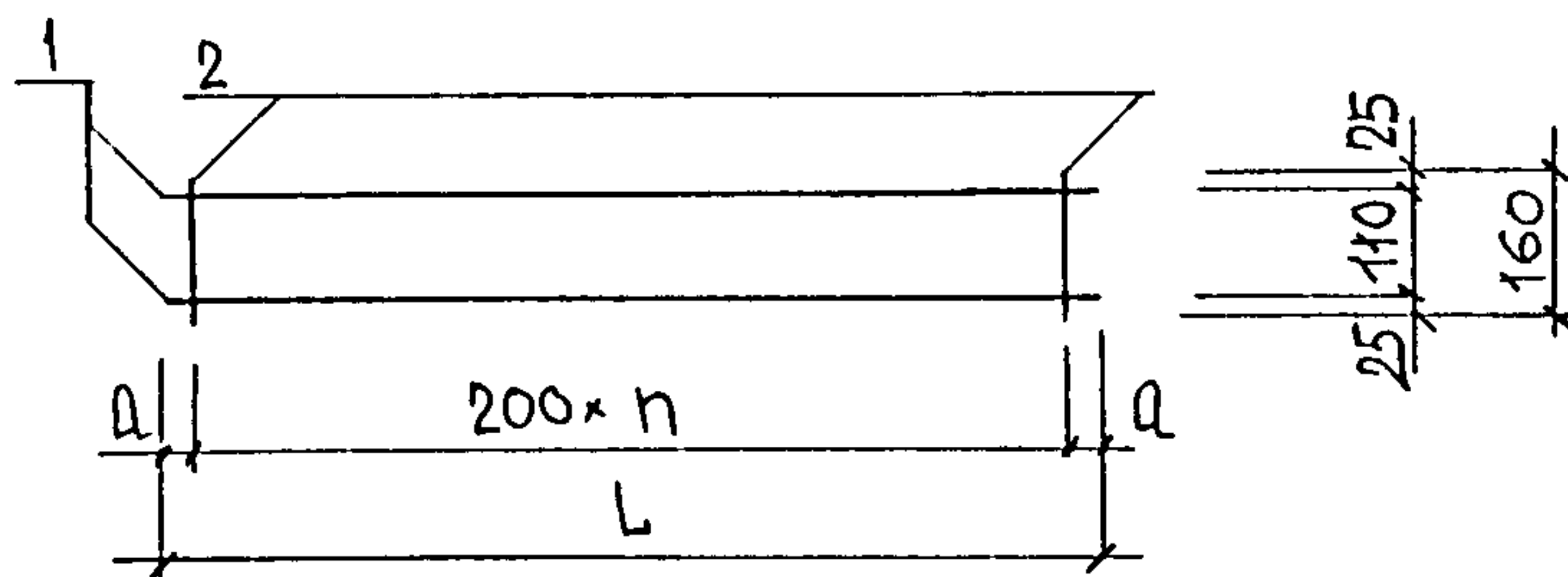


ИМЬ. НУ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЛМ ИМЬ НЪ

5 PC 17-30 YA.

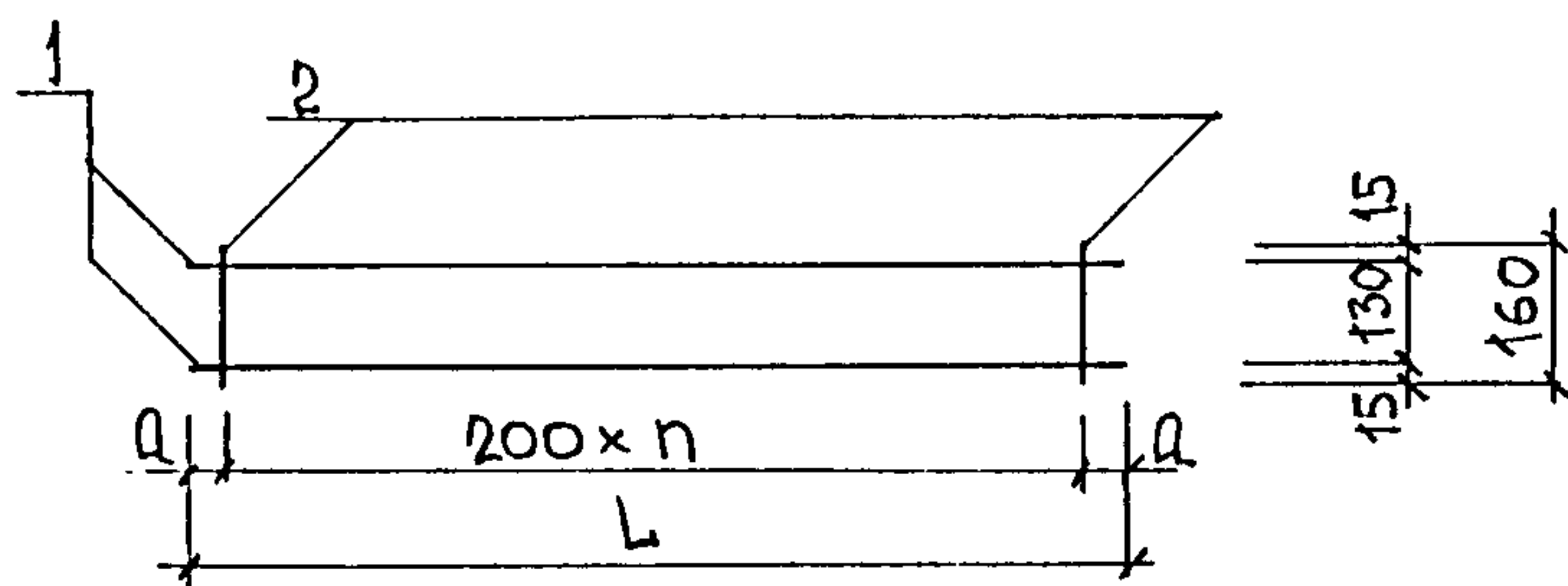
ЛУСТ
3

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K1	1450	7	25
K2	1430	7	15
K3	1290	6	45
K4	1270	6	35

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K5	1880	9	40
K9	5140	25	70
K7	3370	16	85
K8	5140	25	70
K26	6760	33	80
K27	6920	34	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K1	1	∅8AIII L=1450	2		1,15	1,27
		2	∅4BPI L=160	8		0,12	
	K2	1	∅8AIII L=1430	2		1,13	1,25
		2	∅4BPI L=160	8		0,12	
	K3	1	∅8AIII L=1290	2		1,02	1,12
		2	∅4BPI L=160	7		0,10	
	K4	1	∅8AIII L=1270	2		1,00	1,10
		2	∅4BPI L=160	7		0,10	
2	K5	1	∅8AIII L=1880	2		1,48	1,63
		2	∅4BPI L=160	10		0,15	
	K7	1	∅6AI L=3370	2		1,50	1,75
		2	∅4BPI L=160	17		0,25	
	K8	1	∅6AII L=5140	2		2,28	2,66
		2	∅4BPI L=160	26		0,38	
	K9	1	∅10AIII L=5140	2		6,34	6,72
		2	∅4BPI L=160	26		0,38	
	K26	1	∅10AIII L=6760	2		8,34	8,84
		2	∅4BPI L=160	34		0,50	
	K27	1	∅6AII L=6920	2		3,07	3,59
		2	∅4BPI L=160	35		0,52	

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ AI; AIII по ГОСТ 5781-82*; КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14098-91

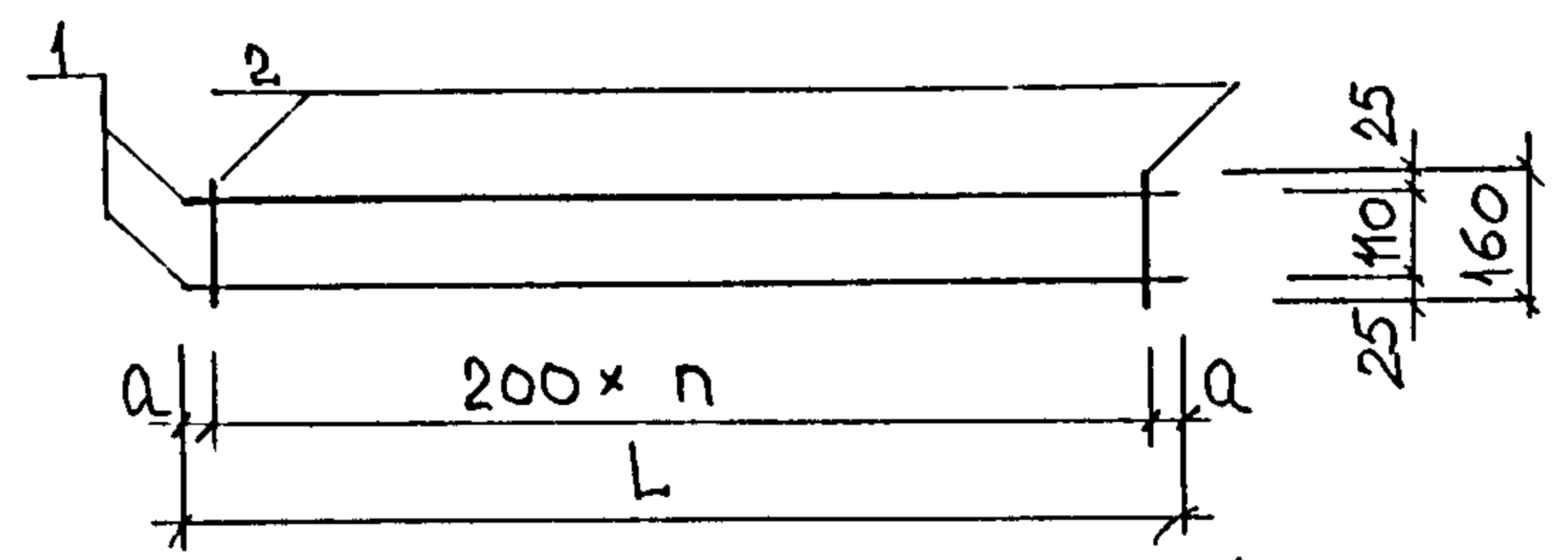
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИдзе	<i>Хведелидзе</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

БРС 17-30

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

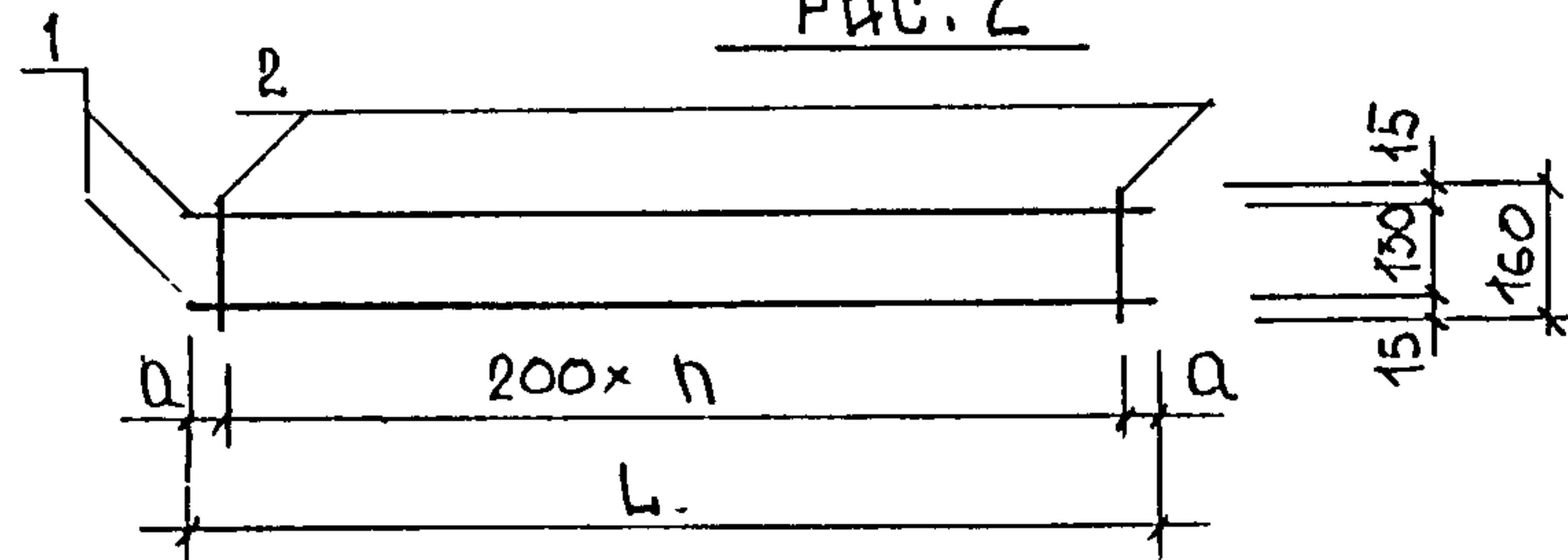
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K 13	990	4	95
K 10	2200	10	100
K 11	2170	10	85
K 12	1380	6	90
K 20	2200	10	100
K 21	1570	7	85

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K 14	4830	24	15
K 15	4190	20	95
K 22	4980	24	90
K 23	5140	25	70
K 24	6960	34	80
K 25	7120	35	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 10	1	∅ 8 AIII L = 2200	2		1,74	1,90
		2	∅ 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 11	1	∅ 8 AIII L = 2170	2		1,71	1,87
		2	∅ 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 12	1	∅ 8 AIII L = 1380	2		1,09	1,19
		2	∅ 4 BpI L = 160	7		0,1	
K 13	1	∅ 8 AIII L = 990	2		0,78	0,85	
	2	∅ 4 BpI L = 160	5		0,07		
2	K 14	1	∅ 10 AIII L = 4830	2		5,96	6,33
		2	∅ 4 BpI L = 160	25		0,37	
	K 15	1	∅ 6 AI L = 4190	2		1,86	2,17
		2	∅ 4 BpI L = 160	21		0,31	
	K 22	1	∅ 10 AIII L = 4980	2		6,14	6,51
		2	∅ 4 BpI L = 160	25		0,37	
K 23	1	∅ 6 AI L = 5140	2		2,28	2,66	
	2	∅ 4 BpI L = 160	26		0,38		
K 24	1	∅ 12 AIII L = 6960	2		12,36	12,88	
	2	∅ 4 BpI L = 160	35		0,52		
K 25	1	∅ 6 AI L = 7120	2		3,16	3,69	
	2	∅ 4 BpI L = 160	36		0,53		
1	K 20	1	∅ 12 AIII L = 2200	2		3,91	4,07
		2	∅ 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 21	1	∅ 8 AIII L = 1570	2		1,24	1,36
		2	∅ 4 BpI L = 160	8		0,12	

АРМАТУРА КЛАССА AI; AIII ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-60*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K4 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

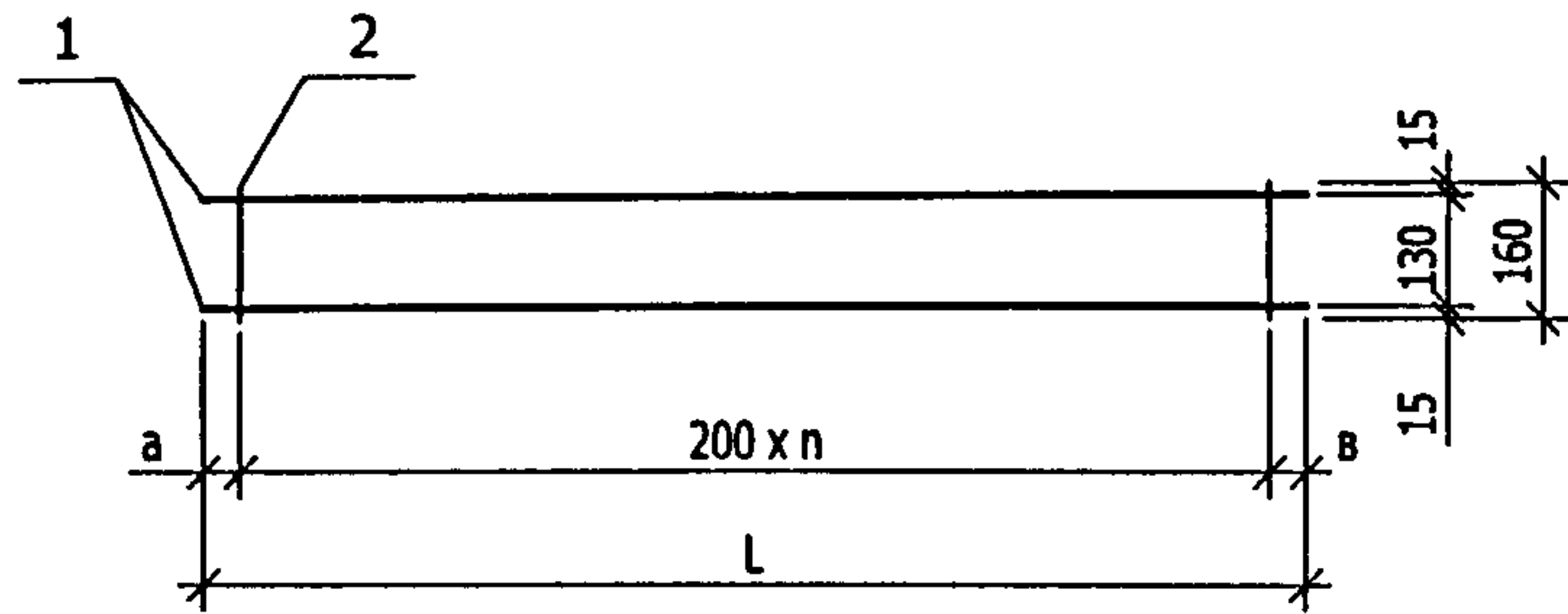
ИЗЧ. ОТА	БАНАГ	Иван
ТЛ. СПЕЦ	БАСКО	Иван
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	Иван
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИЗЕ	Иван
ПРОВЕР	КОМИССАРОВ	Иван
И КОМП	ГУРЕВИЧ	Иван

5 РС 17-30

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК



Марка	L	n	a	b
K 28	5560	27	80	80
K 29	5720	28	60	60
K 31	5740	28	70	70
K 32	5920	29	60	60
K 33	1250	10	25	25
K 34	5250	22	50	800
K 35	740	3	70	70
K 36	740	3	70	70
K 38	4260	21	30	30
K 40	1350	4	50	500
K 41	5330	26	65	65
K 42	5330	26	65	65

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K 28	1	Ø10 A III L=5560	2		6,86	7,27
	2	Ø4 Bp I L=160	28		0,41	
K 29	1	Ø6 A I L=5720	2		2,54	2,97
	2	Ø4 Bp I L=160	29		0,43	
K 31	1	Ø10 A III L=5740	2		7,08	7,51
	2	Ø4 Bp I L=160	29		0,43	
K 32	1	Ø6 A I L=5920	2		2,63	3,07
	2	Ø4 Bp I L=160	30		0,44	
K 33	1	Ø10 A III L=1250	2		1,54	1,70
	2	Ø4 Bp I L=160	11		0,16	
K 34	1	Ø10 A III L=5250	2		6,48	6,82
	2	Ø4 Bp I L=160	23		0,34	
K 35	1	Ø10 A III L=740	2		0,91	0,97
	2	Ø4 Bp I L=160	4		0,06	
K 36	1	Ø6 A I L=740	2		0,33	0,39
	2	Ø4 Bp I L=160	4		0,06	
K 38	1	Ø6 A I L=4260	2		1,89	2,21
	2	Ø4 Bp I L=160	22		0,32	
K 40	1	Ø10 A III L=1350	2		1,67	1,74
	2	Ø4 Bp I L=160	5		0,07	
K 41	1	Ø10 A III L=5330	2		6,58	6,98
	2	Ø4 Bp I L=160	27		0,40	
K 42	1	Ø6 A I L=5330	2		2,37	2,77
	2	Ø4 Bp I L=160	27		0,40	

Арматура класса А-III, А-IV по ГОСТ 5781-82 и класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (K1-Kт).

Взам инв №
Подпись и дата
Име № подл

НАЧ. ОТД			ВАНАГ			5PC 17 - 30		
ГЛ. СПЕЦ.			БАСКО			Каркасы		
РУК. ГР.			НИКОЛАЕВА			Сборочный чертёж		
РАЗРАБ.			ГРИГОРЬЕВА			СТАДИЯ		
ПРОВЕРИЛ			ХВЕДЕЛМАЗЕ			P		
И КОНТ.			ТУРЕВИЧ			ЛИСТ		
						I		
						ЛИСТОВ		
						I		
						МНИИТЭП		
						ОСК		

Рис.1

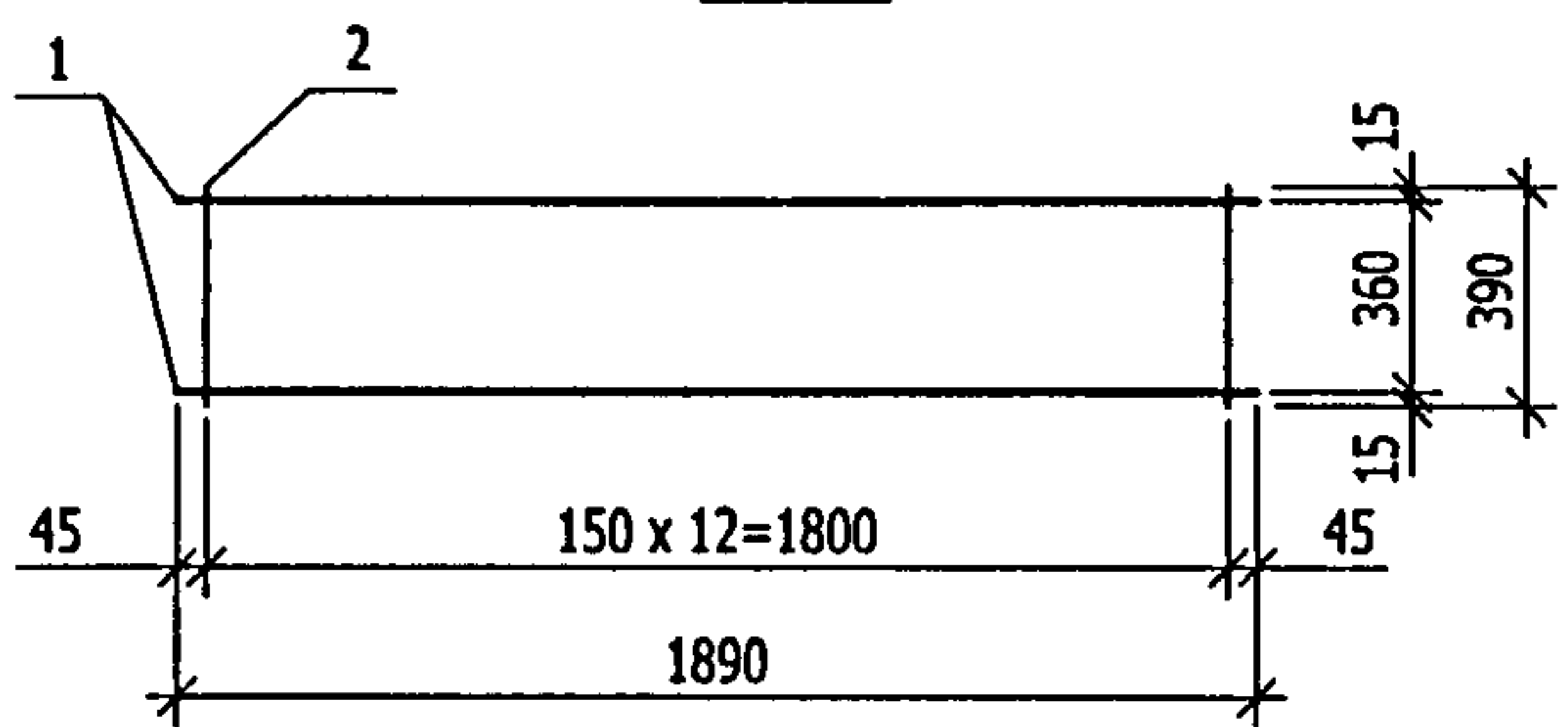


Рис.2

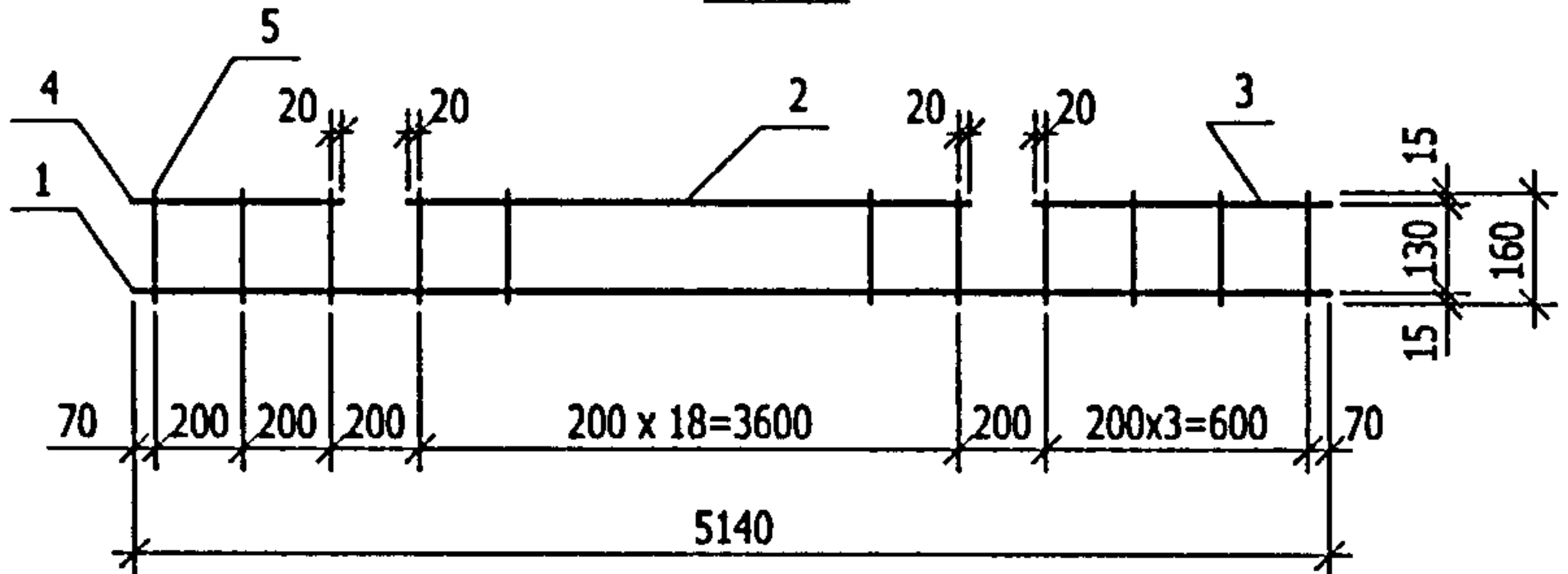


Рис.3

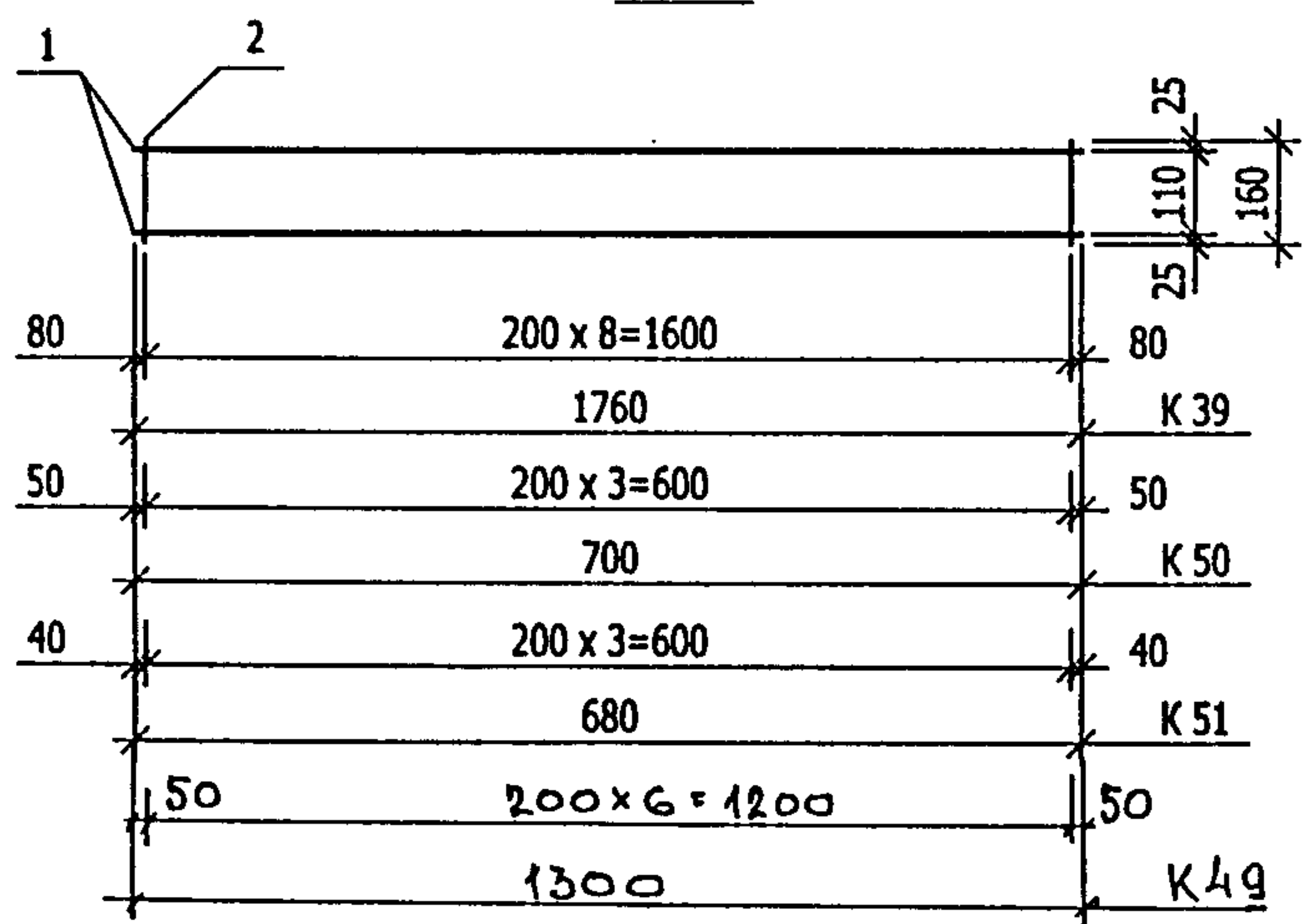
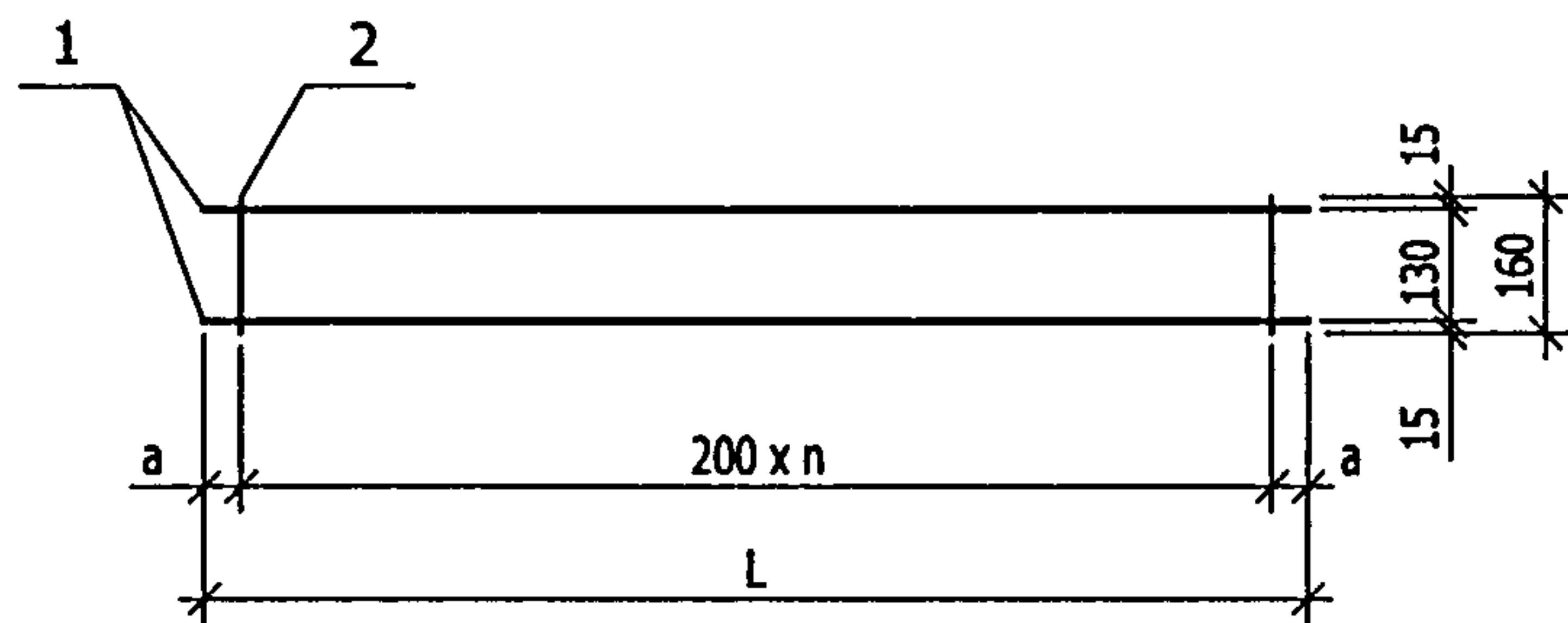


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 30	1	Ø 12 А III	L=1890	2		3,36	4,48
		2	Ø 6 А III	L=390	13		1,12	
2	К 37	1	Ø 10 А III	L=5140	1		3,17	6,53
		2	Ø 10 А III	L=3640	1		2,25	
		3	Ø 10 А III	L=690	1		0,43	
		4	Ø 10 А III	L=490	1		0,30	
		5	Ø 4 Вр I	L=160	26		0,38	
3	К 39	1	Ø 8 А III	L=1760	2		1,39	1,52
		2	Ø 4 Вр I	L=160	9		0,13	
	К 50	1	Ø 6 А III	L=700	2		0,31	0,37
		2	Ø 4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 51	1	Ø 6 А III	L=680	2		0,30	0,36
		2	Ø 4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 49	1	Ø 12 А III	L=1300	2		2,31	2,41
		2	Ø 4 Вр I	L=160	7		0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

			5РС 17 - 30			
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Иван</i>	Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛЫСТ	ЛЫСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>		Р	1	1
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Иван</i>				
ПРОВЕРИЛ	КЪДЕЛЦЕВ	<i>Иван</i>				
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>				



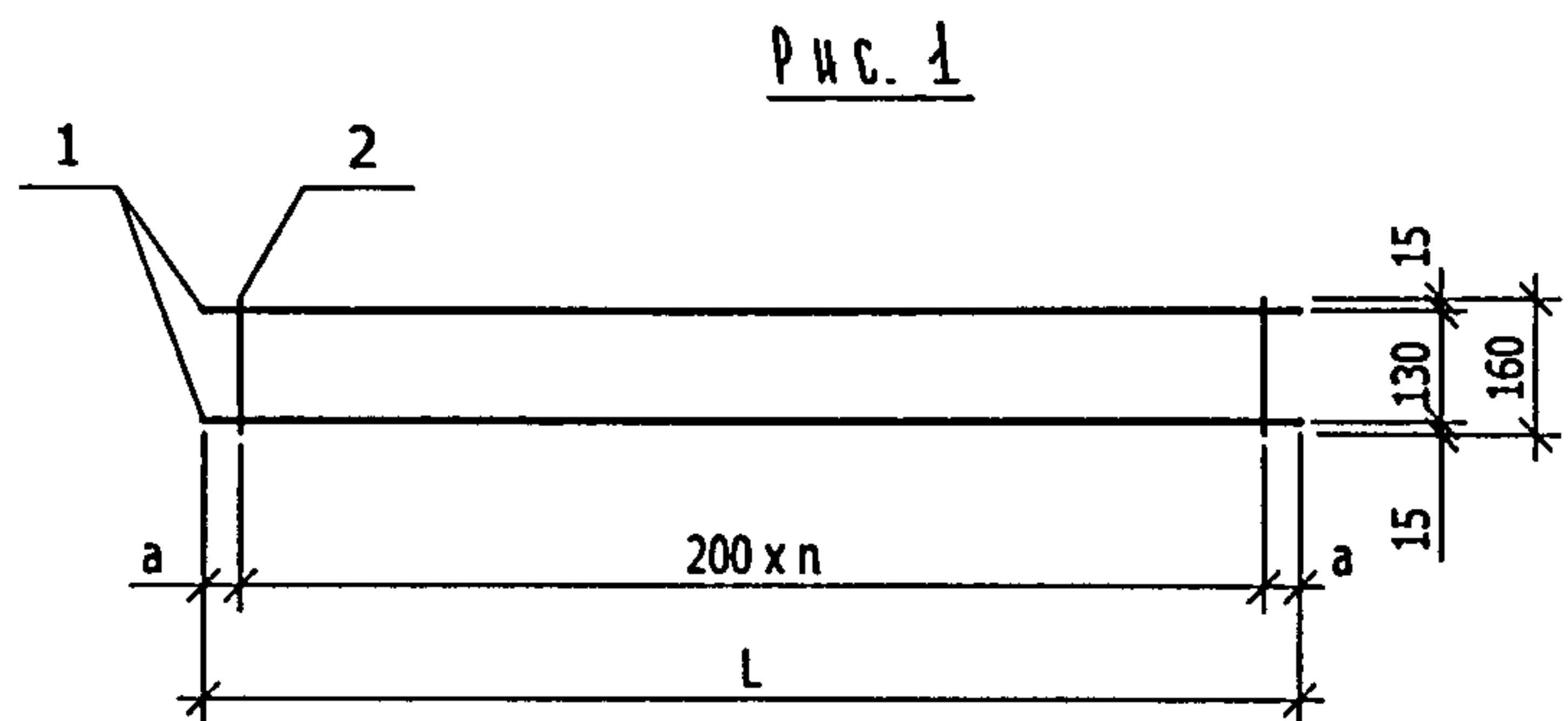
Марка	L	n	a
К 43	1510	7	55
К 44	1510	7	55
К 45	2410	11	105
К 46	2230	11	15
К 48	1700	5	350
К 52	4320	21	60
К 53	4320	21	60
К 110	2920	14	60
К 112	3140	15	70
К 114	2050	10	25
К 115	2050	10	25
К 123	6230	31	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 43	1	Ø8 А III L=1510	2		1,19	1,31
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 44	1	Ø6 А I L=1510	2		0,67	0,79
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 45	1	Ø6 А I L=2410	2		1,07	1,25
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 46	1	Ø6 А I L=2230	2		0,99	1,17
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 48	1	Ø10 А III L=1700	2		2,10	2,19
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 52	1	Ø8 А III L=4320	2		3,41	3,73
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 53	1	Ø6 А III L=4320	2		1,92	2,24
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 110	1	Ø10 А III L=2920	2		3,60	3,82
	2	Ø4 Вр I L=160	15		0,22	
К 112	1	Ø10 А III L=3140	2		3,87	4,11
	2	Ø4 Вр I L=160	16		0,24	
К 114	1	Ø10 А III L=2050	2		2,53	2,69
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 115	1	Ø6 А I L=2050	2		0,91	1,07
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 123	1	Ø10 А III L=6230	2		7,69	8,16
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инд № подл

5РС 17 - 30						
НАЧ ОТД	ВАНАГ		Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО			Р	1	1
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ХЪВЕДЕЛМАЗЕ					
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ					



Марка	L	n	a
К 54	900	4	50
К 56	2120	10	60
К 57	2730	13	65
К 58	1040	5	20
К 61	2490	12	45
К 62	3130	15	15
К 124	4410	21	105
К 126	1970	9	85
К 127	1170	5	85

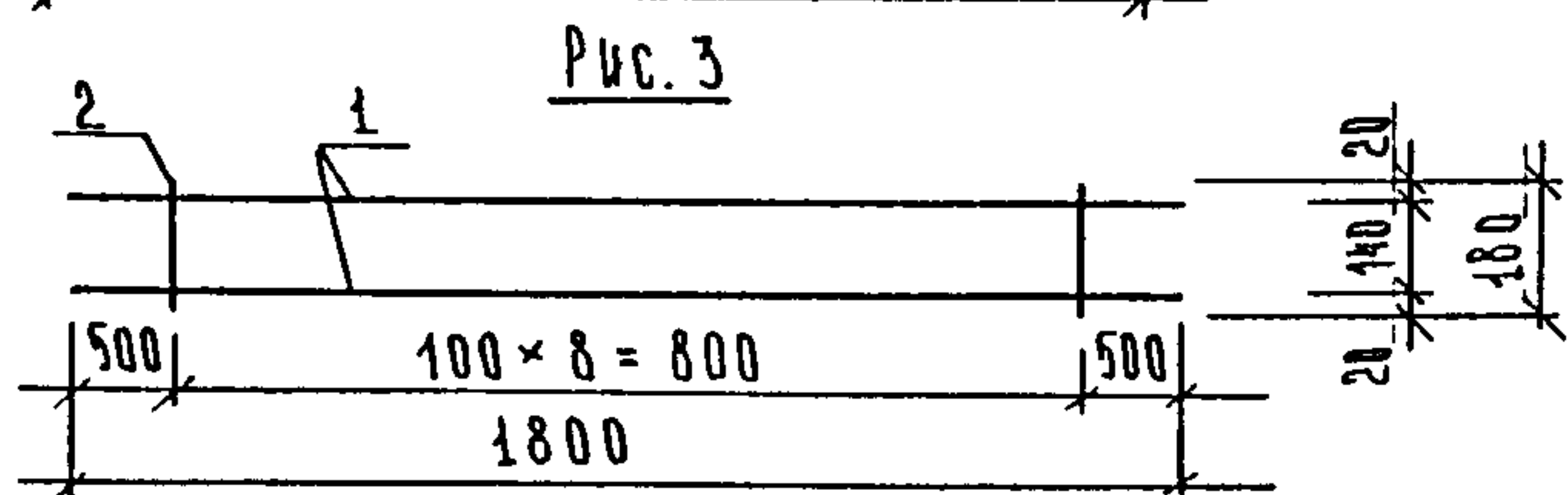
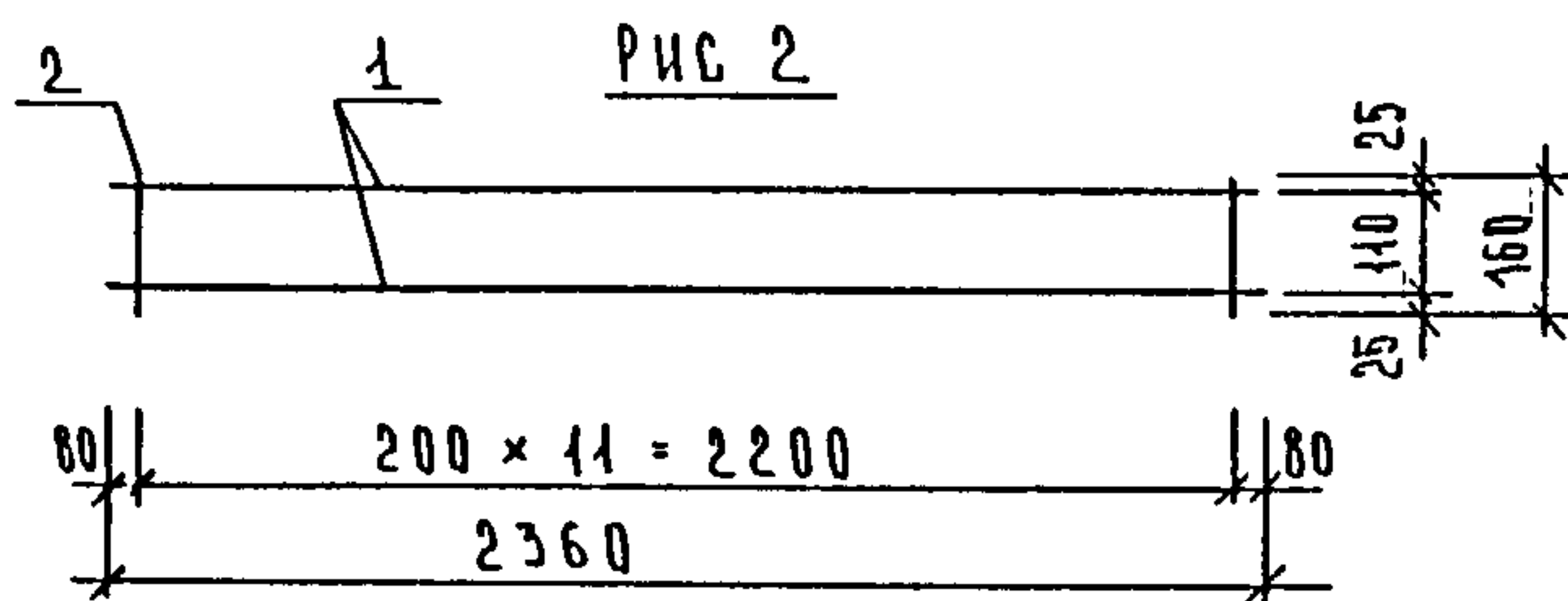


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 54	1	Ø10 А III L=900	2		1,11	1,18
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	К 56	1	Ø6 А I L=2120	2		0,94	1,10
		2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
	К 57	1	Ø10 А III L=2730	2		3,37	3,58
		2	Ø4 Вр I L=160	14		0,21	
	К 58	1	Ø10 А III L=1040	2		1,28	1,37
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
	К 61	1	Ø6 А I L=2490	2		1,11	1,30
		2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
	К 62	1	Ø10 А III L=3130	2		3,86	4,09
		2	Ø4 Вр I L=160	16		0,23	
К 124	1	Ø6 А I L=4410	2		1,96	2,28	
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32		
2	К 111	1	Ø8 А III L=2360	2		1,86	2,04
		2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
1	К 126	1	Ø6 А I L=1970	2		0,87	1,02
		2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	
	К 127	1	Ø10 А III L=1170	2		1,44	1,53
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
3	К 128	1	Ø12 А III L=1800	2		3,20	3,84
		2	Ø8 А III L=180	9		0,64	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>В. Ваня</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Б. Баско</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г. Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>
Н. КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>Г. Гуревич</i>

5РС 17 - 30		
Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		1
МНИИТЭП ОСК		

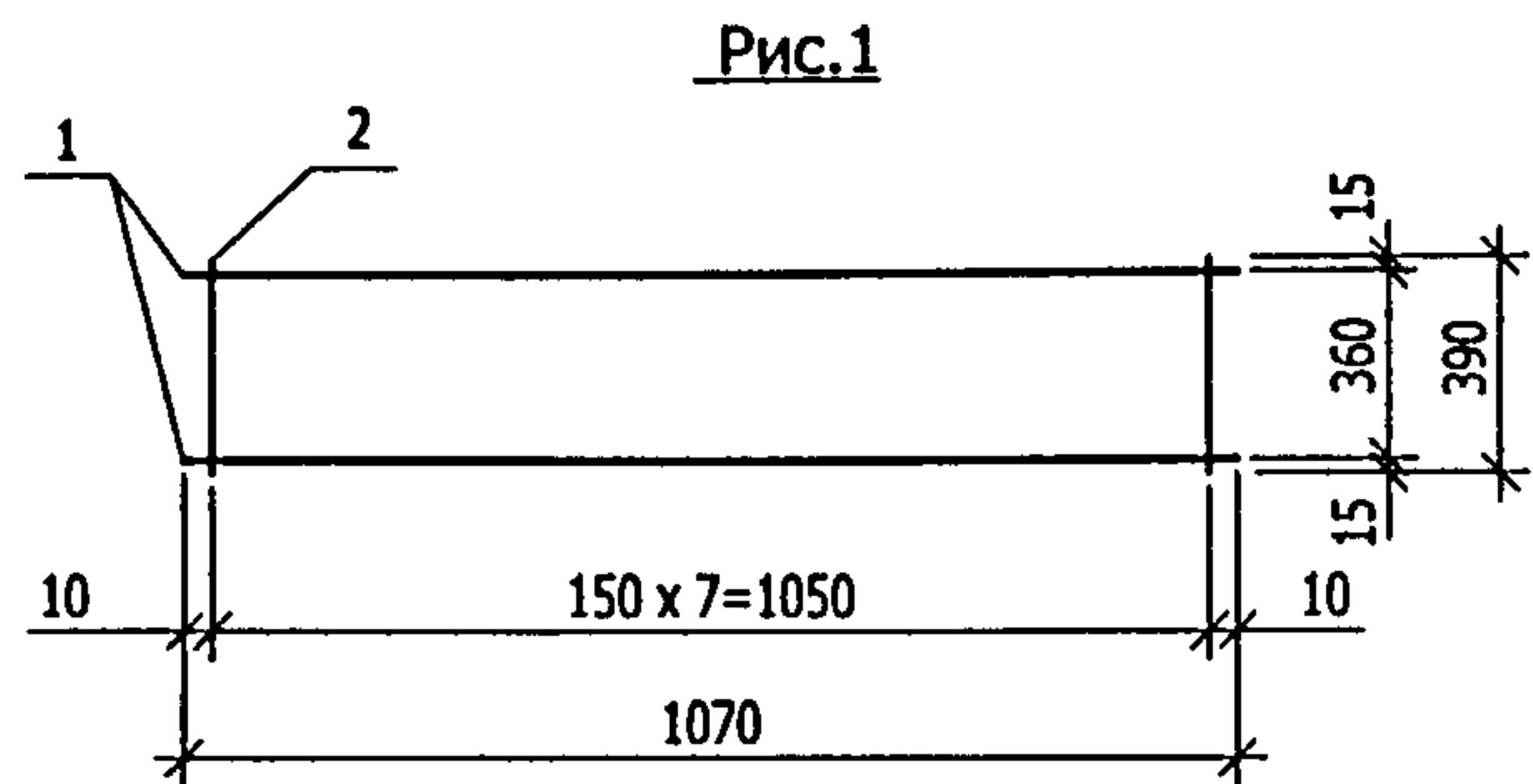


Рис.2

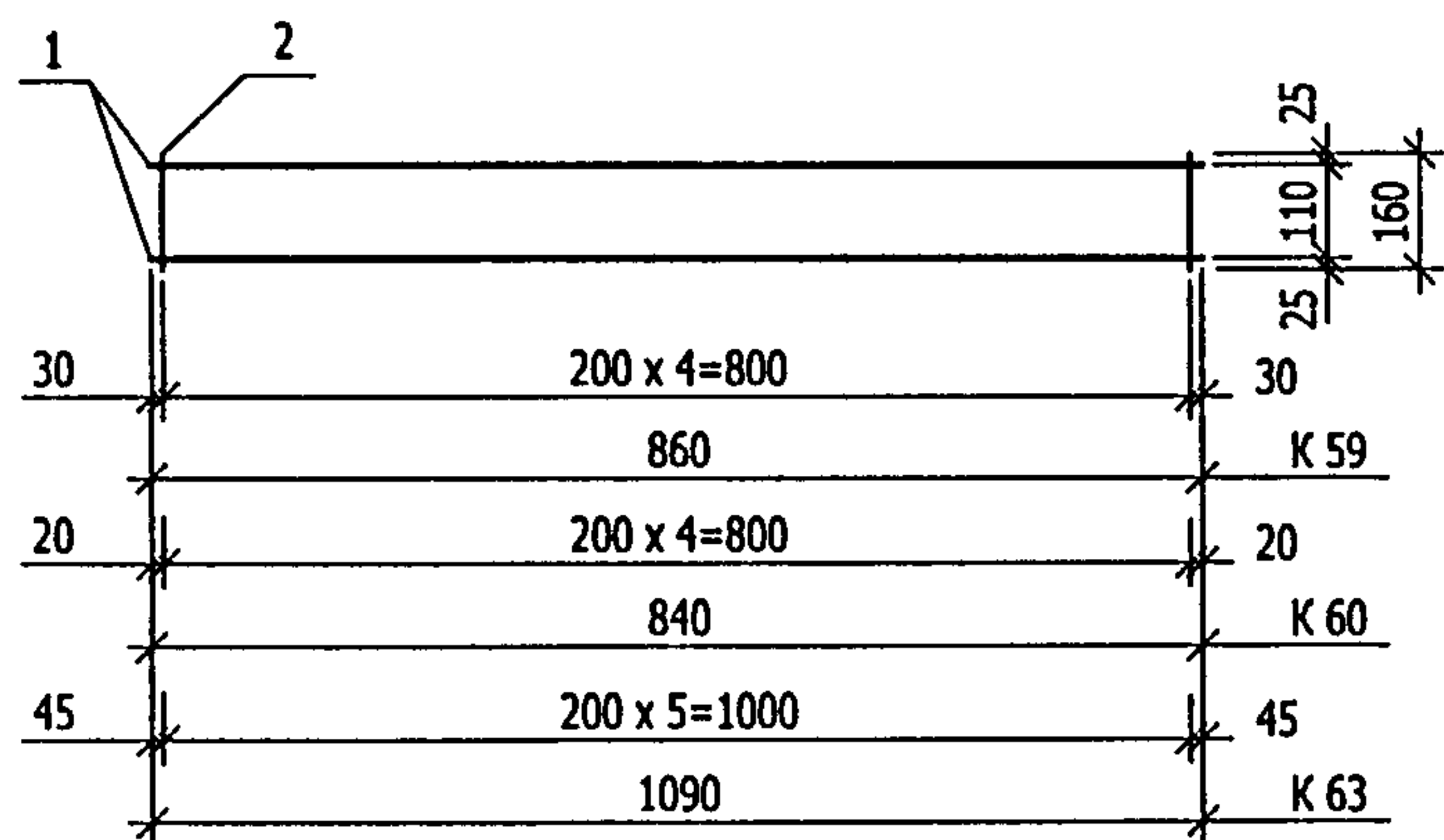


Рис.3

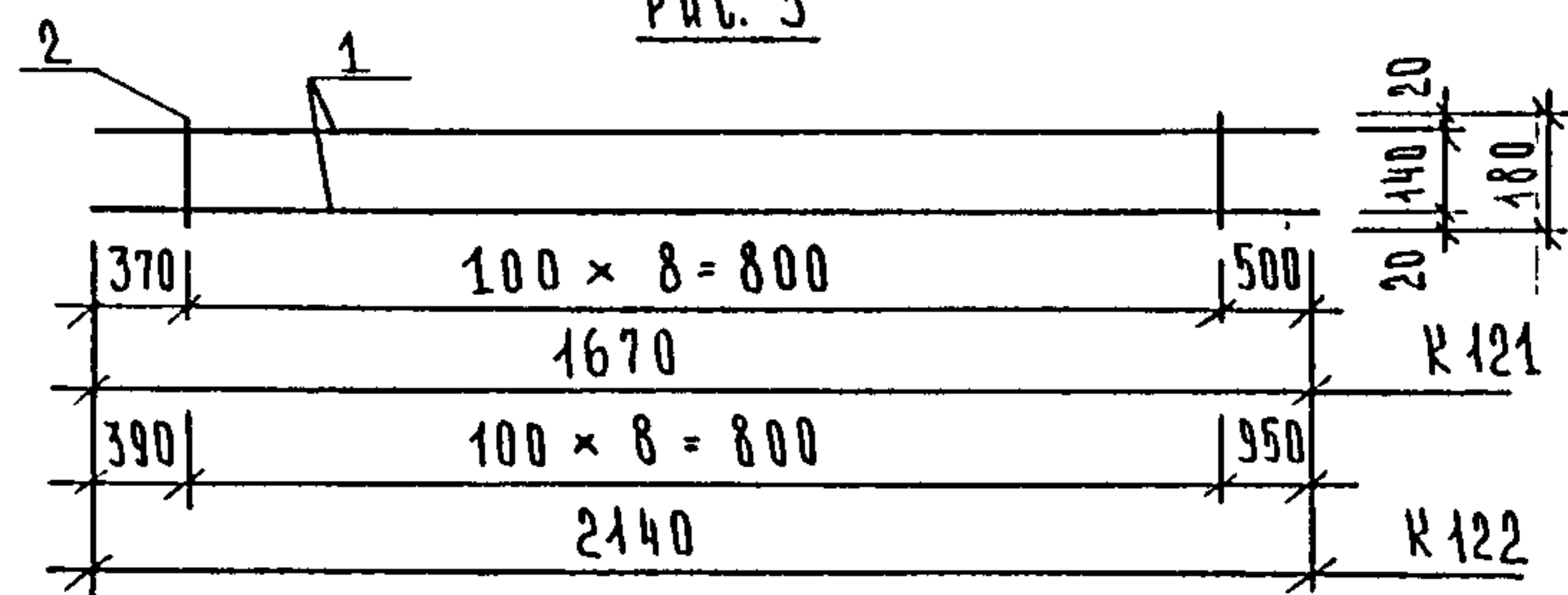


Рис.4

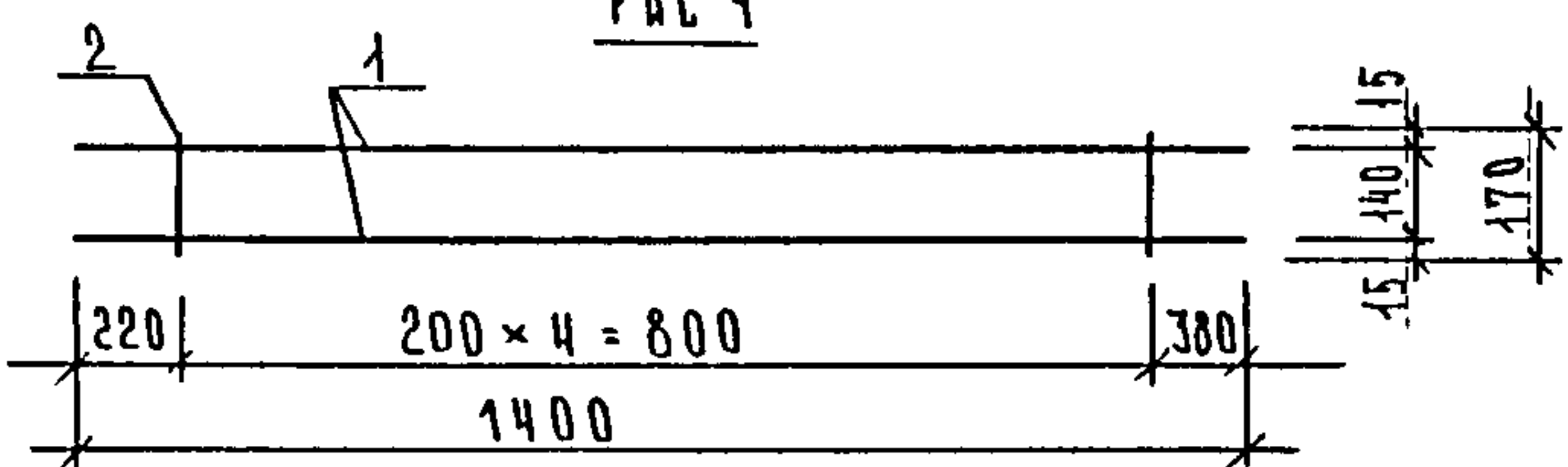


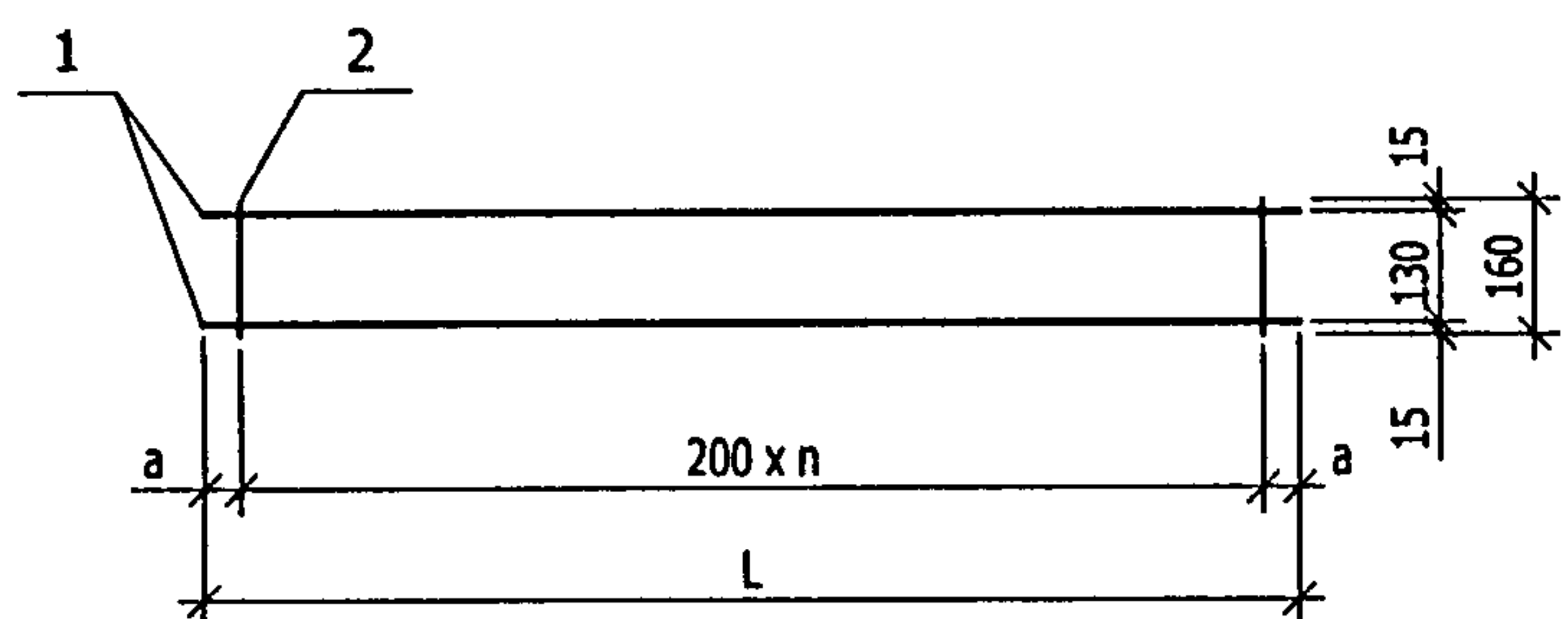
РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 55	1	Ø10 A III L=1070	2		1,32	1,77
		2	Ø5 Вр I L=390	8		0,45	
2	K 59	1	Ø8 A III L=860	2		0,68	0,75
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	K 60	1	Ø8 A III L=840	2		0,66	0,73
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
K 63	1	Ø8 A III L=1090	2		0,86	0,95	
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09		
3	K 121	1	Ø 12 A III l = 1670	2		2,97	3,64
		2	Ø 8 A VII l = 180	9		0,64	
K 122	1	Ø 12 A III l = 2140	2		3,80	4,44	
	2	Ø 8 A III l = 180	9		0,64		
4	K 120	1	Ø 14 A III l = 1400	2		3,39	3,58
		2	Ø 6 A III l = 170	5		0,19	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

НАЧ ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ	ТУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30			
Каркасы Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			



Марка	L	n	a
К 64	5500	27	50
К 65	5820	28	110
К 66	3320	16	60
К 67	3320	16	60
К 68	1720	8	60
К 69	1720	8	60
К 70	1620	7	110
К 71	1620	7	110
К 76	2490	12	45
К 82	2400	11	100
К 83	6920	34	60

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 64	1	Ø10 A III	L=5500	2		6,79	7,20
	2	Ø4 Вр I	L=160	28		0,41	
К 65	1	Ø6 A I	L=5820	2		2,58	3,01
	2	Ø4 Вр I	L=160	29		0,43	
К 66	1	Ø10 A III	L=3320	2		4,10	4,35
	2	Ø4 Вр I	L=160	17		0,25	
К 67	1	Ø6 A I	L=3320	2		1,47	1,72
	2	Ø4 Вр I	L=160	17		0,25	
К 68	1	Ø8 A III	L=1720	2		1,36	1,49
	2	Ø4 Вр I	L=160	9		0,13	
К 69	1	Ø6 A I	L=1720	2		0,76	0,89
	2	Ø4 Вр I	L=160	9		0,13	
К 70	1	Ø8 A III	L=1620	2		1,28	1,40
	2	Ø4 Вр I	L=160	8		0,12	
К 71	1	Ø6 A I	L=1620	2		0,72	0,84
	2	Ø4 Вр I	L=160	8		0,12	
К 76	1	Ø10 A III	L=2490	2		3,07	3,26
	2	Ø4 Вр I	L=160	13		0,19	
К 82	1	Ø8 A III	L=2400	2		1,90	2,08
	2	Ø4 Вр I	L=160	12		0,18	
К 83	1	Ø10 A III	L=6920	2		8,54	9,05
	2	Ø4 Вр I	L=160	35		0,51	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам или №
Подпись и дата
Или № подл

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ваня</i>
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5PC 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

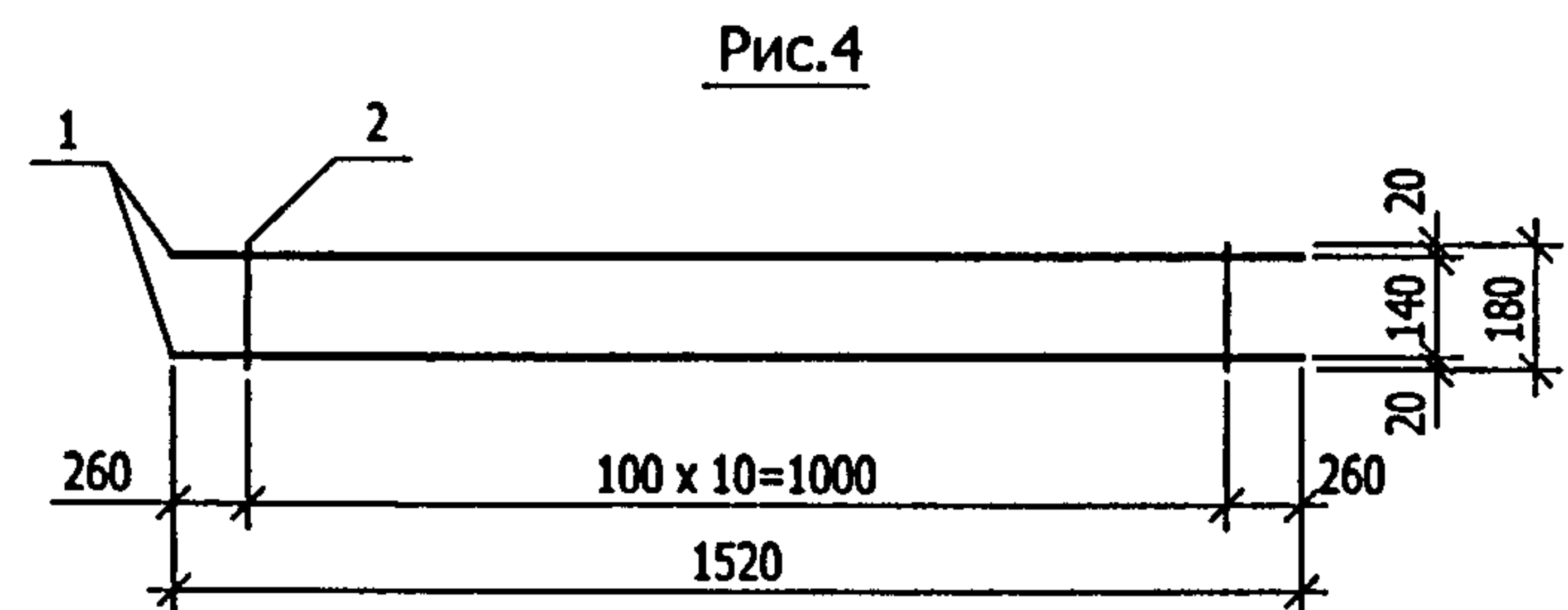
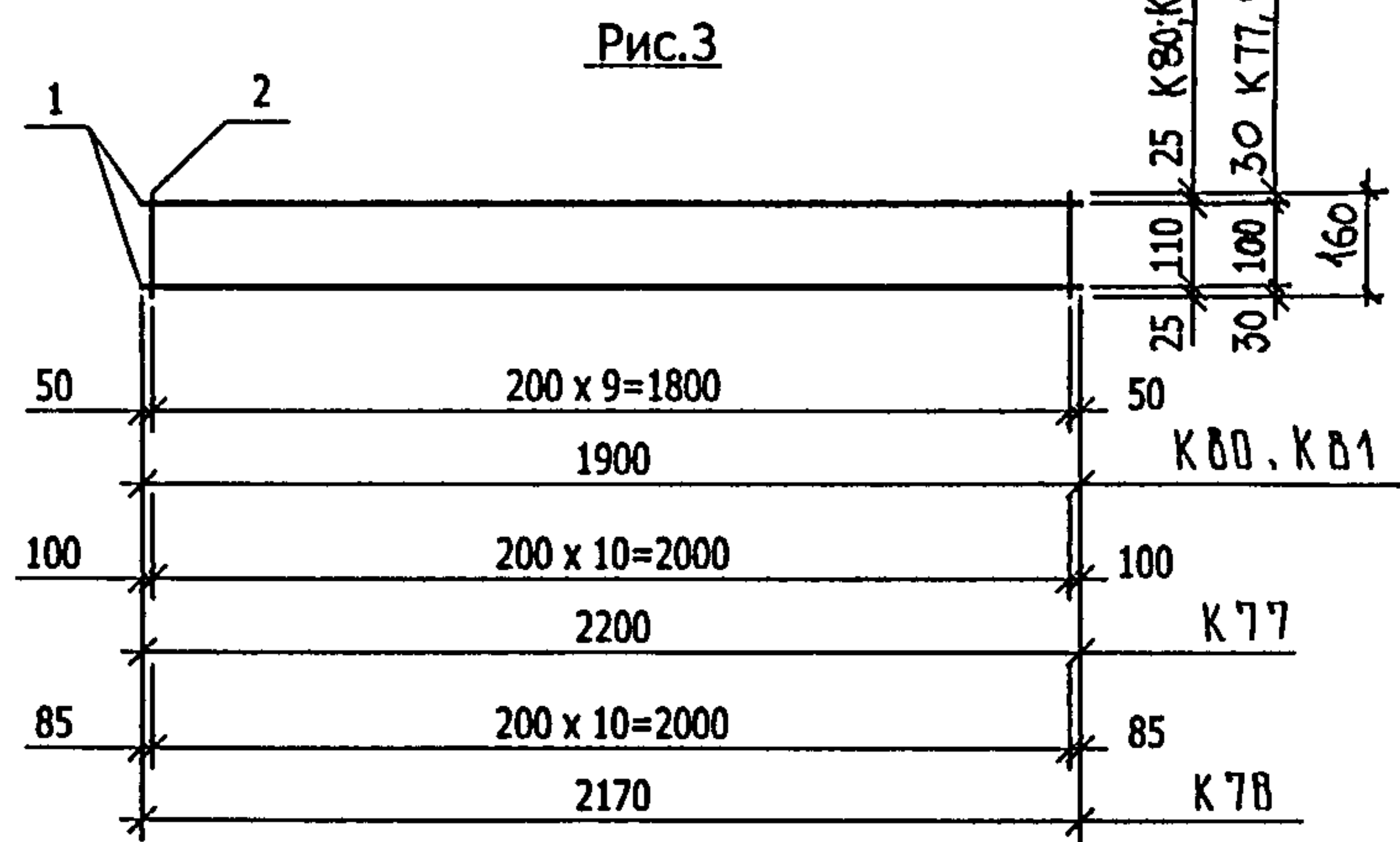
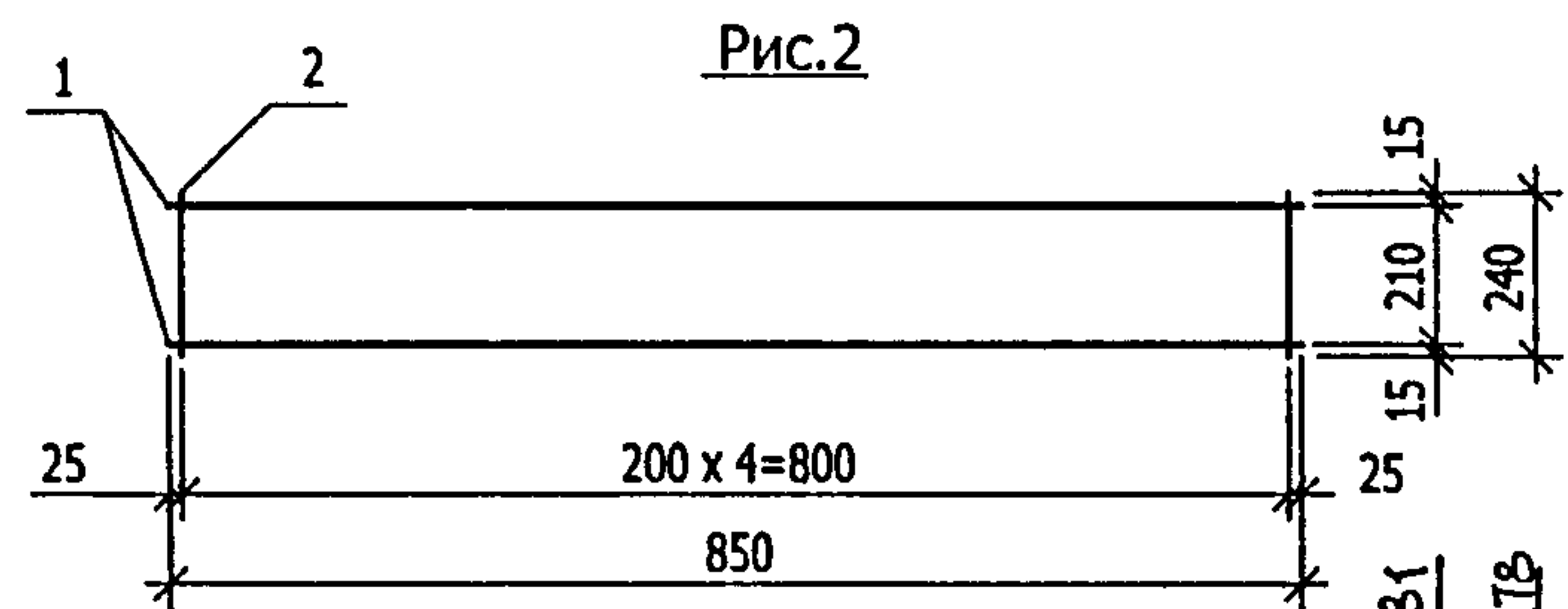
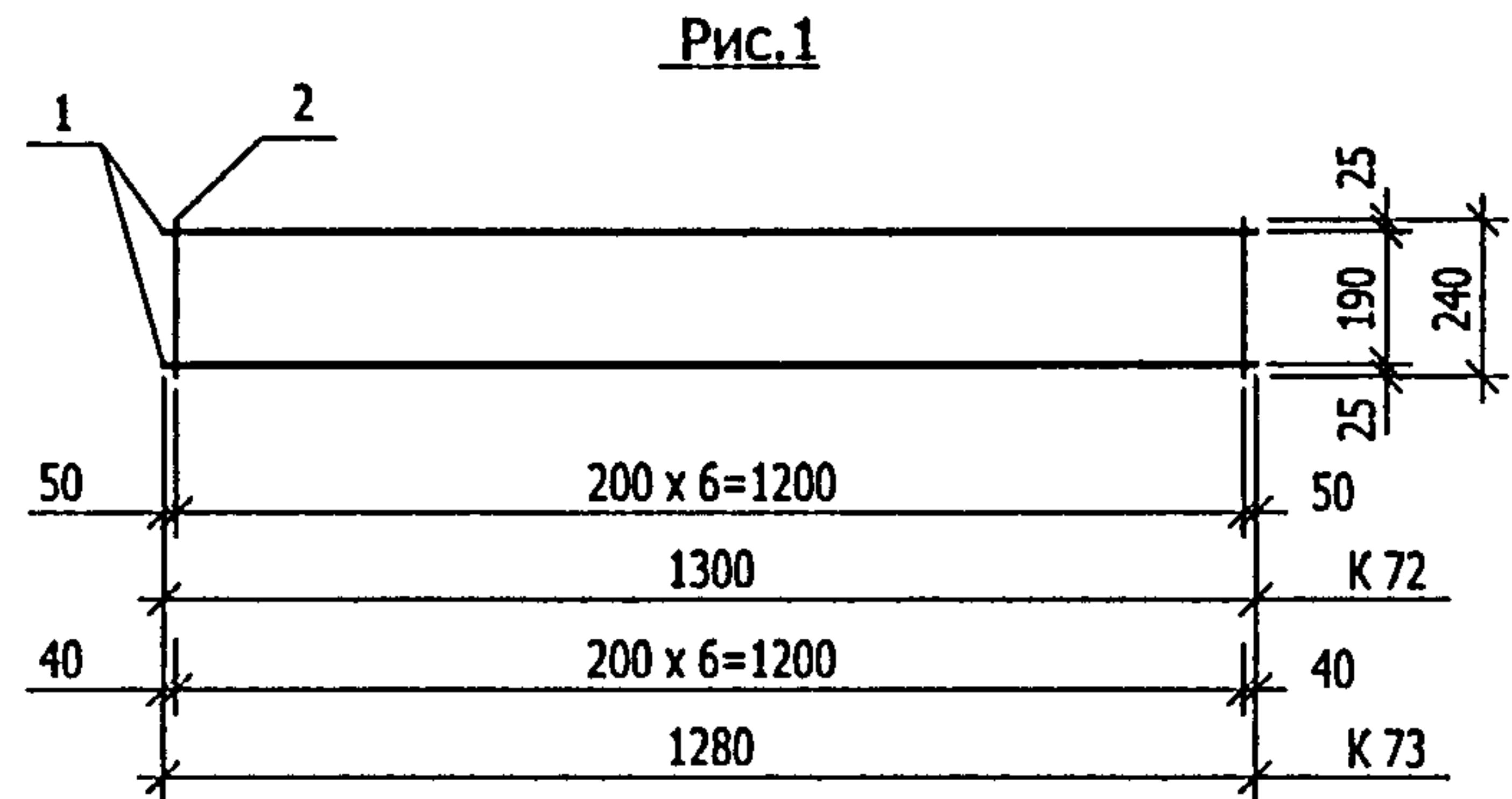


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 72	1	Ø8 А III L=1300	2		1,03	1,18
		2	Ø4 Вр I L=240	7		0,15	
	K 73	1	Ø8 А III L=1280	2		1,01	1,16
		2	Ø4 Вр I L=240	7		0,15	
2	K 74	1	Ø8 А III L=850	2		0,67	0,78
		2	Ø4 Вр I L=240	5		0,11	
	K 75	1	Ø6 А I L=850	2		0,38	0,49
		2	Ø4 Вр I L=240	5		0,11	
3	K 77	1	Ø18 А III L=2200	2		8,80	9,05
		2	Ø5 Вр I L=160	11		0,25	
	K 78	1	Ø18 А III L=2170	2		8,68	8,93
		2	Ø5 Вр I L=160	11		0,25	
	K 80	1	Ø8 А III L=1900	2		1,50	1,65
		2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	
	K 81	1	Ø12 А III L=1900	2		3,37	3,52
		2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	
4	K 79	1	Ø12 А III L=1520	2		2,70	3,48
		2	Ø8 А III L=180	11		0,78	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл. Подпись и дата. Всего листов №

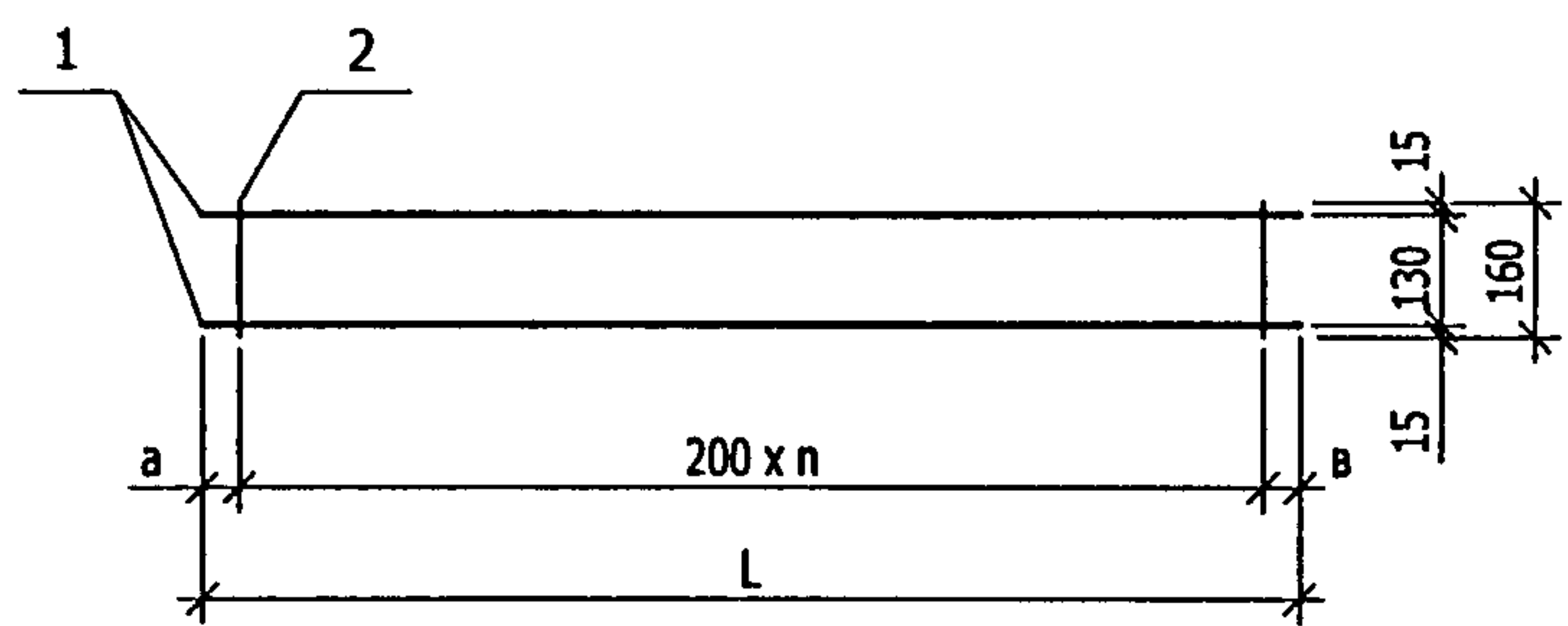
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

**МНИИТЭП
ОСК**



Марка	L	n	a	b
К 84	4120	20	60	60
К 86	4090	20	45	45
К 89	1720	8	60	60
К 91	2200	5	600	600
К 92	6340	31	70	70
К 93	6340	31	70	70
К 94	5820	28	110	110
К 95	940	4	70	70
К 96	4660	23	30	30
К 97	2280	8	650	30
К 99	3350	16	75	75
К 125	2160	9	20	340

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 84	1	Ø6 A I L=4120	2		1,83	2,14
	2	Ø4 Bp I L=160	21		0,31	
К 86	1	Ø6 A I L=4090	2		1,82	2,13
	2	Ø4 Bp I L=160	21		0,31	
К 89	1	Ø10 A III L=1720	2		2,12	2,25
	2	Ø4 Bp I L=160	9		0,13	
К 91	1	Ø10 A III L=2200	2		2,71	2,80
	2	Ø4 Bp I L=160	6		0,09	
К 92	1	Ø10 A III L=6340	2		7,82	8,29
	2	Ø4 Bp I L=160	32		0,47	
К 93	1	Ø6 A I L=6340	2		2,81	3,28
	2	Ø4 Bp I L=160	32		0,47	
К 94	1	Ø10 A III L=5820	2		7,18	7,61
	2	Ø4 Bp I L=160	29		0,43	
К 95	1	Ø10 A III L=940	2		1,16	1,23
	2	Ø4 Bp I L=160	5		0,07	
К 96	1	Ø10 A III L=4660	2		5,75	6,10
	2	Ø4 Bp I L=160	24		0,35	
К 97	1	Ø10 A III L=2280	2		2,81	2,94
	2	Ø4 Bp I L=160	9		0,13	
К 99	1	Ø6 A I L=3350	2		1,49	1,74
	2	Ø4 Bp I L=160	17		0,25	
К 125	1	Ø10 A III L=2160	2		2,66	2,81
	2	Ø4 Bp I L=160	10		0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

			5PC 17 - 30			
НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>	Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Б.В.В.</i>		Р	1	1
РУК ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В.В.</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.В.В.</i>				
ПРОВЕРИЛ	ХРЕДЕЛУАЭ	<i>Х.В.В.</i>				
И КОНТ.	ЧУРЕВЫЧ	<i>Ч.В.В.</i>				

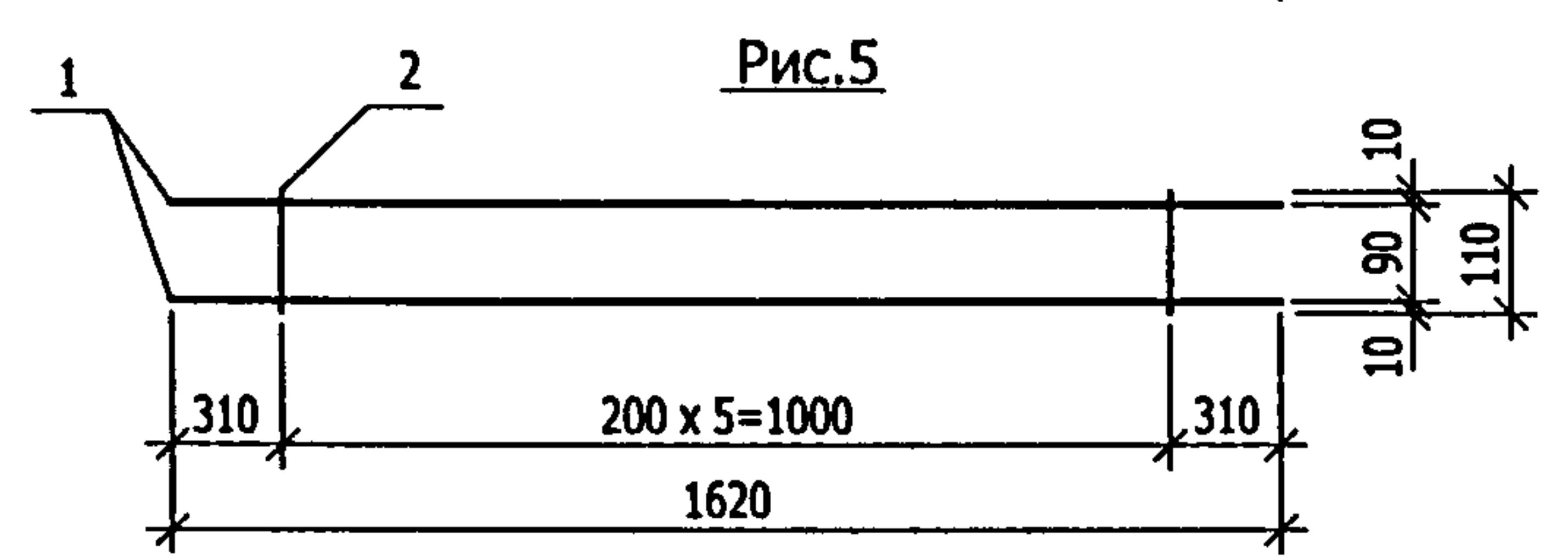
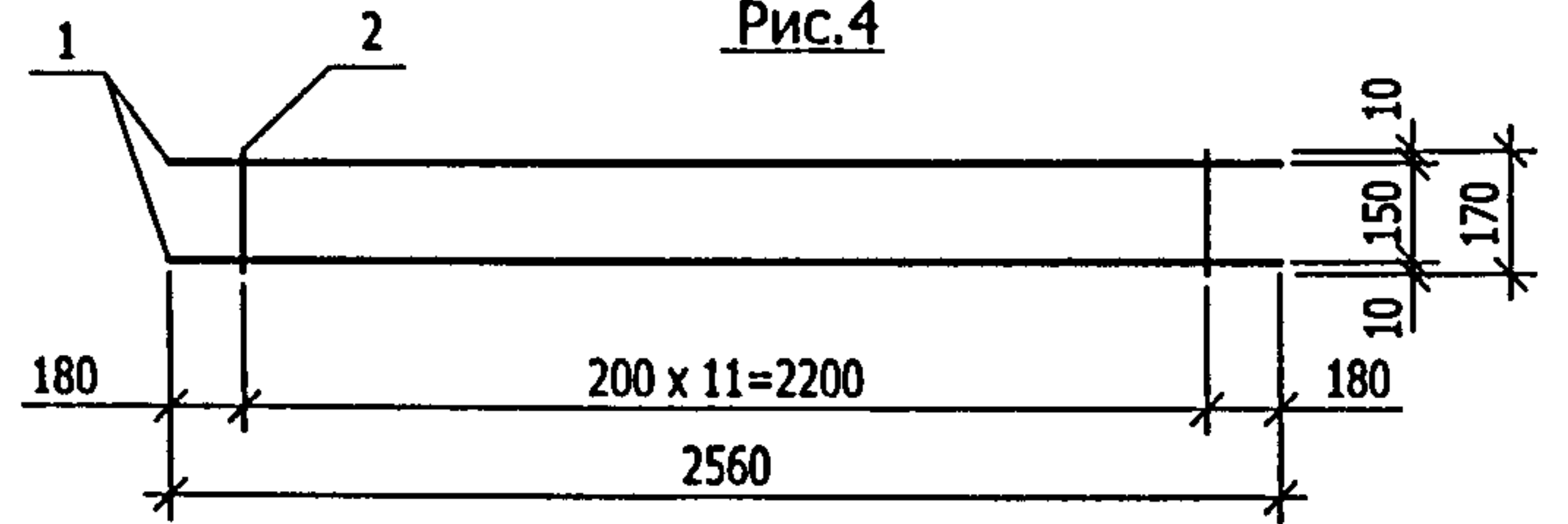
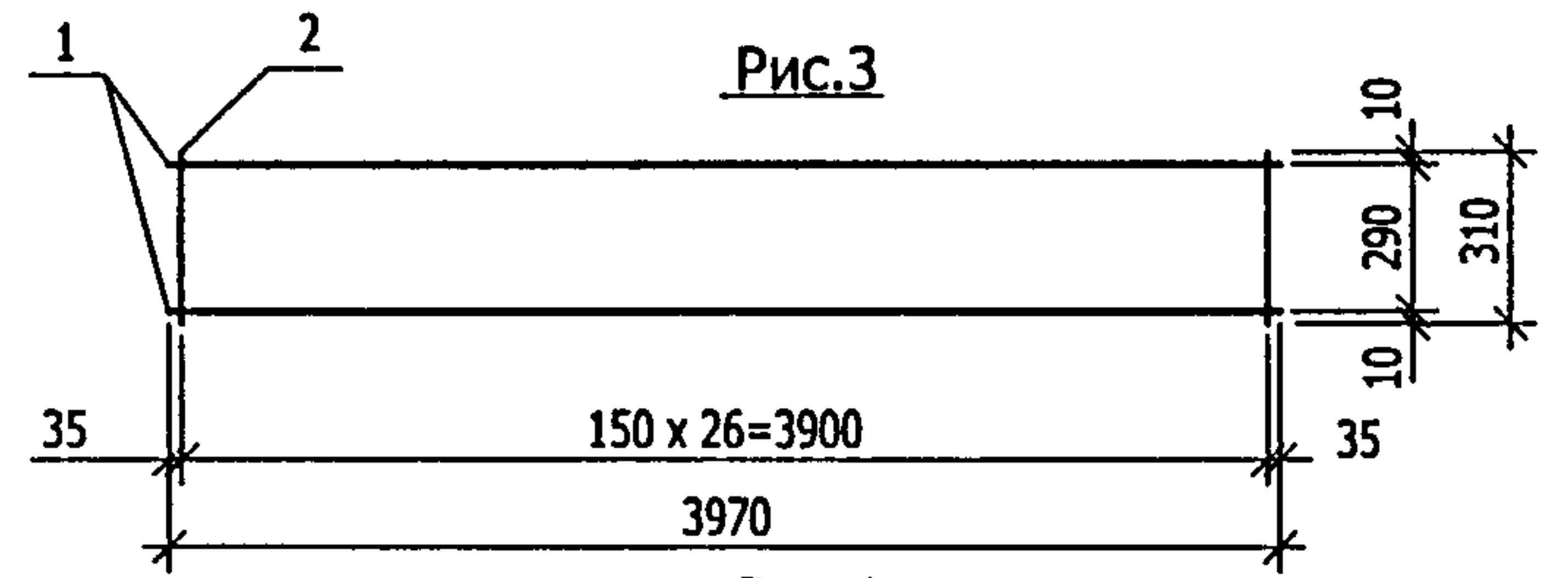
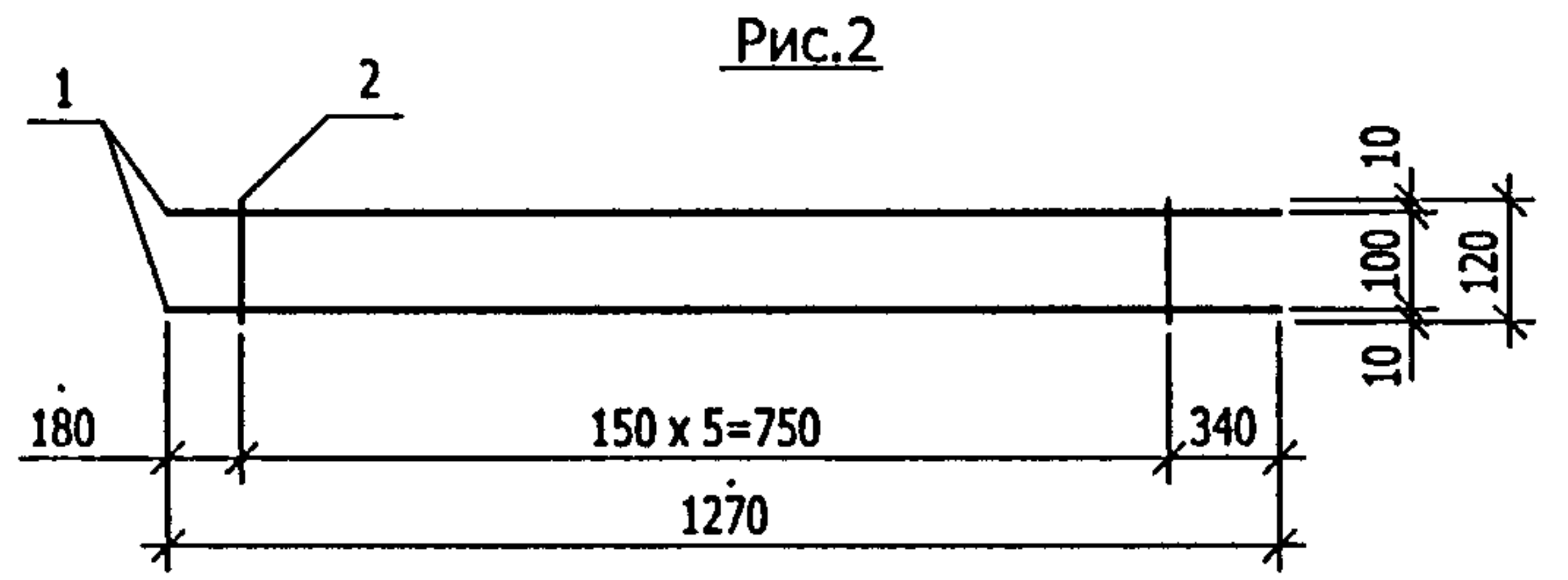
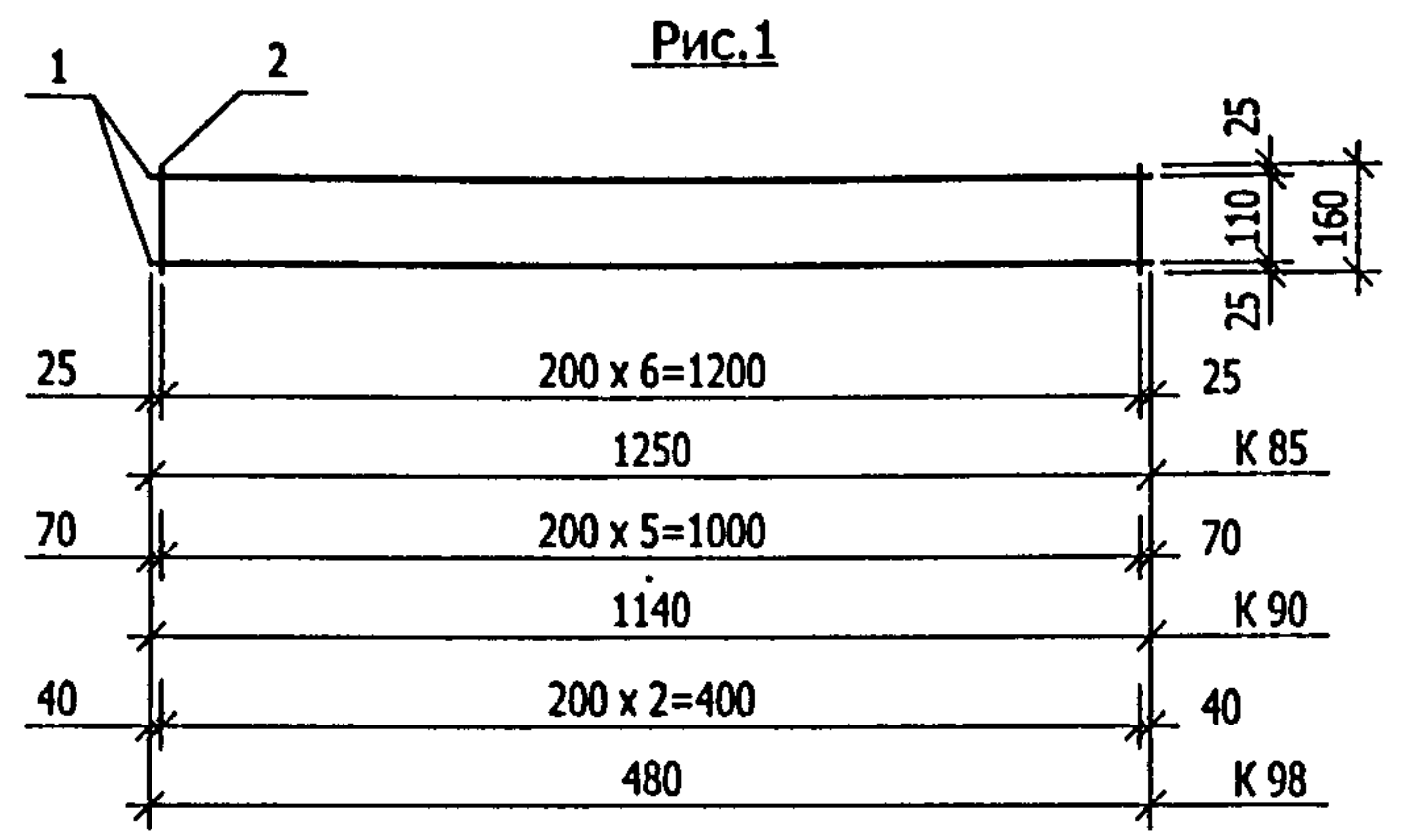
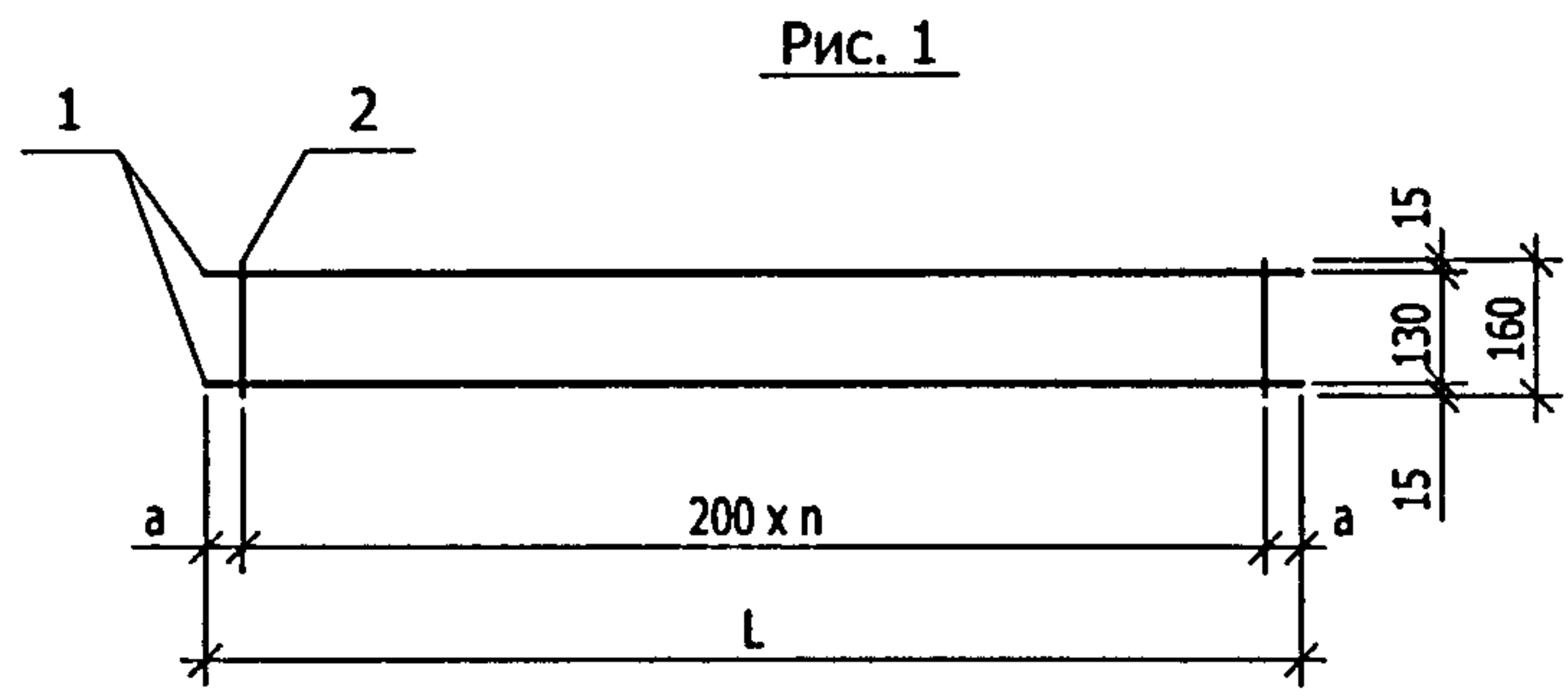


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 85	1	Ø8 А III L=1250	2		0,99	1,09
		2	Ø4 Вр I L=160	7		0,10	
	K 90	1	Ø8 А III L=1140	2		0,90	0,99
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
	K 98	1	Ø8 А III L=480	2		0,40	0,44
		2	Ø4 Вр I L=160	3		0,04	
2	K 100	1	Ø8 А III L=1270	2		1,00	1,09
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
3	K 101	1	Ø8 А III L=3970	2		3,14	3,91
		2	Ø4 Вр I L=310	27		0,77	
4	K 102	1	Ø6 А III L=2560	2		1,14	1,33
		2	Ø4 Вр I L=170	12		0,19	
5	K 103	1	Ø6 А III L=1620	2		0,72	0,78
		2	Ø4 Вр I L=110	6		0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

5РС 17 - 30		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	
И КОНТ	ГУРЕВИЧ	
Каркасы Сборочный чертеж		СТАДИЯ Р
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a
К 104	3560	17	80
К 105	1870	9	35
К 107	1140	5	70

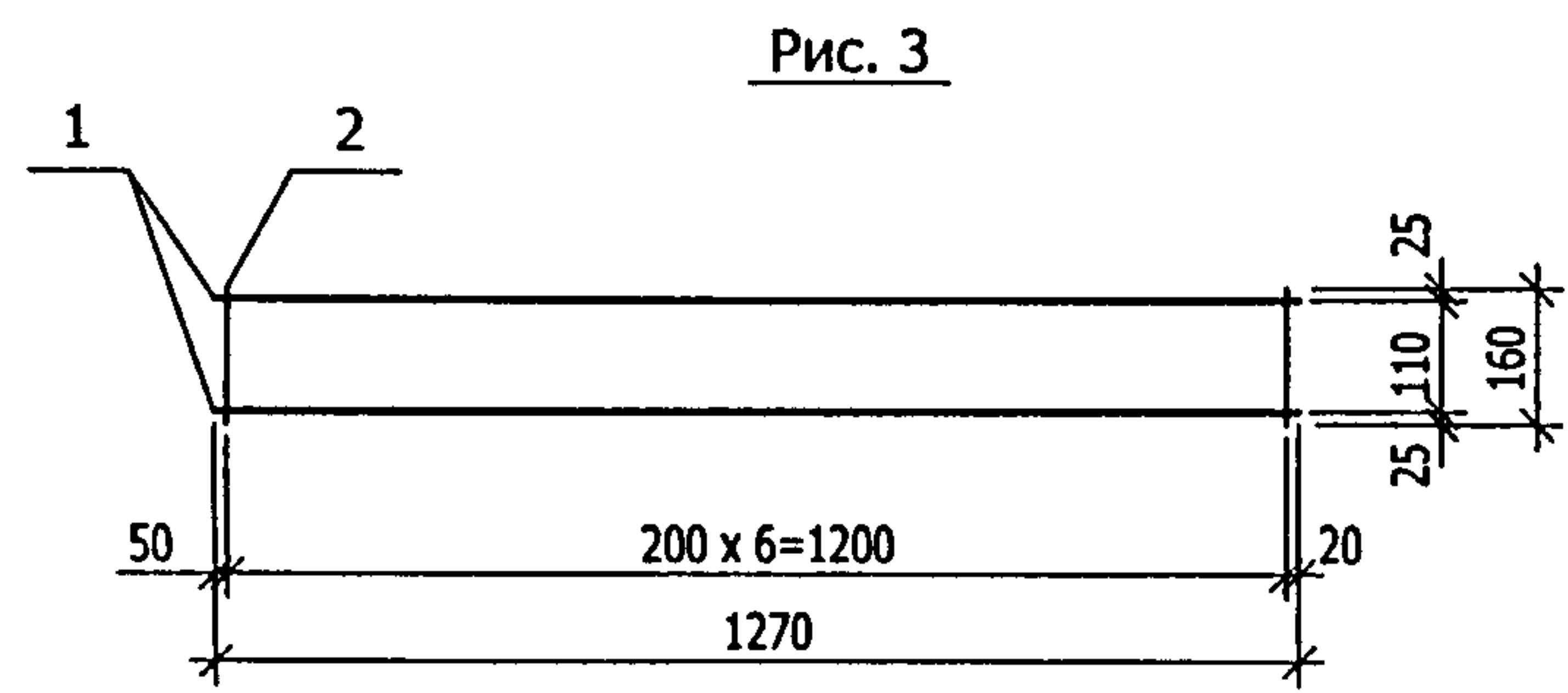
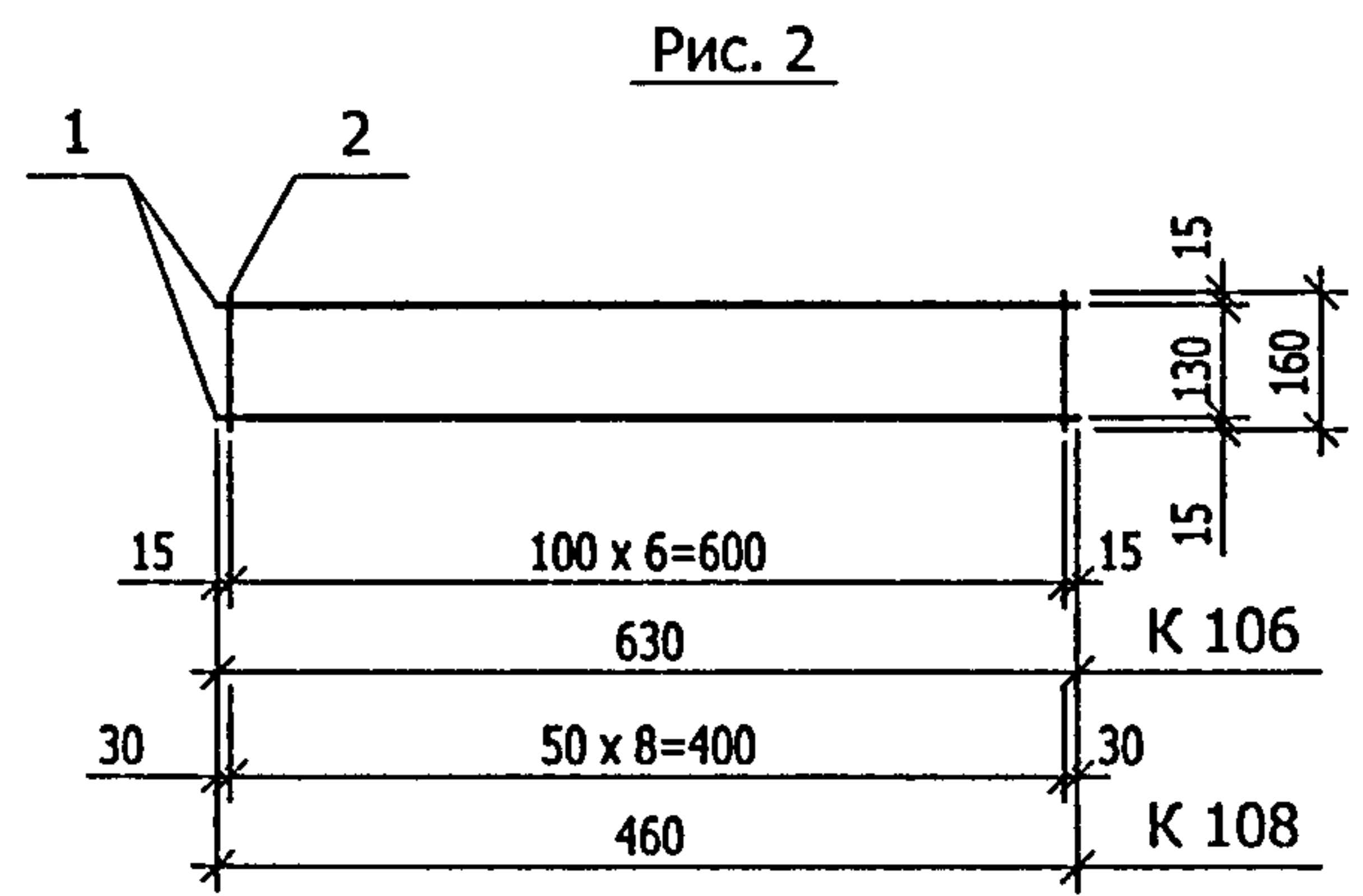


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 104	1	Ø10 А III	L=3560	2		4,39	4,65
		2	Ø4 Вр I	L=160	18		0,26	
	К 105	1	Ø6 А I	L=1870	2		0,83	0,98
		2	Ø4 Вр I	L=160	10		0,15	
	К 107	1	Ø6 А I	L=1140	2		0,51	0,60
		2	Ø4 Вр I	L=160	6		0,09	
2	К 106	1	Ø6 А III	L=630	2		0,28	0,53
		2	Ø6 А III	L=160	7		0,25	
	К 108	1	Ø6 А III	L=460	2		0,20	0,52
		2	Ø6 А III	L=160	9		0,32	
3	К 109	1	Ø12 А III	L=1270	2		2,25	2,35
		2	Ø4 Вр I	L=160	7		0,10	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

5РС 17 - 30								
НАЧ. ОТД. ВАНАГ	<i>[Signature]</i>							
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>[Signature]</i>							
РУК. ГР. НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>							
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>							
ПРОВЕРИЛ КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>							
Н. КОНТ. ГУРСВИЧ	<i>[Signature]</i>							
Каркасы Сборочный чертеж		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	1						
МНИИТЭП ОСК								

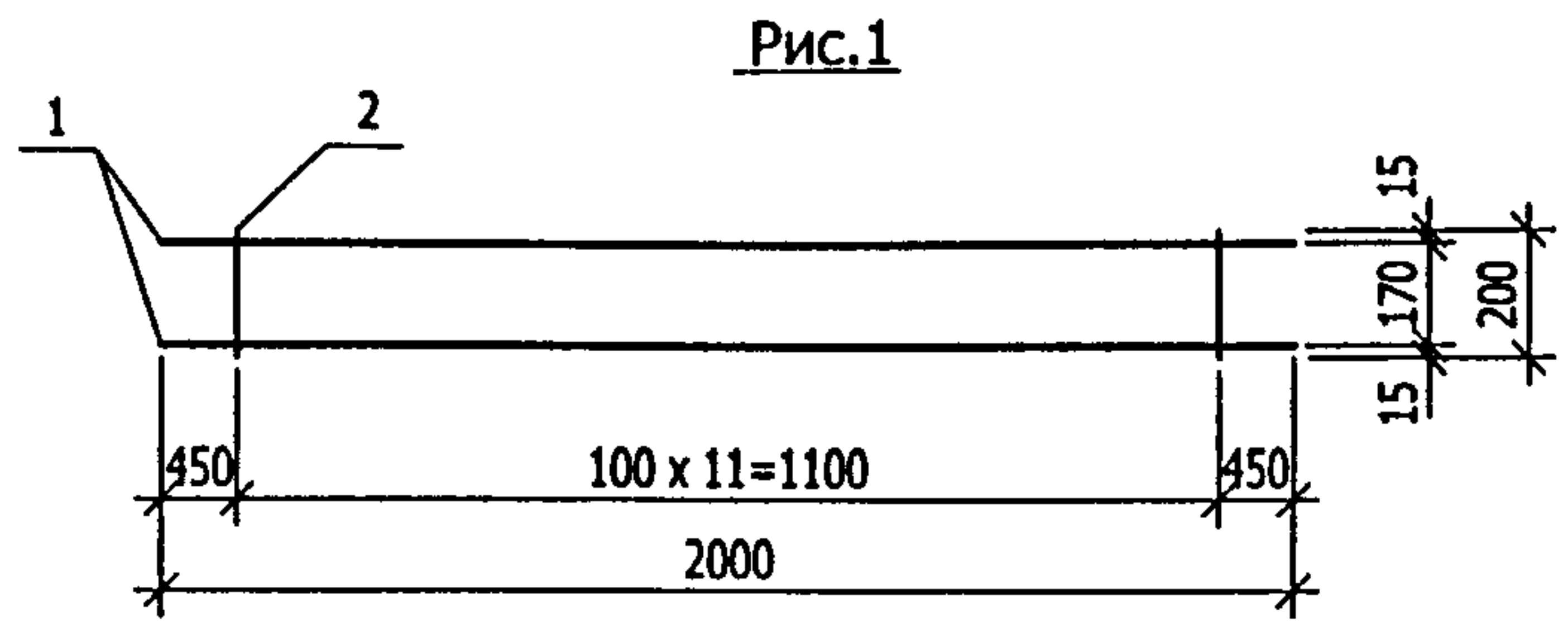


Рис. 1

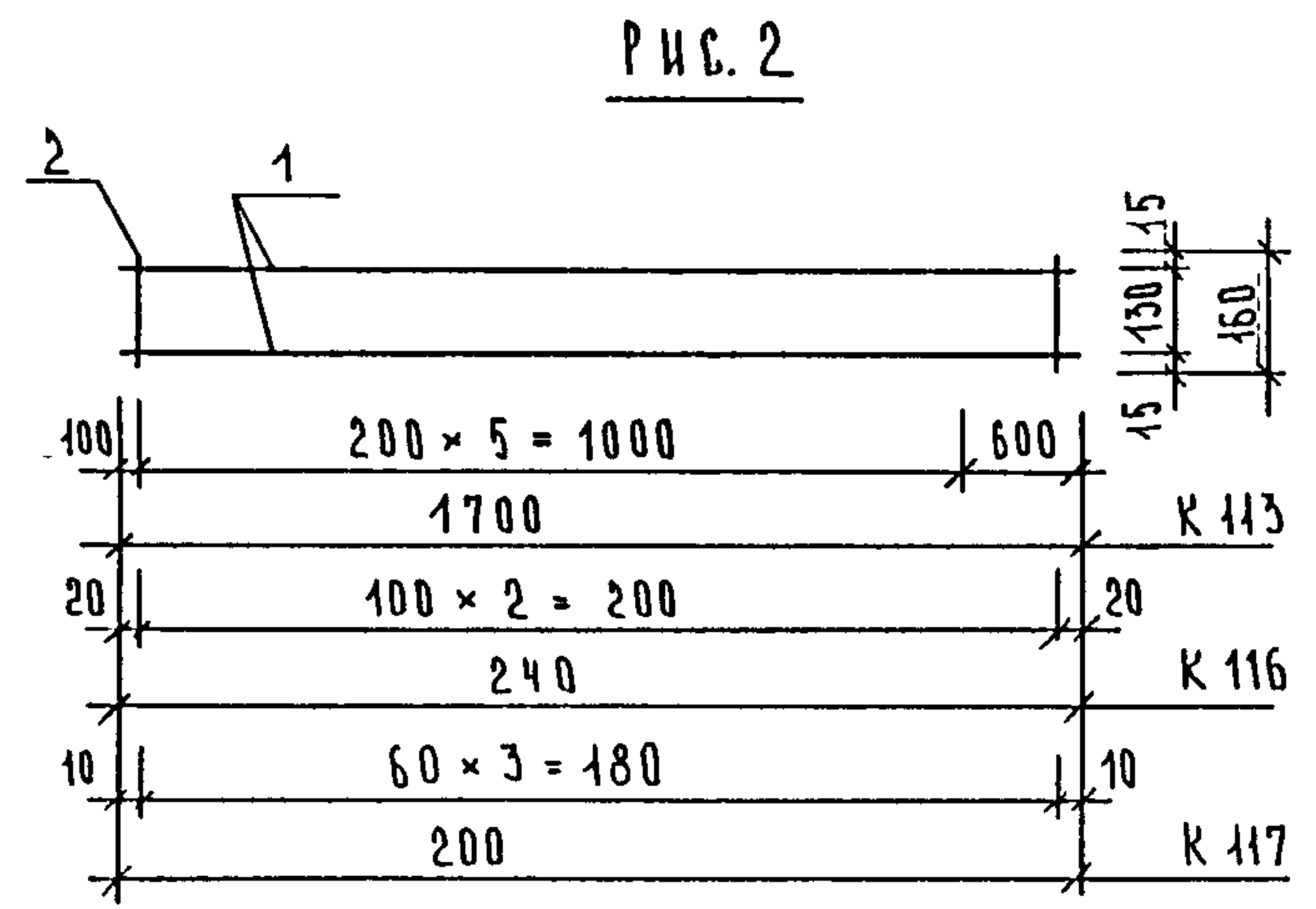


Рис. 2

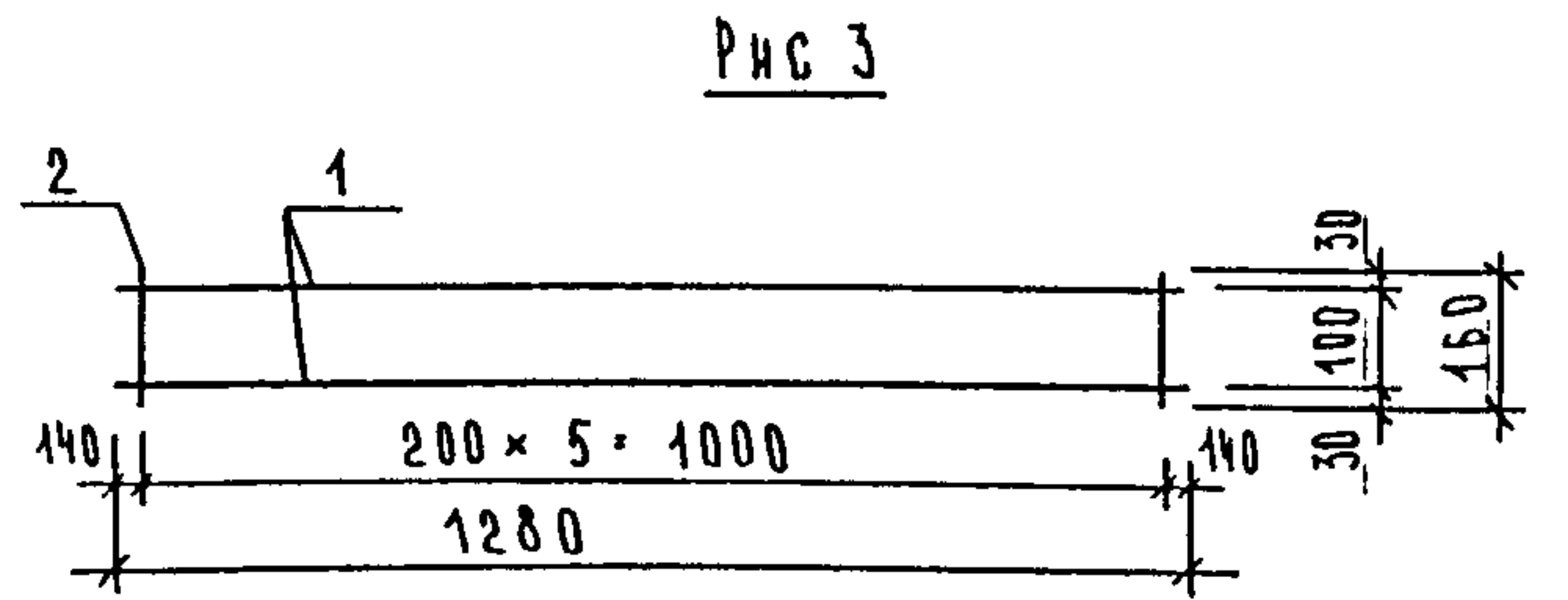


Рис. 3

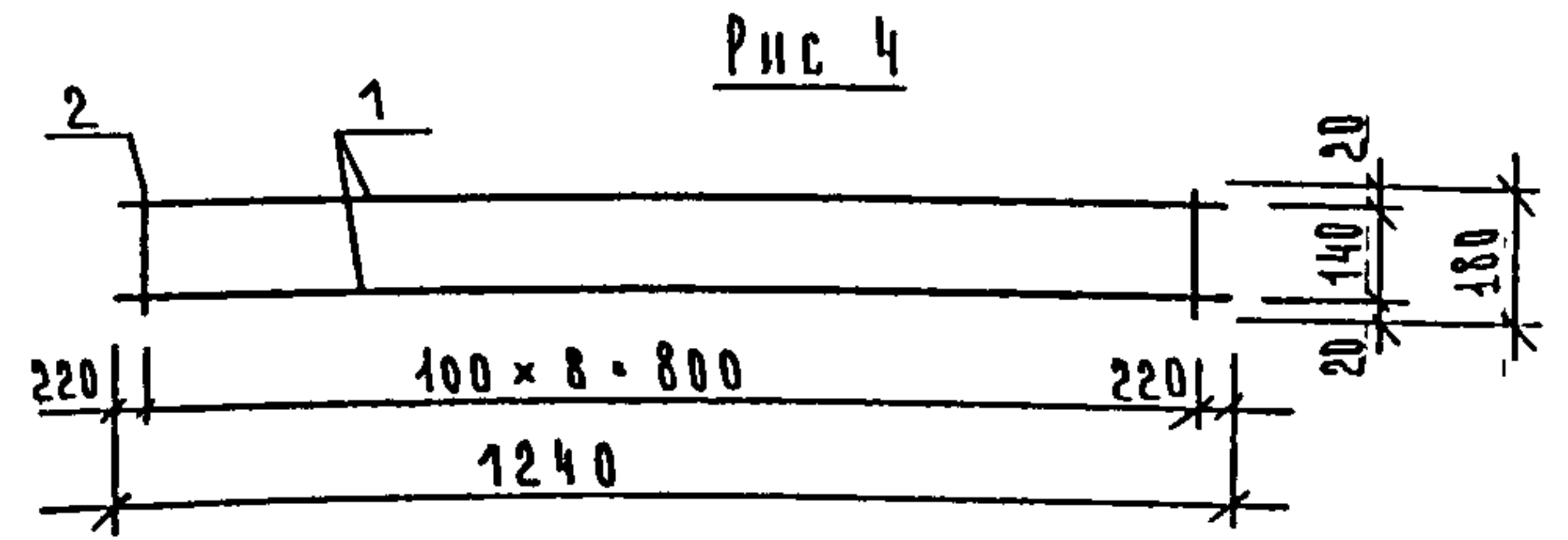


Рис. 4

РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 47	1	Ø12 А III L=2000	2		3,55	4,50
		2	Ø8 А III L=200	12		0,95	
2	К 113	1	Ø 10 А III l = 1700	2		2,10	2,19
		2	Ø 4 Вр I l = 160	6		0,09	
	К 116	1	Ø 10 А III l = 240	2		0,30	0,34
		2	Ø 4 Вр I l = 160	3		0,04	
	К 117	1	Ø 8 А III l = 200	2		0,16	0,41
		2	Ø 8 А III l = 160	4		0,25	
3	К 118	1	Ø 18 А III l = 1280	2		5,12	5,26
		2	Ø 5 Вр I l = 160	6		0,14	
4	К 119	1	Ø 12 А III l = 1240	2		2,20	2,84
		2	Ø 8 А III l = 180	9		0,64	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №	
Подпись и дата	
Инд № подл	

НАЧ. ОТД		ВАНАГ		5РС 17-30			
ГЛ СПЕЦ		БАСКО		Каркасы Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА			Р	1	1
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		ХВЕДЕЦКАЯ					
Н. КОНТ.		ГУРЕВИЧ					

Рис.1

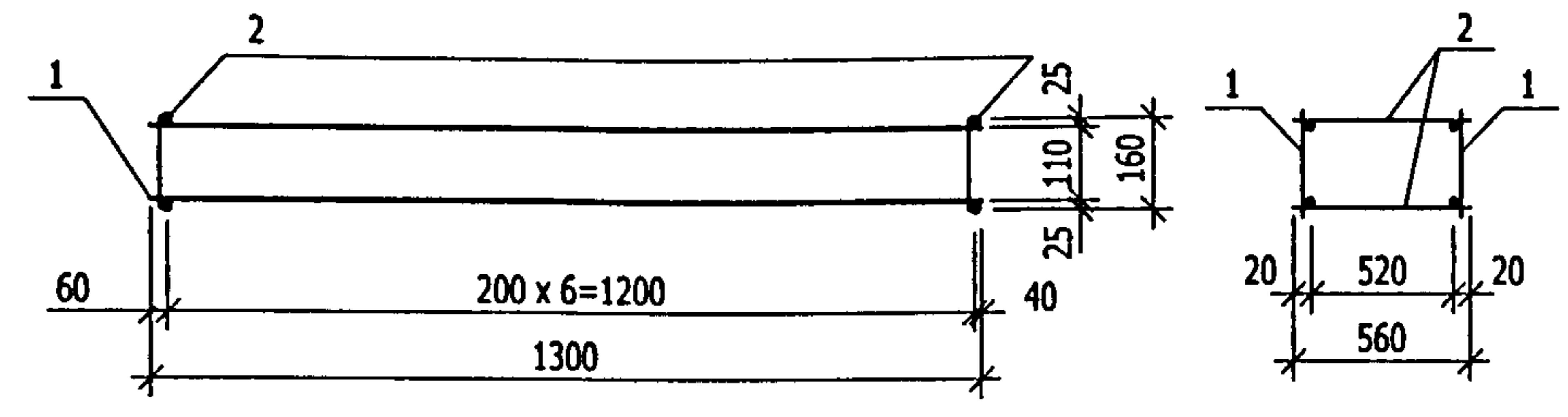


Рис.2

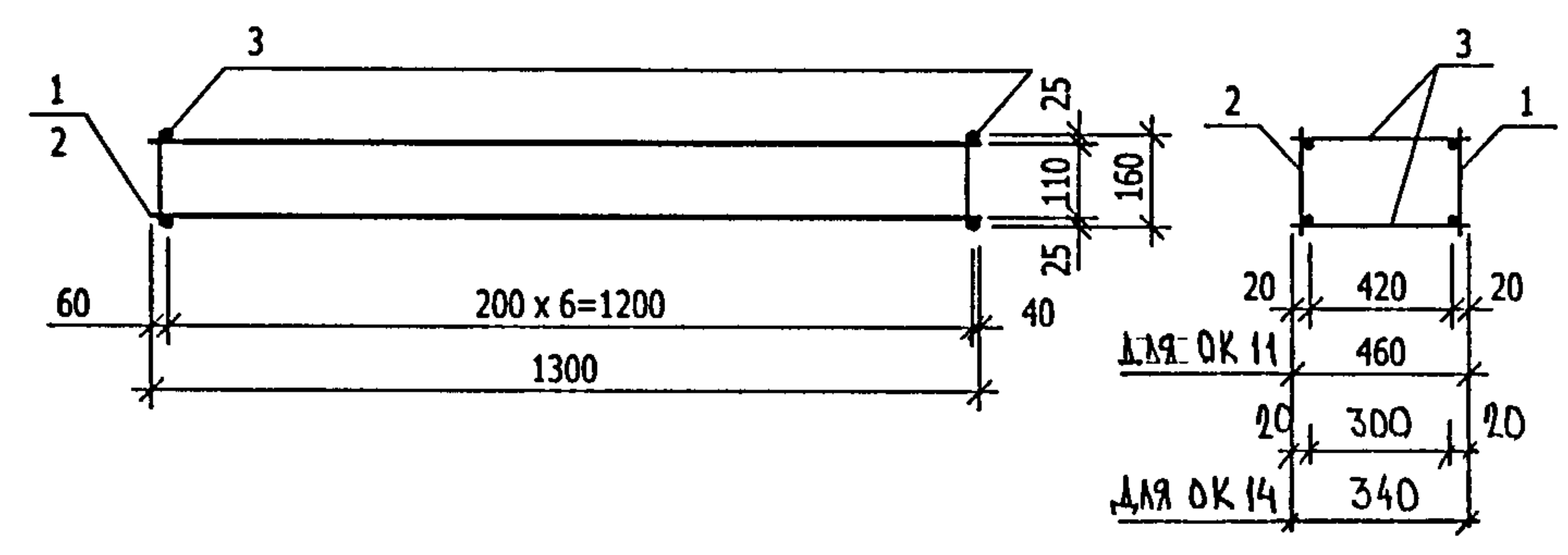


Рис.3

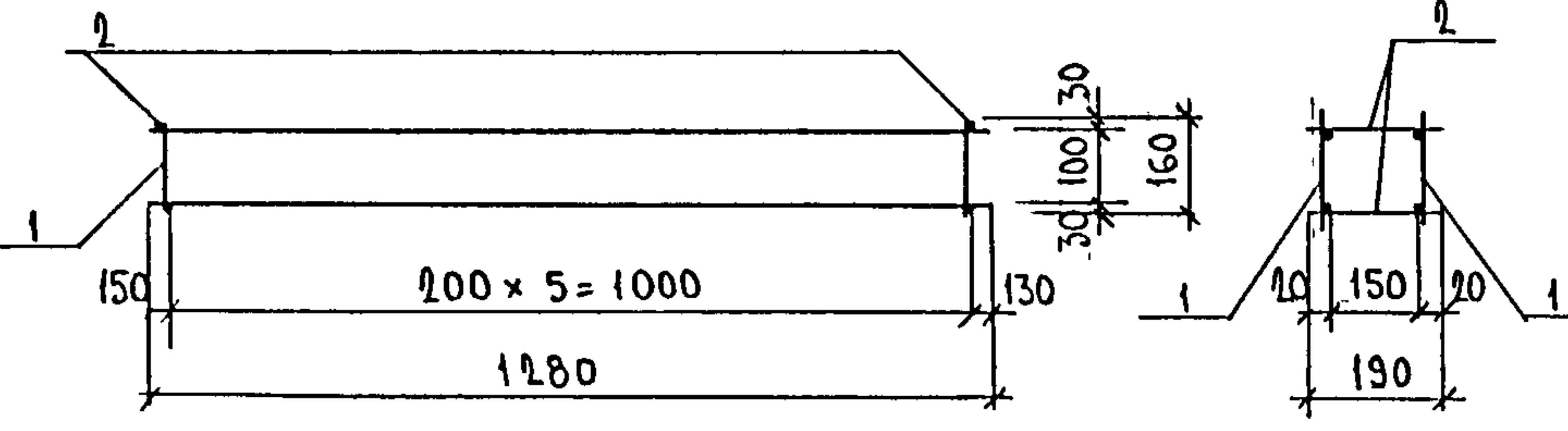


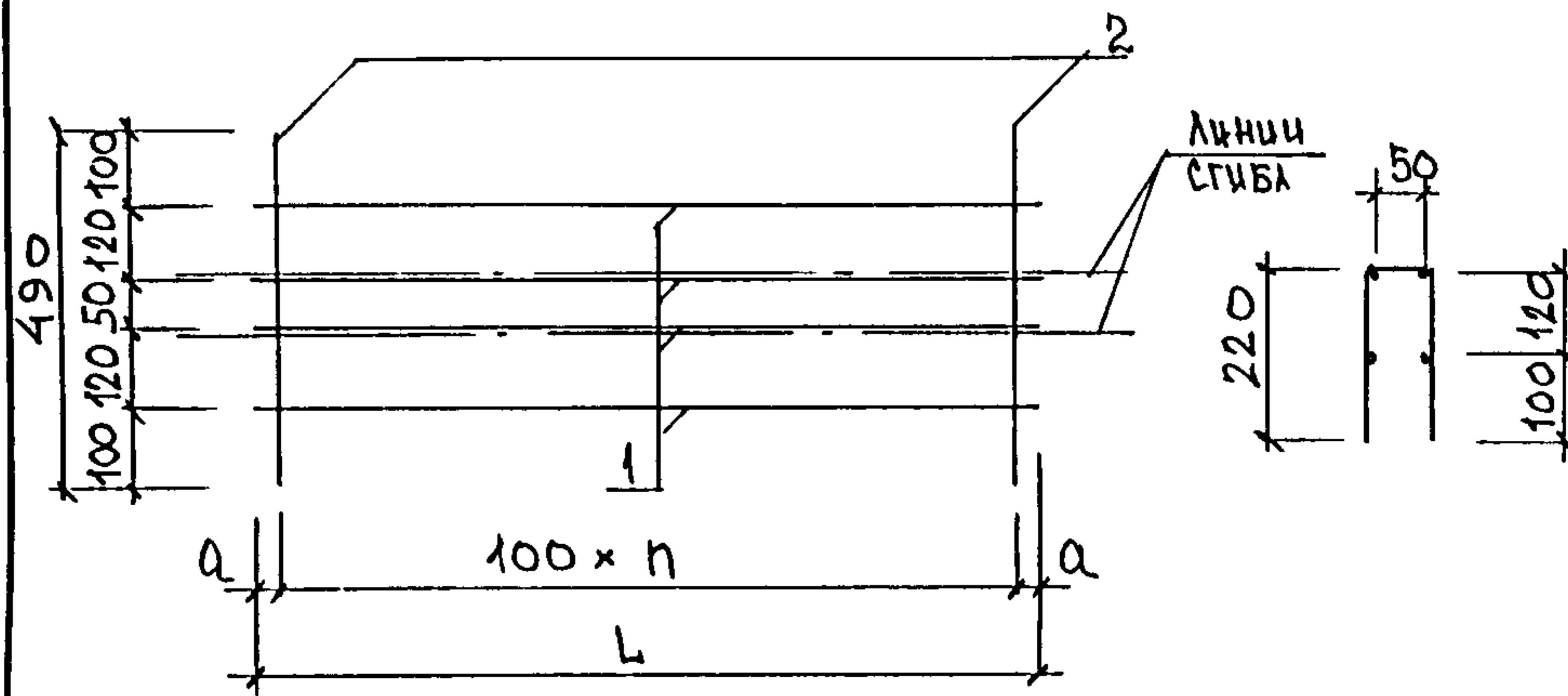
РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK 10	1	K 49	2,41 кг	2	4,82	5,54
		2	Ø4 Вр I	L=560	14		
2	OK 11	1	K 49	2,41 кг	1	2,41	5,35
		2	K 109	2,35 кг	1	2,35	
		3	Ø4 Вр I	L=460	14	0,59	
2	OK 14	1	K 49	2,41 кг	1	2,41	5,20
		2	K 109	2,35 кг	1	2,35	
		3	Ø4 Вр I	L=340	14	0,44	
3	OK 12	1	K 118	5,26 кг	2	10,52	11,03
		2	Ø6 AIII	L=190	12	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

НАЧ. ОТД	ВАНАГ		5РС 17 - 30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	БАСКО					
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	КВЕДЕЛИДЗЕ					
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ		Объемные каркасы Сборочный чертеж			

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
C1	650	6	25
C2	450	4	25
C3	1650	16	25
C4	850	8	25
C5	780	7	40
C6	920	9	10
C7	710	6	55
C8	2660	26	30
C9	590	5	45
C10	420	4	10
C11	1380	13	40
C12	1500	14	50

РУС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅4 ВрI l = 650	4		0,24	0,56
		2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32	
	C2	1	∅4 ВрI l = 450	4		0,17	0,39
		2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22	
	C3	1	∅4 ВрI l = 1650	4		0,61	1,38
		2	∅4 ВрI l = 490	17		0,77	
	C4	1	∅4 ВрI l = 850	4		0,31	0,72
		2	∅4 ВрI l = 490	9		0,41	
	C5	1	∅4 ВрI l = 780	4		0,29	0,65
		2	∅4 ВрI l = 490	8		0,36	
	C6	1	∅4 ВрI l = 920	4		0,34	0,79
		2	∅4 ВрI l = 490	10		0,45	
C7	1	∅4 ВрI l = 710	4		0,26	0,58	
	2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32		
C8	1	∅4 ВрI l = 2660	4		0,98	2,20	
	2	∅4 ВрI l = 490	27		1,22		
C9	1	∅4 ВрI l = 590	4		0,22	0,49	
	2	∅4 ВрI l = 490	6		0,27		
C10	1	∅4 ВрI l = 420	4		0,15	0,37	
	2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22		
C11	1	∅4 ВрI l = 1380	4		0,51	1,14	
	2	∅4 ВрI l = 490	14		0,63		
C12	1	∅4 ВрI l = 1500	4		0,55	1,23	
	2	∅4 ВрI l = 490	15		0,68		

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

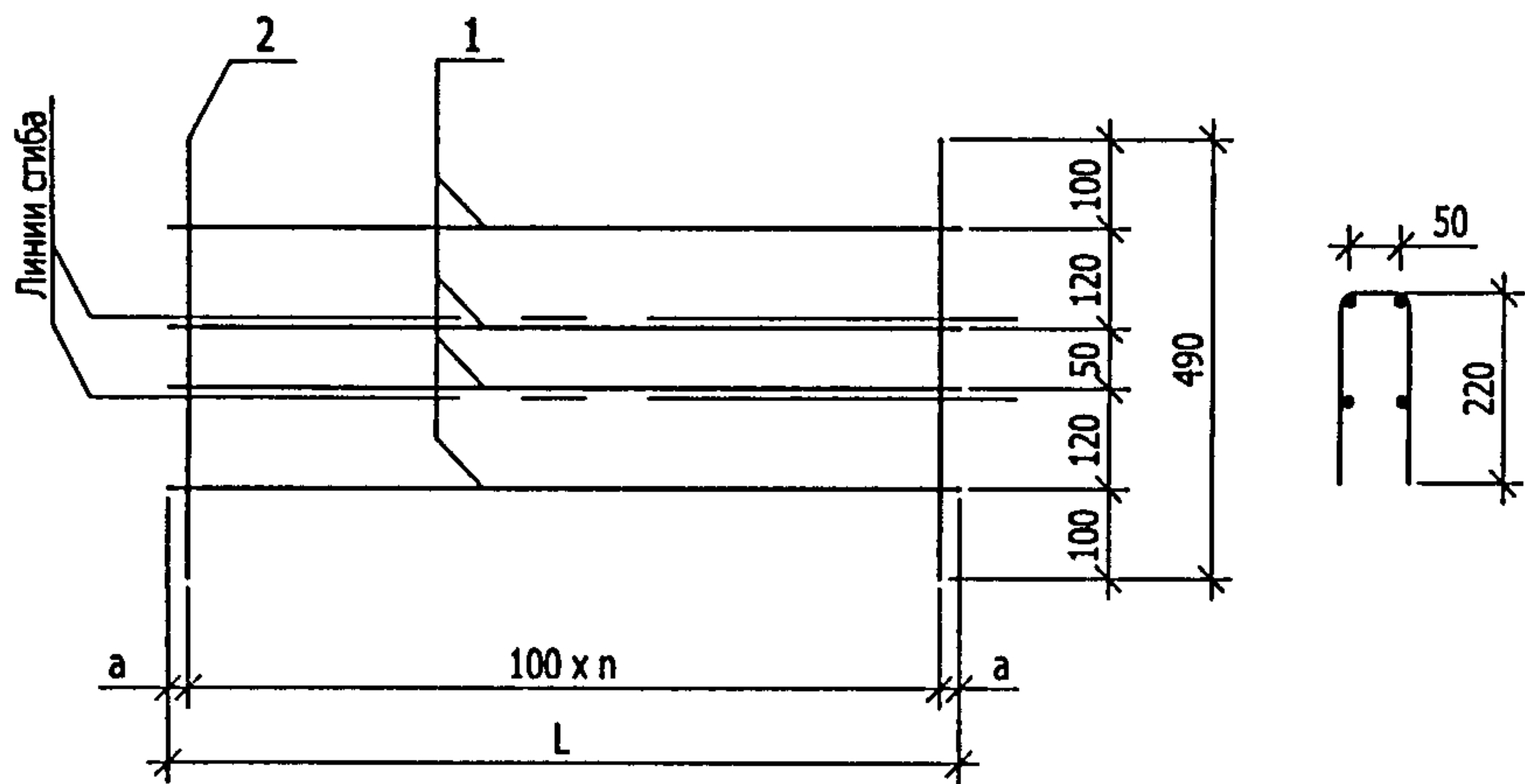
НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИЦКИ	<i>Хведелицки</i>
ПРОВЕР.	ХВЕДЕЛИЦКИ	<i>Хведелицки</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1



Марка	L	n	a
C 13	3070	30	35
C 14	890	8	45
C 15	230	2	15
C 16	1340	13	20
C 17	2300	22	50
C 18	2180	21	40
C 19	180	1	40
C 20	1090	10	45
C 21	1880	18	40
C 22	560	5	30
C 23	2080	20	40
C 26	390	3	45
C 27	1800	17	50
C 28	1150	10	75

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
	C 13	1	Ø4 Вр I L=3070	4		1,13	2,53
		2	Ø4 Вр I L=490	31		1,40	
	C 14	1	Ø4 Вр I L=890	4		0,33	0,74
		2	Ø4 Вр I L=490	9		0,41	
	C 15	1	Ø4 Вр I L=230	4		0,08	0,22
		2	Ø4 Вр I L=490	3		0,14	
	C 16	1	Ø4 Вр I L=1340	4		0,49	1,12
		2	Ø4 Вр I L=490	14		0,63	
	C 17	1	Ø4 Вр I L=2300	4		0,85	1,89
		2	Ø4 Вр I L=490	23		1,04	
	C 18	1	Ø4 Вр I L=2180	4		0,80	1,79
		2	Ø4 Вр I L=490	22		0,99	
	C 19	1	Ø4 Вр I L=180	4		0,07	0,16
		2	Ø4 Вр I L=490	2		0,09	
	C 20	1	Ø4 Вр I L=1090	4		0,40	0,90
		2	Ø4 Вр I L=490	11		0,50	
	C 21	1	Ø4 Вр I L=1880	4		0,69	1,55
		2	Ø4 Вр I L=490	19		0,86	
	C 22	1	Ø4 Вр I L=560	4		0,21	0,48
		2	Ø4 Вр I L=490	6		0,27	
	C 23	1	Ø4 Вр I L=2080	4		0,76	1,71
		2	Ø4 Вр I L=490	21		0,95	
	C 26	1	Ø4 Вр I L=390	4		0,14	0,32
		2	Ø4 Вр I L=490	4		0,18	
	C 27	1	Ø4 Вр I L=1800	4		0,66	1,47
		2	Ø4 Вр I L=490	18		0,81	
	C 28	1	Ø4 Вр I L=1150	4		0,42	0,92
		2	Ø4 Вр I L=490	11		0,50	

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕМИДЗЕ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

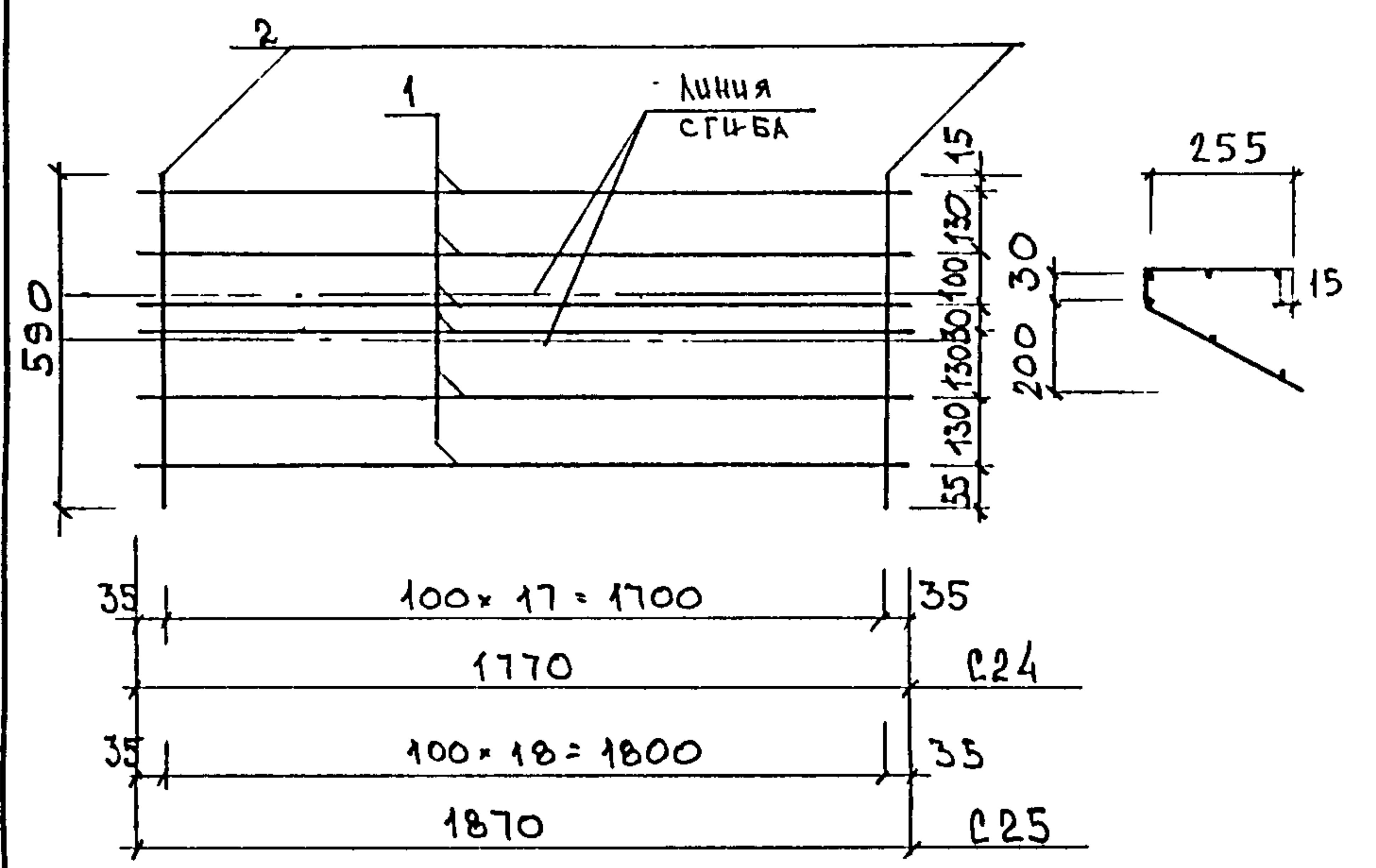
5 РС 17-30

Сетки
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№в № подл
Подпись и дата
Взам инв №

C 24, C 25



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
C 24	1	∅ 4 ВрI L=1770	6		0,98	1,96
	2	∅ 4 ВрI L=590	18		0,98	
C 25	1	∅ 4 ВрI L=1870	6		1,03	2,06
	2	∅ 4 ВрI L=590	19		1,03	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИВ № ВЗАМ ИВ №

НАЧ.ОТД.	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХВЕЦАНДЗЕ	<i>Хвещандзе</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

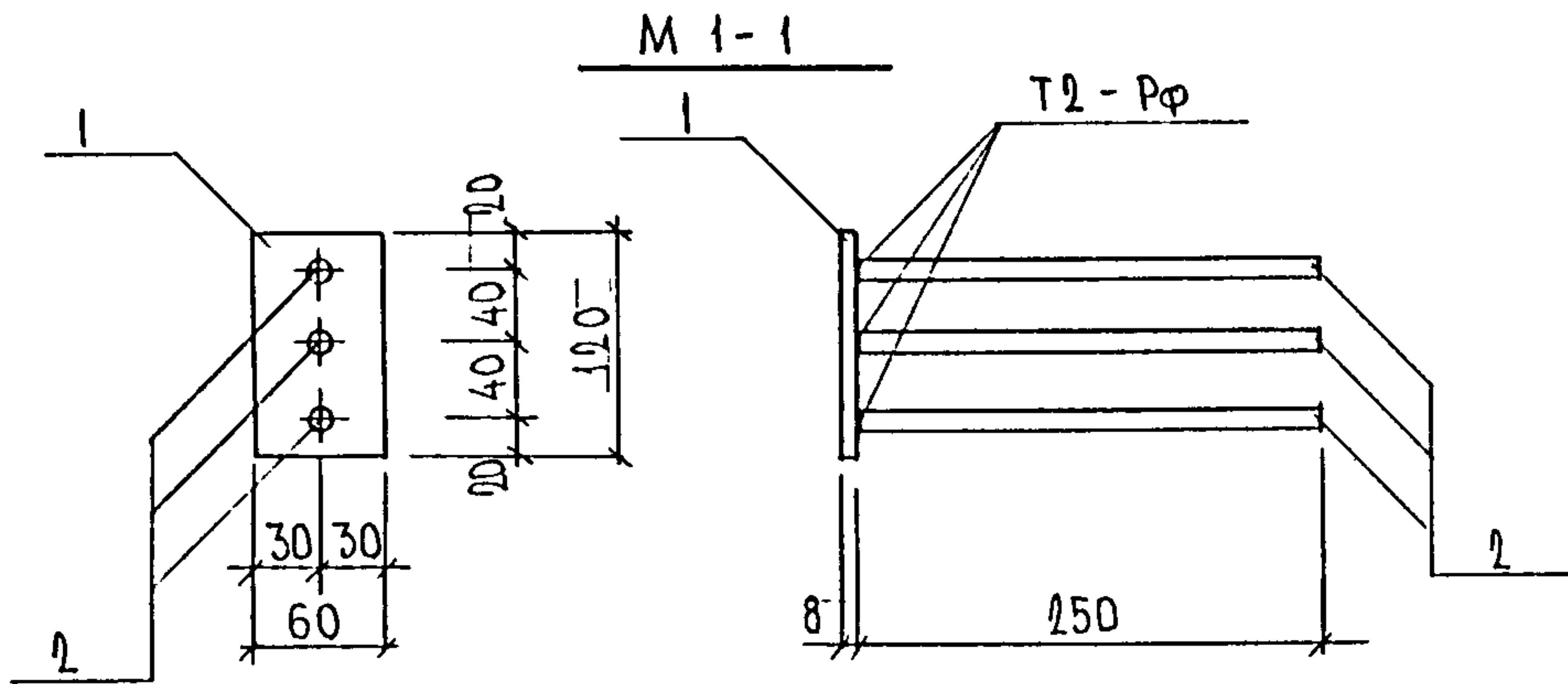
БРС 17-30

СЕТКА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М.1-1	1	- 60x8	ℓ=120	1	0,45	0,94
	2	ø 10 АП	ℓ=265	3	0,49	

Сталь полосовая по ГОСТ 103-76* сталь арматурная класса АП по ГОСТ 5781-82* сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

БРС 17-30.

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК

РИС. 1

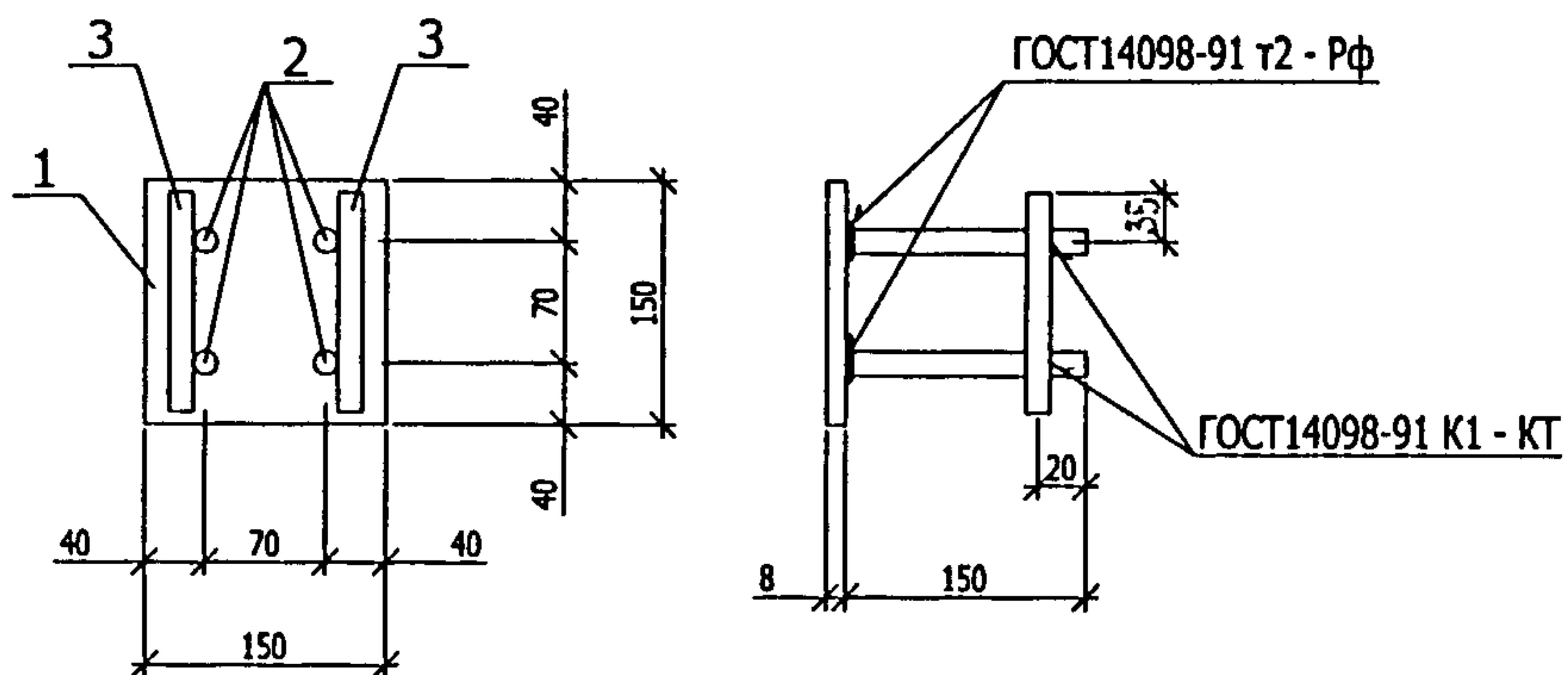


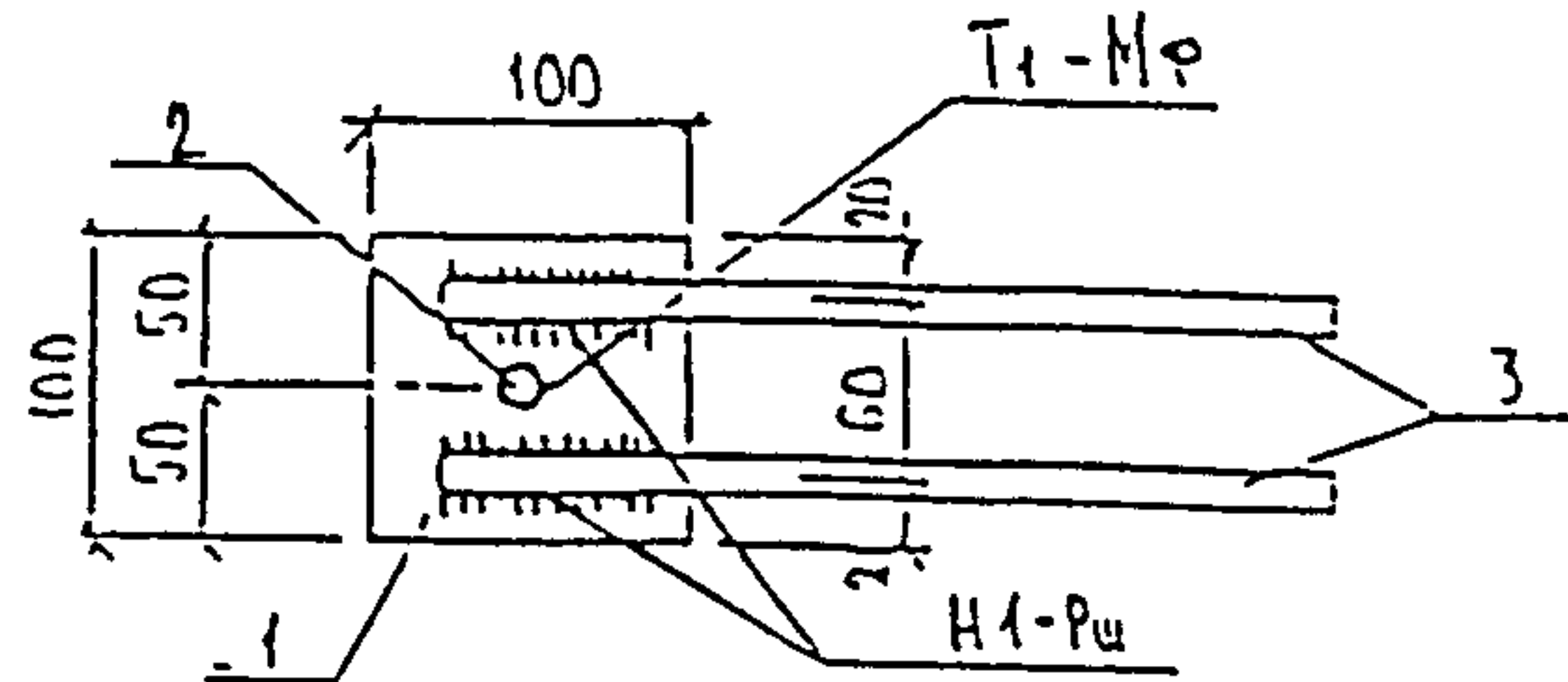
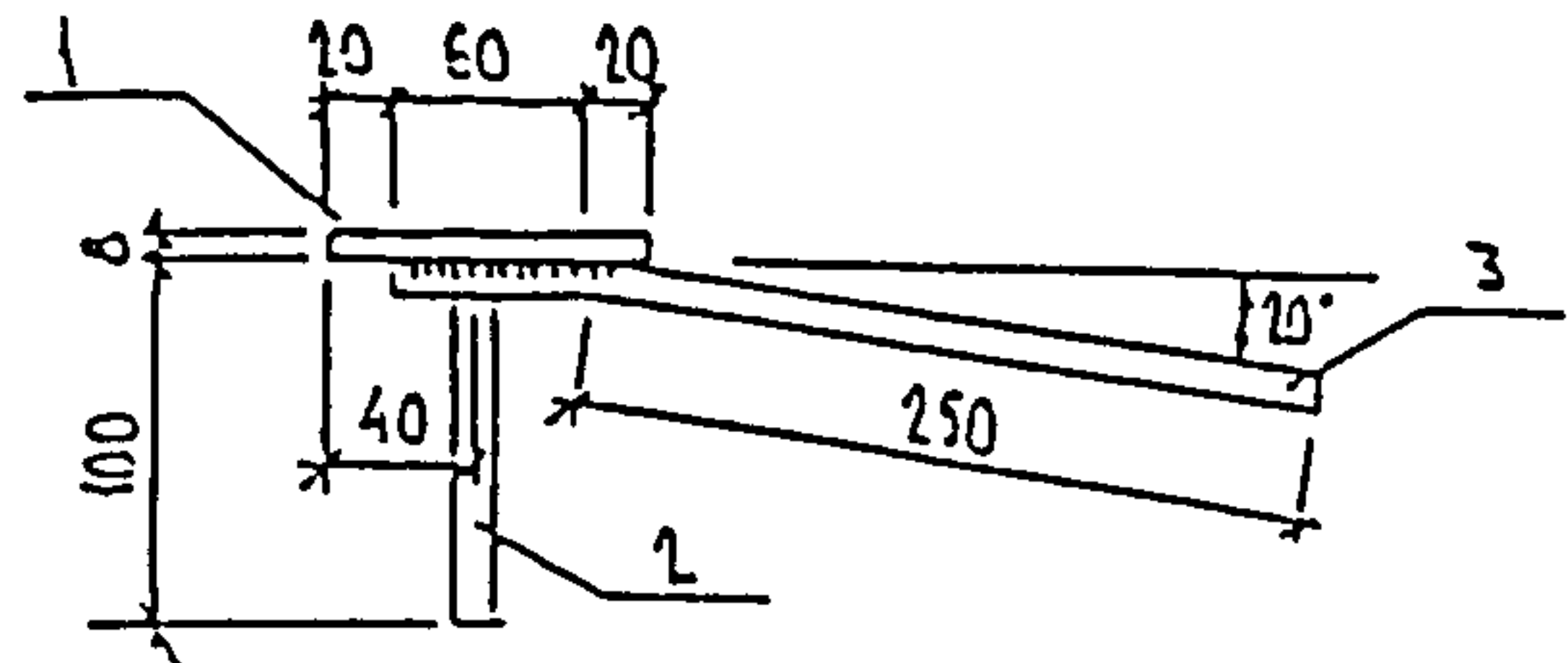
РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М4-1	1	— 150 X 8	L=150	1		1,41	1,99
		2	Ø 10 А II	L=165	4		0,41	
		3	Ø 10 А II	L=140	2		0,17	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76, сталь арматурная класса А-II по ГОСТ 5781-82.
Сварка по ГОСТ 14098-91.

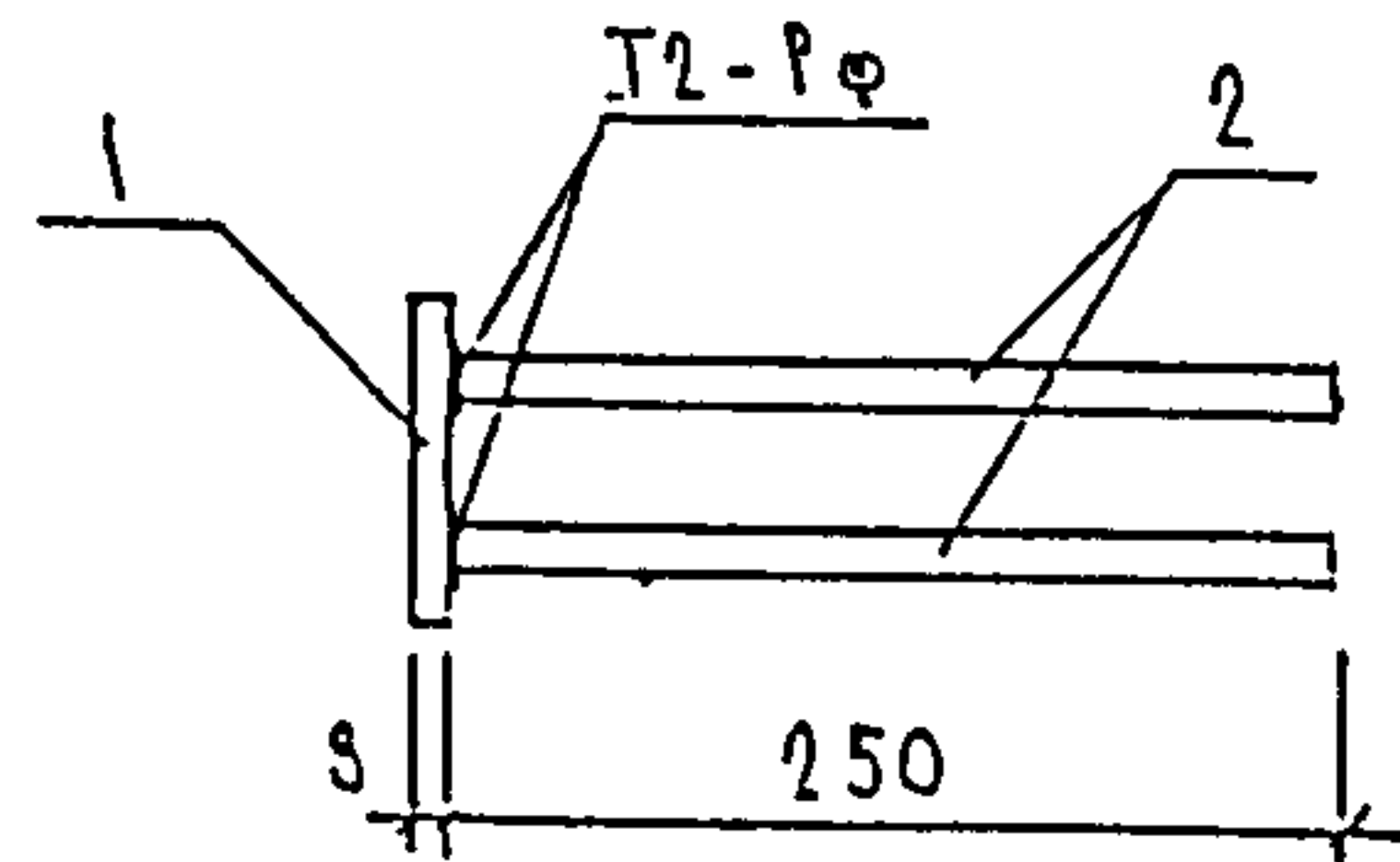
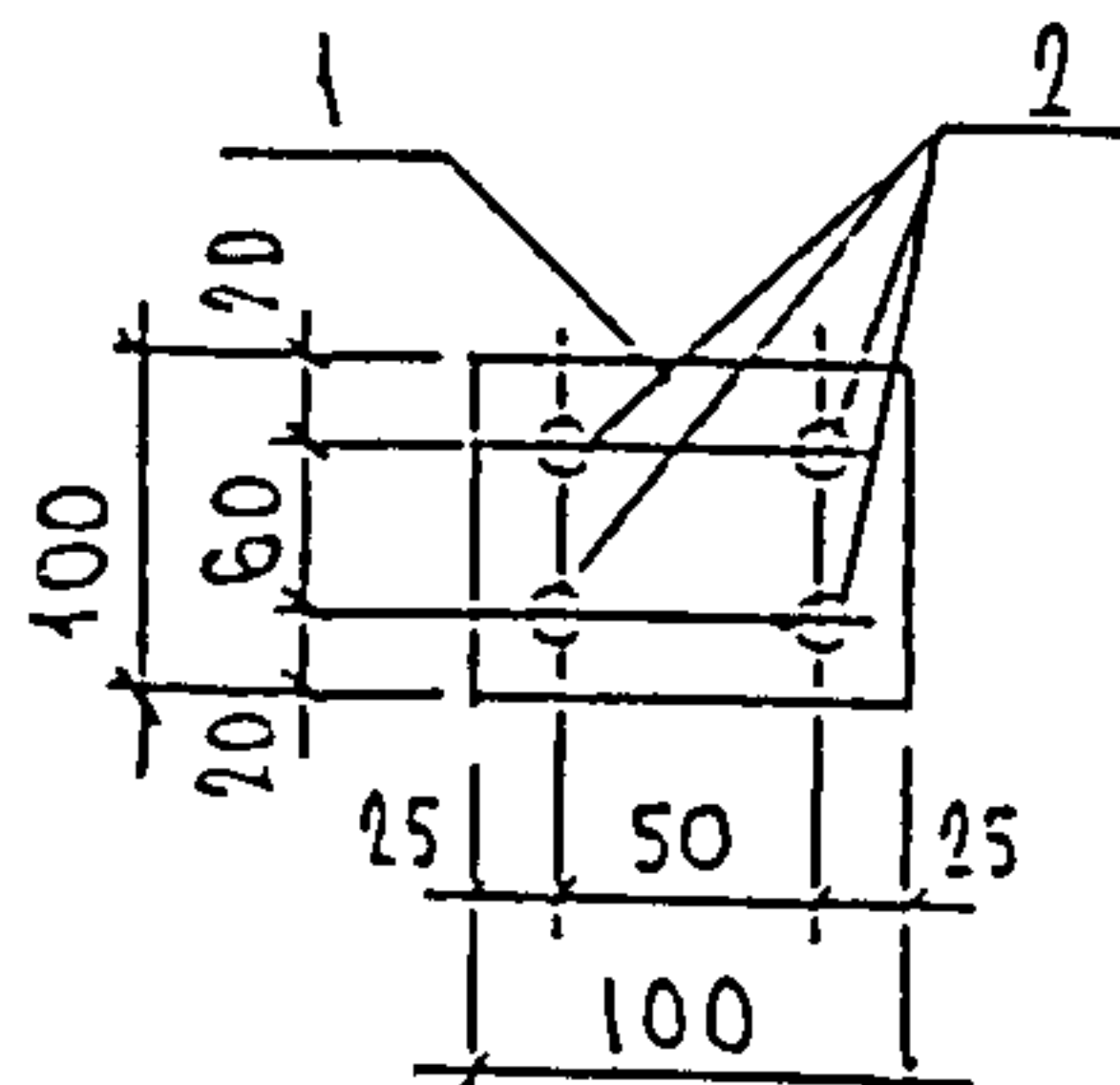
Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл

5 РС 17 - 30											
НАЧ. ОТД	БАНАГ										
ГЛ СПЕЦ	БАСКО										
РУК ГР.	НИКОЛАЕВА										
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН										
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА										
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ										
Закладные детали Сборочный чертеж		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	1	МНИИТЭП ОСК		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ									
Р	1	1									
МНИИТЭП ОСК											

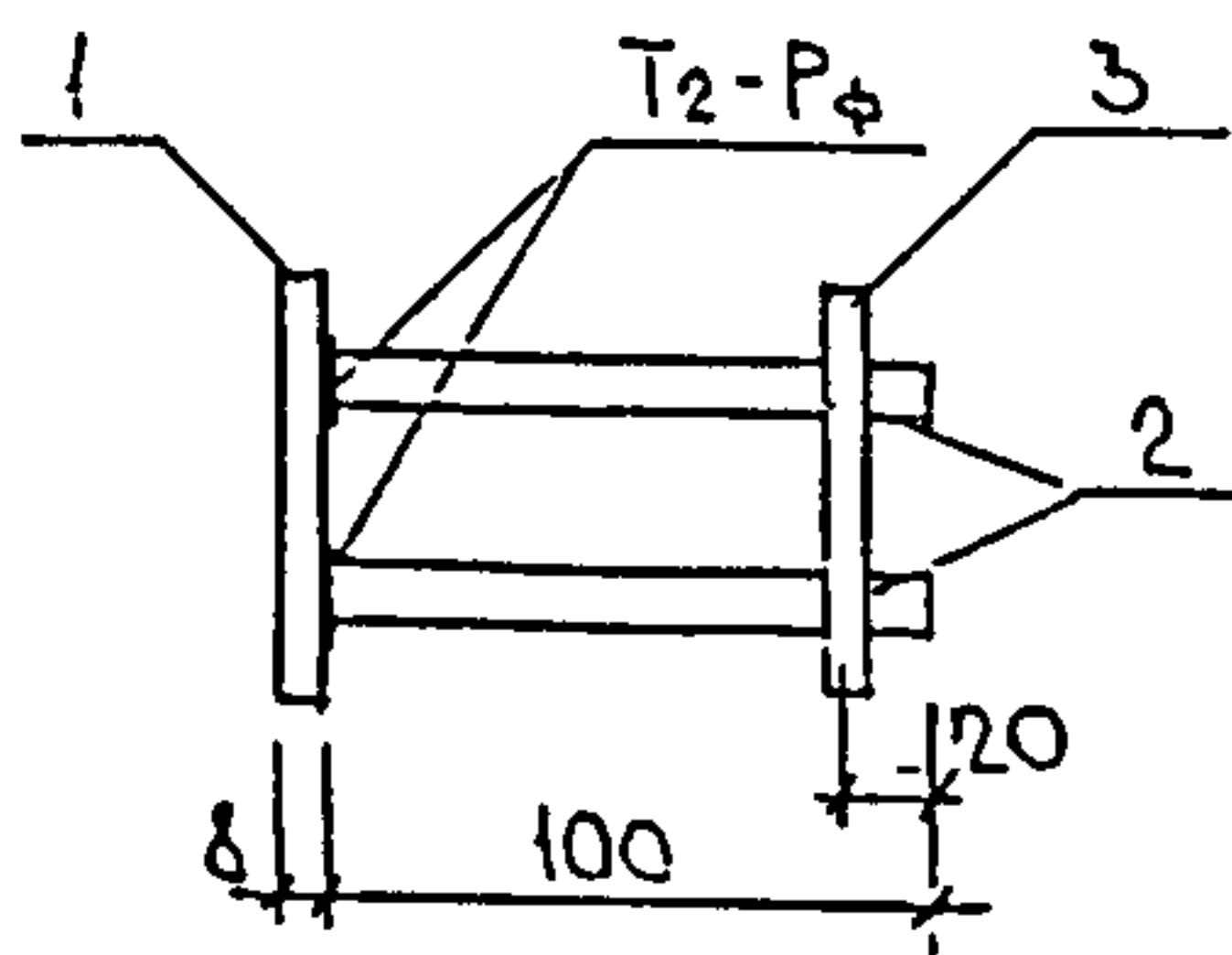
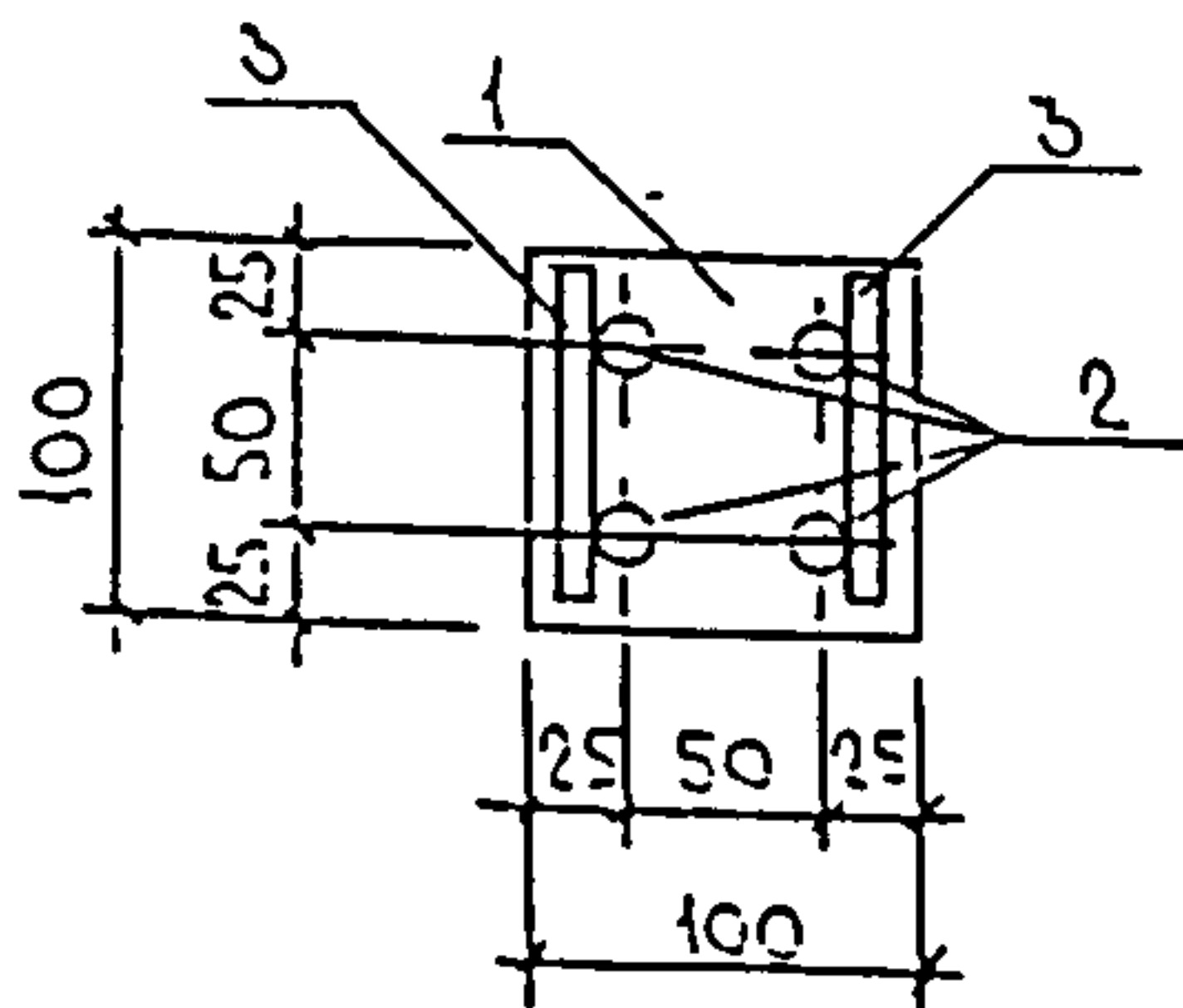
M 13



M 11



M 10-1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА 172
M 13	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,02
	2	φ10AII l=115	1		0,07	
	3	φ10AII l=310	2		0,38	
M 11	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,28
	2	φ10AII l=265	4		0,65	
M 10-1	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,02
	2	φ10AII l=115	4		0,28	
	3	φ10AII l=90	2		0,11	

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76) МАРКИ СТЗКП ПО ГОСТ 535-88
 АРМАТУРА КЛАССА AII ПО ГОСТ 5781-82 СВЯЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД	БАНАГ	<i>В.В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>В.В.В.</i>
ГР. ИНЖ	НИКОЛАЕВА	<i>В.В.В.</i>
РАЗРАБ.	СВЕДЕНКО	<i>В.В.В.</i>
И КОНТР	ТУРЕВИЧ	<i>В.В.В.</i>

5 РС 17-30

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
БРС 17-30	<u>ПАНЕЛИ ВНУТРЕН СТЕП ЛЕСТН-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЯ</u>			
	СОДЕРЖАНИЕ	2		
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2		
	НОМЕНКЛАТУРА	7		
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	4		
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	124		
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	3	ПРИКАЗ	
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3	О ВВОДЕ	
	КАРКАСЫ	14	№ 4 -ТО	
	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ	4	ОТ	
СЕТКИ	3	17.04.03		
ПЕТЛИ	1			
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	3			

БРС 17-30		
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
	ЛИСТОВ 1	
	МНИИТЭП ОСК	