

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА

ОТКОРРЕКТИРОВАНО 18.07.2003г.

Москва 2003г.

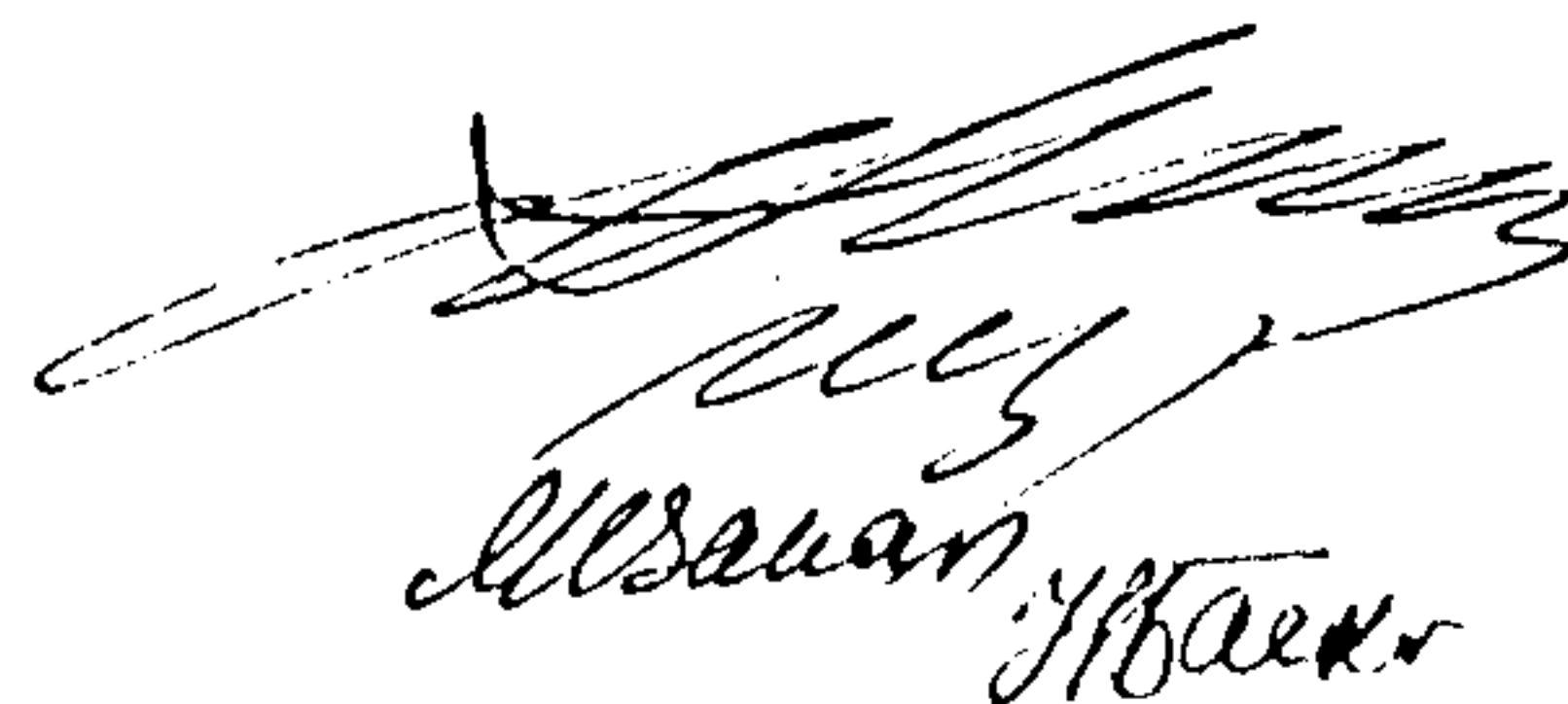
Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванаг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 4-ТО от 17.04.2003г.

№1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-29 ПЗ	Пояснительная записка.	4, 5
5РС 17-29 НИ	Номенклатура изделий.	6-10
5РС 17-29 РС	Ведомость расхода стали.	11-13
5РС 17-29 5Н.01 СБ	Панель 5НВЦ64-1. Сборочный чертёж.	14-18
5РС 17-29 5Н.02 СБ	Панель 5НВЦ60-2. Сборочный чертёж.	19, 20
5РС 17-29 5Н.03 СБ	Панель 5НВЦ53. Сборочный чертёж.	21, 22
5РС 17-29 5Н.04 СБ	Панель 5НВЦ36-1. Сборочный чертёж.	23, 24
5РС 17-29 5Н.05 СБ	Панель 5НВЦ35. Сборочный чертёж.	25, 26
5РС 17-29 5Н.06 СБ	Панель 5НВЦ24-1. Сборочный чертёж.	27, 28
5РС 17-29 5Н.07 СБ	Панель 5НВЦ17-1. Сборочный чертёж.	29, 30
5РС 17-29 5Н.08 СБ	Панель 5НВЦ53.15. Сборочный чертёж.	31-35
5РС 17-29 5Н.09 СБ	Панель 5НВЦ42.15-1. Сборочный чертёж.	36, 37
5РС 17-29 5Н.10 СБ	Панель 5НВЦ40.15. Сборочный чертёж.	38, 39
5РС 17-29 5Н.11 СБ	Панель 5НВЦ35.15. Сборочный чертёж.	40, 41
5РС 17-29 5Н.12 СБ	Панель 5НВЦ4.15. Сборочный чертёж.	42, 43
5РС 17-29 5Н.13 СБ	Панель 5НЦ30.24-1. Сборочный чертёж.	44-48
5РС 17-29 5Н.14 СБ	Панель 5НВЦ30-1. Сборочный чертёж.	49, 50
5РС 17-29 5Н.15 СБ	Панель 5НЦ25-1. Сборочный чертёж.	51, 52
5РС 17-29 5Н.16 СБ	Панель 5НВЦ18-1. Сборочный чертёж.	53, 54
5РС 17-29 5Н.17 СБ	Панель 5НЦ46-1. Сборочный чертёж.	55, 56
5РС 17-29 5Н.18 СБ	Панель 5НВЦ67.15. Сборочный чертёж.	57-60
5РС 17-29 5Н.19 СБ	Панель 5НВЦ41.15. Сборочный чертёж.	61, 62
5РС 17-29 5Н.20 СБ	Панель 5НВЦ35.15-1. Сборочный чертёж.	63, 64
5РС 17-29 5Н.21 СБ	Панель 5НЦ30.12. Сборочный чертёж.	65, 66
5РС 17-29 5Н.22 СБ	Панель 5НВЦ22.15. Сборочный чертёж.	67, 68
5РС 17-29 5Н.23 СБ	Панель 5НВЦ4.15-1. Сборочный чертёж.	69, 70
5РС 17-29 У.	Узлы габаритные.	71-76
5РС 17-29 УА.	Узлы арматурные.	77
5РС 17-29	Каркасы. Сборочный чертёж.	78-86
5РС 17-29	Сетки. Сборочный чертёж.	87-91
5РС 17-29	Петли. Сборочный чертёж.	92
5РС 17-29	Закладные детали. Сборочный чертёж.	93-94
5РС 17-29	Информационная карта.	95

Договор: I-539 /II-й этап-I2 изд./
 I-540 /II-й этап-II изд./
 I-539 /IV ЭТАП-2 изд./

				5РС 17-29			
				Содержание	Стадия	Лист	Листов
					Р	I	I
				МНИТЭП			
				ОСК			

1. Настоящий альбом 5РС 17-29 содержит рабочие чертежи панелей наружных стен подвала керамзитобетонные 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧ6М и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лифтовым узлом.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах и формируются фасадной поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий." Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий."

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."

5. Для изделий принят керамзитобетон плотной структуры по прочности на сжатие В7,5; марка по морозостойкости F50, марки по средней плотности Д 1400, теплопроводность $\lambda \leq 0,47 \text{ Вт/(м} \cdot \text{}^\circ\text{C)}$.

Внутренний отделочный слой - толщиной 15 мм из цементно-песчаного раствора средней плотности $\rho = 2200 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности на сжатие 100.

Наружная поверхность подземной части панели оклеивается 1 слоем рубероида.

6. Отпускная прочность керамзитобетона и цементно-песчаного раствора на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АIII /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные /подъёмные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗпс2 ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40⁰С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/; арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/-для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЭБ ГОССТРОЯ СССР рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Замена арматурной стали классов АIII и АII в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 130150-83 и ГОСТ 11024-84. Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

13. Подъём, погрузка и монтаж панелей должен производиться с

ИЗДАТЕЛЬ	ВАНАГ	ИЗДАТЕЛЬ	5РС 17-29 ПЗ.			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	ИЗДАТЕЛЬ				
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р	1	2
				МНИЦТЭП ОСК		

12

СК - 2000
500

захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

- I4. Изделия должны храниться на складе в касетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки.
- I5. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

- I6. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надежность анкеровки монтажных/подъемных/петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.6.
- I7. Минимальный предел огнестойкости наружных панелей Е30, класс пожарной опасности наружной панели КО, что соответствует СНиП 20-01-97^X "Пожарная безопасность зданий и сооружений."
- I8. Исходное сырьё для ЦОКОЛЬНЫХ НАРУЖНЫХ ПАНЕЛЕЙ должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- I9. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.
- 20. Маркировка узлов:

<u>2</u>	- номер узла
уа лист 5	- номер листа, на котором расположен узел.

ИНВ. НУМЕРА. ПОДПИСЬ И ДАТА
БРАШ ШИВ И

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	КЕРАМИК ТОБЕТОН D1400 КЛАСС	ЦЕМЕНТ ПЕСЧ.Р-Р У2700 МАРКА							ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		5НВЦ 64-1		6385	280	2370	13,51	3,67	5,86	3,47	0,20							14-18	
2		5НВЦ 60-2		5990	280	2370	12,58	3,40	5,42	3,22	0,18							19-20	
3		5НВЦ 53		5290	280	2370	12,54	3,48	5,53	3,29	0,19							21-22	
4		5НВЦ 36-1		3590	280	2370	7,16	2,70	4,26	2,60	0,10							23-24	

СОГЛАСОВАНО
 ГИП МС
 ЧИЖЕВ
 ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ
 ПОДПИСАНЫМ
 ЧИЖЕВ

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	И.И.И.
ГАСПЕЦ	БАСКО	И.И.И.
ГАСПЕЦ		
ЗАВ.ГР.	СКОМОРОХОВА	И.И.И.
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	И.И.И.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	И.И.И.
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	И.И.И.

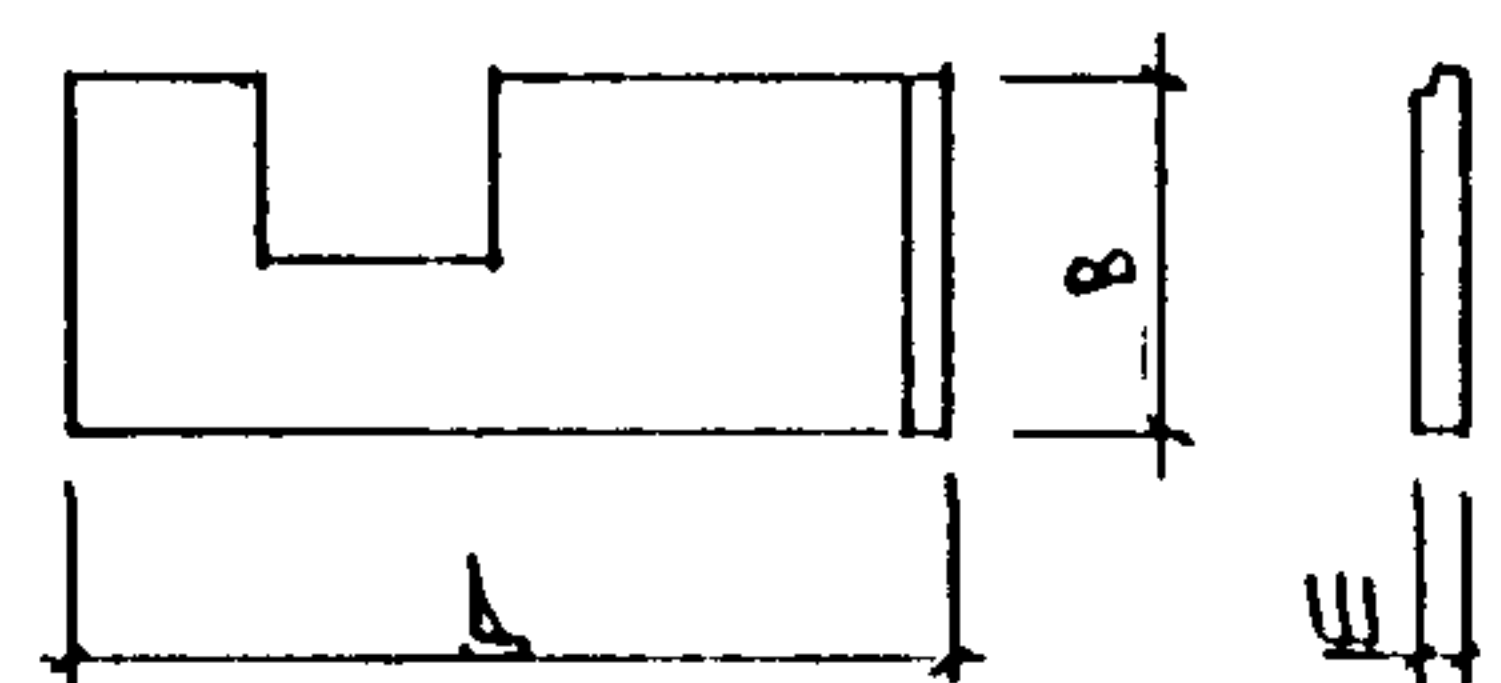
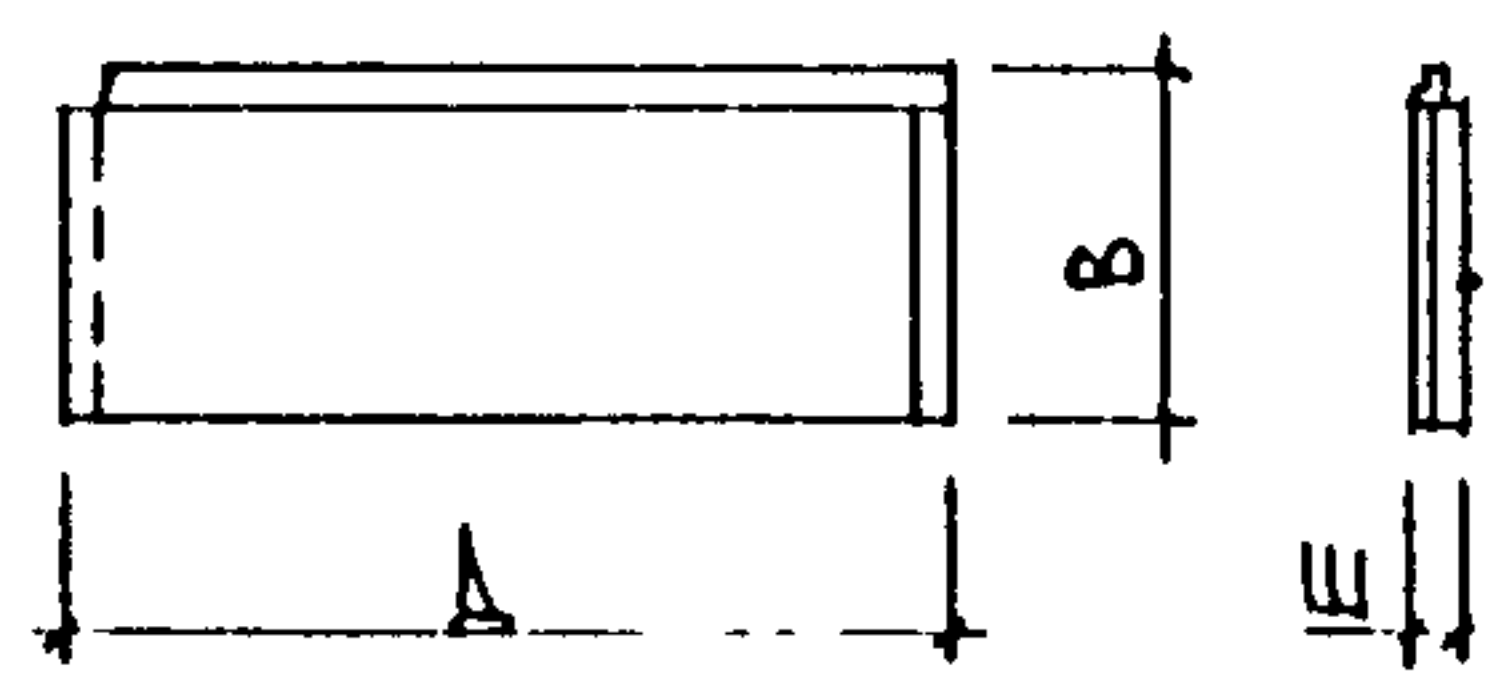
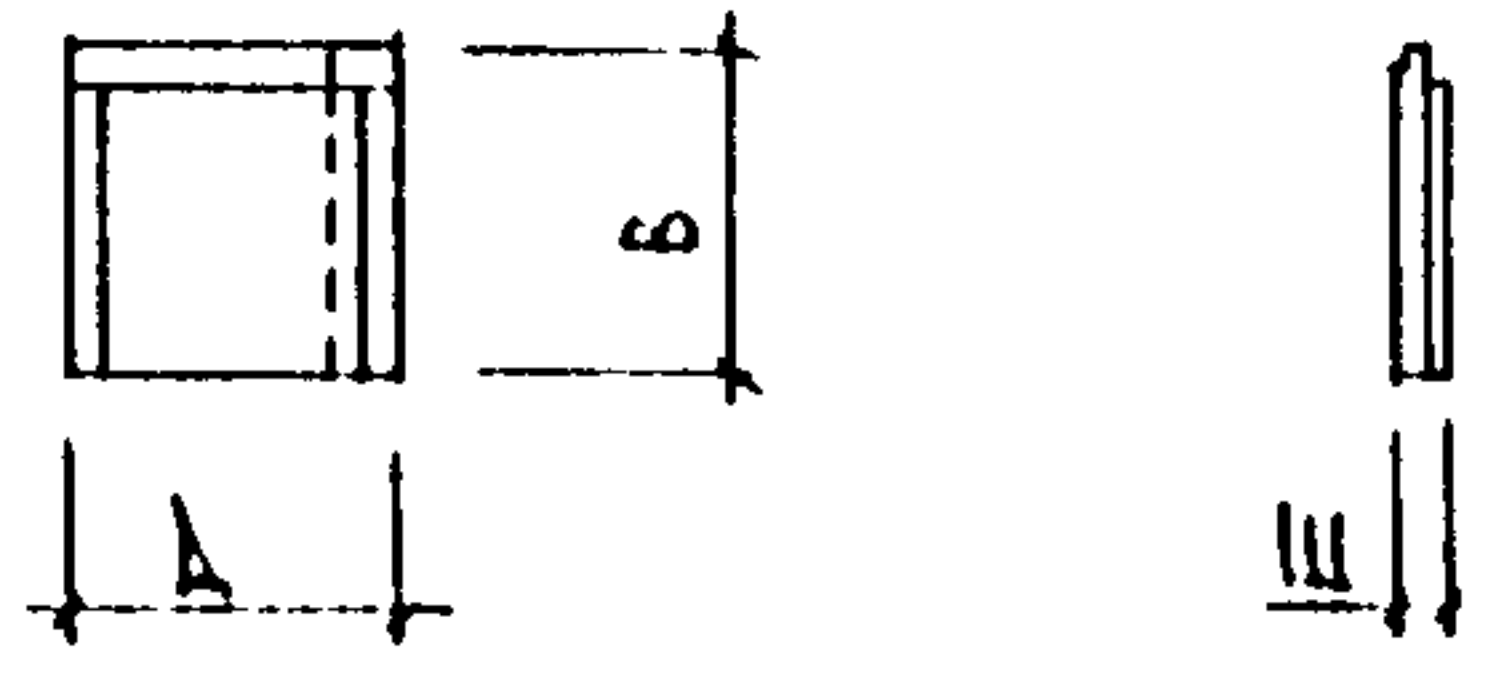
5РС 17-29		НИ	
НОМЕНКЛАТУРА		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	5
		МНИИТЭП ОСК	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		SHBЦ 35		3485	280	2370	8.24	2.28	3.62	2.16	0.12							25-26
6		SHBЦ 24-1		2390	280	2370	5.66	1.50	2.38	1.43	0.07							27-28
7		SHBЦ 17-1		1685	280	2370	3.99	1.05	1.67	1.00	0.05							29-30
8		SHBЦ 53.15		5290	280	1470	7.78	2.06	3.28	1.96	0.10							31-35
9		SHBЦ 42.15-1		4190	340	1470	6.16	1.96	3.17	1.88	0.08							36-37

ИЗВ. И ПОЛ. ПОДПИСАВА ЗА ВЪЗМ. ИЛИ. И

5PC17-29 НЦ. АИСТ 2

ФОРМАТ А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
10		SHBЦ 40.15		3985	280	1470	5,10	1,33	2,12	1,26	0,07							38-39
11		SHBЦ 35.15		3485	280	1470	5,12	1,33	2,12	1,26	0,07							40-41
12		SHBЦ 14.15		1385	280	1470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02							42-43

ШИР И ПОДА ПОДРИСЪ ПАТА ВЪЗМЪМЪ И

5PC 17-29 ИИ.

ЛИСТ
3

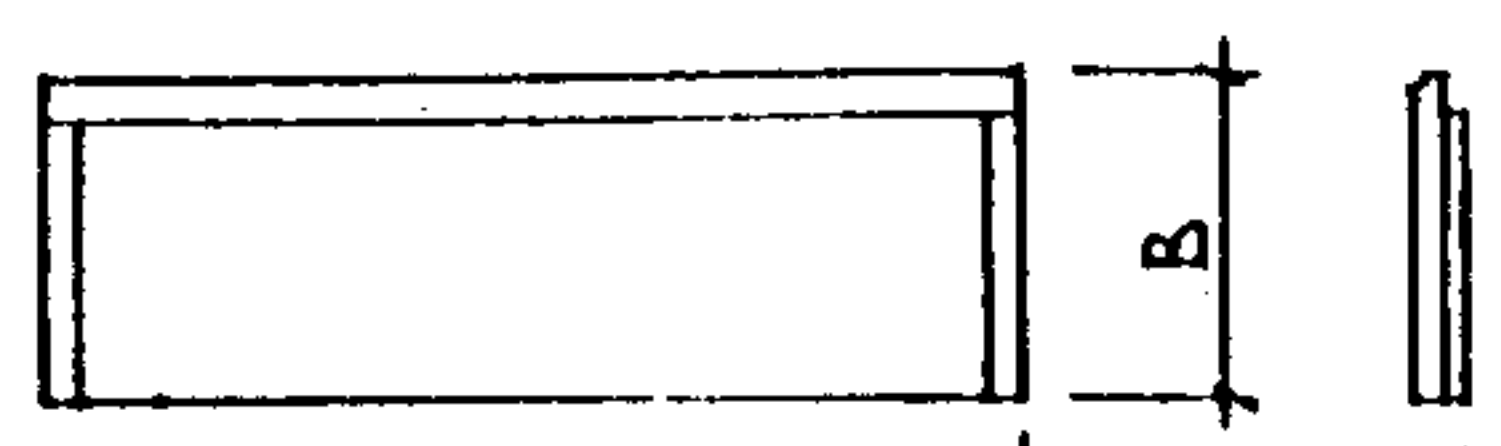
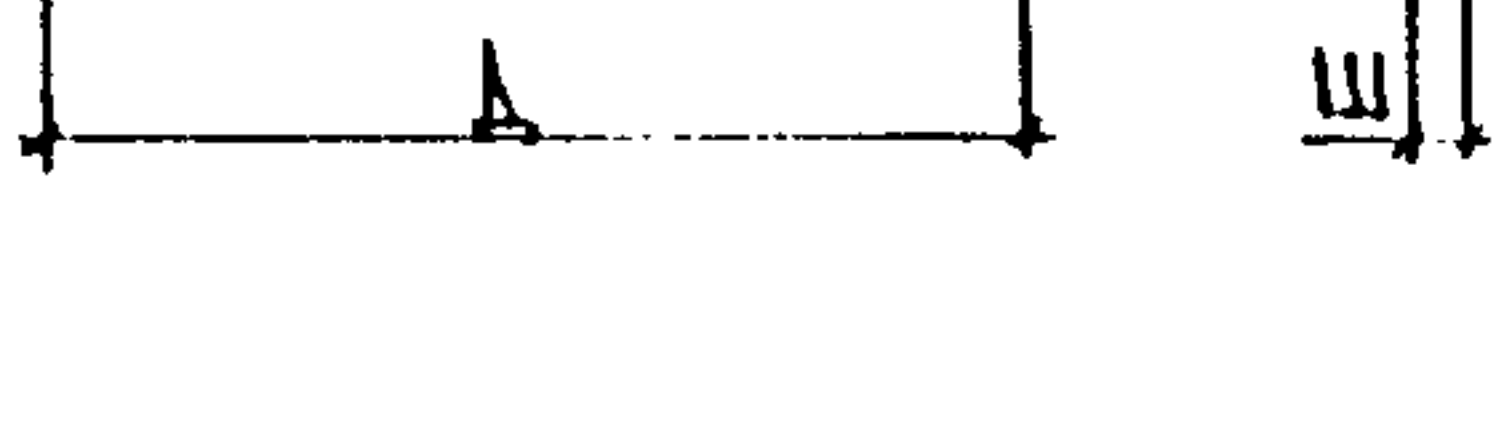
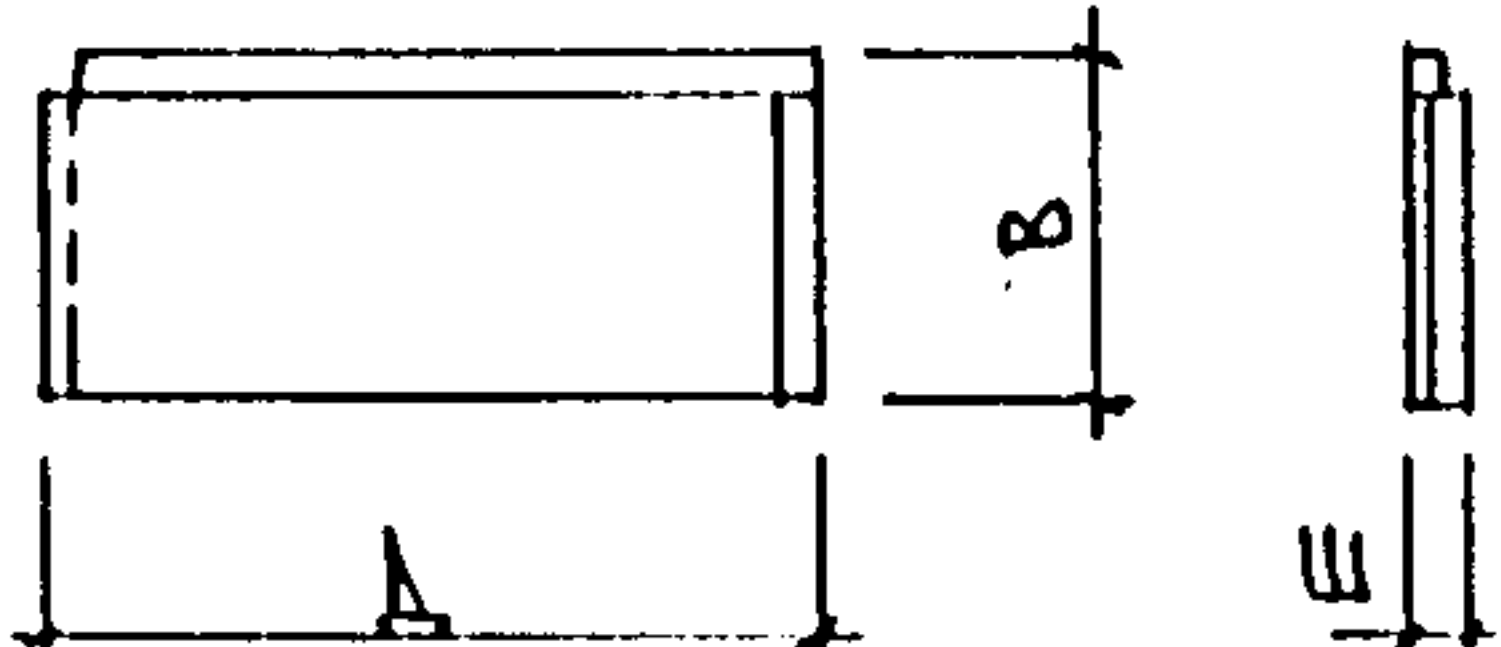
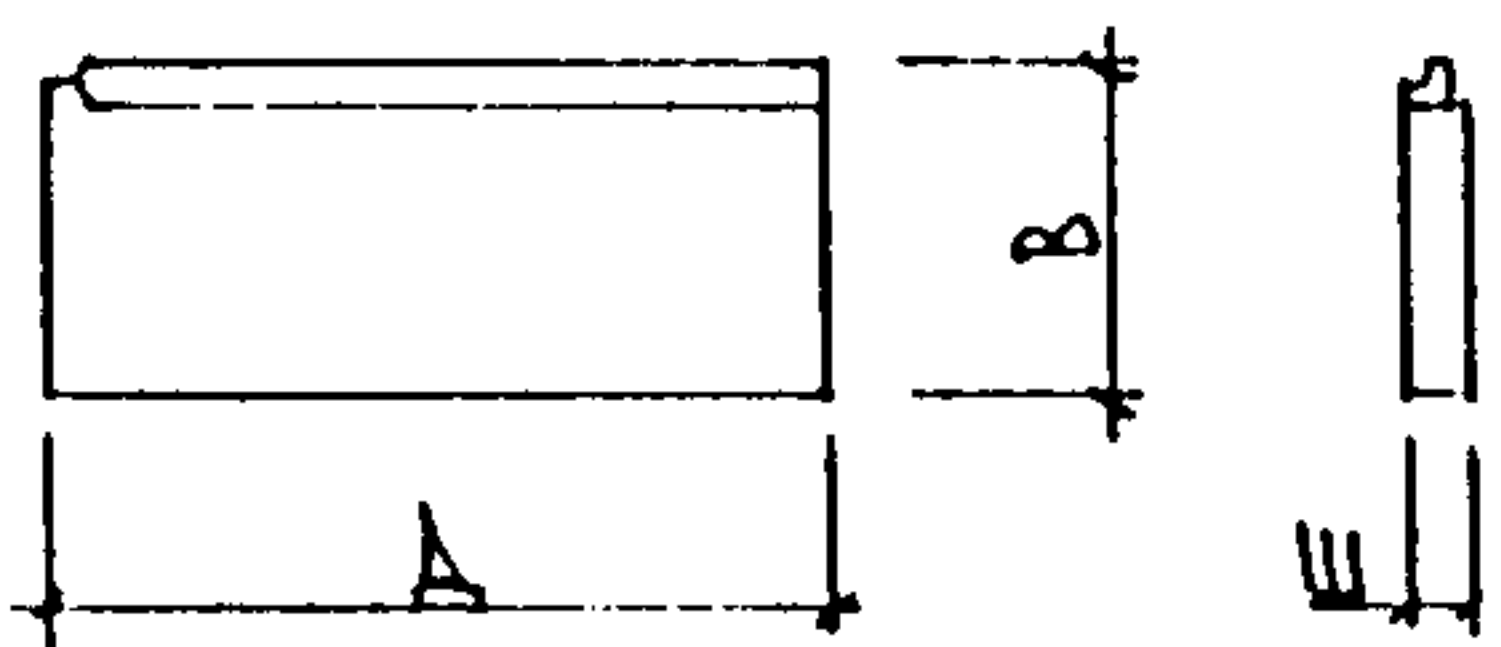
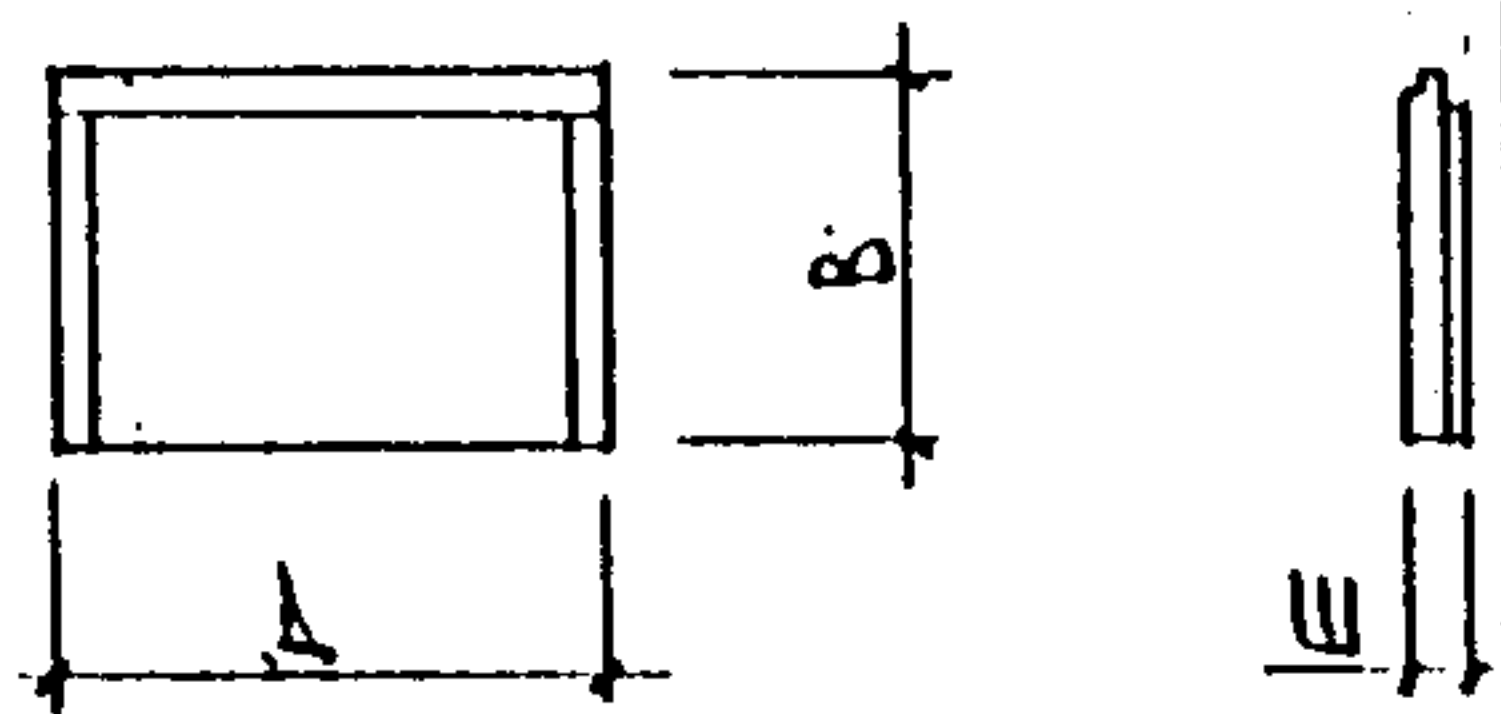
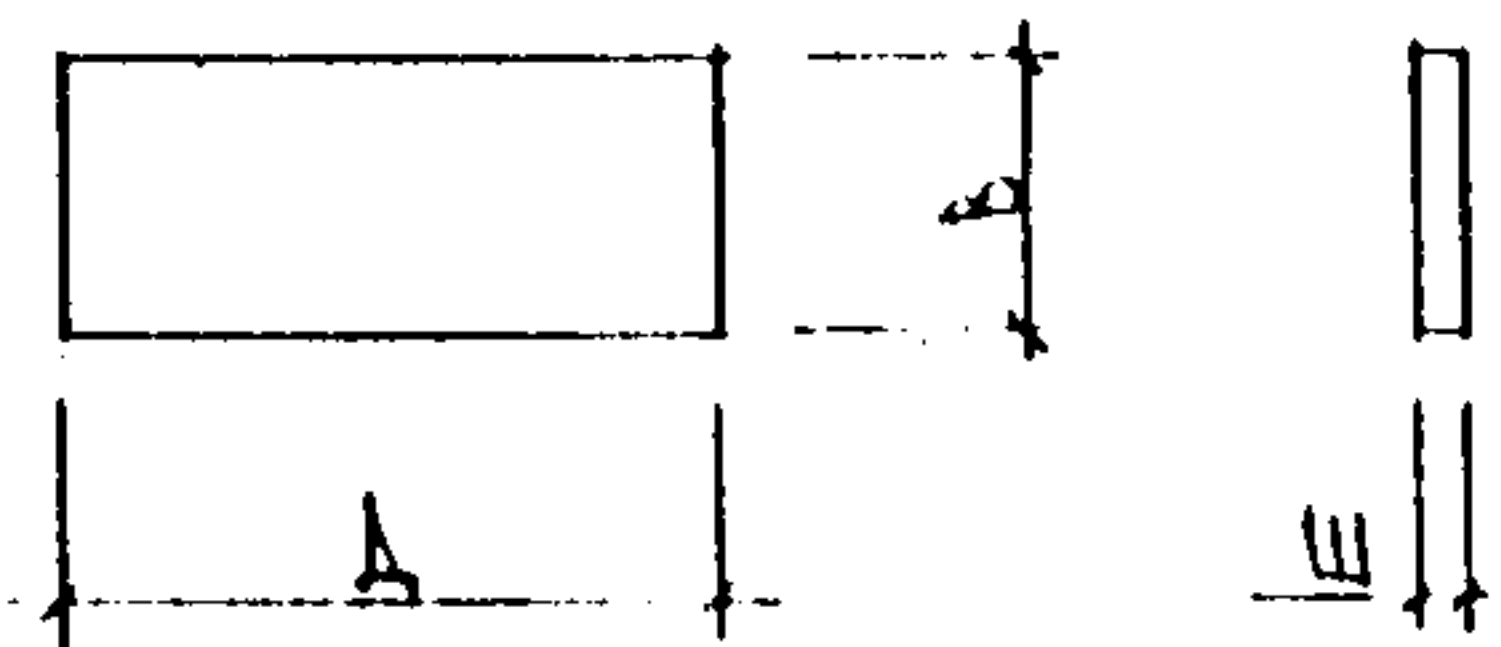
ФОРМАТ А3

8

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЕРАМИЧЕСКИЙ БЕТОН В 1:1:0,01	КЕРАМИЧЕСКИЙ ПЕСЧАНИК П-П									ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				КЛАСС	МАРКА									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
13		SHЦ46-1		4590	280	2370	9.46	2,51	4,01	2,38	0,13								55-56	
14		SHЦ3024-1		2990	280	2370	5.67	1.48	2,36	1.41	0.07								44-48	
15		SHBЦ30-1		2905	340	2370	5.74	1,84	2,93	1,76	0,08								49-50	
16		SHЦ25-1		2485	280	2370	4,45	1,16	1,85	1,10	0,06								51-52	
17		SHBЦ18-1		1780	280	2370	4,20	1,11	1,77	1,05	0,06								53-54	

СОГЛАСОВАНО:
 ГИП М.С. ХМЕЛИЦКИИ *А.С.*
 ИЛИ ПОДПИСЬ ИЛИ ВЗАМ ИЛИ И

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ильин</i>	SPC17-29	НИ.		
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>				
ГАСПЕЦ			НОМЕНКЛАТУРА	СТАНЦИЯ	Л.МЕТ	Л.МЕТОВ
ЗАВ. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.С.</i>				
РАЗРБ.	ТАХОМОВА	<i>Т.А.</i>	P	Ч	5	
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.С.</i>				
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.</i>	МИНИТЭП ОСК			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
18		SHBЦ 67.15		6690	280	1470	9.83	2.57	4.09	2.44	0.13							57-60
19		SHBЦ 41.15		4065	340	1470	5.98	1.90	3.11	1.82	0.08							61-62
20		SHBЦ 35.15-1		3485	280	1470	5.10	1.33	2.13	1.26	0.07							63-64
21		SHBЦ 22.15		2240	340	1470	3.29	1.06	1.68	1.02	0.04							67-68
22		SHBЦ 14.15-1		1390	280	1470	2.04	0.52	0.83	0.50	0.02							69-70
23		SHЦ 3012		2980	280	1200	3.58	1.00	1.59	0.95	0.05							65-66

Лист № 0004 ПОСЛЕСВАТА БИАН КИЕВ

5 PC 17-29. HU

Лист 5

№ П/П	НАЗВАНИЕ ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	Объем	III кл	III кл
		А-I ГОСТ 5781-82						А-II ГОСТ 5781-82		А-III ГОСТ 5781-82			Bp-I ГОСТ 6727-80			А-II ГОСТ 5781-82				СТ.3 КП 2 ГОСТ 103-76							
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12	Итого	φ16	φ14	φ8	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	200x8	Итого	100x8				
1	5Н3Ц64-1		11,24		2,04	13,28	0,72	0,72	27,62		35,26	62,88	21,31	4,24	25,55	102,43	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	106,60	7,89
2	5Н3Ц60-2			7,84	2,04	9,88	0,72	0,72	25,40		32,77	58,17	22,31	3,90	26,21	94,98	2,86	2,86	1,94	1,94	5,02	5,02	1,89	1,89	11,71	106,99	8,50
3	5Н3Ц53			7,84	2,04	9,88	0,72	0,72	15,96		24,31	40,27	22,52	3,21	25,73	76,60	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	80,77	6,44
4	5Н3Ц36-1	7,76			1,02	8,78	0,80	0,80	9,70	2,32	22,27	34,29	12,17	2,52	14,69	58,56	2,04	2,04					1,89	1,89	3,93	62,49	8,73
5	5НВЦ35		5,62		1,02	6,64	0,36	0,36	10,54		16,64	27,18	15,26	2,08	17,34	51,52	4,56	4,56					3,78	3,78	6,34	59,86	7,26
6	5Н3Ц24-1			3,92	1,02	4,94	0,36	0,36		5,20	12,24	17,44	10,72	1,56	12,28	35,02	3,04	3,04					2,52	2,52	5,56	40,58	7,17
7	5Н3Ц17-1				3,54	3,54	0,36	0,36		3,72	11,04	14,76	6,73	1,38	8,11	26,77	3,04	3,04					2,52	2,52	5,56	32,33	8,10
8	5НВЦ53.15				7,08	7,08	0,72	0,72	15,96		17,95	33,91	12,45	2,76	15,21	56,92	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	61,09	7,85
9	5НВЦ42.15-1		5,62		1,02	6,64	0,36	0,36	76,00		22,93	98,93	10,04	5,69	15,73	121,66	1,52	1,52					1,26	1,26	2,78	124,44	20,20

НАЧ.ОТД. ВАНГАТ *В.В.С.*
 ГЛ.СПЕЦ. БАСКО *В.В.С.*
 ПРОЕК. С.КОМОРОХОВ *С.К.*
 РАЗРАБ. ПАХОМОВА *П.П.*
 ПРОВЕР. С.КОМОРОХОВ *С.К.*
 Н.КОНТРОЛЬЕР ВУЧ *В.В.*

5РС 17-29. РС
 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КФ.
 ИЖИИИТ-7
 ОСК

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА																		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		
		А I ГОСТ 5781-82						А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82						Вр I ГОСТ 6727-80				А II ГОСТ 5781-82		СТЗ КП2 ГОСТ 103-76						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12		Итого	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4		Итого	φ10	Итого	100×8				Итого	
10	5НВЦ 40.15				3,54		3,54		0,36		0,36	12,12				13,50		25,62	8,02	2,09	10,11	39,63	2,73	2,73	2,52	2,52	5,25	44,88	8,80
11	5НВЦ 35.15				3,54		3,54		0,36		0,36	10,54				11,34		21,88	8,82	1,68	10,50	36,28	3,80	3,80	3,15	3,15	6,95	43,23	8,44
12	5НВЦ 14.15				3,54		3,54		0,36		0,36		2,04		6,32		8,36	4,59	0,85	5,44	17,70	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	21,63	10,60	
13	5НЦ 30.24-1			3,92	1,02		4,94		0,36		0,36	2,40	5,96		19,14		27,50	10,12	2,12	12,24	45,04	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	48,97	8,64	
14	5НВЦ 30-1		5,62		1,02		6,64		0,36		0,36	13,10			16,57		29,67	14,27	2,27	16,54	53,21	3,56	3,56	3,15	3,15	6,71	59,92	10,44	
15	5НЦ 25-1				3,54		3,54		0,36		0,36		6,31		16,17		22,48	8,53	1,76	10,29	36,67	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	40,84	9,18	
16	5НВЦ 18-1				3,54		3,54		0,36		0,36		3,52		13,05		16,57	1,37	1,52	8,89	29,36	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	33,53	7,98	
17	5НЦ 46-1	7,76			1,02		8,78		0,80		0,80	15,62			28,19		43,81	14,80	3,28	18,08	71,47	2,80	2,80	2,52	2,52	5,32	76,79	8,12	
18	5НВЦ 67.15				7,08		7,08		0,72		0,72	20,38			21,58		44,96	15,32	3,55	18,27	71,63	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	74,41	7,57	

5РС 17-29 РС. ЛИСТ 2

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА																		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82						А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82						Вр I ГОСТ 6727-80				А II ГОСТ 5781-82		СТЗ КП 2 ГОСТ 103-76					
		φ	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12		Итого	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4		Итого	φ10	Итого	100×8				Итого
19	5НВЦ 41.15		5,62		1,02		6,64	0,36		0,36	93,80				27,43		121,23	10,52	6,78	17,30	145,53	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	150,61	25,19
20	5НВЦ 35.15-1				3,54		3,54	0,36		0,36	10,54				11,34		21,88	15,32	1,68	17,00	42,78	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	46,95	9,21
21	5НЦ 3012				3,54		3,54	0,36		0,36	9,28				10,22		19,50	5,04	1,44	6,48	29,88	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	32,66	9,12
22	5НВЦ 22.15				3,54		3,54	0,36		0,36		3,90			8,53		12,43	4,25	1,51	5,76	22,09	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	26,26	7,98
23	5НВЦ 14.15-1				3,54		3,54	0,36		0,36			2,04		6,08		8,12	4,59	0,80	5,39	17,41	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	22,49	11,02
24																												
25																												
26																												
27																												

5 РС 17-29. РС

ИВБ №: года | Подпись и дата | Взам. инв. №:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА КСПОА							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
			БРС 17-29	ЭН. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X							
				02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X						
				03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X					
				04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X				
				05 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X			
				06 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X		
				07 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X	
			БРС 17-29	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	
			БРС 17-29	РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	
			БРС 17-29	У	УЗЛЫ ТАБАРНТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	
			БРС 17-29	КА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	

ИМ ОТГ	ВАНГ	Иван
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Иван
РЭК. П.	СКОМОРОХОВ	Иван
УЗЛЕ	КОМОРОХОВ	Иван
ПРОВЕРШ.	СКОМОРОХОВ	Иван
И КОНТР.	ГЧРЕВИЧ	Иван

--- БРС 17-29. ЭН. 01 ÷ 07 СБ

ПАНЕЛИ 5НВЦ 64-1; 5НВЦ 60-2
5НВЦ 53; 5НВЦ 36-1. 5НВЦ 35
5НВЦ 24-1, 5НВЦ 17-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

МНИИТЭП
ОСК

Формат А4

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИВБ №: года | Подпись и дата | Взам. инв. №:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА КСПОА							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
А3		1	БРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-1Ц				1					
		2		М11-1	3	3	3	2	5	4	3		
		3		М11-1Ц					1		1		
		4		М33		2							
		5		ПЕЛЯ УП 1-1-18				2					
		7		УП 1-1-16					2				
		8		УП 1-1-14		4	4			2			
		9		УП 1-1-12								2	
		10		П 11	4	4	4	2	2	2	2		
		12		КАРКАС К 1	6	7	9		6				
		13		К 2	5	5		7		5	5		
		14		К 3	2								
		15		К 4	1								

МАРКА
5НВЦ 64-1
5НВЦ 60-2
5НВЦ 53
5НВЦ 36-1
5НВЦ 35
5НВЦ 24-1
5НВЦ 17-1

БРС 17-29. ЭН. 01 ÷ 07 СБ

ЛИСТ
2

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

А4

ФОРМАТ АА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА / БЗАМ. ИНВ. №			ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕР		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
					01	02	03	04	05	06	07			
13		16		КАРКАС К5	1									
		17		К6	1	1								
		18		К7			2							
		19		К8			1							
		20		К9				2						
		21		К10				1						
		22		К11		1								
		23		К12		1								
		24		К13		2								
		25		К27					2					
		26		К28					1					
		27		К29				1						
		28		К31				1						
		29		К32				2						
		30		К33							2			
		31		К34							1			
		32		К30				1						
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1		
					5 РС 17-29 5Н. 01:07 СБ							ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ АА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА / БЗАМ. ИНВ. №			ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕР		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
					01	02	03	04	05	06	07			
33														
		36		СЕТКА С1	1									
		37		С2	1	1								
		38		С3	1	1								
		39		С4	1	1								
		40		С5	1	1		2	1	2	2			
		41		С6		1	2		1					
		42		С7			2							
		43		С8					1					
		44		С9		1								
		45		С19						1				
		46		С20				1						
		47		С21				1						
		48		С22							1			
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1		
					5 РС 17-29 5Н. 01:07 СБ							ЛИСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
					08	09	10	11	12	13				
53														
			<u>МЕТАЛЛ</u>											
			СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82											
	53		Ø 3AIII	ℓ = 500	0,20к	4	4		8					
	54			ℓ = 850	0,34к				2					
	55			ℓ = 4410	1,74к		1							
	56			ℓ = 600	0,24к	1								
	57			ℓ = 4510	1,78к	1								
	58			ℓ = 400	0,16к		1							
	59		Ø 16AIII	ℓ = 4410	6,97к	1								
	60			ℓ = 4250	6,72к		1							
	61			ℓ = 2000	3,16к				1					
	62			ℓ = 600	0,95к	1								
	63			ℓ = 330	0,52к		1							
	64			ℓ = 2000	3,16к				1					
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1		
											5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ	ЛИСТ	5	

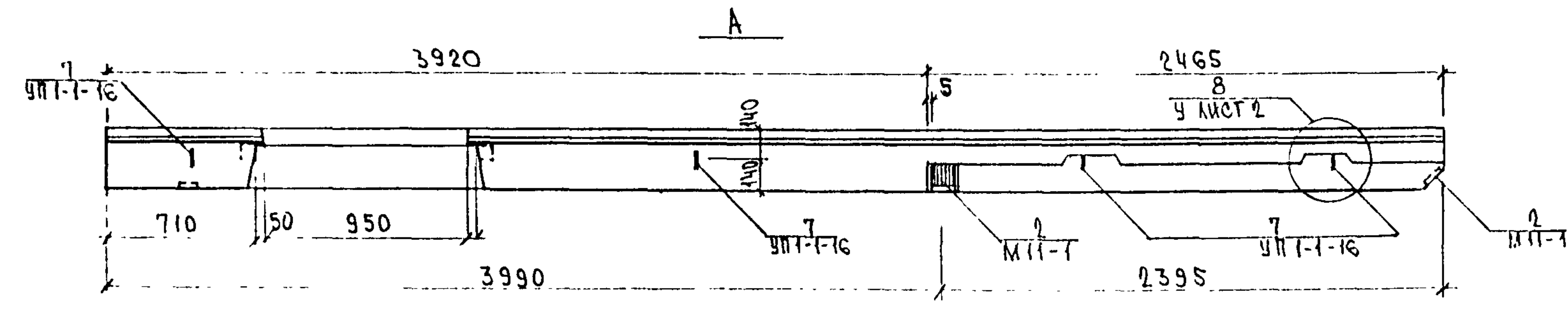
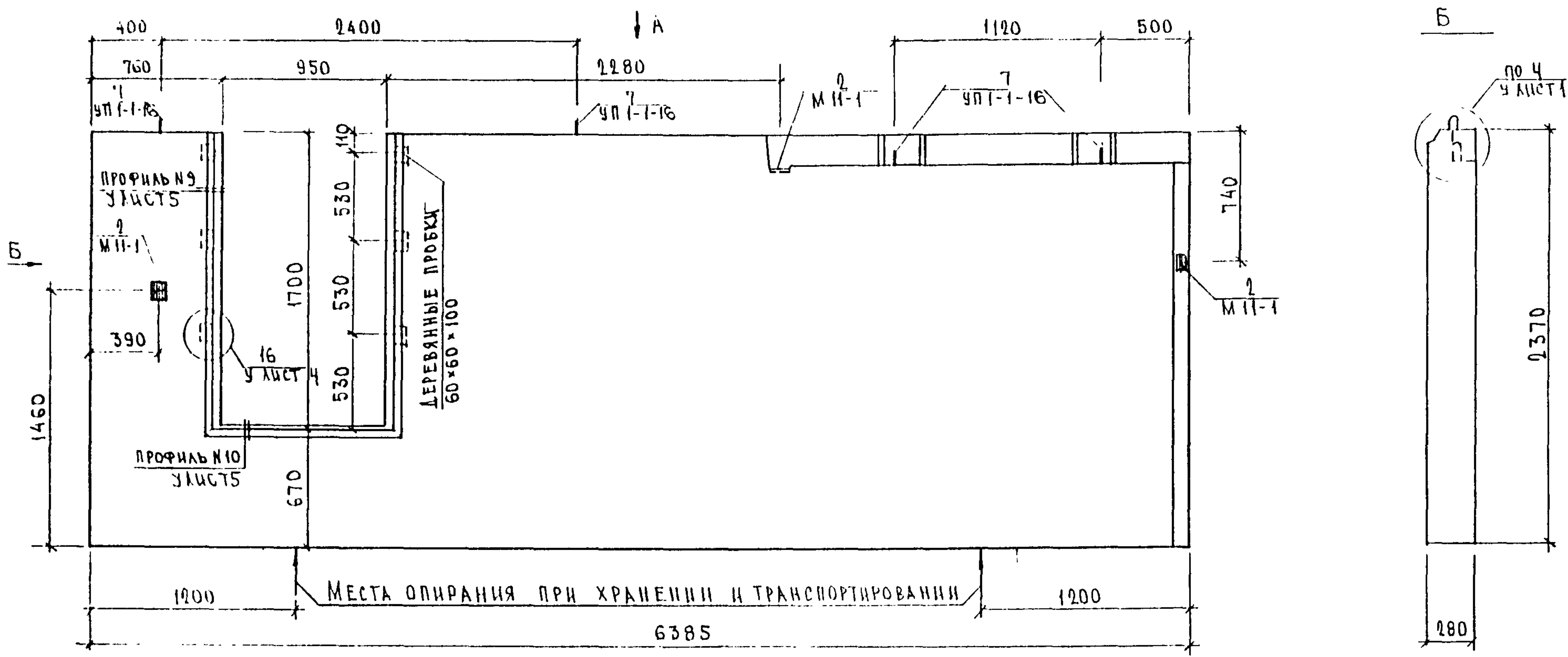
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07			
					08	09	10	11	12	13				
53														
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
			ЦЕМ. ПЕЩ Р-Р У2200 ^к /М ³ , М ³	0,20	0,18	0,19	0,10	0,12	0,07	0,05				
			КЕРАМЗИТОБЕТОН D1400, В7,5 М ³	3,47	3,22	3,29	2,60	2,16	1,43	1,00				
			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВ ПРОБКИ СЕЧ. 60×60×100	6	6									
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1		
											5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ.	ЛИСТ	6	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

1/16

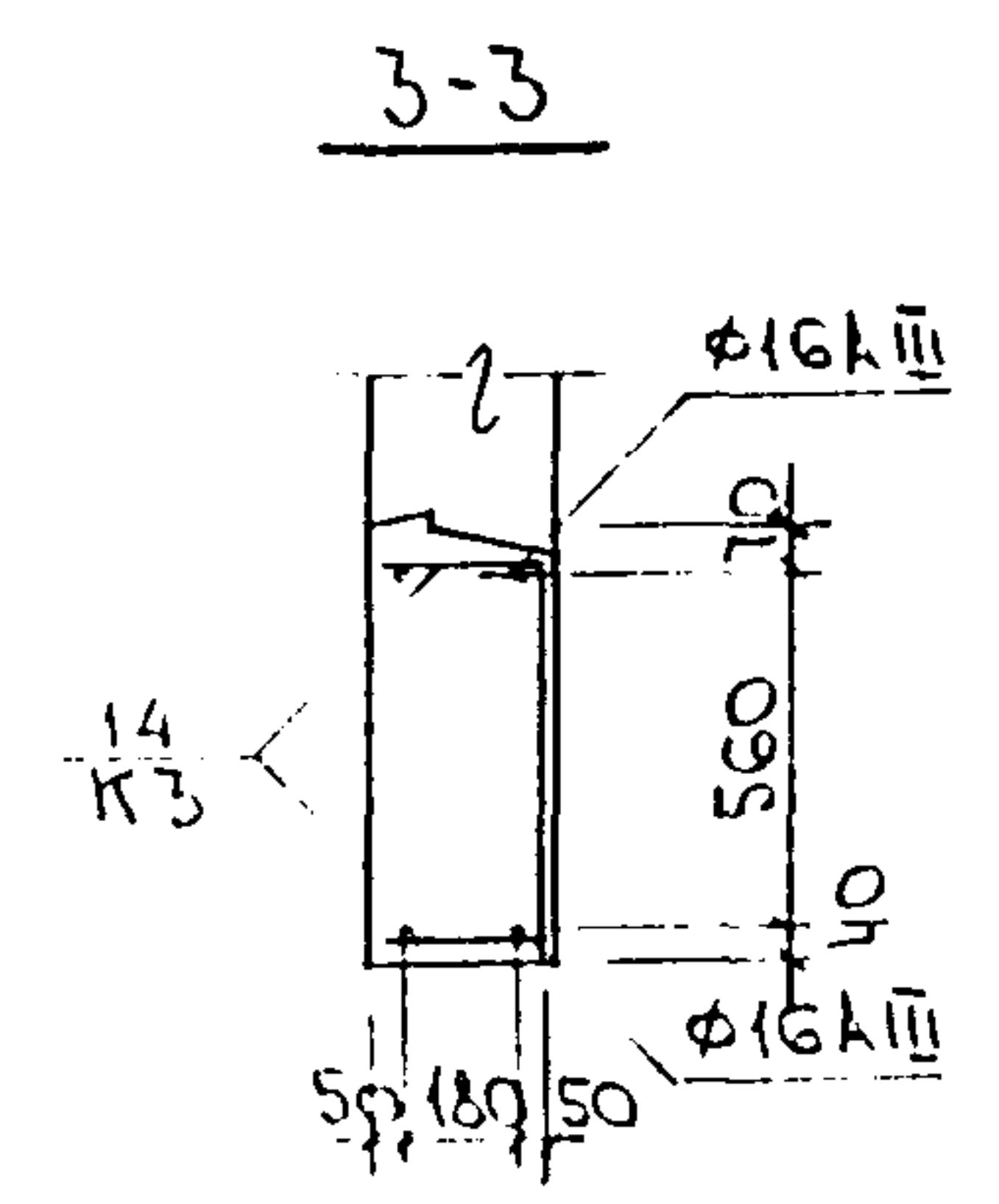
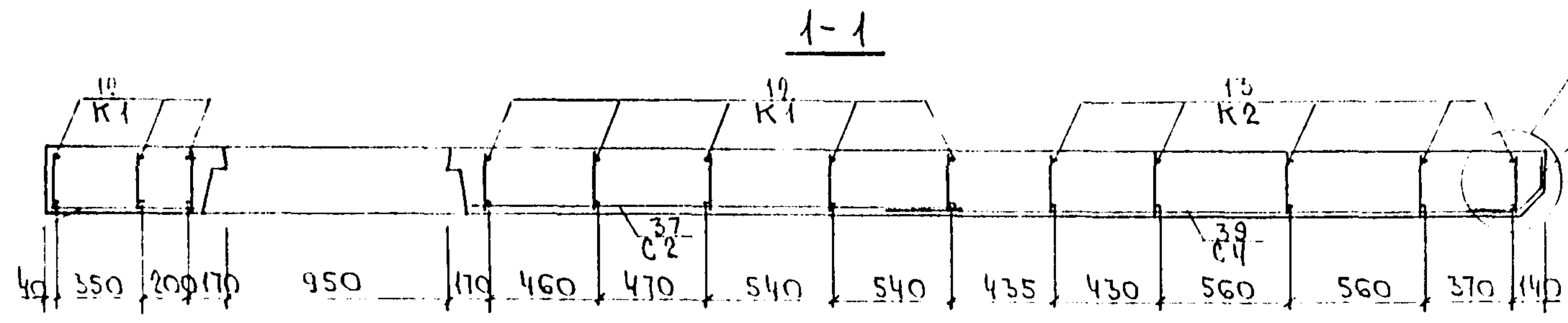
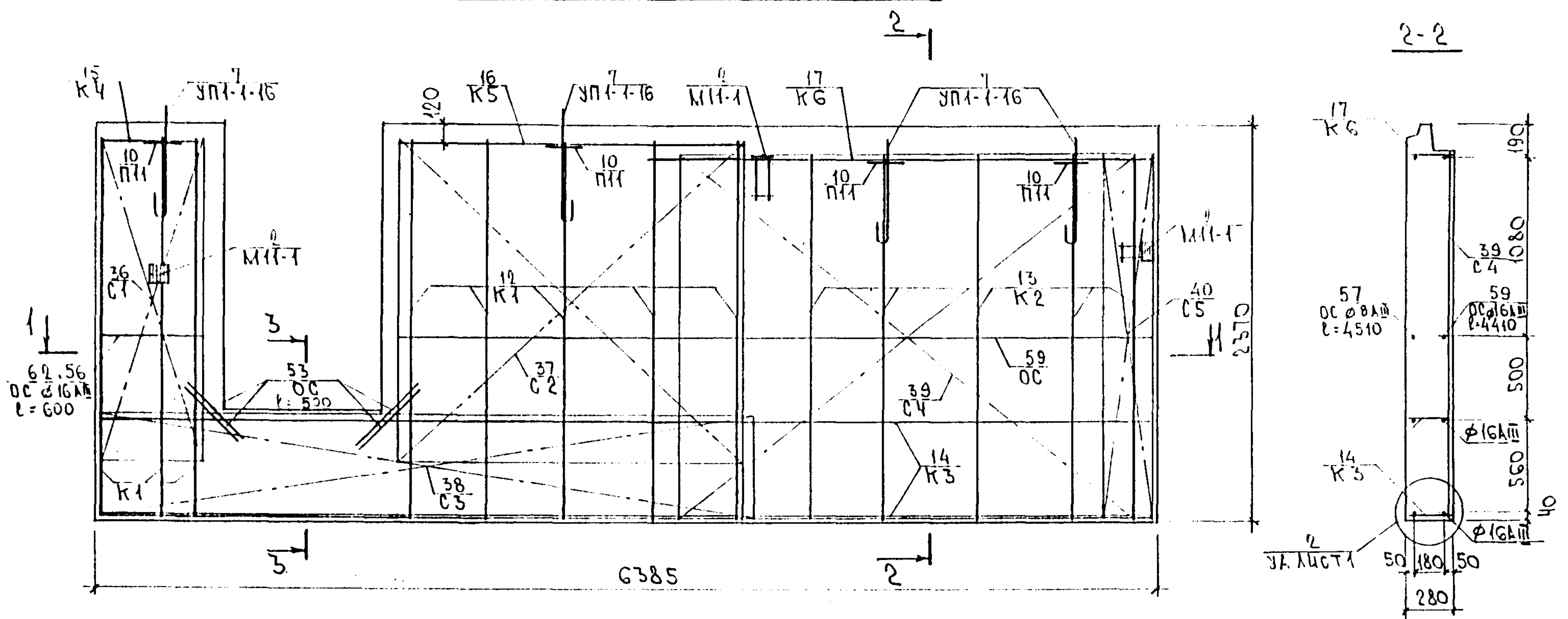


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТА	ВАНУГ	<i>Иванов</i>	5РС 17-29. 5Н. 01СБ.		
ТЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Маслов</i>			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>			
РАЗРБ	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>Ско</i>			
И.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НВЦ 64-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
И.И. С. СИНДЕР

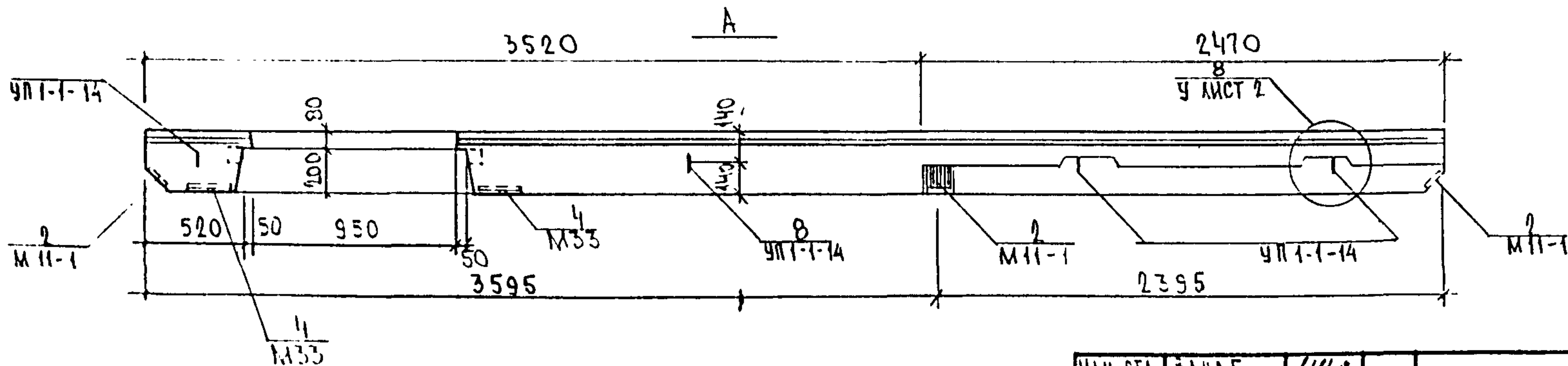
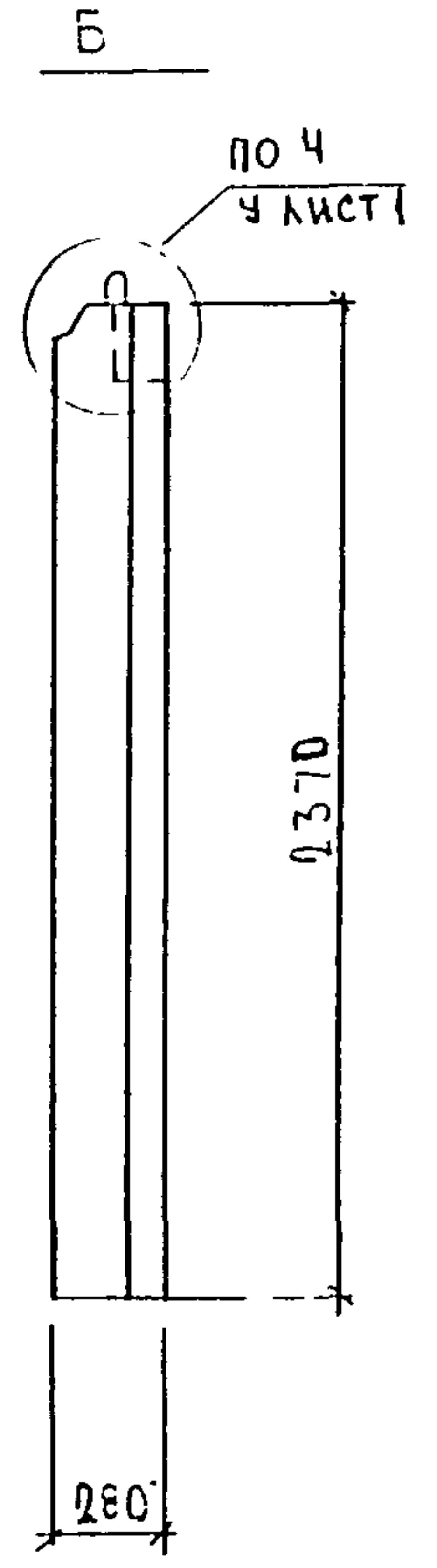
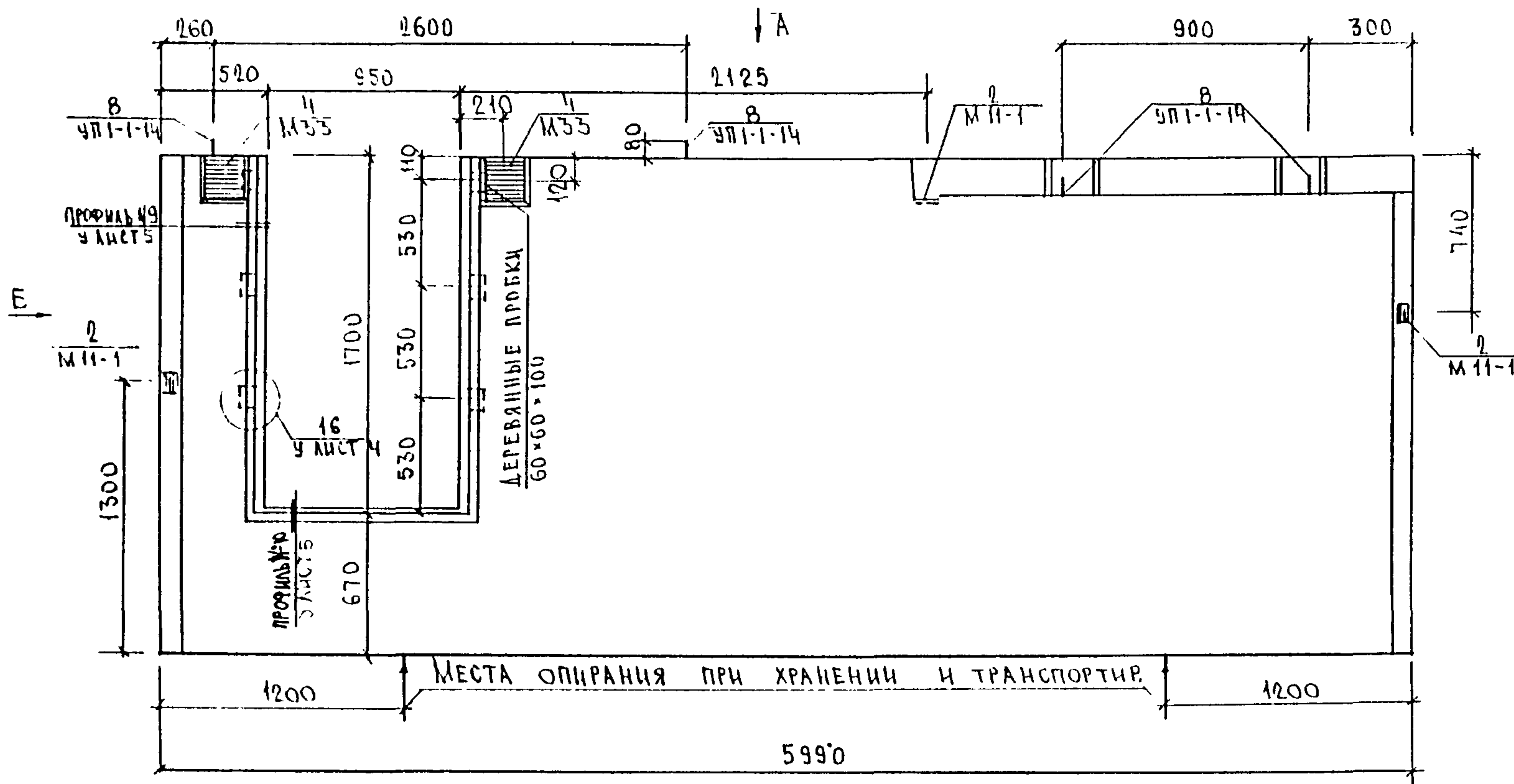
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 64-1



ИМЬ Н° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЬ ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

5РС 17-29. Ш. О. С. Б.



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

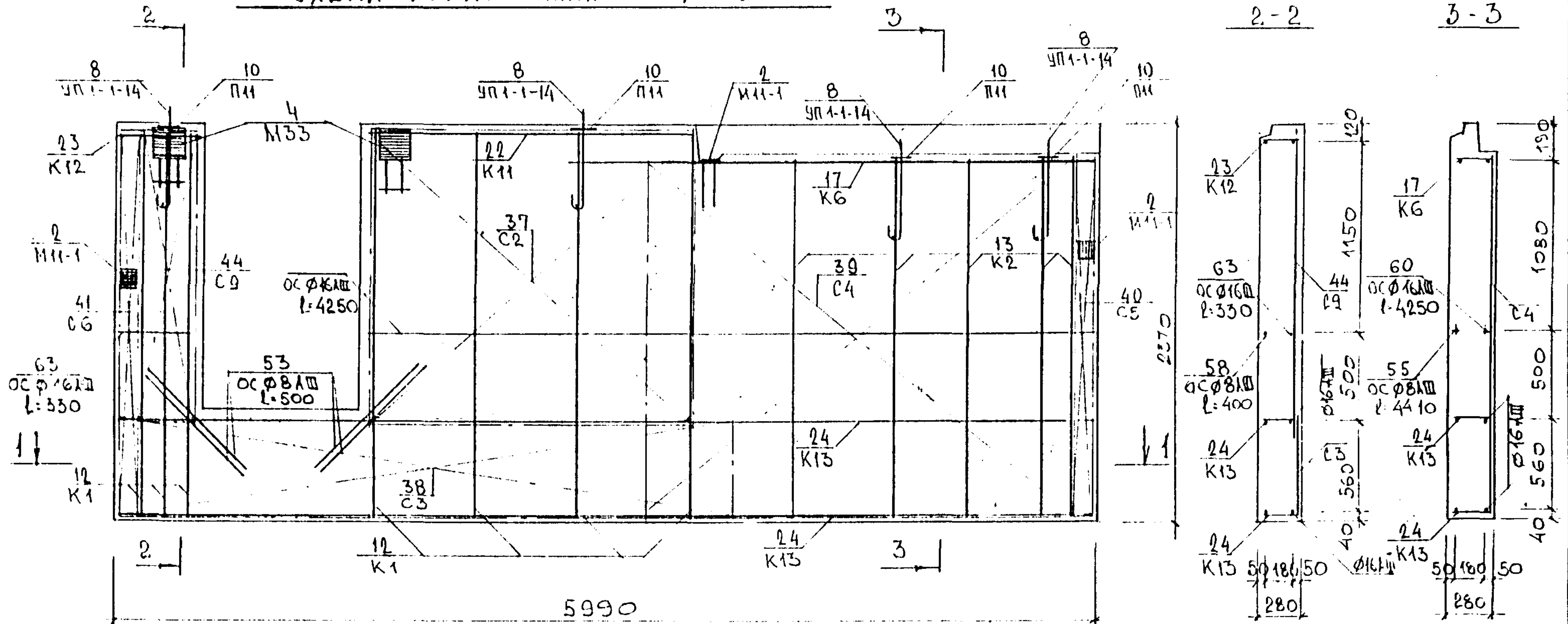
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шваб</i>
П. СПЕЦ.	ЗДЕКО	<i>Шваб</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Ско</i>
ПРОБЕРКА	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>

5 РС 17-29 5Н. 02СБ.

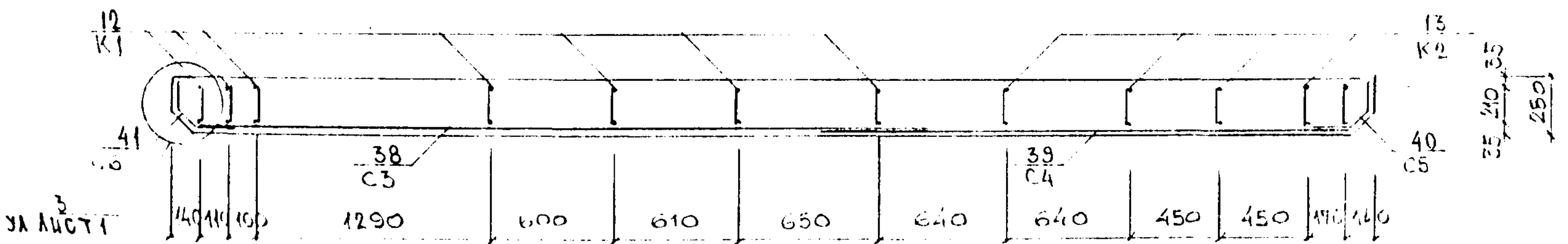
ПАНЕЛЬ БИВЦ 60-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬН.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 60-2



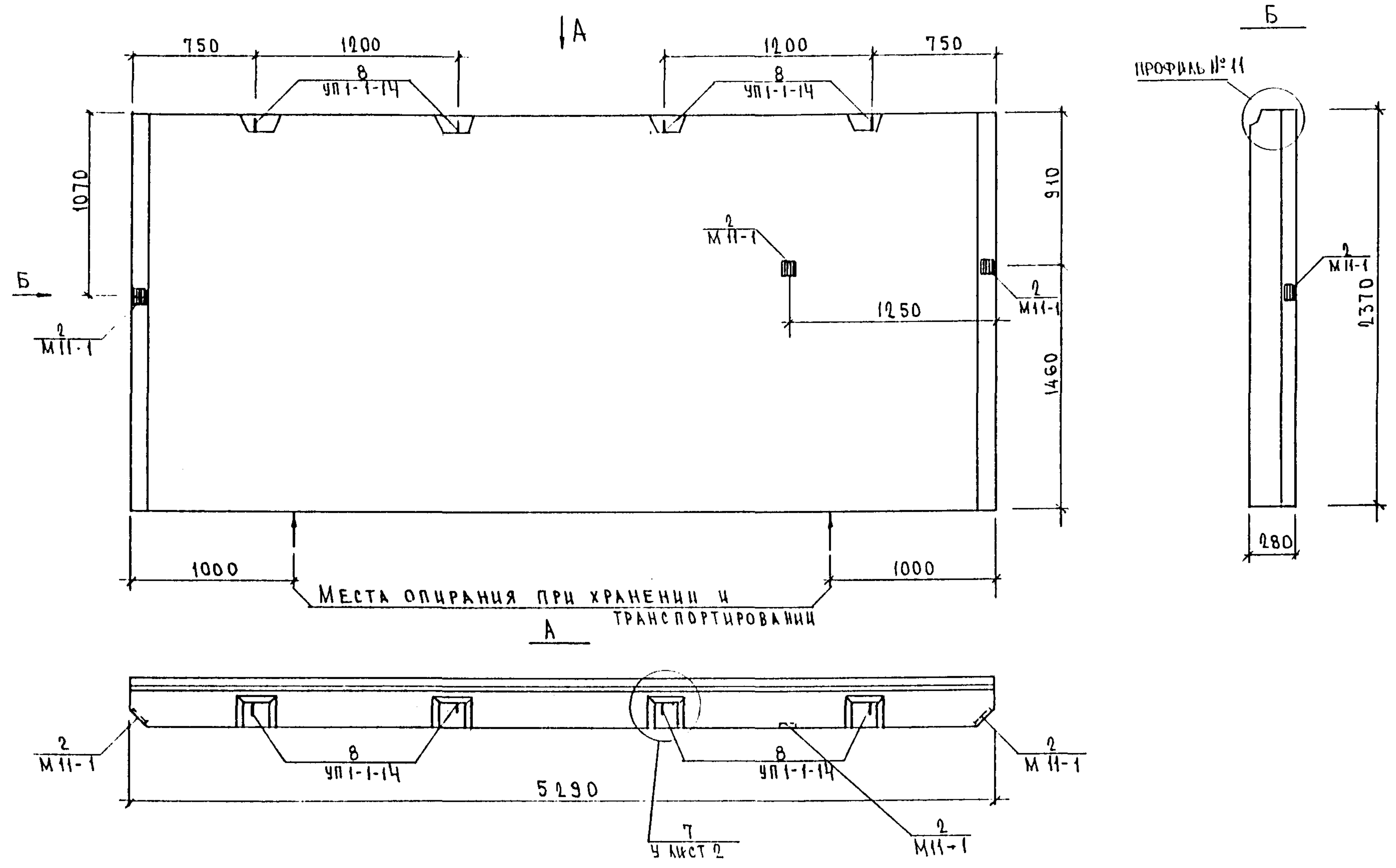
1-1



АНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

3
УА ЛУСТ 1

5.02.17-29 С.И.О.Р.С.Е. ЛУСТ 2

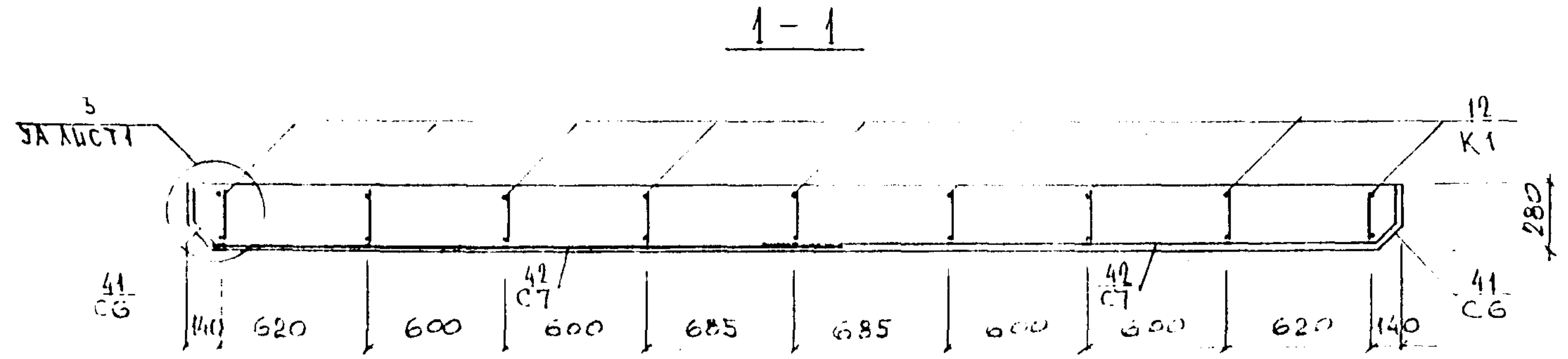
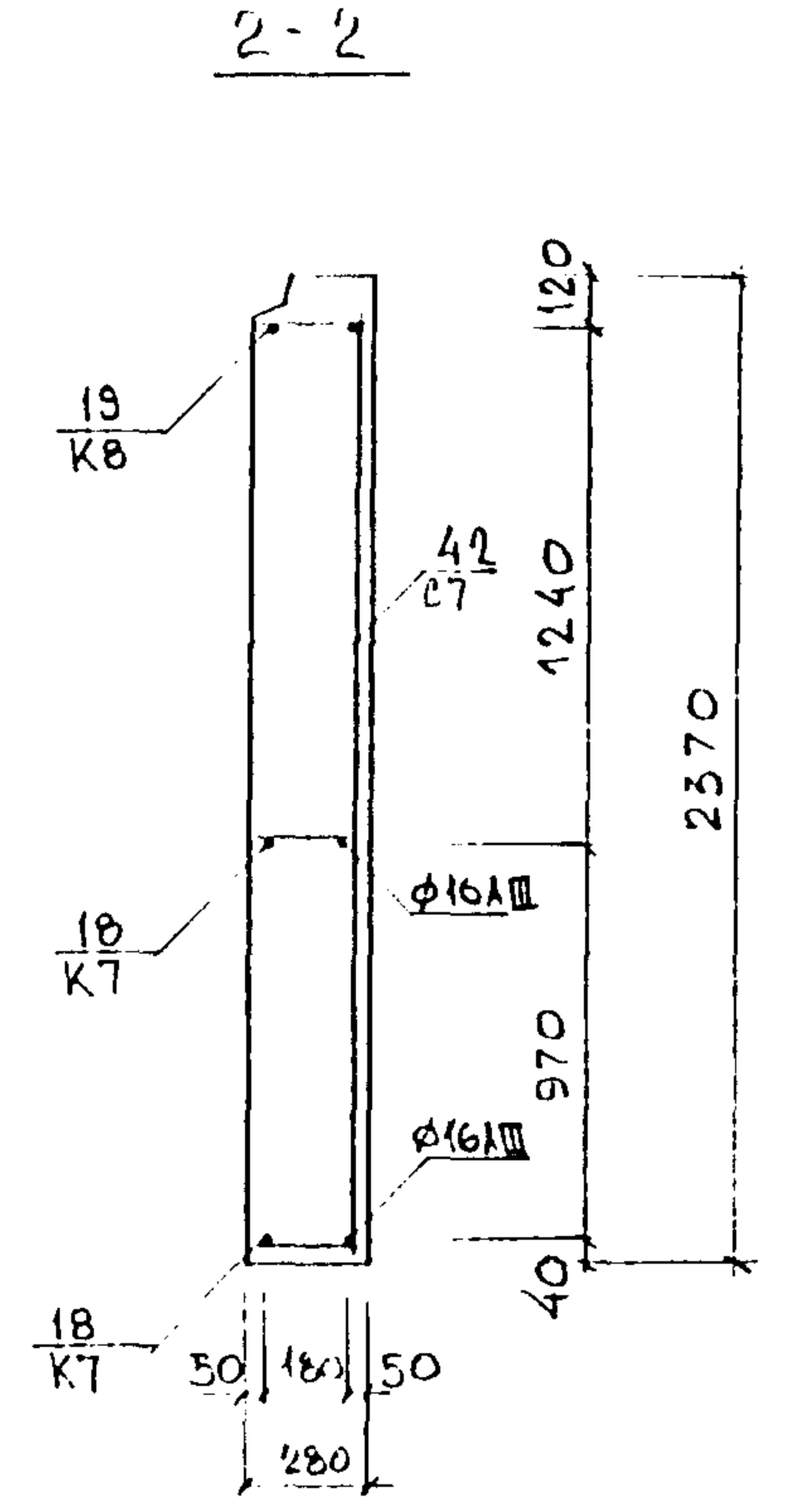
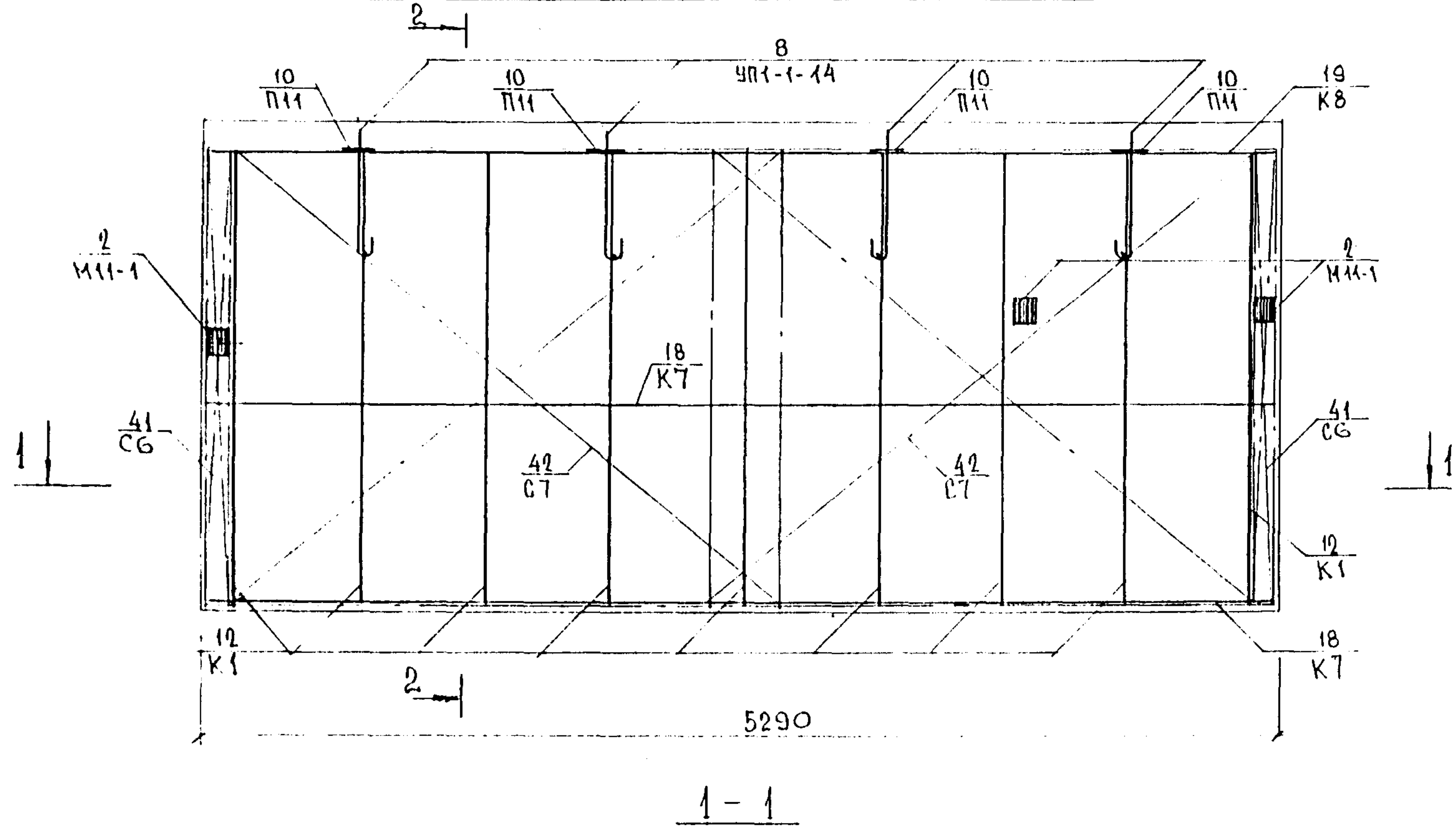


Вид панели дан с внутренней стороны

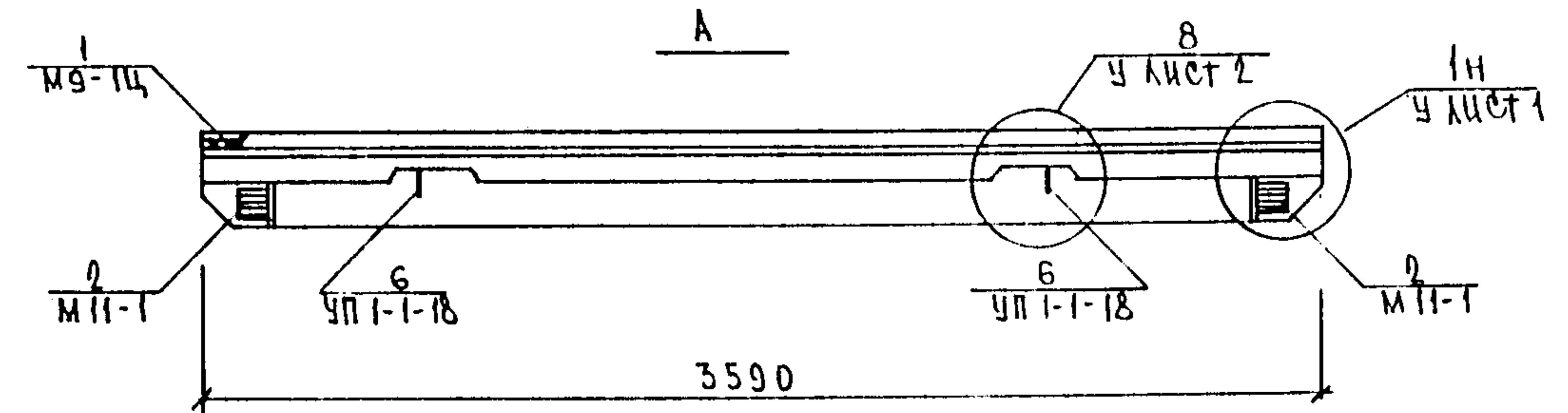
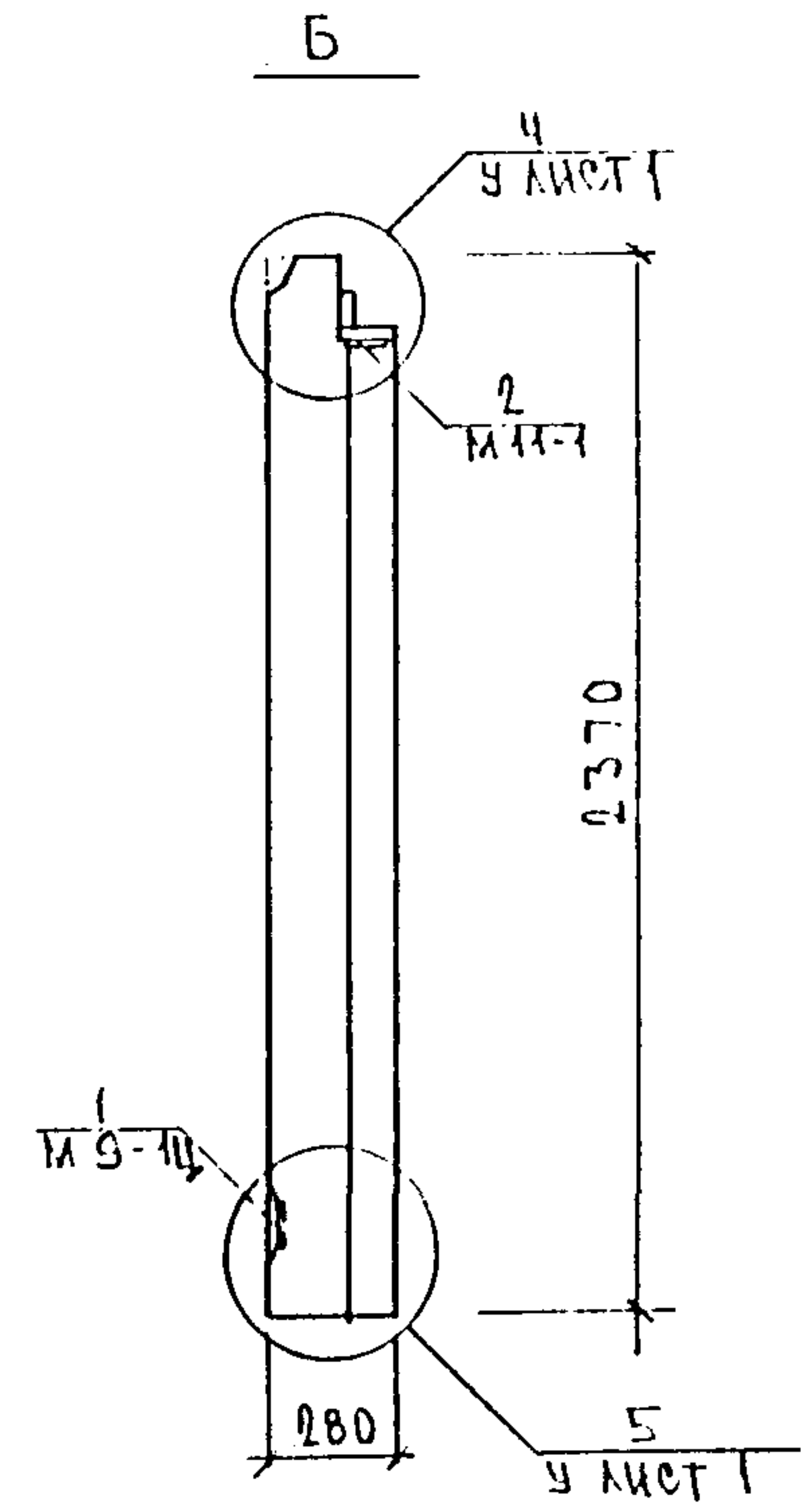
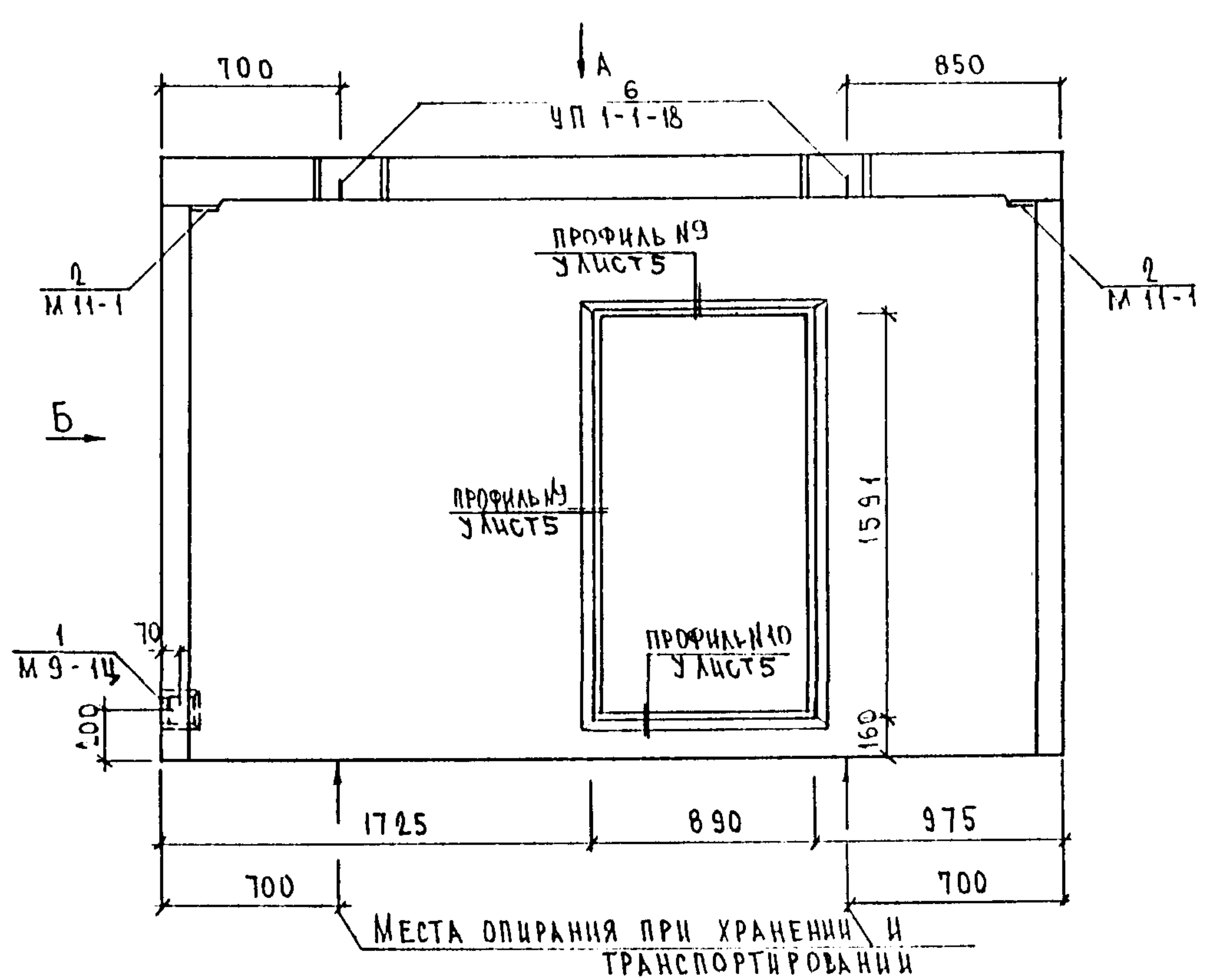
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Ван</i>	5 РС 17-29 5Н. 03СБ.		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ск</i>			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Ск</i>			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НВЦ 53 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИ ЦЭП ОСК		

УИ НА СУ Б А М У
 Г П П М 5
 Ч И Н А Е Е Б
 П С С С У

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 53



ШНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ШНБ №

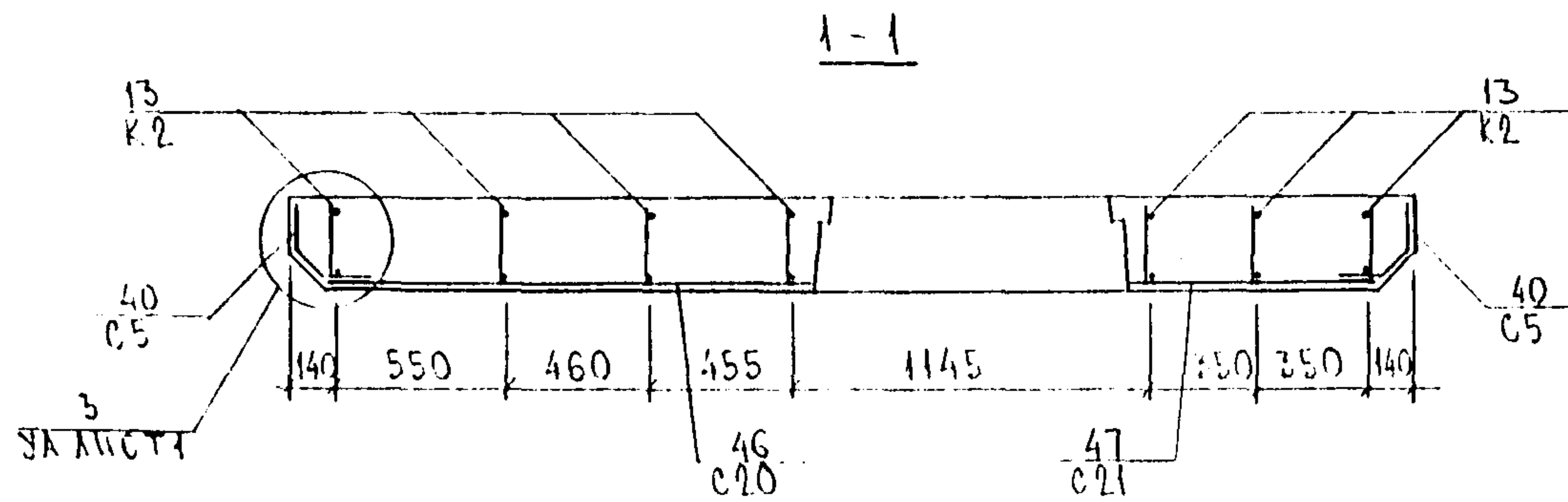
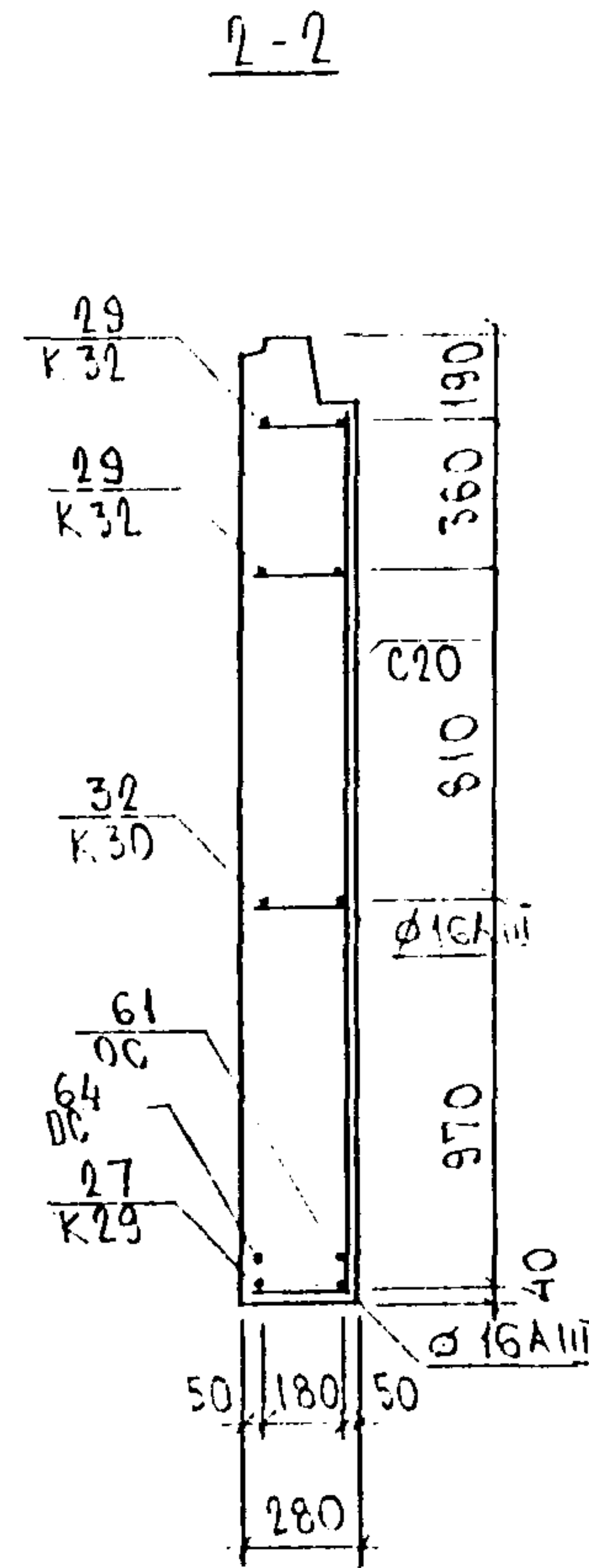
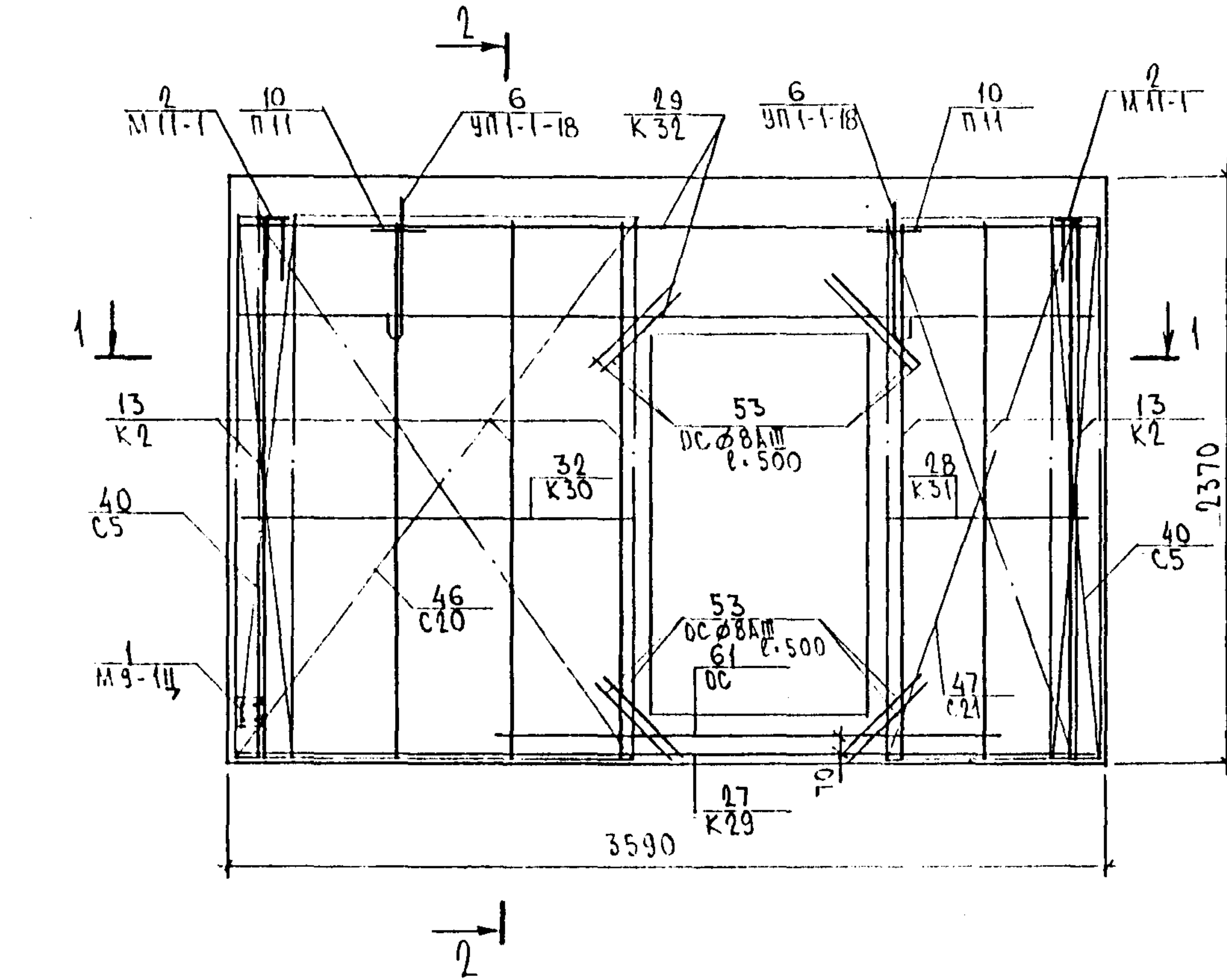


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

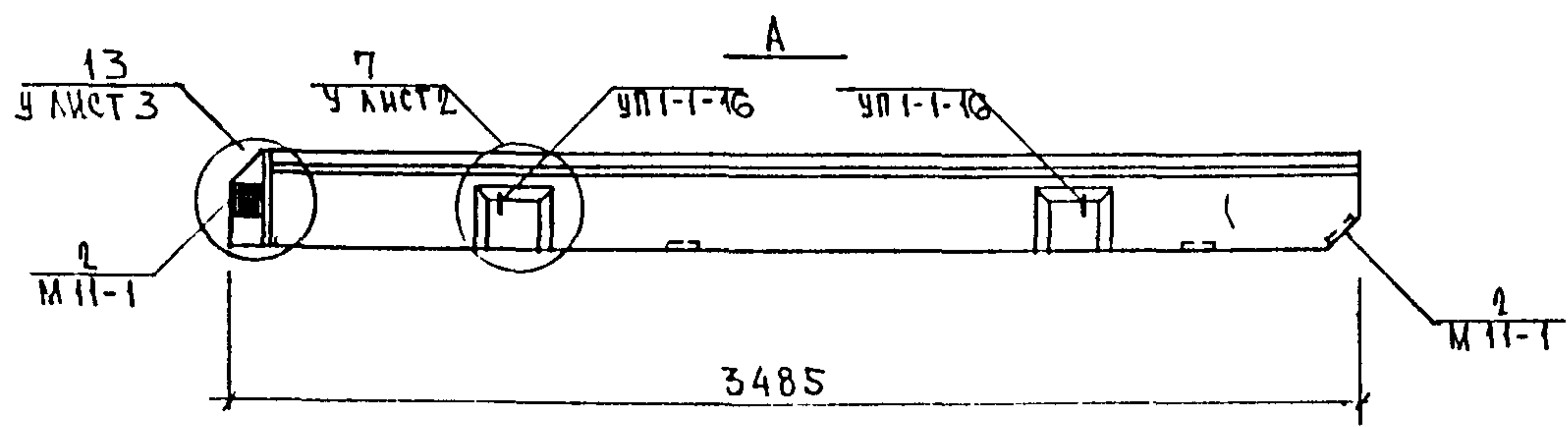
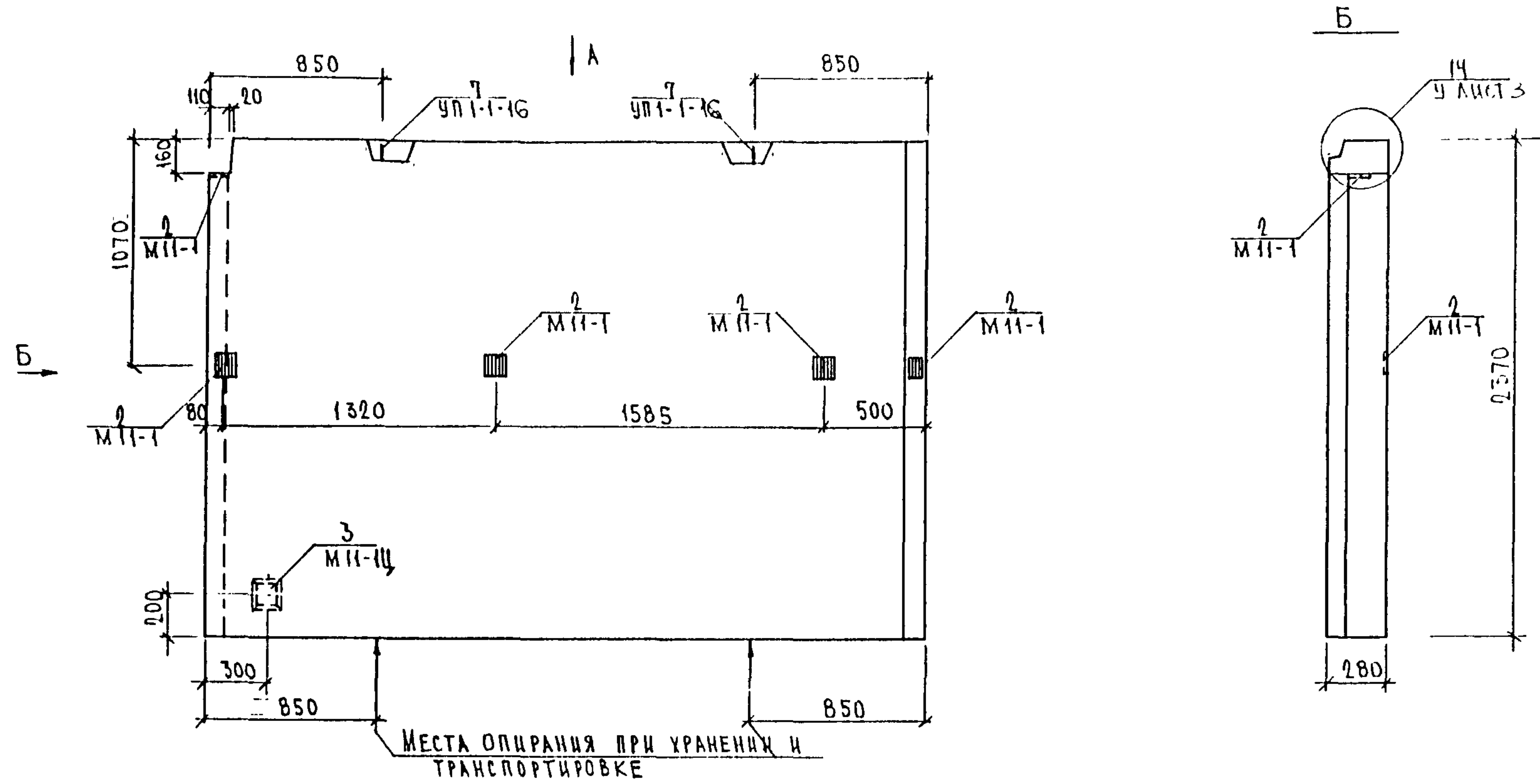
СОГЛАСОВАНО
ГМП М.Б. СУНДЕВ

НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Ушва</i>	5РС 17-29 Ш. 04СБ.		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Ушва</i>			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>Ушва</i>			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Ушва</i>			
ПРОВЕРШ.	СКОМОРОХОВ	<i>Ушва</i>			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ушва</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НВЦ 36-1 СБОРЩИНИ ЧЕРТЕЖ		
			ЭТАП	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 3Г-1



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ШВАМ ИМЬ ИМЬ

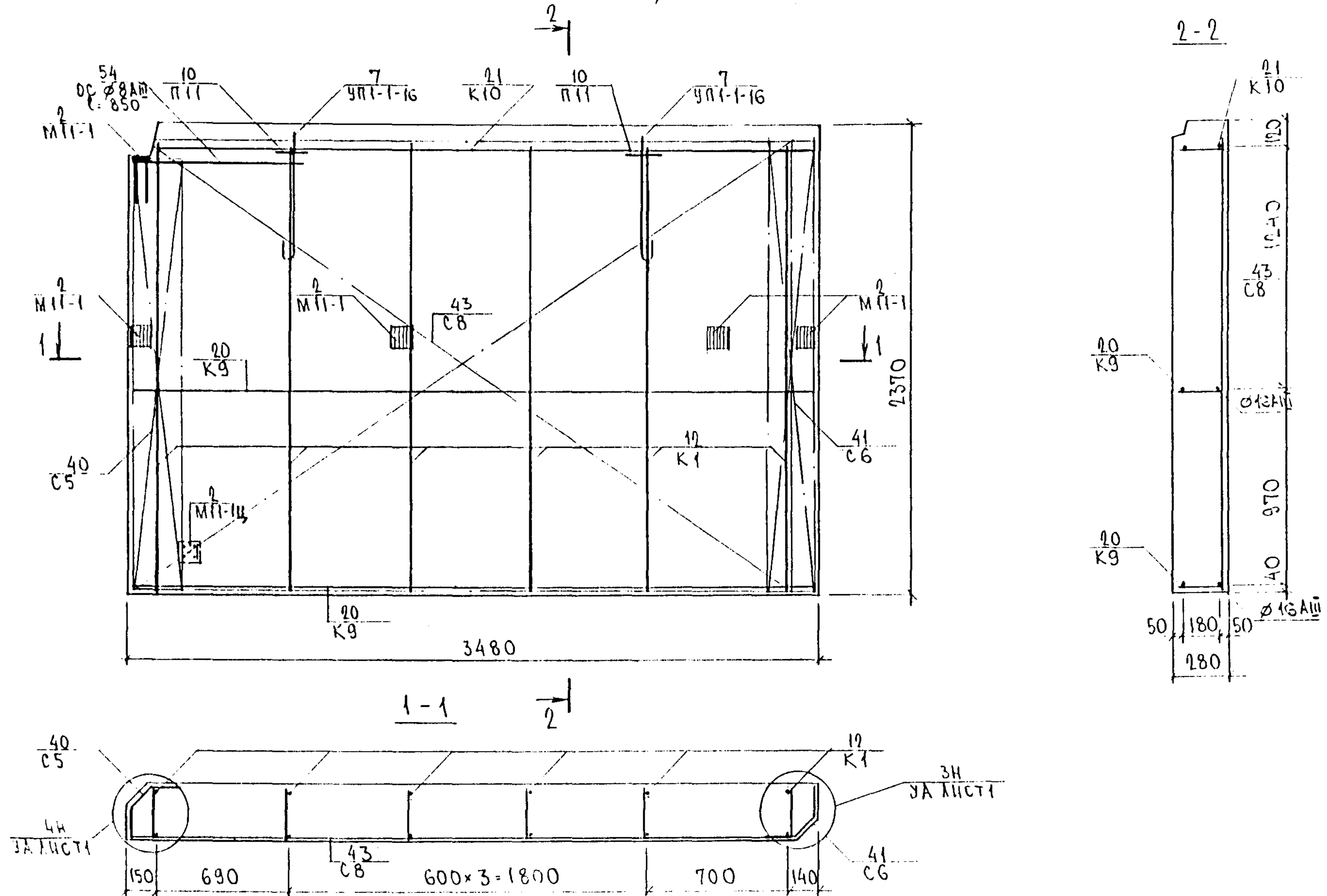


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

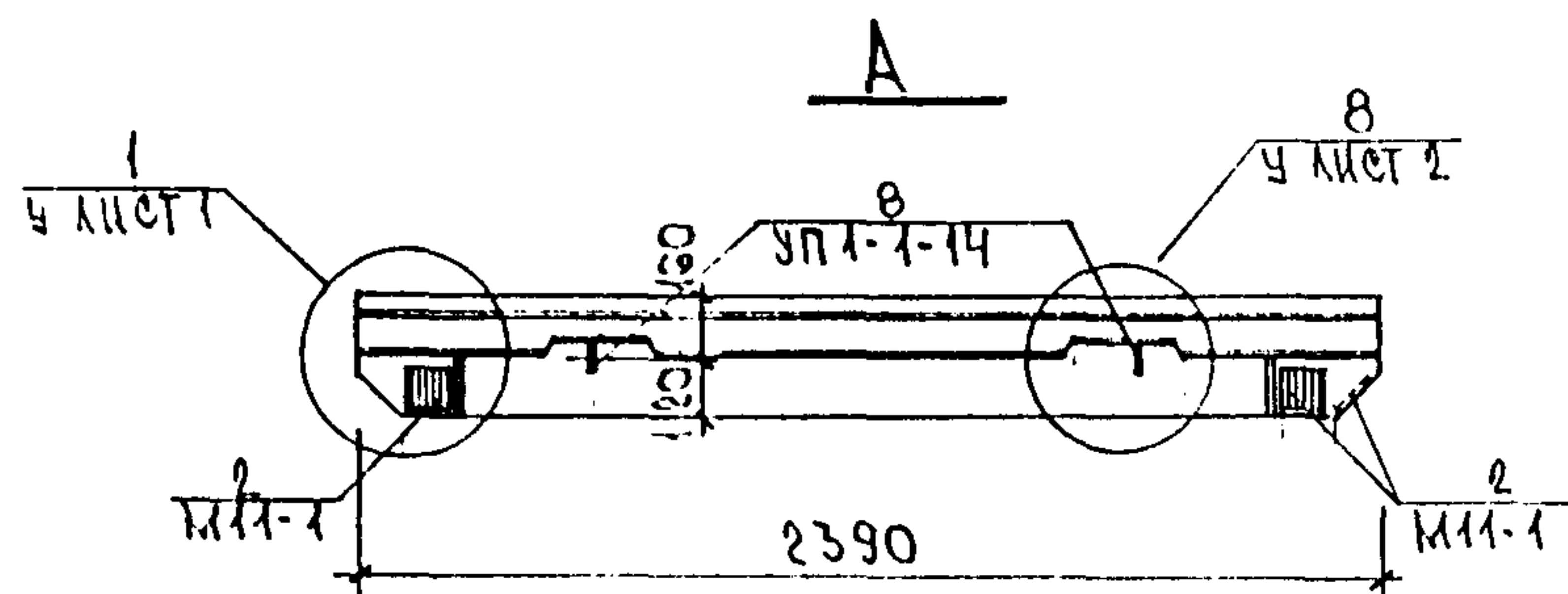
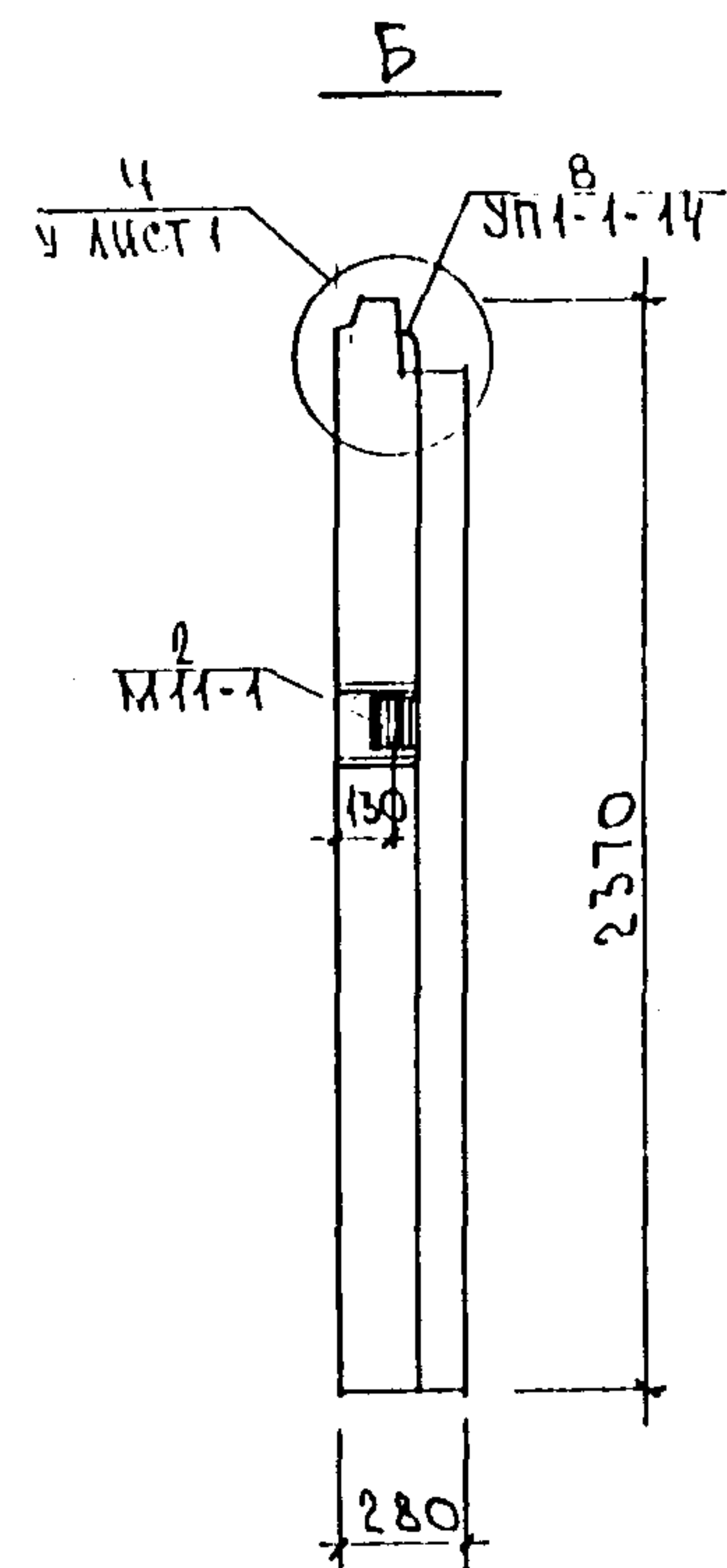
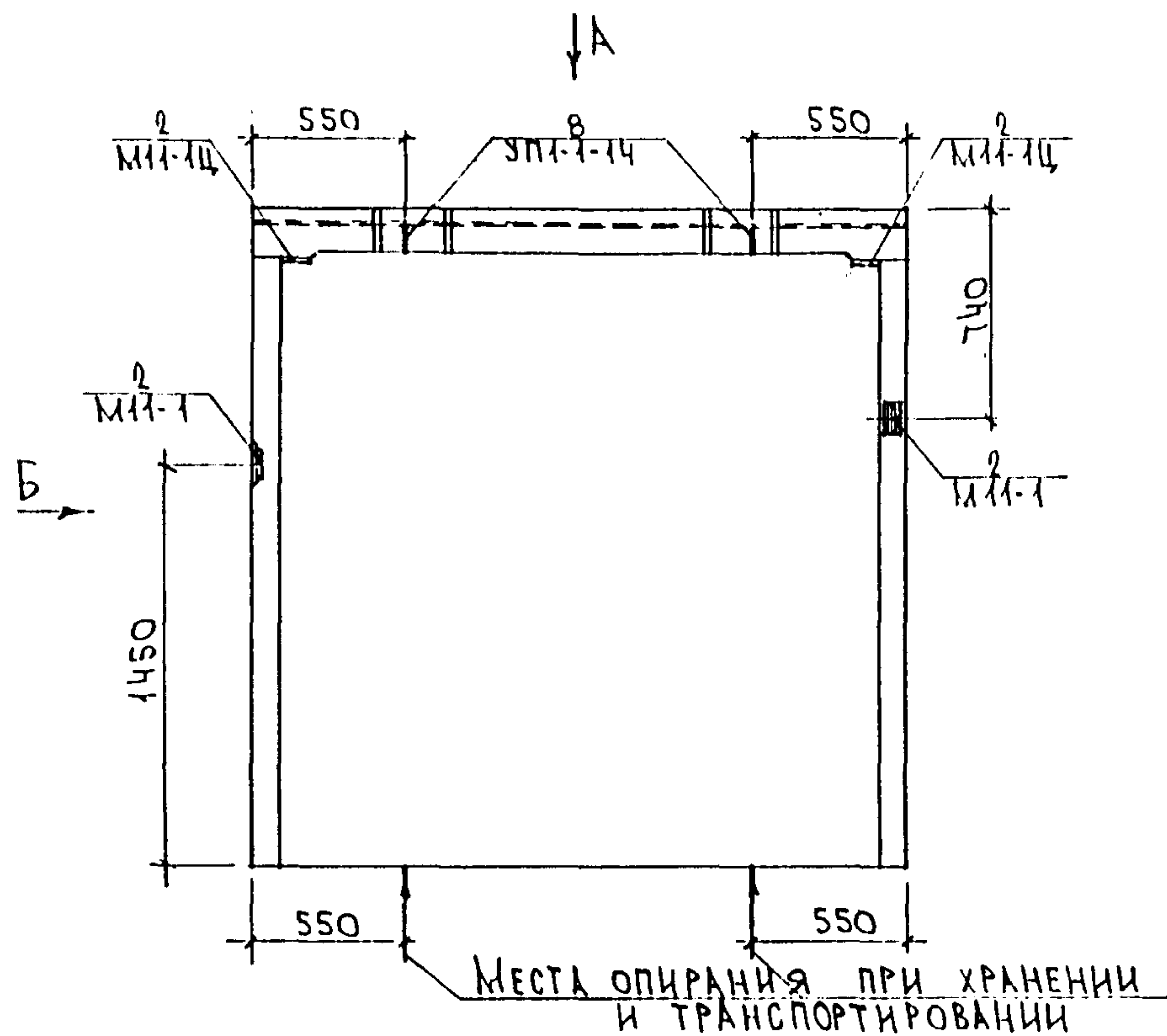
СОЛТАСОВАРО
 УП М 5
 ИХЛЕЕВ

НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>ШШ</i>	5РС 17-29 5Н. 050Б.			
ГЛ. СПЕЦ	БАККО	<i>ШШ</i>	ПАНЕЛЬ 5НВЦ, 35 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>ШШ</i>		Р	1	2
РАЗРАБ	КОМИССАРОВЕ	<i>ШШ</i>	МНЦТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>ШШ</i>				
И. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>ШШ</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВШ 35



КАНЬ ПУЛОД ПОДПИСА И ДАТА
ВРАМ ШВБ №



Вид панели ДАН с внутренней стороны

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	<i>Шкв</i>
КЛЕЩ	БАСКО	<i>Шкв</i>
РУК. ГР.	КОКОРОХОНА	<i>Шкв</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Шкв</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Шкв</i>
И. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Шкв</i>

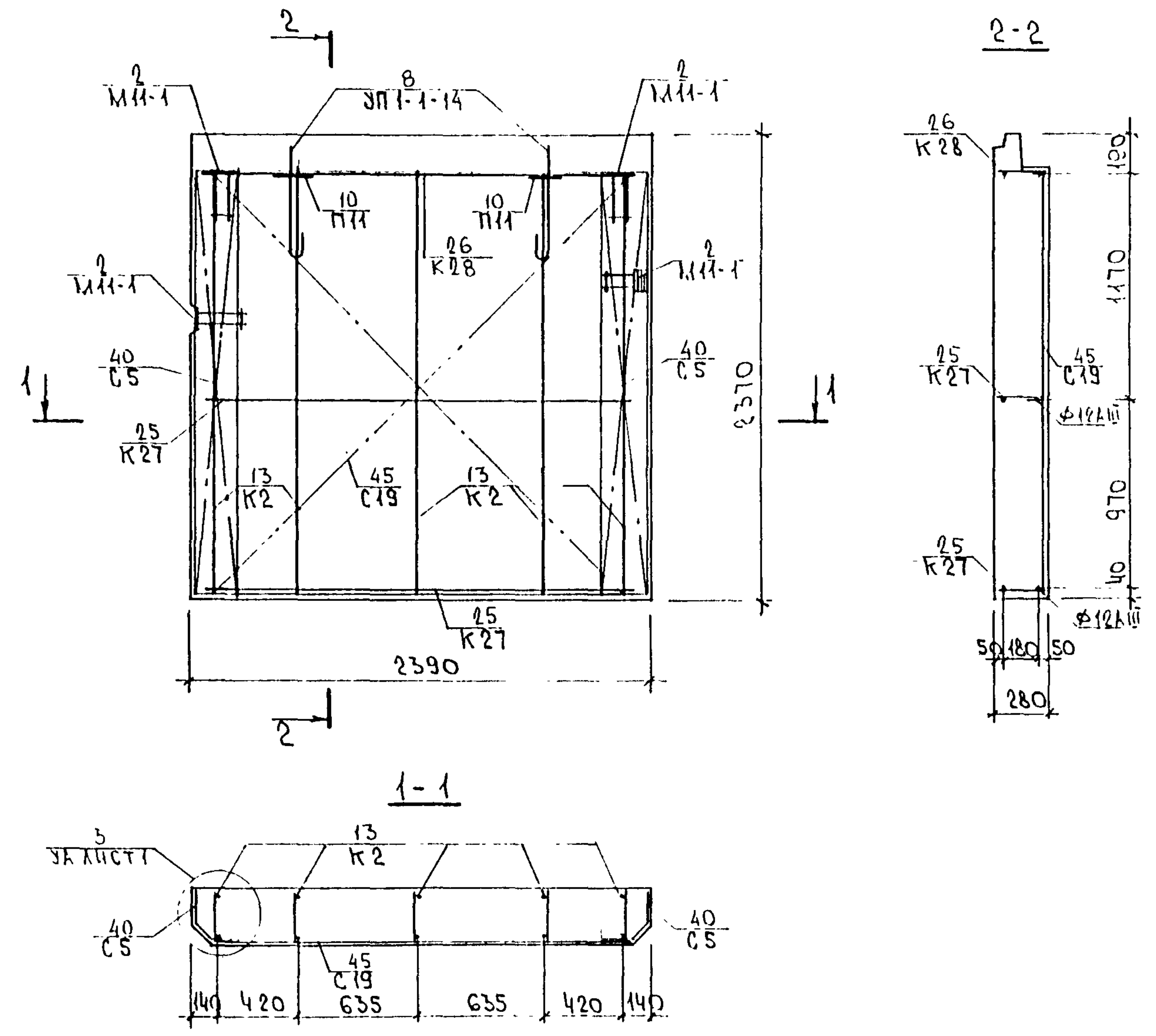
5РС 17-29 5Н. 06СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 24-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

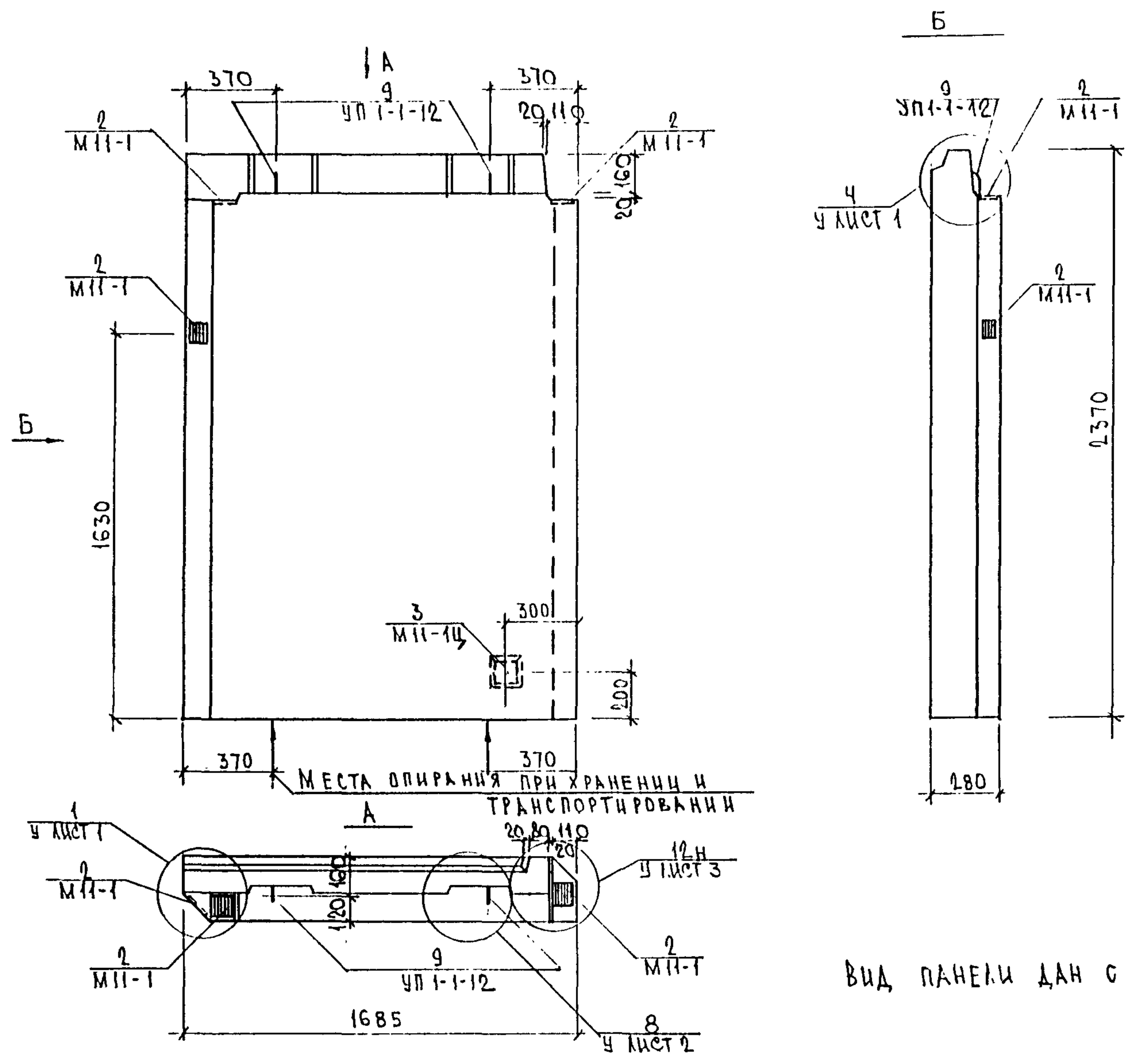
СТАЦ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	2
МНИИТЭЛ ОСК	

СОГЛАСОВАНО
ГНП М.С. ШИШЕВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 24-1



ИМЬ НУЛОА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМЬ НУЛОА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМЬ НУЛОА ПОДПИСЬ И ДАТА



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОГЛАСОВАНО
И.П.М.5
И.П.М.5
И.П.М.5

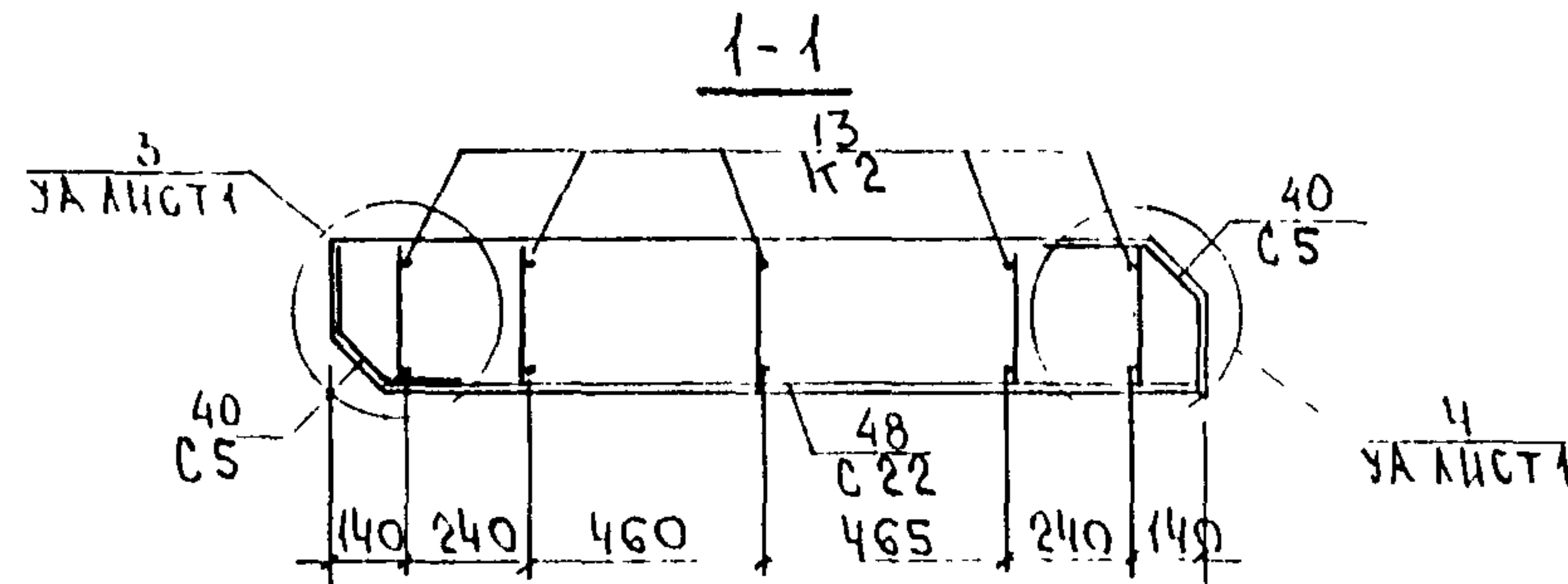
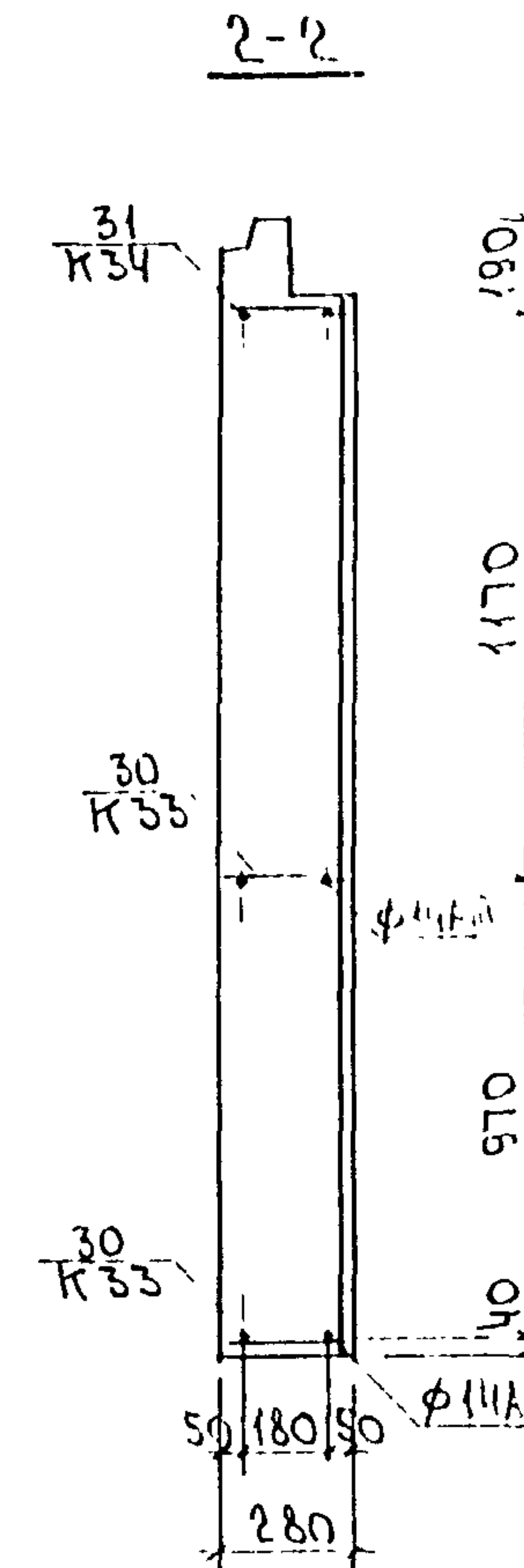
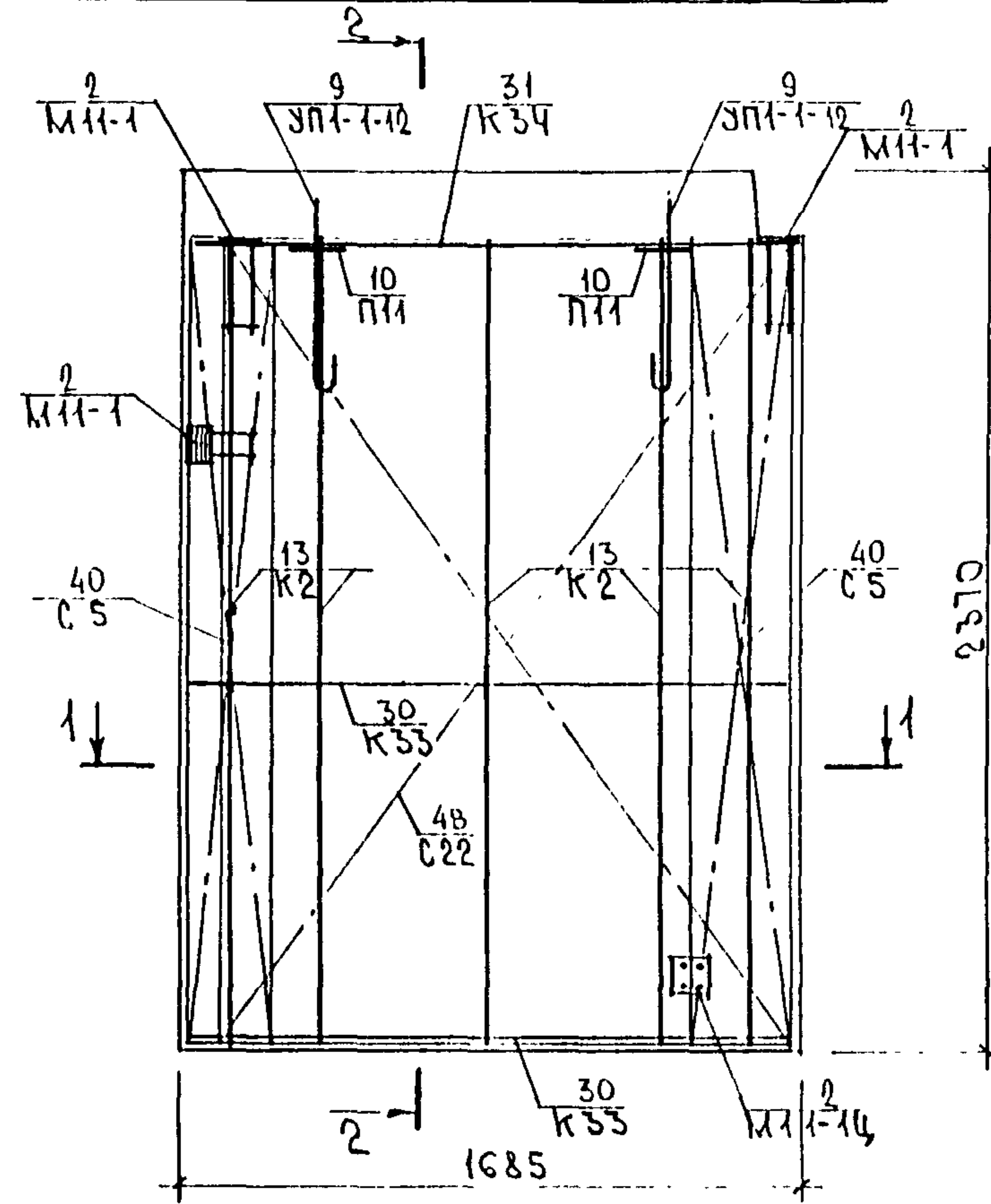
И.И.О.ТД	В.А.Н.А.Г	И.И.О.ТД
ГЛ. СПЕЦ.	Б.А.С.К.О	И.И.О.ТД
Р.У.К. Г.Р.	С.К.О.М.О.Р.О.Х.О.В.И	И.И.О.ТД
Р.А.З.Р.А.В.	К.О.М.И.С.С.А.Р.О.В.И	И.И.О.ТД
П.Р.О.В.Е.Р.И.	С.К.О.М.О.Р.О.Х.О.В.И	И.И.О.ТД
В.К.О.Н.Т.Р.	И.У.Р.Е.В.И.Ч.	И.И.О.ТД

БРС 17-29 5Н. ОТСБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 17-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 17-1



АНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 БРАМ ШВЦ №

5РС17-29. 5Н. 07 СБ.

ЛИСТ
 2

ИВ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			5РС 17-29. 5Н. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			5РС 17-29. 5Н. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат А4

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

			5РС 17-29. 5Н. 08÷12СБ.							
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛИ ШВЦ 53.15; ШВЦ 42.15-1 ШВЦ 40.15; ШВЦ 35.15; ШВЦ 14.15					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>						1	1	5
И. КОНТР.										
ГА. ИЖ. ИР.	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>								
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>								
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>				МНИИТЭП ОСК				

ИВ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		5РС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	3	2	3	4	2	
	2			М9-1Ц					1	
	3			МН-1Ц				1		
	4			М13			1			
	7		5РС 17-29	ПЕТЛЯ П11	4	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12	4		2	2	2	
	9			УП1-1-16		2				

Формат А4

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	ШВЦ 53.15	ШВЦ 42.15-1	ШВЦ 40.15	ШВЦ 35.15	ШВЦ 14.15
5РС 17-29. 5Н. 08÷12СБ.					
					ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕР		
					01	02	03	04	05								
45		15	БРС 17-29	КАРКАС К4			1										
		16		К7	2												
		17		К9				2									
		18		К16		7											
		19		К14		2											
		20		К15		1											
		21		К17			2										
		22		К18			1										
		23		К19	6			6	3								
		24		К20					1								
		25		К21					2								
		26		К22					1								
		27		К23	3		7										
		28		К24	1												
		29		К25	1												
		30		К26				1									
					МАРКА	5НВЦ 53.15	5НВЦ 42.15	5НВЦ 40.15	5НВЦ 35.15	5НВЦ 14.15							
					БРС 17-29, 5Н. 08 ÷ 12 СБ.										ЛИСТ		
															3		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕР		
					01	02	03	04	05								
А3		35	БРС 17-29	СЕТКА С10	1			2	1								
		36		С11	1	1											
		37		С12			1										
		38		С13			1										
		39		С14			1										
		40		С15					1								
		41		С16	1		1										
		42		С17	1												
		43		С18				1									
		44		С10-2			2										
		45		С10-1					1								
					МАРКА	5НВЦ 53.15	5НВЦ 42.15	5НВЦ 40.15	5НВЦ 35.15	5НВЦ 14.15							
					БРС 17-29, 5Н. 08 ÷ 12 СБ.										ЛИСТ		
															4		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

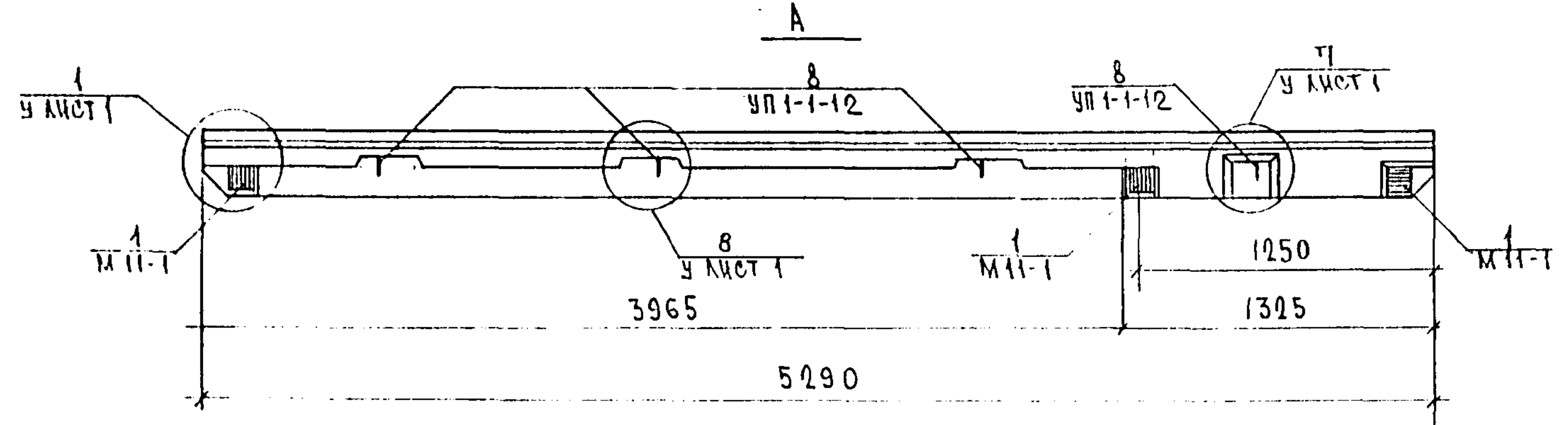
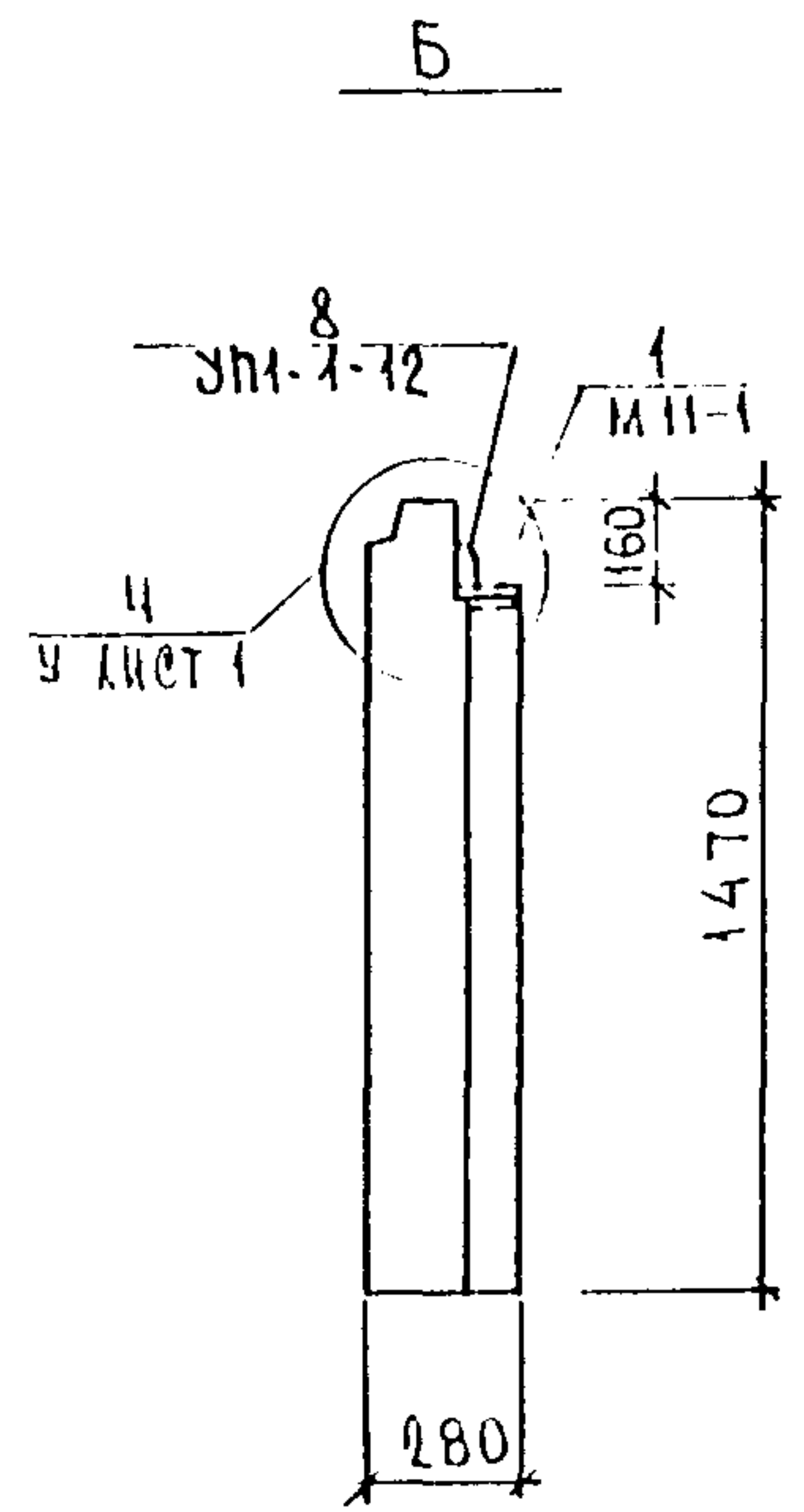
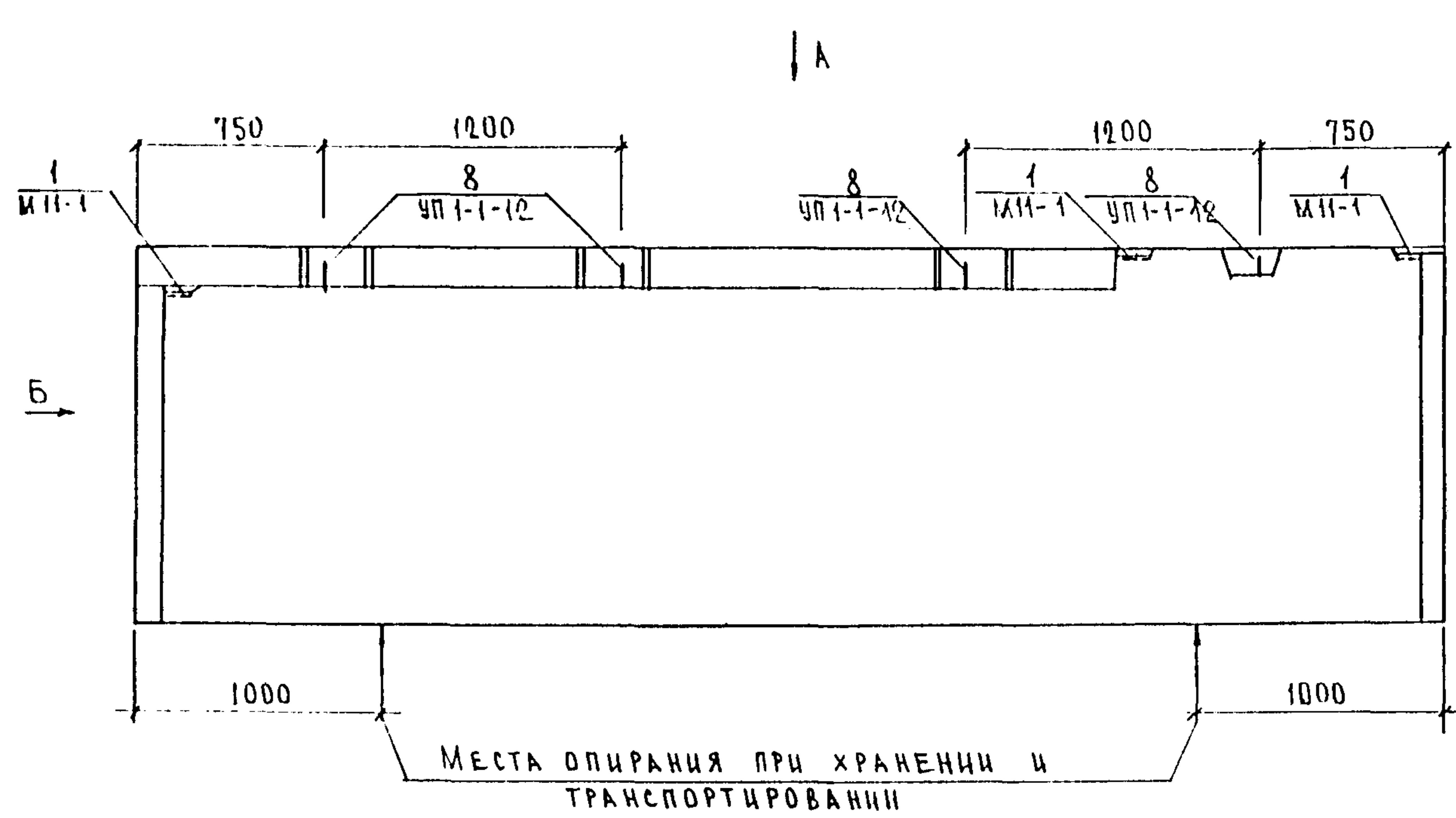
ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05								
				<u>СТЕРЖНИ</u>													
				СТАЛЬ КЛАССА А III, ГОСТ 5781-82													
		50		Ø 8 L=500 0,20кг				4									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				КЕРАМИЗТОБЕТОН D1400, М³	1,96	1,88	1,26	1,26	0,50								
				ЦЕМ ПЕСЧ. Р-Р У-2200 %/М³, М³	0,10	0,08	0,07	0,07	0,02								
				ДЕР. АНТИСЕПТ. ПРОБКИ ШТ. 60x60x100				4									
					МАРКА	5НВЦ 53,15	5НВЦ 42,15	5НВЦ 40,15	5НВЦ 35,15	5НВЦ 4,15							
					5РС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12 СБ.										ЛИСТ		
															5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
															ЛИСТ		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

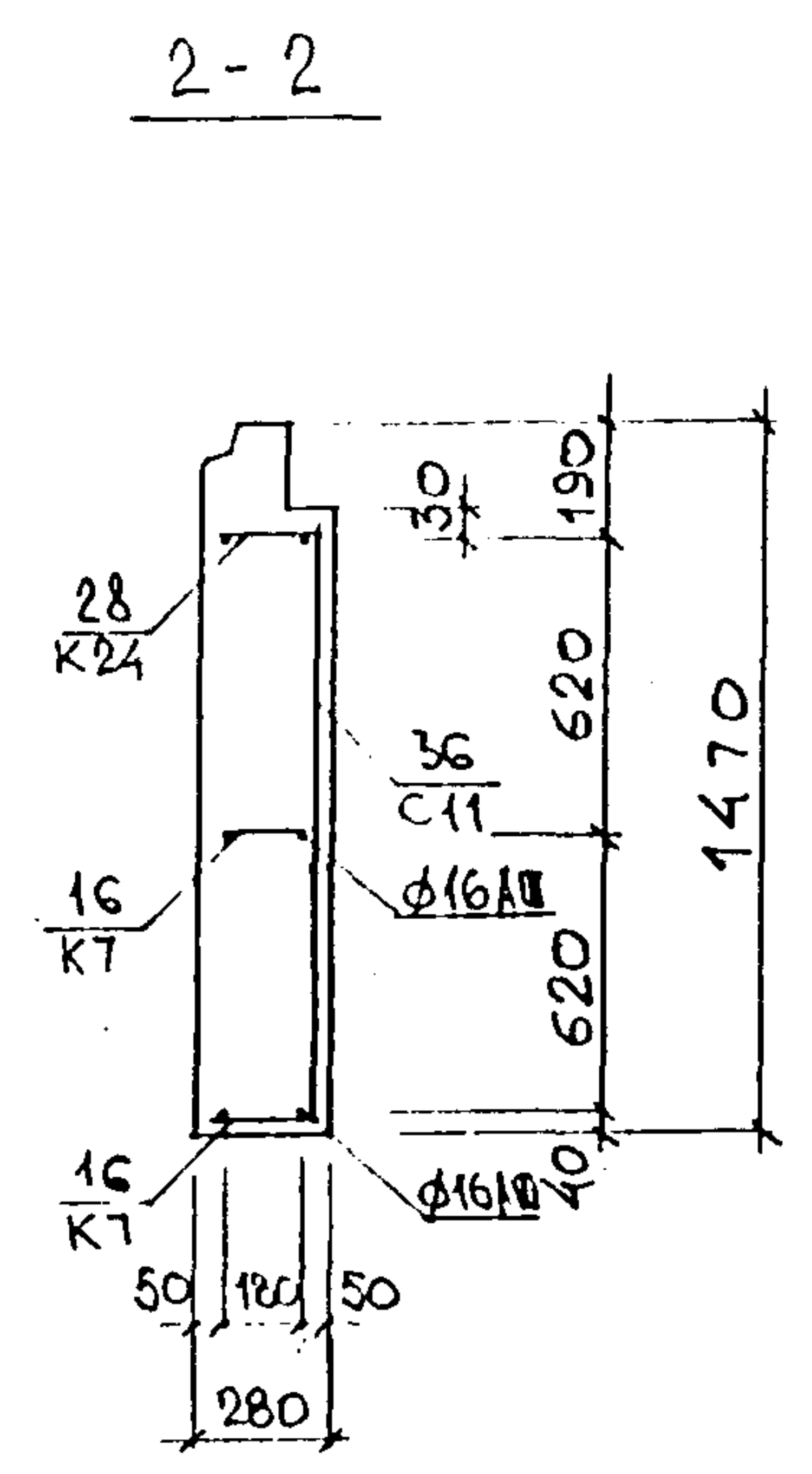
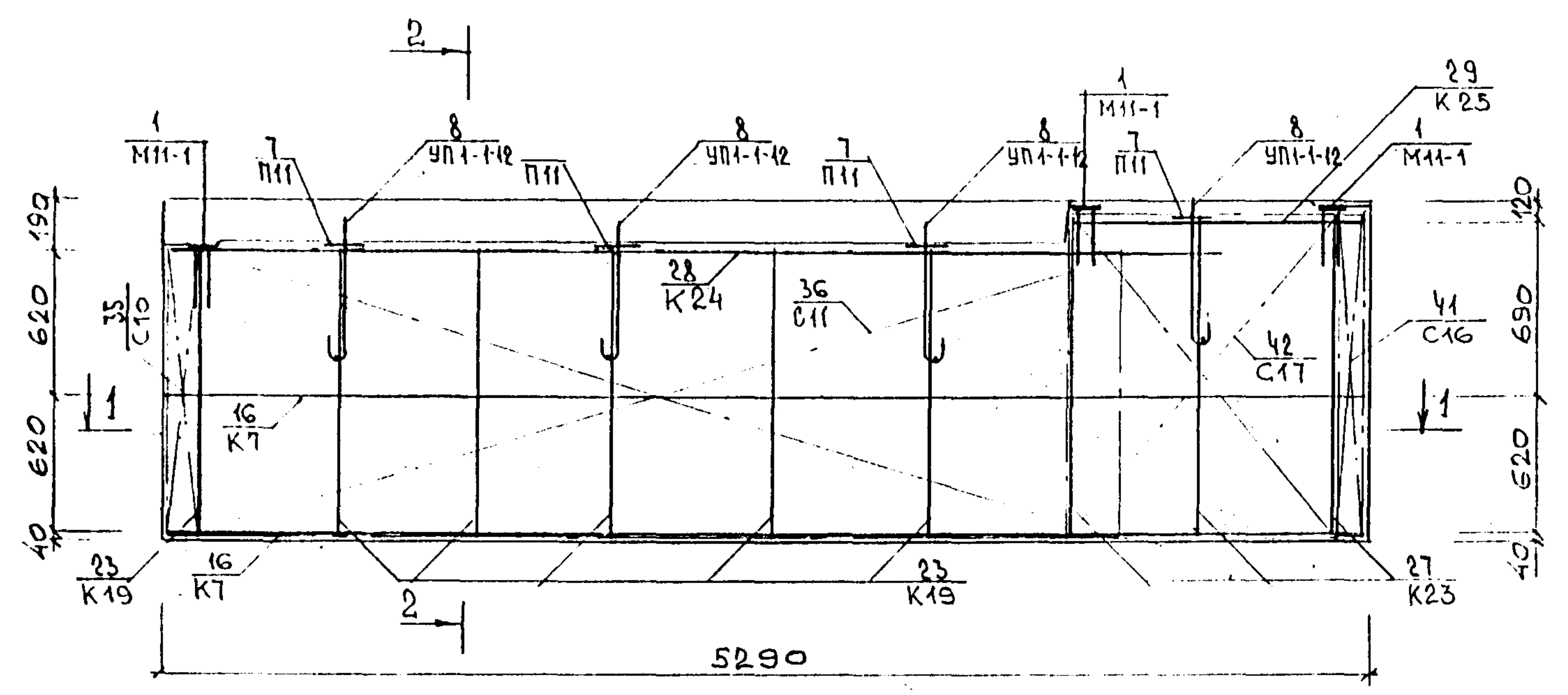


Вид панели дан с внутренней стороны

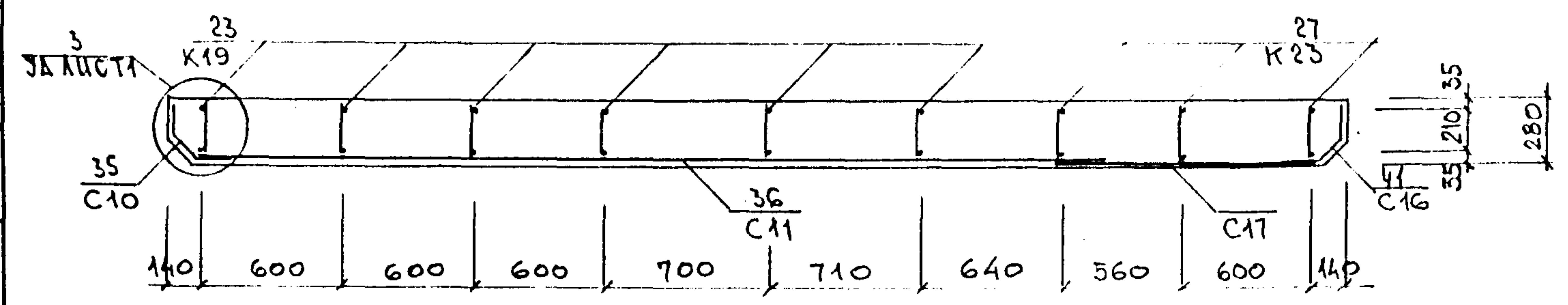
СОГЛАСОВАНО
ИМП. М. С. СИНДЕР

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Ильин</i>	БРС 17-29 5Н. 08СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ильин</i>			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>Ка</i>			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Чо</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>Ильин</i>			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ильин</i>			
			Панель ШВЦ 53.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИЦТЭП ОСК		

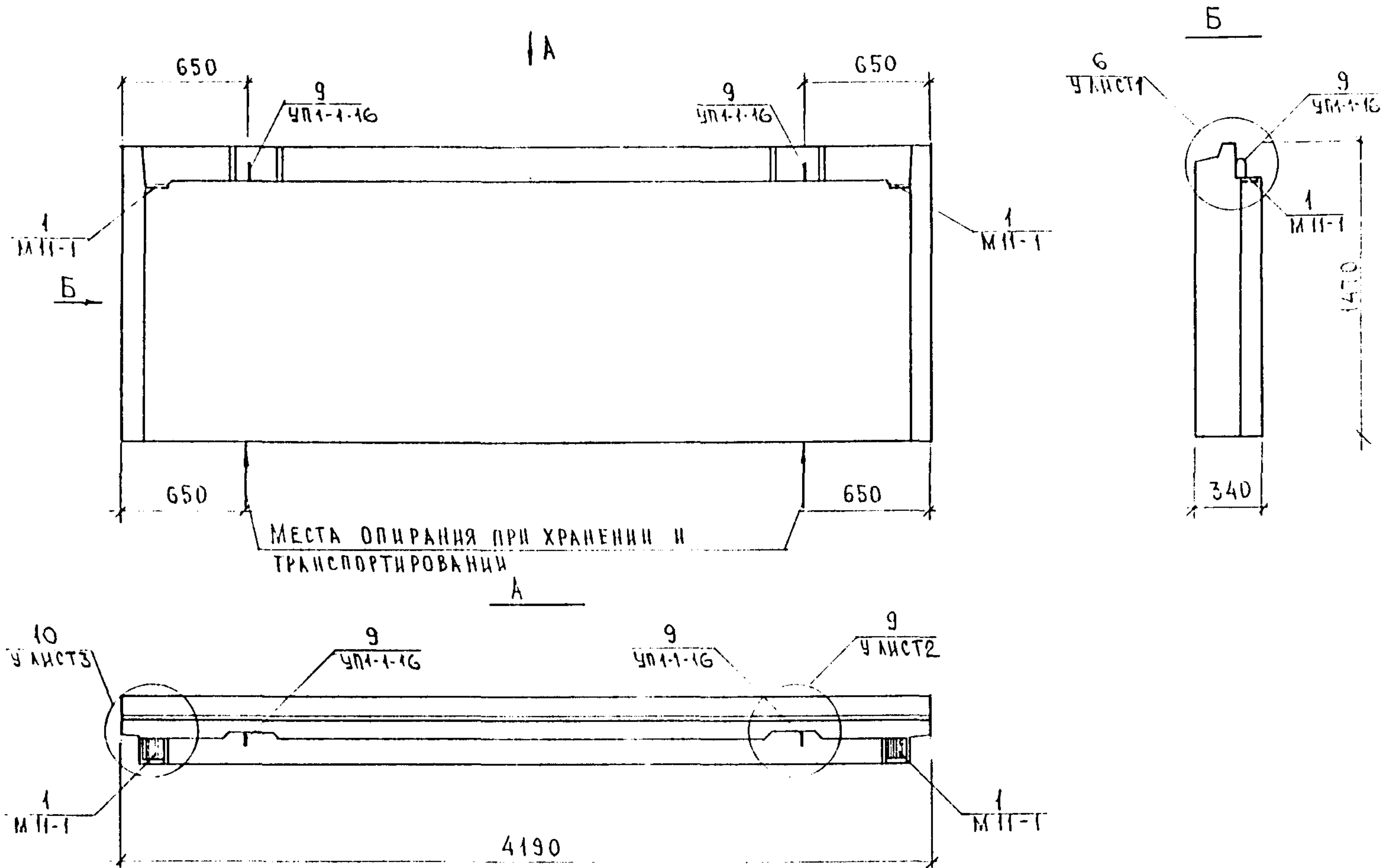
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 53.15



1-1



ИМЬ, ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

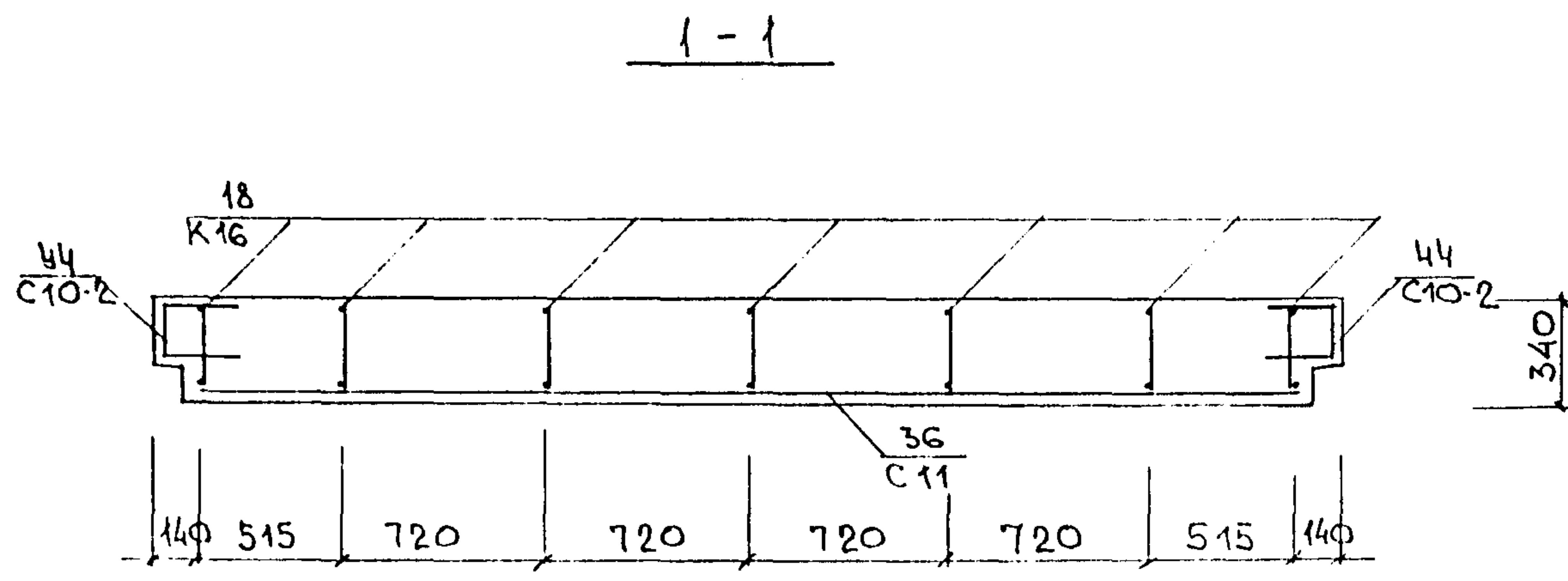
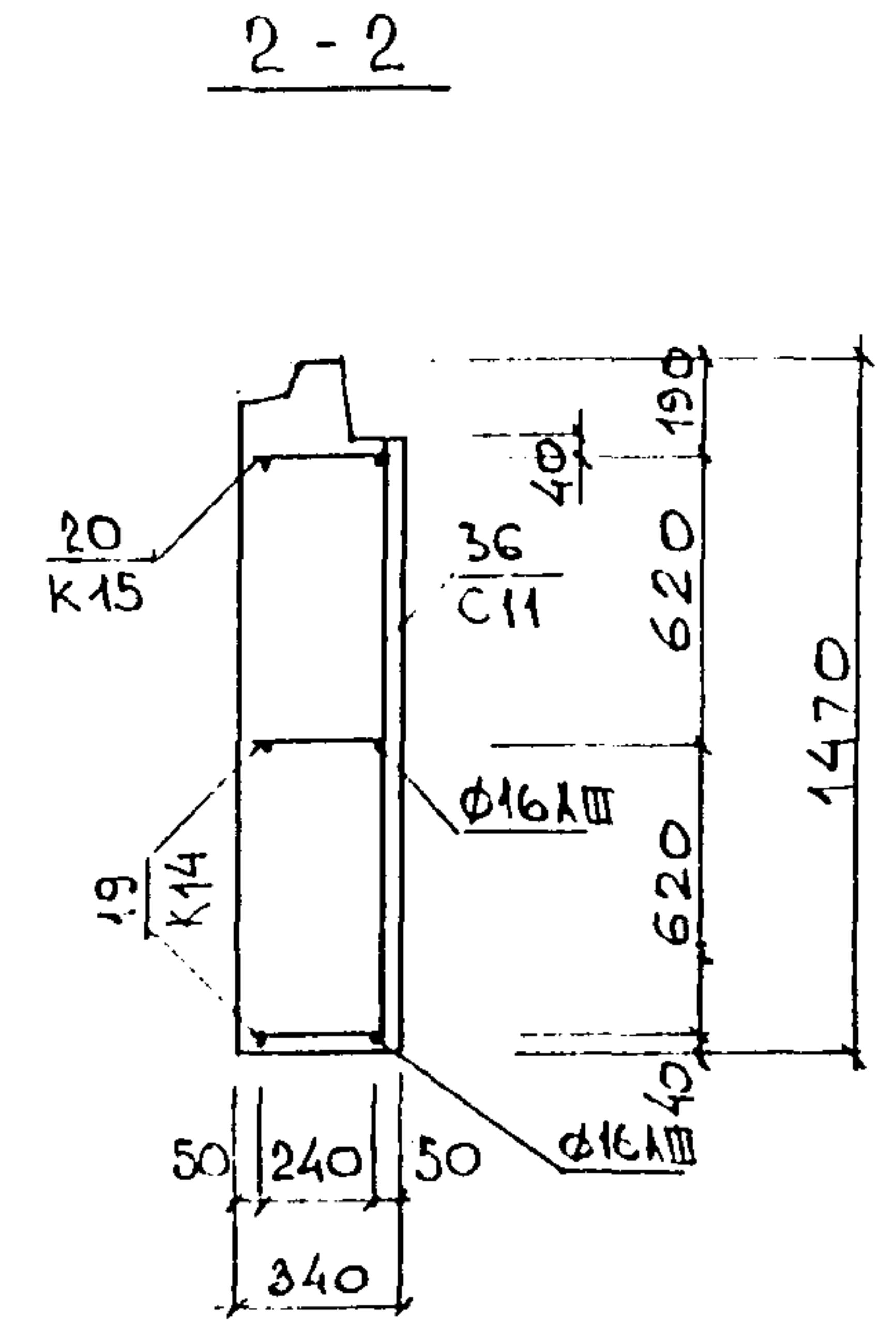
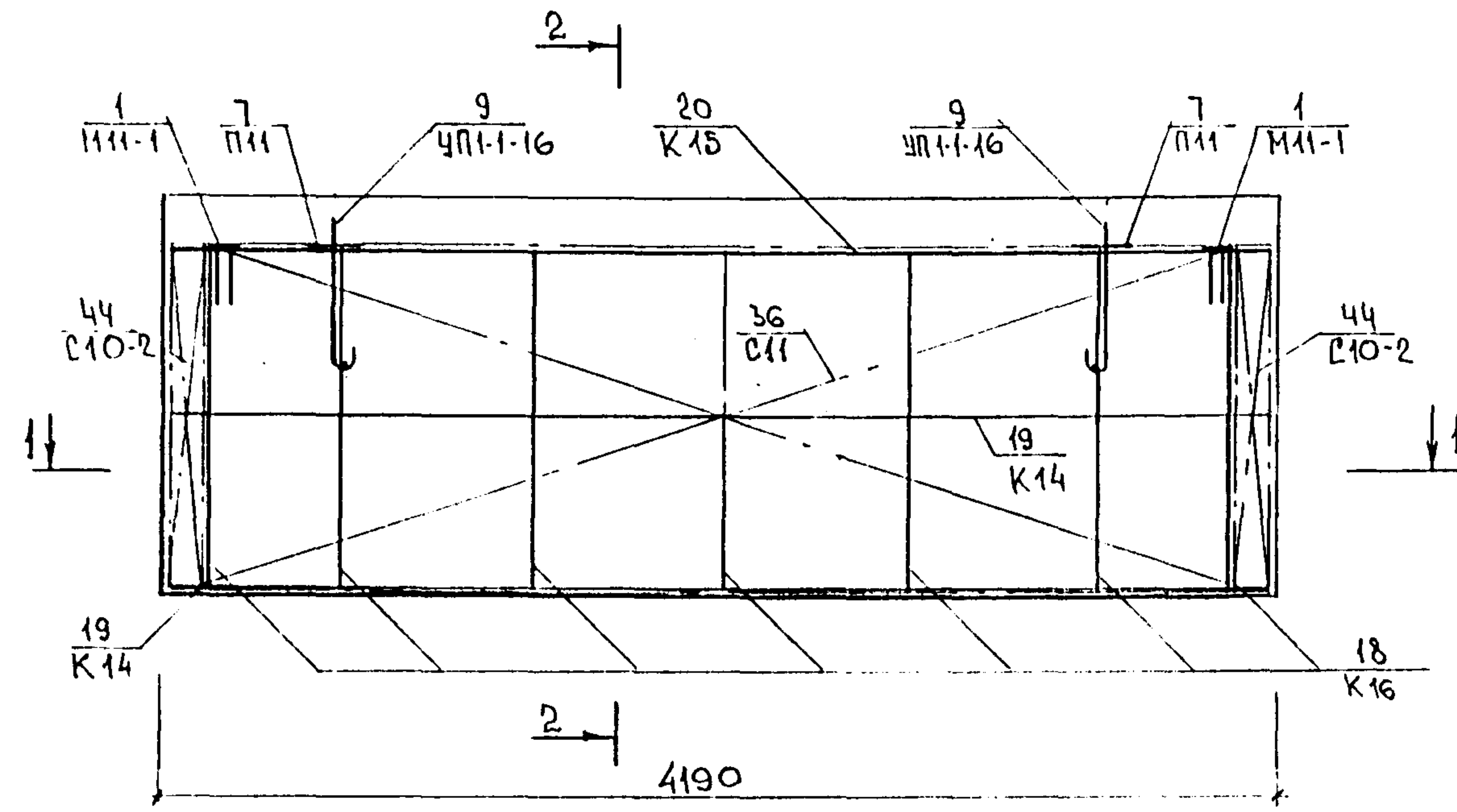


Вид панели дан с внутренней стороны.

СОГЛАСОВАНО
 И. П. М. В. СЕРГЕЕВ

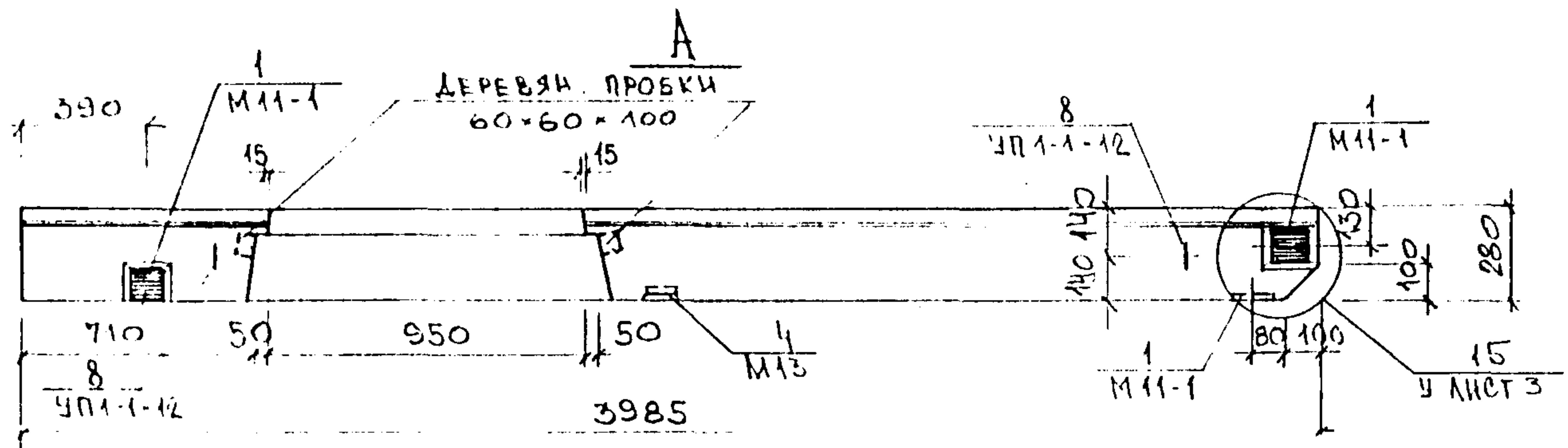
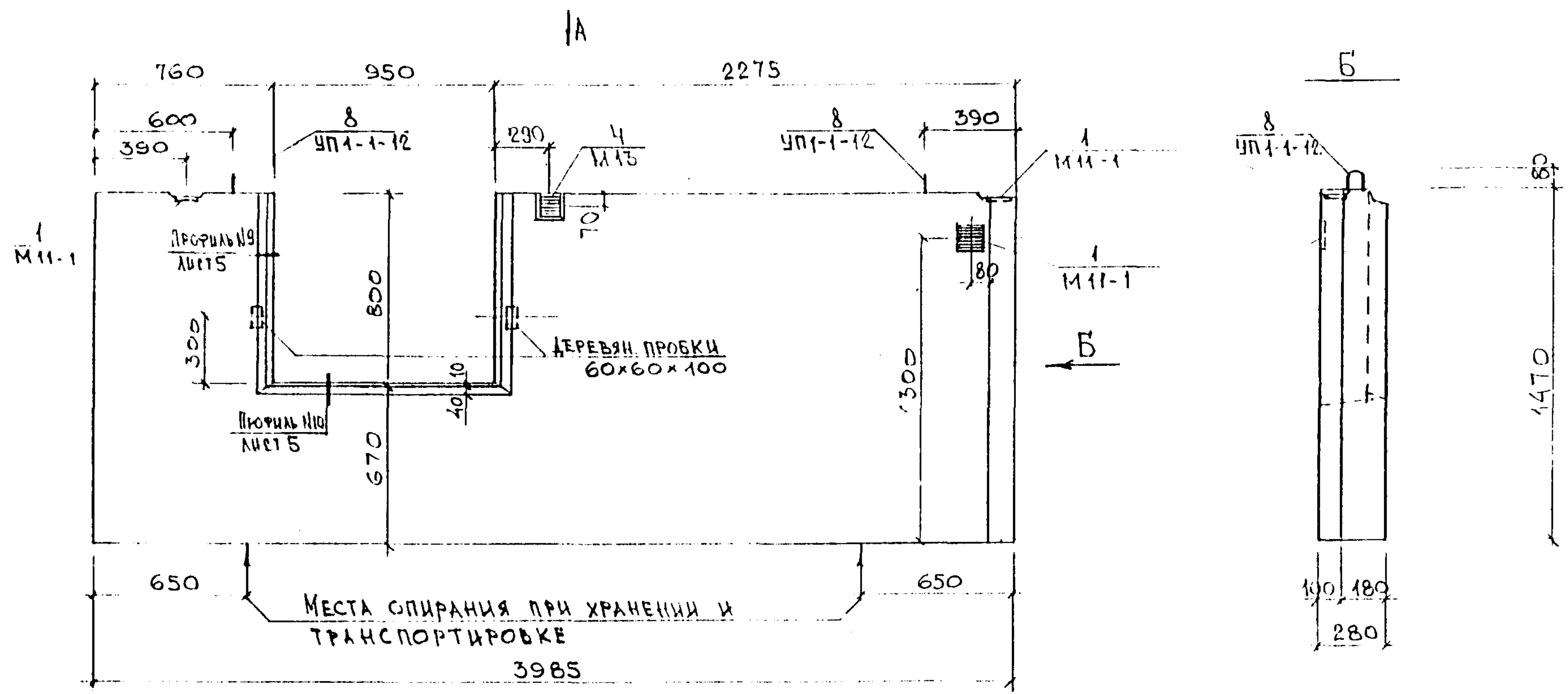
НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>И. Сергеев</i>	5РС 17-29 Ш. 090Б.			
П.К. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И. Сергеев</i>				
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>И. Сергеев</i>	ПАНЕЛИ БНВЦ, 42.15-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЭТ/1/2	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>И. Сергеев</i>		1	1	2
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>И. Сергеев</i>	М.Н.И.Т.Э.П. ОСК			
И.КОНТР.	Гурьевич	<i>И. Сергеев</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 42.15-1



АНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШМВ. №

5 РС 17-29 ЕМ. 09СВ. ЛИСТ 2



ВНУТРИШНИЙ ВИД ПАНЕЛИ

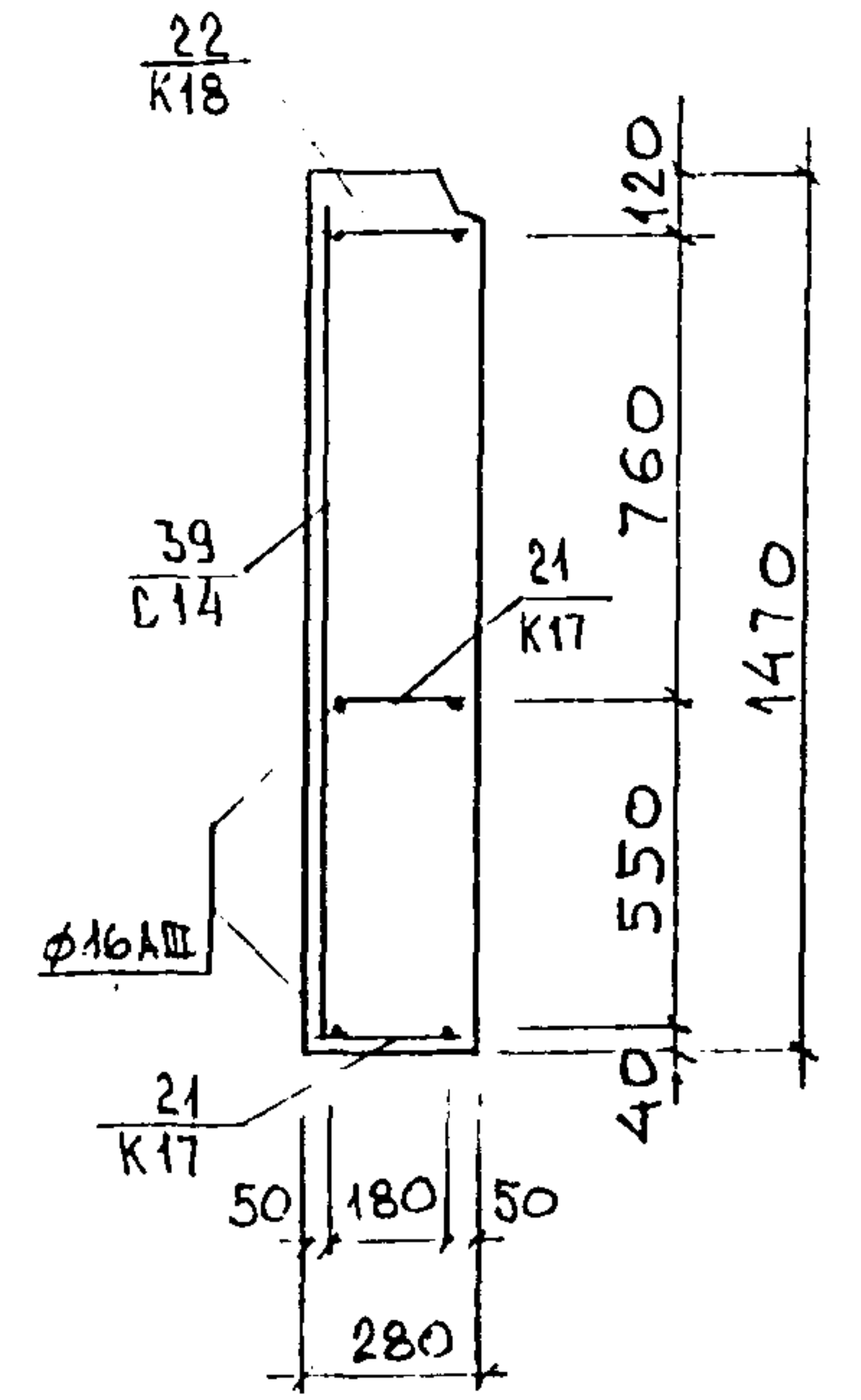
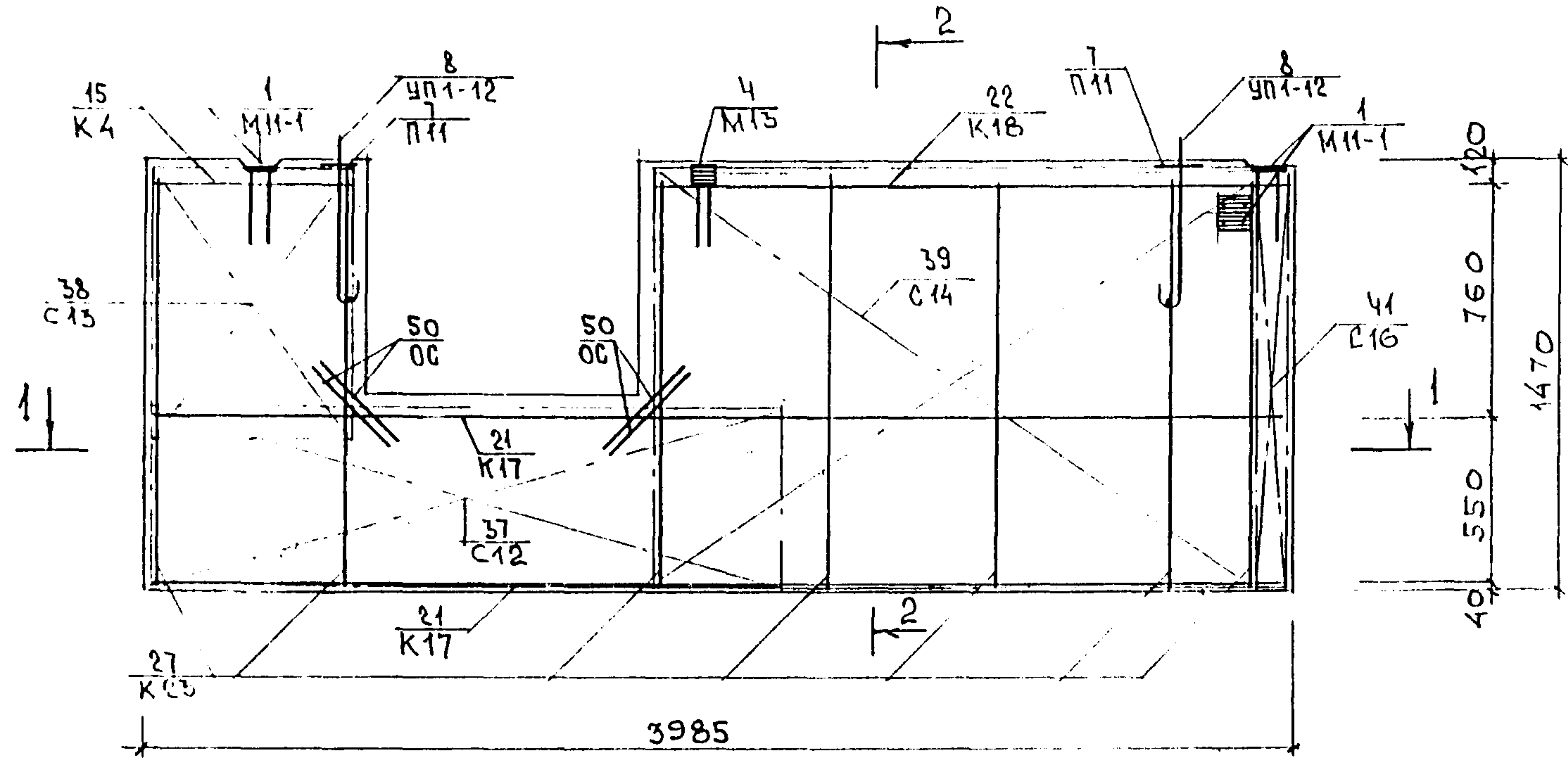
ИЗМ. ОТЗ.	В. КАНАТ	УП 1-1-12
ПР. СПЕЦ.	БАСКО	УП 1-1-12
ПР. ГР.	КОНОРОВА	УП 1-1-12
РАЗРАБ.	АВЕРЬУХИНА	УП 1-1-12
ПРОБЕР.	СЕРГЕЕВ	УП 1-1-12
И. УСТАВ.	ГУБЕВИ	УП 1-1-12

БРС 17-29 Ш. ЮСБ.

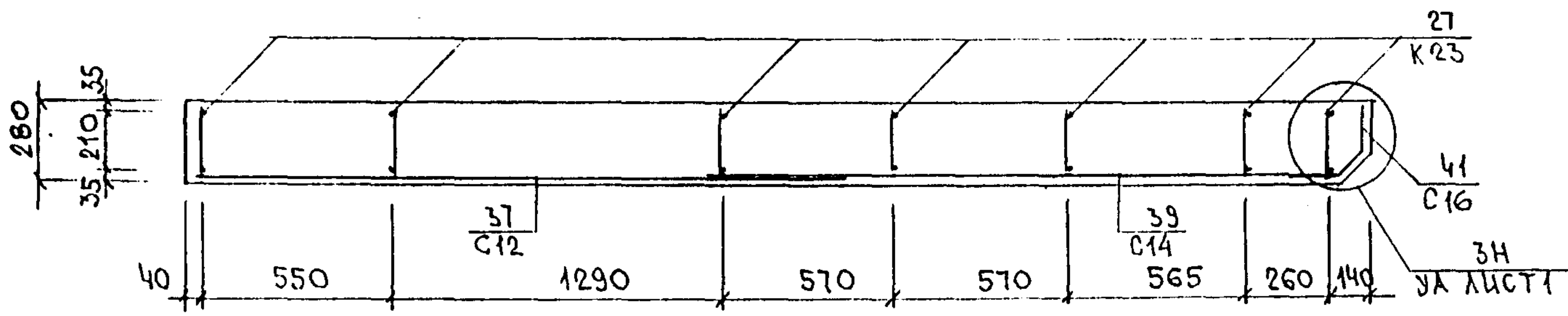
ПАНЕЛЬ ШВЦ, 40.15	Лист	Листов
	1	2
РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 40.15

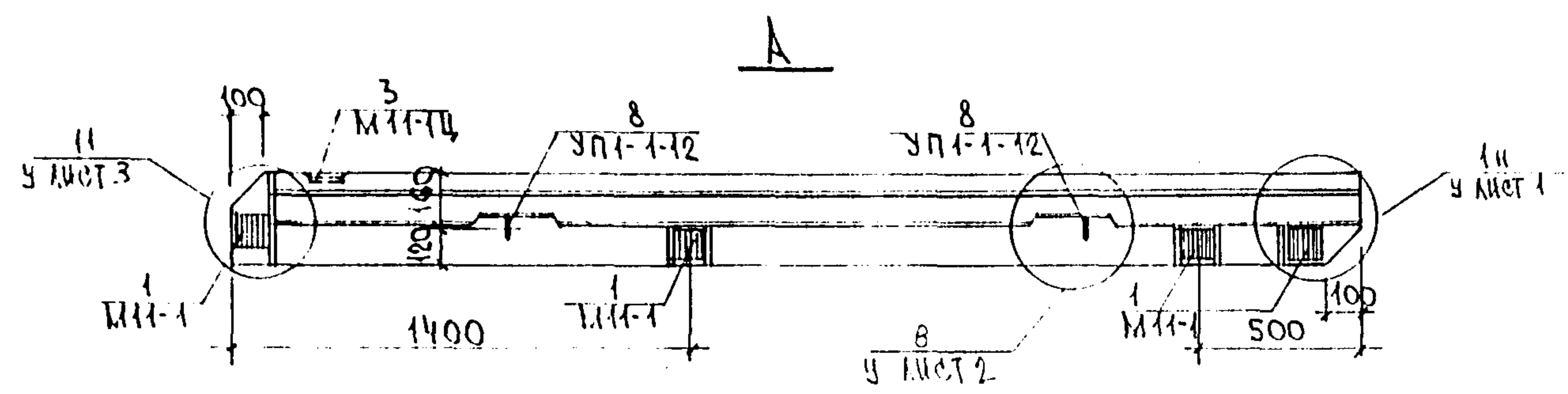
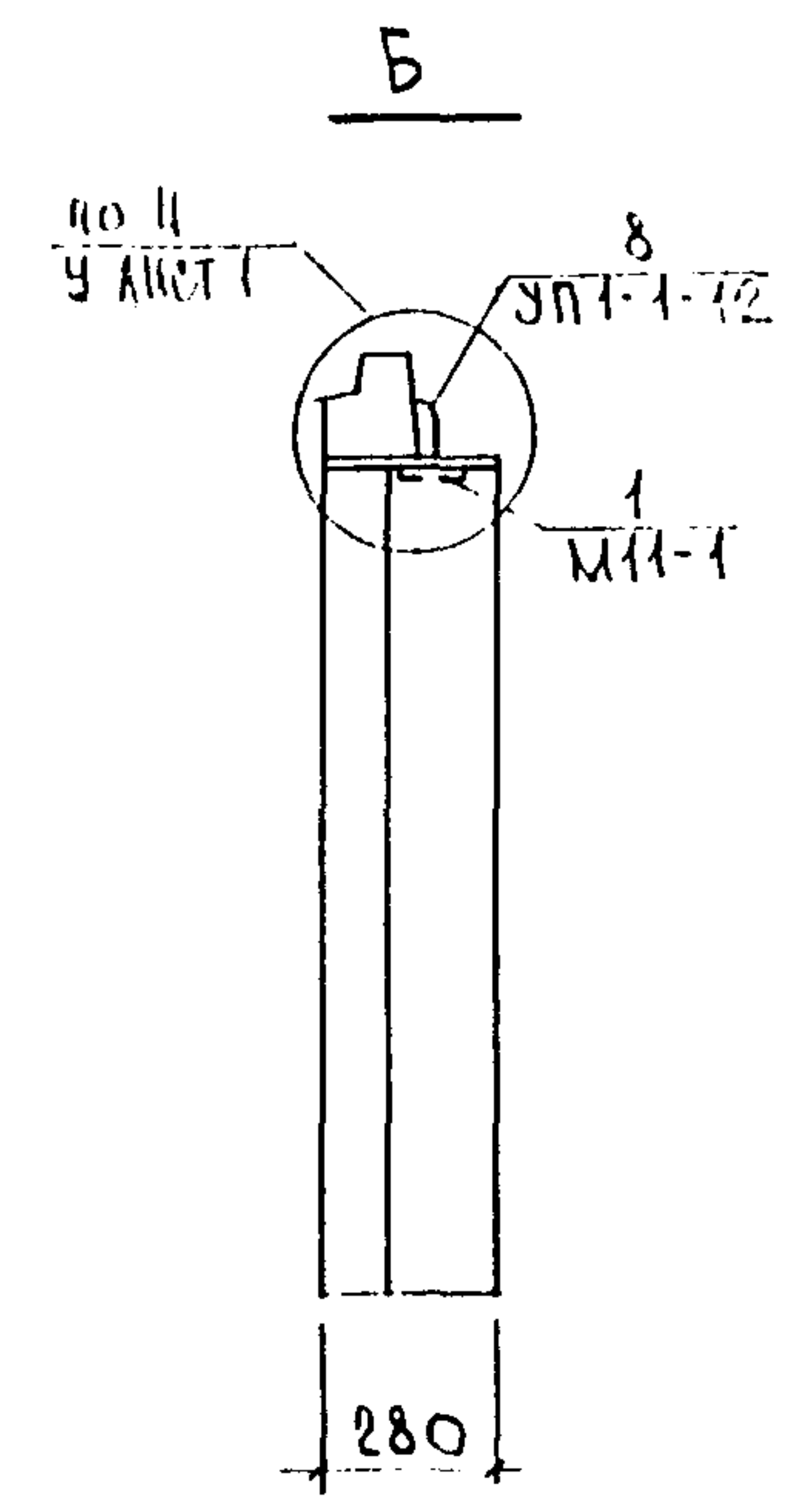
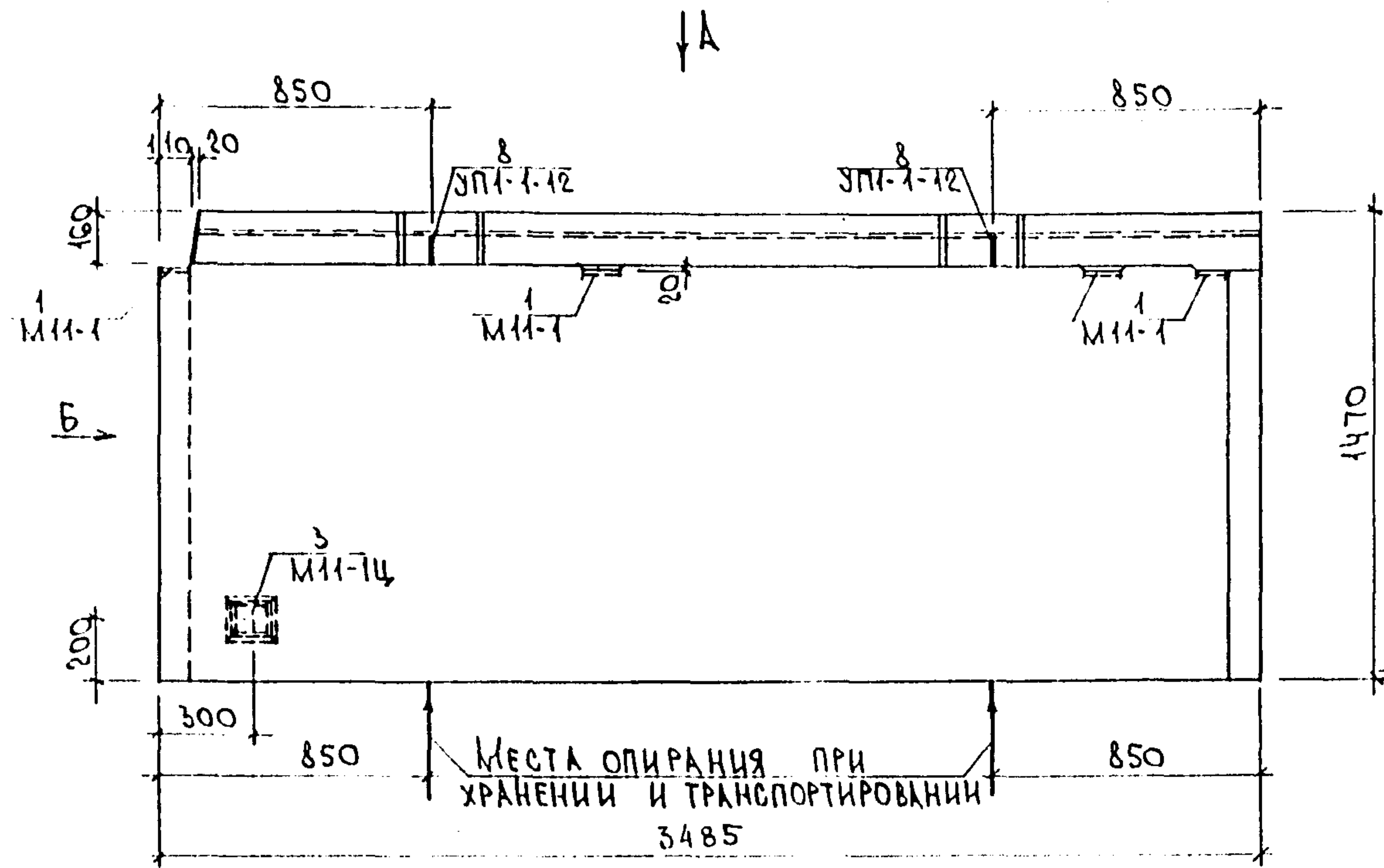
2-2



1-1



ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИМЬ И С

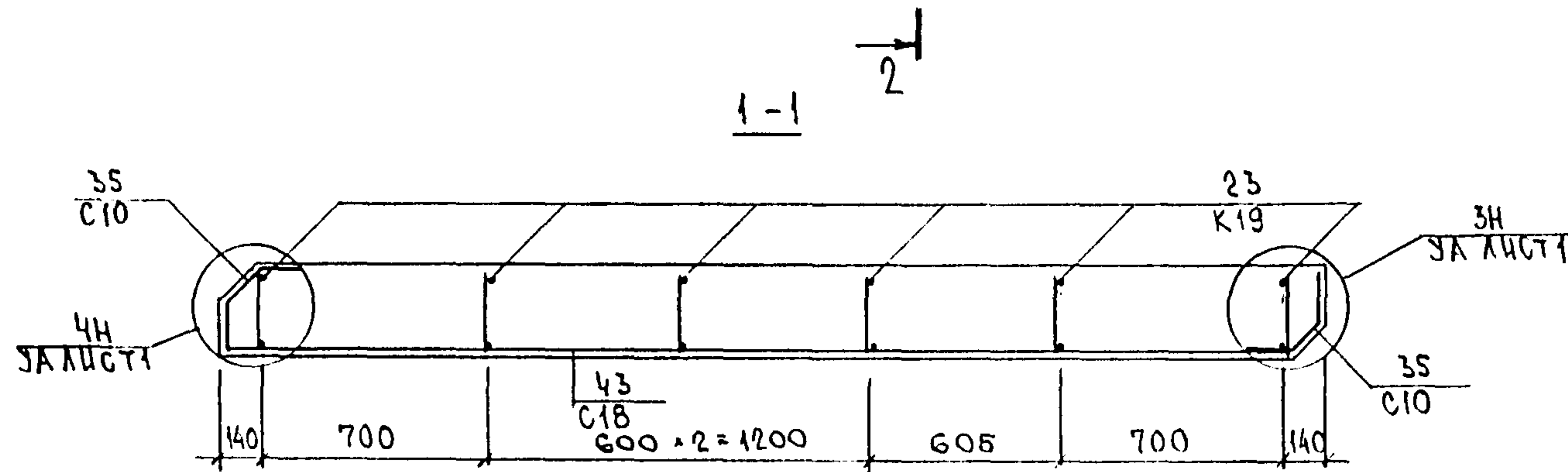
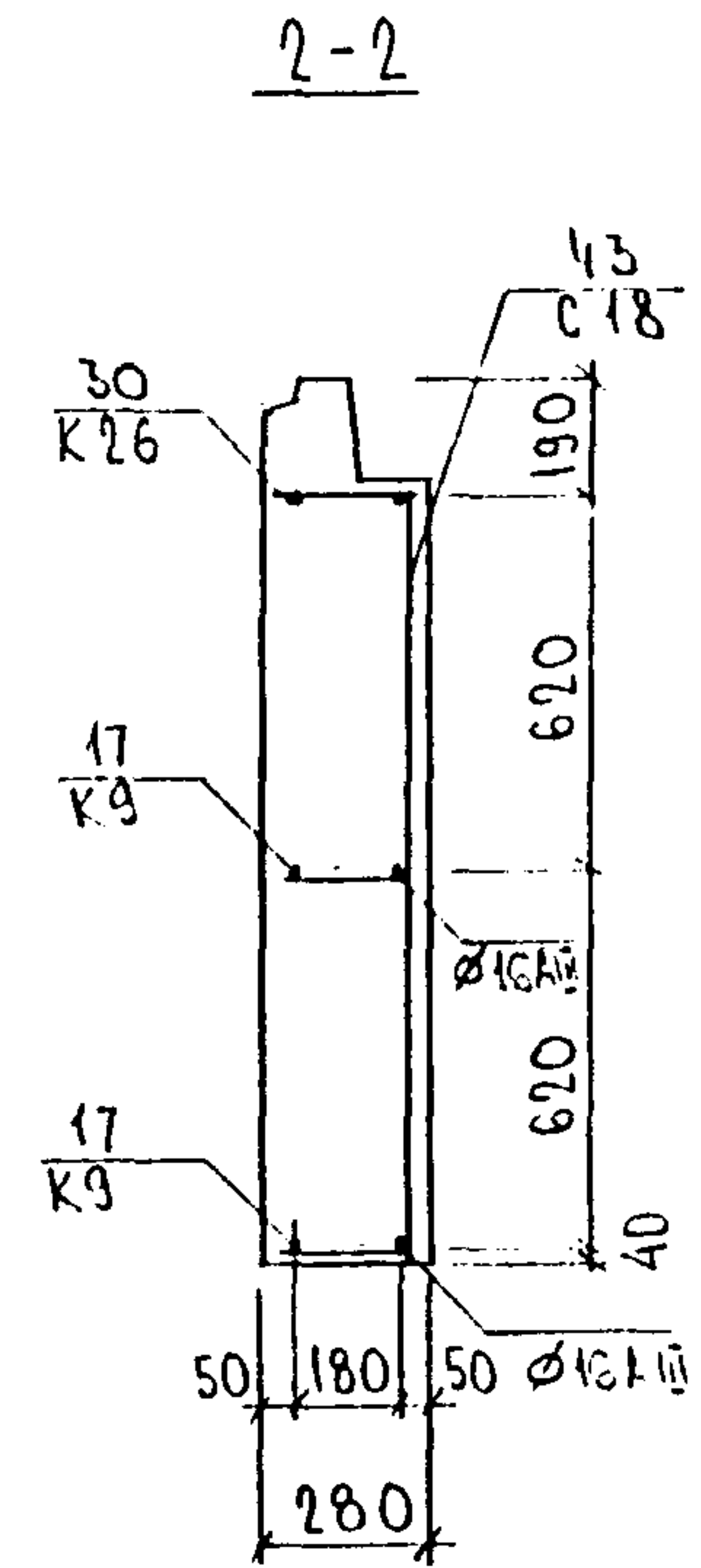
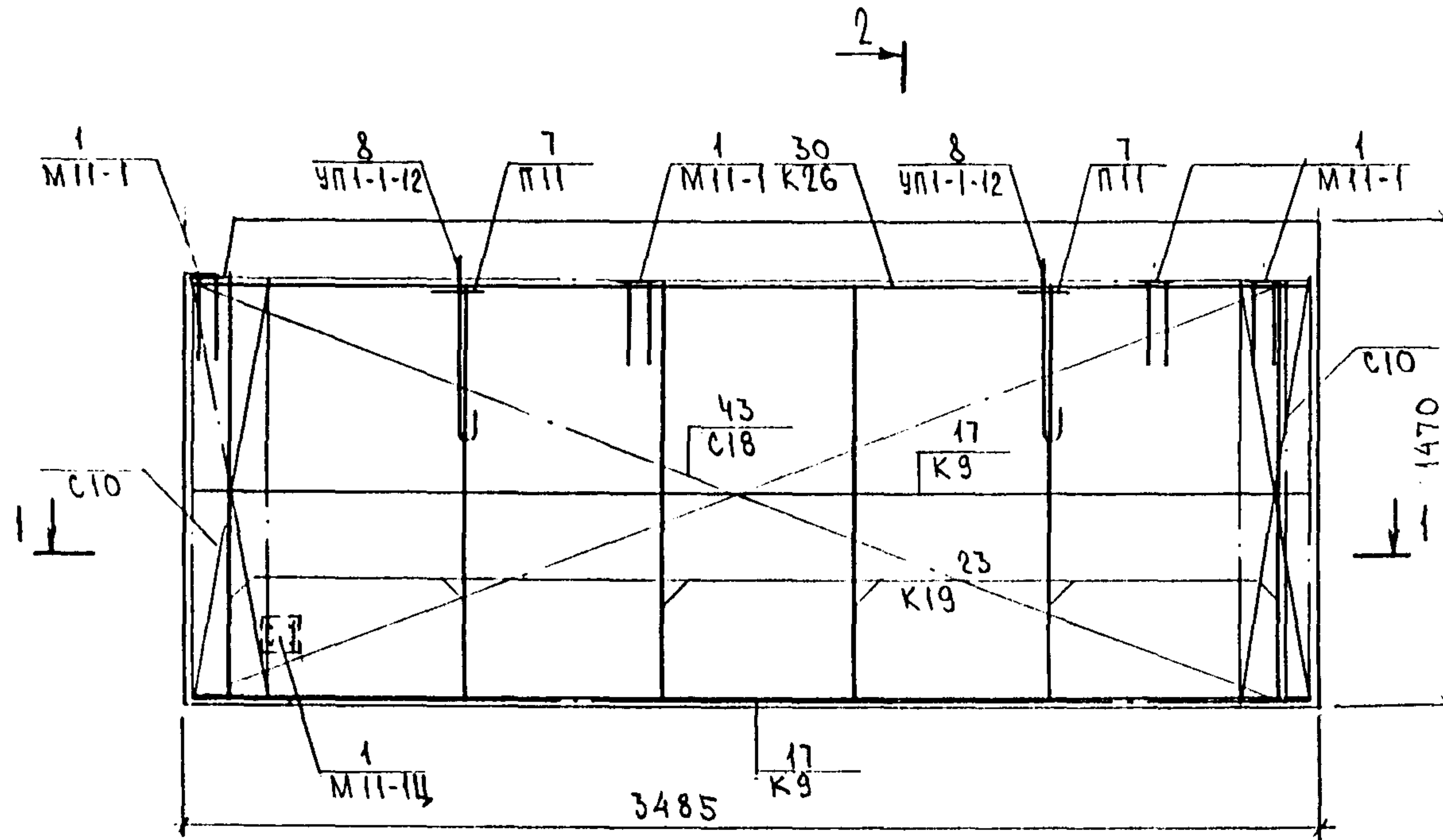


Вид панели ЛАН с внутренней стороны

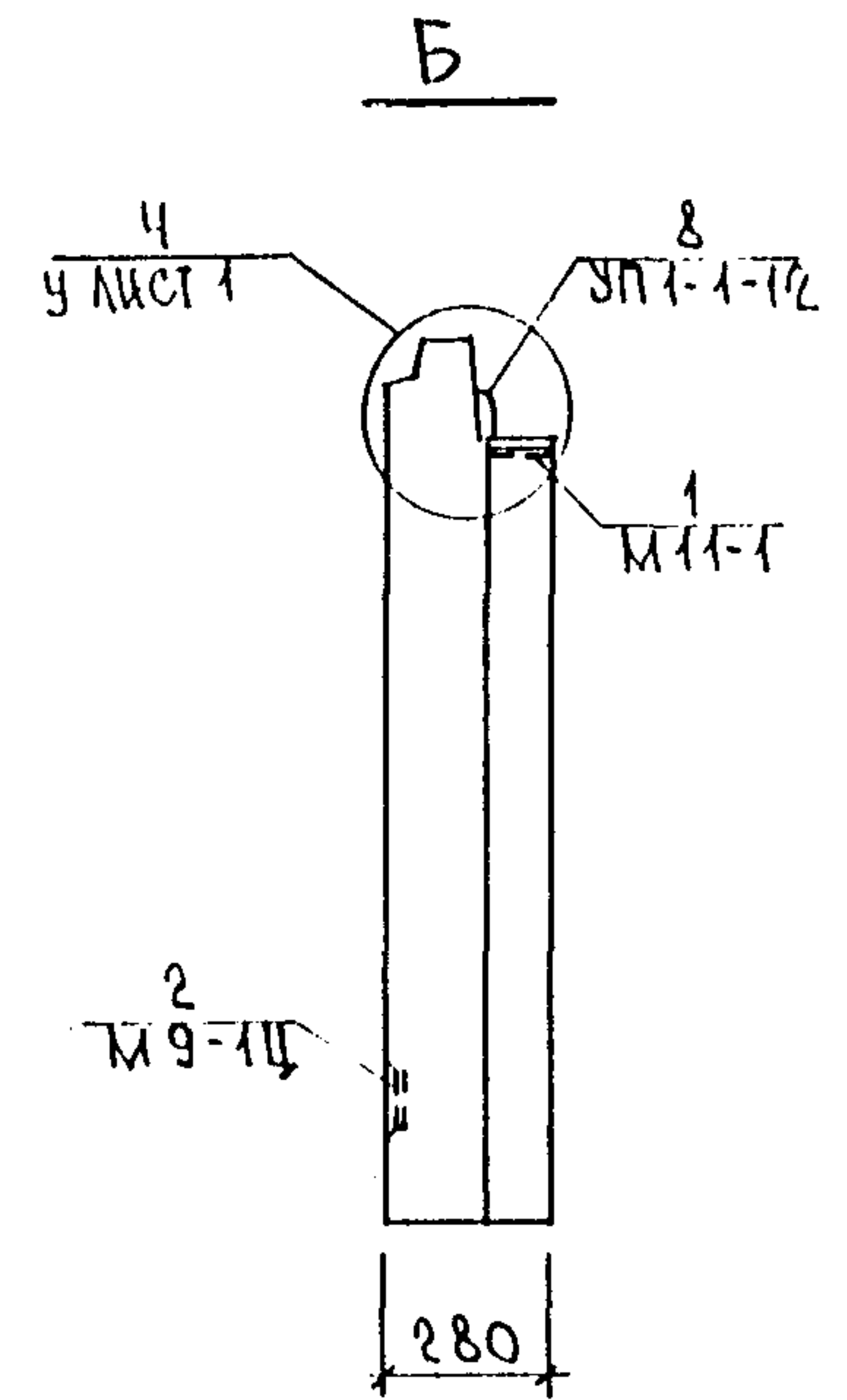
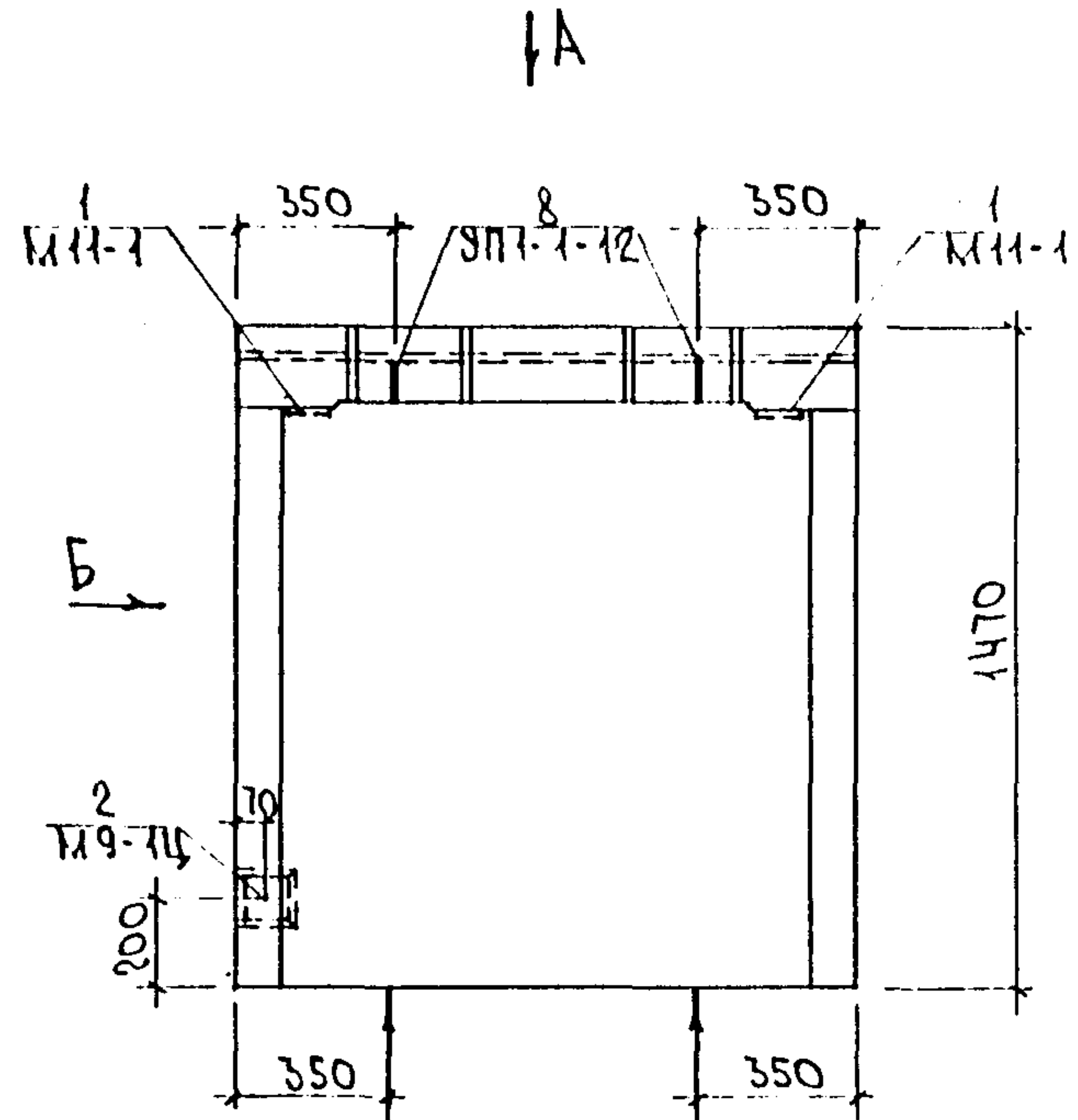
СОГЛАСОВАНО
Ген. М. С. СИНДЯЕВ

НАЧ. ОД. ВАНАГ	У. В. В.	5РС 17-29 Ш. ИСБ.		
Г. К. СПЕЦ. БАСКО	Ш. В. В.	ПАНЕЛЬ ШВЦ 35.15 СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		
Р. К. Г. Р. СКОЛОРОХОВ	Ш. В. В.			
РАЗРАБ. ПАХОЛОВА	Ш. В. В.			
ПРОВЕР. СКОЛОРОХОВ	Ш. В. В.			
И. КОМП. ГУРЕВИЧ	Ш. В. В.	ИТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		МНИЦЭП ОСК		

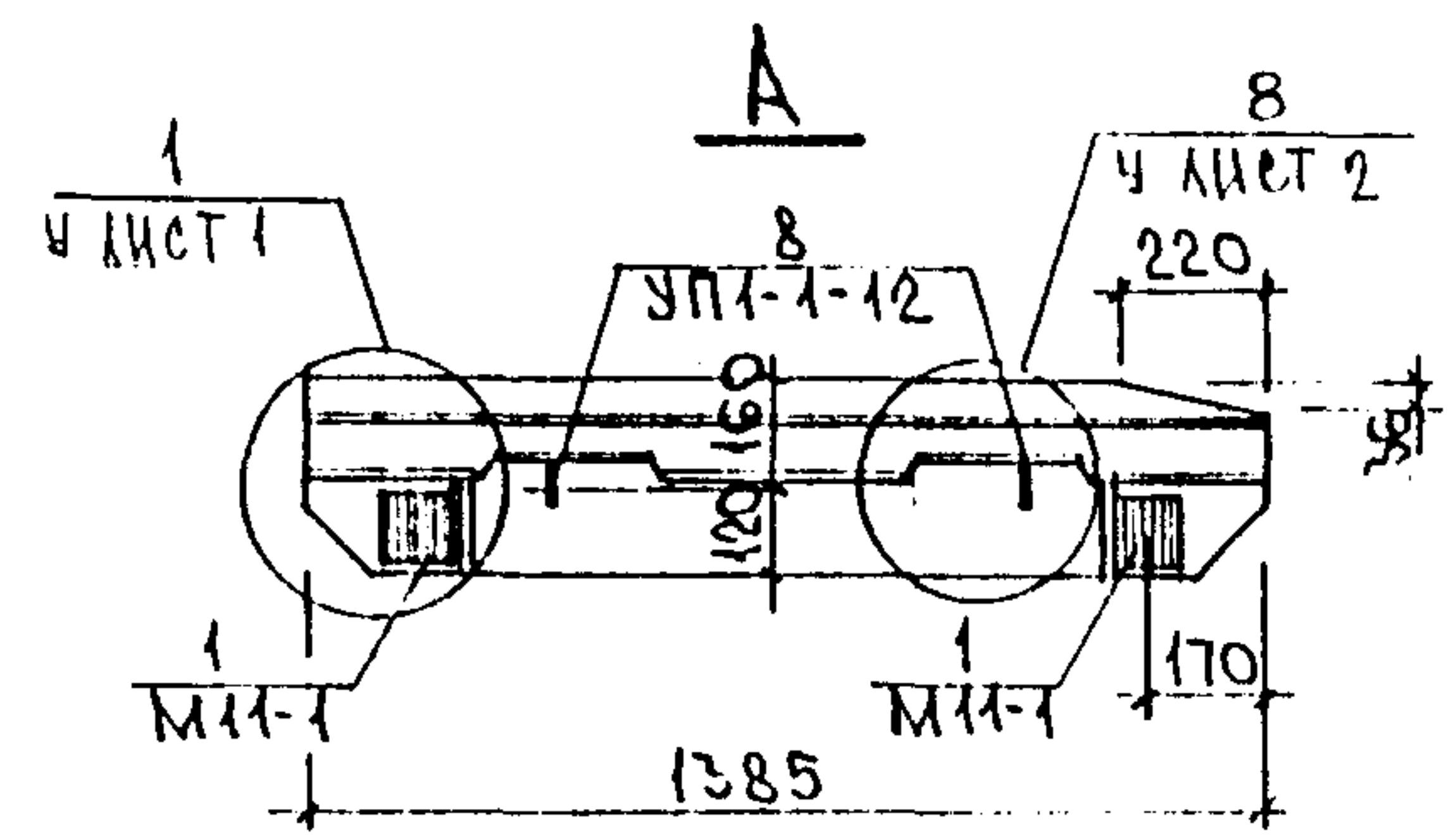
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ, 35.15



ИМЬ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



Места опирания при хранении и транспортировки

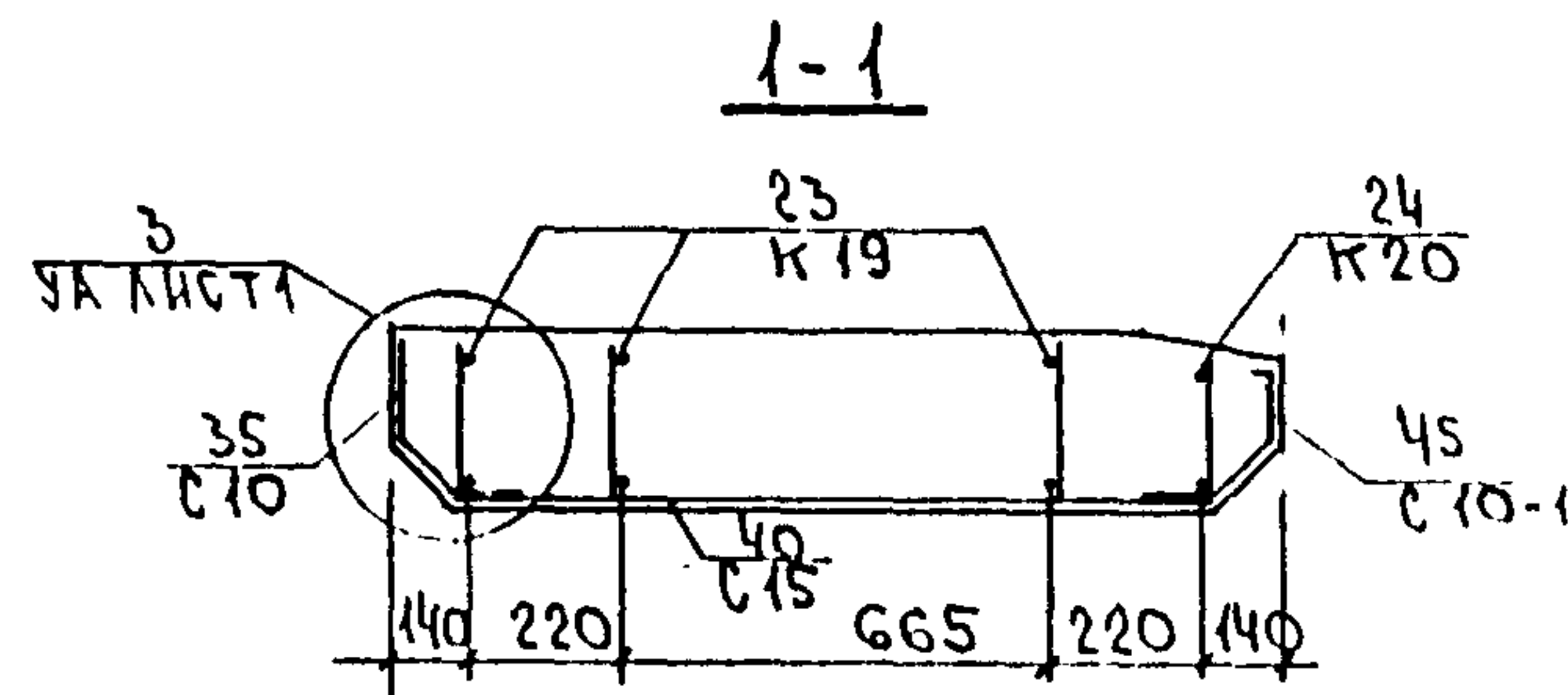
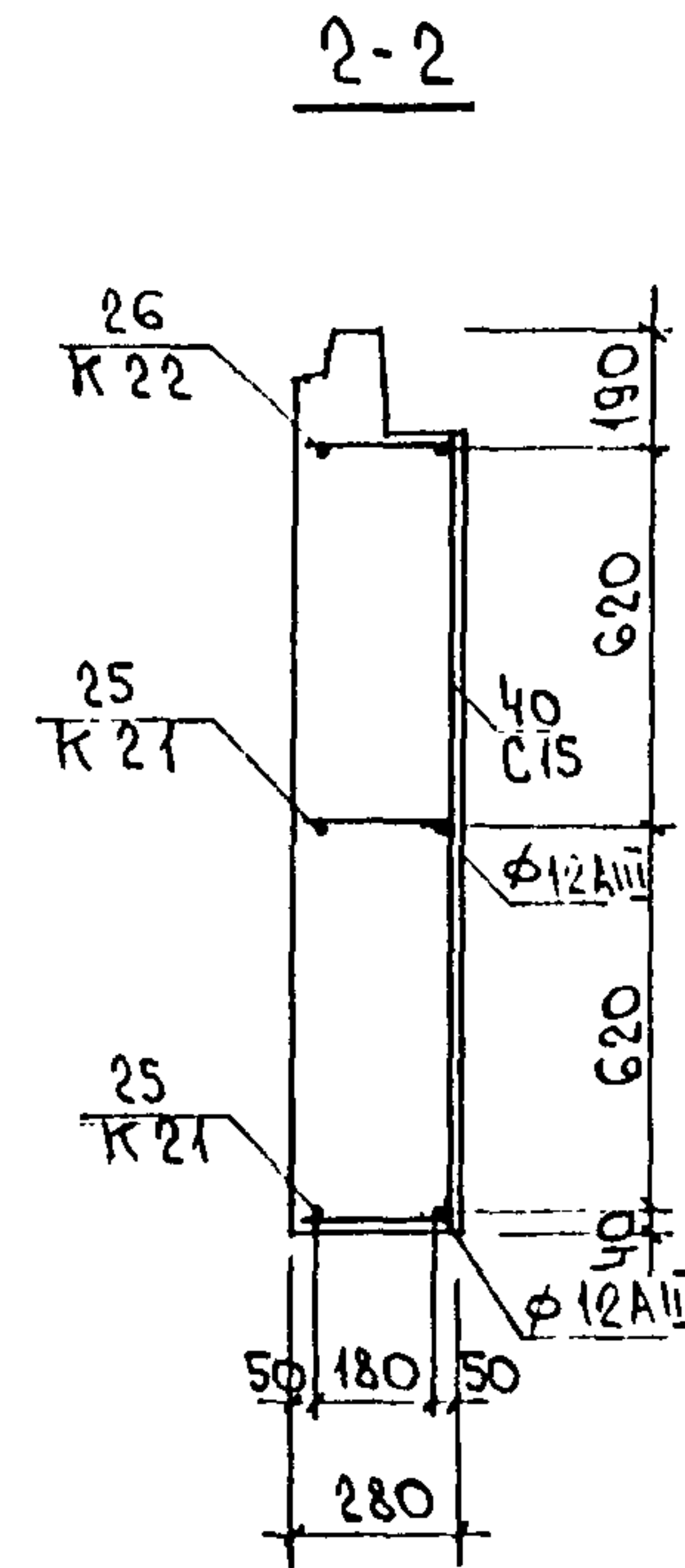
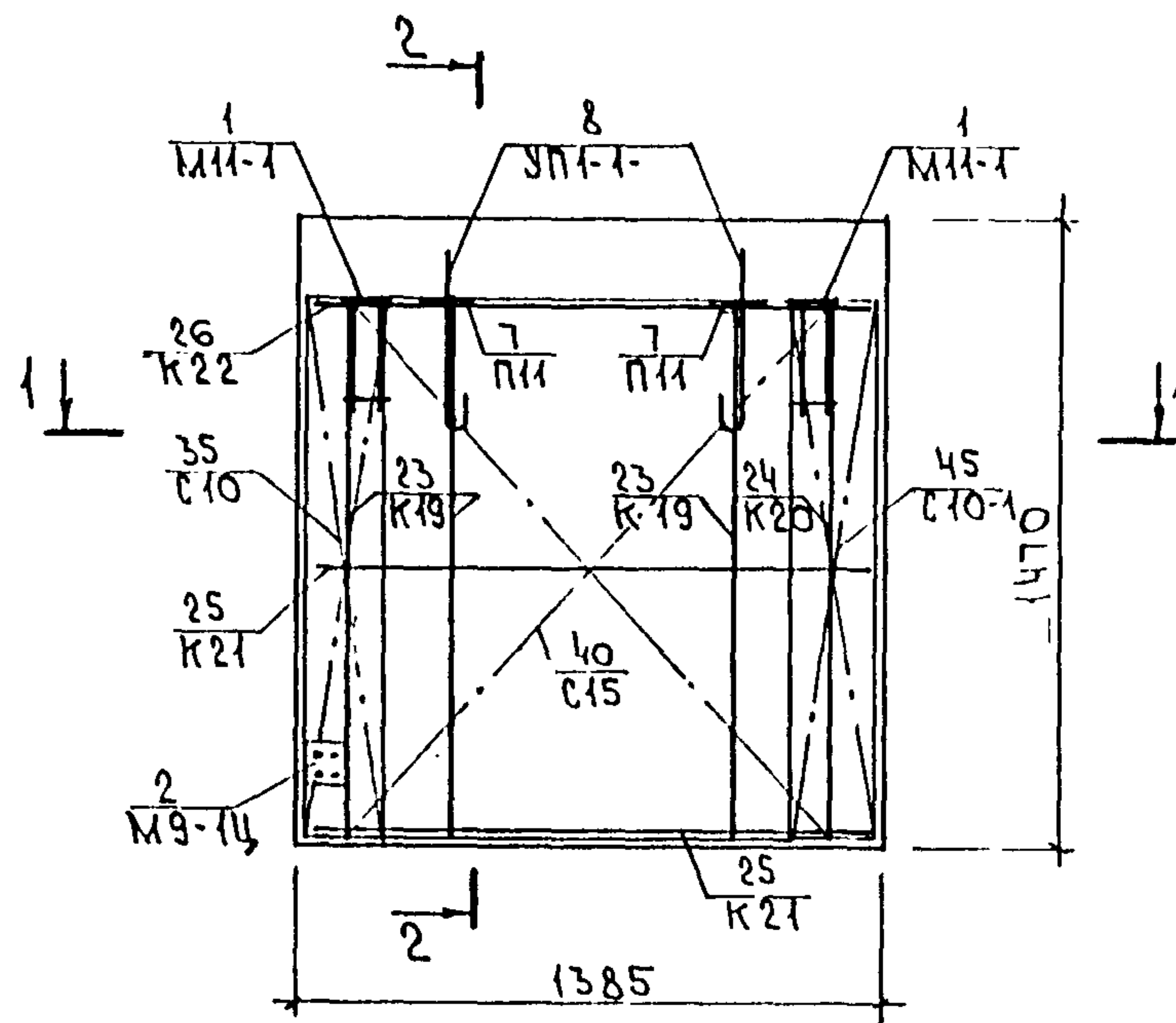


Вид панели дан с внутренней стороны

СОГЛАСОВАНО
ГЕН. М.С. СИНДЕР

НАЧ.ОТД. ВАНГА	<i>М.С.</i>	5РС 17-29. 5И, 12СБ.			
С.К. СПЕЦ. БАСКО	<i>М.С.</i>				
РУК.ГР. СКОМОРОХОВА	<i>М.С.</i>				
РАЗРАБ. ПАХОЛОВА	<i>М.С.</i>				
ПРОВЕР. СКОМОРОХОВА	<i>М.С.</i>				
И.КОНТР. ГУРЕВИЧ	<i>М.С.</i>				
		ПАИФЛ 5ИВЦ 14.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИТЯЛН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
		МИНИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 14.15



ШВЦ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

5РС 17-29 Ш. 12СБ.

ЛИСТ

2

ИВБ № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			БРС 17-29. 5Н. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			14СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			15СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			17СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			БРС 17-29. 5Н. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат А4

ИВБ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маш</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Александр</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Чул</i>
ГЛ. ИИЖ. ПР.	КОМОРОХОВА	<i>Сид</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Лар</i>

БРС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.		
ПАНЕЛИ	5НЦ 30.24-1 ; 5НВЦ 30-1	СТАИЯ АНСТ АНСТОВ
	5НЦ 25-1 ; 5НВЦ 18-1 ; 5НЦ 46-1	1 1 5
МНИИТЭП		ОСК

ИВБ № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3		1	БРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М11-1	2	3	2	2	3	
		2		М9-1Ц	1	1			1	
		3		М11-1Ц		1	1	1		
		7	БРС 17-29	ПЕТЛЯ П11	2	2	2	2	2	
		8		УП1-1-12			2	2		
		9		УП1-1-14	2					
		10		УП1-1-16		2				
		11		УП1-1-18					2	

Формат А4

МАРКА	1-42-1 5НЦ 30-1	1-5-1 5НВЦ 30-1	1-5-1 5НЦ 25-1	1-18-1 5НВЦ 18-1	1-9-1 5НЦ 46-1
БРС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.					АНСТ 2

Формат 16 ГОСТ 2.113-75 Ч1

ФОРМАТ АА

ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯК			01	02	03	04	05						
А3	15	5РС 17-29	КАРКАС	К 2	6		5	5	9						
	16			К 39			1								
	17			К 40			2								
	18			К 41			1								
	19			К 42			1								
	20			К 43					1						
	21			К 44					2						
	22			К 45	1				1						
	23			К 46					1						
	24			К 47				1							
	25			К 48				2							
	26			К 49				1							
	27			К 50	1										
	28			К 51	2										
	29			К 52	1										
	30			К 55		6									
	31			К 56		2									
				МАРКА	5НЦ 3024-1	5НЦ 30-1	5НЦ 25-1	5НЦ 18-1	5НЦ 46-1						
				5РС 17-29, 5Н. 13 ÷ 17СБ.										ЛМСТ	
														3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ АА

ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯК			01	02	03	04	05						
А3	32	5РС 17-29	КАРКАС	К 57		1									
	33			К 58		1									
	37	5РС 17-29	СЕТКА	С 5	2		2	1	2						
	38			С 20				1							
	39			С 21				1							
	40			С 22	1				1						
	41			С 23				1							
	42			С 24					1						
	43			С 25	1										
	44			С 27		1									
	45			С 28		1									
	46			С 29		1									
	47			С 5-1		1									
				МАРКА	5НЦ 3024-1	5НЦ 30-1	5НЦ 25-1	5НЦ 18-1	5НЦ 46-1						
				5РС 17-29, 5Н. 13 ÷ 17СБ.										ЛМСТ	
														4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

45

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД. А.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.												
			01	02	03			04	05					
			<u>СТЕРЖНИ</u>											
			СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82											
	51		∅ 8	ℓ=2240	0,88 кг				1					
	52			ℓ=500	0,20 кг	8	8	8		8				
	53			ℓ=2200	0,87 кг					1				
	54			ℓ=2000	0,79 кг	1								
	55			ℓ=2770	1,09 кг			1						
	56		∅ 16	ℓ=2200	3,48 кг					1				
	57			ℓ=2770	4,38 кг			1						
	58		∅ 14	ℓ=2000	2,42 кг	1								
	59			ℓ=2240	2,90 кг					1				
							МАРКА	SHC 30-1	SHB 30-1	SH 25-1	SHB 18-1	SH 16-1		
							СРС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17 СБ.					ЛИСТ	5	

ФОРМАТ А4 ГОСТ 2.113-75

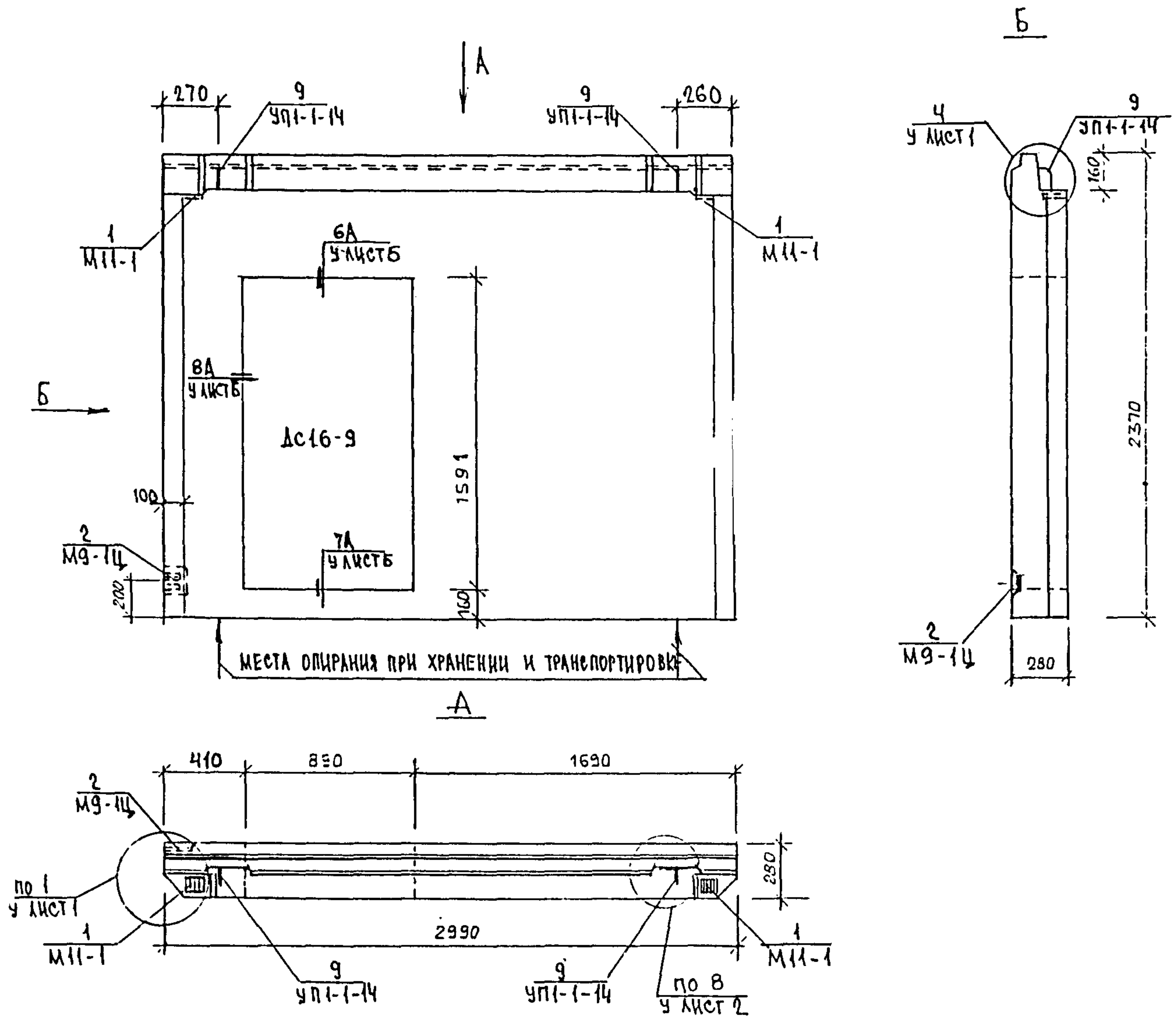
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД. А.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.											
			01	02	03			04	05				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
			КЕРАМЗИТОБЕТОН D1400, М³					1,41	1,76	1,10	1,05	2,38	
			ЛЕМ. ПЕСЧ Р-Р Г-2200 кг/м³, М³					0,07	0,08	0,06	0,06	0,13	
			ЗЕР. АНТИСЕНТ. ПРОБКИ 60*60*100 шт.						4				
							МАРКА	SHC 30-1	SHB 30-1	SH 25-1	SHB 18-1	SH 16-1	
							СРС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17 СБ.					ЛИСТ	6

ФОРМАТ А4 ГОСТ 2.113-75

Лист 6

1



ГИД М. 5

Вид панели дан с внутренней стороны

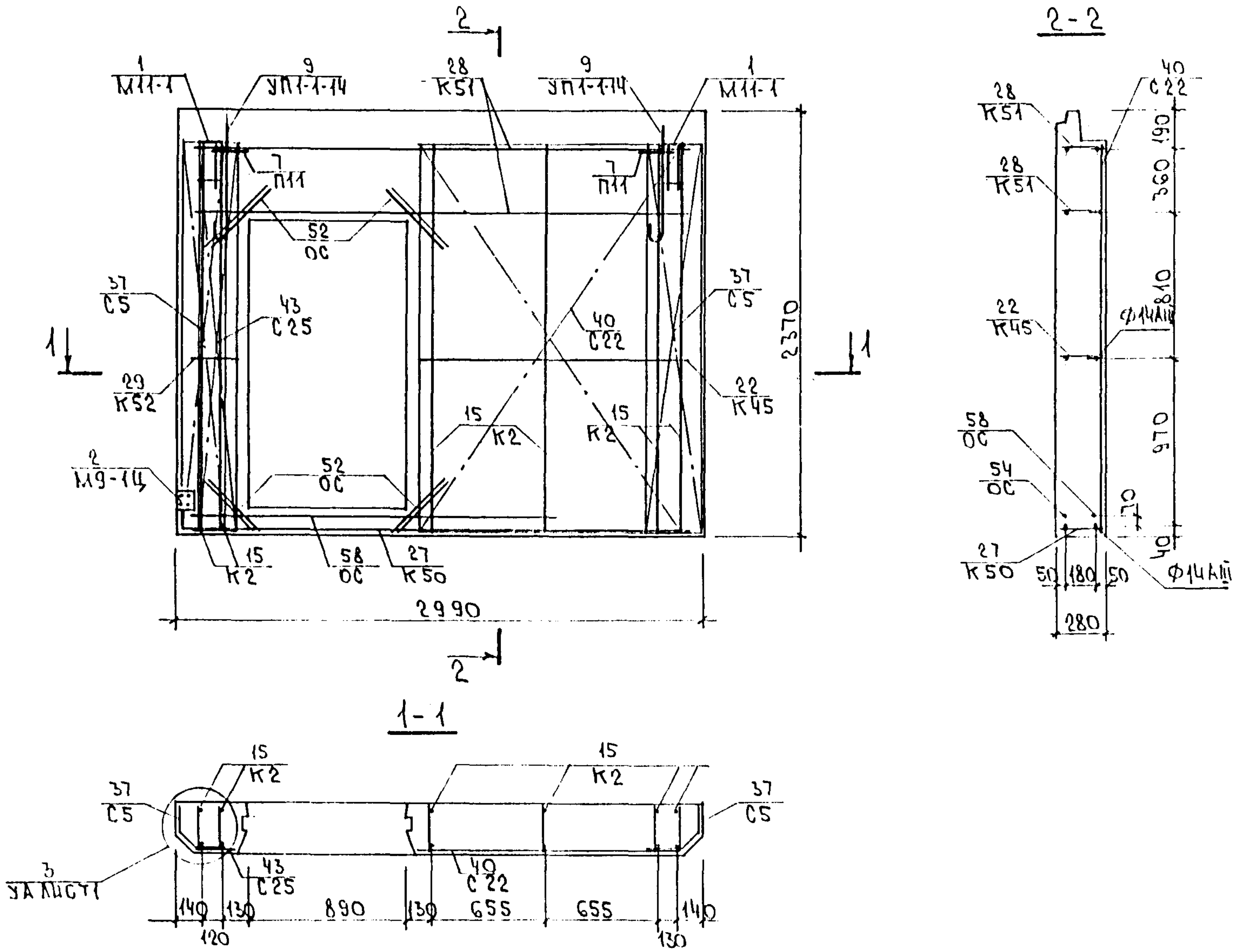
НАЧ.ОТД	ВКНАГ	<i>Шко</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Маш</i>
РУК.ГР	СКОМОРОХОВА	<i>Сух</i>
РАЗРАБ	СУРЕВИЧ	<i>Сух</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Сух</i>
Н.КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Сух</i>

БРС 17-29.5Н. 13 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 30 24-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БУС-3024-1

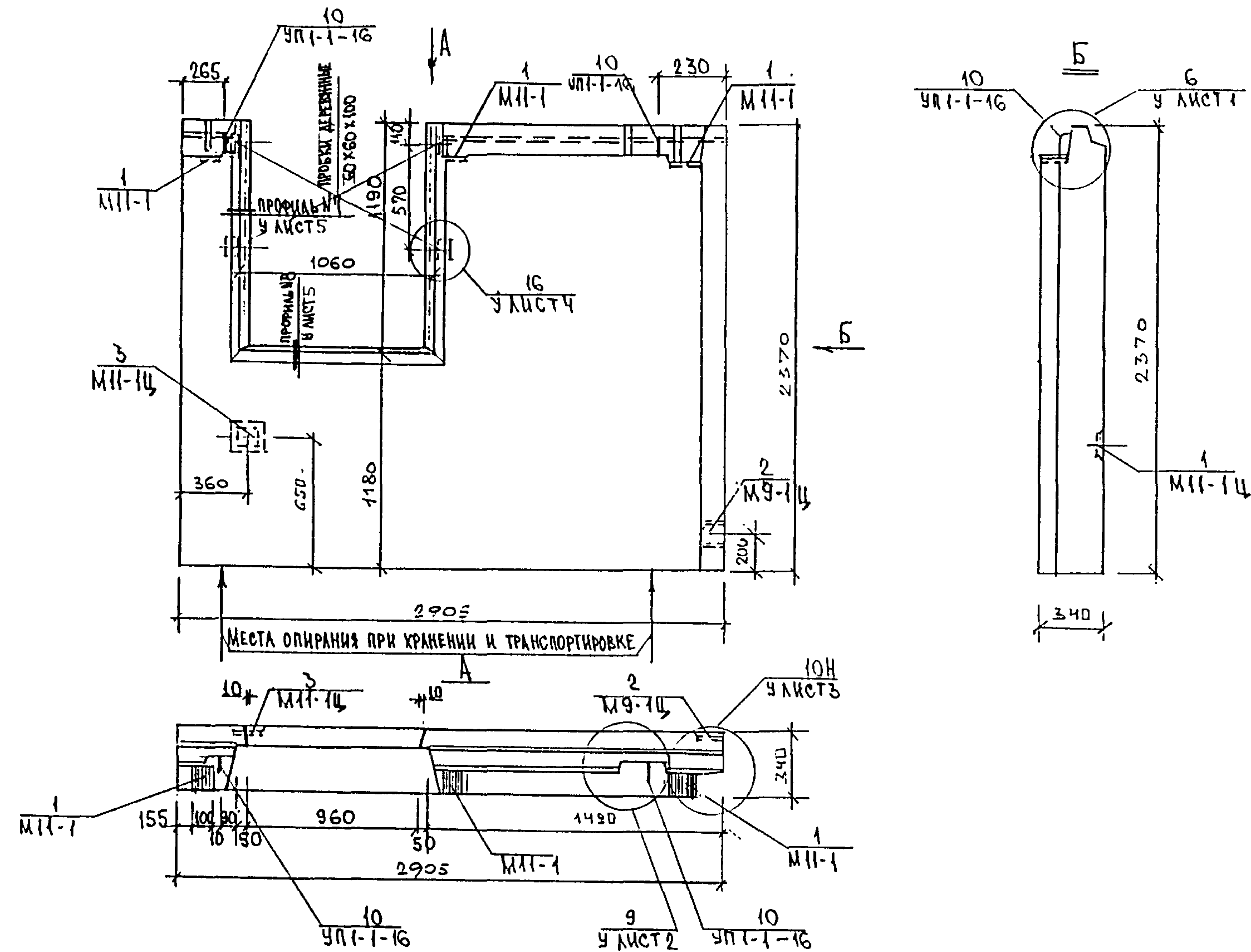


ИМЬ Н° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМЬ ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

5РС 17-29. 5И. 13 СБ.

1

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. М. 5
АМЕЛЬНИЦКИЙ

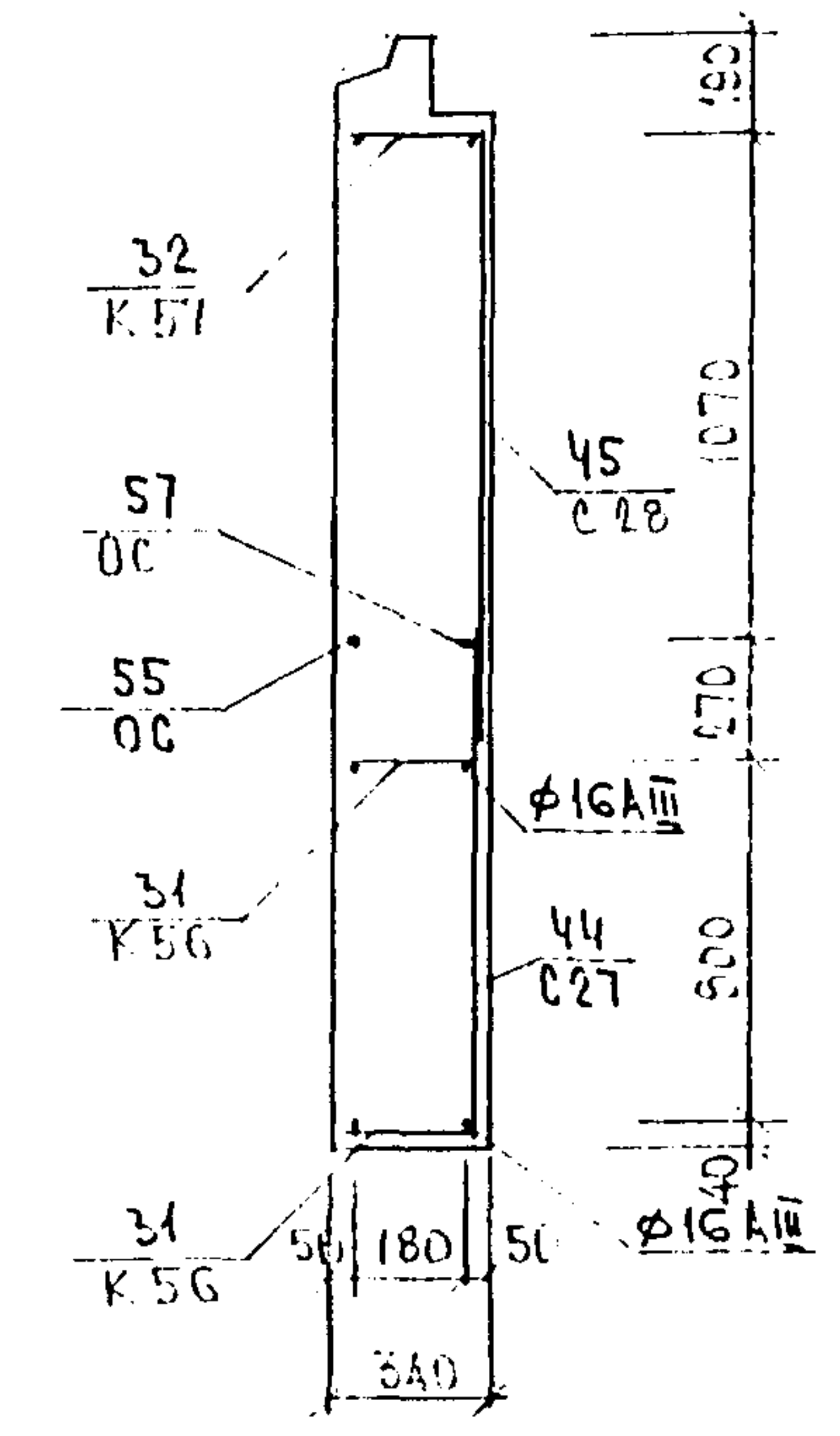
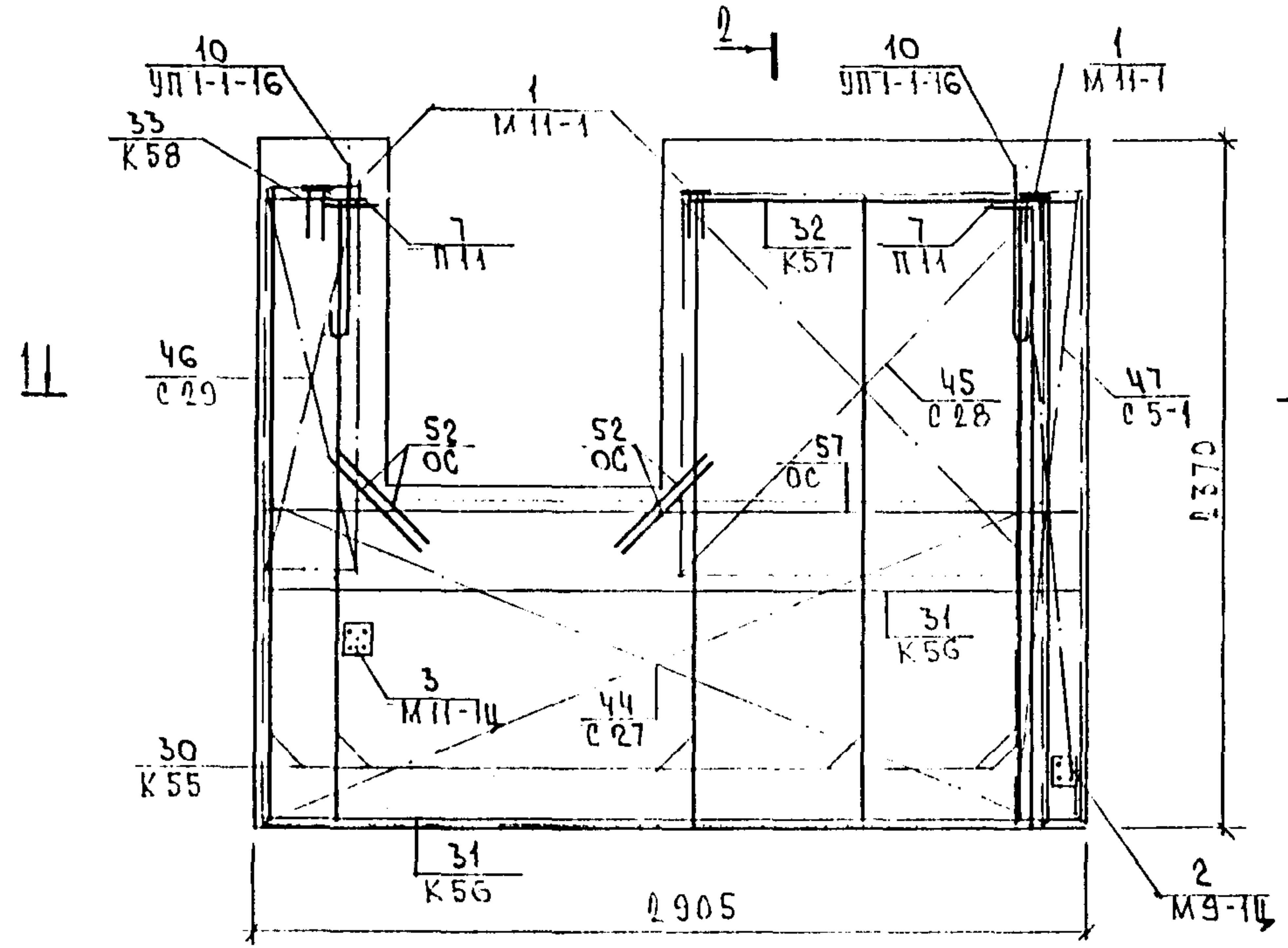


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

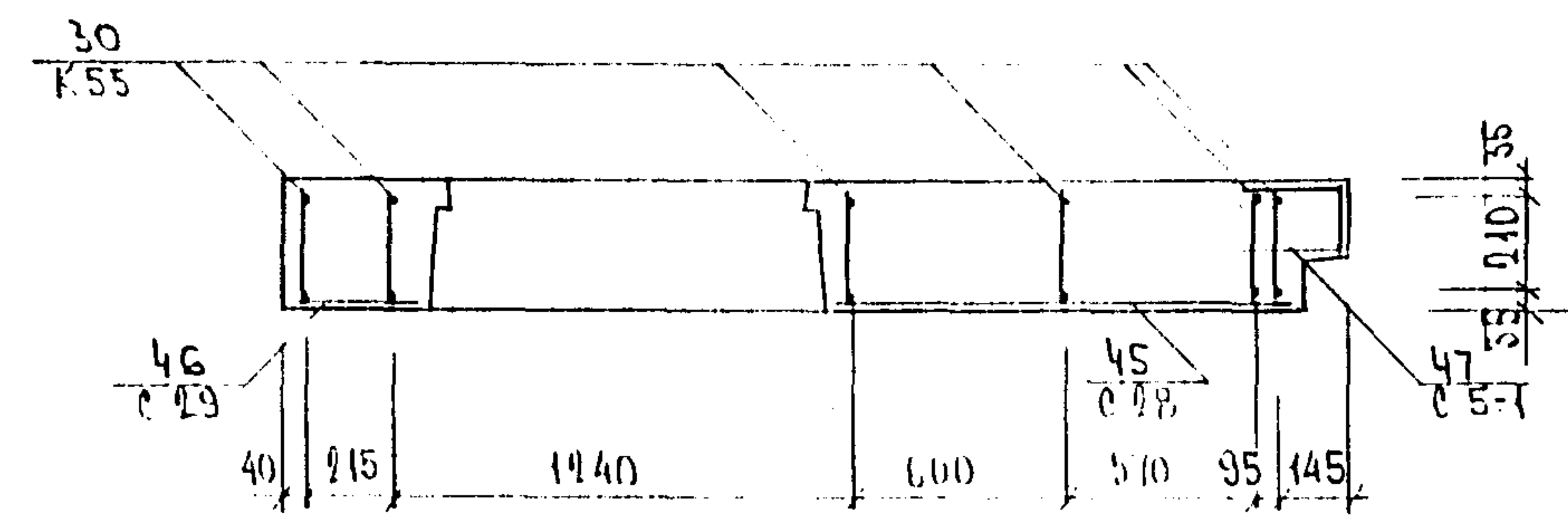
НАЧ.ОТД.	В.НАГ	<i>Шван</i>	5РС 17-29.5Н. 14 СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Шван</i>				
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шван</i>		ПАНЕЛЬ 5НВЦ 30-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шван</i>				
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шван</i>				
Н.КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шван</i>	МНИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 30-1

2-2

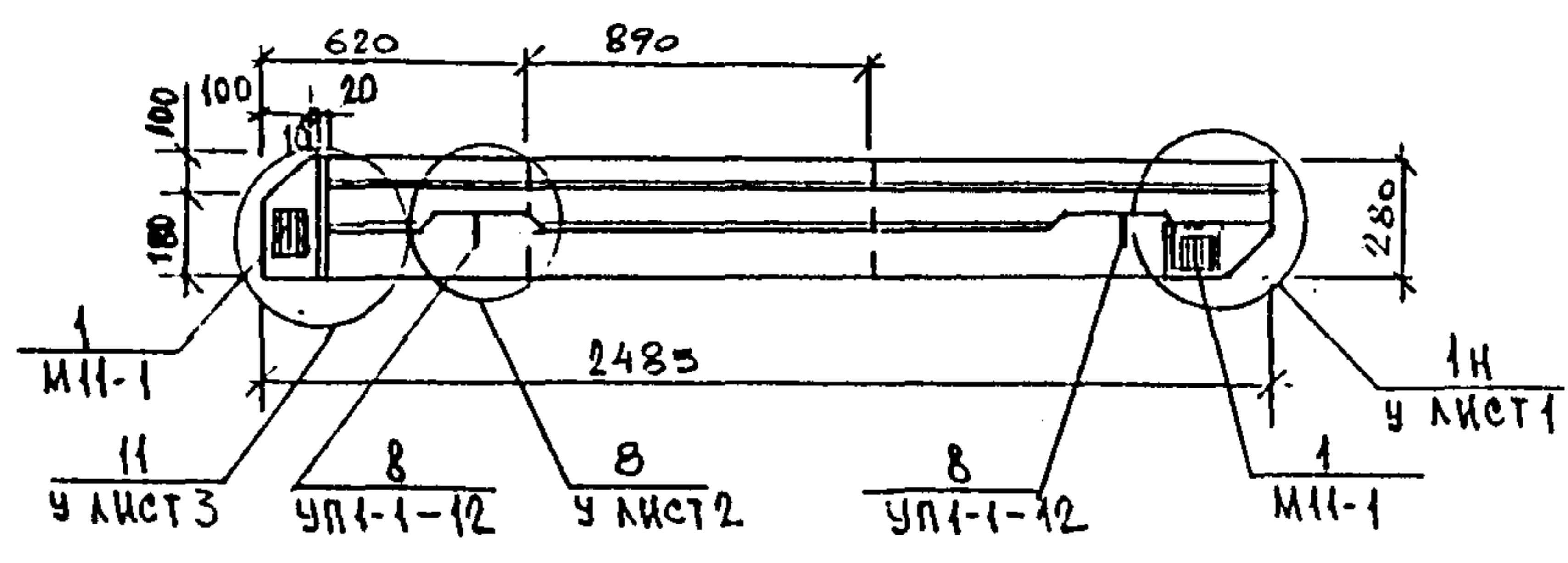
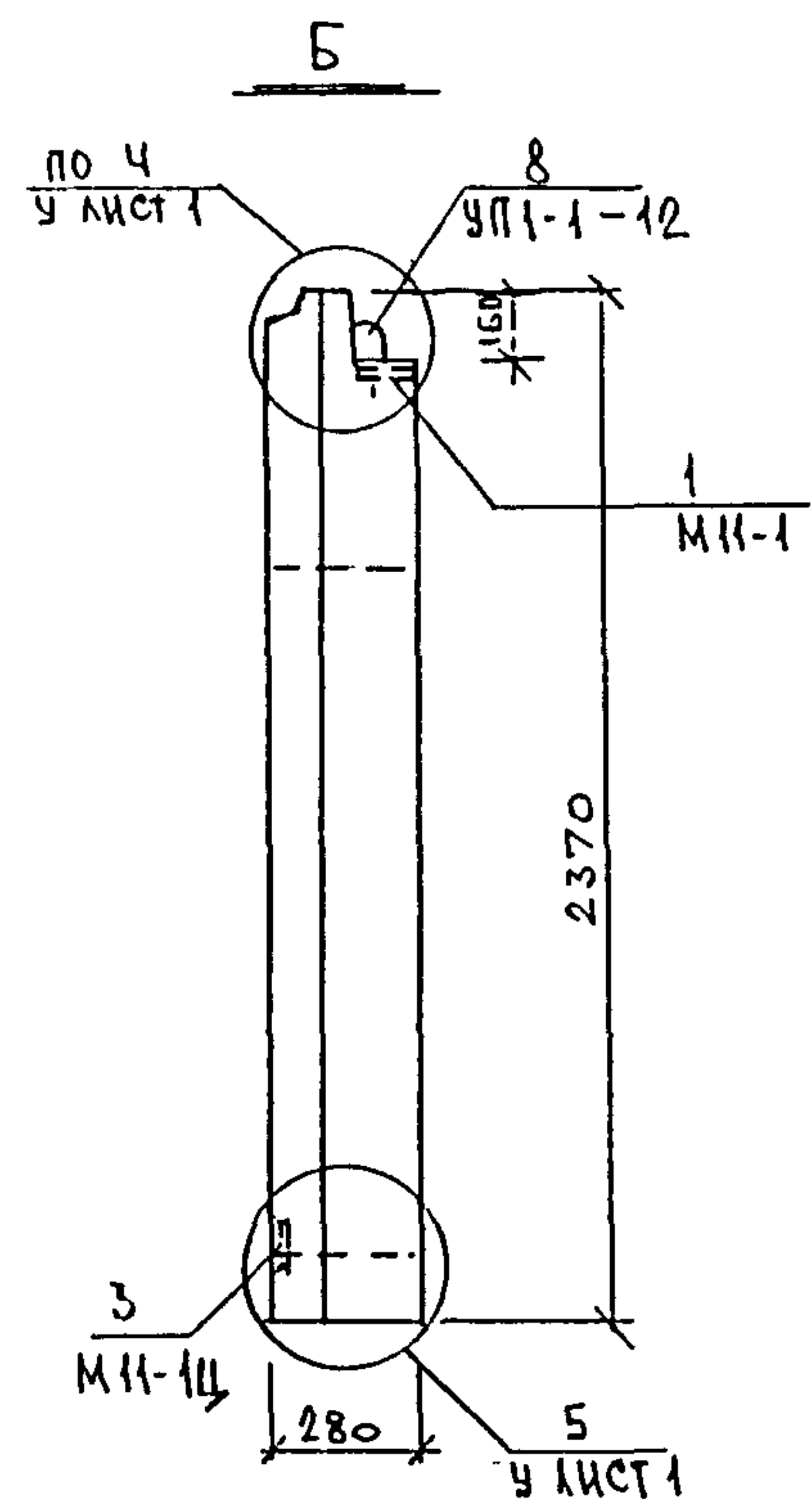
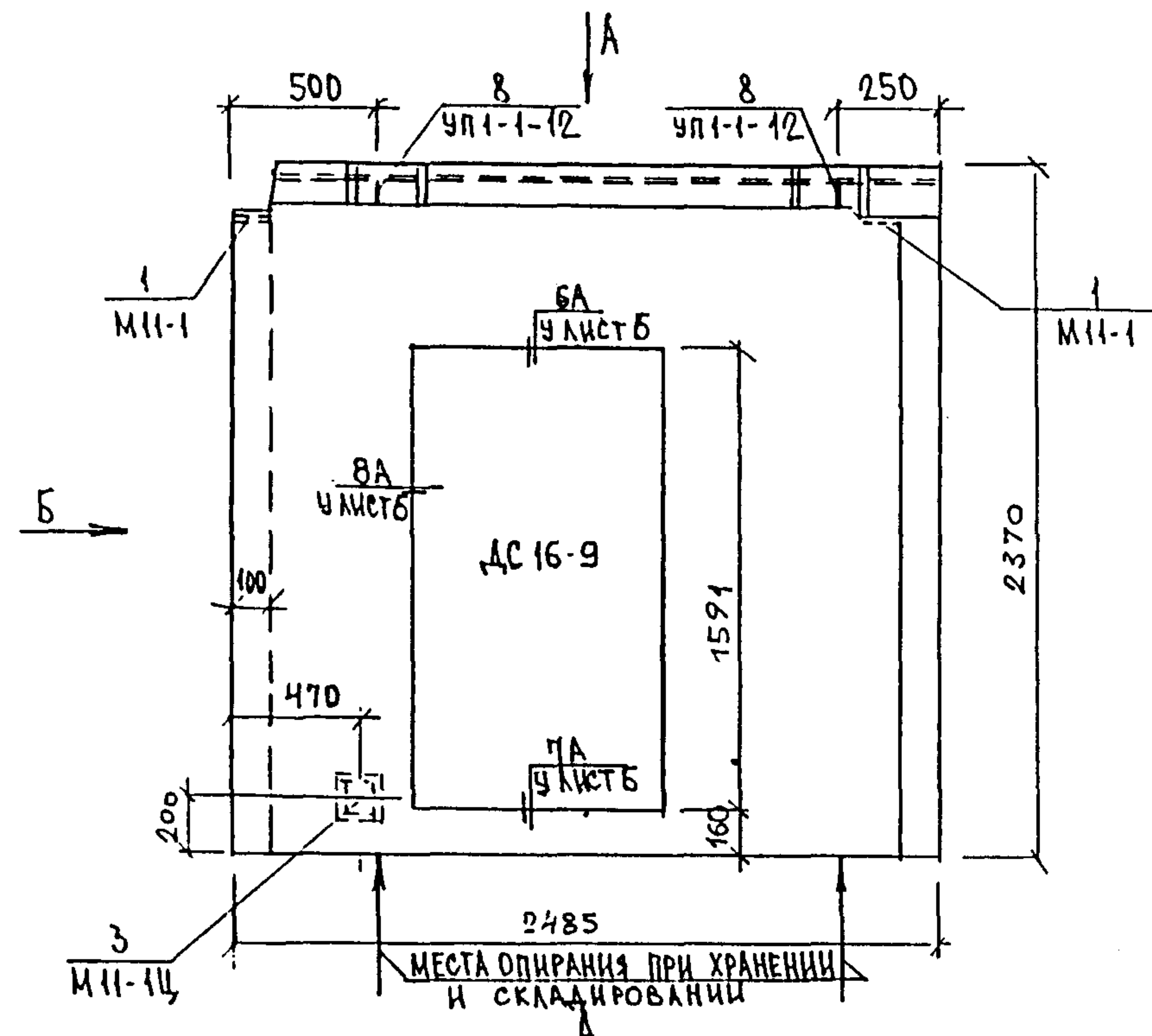


1-1



АНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ШВАМ ШВБ №

У. П. 17-29 Ш. А. С. Б. АУСТ 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

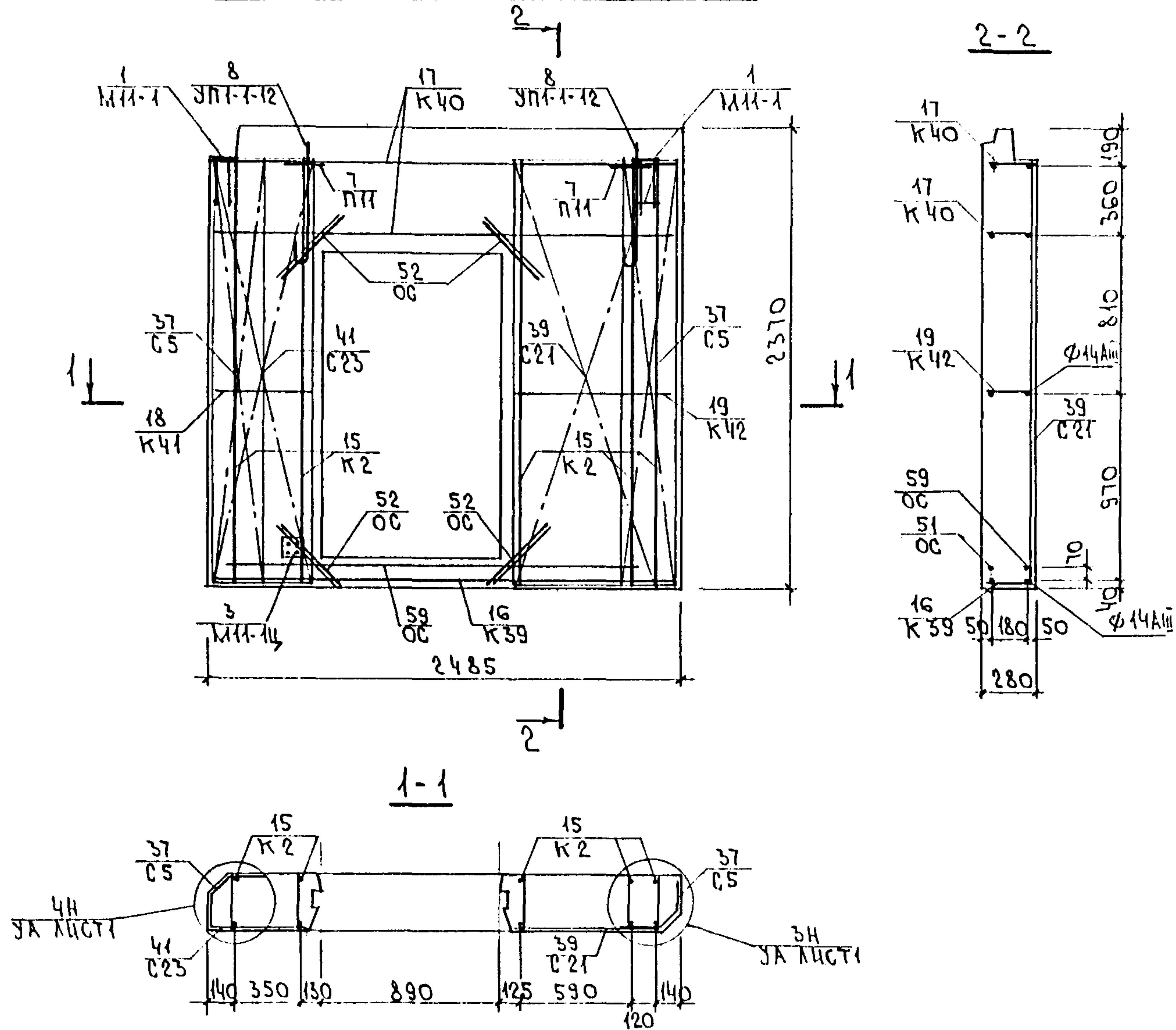
НАЧ.ОТД	В.НАГ	<i>edka</i>	5РС 17-29.5Н. 15СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Миде</i>	ПАНЕЛЬ 5НЦ 25-1		
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>	Р.	1	2
ПРОВЕРИ	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>	МНИИТЭП		
			ОСК		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>			

1

с.с.

Г.И.П. М.5
АМЕЛЬНИКОВ

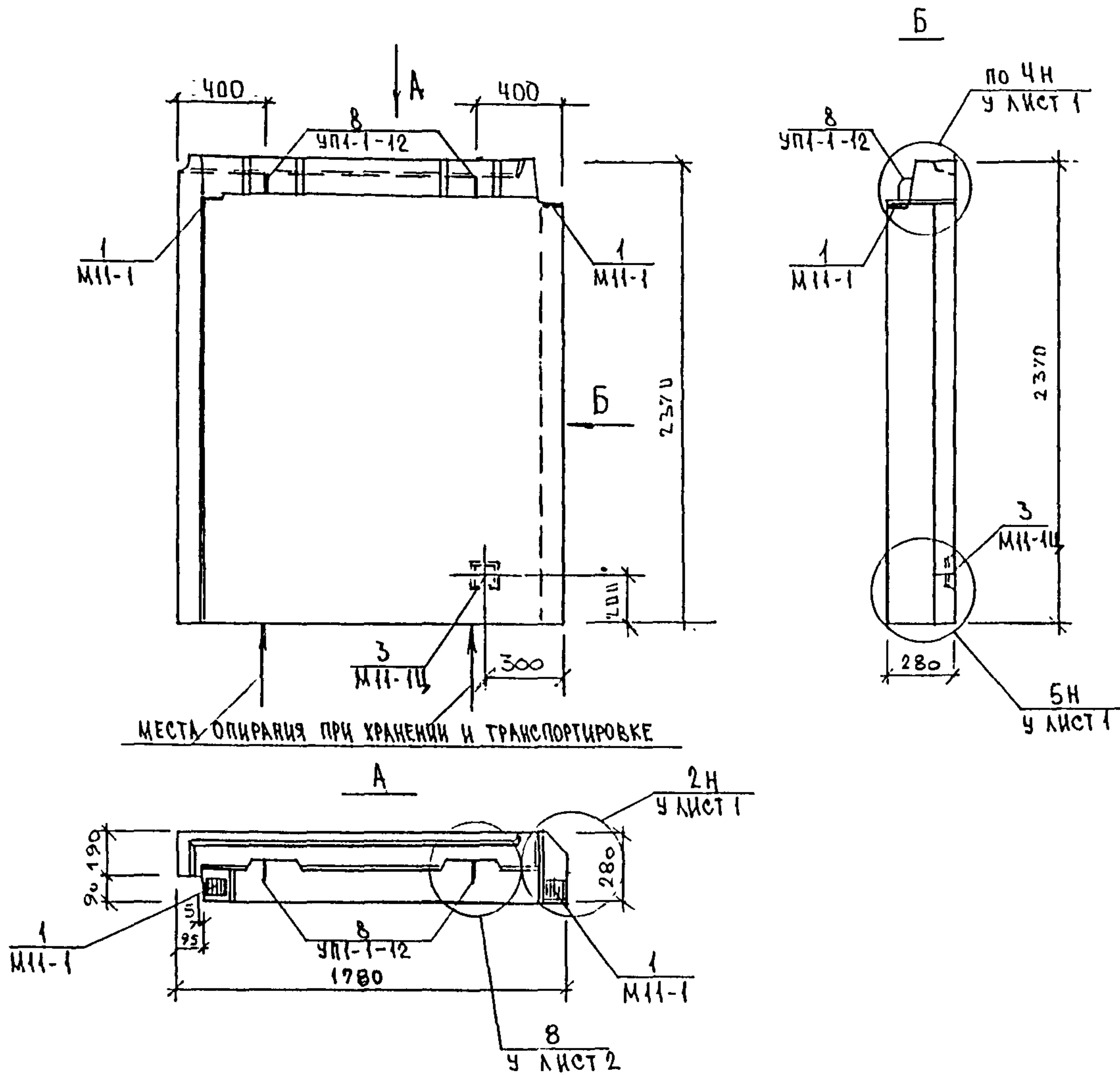
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 25-1



МНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

СПС 17-29.5Н.15СБ.

ЛИСТ
2

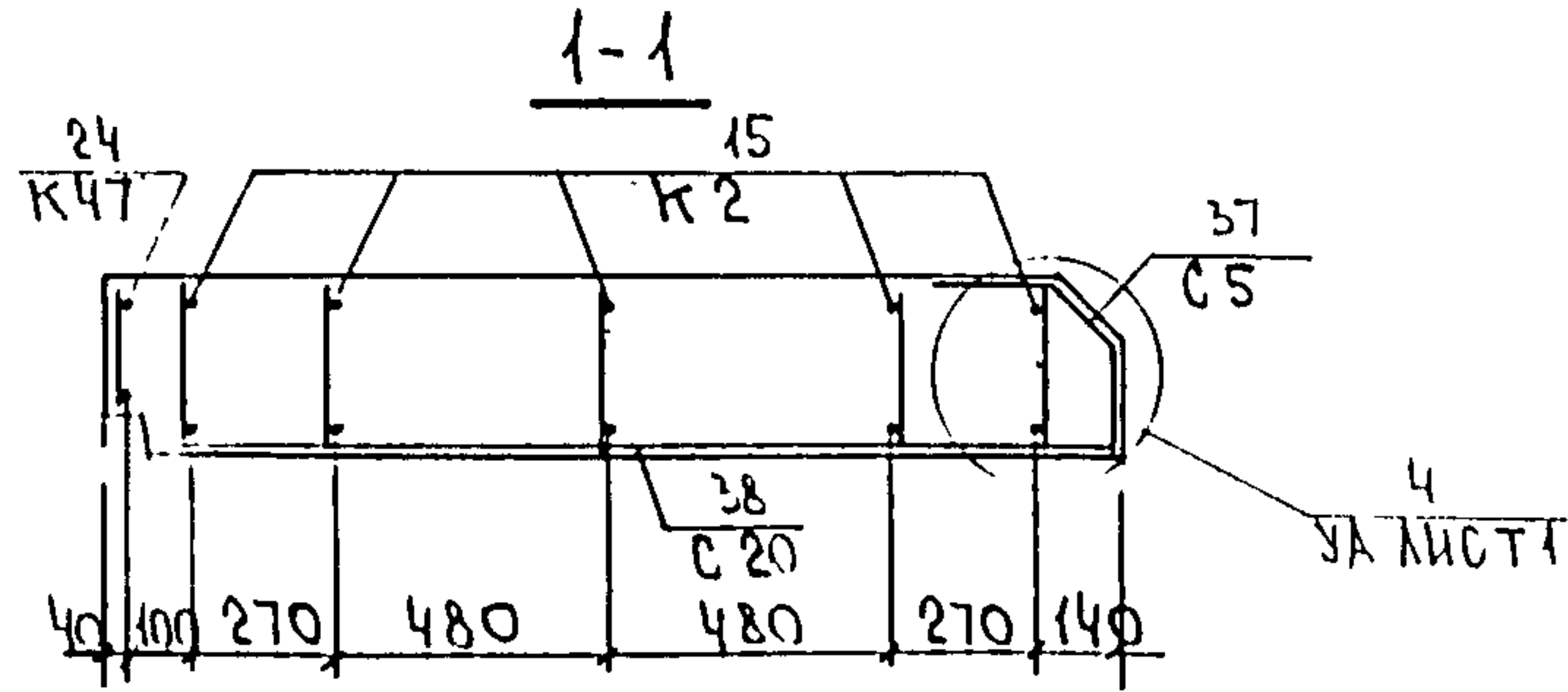
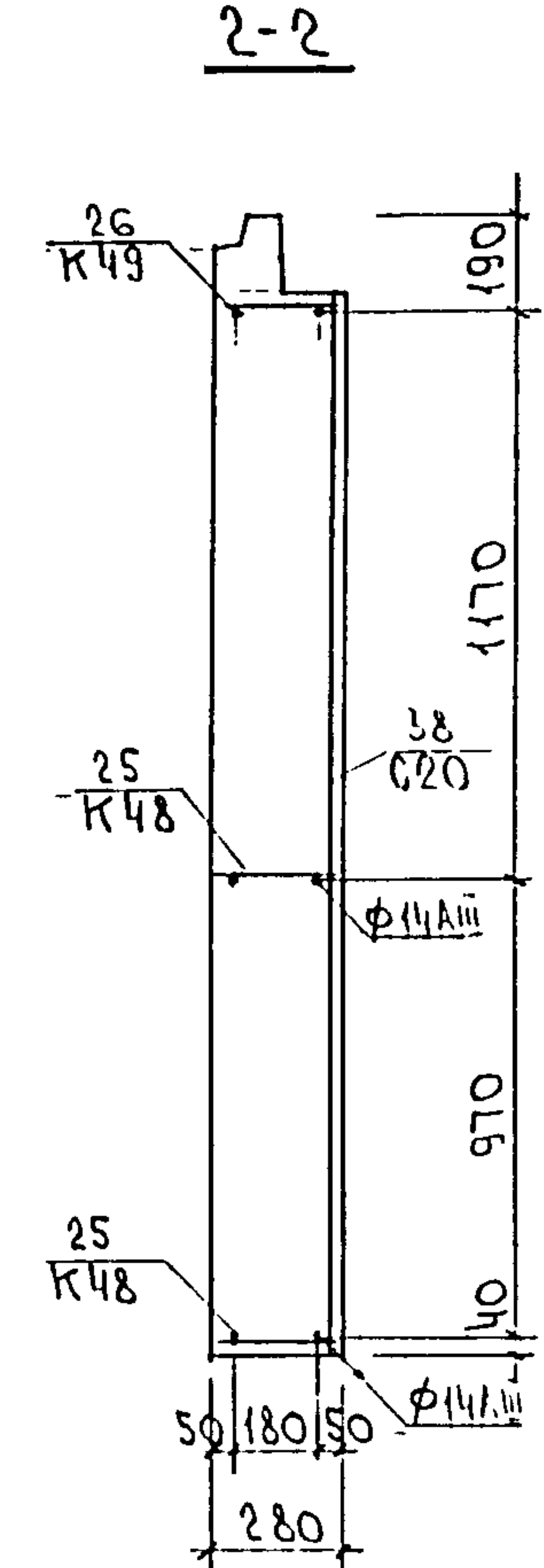
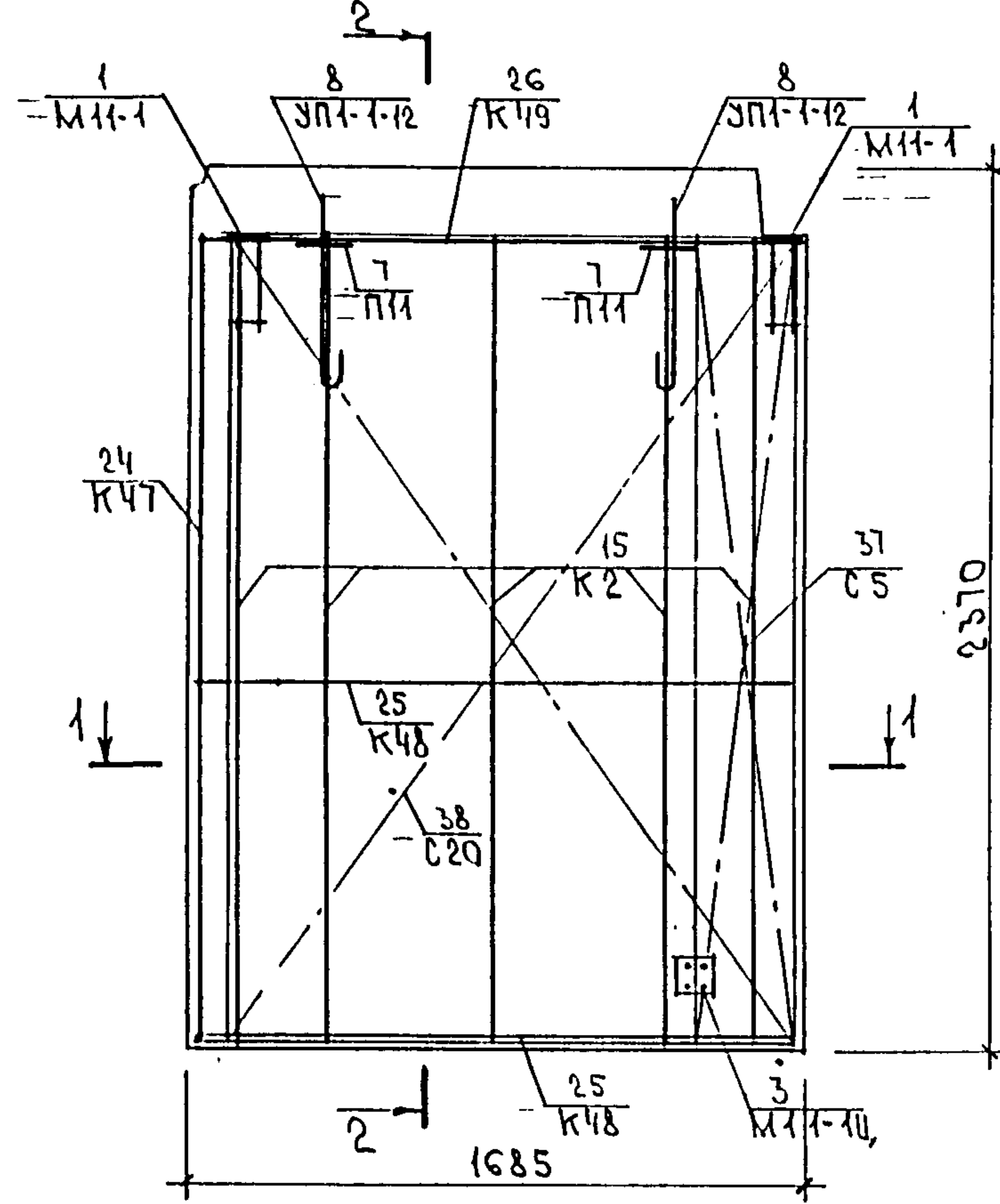


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.НАГ	<i>Шваг</i>	5РС 17-29. 5Н. 16СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Шваг</i>			
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шваг</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шваг</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шваг</i>			
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шваг</i>			
			ПАНЕЛЬ . 5Н 8Ц 18-1		СТАДИЯ
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					Р. 1 2
			МНИИТЭП		
			ОСК		

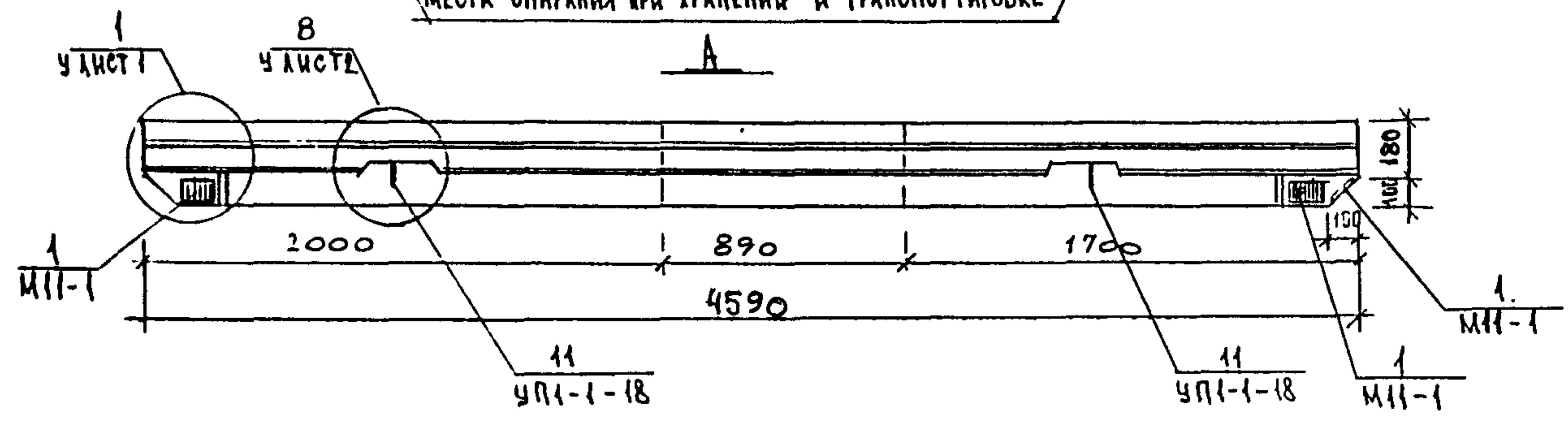
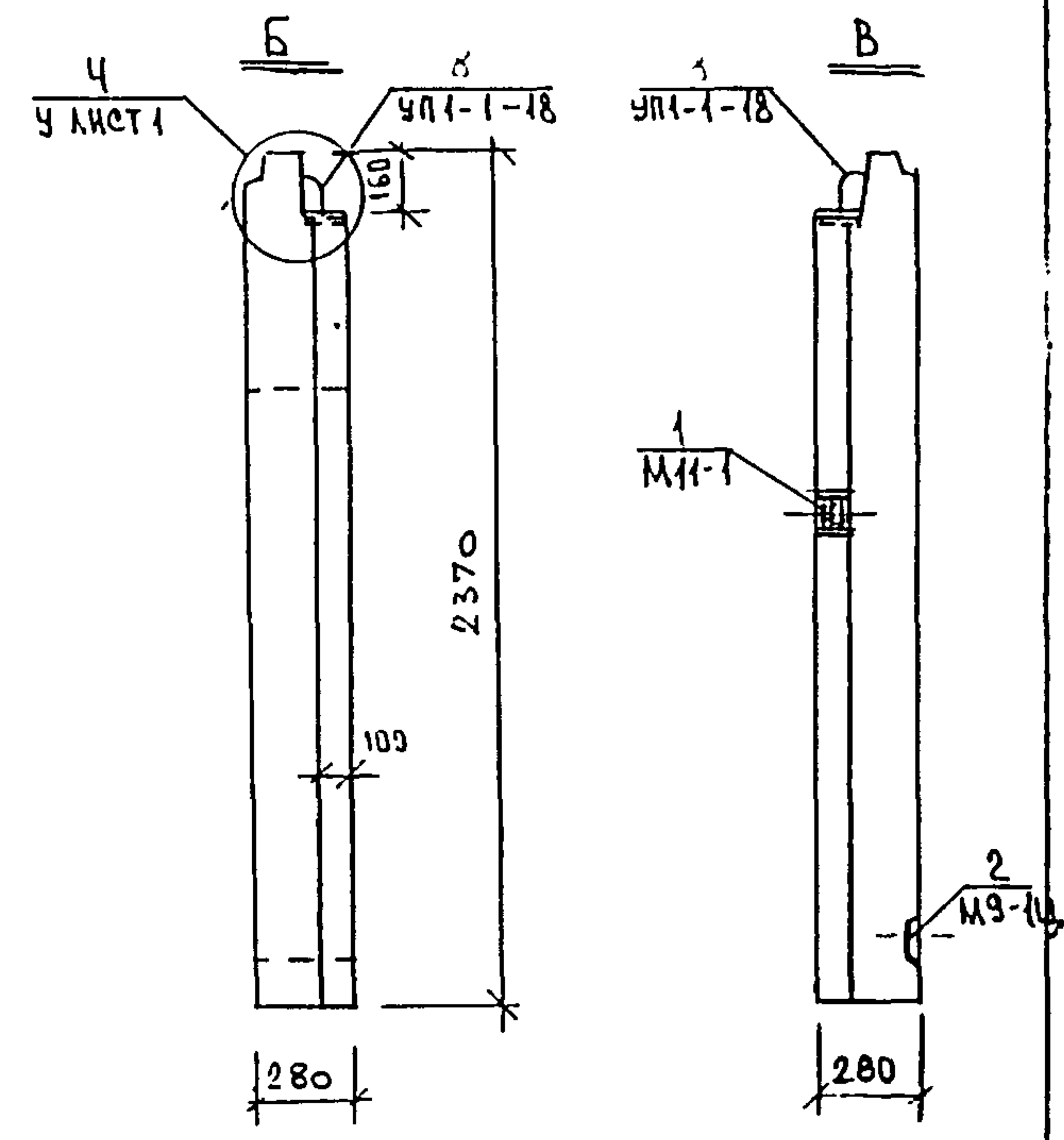
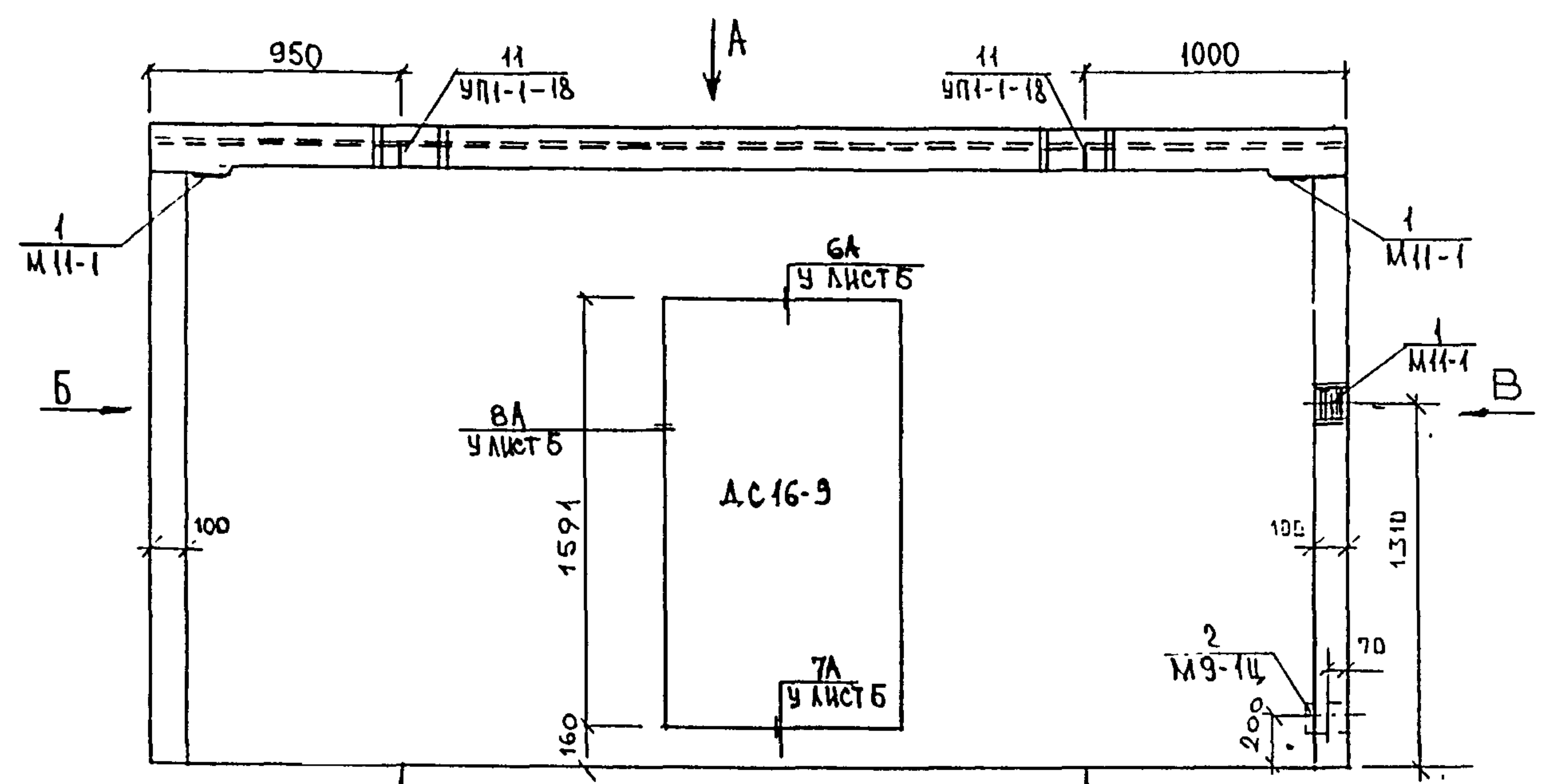
Г.И.Д. М.5
 АМЕДЬИНА КИП

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 18-1



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ШВЦ №

1



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

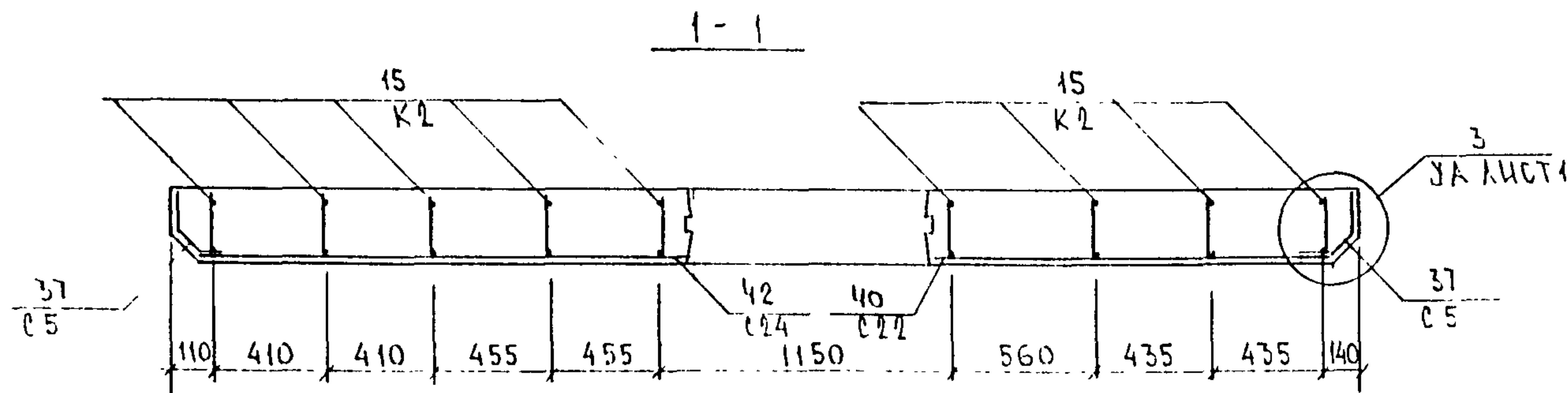
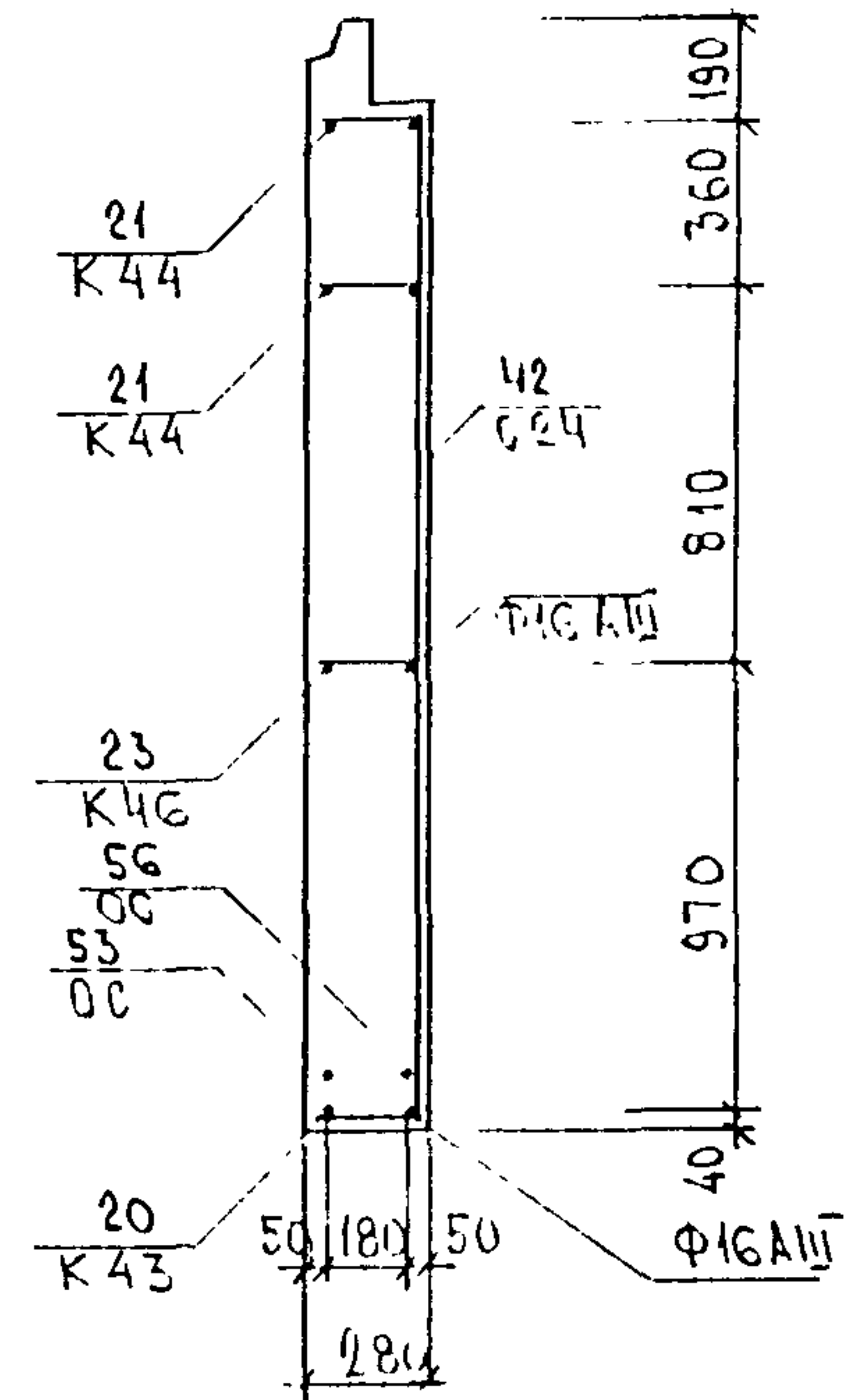
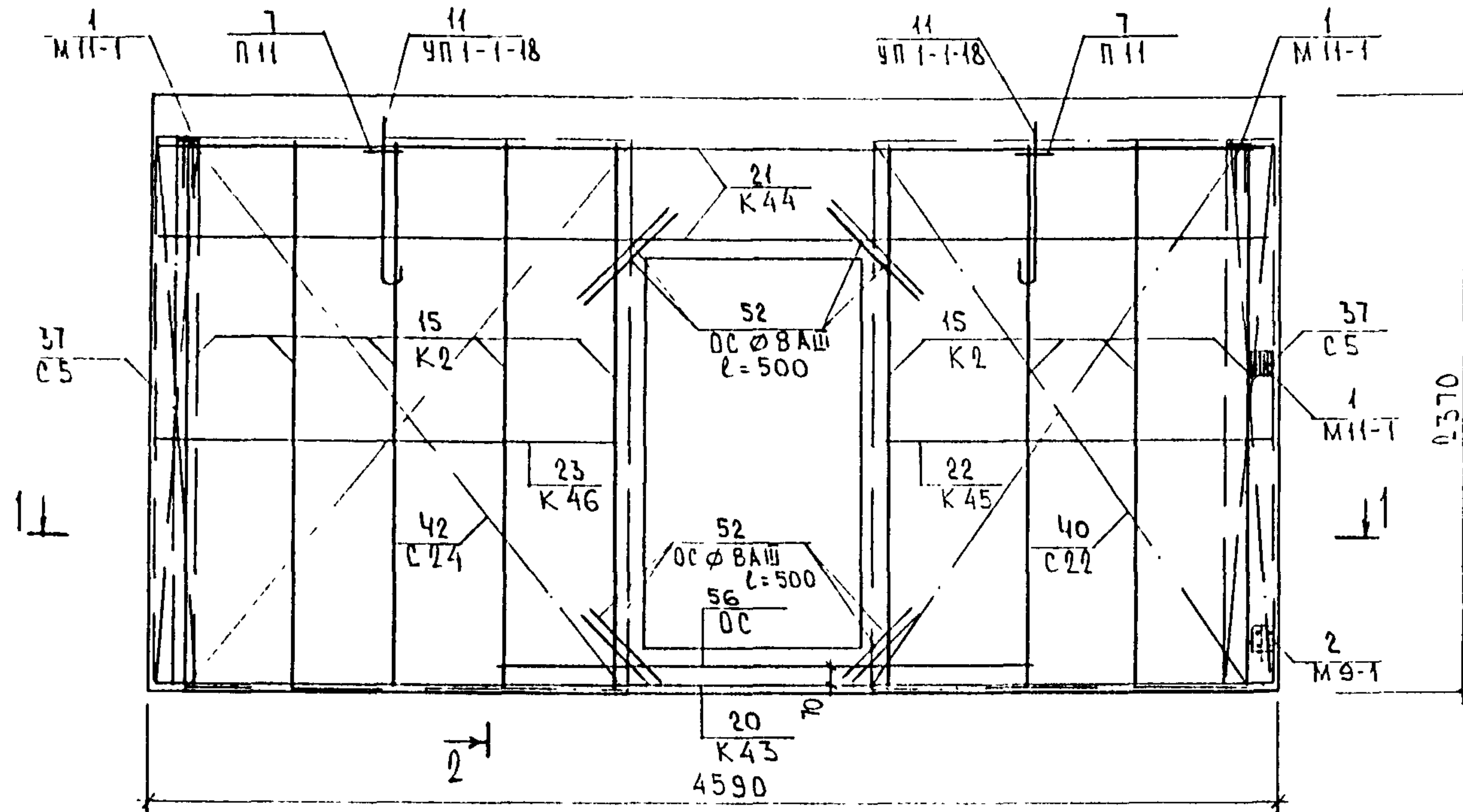
ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.НАГ.	<i>Шко</i>	5РС 17-29. 5Н. 17СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шко</i>			
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шко</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шко</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шко</i>			
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шко</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НЦ 4Б-1		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

СИЛ. М. 5
 ЛУМЕНЬНИКОВ
 ШКО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИЛ, 46-1

2-2



ИМЬ Н° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 БУАМ ИМЬ Н°

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КВА. НА ВСЮА							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			БРС 17-29 5Н. 18 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			19 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			21 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×					
			23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×				
			БРС 17-29 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×				
					НАЧ. ОТД. ВАНГ <i>Шванг</i>	БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ								
					ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Баско</i>									
					РУК. ГР. СКОМОРОХОВА <i>Скорохова</i>									
					РАЗРАБ. КОМИССАРОВ <i>Комиссаров</i>									
					ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВА <i>Скорохова</i>									
					Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i>									
						ПАНЕЛИ 5НВЦ 67.15; 5НВЦ 41.15; 5НВЦ 35.15-1; 5НЦ 3012; 5НВЦ 22.15 5НВЦ 1415-1.							СТАНДАРТ АНСТ АНСТОВ Р 1 Ч	
													МНИИТЭП ОСК	

Формат А4

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КВА. НА ВСЮА.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
		1	БРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-1ц		2				2				
		2		М11-1	2	2	2		2	2				
		3		М11-1в			1	2	1					
		7		ПЕЛЯ УП1-1-16		2								
		8		УП1-1-12	4		2	2	2	2				
		9		П11	4	2	2	2	2	2				
		12		КАРКАС К9			2							
		13		К13		2								
		14		К16					3					
		15		К19	14		6			4				
					МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15-1	5НЦ 3012	5НВЦ 22.15	5НВЦ 1415-1			
					БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ							АНСТ		
												2		

Формат А4

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

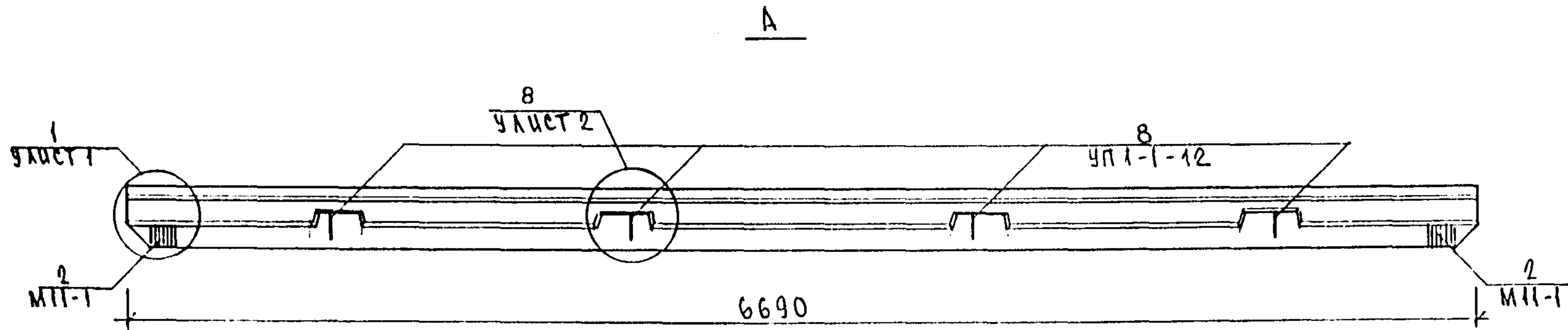
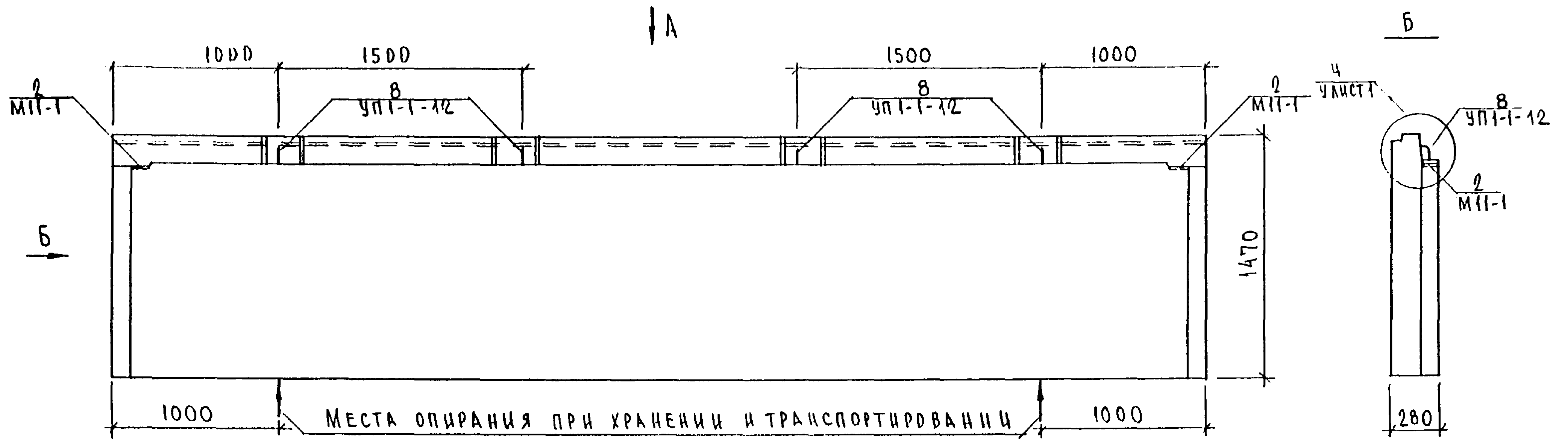
ИВБ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ.ИВБ №2							
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.		
					D1	D2	D3	D4	D5	D6			
А3	16			КАРКАС К 26			1						
	17			К 35	2								
	18			К 36	1								
	19			К 37						2			
	20			К 38						1			
	21			К 53					2				
	22			К 54					1				
	23			К 60				2					
	24			К 61				1					
	25			К 62		2							
	26			К 63		1							
	27			К 59				6					
	31			СЕТКА С 10	2		2				2		
	32			С 10-2		2							
					МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15	5НЦ 3012	5НВЦ 22.15	5НВЦ 1415		
					5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.						ЛМСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИВБ № ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ.ИВБ №2							
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.		
					D1	D2	D3	D4	D5	D6			
А3	33			С 14		2							
	34			С 15						1			
	35			С 18	2		1						
	36			С 26					1				
	37			С 29				1					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				КЕРАМЗИТОБЕТОН D1400, М ³	2.44	1.22	1.22	0.95	1.02	0.50			
				ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р γ=2200 кг/м ³	0.13	0.08	0.07	0.05	0.04	0.02			
					МАРКА	5НЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15	5НЦ 3012	5НВЦ 22.15	5НВЦ 1415		
					5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.						ЛМСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

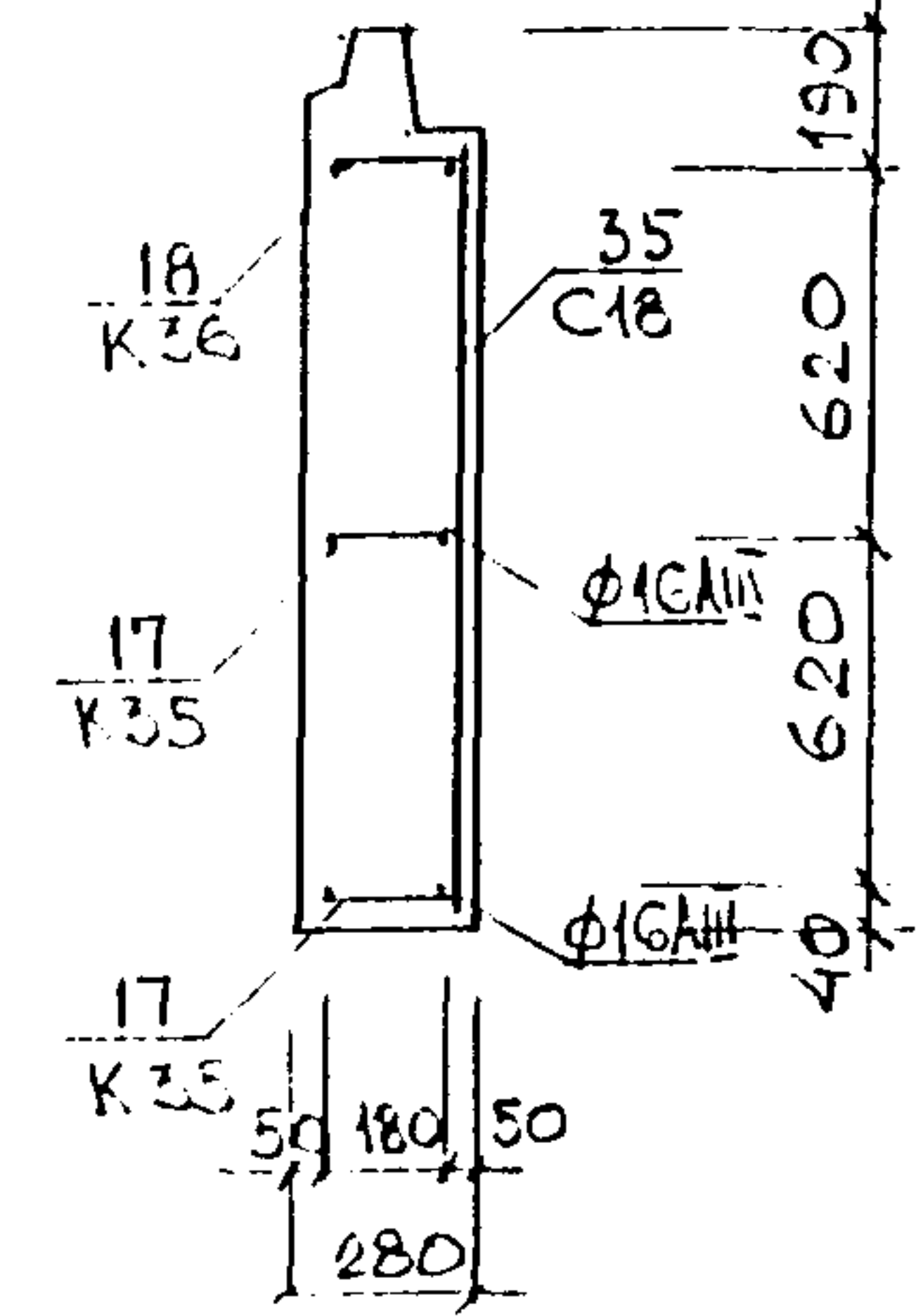
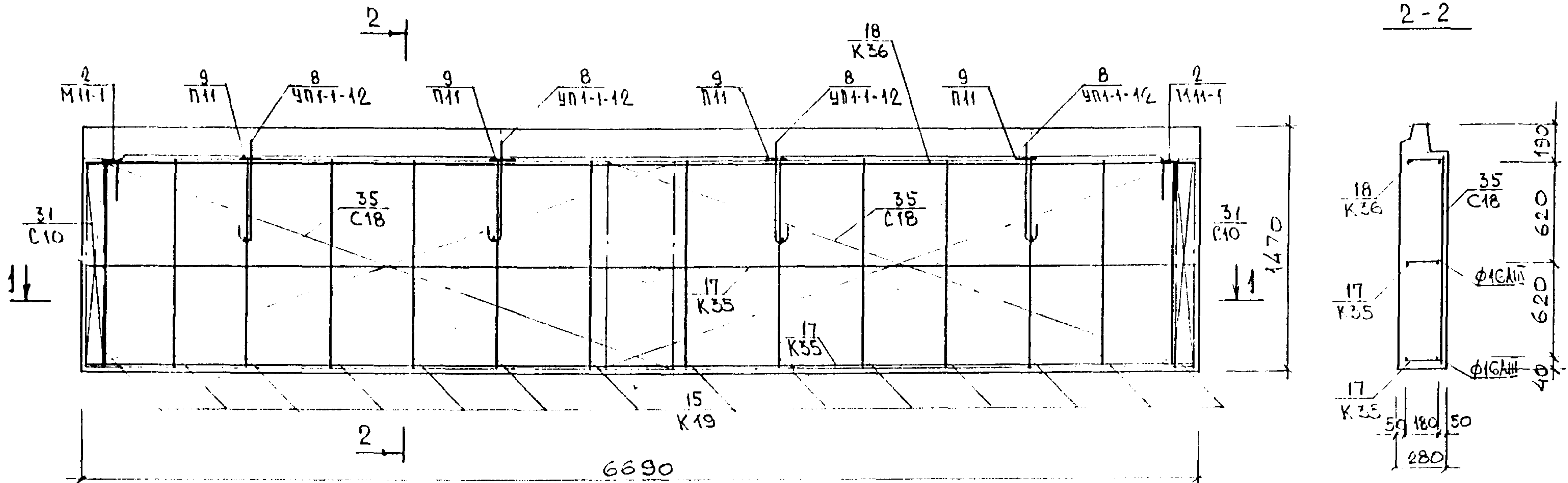


Вид панели дан с внутренней стороны.

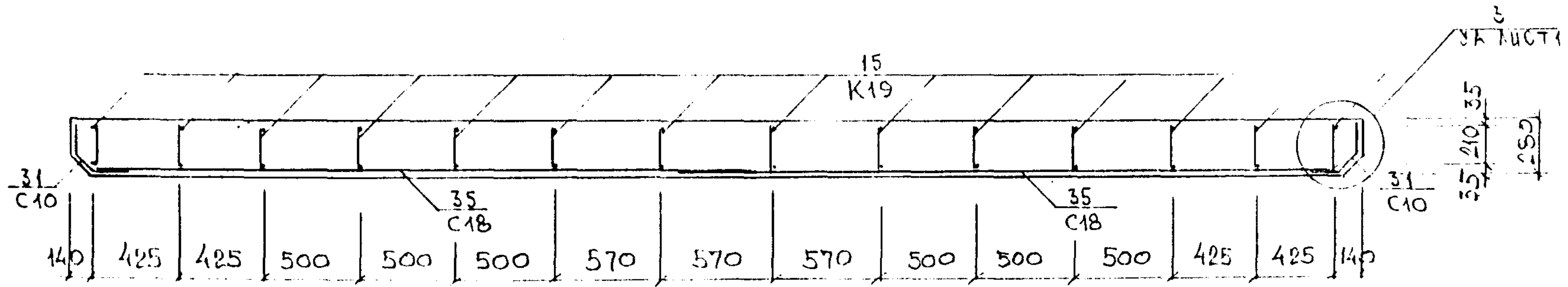
СОГЛАСОВАНО
 ГИП М.С. ХМЕНЬЦКИЙ
 ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВРАМ ИМВ ИС

НАЧ.ОТД.	В.АНАГ	<i>В.Анаг</i>		5 РС 17-29 5Н.18СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.Скорохова</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Т.Телесницкая</i>		ПАНЕЛЬ 5НВЦ 67.15		
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.Скорохова</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Гуревич</i>		МНИИТЭП ОСК		

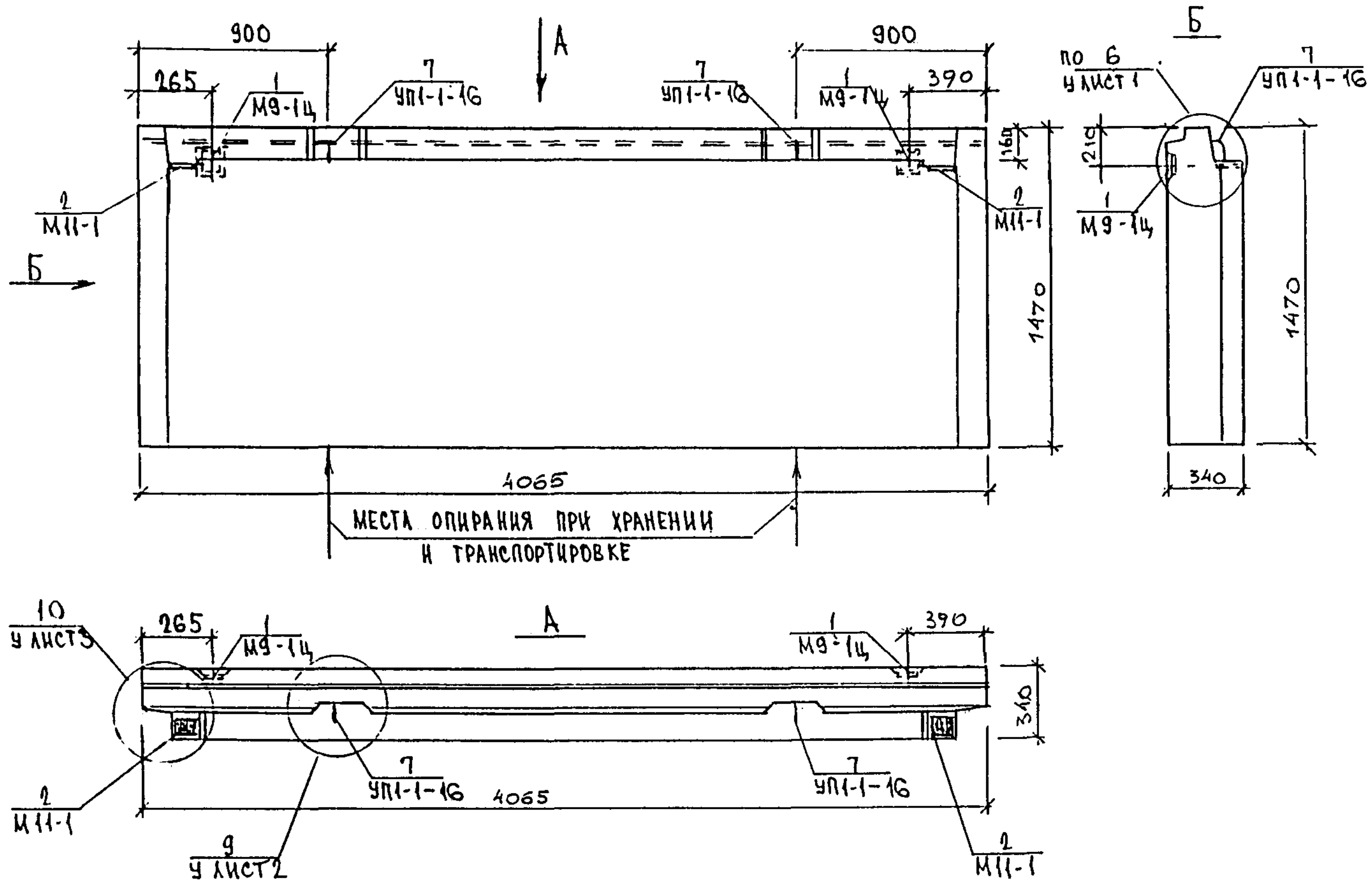
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 67.15



1 - 1



ИМЬ, ИГОЛОД, ПОДПИСЬ И ДАТА, БРАМ ИМВ №

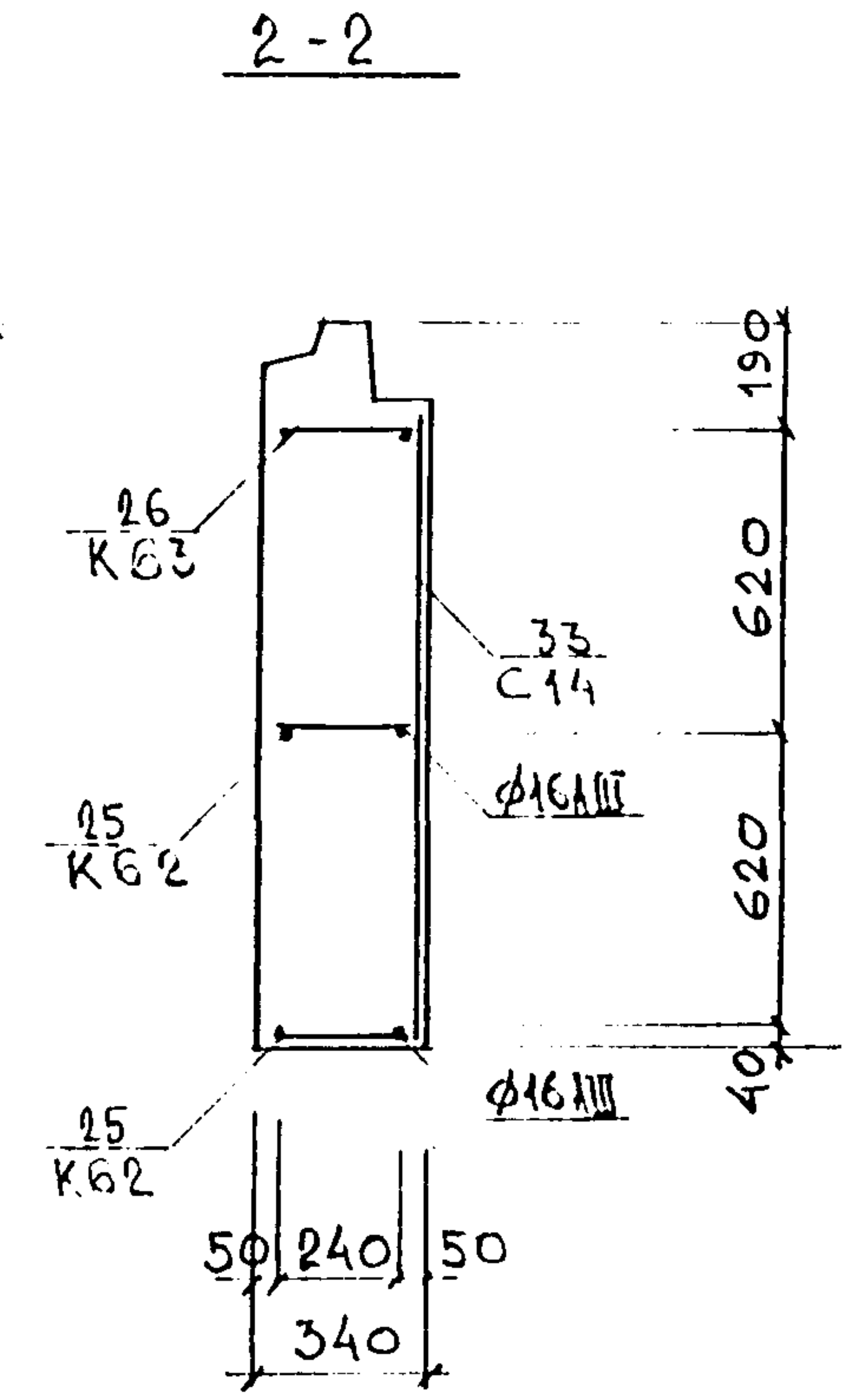
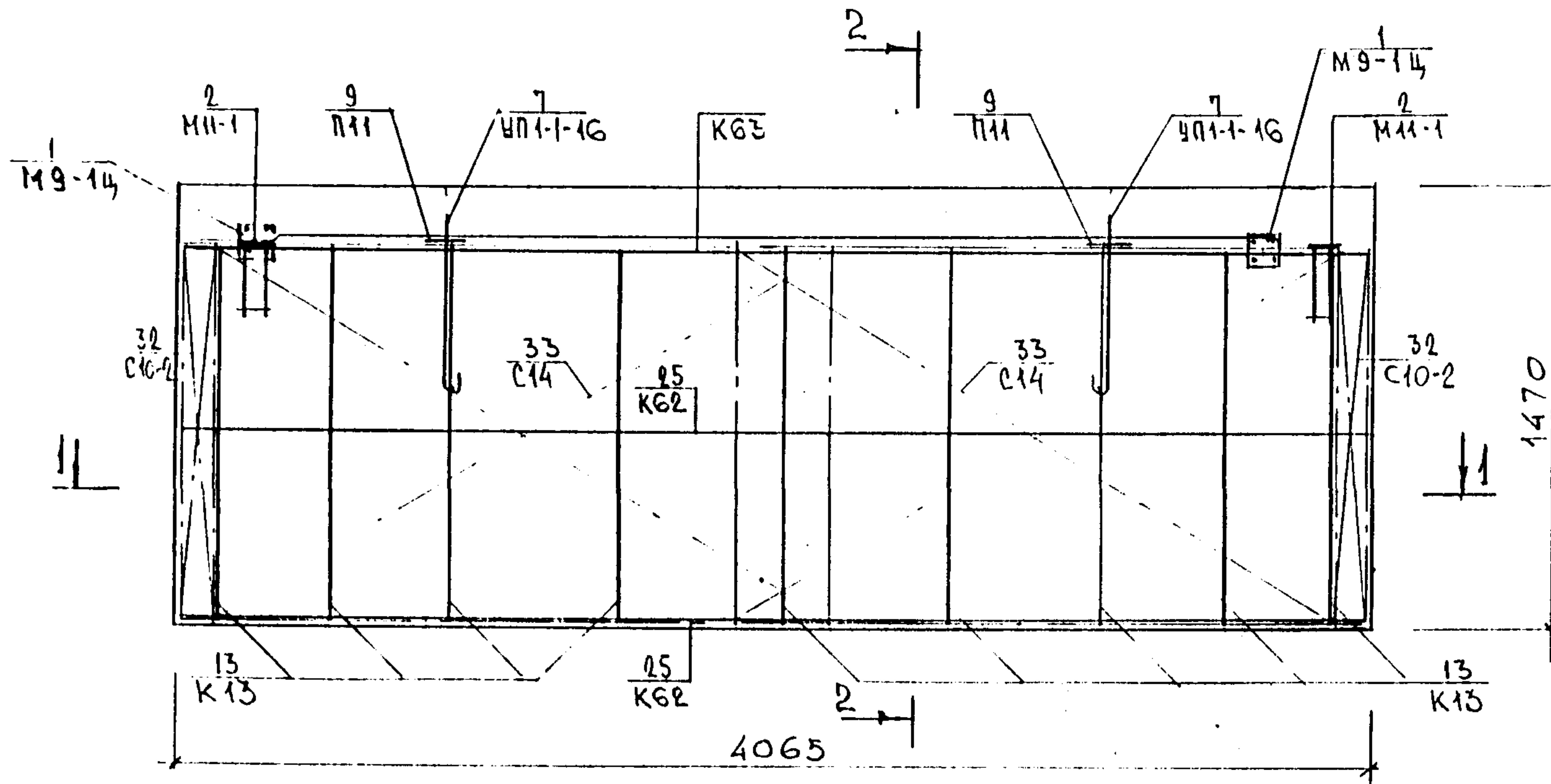


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

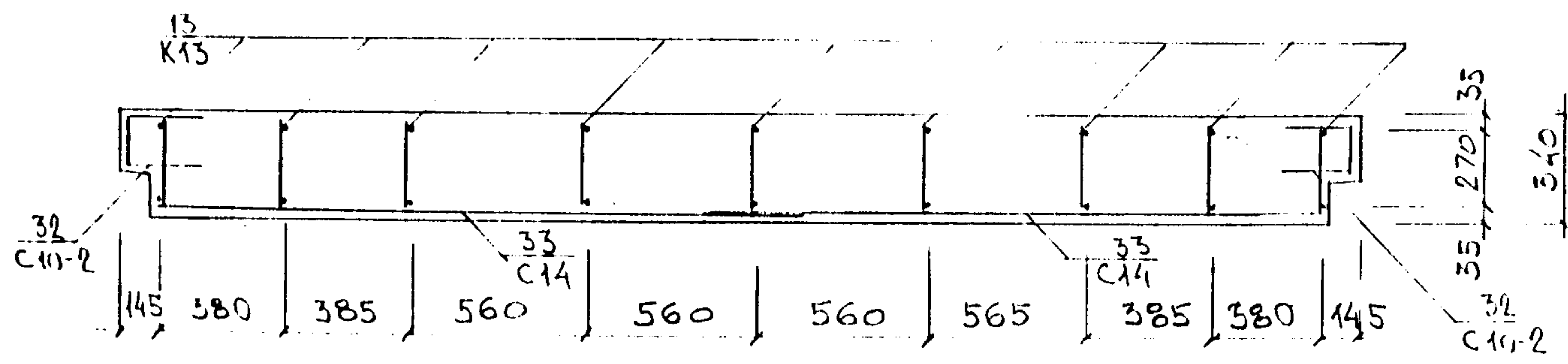
НАЧ.ОТД.	В.КНАГ	<i>Иван</i>	5РС 17-29.5Н. 19 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Мель</i>	ПАНЕЛЬ БНВЦ Ч1 15		
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>	СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ.
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>	Р.	1	2
			МНИИТЭП ОСК		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>			

ГИП М.5
АМЕЛЬНИКОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 41.15



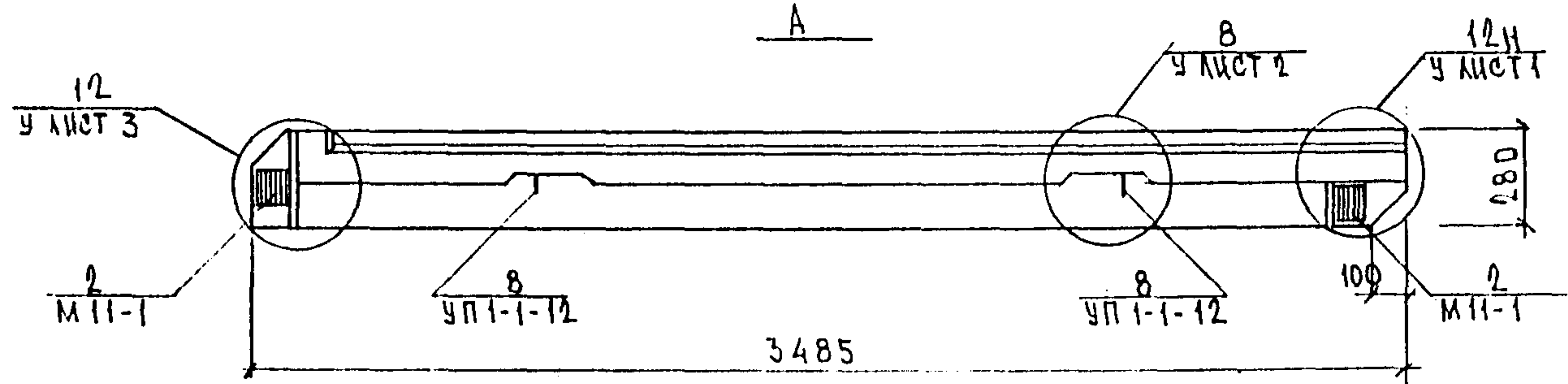
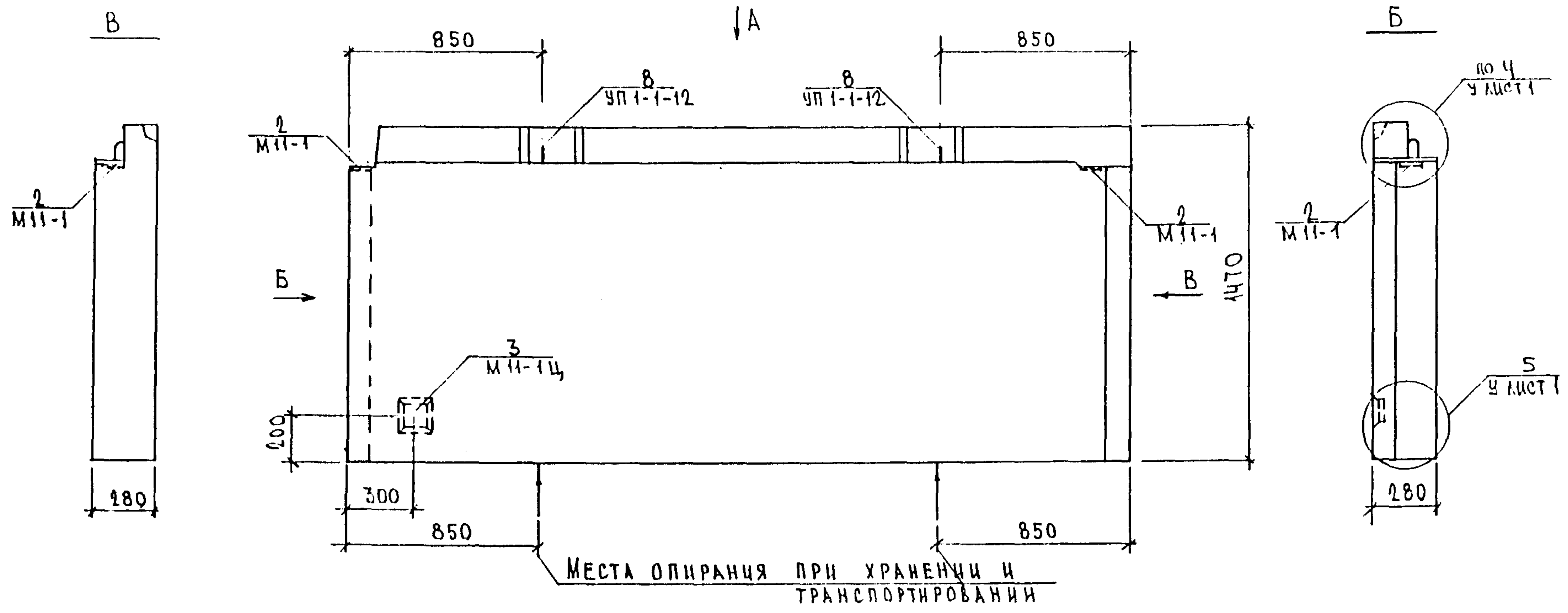
1-1



ИМЬ, ИЧЛОД ПОДПИСЬ И ДАТА БЪРАМ ИМВ НЪ

БРС 17-29. ЕИ. 19СБ.

ЛИСТ
2



Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Влас</i>
ТЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Сид</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОЛА	<i>Кол</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Влас</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Сид</i>

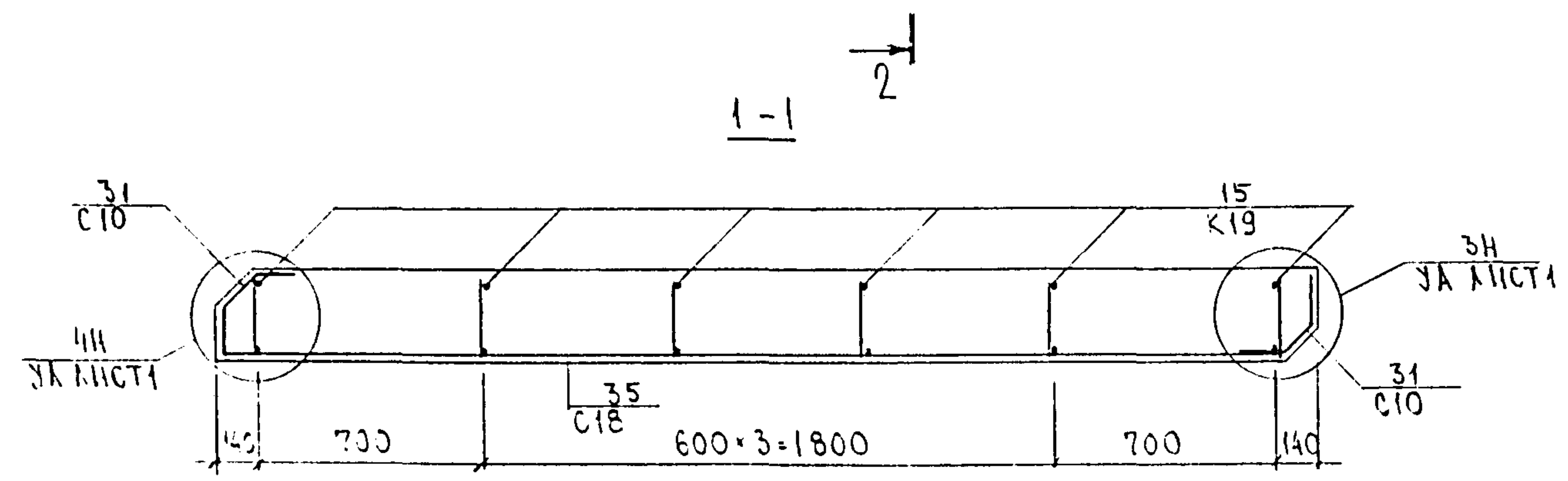
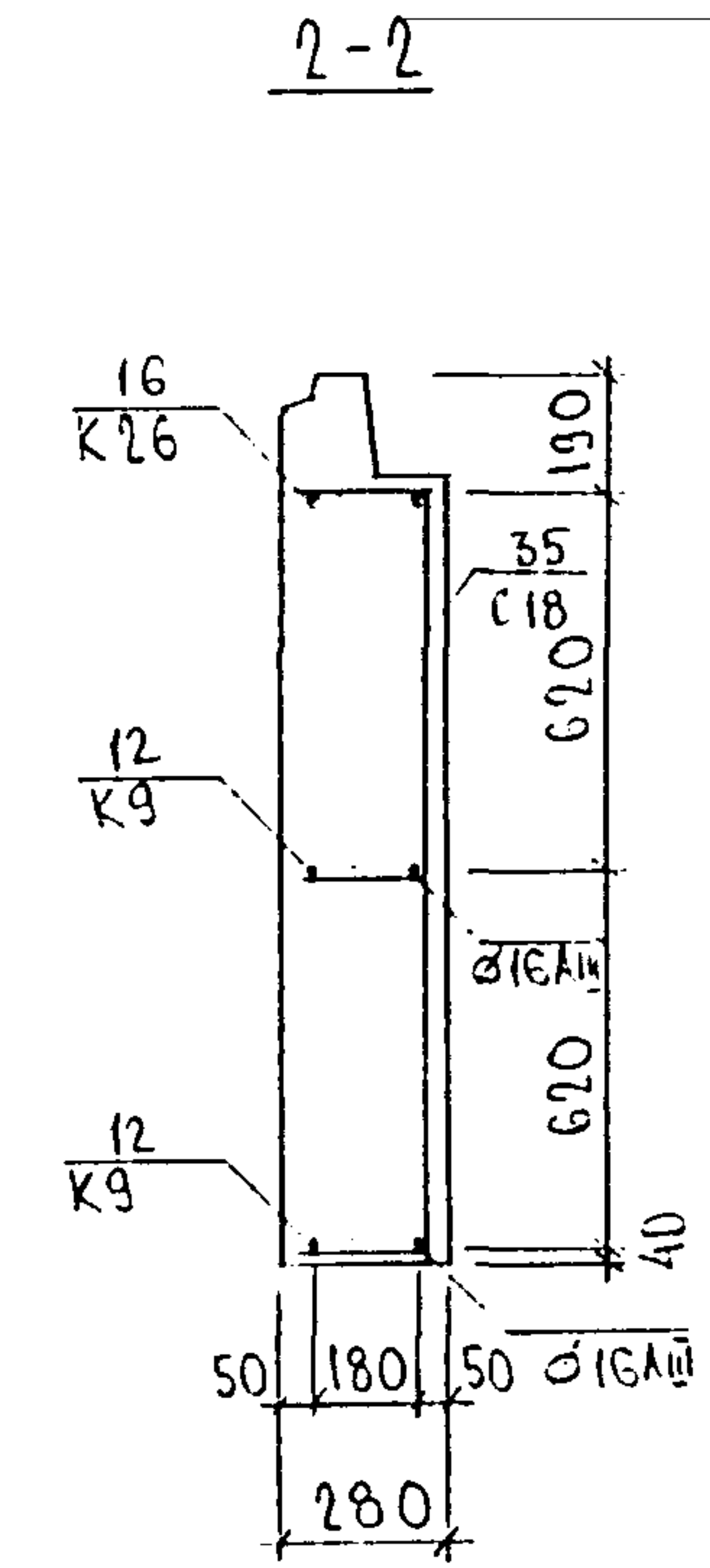
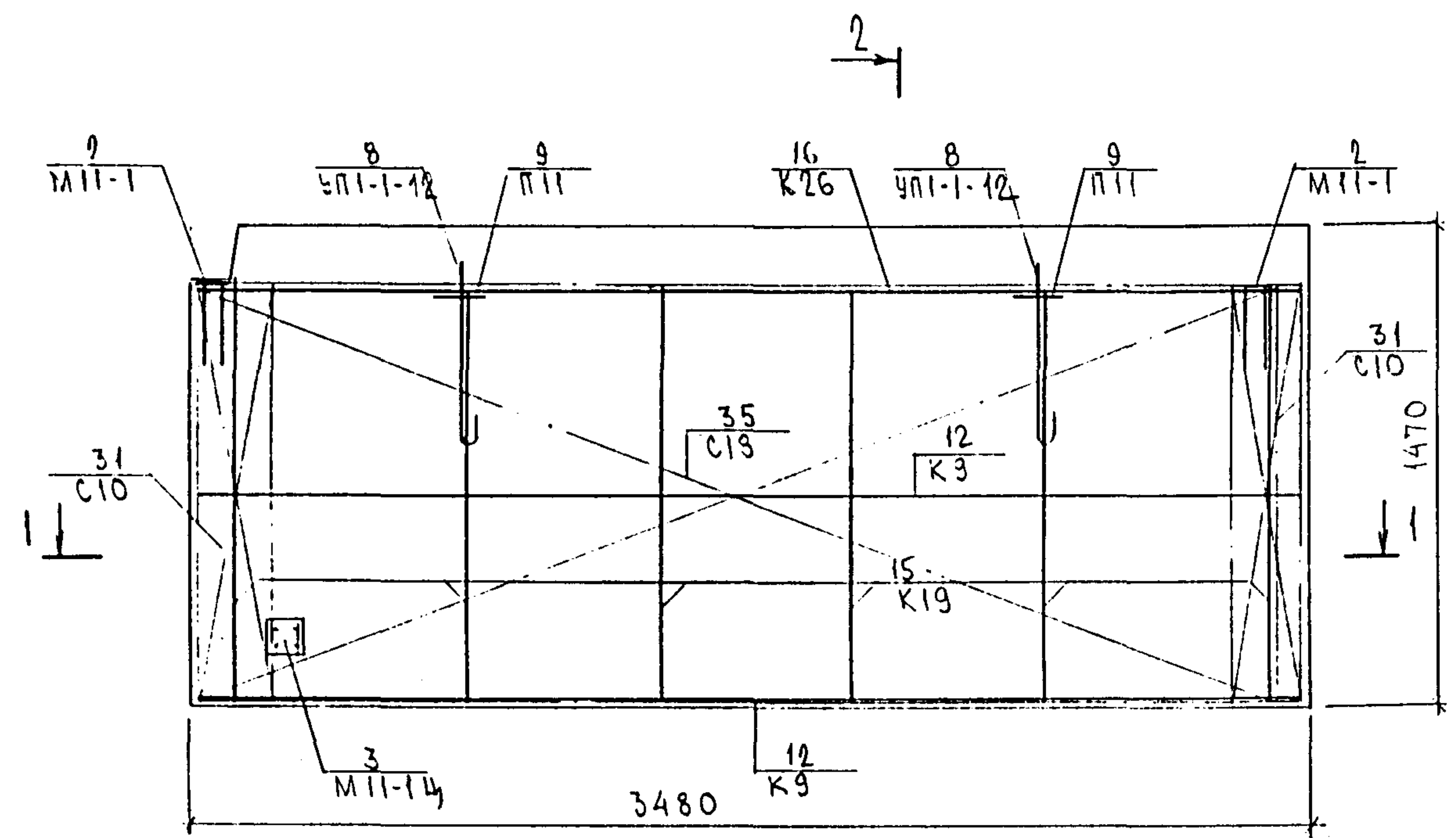
5 РС 17-29 5Н. 20 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 35.15-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИТЭП ОСК		

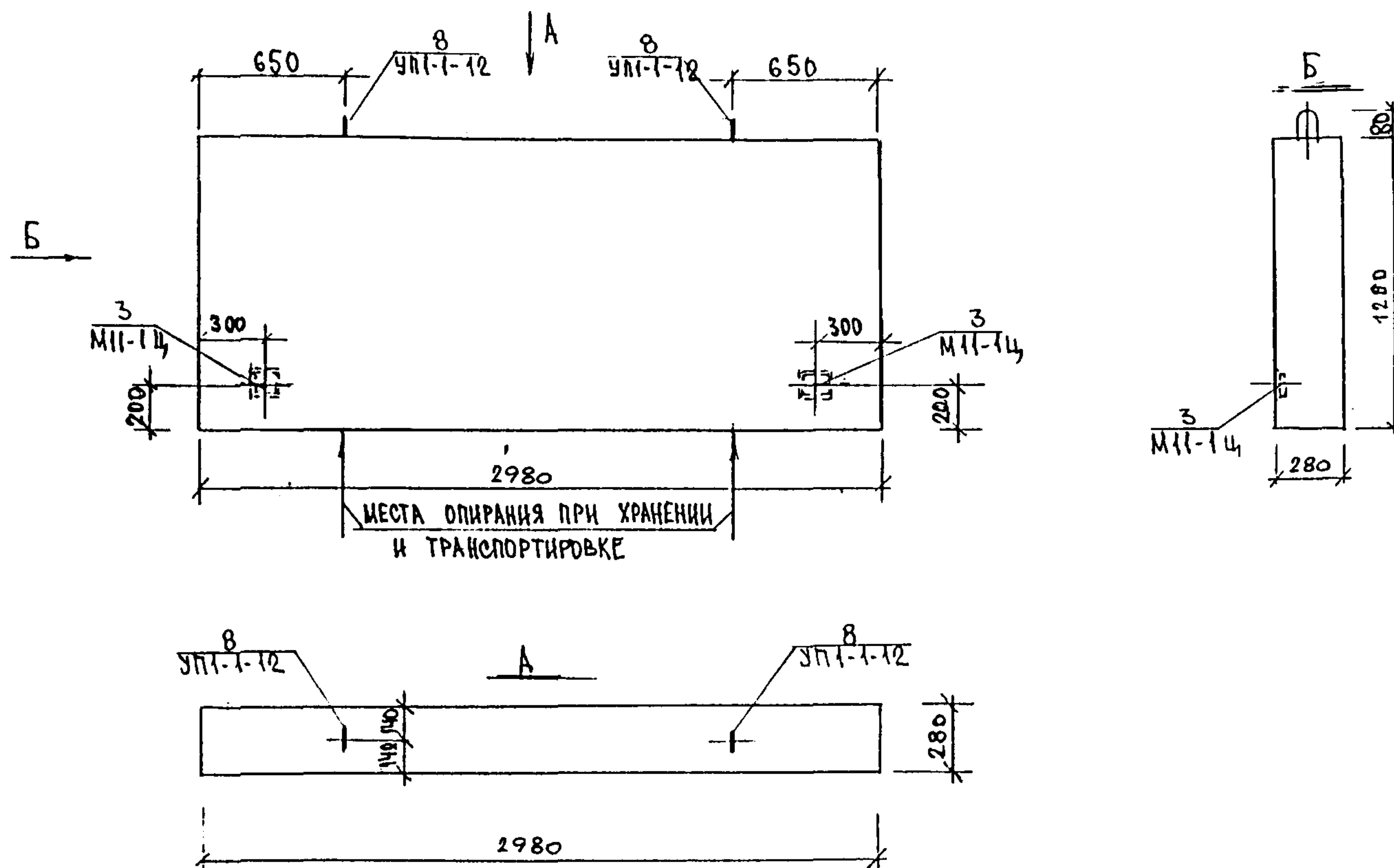
СОГЛАСОВАНО
Ген. М.С. ШМЕЛЬНИЦА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 35.15-1



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЭРБ 17-29 Ш. 20СБ. ЛИСТ 2

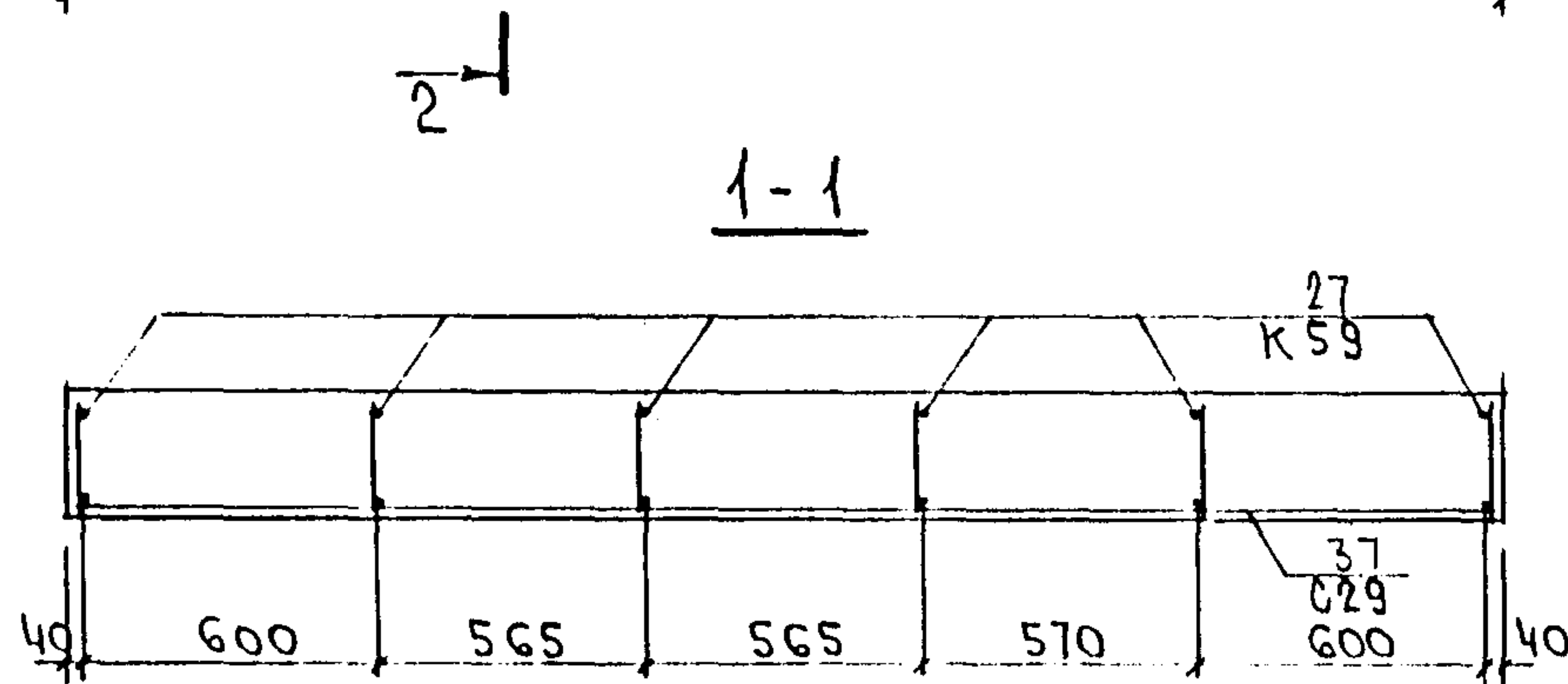
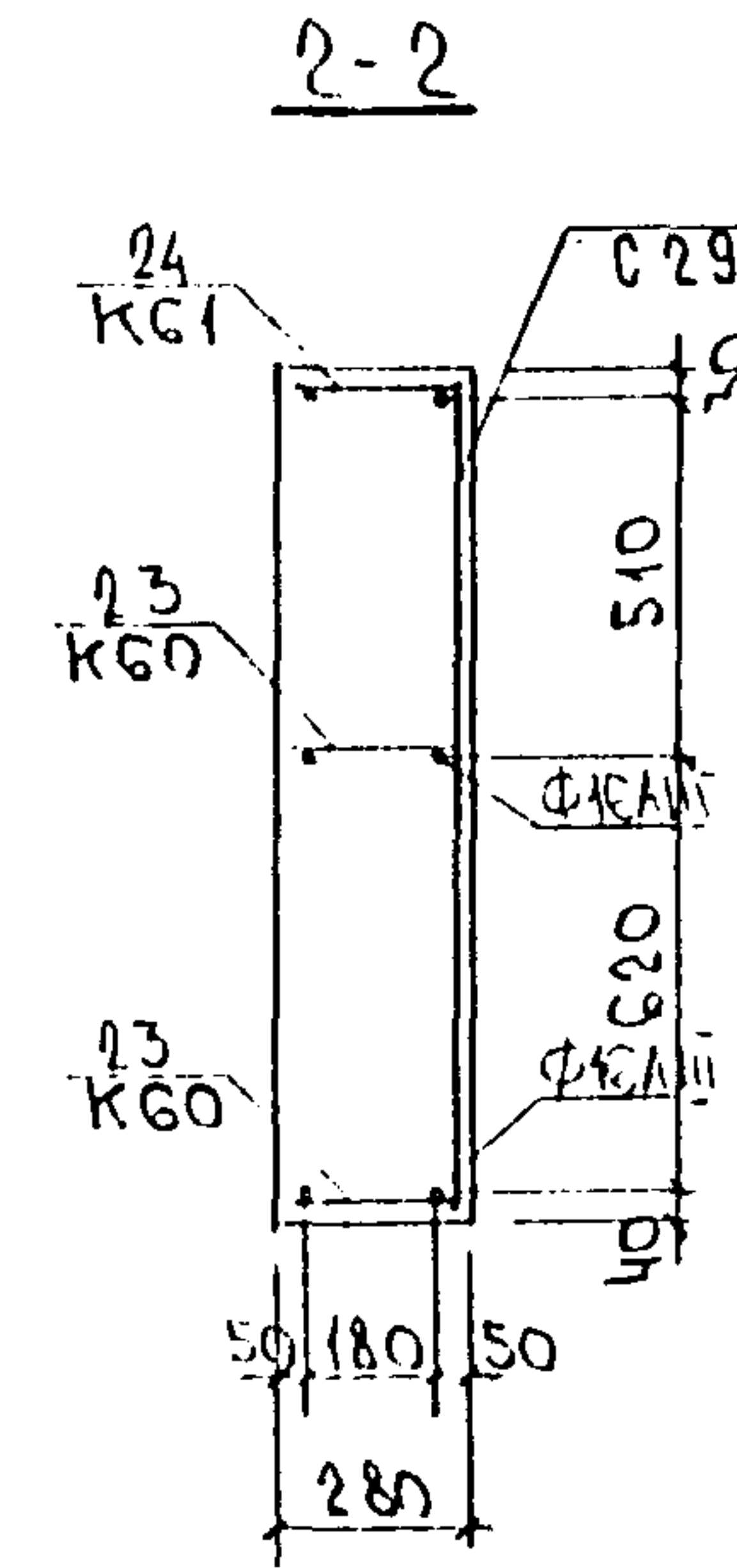
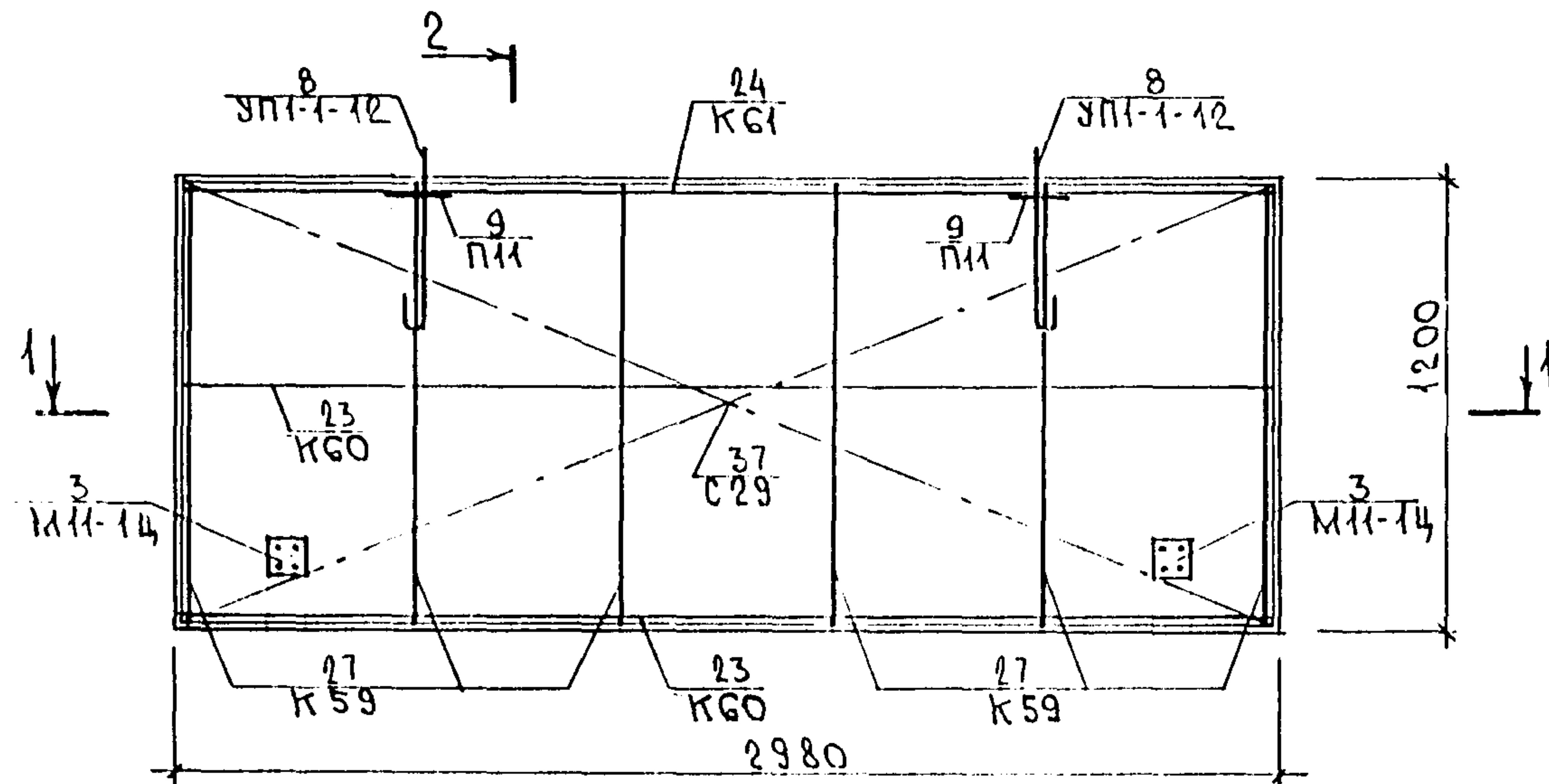


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД	В.НАГ	<i>Иван</i>	5РС 17-29.5Н. 21 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>			
РУК.ГР	СКОМОРОХОВА	<i>Сте</i>			
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Гри</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Сте</i>			
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гри</i>			
ПАНЕЛЬ 5НЦ 3012			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р.	1	2
			МНИТЭП ОСК		

СОСТАВИТЕЛЬ
 ГИД.М.5
 АМЕЛЬНИЦКИЙ

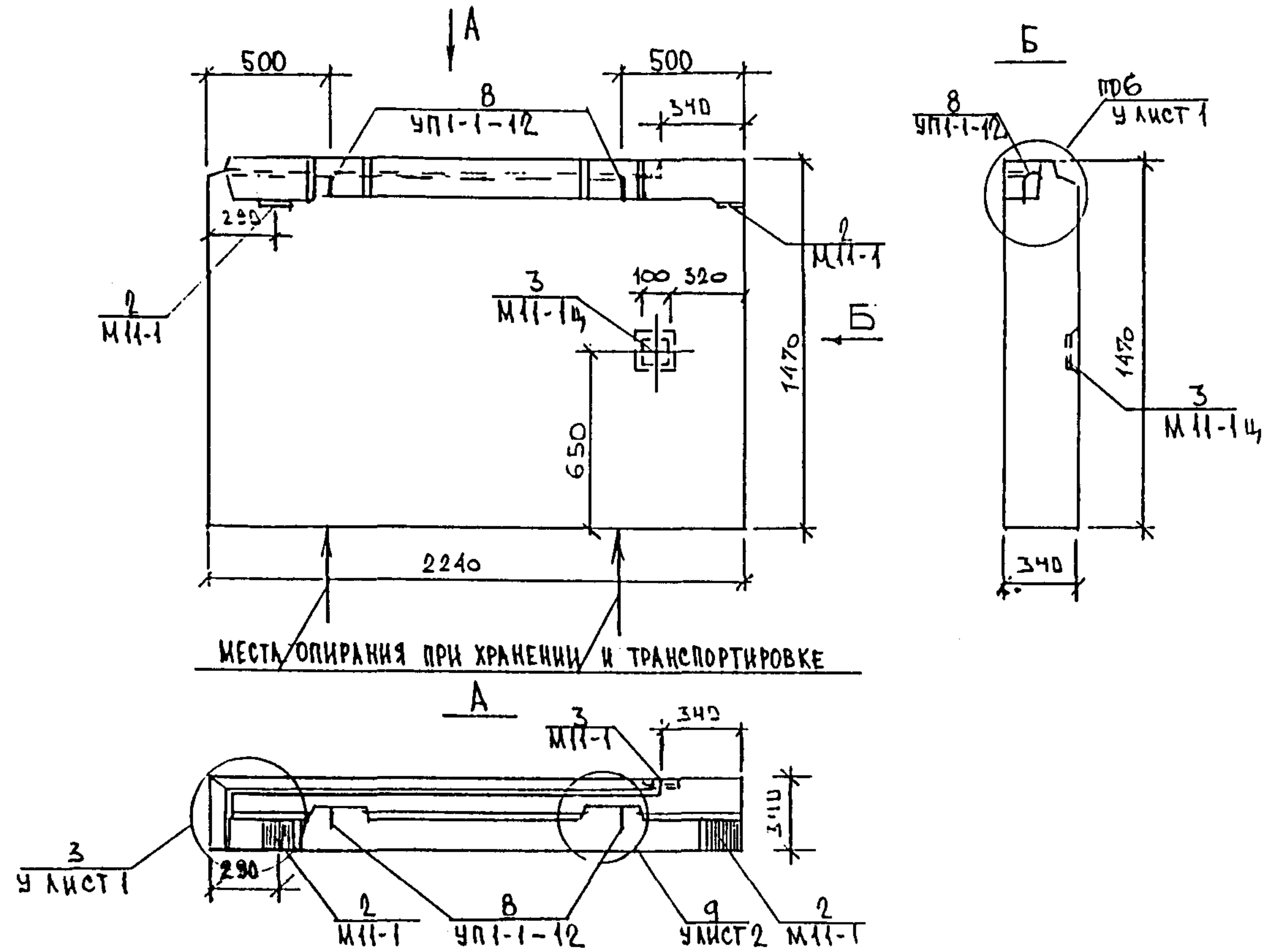
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШИЦ 3012



ИМЬ Н° ПОДА ПОДАТСЯ И ДАТА ВЪЛМ ИМВ Н°

5РС 17-29.5Н, 21СБ.

Лист
2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.НАГА	<i>Швац</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Швац</i>
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Швац</i>
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Швац</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Швац</i>
Н.КОНТ.	СУРЕВИЧ	<i>Швац</i>

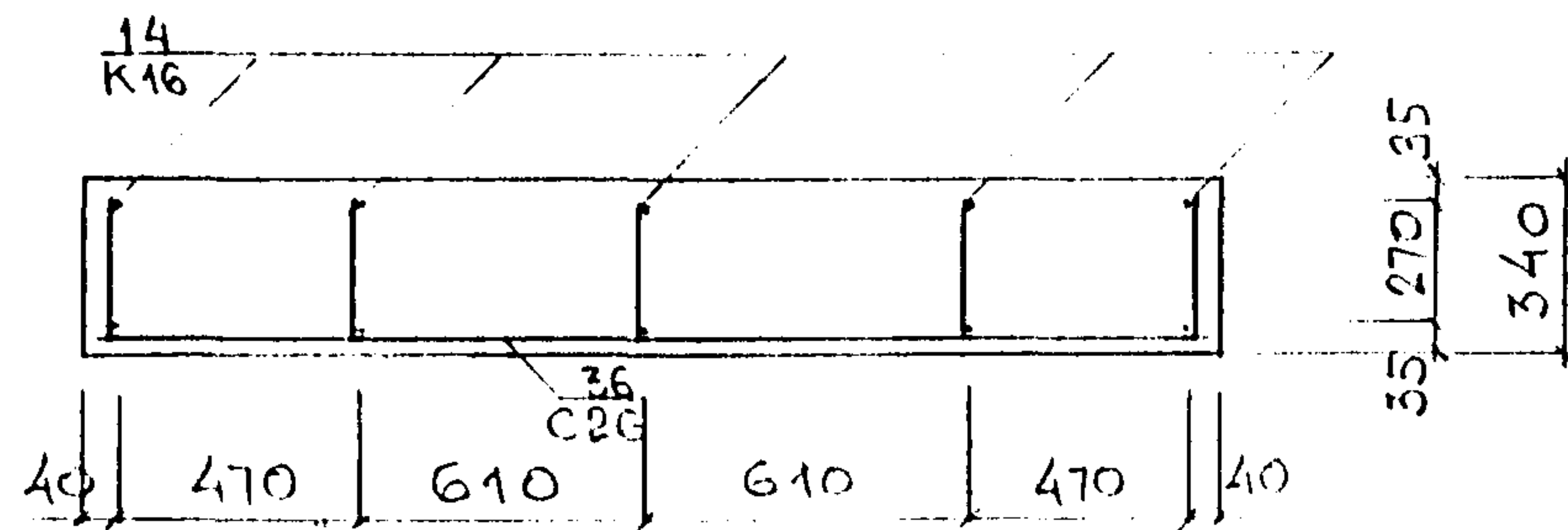
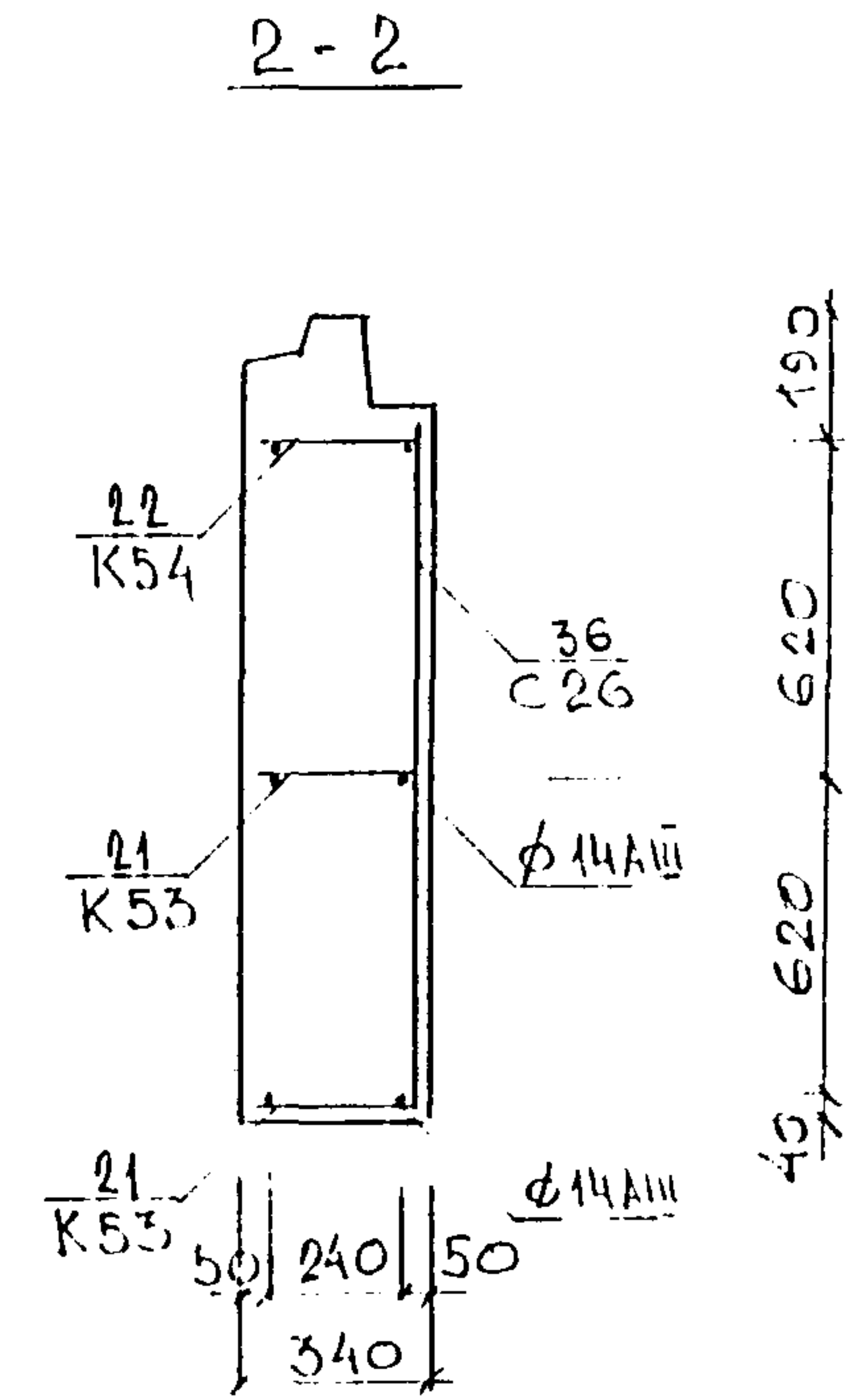
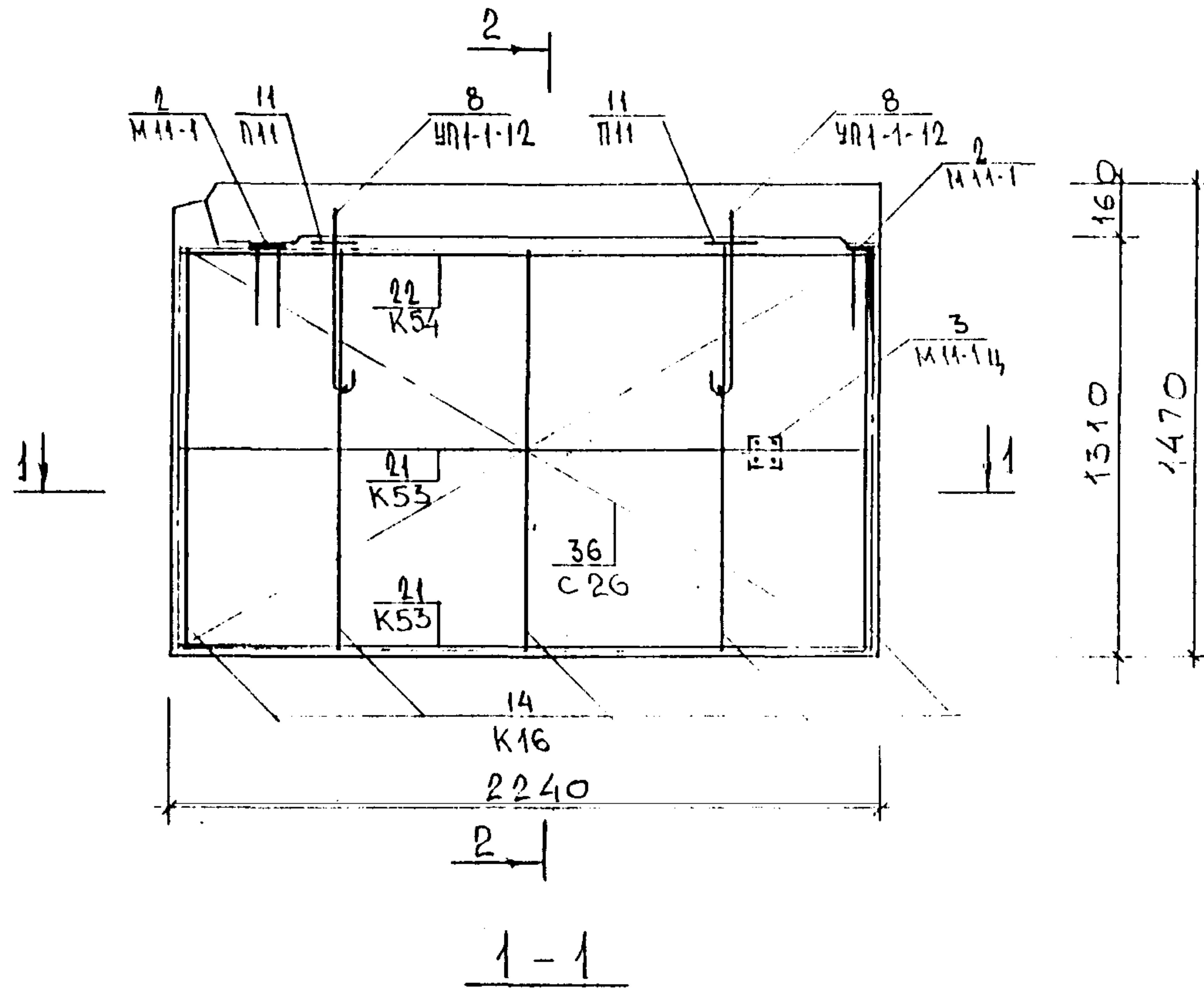
БРС 17-29. 5Н. 22 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 22.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

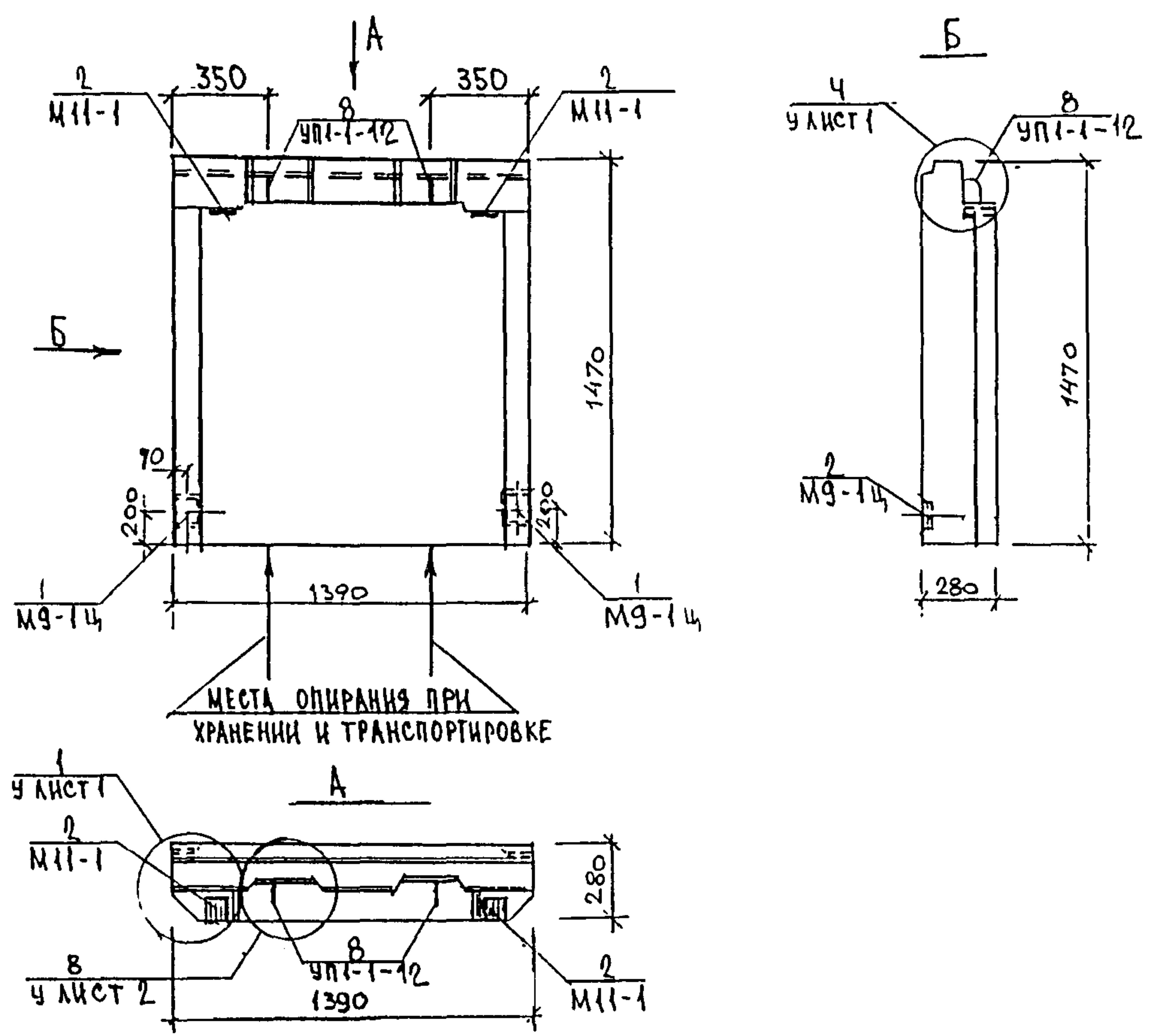
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ГИД М.5
 АМЕЛЬНИЦКИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 22.15



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУВАМ ИМЬ №



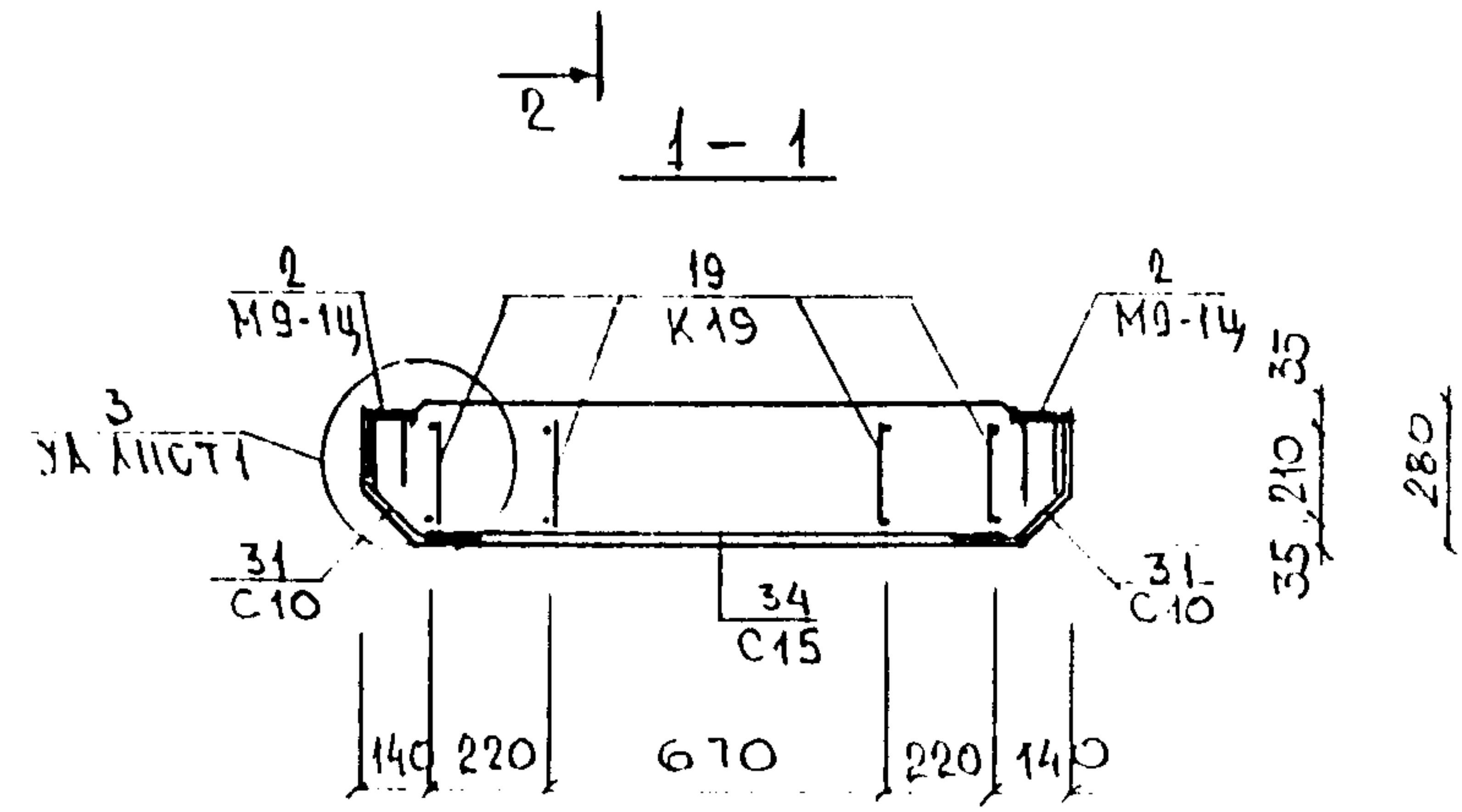
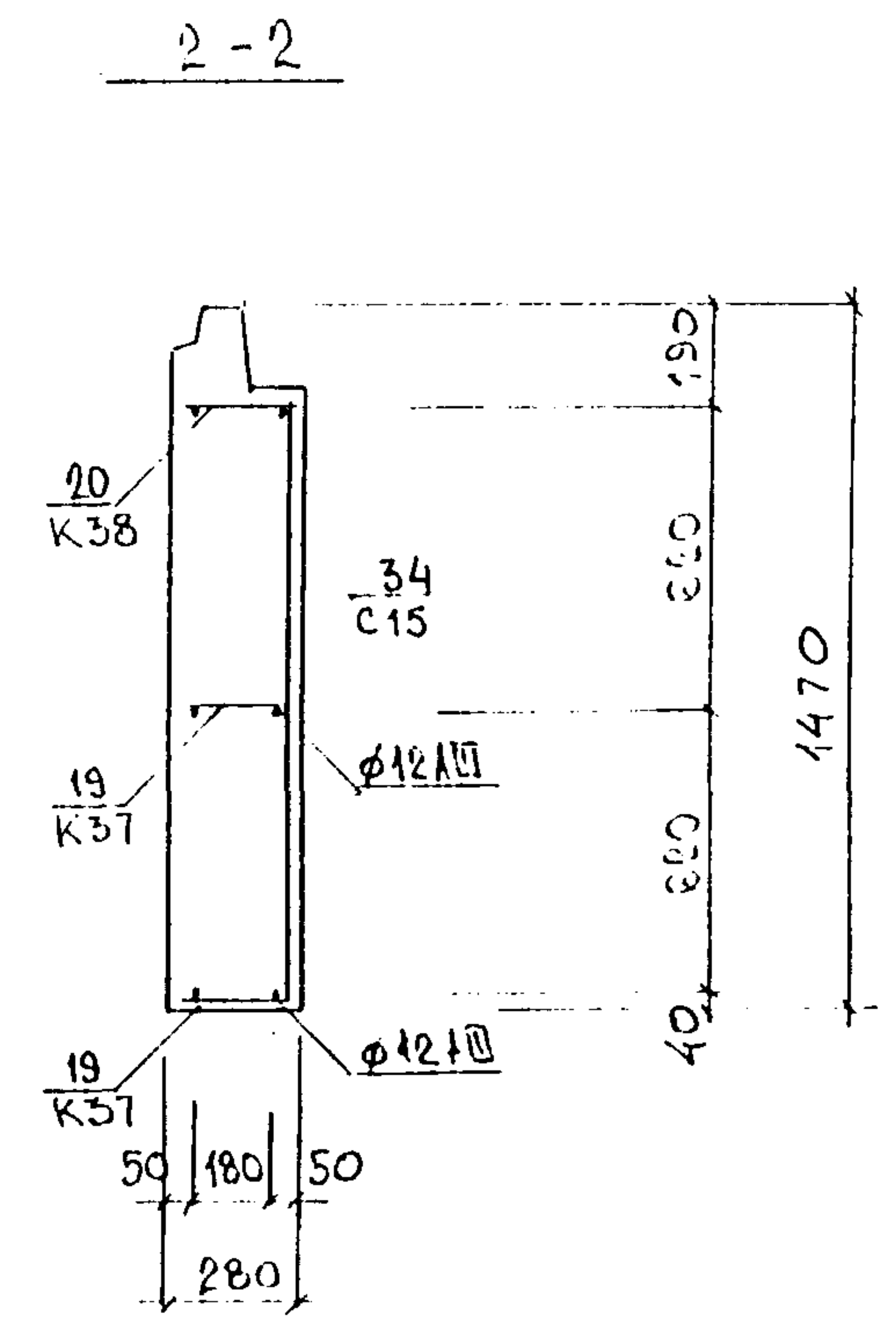
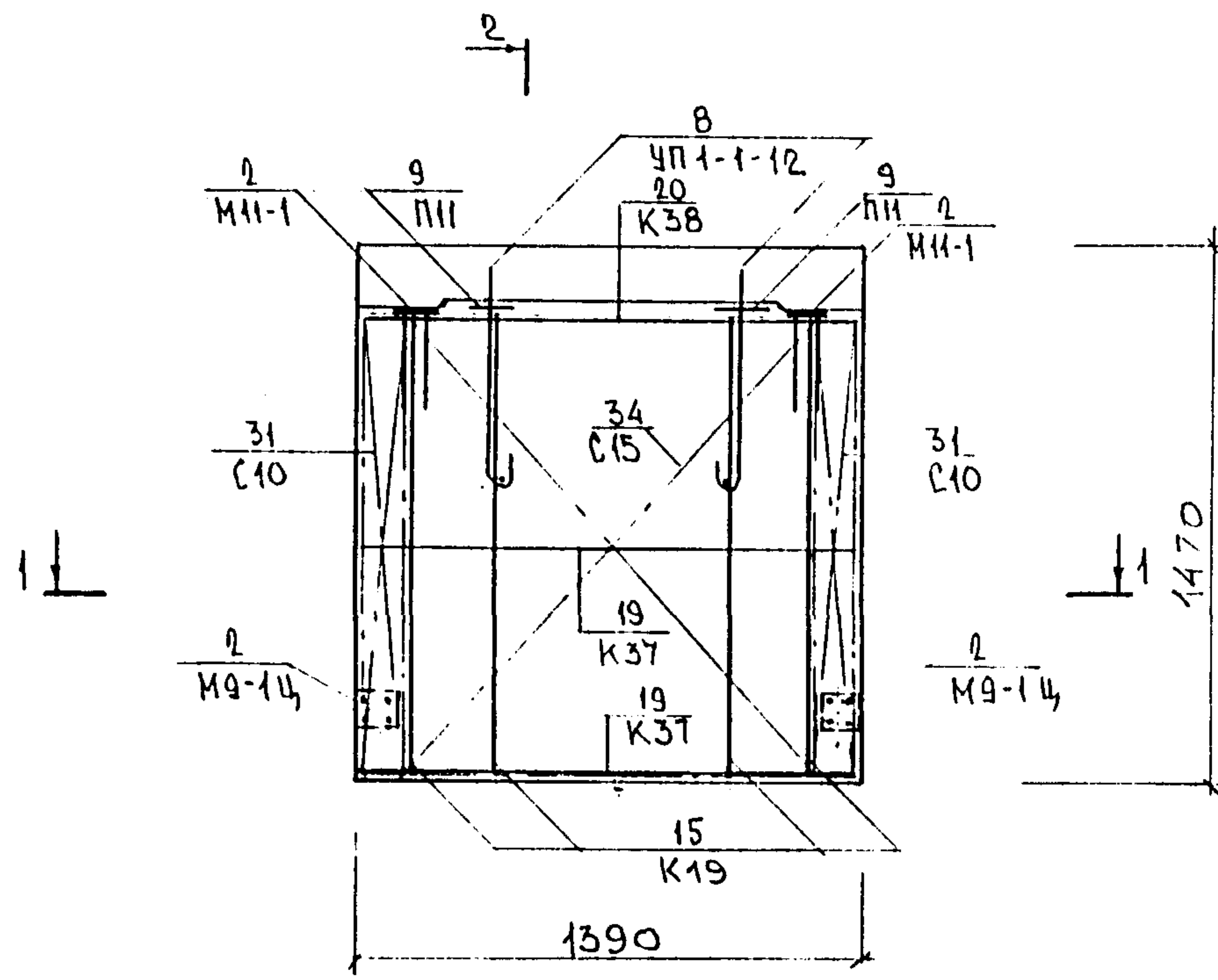
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ
ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.НАГА	<i>Шва</i>	5РС 17-29. 5Н. 23 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шва</i>			
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шва</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шва</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шва</i>			
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шва</i>			
ПАНЕЛЬ 5НВЦ 1475-1			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р.	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

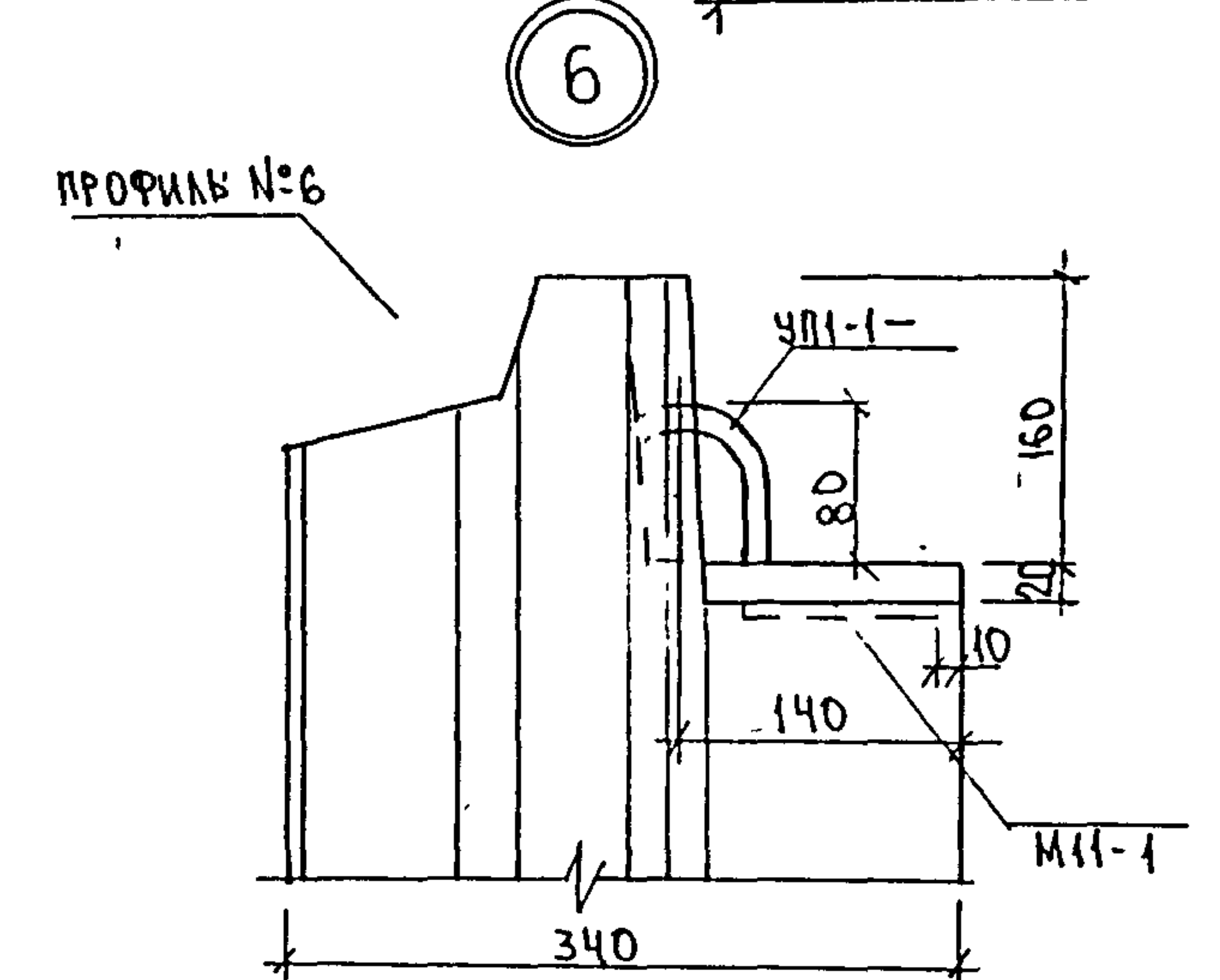
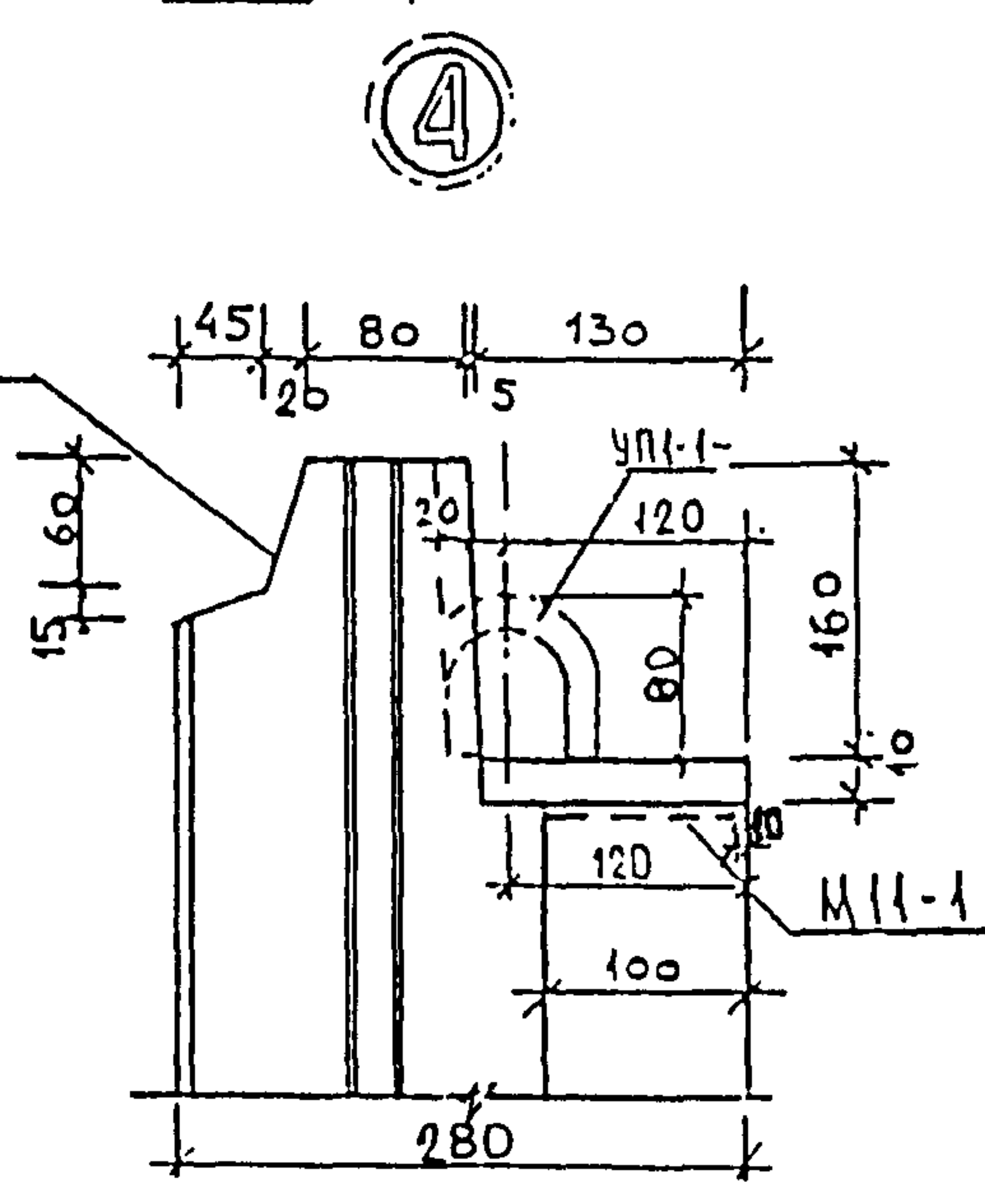
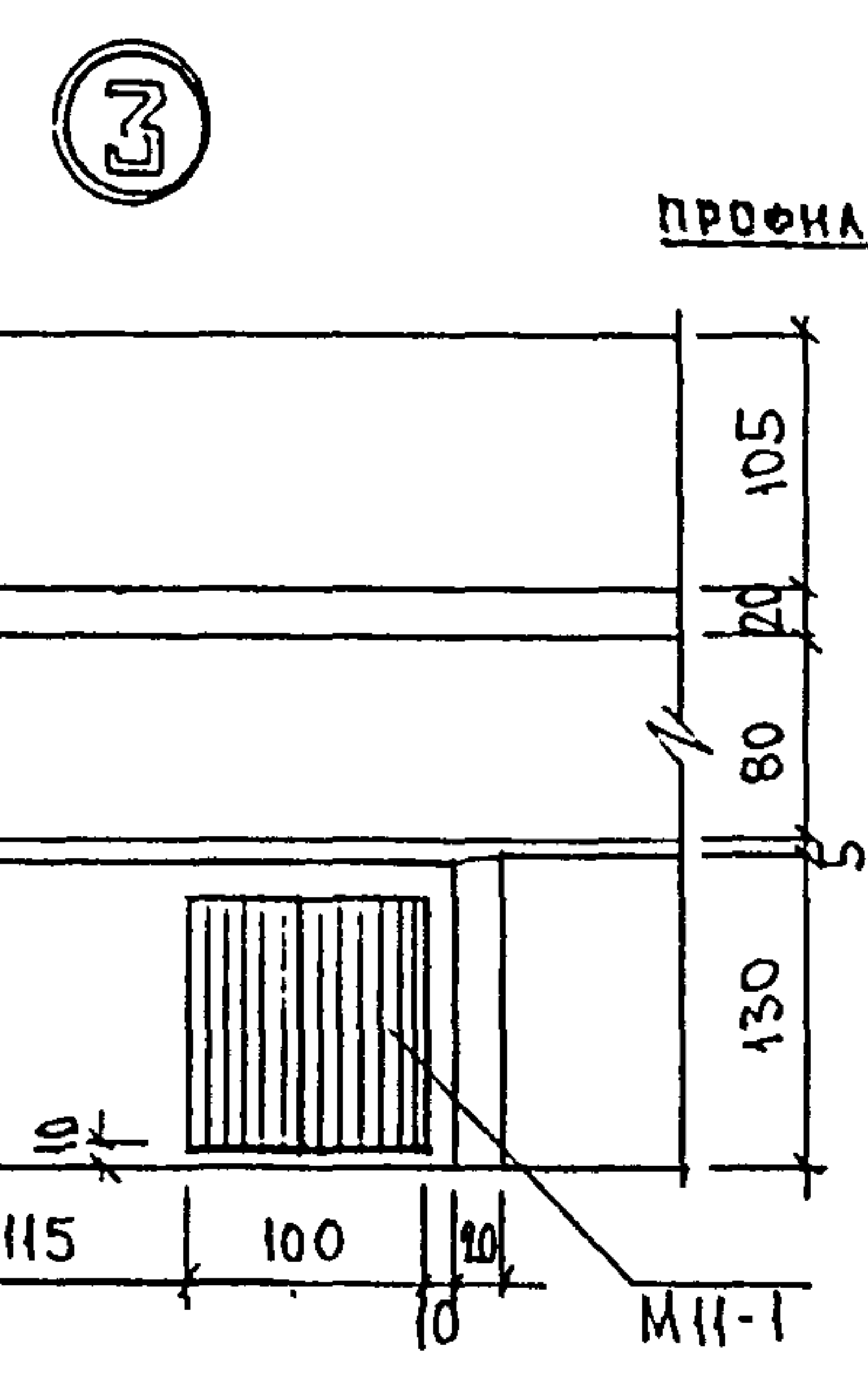
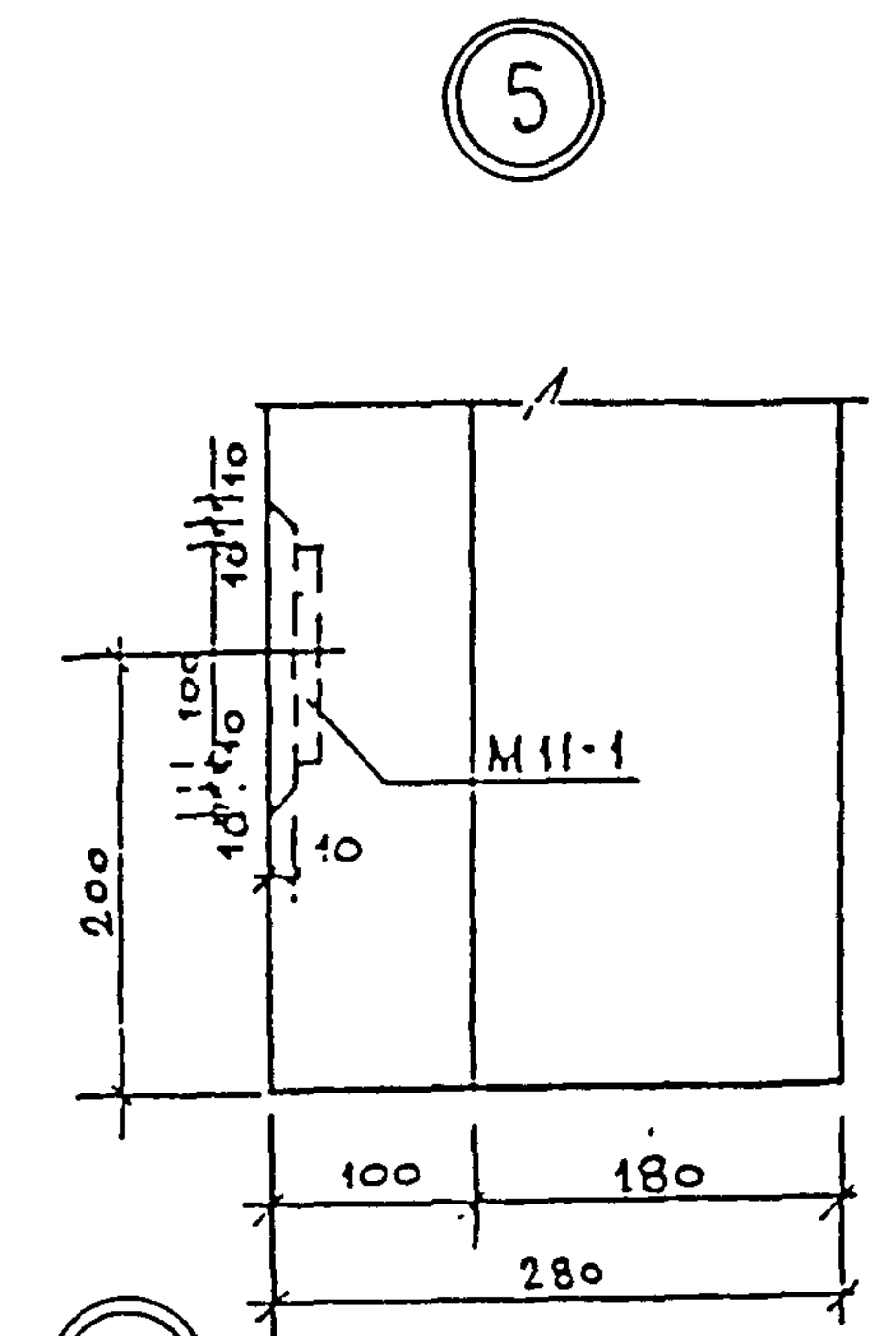
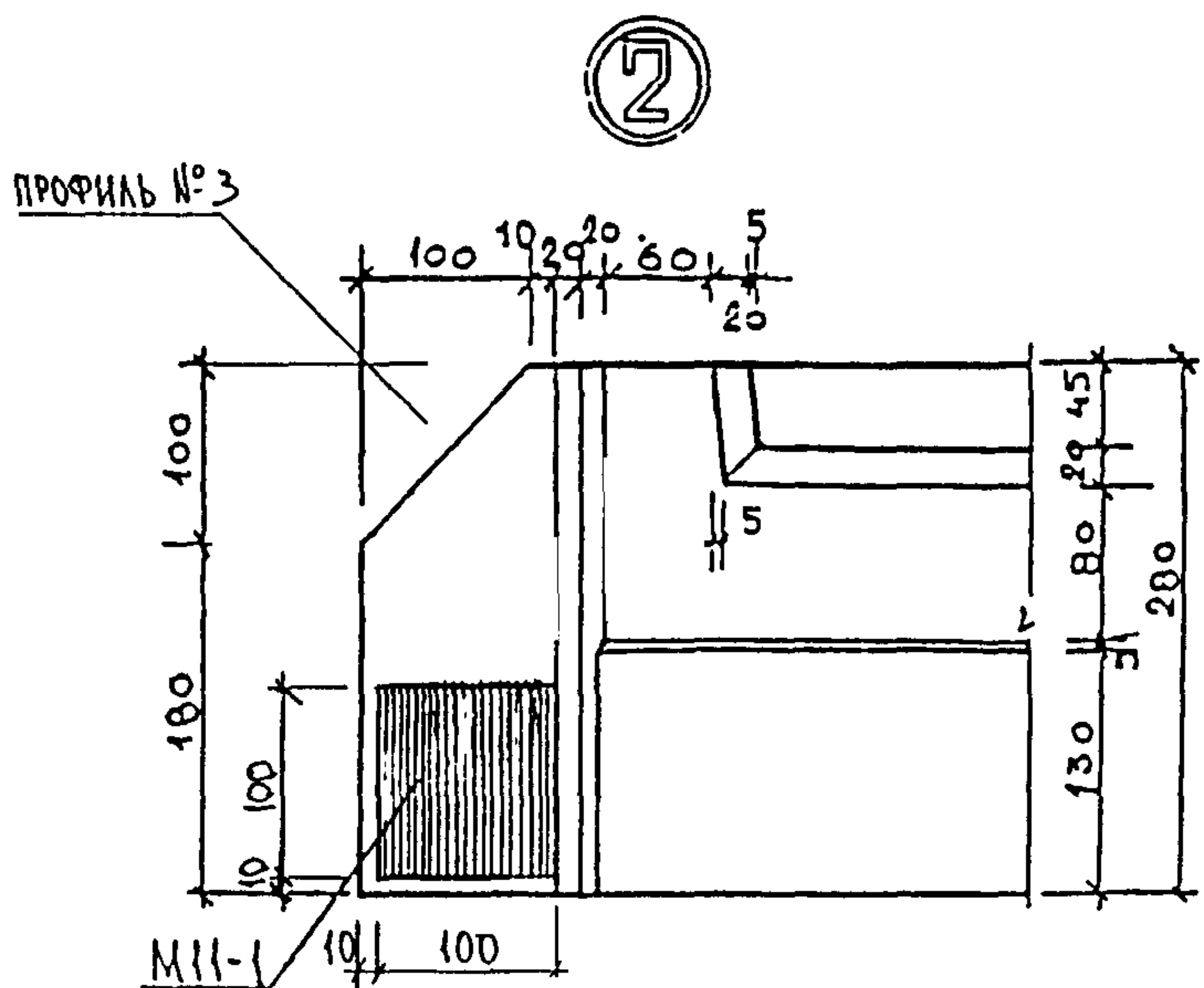
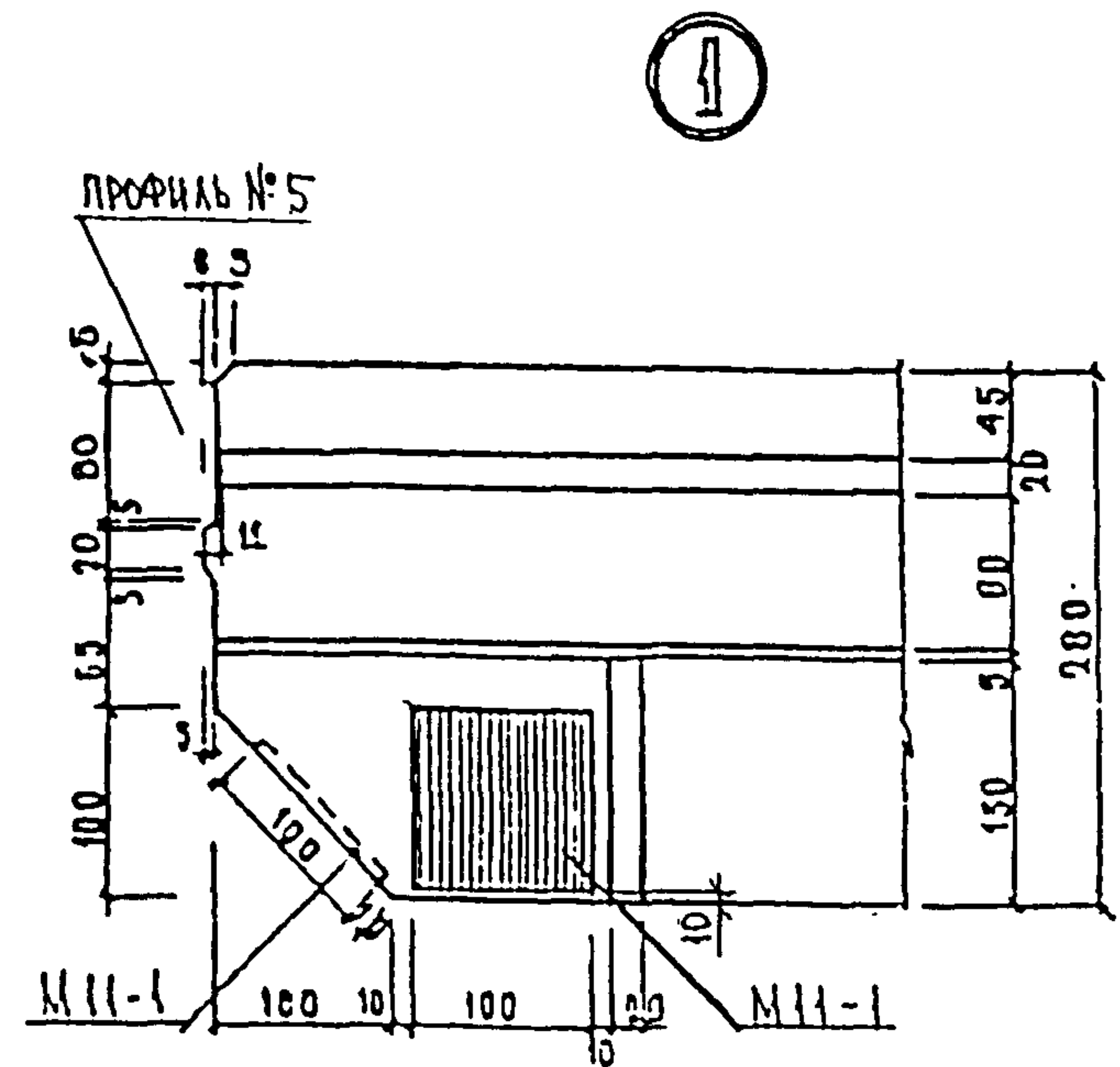
ГИЛ Ч. 5
 АМЕЛІНІЦКІЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 14.15-1



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 БУДАН ШВБ №

№1



С.И. МАСЛОВ
 С.И. МАСЛОВ
 С.И. МАСЛОВ

НАЧ.ОТД.	В.НАЧ.	Шва
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Шва
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	Шва
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	Фуч
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	Шва
И.КОНТ.	СУРЕВИЧ	Фуч

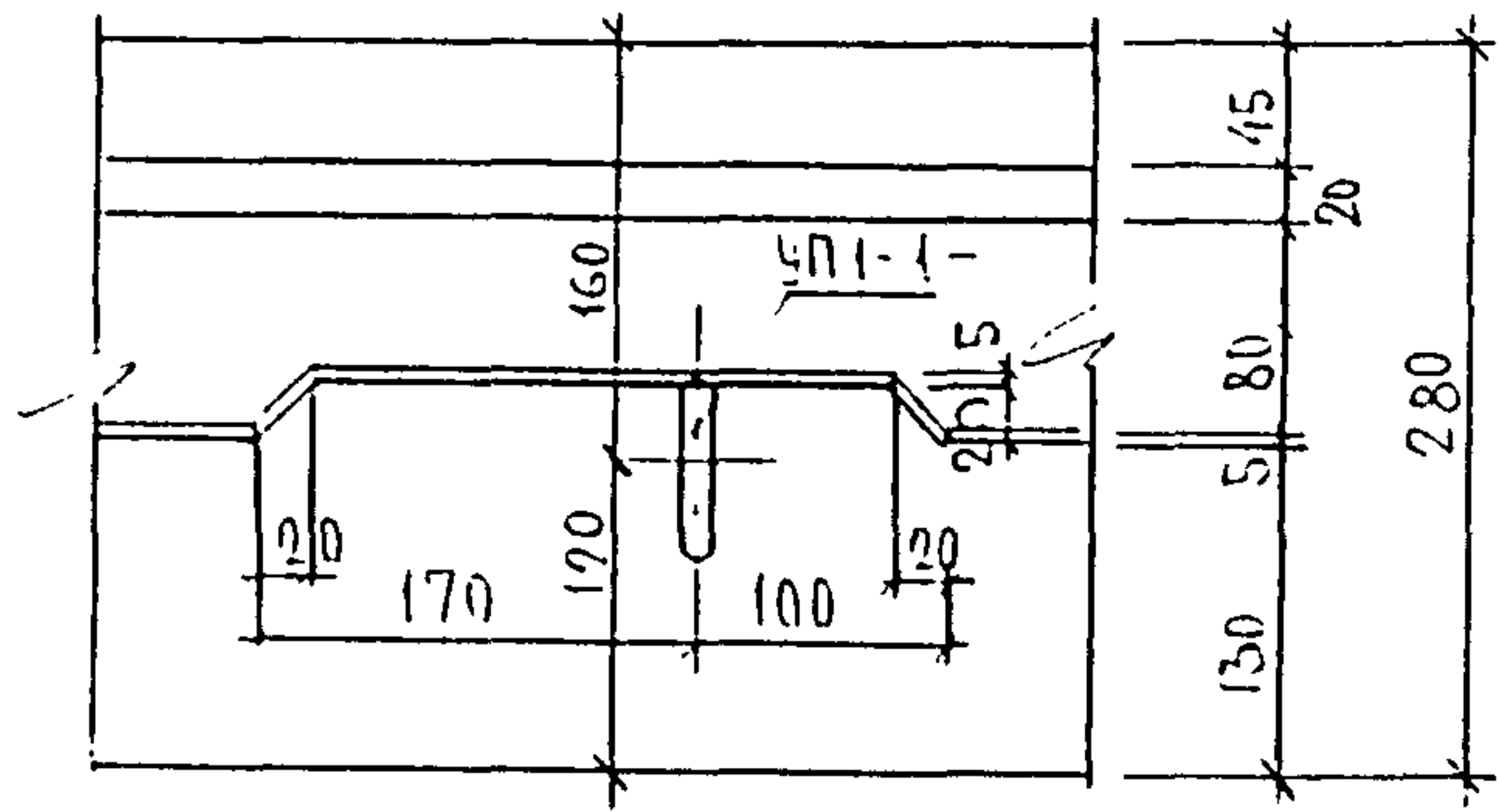
БРС 17-29.У.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

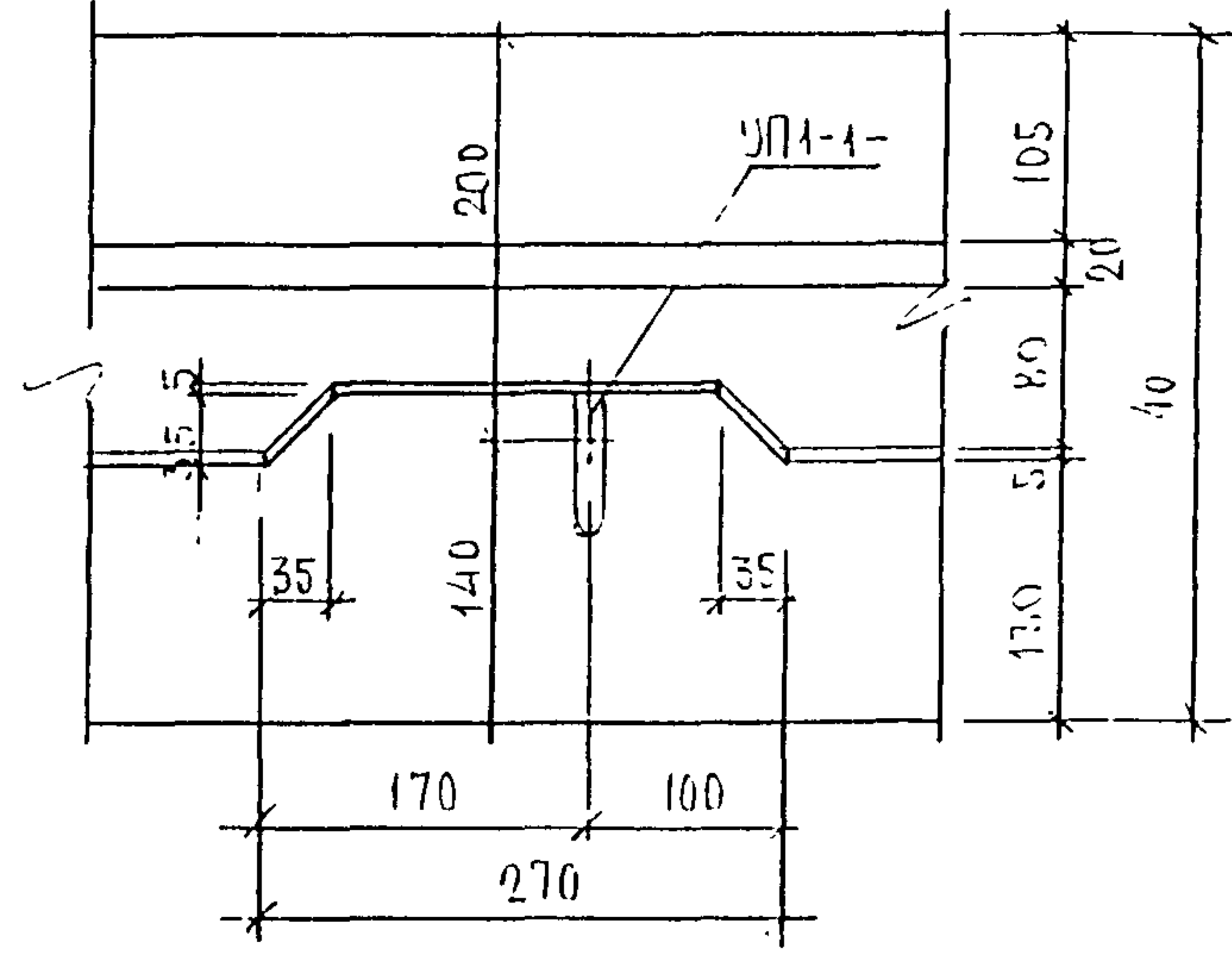
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	6
МНИТЭП ОСК		

42

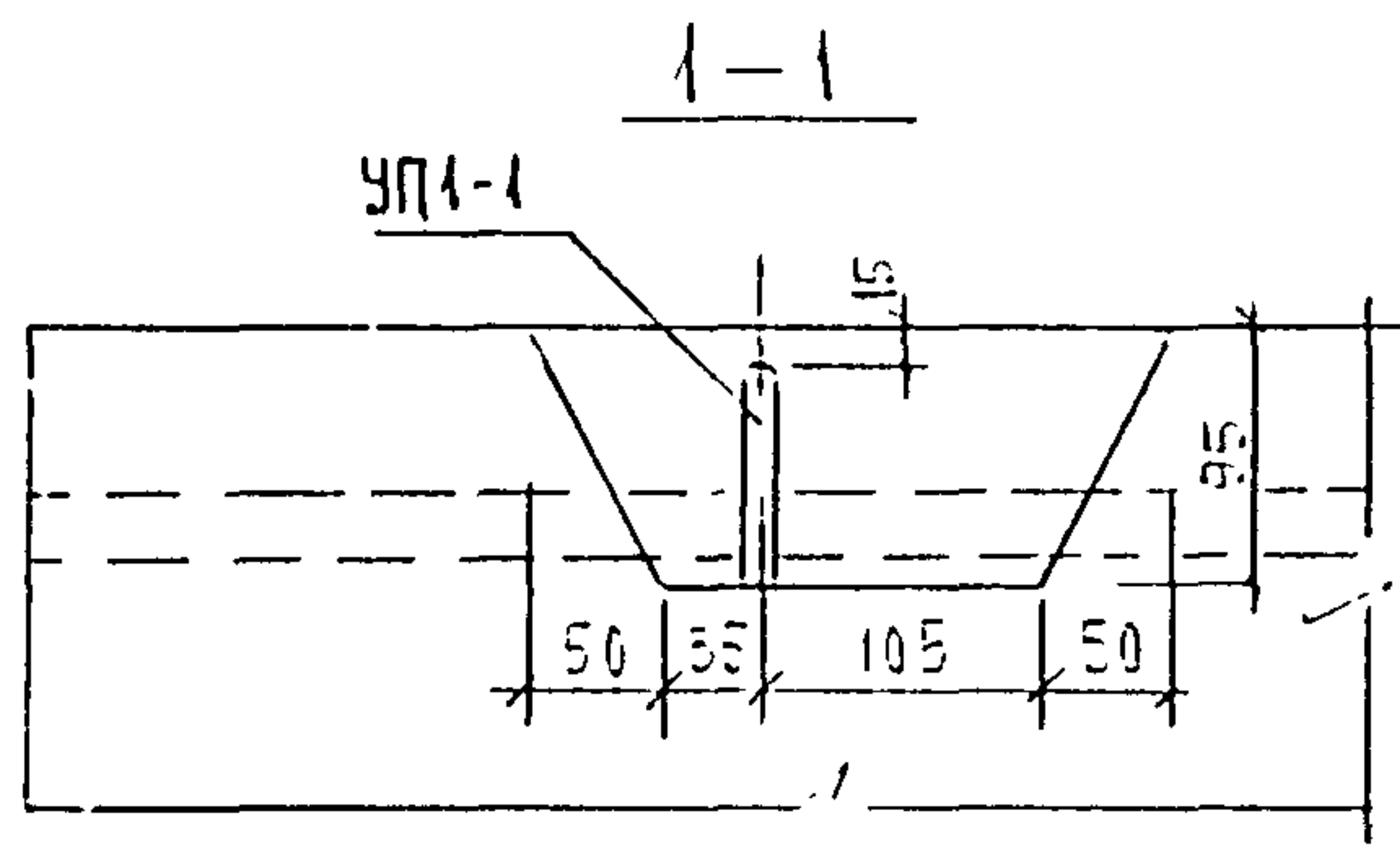
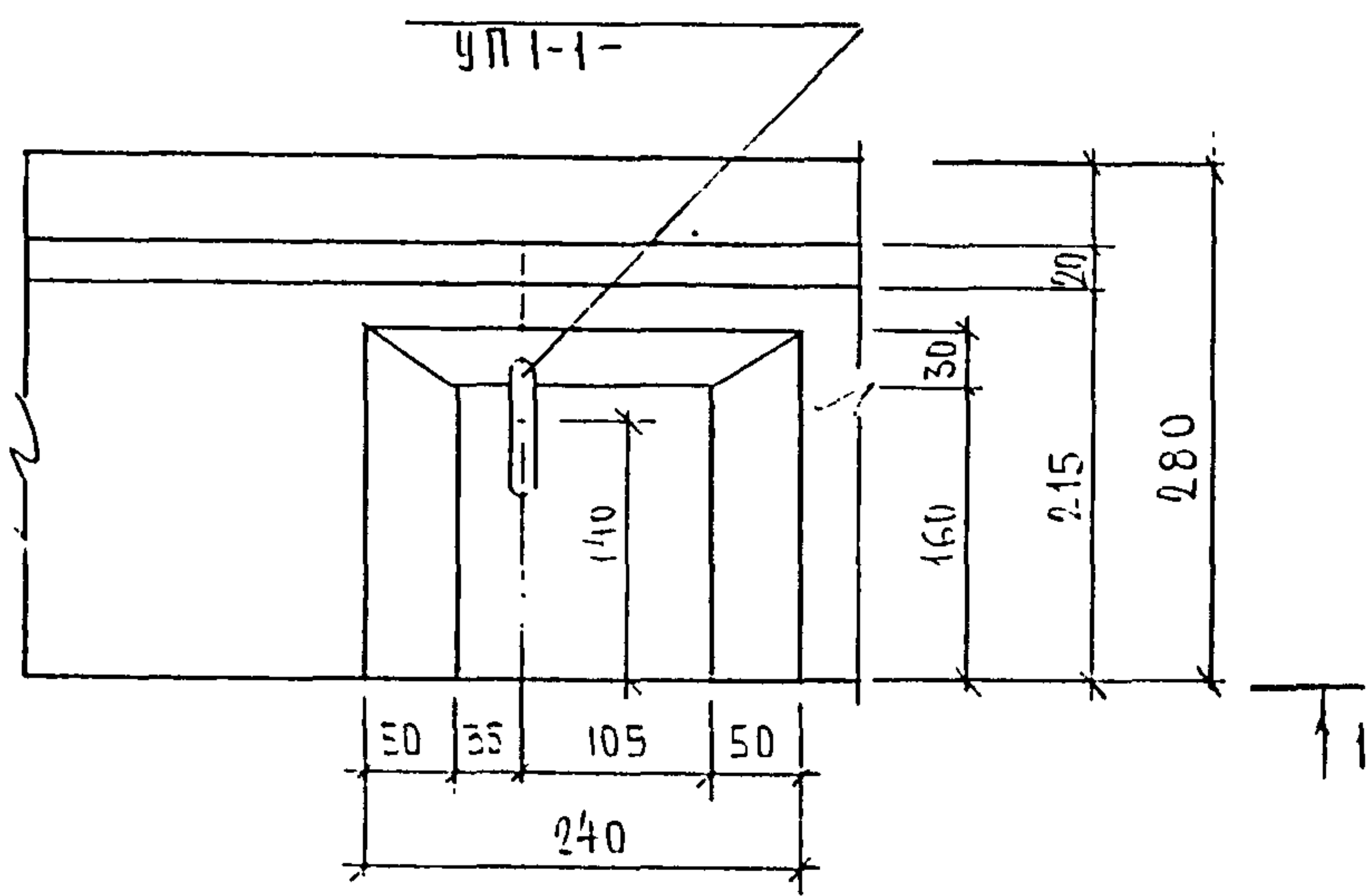
8



9



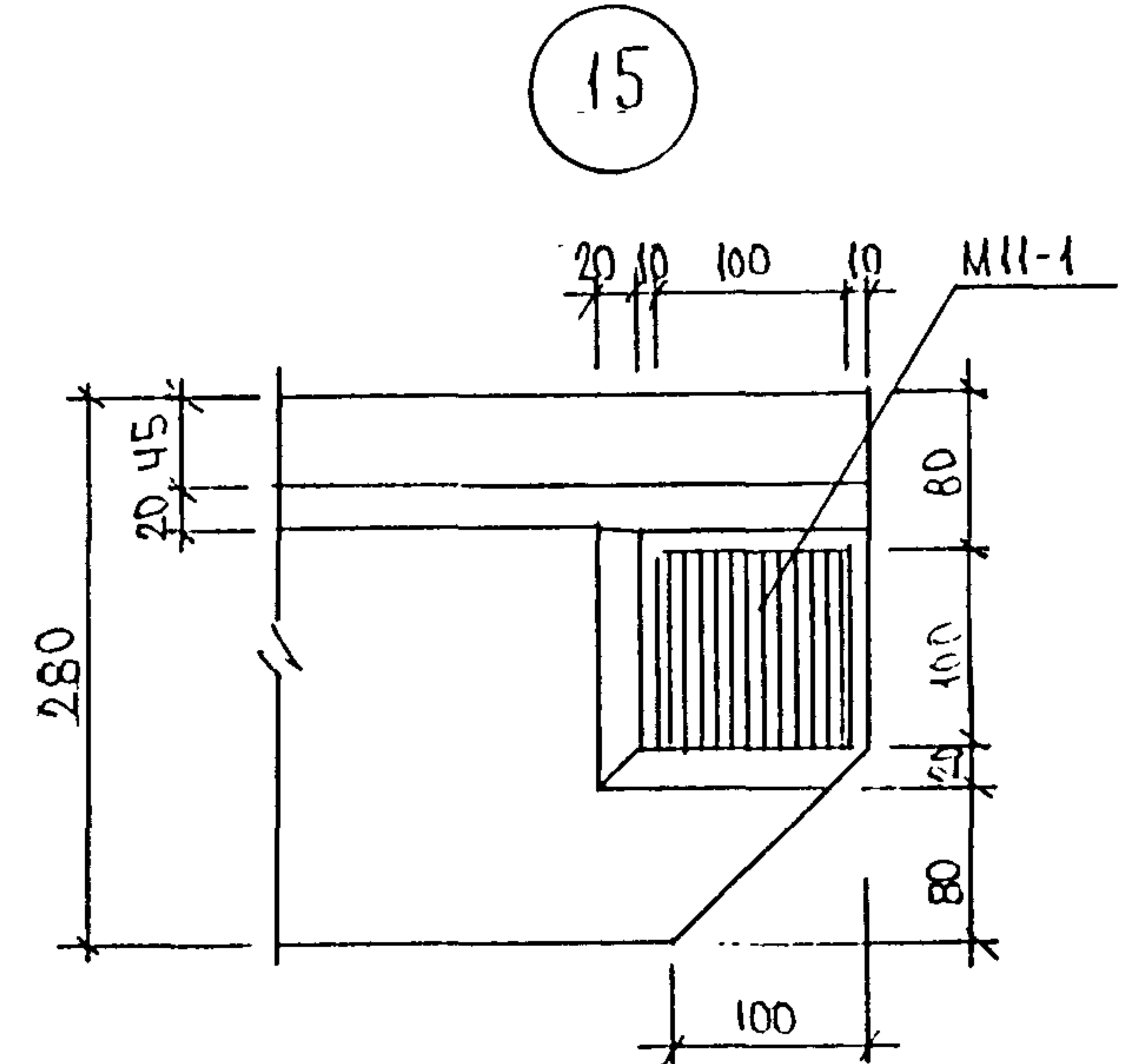
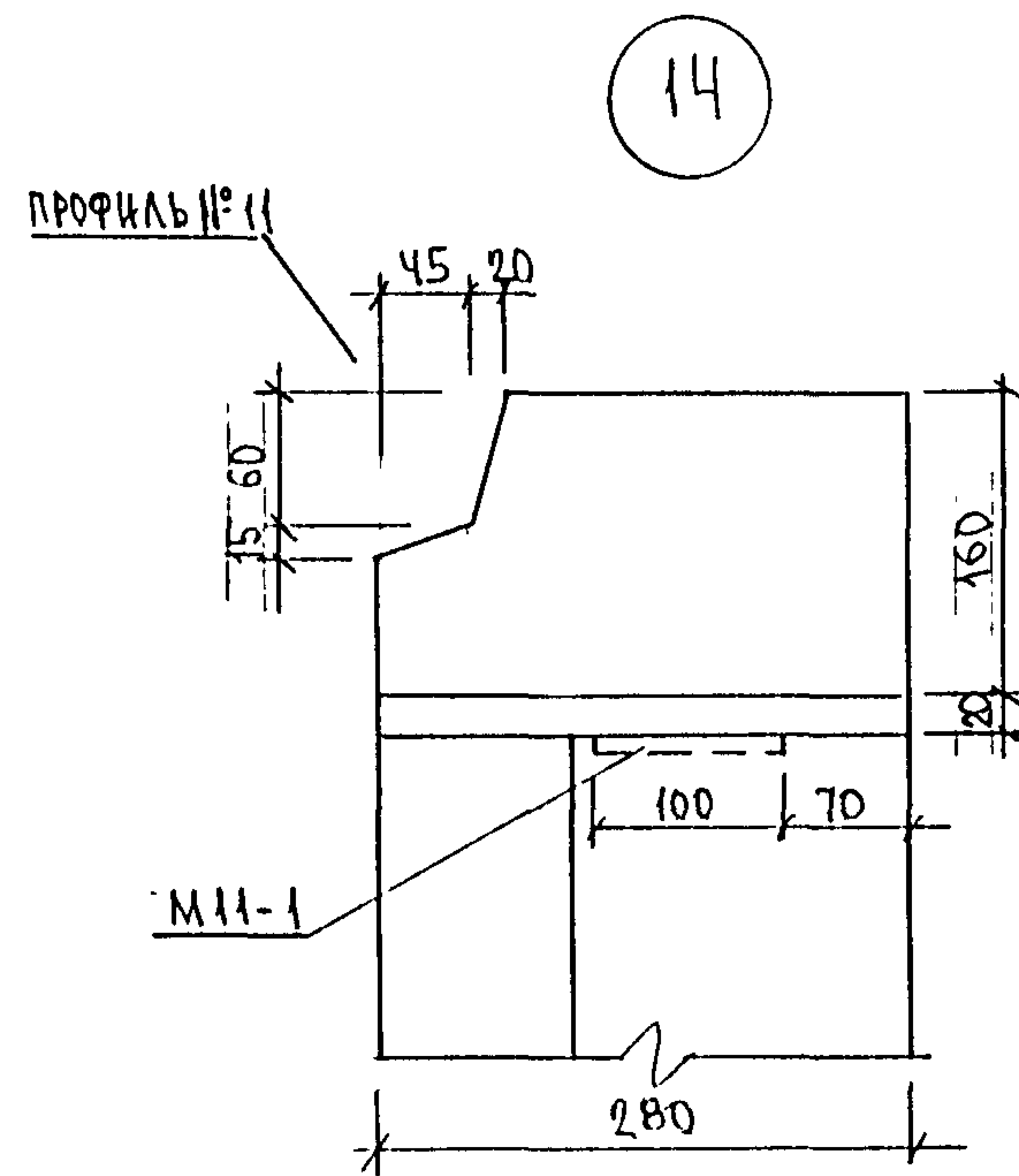
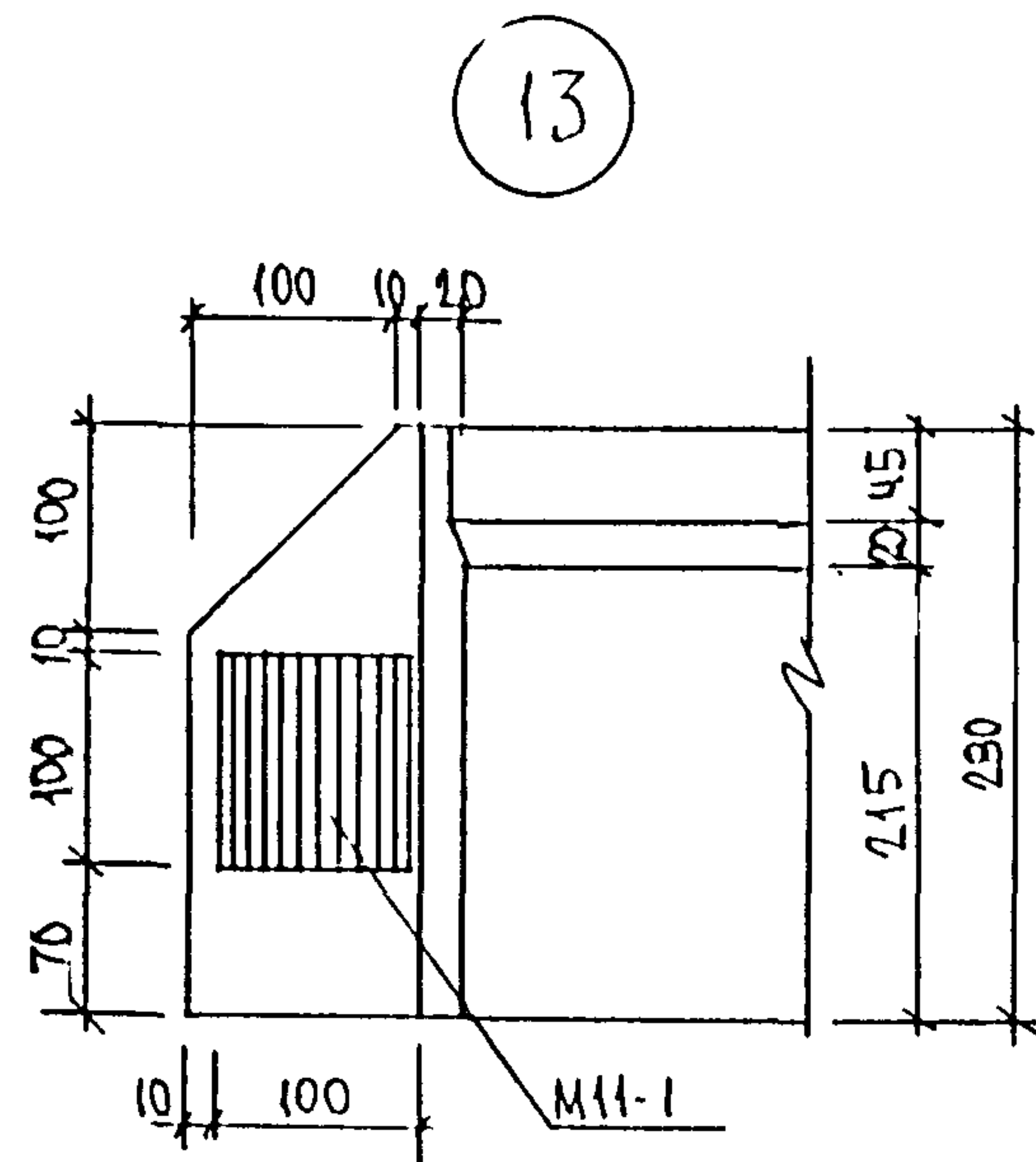
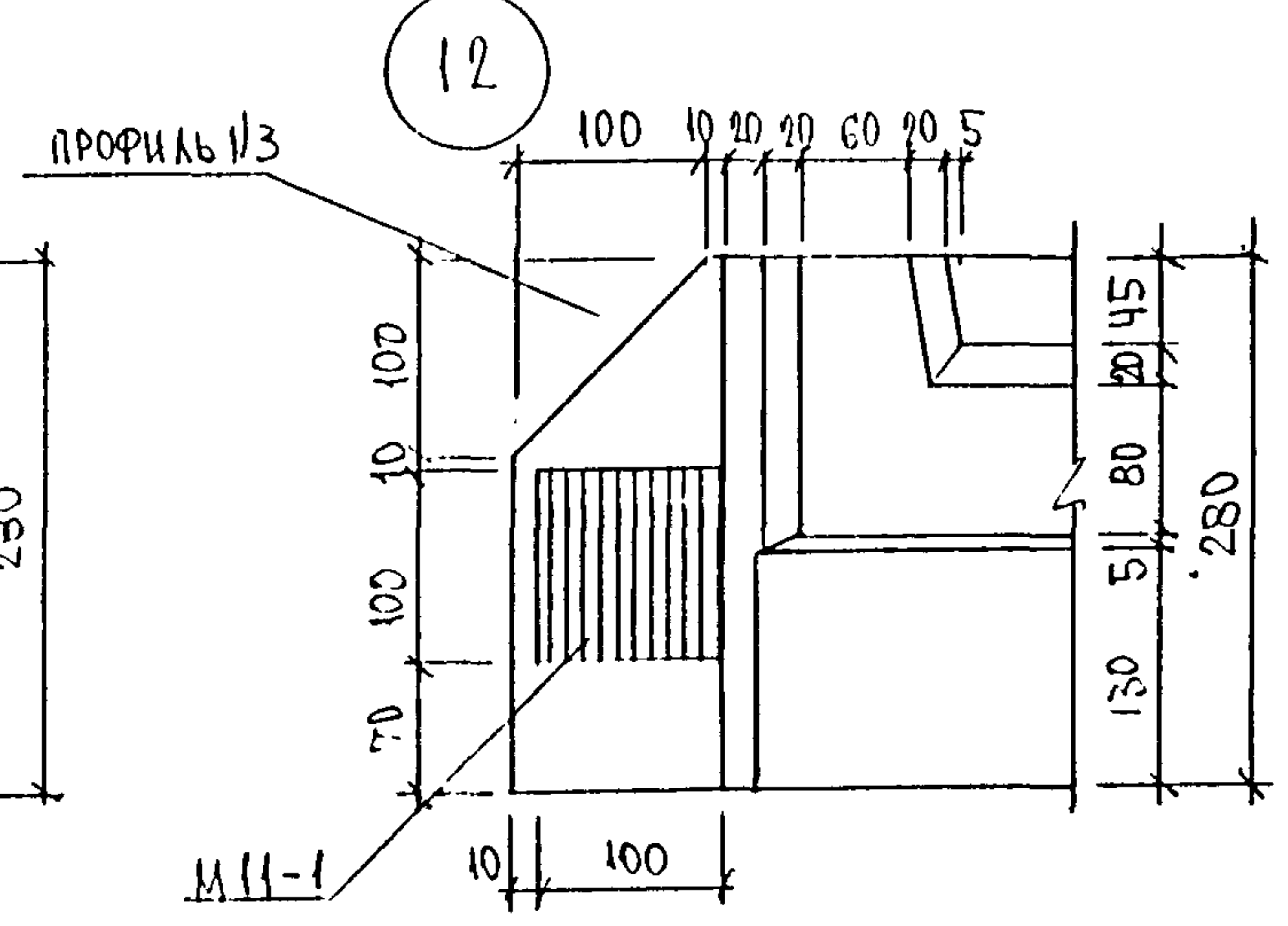
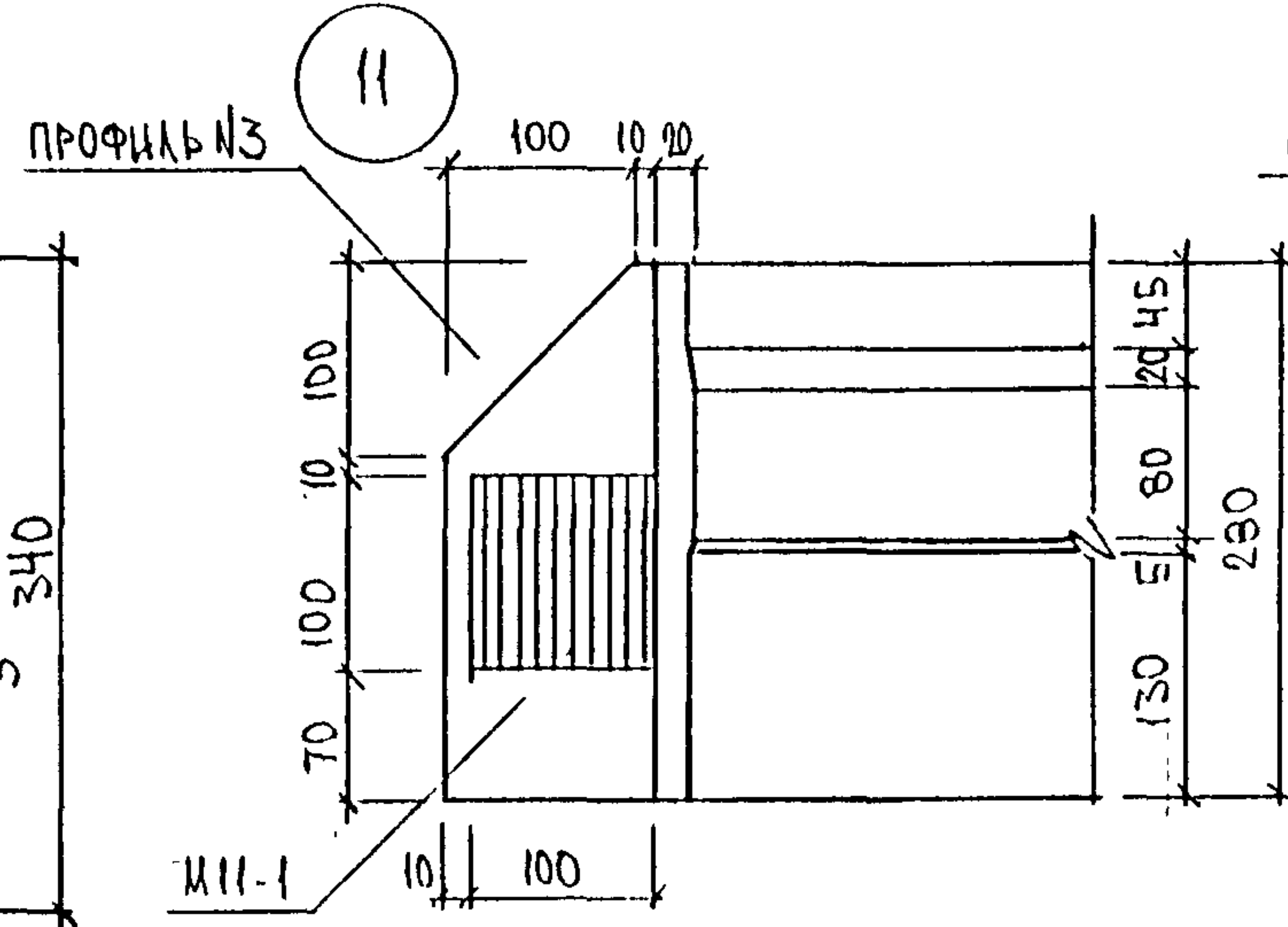
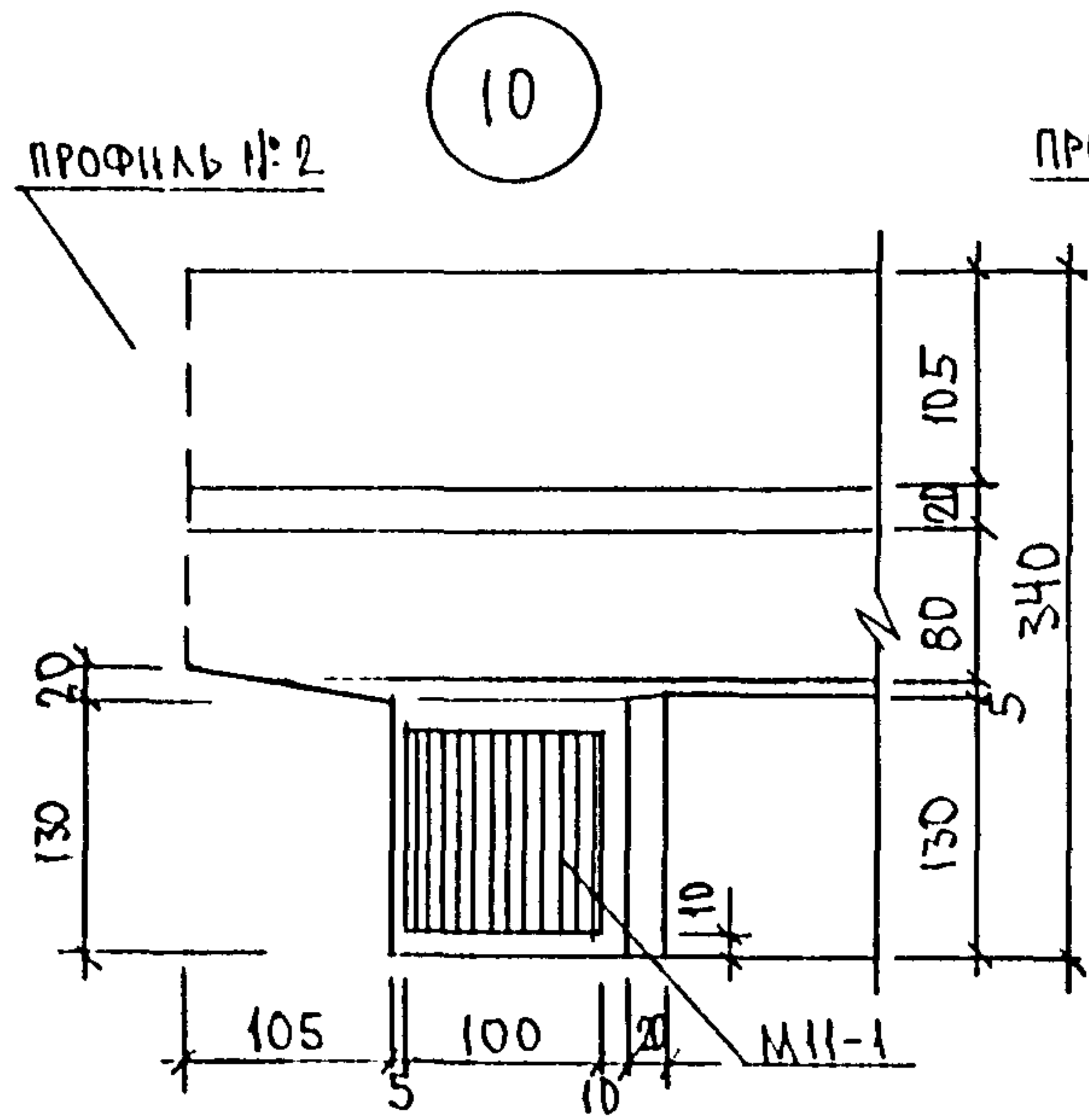
7



ЛИСТ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА

5PC 17-29 . y .

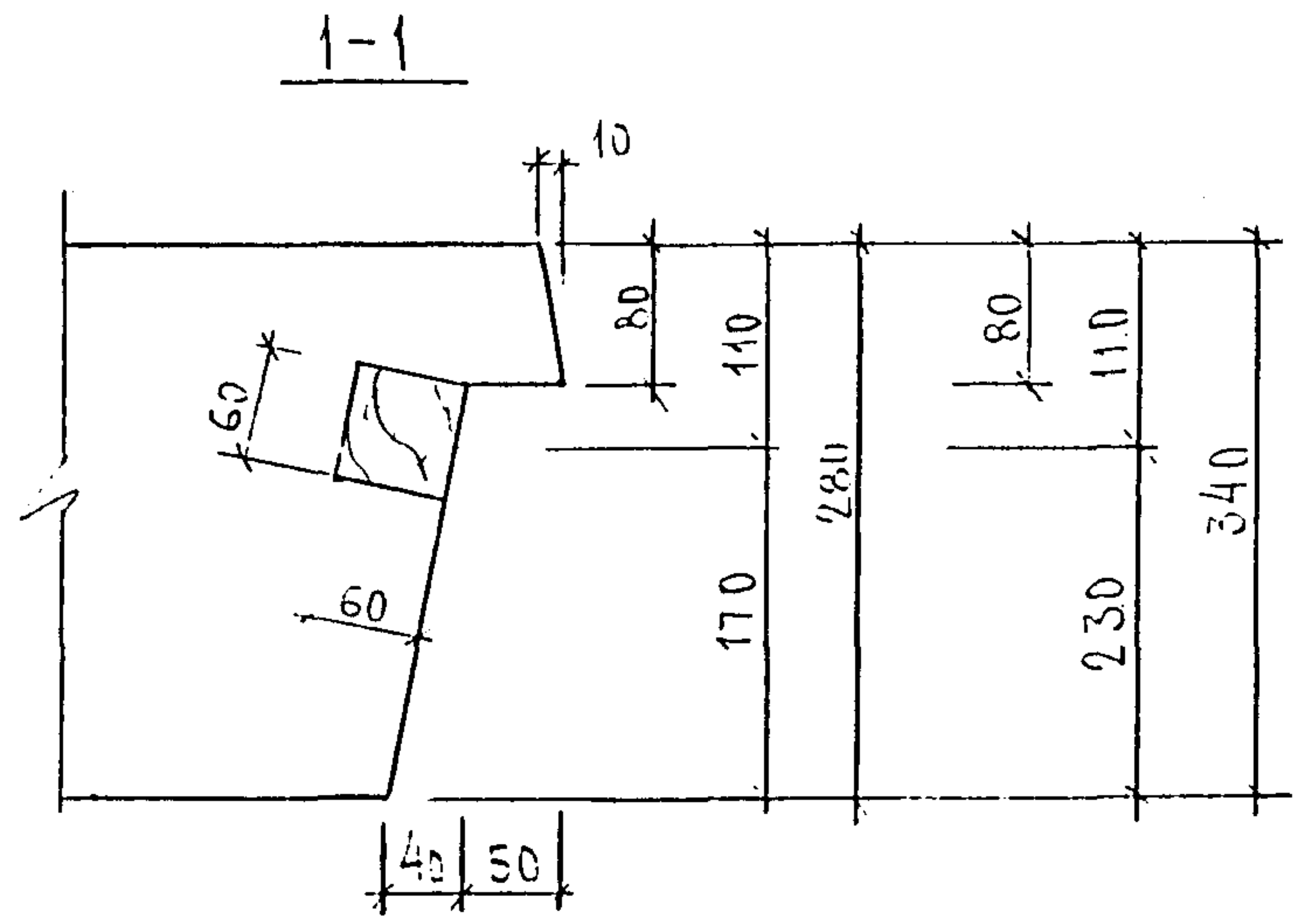
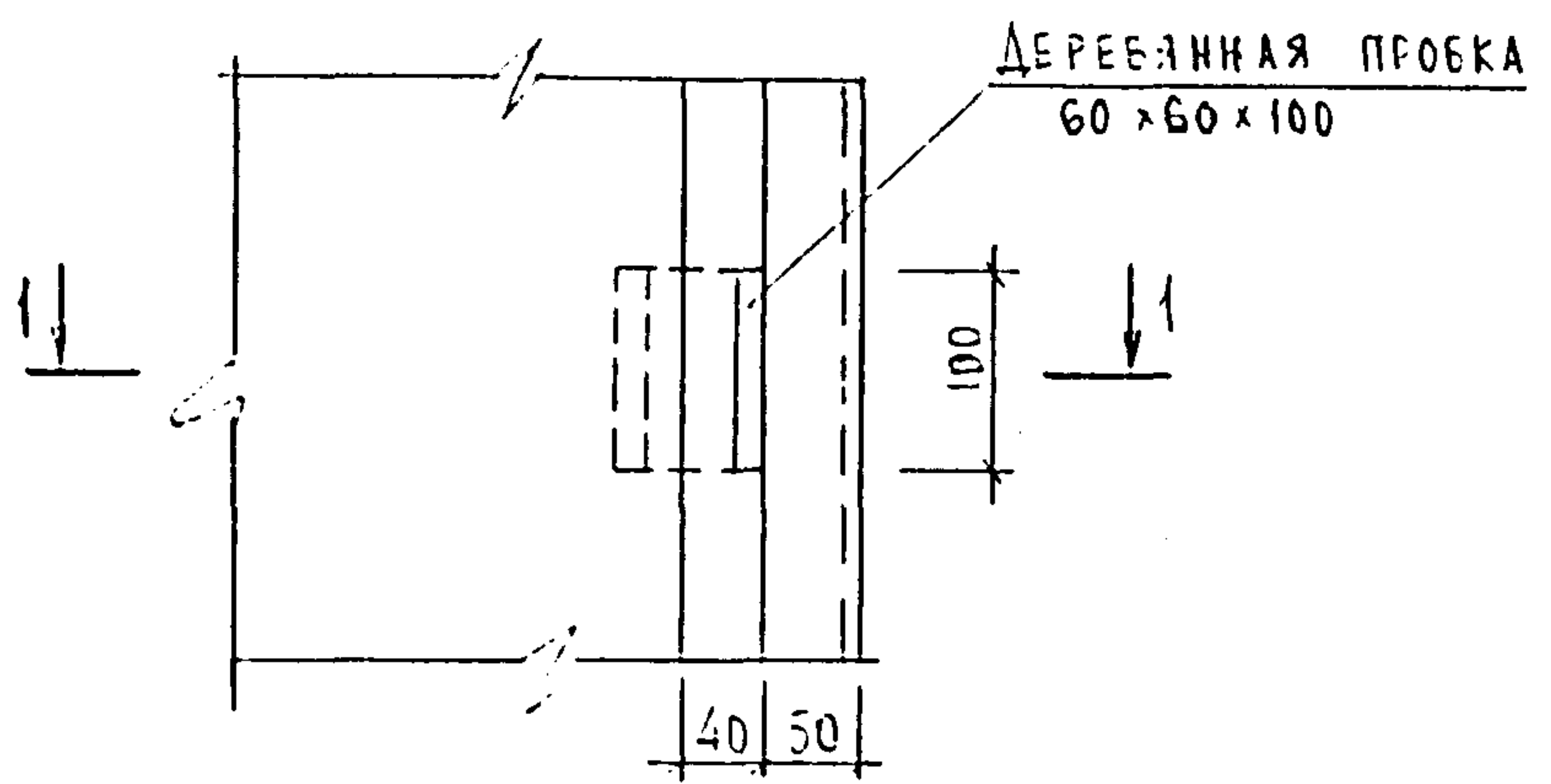
ЛИСТ
2



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛАН ИМЬ ИМЬ

16



ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

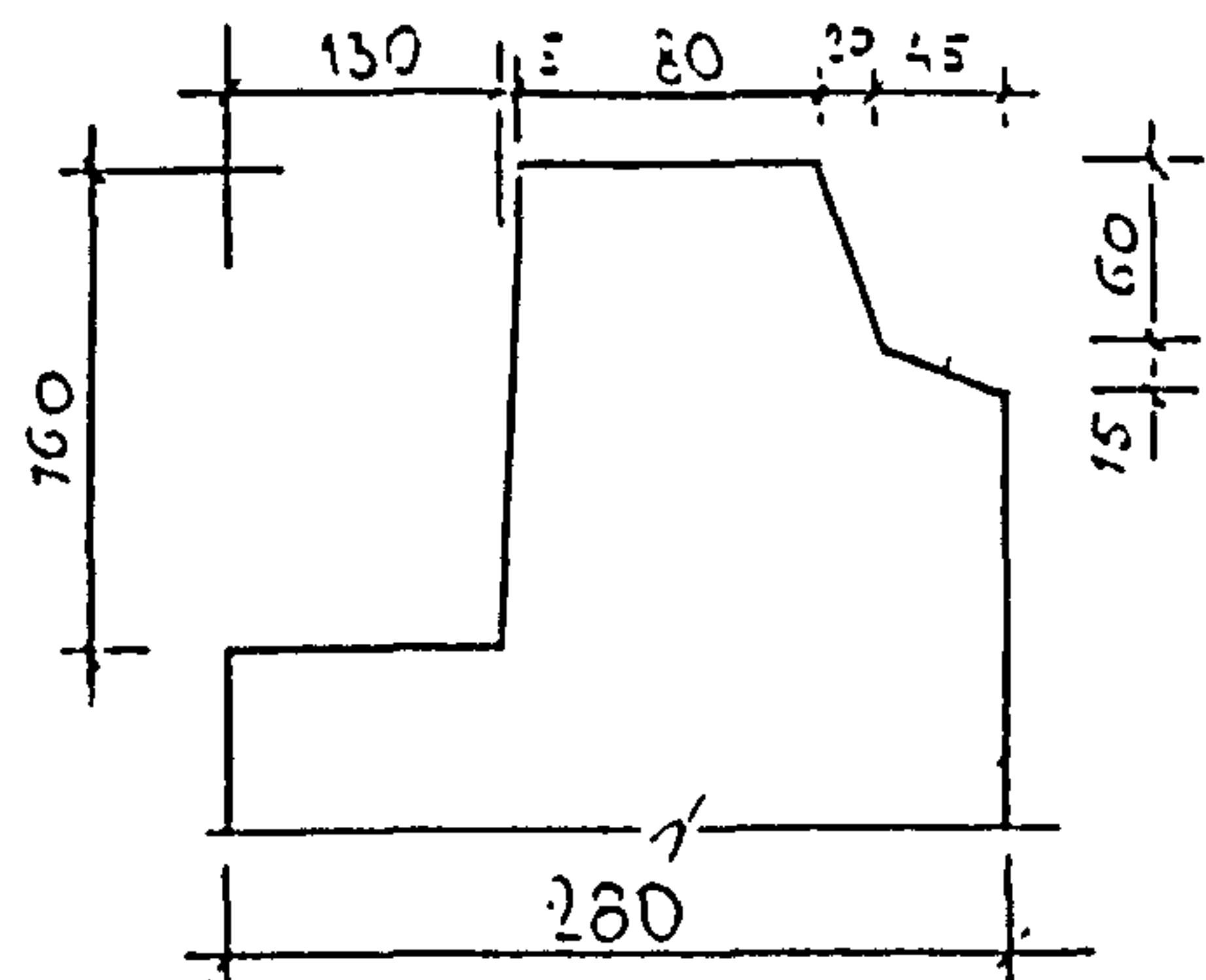
ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

5PC 17-29. Y.

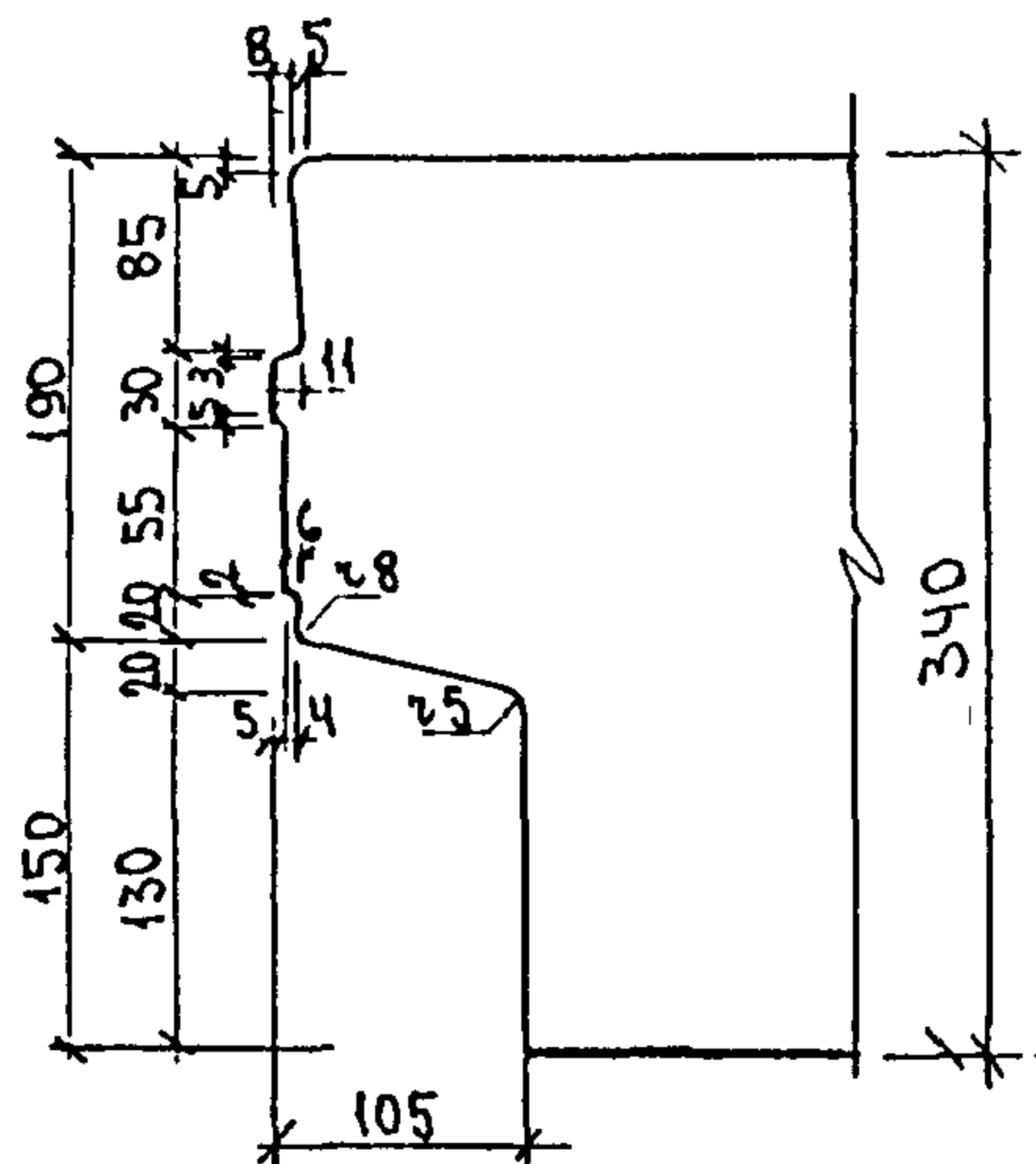
ЛИСТ

4

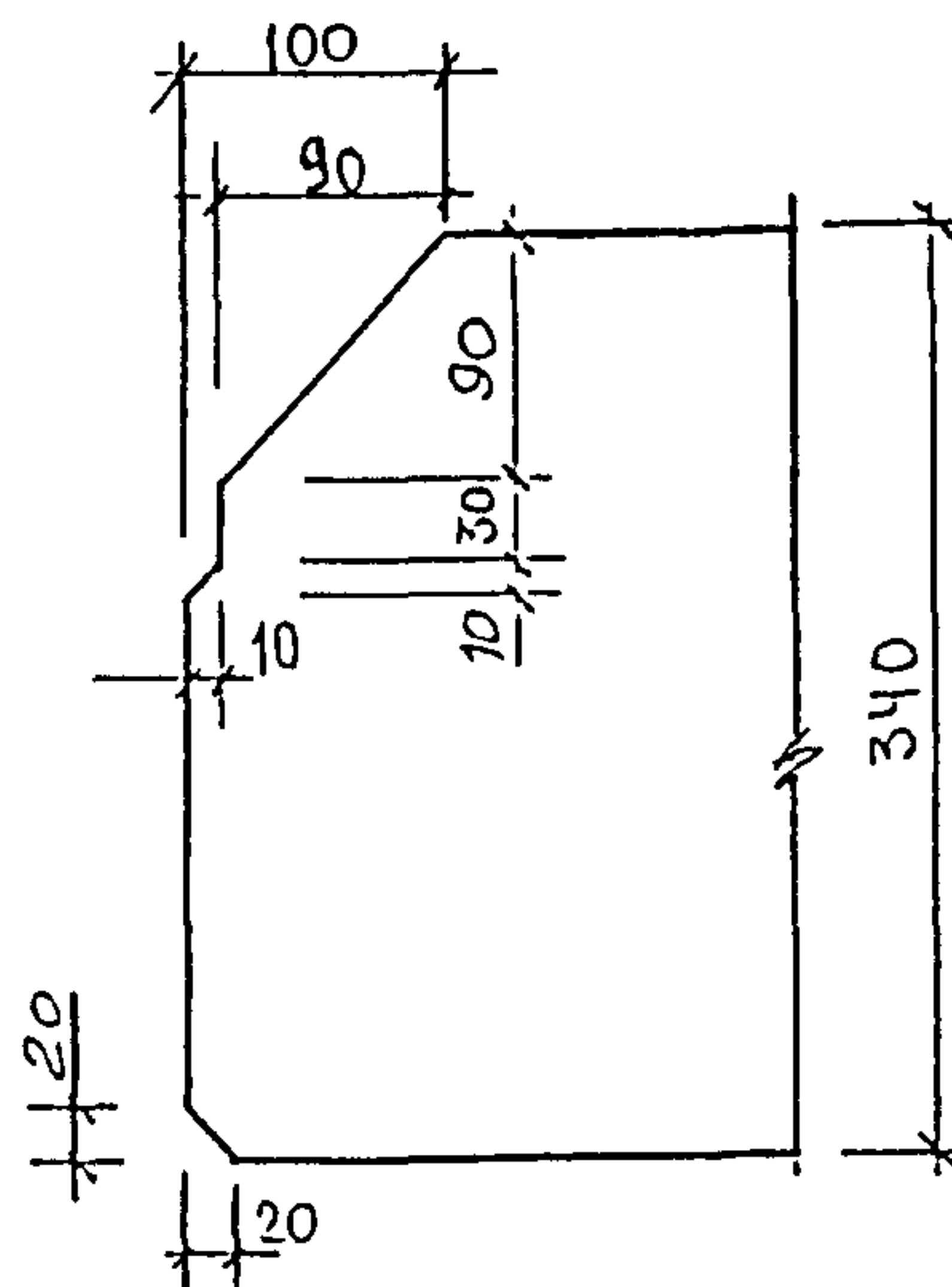
ПРОФИЛЬ №1



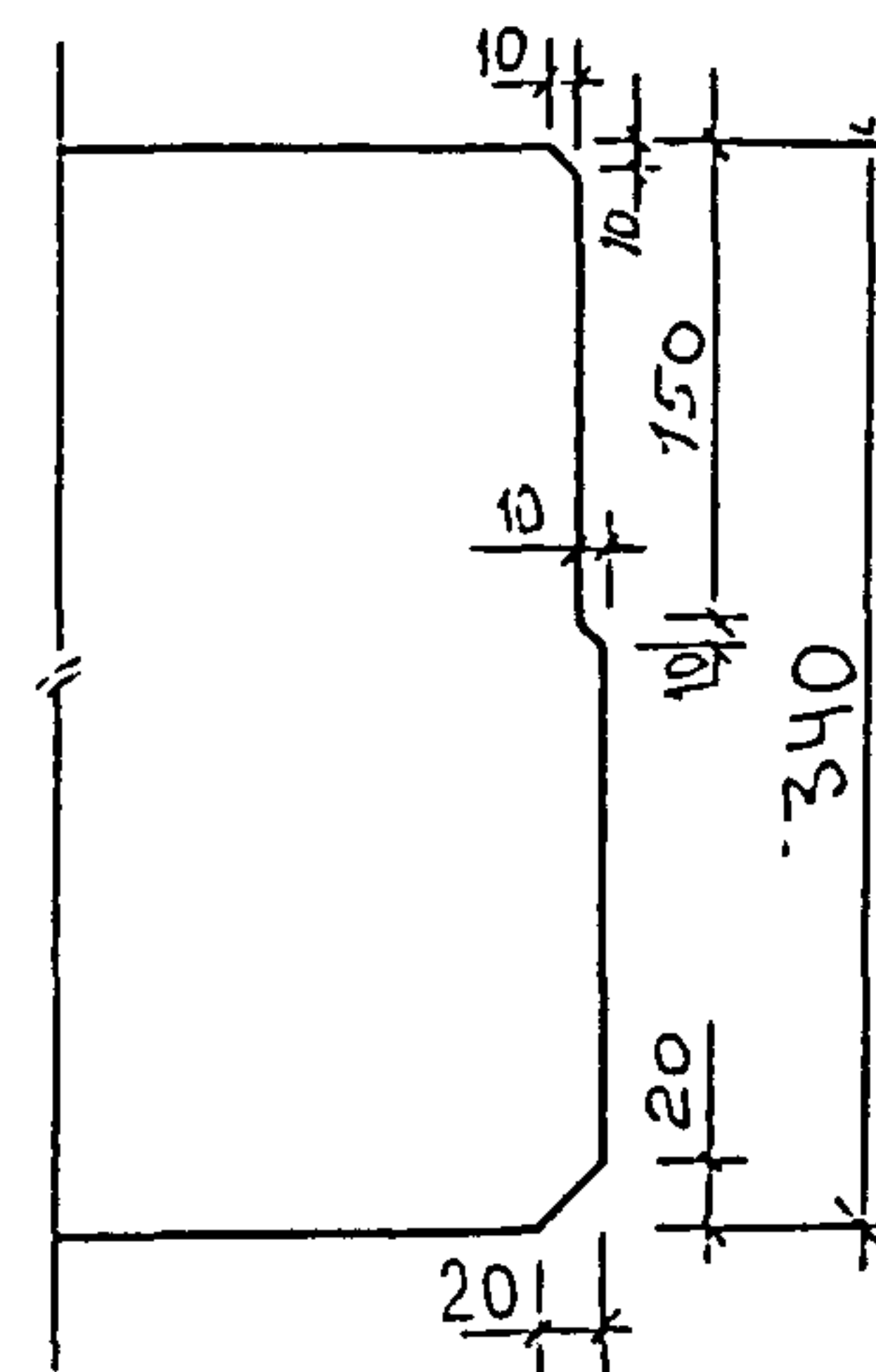
ПРОФИЛЬ №2



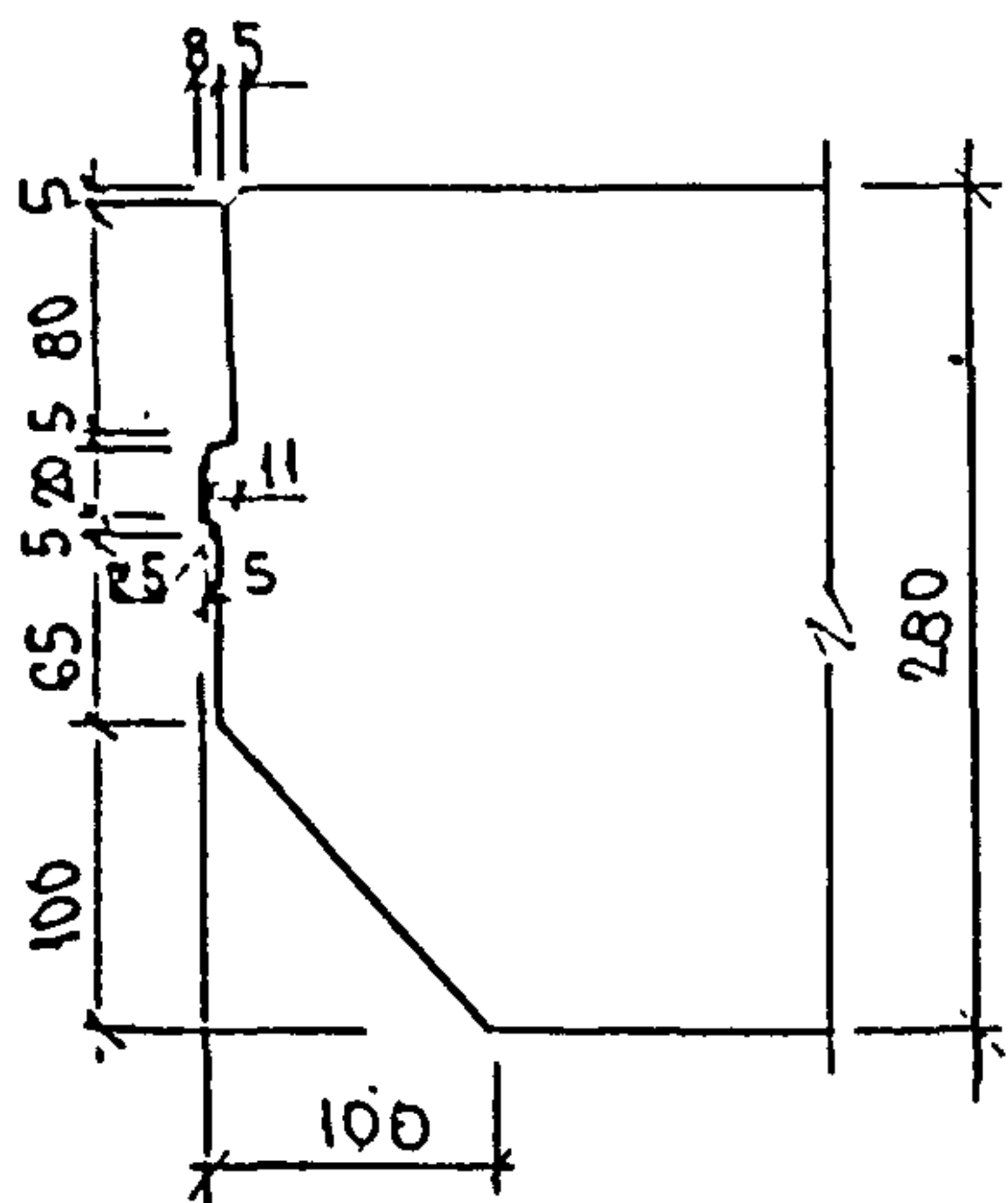
ПРОФИЛЬ №3



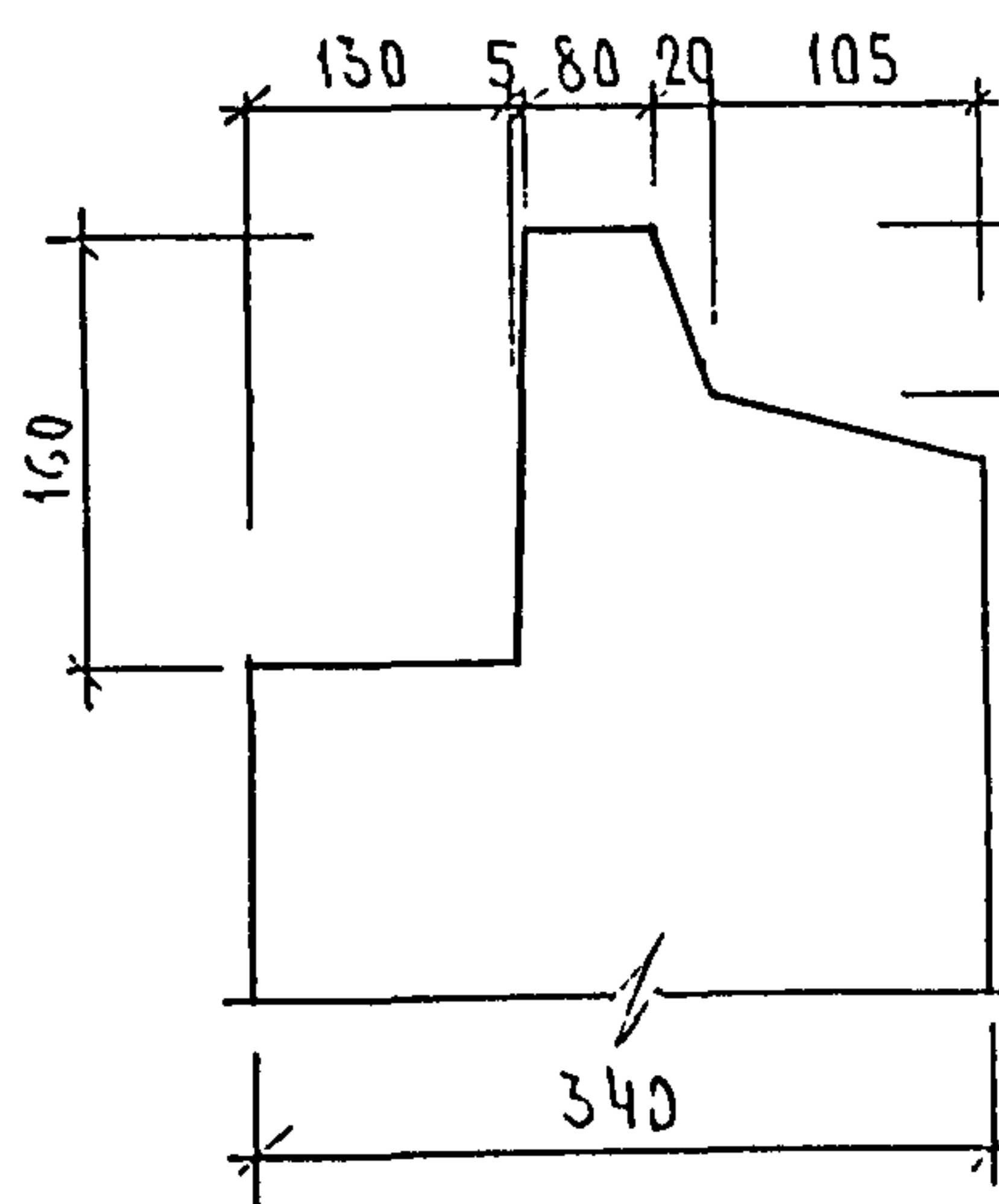
ПРОФИЛЬ №4



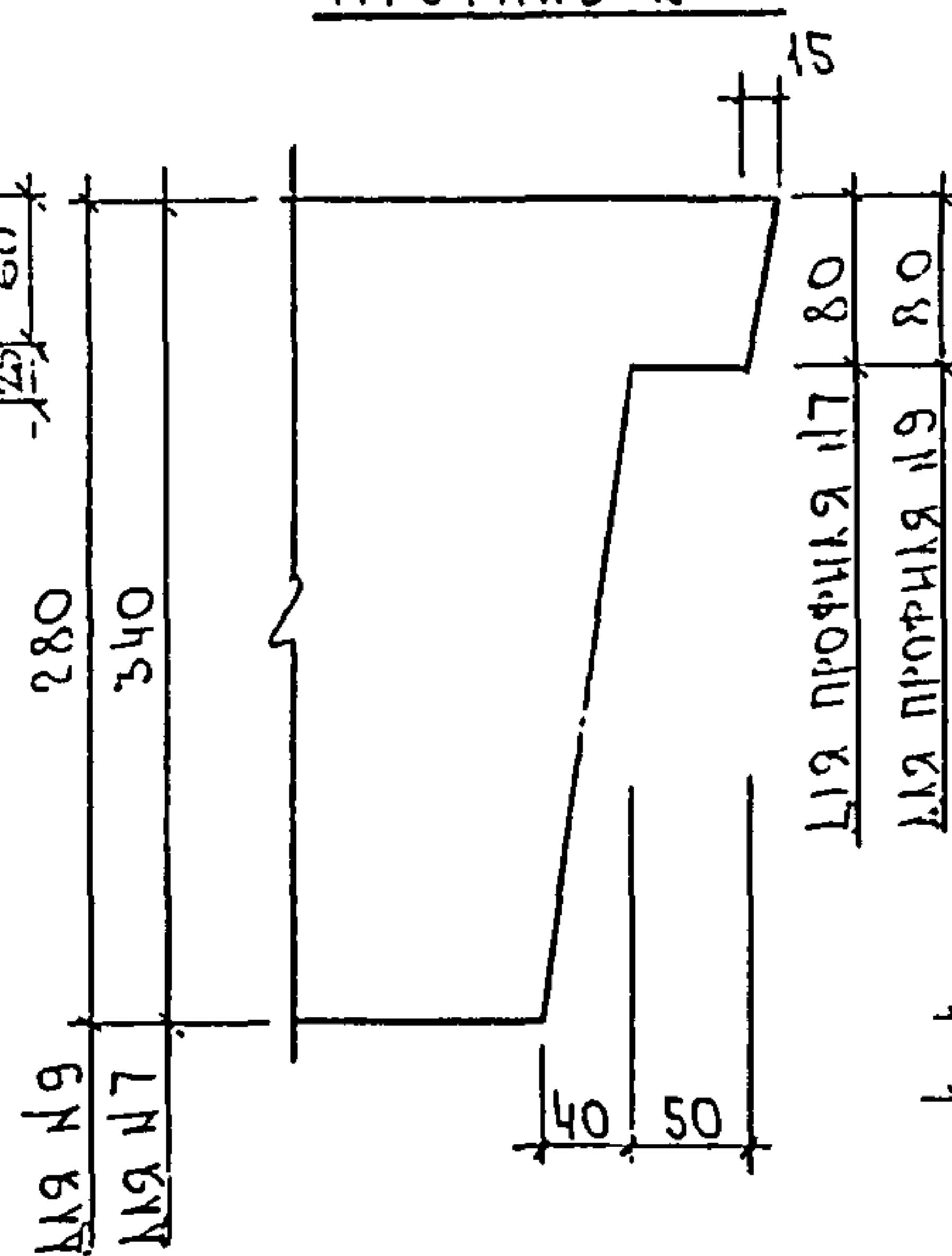
ПРОФИЛЬ №5



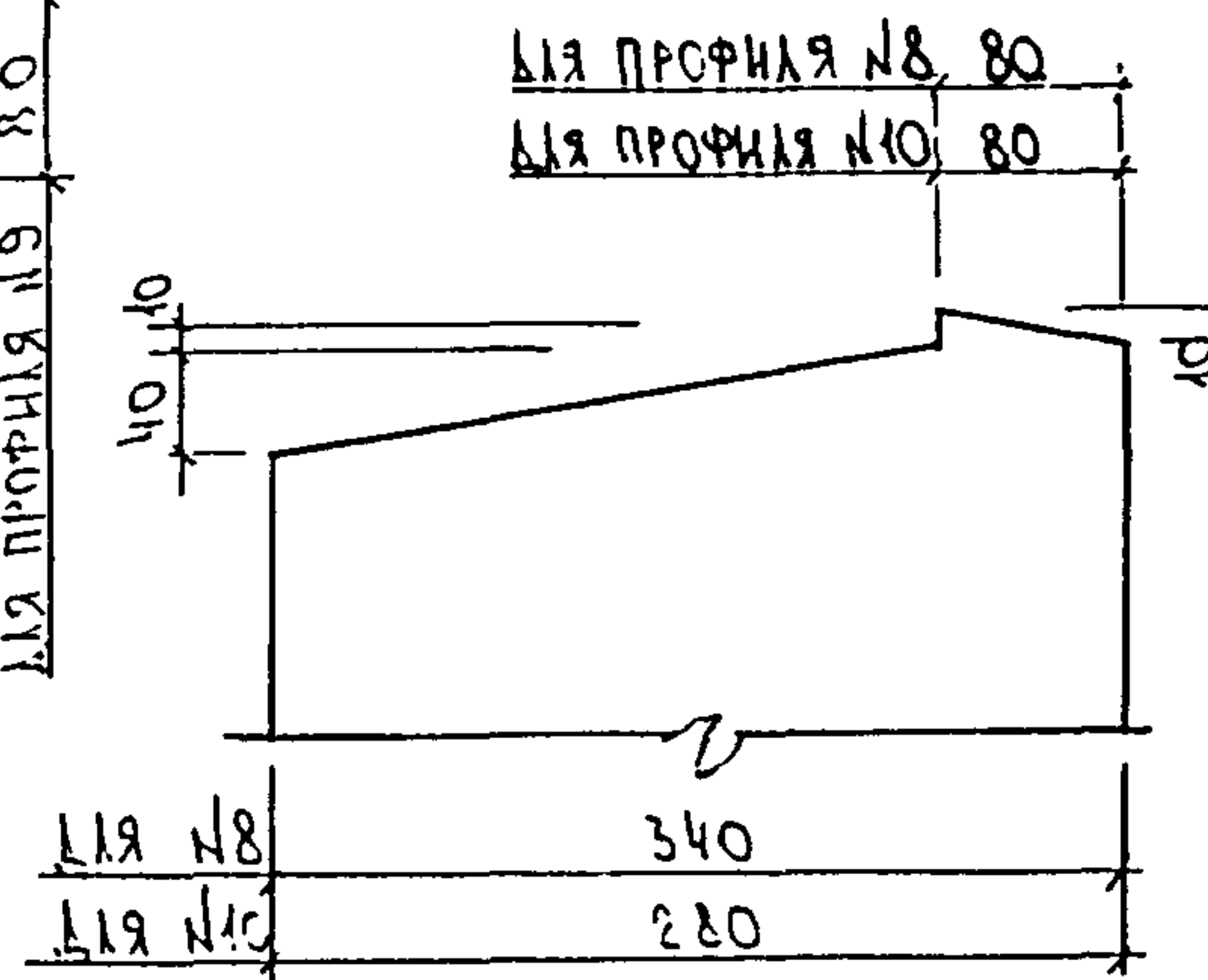
ПРОФИЛЬ №6



ПРОФИЛЬ №7
ПРОФИЛЬ №9

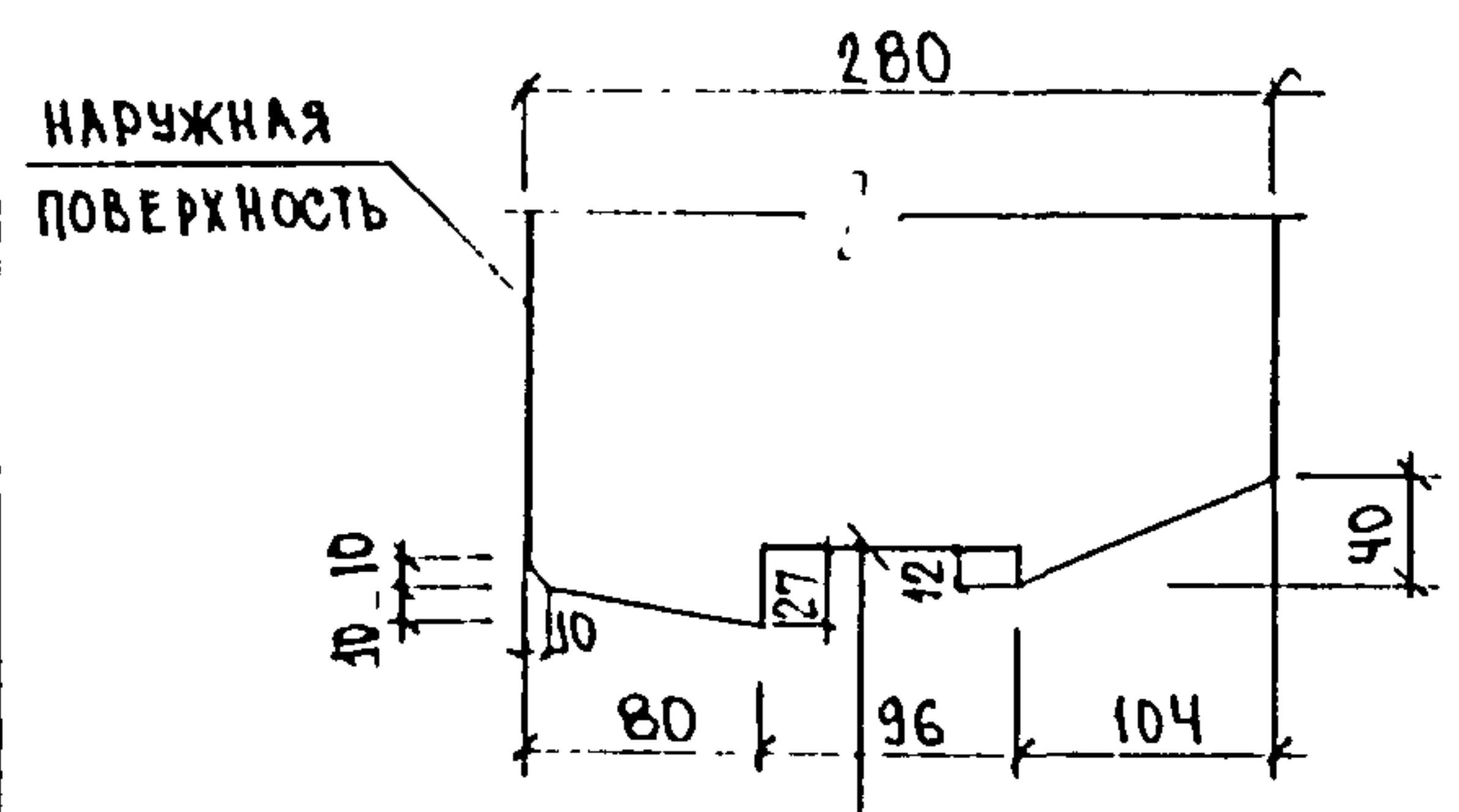


ПРОФИЛЬ №8
ПРОФИЛЬ №10

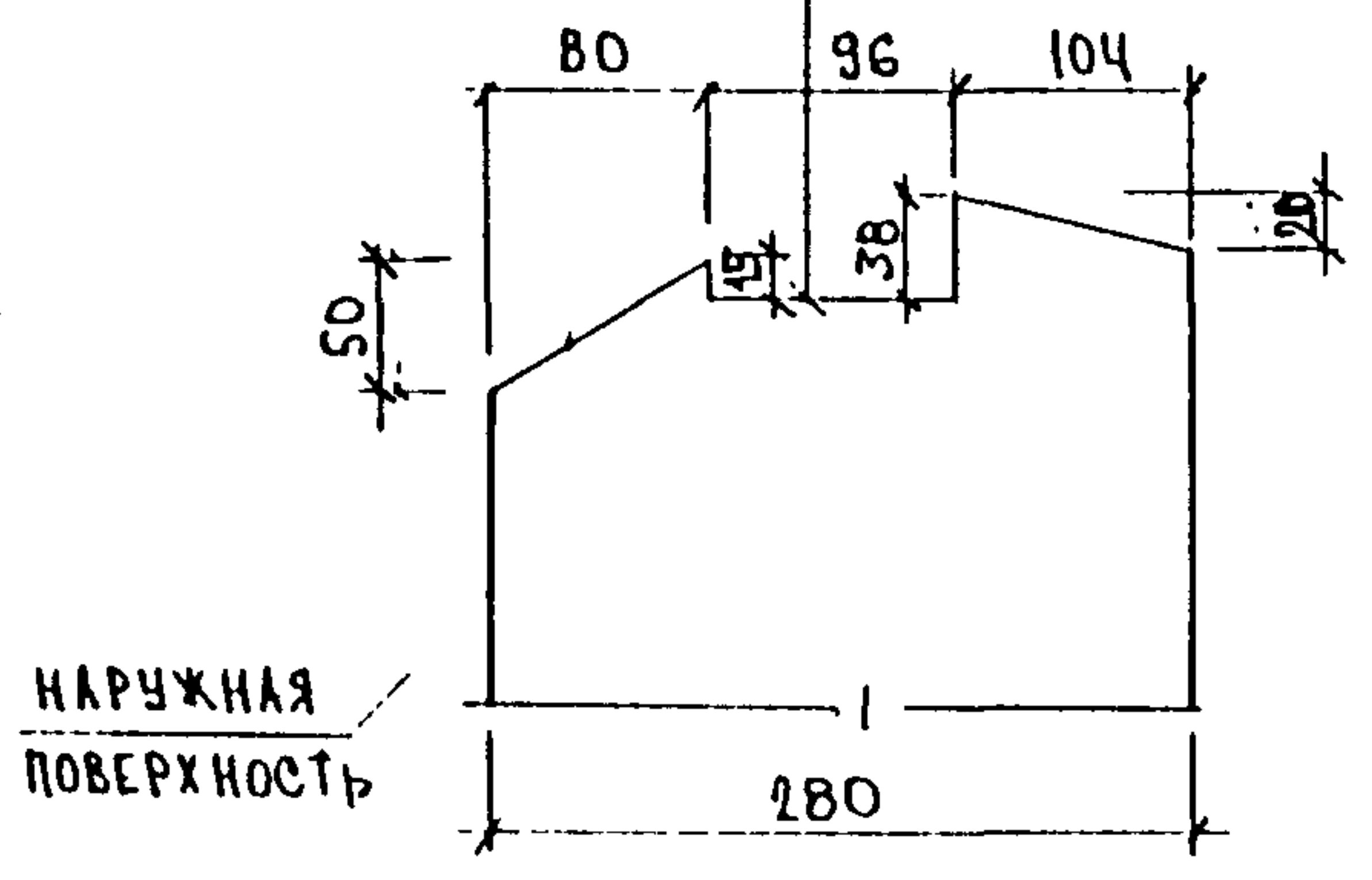


АНВ:НІВІДХУН ПОДЛІСЬ І ХАТА ВУЛИЦІВ №1

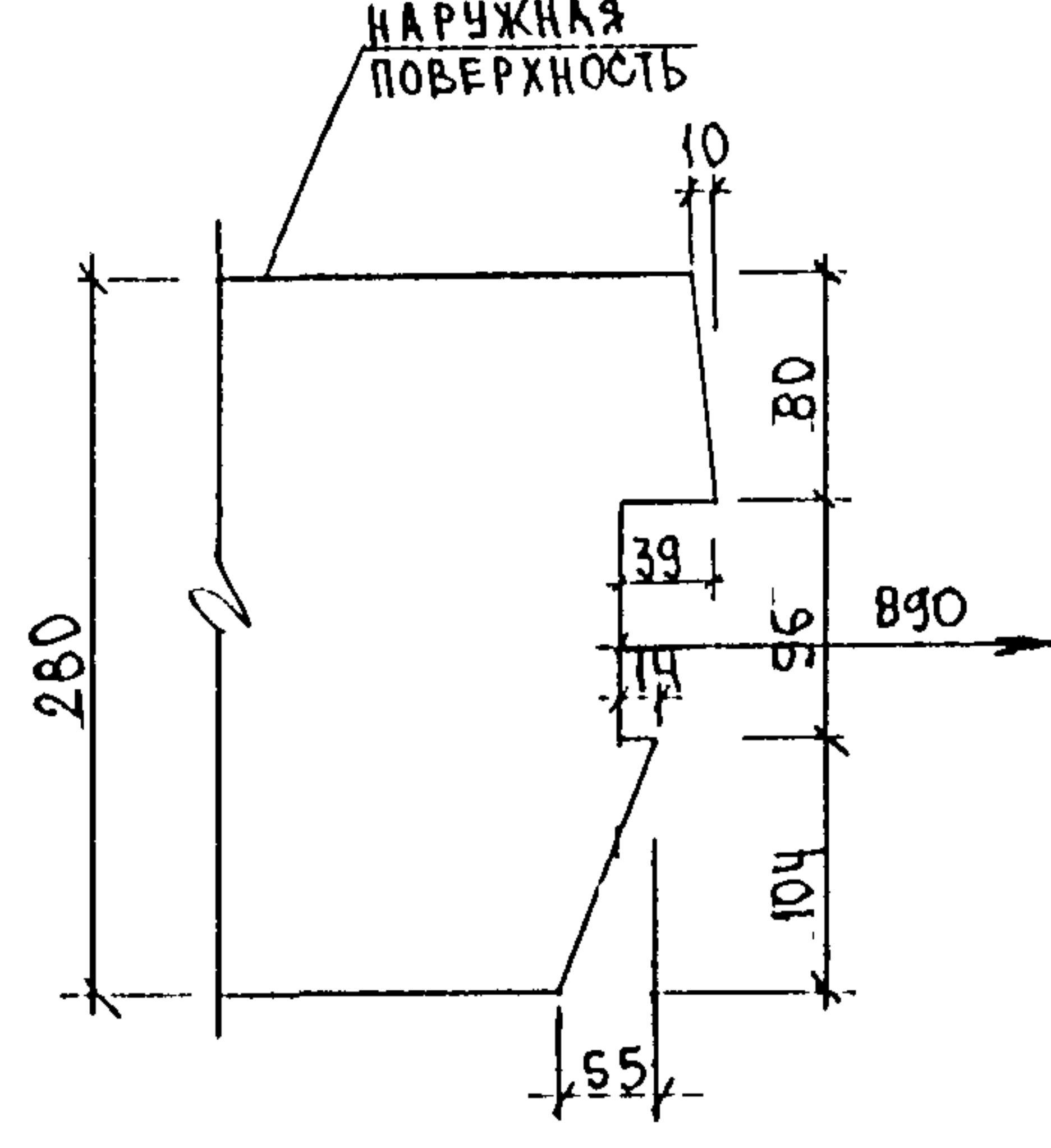
ПРОФИЛЬ №6А



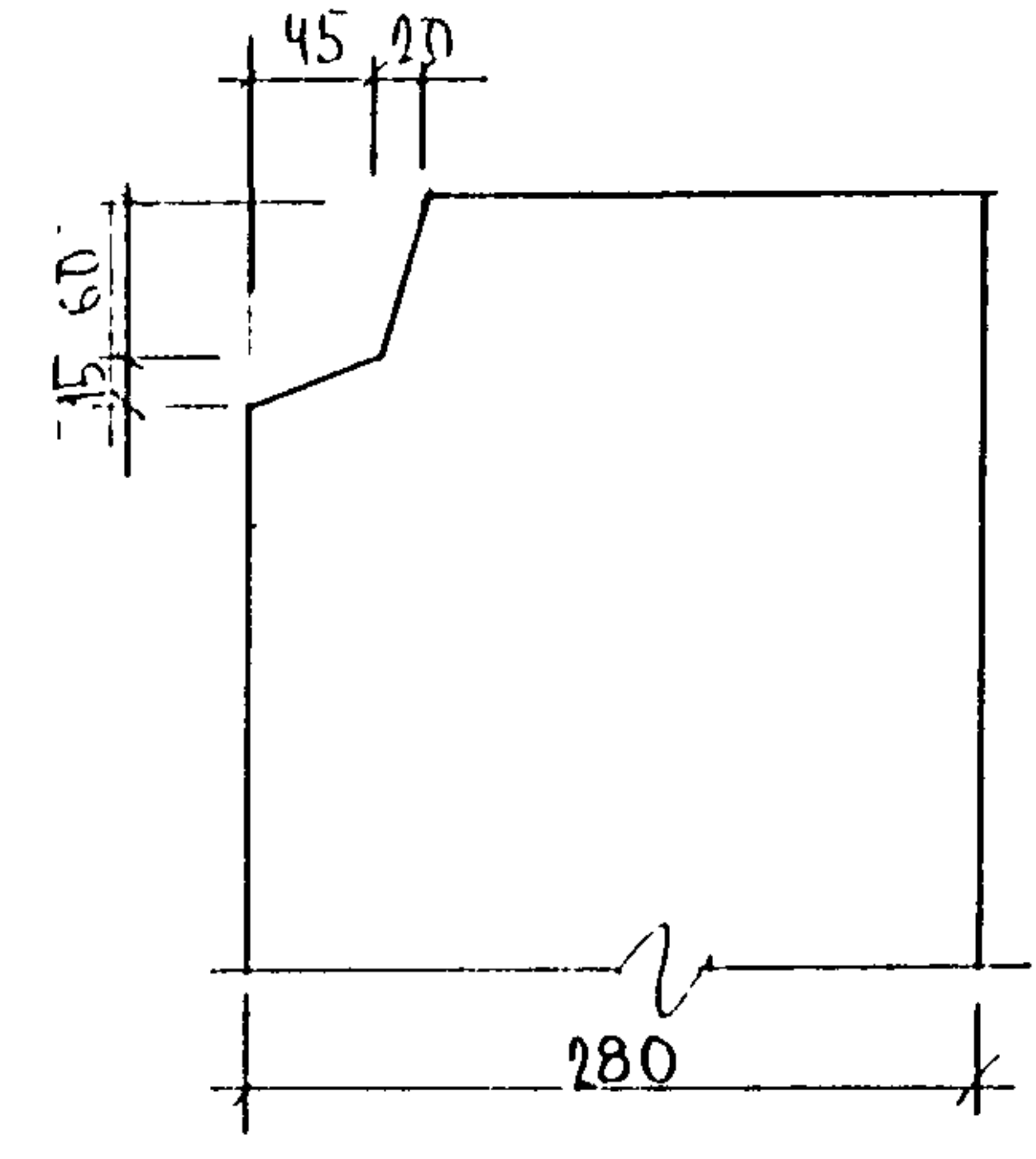
ПРОФИЛЬ №7А



ПРОФИЛЬ №8А

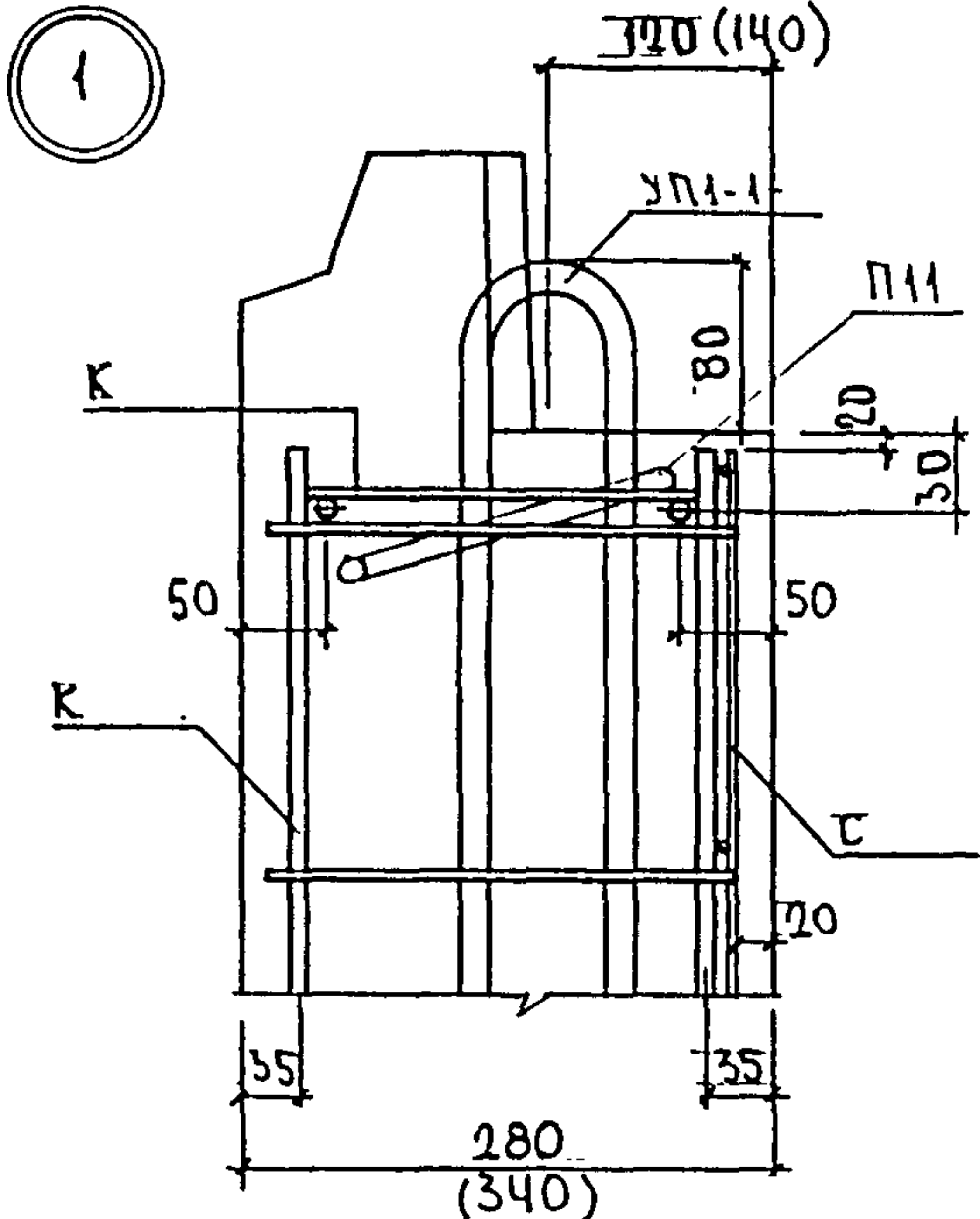


ПРОФИЛЬ №11

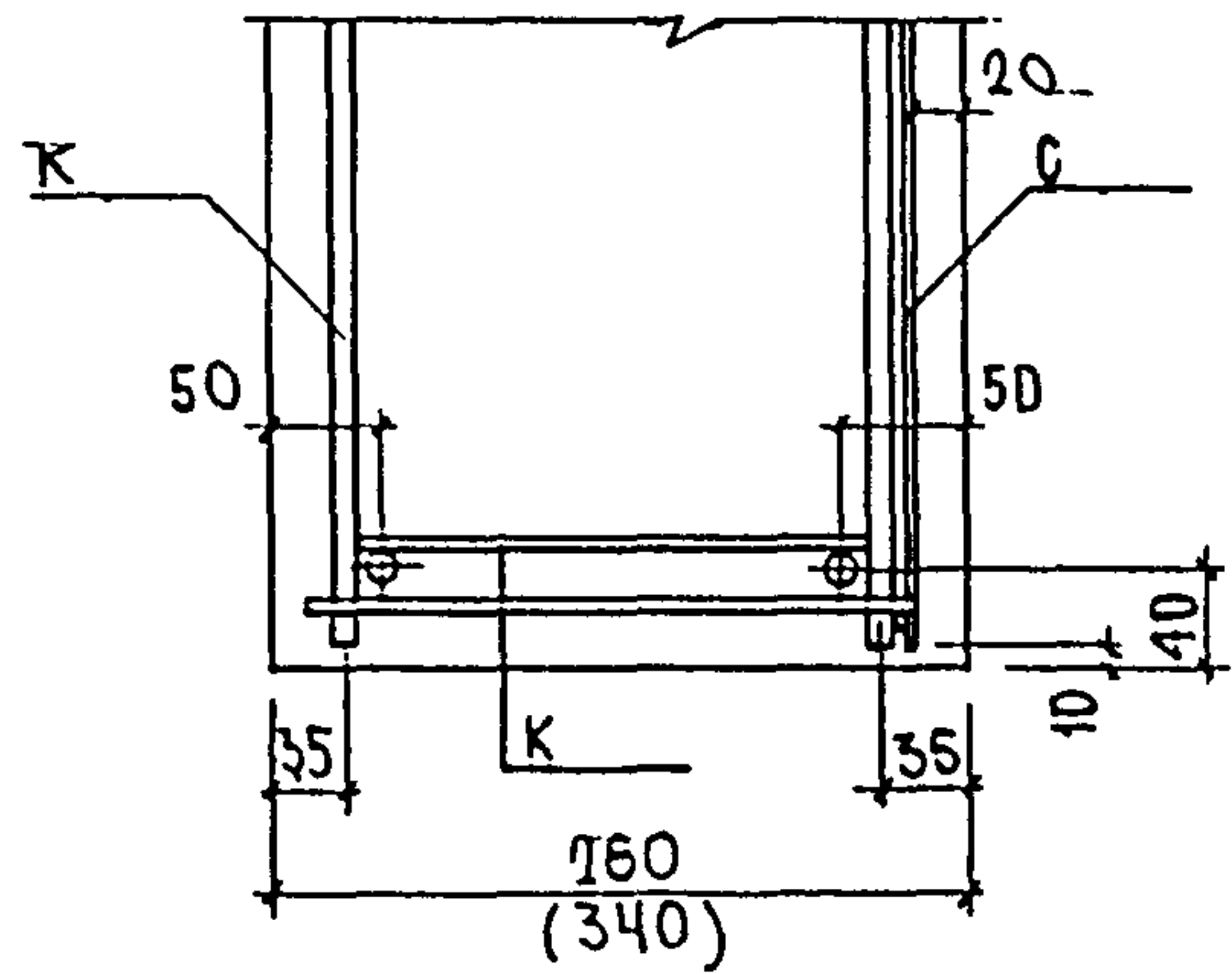


ИНВ. № 1022/ПОДПИСЬ И ДАТА

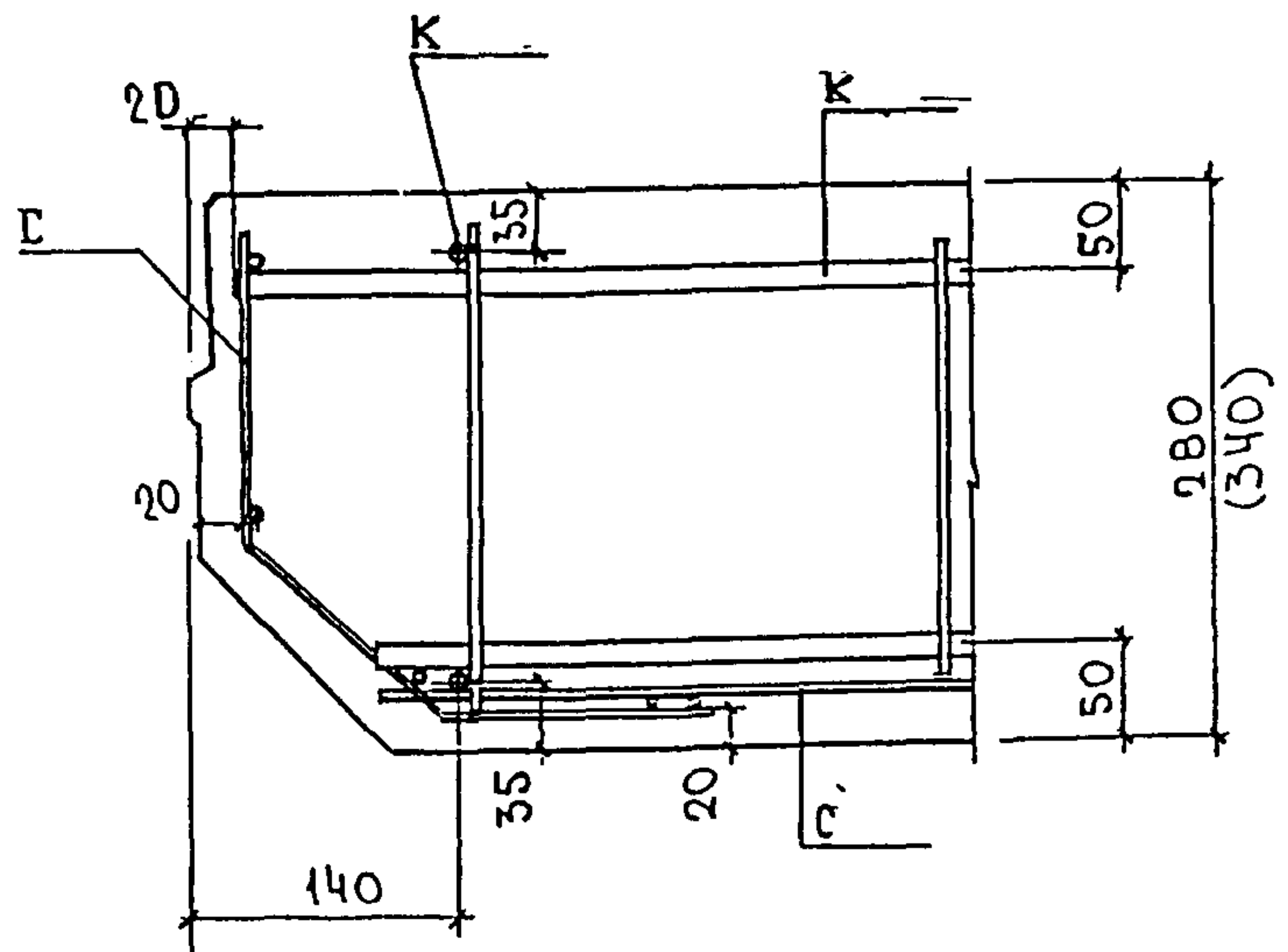
БРАМ ШИВ № 1



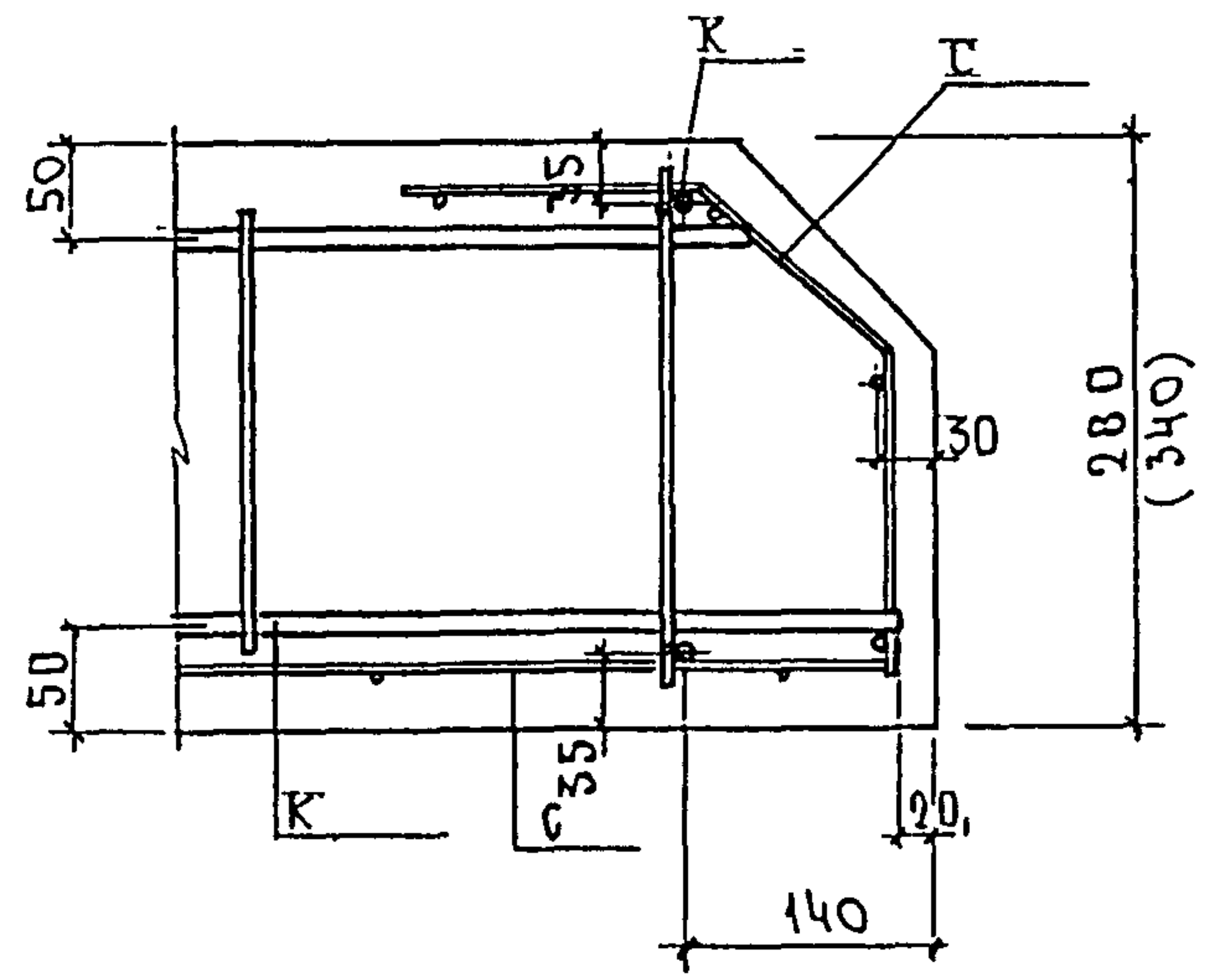
2



3



4



НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>В. С. С.</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>В. С. С.</i>
ГР. ИНЖ	СКОМОРОХОВА	<i>С. С.</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	<i>С. С.</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г. С.</i>

5РС 17-29, УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

9.01.77

Рис. 1

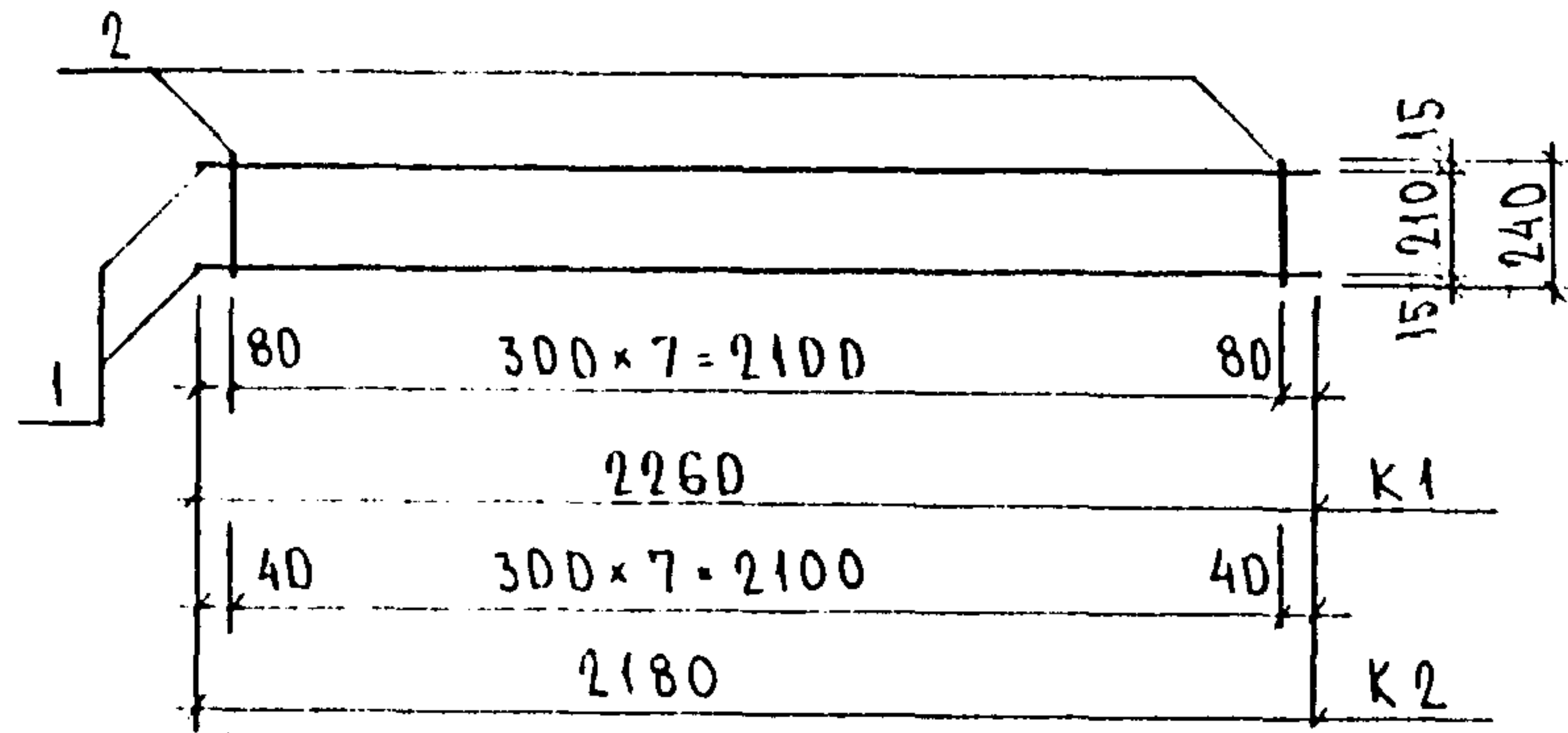
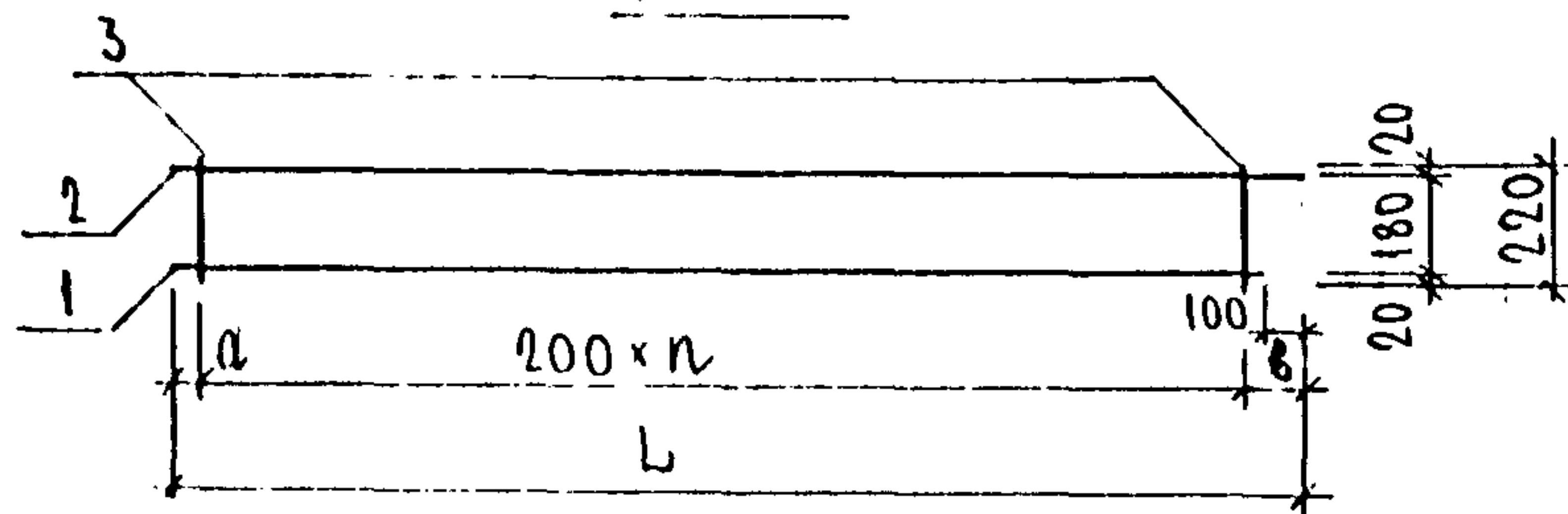


Рис. 2



МАРКА	ДЛИНА	a	b	n
K3	6340	20	120	31
K6	3040	120	120	14
K10	3320	160	160	15
K17	3940	170	170	18
K18	2050	125	125	9

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K1	1	∅ 8 AIII l=2260	2		1,79	1,97	
		2	∅ 4 BpI l=240	8		0,18		
	K2	1	∅ 8 AIII l=2180	2		1,72	1,90	
		2	∅ 4 BpI l=240	8		0,18		
	2	K3	1	∅ 16 AIII l=6240	1		9,85	13,00
			2	∅ 8 AIII l=6340	1		2,50	
3			∅ 4 BpI l=220	32		0,65		
2	K6	1	∅ 8 AIII l=2940	1		1,16	2,66	
		2	∅ 8 AIII l=3040	1		1,20		
		3	∅ 4 AIII l=220	15		0,30		
2	K10	1	∅ 8 AIII l=3220	1		1,27	2,90	
		2	∅ 8 AIII l=3320	1		1,31		
		3	∅ 4 BpI l=220	16		0,32		
2	K17	1	∅ 16 AIII l=3840	1		6,06	8,00	
		2	∅ 8 AIII l=3940	1		1,56		
		3	∅ 4 BpI l=220	19		0,38		
2	K18	1	∅ 8 AIII l=1950	1		0,77	1,78	
		2	∅ 8 AIII l=2050	1		0,81		
		3	∅ 4 BpI l=220	10		0,20		

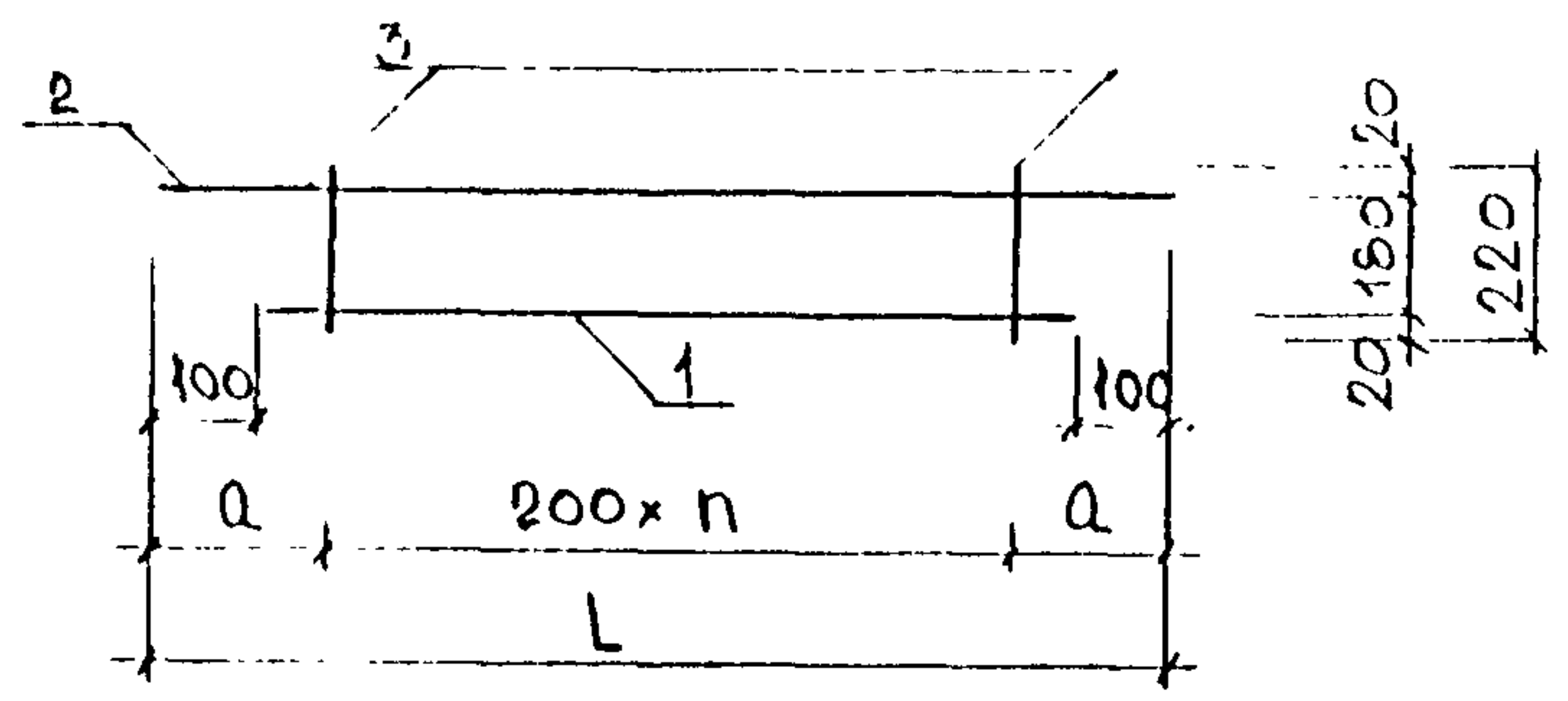
АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, BpI ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (K1-KT) ПО ГОСТ 14098-91.

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Иванов
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Баско
РУК.ГР.	СКОМОРОХИЯ	Скорохия
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Телесницкая
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Скорохова
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич

5 РС 17-29		
КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	Л
	МНИИТЭП	
	ОСК	

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K7	5250	25	125
K8	5250	25	125
K13	5950	28	175
K27	2350	10	175
K28	2350	10	175
K29	3550	16	175
K32	3550	16	175

Рис. 2

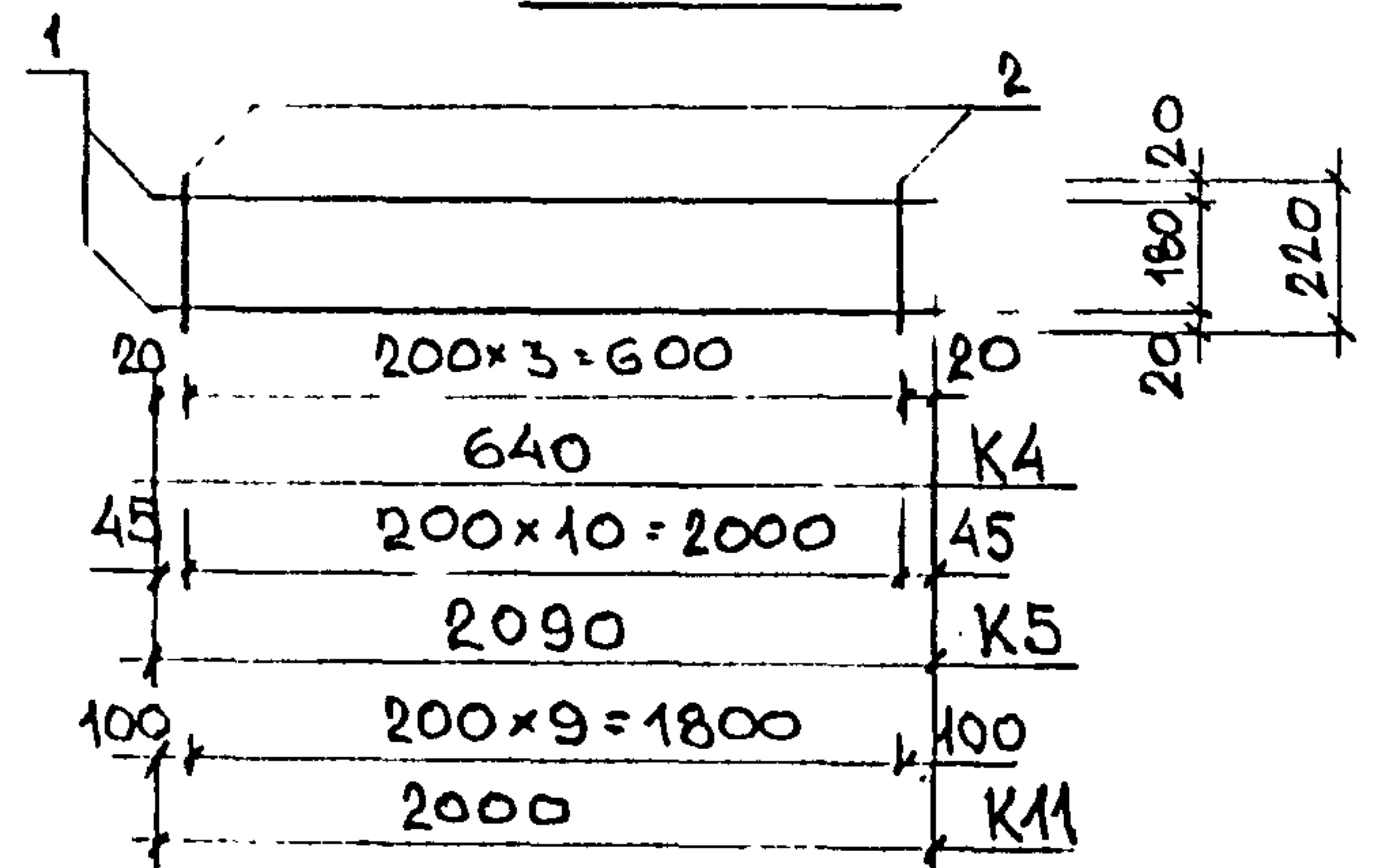


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K7	1	φ 16 AIII L=5050	1		7,98	10,58
		2	φ 8 AIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L=220	26		0,53	
	K8	1	φ 8 AIII L=5050	1		1,99	4,59
		2	φ 8 AIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L=220	26		0,53	
	K13	1	φ 16 AIII L=5750	1		9,08	12,02
		2	φ 8 AIII L=5950	1		2,35	
		3	φ 4 BPI L=220	29		0,59	
	K27	1	φ 14 AIII L=2150	1		2,60	3,75
		2	φ 8 AIII L=2350	1		0,93	
		3	φ 4 BPI L=220	11		0,22	
K28	1	φ 8 AIII L=2150	1		0,85	2,00	
	2	φ 8 AIII L=2350	1		0,93		
	3	φ 4 BPI L=220	11		0,22		
K29	1	φ 16 AIII L=3350	1		5,29	7,03	
	2	φ 8 AIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 BPI L=220	17		0,34		
K32	1	φ 8 AIII L=3350	1		1,32	3,06	
	2	φ 8 AIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 BPI L=220	17		0,34		
2	K4	1	φ 8 AIII L=640	2		0,51	0,59
		2	φ 4 BPI L=220	4		0,08	
K5	1	φ 8 AIII L=2090	2		1,65	1,87	
	2	φ 4 BPI L=220	11		0,22		
K11	1	φ 8 AIII L=2000	2		1,58	1,78	
	2	φ 4 BPI L=220	10		0,20		

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЧ.ОЛ	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕВ	БАСКО	<i>Басков</i>
РУК.ГР	КОМОРОКОВА	<i>Коморокова</i>
РАЗРАБ.	ХВОШОВИЦА	<i>Хвошовица</i>
ПРОВЕР.	КОМОРОКОВА	<i>Коморокова</i>
И.КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82*, BPI по ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14098-91

РИС. 1

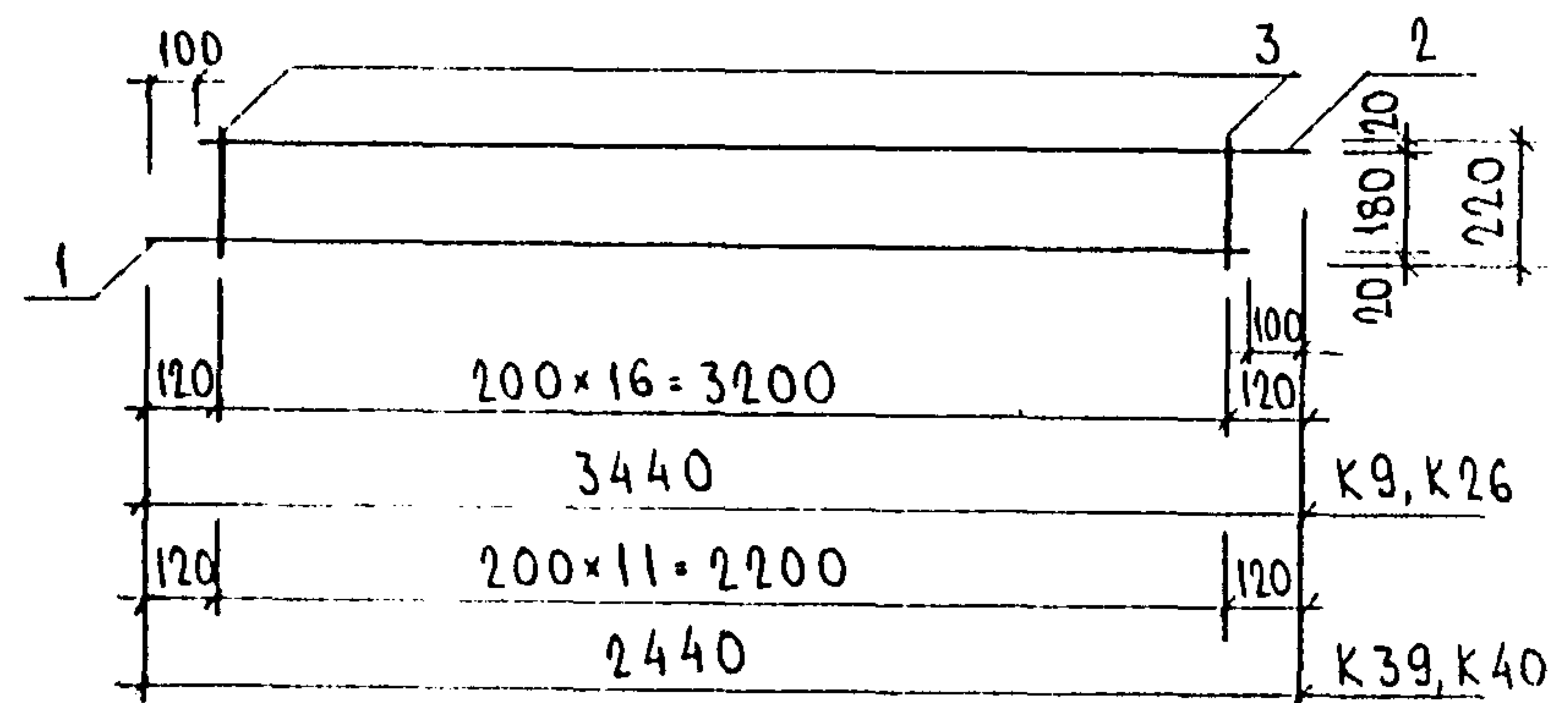


РИС. 2

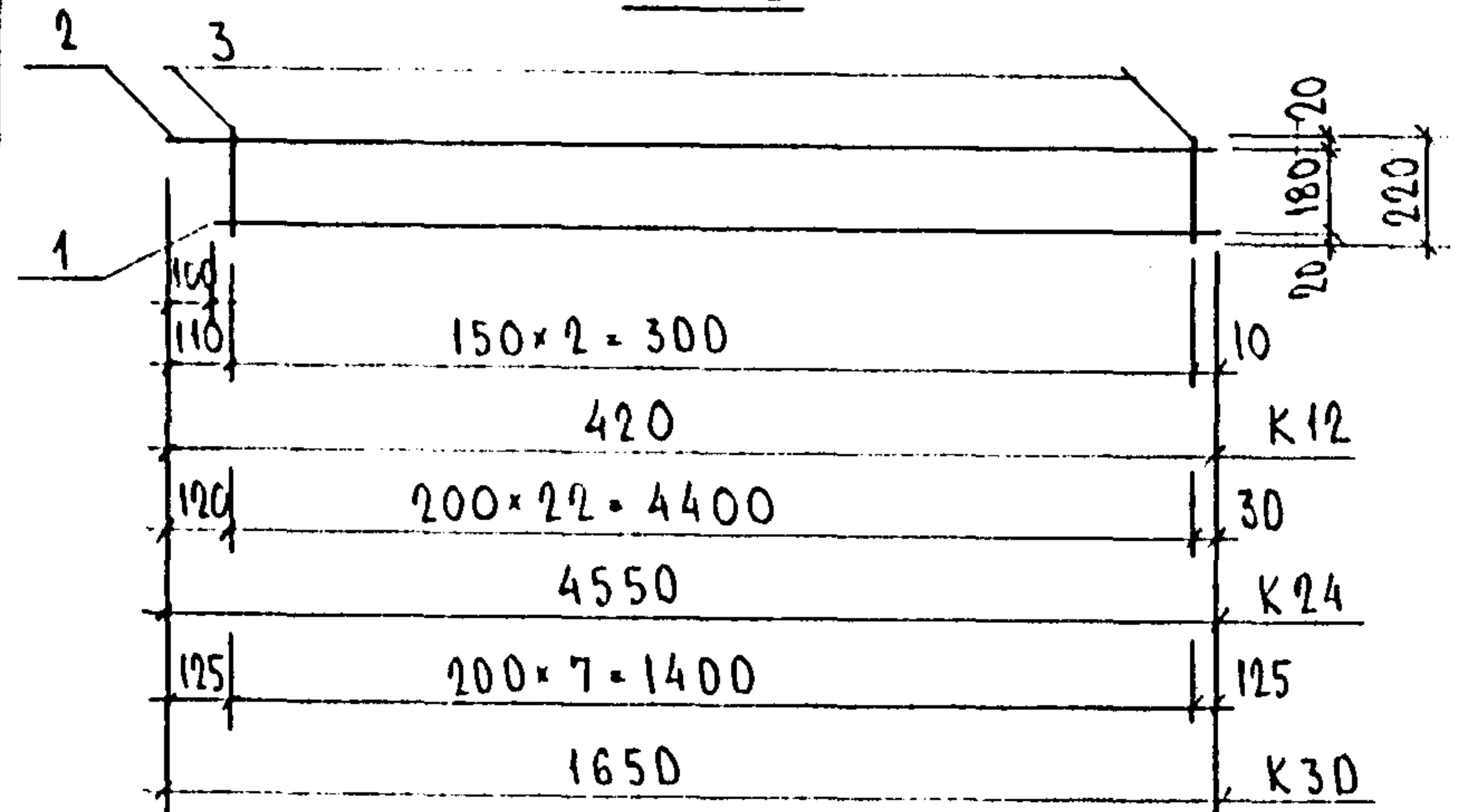


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K9	1	∅ 16 A III l = 3340	1		5,27	6,93
		2	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
	K26	1	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	2,98
		2	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
K39	1	∅ 14 A III l = 2340	1		2,08	3,24	
	2	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
K40	1	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92	2,08	
	2	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
2	K12	1	∅ 8 A III l = 320	1		0,13	0,36
		2	∅ 8 A III l = 420	1		0,17	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	3		0,06	
2	K24	1	∅ 8 A III l = 4450	1		1,76	4,03
		2	∅ 8 A III l = 4550	1		1,80	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	23		0,47	
2	K30	1	∅ 14 A III l = 1550	1		1,38	2,19
		2	∅ 8 A III l = 1650	1		0,65	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	8		0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВЯЗКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВ. №

ИЛЧ.ОТД.	ВАНАГ	И.В.С.
ГАСПЕЦ.	БАСКО	И.В.С.
РУК.ГР.	СКОМОРОКОВ	И.В.С.
РАЗРБ.	ТЕЛЕСНИКОВА	И.В.С.
ПРОВЕР.	СКОМОРОКОВА	И.В.С.
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	И.В.С.

5 PC 17-29

КАРКАСЫ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ДСК

Рис. 1

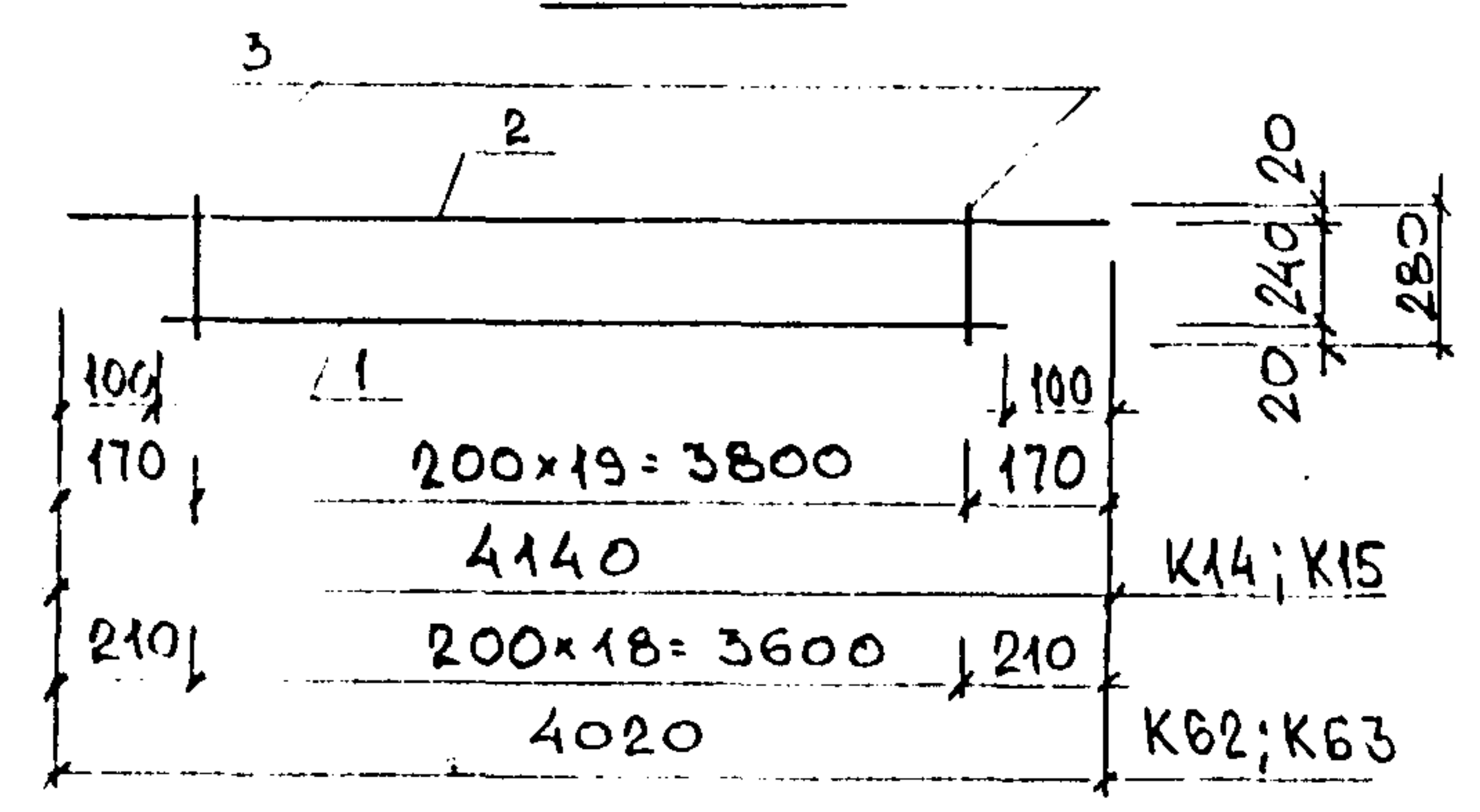


Рис. 2

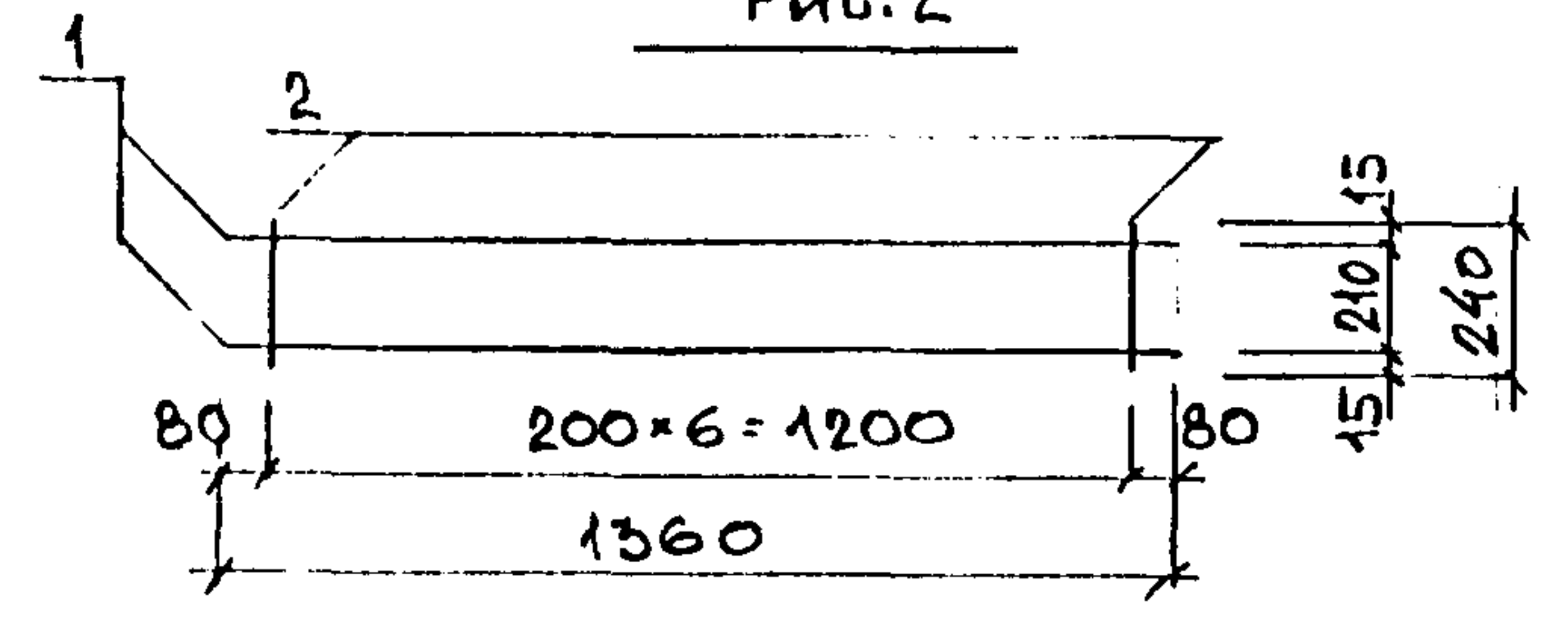


Рис. 3

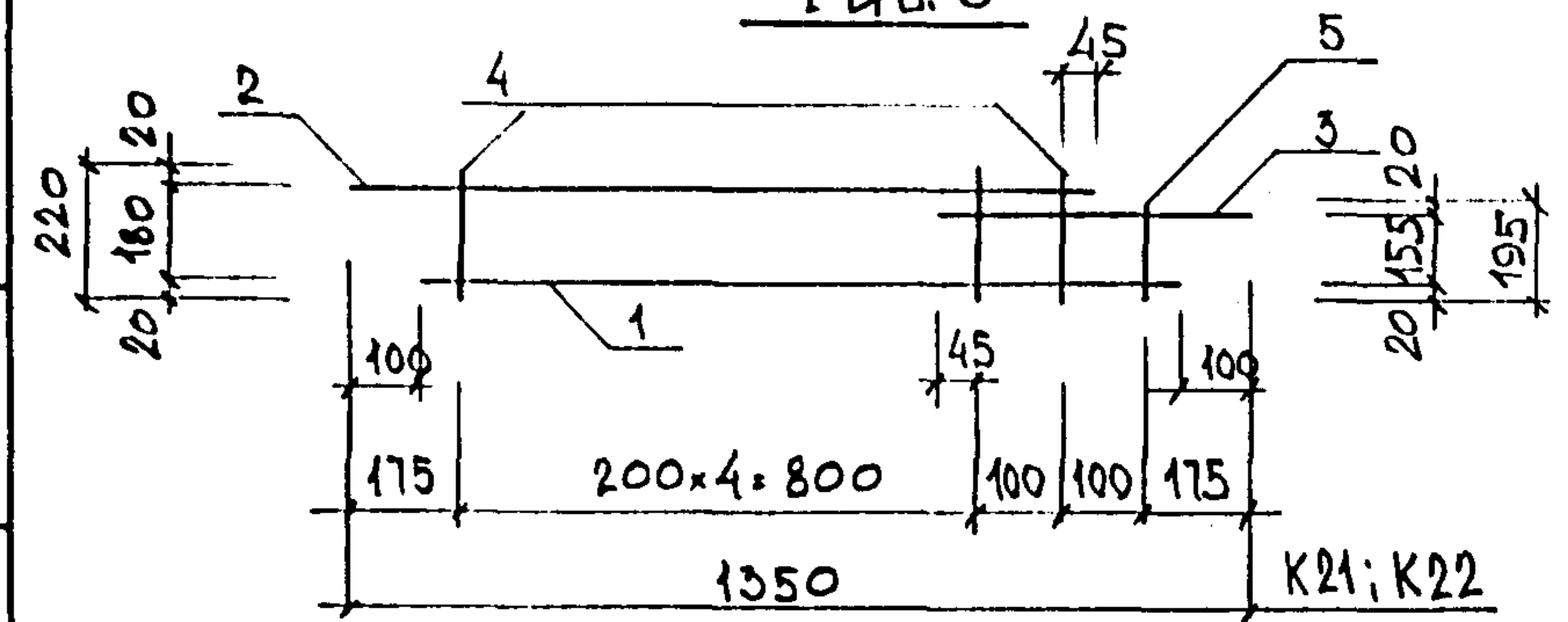


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K14	1	φ 16 AIII	l = 3940	1	6.22	8.38
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1	1.64	
		3	φ 4 BpI	l = 280	20	0.52	
	K15	1	φ 8 AIII	l = 3940	1	1.56	3.72
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1	1.64	
		3	φ 4 BpI	l = 280	20	0.52	
	K62	1	φ 16 AIII	l = 3820	1	6.04	8.12
		2	φ 8 AIII	l = 4020	1	1.59	
		3	φ 4 BpI	l = 280	19	0.49	
K63	1	φ 8 AIII	l = 3820	1	1.51	3.59	
	2	φ 8 AIII	l = 4020	1	1.59		
	3	φ 4 BpI	l = 280	19	0.49		
2	K23	1	φ 8 AIII	l = 1360	2	1.07	1.22
		2	φ 4 BpI	l = 240	7	0.15	
3	K21	1	φ 12 AIII	l = 1150	1	1.02	1.77
		2	φ 8 AIII	l = 1120	1	0.44	
		3	φ 8 AIII	l = 420	1	0.17	
		4	φ 4 BpI	l = 220	6	0.12	
		5	φ 4 BpI	l = 195	1	0.02	
	K22	1	φ 8 AIII	l = 1150	1	0.45	1.20
		2	φ 8 AIII	l = 1120	1	0.44	
		3	φ 8 AIII	l = 420	1	0.17	
		4	φ 4 BpI	l = 220	6	0.12	
		5	φ 4 BpI	l = 195	1	0.02	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82^а; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

МВ № ПОДА ПОДАПСЕ И ДАТА
 ВЗАМ МВБ №

НАЧ. ОТЗ	ВАНГА	М.С.А.С.
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Ф.В.С.
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	С.С.
РАЗРАБ.	М.Б.В.К.А.С.Е.	В.С.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	С.С.
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	С.С.

5 РС 17-29		
КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

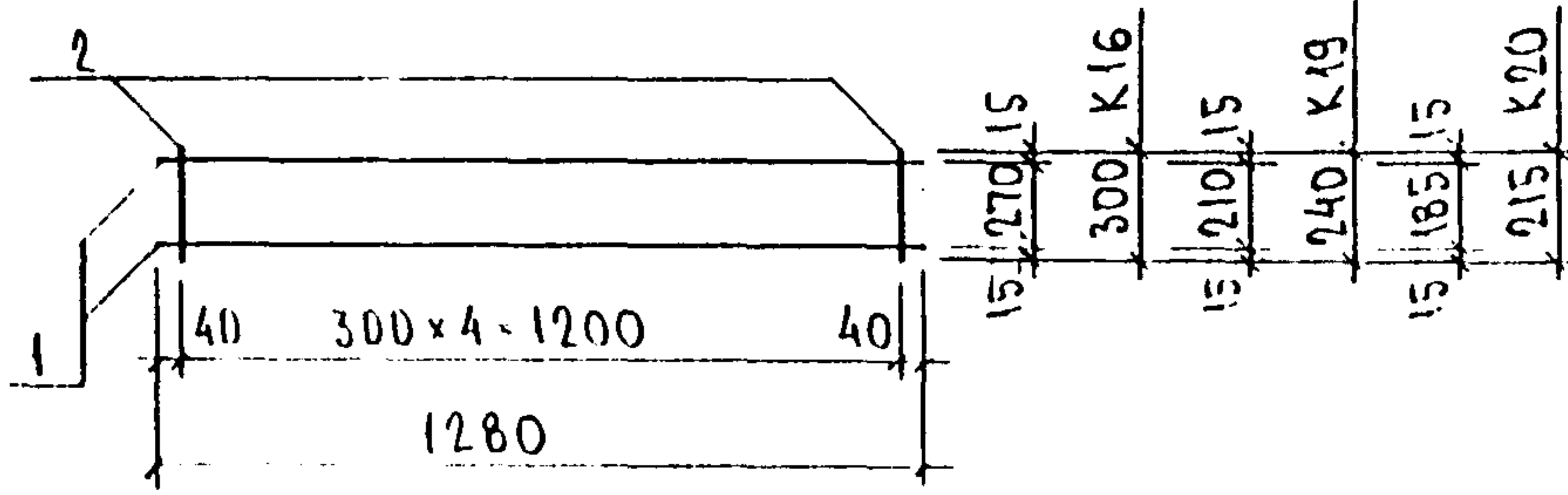


Рис. 2

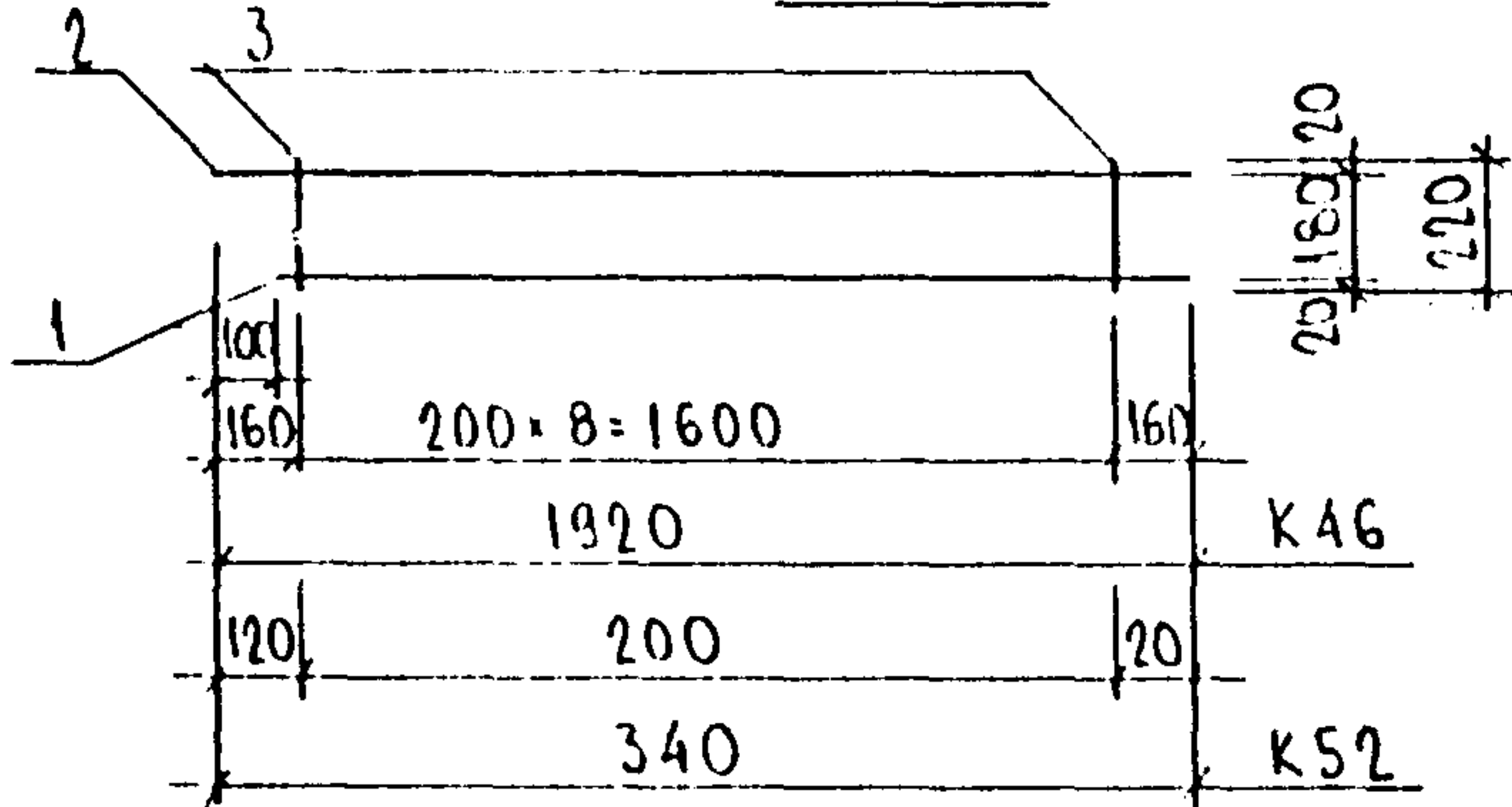


Рис. 3

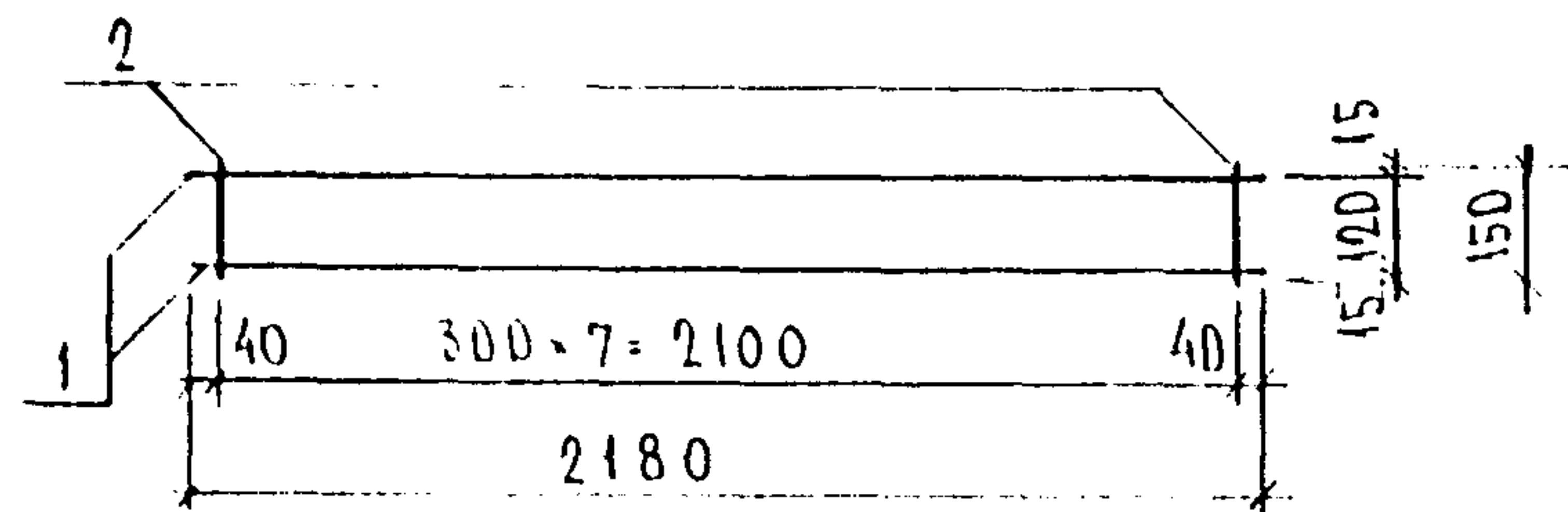


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K16	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,15
		2	∅ 4 Вр I l = 300	5		0,14	
	K19	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,12
		2	∅ 4 Вр I l = 240	5		0,11	
	K20	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,11
		2	∅ 4 Вр I l = 215	5		0,10	
2	K46	1	∅ 16 А III l = 1820	1		2,87	3,81
		2	∅ 8 А III l = 1920	1		0,76	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	9		0,18	
3	K52	1	∅ 14 А III l = 240	1		0,21	0,38
		2	∅ 8 А III l = 340	1		0,13	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	2		0,04	
3	K47	1	∅ 8 А III l = 2180	2		1,72	1,83
		2	∅ 4 Вр I l = 150	8		0,11	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, Вр I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА (К1-КТ) по ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	ВАН А Г	<i>[Signature]</i>
ГЛА СПЕЦ.	БАСК Д	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИН К Д	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

Рис. 1

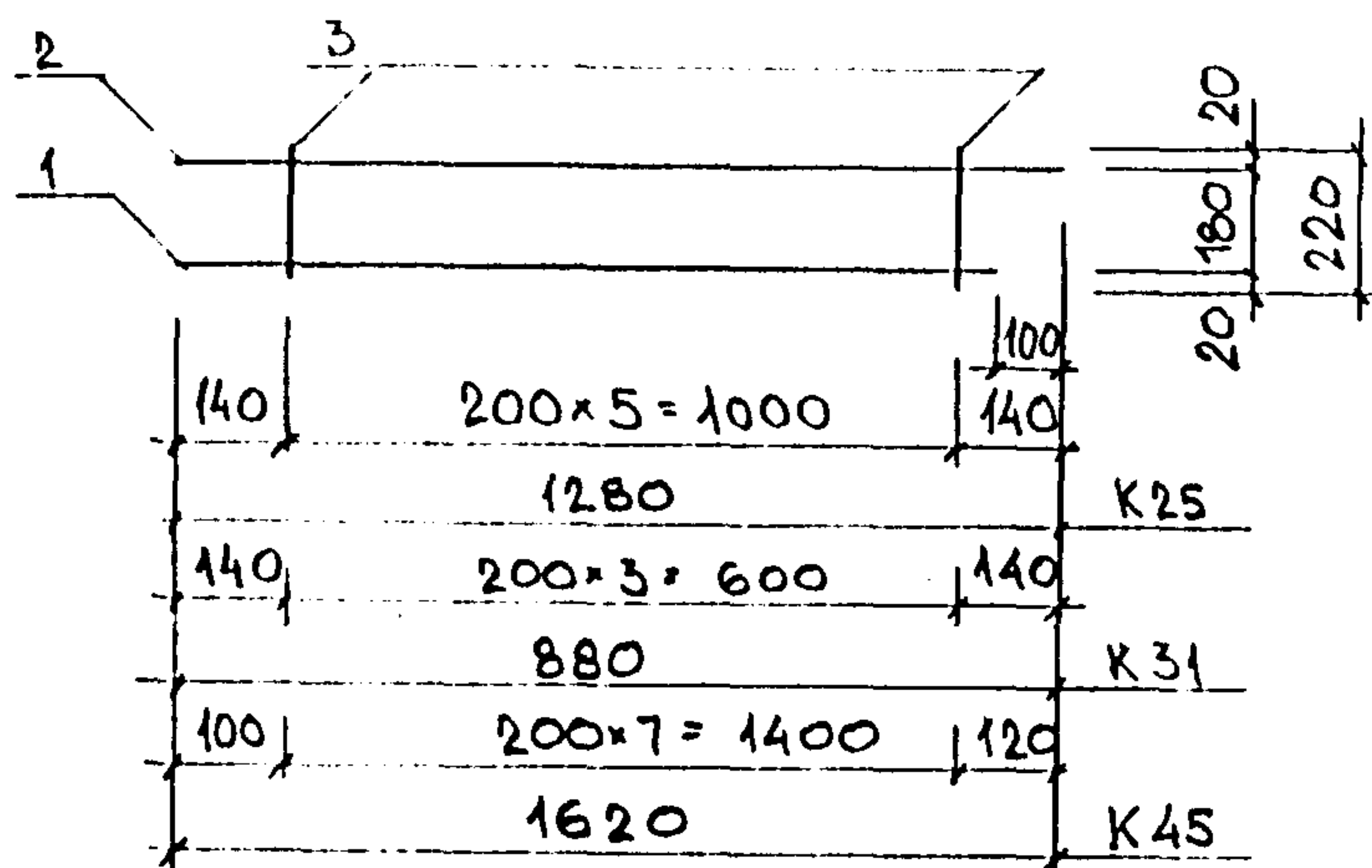


Рис. 2

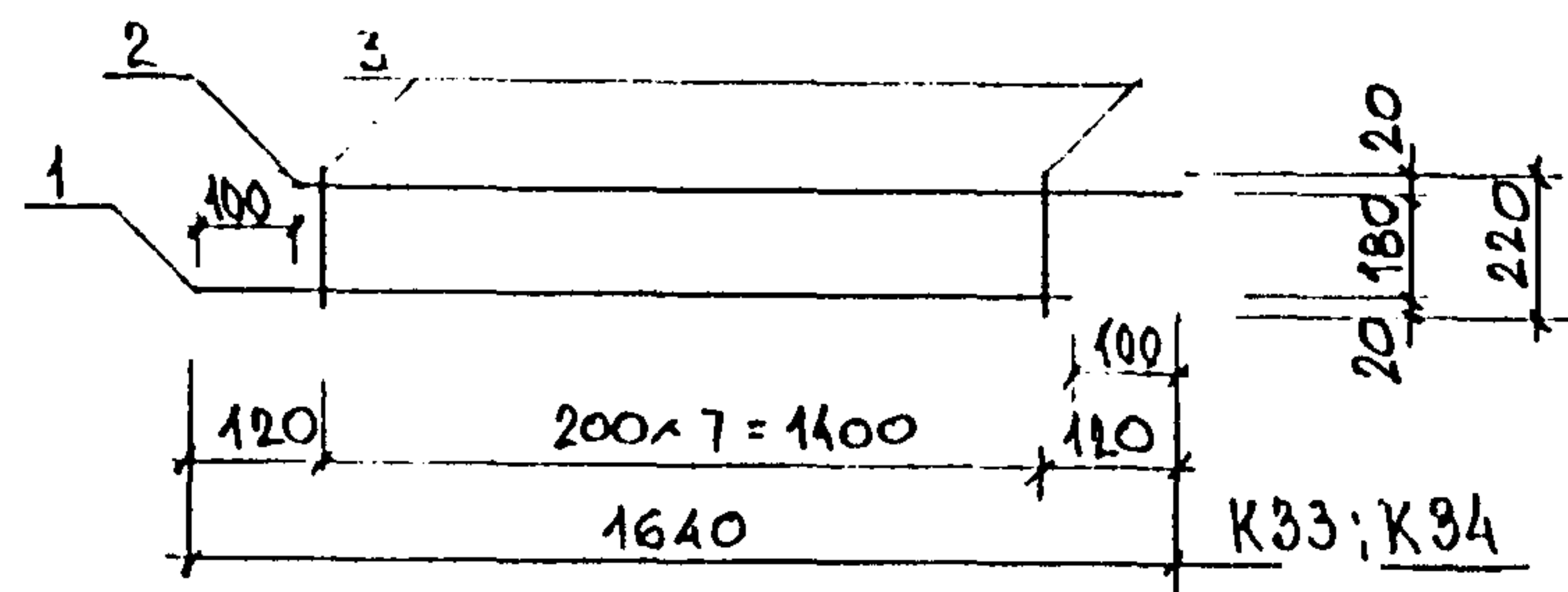


Рис. 3

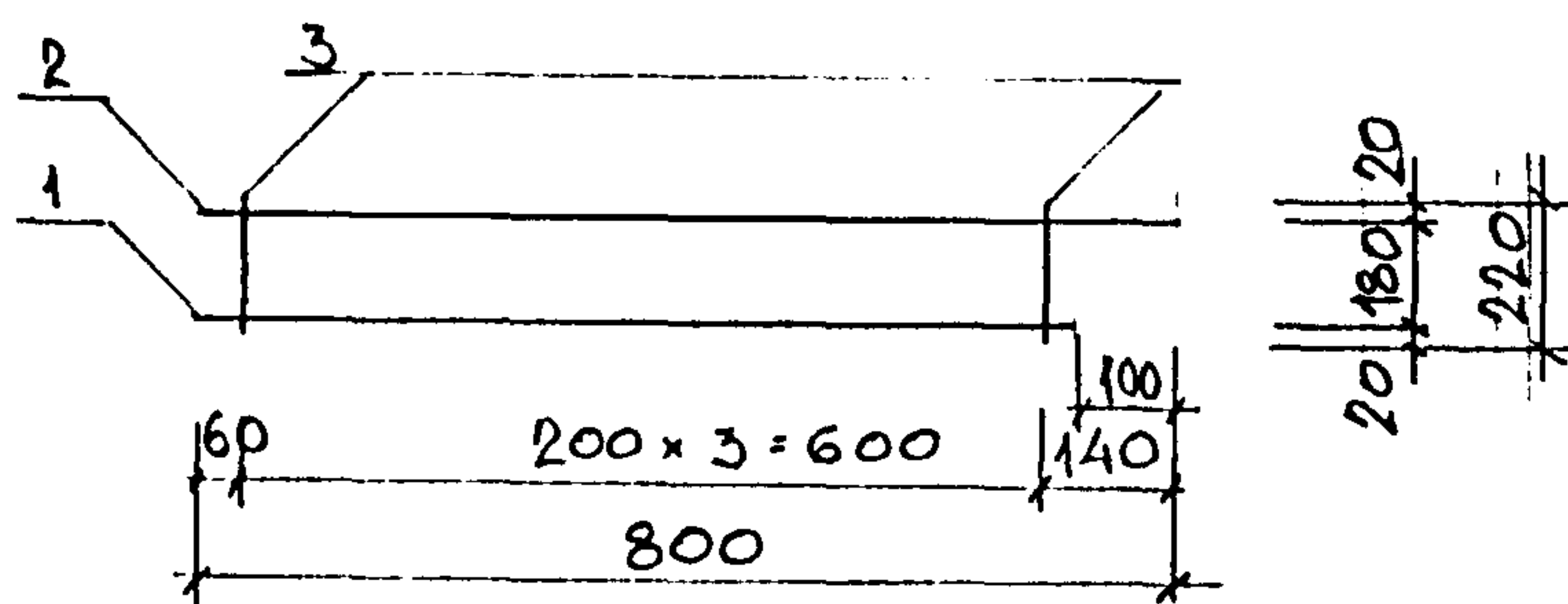


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K25	1	∅8 AIII L=1180	1		0.47	1.10
		2	∅8 AIII L=1280	1		0.51	
		3	∅4 BPI L=220	6		0.12	
	K31	1	∅14 AIII L=780	1		0.94	1.37
		2	∅8 AIII L=880	1		0.35	
		3	∅4 BPI L=220	4		0.08	
	K45	1	∅16 AIII L=1520	1		2.40	3.20
		2	∅8 AIII L=1620	1		0.64	
		3	∅4 BPI L=220	8		0.16	
2	K33	1	∅14 AIII L=1540	1		1.86	2.63
		2	∅8 AIII L=1540	1		0.61	
		3	∅4 BPI L=220	8		0.16	
	K34	1	∅8 AIII L=1540	1		0.61	1.38
		2	∅8 AIII L=1540	1		0.61	
		3	∅4 BPI L=220	8		0.16	
3	K42	1	∅14 AIII L=700	1		0.85	1.25
		2	∅8 AIII L=800	1		0.32	
		3	∅4 BPI L=220	4		0.08	

АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82; КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

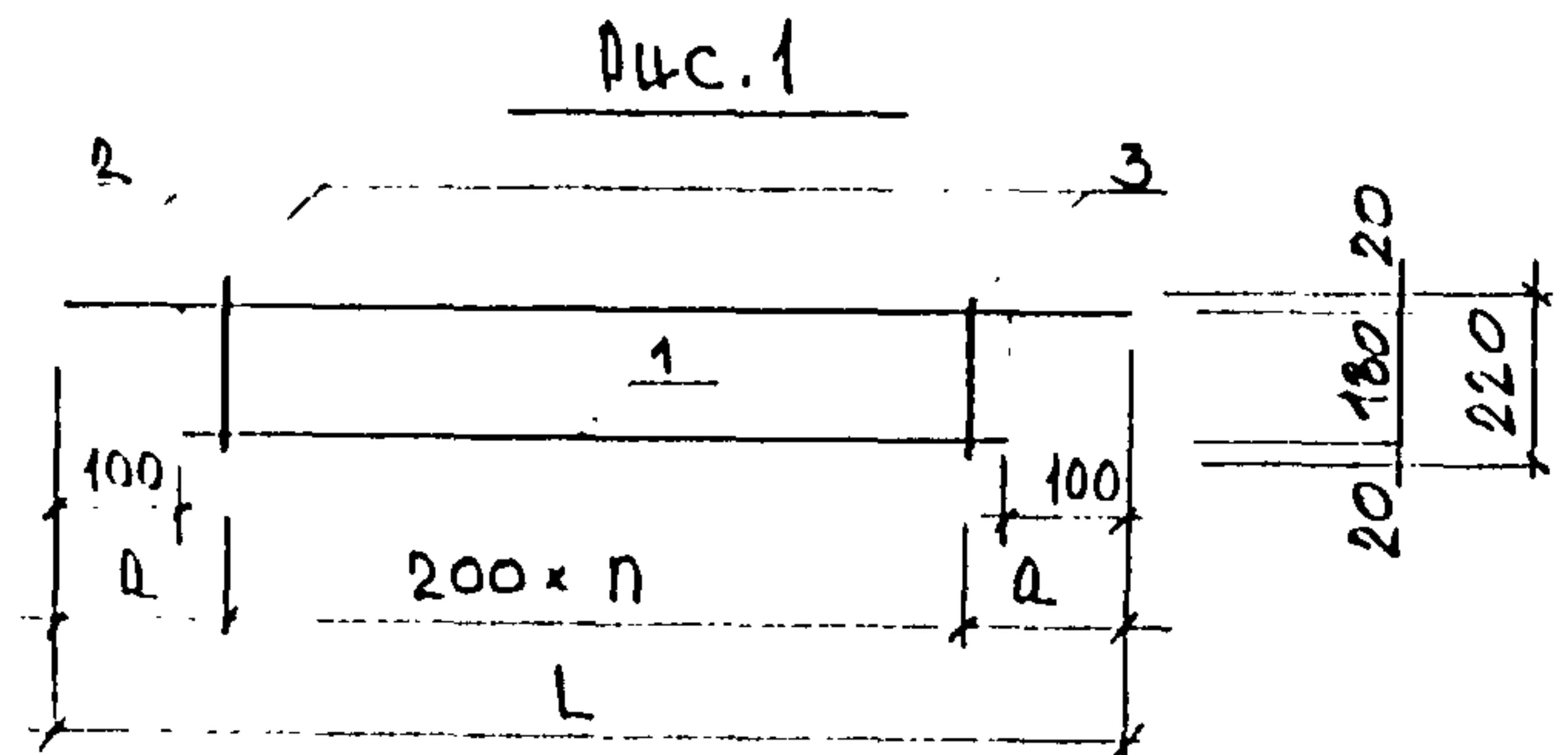
ИЛЧ. ОТА	ВАНАГ	ИЛЧ.
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	ИЛЧ.
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	ИЛЧ.
РАЗРАБ.	ХВЕДЕНАВЕ	ИЛЧ.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	ИЛЧ.
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	ИЛЧ.

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВВ № ПОДА
 ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ВЗЯМ ИВВ №



МАРКА	L	n	a
K35; K36	6650	32	125
K37; K38	1350	5	175
K43; K44	4550	21	175
K50; K51	2950	13	175

РЦР	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K35	1	∅16AIII L=6450	1		10.19	13.49
		2	∅8AIII L=6650	1		2.63	
		3	∅4BpI L=220	33		0.67	
	K36	1	∅8AIII L=6450	1		2.55	5.85
		2	∅8AIII L=6650	1		2.63	
		3	∅4BpI L=220	33		0.67	
	K37	1	∅12AIII L=1150	1		1.02	1.67
		2	∅8AIII L=1350	1		0.53	
		3	∅4BpI L=220	6		0.12	
	K38	1	∅8AIII L=1150	1		0.45	1.10
		2	∅8AIII L=1350	1		0.53	
		3	∅4BpI L=220	6		0.12	
	K43	1	∅16AIII L=4350	1		6.87	9.11
		2	∅8AIII L=4550	1		1.80	
		3	∅4BpI L=220	22		0.44	
K44	1	∅8AIII L=4350	1		1.72	3.96	
	2	∅8AIII L=4550	1		1.80		
	3	∅4BpI L=220	22		0.44		
K50	1	∅14AIII L=2750	1		3.33	4.77	
	2	∅8AIII L=2950	1		1.16		
	3	∅4BpI L=220	14		0.28		
K51	1	∅8AIII L=2750	1		1.09	2.53	
	2	∅8AIII L=2950	1		1.16		
	3	∅4BpI L=220	14		0.28		

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К2 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗМ. № ПОДА ПОДАРИТЕ И ДАТА ВЗАИМ. №

ИЗМ. ОТД.	ВАНГА	МЛАН
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	МАНУ
РЫК. ГР.	СКОМОРОВЦЫ	СР
РАЗРАБ.	ВЕДРАДЗЕ	РЛС
ПРОВЕР.	СКОМОРОВЦЫ	СР
И. КОИТР	ГУРЕВИЧ	СР

5РК 17-29		
КАРКАСЫ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

РИС. 1

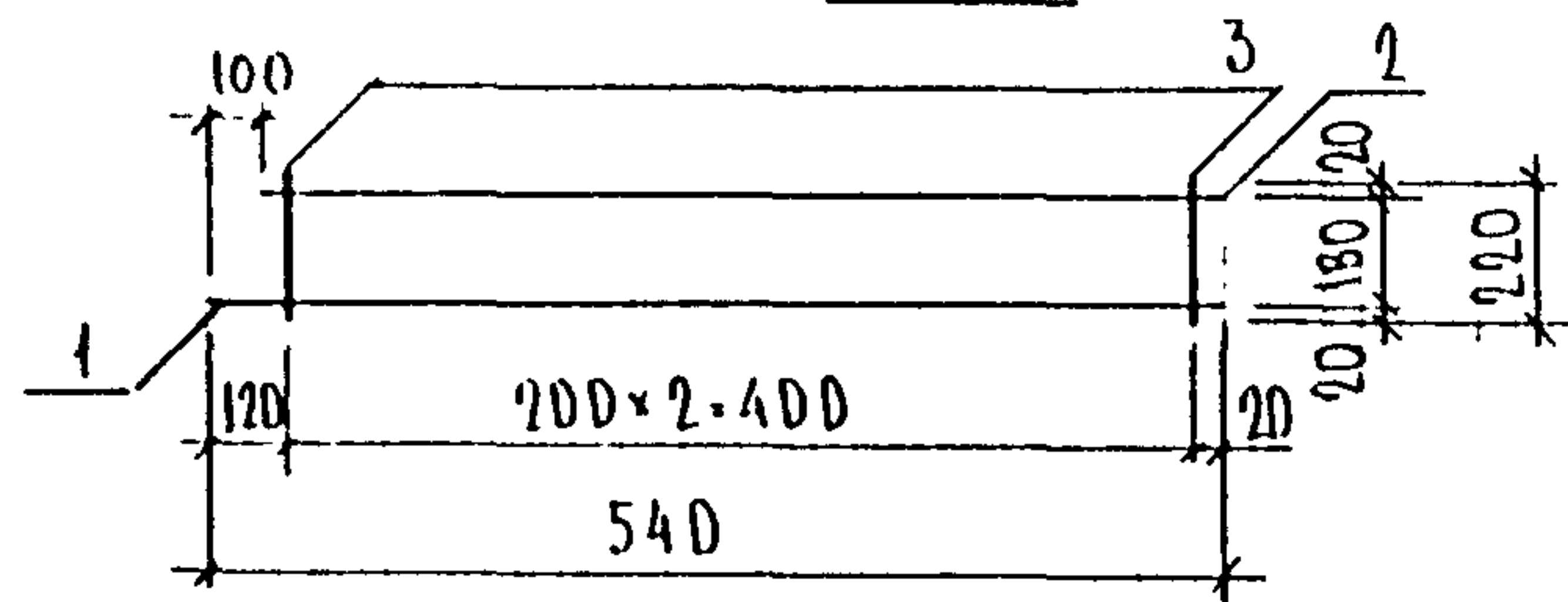


РИС. 2

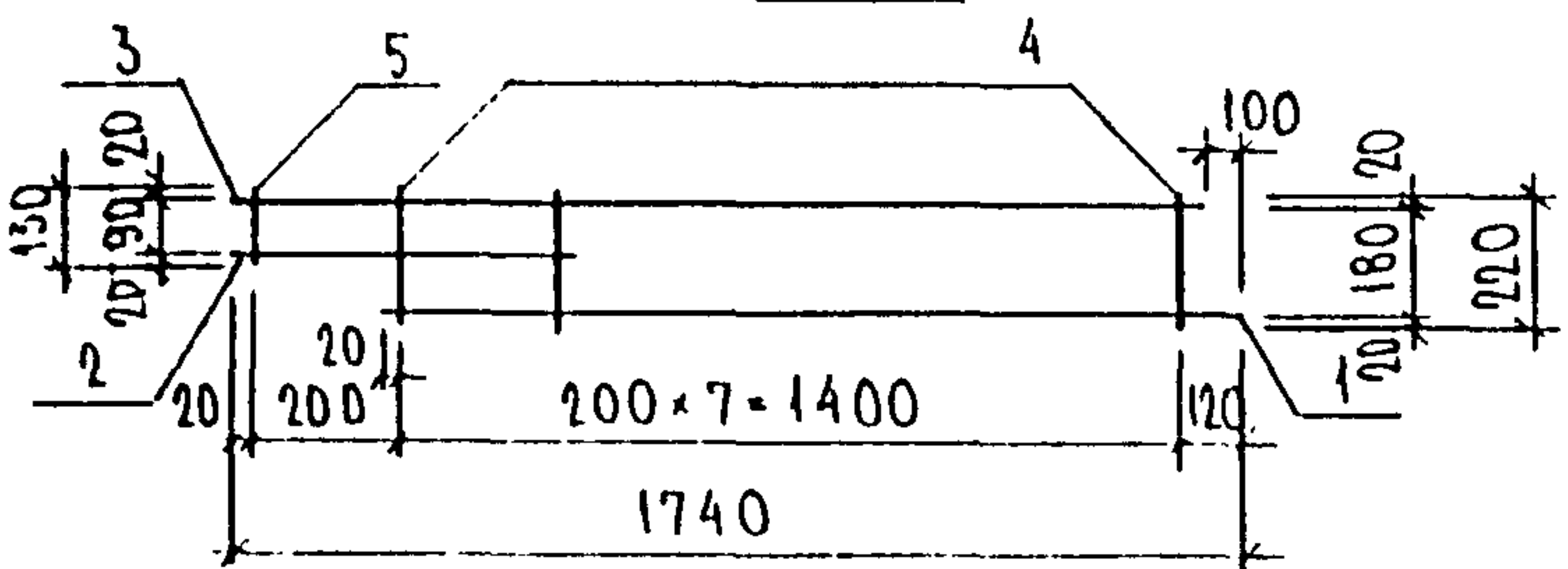


РИС. 3

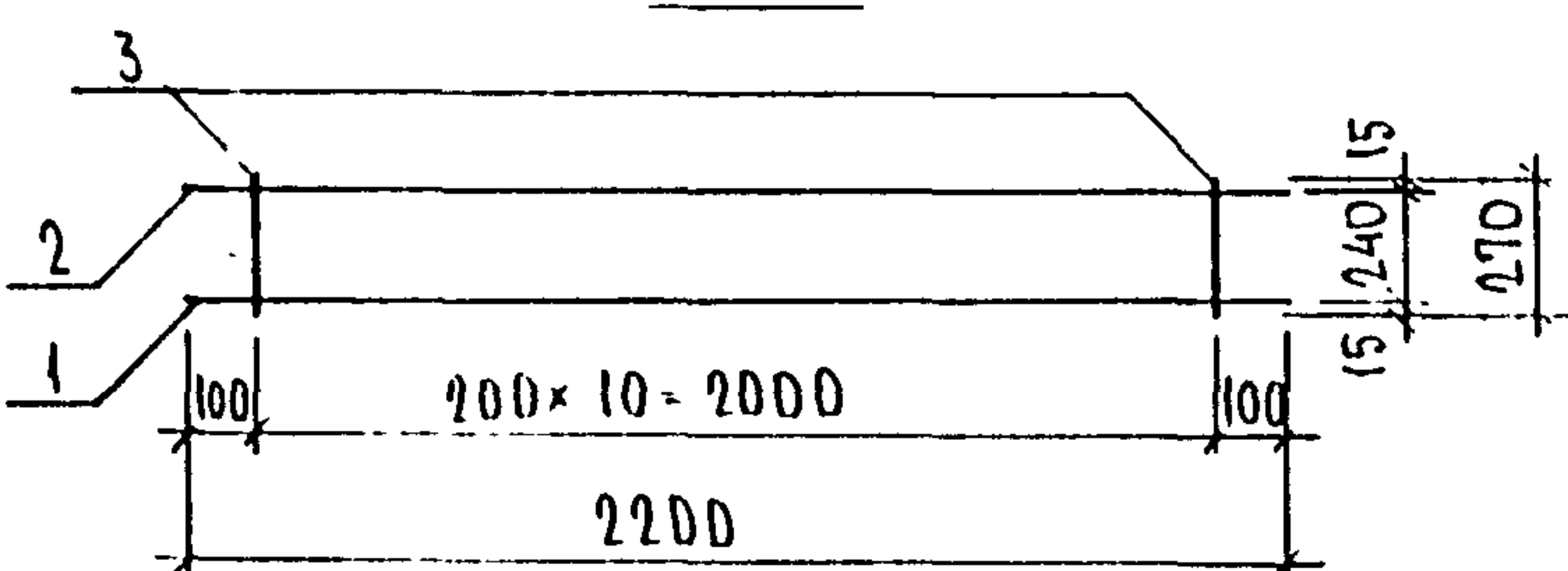


РИС. 4

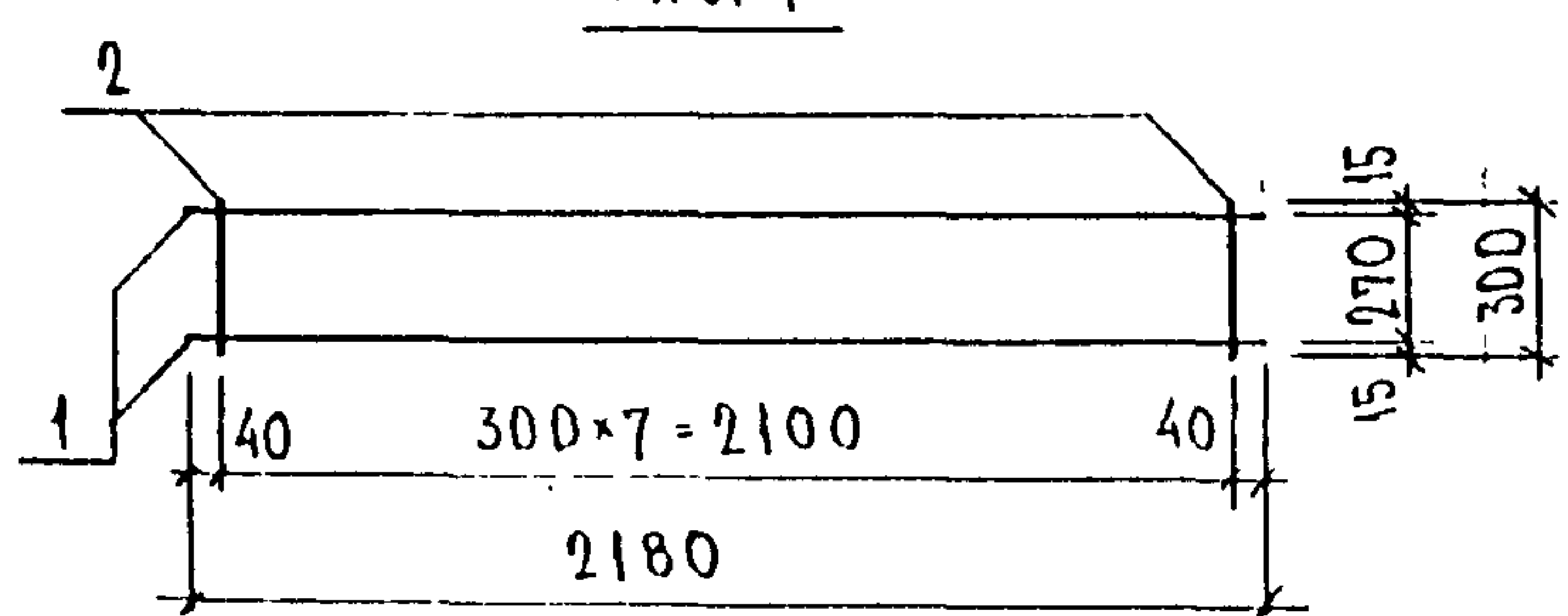


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 41	1	∅ 14 А III l = 540	1		0,48	0,71
		2	∅ 8 А III l = 440	1		0,17	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	3		0,06	
2	К 48	1	∅ 14 А III l = 1540	1		1,37	2,58
		2	∅ 14 А III l = 440	1		0,39	
		3	∅ 8 А III l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
	К 49	1	∅ 8 А III l = 1540	1		0,61	1,60
		2	∅ 8 А III l = 440	1		0,17	
		3	∅ 8 А III l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
3	К 53	1	∅ 14 А III l = 2200	1		1,95	3,09
		2	∅ 8 А III l = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27	
К 54	1	∅ 8 А III l = 2200	1		0,87	2,01	
	2	∅ 8 А III l = 2200	1		0,87		
	3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27		
4	К 55	1	∅ 8 А III l = 2180	2		1,72	1,94
		2	∅ 4 Вр I l = 300	8		0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82 Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91

МВБ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ МВБ №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Шува</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шува</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шува</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Шува</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шува</i>
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шува</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

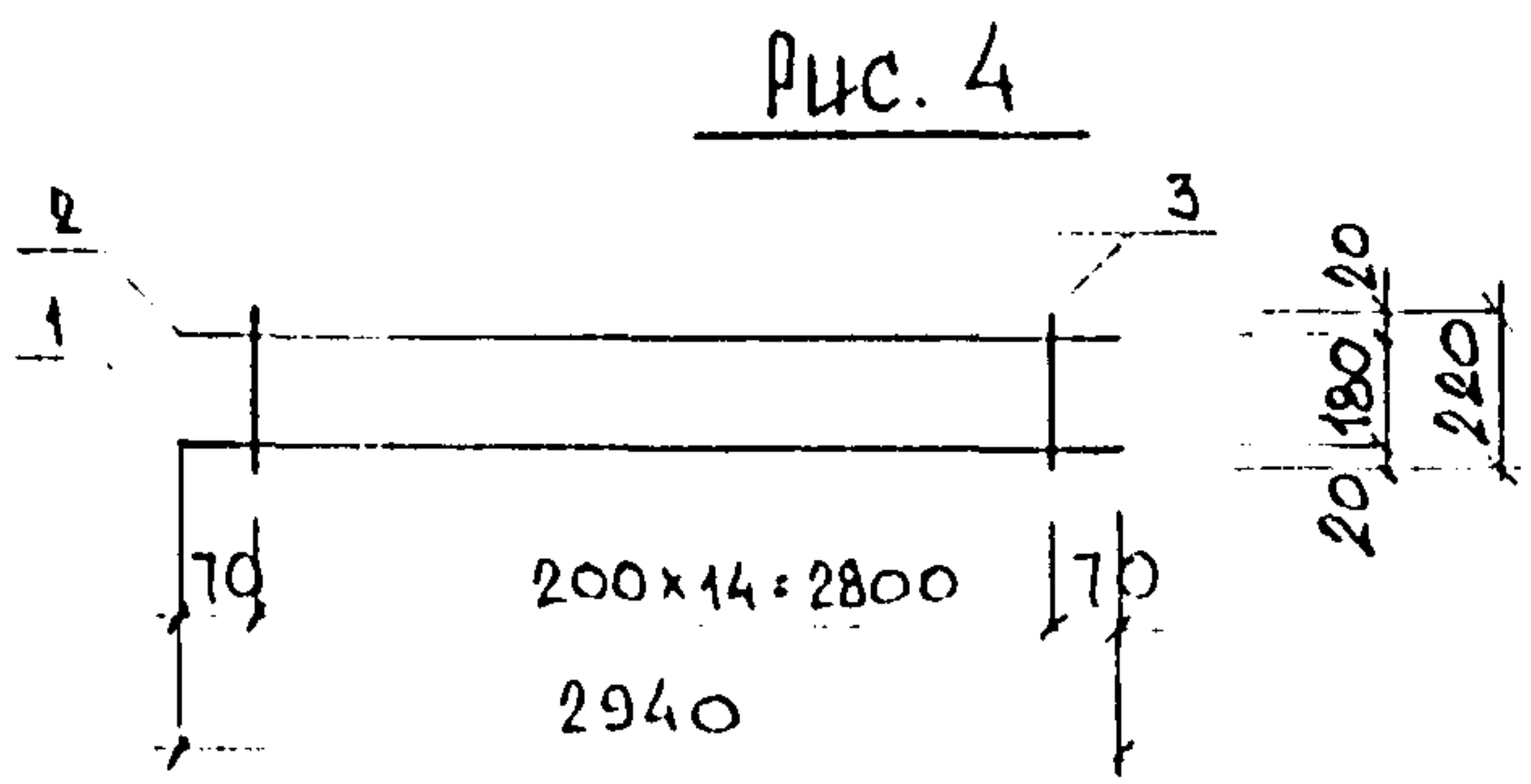
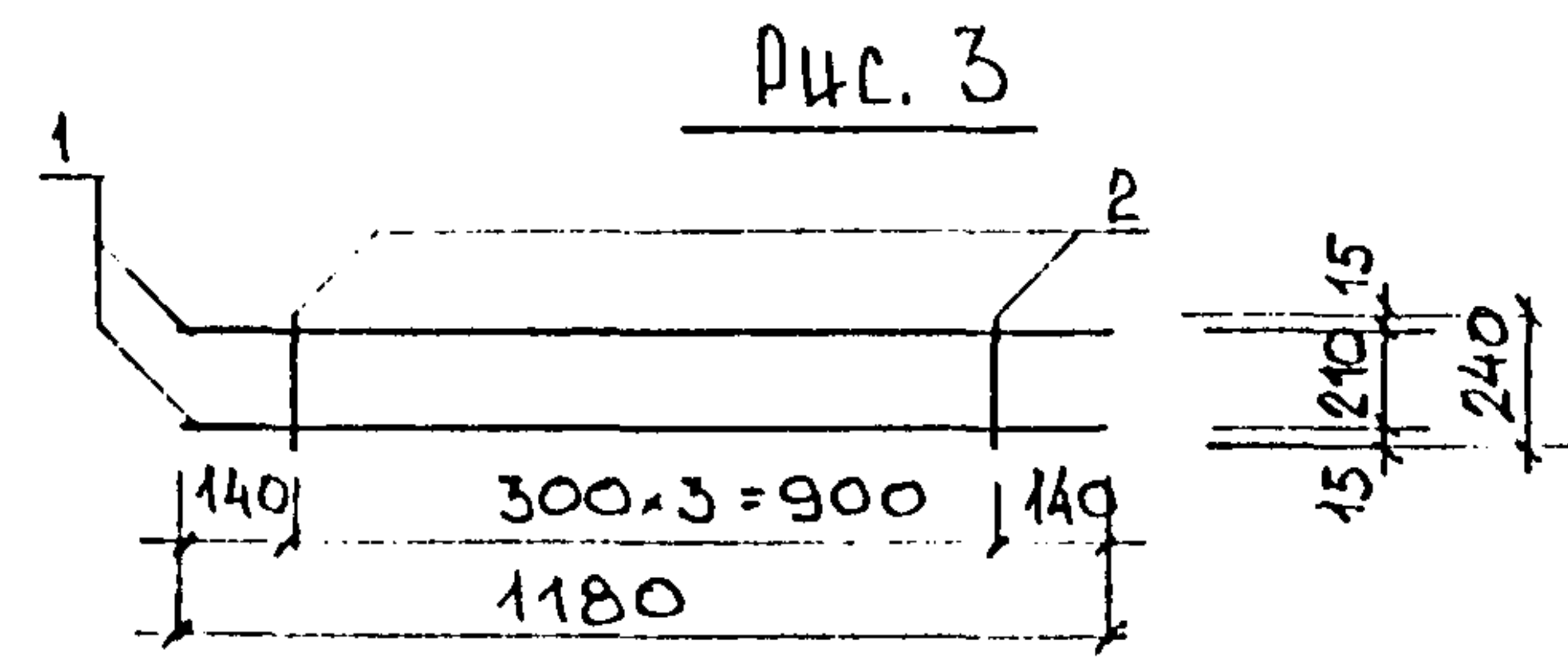
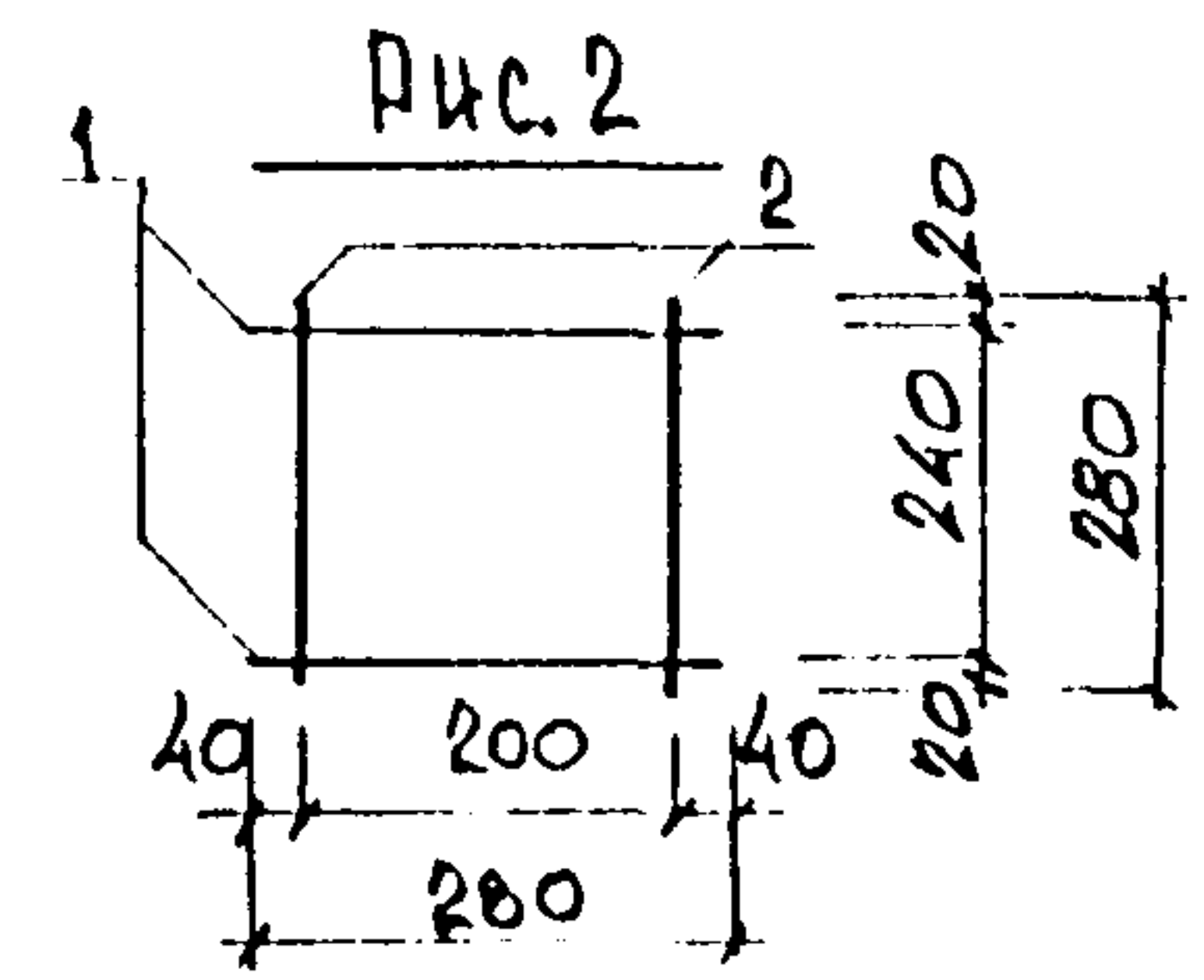
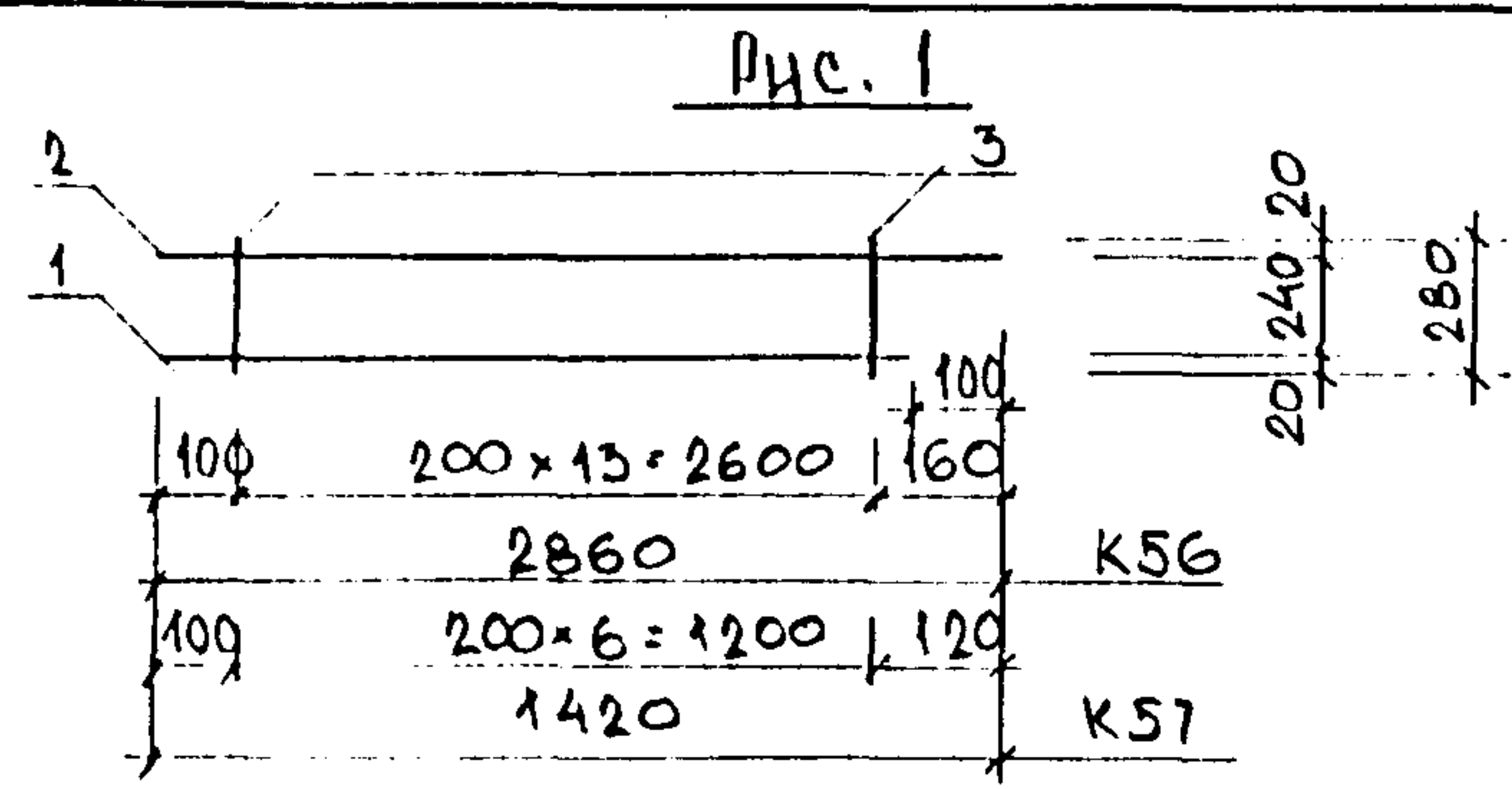


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K56	1	φ16AIII L=2760	1		4,36	5,85
		2	φ8AIII L=2860	1		1,13	
		3	φ4BPI L=280	14		0,36	
1	K57	1	φ8AIII L=1320	1		0,52	1,26
		2	φ8AIII L=1420	1		0,56	
		3	φ4BPI L=280	7		0,18	
2	K58	1	φ8AIII L=280	2		0,22	0,27
		2	φ4BPI L=280	2		0,05	
3	K59	1	φ8AIII L=1180	2		0,93	1,02
		2	φ4BPI L=240	4		0,09	
4	K60	1	φ16AIII L=2940	1		4,64	6,10
		2	φ8AIII L=2940	1		1,16	
		3	φ4BPI L=220	15		0,30	
4	K61	1	φ8AIII L=2940	1		1,16	2,62
		2	φ8AIII L=2940	1		1,16	
		3	φ4BPI L=220	15		0,30	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*, BPI по ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-KT по ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕР. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СВЕД.	БАСКО	<i>Иван</i>
РК. ГР.	СКОПОРОВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	СКОПОРОВА	<i>Иван</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	1	1

МНИИТЭП
 ОСК

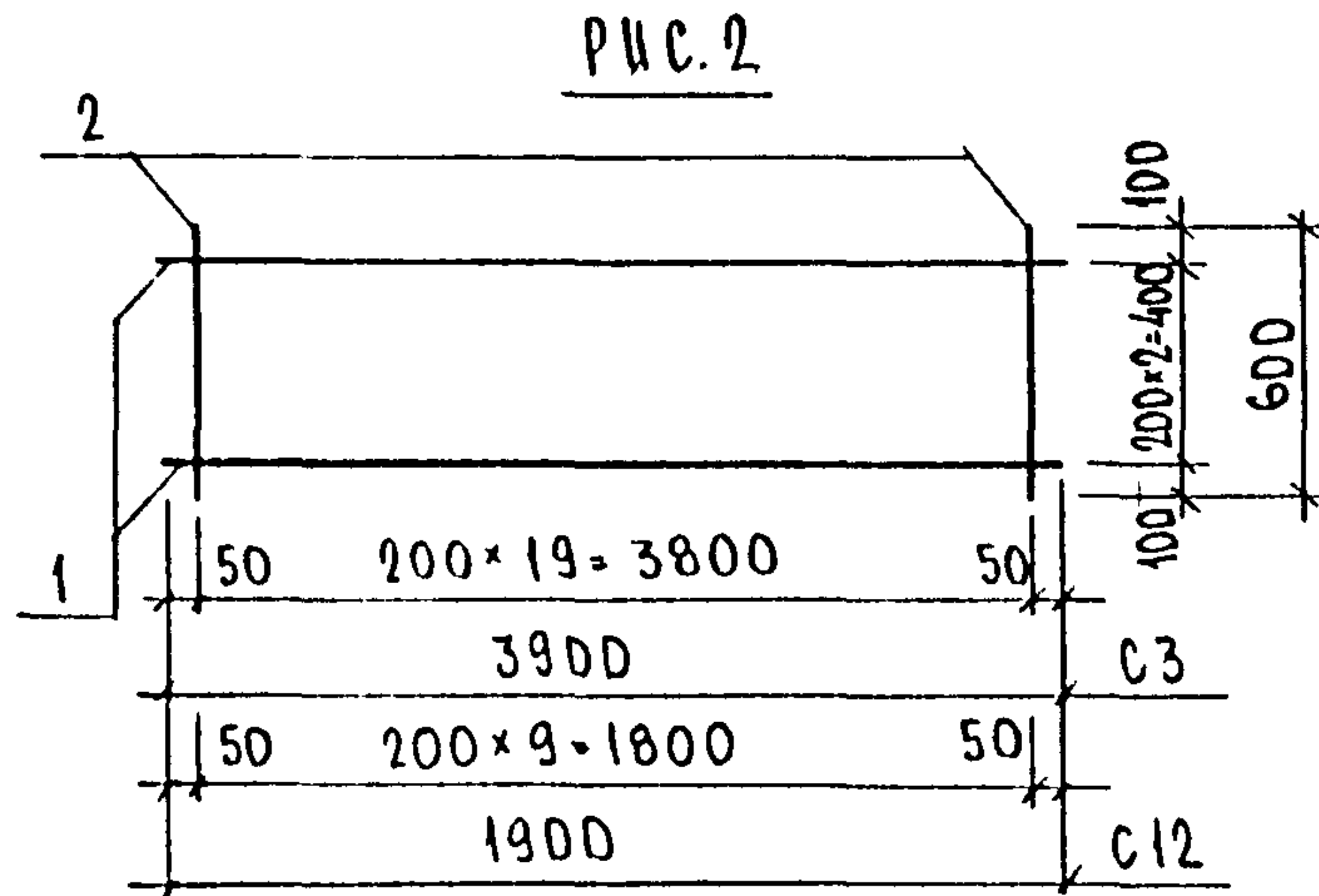
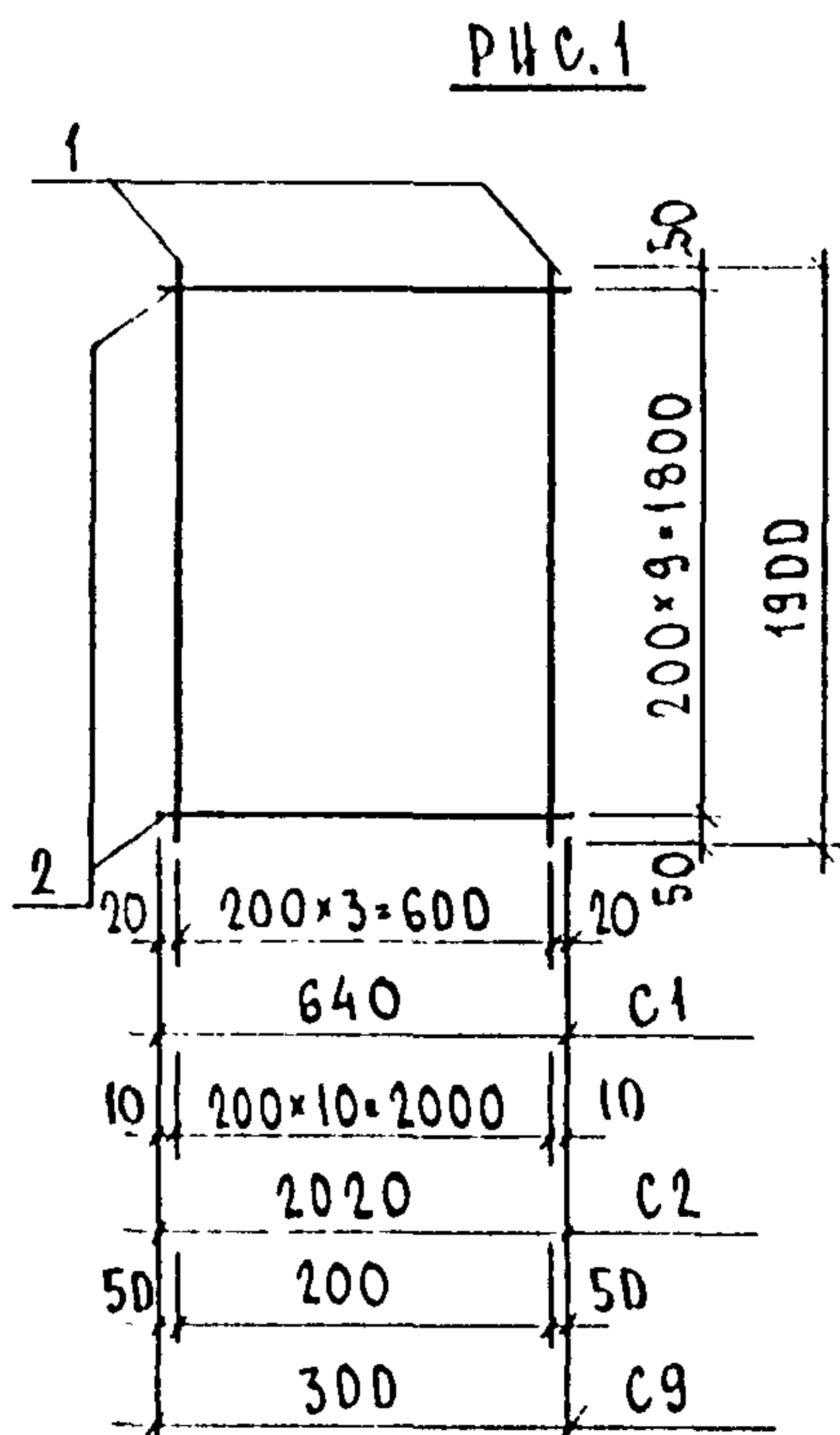


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅ 5 Вр I l = 1900	4		1,09	
		2	∅ 5 Вр I l = 640	10		0,92	2,01
	C2	1	∅ 5 Вр I l = 1900	11		3,01	
		2	∅ 5 Вр I l = 2020	10		2,91	5,92
	C9	1	∅ 5 Вр I l = 1900	2		0,55	
		2	∅ 5 Вр I l = 300	10		0,43	0,98
2	C3	1	∅ 5 Вр I l = 3900	3		1,68	
		2	∅ 5 Вр I l = 600	20		1,73	3,41
	C12	1	∅ 5 Вр I l = 1900	3		0,82	
		2	∅ 5 Вр I l = 600	10		0,86	1,68

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91

ШЕД № ПОДА ПОДАТСЯ И ДАТА ВЗАИМ ШЕД №

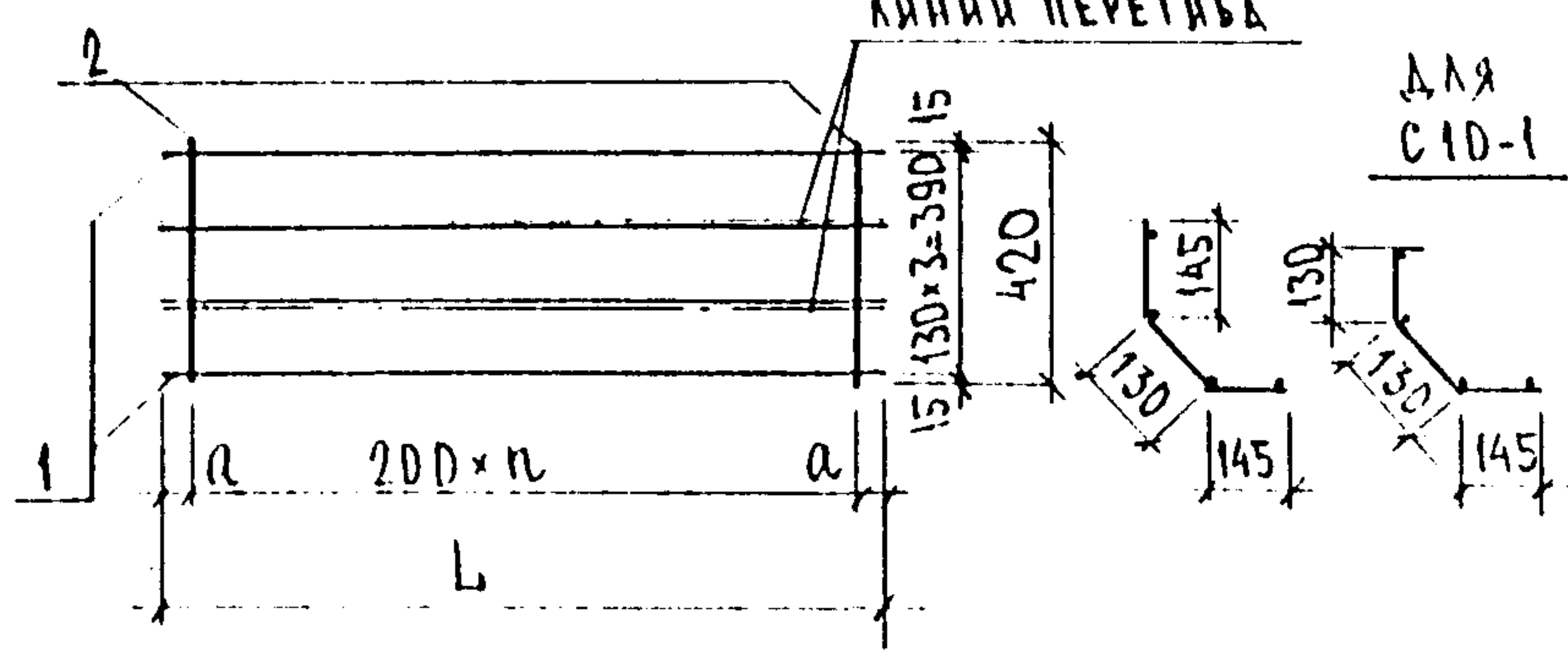
НАЧ.ОТД	ВАНГАТ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕУ	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК.ГР	СКОМОРОХОВ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВ	<i>Иван</i>
И.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5 РС 17-29

СЕТКИ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

РИС. 1



МАРКА	ДЛИНА	a	n
С5 С5-1	2180	90	10
С6	2260	30	11
С10, С10-1 С10-2	1280	40	6
С16	1360	80	6

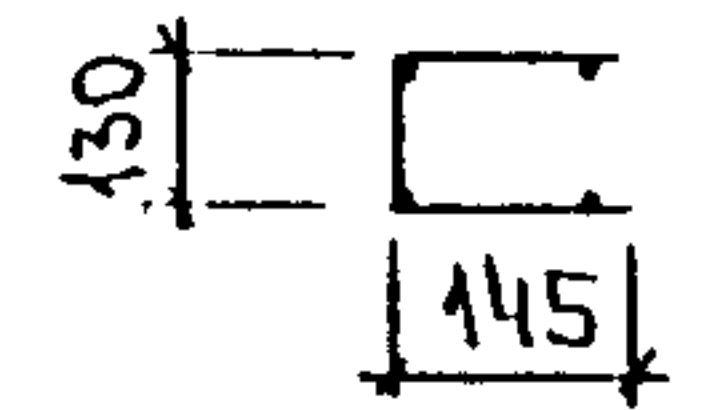


РИС. 2

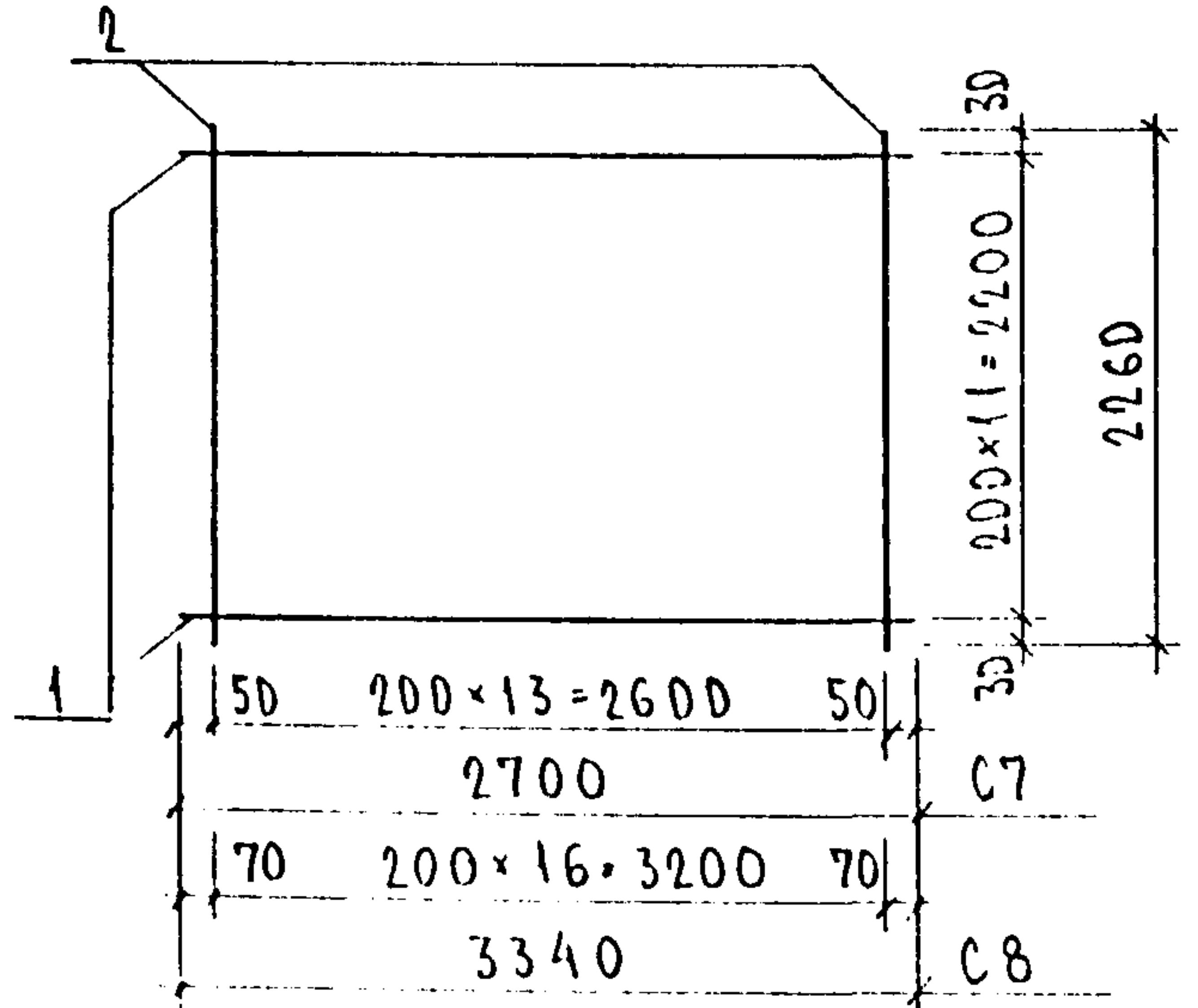


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	С5 С5-1	1	∅5 Вр I l = 2180	4		1,26	1,93	
		2	∅5 Вр I l = 420	11		0,67		
	С6	1	∅5 Вр I l = 2260	4		1,30	2,03	
		2	∅5 Вр I l = 420	12		0,73		
	С10 С10-1 С10-2	1	∅5 Вр I l = 1280	4		0,74	1,16	
		2	∅5 Вр I l = 420	7		0,42		
	С16	1	∅5 Вр I l = 1360	4		0,78	1,20	
		2	∅5 Вр I l = 420	7		0,42		
	2	С7	1	∅5 Вр I l = 2700	12		4,67	9,23
			2	∅5 Вр I l = 2260	14		4,56	
		С8	1	∅5 Вр I l = 3340	12		5,77	11,30
			2	∅5 Вр I l = 2260	17		5,53	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРКА (К.1-К.1) ПО ГОСТ 14098-91.

МВВ № ПОДА
 ПОДАТСЯ И ДАТА
 ВЗАМ МВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАШАГ	Шел
ГЛ. СПЕЦ.	БАКСИД	Шел
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	Шел
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВ	Шел
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	Шел
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	Шел

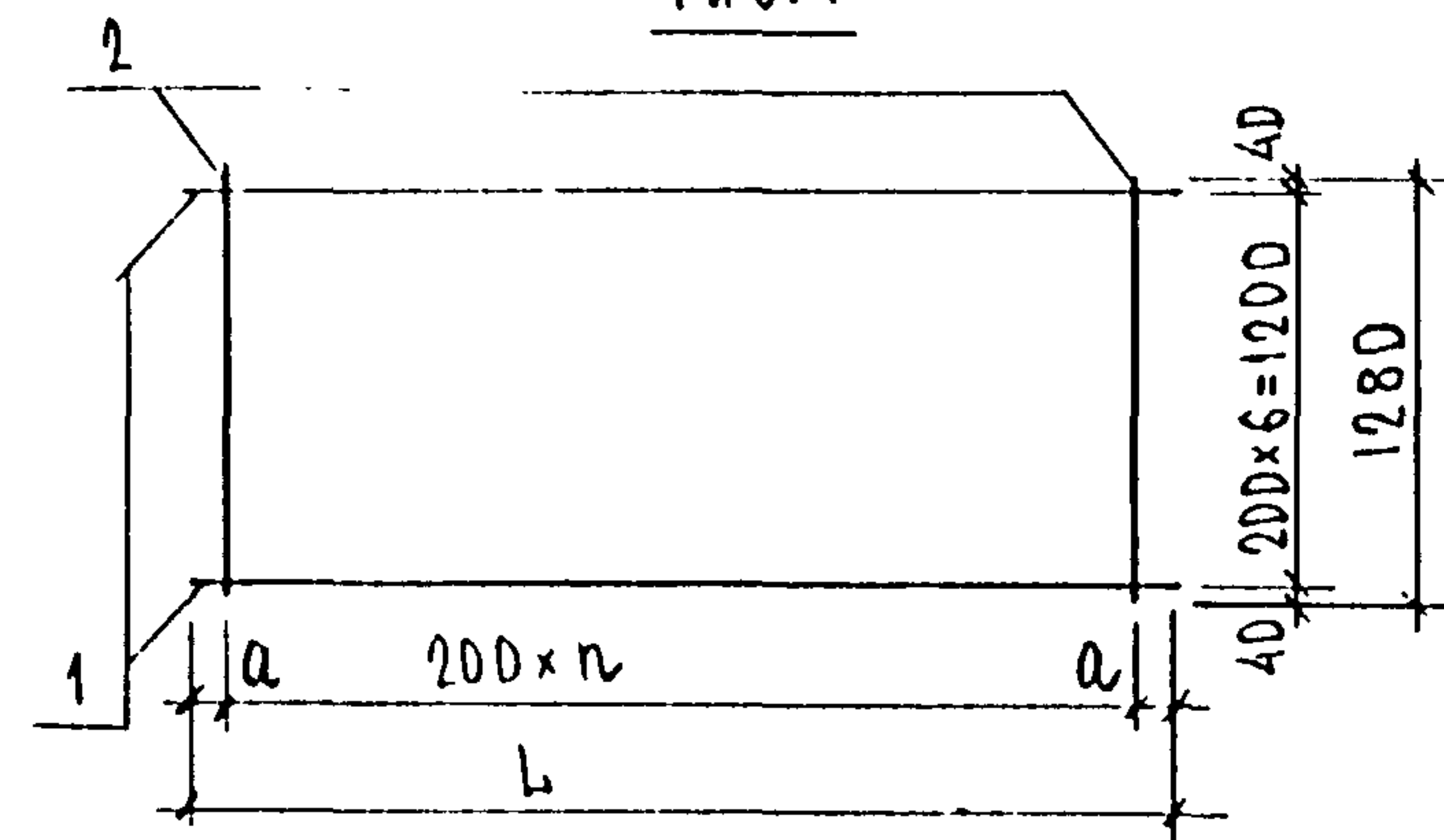
5РС 17-29

СЕТКИ
 СЕДОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

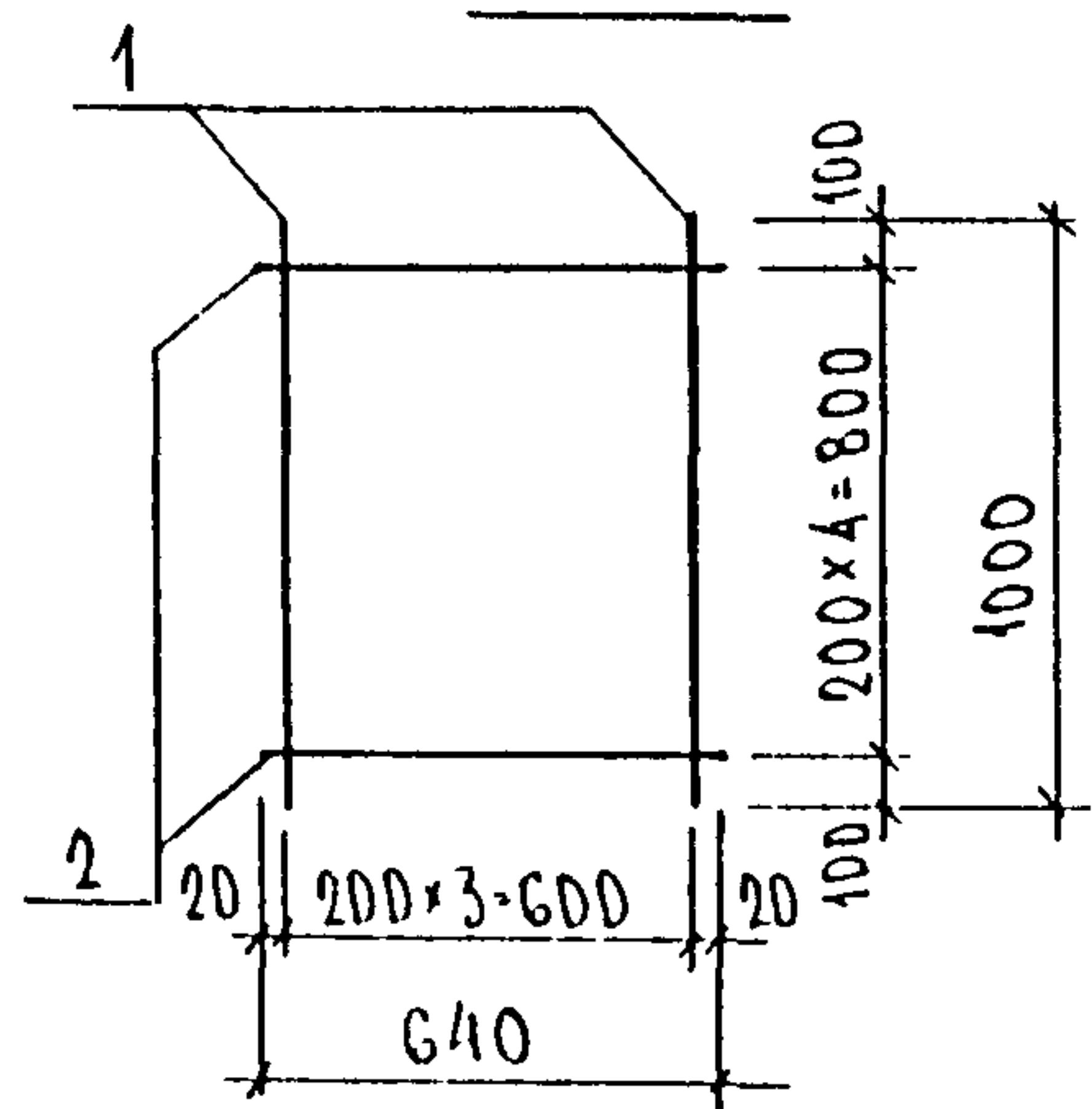
МНИИТЭП
 ДСК

РИС. 1



МАРКА	ДЛИНА	a	n
С 11	4000	100	19
С 14	2050	25	10
С 15	1150	75	5
С 18	3340	70	16
С 26	2200	100	10

РИС. 2

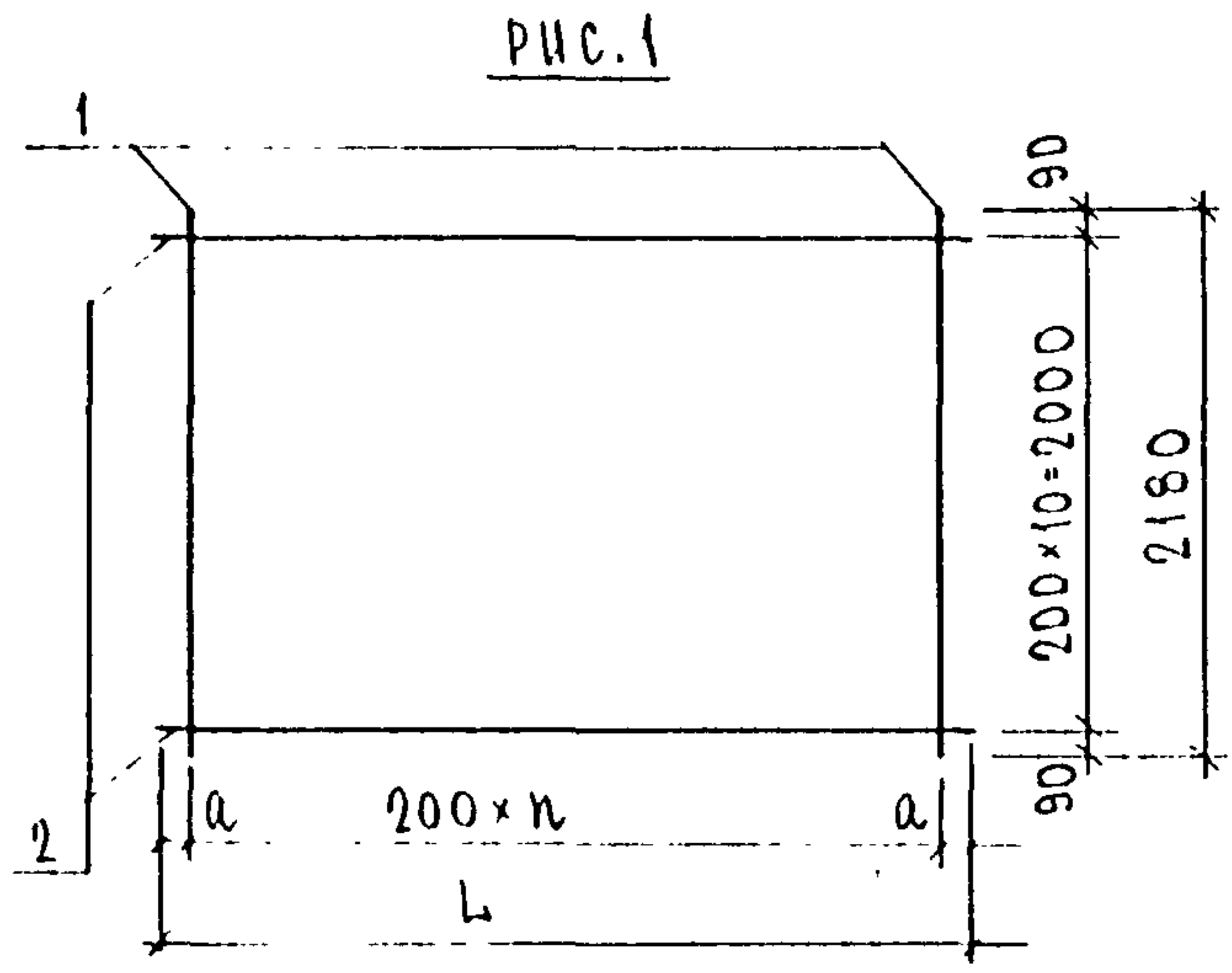


ИВБ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВБ № ВВ №

РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 11	1	∅ 5 Вр I l = 4000	7		4,03	7,72
		2	∅ 5 Вр I l = 1280	20		3,69	
	С 14	1	∅ 5 Вр I l = 2050	7		2,07	4,10
		2	∅ 5 Вр I l = 1280	11		2,03	
	С 15	1	∅ 5 Вр I l = 1150	7		1,16	2,27
		2	∅ 5 Вр I l = 1280	6		1,11	
	С 18	1	∅ 5 Вр I l = 3340	7		3,37	6,50
		2	∅ 5 Вр I l = 1280	17		3,13	
	С 26	1	∅ 5 Вр I l = 2200	7		2,22	4,25
		2	∅ 5 Вр I l = 1280	11		2,03	
2	С 13	1	∅ 5 Вр I l = 1000	4		0,58	1,04
		2	∅ 5 Вр I l = 640	5		0,46	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	ВАНАТ	<i>Мухомов</i>	5 РС 17-29	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Мухомов</i>				
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВЕ	<i>Ск</i>	СЕТКИ СЪЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>		МНИИТЭП ДСК		
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВЕ	<i>Ск</i>				
И.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				



МАРКА	ДЛИНА	a	n
С 4	2500	50	12
С 19	2150	75	10
С 20	1650	25	8
С 21	820	10	4
С 22	1520	60	7
С 23	540	70	2
С 24	1820	10	9

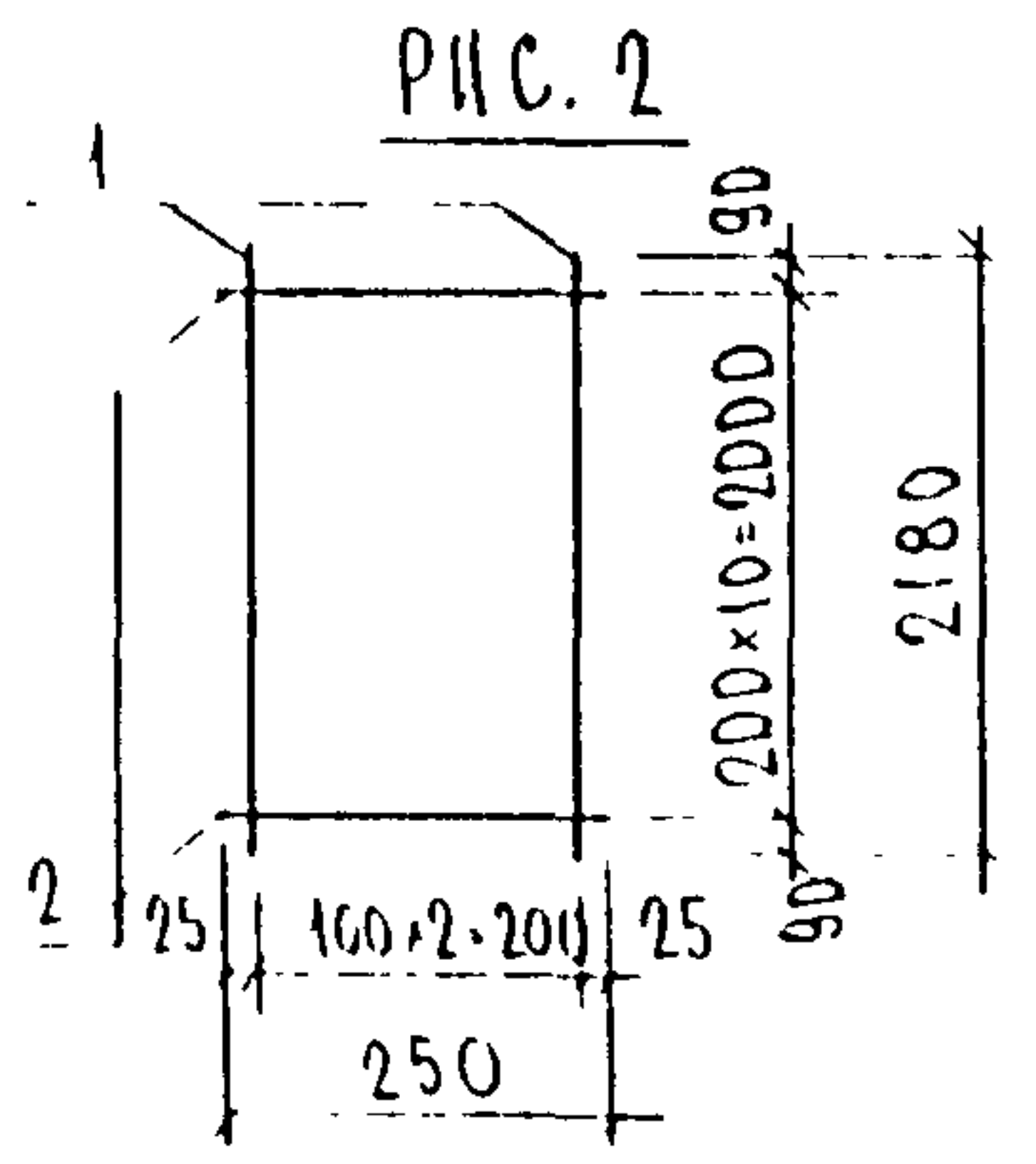


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 4	1	∅ 5 Вр I l = 2180	13		4,08	8,04
		2	∅ 5 Вр I l = 2500	11		3,96	
1	С 19	1	∅ 5 Вр I l = 2180	11		3,45	6,86
		2	∅ 5 Вр I l = 2150	11		3,41	
1	С 20	1	∅ 5 Вр I l = 2180	9		2,83	5,44
		2	∅ 5 Вр I l = 1650	11		2,61	
1	С 21	1	∅ 5 Вр I l = 2180	5		1,57	2,87
		2	∅ 5 Вр I l = 820	11		1,30	
1	С 22	1	∅ 5 Вр I l = 2180	8		2,51	4,92
		2	∅ 5 Вр I l = 1520	11		2,41	
1	С 23	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,80
		2	∅ 5 Вр I l = 540	11		0,86	
1	С 24	1	∅ 5 Вр I l = 2180	10		3,14	6,02
		2	∅ 5 Вр I l = 1820	11		2,88	
2	С 25	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,34
		2	∅ 5 Вр I l = 250	11		0,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80 СЕРИЯ (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91.

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИВВ № ВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	И.И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	И.И.И.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦЫ	И.И.И.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	И.И.И.
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	И.И.И.

5 РС 17-29

СЕТКИ СЕРВИСНЫХ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

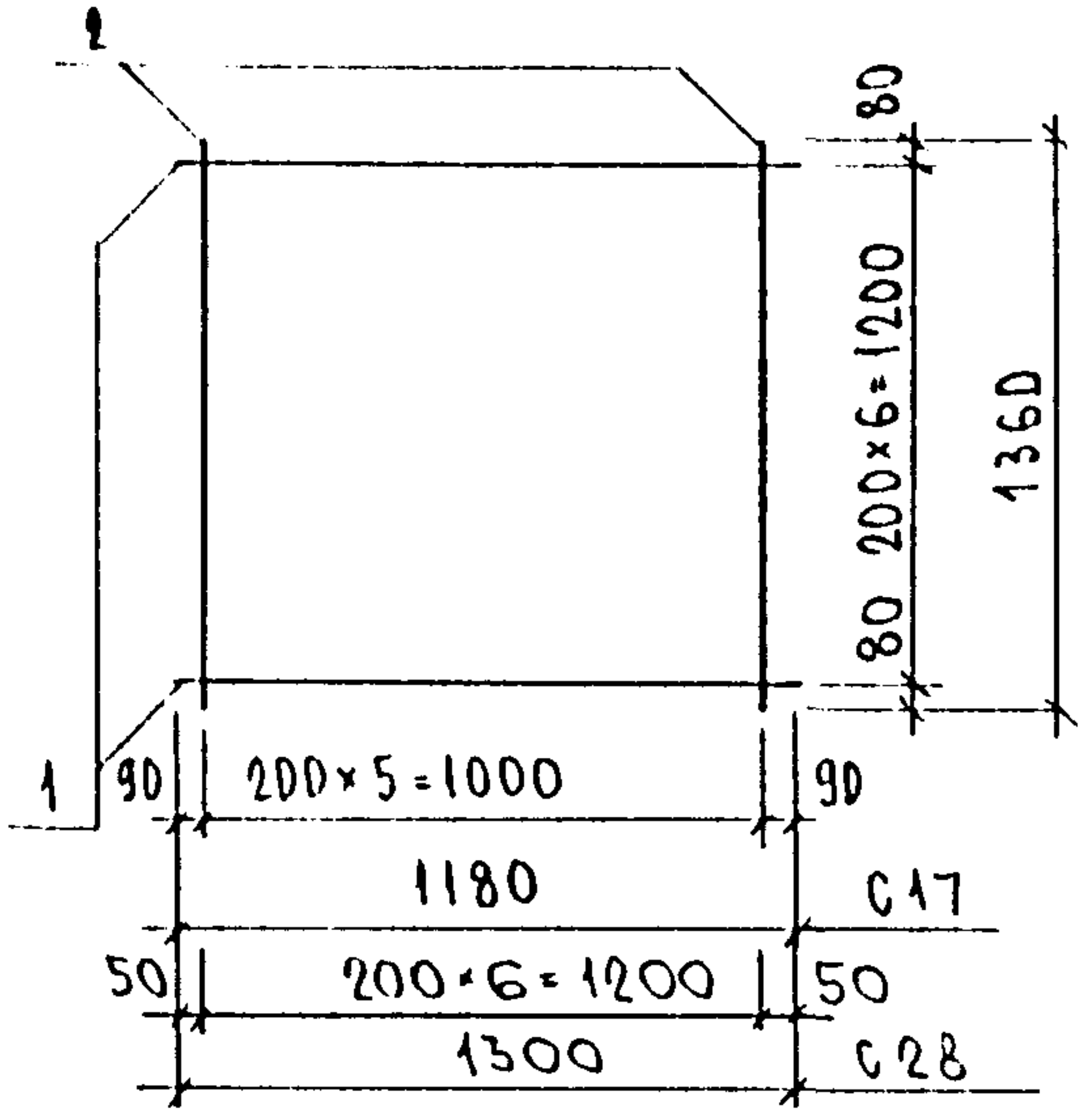


Рис. 2

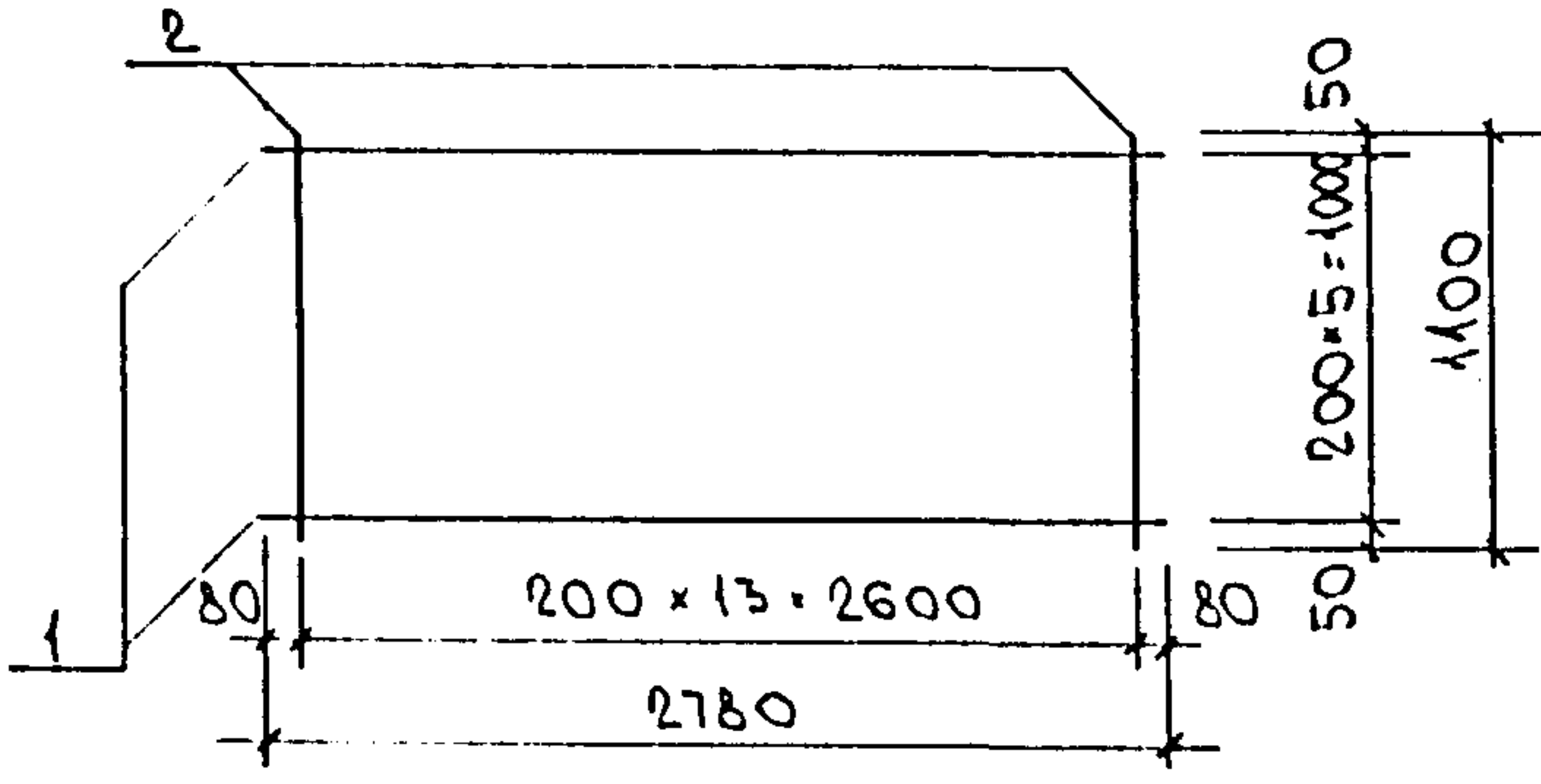
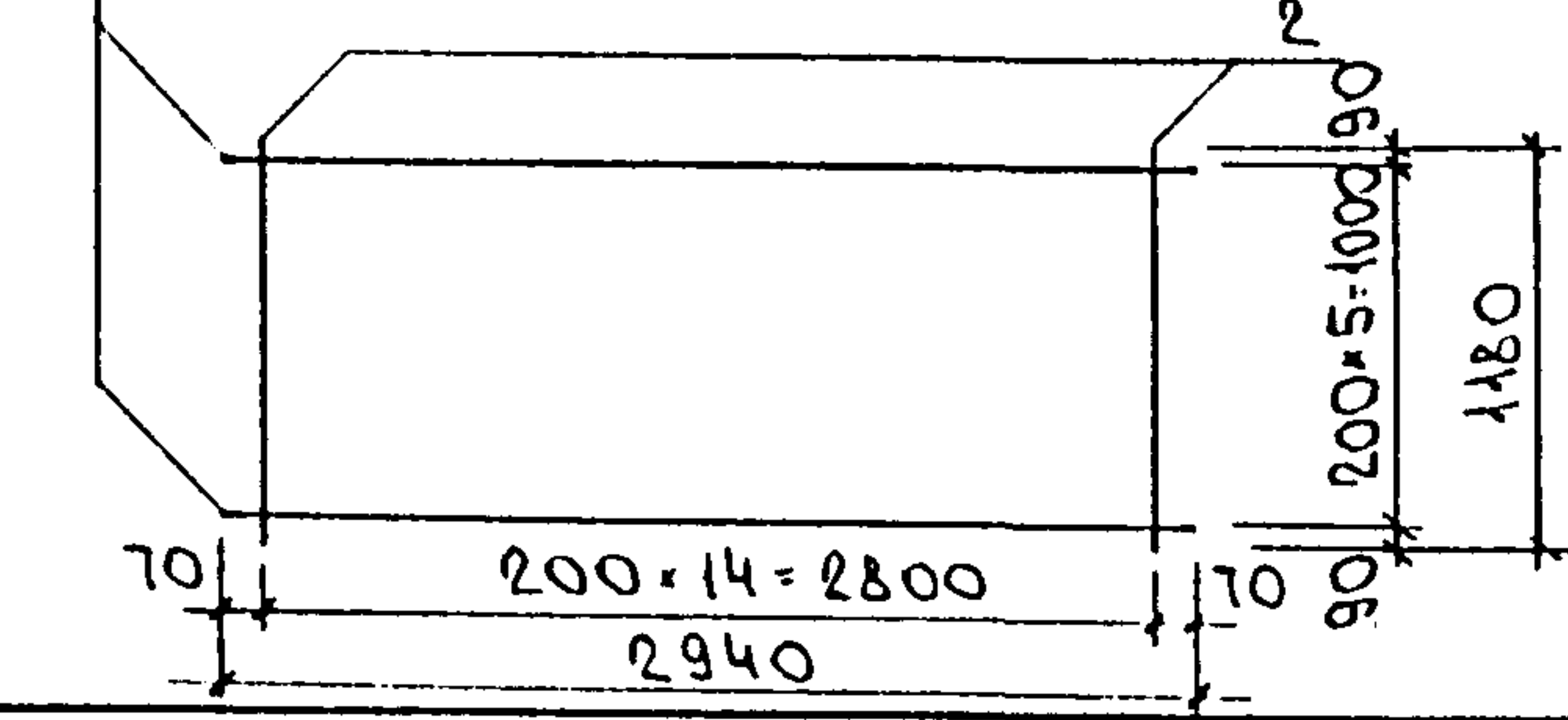


Рис. 3



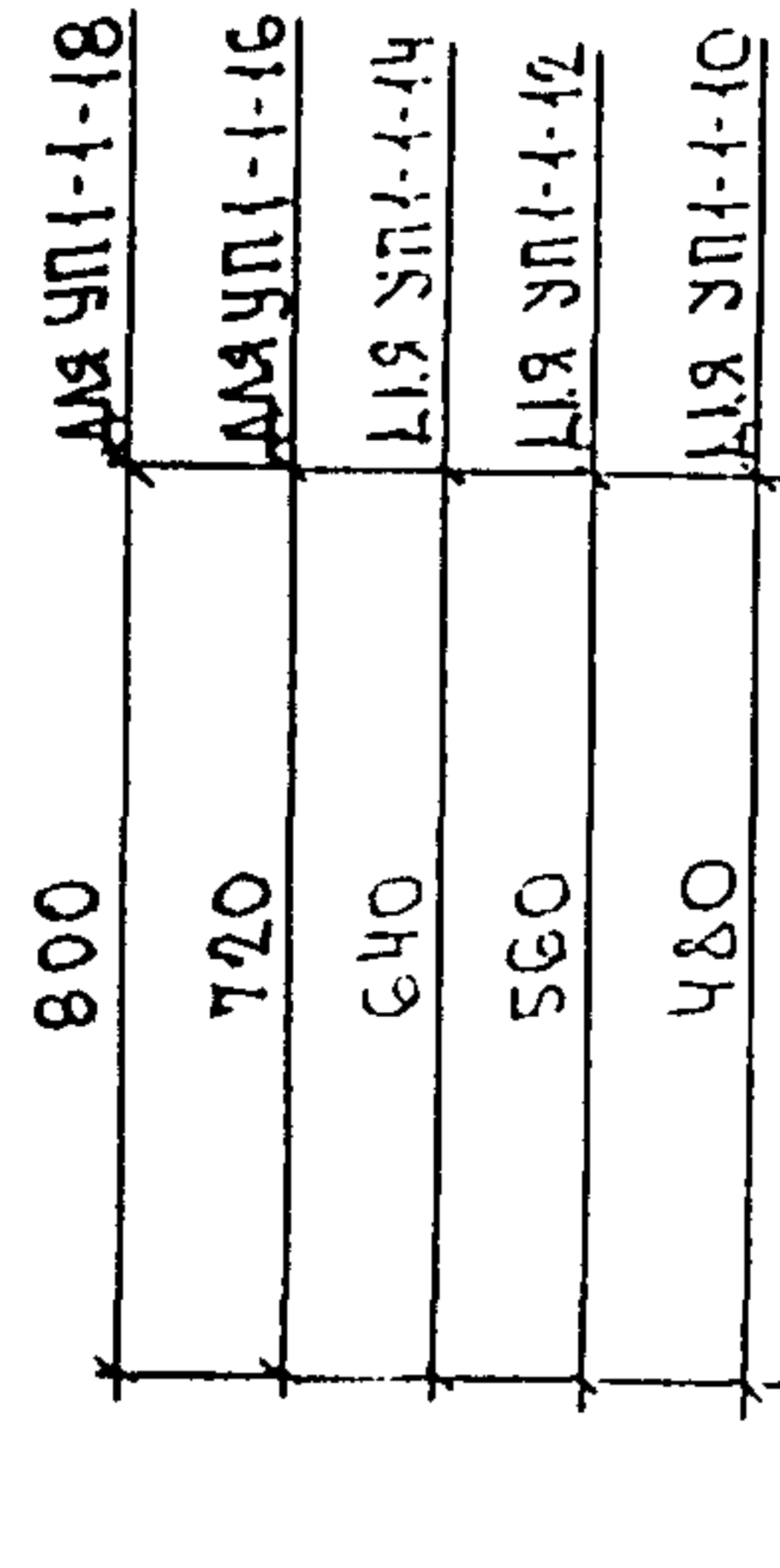
ШВ № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА, ОБЪЕМ ШВ №

рис	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С17	1	∅ 5 ВрI l=1180	7		1,19	2,37
		2	∅ 5 ВрI l=1360	6		1,18	
	С28	1	∅ 5 ВрI l=1300	7		1,31	2,68
		2	∅ 5 ВрI l=1360	7		1,37	
2	С27	1	∅ 5 ВрI l=2780	6		2,40	4,62
		2	∅ 5 ВрI l=1100	14		2,22	
3	С29	1	∅ 5 ВрI l=2940	6		2,54	5,04
		2	∅ 5 ВрI l=1180	15		2,55	

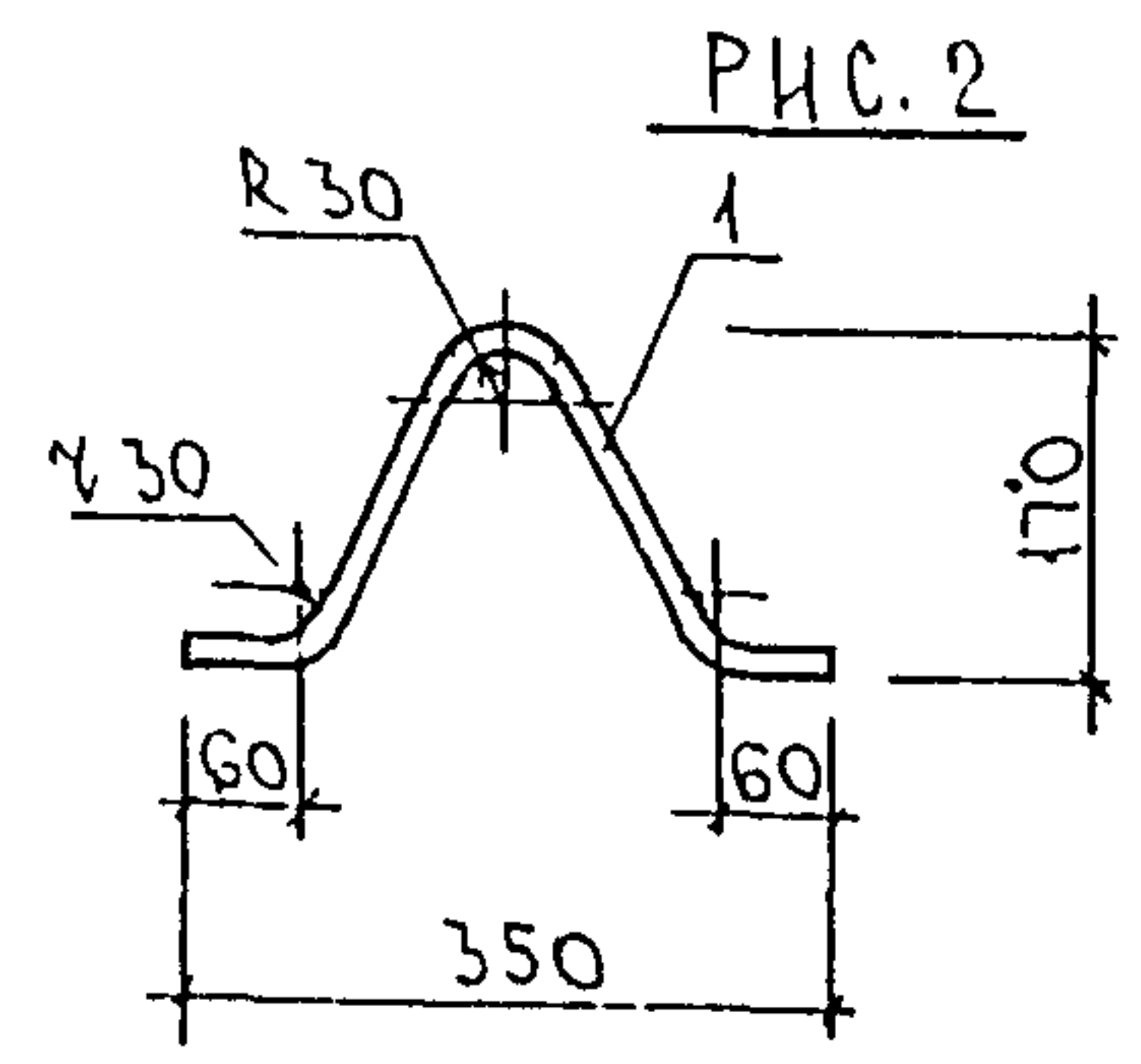
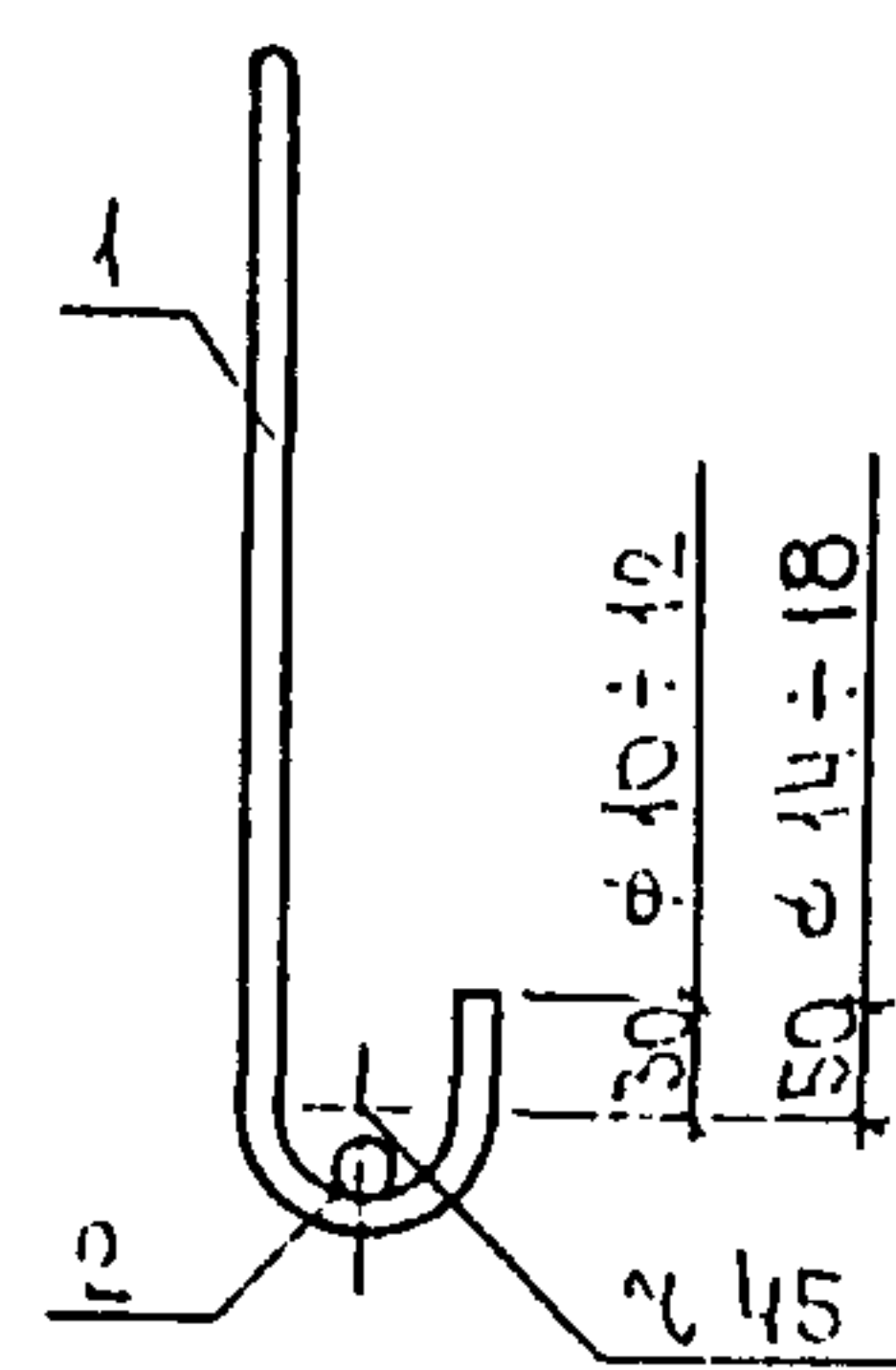
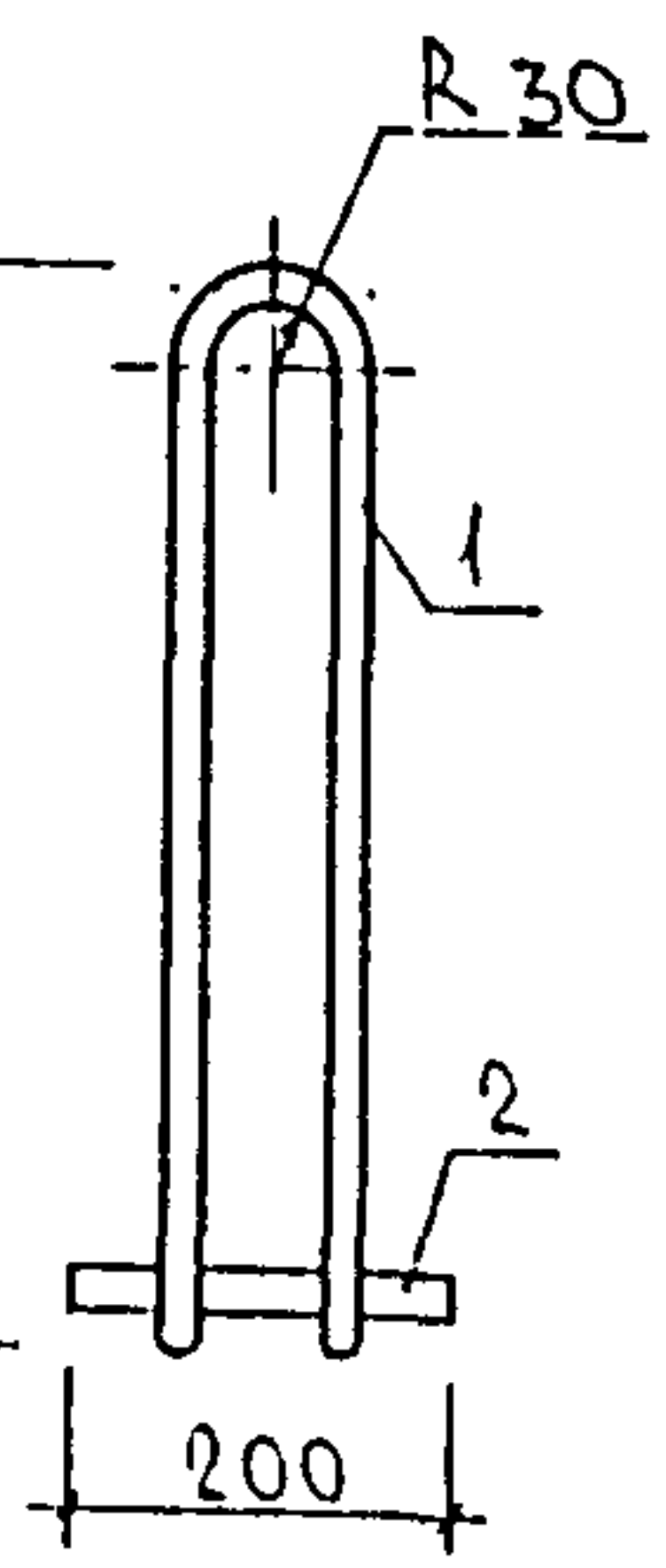
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80. Сварка (К1-КТ) по ГОСТ 14098-91.

ИВ.ОТ	ВАНГ	<i>Миха</i>
ГАСПЕШ	БАСКО	<i>Влад</i>
РУК.ГР	СКОМОХОВА	<i>Евг</i>
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Вик</i>
ПРОВЕР	СКОМОХОВА	<i>Евг</i>
И.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Юлия</i>

5 РС 17-29		
СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАИНА	ЛИСТ
	Р	1
МНИИТЭП ДСК		ЛИСТОВ 1



РНС.1



РНС.2

РНС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	УП1-1-10	1	φ10АІ l=1250	1		0,77	0,95
		2	φ12АІІ l=200	1		0,18	
	УП1-1-12	1	φ12АІ l=1415	1		1,26	1,44
		2	φ12АІІ l=200	1		0,18	
	УП1-1-14	1	φ14АІ l=1620	1		1,96	2,14
		2	φ12АІІ l=200	1		0,18	
	УП1-1-16	1	φ16АІ l=1780	1		2,81	2,99
		2	φ12АІІ l=200	1		0,18	
УП1-1-18	1	φ18АІ l=1940	1		3,88	4,28	
	2	φ12АІІ l=200	1		0,40		
2	П11	1	φ12АІ l=570	1		0,51	0,51

АРМАТУРА КЛАССА АТН АІІ ПО ГОСТ 5781-82.
 СВАРКА К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Шкун</i>
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шкун</i>
РУК.ГР.	СКОЛОДРОН	<i>Шкун</i>
РАЗРАБ.	ПАХОДКОВА	<i>Шкун</i>
ПРОВЕР.	СКОЛОДРОН	<i>Шкун</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шкун</i>

5РС17-29
 ПЕТАН
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

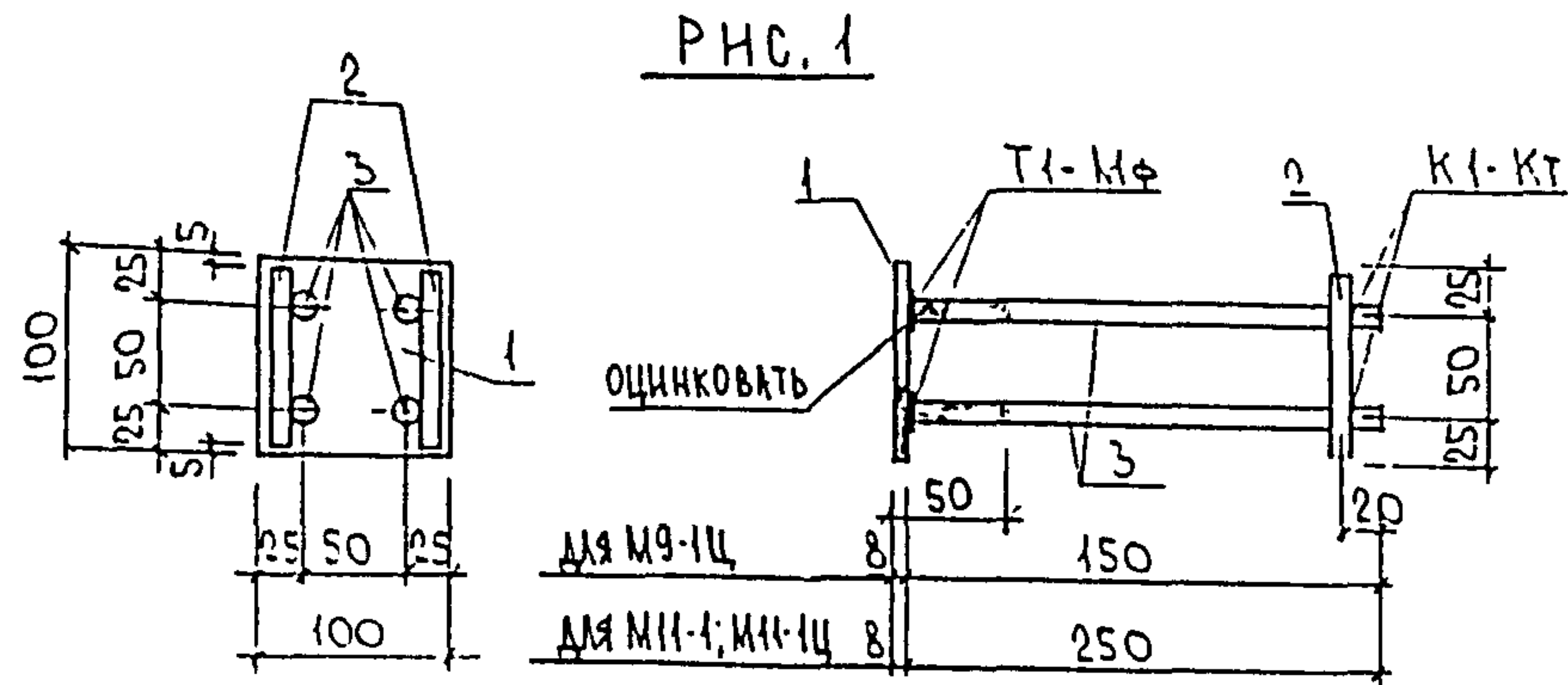


Рис. 2

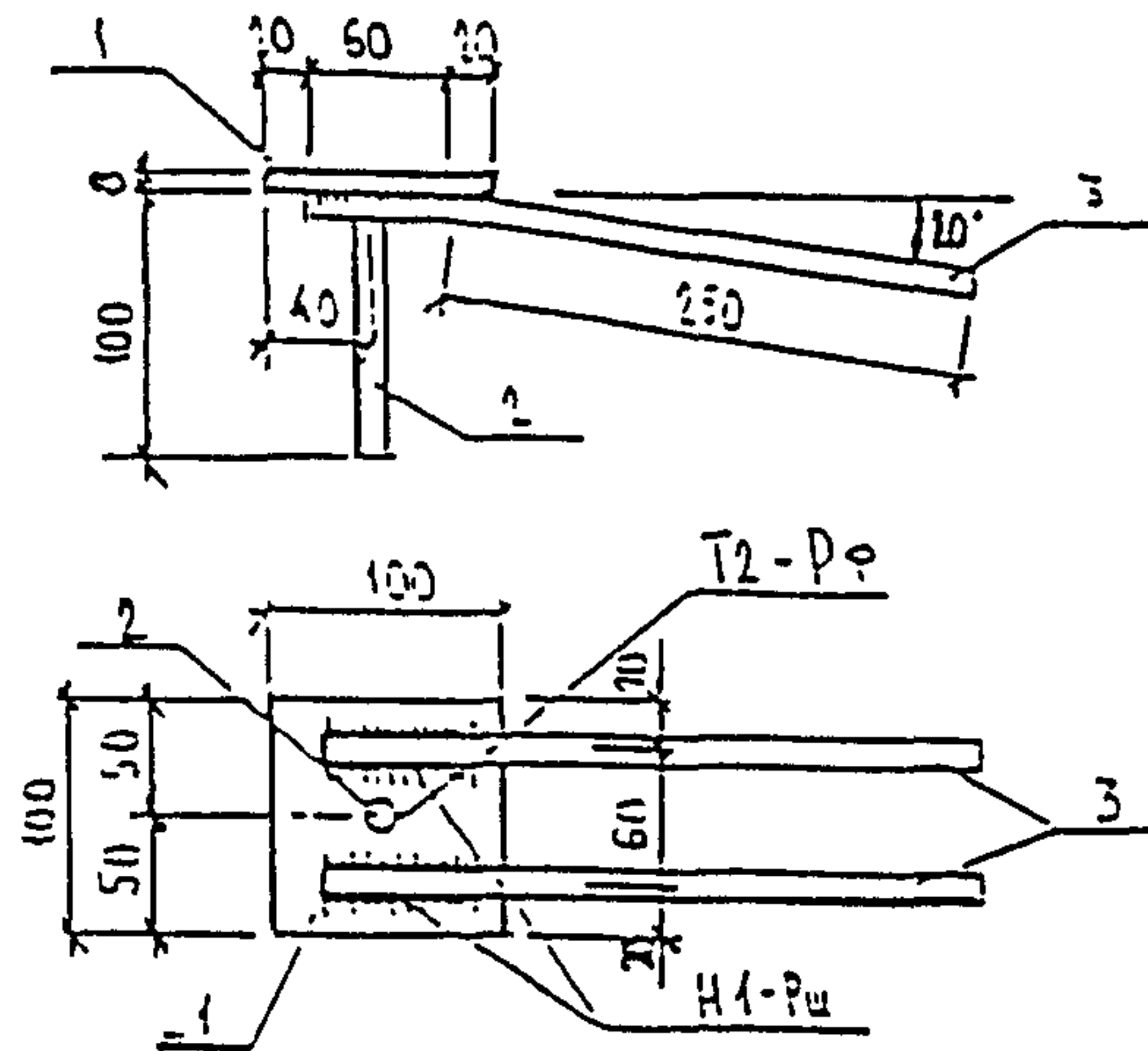


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М 9-Ц	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,15
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=165	4		0,41	
	М 11-1 М 11-Ц	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,39
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=265	4		0,65	
2	М 13	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,08
		2	φ 10А II l=115	1		0,07	
		3	φ 10А II l=310	2		0,38	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 КР ПО ГОСТ 535-88 АРМАТУРА КЛАССА А II
ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

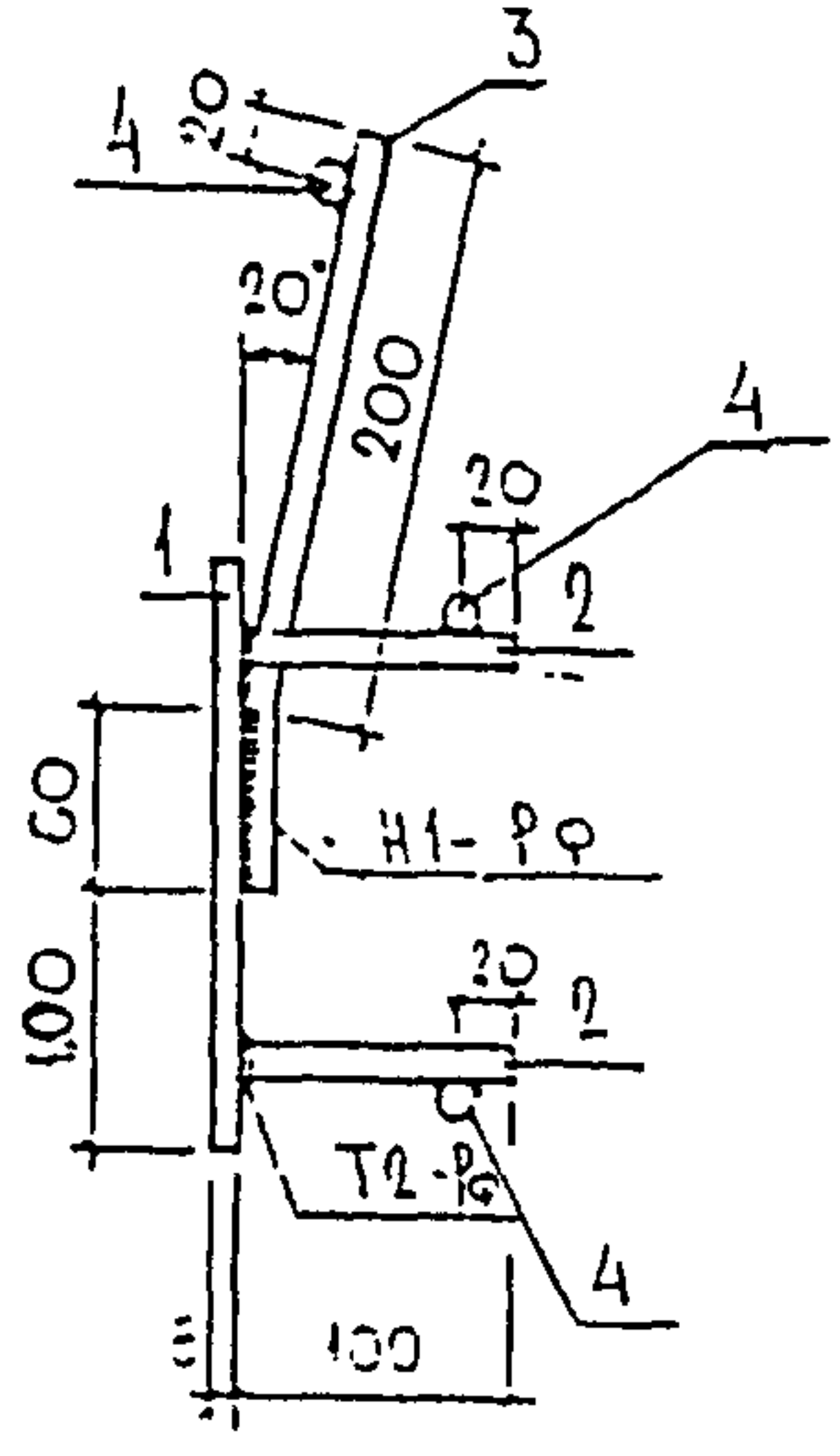
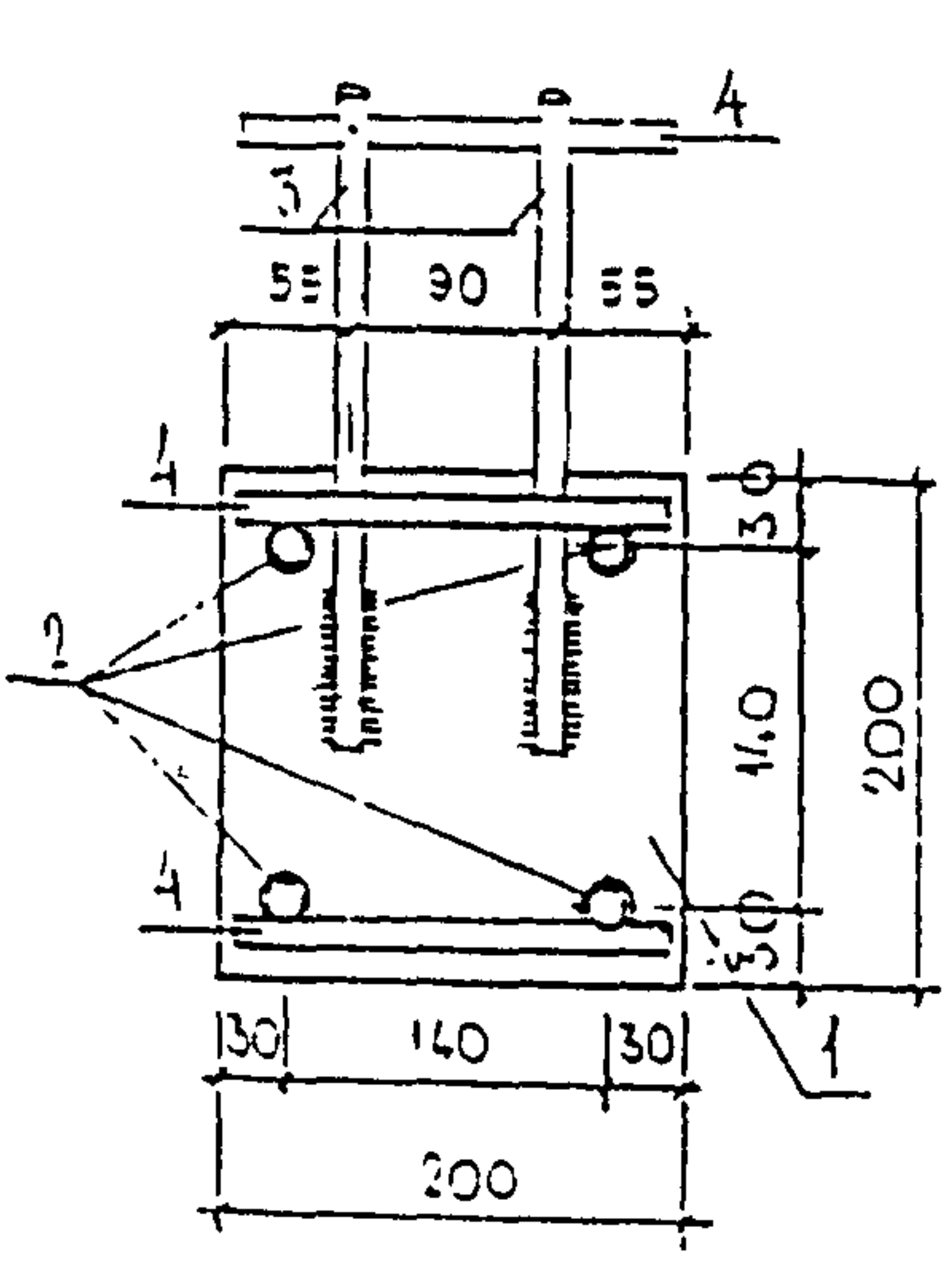
НАЧ. ОТД.	ВАНГАТ	
СЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
Р.З.К. ГР.	СКОМОРОХОВ	
РАБ. РАБ.	ПАХОЛОВА	
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	

5РС 17-29

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

M 33



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ	МАССА	МАССА
М33	1	-200x8 l=200	1		2,51	3,77.
	2	∅10AII l=115	4		0,29	
	3	∅12AII l=260	2		0,46	
	4	∅12AII l=190	3		0,51	

ПЛАСМА СТАЛЬ ПО ГОСТ 103-76, СТАЛЬ СТЗКП, АР-РА КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Шуваев</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАССКО	<i>Шуваев</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Шуваев</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Шуваев</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Шуваев</i>

5 РС 17-29

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЬ
5РС17-29	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВА- ЛА КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТО- ВОГО УЗЛА	1	17.04.03г	
	СОДЕРЖАНИЕ	1		
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2		
	НОМЕНКЛАТУРА	5		
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	3		
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ 01÷23СБ.	57		
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	6		
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	1		
5РС17-29	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	17		
	ОТКОРРЕКТИРОВАНО: 2 ИЗДЕЛИЯ 5НВЦ 60-2 ; 5НВЦ 40.15			

5РС17-29		
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
	ЛИСТОВ 1	ЛИСТОВ 1
	МНИИТЭП ОСК	